

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 4113 Инв. № 22048-01 тираж 400
Сдано в печать 4.08 1987г цена 6-46

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

АЛБОМ I

Типовой проект 901-3-231.87

ОФР. № ГОДА ПОДАТЬЕ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ № СТР.
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Планы на отм. -2.500; 0.000 и 2.200. Разрез 2-2.	4
АР-3	План на отм. 4.200. Разрезы 1-1; 3-3.	5
АР-4	Фасады 1-9; 9-1; А-В; В-А. Схема расположения элементов заполнения оконных проемов.	6
АР-5	Фрагменты 1; 2. Детали 1÷3.	7
АР-6	Планы перемычек на отм. 0.000 и 4.200. Спецификация перемычек.	8
АР-7	Планы перегородок. Сечения. Спецификация сборных перегородок.	9
АР-8	Планы отверстий на отм. 0.000-4.200.	10
АР-9	План кровли. Планы полов. Экспликация полов.	11
АР-10	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	12
АР-11	Переходная галерея. Планы. Разрезы. Фасады.	13
АР-12	Переходная галерея. Детали конструкции железобетонные.	14
КЖ-1	Общие данные (начало).	15
КЖ-2	Общие данные (продолжение).	16
КЖ-3	Общие данные (окончание).	17
КЖ-4	Схема расположения подпорных стен, емкостей, поддонов в осях 1-2.	18
КЖ-5	Схема расположения подпорных стен, емкостей, поддонов в осях 1-2. Сечения 1-1÷4-4.	19
КЖ-6	Схема расположения подпорных стен, емкостей, поддонов в осях 1-2. Сечения 5-5; 6-6.	20
КЖ-7	Монолитные подпорные стены Ум1÷Ум4. Опалубочные чертежи.	21
КЖ-8	Монолитные подпорные стены Ум1; Ум2. Армирование.	22
КЖ-9	Монолитные подпорные стены Ум3; Ум4. Армирование.	23
КЖ-10	Армирование монолитных подпорных стен Ум1÷Ум4. Спецификация арматуры.	24
КЖ-11	Монолитные подпорные стены Ум5. Опалубочный чертеж. Армирование.	25
КЖ-12	Схема расположения фундаментов и подпорных стен в осях 2-3. Сечения 1-1÷5-5.	26
КЖ-13	Схема расположения опор под трубопровод и закладных деталей в осях 1-2.	27
КЖ-14	Фундамент Ф ₀₁ . Опоры ОП1÷ОП8.	28
КЖ-15	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 1-1÷3-3.	29
КЖ-16	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 4-4÷12-12.	30

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№
КЖ-17	Схема расположения плит перекрытия на отм. 1.800 в осях 1-2.	31
КЖ-18	Схема расположения щитов в осях 1÷2.	32
КЖ-19	Схема расположения фундаментов, фундаментных блочк, перемычек. Сечение 7-7.	33
КЖ-20	Схема расположения фундаментов, фундаментных блочк, перемычек. Разрезы 1-1÷6-6.	34
КЖ-21	Фундаменты Фм-1÷Фм-5. Опалубочный чертеж. Армирование.	35
КЖ-22	Фундаменты Фм6÷Фм7. Опалубочный чертеж. Армирование.	36
КЖ-23	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости. Разрезы.	37
КЖ-24	Схема расположения плит покрытия и перекрытия в осях „А-В“, „4-9“.	38
КЖ-25	Схема расположения стеновых панелей в осях „А-В“, „4-9“.	39
КЖ-26	Схема расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	40
КЖ-27	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в осях „2-6“.	41
КЖ-28	Кронштейны КР1÷КР10.	42
КЖ-29	Опоры ОП10÷ОП14.	43
КЖ-30	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов в осях 6÷8; 6-8.	44
КЖ-31	Кронштейны КР1; КР2. Опоры ОП1÷ОП6 в осях 6÷8; 6-8.	45
КЖ-32	Схема расположения каналов и приямков в осях „А-В“, „8-9“.	46
КЖ-33	Схемы расположения плит в поддоне ПД1; ПД2; ПД3. Схемы уклонов поддона ПД1; ПД2; ПД3 сечения 1-1÷5-5.	47
КЖ-34	Схемы расположения стеновых панелей и монолитных участков емкостей РЕ1 и РЕ2.	48
КЖ-35	Днище ДМ1; ДМ2. Опалубочный чертеж.	49
КЖ-36	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ1; ДМ2.	50
КЖ-37	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ1; ДМ2. Сечения 1-1÷4-4. Узлы 1, 2.	51
КЖ-38	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3.	52
КЖ-39	Днище ДМ3. Опалубочный чертеж.	53
КЖ-40	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3.	54
КЖ-41	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Сечения 1-1; 2-2.	55
КЖ-42	Емкости РЕ1; РЕ2; РЕ3. Разрезы 5-5÷8-8. Узлы I; II; III; IV.	56
КЖ-43	Емкости РЕ1; РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум4.	57

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ № СТР.
	Опалубочный чертеж.	
КЖ-44	Емкость РЕ3. Монолитные участки Ум7÷Ум10. Опалубочный чертеж.	58
КЖ-45	Емкости РЕ1; РЕ2; РЕ3. Монолитные участки Ум5; Ум6; Ум11÷Ум13. Опалубочный чертеж.	59
КЖ-46	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум4. Армирование.	60
КЖ-47	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум4. Спецификация к Ум2÷Ум4. Ведомость расхода стали.	61
КЖ-48	Емкость РЕ3. Монолитные участки Ум7÷Ум10. Армирование.	62
КЖ-49	Емкости РЕ1, РЕ2, РЕ3. Монолитные участки Ум5; Ум6; Ум11÷Ум13. Армирование.	63
КЖ-50	Схемы расположения колосниковых решеток и брусьев в емкостях РЕ1, РЕ2 и РЕ3.	64
КЖ-51	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Опалубочный чертеж.	65
КЖ-52	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Армирование.	66
КЖ-53	Венткамера на отм. 4.200.	67
КЖ-54	Переходная галерея. Схемы расположения колонн, ригелей, плит покрытия, фундаментов.	68
КЖ-55	Переходная галерея. Схема расположения стеновых панелей.	69
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	70
КМ-2	Техническая спецификация металла (окончание).	71
КМ-3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	72
КМ-4	Техническая спецификация металла по видам профилей.	73
КМ-5	Схема расположения площадок, блочк на отм. -1.700; 1.100; 1.800.	74
КМ-6	Схема расположения металлических площадок на отм. 2.400; 4.100. Сечения 1-1÷13-13.	74
КМ-7	Узлы I÷X. Сечения 14-14÷20-20.	75
КМ-8	Схема расположения подкрановых путей.	76
	Антикоррозионная защита.	
А3-1	Общие данные.	77
А3-2	План фундаментов под оборудование, лотков, приямков и емкостных сооружений, разрез 1-1.	78
А3-3	Разрез 2-2. Узлы 1÷4. Деталь пропуска полиэтиленовых труб.	79
А3-4	Планы полов.	80
А3-5	Ведомость объемов антикоррозионных работ.	81
ОС-1	График производства работ	82, 83

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Ведомость вставляемых и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечания
ТП 901-3-231.87 - АР	Архитектурные решения	Альбом I
КН	Конструкции железобетонные	Альбом I
КМ	Конструкции металлические	Альбом I
АЗ	Антикоррозионная защита	Альбом I
ТХ	Технологические решения	Альбом II
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
ЭМ	Системы электрооборудования	Альбом III
АТХ	Автоматизация технологического процесса	Альбом III
СС	Связь и сигнализация.	Альбом III
ЭЭ	Электроосвещение	Альбом III
ОС	Организация строительства	Альбом I
АЗ	Антикоррозионная защита	Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм.-2.500, 0.000 и 1.000. Разрез 2-2	
3	План на атм.-4.200. Разрезы 1-1, 3-3	
4	Фасады 1-3; 9-1; А-В; В-А. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	
5	Фрагменты 1; 2. Детали 1-3.	
6	Планы перемычек на атм. 0.000 и 4.200. Спецификация перемычек	
7	Планы перегородок. Сечения. Спецификация сборных перегородок	
8	Планы отверстий на атм. 0.000 и 4.200	
9	План кровли. Планы палат. Экспликация палат	
10	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	
11	Переходная галерея. Планы. Разрезы. Фасады	
12	Переходная галерея. Детали.	

Обозначение	Наименование комплекта	Примечания
ГОСТ 9212-81*	Блаки стеклянные листателые.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 11280-79	Доски подоконные деревянные (перегородки панельные здания промышленные и сельскохозяйственных предприятий).	
1.030.9-2, Вып. 1, 4, 5, 6, 7		
1.038.1-1, Вып. 1, 9	Перемычки железобетонные.	
2.430-20, Вып. 1, 2, 3, 4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 выпуск 1, часть 1	Окна и балконные двери общественных зданий.	
2.435-6, выпуск 1	Противопожарные двери и врата промышленных зданий.	
1.136.5-19	Двери деревянные маршевые для жилых и общественных зданий.	
1.435.9-17, Вып. 1, 3.	Врата распашные.	
1.136.5-16, часть 1.	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых зданий.	
2.260-1, Вып. 4	Детали покрытий общественных зданий.	
Прилагаемые документы		
Т.п. 901-3-231.87 АРВМ	Ведомости потребности в материалах по рабочим чертежам АР	
АРСО	Спецификация гардеробного оборудования.	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	1008.0
Строительный объем	м ³	6385.0
в том числе: подземная часть и переходная галерея	м ³	1145.0
Общая площадь	м ²	1430.5

№ листа	Наименование	Примечание
6	Спецификация перемычек.	
7	Спецификация перегородок.	
10	Спецификация элементов заполнения оконных проемов.	

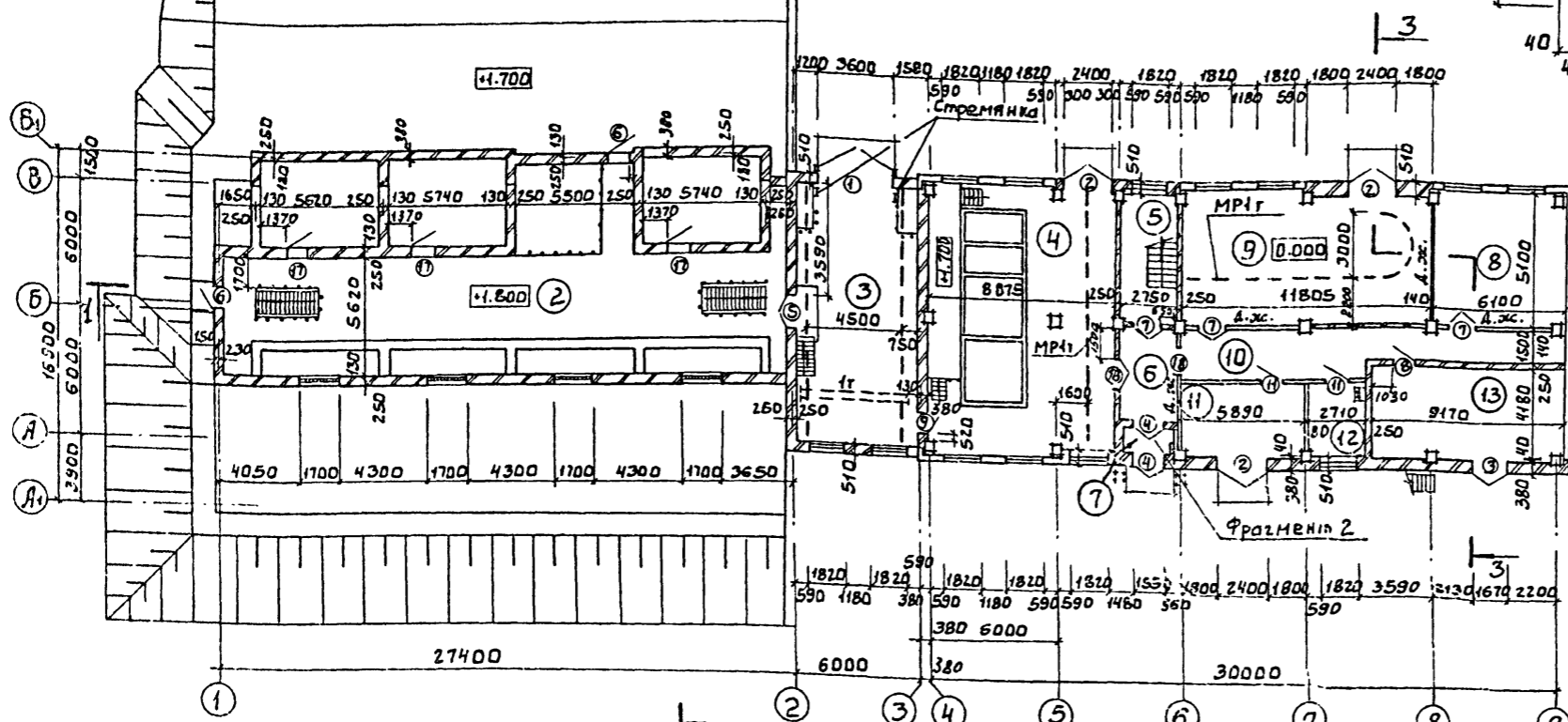
- Здание II степени огнестойкости.
- Огнестойкая атм. обол. соответствует абсолютной атм.
- Организации конструкции - керамзитобетонные панели $T=900 \text{ кг/м}^3$ и кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки и перегородки выполняются из кирпича Кр 100/180/145 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25. Наружные поверхности кирпичной кладки выполняются с расшивкой шва Б.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на атм.-0.030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0.75м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50.
- Наружные поверхности панельных стен и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перкарбоншлаковыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Марка кровельной мастики в скатках (см. разрез 1-1 на листе АР-3) дана для районов строительства расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

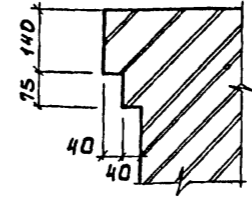
Главный архитектор проекта *Тем* *Глеба В.*

ИНВ.№		ПРИВЯЗАН		СТАДИА И ДИСТ		ЛИСТОВ	
ИНВ.№							
ТП 901-3-231.87		АР		Р		12	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	<i>Л</i>	РЕАГЕНТНОЕ УОЗНШЕСТВО ДЛЯ СТАН-	СТАНД. И ДИСТ.	ЛИСТОВ		
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЯКИНА	<i>Л</i>	ЦИОНИФИКАЦИЯ ВОДЫ ПРОИЗВОД-	Р	1		
ТИП	ЛЕВИНА	<i>С</i>	ТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ.	(НА 2 РЕАГЕНТА)			
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Т</i>					
И КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>С</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>Т</i>					
ОБЩИЕ ДАННЫЕ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

План на отм. 0.000 и ±.800



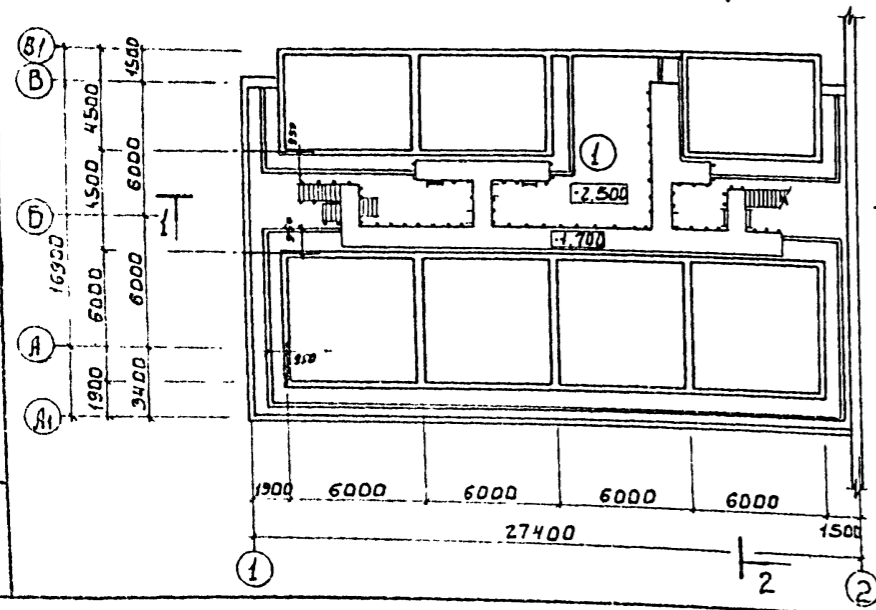
Деталь кладки карниза



Экспликация помещений

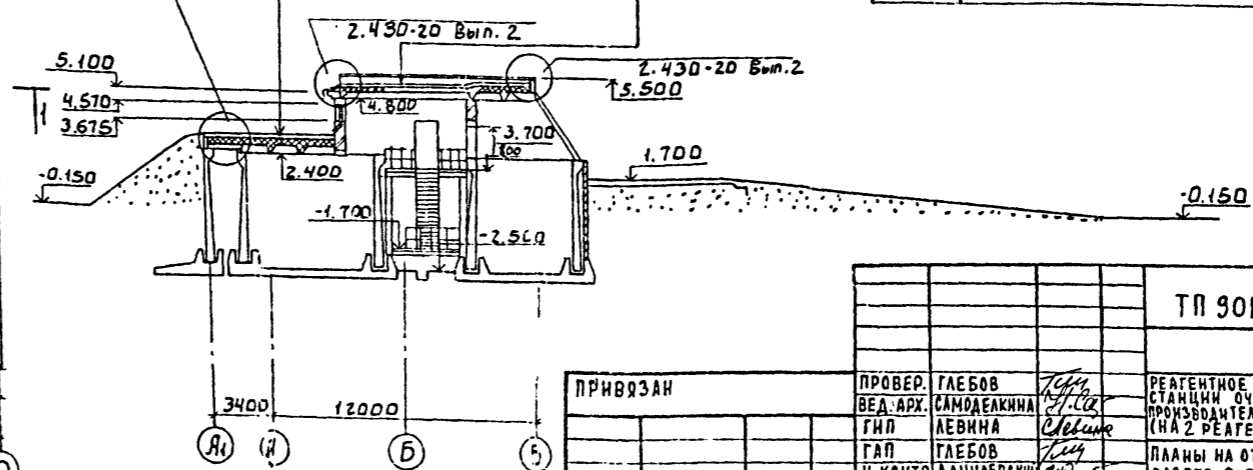
Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Галерея трубопроводов	442.2	Д
2	Отделение коагулянта	151.7	Д
3	Склад ПАА	67.4	Д
4	Азотаторная	110.3	Д
5	Лестничная клетка	17.6	—
6	Вестибюль	12.2	—
7	Тамбур	3.7	—
8	Мастерская механическая	37.2	Д
9	Воздуходувная	72.4	Д
10	Коридор	33.2	—
11	Склад арматуры	21.0	Д
12	Инструментальная	9.7	—
13	КТП	39.2	В

План на отм. -2.500



Асфальтобетон песчаный F ≥ 100 - 30 мм
 слой горячей мастики МБК-Г-55 (МБК-Г-65) - ГОСТ 2889-80 - 2 мм
 5 слоев гидроизоляции ГИ-Г (ГОСТ 7415-86) на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80 - 10 мм
 Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольером масле
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм
 Утеплитель - пенобетон γ = 300 кг/м³ - 80 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 2-2



1	2
17	1010 × 1310

Ведомость проемов в врата и двери

Марка, поз.	Размер проема, мм
1	2
1	3600 × 3600
2	2400 × 2400
3	1670 × 2360
4	1550 × 2370
5	1510 × 2070
6	1010 × 2070
7, 18	1320 × 2070
8	960 × 2050
9	910 × 1870
10	1010 × 2070
11	1010 × 2070
12	710 × 2070
13	710 × 2070
14	710 × 2070
15	710 × 2070
16	760 × 2210

ТП 901-3-231.87 - АР

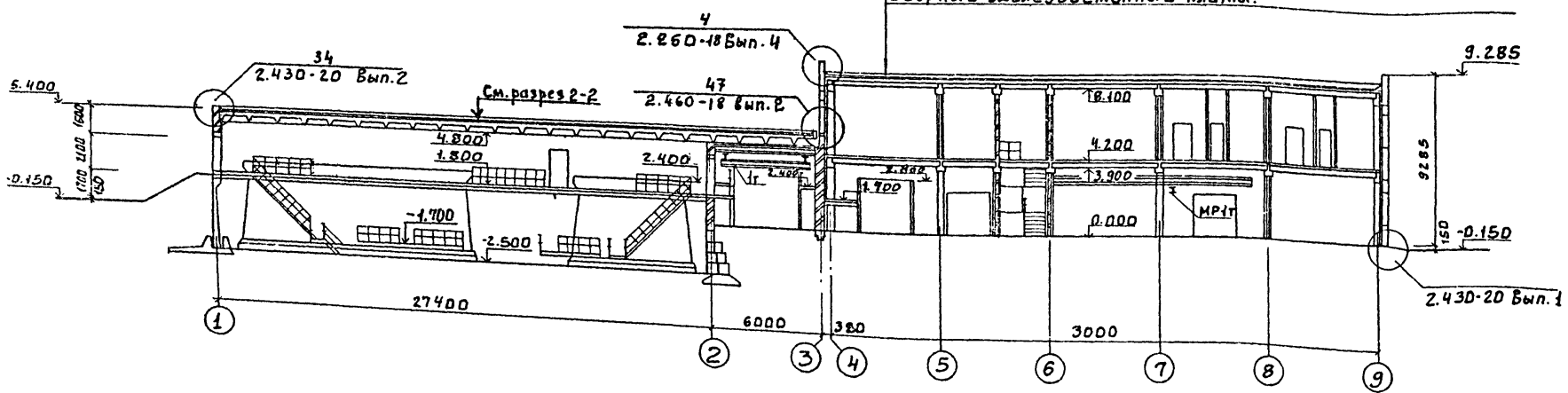
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКИНА	ЛЕВИНА	ГЛЕБОВ	ДАНИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	ЛЕВИНА	ГЛЕБОВ	ДАНИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН
ГИП	САМОДЕЛКИНА	ЛЕВИНА	ГЛЕБОВ	ДАНИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН
НАЧ. ОТД.	САМОДЕЛКИНА	ЛЕВИНА	ГЛЕБОВ	ДАНИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)
 ПЛАНЫ НА ОТМ.-2,500; 0.000 И ±.800.
 РАЗРЕЗ 2-2.

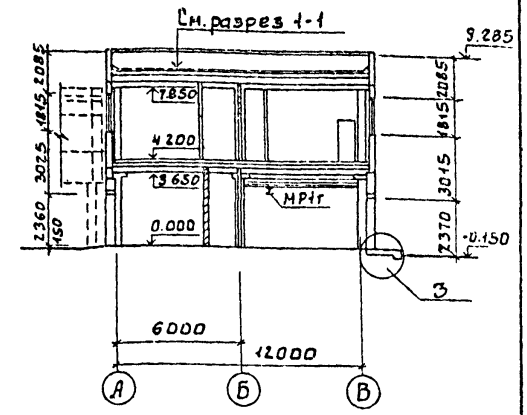
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА.

Слой грабля (ГОСТ 8268-82^{*}; F=100) на битумной мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 -10 мм
 Число рубероида кровельного РКП-350 (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике марки МБК-Г-55А (МБК-Г-65А) ГОСТ 2889-80
 Грунтовка раствором битума пятой марки в керосине или слюдяном масле.
 Цементно-песчаная стяжка марки 50-15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 140 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз
 Сборные железобетонные плиты.

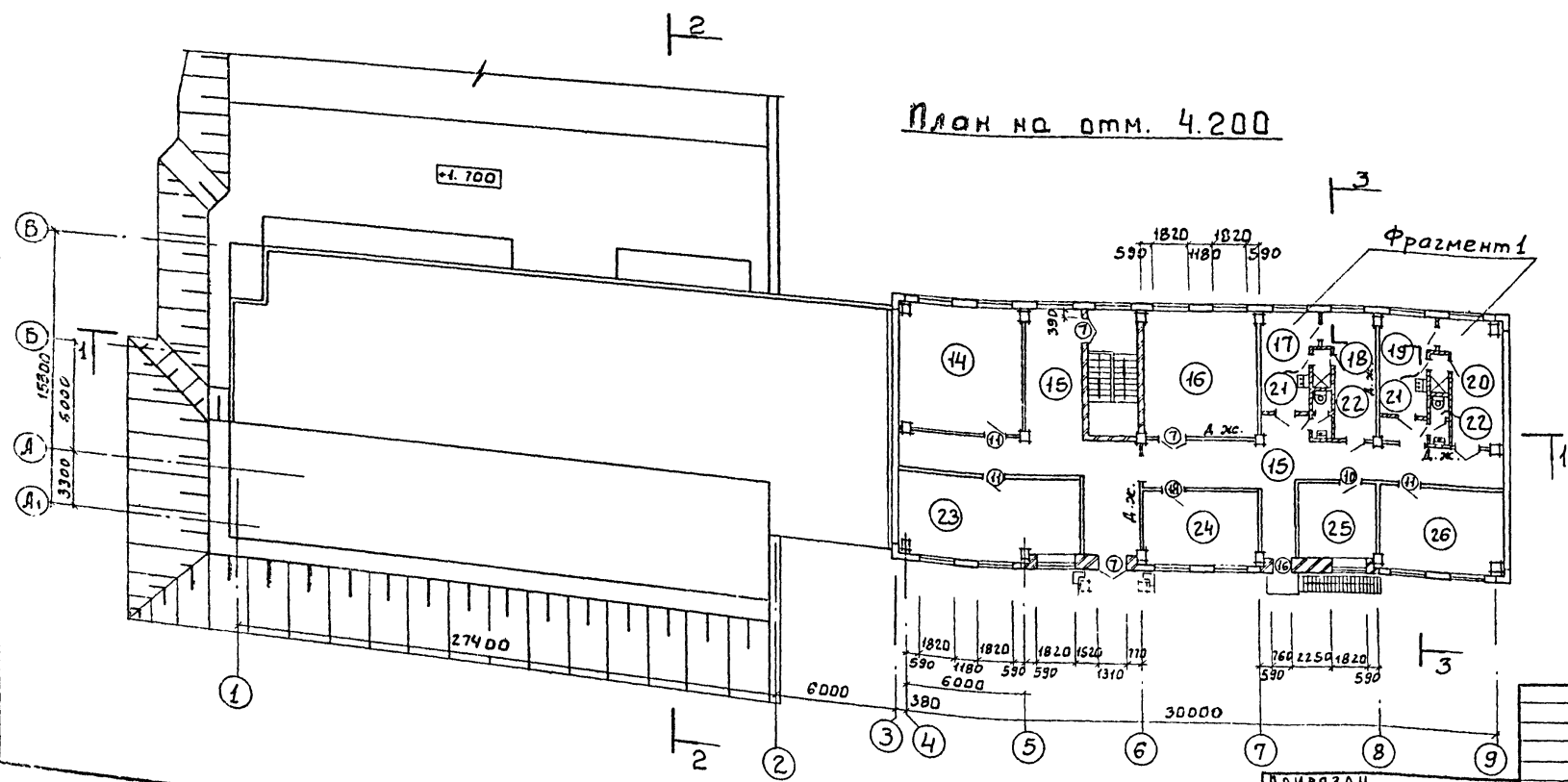
Разрез 1-1



Разрез 3-3



План на отм. 4.200



Экспликация помещений

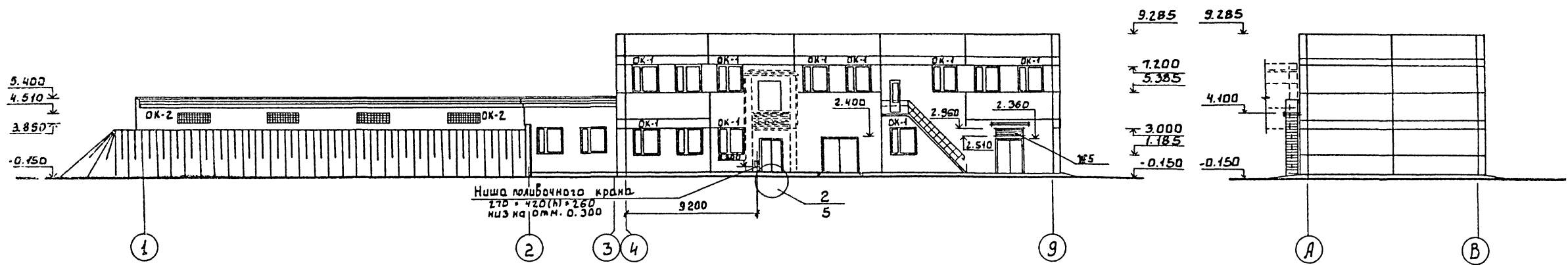
Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной и пожарной опасности
14	Операторская	37.6	Г
15	Коридор	88.8	—
16	Венткамера	36.0	Д
17	Женский гардероб рабочей одежды	9.6	—
18	женский гардероб уличной и домашней одежды	9.6	—
19	Мужской гардероб рабочей одежды	10.1	—
20	Мужской гардероб уличной и домашней одежды	10.1	—
21	Душевые	3.5	—
22	Сборные	4.5	—
23	Приточная Венткамера	39.2	Д
24	Мастерская КИП	18.3	В
25	Комната приема пищи	16.3	—
26	Красный угол	25.5	—

Слой дополнительного водоизоляционного ковра в местах примыканий кровли к стенам делается на мастике МБК-Г-85 (ГОСТ 2889-80).

ТП 901-3-231 87		-АР	
ПРОВЕР	СЛЕБОВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 ТЫС М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ВЕД. АРХ.	САМОДВЛЖИ		Р 3
ГИП	ЛЕВИНА		
ГАП	ГЛЕБОВ	ПЛАН НА ОТМ. 4.200	ЦНИИ ЭП
И.Н.В.№	Н.КОНТРА	РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
	ДАНИЛЕВКИ		
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		

Фасад 1-9

Фасад А-В



Фасад 9-1

Фасад В-А

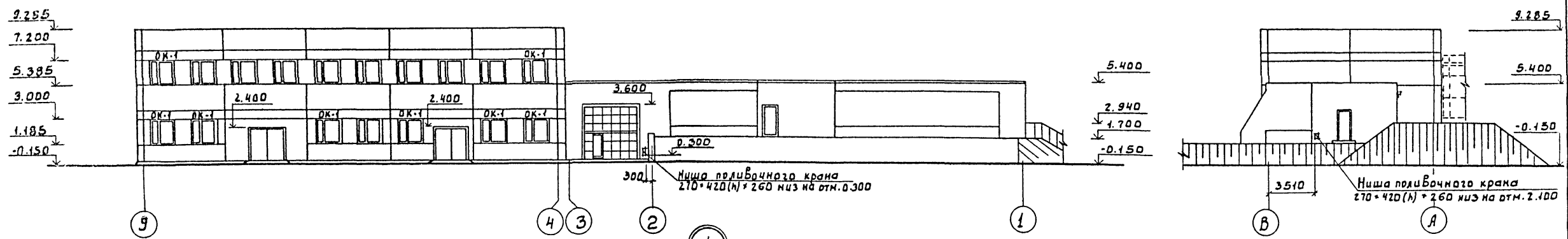
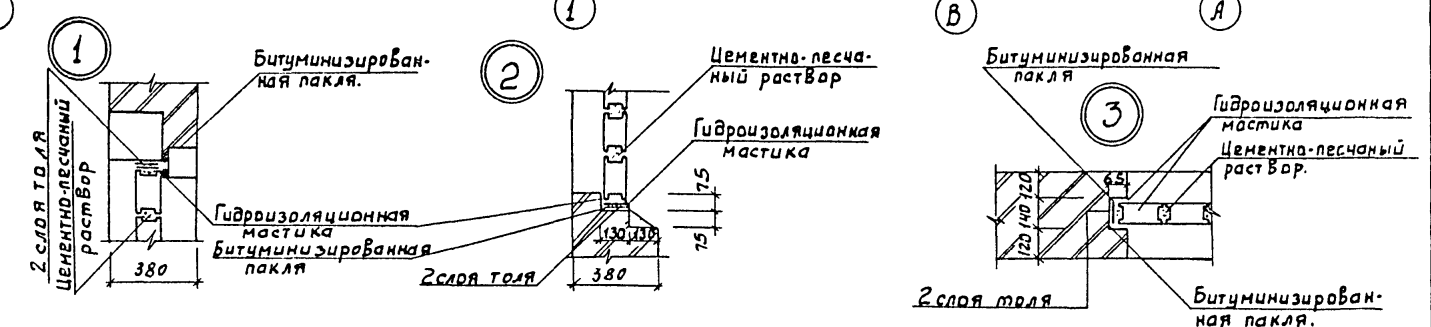
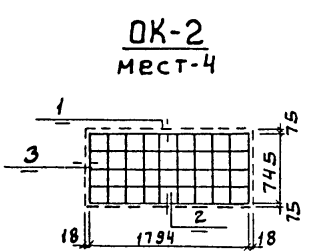
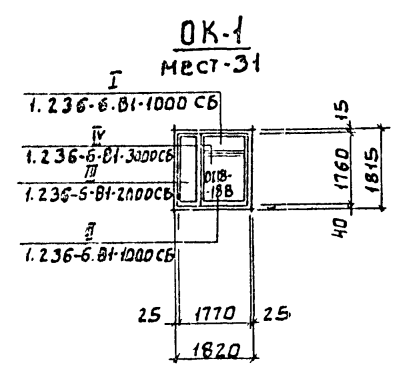


Схема расположения элементов заполнения оконных проемов



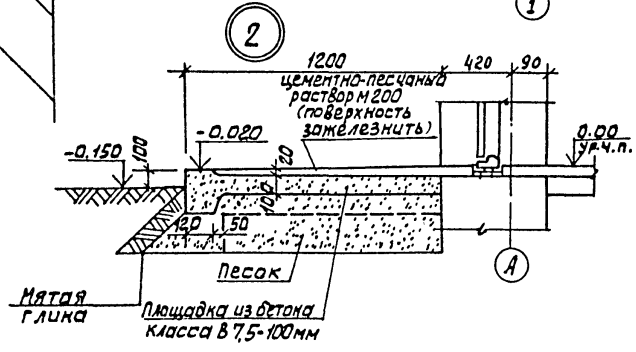
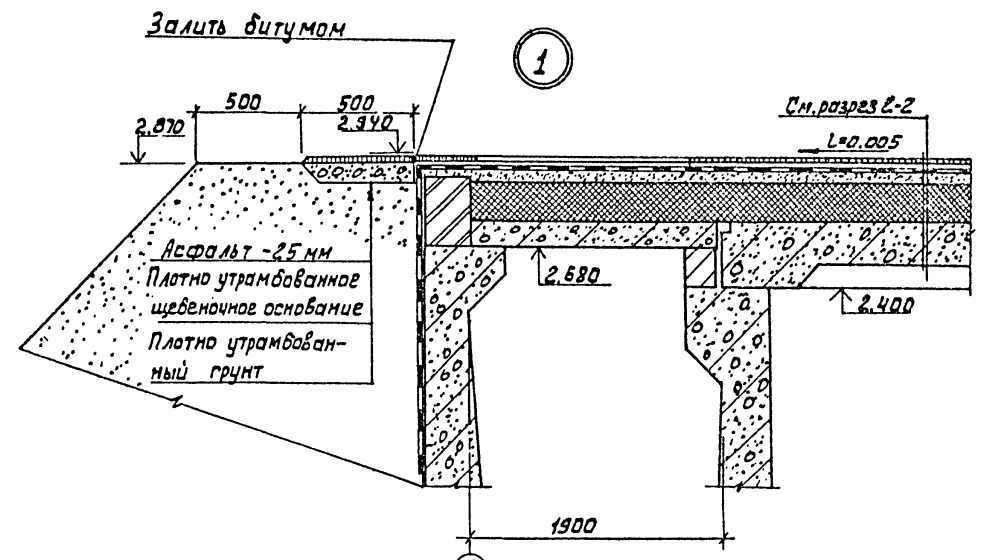
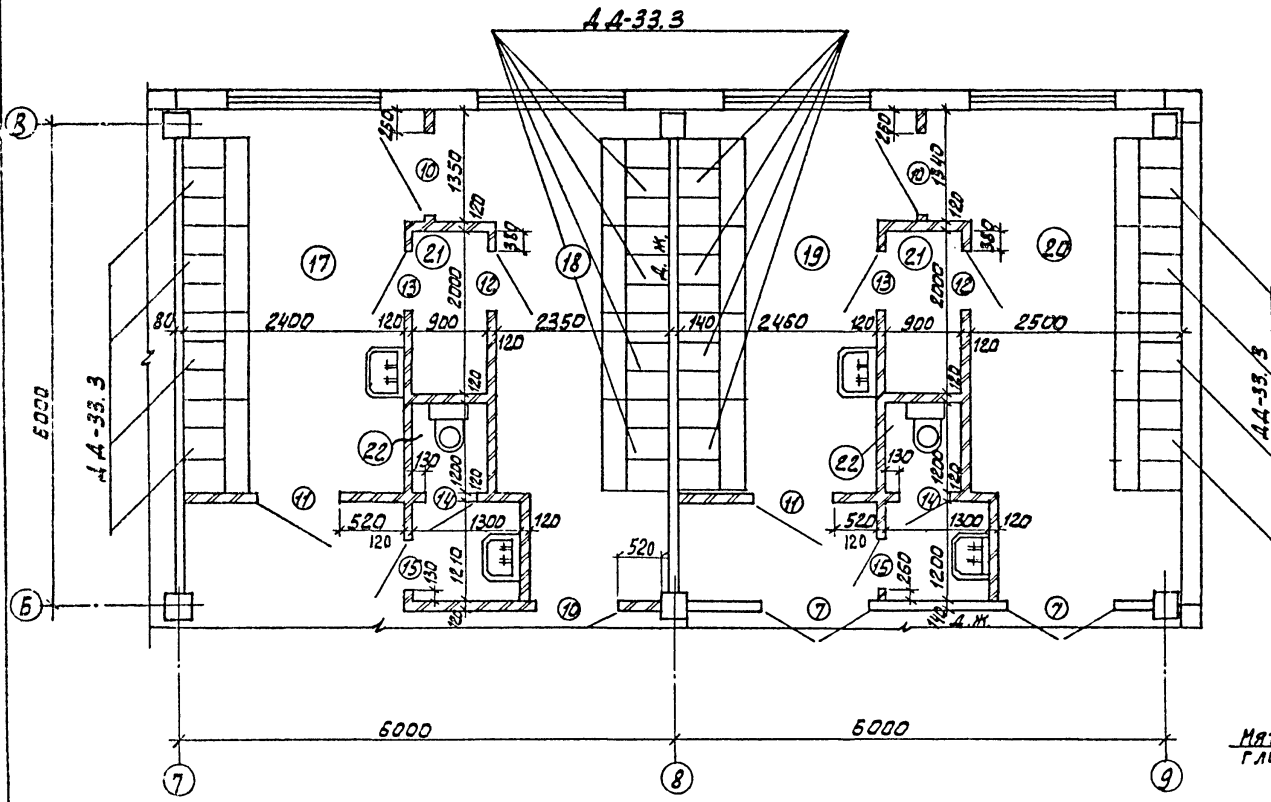
ТП 901-3-231.87		- АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	СТАДИЯ	АНСТ
	ВЕД. АРХ. САМОДЕЛКИНА	АНСТ	АНСТОВ
ИНВ. №	ГИП ЛЕВИНА	Р	4
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ДТ БЕЛГЕКА
 ОТДЕЛ ОС
 ОТДЕЛ ЭЗД
 ВЗАМ. ИНВ. № 1714
 ПОДП. И. ДАТА
 ИЛИ

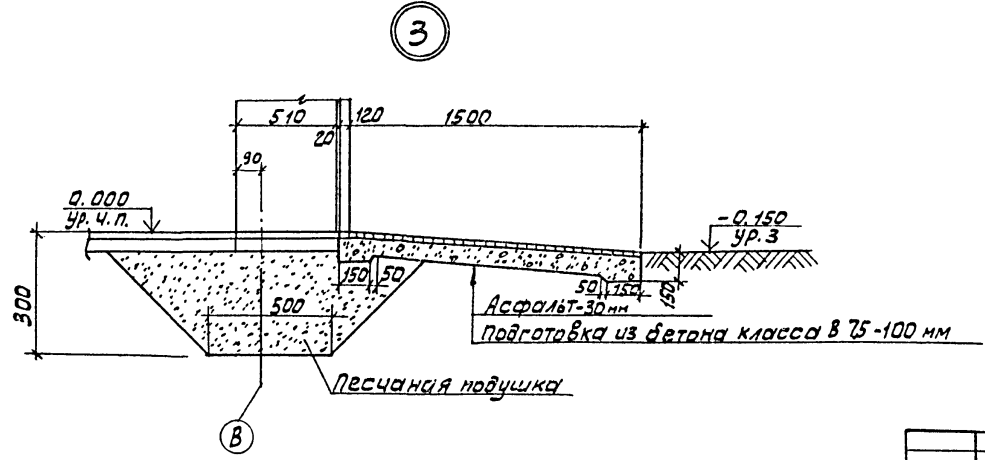
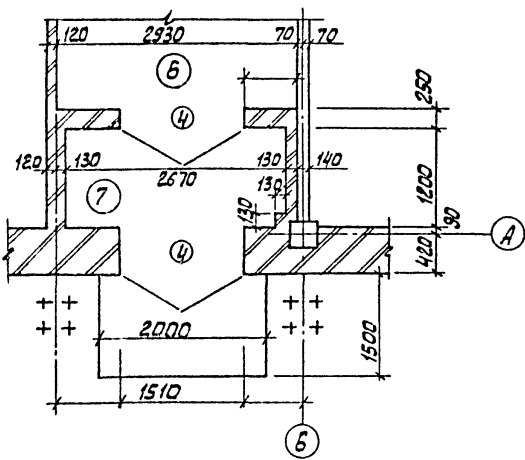
АЛБОВ И

901-3-231.87

Фрагмент 1



Фрагмент 2



СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ СТ. БЕЛАЗЕВА
ВЗАИМНО
АНКЕТНАЯ ПОДПИСЬ ДАТА

		Т П 901-3-231.87		- АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКА	ЛЕВИНА	ГИАП	ГЛЕБОВ
	ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКА	ЛЕВИНА	И КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
ИНВ. №					
			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)		
			ФРАГМЕНТЫ 1; 2; ДЕТАЛИ 1-3.		
			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	5	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

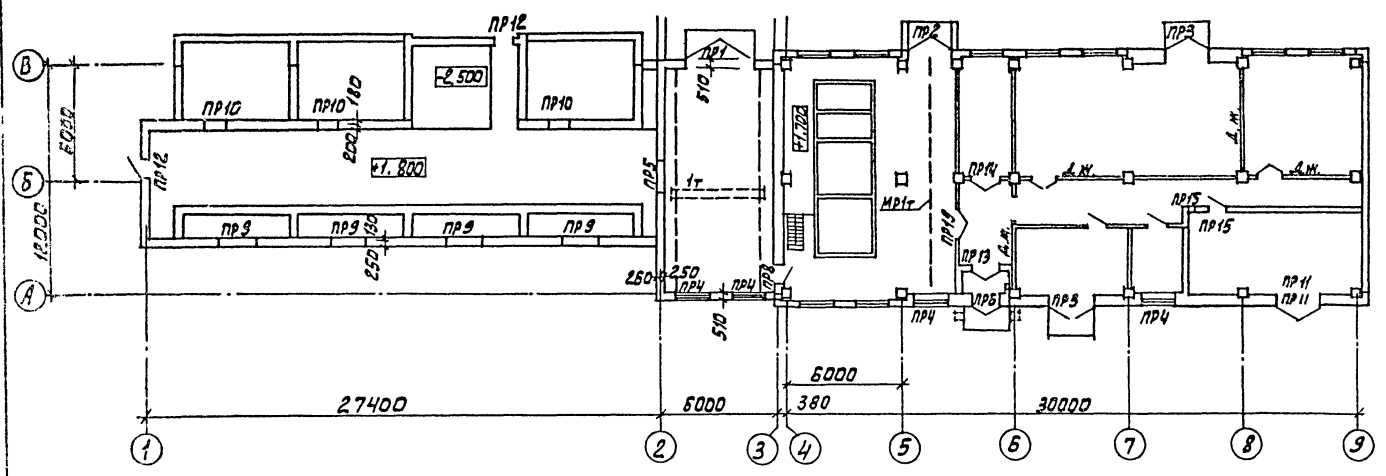
Копировала: Алешикова

22048-01
Формат: А2

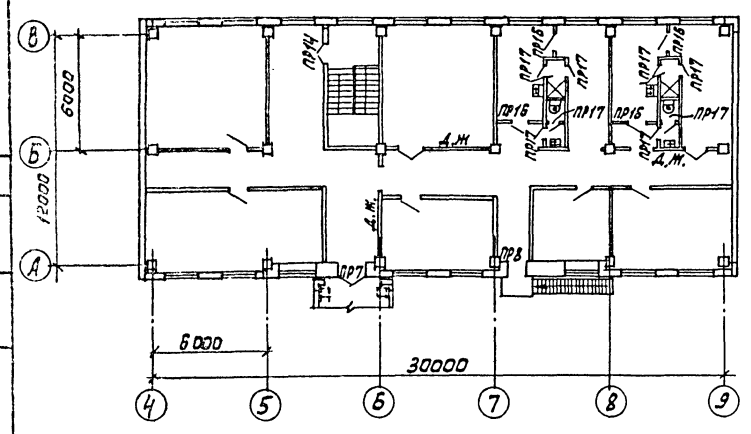
Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1		4ПБ44-8	4	384	
2		5ПБ30-37 АТУ	1	410	
3		3ПБ27-8	10	180	
4		5ПБ25-37 АТУ	8	338	
5		2ПБ22-3	12	92	
6		5ПБ21-27 АТУ	1	285	
7	1.038.1-1 Вып. 1; 9;	2ПБ19-3	15	81	
8		2ПБ16-2	8	65	
9		2ПБ13-1	16	54	
10		3ПБ16-37	10	102	
11		1ПБ10-1	10	20	

