

типовой проект

816 - 1 - 207.92

Блок ремонтно-механических мастерских
с зарядной напольного электротранспорта
мощностью 1100 ремонтных единиц

Альбом 4

Строительные изделия

ТИПОВОЙ проект

816 - 1 - 207.92

Блок ремонтно-механических мастерских
с зарядной напольного электротранспорта
мощностью 1100 ремонтных единиц

Альбом 4

Строительные изделия

Разработан:

ГПИ "Гипроплодоовощхоз"

Главный инженер  М.В. Бобровский
Главный инженер  М.В. Башаратьян
проекта

Утвержден и введен в действие
Главагпромнаучпроект Министерства
сельского хозяйства и продовольствия СССР
Приказ № 073 - 3/197 от 6.12.1991 г.

© АПП ЦИТП, 1992 г.

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|--|
| | | | | Привязан | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Инв. № | | | | | |

Альбом 4

Содержание альбома 4 (начало)

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примеч. |
|-------------|------------------------------------|-------|---------|
| -ЯРИ,КЖИ-Д | Содержание альбома 4 | 2,3 | |
| -ЯРИ,КЖИ-ТТ | Технические требования | 4 | |
| | <i>Изделия к комплексу ЯР(ЯРИ)</i> | | |
| -ЯРИ-МС1 | Изделие крепежное МС1 | 5 | |
| -ЯРИ-МС2 | Изделие крепежное МС2 | 6 | |
| -ЯРИ-МС3 | Изделие крепежное МС3 | 7 | |
| -ЯРИ-МС4 | Изделие крепежное МС4 | 8 | |
| -ЯРИ-МС5 | Изделие крепежное МС5 | 9 | |
| -ЯРИ-МС6 | Изделие крепежное МС6 | 10 | |
| | | | |
| -ЯРИ-МН1 | Изделие закладное МН1 | 11 | |
| -ЯРИ-МН2 | Изделие закладное МН2 | 12 | |
| -ЯРИ-МН3 | Изделие закладное МН3 | 13 | |
| -ЯРИ-МН4 | Изделие закладное МН4 | 14 | |
| -ЯРИ-МН5 | Изделие закладное МН5 | 15 | |
| -ЯРИ-МН6 | Изделие закладное МН6 | 16 | |
| | | | |
| -ЯРИ-СТ | Стойка СТ | 17 | |
| -ЯРИ-ЩАД | Щит дугевого кабин Щ.Д.Д. | 18 | |
| -ЯРИ-РМ | Решетка для вытирания ног РМ | 19,20 | |
| -ЯРИ-ПШ | Пожарный шкаф ПШ | 21,22 | |

Содержание альбома 4 (продолжение)

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примеч. |
|-------------|------------------------------------|------|---------|
| | <i>Изделия к комплексу КЖ(КЖИ)</i> | | |
| -КЖИ-К1 | Колонна К1(2К4В-4М2-01) | 23 | |
| -КЖИ-К2 | Колонна К2(2К4В-4М2-02) | 24 | |
| -КЖИ-К3 | Колонна К3(2К4В-4М2-03) | 25 | |
| -КЖИ-К4 | Колонна К4(2К4В-4М2-04) | 26 | |
| -КЖИ-К5 | Колонна К5(2К4В-4М2-05) | 27 | |
| -КЖИ-К6 | Колонна К6(1КФ61-1-01) | 28 | |
| -КЖИ-К7 | Колонна К7(1КФ61-1-02) | 29 | |
| -КЖИ-К8 | Колонна К8(КБ5-1-01) | 30 | |
| | | | |
| -КЖИ-БС1 | Балка БС1(1БДР1В-4АУ-01) | 31 | |
| -КЖИ-БС2 | Балка БС2(1БДР1В-4АУ-02) | 32 | |
| -КЖИ-БС3 | Балка БС3(1БДР1В-4АУ-03) | 33 | |
| -КЖИ-БС4 | Балка БС4(1БДР1В-5АУ-01) | 34 | |

| | | | Привязан | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|---|---|---|--------------------|--|--|-----------|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | ТП 816 - 1-207.92 ЯРИ, КЖИ - Д | | | | | | | | | | | | | |
| Зд. гр. <i>Селецкий</i> <i>Сир</i> <i>09.91</i> Заб. гр. <i>Шевченко</i> <i>Щио</i> <i>09.91</i> Нач. от. <i>Бытенко</i> <i>С</i> <i>09.91</i> Н. контр. <i>Ачшер</i> <i>М.Иш</i> <i>09.91</i> | | | Содержание альбома 4 | <table border="1" style="border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <tr> <th style="width: 33%;">Страниц</th> <th style="width: 33%;">Лист</th> <th style="width: 33%;">Листов</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ГИПРОПЛОДОВОЩОУХОЗ</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">г. Одесса</td> </tr> </table> | Страниц | Лист | Листов | Р | 1 | 2 | ГИПРОПЛОДОВОЩОУХОЗ | | | г. Одесса | | |
| Страниц | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | |
| Р | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| ГИПРОПЛОДОВОЩОУХОЗ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| г. Одесса | | | | | | | | | | | | | | | | |

Содержание альбома 4
 (продолжение)

Альбом 4

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примеч. |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------|------|---------|
| -КЖИ-БС5 | Балка БС5(1БДР18-4АУ-04) | 35 | |
| -КЖИ-БС6 | Балка БС6(1БДР18-4АУ-05) | 36 | |
| -КЖИ-БС7 | Балка БС7(1БДР18-4АУ-06) | 37 | |
| -КЖИ-ПР3 | Панельная перегородка ПР3 (ПГ60.30-2-Т-Д1-01) | 38 | |
| -КЖИ-ПР7 | Панельная перегородка ПР7(ПГ60.15-2-Т-01) | 39 | |
| -КЖИ-ПР1, ПР2, ПР3 | Перемычки ПР1(СПБ21-2Т-п-01); ПР2(2ПБ19-3-п-01); ПР3(2ПБ16-2-п-01) | 40 | |
| -КЖИ-ПР4 | Перемычка ПР4(2ПБ29-4-п-01) | 41 | |
| -КЖИ-БМ1 | Балка БМ1 | 42 | |
| -КЖИ-БМ2 | Балка БМ2 | 42 | |
| -КЖИ-БМ3 | Балка БМ3 | 43 | |
| -КЖИ-БМ4 | Балка БМ4 | 43 | |
| -КЖИ-ЛК1, ЛК1н | Косоуры ЛК1, ЛК1н | 44 | |
| -КЖИ-МС1 | Изделие соединительное МС1 | 45 | |
| -КЖИ-МС2 | Изделие соединительное МС2 | 46 | |
| -КЖИ-МС3 | Изделие соединительное МС3 | 47 | |
| -КЖИ-МС4 | Изделие соединительное МС4 | 47 | |

 Содержание альбома 4
 (окончание)

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примеч. |
|--------------------|-------------------------------|------|---------|
| -КЖИ-МС5 | Изделие соединительное МС5 | 45 | |
| -КЖИ-МС6 | Изделие соединительное МС6 | 46 | |
| -КЖИ-МН1 | Изделие закладное МН1 | 48 | |
| -КЖИ-МН2 | Изделие закладное МН2 | 49 | |
| -КЖИ-КР1, КР2 | Каркасы плоские КР1, КР2 | 50 | |
| -КЖИ-КР3, КР4, КР5 | Каркасы плоские КР3, КР4, КР5 | 51 | |
| -КЖИ-КР6, КР7 | Каркасы плоские КР6, КР7 | 52 | |

| Привязан | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

ТП 816 - 1 - 207.92 - АРИ, КЖИ-Д

 Лист
2

Альбомы

1. Сборные железобетонные изделия изготовить в соответствии с указаниями примененных серий данного альбома и ГОСТ 130150-83, ГОСТ 8029-85.
2. Все сборные железобетонные изделия изготовить из бетона марки F50 по морозостойкости.
3. Знак ориентации нанести на сборные железобетонные изделия несмываемой краской.
4. Арматурные и закладные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5284-80; сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней; размеры сеток даны по осям и торцам стержней; сварку выполнять электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Марки сталей для профилей закладных соединительных изделий, болтов и сеток приняты для расчетной зимней температуры минус 20 в соответствии с СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".

6. Все закладные изделия, кроме ниже оговоренных, окрасить двумя слоями эмали ХВ ГОСТ 18374-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82* в соответствии с СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
Закладные изделия в стеновых панелях, соединительные изделия для крепления стеновых изделий, насадки торцевого фахверка должны быть защищены способом металлизации.
Толщина металлизационного слоя цинкового покрытия, полученного горячим цинкованием, должна быть не менее 50 мкм. Металлизация анкерных стержней, указанных закладных изделий должна производиться на длине 50мм.
7. При изготовлении колонн анкера закладных изделий МН1, МН2, М1-13 оголовков колонн приварить двумя стержнями ф10А1 к продольным стержням каркаса.

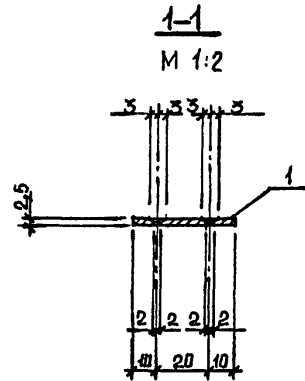
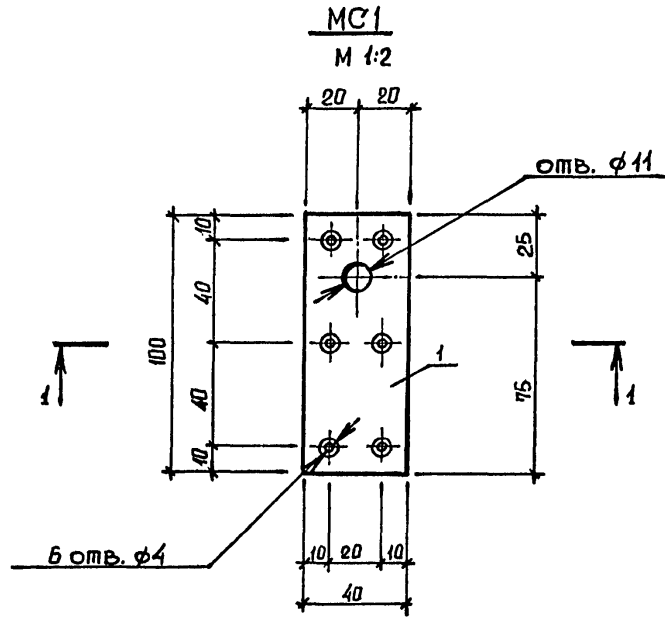
Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

| | | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|
| Привязан | | | | ТТ7816-1-207.92 АРИ, КЖИ-ТТ | | | |
| Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № |
| | ЦНЭ | Бойко | 08.91 | | | | |
| | Э.Ав. гр | Шевченко | 08.91 | | | | |
| | Сл. спец | Бондарчук | 08.91 | | | | |
| | Н. инж. | Лушер | 08.91 | | | | |
| | Нач. отд. | Бутенко | 08.91 | | | | |

Технические требования

| | | |
|-------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

Лист 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 25х40х100 ГОСТ 19903-74 Ст35 ГОСТ 27772-88 | 1 | 0,08 кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Имя, Подпол, Подпись и дата
Взам. инв. №

Приказан

| | |
|-----|---|
| Имя | № |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| | | |
|-----------|----------|-------|
| Арх. | Пявловя | 08.91 |
| Зав. пр. | Селецкая | 08.91 |
| Гл. спец. | Долгий | 08.91 |
| Н. контр. | Лысер | 08.91 |
| Ияч. отд. | Бутенко | 08.91 |

МП 816-1-207.92-ЯРИ-МС1

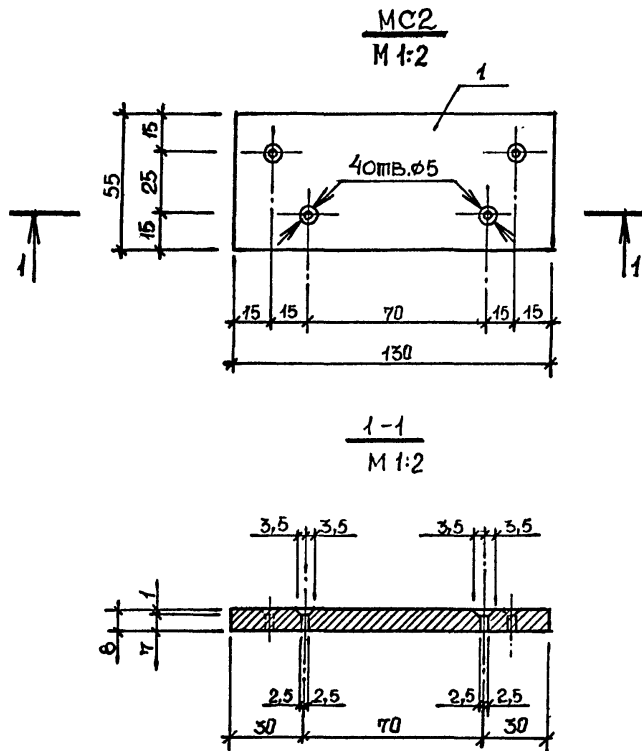
Изделие
крепенное MS1

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| P | 0,08 | 1:2 |

Лист 1 Листов 1

Гипроплодоовощхоз
г. Одесса

Лист 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|----------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 8x55x130 ГОСТ 10003-74 С235 27772-88 | 1 | 0,45 кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

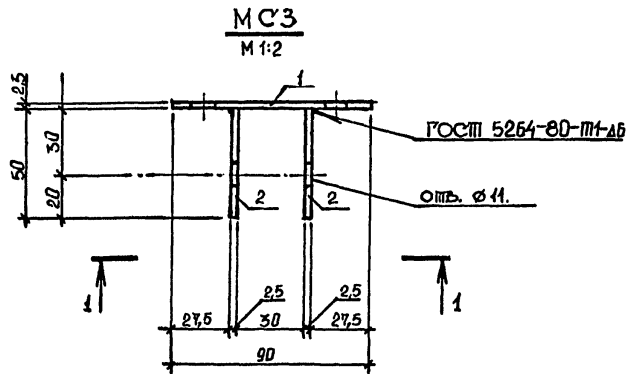
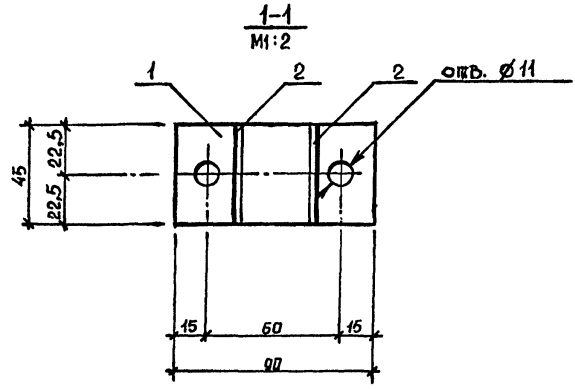
Имя, Подпись и дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Имя, № | | | |

| | | | |
|-----------------------------|--|--------|----------|
| ИП 816-1-207.92-ЯРИ-МС2 | | | |
| Изделие крепёжное | | Стадия | Масса |
| МС2 | | Р | 0,45 |
| | | Лист | Листов 1 |
| Гипроплодоовощхоз г. Одесса | | | |

| | | |
|-----------|----------|-------|
| ЭРХ | Пявловя | 08.91 |
| ЗЯВ.ГР. | Селецкая | 08.91 |
| Гл. спец. | Долгий | 08.91 |
| Н.контр. | Лушер | 08.91 |
| Няч.оп.з. | Бутенко | 08.91 |

ЭЛЬБОМ 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|-----------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 25x45x90 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-86 | 1 | 0,06 кг |
| | | 2 | | Лист 25x45x50 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-86 | 2 | 0,04 кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75*
2. Сварные соединения должны соответствовать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Имя, Подпись и дата

| Привязан | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

| | | |
|-------------|---------|-------|
| Дир. | Павлова | 08.91 |
| З.в. гр. | Солонья | 08.91 |
| Гл. спец. | Долгий | 08.91 |
| Н.контр. | Лушер | 08.91 |
| Н.м.ч. отд. | Бутенко | 08.91 |

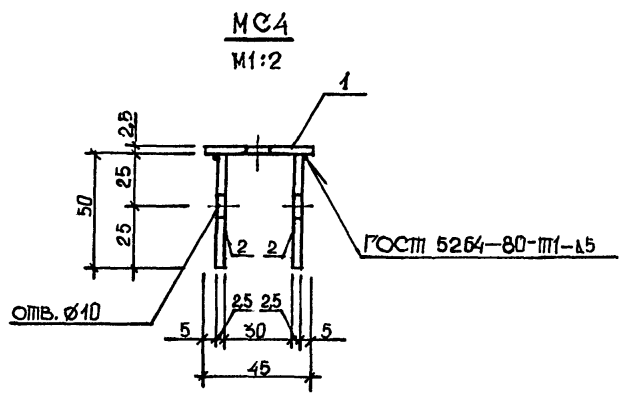
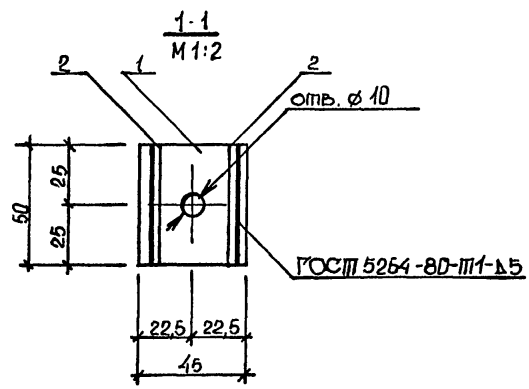
ТП 816-1-207.92-ЭРМ-МСЗ

Изделие крепенное МСЗ

| Стадия | Масш | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 0,15 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Гипроплодоовощхоз г. Одесса

ЭЛЬБОМ 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 25x46x50 ГОСТ 19905-74 С 235 ГОСТ 27772-86 | 1 | 0,04 кг |
| | | 2 | | Лист 25x50x50 ГОСТ 19905-74 С 235 ГОСТ 27772-86 | 2 | 0,04 кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

1. СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ СНИП 3.03.01-87.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМИ Э42 ГОСТ 9467-75.*

