

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

---

ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ  
РАБОТ ПО РАЗРАБОТКЕ ТЕХНИЧЕСКИХ  
УСЛОВИЙ НА НЕУГОЛЬНУЮ ПРОДУКЦИЮ

РД 12.23.101-85

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ Министерства угольной промышленности СССР от 30.12.85 № 9-35-23/2151

ИСПОЛНИТЕЛИ П.Г.Савик, Б.А.Рымарев, П.В.Пронин, В.Г.Коротич

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

---

ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ  
РАБОТ ПО РАЗРАБОТКЕ ТЕХНИЧЕСКИХ  
УСЛОВИЙ НА НЕУГОЛЬНУЮ ПРОДУКЦИЮ

РД 12.23.101-85

---

Распоряжением Министерства угольной промышленности СССР  
от 30.12.85 № 9-35-23/2151 срок введения установлен

с 01.04.86

1. Настоящий документ устанавливает порядок организации и проведения работ по разработке технических условий (ТУ) и изменений к ним на изделия угольного машиностроения, шахтной автоматики, горноспасательное оборудование, оборудование шахтного подъема, а также на приборы горной механики, геофизики и маркшейдерского дела, на изделия машиностроения ремонтных предприятий.

2. Порядок построения, изложения и оформления ТУ должен соответствовать требованиям ГОСТ 2.114-70, ГОСТ 13.102-80, ОСТ 12.44.200-82, стандартов СПКП.

Порядок согласования, утверждения и государственной регистрации ТУ и изменений к ТУ должен соответствовать требованиям ГОСТ 1.3-85, ГОСТ 15.001-73.

При разработке ТУ на продукцию для экспорта следует руководствоваться требованиями ГОСТ 1.22-85.

Порядок внесения изменений в ТУ должен соответствовать требованиям ГОСТ 2.503-74.

Формы титульных листов приведены в приложении I.

3. В зависимости от характера и стадии производства ТУ разрабатывают:

на изделия серийного (массового) производства, включая установочную серию (первую промышленную партию);

2.

на опытные образцы (опытные партии);

на изделия единичного производства.

4. ТУ разрабатывают:

на одно конкретное изделие, например: комбайн очистной РКУ Ю, крепь механизированная КД 80, конвейер скребковый СП 202 и т.п.;

на ряд типоразмеров одного типа изделий - групповые ТУ в соответствии с ГОСТ 2.113-75;

на комплекс изделий (комплекс очистной КОМ 630, комплекс проходческий "Совз 19" и т.п.)

Допускается по согласованию с заказчиком (основным потребителем) разработка ТУ:

на составные части изделия;

на комплектующие изделия, приспособления или сменные комплекты, если они изготавливаются по отдельным заказам.

5. ТУ разрабатывает, согласовывает и представляет на утверждение организация (предприятие) - разработчик изделия.

6. Изменение к ТУ разрабатывает, согласовывает и представляет на утверждение организация (предприятие) - держатель подлинника ТУ.

7. ТУ на опытные образцы должны быть согласованы с заказчиком, предприятием-изготовителем, головной организацией по виду продукции (базовой организацией по стандартизации). Необходимость согласования ТУ с другими организациями определяет разработчик.

8. Заказчиками (основными потребителями) изделий серийного и единичного производства являются управления и организации Минуглепрома СССР согласно приложению 2.

Заказчиками (основными потребителями) опытных образцов являются Минуглепром УССР, ВПО "Кузбассуголь" или производственное объединение, на которых запланировано проведение приемочных испытаний опытных образцов.

Заказчиками (основными потребителями) изделий ремонтных предприятий являются производственные объединения.

Заказчиком (основным потребителем) комплектующих изделий, составных частей изделий, приспособлений, сменных комплектов является завод-изготовитель основного изделия.

#### 9. ТУ утверждают:

на изделия угольного машиностроения, имеющие важнейшее народно-хозяйственное значение (согласно приложению 3), серийного и единичного производства, включая установочные серии, - головные организации по виду продукции (базовые организации по стандартизации); на остальные изделия - разработчики изделий;

на опытные образцы - разработчики изделия;

на изделия ремонтных предприятий, кроме изделий по приложению 3, - разработчики изделий, а при их отсутствии производственные объединения, в состав которых входят ремонтные предприятия;

на комплектующие изделия, составные части изделия, приспособления, сменные комплекты - разработчик основного изделия.