План перемычек на отм. 0.000



План перемычек на отм. 4.200



Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	1		2		1		2	
		1	2	1	2	1	2	1	2
ПР1		ПР6		ПР11		ПР15			
ПР2		ПР7		ПР12		ПР16			
ПР3		ПР8		ПР13		ПР17			
ПР4		ПР9		ПР14		ПР18			
ПР5		ПР10				ПР19			

ТП 901-3-231.87 -АР

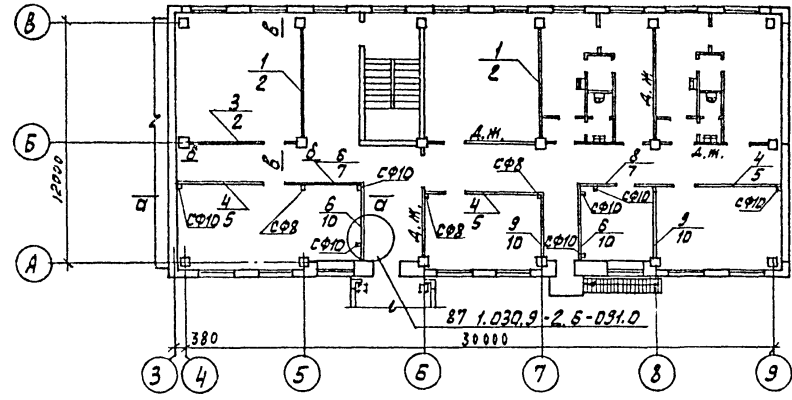
АЛ50591
901-3-231.87
СОГЛАСОВАНО
УТВЕРЖЕНО
ПОДПИСАНО
ИЗДАТЕЛЬ

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	ЛЕВНИНА	ГЛАВ. ИНЖ. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАДИЯ АНСТ АНСТОВ
ВЕД. АРХ. САМОДЕЛКИНА	ЛЕВНИНА	ДАНИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН	ПЛАНЫ ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 0.000 И 4.200.	Р Б
ТИП	ГЛЕБОВ	ДАНИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

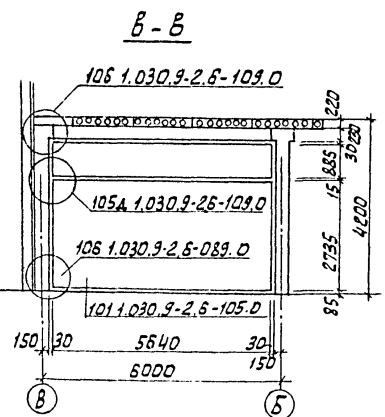
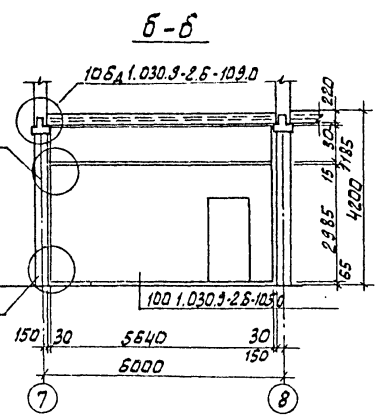
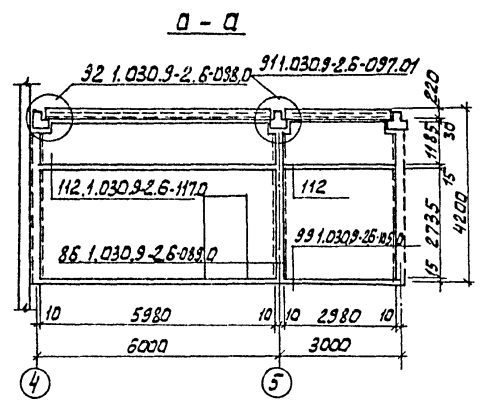
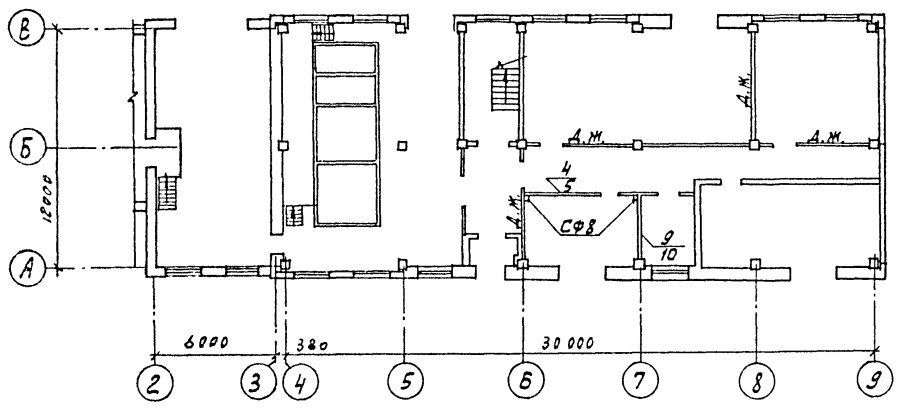
Альбом Т

901-3-231.87

План на отм. 4.200



План на отм. 0.000



Спецификация сборных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д. кг.	Примечание
1	1.030.9-2-1-01.0	ПГСБ.27-1-1	2	1940	
2	1.030.9-2-01-05.0	ПГСБ.9-1-1	3	640	
3	1.030.9-2-01-03.0	ПГСБ.30-1-1-А1	1	1840	
4	1.030.9-2-01-03.0	ПГСБ.27-1-1-А1	4	1820	
5	1.030.9-2-01-05.0	ПГСБ.12-1-1-Б1	4	880	
6	1.030.9-2-01-07.0	ПГСБ.30-2-1	2	1140	
7	1.030.9-2-01-09.0	ПГСБ.12-2-1-Б1	2	450	
8	1.030.9-2-01-08.0	ПГСБ.30-2-1-А1	2	520	
9	1.030.9-2-01-07.0	ПГСБ.27-2-1	3	1040	
10	1.030.9-2-01-09.0	ПГСБ.12-2-1	5	450	

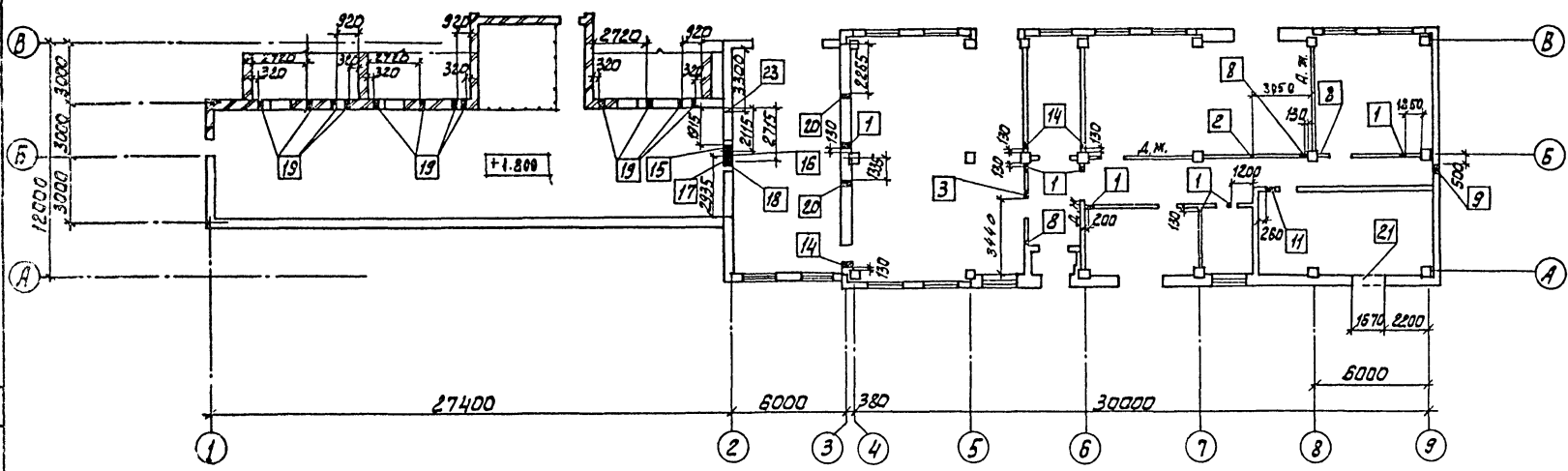
Соединительные изделия

1.030.9-2.4-12 км	СФ8	5	56,0	
1.030.9-2.4-12 км	СФ10	8	59,0	
1.030.9-2.1-11.0-01	ОП2	13	27,0	
1.030.9-2.7-2-0.15.0	МС1	48	0,4	
1.030.9-2.7-2-0.17.0	МС3	11	1,7	
1.030.9-2.7-2-0.16-02	МС5	16	0,3	
1.030.9-2.7-2-0.16-03	МС6	32	0,2	
1.030.9-2.7-2-0.16.0-05	МС11	6	1,8	
1.030.9-2.7-2-0.20.0-01	МС12	5	1,7	
1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	МС14	26	0,2	
1.030.9-2.7-2-0.19.0-02	МС15	13	0,5	
1.030.9-2.7-2-0.19.0-03	МС15а	13	0,5	
1.030.9-2.7-2-0.22.0	МС16	5	1,5	
1.030.9-2.7-2-0.35.0-03	МС66	24	1,2	
1.030.9-2.7-2-0.53.0-01	МС105	12	2,1	
1.030.9-2.7-2-0.54.0-01	МС107	2	2,7	
1176.1.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	128	0,04	
ГОСТ 7798-70*	Болт М10х30х58	128		
ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.01	128	0,03	

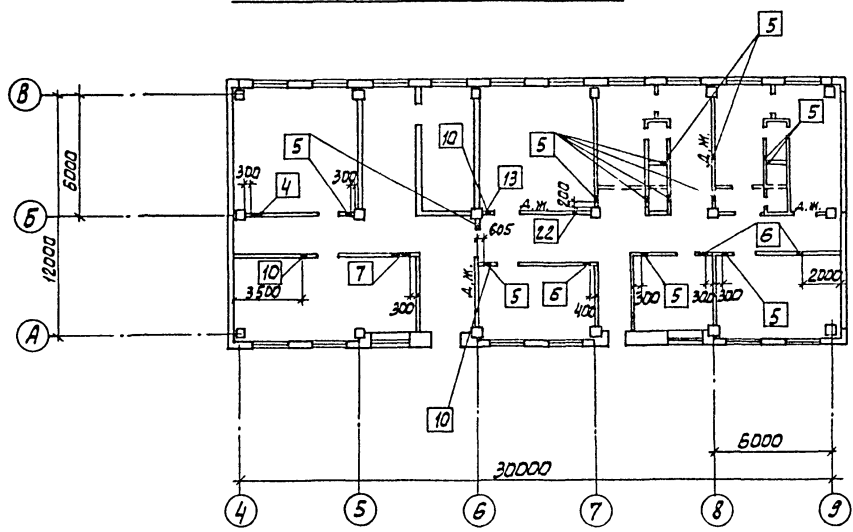
ТП 901-3-231.87			- АР			
ПРОВЕР.	ГЛЁБОВ	17/11	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ИРБИТ 50 ТЫС. М3/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	17/11		Р	7	
ГИП	ЛЕВИНА	17/11		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГАП	ГЛЁБОВ	17/11				
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	17/11				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯБИЙ	17/11				

КЛАСС И
501-3-231.87

План отверстий на отм. 0.000



План отверстий на отм. 4.200



Ведомость отверстий

№ отверстия	Размер отверстия в х в мм	Отметка низа
1	300 x 300	3.300
2	350 x 350	3.250
3	400 x 400	3.200
4	900 x ? (с/н)	6.800
5	300 x 300	7.500
6	300 x 300	7.200
7	800 x 800	6.700
8	250 x 100 (н)	2.500
9	500 x 200 (н)	2.300
10	150 x 150	6.700
11	500 x 250 (н)	2.500
12	350 x 350	6.700
13	350 x 350	7.000
14	270 x 700 (н)	2.500
15	270 x 300 (н)	3.650
16	270 x 140 (н)	0.075
17	270 x 215 (н)	0.775
18	270 x 140 (н)	0.530
19	300 x 300	2.400
20	270 x 140 (н)	1.230
21	1670 x 450 (н)	2.590
22	350 x 350	7.700
23	250 x 100 (н)	4.700

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТА
 ОТДЕЛ БС
 ОТДЕЛ ЗАД
 ТУСОВА
 ВЗАН. ИВЕН.
 ИНЖ. ПОДЛ. И ДАТА

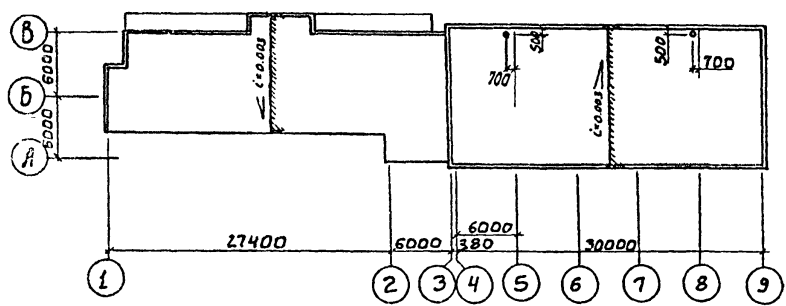
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКА	ЛЕВИНА	ГАП	Н. КОНТР. ГЛЕБОВ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ТП 901-3-231.87	-АР	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 м ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. №								ПЛАНЫ ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000 И 4,200	Р	8	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Копировал: Алешикова

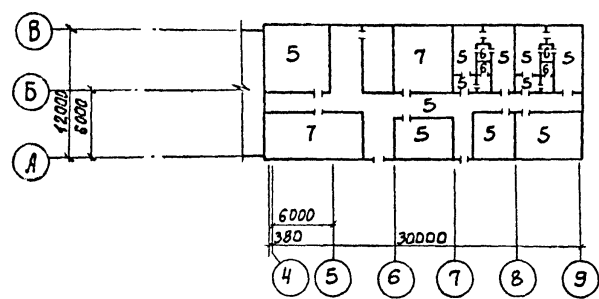
22048-01
Формат: А2

Экспликация полов

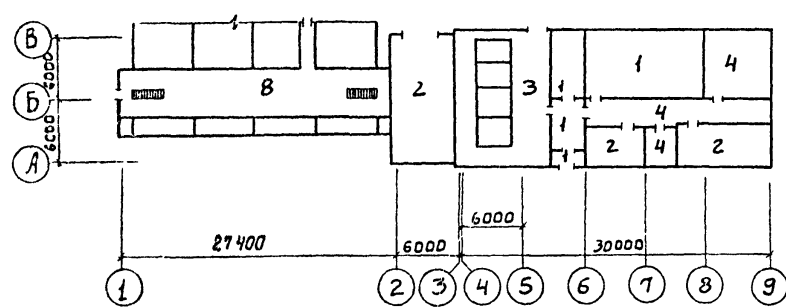
План кровли



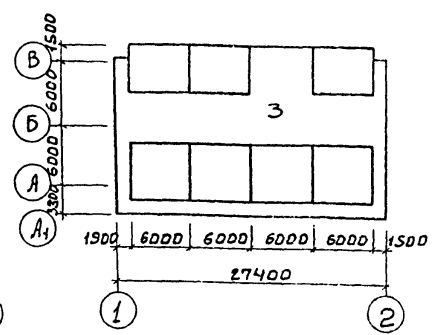
План полов на отм. 4.200



План полов на отм. 0.000 и 1.800



План полов на отм. -2.500



Наименован или номер помещения по проекту	Тип пола по узлу по серии	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²	Наименован или номер помещения по проекту	Тип пола по узлу по серии	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
5; 6; 7; 9	1		Покрывтне-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов цементно-песчаный раст Бор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150-15мм Подстилающий слой-бетон класса В15-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм.	105.9	14; 15; 17; 18; 19; 20; 24; 25; 26	5		Покрывтне-линолеум(ГОСТ 7251-77)-4мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-легкий бетон марки 50-75мм Звукоизоляция-древесно-волокнистая плита МЗ;М2(ГОСТ 4598-86)-20мм Основание-железобетонная плита	225.9
3; 11; 13	2		Покрывтне-цементно-песчаный раствор М200-20мм Подстилающий слой-бетон класса В15-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм.	92.3	21; 22	6		Покрывтне-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150-17мм Гидроизоляция-2слоя гидроизола на битумной мастике - 5мм. Стяжка-цементно-песчаный раствор М150-25мм Основание-железобетонная плита.	8.0
1; 4	3		См. раздел А3	321.3	16; 23	7		Покрывтне-цементно-песчаный раствор марки 200-20мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 200-60мм Звукоизоляция-древесно-волокнистые плиты МЗ;М2(ГОСТ 4598-86) - 20мм Основание-железобетонная плита	75.2
8; 10; 12	4		Покрывтне-линолеум(ГОСТ 7251-77)-4мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-легкий бетон марки 50-75мм Подстилающий слой-бетон класса В 7.5-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм.	80.1	2	8		См. раздел А3 Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150-20мм Основание-железобетонная плита	67.4

А 16608 Т
901-3-23187

ПОЛОВА И ПЛАНЫ ПОЛОВ
ОТДЕЛ БС 622-24 (4)
И.А. ПОДКОПАЕВ И А.А. БЕДРОВА

Привязан		ПРОВЕР И.А. ПОДКОПАЕВ	СЛЕБОВА САМОДЕЛКИ Г.И. ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 9	ЛИСТОВ
ИНВ. №:		И.А. ПОДКОПАЕВ	Г.И. ЛЕВИНА	ПЛАН КРОВЛИ, ПЛАНЫ ПОЛОВ, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ГНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота мм	площадь	вид отделки	
1; 2; 4	803.2	См. раздел АЗ	321.0	См. раздел АЗ	73.3	См. раздел АЗ	300	22.2	См. раздел АЗ	
5; 6; 9; 12; 15; 17; 18; 19; 20; 10;	273.4	Та же	502.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.				41.0	Окраска паливинилацетатная ВА-27А	
11; 13; 16; 23; 25	151.7	Затирка швов. Известковая паделка.	195.5	Затирка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Известковая паделка.				41.0	Известковая паделка	
21	3.5	Затирка швов. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	23.2	Штукатурка кирпичных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	18.0		1800		Панельная керамическая плиткой	
22	4.5	Та же	16.4	Та же	18.0	Та же	1500		Та же	
3; 7	75.3	Затирка швов. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	197.6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.						
8; 14; 24; 26	118.6	Та же	292.1	Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	17.6					

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во т/б	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-17 Вып.1	Варата расташные ВР36х36Г	1		
2	1.435.9-17 Вып.3	Варата расташные ВР24х24К	3		
3	Типовой проект ЧПТ-3-243.24.А/М/В/М II	Варата В1	1	252.6	
4	1.136.5-19	Дверной блок ДН24-15В	2		
5	Гост 14624-84	Дверной блок ДН21-10	1		
6	Гост 14624-84	Дверной блок ДН21-10	2		
7	1.136-10	Дверной блок ДН21-13	2		
8	2.435-6 Вып.1	Дверной блок ДН-6	1		
9	Гост 14624-84	Дверной блок ДН21-9Д	1		
10	1.136-10	Дверной блок ДН21-10	4		
11	1.136-10	Дверной блок ДН21-10Д	2		
12	1.136-10	Дверной блок ДН21-7ПВ	2		
13	1.136-10	Дверной блок ДН21-7ПВ	2		
14	1.136-10	Дверной блок ДН21-7	2		
15	1.136-10	Дверной блок ДН21-7Д	2		
16	1.136.5-16 часть 1	Дверной блок ДН22-7.5	1		
17	1.136.5-19	Поз ДН13-10	3		
18	1.136.5-19	Дверной блок ДН21-13ГТ	3		
ПК-1	1236-6 Вып.1 часть 1	Окантный блок ОС18-18В	31		
	ГОСТ 1728 П-79	Панельные доски ПД 13-20	31		
И5	Типовой проект ЧПТ-3-243.24.А/М/В/М II	Металлическая решетка И5	1	22.43	
ПК-2	Гост 9272-81	Стекланный блок СК194138	144	2.8	

В дверных проемах вестибюля и лестничной клетки предусмотреть установку пружин для самозакрывающихся дверей (ГОСТ 5088-73)

ЯЛБОВ И
 901-3 - 231.87
 СОГЛАСОВАНО
 БЕЛРЕДА
 ОТДЕЛ ВГ
 ВЗАМ. КИР №
 ПОДАЧ. ДАТА
 ИИВ. № ПОДА.

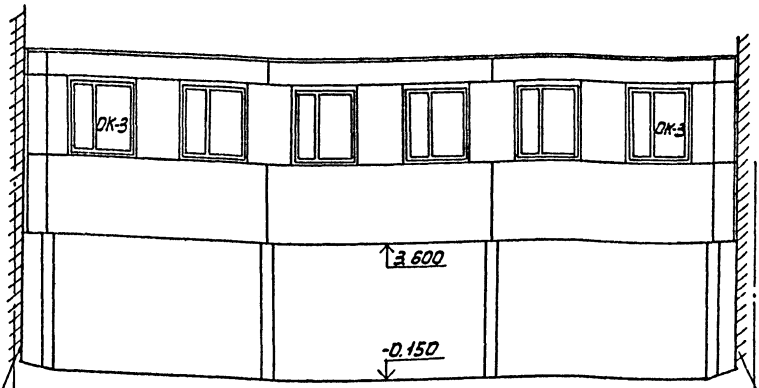
ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ГЛЕБОВ			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).		
ВЕД. АРХ. САМОДЕЛКИНА			ГИП. ЛЕВИНА			СТАДИЯ АНСТ		
ГАП. ГЛЕБОВ			И КОНТР. ДАНИЛФЕВ			АНСТОВ		
ИИВ. №			НАЧ. ОТД. КРАСОВИН			Р 10		
						ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.		
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ТП 901-3-231.87 - АР

А 1650м.1.

901-3-231-87

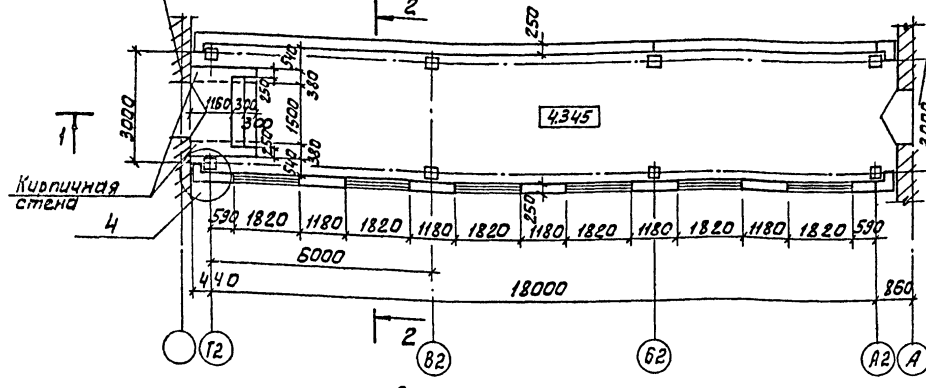
фасад



блок входных устройств

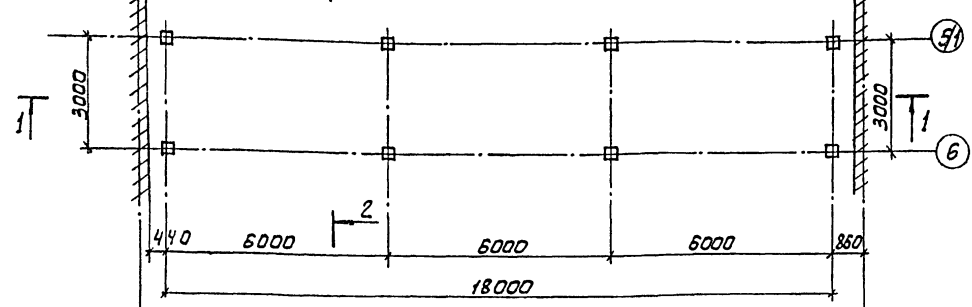
Реагентное хозяйство

План на отм 4.345



Кирпичная стена

План на отм. -0.150

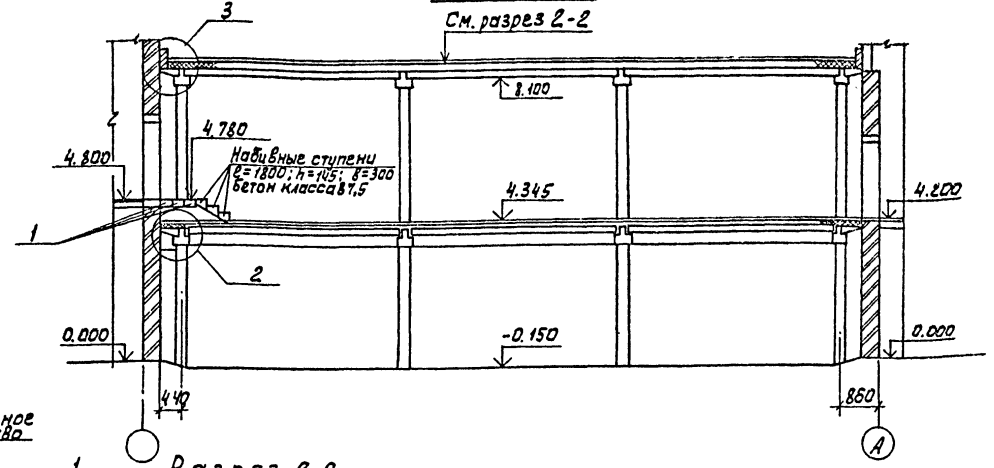


Спецификация сборных элементов лестницы

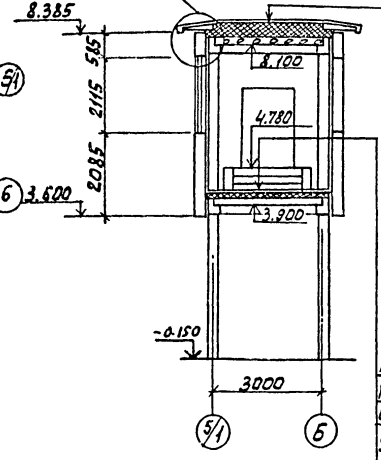
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
1	1.038.1-1 Вып.1	5 ПБ18-27	3	250	

Разрез 1-1

см. разрез 2-2



Разрез 2-2



Слой графит (ГОСТ 225-82F ≥ 100) на битумной мастике марки МБК-Г-55 (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80-10 мм
 Число рубероида кровельного (ГОСТ 1032-82) на битумной мастике марки МБК-Г-65А (МБК-Г-65А)
 Грунтовка раствором битума пятой марки 6 керосин или сольвентом МАС ЛС цементно-песчаная стяжка М50-15 мм
 Чтеплитель-пенобетон ρ=300 кг/м³ - 140 мм
 Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз.
 Железобетонная плита перекрытия

Покрытие-линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм.
 Праслойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм.
 Стяжка-легкий бетон марки 50 - 60 мм
 Утеплитель-пенобетон ρ=300 кг/м³ - 160 мм

Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз
 Железобетонная плита перекрытия

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-чество	Масса ед., кг	Примечание
ОК-3	1.235-6 часть 1 вкл. ГОСТ 17280-79	Оконный блок ОС 21-18Г подоконные доски ПД 18-20	6		

ТП 901-3-231.87 -АР

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	САМОДЕЯКИН	ЛЕВИНА	ГАП	ГЛЕБОВ	И. КОНТР	НАЧ ОТД	КРАСЯВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³ СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАДНЯ	АНОТ	АНСТОВ	Р	11	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ. ФАСАДЫ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
---------	--------	------------	--------	-----	--------	----------	---------	----------	--	--------	------	--------	---	----	--	--

Копировал: Алешихова

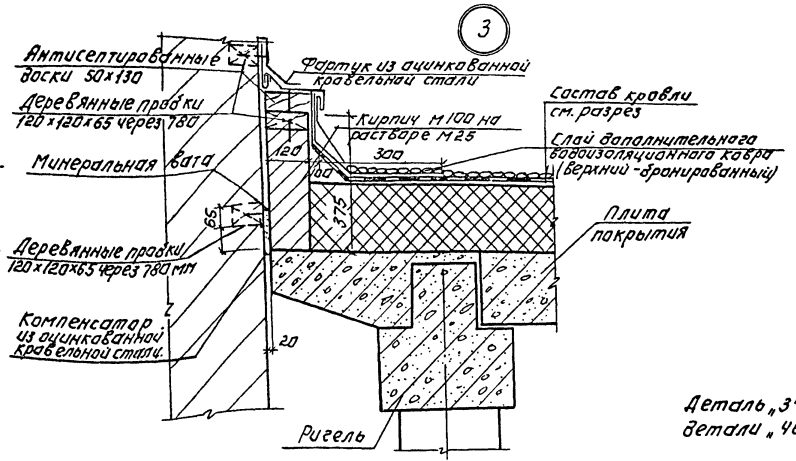
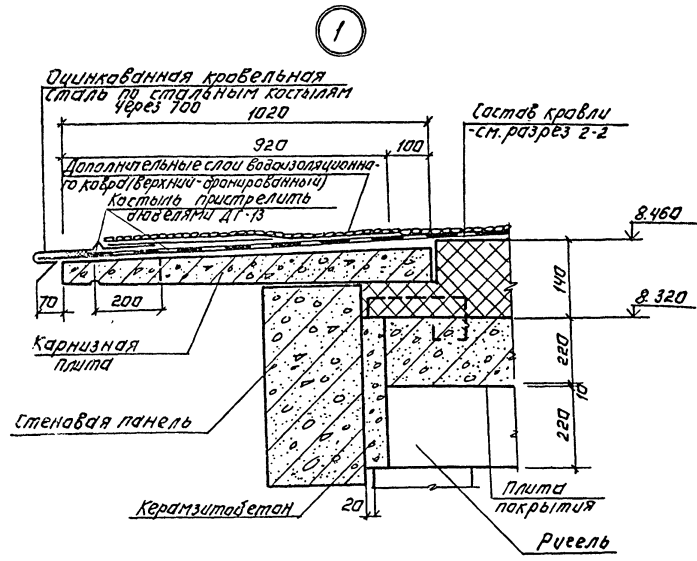
22048-01
Формат: А2

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ВР
 БСМБЭВ
 ВЗАМ. ИНВ. В
 ПОДЛ. И. ДАТА

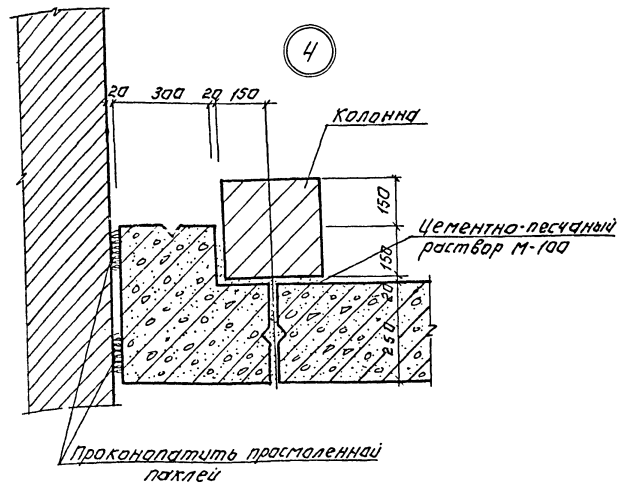
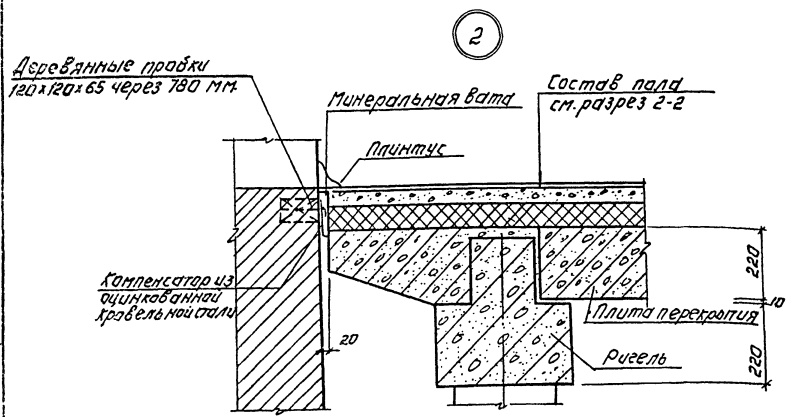
АЛБОМ I

901-3-231.87

ИЭС. МУНИЦИПАЛЬНОЙ АДМ. ВЛАД. ИБНЭС



Деталь, 3* выпадается по типу детали, 46* серии 2.430-24 был.2



		ТЛ 901-3-231.87		- АР	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕРИТЕЛЬ В.С.	САМОДЕЛКИН И.С.	ПРОЕКТИРУЮЩЕЕ УПРАВЛЕНИЕ ДИЗАЙНИ И СТРОИТЕЛЬСТВА	СТАНЦИЯ АЭС
		Т.П. ДЕРЖИНА	С.А. КОЗЛОВ	ИЗДЕЛИЯ БОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50ТЫС.М ² /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).	
		А.А. КОНТ. ШАЛЯРОВА	И.С. КОНТ. ГАБОВ	Р	12
И.Н.В. П.С.		И.С. КОНТ. ГАБОВ	И.С. КОНТ. ГАБОВ	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ДЕТАЛИ.	
		И.С. КОНТ. ГАБОВ	И.С. КОНТ. ГАБОВ	ЦНИИЭП РАКЕТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И МОСКВА	
				КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА	
				ФОРМАТ: А 2	
				22048-01	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта
(начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта
(продолжение)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта
(окончание)

Альбом I

САУ-3 - 251.87

ИЗДАНИЕ: 1. 2004

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схема расположения подпарных стен, емкостей, поддона в осях 1-2.	
5	Схема расположения подпарных стен, емкостей, поддона в осях 1-2. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	
6	Схема расположения подпарных стен, емкостей, поддона в осях 1-2. Сечения 5-5 ÷ 6-6.	
7	Маналитные подпарные стены Ум1 ÷ Ум4. Опалубочные чертежи.	
8	Маналитные подпарные стены Ум1; Ум2. Армирование.	
9	Маналитные подпарные стены Ум3; Ум4. Армирование.	
10	Армирование маналитных подпарных стен Ум1 ÷ Ум4. Спецификация арматуры.	
11	Маналитные подпарные стены Ум5. Опалубочный чертж. Армирование.	
12	Схема расположения фундаментов и подпарных стен в осях 2-3. Сечения 1-1 ÷ 5-5.	
13	Схема расположения опор под трубопровод и закладных деталей в осях 1-2.	
14	Фундамент Фот. Опоры ОП1 ÷ ОП6.	
15	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
16	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 4-4 ÷ 12-12.	
17	Схема расположения плит перекрытия на атм.1.800 в осях 1-2.	
18	Схема расположения щитов в осях 1-2.	
19	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек. Сечение 7-7.	
20	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек. Разрезы 1-1 ÷ 7-7.	

Лист	Наименование	Примечание
21	Фундаменты Фм1 ÷ Фм5. Опалубочный чертж. Армирование.	
22	Фундаменты Фм6 ÷ Фм7. Опалубочный чертж. Армирование.	
23	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости. Разрезы.	
24	Схема расположения плит покрытия и перекрытия в осях „А-В“; „4-9“.	
25	Схема расположения стеновых панелей в осях „А-В“; „4-9“.	
26	Схема расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
27	Схема расположения фундаментов под оборудование на атм. п.о.п. в осях „2-6“.	
28	Кранштейны Кр1 ÷ Кр10.	
29	Пары ОП10 ÷ ОП14.	
30	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов в осях „6-8“; „Б-В“.	
31	Кранштейны КР1; КР2. Пары ОП1 ÷ ОП6 в осях „6-8“; „Б-В“.	
32	Схема расположения каналов и прикивов в осях „А-В“; „8-9“.	
33	Схемы расположения плит в поддоне ПД1; ПД2; ПД3. Схемы укладки поддона ПД1; ПД2; ПД3. Сечения 1-1 ÷ 5-5.	
34	Схемы расположения стеновых панелей и маналитных участков емкостей РЕ1 и РЕ2.	
35	Днище ДМ1, ДМ2. Опалубочный чертж.	
36	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ1, ДМ2.	
37	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ1, ДМ2. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1, 2.	
38	Схема расположения стеновых панелей и маналитных участков емкости РЕ3.	
39	Днище ДМ3. Опалубочный чертж.	
40	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3.	

Лист	Наименование	Примечание
41	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Сечения 1-1; 2-2.	
42	Емкости РЕ1, РЕ2, РЕ3. Разрезы 5-5 ÷ 8-8. Узлы П, П, П.	
43	Емкости РЕ1, РЕ2. Маналитные участки Ум7 ÷ Ум4. Опалубочный чертж.	
44	Емкость РЕ3. Маналитные участки Ум7 ÷ Ум10. Опалубочный чертж.	
45	Емкости РЕ1; РЕ2; РЕ3. Маналитные участки Ум5, Ум6, Ум11 ÷ Ум13. Опалубочный чертж.	
46	Емкости РЕ1, РЕ2. Маналитные участки Ум1 ÷ Ум4. Армирование.	
47	Емкости РЕ1, РЕ2. Маналитные участки Ум2 ÷ Ум4. Спецификация к Ум2 ÷ Ум4. Ведомость расхода стали.	
48	Емкость РЕ3. Маналитные участки Ум7 ÷ Ум10. Армирование.	
49	Емкость РЕ1, РЕ2, РЕ3. Маналитные участки Ум5; Ум6; Ум11 ÷ Ум13. Армирование.	
50	Схемы расположения колосниковых решеток и дросселей в емкостях РЕ1, РЕ2 и РЕ3.	
51	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Опалубочный чертж.	
52	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Армирование.	
53	Венткамера на атм. ч.200.	
54	Переходная галерея. Схемы расположения колонн, ригелей, плит покрытия, фундаментов.	
55	Переходная галерея. Схема расположения стеновых панелей.	

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта Слевина Л.Левина СЕУ.

ПРИВЯЗАН:		ИНВ.№		Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР. СТ. ИНЖ. ЛУК ГР.	ЛЕВИНА СТРИЖИНА СТРОИТЭИ	СЛЕВИНА СЛЕВИНА СЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ (НА 2 РЕАГЕНТА)	Р	1	55	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА г. МОСКВА
ГМП	СЛЕВИНА	СЛЕВИНА	Общие данные (начало)	ФОРМАТ: А2			
И. КОМП.	СЛЕВИНА	СЛЕВИНА					
НАЧ. ОТД.	СЛЕВИНА	СЛЕВИНА					
ИНВ.№							

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начала)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала. Технические условия.	
22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительного напряженные размерами 6*3м для покрытия производственных зданий. Технические условия.	
22701.1-77	Плиты типа ПГ. Плиты типа ПВ. Арматурные изделия и закладные детали.	
22701.2-77		
22701.3-77		
гост 24833.0-81 гост 24833.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
гост 23275-85	Сетки арматурные сборные для железобетонных конструкций и изделий.	
гост 19599-83	Труды напорные из полиэтилена.	
гост 24379.1-8	Балты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
гост 5338-80	Сетки стальные плетеные одинарные.	
302.1-1 Вып. 0,1,2	Сборные железобетонные подпорные стены мембранного применения с высотой подпора гряды 1,2-4,8м.	
3.026.1-2/82 Вып. 1-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов. Плиты. Апорные подушки. Рабочие чертежи.	
1.112-5 Вып. 0,2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.442.1-2 Вып. 1,2	Плиты перекрытия железобетонные ребристые высотой 40мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.038.1-1 Вып. 1	Пережки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Пережки брусковые для жилых и общественных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-24 Вып. 1	Стаконы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.020-183 Вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1; 1-10	Конструкции каркаса мембранного назначения для многэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.041.1-2. Вып. 1÷6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многэтажных и производственных зданий.	
1.030.1-1 Вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1	Стены наливные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.050.1-2 Вып. 1,2	Сборные железобетонные марши, площадки и проступы для многэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.415-1 Вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
3.300-3 Вып. 1/82, 2/82; 3/82; 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.400-6/76 Вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий, закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
Альбом IV	Строительные изделия	
КН. ВМ1	Ведомость потребности в материалах основной комплект марки КН. Маналитные конструкции	
КН. ВМ2	Ведомость потребности в материалах основной комплект марки КН. Сборные конструкции.	

Ведомость спецификаций (начала)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расплавления подпорных стен, емкостей, подвалов.	
10	Спецификация к маналитным участкам УМ1÷УМ4	
11	Спецификация к монолитному участку УМ5	
12	Спецификация к схеме расплавления фундаментов и подпорных стен.	
14	Спецификация к фундаменту под оборудование и опорам.	
15	Спецификация к схеме расплавления плит покрытия в асях 1÷3.	
17	Спецификация к схеме расплавления плит перекрытия	
18	Спецификация к схеме расплавления щитов в асях 1÷2.	
19	Спецификация к схеме расплавления фундаментов, фундаментных балок, перемычек.	
21	Спецификация маналитных фундаментов ФМ1÷ФМ4	
22	Спецификация маналитных фундаментов ФМ5; ФМ6.	

Т П 901-3-231.87

К Ж

ИВНБ ЯЗАН.

ПРОБЕР. ЛЕВИНА
СТ. ИНЖ. ДАШАРЕВА
РУК. ТР. СТРУНГИН
И. П. ЛЕВИНА
И. КОНТ. ДАНИЛЕНКО
НАЧ. ОТД. ПРАСЯВИН

РЕАЛТИВНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ
УЧЕТКИ ВОДЫ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
50Тис. м³/сут. (на 2 РЕАЛТИВ).
Общие данные
(ПРОДАЖЕННЫЕ).
ИНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПОБУДОВАНИЕ
г. Москва

Формат: А2

А.А.Б.Р.М.И.

901-3-231.87

ИВНБ ЯЗАН. И. П. ЛЕВИНА

Ведомость спецификаций (продолжение)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Лист	Наименование	Примечание
23	Спецификация к схеме расплавления колонн, ригелей и диафрагм жесткости. Спецификация соединительных элементов каркаса.	
24	Спецификация к схеме расплавления плит покрытия и перекрытия.	
25	Спецификация к схеме расплавления стеновых панелей.	
26	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.	
27	Спецификация к схеме расплавления фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в асях 2 ^а , 6 ^а .	
28	Спецификация элементов кранштейнов КР1÷КР10.	
29	Спецификация элементов фундаментов под оборудование и аппар.	
30	Спецификация к схеме расплавления фундаментов под оборудование в асях Б-В; Б÷В.	
31	Спецификация элементов кранштейнов и аппар в асях Б÷В; В-Б.	
32	Спецификация к схеме расплавления прямых и каналов. Спецификация маналитной балки БМ1.	
33	Спецификация сборных ж.б. элементов паванов ПД1; ПД2; ПД3 и деталей.	
34	Спецификация стеновых панелей и маналитных элементов емкостей РЕ1; РЕ2.	
36	Спецификация элементов маналитных днищ ДМ1 и ДМ2.	
38	Спецификация стеновых панелей и маналитных элементов емкостей РЕ3.	
40	Спецификация к схеме расплавления сеток и каркасов в ДМ3.	
46	Спецификация к маналитному участку УМ1.	
47	Спецификация к маналитному участку УМ2 ÷ УМ4.	
48	Спецификация к маналитному участку УМ7 ÷ УМ10.	