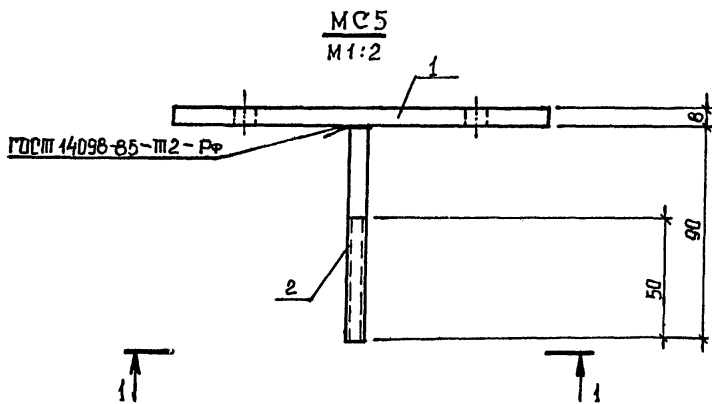
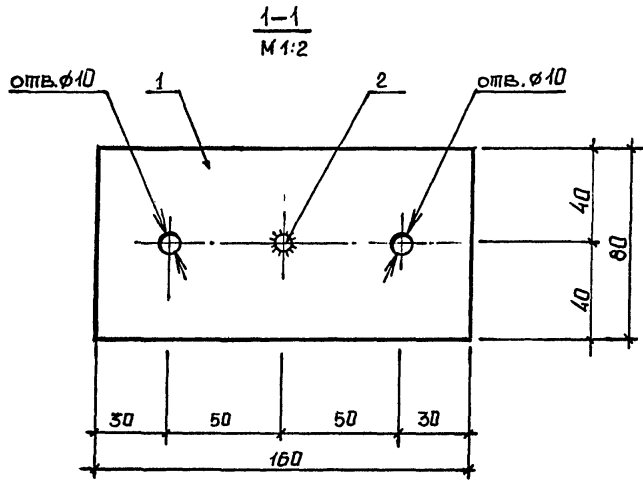
| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Име. № | |

| | | |
|--------------------------------|--------|----------|
| III 816-1-207.92 ЭРМ-МСА | | |
| Изделие крепёжное МСА | Стадия | Масштаб |
| | P | 1:2 |
| | Лист | Листов 1 |
| Гипроплодоовощхоз г. Одесса | | |

| | | |
|-----------|----------|-------|
| Эрк. | Павлюк | 08.91 |
| Эль. ГР | Селецкая | 08.91 |
| Гл. спец. | Дрозд | 08.91 |
| Н. контр. | Лысер | 08.91 |
| Нзч. отд. | Буменко | 08.91 |

Листом 4



| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------------------------------------|-----|------------|
| | | 1 | | МС 5 Лист 8x80x160 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 0,80 кг |
| | | 2 | | Ж-1-8 ГОСТ 5781-82*L=90 | 1 | 0,03 кг |

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75*
2. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

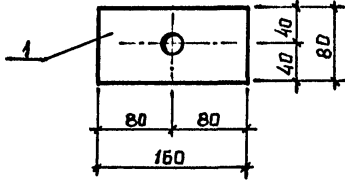
| Приказ | | | |
|--------|--|--|--|
| Име. № | | | |

| | | | |
|--------------------------|--|--------|----------|
| ПП 816-1-207.92 -ЯРИ-МС5 | | | |
| Изделие крепёжное | | Стадия | Масса |
| МС 5 | | Р | 0,85 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

ФОРМАТ 4

МС 6

М 1:5



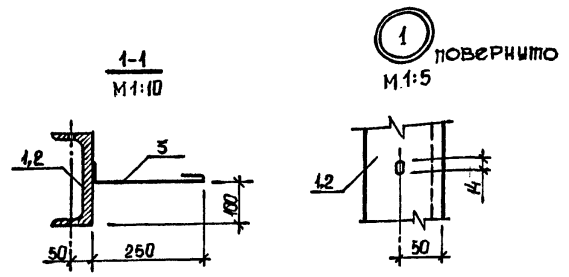
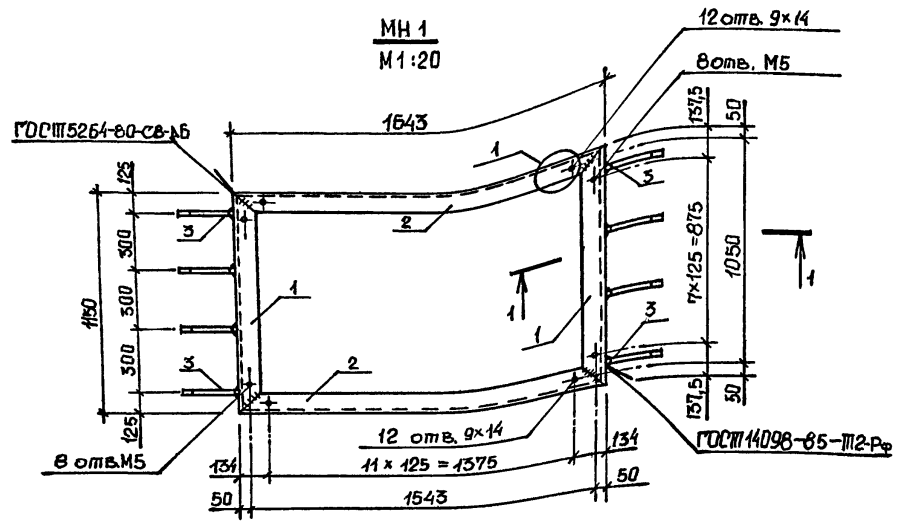
| Ч. формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|------|--------|-------------|------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 8×80×160 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 1127772-66 | 1 | 0,80кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| Привязан | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

| | | | | | | | |
|------------|----------|--------------------|-------|-----------------------------|-------------------|----------|---------|
| | | | | ТПП 816-1-207.92 - ЖРК-МС 6 | | | |
| | | | | Изделие крепёжное МС 6 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | Р | 0,80 | 1:5 |
| | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | |
| | | | | | г. Одесса | | |
| Дир. | Пявловя | <i>Л. Дрозд</i> | 08.91 | | | | |
| З.яв. гр. | Селецкая | <i>С. Селецкая</i> | 08.91 | | | | |
| Г.яв. пещ. | Долгин | <i>В. Долгин</i> | 08.91 | | | | |
| Н.контр. | Лышев | <i>В. Лышев</i> | 08.91 | | | | |
| Няч. отд. | Биченко | <i>В. Биченко</i> | 08.91 | | | | |

ФОРМАТ Ж4

Эльвом 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|---------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=1150 | 2 | 34,15 кг |
| | | 2 | | Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=1543 | 2 | 34,50 кг |
| | | 3 | | Э-I-ЮГОСТ 5181-82* L=360 | 8 | 0,18 кг |

1.Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75*
2.Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.05.01-87.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взаим. инв. №

Ведомость деталей

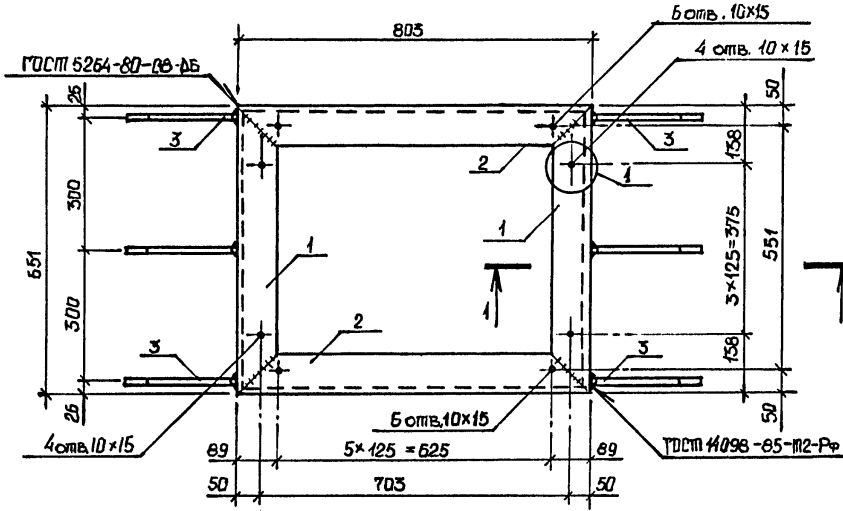
| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |

| Привязан |
|----------|
| Инд. № |

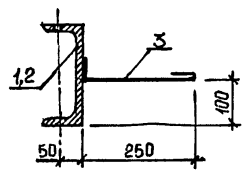
| | | | |
|---------------------------------|--------|----------|---------------------|
| ТП 816 - 1 - 207.92 - ЭРИ - МН1 | | | |
| Изделие сварное МН1 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | P | 158,94 | 1:20 1:10 1:5 |
| Лист | | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

Листом 4

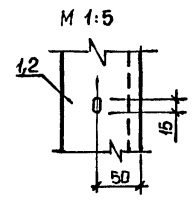
МН 2
М 1:10



1-1
М 1:10



1
М 1:5



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |

| Привязан | |
|----------|--|
| Ив. № | |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|--------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=651 | 2 | 13,73 кг |
| | | 2 | | Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=805 | 2 | 16,86 кг |
| | | 3 | | Э-Т-10 ГОСТ 5781-82, L=360 | 6 | 0,18 кг |

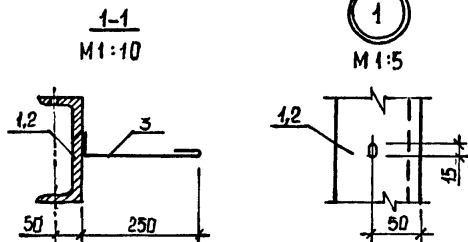
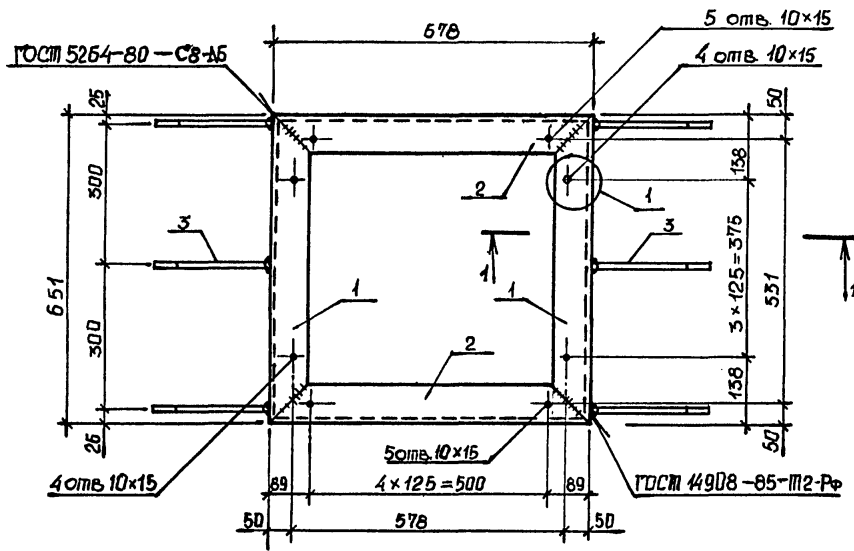
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75,*
- Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------------------------|--------|----------|-------------|
| МП 816-1-207.92 ЭРИ-МН2 | | | |
| Изделие электродное МН2 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 62,25 | 1:10 1:5 |
| Лист | | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

ЗЯЛЬБОМ 4

МНЗ
М 1:10



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=651 | 2 | 13,73 кг |
| | | 2 | | Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L = 670 | 2 | 4,24 кг |
| | | 3 | | Я-І-10 ГОСТ 5781-82* L=360 | 6 | 0,18 кг |

- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.*
- Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Ведомость деталей

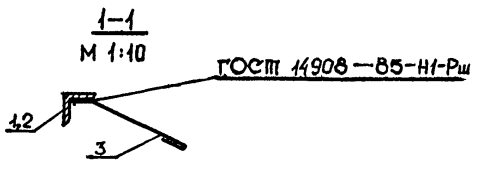
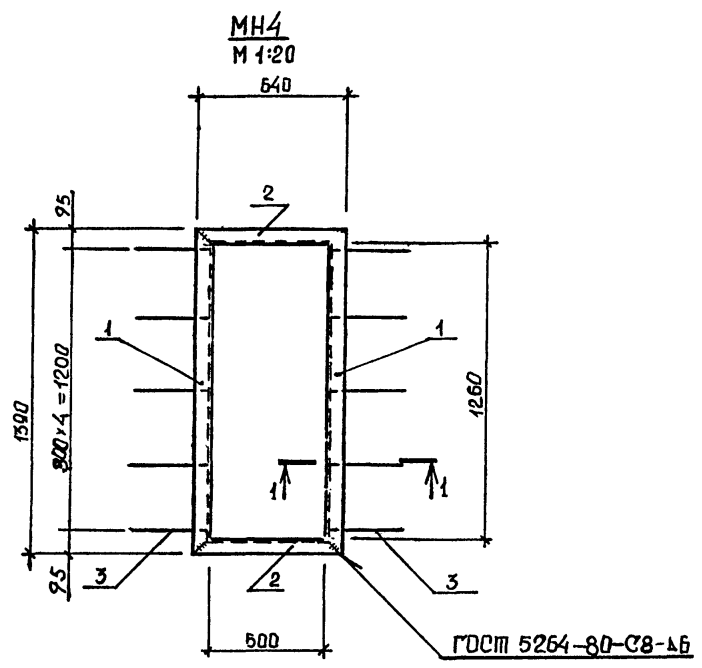
| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

| | | | |
|---------------------------|--------|-------------------|-------------|
| МП 816-1-207.92 ЯРИ-МНЗ | | | |
| Изделие заявляемое МНЗ | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 57,02 | 1:10 1:5 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | |
| | | г. Одесса | |

| | | | |
|------------|---------|--------------------|-------|
| Эрх. | Прялова | <i>[Signature]</i> | 08.91 |
| Зяб. гр. | Селезюк | <i>[Signature]</i> | 08.91 |
| Гл. спец. | Дюцкий | <i>[Signature]</i> | 08.91 |
| Н.контр. | Лысер | <i>[Signature]</i> | 08.91 |
| Н.чл. отд. | Битенко | <i>[Signature]</i> | 08.91 |

ЭЛЕВОМ 4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------------------------------------|-----|------------|
| | | 1 | | Уголок 70x70x5-В ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88 | 2 | 7,38 кг |
| | | | | L = 1390 | | |
| | | 2 | | Уголок 70x70x5-В ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88 | 2 | 3,44 кг |
| | | | | L = 640 | | |
| | | 3 | | Я-Г-10 ГОСТ 5784-82*, L=325 | 10 | 0,16 кг |

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75*
2. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз. |
|------|--------|
| 3 | |

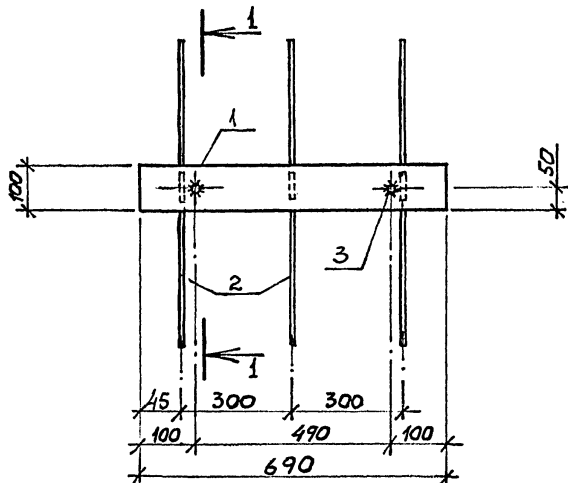
| Привязан | | | |
|----------|--|--|--|
| Име. № | | | |

| Имя, № подл. Подпись и дата Взам.инв.№ | | | | МП 816 - 1 - 207.92 - ЯРИ-МН4 | | |
|----------------------------------------|--|--|--|-------------------------------|----------|--------------|
| | | | | Изделие электродное МН4 | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | 23,24 | 1:20 1:10 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Гипроплодоовощхоз г. Одесса | | |

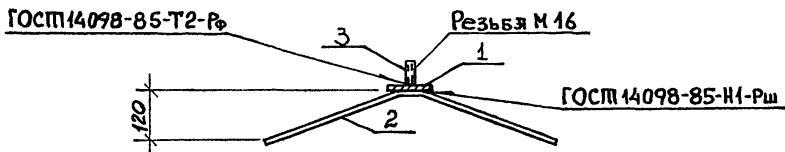
| | | |
|-------------|----------|-------|
| Арх. | Пявлов | 08.91 |
| Эв. гр. | Селецкая | 08.91 |
| Рл. спец. | Долгий | 08.91 |
| Н. контр. | Ошер | 08.91 |
| Н. эч. отз. | Бутенко | 08.91 |

А.А.Бонч

МН5
М 1:10



1-1
М 1:10 повернуто



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2 | |

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | МН5 | | |
| | 1 | | | Лист 6-100-690 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 3,25 кг |
| | 2 | | | Я-I-8 ГОСТ 5781-82*, L = 660 мм | 3 | 0,26 кг |
| | 3 | | | Я-I-16 ГОСТ 5781-82*, L = 50 мм | 2 | 0,08 |

1. Сварку производить электродами типа Э42
ГОСТ 9467-75*.