10. Обозначение и порядковый номер ТУ присваивают службы стандартизации организации (предприятия) - разработчика ТУ.

Структура обозначения ТУ приведена в приложении 4.

11. Коды ОКП присваивает ведущая организация по ОКП согласно "Положению о ведении и совершенствовании ОКП и ОКП СЭВ в Минуглепроме СССР" (ВНИИУголь, 1984 г.).

4.

12. Отраслевой учет ТУ и изменений к ним ведут:

Гипроуглемаш – на изделия, изготавливаемые предприятиями угольного машиностроения;

СКТБ шахтной автоматики – на изделия, изготавливаемые предприятиями шахтной автоматики;

ВНПО "Респиратор" – на изделия, изготавливаемые предприятиями ВУ ВГСЧ;

НПО "Углемеханизация" – на изделия, изготавливаемые ремонтными предприятиями;

ВНИИОМШС – на изделия, изготавливаемые шахтостроительными предприятиями.

13. Учетные экземпляры ТУ организация (предприятие) – держатель подлинника рассылает:

организации, утвердившей ТУ – I экз.;

головной организации по виду продукции (базовой организации по стандартизации) – I экз.;

организации, ведущей отраслевой учет ТУ по п.12, – I экз.;

головной организации Минуглепрома СССР по обеспечению предприятий и организаций копиями нормативно-технических документов (Ворошиловградскому филиалу института "Гипроуглеавтоматизация") – I экз. (дубликат);

другим организациям (предприятиям) – по запросу.

14. Информация о всех вновь утвержденных, замененных, отмененных ТУ, а также об изменениях к ТУ должна приводиться в ежегодных указателях ТУ, выпускаемых в угольной промышленности.

15. Указатели ТУ, действующих в угольной промышленности, должны выпускаться институтом "ЦНИЭУголь" в соответствии с РДИ 123-79.

16. Указатели составляют по данным "Информационной карты ТУ и изменениям к ТУ". Форма карты приведена в приложении 5. Карты заполняют разработчики ТУ и направляют в организации, ведущие отраслевой учет ТУ, для обобщения и представления в ЦНИЭИуголь.

6.

ПРИЛОЖЕНИЕ I  
Рекомендуемое

ФОРМА ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА ТУ  
на изделия серийного и единичного производства,  
включая установочные серии

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОКП 00 0000 0000

УДК

Группа

№ госрегистрации в органах  
Госстандарта (для подлин-  
ника и копии)

00.00.00  
дата

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

должность руководителя и  
наименование согласующей  
организации-заказчика

должность руководителя и  
наименование утверждающей  
организации

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

наименование и условное обозначение изделия

Технические условия

ТУ I2.0000000.000-00

(Введены впервые)

или (Взамен ТУ I2.0000000.000-00)  
обозначение заменяемого документа

Срок действия с 00.00.00

до 00.00.00  
дата

СОГЛАСОВАНО

должность руководителя и  
наименование организации-  
разработчика или его  
структурного подразделения

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

Печатный Штамп Госрегистрации

19...

Форма 2 ГОСТ 2.104-68 без основной надписи  
Формат А4 ГОСТ 2.301-68



ФОРМА ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА ТУ  
на опытные образцы (опытные партии)

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Группа

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

должность руководителя и  
наименование согласующей  
организации-заказчика

должность руководителя и  
наименование утверждаю-  
щей организации

подпись, инициалы, фамилия

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

00.00.00  
дата

наименование и условное обозначение изделия

Технические условия

ТУ 12.000000.000-00

(Введены впервые)

Срок действия с 00.00.00  
до 00.00.00  
дата

Или на опытный образец (опытные образцы), на опытную партию ... штук

СОГЛАСОВАНО

должность руководителя и  
наименование согласующей  
организации

должность руководителя и  
наименование структурно-  
го подразделения органи-  
зации-разработчика

подпись, инициалы, фамилия

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

00.00.00  
дата

19...

Форма 2 ГОСТ 2.104-68 без основной надписи  
Формат А4 ГОСТ 2.301-68

8.