Лист	Наименование	Примечание
49	Спецификация к маналитным участкам ЧМ5; ЧМ6; ЧМ11 ÷ ЧМ13.	
52	Спецификация арматуры к РЕ4.	
53	Спецификация к схеме расплавления Венткамеры.	
54	Спецификация к схемам расплавления колонн, ригелей, плит покрытия и перекрытия, фундаментов. Спецификация элементов маналитных участков.	
55	Спецификация к схемам расплавления стеновых панелей.	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	5811000 000	21,29 / -	
2 Плиты фундаментов	5813000 000	63,37 / -	
3 Обязачные и фундаментные балки	5824000 000	11,4 / -	
4 Фундаменты	5812000 000	16,6 / 6,25	
5 Подпарные стенки	5811000 000	41,25 / -	
6 Колонны	5821000 000	16,16 / 6,72	
7 Перемычки	5823000 000	5,2 / -	
8 Стеновые панели	5831000 000	100,11 / 40,14	
9 Плиты покрытия	5841000 000	85,1 / 11,04	
10 Плиты перекрытия	5842000 000	33,37 / -	
11 Ригели	5825000 000	14,76 / 7,48	
12 Диафрагмы жесткости	5832000 000	30,15 / -	
13 Лестничные марши, площадки, проступи	5891000 000	4,11 / -	
14 Плиты канальные	5858000 000	54,3 / -	
15 Опорные подушки	5841000 000	0,6 / -	
16 Стаканы	5841000 000	0,46 / -	
17 Плиты карнизные	5841000 000	0,28 / -	
18 Стеновые панели емкосты	5832000 000	87,16 / -	
19 Перегородки	5833000 000	5,14 / -	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий:
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
 скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
 падежная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,38 кПа.
 Рельеф территории скалистый, грядовые впады отсутствуют, гряды незначительные, нерасчланные.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
3. В таблице "ведомость объемов..." в числителе - данные для корпуса, в знаменателе - для галереи.
4. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Т. П. 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР:	ЛЕВИНА СТ. ДИЖ. Р.С. Г.Р.	ЛЕВИНА СТ. ДИЖ. Р.С. Г.Р.	ЛЕВИНА СТ. ДИЖ. Р.С. Г.Р.
РЕАГЕНТНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ АТМОСФЕРНОЙ ВОДЫ (ПРОЗОНАЛЬНАЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ)		СТАДИЯ ДИСТ. ДИСТОВ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА г. Москва	

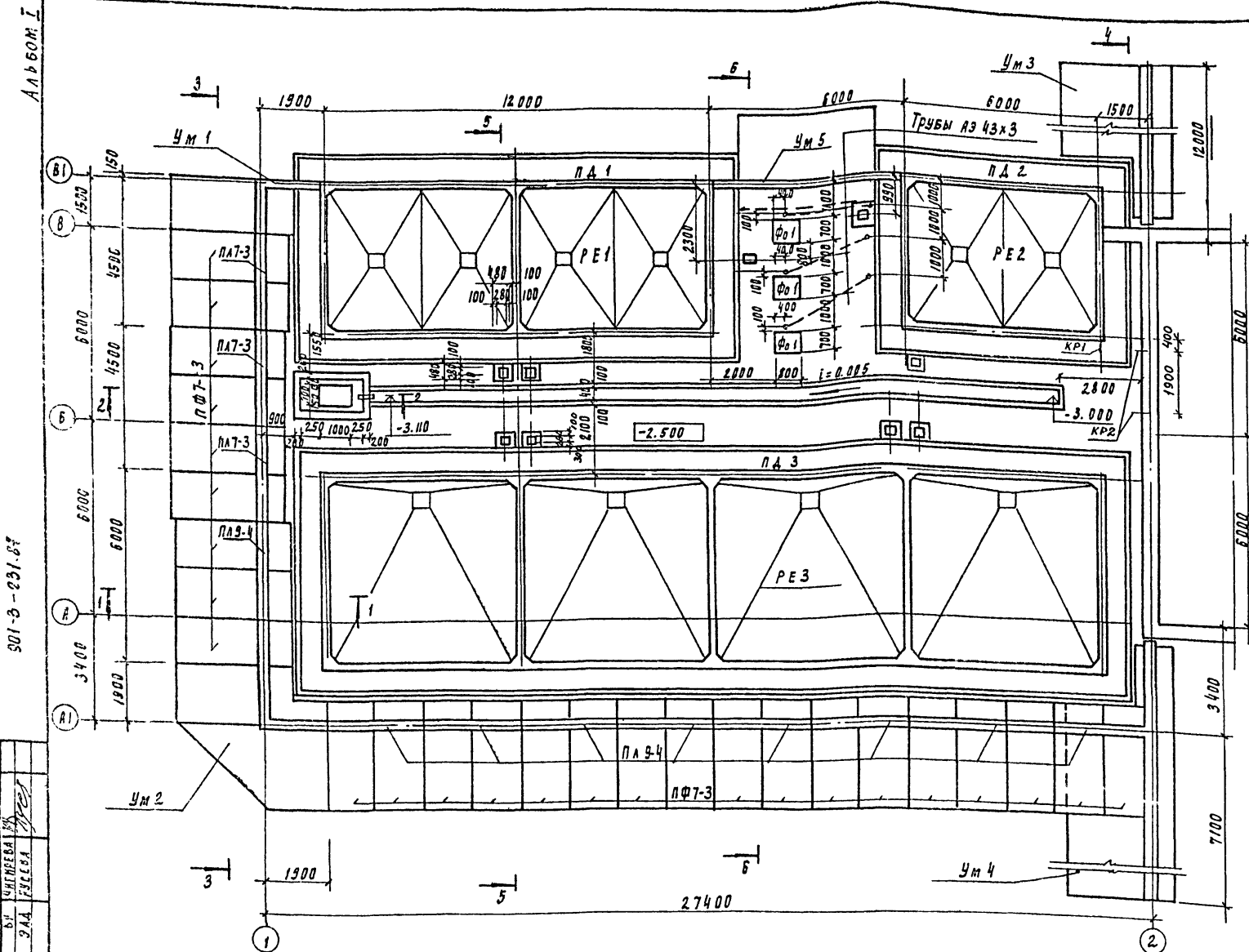
ПРИВЯЗАН:
ИМЬ. №

А 4660 М I

901-3-231.87

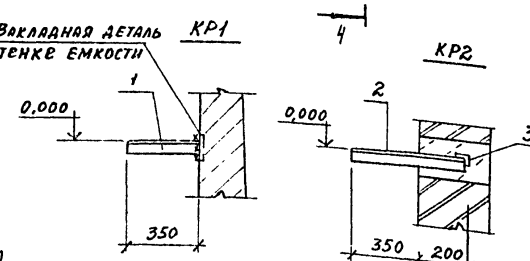
ПЕРЕЧИСЛЕНИЕ ПОЛИМЕР. МАТЕРИАЛОВ

Спецификация к схеме расположения подпорных стен, емкостей, поддонов.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Сборные ж.б. конструкции			
		Сборные ж.б. подпорные стенки.			
		Фундаментные плиты			
ПФ-3	3.002.1-1 вып. 0; 1; 2	ПФ-3	25	5400	
		Подпорные стены			
ПЛ-3	3.002.1-1 вып. 0; 1; 2	ПЛ-3	3	6300	
ПЛ-4	3.002.1-1 вып. 0; 1; 2	ПЛ-4	9		
		Монолитные ж.б. конструкции			
		ЦНИ			
РЕ1	Листы КМ 34 ÷ 50	РЕ1	1		
РЕ2	Листы КМ 34 ÷ 50	РЕ2	1		
РЕ3	Листы КМ 34 ÷ 50	РЕ3	1		
Ум 1	Листы КМ 7 ÷ 10	Ум 1	1	8.5 м³	
Ум 2	Листы КМ 7 ÷ 10	Ум 2	1	14.0 м³	
Ум 3	Листы КМ 7, 9, 10	Ум 3	1	33.5 м³	
Ум 4	Лист КМ 7, 9, 10	Ум 4	1	31.5 м³	
Ум 5	Лист КМ 11	Ум 5	1	14.5 м³	
ПА 1	Лист КМ 33	поддон ПА 1	1		
ПА 2	Лист КМ 33	поддон ПА 2	1		
ПА 3	Лист КМ 33	поддон ПА 3	1		
		Фундаменты под оборудование			
Ф01	Лист КМ-14	Ф01	3		
		Щит металлический			
Щ 3	Щ 9013231ВТКМН.52.0.0.0-01	Щ 3	2	68.7	
		КР-1			
1	Бетонный уголок 675х75х6 ГОСТ 8309-72	Уголок бетонный 675х75х6 ГОСТ 8309-72	1	2.41	
		КР-2			
2	Бетонный уголок 675х75х6 ГОСТ 8309-72	Уголок бетонный 675х75х6 ГОСТ 8309-72	1	3.79	
3	Бетонный уголок 675х75х6 ГОСТ 8309-72	Уголок бетонный 675х75х6 ГОСТ 8309-72	1	2.58	

- Полиэтиленовые трубы пэ 43х3 заложить в подлотовке пола на глубину, обеспечивающую замоноличивание труб бетонным раствором к толщину слоя над трубой 20 мм.
- Выводы труб из пола защитить отрезками тонкостенных стальных труб. Высота трубы над полом - 200 мм.
- Стены, днища каналов, прямиков и фундаменты под оборудование выполнить из бетона класса В7,5 (ГОСТ 26633-85)



ПРИВЯЗАН

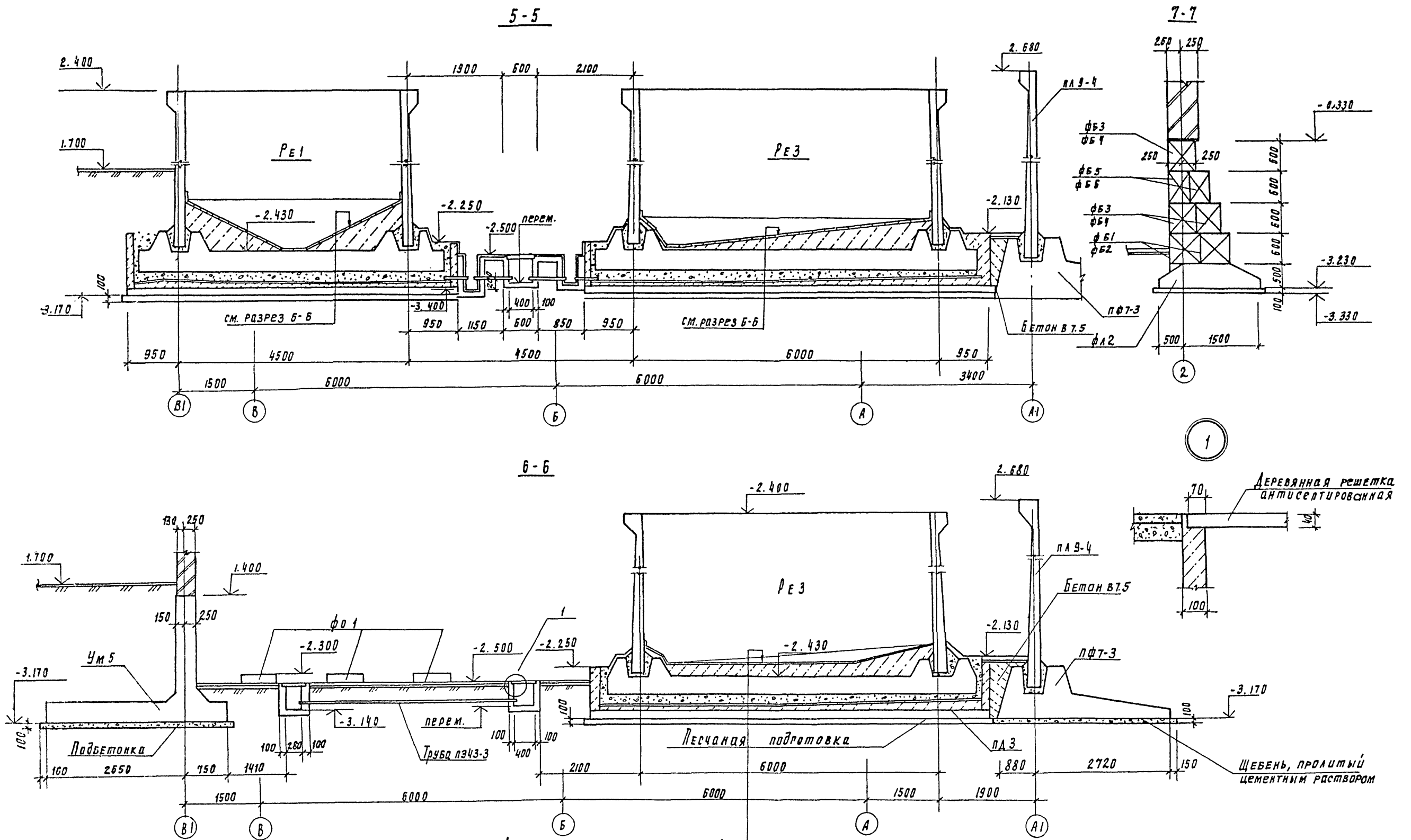
ИВ.Н.:	
--------	--

ТЛ 901-3-231.87		КМ	
Провер.	Левина	Реагентное хозяйство для	СТАЯНЯ ЛНСТ ЛНСТОВ
Ст. инж.	Саранча	суданской области в 0.01	Р 4
Рук. пр.	Стрелгин	производительностью 30 тис. м³ сут.	
Г.И.П.	Левина	(на 2 реагента)	
И.контр.	Данилевский	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ЦНИИЭП
Нач. шта.	Красавин	подпорных стен, емкостью,	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		поддонов в осях 1-2	г. Москва

А.А. Б.О.М. I

ГОУ-3 - 231.87

И.В. Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИСП.



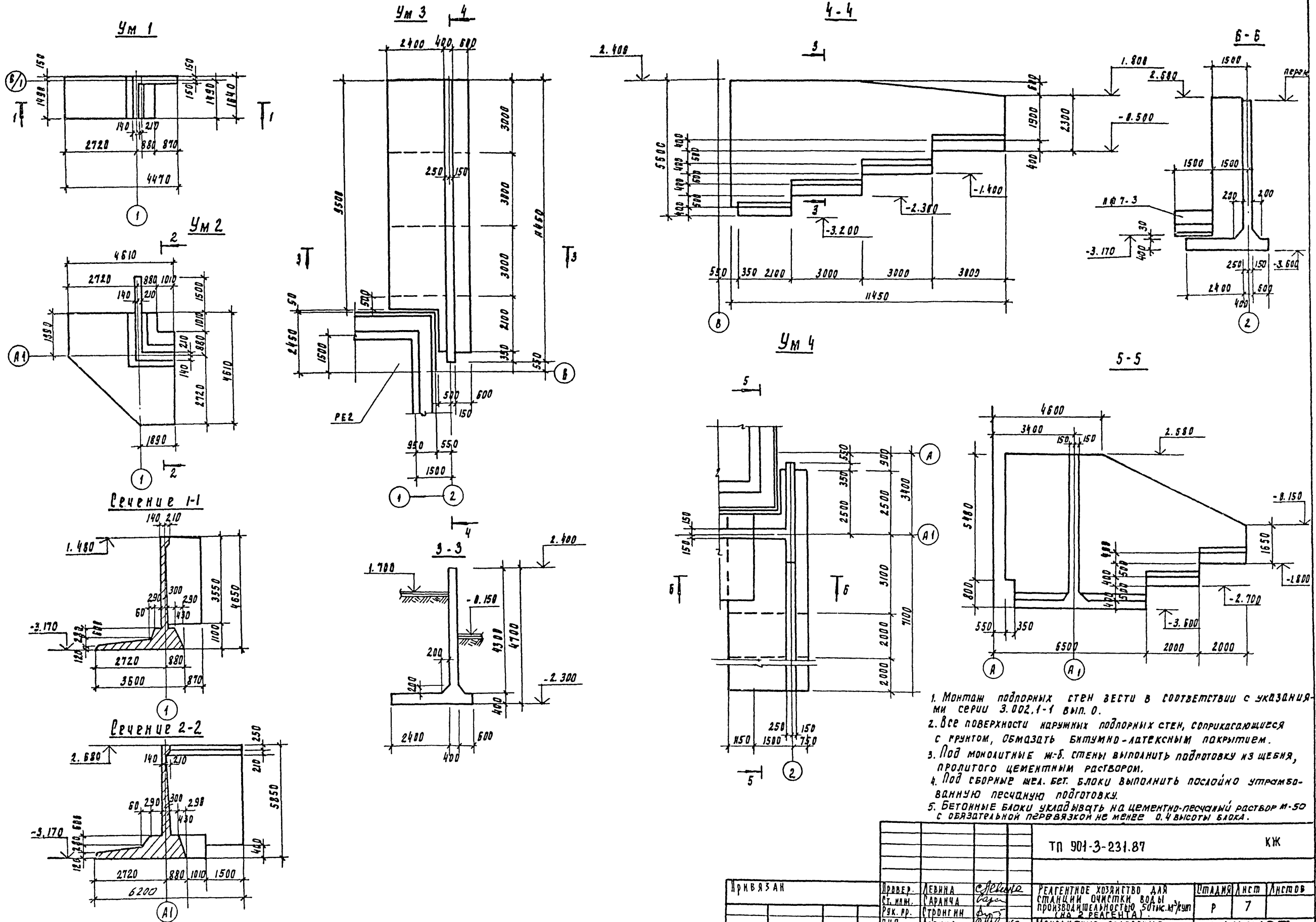
Антикоррозионная защита	S45
выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2	S15
Набетонка по уклону из бетона В 3.5	S350
железобетонное днище бака	S350
слой кислотоупорного щебня мелкой фракции от 100 до 170 мм	S45
Антикоррозионная защита	S45
выравнивающий слой из цем.-песчаного состава 1:2	S45
Набетонка по уклону из бетона В 3.5	S350
Железобетонные плиты поддона	S350

Привязан		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЕДИЛА	Г.П. 901-3-231.87	КМ
		СТ. ИНЖ. САРАНЧА	СЛЕДИЛА		
		Р.И. П. ТРОНИМ	СЛЕДИЛА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТИС. М ³ /СУТ (НА 2 РЕАГЕНТА))	
		И. КОНТ. ЛЕВИНА	СЛЕДИЛА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДПОРНЫХ СТЕН, ЕМКОСТЕЙ, ПОДАДОНОВ В ОСЯХ 1-2. РЕЧЕНИЕ 5-5, 6-6	
И.В. №		НАЧ. ОТД. КРАВАВИН	СЛЕДИЛА	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом I

901-3-231.87

ИЗМ. ДОБА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ИСП.



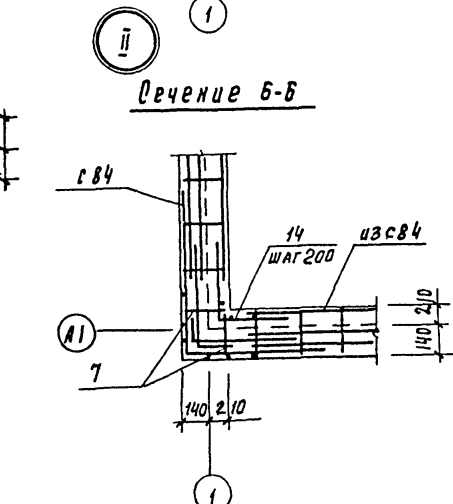
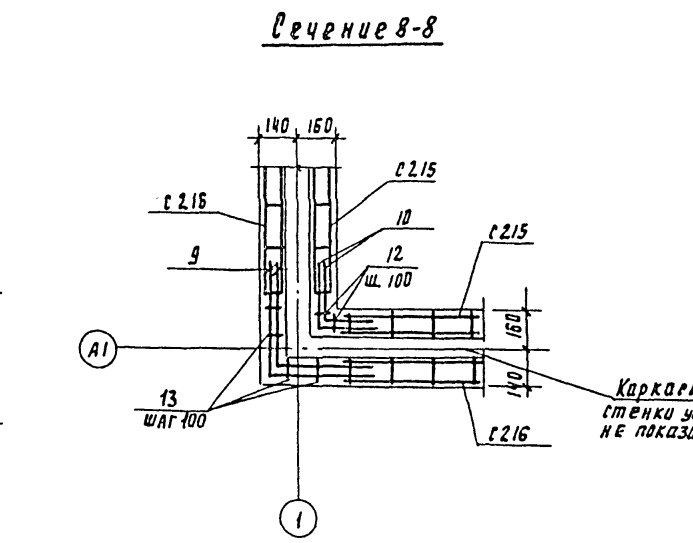
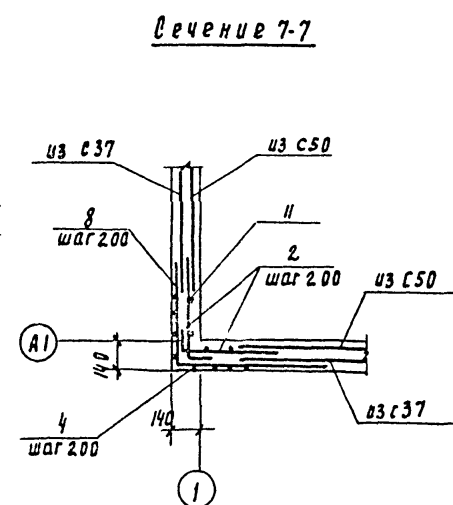
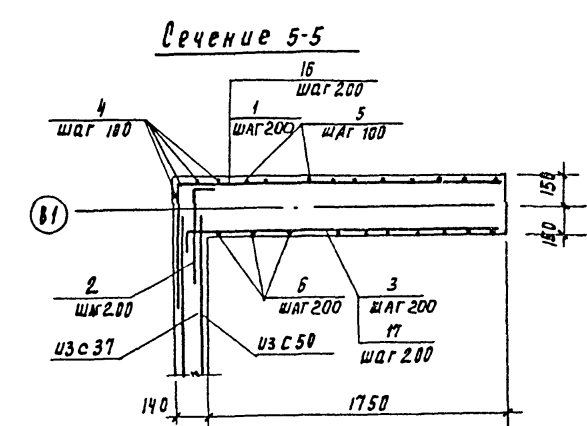
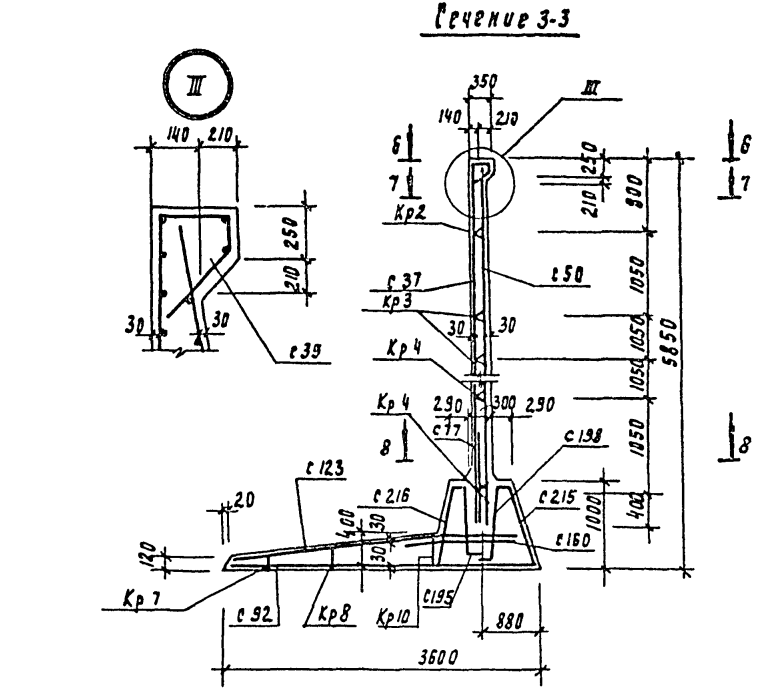
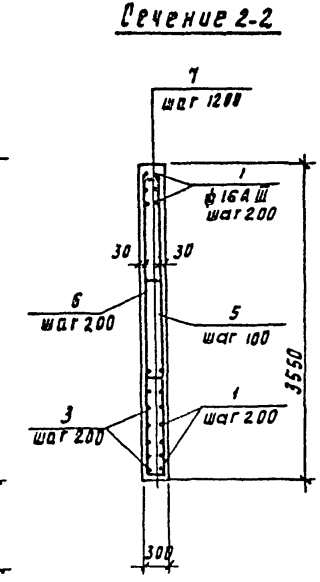
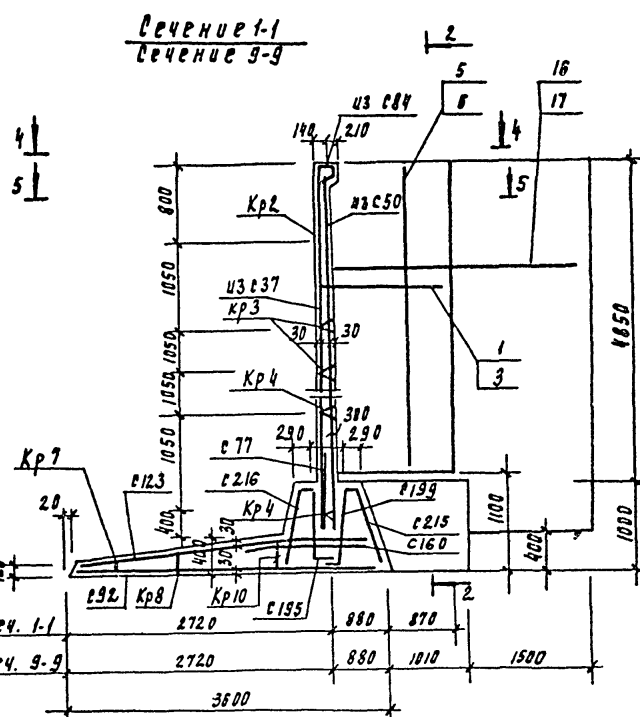
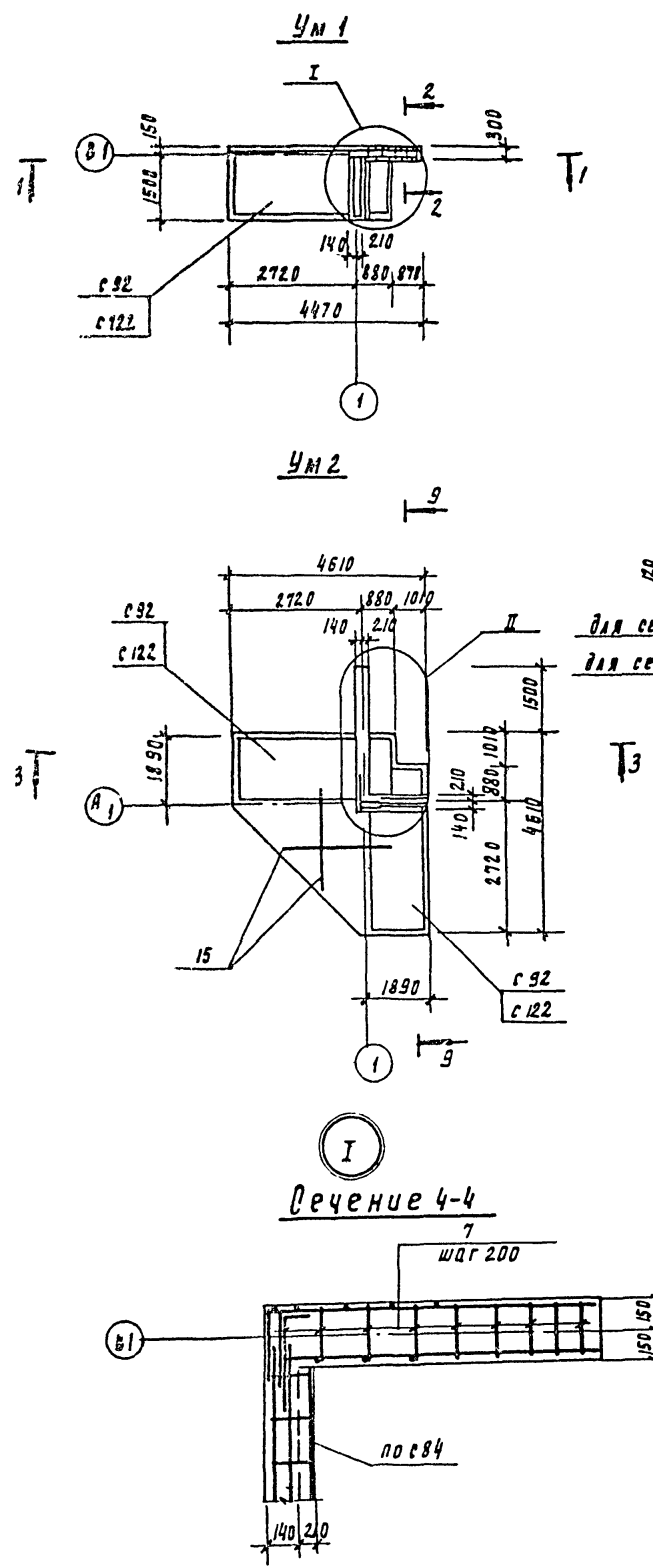
1. Монтаж подборных стен вести в соответствии с указаниями серии 3.002.1-1 вып. 0.
2. Все поверхности наружных подборных стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать битумно-ла텍сным покрытием.
3. Под монолитные ж-б. стены выполнить подготовку из щебня, пролитого цементным раствором.
4. Под сборные жем. бет. блоки выполнить послойно утрамбованную песчаную подготовку.
5. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М-50 с обязательной первязкой не менее 0.4 высоты блока.

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Исполнитель	Проектировщик	Левина	Селезнева	Реагентное хозяйство для станции очистки воды производственной зоны №2 (ИЗМ. РЕАГЕНТА)	Шакина
Исп. №	Рук. пр.	Сарапча	Селезнева	50 тыс. м³/сут	Лист 7
	Р.И.П.	Левина	Селезнева	Монолитные, подпорные стены УМ1-УМ4. (ИЗМ. ОБЛАУБОЧ-НИЕ ЧЕРТЕЖИ.)	ЦНИИЭП
	Нач. отд.	Данилаевский	Селезнева		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Крашавин	Селезнева		г. Москва

АЛББОМ I

901-3-231.87

СЛОВА И ПОДПИСЬ НА ТИТУЛЕ

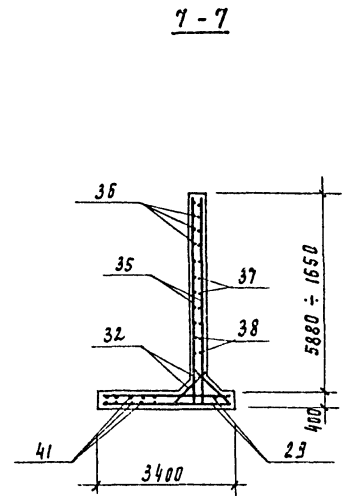
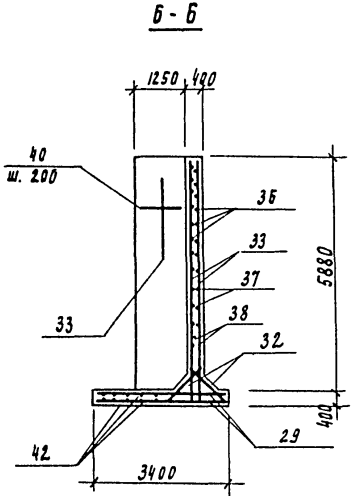
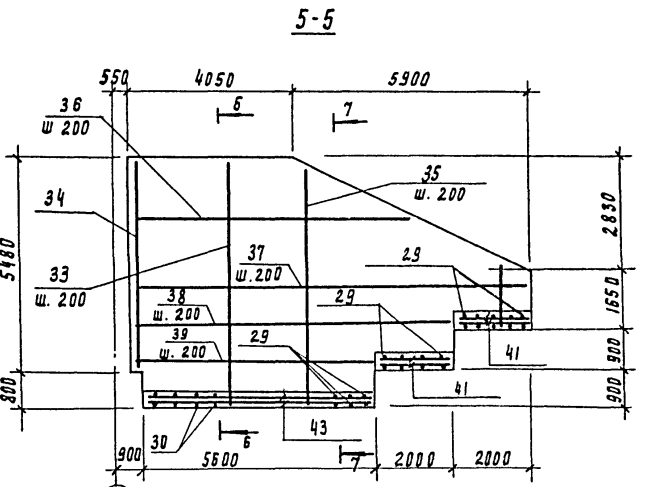
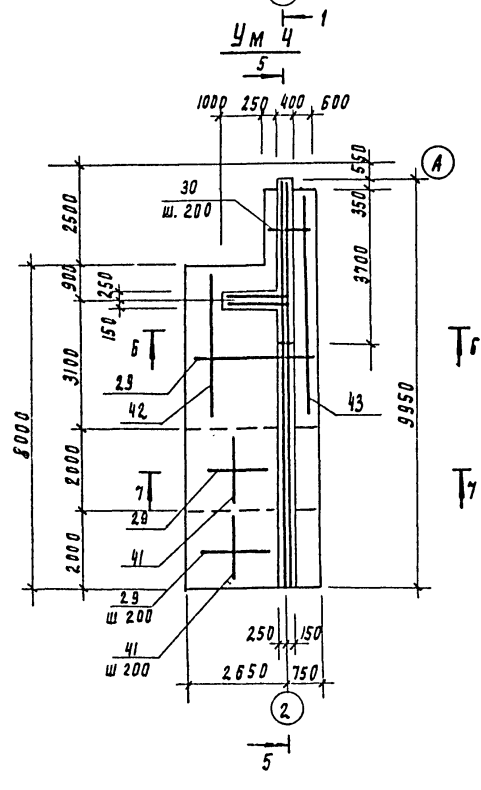
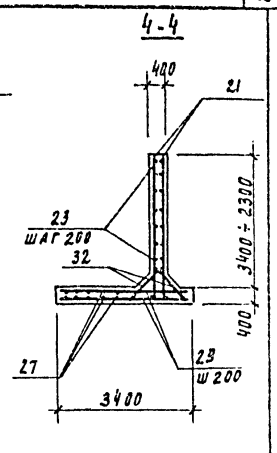
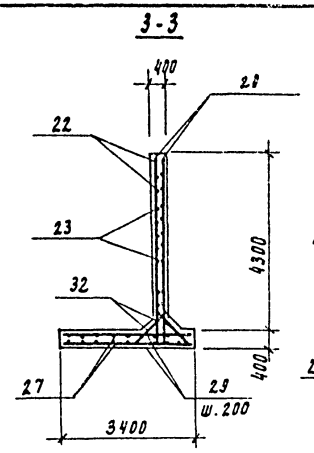
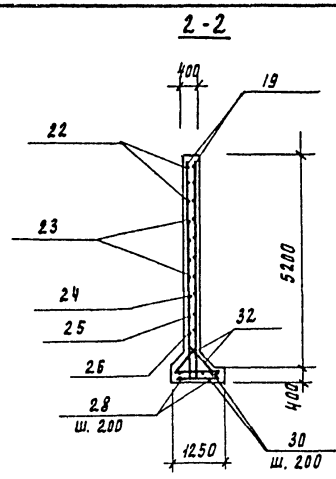
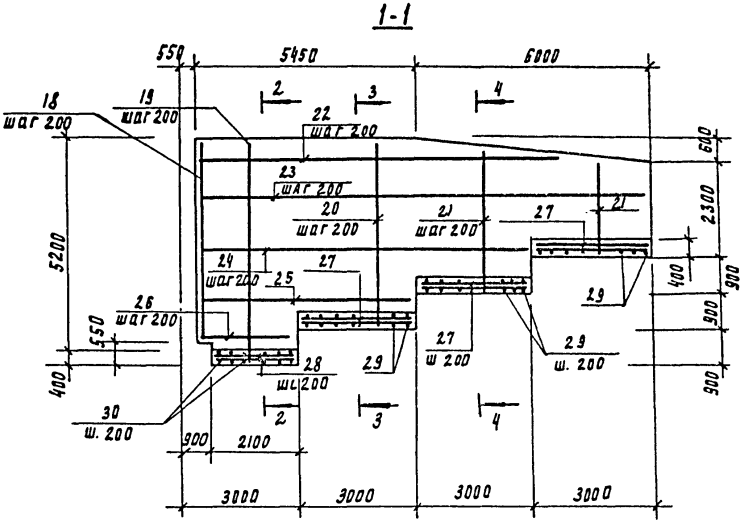
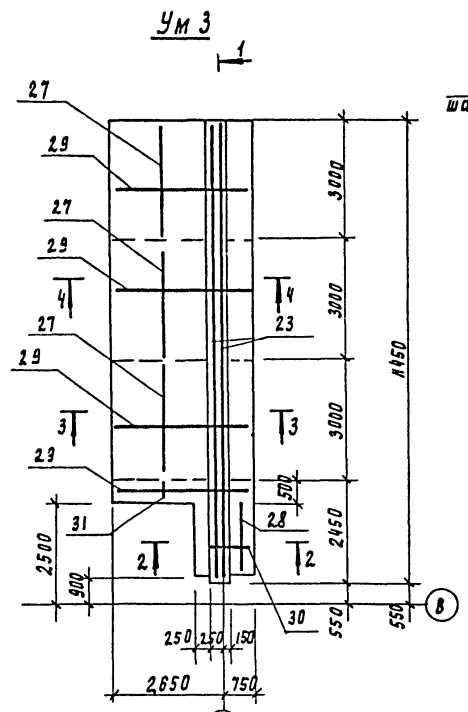


Защитный слой бетона для нижней арматуры фундаментной плиты подпорной стенки - 35 мм, для верхней арматуры - 25 мм. Защитный слой арматуры подпорных стен - 30 мм.

Привязан		ТП 901-3-231.87		КЖ-	
Провер	Левина	Стаж	8	Станция	Инст
И.И.М.	Евзанов	Инж.	8	Лист	8
Ст.И.И.	Саранча	Инж.	8	Лист	8
Рук.пр.	Левина	Инж.	8	Лист	8
И.Контр.	Данилевский	Инж.	8	Лист	8
Нач.в.т.	Красавин	Инж.	8	Лист	8
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 т.м ³ /сут (НА 2 РЕАГЕНТА)			МОНОКРИПНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ УМ1, УМ2. АРМИРОВАННЕ.		
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Ковирова Подлевская

22048-01



ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		16	
2		17	
3		10	
8, 14		32	
9		40	
13			
12			

Привязан		Провер	Левина	Следова	ГЕРМЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТОНН В ЧАС (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	Лист	Листов
		Ст. инж.	БАЗАНОВ	Базанов		Р	9	
		Рук. пр.	СТРОИЛИН	Следова	МОНОЛИТНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ УМ 3-УМ 4. Армирование.	ЦИНИЭП		
		И. КОНТР.	ЛЕВИНА	Следова		ИМПЕРСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Следова				

Спецификация к монолитным участкам УМ1 ÷ УМ4

АБСОМ I

901-3-231.87

Фармац	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УМ 1			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
			3.002.1-1.2-040-01	С84	1	
			3.002.1-1.2-010-36	С37	1	
			3.002.1-1.2-020-08	С50	1	
			3.002.1-1.2-050-07	С92	1	
			3.002.1-1.2-060-28	С122	1	
			3.002.1-1.2-120-08	С216	1	
			3.002.1-1.2-120-07	С215	1	
			3.002.1-1.2-030-26	С77	1	
			3.002.1-1.2-090-10	С160	1	
			3.002.1-1.2-110-15	С195	1	
			3.002.1-1.2-110-18	С198	1	
			Каркасы плоские			
			3.002.1-1.2-130-01	Кр 2	2	
			3.002.1-1.2-130-02	Кр 3	4	
			3.002.1-1.2-130-03	Кр 4	4	
			3.002.1-1.2-130-06	Кр 7	1	
			3.002.1-1.2-130-07	Кр 8	1	
			3.002.1-1.2-130-09	Кр10	1	
			Детали			
		1	А-III-16-гост 5781-82, l=2770	25	4.38кг	
		2	А-Г-8-гост 5781-82 l=850	25	0.34кг	
		3	А-Г-6-гост 5781-82 l=1930	25	0.43кг	
		4	А-III-16-гост 5781-82 l=5790	4	9.15кг	
		5	А-III-16-гост 5781-82 l=3490	20	7.41кг	
		6	А-Г-6-гост 5781-82 l=3490	10	1.04кг	
		7	А-Г-6-гост 5781-82 l=240	32	0.06кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		6.1м ³	

Фармац	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УМ 2			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
			3.002.1-1.2-040-01	С84	2	
			3.002.1-1.2-010-36	С37	2	
			3.002.1-1.2-020-08	С50	2	
			3.002.1-1.2-050-07	С92	2	
			3.002.1-1.2-060-28	С122	2	
			3.002.1-1.2-120-08	С216	2	
			3.002.1-1.2-120-07	С215	2	
			3.002.1-1.2-030-26	С77	2	
			3.002.1-1.2-090-10	С160	2	
			3.002.1-1.2-110-15	С195	2	
			3.002.1-1.2-110-18	С198	2	
			Каркасы плоские			
			3.002.1-1.2-130-01	Кр 2	4	
			3.002.1-1.2-130-02	Кр 3	8	
			3.002.1-1.2-130-03	Кр 4	8	
			3.002.1-1.2-130-06	Кр 7	2	
			3.002.1-1-130-07	Кр 8	2	
			3.002.1-1-130-09	Кр10	2	
			Детали			
		2	А-Г-8-гост 5781-82, l=850	50	0.34кг	
		4	А-III-16-гост 5781-82 l=5790	8	8.14кг	
		7	А-Г-6-гост 5781-82 l=240	10	0.06кг	
		8	А-III-16-гост 5781-82 l=1500	25	2.34кг	
		9	А-Г-8-гост 5781-82 l=3600	8	1.44кг	
		10	А-Г-8-гост 5781-82 l=2400	8	0.96кг	
		11	А-Г-6-гост 5781-82 l=5790	4	1.29кг	
		12	А-III-16-гост 5781-82 l=2050	2	1.27кг	
		13	А-III-16-гост 5781-82 l=2080	4	1.24кг	
		14	А-Г-6-гост 5781-82 l=1500	2	0.33кг	
		15	А-III-16-гост 5781-82 l=1900	114	1.18кг	
		16	А-III-16-гост 5781-82 l=4440	25	7.02кг	
		17	А-Г-6-гост 5781-82 l=3600	25	0.80кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		14.0м ³	

Фармац	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УМ 3			
			Детали			
		18	А-III-14-гост 5781-82, l=5020	4	6.07кг	
		19	А-III-14-гост 5781-82, l=5570	22	6.74кг	
		20	А-III-14-гост 5781-82, l=4670	30	5.65кг	
		21	А-III-10-гост 5781-82, l=3000	62	1.85кг	
		22	А-III-10-гост 5781-82, l=8520	6	5.25кг	
		23	А-III-10-гост 5781-82, l=11520	18	7.10кг	
		24	А-III-10-гост 5781-82, l=8520	8	5.25кг	
		25	А-III-10-гост 5781-82, l=5520	10	3.40кг	
		26	А-III-10-гост 5781-82, l=2520	10	1.55кг	
		27	А-III-10-гост 5781-82, l=2940	102	1.91кг	
		28	А-III-10-гост 5781-82 l=2040	14	1.25кг	
		29	А-III-10-гост 5781-82 l=3340	102	2.06кг	
		30	А-III-10-гост 5781-82 l=1190	18	0.73кг	
		31	А-III-10-гост 5781-82 l=440	22	0.27кг	
		32	А-III-12-гост 5781-82 l=1560	118	1.38кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		33.5 м ³	
			УМ 4			
			Детали			
		33	А-III-14-гост 5781-82 l=6250	54	7.56кг	
		34	А-III-14-гост 5781-82 l=5450	4	6.59кг	
		35	А-III-14-гост 5781-82 l=3960	62	4.80кг	
		36	А-III-10-гост 5781-82 l=7000	30	4.32кг	
		37	А-III-10-гост 5781-82 l=9890	12	6.20кг	
		38	А-III-10-гост 5781-82 l=7990	8	4.92кг	
		39	А-III-10-гост 5781-82 l=5990	8	3.70кг	
		40	А-III-10-гост 5781-82 l=1700	64	1.05кг	
		29	А-III-10-гост 5781-82 l=3340	166	2.06кг	
		41	А-III-10-гост 5781-82 l=1940	72	1.20кг	
		42	А-III-10-гост 5781-82 l=3940	22	2.43кг	
		43	А-III-10-гост 5781-82 l=5540	14	3.41кг	
		32	А-III-12-гост 5781-82 l=1560	102	1.23кг	
		30	А-III-10-гост 5781-82 l=1190	18	0.73кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		31.5 м ³	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А-Г						А-III						
	гост 5781-82		гост 5781-82				гост 5781-82		гост 5781-82				
φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого
УМ 1	78.95	17.50	—	96.45	118.80	138.60	—	38.0	44.80	65.20	—	405.4	501.81
УМ 2	40.86	51.0	—	191.86	223.6	576.20	—	76.0	231.8	15.6	1.8	1125.4	1316.86
УМ 3	—	—	—	—	—	—	—	342.1	162.8	806.5	—	—	1311.4
УМ 4	—	—	—	—	—	—	—	731.7	125.4	871.7	—	—	1728.8

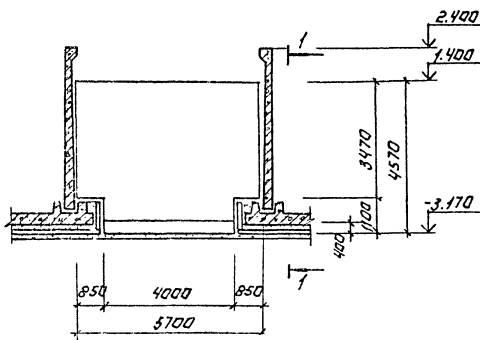
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛЕВНА
СТ.ИЖ. БАЗАНОВ
РУК.ГР. СТРОИГИН
ГНП ЛЕВНА
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

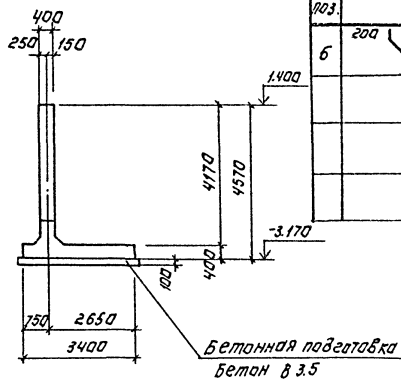
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ЧАСТИ ВОДЫ ПРОИЗВОД. ЕМКОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТ. С/Д. 2 ВЕЛЕНА
АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ПОДПОРНЫХ СТЕН УМ1-УМ4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.
СТАЦИЯ ЛАНТ ЛАНТОВ
Р 10
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г.МОСКВА

ТП 901-3-231.87 КЭС.

Опалубочный чертёж
УМ-5



1-1



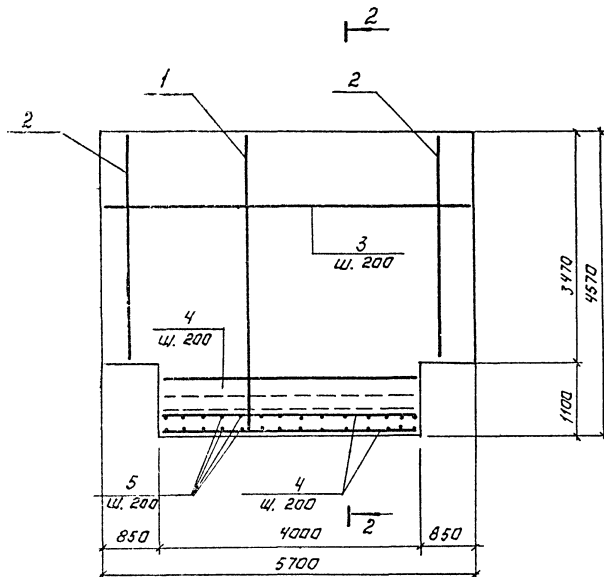
Ведомость деталей.

№№	Эскиз
6	

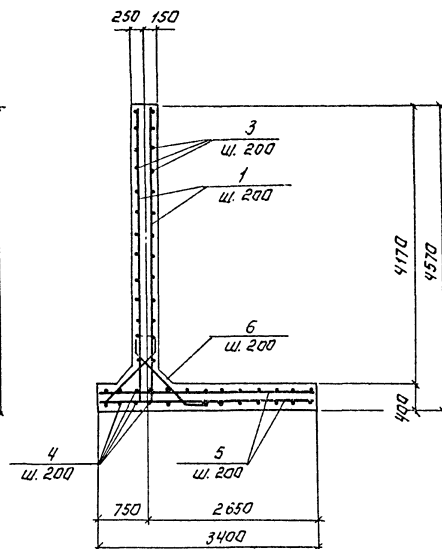
Спецификация к монолитному участку УМ5.