2. Сварные соединения должны отвечать требованиям
СНиП 3.03.01-87.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

| | | |
|-----------|----------|-------|
| Вед. з.р. | Висик | 08.91 |
| Зав. гр. | Селецкая | 08.91 |
| Л. спец. | Толгий | 08.91 |
| Н. контр. | Хушер | 08.91 |
| Инд. отд. | Бутенко | 08.91 |

ТП 816-1-207.92-ЯРИ-МН5

Изделие
закладное
МН5

Стадия Масса Масштаб

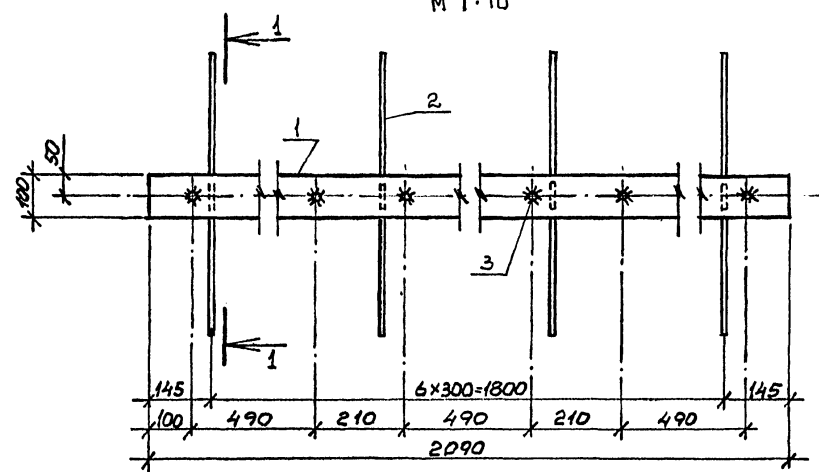
Р 4,19 1:10

Лист Листов 1

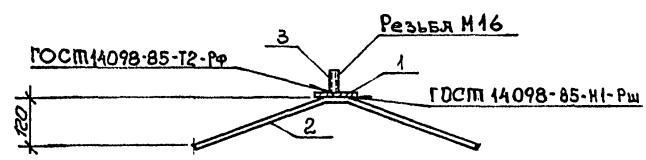
Гипроплодоовощхоз
г.Одесса

Альбом 4

МН6
М 1:10



1-1
М 1:10 повернуто



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2 | |

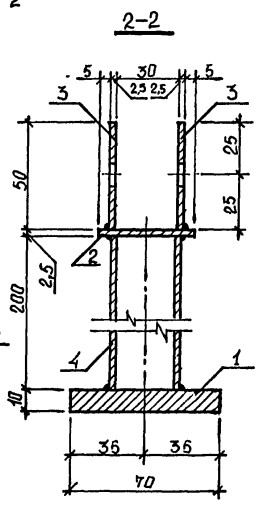
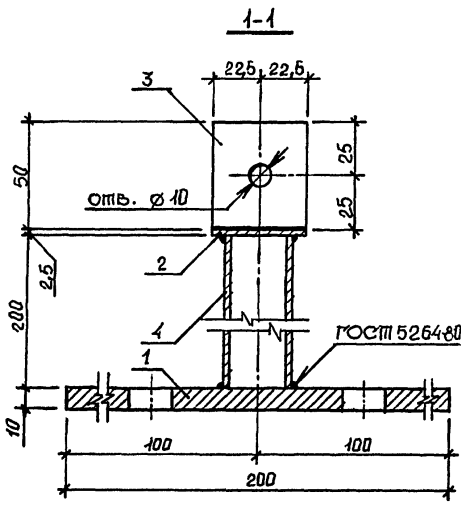
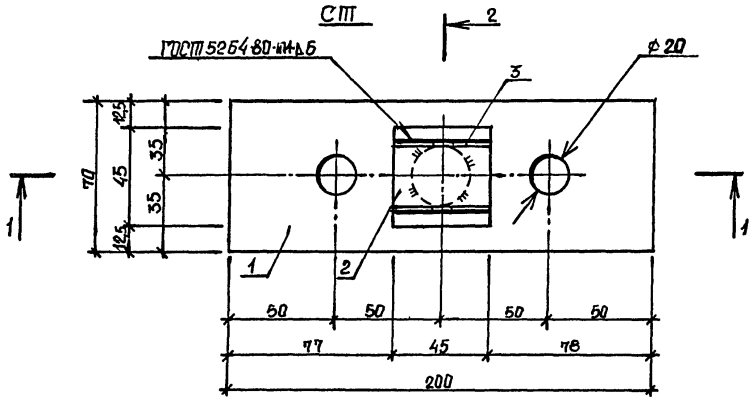
| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 6-100-209 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 9,8 кг |
| | | 2 | | Ж-Т-8 ГОСТ 5781-82* L = 660 мм | 7 | 0,26 кг |
| | | 3 | | Ж-Т-16 ГОСТ 5781-82* L = 50 мм | 6 | 0,08 кг |

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

| | | | | | | |
|----------|---------|----------|-------|-------------------------------|-------|---------|
| | | | | ТП 816-1-207.92 - ЖРК-МН6 | | |
| | | | | Изделие закладное МН6 | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | 1214 | 1:10 |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Листов 1 | | |
| | | | | Гипроплодоовощхоз г.Одесса | | |
| Вед.ярг. | Висик | Журавель | 08.91 | | | |
| Эль.гр. | Сежечья | Вася | 08.91 | | | |
| Гл.спец. | Долгий | В.И. | 08.91 | | | |
| Н.контр. | Лысер | А.И. | 08.91 | | | |
| Нач.отд. | Бутенко | В.И. | 08.91 | | | |

ЗВЯБОМ 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|-------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Лист 10*70*200 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-86 | 1 | 1,10 кв |
| | | 2 | | Лист 2,5*4,5*4,5 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-86 | 1 | 0,04 кв |
| | | 3 | | Лист 2,5*4,5*50 ГОСТ 19903* С255 ГОСТ 27772-86 | 2 | 0,04 кв |
| | | 4 | | Прутья 32*32 ГОСТ 3262-75* L=200 | 1 | 0,52 кв |

1. СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ СНИП 3.03.01-87.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75*.

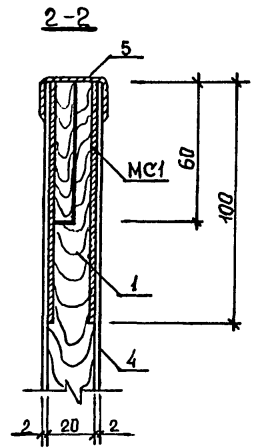
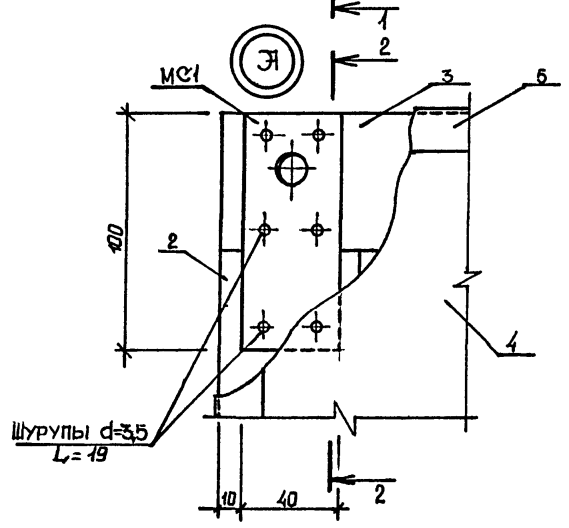
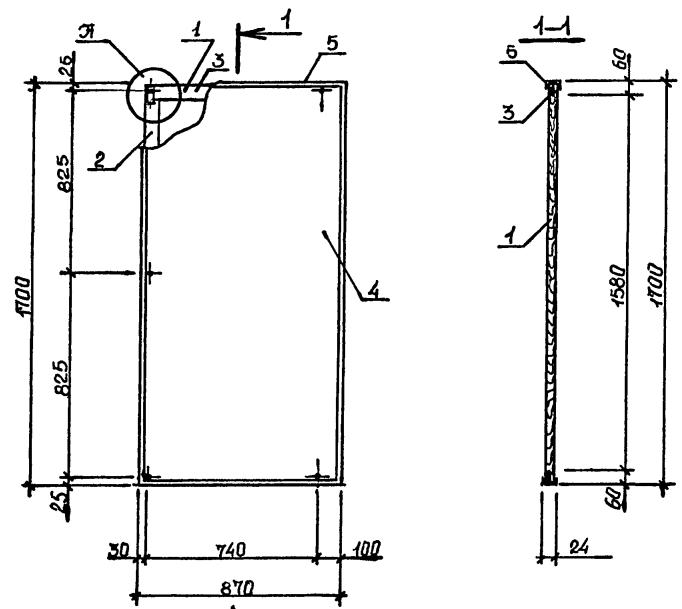
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Привязан | |
|----------|--|
| Изм. № | |

| | | |
|-----------|----------|-------|
| ЯРХ | Пявлюва | 08.91 |
| ЗВБ. ГР | Селецкая | 08.91 |
| Гл. спец | Долгий | 08.91 |
| Н.контр. | Лишер | 08.91 |
| Нач. отд. | Битенко | 08.91 |

| | | |
|--------------------------------|----------|---------|
| МП 816-1-207.92 - ЯРХ-СП | | |
| Стойка СП | | |
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 1,84 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Гипроплодоовощхоз г. Одесса | | |

ЭЛЕВОМ 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|---------------|---------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 10632-89 | Плиты П-Я, П, В, Е 2.1830×1224 | 1 | |
| | | 2 | | Доска сорта 3 ГОСТ 8485-86*Е сосна, ель | 2 | |
| | | | | 60×1580×10 | | |
| | | 3 | | Доска сорта 3 ГОСТ 8485-86*Е сосна, ель. | 2 | |
| | | | | 60×870×10 | | |
| | | 4 | ГОСТ 9590-76 | ДБСП-БМ3-1700×875×2 | 2 | |
| | | 5 | | Швеллер 28×20×1,5 ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88 | 1 | |
| | | | | L=5140 мм | | |
| | | | -ЯРИ-МС1 | Изделие соединительное | 10 | |
| | | | | МС1 | | |

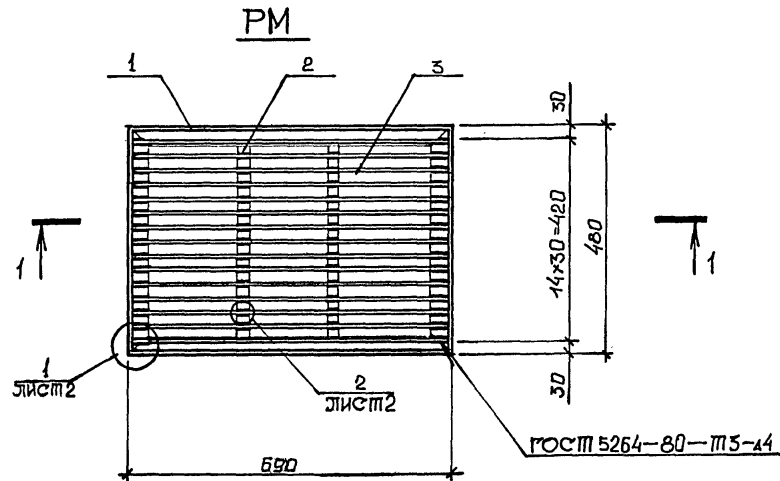
1. Щит изготавливать из водостойком клеа.
2. Сверление отверстий осуществлять при изготовлении щита.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

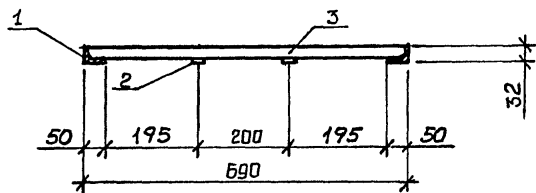
| Привязан | | | |
|-----------|-----------|---------|-------|
| Ярх. | Пьяльцья | 08.91 | |
| Эль. гр. | Селецкая | 08.91 | |
| Гл. ярх. | Долгий | 08.91 | |
| Н. контр. | Лысер | 08.91 | |
| Имя. № | Няч. отз. | Бытенко | 08.91 |

| | | |
|--------------------------------|---------|-------------|
| ТП 816-1-207.92 ЯРИ-Щ, Д, Д | | |
| Щит душевой кабины Щ, Д, Д | Стадия | Масса |
| | Р | |
| | Масштаб | 1:20 1:2 |
| | Лист | Листов 1 |
| Гипроплодоовощхоз г. Одесса | | |

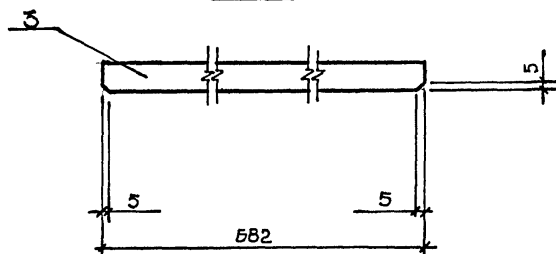
Лист 4



1-1



Пос.3



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Уголок 32x50x4 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 593кг |
| | | | | L=2340 | | |
| | | 2 | | Лист 4x18x420 ГОСТ 19905-74* С235 ГОСТ 27772-88 | 2 | 945кг |
| | | 3 | | Лист 3x28x662 ГОСТ 19905-74* С235 ГОСТ 27772-88 | 15 | 972кг |

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам. инв. №

Приказ

| Имя | № | Дата |
|-----------|---------|-------------|
| Дир. | Пявлова | 11/03 08.91 |
| Зав.гр. | Селектя | 11/03 08.91 |
| Т. спец. | Долгий | 11/03 08.91 |
| Н. контр. | Лысер | 11/03 08.91 |
| Няч. отд. | Бутенко | 11/03 08.91 |

ТП 816 - 1 - 207.92 - ЯРИ-РМ

Решетка
для вытирания ног
РМ

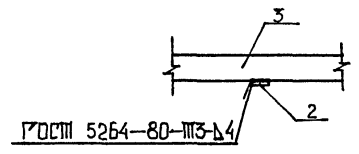
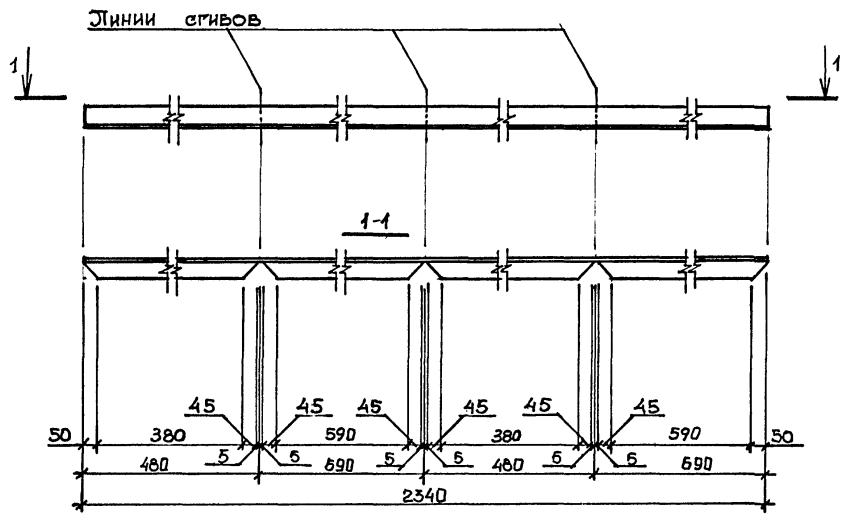
| Сталь | Масса | Масштаб |
|--------|-------|-------------|
| Р | 17,53 | 1:10 1:5 |
| Лист 1 | | Листов 2 |

Гипроплодоовощхоз
г. Одесса

4 ПОЯРГЕ

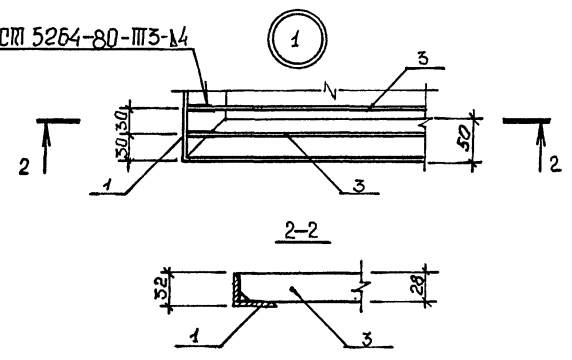
Развертка по с. 1.

2



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75 *
2. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

ГОСТ 5264-80-III-14



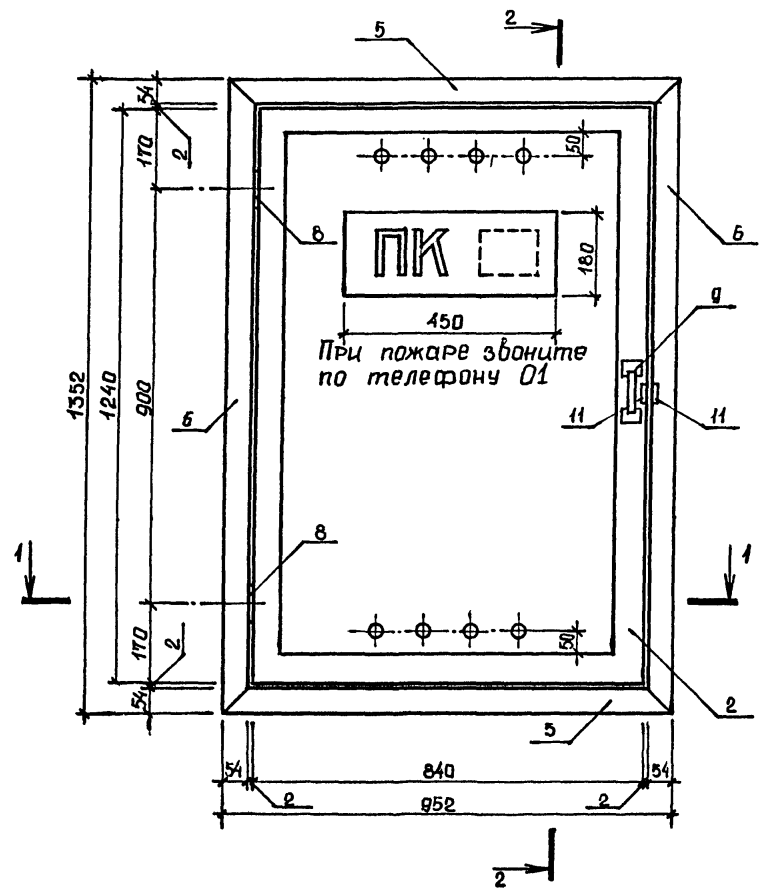
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ПП 816-1-207.92 - ЖРИ-РМ

Лист 2

Альбом 4

Вид А



1. Пожарный шкаф ПШ навешивается на стену.
2. Изготовление коробки и дверцы должно производиться в соответствии с ГОСТ 475-78*. Угловые соединения деталей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 9330-76* на клею.
3. Полотно дверцы выполнить из фанеры 4мм повышенной влагостойкости по ГОСТ 3916.1-89. В полотне устроить вентиляционные отверстия $\varnothing 15$ /8шт/. На полотне наклеить буквы "ПК" из пластика или фанеры.
4. Соединение элементов стен шкафа между собой и с коробкой дверцы осуществить на шурупах по ГОСТ 1145-80*. Шаг шурупов — 100мм. С тыльной стороны стенки шкафа соединить угольниками по ГОСТ 5091-78*.
5. Поз. 11 укрепить шурупами с тыльной стороны шкафа на верхней и нижней стенках, а также на коробке и дверце /с предварительной вырезкой/.
6. Наружные поверхности шкафа окрасить белой масляной краской, включая буквы "ПК" и цифровой знак, поле 180x450 и текст — красной.
7. Расход древесины на шкаф — 0,035 м³, шурупов 1-3x25 — 100 шт, 1-4x50 — 36 шт.
8. Место для цифрового знака показано штриховой линией.