ФОРМА ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА  
экспортного дополнения  
МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОКП 00 0000 0000

УДК

Группа

№ регистрации в органах  
Госстандарта (для  
подлинника и копий)

00.00.00  
дата

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

должность руководителя и  
наименование внешнетор-  
гового объединения

должность руководителя и  
наименование утверждаю-  
щей организации

подпись, инициалы, фамилия

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

00.00.00  
дата

наименование и условное обозначение изделия

Технические условия  
ТУ 12.0000000.ЭДО.000-00  
(Введены впервые)

или (Взамен ТУ 12.0000000.ЭДО.000-00)  
обозначение заменяемого документа

Срок действия с 00.00.00  
до 00.00.00  
дата

СОГЛАСОВАНО

должность руководителя и  
наименование согласующей  
организации

должность руководителя и  
наименование организаци-  
онного подразделения или его  
структурного подразделения

подпись, инициалы, фамилия

подпись, инициалы, фамилия

00.00.00  
дата

00.00.00  
дата

Где: Штамп государственной регистрации

19...

Форма 2 ГОСТ 2.104-68 без основной надписи  
Формат А4 ГОСТ 2.301-68

**ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЧИКОВ -**  
управлений и организаций Минуглепрома СССР,  
согласовывающих технические условия

Наименование видов оборудования	Наименование управлений и организаций
Оборудование для очистных и подготовительных забоев	Энергомеханическое управление
Стационарное оборудование	Энергомеханическое управление
Шахтное электрическое оборудование	Энергомеханическое управление
Оборудование гидродобычи и гидротранспорта	Техническое управление
Аппаратура автоматизации	Энергомеханическое управление
Индивидуальная и комплектная крепь, горнорезущий инструмент	Техническое управление
Оборудование подземного транспорта	Техническое управление
Оборудование техники безопасности и средств защиты	ВУ ВГСЧ или Управление техники безопасности и промсанитарии
Оборудование для строительства шахт	Управление капитального строительства
Оборудование, аппаратура автоматизации, применяемые на открытых работах	Технологическое управление по открытому способу добычи
Оборудование и аппаратура автоматизации для обогащения и брикетирования углей	Технологическое управление по обогащению
Средства механизации вспомогательных процессов и ручного труда:	
в очистных и подготовительных забоях	Энергомеханическое управление
на подземном транспорте, поверхности шахт и околоствольных дворах	Техническое управление

Ю.

Наименование видов оборудования	Наименование управлений и организаций
на строительстве шахт	Управление капитального строительства
на обогатительных фабриках	Технологическое управление по обогащению углей
на открытых работах	Технологическое управление по открытому способу добычи
Приборы горной геомеханики и геофизики и для маркшейдерского дела	Управление главного маркшейдера
Оборудование горноспасательное	Штаб ВГСЧ Донбасса или штаб ВГСЧ Кузбасса
Оборудование пожарной защиты шахт и средства индивидуальной защиты органов дыхания	Минутлепром УССР или ВПО "Кузбасс-уголь"

II.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

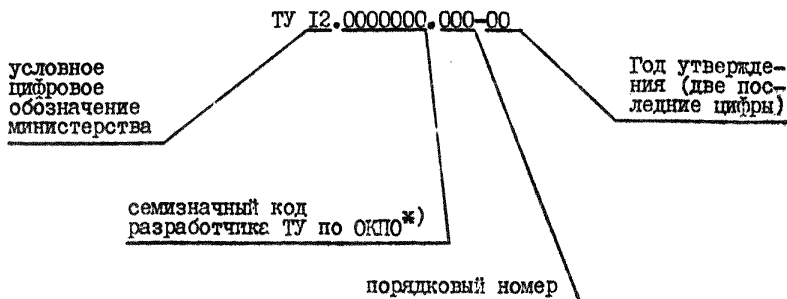
Обязательное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