№	Обозначение	Наименование	кол. шт.	примеч.
<u>УМ5</u>				
<u>Детали</u>				
1		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 В-4520	20	5,55 кг
2		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 В-3420	42	4,22 кг
3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 В-5540	36	3,47 кг
4		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 В-3340	44	2,43 кг
5		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 В-3360	42	2,07 кг
6		А-Ш-12 ГОСТ 5781-82 В-1560	42	1,38 кг
<u>Материалы.</u>				
		Бетон В 15, F50	14,2	14,3

Армирование УМ5



2-2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Удельная арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-Ш				
	ГОСТ 5781-82				
УМ5	φ14	φ12	φ10	φ10	666,0
	288,4	58,2	93,4	666,0	

Защитный слой для нижней арматуры - 35 мм,
для верхней - 25 мм.

ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР:	ЛЕВИНА	ДЕЛИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ
Д.И.Ж.	БАЗАЛИС	Б.И.С.	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВА
Р.К.Г.	СТРОИНИ	С.И.Т.	ЗОНЫС И/С/У. (НА 2 РЕАГЕНТА)
ТИП	ЛЕВИНА	ДЕЛИНА	МОНОЛИТНЫЕ ПОДПОРНЫЕ
И.КОНТР.	ДАННЕРСКИ	И.С.С.	СТЕНЫ УМ5
И.В.Н.С.	КОСАВИН	И.С.С.	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ФОРМАТ: А 2	

Альбом 1

901-3-231.87

15.01.87

И.В.Н.С. КОСАВИН

Схема расположения фундаментов и подпорных стен в осях 2-3.

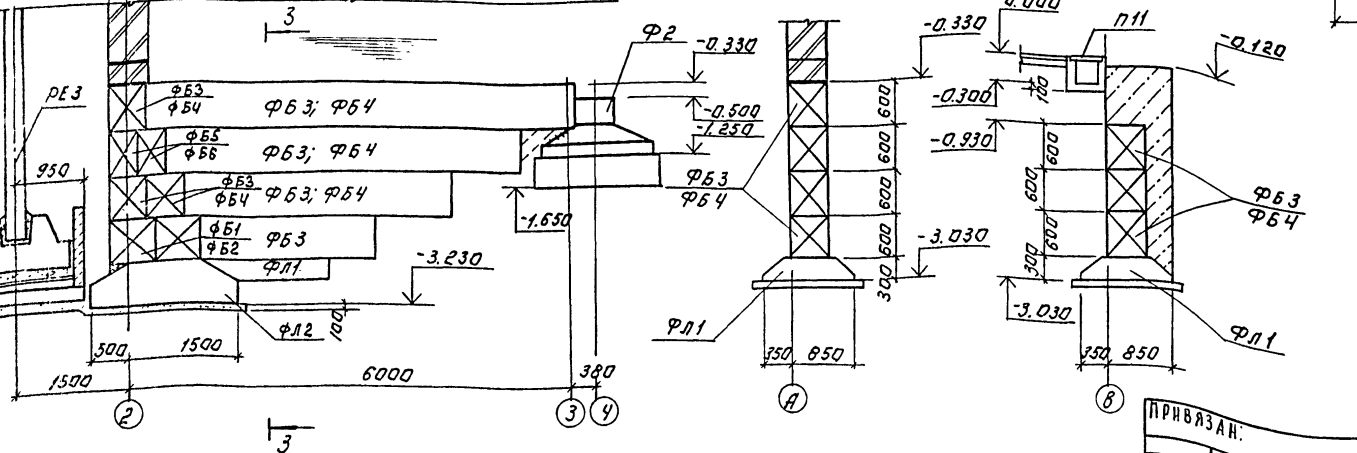
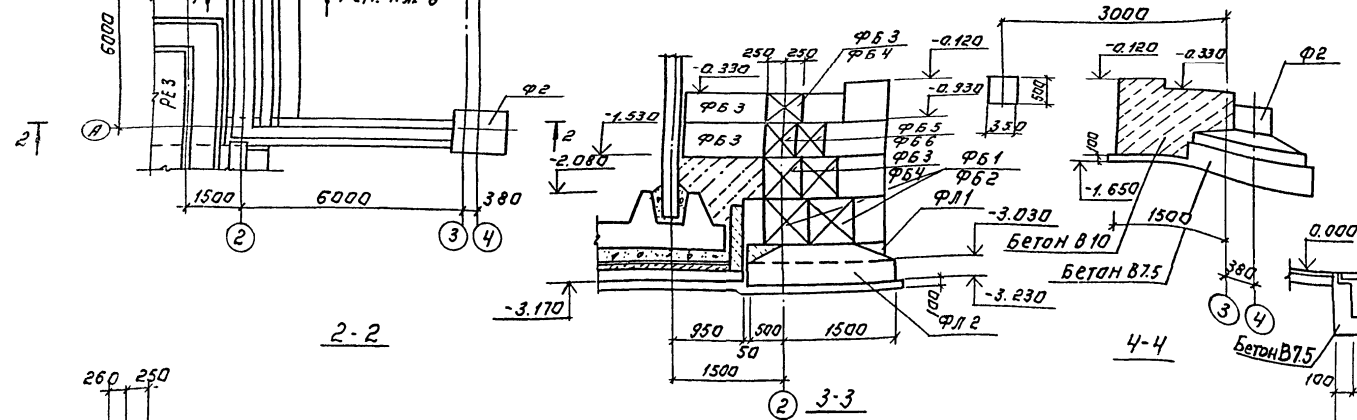
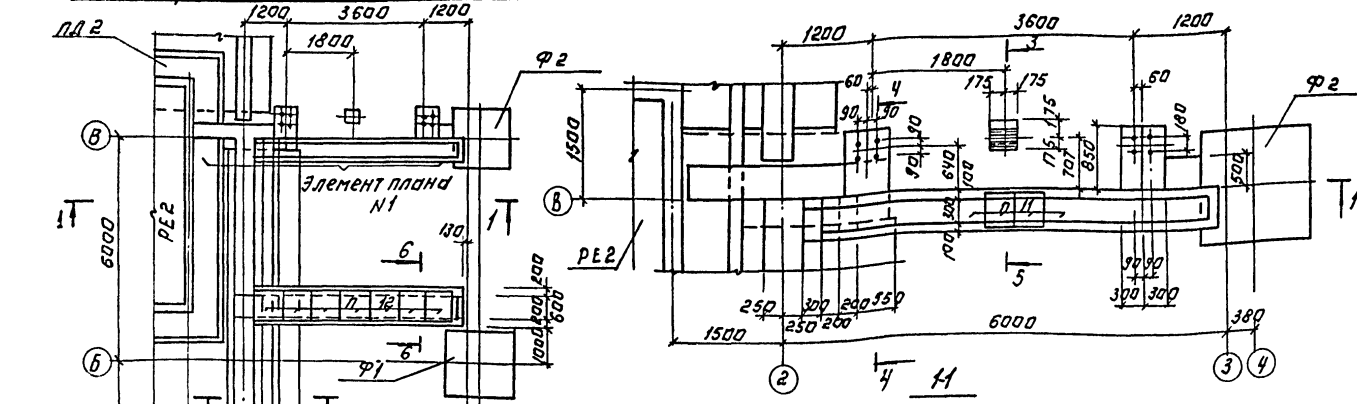
Элемент плана №1

Спецификация к схеме расположения фундаментов и подпорных стен.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Фундаментные блоки.					
ФБ1	Гост 13579-78*	ФБС 24.6.6-7	4	1960	
ФБ2	Гост 13579-78*	ФБС 12.6.6-7	2	960	
ФБ3	Гост 13579-78*	ФБС 24.5.6-7	16	1630	
ФБ4	Гост 13579-78*	ФБС 12.5.6-7	9	790	
ФБ5	Гост 13579-78*	ФБС 24.4.6-7	4	1300	
ФБ6	Гост 13579-78*	ФБС 12.4.6-7	2	640	
ФЛ1	1.112-5 Вып. 2	Фундаментные плиты	ФЛ12.24-2	3	1760
ФЛ2	1.112-5 Вып. 2		ФЛ20.12-2	9	2440
П11	3.006.1-2/82	плиты канальные	П1-5	14	40
П12	3.006.1-2/82		П5г-5	7	100
Материалы.					
Углолок Б-20х20х4 Гост 9305-72					
ФЛС3 СД-21 Гост 1335-78					
Бетон В10			1,8 м ³		

АЛБ60М I

901-3-231.87



1. Под сборные бетонные блоки выполнить по слою утрамбованную песчаную подготовку h=100 мм.
 2. бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М-50 с обязательной перевязкой не менее 0,4 высоты блока.

Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	САЯНЦА	ПРОЕКТНОЕ ХОЗЯЙСТВО АЛС СТАНЦИИ	СТАНДАРТ
УЧК. Г. СТРОННИН	ИЗДАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 150 м ³ /мес	Р 12
ТИП ЛЕВИНА	ИЗДАНИЕ	(на 2 РЕАГЕНТА)	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ИЗДАНИЕ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ПОДПОРНЫХ СТЕН В ОСЯХ 2-3. СЕЧЕНИЯ 1-1-Б-Б.	ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
			Г. МОСКВА

901-3-231.87

СОСТАВЛЕНА И
СТАЛ В ПРОЕКТЕ
И В ГАБАРИТНОМ
И В ГАБАРИТНОМ

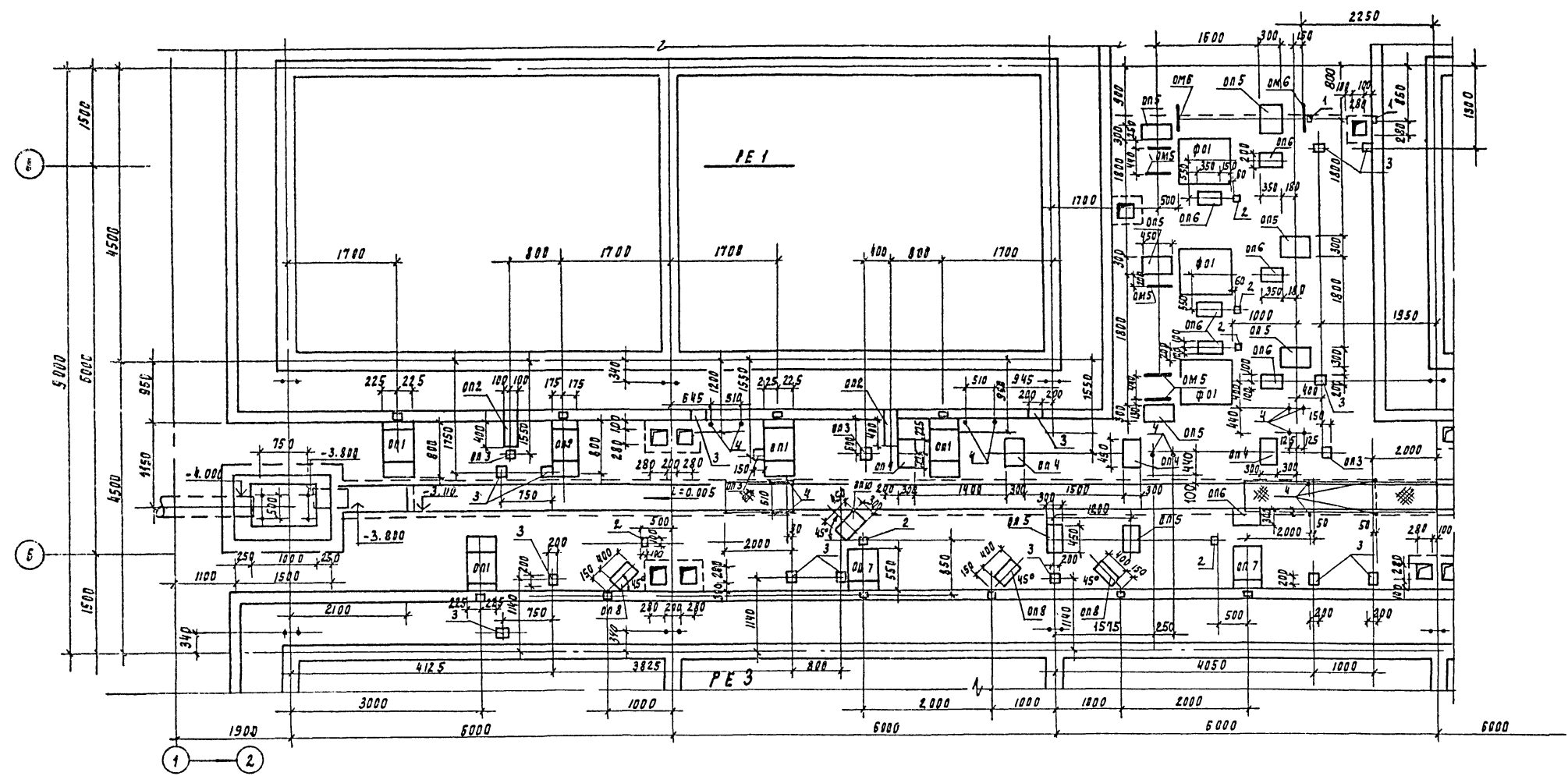
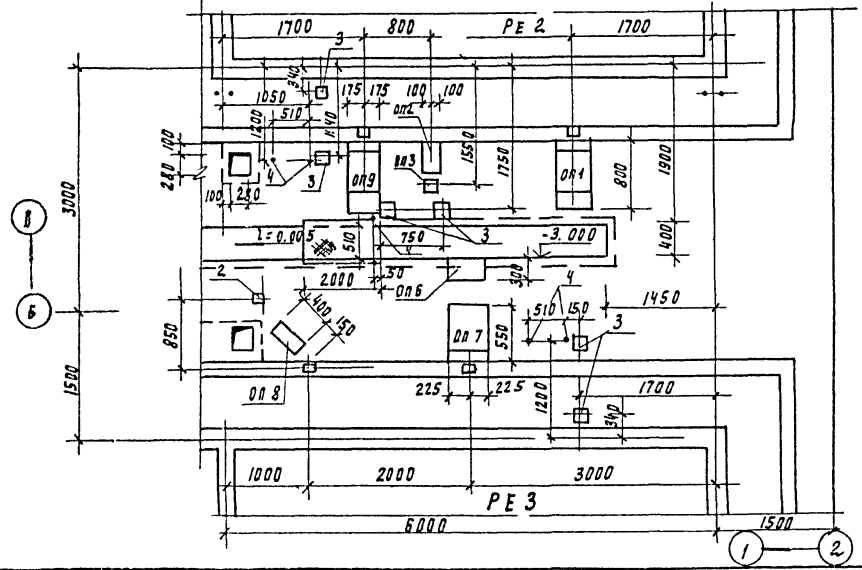


Схема расположения опор под трубопровод

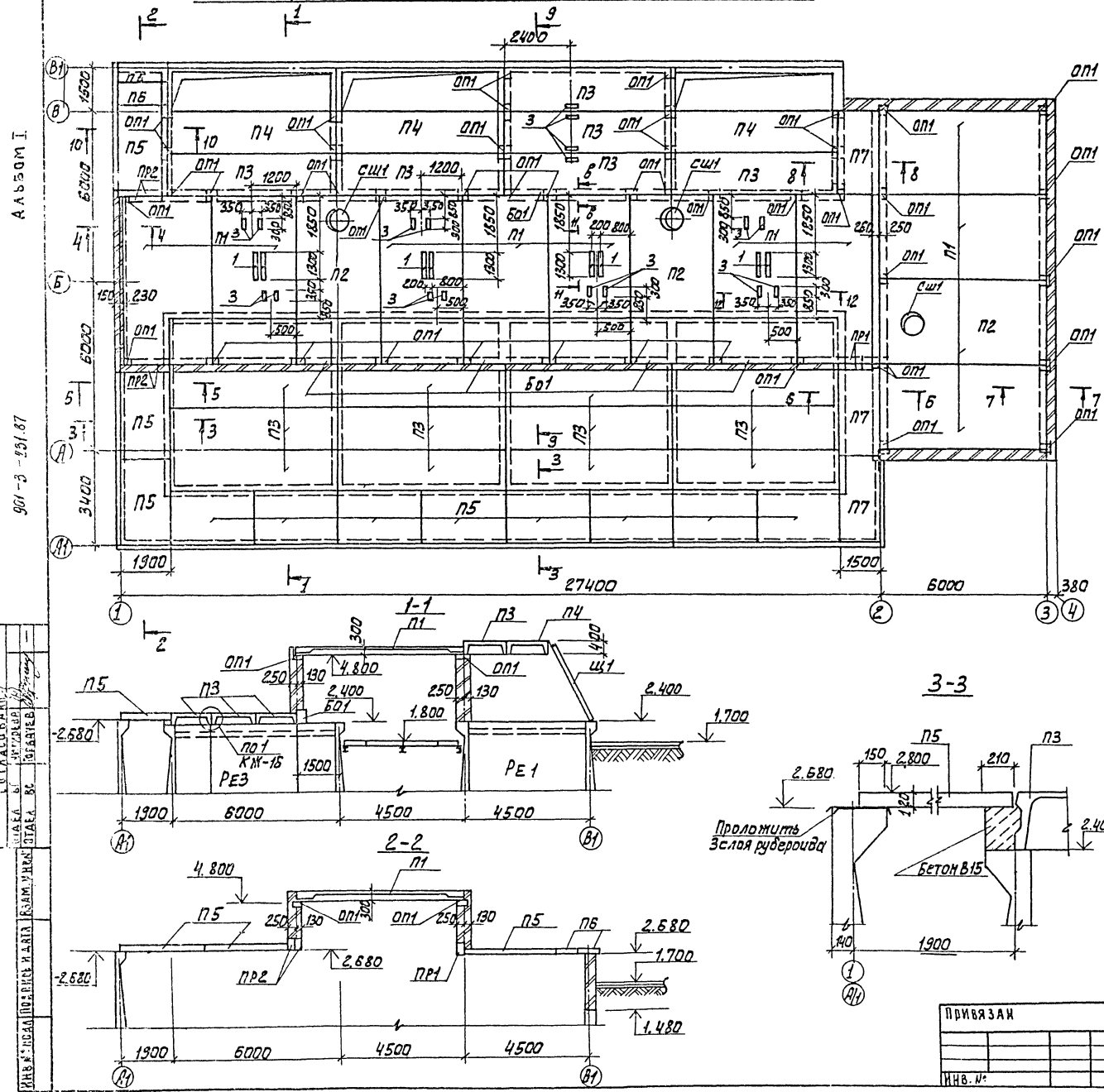


1. Спецификацию на ОМ 5, ОМ 6 см. лист КЖ 31.
2. Полиэтиленовые трубы в полу и прямых заложить по технологическим чертежам.

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Провер.	С.И. Савина	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	ИТАИЯ	Лист
	Рук. гр.	Стрелкин			
	Р.И.	Легина	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДА И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В ОСЯХ 1-2.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
	Н.Контр.	Д.И. Данилевский			
	Нач. отд.	Кравчин			

Схема расположения плит покрытия в осях 1-3

Спецификация к схеме расположения плит покрытия в осях 1-3.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Ед.м.	Масса	Примечание
		Плиты покрытия			
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3 А IVТ-П	10	2650	
П2	ГОСТ 22701.2-77	П87-4 А IVТ-П	3	3300	
П3	1.442.1-2 Вып.1	2П1-2 А IVТ	18	2400	
П4	ТП901-3231.87 КМЖ2100.0	2П1-2 А IVТ-1	3	2400	
П5	3.006.1-2/82.1-2-20-37	П15-8	11	1650	
П6	3.006.1-2/82.1-2-1.0-053	П159-8	2	410	
П7	3.006.1-2/82.1-2.0-20	П110-3	3	770	
		Опорные подушки			
ОП1	1.869.1-1	ОП2.5-4	46	33	
		Балки и перемычки			
Б01	ГОСТ 24893.1-81	Балка Б0П25-37	6	2200	
ПР1	1.038.1-11 090000-01	Перемычка ПР183-37П	1	85	
ПР2	1.038.1-1.1 090000-05	Перемычка ПР183-37П	3	119	
		Стаканы			
СШ1	1.494-24 Вып.1	С67А-1	3	150	
1	Лист КМЖ 16	Полосы 5-8х80 ГОСТ 103-76	8	4,9кг	
1		Листок 2-шт. ГОСТ 235-75	2	1300	
2	Лист КМЖ 16	А-15-ГОСТ 5781-82, 2-4200	8	0,9кг	
3	Лист КМЖ 16	Полосы 8х80 ГОСТ 103-76, 2-300 Ц	14	1,1кг	
4	Лист КМЖ	А-1-6-ГОСТ 5781-82, 2-2900	10	0,6кг	
5	Лист КМЖ	Полосы 6-10х200 ГОСТ 103-76, 2-300 Ц	10	4,7кг	

1. Монтаж плит производить в соответствии с указаниями серий 1.442.1-2, вып.1, 3.006.1-2/82 Вып.0, СШ1 П-15-80.
2. Плиты приварить к закладным деталям опор не менее, чем в 3-х точках.
3. Плоские плиты укладывать на свежесложенный цементный раствор М 100.
4. После монтажа швы между плитами залить цементнопесчаным раствором М 150.
5. Данный лист рассматривать вместе с листом КМЖ 16.

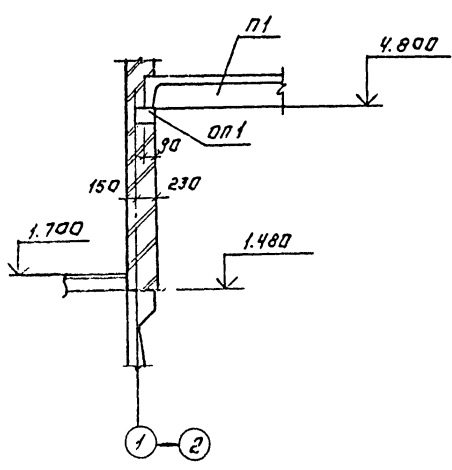
ТП 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР	И. КОНОВАНОВ	ДЕЛОВОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
СТ. ИНЖ.	САРАНИЧ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ СЛУЖБА	П
РУК. ГР.	ТРОНИН	(НА 2 РЕАГЕНТА)	15
И. КОНТ.	ЛЕВИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В Осях 1-3.	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	АНДРИЕВСКИЙ	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
И.Н.В. №	КРАСЯВИН		Г. МОСКВА

АЛБ60М I

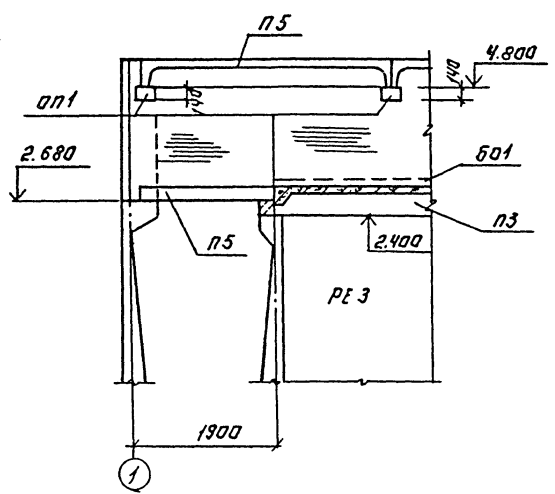
901-3-231.87

ИЗВ. ПОД ПЛ. ПОДПИСА И ДАТА ВЗН. И ИМ. И

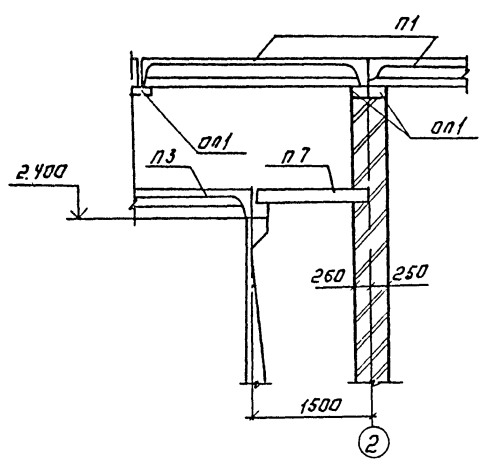
4-4



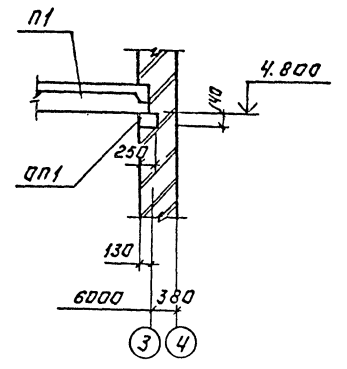
5-5



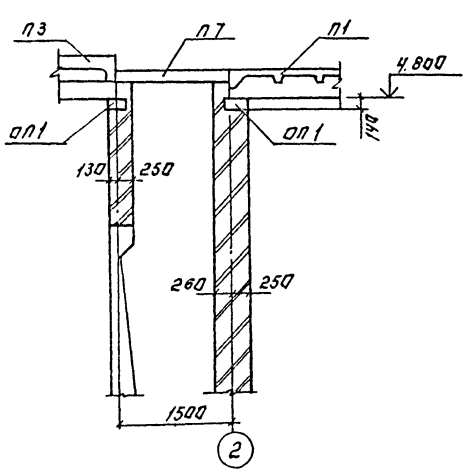
6-6



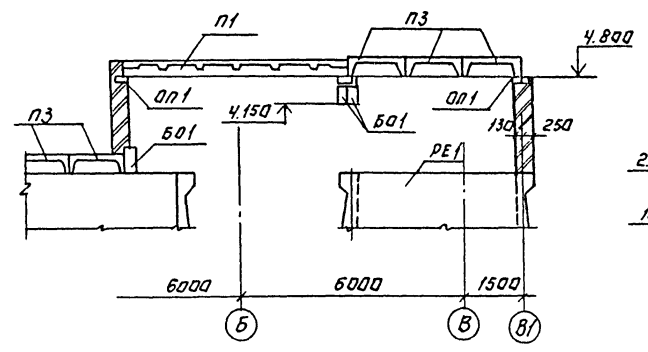
7-7



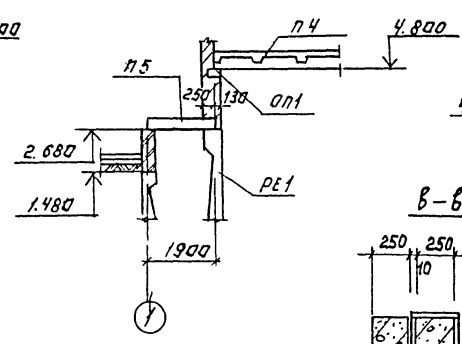
8-8



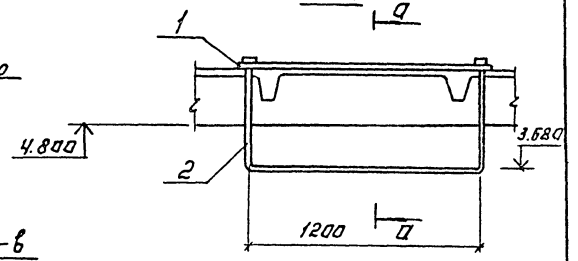
9-9



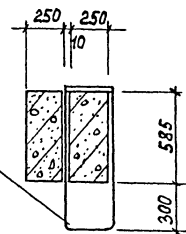
10-10



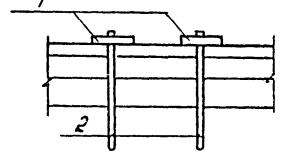
11-11



8-8



D-D



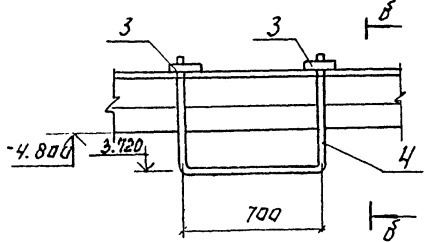
1

ГОСТ 5264-80-Н1-В10

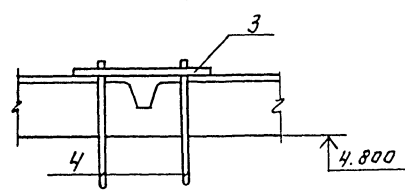
Закладные детали стеновых панелей
пс

1. Отверстия в плитах для установки подвесок просверлить по месту.
2. Плиты перекрытия в узле 1 условно не показаны.

12-12



8-8



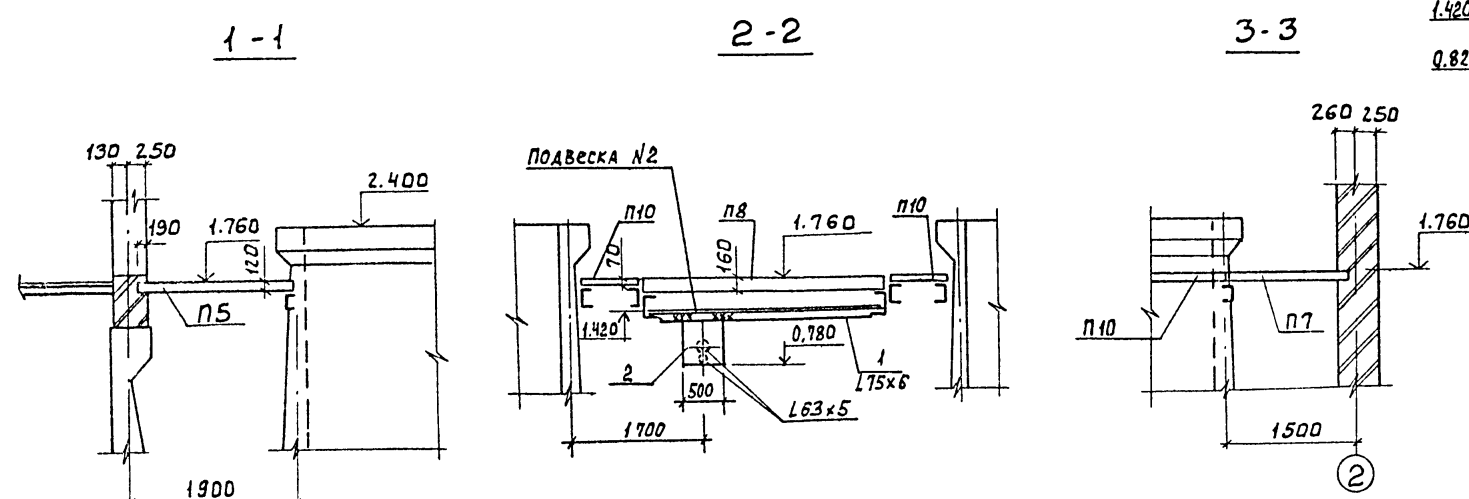
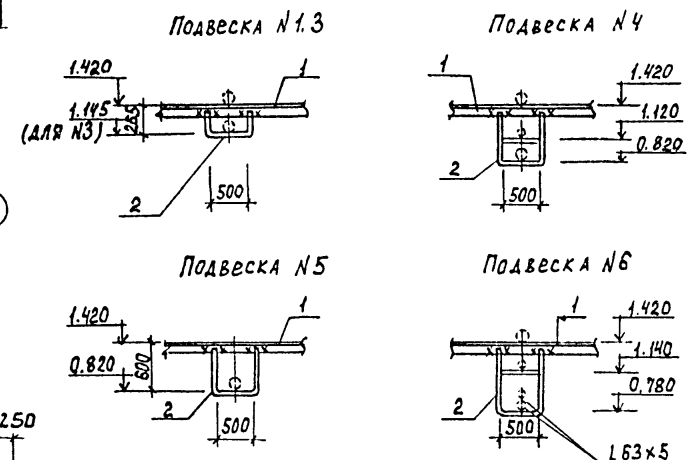
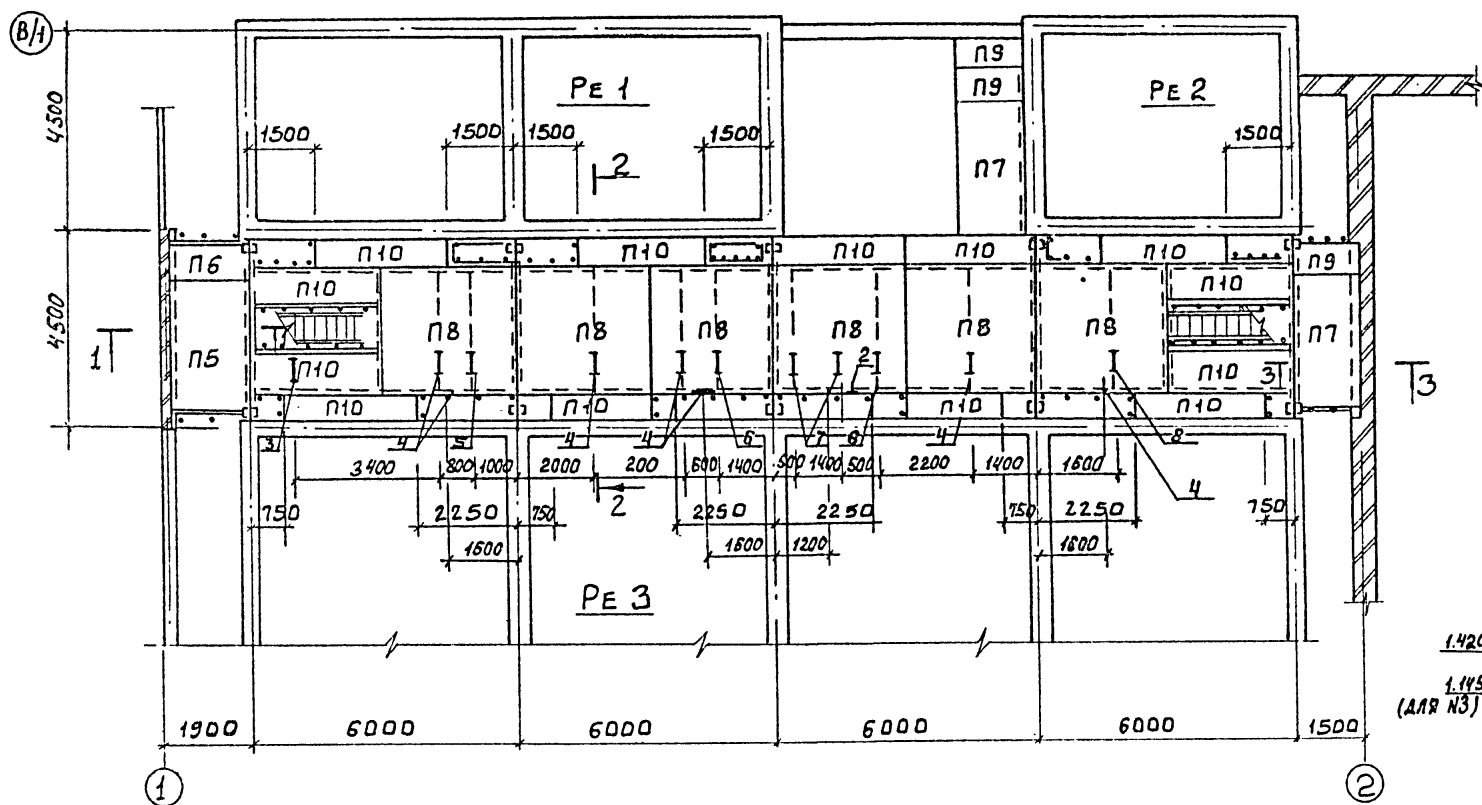
Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	С.И.Ж. СЯРАНЧА	РЕАГЕНТИВ. ХОЗ. ИСХОД. ДЛЯ СТАНЦИЙ	СТАДИЯ ЛИСТ
Р.У.К. Г.Р. СТРОИТИН	Г.И.П. ЛЕВИНА	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ.Р. ДАДИАВЕРКИНА	И.А.Ч.О.Т. КРАСАВИН	50 ТЫС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	Р 16
И.В.В. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН	ЦНИИЭП
		ПОКРЫТИЯ В ДСЯХ 1-3.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
		РАЗРЕЗЫ 4-4 = 12-12.	ОБОРУДОВАНИЕ
			Г. МОСКВА

Копировка: Аюфнова Формат: А2
12042-71

Схема расположения плит перекрытия на отм. 1.800

Спецификация к схемам расположения плит перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты					
п5	3.006.1-2/821-2-2.0-37	п15-8	1	1650	
п6	3.006.1-2/821-2-1.0-053	п15g-8	1	410	
п7	3.006.1-2/821-2-2.0-20	п10-3	2	770	
п8	3.006.1-2/821-2-2.0-61	п23-3	6	3330	
п9	3.006.1-2/821-2-1.0-036	п10g-3	3	190	
п10	3.006-2/821-2-2.0-05	п6-15	13	410	
1		Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 в ст.з.п.с.б. ГОСТ 535-49			
		в общ. = 27000		156,6	
2		А-Т-10-ГОСТ 5781-82; с.р.д.к.1210		7,5	
3	лист КЖ-17	Подвеска №1	1		
4	лист КЖ-17	Подвеска №2	6		
5	лист КЖ-17	Подвеска №3	1		
6	лист КЖ-17	Подвеска №4	1		
7	лист КЖ-17	Подвеска №5	2		
8	лист КЖ-17	Подвеска №6	2		



На схеме расположения плит перекрытия дана маркировка подвесок.

Альбом I

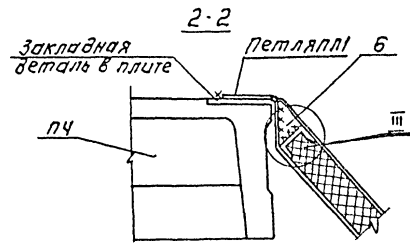
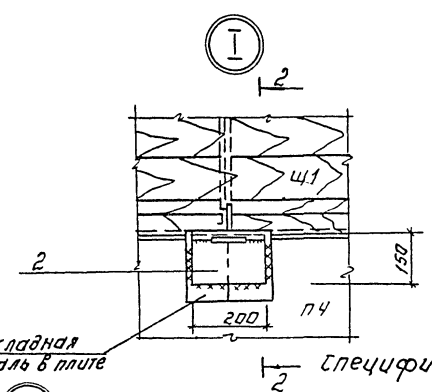
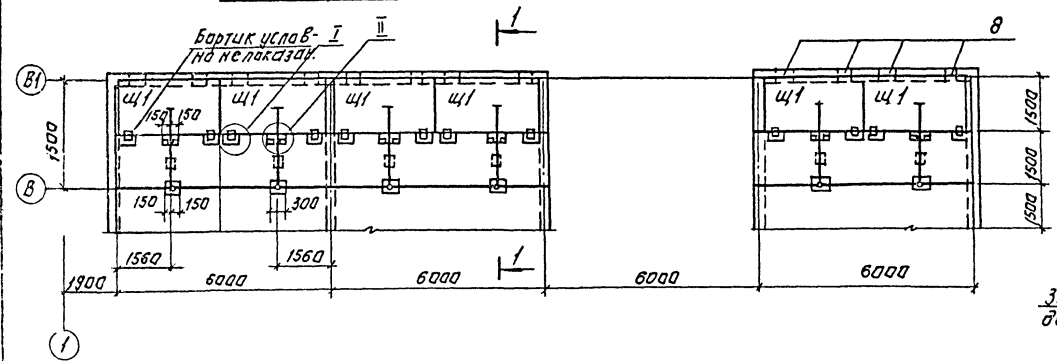
901-3-231.87

СОГЛАСОВАНО
ПОДПИСАНО
ОТД. БИ
ВЗДМ ИИВ.НЗ
ПРОДТ. И ДАТА
ИИВ.НЗ ПОД.

ТП 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР.	ЛЕВНА	Степан	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ
СТ.ИИЖ.	САРАНЧА	Сем	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).
РУК.ГР.	СТРОИГН	Фед	
ГИП	ЛЕВНА	Степан	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 1.800 В ОСЯХ 1-2.
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИИ	Иван	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Иван	
ИНВ.№			

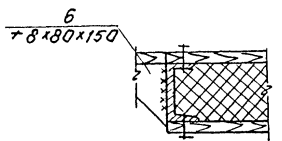
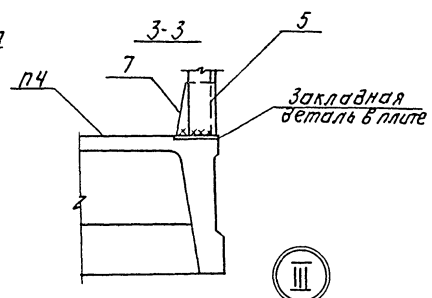
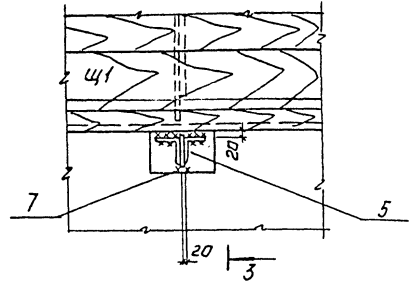
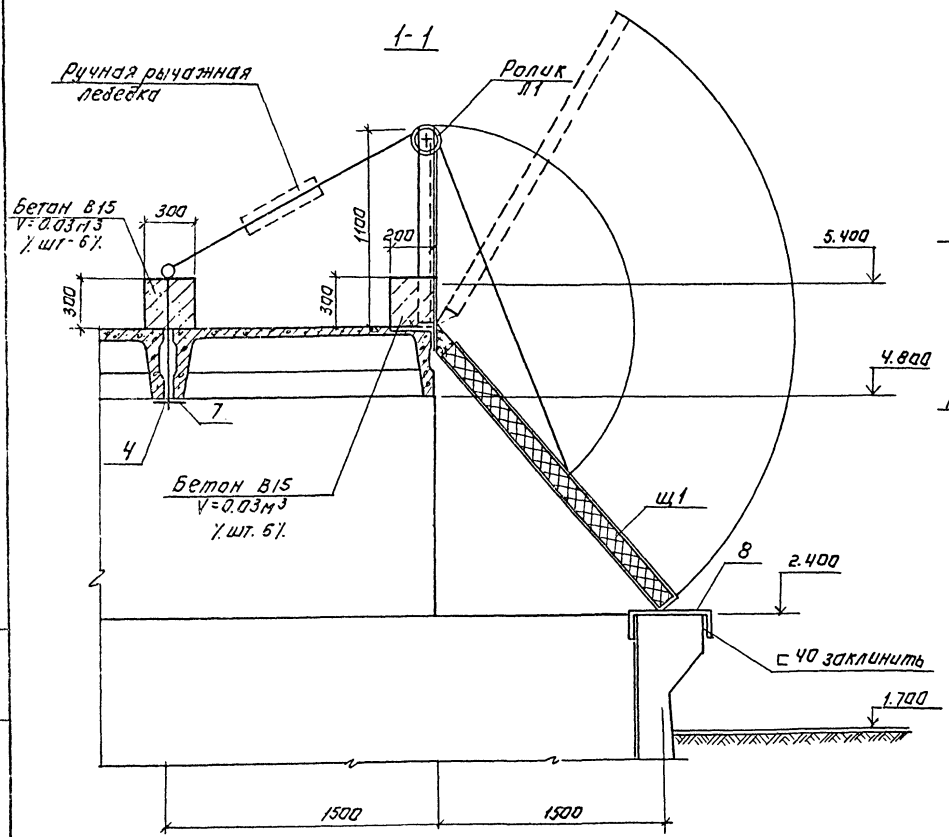
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Схема расположения щитов в осях 1-2.