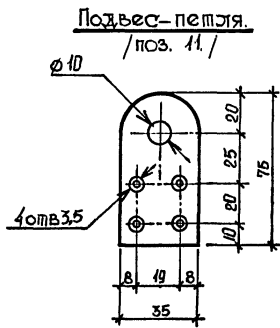
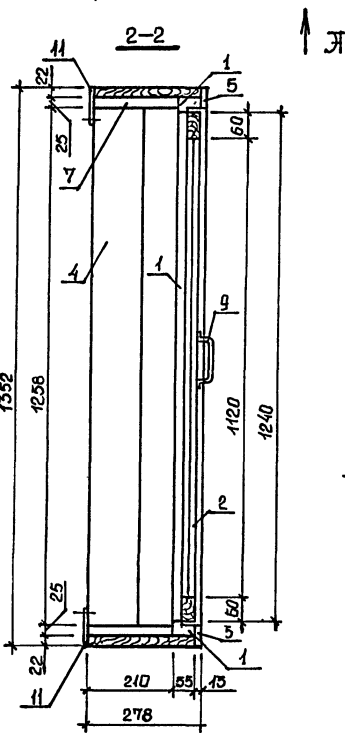
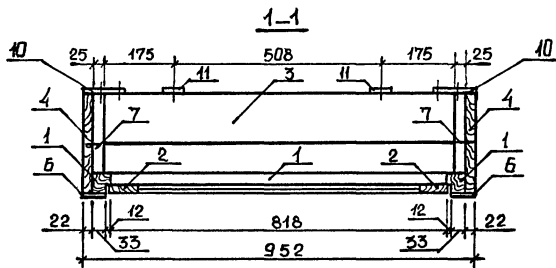
| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Примечан | | | | |
| | | | | |
| Име: № | | | | |

| | | |
|-----------|-----------|-------|
| Эрх. | Плятьовья | 08.91 |
| Эль. гр | Селецкая | 08.91 |
| Э. спец | Жолтчи | 08.91 |
| Н. контр. | Личер | 08.91 |
| Нач. отд. | Бущенко | 08.91 |

| | | | |
|--------------------------------|--------|----------|-------------|
| ПТ 816-1-207.92 ЭРИ-ПШ | | | |
| Пожарный шкаф ПШ | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 25,5 | 1:10 1:2 |
| Лист 1 | | Листов 2 | |
| Гипроплодоовощхоз г. Одесса | | | |

ЭЛЕМЕНТ 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОЖАРНОГО ШКАФЯ ПШ

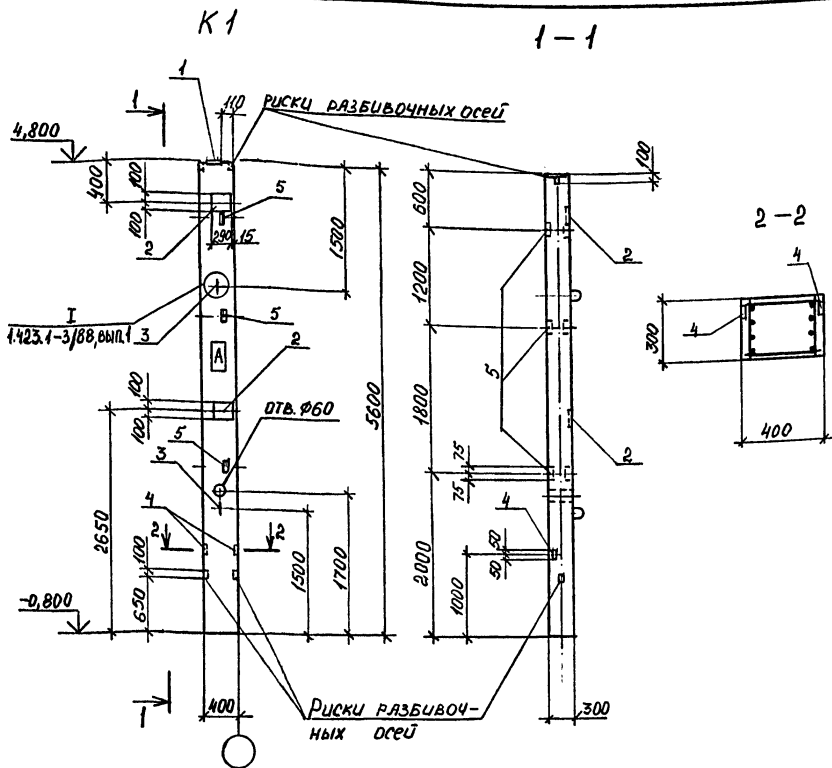
| Формат | Зона | Позид. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------|-----------------|--------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1. | ГОСТ 8486-86*Е | КОРОВАЯ ИЗ БРУСКОВ 55*45 | 1 | 1508*908 |
| | | 2. | ГОСТ 8486-86*Е | ДВЕРЦА ИЗ ОБЪЕЗКОК 60*25 | 1 | 1240*840 |
| | | 3. | ГОСТ 24454-80*Е | СТЕНКА ИЗ ДУСОК 150*22 | 2 | L=952 |
| | | 4. | ГОСТ 24454-80*Е | СТЕНКА ИЗ ДУСОК 150*22 | 2 | L=1352 |
| | | 5. | ГОСТ 8242-88 | НАЖИЧНИК 54*13, L=952 | 2 | |
| | | 6. | ГОСТ 8242-88 | НАЖИЧНИК 54*13, L=1352 | 2 | |
| | | 7. | ГОСТ 8486-86*Е | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ БРУСОК | 4 | 25*25 |
| | | 8. | ГОСТ 5088-78* | ПЕТЕЛЬ НАЖИЧНИКА ПН5-50 | 2 | |
| | | 9. | ГОСТ 5087-80 | РУЧКА СКОБА РС80 | 1 | |
| | | 10. | ГОСТ 5091-78* | УГОЛЬНИК УГ75 | 4 | |
| | | 11. | | Лист 2*35*16 ГОСТ 19905-74 С255 ГОСТ 21172-88 | 6 | |

Ивл. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| Ивл. № | |

МП 816-1-207.92-ЯРИ-ПШ

Листом 4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|-----|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | - АРЦ, КЖС - ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.423.1-3/88, вып.1 | Колонна 2К48-4м2 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | 1 | | 1.423.1-3/88, вып.2 | МН1 | 1 | 5,9 кг |
| | 2 | | | М1-12 | 2 | 6,0 кг |
| | 3 | | | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | 4 | | | МН11 | 2 | 0,7 кг |
| | 5 | | | М1-13 | 3 | 1,7 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка | Закладные изделия | | | | | | | Общий | | | | |
|----------|-------------------|-------|---------------|-----|---------------|-----|-----|--------------|-----|------|------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А I | | А II | | С245 | | | | | | | |
| элемента | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 27772-88 | | | Всего расход | | | | |
| | 12 | итого | 12 | 25 | итого | S8 | S10 | | S14 | | | |
| К1 | 1,26 | 1,26 | 5,0 | 0,8 | 5,8 | 0,6 | 9,2 | 4,5 | 4,5 | 18,8 | 25,9 | 25,9 |

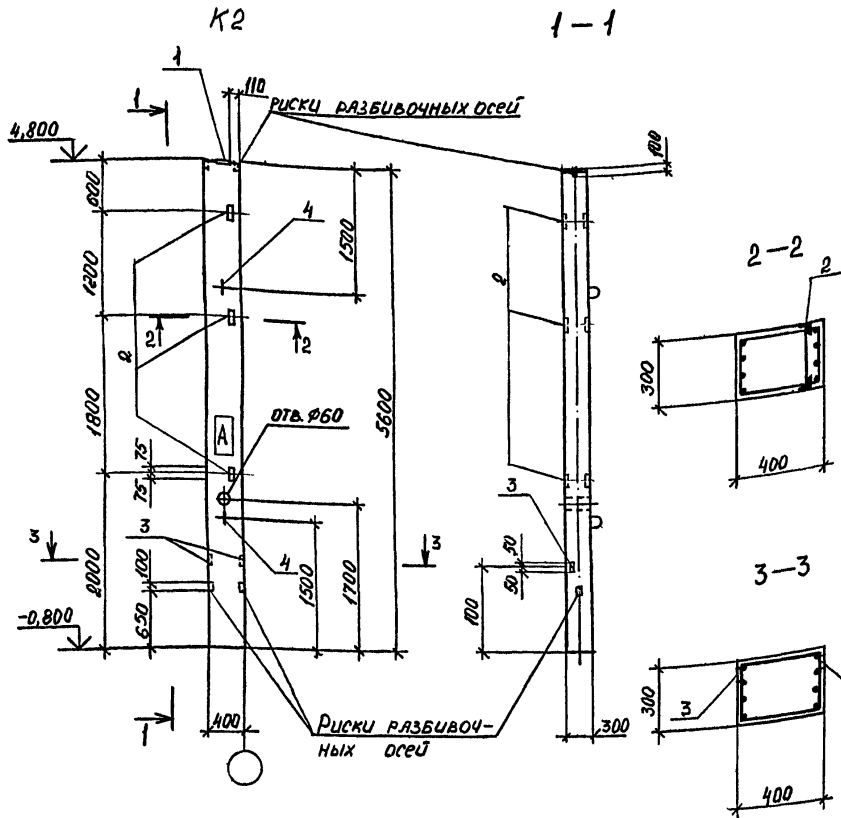
1. Закладные изделия установить по серии 1.423.1-3/88, вып.1:
 МН1-1.423.1-3/88.1-66; М1-12-1.423.1-3/88.1-79;
 МН11-1.423.1-3/88.1-80; М1-13-1.423.1-3/88.1-81.
2. Индекс „А“ нанести несмываемой краской.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инв. № | | | |

| | | |
|-----------------------------|----------|---------|
| ТП 816-1-207.92 КЖС-К1 | | |
| Колонна К1 (2К48-4м2-01) | | |
| Стация | Масса | Масштаб |
| Р | 1700 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Дольбом 4



| Формат | Зона | №3. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|--------|------|-----|---------------------|-------------------------------|-----|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | - АРМ, КЖС-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.423.1-3/88, вып.1 | Колонна 2К48-4м2 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | 1 | | 1.423.1-3/88, вып.2 | МН1 | 1 | 5,9кг |
| | 2 | | | М1-13 | 3 | 1,7кг |
| | 3 | | | МН11 | 2 | 0,7кг |
| | 4 | | | М12-150 | 2 | 0,63кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий всего расхода | | |
|----------------|--------------------|-------|---------------|-----|-------------------|-----|-----|-------|---------------------|-------|-------|
| | Арматура класса АІ | | | | Прокат марки С245 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | |
| | 12 | итого | 12 | 25 | итого | S8 | S14 | итого | итого | | |
| K2 | 1,26 | 1,26 | 2,2 | 0,8 | 3,0 | 0,6 | 4,5 | 4,5 | 9,6 | 13,86 | 13,86 |

1. Закладные изделия установить по серии 1.423.1-3/88, вып.1: МН1-1.423.1-3/88.1-60; М1-13-1.423.1-3/88.1-81; МН11-1.423.1-3/88.1-80
2. Индекс "А" нанести несмываемой краской

| Привязан | Изм | Бойко | 08.91 |
|----------|----------|----------|-------|
| | Зав. гр | Шевченко | 08.91 |
| | Н. контр | Лушер | 08.91 |
| Изм. № | Ил.ч.отд | Бутенко | 08.91 |

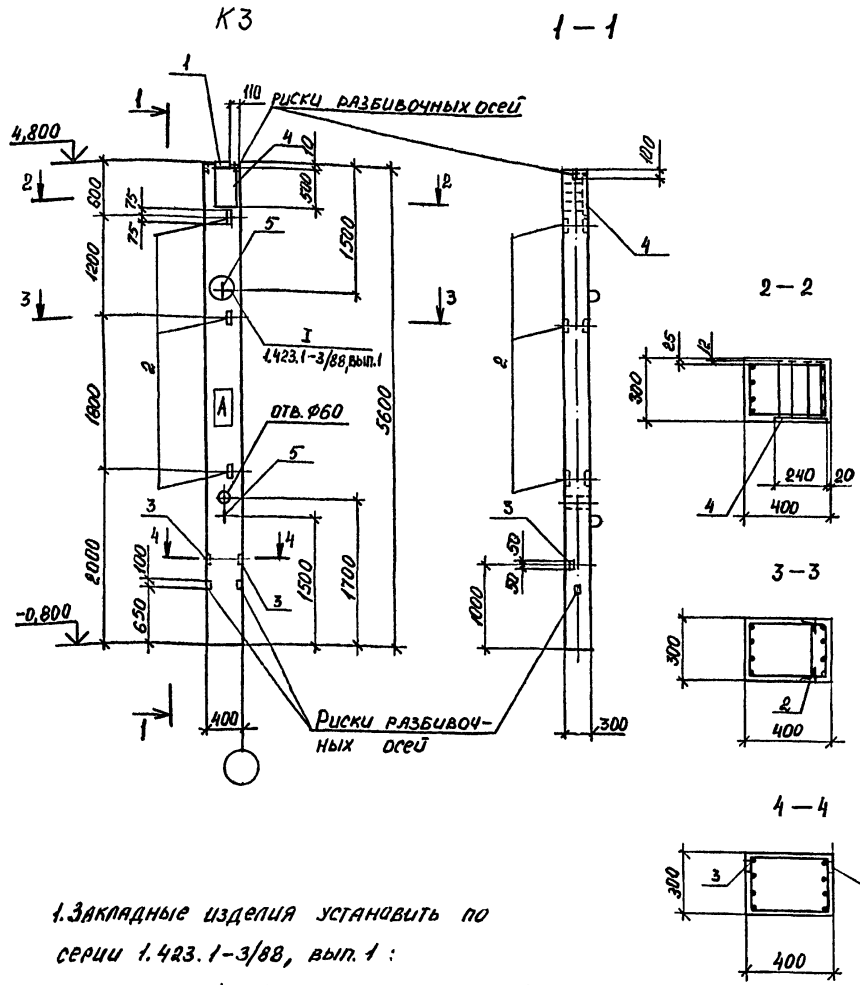
ТП 816-1-207.92 КЖС-К2

Колонна К2
(2К48-4м2-02)

| Стария | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| P | 1700 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |

ГИПРОПЛОДООВОЩОЗ
г. Одесса

Львов-4



1. Закладные изделия установить по
серии 1.423.1-3/88, вып. 1:
МН1-1.423.1-3/88.1-66;
МН1-13-1.423.1-3/88-81;
МН11-1.423.1-3/88.1-80.

2. Индекс "А" нанести несмываемой краской.

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан | | | | |
| Инв. № | | | | |

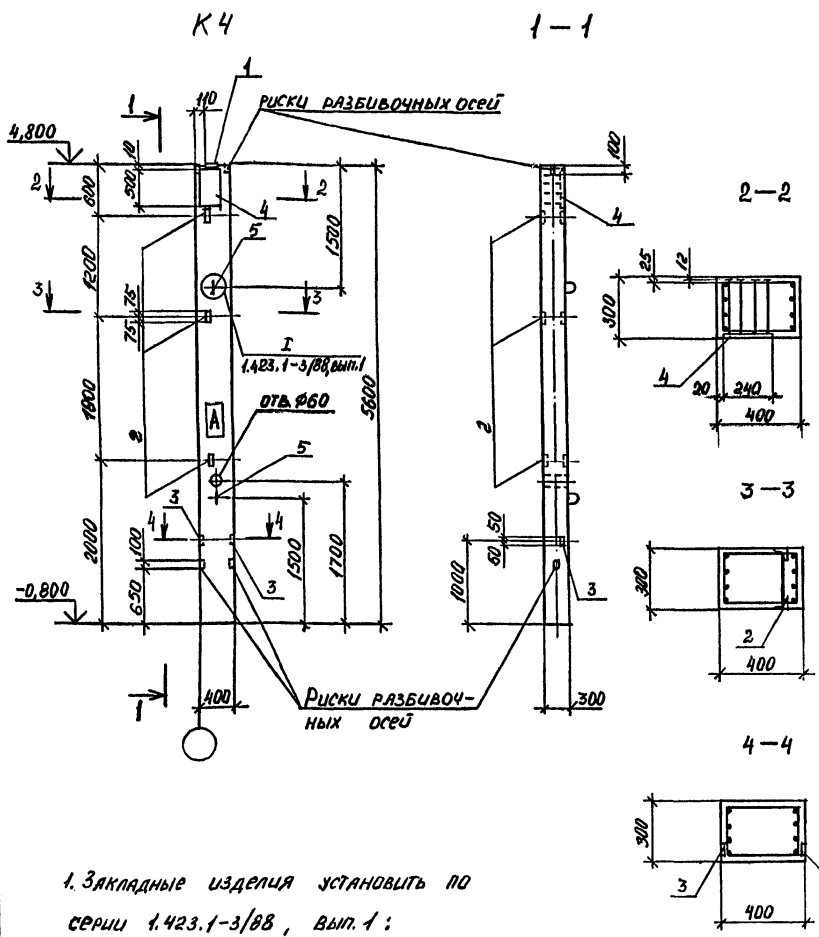
| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|--------|------|---|----------------------|-------------------------------|-----|--------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | -АР, КЖЦ, ГТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.423.1-3/88, вып. 1 | Колонна 2К48-4м2 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.423.1-3/88, вып. 2 | МН1 | 1 | 5,9кг |
| | | 2 | | М1-13 | 3 | 1,7кг |
| | | 3 | | МН11 | 2 | 0,7кг |
| | | 4 | 3.400-6/76 | МН2-5 | 1 | 11,6кг |
| | | 5 | 1.423.1-3/88, вып. 2 | М12-150 | 2 | 0,63кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-------|---------------|------|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А I | | А III | | | С245 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | |
| | 12 | итого | 10 | 12 | 25 | итого | 68 | 810 | 814 | 63 | итого | |
| K3 | 1,26 | 1,26 | 1,4 | 2,16 | 0,8 | 4,36 | 1,4 | 9,4 | 4,5 | 4,5 | 19,8 | 25,4 |

| | | | |
|----------------------------|----------|---------|--|
| ТП 816 - 1 - 207.92 КЖЦ-К3 | | | |
| Колонна К3 (2К48-4м2-03) | | | |
| Стация | Масса | Масштаб | |
| Р | 1700 | 1:50 | |
| Лист | Листов / | | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

Львов 4



1. Закладные изделия установить по серии 1.423.1-3/88, вып. 1:
 МН1-1.423.1-3/88.1-65; М1-13-1.423.1-3/88.1-81;
 МН11-1.423.1-3/88.1-80
2. Индекс, А нанести несмываемой краской

| | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|
| Привязан | | | | | |
| Инв. № | | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРМ, КЖС -ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.423.1-3/88, вып. 1 | Колонна 2К4В-4М2 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | 1 | | 1.423.1-3/88, вып. 2 | МН1 | 1 | 5,9 кг |
| | 2 | | | М1-13 | 3 | 1,7 кг |
| | 3 | | | МН11 | 2 | 0,7 кг |
| | 4 | | 3.400-6/76 | М12-5 | 1 | 11,6 кг |
| | 5 | | 1.423.1-3/88, вып. 2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |

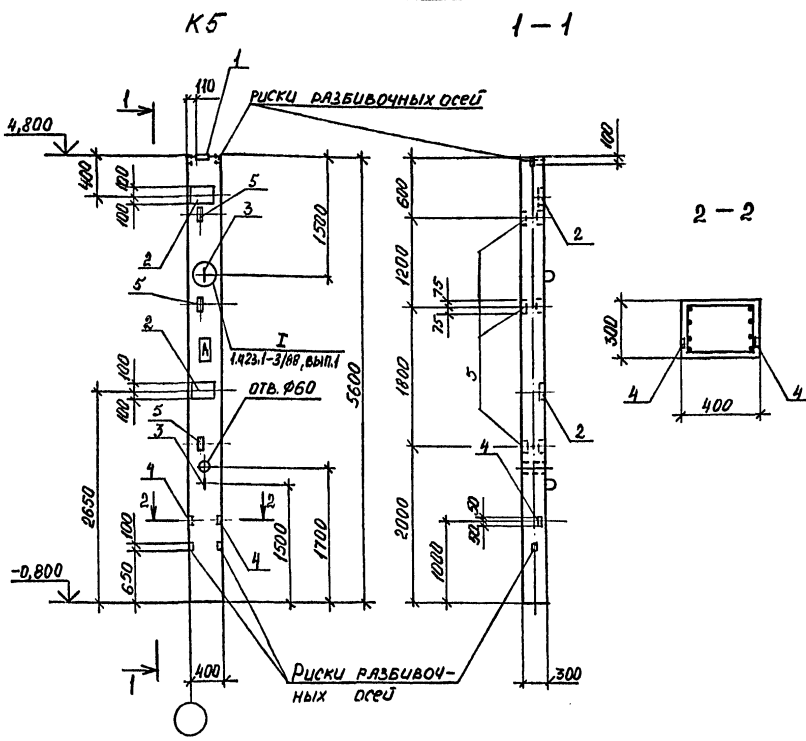
Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий вес расхода | | |
|----------------|-------------------|------|---------------|-----|---------------|-----|-----|-----------|-------------------|------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А I | | А III | | С 245 | | | | | | |
| К4 | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 27772-88 | | | | 254 | 25,4 | |
| | 12 | 10 | 12 | 25 | 58 | 510 | 514 | извешитов | | | |
| | 1,26 | 1,26 | 1,4 | 2,2 | 0,8 | 4,4 | 1,4 | 9,4 | 4,5 | 4,5 | 19,8 |

| | | |
|--------------------------|----------|---------|
| ТП 816-1-207.92 КЖС-К4 | | |
| Колонна К4 (2К4В-4М2-04) | | |
| Стация | Масса | Масштаб |
| Р | 1700 | 1:50 |
| Лист | Листов / | |
| ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

Инв. Бойко
 Зав. гр Шевченко
 Н.контр Душер
 Нач.отд Бутенко

Листом 4



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|-----|--------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРЦНЖЦ-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.423.1-3/88, вып.1 | Колонна 2К48-4м2 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.423.1-3/88, вып.2 | МН1 | 1 | 5,9кг |
| | | 2 | | М1-12 | 2 | 6,0кг |
| | | 3 | | М12-150 | 2 | 0,63кг |
| | | 4 | | МН11 | 2 | 0,7кг |
| | | 5 | | М1-13 | 3 | 1,7кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|---------------------|------|---------------|-----|------|-------------------|-----|-----|------|------|--------------|------|
| | Арматура класса А I | | | | | Прокат марки С245 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | |
| | 12 | штор | 12 | 25 | штор | S8 | S10 | S14 | штор | штор | | |
| К5 | 1,26 | 426 | 5,0 | 0,8 | 5,8 | 0,6 | 9,2 | 4,5 | 4,5 | 188 | 25,9 | 25,9 |

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Закладные изделия установить по серии 1.423.1-3/88, вып.1:
 МН1-1.423.1-3/88. 1-66; М1-12-1.423.1-3/88. 1-79;
 МН11-1.423.1-3/88. 1-80; М1-13-1.423.1-3/88. 1-81
 2. Индекс, А' нанести несмываемой краской

Привязан

| | | | |
|--------|---------|----------|-------|
| Инв. № | Ини | Бойко | 19.91 |
| | Зав. гр | Шевченко | 19.91 |
| | Н.монтр | Лушер | 19.91 |
| | Иач.ота | Бутенко | 19.91 |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖЦ-К5

Колонна К5
(2К48-4м2-05)

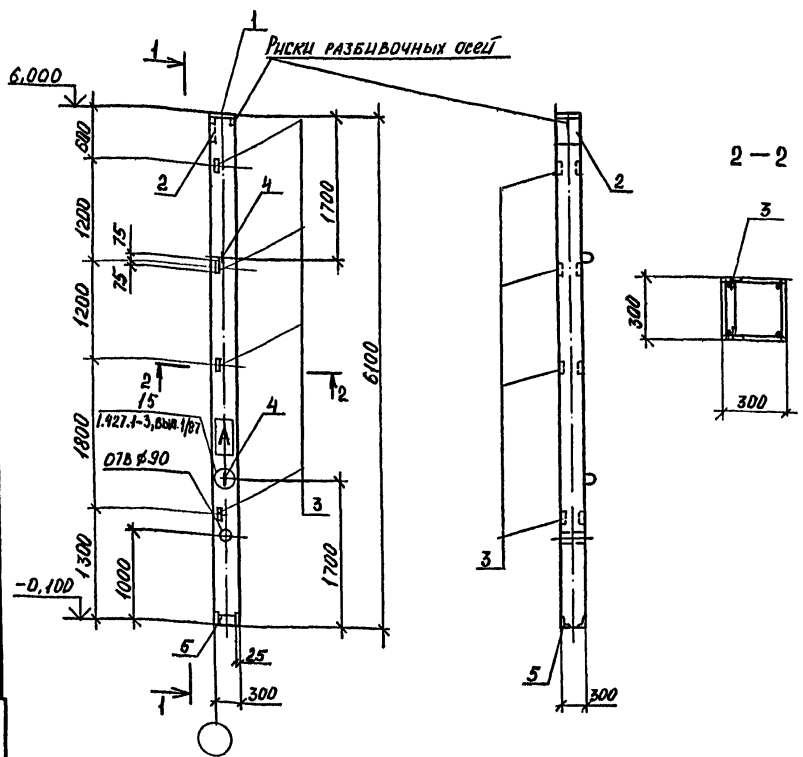
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------------------|----------|---------|
| Р | 1700 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВООЩОХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

25393-04 28

ФОРМАТ А3

Листов 4

К6 1-1



| Ранг | Этап | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|------|------|----------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРМ, КЖС-ПТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы.</u> | | |
| | | | 1.427.1-3, вып. 1/87 | КОЛОННА 1КФБ1-1 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| 1 | | | 1.427.1-3, вып. 2/87 | МН2 | 1 | 6,8 кг |
| 2 | | | | МН1 | 1 | 7,8 кг |
| 3 | | | | МН28 | 4 | 1,7 кг |
| 4 | | | | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| 5 | | | | МН7 | 1 | 5,2 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-------|---------------|-----|-----|---------------|-----|-----|-------|-------|--------------|-------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А I | | А III | | | С 245 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | |
| | 12 | итого | 10 | 12 | 14 | итого | 88 | 810 | 12х40 | 12х50 | | итого |
| К6 | 1,3 | 1,3 | 3,1 | 4,0 | 2,1 | 6,2 | 5,7 | 4,7 | 5,8 | 4,2 | 20,1 | 27,9 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

- Закладные детали установить по серии 1.427.1-3, вып. 1/87
МН2-1.427.1-3.1/87-20 ; МН1-1.427.1-3.1/87-20;
МН28-1.427.1-3.1/87-27; М12-150-1.427.1-3.1/87-34;
МН7-1.427.1-3.1/87-24.
- Ци́декс "А" нанести несмываемой краской.

| | | | |
|----------|--------|--------|--------|
| Привязан | | | |
| Инв. № | Инв. № | Инв. № | Инв. № |

ТП 816-1-207.92 КЖС-К6

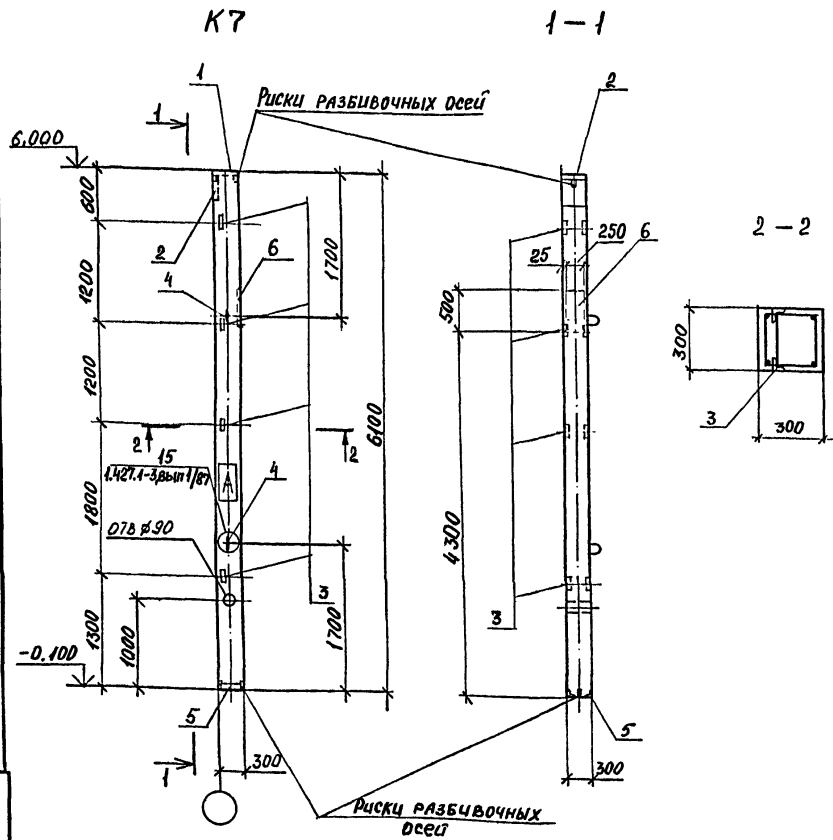
Колонна К6
(1КФБ1-1-01)

| Стация | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 1400 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |

МПРПОЛПОДООВОЩХОЗ
г. Одесса

Инв. Бойко 08.91
Зав. гр. Шевченко 08.91
Н. контр. Лушер 08.91
Млад. отд. Бутенко 08.91

Л.В.БОНЧ



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -ДРЦ, КЖС-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.427.1-3, вып. 1/87 | Колонна 1КФ61-1 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | 1 | | 1.427.1-3, вып. 2/87 | МН2 | 1 | 6,8 кг |
| | 2 | | | МН1 | 1 | 7,8 кг |
| | 3 | | | МН28 | 4 | 1,7 кг |
| | 4 | | | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | 5 | | | МН7 | 1 | 5,2 кг |
| | 6 | | | МН2-5 | 1 | 11,6 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-------|---------------|-----|-----|---------------|-----|------|-----|-------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | АI | | АII | | | С245 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | |
| | 12 | итого | 10 | 12 | 14 | итого | S8 | S10 | S12 | итого | | |
| К7 | 1,3 | 1,3 | 4,4 | 1,0 | 2,1 | 7,5 | 6,5 | 14,1 | 5,8 | 1,2 | 30,6 | 39,4 |

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

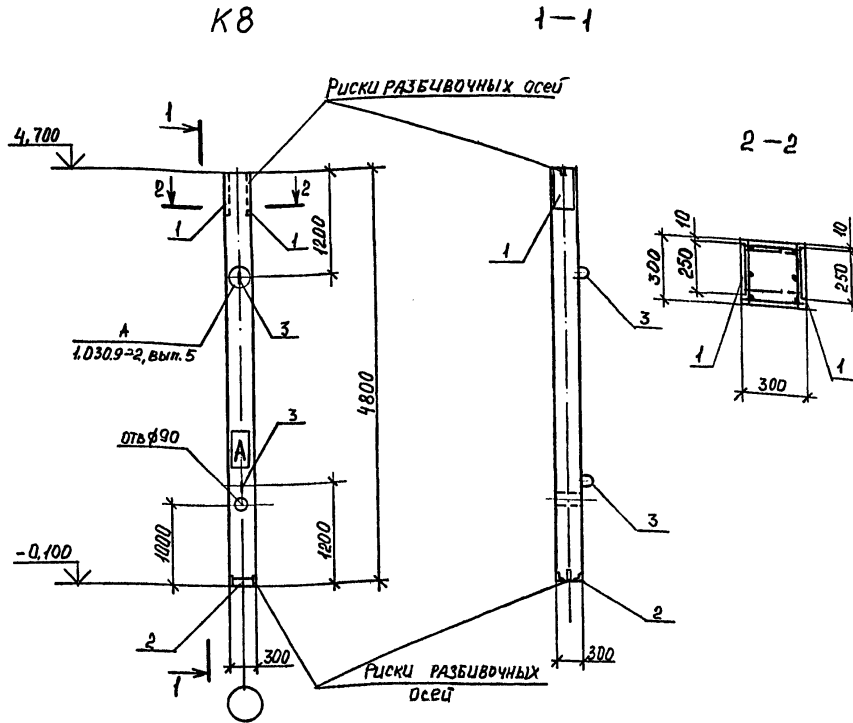
1. Закладные изделия установить по серии 1.427.1-3, вып. 1/87; МН1 и МН2-1.427.1-3. 1/87-20; МН28-1.427.1-3. 1/87-27; МН7-1.427.1-3. 1/87-24.
2. Индекс, А^н нанести несмываемой краской.

| | | | |
|-----------|----------|-------|--|
| Привязан | | | |
| Имя | Бойко | 08.91 | |
| Зав. пр. | Шевченко | 09.91 | |
| Н. контр. | Лушер | 09.91 | |
| Имя | Бутенко | 09.91 | |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖС-К7

Колонна К7
(1КФ61-1-02)

| | | |
|-------------------|----------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 1400 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | - ДРЦ, КЖЦ - ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | | Колонна КБ5-1 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.030.9-2, вып.7 | МН13 | 2 | 10,1 кг |
| | | 2 | | МН1 | 1 | 5,4 кг |
| | | 3 | 1.400-9, вып.1 | УП2-2 | 2 | 0,59 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | Общий всего расхода |
|----------------|-------------------|---------------|---------------|--------------|------|------|---------------------|
| | Арматура класса | | | Прокат марки | | | |
| | А I | | А III | С 235 | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | ГОСТ 5781-82* | ГОСТ 27772-88 | | | | |
| К8 | 10 | 10 | 10 | С8 | С235 | 10 | 26,8 |
| | 1,2 | 1,2 | 4,0 | 4,0 | 4,2 | 24,6 | |

- Закладные изделия установить по серии 1.030.9-2, вып.5:
 МН13 - 1.030.9-2.5-0.2;
 МН1 - 1.030.9-2.5-0.1;
 УП2-2 - 1.030.9-2.5-0.6.

2. Цикл «А» нанести несмываемой краской.

Привязан

Инд. №

Линн. БОЙКО
 Зав. ГР. Шевченко
 Н. контр. Лушер
 Нач. ОА. Бугенко

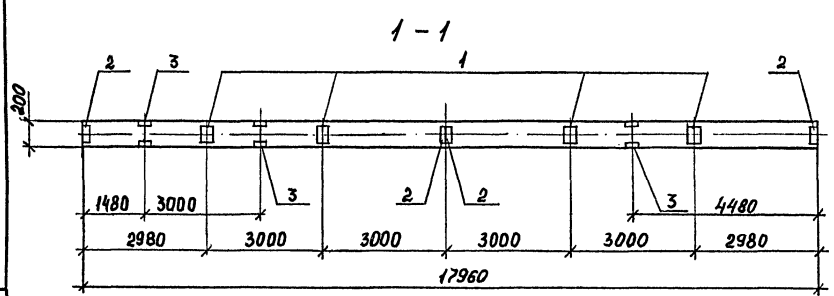
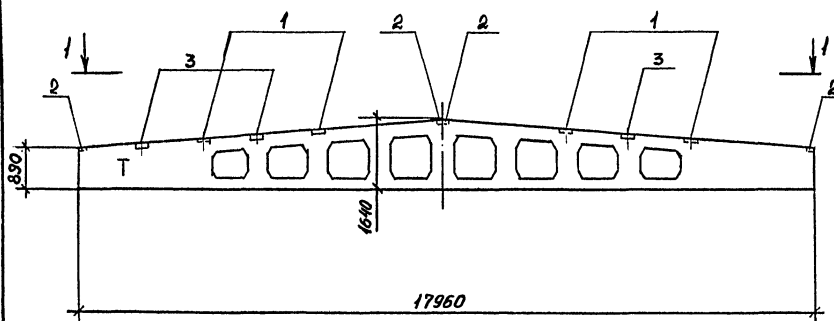
ТТ 816 - 1 - 207.92 КЖЦ-К8

Колонна К8
 (КБ5-1-01)

| Стация | Масса | Масштаб |
|-------------------|----------|---------|
| Р | 1080 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

Альбом 4

БС1



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -ЛРЦ, КЖС-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.462.1-3/89, вып.1 | Балка БС1(1БДР1В-4АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 4 | 2,4 кг |
| | | 2 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | 1,4 кг |
| | | 3 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-22 | 3 | 5,8 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | Общий всего расход | |
|----------------|-------------------|----|-------|---------------|----------|-------|------|-----------------------|------|
| | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | | |
| | А III | | | С235 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | |
| БС1 | 8 | 10 | итого | 56 | 140x70x8 | итого | 29,6 | 32,6 | 32,6 |

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Индекс "Т" нанести несмываемой краской.

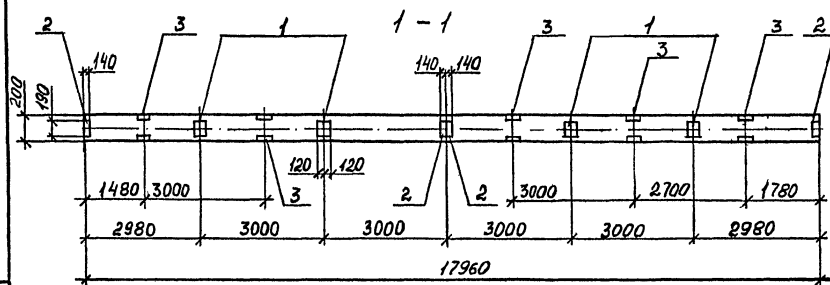
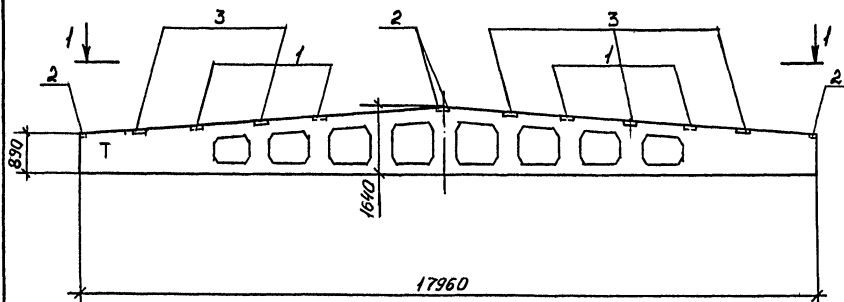
| | |
|----------------|--|
| Привязан | |
| Имя, № подл. | |
| Подпись и дата | |
| Взам. инв. № | |

| | | |
|------------------------------|--|------------------|
| ТП 816-1-207.92 КЖС-БС1 | | |
| Балка БС1 (1БДР1В-4АУ-01) | | Стадия Р |
| | | Масса 8400 |
| | | Масштаб 1:100 |
| Лист | | Листов / |
| ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

| | |
|-------------------|-------|
| Имя, Байко | 08.91 |
| Зав. гр. Шевченко | 08.91 |
| Н. контр. Лушер | 08.91 |
| Нач. отд. Бутенко | 08.91 |

Л. № БДМ 4

БС2



| Формат | 30x42 | ГОС. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|--------|-------|------|---------------------|-------------------------------|--------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРС, КЖС-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.462.1-3/89, вып.1 | Балка БС2 (БДР18-4АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 4 2,4 кг |
| | | | 2 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 1,4 кг |
| | | | 3 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-2-2 | 5 5,8 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|----|---------------|----|-----|-----|-------|-----|--------------|------|
| | Арматура класса | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А III | | С235 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | | |
| БС2 | 8 | 10 | Итого | 86 | 140 | 260 | Итого | 400 | 44,2 | 44,2 |

1. Индекс "Т" нанести несмываемой краской.