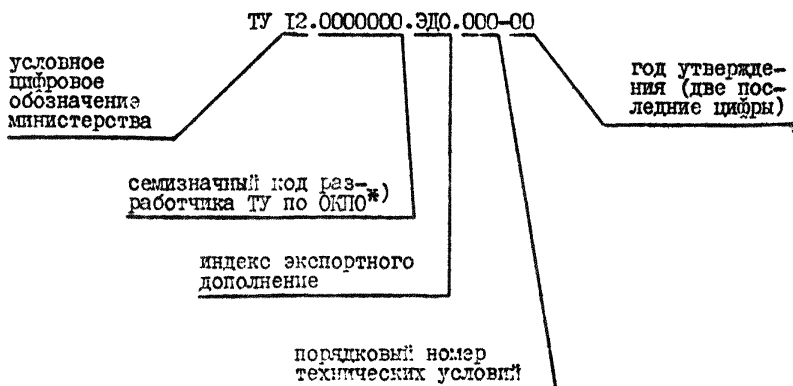
изделий угольного машиностроения, имеющих  
важнейшее народнохозяйственное значение

1. Комбайны очистные и проходческие
2. Комплексы, агрегаты очистные и проходческие
3. Крепи механизированные
4. Установки струговые
5. Конвейеры скребковые и ленточные

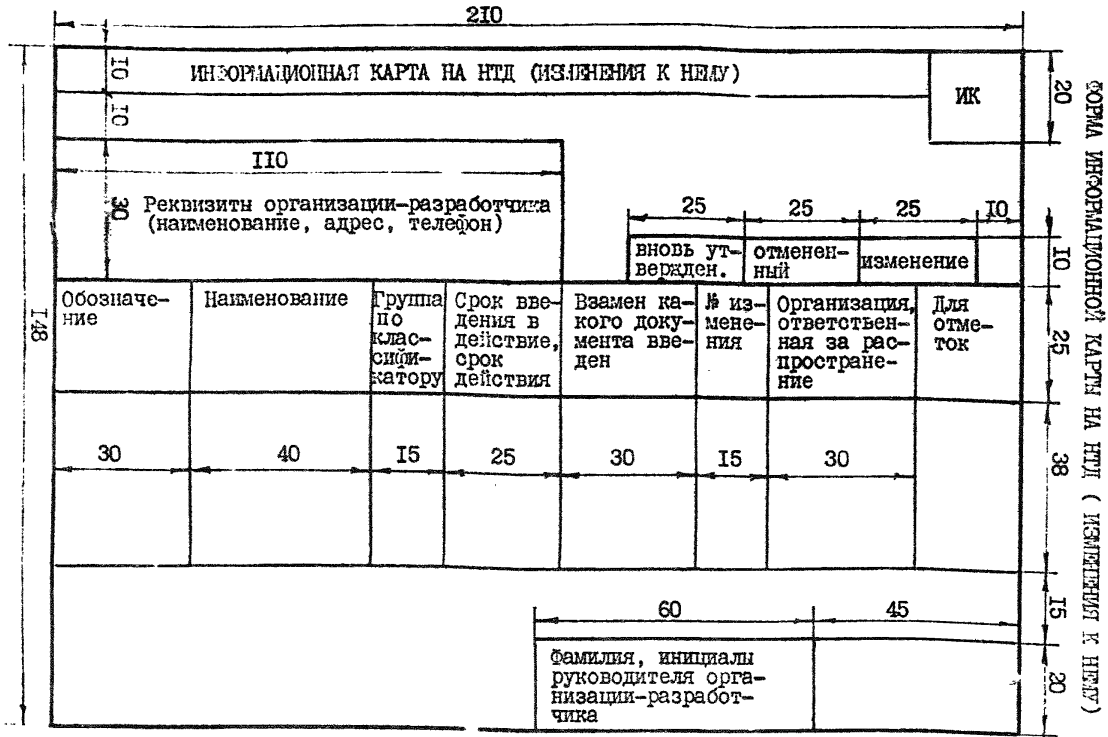
СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ  
технических условий



СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ  
экспортных дополнений (ЭД)



\*) ОКПО - Общероссийский классификатор предприятий и организаций, утвержденный ЦСУ СССР от 01.08.78г.



ФОРМА ИНФОРМАЦИОННОЙ КАРТЫ НА НТД (ИЗМЕНЕНИЯ К НЕМУ)

ПРИЛОЖЕНИЕ 5  
Рекомендуемое