Спецификация к схеме расположения щитов в осях 1-2.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
Сборочные единицы					
1	ТЛ901-3-231.87 кжш51.000	Щит щ1	6	220.7	
2	ТЛ901-3-231.87 кжш56.000	Петля пп1	12	3.6	
3	ТЛ901-3-231.87 кжш55.000	Ралик пп1	6	39.5	
Детали					
4		А-1-18-гост 5181-82; Р-800	6	1.6	
5		Угловая ст. зкл. 2-1 гост 535-79	12	6.4	
6		Полоса Б-28х80 гост 103-76	12	0.75	
7		Полоса Б-20х100 гост 103-76	12	2.4	
8		Швеллер Ч10 гост 240-72	12		



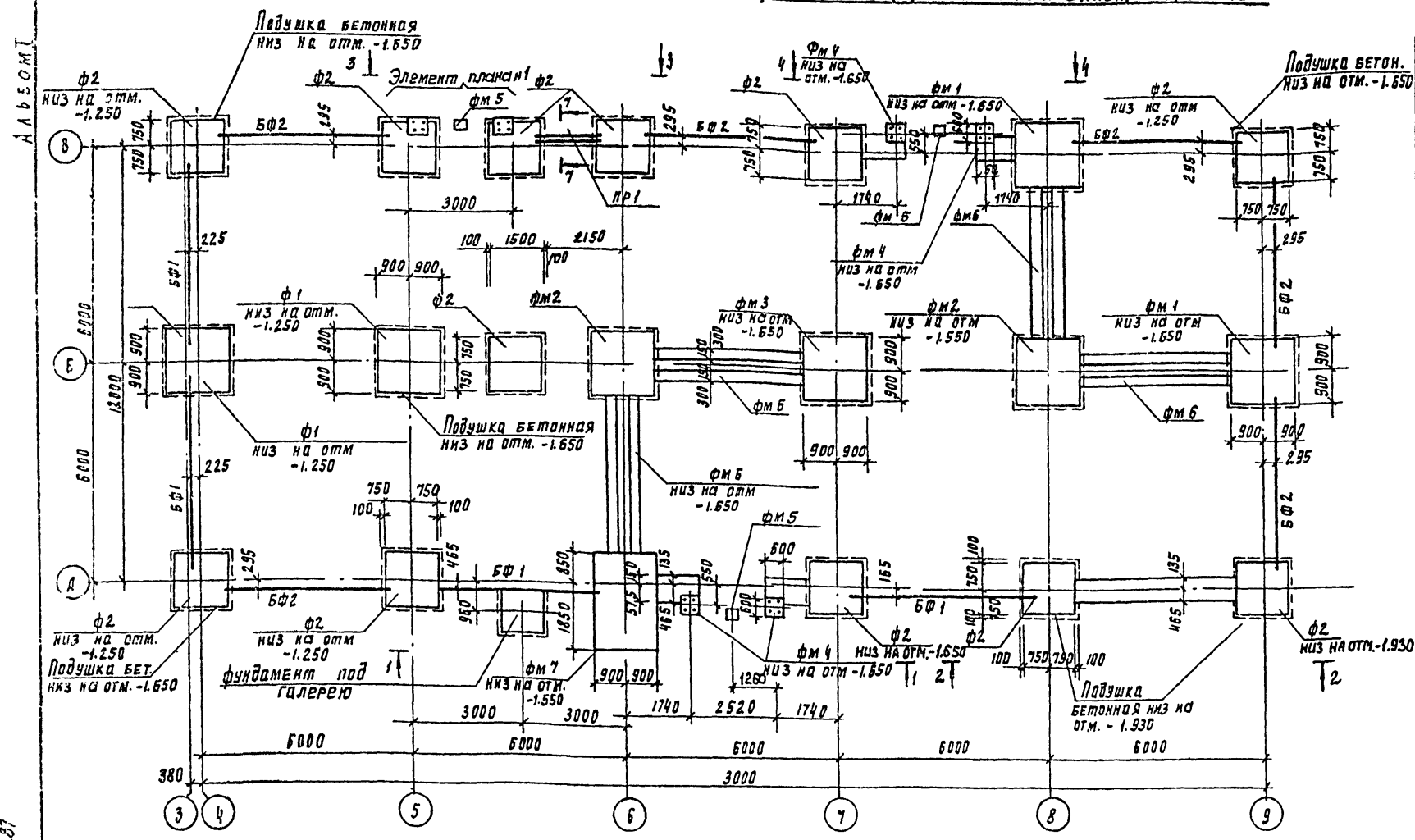
1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской (гост 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021.
2. Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75.
3. Высота сварного шва должна быть равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	САХАНЧА	РАТЕНТИУС	КОЗЯНКИ
УК ГР. СТРОИТН	ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕР	КОЗЯНКИ
И КОНТРОЛЬ	ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕР	КОЗЯНКИ
И Ч. Д. Д. КРАСАВИН	ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕР	КОЗЯНКИ

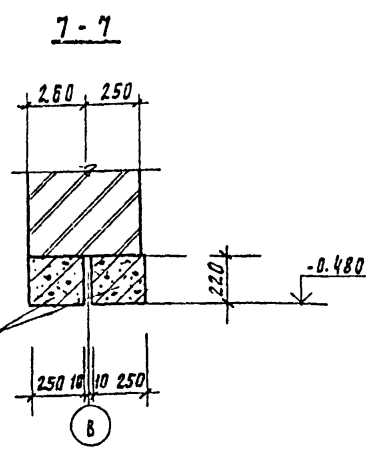
ПРИВЯЗАН:	ПРОЕКЦИЯ	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР
	ПРОЕКЦИЯ	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР
	ПРОЕКЦИЯ	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР
	ПРОЕКЦИЯ	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР	ПРИМЕР

Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек

Спецификация к схеме расположения, фундаментов, фундаментных балок, перемычек.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Монолитные ж.б. фундаменты					
ФМ 1	лист кн 21	ФМ 1	2		
ФМ 2	лист кн 21	ФМ 2	2		
ФМ 3	лист кн 21	ФМ 3	1		
ФМ 4	лист кн 21	ФМ 4	6		
ФМ 5	лист кн 21	ФМ 5	3		
ФМ 6	лист кн 22	ФМ 6	4		
ФМ 7	лист кн 22	ФМ 7	1		
Сборные ж.б. фундаменты					
Ф 1	1.020-1/83.1-13.0.0.	1Ф 18.8-2	2	3500	
Ф 2	1.020-1/83.1-12.0.0	1Ф 15.8-2	11	2500	
Фундаментные балки					
БФ 1	1.415-1. вып. 1	ФБ 6-29	4	1300	
БФ 2	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-2	6	1300	
Перемычки					
ПР 1	1.038.1-1.1 130000-02	СПБ 25-27	2	338	
Фундаментные блоки					
ФБС 1	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.6.6-Т	5	0.96Т	
ФБС 2	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.6.6-Т	3	0.70Т	
ФЛ 1	1.112-5 вып. 2	ФЛ 10.12.2	4	0.78Т	



- из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.
5. Под сборные фундаменты устраивается бетонная подушка из бетона в 15 толщиной 400 мм, превышающая габариты фундамента на 100 мм в каждую сторону.
6. Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, кроме оговоренной, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону.
7. Под ленточные фундаменты уложить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
8. Разрезы см. на листе кн-20.
9. Фундаментные балки, перемычки и диафрагмы жесткости устанавливать на цементный раствор марки 200, толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментов заделывать бетоном класса в 15.

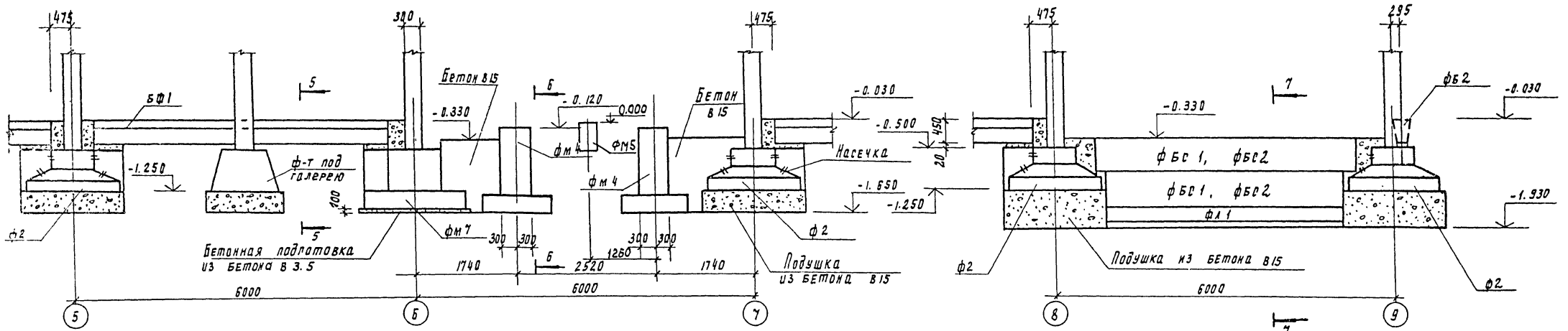
1. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50 с обязательной перевязкой не менее высоты блока.
2. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать двумя слоями горячего битума по опрунтовке из холодного битума, растворенного в бензине.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм, в соответствии с требованиями СН 536-81.
4. Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется

		ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
Провер	Левина	Инженер	Базаров	Рек. гр.	Строитель
И.контр.	Левина	Нач. отд.	Красавин	Инженерное хозяйство для станции очистки воды производительностью 50 тыс. м ³ /сут (на 2 агрегата)	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПЕРЕМЫЧЕК; СЕЧЕНИЕ 7-7.
Лист	19	Листов		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

901-3-231.87

Вид 1-1

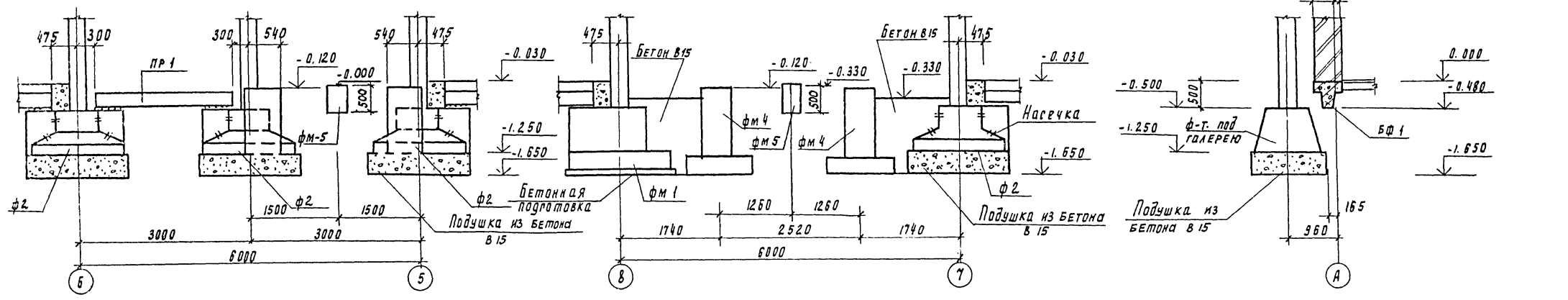
Вид 2-2



Вид 3-3

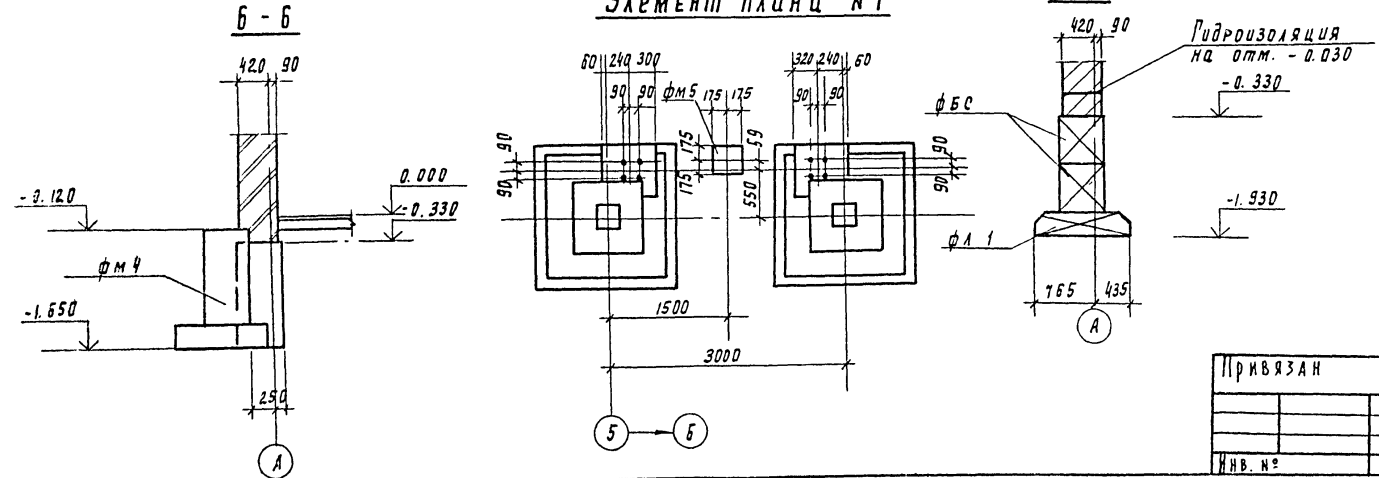
Вид 4-4

5-5



Элемент плана №1

7-7



Схему расположения фундаментов, фундаментных блоков, перемычек см. лист КИ-19.

ТЛ 901-3-231.87			КИ		
Привязан	Провер	Левина	С.Селива	Урегентное хозяйство. Для	Станция
	Инженер	Базанов	Левина	станции очистки воды	Анст
	Рук. пр.	Тронин	Левина	производительностью 50 тыс. м³/сут.	Анст
	Инж. пр.	Левина	Левина	(на 2 реагент.)	Анст
	Инж. контр.	Даниверский	Левина	Схема расположения фундаментов	ЦНИИЭП
	Нач. в/д.	Красавин	Левина	фундаментных блоков, перемычек	Инженерного оборудования
				разрезы 1-1 и 7-7.	г. Москва

АЛБ-50М I

901-3-231.87

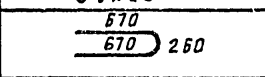
ЭЛЕМЕНТЫ ПОДАРОК И ДАТА ВЪЕЗДА В РАЙОН

Спецификация монолитных фундаментов ФМ-1 ÷ ФМ-4

ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	К-во шт	Примеч.
				ФМ-1 ФМ-3		
				Всборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б.4	1	1.020-1/83.1-10.10-04		С4	1	21.6
Б.4	2	1.020-1/83.1-10.3.0-01		С13	5	2.7
				Детали		
Б.4	3			А-Ш-8-пост 5781-82 L=1030	8	0.41
Б.4	4	см. эскиз		А-Ш-8-пост 5781-82 L=1600	8	0.99
				Материалы		
				Бетон В 15, F 50	1.57	м ³
				ФМ-2		
				Всборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б.4	1	1.020-1/83.1-10.10-04		С4	1	21.6
Б.4	2	1.020-1/83.1-10.3.0-01		С13	5	2.7
				Детали		
Б.4	3			А-Ш-8-пост 5781-82 L=1030	8	0.41
Б.4	4	см. эскиз		А-Ш-10-пост 5781-82 L=1600	16	0.99
				Материалы		
				Бетон В 15, F 50	1.57	м ³
				ФМ-4		
				Материалы		
				Бетон В 15	0.67	м ³
				ФМ-5		
				Детали		
	10			Уголок 30х30х5 ГОСТ 8509-72 вст. экз 2-2, ГОСТ 855-79 L=350	2	0.4 кг
				Материалы		
				Бетон В 15, F 50	0.6	м ³

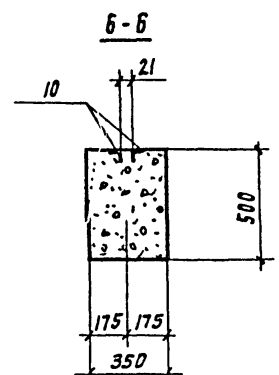
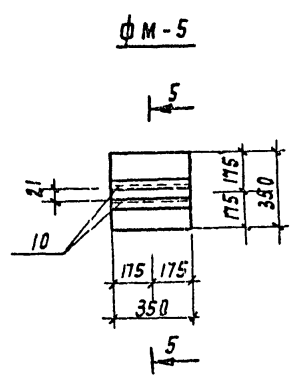
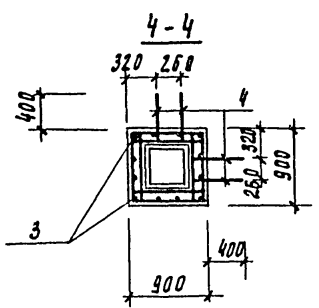
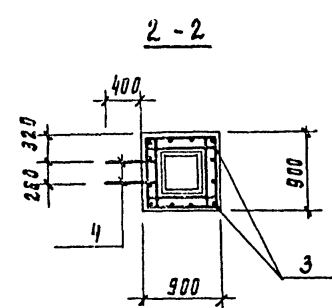
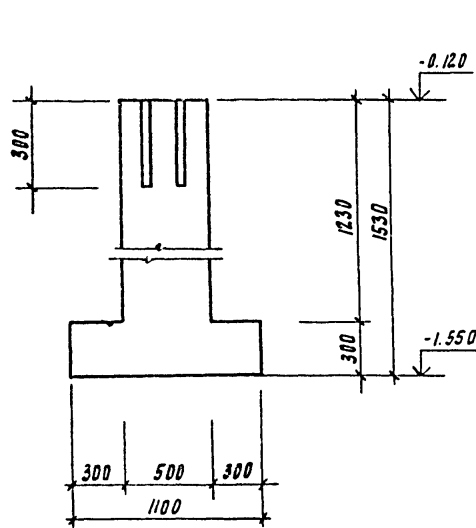
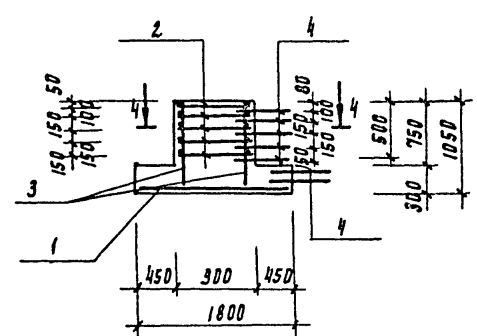
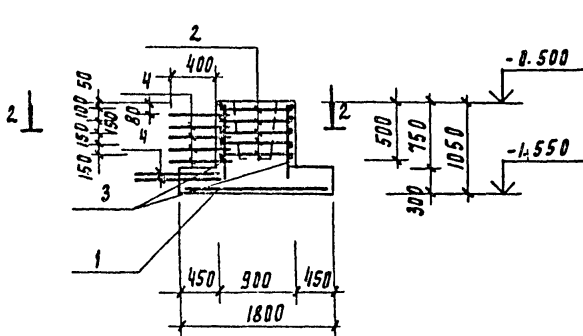
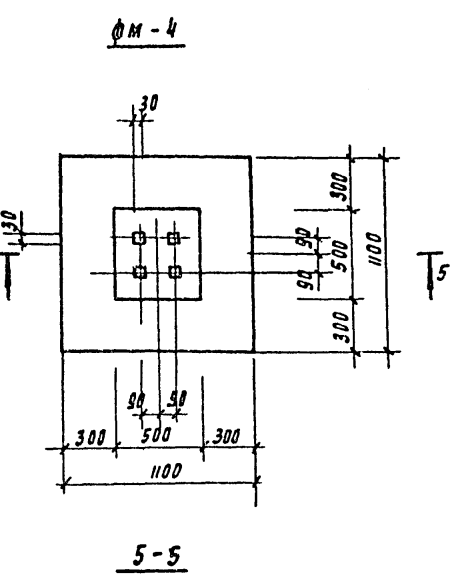
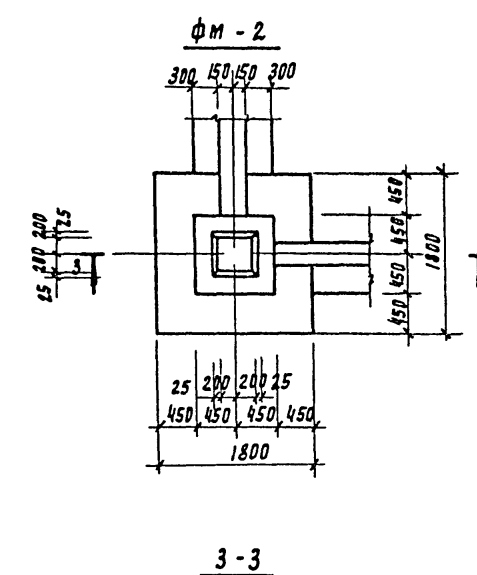
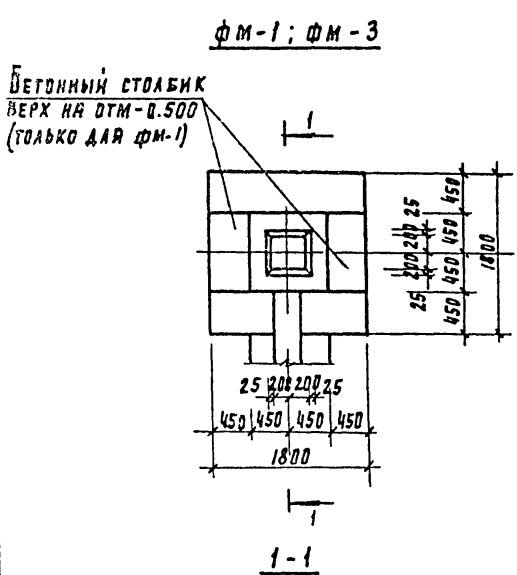
Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35мм, для остальных - 20мм.
Ведомость расхода стали на элемент см. на листе КМ-22.

Ведомость деталей.

ПОЗ	ЭСКИЗ
4	

ТЯ 901-3-231.8'7		КМ
Провер	Левина	Инженер
Инженер	Базанов	Стрелкин
Р.К. ГР.	Левина	Д. КОНТР.
Н. ОТА.	Красавин	
Реактивное хозяйство для станций очистки воды	Производство	Плотность 2,1 тыс. м ³ (сум. на 2 реактента)
Фундаменты ФМ-1 ÷ ФМ-5	Опалубочный	Черт. ЕМ
Армирование		
ЦНИИЭП		Инженерное оборудование
		г. Москва

АЛБ 60 М



901-3-231.87

СВЕ. И. РОДА. ПОДПИСЬ И. А. ТА. В СМ. КМ. №:

Спецификация монолитных фундаментов фм-6, фм-7.

ФОРМАТ	ЗОНА	№ 3	Обозначение	Наименование	Кол. во	Примеч.
				фм-6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
Б4	5		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{10AIII}{12AIII}$ 140x510	2	
Б4	6		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{10AIII}{12AIII}$ 85x415	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В 15, F 50	3,1	м ³
				фм-7		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
Б4	7		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x265	1	40.5
Б4	8		ТП 901-3-231.87 км. БЗ.О.З.О	Сетка с 12	5	5.6
				<u>Детали</u>		
Б4	9			А-ш-8-ГОСТ 5781-82 l=1010	20	0.40
Б4	4		Эскиз см кж 2/1	А-ш-8-ГОСТ 5781-82 l=1500	8	0.99
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В 15 ; F 50	3,12	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-III				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	φ 8		Итого	φ 8	φ 10	φ 12		Итого	
ФМ-1				15.9	21.6			37.5	37.5
ФМ-2				15.9	21.6			37.5	37.5
ФМ-3				15.9	21.6			37.5	37.5
ФМ-6					59.3	68.5		127.5	127.5
ФМ-7	6.27			6.27	35.0	7.9	40.5	83.4	89.7

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной 20 мм.

Привязан		ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
Провер.	Левина	Инженер	Безаков	ЛиП	Левина
Н.Контр.	Данилочкин	Н.Отд.	Красавин	Р	22
Реагентное хозяйство для станций очистки воды производственно-быт. м/ст (на 2 реагентн.)			Фундаменты фм-6 - фм-7. Оплаубочный чертеж. Армирование.		
ЦНИИЭП			Инженерного оборудования г. Москва		

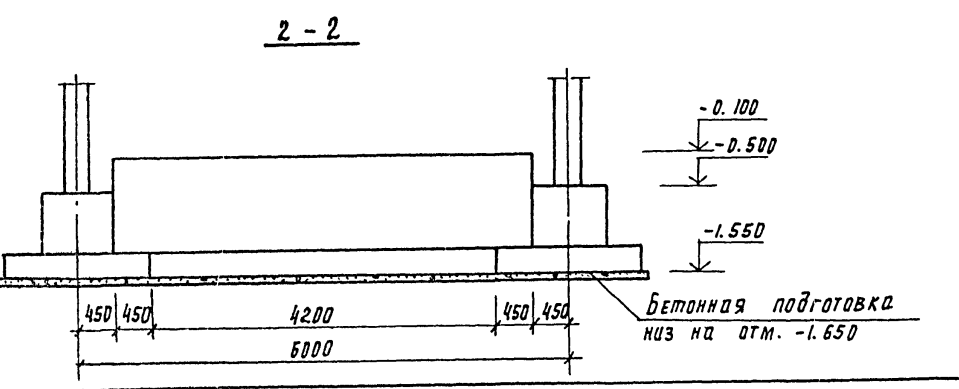
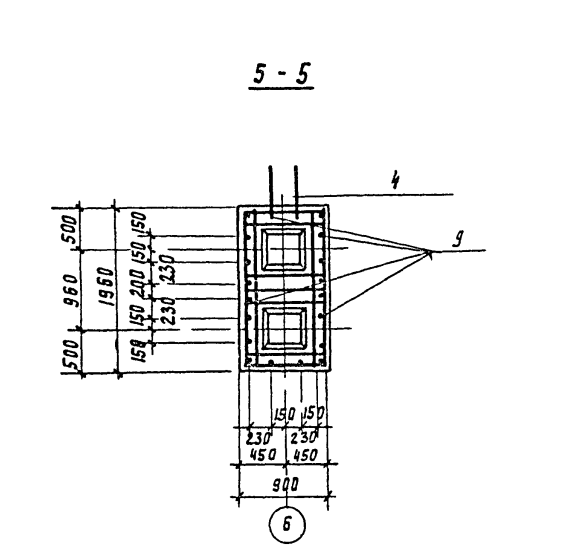
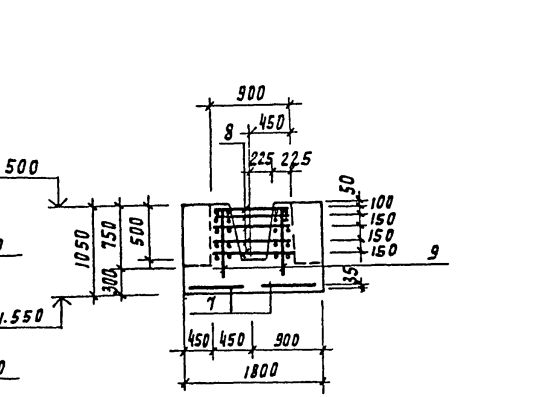
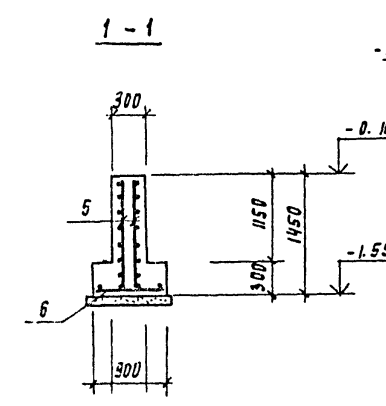
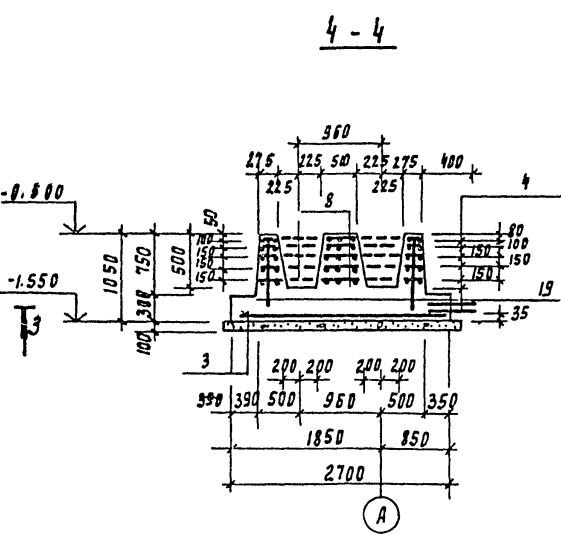
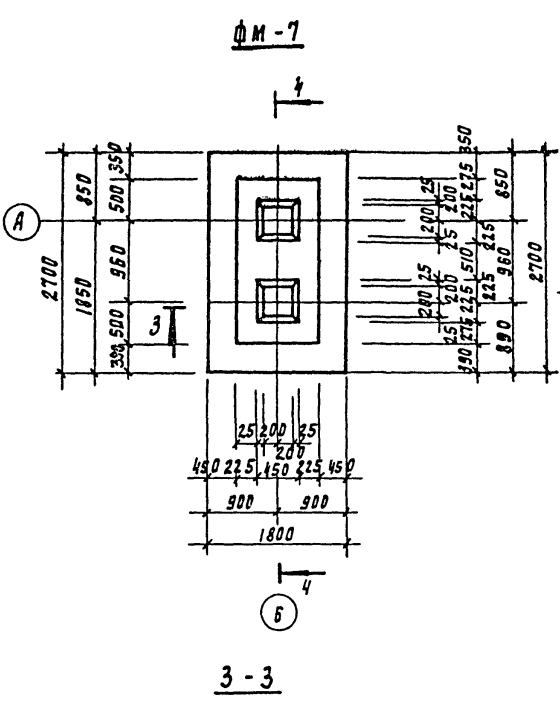
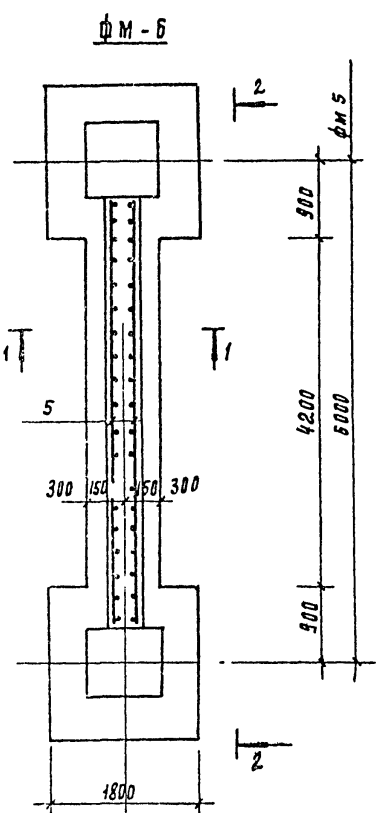


Схема нагрузок ФМ 7

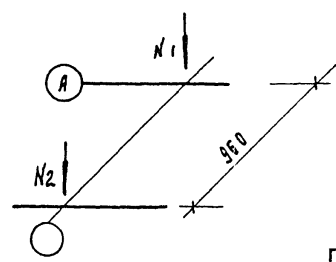


Таблица нагрузок

Наимен услия И	Услия КН
N1	40.50
N2	20.0

Привязан	
Н.В. №	

Схема расположения колонн ригелей

на отм. 4.200

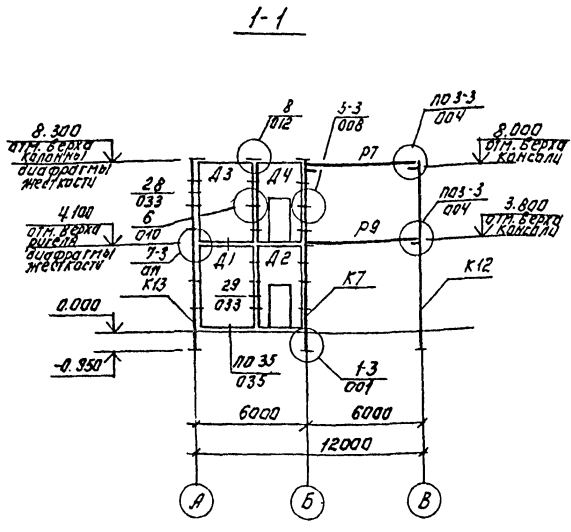
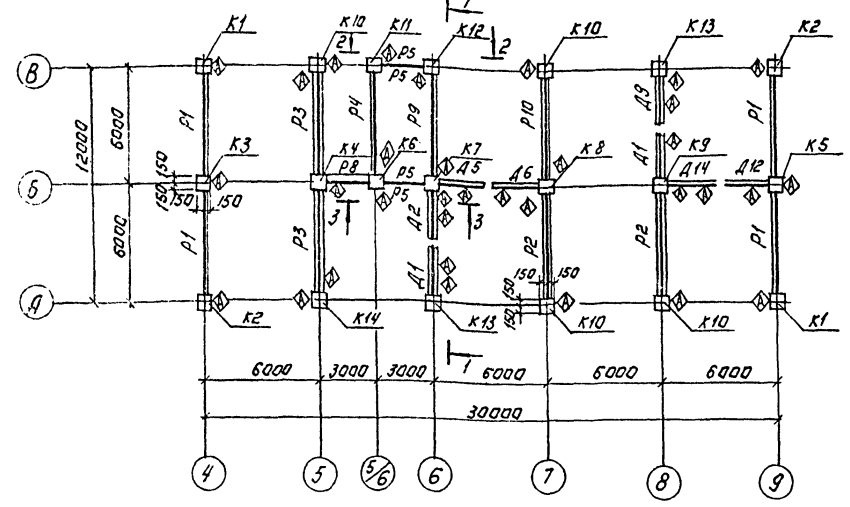
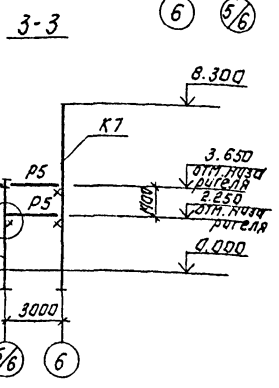
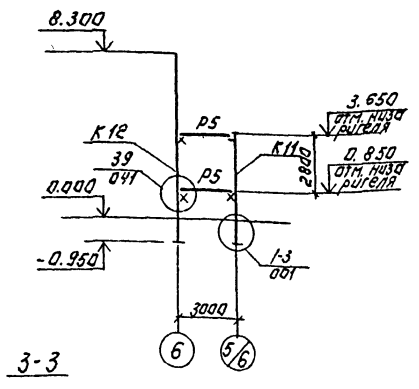
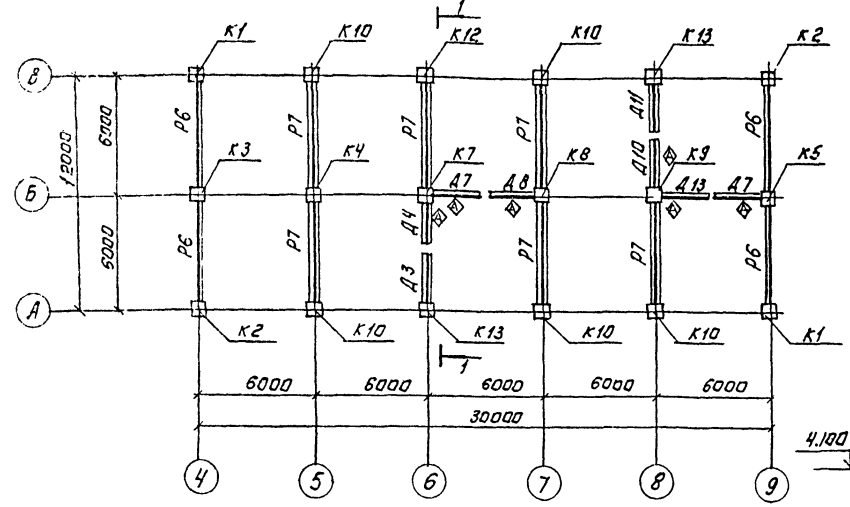


Схема расположения колонн ригелей

на отм. 8.400



Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
K1	ТП901-3-231.87-КЖИ.01.0.0.0	2К03.42-2.1-1	2	2115	
K2	-КЖИ.01.0.0.0-01	2К03.42-2.1-2	2	2115	
K3	-КЖИ.02.0.0.0	2КД3.42-2.4-1	1	2149	
K4	-КЖИ.02.0.0.0-01	2КД3.42-2.4-2	1	2149	
K5	-КЖИ.02.0.0.0-02	2КД3.42-2.4-3	1	2149	
K6	-КЖИ.03.0.0.0	1К03.42-1	1	1153	
K7	-КЖИ.01.0.0.0-02	2К03.42-2.1-3	1	2115	
K8	-КЖИ.02.0.0.0-03	2КД3.42-2.4-4	1	2149	
K9	-КЖИ.01.0.0.0-03	2К03.42-2.1-4	1	2115	
K10	-КЖИ.01.0.0.0-04	2К03.42-2.1-5	4	2115	
K11	-КЖИ.03.0.0.0-01	1К03.42-2	1	1153	
K12	-КЖИ.01.0.0.0-05	2К03.42-2.1-6	1	2115	
K13	-КЖИ.04.0.0.0	2К3.42-1-1	2	2081	
K14	-КЖИ.01.0.0.0-06	2К03.42-2.1-7	1	2115	
P1	1.020-1/83.3-1 07-02	Р0П 4.57-40	4	2070	
P2	1.020-1/83.3-1 02-02	РДП 4.57-60 АТ V	2	2800	
P3	ТП901-3-231.87-КЖИ.11.0.0.0	РДП 4.57-60 АТ V-1	2	2600	
P4	-КЖИ.12.0.0.0	РДП 4.57-45-1	1	1920	
P5	1.020-1/83.3-1 16-01	РДП 4.27-45	4	880	
P6	1.020-1/83.3-1 07-01	Р0П 4.57-30	4	2070	
P7	1.020-1/83.3-1 02	РДП 4.57-40 АТ V	6	2600	
P8	1.020-1/83.3-1 15	Р0П 4.27-40	1	1180	
P9	ТП901-3-231.87 КЖИ.12.0.0.0-01	РДП 4.57-45-2	1	1920	
P10	-КЖИ.11.0.0.0-01	РДП 4.57-60 АТ V-2	1	2600	
Д1	ТП901-3-231.87-КЖИ.31.0.0.0	2Д30.42-1	2	5340	
Д2	-КЖИ.32.0.0.0	2Д26.42-1	1	3600	
Д3	1.020-1/83.4-1 26	2Д30.42	1	5340	
Д4	Т.П.901-3-231.87-КЖИ.32.0.0.0-01	2Д26.42-2	1	3600	
Д5	-КЖИ.33.0.0.0-01	1Д26.42Н-1	1	3170	
Д6	-КЖИ.34.0.0.0	1Д30.42Н-1	1	4850	
Д7	-КЖИ.33.0.0.0	1Д26.42Н	2	3170	
Д8	-КЖИ.34.0.0.0-01	1Д30.42Н	1	4850	
Д9	-КЖИ.35.0.0.0	2Д26.42-1	1	4590	
Д10	-КЖИ.31.0.0.0-01	2Д30.42-2	1	5340	
Д11	1.020-1/83.4-1 33	2Д26.42	1	4590	
Д12	ТП901-3-231.87-КЖИ.34.0.0.0-02	1Д30.42Н-2	1	4850	
Д13	-КЖИ.36.0.0.0	1Д30.42Н	1	3830	
Д14	-КЖИ.33.0.0.0-02	1Д26.42Н-2	1	3170	

Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
<u>Соединительные элементы</u>					
МС-3	1.020-1/83 7-1 30	Изделие соединительное МС-3	24	2.43	
МС-4	1.020-1/83 7-1 40	Изделие соединительное МС-4	24	0.13	
МС-5	1.020-1/83 7-1. Т0.12.0.60.200	Полоса, 12х30х0.60, Р-200	8	1.32	без черг.
МС-7	1.020-1/83 7-1. Т0.12.0.60.200	Полоса, 12х30х0.60, Р-200	12	2.26	без черг.
МС-8	1.020-1/83 7-1 40	Изделие соединительное МС-8	12	0.16	
МС-9	1.020-1/83 7-1 30-01	Изделие соединительное МС-9	16	1.60	
МС-7	1.020-1/83 7-1 30	Изделие соединительное МС-7	6	11.26	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП II-16-80.
2. Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.

Альбом 1

901-3-231.87

ПРОЕКТОР: ЛЕВИНА
СТАДИОНАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ

ПРИВЯЗАН:

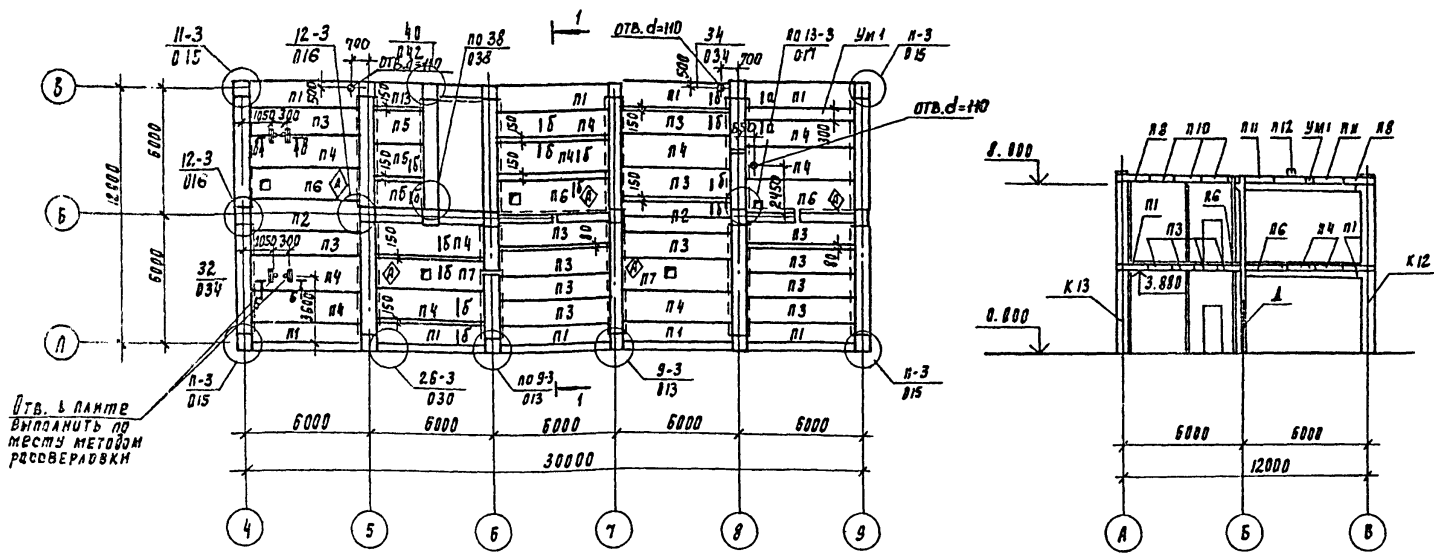
Т.П. 901-3-231.87 КЖ

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	С.И.И.Ж.	РЕАКТИВНОЕ УСИЛЕНИЕ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ РАБОТЫ	СТАДИОНАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
С.И.И.Ж.	ЛЕВИНА	С.И.И.Ж.	ОБЪЕКТ: СТРОИТЕЛЬСТВО	П	23	
В.С.И.Ж.	ЛЕВИНА	С.И.И.Ж.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	ШНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
С.И.И.Ж.	ЛЕВИНА	С.И.И.Ж.	УЗЛЫ РИГЕЛЕЙ	ФОРМАТ: А2		

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия

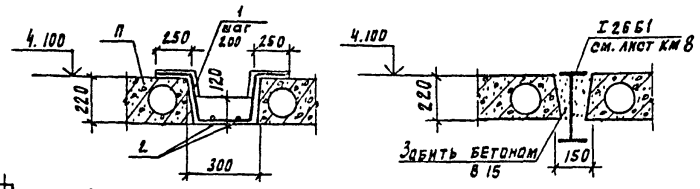
Схема расположения плит перекрытия

1-1



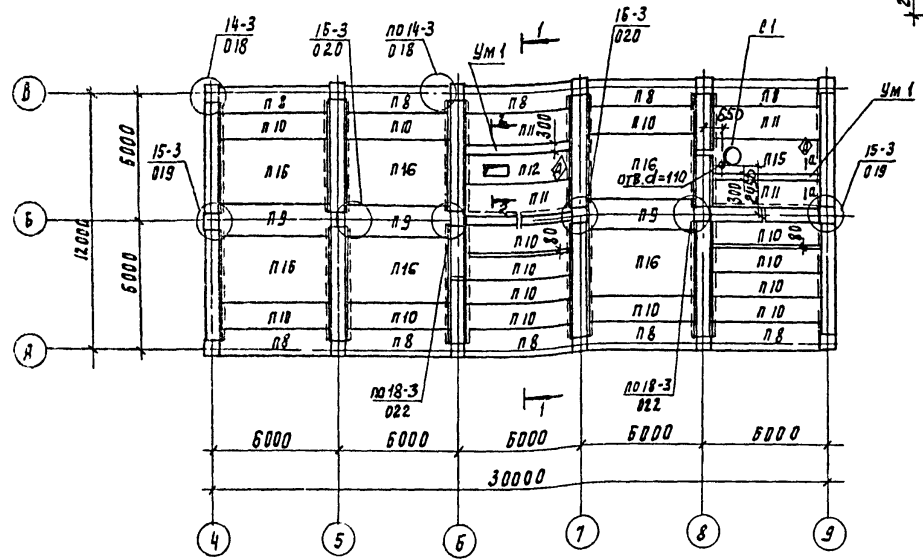
Отв. в плите
выполнить по
месту методом
расверловки

Схема расположения плит покрытия



2-2

3-3



Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.т	Примечание
		плиты покрытия и перекрытия			
п1	1.041.1-2.1.100-02	пк 56.12-8А IX Т-1	9	2000	
п2	1.041.1-2.1.400-03	пк 56.15-10А IX Т-2	2	2600	
п3	1.041.1-2.1.100-03	пк 56.12-10А IX Т	13	2000	
п4	1.041.1-2.1.300-03	пк 56.15-10А IX Т	11	2600	
п5	1.041.1-2.5.2000-02	пк 27.15-10А IX Т	3	1300	
п6	Т П901-3-231.87-к.нн. 22.0.0.0	ПРС 56.15-6А IX Т-1	3	2890	
п7	-к.нн. 22.0.0.0-01	ПРС 56.15-6А IX Т-2	2	2890	
п8	1.041.1-2.1.200	пк 56.12-4А IX-1	10	2000	
п9	1.041.1-2.1.400-01	пк 56.15-4А IX-2	3	2600	
п10	1.041.1-2.1.300-24	пк 56.12-4А IX Т	14	2000	
п11	1.041.1-2.1.100-22	пк 56.15-4А IX Т	4	2600	
п12	Т П901-3-231.87-к.нн. 23.0.0.0	ПРС 56.15-4А IX Т-1	1	2890	
п13	1.041.1-2.5.4000-01	пк 27.12-8А IX Т-2	1	900	
п14	1.038.1-1.10.10000-01	1ПБ13-1	2	25	
п14	3.006.1-2/82.1-2-1.0-024	П79-3	1	150	
п15	Т П901-3-231.87-к.нн. 24.0.0.0	ПРС 56.15-4А IX Т-2	1	2890	
п16	1.041.1-2.1.700-24	пк 56.30-5А IX Т	6	5000	
с1	1.494-24 вып.1	СБ 7А-1	1	290	
		УМ 1			
1		А-Э-8-рост5781-82; L=980мм	29	0.39	
2		А-Э-8-рост5781-82; L=6000мм	2	2.37	
		Материал: Бетон В15		0.22м	
		Соединительные элементы			
МС9	1.020-1/83 7-1 30.01	МС9	9	1.6	
МС11	1.020-1/83 7-1 22.011.540	МС11	8	1.61	
МС14	1.020-1/83 7-1 50	МС14	4	0.66	
МС15	1.020-1/83. 7-1 16.011.300	МС15	44	0.45	
МС18	1.020-1/83. 7-1 14.011.350	МС18	14	0.41	
МС19	1.020-1/83. 7-1 50-02	МС19	14	0.51	
МС21	1.020-1/83. 7-1260.10.070.260	МС21	27	28.6	
МС23	1.020-1/83. 7-1 100.10.060.110	МС23	3	7.9	
МС26	1.020-1/837-1 80	МС26	21	3.2	
3		А-Э-10-рост5781-82; L=520	4	0.32	
4		Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-72 БстЗсп 5 ГОСТ 535-79	6	2.41	
		L=350			

- Плиты покрытий и перекрытий укладывать на свежесделанный цементный раствор марки 100
- Узлы, замаркированные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
- Расчетная полезная равномерно распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.
- Сварку производить электродами Э42 (рост 9467-75)
- Отверстия d=110 мм просверлить по месту.