Привязан

| | | |
|-----------|----------|-------|
| Инж. | Бойко | 09.91 |
| Зав. гр. | Шевченко | 09.91 |
| Н. контр. | Лушер | 09.91 |
| Иач. олд. | Бугенко | 09.91 |

ТТ 816 - 1-207.92 КЖС-БС2

Балка БС2
(БДР18-4АУ-02)

Стадия

Масса

Масштаб

Р

8400

1:100

Лист

Листов /

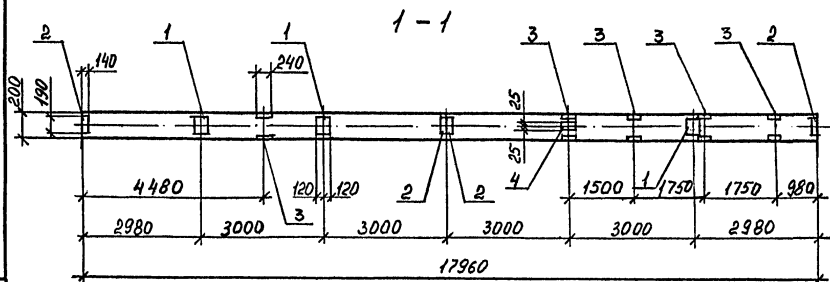
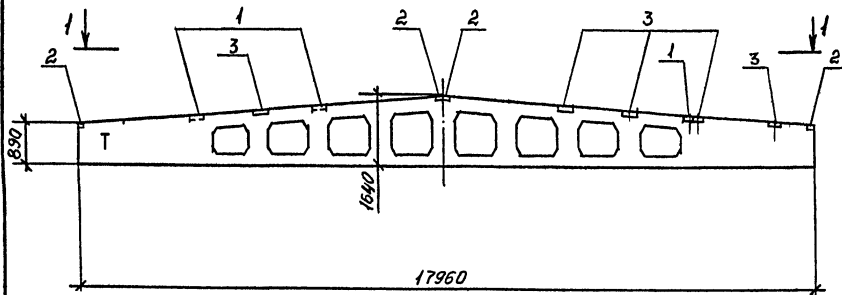
ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ

г. Одесса

25393-04 33 ФОРМАТ А3

Львов 4

БСЗ



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПРОЗ. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|--------|------|-------|---------------------|-------------------------------|-----|--------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -ЛРЦ, КЖУ-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.462.1-3/89, вып.1 | Балка БСЗ (БДР18-4АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | | 1 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 3 | 2,4 кг |
| | | | 2 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | 1,4 кг |
| | | | 3 1.400-6/76, вып.1 | М4-22 | 5 | 5,8 кг |
| | | | 4 3.400-6/76, | МЦ1-12 | 1 | 0,7 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|-----|--|-------|---------------|-----|----------|-------|--------------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | |
| | А III | | | | С 235 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 27772-88 | | | | |
| | 8 | 10 | | итого | 56 | 58 | 140x70x8 | итого | |
| БСЗ | 3,1 | 1,0 | | 4,1 | 11,8 | 0,6 | 26,0 | 38,4 | 42,5 |

Ивл. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Индекс „Т“ нанести несмываемой краской.

Привязан

Ивл. №

Инж. Бойко 09.91
 Зав. гр. Шевченко 09.91
 Н.К.И.П. Душер 09.91
 Илч. сл. Бутенко 09.91

ТТ 816-1-207.92 КЖУ-БСЗ

Балка БСЗ
 (БДР18-4АУ-03)

Стария | Масса | Масштаб

Р | 8400 | 1:100

Лист | Листов /

ГИПРОПЛОДОВОЩХОЗ

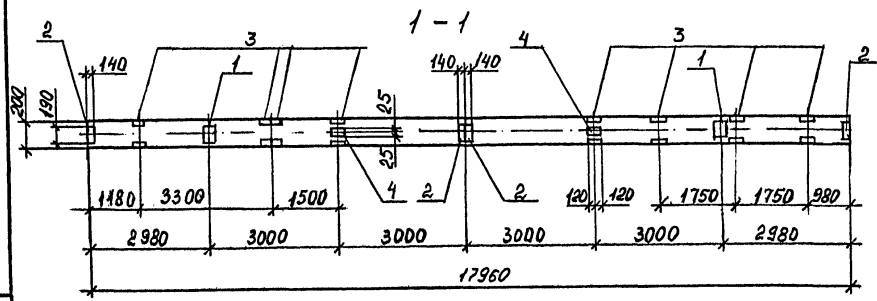
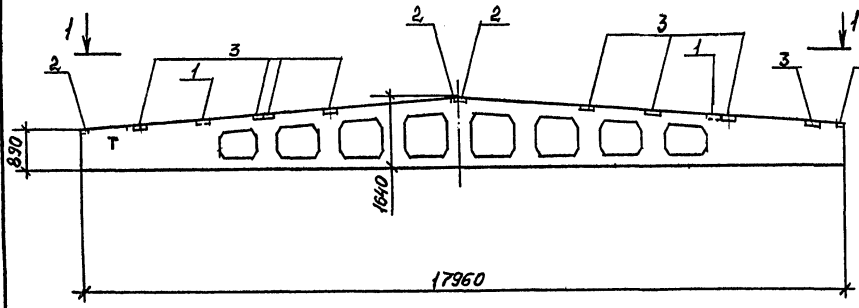
г. Одесса

25393-04 34

ФОРМАТ 3

АМБСМ/4

БС4



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|-----|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -ДРЦ, КЖС-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.462.1-3/89, вып.1 | Балка БС4 (БДР18-5АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 2 | 2,4 кг |
| | | 2 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | 1,4 кг |
| | | 3 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-22 | 8 | 5,8 кг |
| | | 4 | 3.400-6/76 | М11-12 | 2 | 0,7 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|----------------------|-----|--|-------------------|-----|----------|------|--------------|------|-------|------|
| | Арматура класса АIII | | | Прокат марка С235 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | | |
| | 8 | 10 | | Итого S6 | S8 | 110x70x8 | | | | Итого | |
| БС4 | 42 | 1,6 | | 5,8 | 9,6 | 1,8 | 41,6 | | 52,4 | 52,4 | 58,2 |

Мин. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Индекс "Т" нанести несмываемой краской.

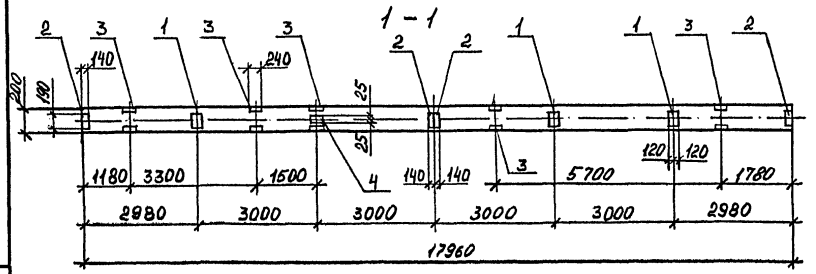
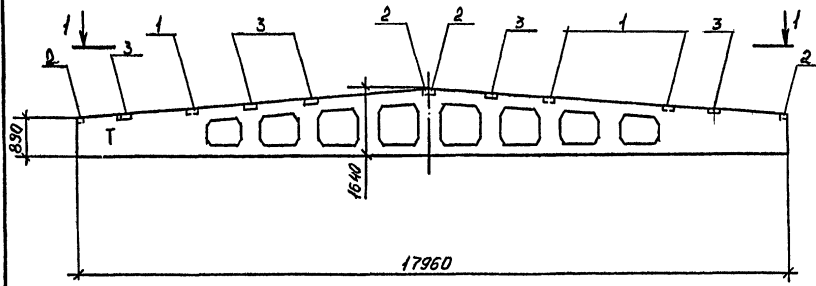
Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

| | | |
|--------------------------|----------|---------|
| ТП 816-1-207.92 КЖС-БС4 | | |
| Балка БС4 (БДР18-5АУ-01) | | |
| Стация | Масса | Масштаб |
| Р | 8400 | 1:100 |
| Лист | Листов / | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

ЛьвБСМ 4

БС5



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|--------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРМ, КЖЦ-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.462.1-3/89, вып.1 | Балка (1БДР18-4АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 3 | 2,4 кг |
| | | 2 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | 1,4 кг |
| | | 3 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-22 | 5 | 5,8 кг |
| | | 4 | 3.400-6/76 | МИ-12 | 1 | 0,7 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия. | | | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|-----------------------|-----|--|--|-------------------|--------|-----|-----|--------------|-----|-----|
| | Арматура класса А III | | | | Прокат марки С235 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 27172-88 | | | | | | |
| | 8 | 10 | | | 110x10x8 | 110x10 | | | | | |
| БС5 | 3,1 | 1,0 | | | 4,1 | 118 | 0,6 | 260 | 384 | 425 | 425 |

1. Штекер "Т" нанести несмываемой краской.

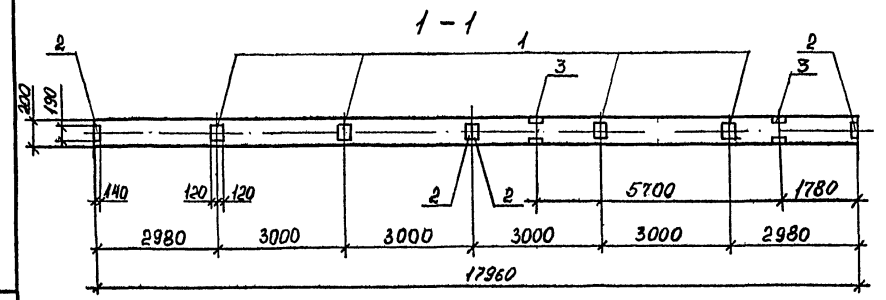
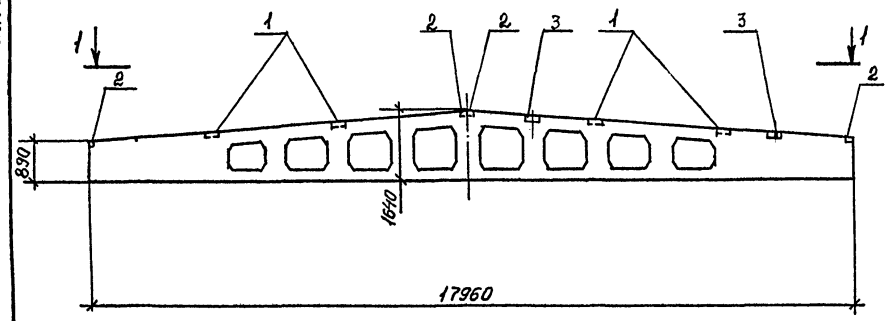
| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

| | | | |
|------------------------------|--------|----------|---------|
| ТТ 816-1-207.92 КЖЦ-БС5 | | | |
| Балка БС5 (1БДР18-4АУ-04) | Стадия | Масса | Масштаб |
| | P | 8400 | 1:100 |
| | Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

Имя, № подл., Подпись и дата (Взам. инв. №)

ЛьвБДМ 4

БС6



| Формат | Зона | Раз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРМ, КЖЦ-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.462.1-3/89, вып.1 | Балка БС6 (1БДР18-4АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 4 | 2,4 кг |
| | | 2 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | 1,4 кг |
| | | 3 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-22 | 2 | 5,8 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | Общий расход |
|----------------|-----------------------|-----|-------|--------------------|-----------|-------|--------------|
| | Арматура класса А III | | | Прокат марки С 235 | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | |
| | 8 | 10 | Итого | 66 | Л110x70x8 | Итого | |
| БС6 | 2,0 | 0,4 | 2,4 | 14 | 10,4 | 24,4 | 26,8 |

Имя, № подл. Подпись и дата (Фам. инициалы, №)

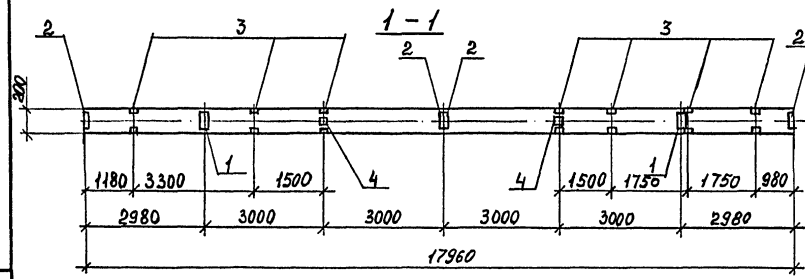
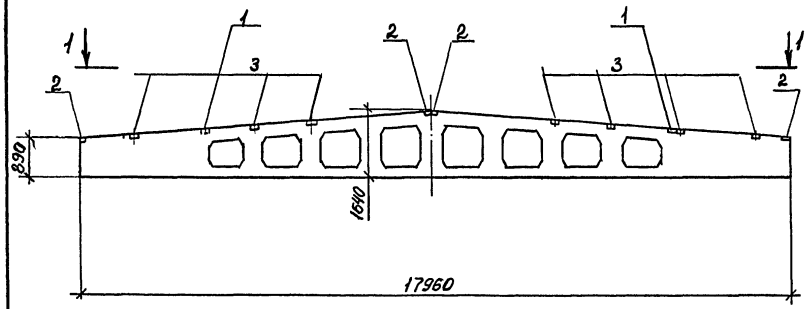
1.Центре „Т“ нанести несмываемой краской.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

| | | |
|---------------------------|----------|---------|
| ТП 816-1-207.92 КЖЦ-БС6 | | |
| Балка БС6 (1БДР18-4АУ-05) | | |
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 8400 | 1:100 |
| Лист | Листов / | |
| ГИПРОПЛОДОВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

А.Львов 4

БС7



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРЧ, КЖИ-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.426.1-3/89, вып.1 | Бялка БС7(БДР18-4АУ) | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-3-3 | 2 | 2,4 кг |
| | | 2 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | 1,4 кг |
| | | 3 | 1.400-6/76, вып.1 | М4-22 | 7 | 5,8 кг |
| | | 4 | 3.400-6/76 | МЦ1-12 | 2 | 0,7 кг |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|-----------------------|-----|--|--|--------------------|-----|-----|----------|--------------|------|-----|
| | Арматура класса А III | | | | Прокат марки С 235 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 27772-88 | | | | | | |
| | 8 | 10 | | | шпир | 56 | 58 | 110x70x8 | | шпир | |
| БС7 | 3,8 | 1,4 | | | 5,2 | 9,6 | 1,2 | 36,4 | 47,2 | 524 | 524 |

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Индекс "Т" нанести несмываемой краской.

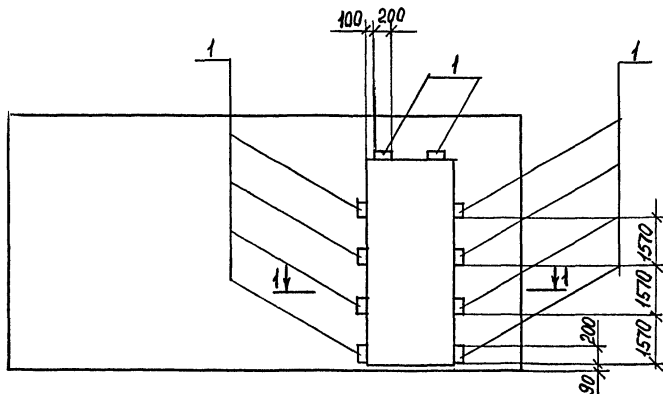
| Привязан | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

| ТТ 816 - 1 - 207.92 КЖИ-БС7 | | | | | |
|-----------------------------|--|--|-------------------|----------|---------|
| Бялка БС7 (БДР18-4АУ-06) | | | Стария | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 8400 | 1:100 |
| | | | Лист | Листов / | |
| | | | ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | |
| | | | г. Одесса | | |

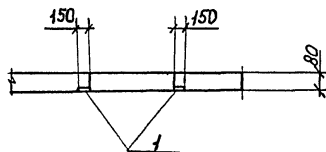
| | | | |
|-----------|----------|------|-------|
| Имя | Бойко | Дата | 08.91 |
| Зав. гр. | Шевченко | Дата | 08.91 |
| Н. контр. | Лушер | Дата | 08.91 |
| Имя, № | Бугенко | Дата | 08.91 |

Альбом 4

ПГЗ



1-1



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРМ, КЖИ -ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | | ПГ60.30.2-Т-А1 | | |
| | | | | <u>Изделия закладные</u> | | |
| | | 1 | 1.400-15, вып.1 | МН405-2 | 10 | 1,9кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Выборка стали на закладные изделия, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | Всего | Расход |
|----------------|-----------------------|-------|-------------------|-------|-------|--------|
| | Арматура класса А III | | Прокат марки С235 | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 27772-88 | | | |
| | 8 | чтого | SG | чтого | | |
| ПГЗ | 4,8 | 4,8 | 14,0 | 14,0 | 18,8 | 18,8 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--------|----------|----------|-------|
| Инв. № | ЦНН | Бойко | 09.91 |
| | Зав. гр | Шевченко | 09.91 |
| | Н. контр | Лущер | 09.91 |
| | Нач. отд | Бутенко | 09.91 |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖИ - ПГЗ

Панельная перегородка
ПГЗ (ПГ60.30-2-Т-А1-0)

Студия Масса Масштаб

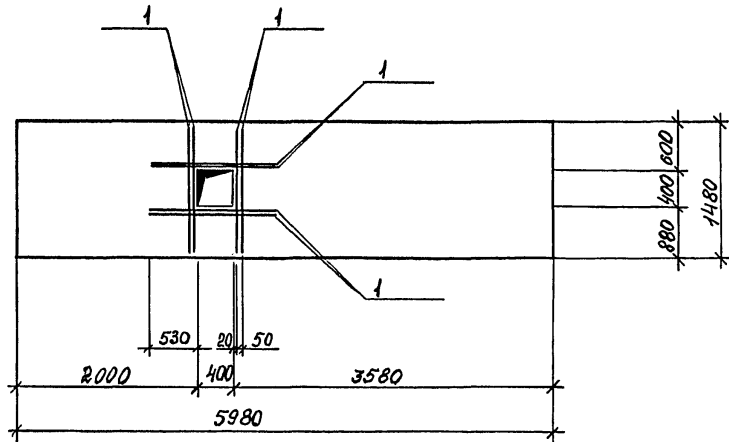
Р 2960 1:50

Лист Листов 1

ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ

г. Одесса

Л. 650М 4



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРС, КЖЦ-ТТ | <u>Технические требования</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | 1.030.9-2, вып. 1 | Перегородка ПГ7 (П60.15-2-Т) | | |
| | | | | <u>Изделия арматурные</u> | | |
| | | 1 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82, L=1460 | 8 | 0,9 кг |
| | | | | | | |

1. Стержни поз. 1 приварить к арматуре панели.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

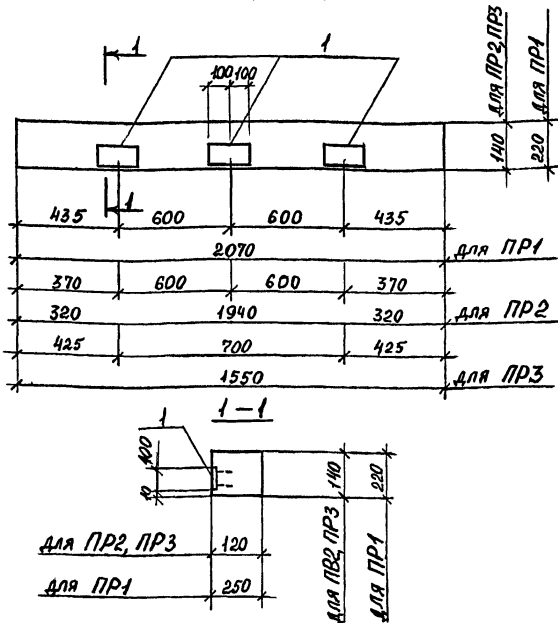
Привязан

| | | | |
|--------|------------|----------|-------|
| | И.Н.Ж. | Бойко | 09.91 |
| | З.А.В. ГР | Шевченко | 09.91 |
| | Н.КОНТР | Лушпер | 09.91 |
| Инв. № | И.Н.Ч.О.Д. | Бутенко | 09.91 |

| | | | |
|-----------------------------|-------|----------|--|
| ТП 816 - 1 - 207.92 КЖЦ-ПГ7 | | | |
| Панельная перегородка | | | |
| ПГ7 (П60.15-2-Т-01) | | | |
| Стадия | Масса | Масштаб | |
| Р | 1700 | 1:50 | |
| Лист | | Листов / | |
| ГИПРОПЛОДОВООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

АЛЬБОМ 4

ПР1, ПР2, ПР3



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

| МАРКА элемента | Закладные изделия | | | | | | Общий расход |
|-------------------|-----------------------|-------|-----|--------------------|-----|-------|-----------------|
| | Арматура класса А-III | | | Прокат марки С 235 | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 27772-88 | | | |
| | 8 | штырь | | 86 | 88 | штырь | |
| ПР1 | 0,36 | 0,36 | 2,7 | 1,2 | 3,9 | 4,26 | 4,26 |
| ПР2 | 0,36 | 0,36 | 2,7 | 1,2 | 3,9 | 4,26 | 4,26 |
| ПР3 | 0,24 | 0,24 | 1,8 | 0,8 | 2,6 | 2,84 | 2,84 |

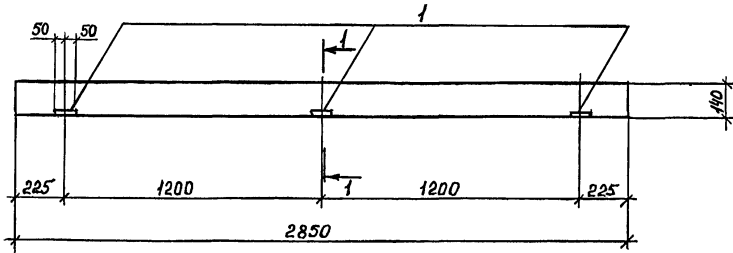
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инв. № | | | |

| Формат | Зона | Пояс | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание МАССА, кг |
|--------|------|------|------------------|---------------------------------------------------|------|-------------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.038.1-1, вып.1 | Перемычка ПР1 5ПБ21-27-п | | |
| | | | | <u>Дополнительные</u> <u>сборочные единицы</u> | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 1 | | 1.400-15, вып.1 | МН107-6 | 3 | 1,4 |
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.038.1-1, вып.1 | Перемычка ПР2 2ПБ19-3-п | | |
| | | | | <u>Дополнительные</u> <u>сборочные единицы</u> | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 1 | | 1.400-15, вып.1 | МН107-6 | 3 | 1,4 |
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.038.1-1, вып.1 | Перемычка ПР3 2ПБ16-2-п | | |
| | | | | <u>Дополнительные</u> <u>сборочные единицы</u> | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 1 | | 1.400-15, вып.1 | МН107-6 | 2 | 1,4 |

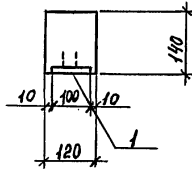
1. Перемычки ПР1-ПР3 замаркированы в комплекте чертежей маркиАР

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| ТП 816-1-207.92 КЖСЦ-ПР1, ПР2, ПР3 | | |
| Перемычки ПР1(5ПБ21-27-п-01); ПР2(2ПБ19-3-п-01); ПР3(2ПБ16-2-п-01) | | Стация |
| Р | 285,0 81,0 65,0 | Масштаб 1:20 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОЛОДОВООВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

АЛЬБОМ 4



1-1



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание МАССА, КГ |
|--------|------|-----|-------------|--------------------------|------|-------------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | | перемычка ПР4 | | |
| | | | | 2 ПБ 29-4-п | | |
| | | | | <u>Дополнительные</u> | | |
| | | | | <u>сборочные единицы</u> | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 1 | 1.400-6/76 | МВ-13 | 3 | 0,7 |

Выборка стали на закладные изделия, кг.

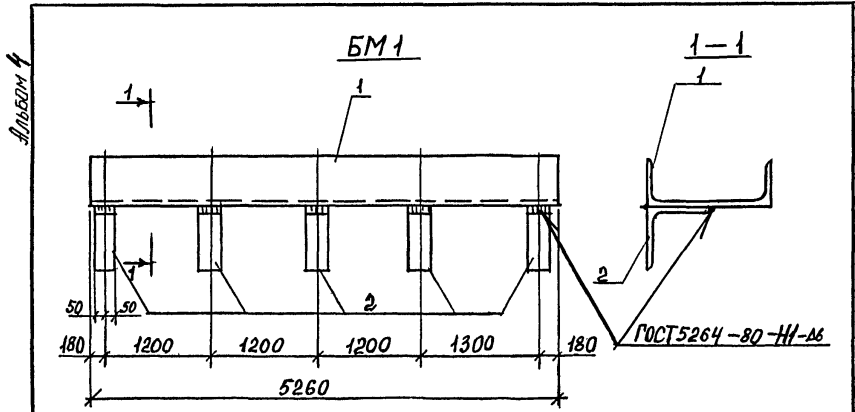
| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | Общий расход |
|----------------|-----------------------|-------|---------------|--------------------|-----|-----|--------------|
| | Арматура класса А III | | | Прокат марки С 235 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 27772-88 | | | | |
| | 8 | итого | 88 | итого | | | |
| ПБ4 | 0,3 | 0,3 | 1,8 | 1,8 | 2,1 | 2,1 | |

1. Перемычка ПР4 замаркирована в комплекте чертежей марки АР.

Привязан

| ТП 816 - 1 - 207.92 КЖЛ-ПР4 | | | Студия | Масса | Масштаб |
|-----------------------------------|--|--|--------|----------|---------|
| Перемычка ПР4 (2 ПБ 29-4-п-01) | | | Р | 120,0 | 1:20 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩОЗ | | | | | |
| г. Одесса | | | | | |

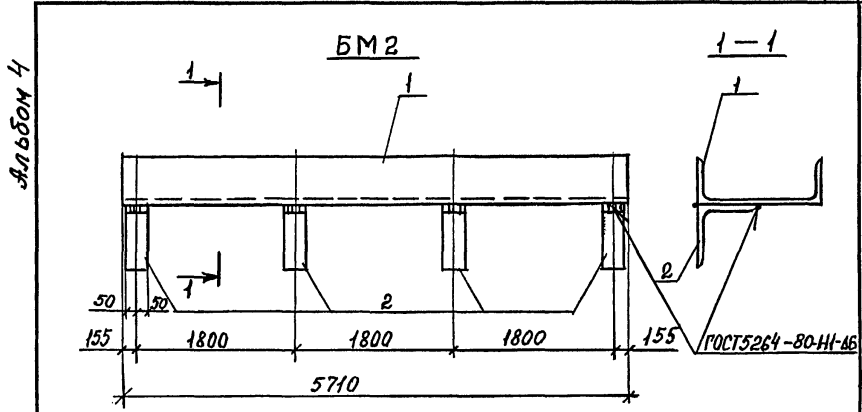
| | | | |
|---------|----------|-----------|-------|
| Имя | БОЙКО | Фирма | 09.91 |
| Зав. ГР | ШЕВЧЕНКО | Школа | 09.91 |
| Н. КОМП | ЛУШЕР | А. Лушпер | 09.91 |
| Имя. № | НАЧ ОЛД | БУРГЕНКО | 09.91 |



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|--------------|-----------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРЧ, КЖЦ-ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | 14 ГОСТ 8240-89 Швеллер С 245 ГОСТ 27772-88, L=5260 | 1 | 64,7 кг |
| | | 2 | | Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88, L=100 | 5 | 0,54 кг |

| | | | |
|-------------------|-------------------------------|----------|----------|
| Взам. инв. № | Привязан | | |
| | | | |
| Подпись и дата | Инв. № | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | ТП 816 - 1 - 207.92 КЖЦ - БМ1 | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | Балка БМ1 | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | И.Н.К. | Бойко | 09.91 |
| | З.А.В. ПР | Шевченко | 09.91 |
| Инв. № подл. | Н. КОНТР | ЛУШЕР | 09.91 |
| | Н.А.Ч. О.Д. | БУТЕНКО | 09.91 |
| | | Стадия | Масса |
| | | Р | 67,4 |
| | | Масштаб | 5/1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

ФОРМАТ А4

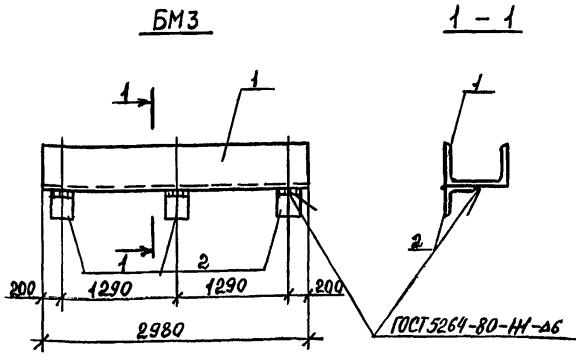


| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|--------------|-----------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРЧ, КЖЦ-ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | 14 ГОСТ 8240-89 Швеллер С 245 ГОСТ 27772-88, L=5710 | 1 | 70,2 кг |
| | | 2 | | Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88, L=100 | 4 | 0,54 кг |

| | | | |
|-------------------|-------------------------------|----------|----------|
| Взам. инв. № | Привязан | | |
| | | | |
| Подпись и дата | Инв. № | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | ТП 816 - 1 - 207.92 КЖЦ - БМ2 | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | Балка БМ2 | | |
| | | | |
| Инв. № подл. | И.Н.К. | Бойко | 09.91 |
| | З.А.В. ПР | Шевченко | 09.91 |
| Инв. № подл. | Н. КОНТР | ЛУШЕР | 09.91 |
| | Н.А.Ч. О.Д. | БУТЕНКО | 09.91 |
| | | Стадия | Масса |
| | | Р | 72,36 |
| | | Масштаб | 5/1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

25393-04 43 ФОРМАТ А4

Лист 4

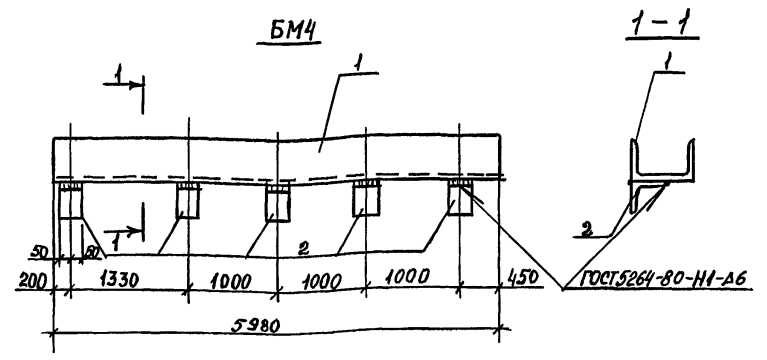


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч |
|--------|------|------|--------------|----------------------------------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРЧ, КЖС-ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88 L=2980 | 1 | 36,7 кг |
| | | 2 | | Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 L=100 | 3 | 0,54 кг |

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|----------|--|-------------------------|--|--------|--|----------|--|-------------------|--|
| Взам. инв. № | | | | Привязан | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | Инв. № | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | Инв. № | | | | | | | |
| ТП 816-1-207.92 КЖС-БМ3 | | | | ТП 816-1-207.92 КЖС-БМ4 | | | | | | | |
| Балка БМ3 | | | | Балка БМ4 | | | | | | | |
| Стадия | | Масса | | Масштаб | | Стадия | | Масса | | Масштаб | |
| Р | | 38,32 | | Б/М | | Р | | 76,3 | | Б/М | |
| Лист | | Листов 1 | | ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | Лист | | Листов 1 | | ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | |
| г. Одесса | | | | г. Одесса | | | | | | | |

ФОРМАТ А4

Лист 4



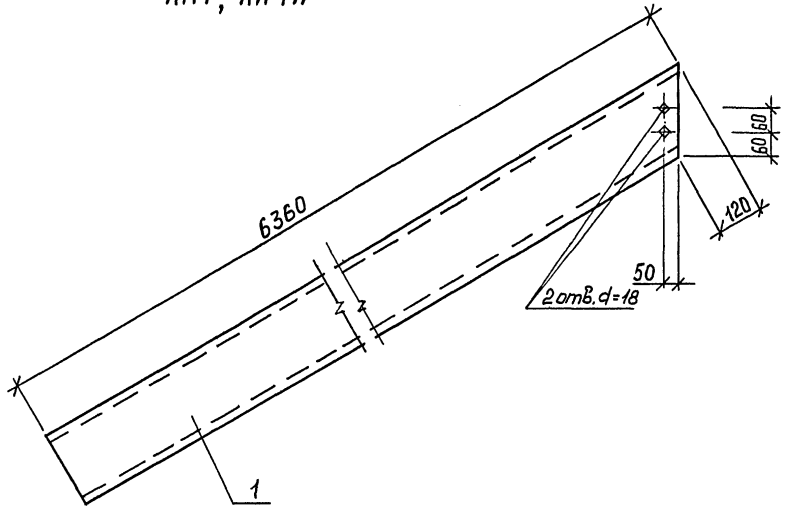
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|----------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | -АРЧ, КЖС-ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88 L=5980 | 1 | 73,6 кг |
| | | 2 | | Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 L=100 | 5 | 0,54 кг |

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|----------|--|-------------------------|--|--------|--|----------|--|-------------------|--|
| Взам. инв. № | | | | Привязан | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | Инв. № | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | Инв. № | | | | | | | |
| ТП 816-1-207.92 КЖС-БМ3 | | | | ТП 816-1-207.92 КЖС-БМ4 | | | | | | | |
| Балка БМ3 | | | | Балка БМ4 | | | | | | | |
| Стадия | | Масса | | Масштаб | | Стадия | | Масса | | Масштаб | |
| Р | | 38,32 | | Б/М | | Р | | 76,3 | | Б/М | |
| Лист | | Листов 1 | | ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | Лист | | Листов 1 | | ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | |
| г. Одесса | | | | г. Одесса | | | | | | | |

25393-04 44 ФОРМАТ А4

Львов 4

ЛК1, ЛК1Н



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Косоур ЛК1, ЛК1Н | | |
| | | 1 | | ШВЕЙМЕР 20-ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88 L = 6360 | 1 | 117 кг |

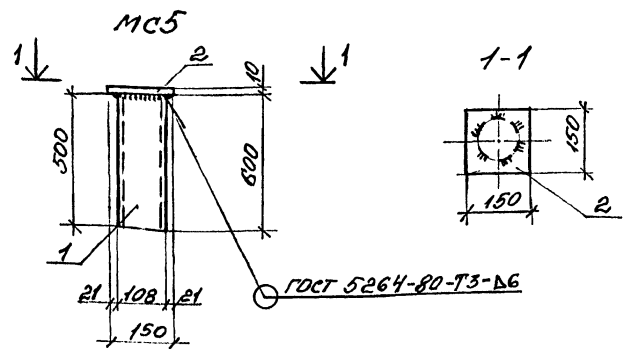
1. Косоур марки ЛК1Н выполнять зеркально настоящему чертежу.
2. Отверстия $d=18$ мм под болты М16 нормальной точности.