ТЛ 901-3-231.87		КН-
Провер.	Левина	Степан
Ут. нн.	Лазарева	Май
Рук. пр.	Степан	Степан
И.н.	Левина	Степан
И.конст.	Лавинская	Степан
И.уч. ота.	Красавин	Степан
РЕАГЕНТИНОЕ УЗЛАНСТВО ДЛЯ СТАЦИОНАРИСТИКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО СОТРУДНИКОВ (НА 2 РЕАГЕНТА)		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПOKPЫТИЯ И ПEPEKPЫТИЯ В Осях "А-В" "4-9"		
И.н.в. №	1	24
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

901-3-231.87

ОБЪЕДИНЕНИЕ И ДИАГНОСТИКА

Схема расположения стеновых панелей по оси А

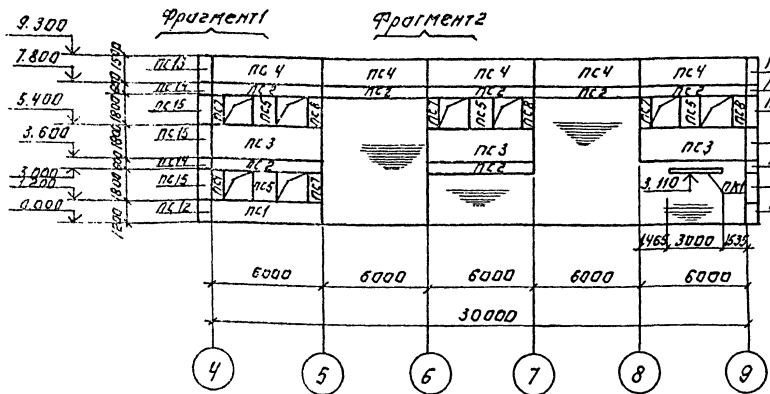


Схема расположения стеновых панелей по оси 9

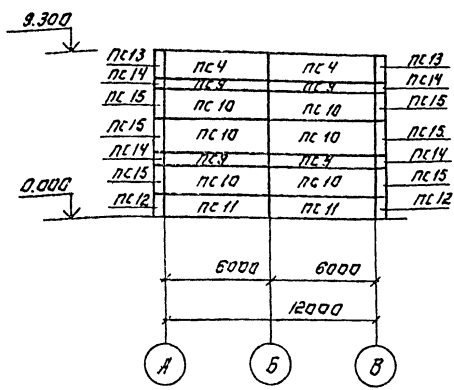


Схема расположения стеновых панелей по оси В

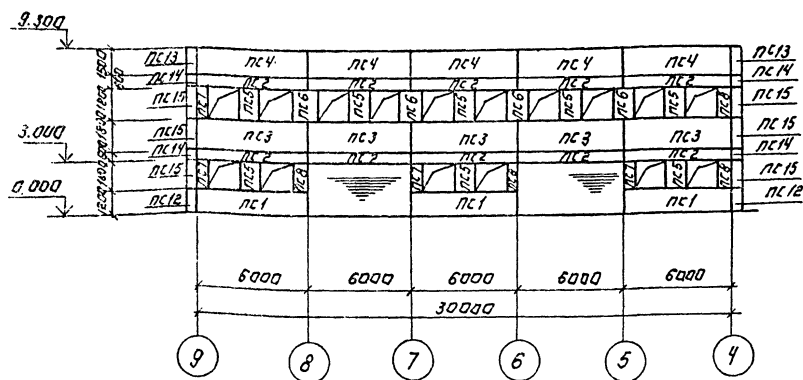
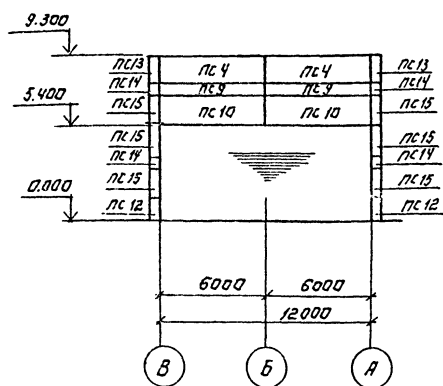
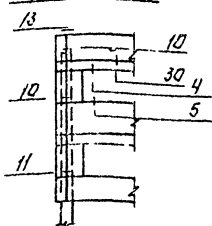


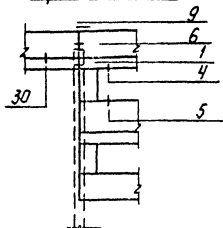
Схема расположения стеновых панелей по оси 4



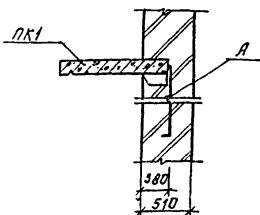
Фрагмент 1.



Фрагмент 2.



Деталь крепления карнизной плиты.



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Стеновые панели.</u>					
ПС 1	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3-Л-6	4	2710	
ПС 2	1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.8.25-6-Л-15	17	1340	
ПС 3	1.030.1-1.1-1 07-06	ПС 60.18.2.5-4-Л-6	8	4080	
ПС 4	1.030.1-1.1-1 06-04	ПС 60.15.2.5-2-Л-2	14	3390	
ПС 5	1.030.1-1.1-1 61-01	2ПС 12.18.2.5-Л-4	12	790	
ПС 6	1.030.1-1.1-1 61-01	2ПС 12.18.2.5-Л-1	4	790	
ПС 7	1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС 6.18.2.5-Л-3	8	390	
ПС 8	1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС 6.18.2.5-Л-2	8	390	
ПС 9	1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.6.2.5-6-Л-1	6	1340	
ПС 10	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.2.5-2-Л-1	8	4070	
ПС 11	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3-Л-1	2	2710	
ПС 12	1.030.1-1.1-1 68-10	3ПС 4.120.2.5-Л-1	4	260	
ПС 13	1.030.1-1.1-1 68-12	3ПС 4.150.2.5-Л-2	4	320	
ПС 14	1.030.1-1.1-1 68-08	3ПС 4.60.2.5-Л-1	8	130	
ПС 15	1.030.1-1.1-1 68-13	3ПС 4.180.2.5-Л-1	12	390	
ПК 1	1.030.1-1.2-1.00.0	ПК 30.10-Т	1	700	
А		А-П-10-гост 5701-82 В-2000	2	1.24	
<u>Соединительные элементы</u>					
МС-1	1.030.1-1.4-1-270	МС-1	102	0.26	
МС-2	1.030.1-1.3-16.011.150	МС-2	112	0.03	
МС-3	1.030.1-1.4-1-270-01	МС-3	66	0.52	
МС-4	1.030.1-1.4-1-270-01.260.070.260	МС-4	10	5.1	
МС-6	1.030.1-1.3-1.12.0Н.300	МС-6	18	1.26	
МС-7	1.030.1-1.4-1-270-01.600.070.260	МС-7	16	0.25	

1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1, вып. 3-1.
3. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э-42 (гост 9467-75).

Т.Л. 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СЛЕЖИВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАЦИИ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	СЛЕЖИВА	ОЧИСКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
РУК. ГР.	СТРУТИНА	СЛЕЖИВА	50 ТОНН. М3/СУТ (НА 2 РЕАГЕНТА)
ГИП	ЛЕВИНА	СЛЕЖИВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ
И. КОНТРОЛ.	ДАНИЛЕВИЧ	СЛЕЖИВА	ПАНЕЛЕЙ В ДВУХ А: В;
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СЛЕЖИВА	4:9

ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №	
--------	--

Копировал: Логинова

Формат: А2

Схема расположения лестничных маршей в плане.

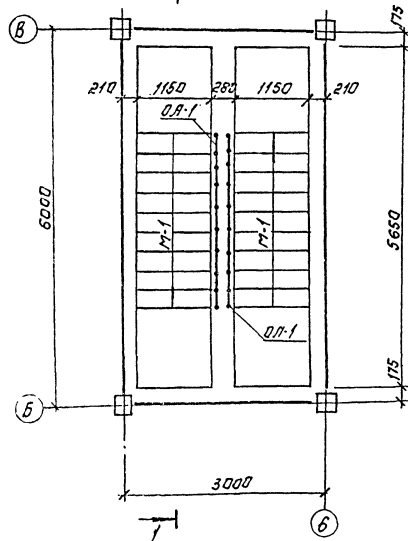
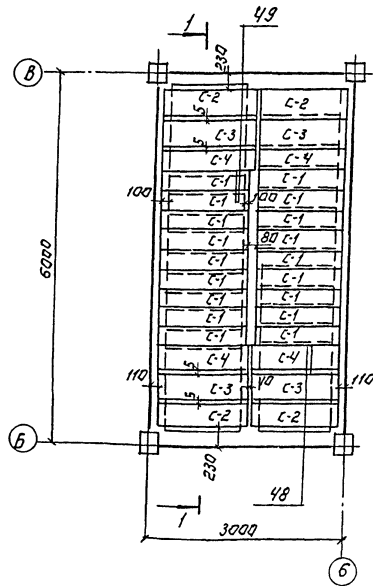
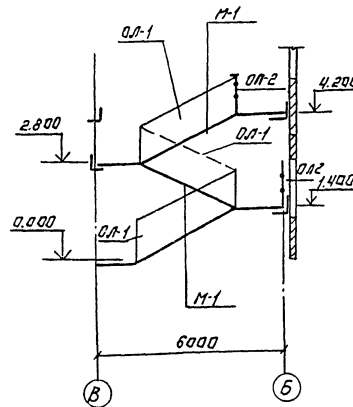


Схема расположения проступей на лестничных маршах.



Разрез 1-1

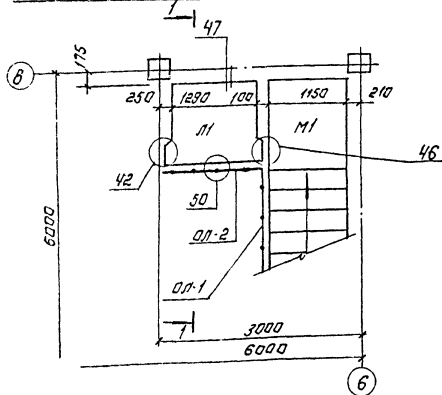


Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.

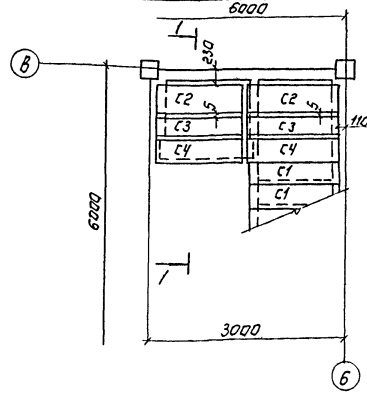
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. к.	Примечание
		Лестничные марши		
M-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛП757.11.14-5	3	1900
		Лестничные площадки		
Л1	1.050.1-2 Вып.1	ЛП14.15В	1	600
		Проступи		
C-1	1.050.1-2 Вып.1	1ЛН 12.3	27	40
C-2	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60
C-3	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60
C-4	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5В	7	60
		Ограждение лестниц		
ОЛ-1	1.050.1-2 Вып.2	ОМ 14-1	3	36.6
		Ограждение площадки		
ОЛ-2	1.050.1-2 Вып.2	ОП 12-1	1	18.3
Соединительные элементы лестницы				
МС30	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 30	3	2.9
МС32	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 32	1	0.93
МС 33	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 33	3	0.10
МС34	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 34	12	0.50

Схемы расположения

в плане верхней лестничной площадки.



проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серия 1.020-1/83 вып. В-1.
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки М 100.

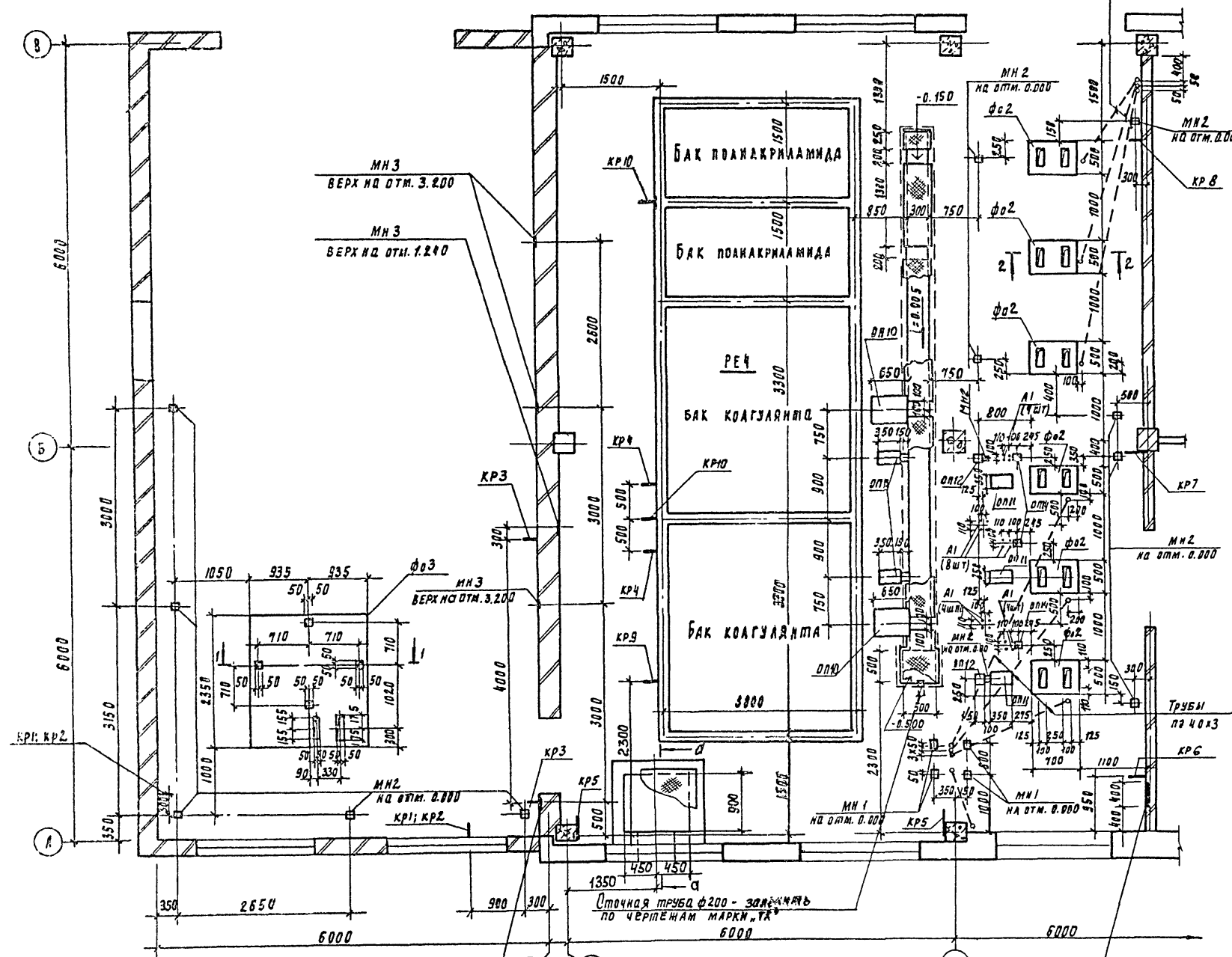
Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
СННЖ	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
ВЕД.НЖ	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
РЧБ.ГР	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
СНП	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
И.КОНТ.	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
НАЧ.ОТ.	Л.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.	И.В.И.И.А.
И.В.И.И.А.		И.В.И.И.А.	

Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в осях 2" - 6"

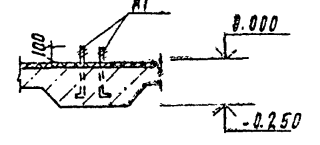
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в осях 2" - 6"

1:650 И

901-3-231.87



Деталь установки анкеров А1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед; кг	Примеч.
Фундаменты под оборудование					
Ф02	лист кн 29	Ф02	6		
Ф03	лист кн 29	Ф03	1		
Опоры					
оп 10	лист кн 29	оп 10	2		
оп 11	лист кн 29	оп 11	3		
оп 12	лист кн 29	оп 12	2		
оп 13	лист кн 29	оп 13	2		
оп 14	лист кн 29	оп 14	3		
Изделия заводные					
МН1	1.400-15.В.1.410-01	МН 401-2	4	1.3	
МН2	1.400-15.В.1.120-05	МН 105-6	13	1.0	
МН3	1.400-15.В.1.120-01	МН 105-2	5	0.9	
МН4	1.400-15.В.1.140-01	МН 127-2	15	5.7	
А1		Болт 1.1. М12*300. ВСт3кп2 ГОСТ 23170-80	20		
Кранштейны					
КР1	лист кн 28	КР 1	2	7.3	
КР2	лист кн 28	КР 2	2	14.7	
КР3	лист кн 28	КР 3	2	6.4	
КР4	лист кн 28	КР 4	2	2.4	
КР5	лист кн 28	КР 5	2	14.3	
КР6	лист кн 28	КР 6	1	45.1	
КР7	лист кн 28	КР 7	1	18.5	
КР8	лист кн 28	КР 8	1	7.4	
КР9	лист кн 28	КР 9	1	2.7	
КР10	лист кн 28	КР 10	2	2.7	

1. Металлические площадки и антикоррозионная защита конструкций на схеме расположения фундаментов под оборудование условно не показаны.
2. Остаток антикоррозионной защиты см. раздел "АЗ".
3. Полиэтиленовые трубы в полу заложить до устройства чистого пола.

ТП 901-3-231.87		КН
Проектант	Л.Е.И.И.	Р.Е.И.И.
Проверен	Л.Е.И.И.	Р.Е.И.И.
Инж. м:	Л.Е.И.И.	Р.Е.И.И.

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сут. (НА 2 РЕАГЕНТА)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 2-6"

СТАЛЬНАЯ Лист Листов Р 27

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Альбом I

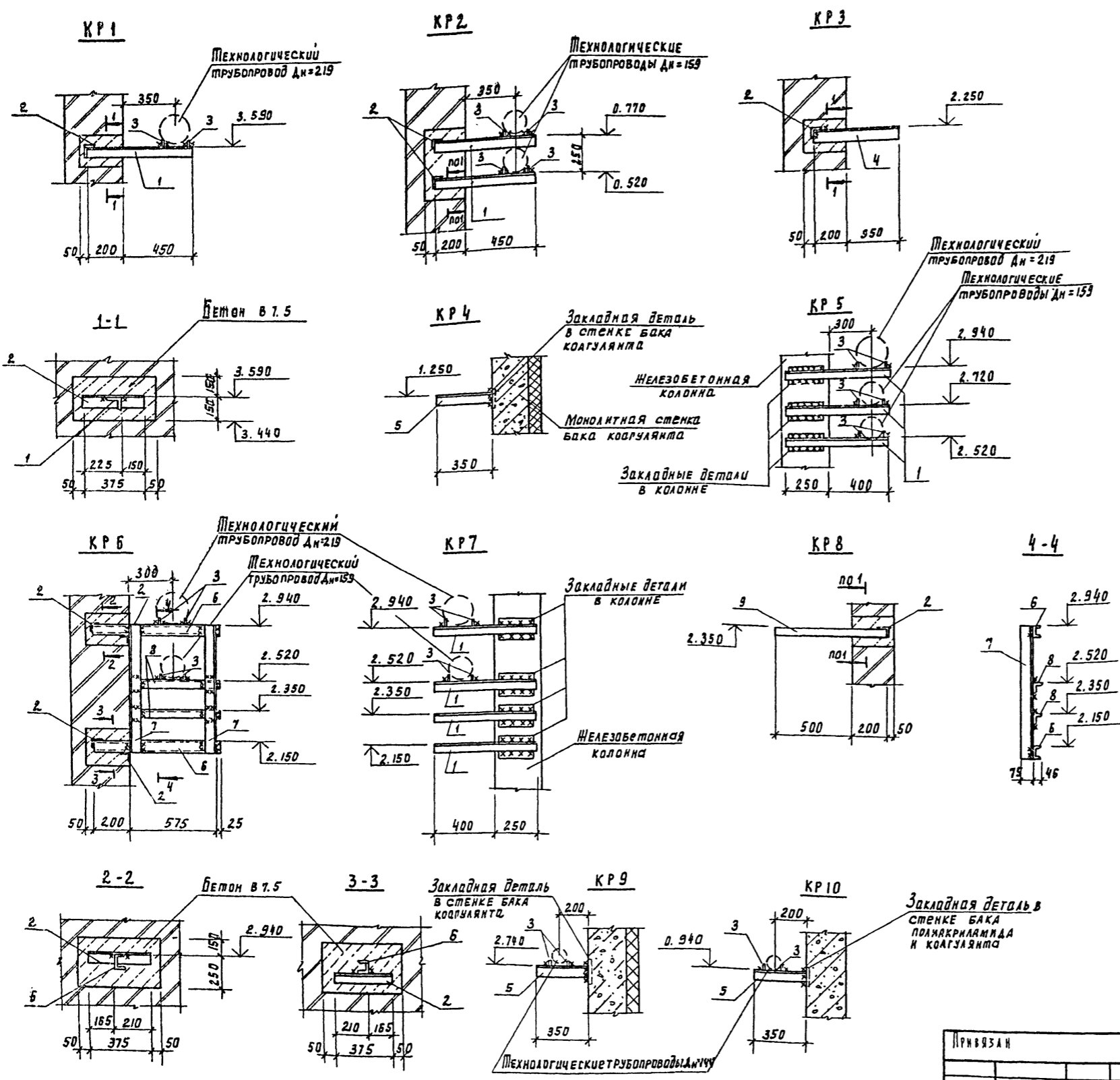
901-3-231.87

Спецификация элементов кронштейнов КР1 ÷ КР10

ФОРМАТ	ЗОНА	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				КР1		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	1	4,48 кг
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	1	2,58 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
				КР2		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	2	4,48 кг
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	2	2,58 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
				КР3		
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	1	2,58 кг
		4	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=550	1	3,79 кг
				КР4		
		5	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=350	1	2,41 кг
				КР5		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	3	4,48 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	6	0,14 кг
				КР6		
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	4	2,58 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
		6	ШВЕАЛЕР	10 ГОСТ 8240-72 вст 3 псб 2 ГОСТ 380-71 L=800	2	6,87 кг
		7	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=890	2	6,13 кг
		8	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=600	2	4,13 кг
				КР7		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	4	4,48 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
				КР8		
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	1	2,58 кг
		9	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=700	1	4,82 кг
				КР9; КР10		
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
		5	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=350	1	2,41 кг

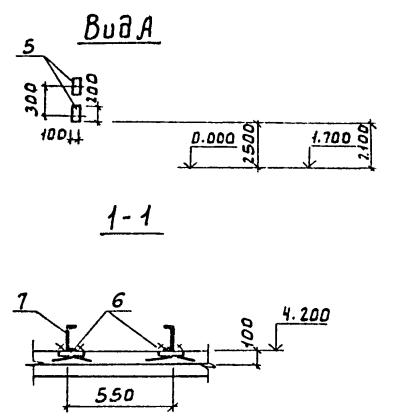
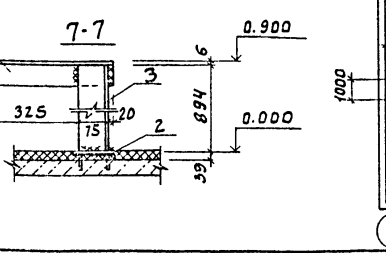
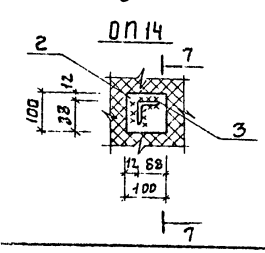
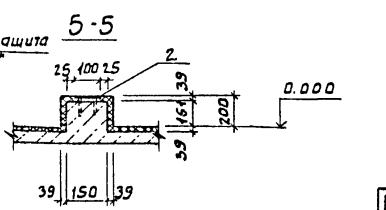
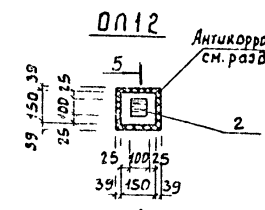
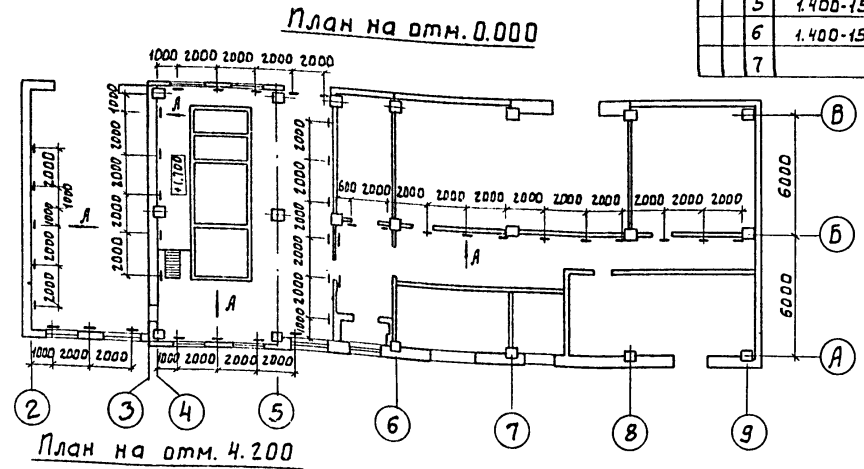
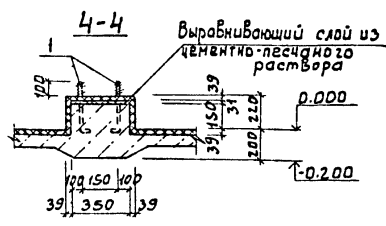
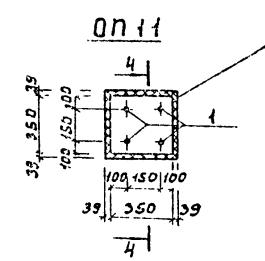
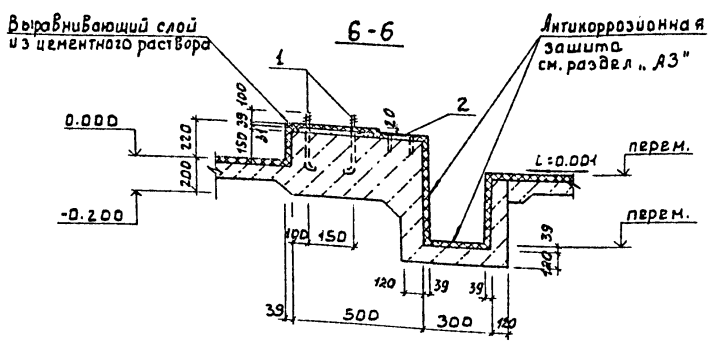
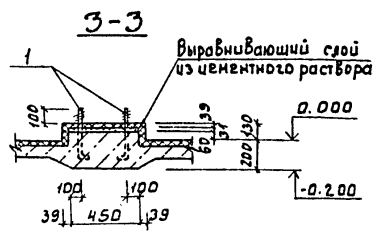
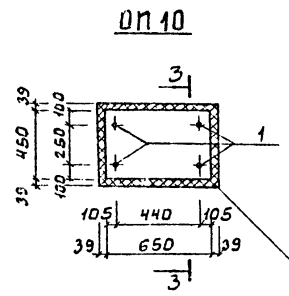
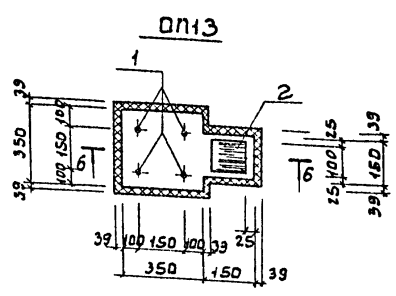
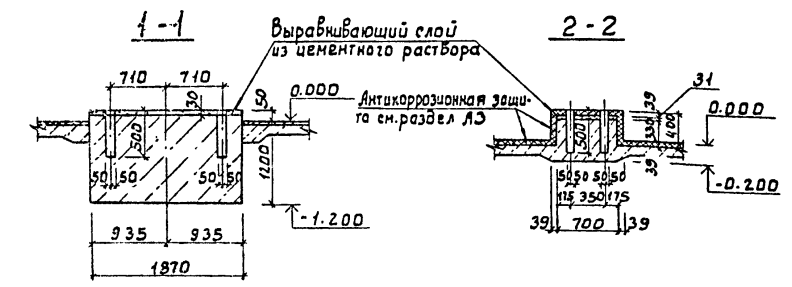
1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, лн-6мм
 2. Кронштейны КР1 ÷ КР3 покрыть масляной краской по ГОСТ 8292-85 по прунтавке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84) или ПФ-021 (ГОСТ 25129-82). Кронштейны КР4 ÷ КР10 - см. раздел "А3" л. 4.

Привязан		ТП 901-3-231.87		КШ	
Проверил	Левина	Степанов	Реагентное хозяйство для станции	Шадрин	Листов
Рук. гр.	Строгин	Степанов	очистки воды производительностью	Р	28
Н. контр.	Данилевский	Степанов	50 тыс. м³/сут. (на 2 реагента)	ЦНИИЭП	
Инв. №	Красавин	Степанов	Кронштейны КР1 ÷ КР10.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	



АЛЬБОМ I

901-3-231.87



Спецификация элементов фундаментов под оборудование и опор

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф02		
				Материалы: бетон В 7.5	0.16	м ³
				Ф03		
				Материалы: бетон В 7.5	5.32	м ³
				оп10		
		1		Болт 1.1 М12*300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	0.35 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.08	м ³
				оп11		
		1		Болт 1.1 М12*300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	0.35 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.04	м ³
				оп12		
		2	1.400-15. В1. 120-05	Изделие закладное МН105-6	1	1.0 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.01	м ³
				оп13		
		1		Болт 1.1 М12*300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	0.35 кг
		2	1.400-15. В1. 120-05	Изделие закладное МН105-6	1	1.0 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.05	м ³
				оп14		
		2	1.400-15. В1. 120-05	Изделие закладное МН105-6	1	1.0 кг
		3		Уголок ВСт3кп6 ГОСТ 380-71 с=894	1	5.19 кг
		4		Уголок ВСт3кп6 ГОСТ 380-71 с=420	1	2.44 кг
		5	1.400-15. В1. 120-17	Изделие закладное МН107-6	32	1.4 кг
		6	1.400-15. В1. 420-03	Изделие закладное МН406-2	6	2.4 кг
		7		Швеллер 20 ГОСТ В240-72 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 с=1800	2	33.12 кг

Привязан		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Провер.	Левина	Реагентное хозяйство для станции очистки воды при заводительности 50 тыс. м ³ /сут. (на 2 реагента)		Станция	Лист
Рук. гр.	Стронгин			Р	29
Гип.	Левина			ЦНИИЭП	
И-контр.	Данилевский			Инженерного оборудования	
И-нв. №	Красавин			г. Москва	
		Опоры		оп10 ÷ оп14	

Копировал: Боброва

2204801
Формат: А2

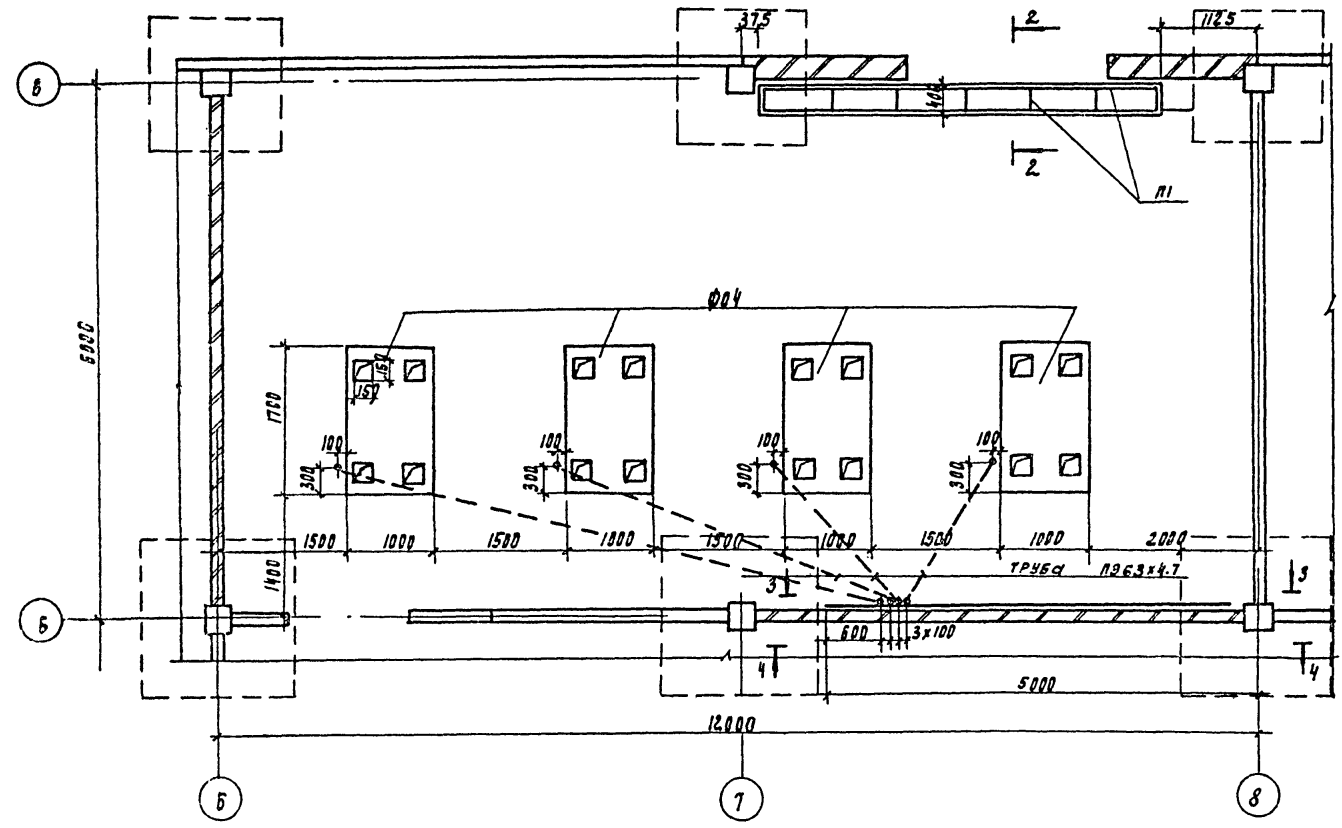
Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов в осях Б-В, Б-В

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудования в осях Б-В; Б-В;

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примеч.
Ф04	лист км 30	Фундамент Ф04	4		3,32 м ³
П1	3.006.1-2/82.1-2-1.0	Плиты канальные П-5	6	40.0	
1		Полоса 4x40 пост 103-76 ВстЗпс2, пост 535-79			
		L=5000	2	62.8	
2	1.400-15.В.1. 120-14	Изделие закладное МН107-3	10	1.2	
3	1.400-15.В.1. 120-17	Изделие закладное МН107-6	6	1.4	

АЛБСМТ

901-В - 231.87

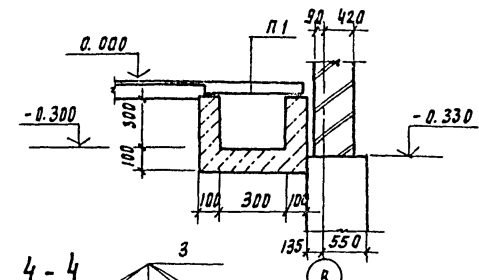
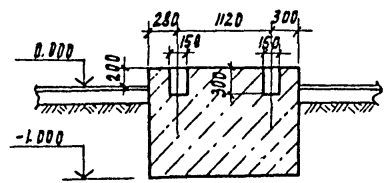
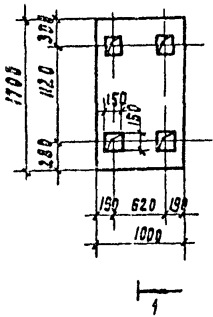


Ф04

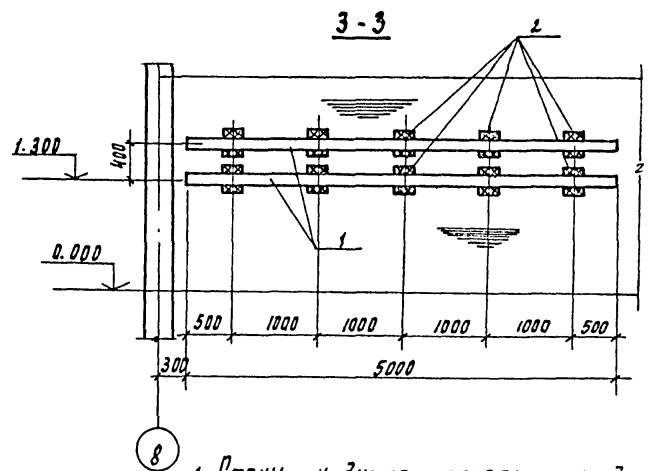
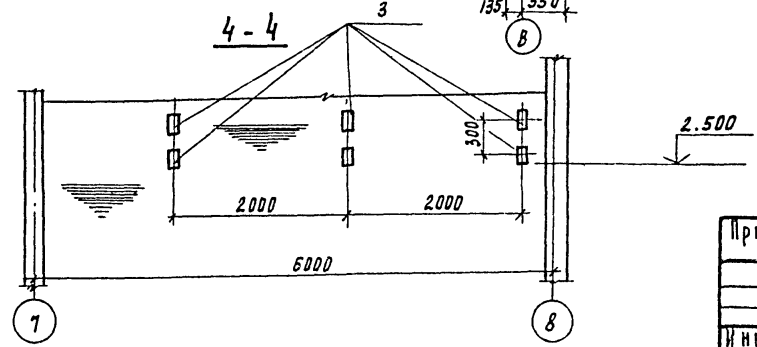
1-1

2-2

3-3



4-4

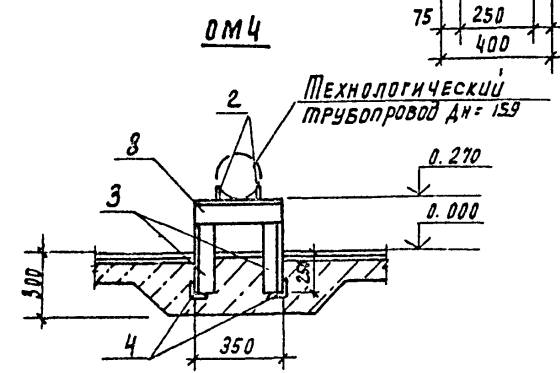
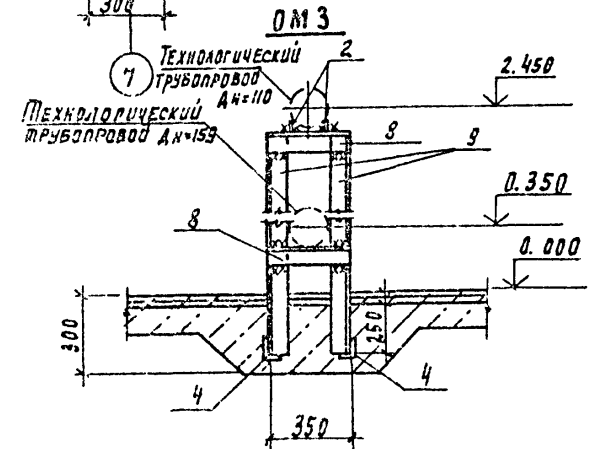
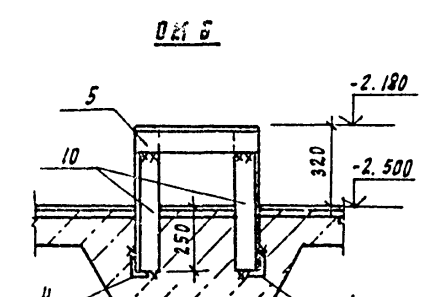
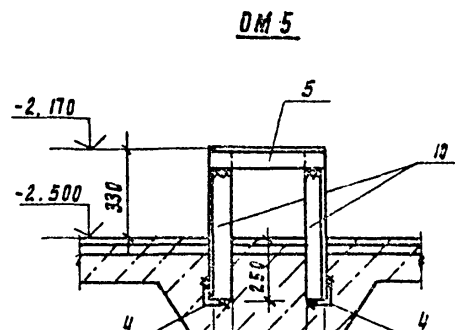
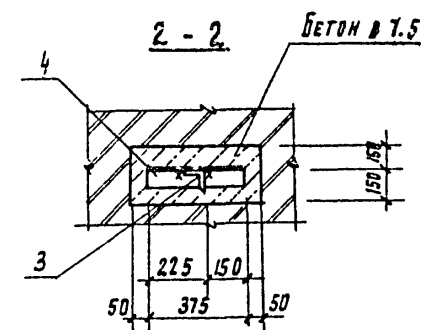
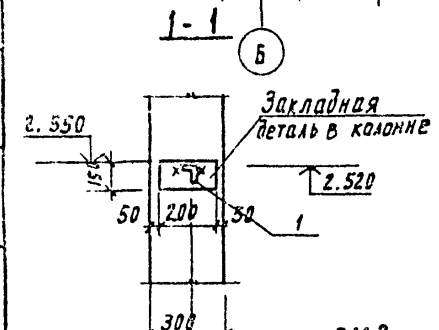
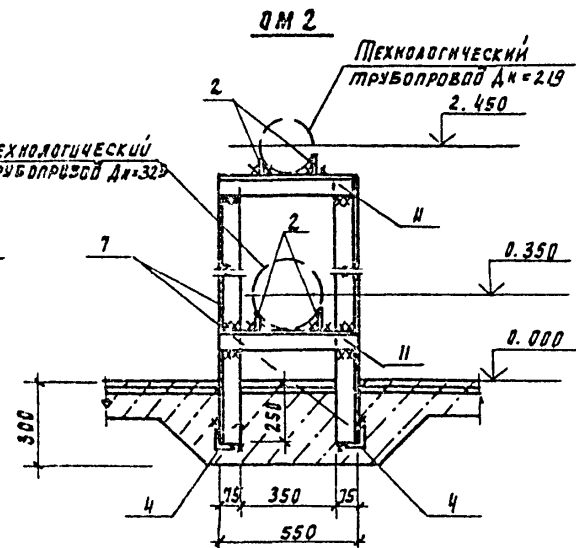
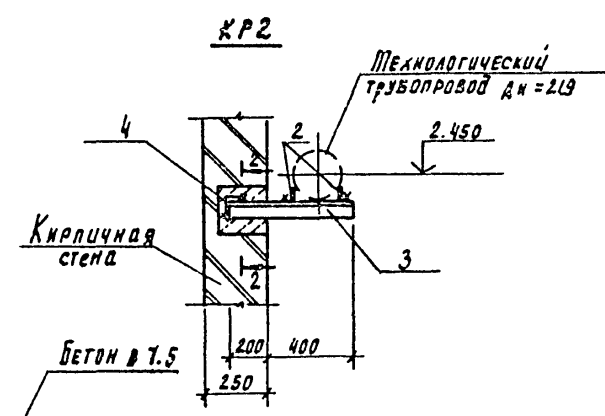
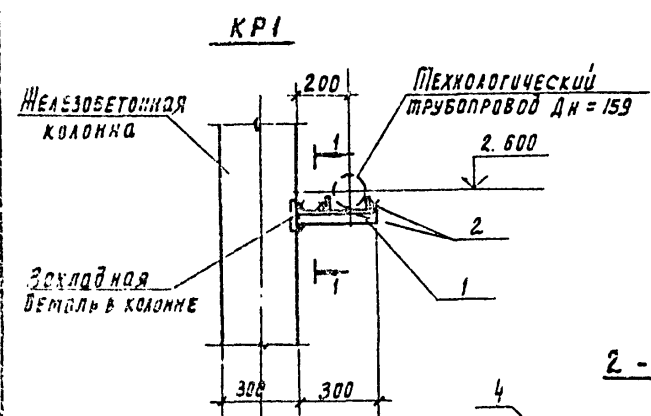
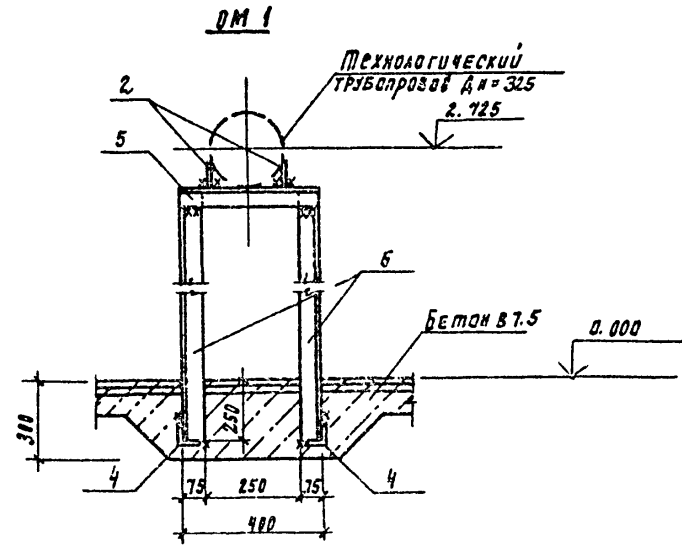
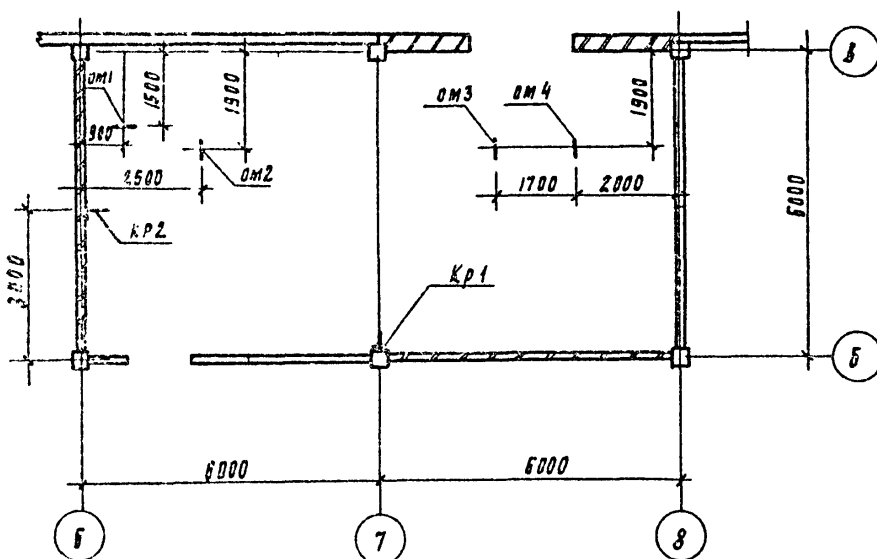


- Стены и днища каналов, фундаменты под оборудование выполнять из бетона в 75.
- Объем бетона канала - 0,58 м³
- Трубы заложить в бетонной подготовке пола. выход труб над чистым полом равен 200 мм. выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.

И. ПЛАСОВАКО
С.С. ПУРЯКОВ
О.А. ЗАР
О.А. ЧИГИРЕВА
И.А. ПОДОДСЬ
И.А.А. АБМАНОВ
О.А. ЧИГИРЕВА

Привязан		ТЛ 901-3-231.87	км
Провер.	Левина	Специальность	Реагентное хозяйство для станций очистки воды производительностью 50 тыс. м ³ /сут (на 2 реагента)
Ст. инж.	Лазарева	Курс	Учебная группа
Инж.	Левина	Специальность	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов в осях Б-В, Б-В,
Н. контр.	Данилевский	Специальность	Инженерное оборудование
Нач. ота.	Красавин	Специальность	г. Москва

Схема расположения опор на отм. 0.000
в осях Б-В; Б-В



Спецификация элементов кронштейнов и опор в осях Б-В; Б-В

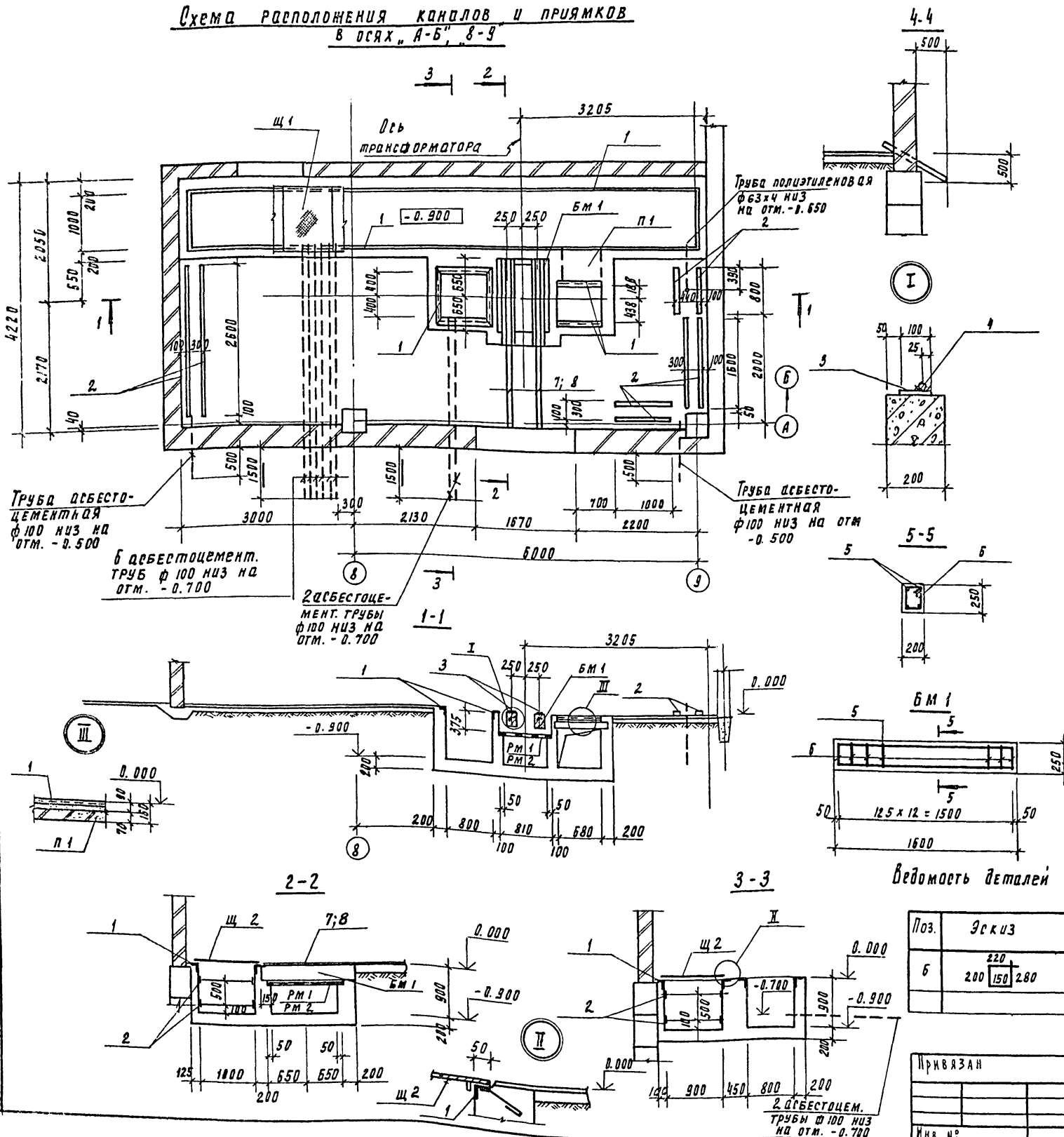
Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		КР1	1	
Б4	1	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=300	1	2,1 кг
Б4	2	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
		КР2	1	
Б4	2	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
Б4	3	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=600	1	4,14 кг
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	1	2,56 кг
		ОМ1	1	
Б4	2	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	2	2,56 кг
Б4	5	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=400	1	2,76 кг
Б4	6	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=350	2	21,71 кг
		ОМ2	1	
Б4	2	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	2	2,56 кг
Б4	11	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=550	2	3,79 кг
Б4	7	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 535-79 L=290	2	17,9 кг
		ОМ3	1	
Б4	2	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	2	2,56 кг
Б4	8	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=350	2	2,41 кг
Б4	9	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=260	2	18,1 кг
		ОМ4	1	
Б4	2	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	2	2,56 кг
Б4	8	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=350	1	2,41 кг
Б4	3	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=520	2	3,58 кг
		ОМ5	5	
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	2	2,56 кг
Б4	5	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=400	1	2,76 кг
Б4	10	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=580	2	3,61 кг
		ОМ6	2	
Б4	4	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=375	2	2,56 кг
Б4	5	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=400	1	2,76 кг
Б4	10	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Вет 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=580	2	3,61 кг

- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 3467-75, h_{св} = 6 мм.
- Кронштейны и опоры покрыть масляной краской по ГОСТ 8292-85 по прунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ПФ-021 (ГОСТ 25129-82)

3. ОМ5; ОМ6 замаркированы на листе КИ 13

Привязан		ТП 901-3-231.87		КМ	
Провер	Левина	Склад	Реагентное хозяйство для станций очистки воды	СТАИЯ	Лист
Рук. пр.	Стронгин	Инж.	производительностью 50 тыс. м ³ /сут (на 2 реагента)	Р	51
Ст. инж.	Лазарева	Инж.			
Инж.	Левина	Инж.	Кронштейны КР1; КР2; Опоры ОМ1-ОМ6 в осях Б-В; Б-В	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инв. н	Нач. ОТА	Инж.			

Схема расположения каналов и прямков
в осях „А-В“, „8-9“



Спецификация к схеме расположения прямков и каналов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>		
п1	3.006.1 - 2/82	Плита п59 - 8	1	100 кг
		<u>МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>		
БМ1	лист. кж-32	Балка БМ1	2	0,08 м ³
Щ2	ТП901-3-231.87 кжн.52.0.0.0	Щит металлический Щ2	10	64,8 кг
		<u>РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
РМ1	ТП901-3-231.87 кжн.57.0.0.0	РМ1	1	33,8 кг
РМ2	ТП901-3-231.87 кжн.57.0.0.0-01	РМ2	1	36,76 кг
		<u>Изделия закладные</u>		
1	3.400 - 6/76	МН4 - 46	19,6	п.м. 4,4 кг
2	3.400 - 6/76	МН1 - 1	49,0	п.м. 3,3 кг
3	3.400 - 6/76	МН1 - 9	2,5	п.м. 5,7 кг
4		А-Г-25-гост 5781-82; L=1250	2	
		<u>Материал</u>		
		Бетон В15	8,1	м ³

Спецификация монолитной балки БМ1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				БМ1		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	А-Л-14 - рост 5781-82; L=1550		4	1,88 кг
		6	А-Г-8 - рост 5781-82; L=850		13	0,3 кг
		7	3.400 - 6/76	изделие закладное МН1-9	2,6 м	п.м. 5,7 кг
		8	А-Г-25-гост 5781-82; L=1300		2	5,0 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон В15	0,08	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Б	

1. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.

ТП 901-3-231.87		КЖ
Проверил	Левина	С.Ю.
Ст. инж.	Саранча	С.Ю.
Рук. пр.	Строганов	С.Ю.
Р.И.П.	Левина	С.Ю.
РЕАГЕНТНОЕ КОЗЬМИЩЕВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. м ³ /сут (СНА 2 РЕАГЕНТА)		СТАНАЯ АНСТ АНСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ В ОСЯХ „А-В“, „8-9“		Р 32
И. КОИТР. Данилевский		ЦНИИЭП
НАЧОТА Красавин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		г. Москва

АЛБОМ I
901-3-231.87

И. В. Л. А. С. А. З. А. Н. О.
ОТДЕЛ ЗАДАЧИ И РАБОТЫ
И. В. Л. А. С. А. З. А. Н. О.

Схема расположения плит в поддоне ПД1

Схема расположения плит в поддоне ПД2

Спецификация сборных ж.б. элементов поддонов ПД1, ПД2, ПД3 и деталей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кг	Примечание
Сборные ж.б. плиты					
П1	3.006.1-2/82.1-2-2.0-57	Плита перекрытия П1-5	28	2940	
П2	3.006.1-2/82.1-2-2.0-27	Плита перекрытия П2-12	22	1770	
П3	3.006.1-2/82.1-2-1.0-073	Плита перекрытия П3-5	12	730	
П4	3.006.1-2/82.1-2-1.0-043	Плита перекрытия П4-12	8	440	
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63с. R-400	10	0,26	
2	1.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-26-1	16	2,3	

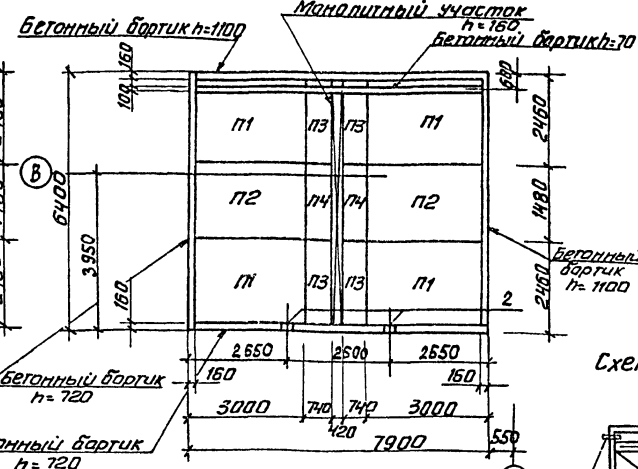
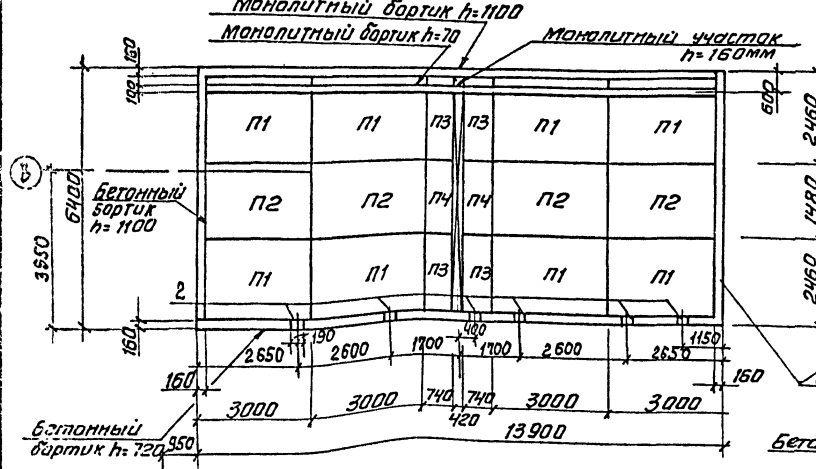


Схема расположения плит в поддоне ПД3

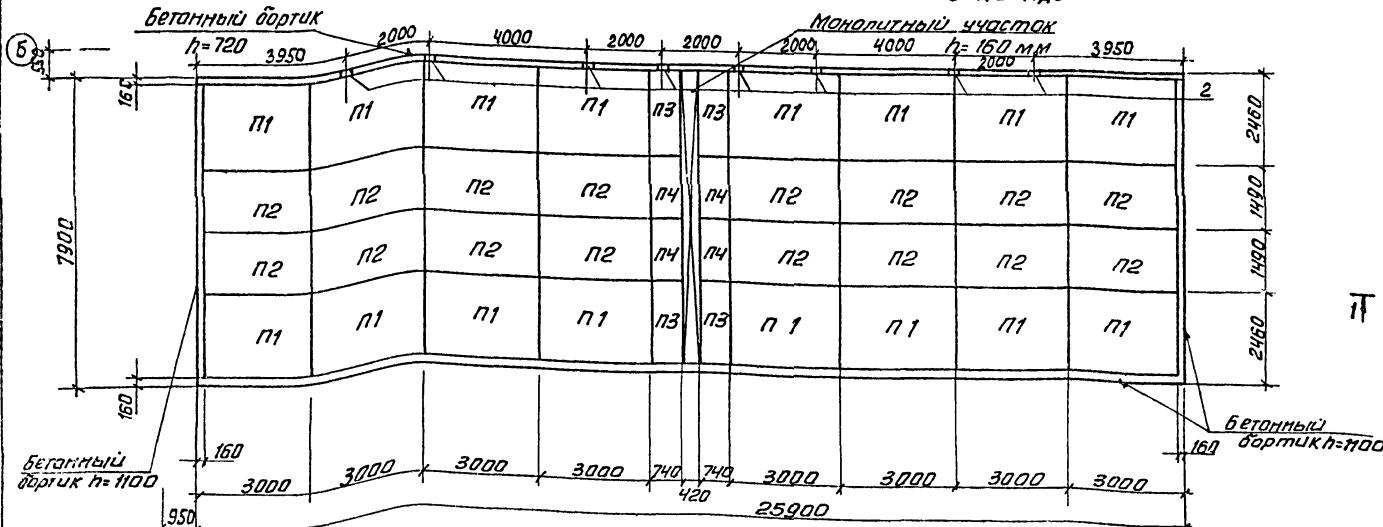


Схема уклонов поддона ПД1

Схема уклонов поддона ПД2

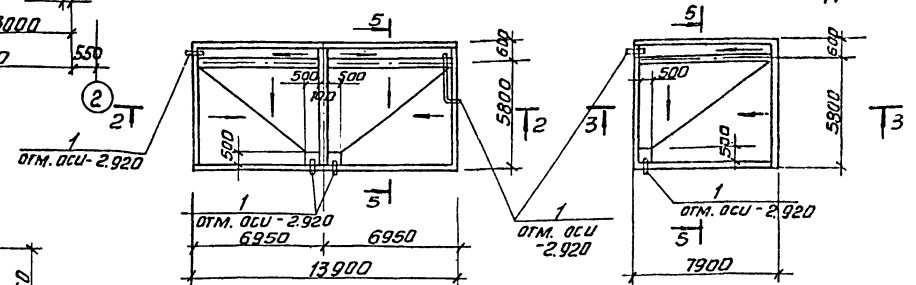
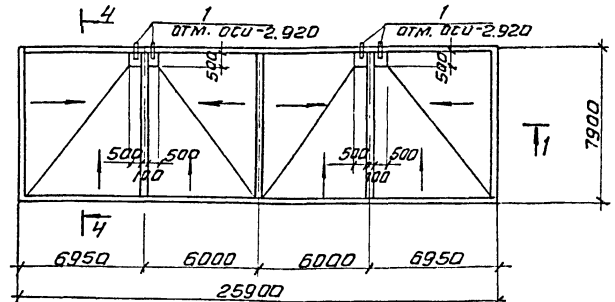
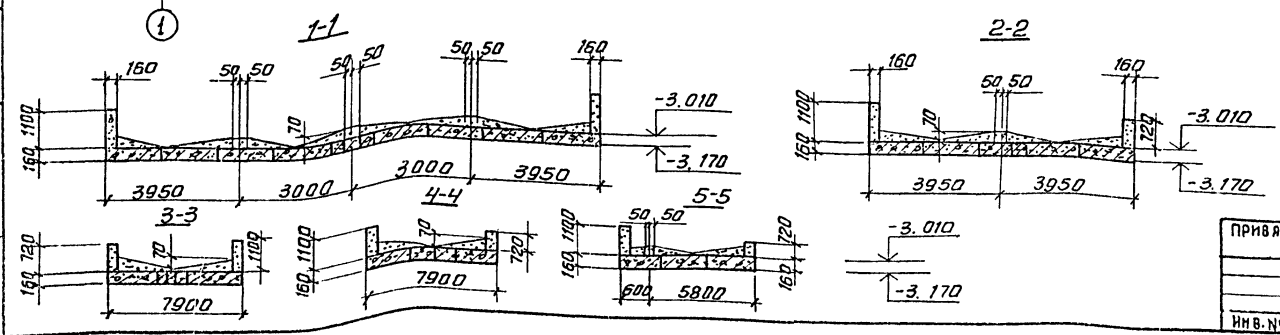


Схема уклонов поддона ПД3



1. Схему расположения поддонов см. на листе КЖ-4.
2. Монолитные участки и бортики выполнить из бетона марки В7,5. Общий расход бетона V = 5,1 м³.
3. Полиэтиленовые патрубки перед установкой в опалубку необходимо обмотать проволокой Ø11 ГОСТ 6727-80.
4. Набетонку производить бетоном В3,5.



ТП 901-3-231.87			КЖ
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	ИЖ. КИРСАНОВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАНДА. ЛИСТ
Р.К. ГР. СТРОИГИН	ГИП ЛЕВИНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО 50 тис. м ³ в сч. (на 2 РЕАГ. ЕМКА)	ЛИСТОВ
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	ИЖ. ЛОТЯ КИРСЯВИН	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ В ПОДДОНЕ ПД1; ПД2; ПД3	Р 33
		СХЕМА УКЛОНОВ ПОДДОНОВ ПД1;	ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			с. МОСКВА

Копировал: Антипова

Формат А2

901-3-231.87

Имя, № подл. Подра. и дата. Взам. инв. №

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ1.

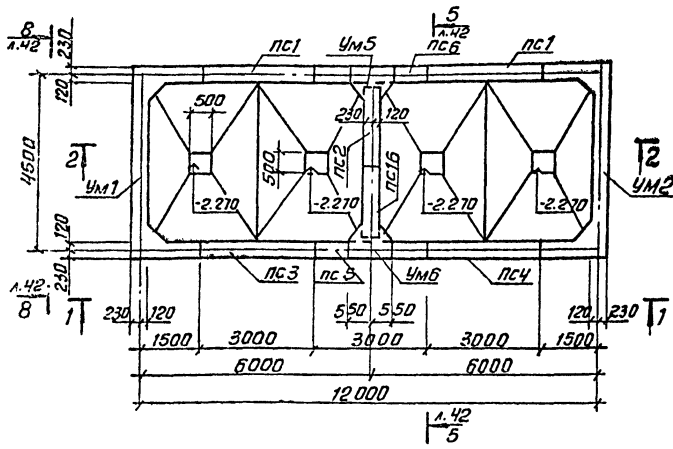
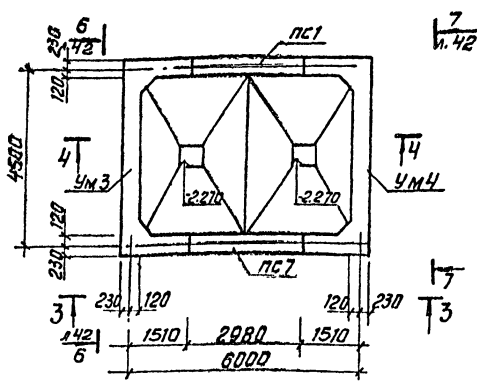
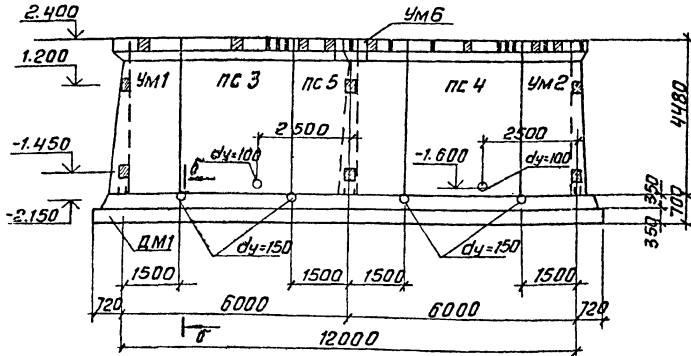


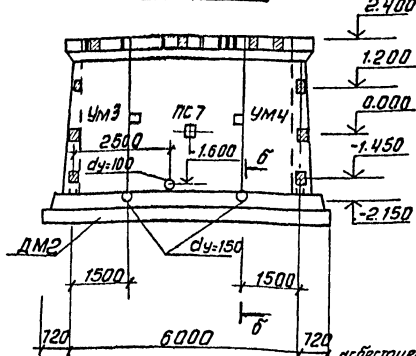
Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2.



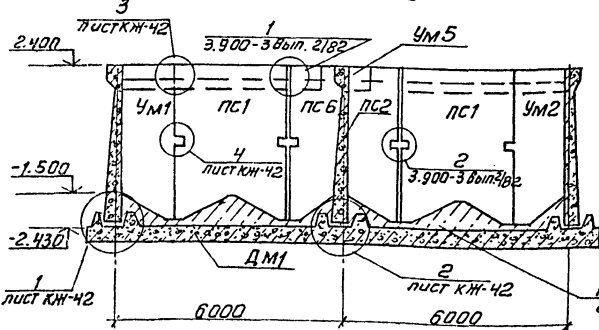
Вид 1-1



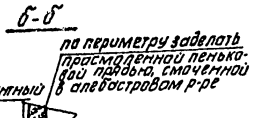
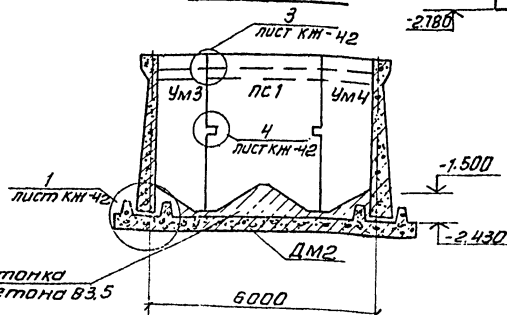
Вид 3-3



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкостей РЕ1; РЕ2.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кв. кг	Примечание
РЕ1					
ПС1	ТПМЗ-ЗМ-87-КЖН.41.0.00	Панель стеновая ПС1	2	7300	
ПС2	-КЖН.42.0.0.0	Панель стеновая ПС2	1	7300	
ПС3	-КЖН.43.0.0.0	Панель стеновая ПС3	1	7300	
ПС4	-КЖН.43.0.0.0-01	Панель стеновая ПС4	1	7300	
ПС5	-КЖН.43.0.0.0-02	Панель стеновая ПС5	1	7300	
ПС6	-КЖН.41.0.0.0-01	Панель стеновая ПС6	1	7300	
ПС16	-КЖН.42.0.0.0-01	Панель стеновая ПС16	1	7300	
УМ1	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ1	1		
УМ2	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ2	1		
УМ5	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ5	1		
УМ6	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ6	1		
ДМ1	лист КЖ 36	Днище монолитное ДМ1	1		
РЕ2					
ПС1	ТПМЗ-ЗМ-87-КЖН.41.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1		
ПС7	-КЖН.43.0.0.0-01	Панель стеновая ПС7	1		
УМ3	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ3	1		
УМ4	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ4	1		
ДМ2	лист КЖ 36	Днище монолитное ДМ2	1		

1. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25мм с последующей затиркой цементно-песчаным раствором. Торкретирование производить цементно-песчаным раствором состава 1:2.
2. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Конструкцию деревянной обрешетки см. лист КЖ-50.
4. Антикоррозионную защиту см. листы АЗ.

ТП 901-3-231.87		КЖ	
Провер.	Стронгин	Инж. Кирсанова	Рек. гр. Стронгин
Инв. №		Н. Контр. Данилевский	Нач. отд. Красавин
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /сутки (на 2 РЕАГЕНТА)		СТАЛЬЯ	Лист 34
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОВ РЕ1 И РЕ2.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

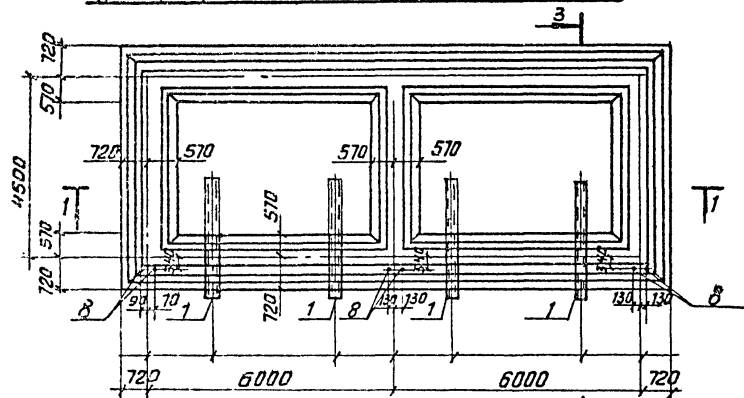
ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	

901-3-231.87

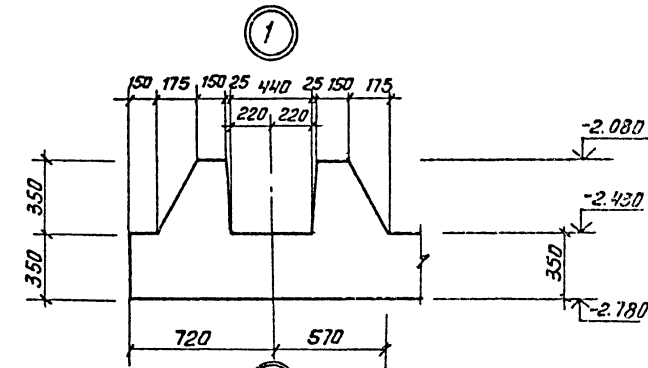
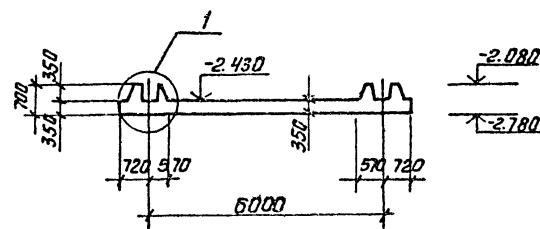
СОГЛАСОВАНО

ИНВ. ЧЕРТЕЖ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЗ Д.С.

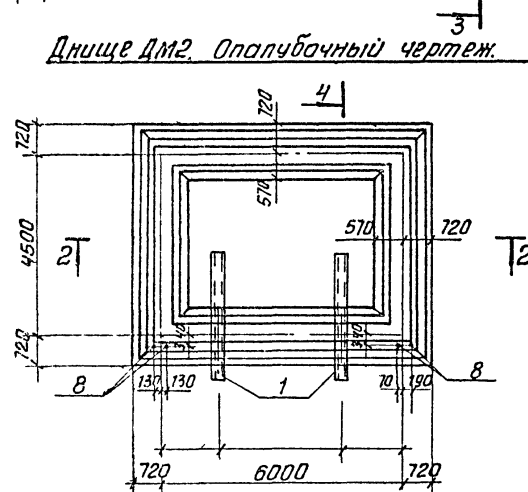
Днище ДМ1. Опалубочный чертеж.



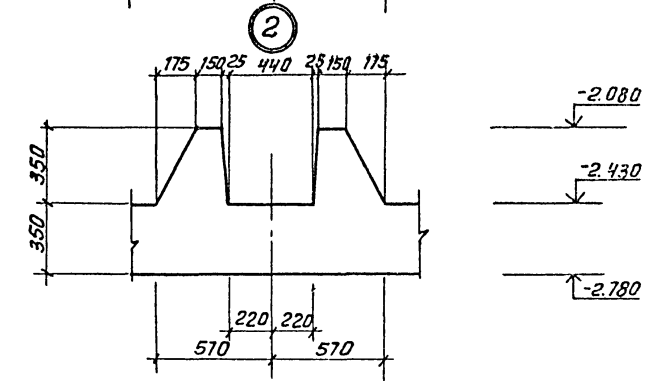
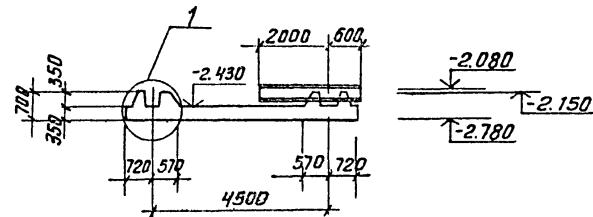
Разрез 2-2



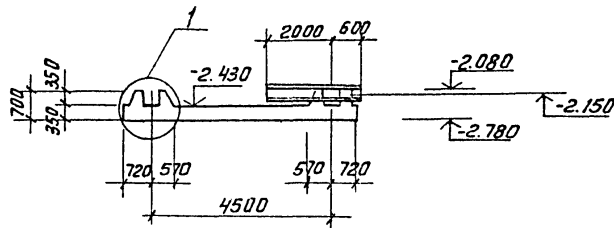
Днище ДМ2. Опалубочный чертеж.



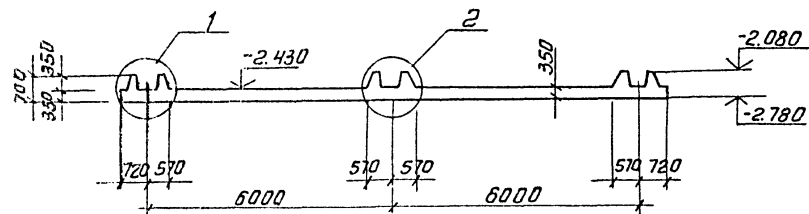
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 1-1



Арматуру зуба, перерезаемую трубами, разрезать и отогнуть.

901-3-23187

Альбом I

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

		ТП 901-3-231-87		КЖ	
Привязан	Провер. Строини	Инж. Кирсанова	Руч. гр. Строини	ГИП Левина	Н. контр. Данилевский
Инв. №	Мяч. О. Д.	Красавин	Зидт	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3 СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	
			Р	Лист 35	Листов
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

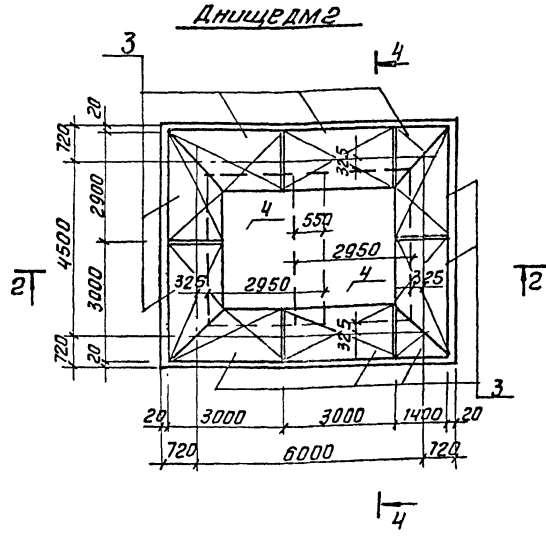
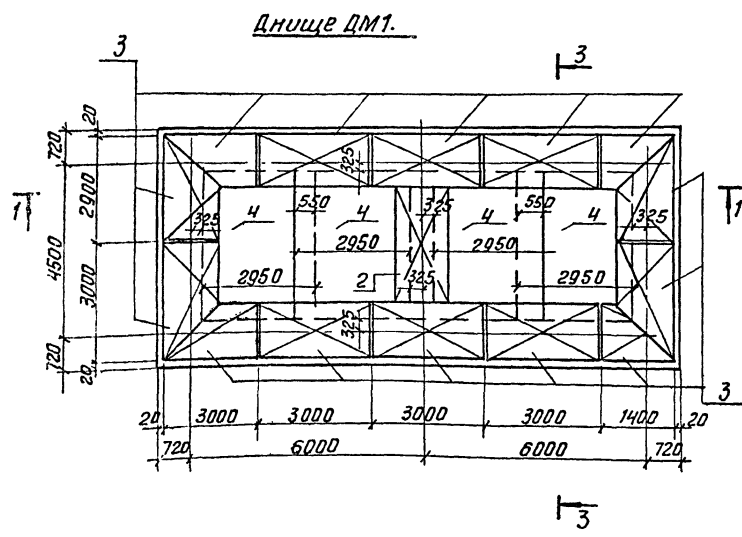
Копировал: Антипова

Формат А2

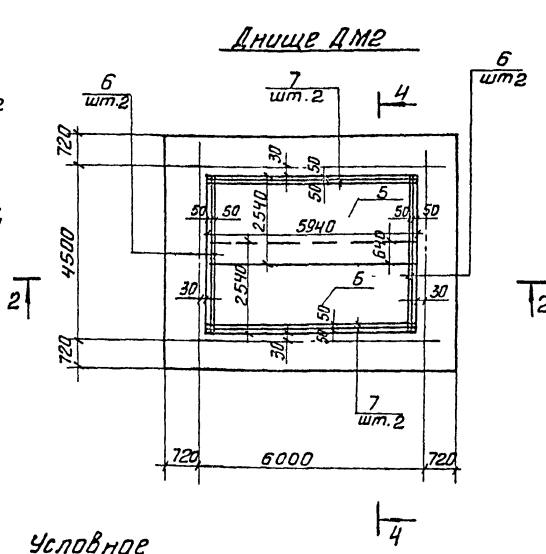
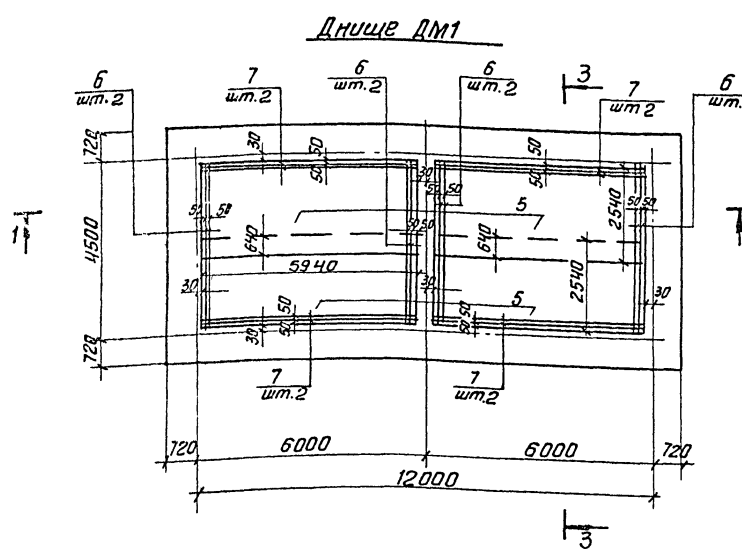
11019-01

Схемы расположения нижних сеток и каркасов

Спецификация элементов монолитных днищ ДМ1 и ДМ2



Схемы расположения верхних сеток



Условное обозначение:



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Единица	Возм.
Днище ДМ1					
<i>Изделия закладные</i>					
1		Труба ПНД 160С R=2500	ГОСТ 18599-83	4	
8	1.21 кг	Болт 5М16х600 в ст 3пс2	ГОСТ 24379.1-80	6	
<i>Сборочные единицы</i>					
2	152 кг	Каркас пространственный КП1	ТП901-3-231.87-КЖИ.Б1.1.0.0	1	
3	191 кг	Каркас пространственный КП2	-КЖИ.Б2.1.0.0	13	
4	182 кг	Сетка 2С	ГОСТ 23279-85	4	
5	282.0 кг	Сетка арматурная С1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Б3.0.1.0	4	
Детали					
6	2.74 кг	А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=4440		8	
7	3.66 кг	А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=5940		8	
		Бетон В15; F75; W6		33.1	м ³
Днище ДМ2					
<i>Изделия закладные</i>					
1		Труба ПНД 160С R=2500	ГОСТ 18599-83	2	
8	1.21 кг	Болт 5М16х600 в ст 3пс2	ГОСТ 24379.1-80	4	
<i>Сборочные единицы</i>					
3	191 кг	Каркас пространственный КП2	ТП901-3-231.87-КЖИ.Б2.1.0.0	9	
4	182 кг	Сетка 2С	ГОСТ 23279-85	2	
5	282.0 кг	Сетка арматурная С1	ТП901-3-231.87-КЖИ.Б3.0.1.0	2	
Детали					
6	2.74 кг	А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=4440		4	
7	3.66 кг	А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=5940		4	
		Бетон В15; F50; W6		14.6	м ³

1. На схемах расположения верхних сеток пространственные каркасы КП1 и КП2 условно не показаны.
2. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
4. Стержни поз. 6,7 приварить к сеткам поз. 5 (приварить в каждом пересечении).
5. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 см. лист КЖ-37.

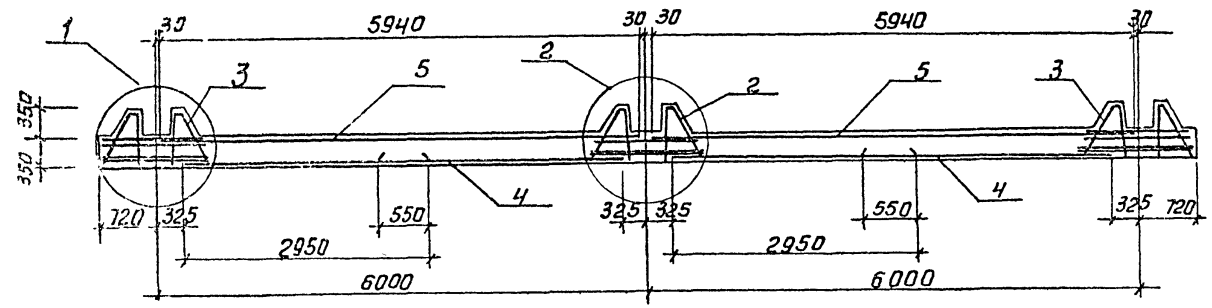
ТП 901-3-231.87		КЖ	
ПРИБАВЛ	ПРОВ. СТРОНГИЯ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНЦИЯ
	ИНЖ. КИРСАНОВА	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Лист
	РУК.ГР. СТРОНГИЯ	50 тыс. м ³ /сут. (на 2 РЕАГЕНТА)	Листов
	ГИП ЛЕВИЯ		Р 36
	Н.КОНТ.Р. АНИЛЕВСКИЙ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ	ЦНИИЭП
	НАЧ.ОТД. КИРСАВЯН	И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
		ДНИЩА ДМ1; ДМ2.	г. МОСКВА

ЛАН 50М I

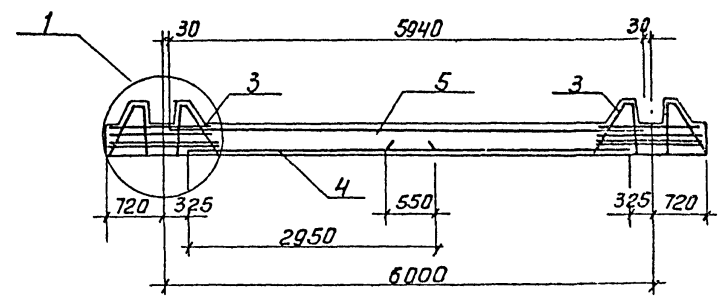
901-3-231.87

ИЗВ. ПОДА. И Д.В.И.Р. В.З.М. И.Н.В.И.

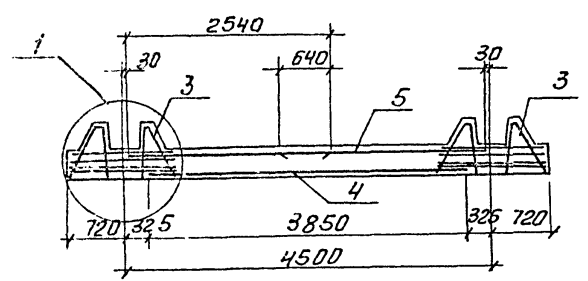
1-1



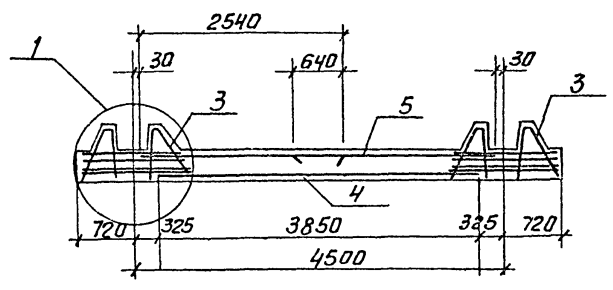
2-2



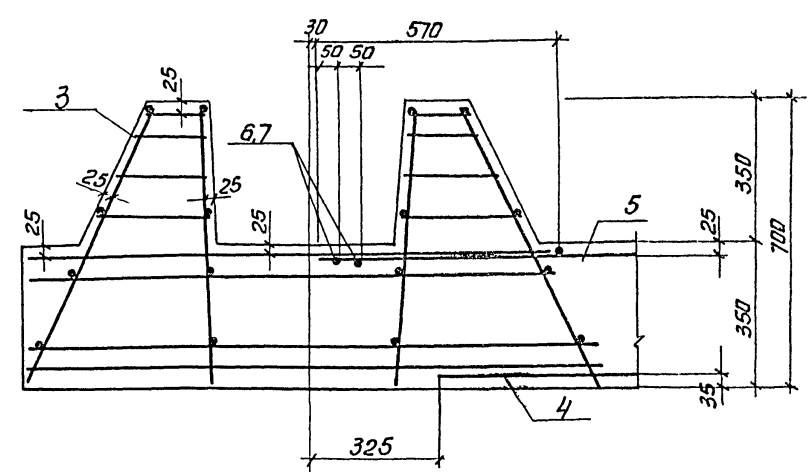
3-3



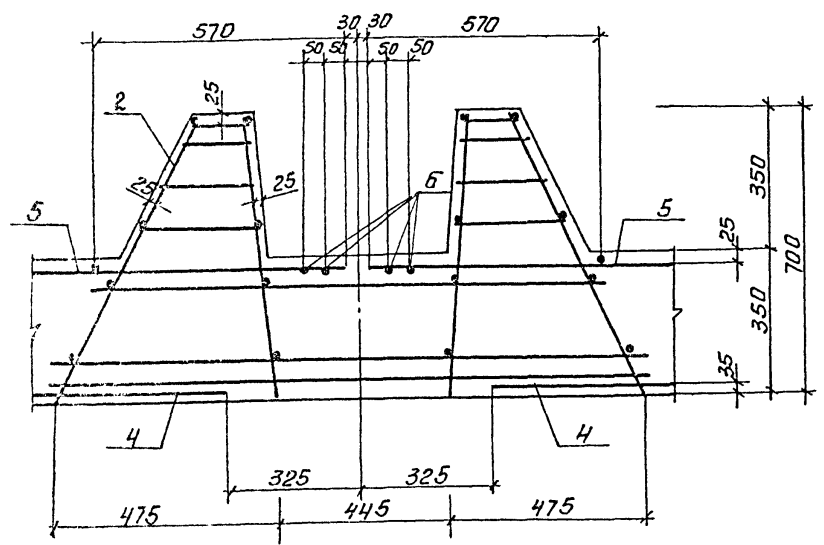
4-4



1



2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные				Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки					
	А-I			А-III			В ст 3пс2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71*					
φ6	φ10	φ14	φ16	φ18	Углов	φ16	φ18	φ20	Углов	φ22	φ25	
Днище монолитное ДМ1	458	458	526	1130	588	1839.5	4083.5	4541.5	7.3	7.3	7.3	4548.8
Днище монолитное ДМ2	357	357	467	673	420	1072	2632	2989	4.8	4.8	4.8	2994

ТП 901-3-231.87 КЖ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сут (на 2 РЕАГЕНТА).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖ. КИРСЯНОВА		Р	37	
	РУК. ГР. СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
	ГИП ЛЕВИНА				
ИНВ. №	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	СУХИМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДНИЩА ДМ1; ДМ2. СЕЧЕНИЯ 1-1; 4-4. ЧАСТЬ 1-2.			
	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				

Копировал: Антипова.