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|----------|---------------------|----|-------|
| Привязан | Инж. Шевченко | ИИ | 09.91 |
| | Зав. гр. Шевченко | ИИ | 09.91 |
| | Гл. спец. Бандарчук | СЗ | 09.91 |
| | Н. КОНТР. Луцкер | ИИ | 09.91 |
| Инд. № | Нач. отд. Бутенко | СЗ | 09.91 |

| | | | |
|---------------------------------------|--------|----------|---------|
| ТП 816 - 1 - 207.92 - КЖЦ - ЛК1, ЛК1Н | | | |
| Косоуры ЛК1, ЛК1Н | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 117 | 1:10 |
| | Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

Альбом 4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | MC 5 | | |
| | | 1 | | Труба 108×4×5000 ГОСТ 10704-76* В-Б 3 сп ГОСТ 10705-80* L=600 | 1 | 6,2 кг |
| | | 2 | | Лист 10×150×50 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 1,8 кг |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| | |
| Инд. № | |

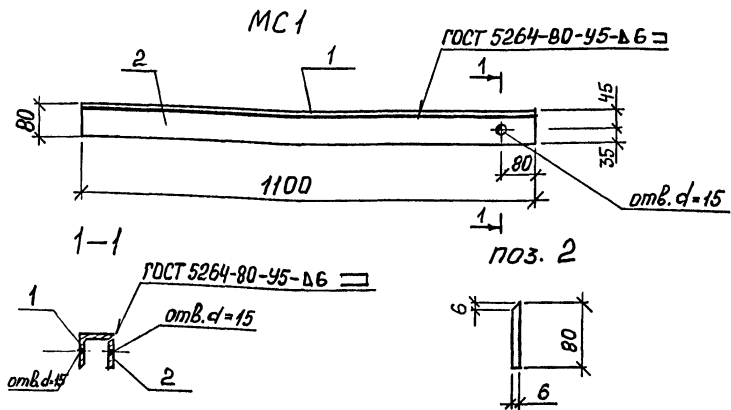
ТП 816 - 1 - 207.92 КЖИ-МС5

| | | | |
|-----------------------------------|--------|----------|---------|
| Изделие соединительное МС 5 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 8,0 | 1:20 |
| | Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

| | | |
|---------------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| Вед. уч. Палкобжжа | Майс 09.91 | |
| Зав. гр. Шевченко | Шим 09.91 | |
| Гл. спец. Бондарчук | Ш 09.91 | |
| Н. контр. Лушер | Шим 09.91 | |
| Нач. отд. Бутенко | Ш 09.91 | |

Формат А4

Альбом 4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | MC 1 | | |
| | | 1 | | Уголок 80×80×6-В ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 L=1100 | 1 | 8,1 кг |
| | | 2 | | Лист 6×80×1100 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 4,2 кг |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| | |
| Инд. № | |

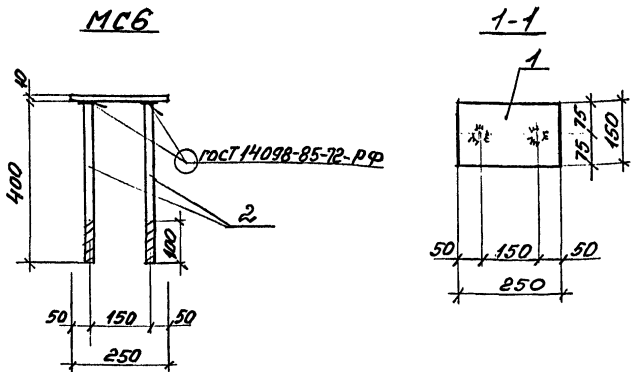
ТП 816 - 1 - 207.92 КЖИ-МС1

| | | | |
|-----------------------------------|--------|----------|---------|
| Изделие соединительное МС 1 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 12,3 | 1:10 |
| | Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

| | | |
|---------------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| Лиж. Шевченко | Ш 09.91 | |
| Зав. гр. Шевченко | Ш 09.91 | |
| Гл. спец. Бондарчук | Ш 09.91 | |
| Н. контр. Лушер | Шим 09.91 | |
| Нач. отд. Бутенко | Ш 09.91 | |

25393-04 46 Формат А4

Альбом А



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>МСБ</u> | | |
| | | 1 | | Лист 10x150x250 ГОСТ 19903-74* С 245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 2,94 кг |
| | | 2 | | АТ-12 ГОСТ 5781-82*, L=400 | 2 | 0,36 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖН-МСБ

Изделие
соединительное
МСБ

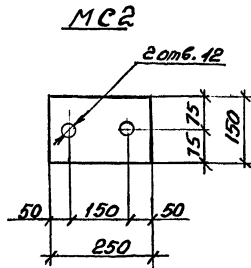
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| Р | 3,65 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |

ГИПРОПЛОДОВОЩОХЗ
г. Одесса

Формат А4

| Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------------------|----------------|--------------|
| Вед. инж. Палакская Т.И. | 09.91 | |
| Зав. з.р. Шелченко М.С. | 08.91 | |
| Пр. спец. Бондарчук А.С. | 09.91 | |
| Н.контр. Луцкер А.И. | 09.91 | |
| Нах. дир. Бученко Г.С. | 09.91 | |

Альбом 4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>МСБ</u> | | |
| | | | | Лист 10x150x250 ГОСТ 19903-74* С 245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 2,94 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖН-МСБ

Изделие
соединительное
МСБ

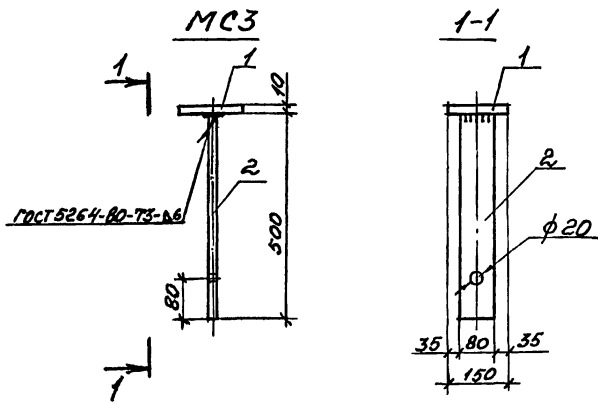
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| Р | 2,94 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |

ГИПРОПЛОДОВОЩОХЗ
г. Одесса

| Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------------------|----------------|--------------|
| Вед. инж. Палакская Т.И. | 09.91 | |
| Зав. з.р. Шелченко М.С. | 08.91 | |
| Пр. спец. Бондарчук А.С. | 09.91 | |
| Н.контр. Луцкер А.И. | 09.91 | |
| Нах. дир. Бученко Г.С. | 09.91 | |

25393-04 47 Формат А4

Альбом 4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | МС3 | | |
| | | 1 | | Лист 10x150x50 ГОСТ 19903-74* с245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 1,8кг |
| | | 2 | | Лист 8x80x500 ГОСТ 19903-74* с235 ГОСТ 27772-88 | 1 | 2,6кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖИ-МС3

Изделие
соединительное
МС3

Стадия Масса Масштаб

Р 4,4 1:10

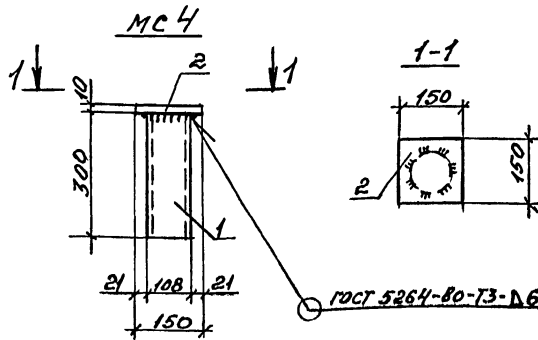
Лист Листов 1

ГИПРОПЛОДОВОЩОЗ

г. Одесса

ФОРМАТ А4

Альбом 4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | МС4 | | |
| | | 1 | | Труба 108x4x5000 ГОСТ 10704-76* 8-5 ст3сп ГОСТ 10705-80* L=300 | 1 | 3,1кг |
| | | 2 | | Лист 10x150x50 ГОСТ 19903-74* с245 ГОСТ 27772-88 | 1 | 1,8кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП 816 - 1 - 207.92 КЖИ-МС4

Изделие
соединительное
МС4

Стадия Масса Масштаб

Р 4,9 1:10

Лист Листов 1

ГИПРОПЛОДОВОЩОЗ

г. Одесса

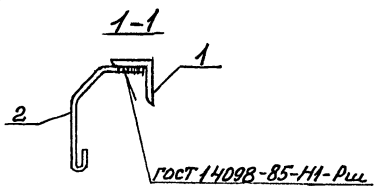
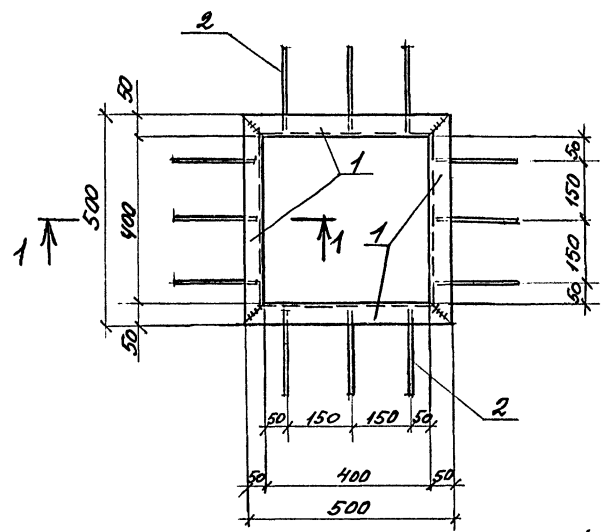
ФОРМАТ А4

25393-04

48

Альбом 4

МН1



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Уголок 50x50x5-Б-Гост 8509-86, с 2,55 Гост 2777-88, L=500 | 4 | 1.9кг |
| | | 2 | | А-1-10 Гост 5781-82*, L=290 | 12 | 0.18кг |

1. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.
 2. Электроды типа Э42 Гост.9467-75.*

Ведомость деталей?

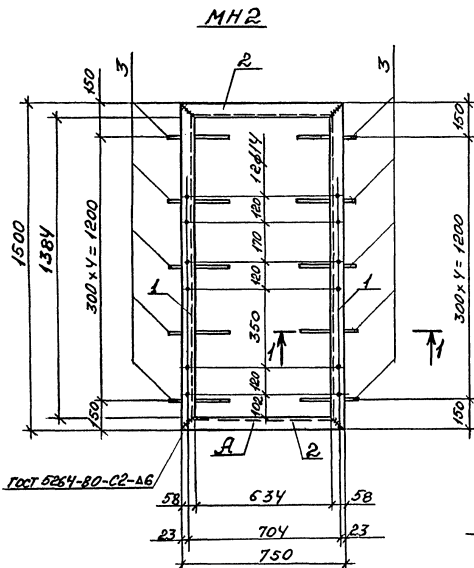
| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2 | |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Ивл. № | |

| | | |
|-----------------------------|----------|---------|
| ТП 816 - 1 - 207.92 КЖИ-МН1 | | |
| Изделие закладное МН1 | | |
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 9,76 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДОВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

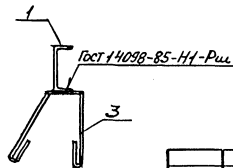
Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 4



ГОСТ 5254-80-С2-А6

1-1



ГОСТ 14098-85-НН-Рш

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |

Привязан

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| Изм. № | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |
| Изм. № | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |

Изм. №

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | Швеллер №1 ГОСТ 8240-89* С 245 ГОСТ 21172-88 L = 1500 | 2 | 18,45кг |
| | | 2 | | Швеллер №1 ГОСТ 8240-89* С 245 ГОСТ 21172-88 L = 750 | 2 | 9,25кг |
| | | 3 | | А-1-10 ГОСТ 5181-82, L=800 | 10 | 0,5кг |

1. Индекс "А" нанести несмываемой краской.
2. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*
3. Сварные соединения должны отвечать требованиям СНиП 3.03.01-87.

ТТ 816 - 1 - 207.92 - КЖЦ-МН2

Изделие закладное
МН2

Стадия Масса Масштаб

Р 60,35 1:10

Лист Листов 1

ГИПРОПЛОДОВОЩОЗ

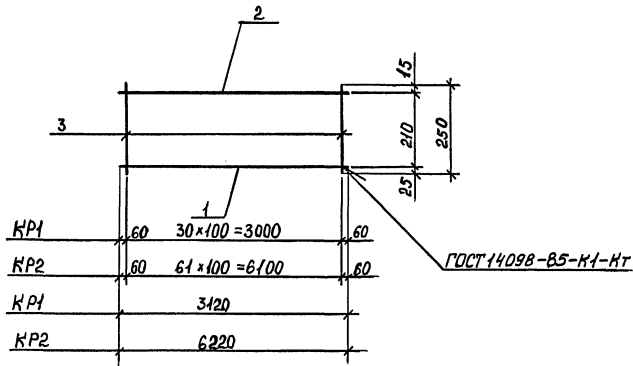
г. Омск

25393-04 50

Формат А3

Альбом 4

КР1, КР2



| ФОРМАТ | КОЛ. | ПЛОЩ. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|-------|-------------|--------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>КР1</u> | | 17,9 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | 1 | | | А-III-25 ГОСТ 5781-82*, L=3420 | 1 | 12,0 |
| | 2 | | | А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=3120 | 1 | 2,8 |
| | 3 | | | А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=250 | 31 | 0,1 |
| | | | | <u>КР2</u> | | 24,1 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | 1 | | | А-III-18 ГОСТ 5781-82*, L=6220 | 1 | 12,4 |
| | 2 | | | А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=6220 | 1 | 5,5 |
| | 3 | | | А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=250 | 62 | 0,1 |

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

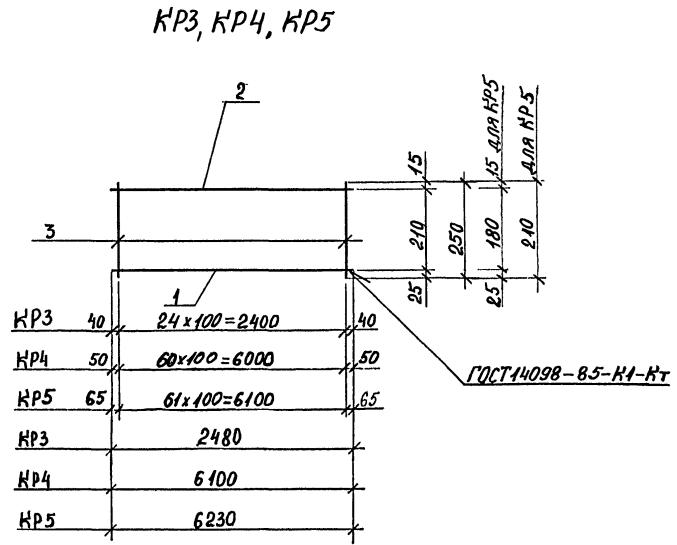
| | | |
|------|-----------|-------|
| Изм. | Исполн. | Дата |
| 1 | И. КОНИЧ | 08.91 |
| 2 | Н. КОНИЧ | 08.91 |
| 3 | Нач. отд. | 08.91 |

ТТ 816 - 1 - 207.92 КЖУ-КР1, КР2

Каркасы плоские КР1, КР2

| Стадия | Масса | Масштаб |
|-------------------|--------------|---------|
| Р | 17,9 24,1 | 5/1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОПЛОДООВОЩХОЗ | | |
| г. Одесса | | |

Я.Львов 4



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОР. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|--------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>КР3</u> | | 9,7 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | А-III-18 ГОСТ 5781-82*, L=2480 | 1 | 5,0 |
| | | 2 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2480 | 1 | 2,2 |
| | | 3 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=250 | 25 | 0,1 |
| | | | | <u>КР4</u> | | 35,2 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | А-III-25 ГОСТ 5781-82*, L=6130 | 1 | 23,6 |
| | | 2 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=6130 | 1 | 5,5 |
| | | 3 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=250 | 61 | 0,1 |
| | | | | <u>КР5</u> | | 41,7 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | А-III-28 ГОСТ 5781-82*, L=6230 | 1 | 30,0 |
| | | 2 | | А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=6230 | 1 | 5,5 |
| | | 3 | | А-III-8 ГОСТ 5781-82*, L=240 | 62 | 0,1 |

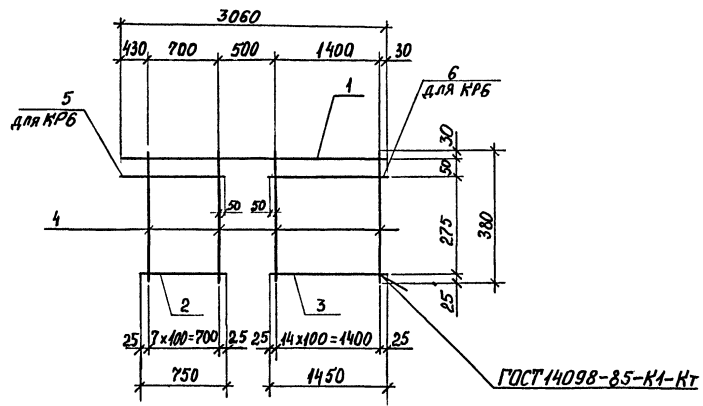
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | | |
|----------|----------|-------|-------|--|
| Привязан | | | | |
| Инт. | Бойко | Лиса | 04.91 | |
| Зав. гр | Шевченко | Иль | 08.91 | |
| Н.МОНТР | Лущер | Мур | 08.91 | |
| Инт. № | Иль | 08.91 | | |

| | | | |
|---------------------------------------|--------|---------------------|---------|
| ТП 816 - 1 - 207.92 КЖУ-КР3, КР4, КР5 | | | |
| Каркасы плоские КР3, КР4 КР5 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | р | 9,7 35,2 44,7 | 8/11 |
| | Лист | Листов / | |
| ТИПРОПЛОДОВООЩХОЗ | | | |
| г. Одесса | | | |

Львов 4

КР6, КР7



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. МАССА, КГ |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------|------|-------------------|
| | | | | КР6 | | 20,2 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 1 | | A-III-25 ГОСТ 5781-82*, L = 3060 | 1 | 11,8 |
| | | 2 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82*, L = 750 | 1 | 0,8 |
| | | 3 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82*, L = 1450 | 1 | 1,3 |
| | | 4 | | A-III-8 ГОСТ 5781-82*, L = 380 | 24 | 0,15 |
| | | 5 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82*, L = 1480 | 1 | 2,7 |
| | | 6 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82*, L = 1480 | 1 | 1,3 |
| | | | | КР7 | | 17,5 |
| | | 1 | | A-III-25 ГОСТ 5781-82*, L = 3060 | 1 | 11,8 |
| | | 2 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82*, L = 750 | 1 | 0,8 |
| | | 3 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82*, L = 1450 | 1 | 1,3 |
| | | 4 | | A-III-8 ГОСТ 5781-82*, L = 380 | 24 | 0,15 |

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | | | | | | | |
|----------|------------|-------------------|----------------|-----------------------------------|--------|------------------|--------------|---------|
| Привязан | | | | ТИП 816 - 1 - 207.92 КЖУ-КР6, КР7 | | | | |
| | | | | Карнасы плоские КР6, КР7 | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | | Р | 20,2 17,5 | 5/1 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ГИПРОПЛОДОВОЩХОЗ | | |
| | | | | | | г. Одесса | | |
| Имя, № | Имя, № | Имя, № | Имя, № | Имя, № | Имя, № | | | |
| | ИНВ. БОЛКО | ЗАВ. ГР. ШЕВЧЕНКО | Н. КОМТ. ЛУШЕР | НАЧ. ОД. БУТЕНКО | 09.91 | 08.91 | 08.91 | 08.91 |

25393-04

53

ФОРМАТ А3