Формат Я2

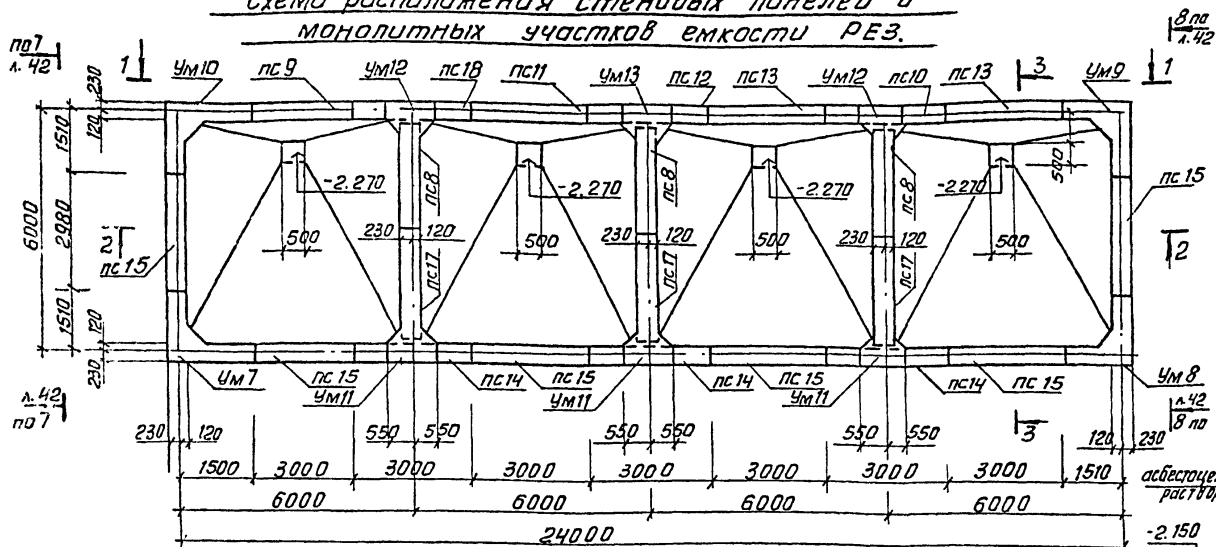
82048-01

А. А. Б. С. О. М. I

901-3-231.87

ИМЯ ПО ПОДП. ПОР. И ДАТА ВВЕРН. ПЛЕН

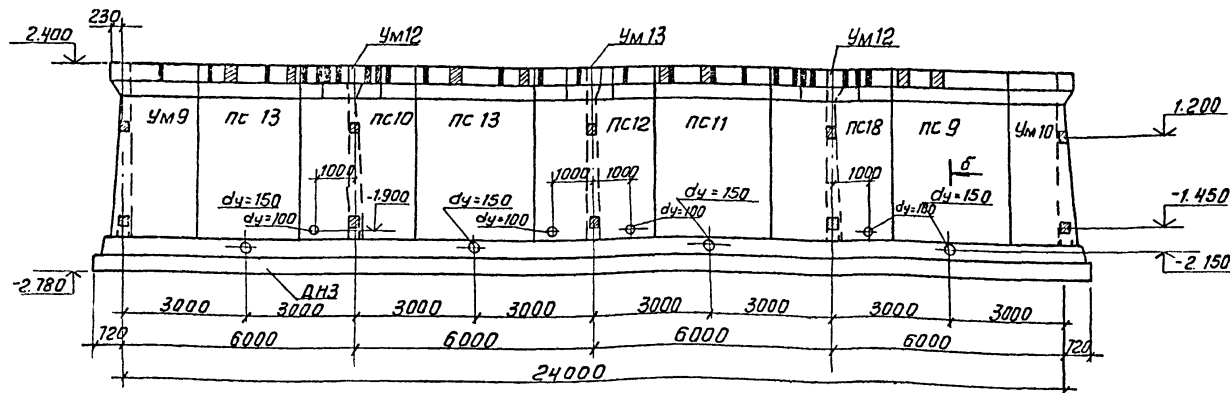
Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕЗ.



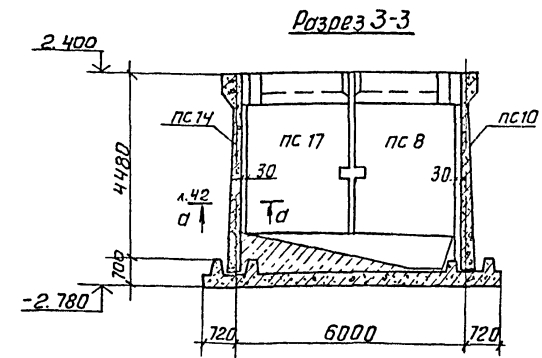
Вид 1-1

Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕЗ.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПС 18	ТЛ90323187-КЖН.44.0.0.0-11	Панель стеновая ПС 18	1	7300	
ПС 8	-КЖН.44.0.0.0	Панель стеновая ПС 8	3	7300	
ПС 17	-КЖН.44.0.0.0-01	Панель стеновая ПС 17	3	7300	
ПС 9	-КЖН.43.0.0.0-05	Панель стеновая ПС 9	1	7300	
ПС 10	-КЖН.43.0.0.0-03	Панель стеновая ПС 10	1	7300	
ПС 11	-КЖН.43.0.0.0-06	Панель стеновая ПС 11	1	7300	
ПС 12	-КЖН.43.0.0.0-04	Панель стеновая ПС 12	1	7300	
ПС 13	-КЖН.43.0.0.0-07	Панель стеновая ПС 13	2	7300	
ПС 14	-КЖН.43.0.0.0-10	Панель стеновая ПС 14	3	7300	
ПС 15	-КЖН.43.0.0.0-09	Панель стеновая ПС 15	6	7300	
УМ 7	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 7	1		
УМ 8	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 8	1		
УМ 9	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 9	1		
УМ 10	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 10	1		
УМ 11	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ 11	3		
УМ 12	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ 12	2		
УМ 13	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ 13	1		
ДМЗ	лист КЖ 40	Днище монолитное ДМЗ	1		

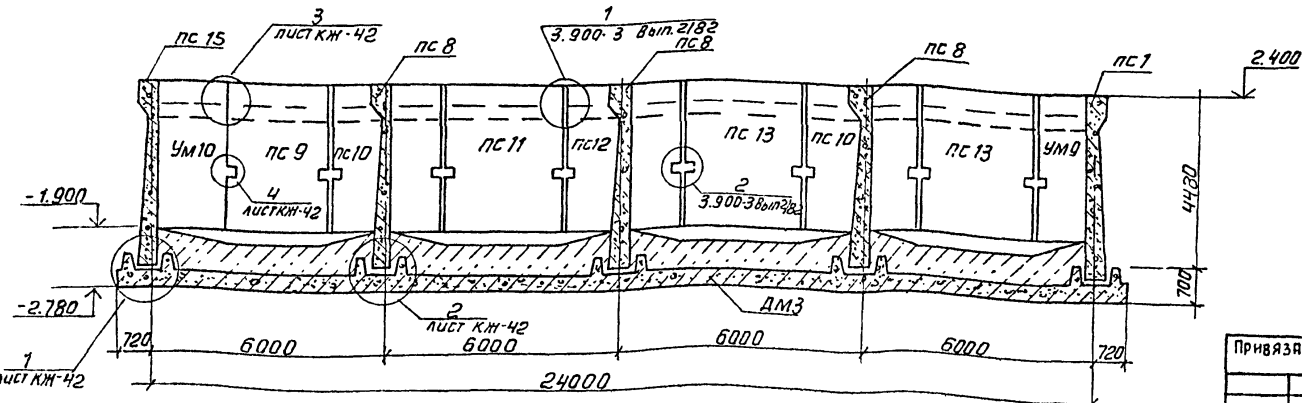


Разрез 2-2



Разрез 3-3

Примечания см. лист КЖ-34.

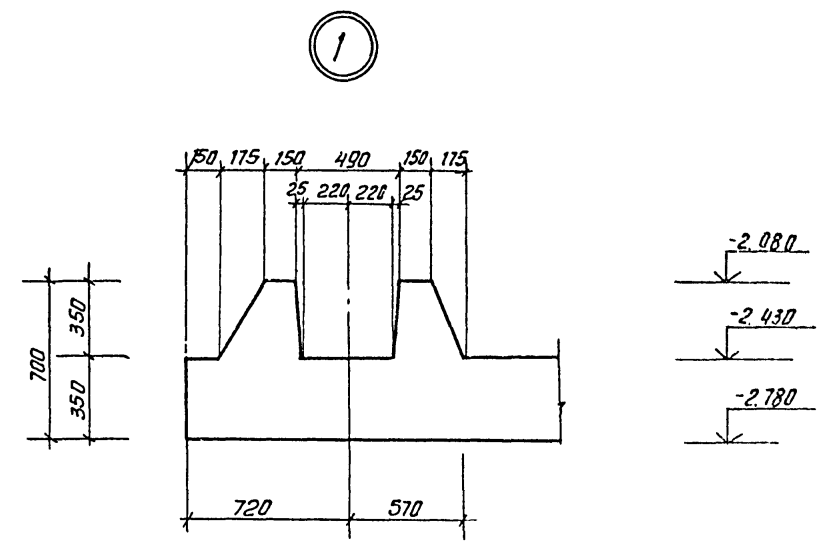
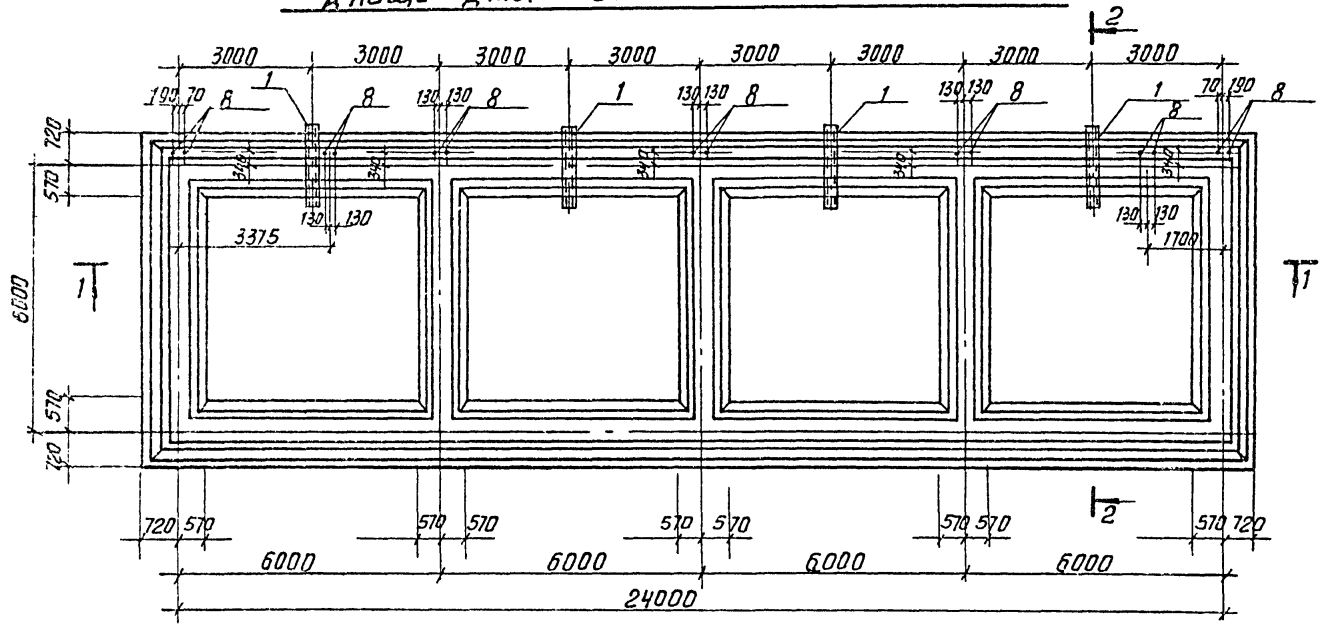


ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Проб. СТРОМГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /сутки (на 2 РЕАГЕНТА)	Стация Лист листов
	Изм. КИРСАНОВА		Р 38
	Руч. ГР. СТРОМГИН		
	Г. И. П. АБВЧНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕЗ	ЦНИИ ЭП
	Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Имя. № НАЧ. ОГА КРАСЯВИН		г. Москва

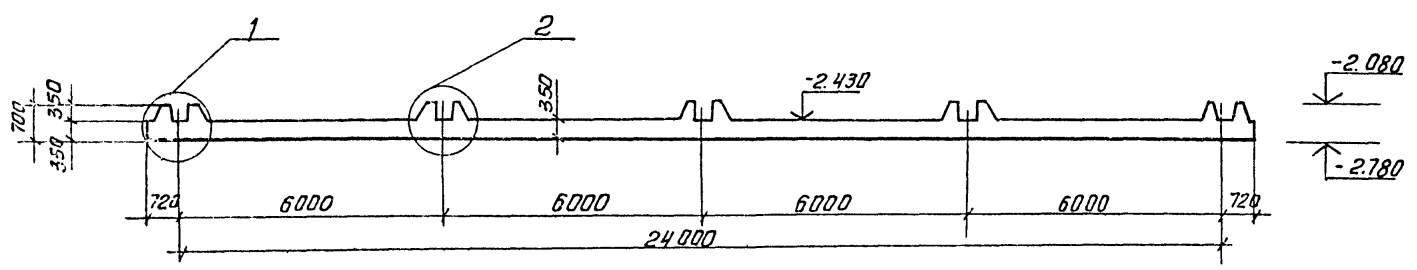
901-3-231.87

СОЛТАСОВА ИЮЛИЯ ЮРЬЕВНА
 Имя, Номер, Подпись и дата в з.в.м. Инстит.

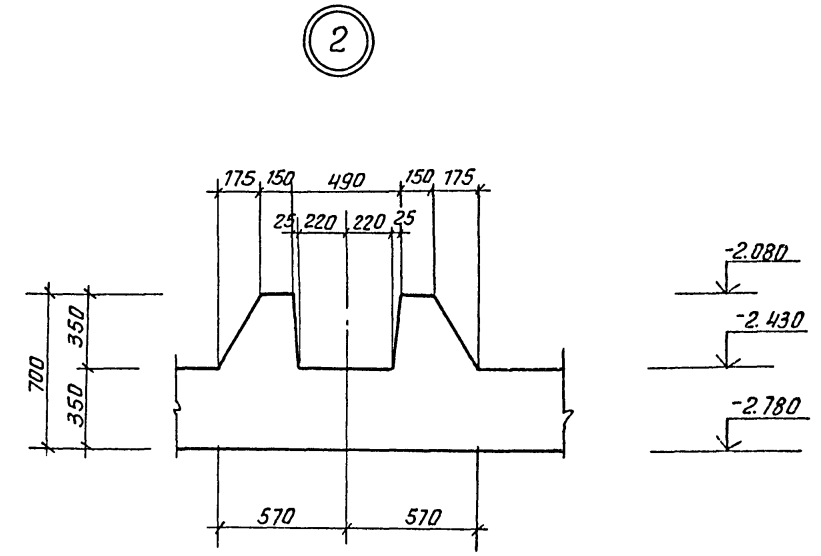
Днище ДМЭ. Опалубочный чертеж.



Разрез 1-1

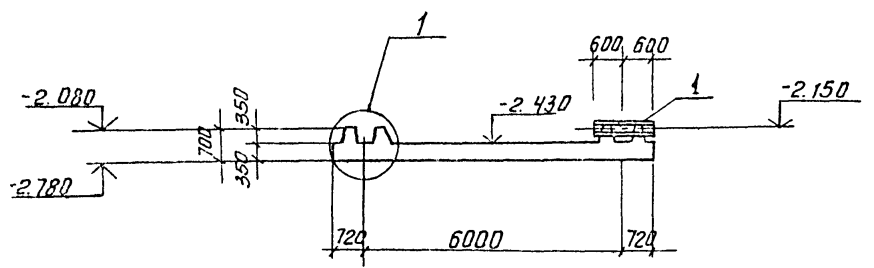


Разрез 2-2



901-3-231.87

ИВ. № ПОДАРОК И АР. ВАР. № 187

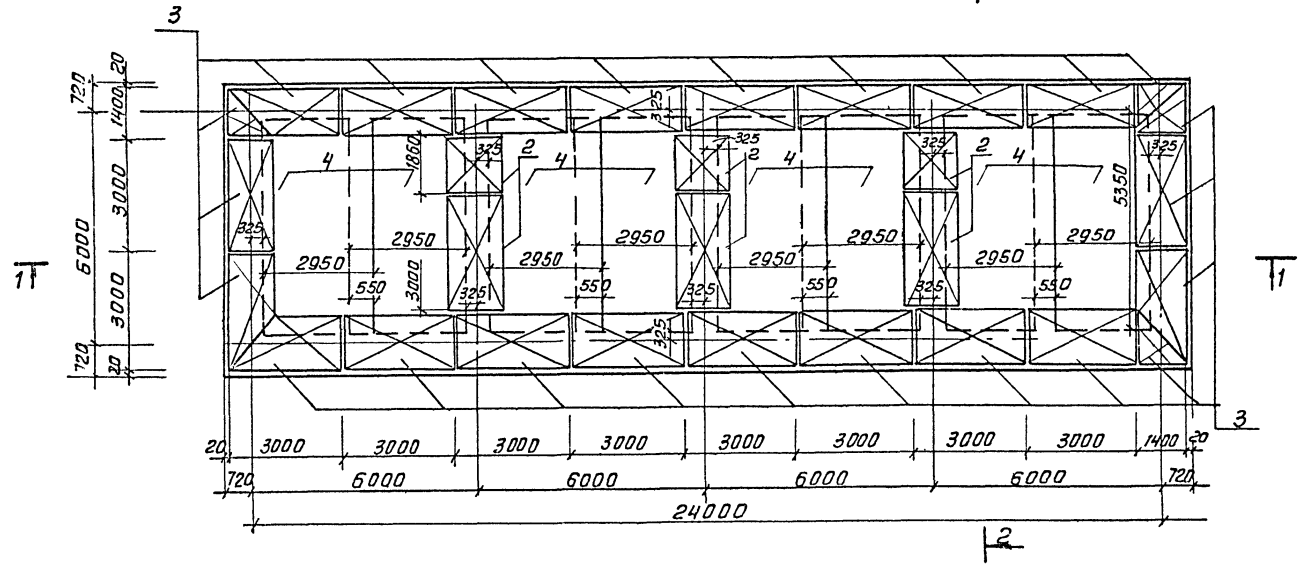


		ГП 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗЖ.	КИРСАНОВА		Р	39	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	ДНИЩЕ ДМЭ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП		
ГИП.	ЛЕВИНЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	г. МОСКВА			
ИЗЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				

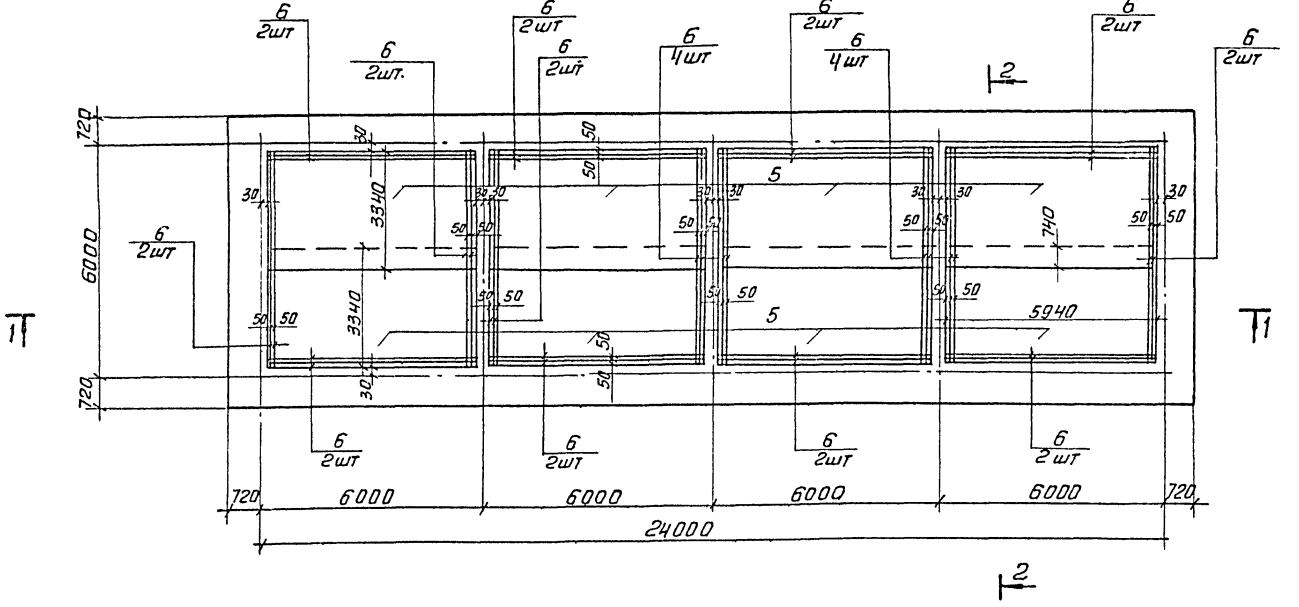
Копировал: Антипова

Формат А 2

Днище ДМЗ. Схема расположения нижних сеток и каркасов.

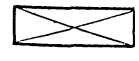


Днище ДМЗ. Схема расположения верхних сеток.



Спецификация к схеме расположения сеток и каркасов в ДМЗ.

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Изделия закладные</u>		
	1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160С R=1200	4	
	8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х600В ст3пс2	14	1,21кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	ТПМЗ-ЗС.87-КЖН.Б1.1.0.0	Каркас пространственный КЛ1	5	152кг
	3	-КЖН.Б2.1.0.0	Каркас пространственный КЛ2	22	191кг
	4	ГОСТ 23279-85	сетка СС Ч40/10 295х535 75	8	254кг
	5	ТПМЗ-ЗС.87-КЖН.Б3.0.2.0	Сетка арматурная С2	8	393кг
			<u>Детали</u>		
	6	А-Ш-10-ГОСТ 5781-82	R=5960	32	3,68кг
		Материал:	Бетон В15; F50; W6	76	м ³

1. На схеме расположения верхних сеток пространственные каркасы КЛ1, КЛ2 условно не показаны.
2. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм, для верхних сеток и каркасов - 25мм.
4. Разрезы Н; 2-2 с. лист КЖ 41
5. условное обозначение:
 - пространственный каркас.
6. Стержни поз.7 приварить к сетке поз.5 (в каждом пересечении).

Альбом I

901-3-231.81

ИНЖЕНЕР ПОДР. И ДИСТ. ЭЛЕКТРОНИКА

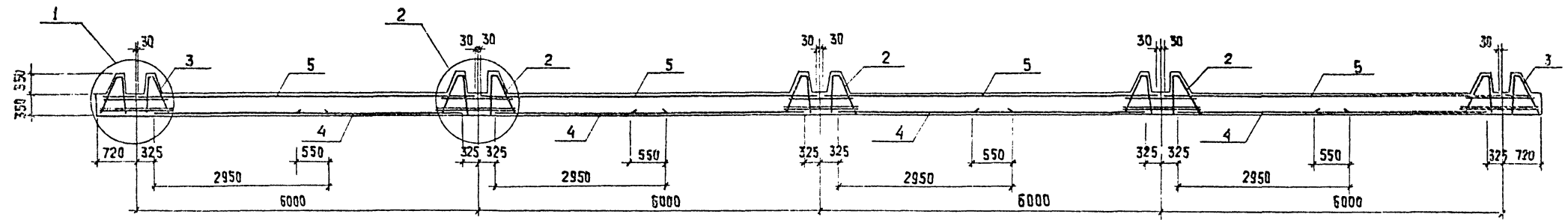
Привязан		Провер. Строгин		ТП 901-3-231.81		КЖ	
		Инж. Кирсанова		Реагентное хозяйство для станции очистки воды		Станция АисГ листов	
		Рук. гр. Строгин		Производительностью 50тыс м ³ /сут. (по 2 реагента)		Р 40	
		ГИП Левина		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДНИЩА ДМЗ		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Имя. №		И. контр. Панина		Нач. отд. Красавин			

Копировал: Антипова.

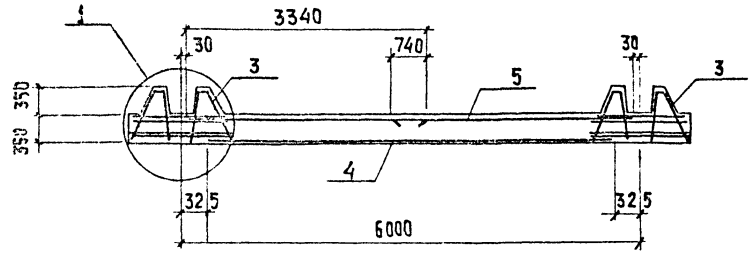
Формат А2

2204:01

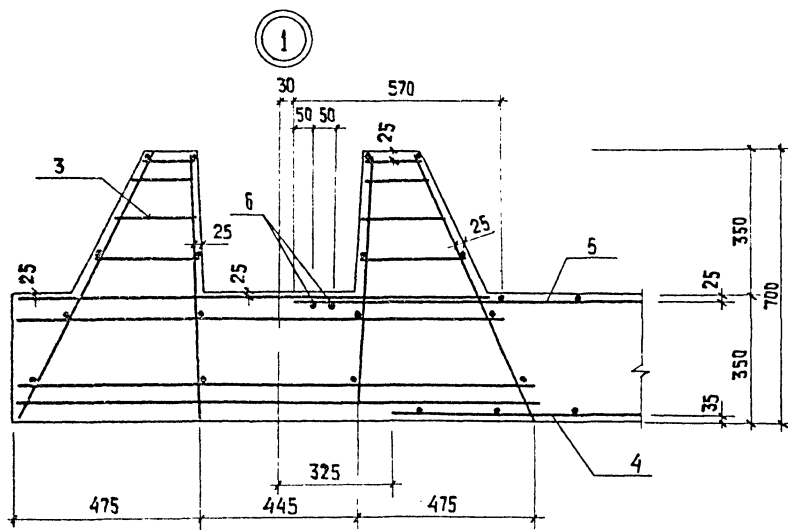
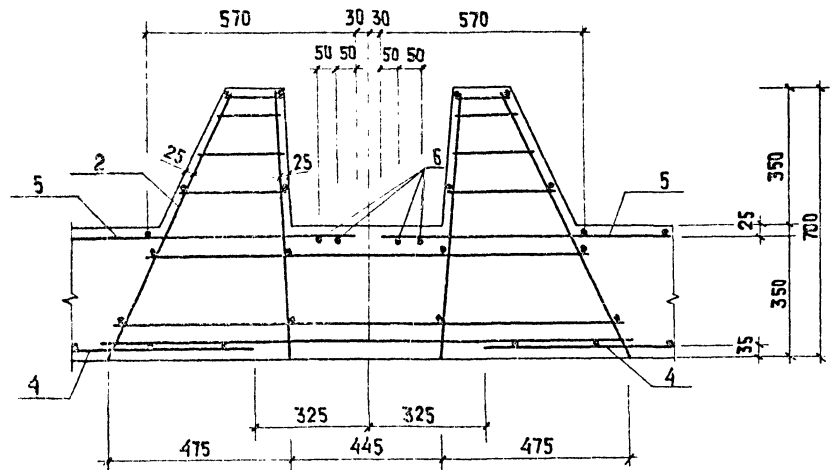
1-1



2-2



2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-II				Всего	Вст Зпс 2				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-71*						
	φ 6	Итого	φ 10	φ 14	φ 16	φ 18	Итого	φ 16	Итого			
ЛИШЕ МОНОЛИТНОЕ ДМЗ	891		891	1024,3	27122	990	44795	9206	10097	17,0	17,0	10114

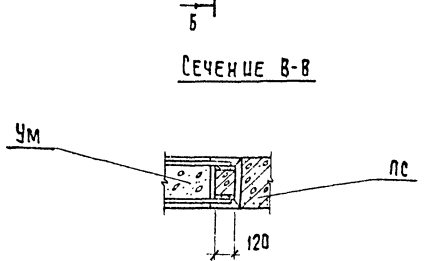
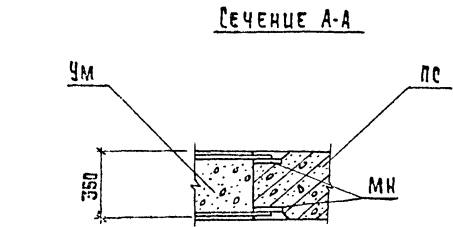
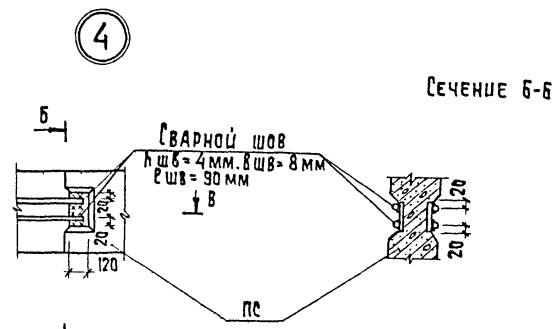
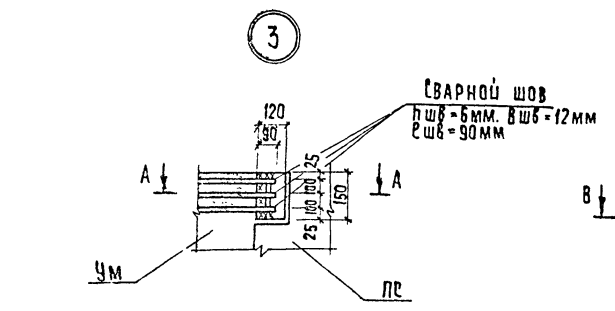
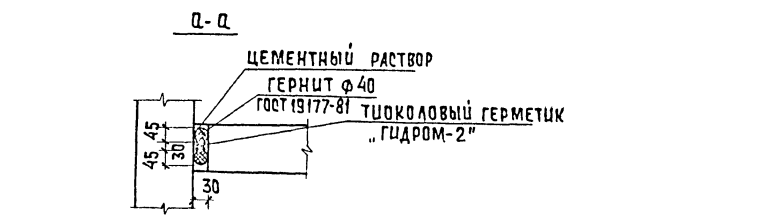
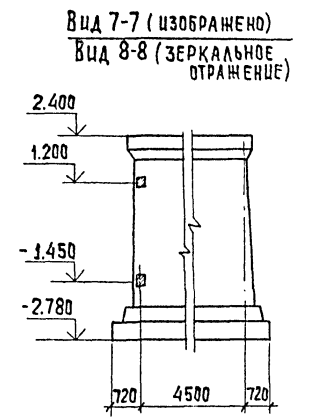
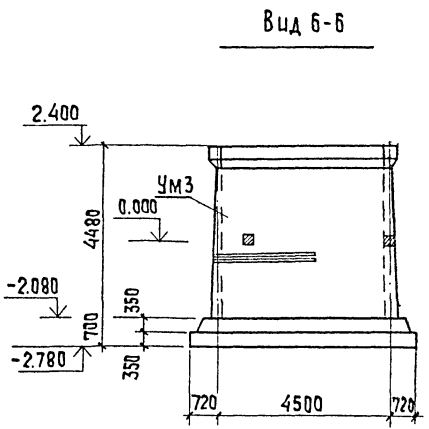
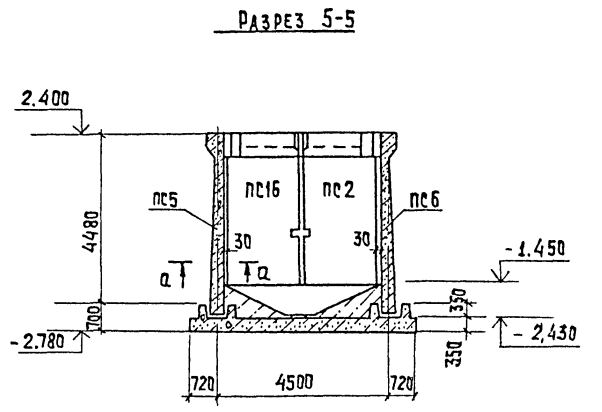
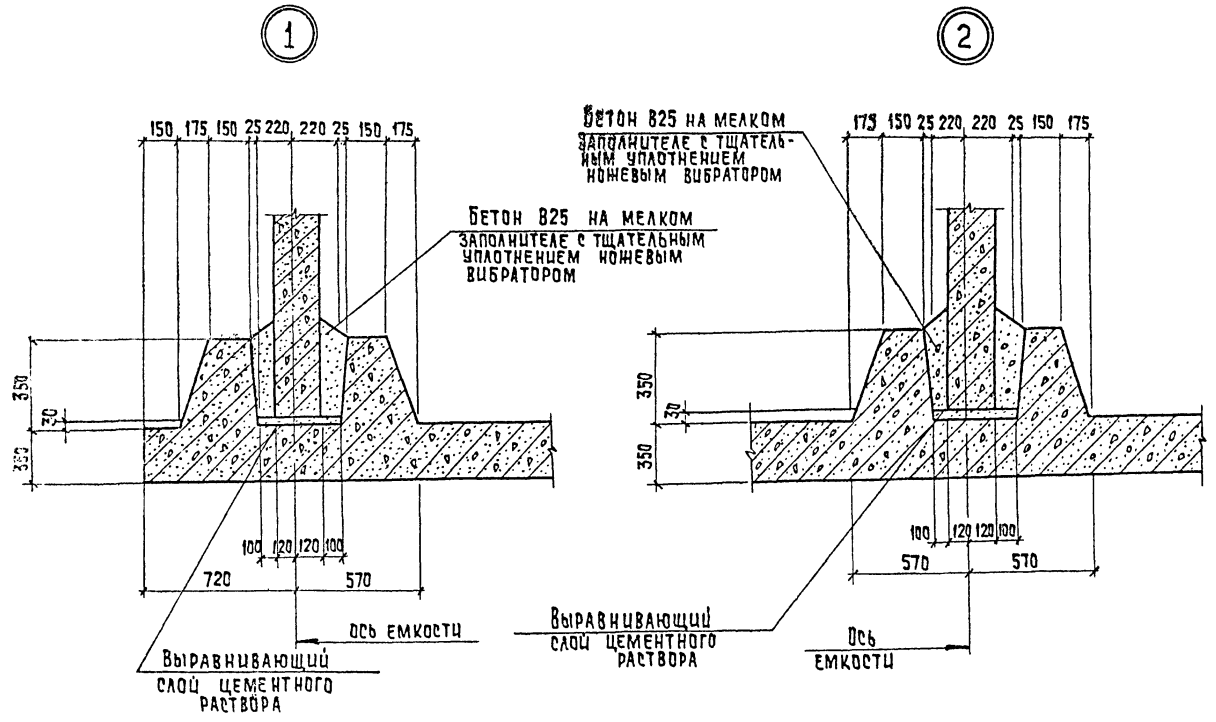
АННОТ. I

901-3-231-87

УТВЕРЖДАЮЩИЙ ИЛИ ЗАДАЧА РАБОТНИКА

			ТН 901-3-231-87			КН		
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ.	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИЗДАТЕЛЬ	ОБЪЕКТ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КРАСНОВА	СТРОИТЕЛЬ	КРАСНОВА	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	Р	41	
Н. КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	Н. КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	Н. КОНТ.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И ЖАРИЛАСОВ ДИШЦА ДМЗ. СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ. №		НАЧ. СТА.	КРАСОВИЧ			КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН		

901-3-231.87



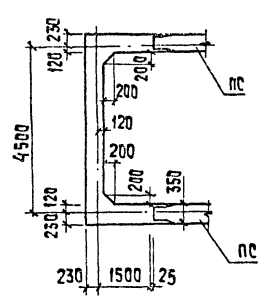
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОНГИН		ТН 901-3-231.87		КЖ	
ИМН. КУРСАНОВА		СТРОНГИН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАЦИЯ	
Р.К. Г.Р.		СТРОНГИН		ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2; РЕ3		Лист	
Г.О.П. ЛЕВИНА		Д.И. ШАВЕРСКИЙ		РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6; 7-7; 8-8		42	
И.КОНТ. Д.И. ШАВЕРСКИЙ		НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		ЛИНИИ ЭП		Инженерного оборудования г. Москва	
ИМВ. №							

РАБОЧИЙ

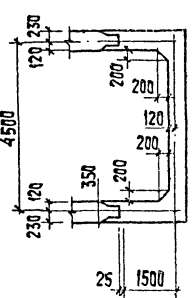
901-3-231.87

ОФБ. ПО ОБЛА. ПОДЪЕМ. У.А.ТА. ОБЛА. ШЕРЕНБ.

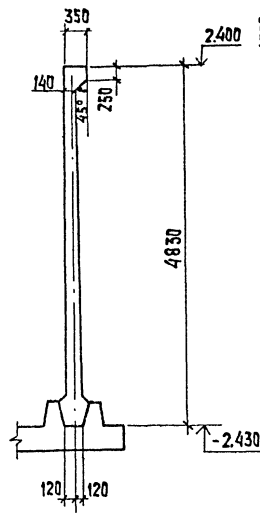
РАЗРЕЗ 1-1



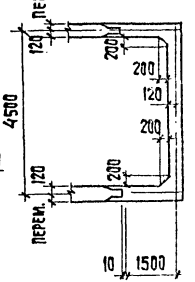
РАЗРЕЗ 3-3



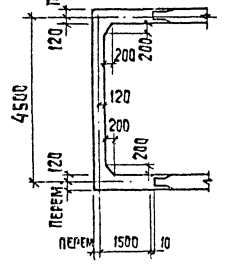
РАЗРЕЗ 5-5



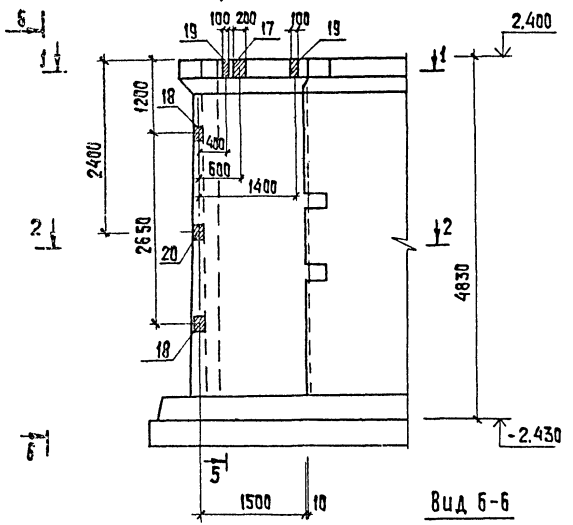
РАЗРЕЗ 4-4



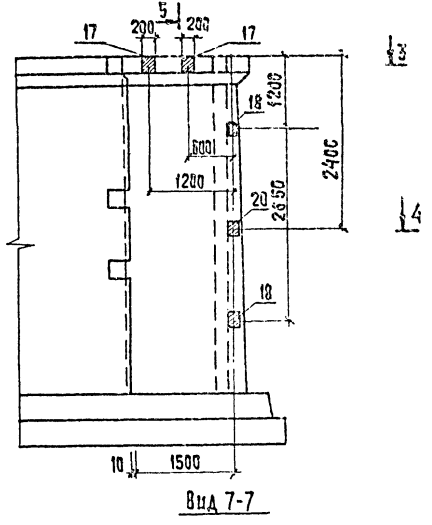
РАЗРЕЗ 2-2



УМ3



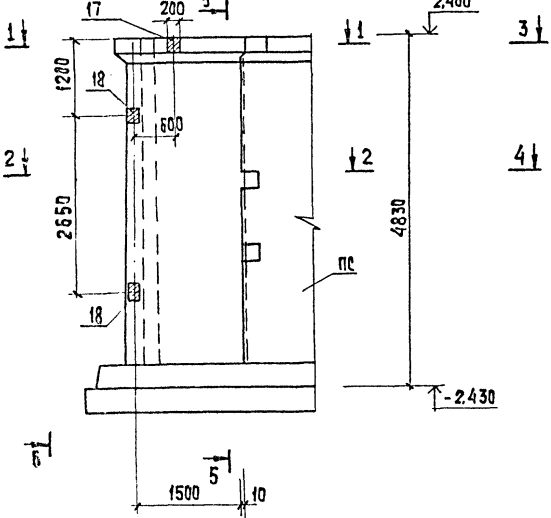
УМ4



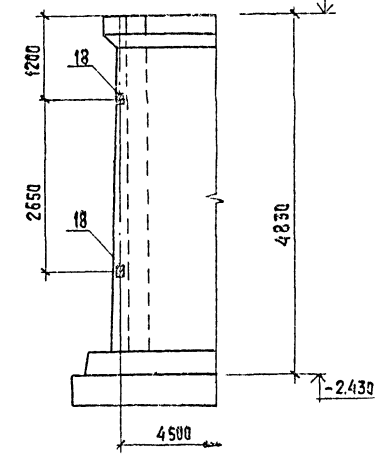
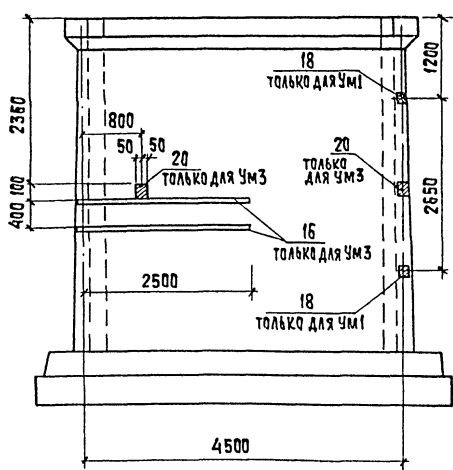
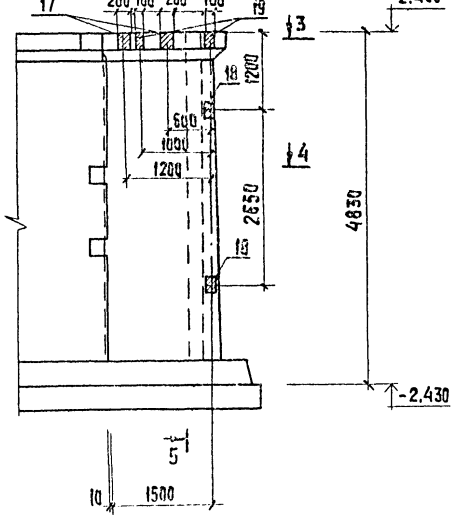
Вид 6-6

Вид 7-7

УМ1



УМ2



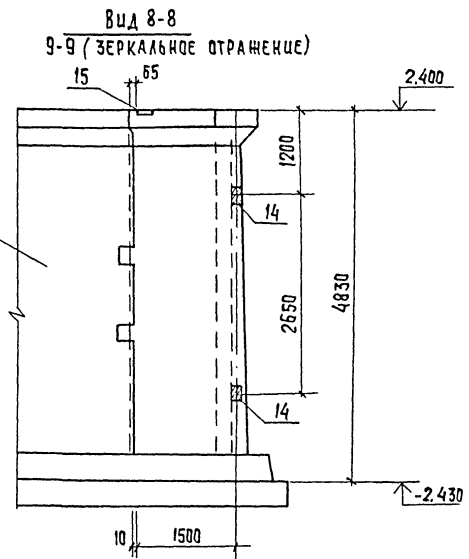
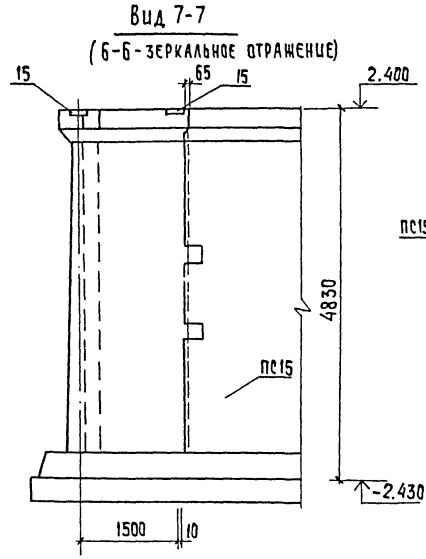
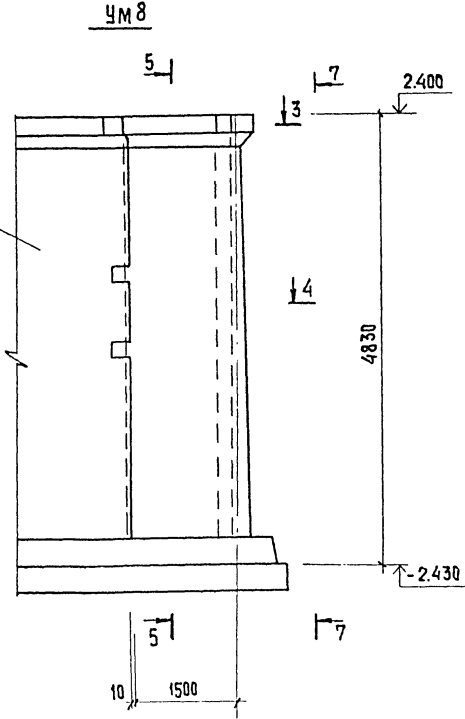
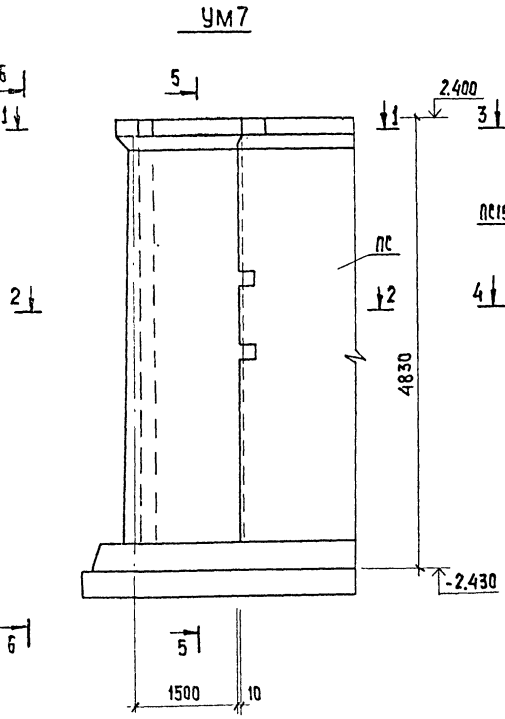
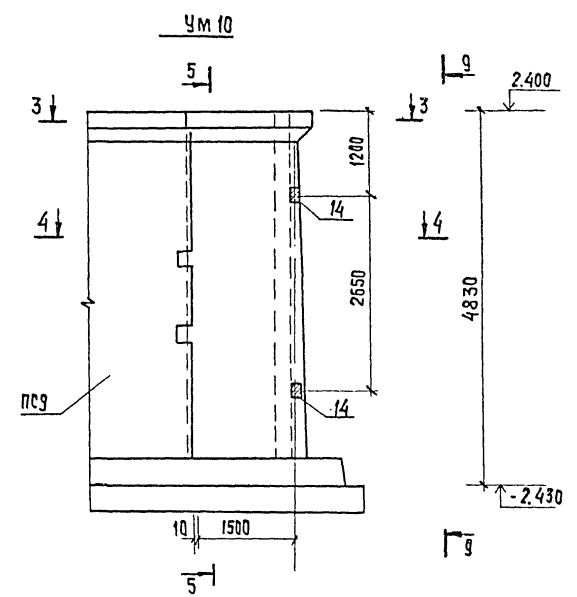
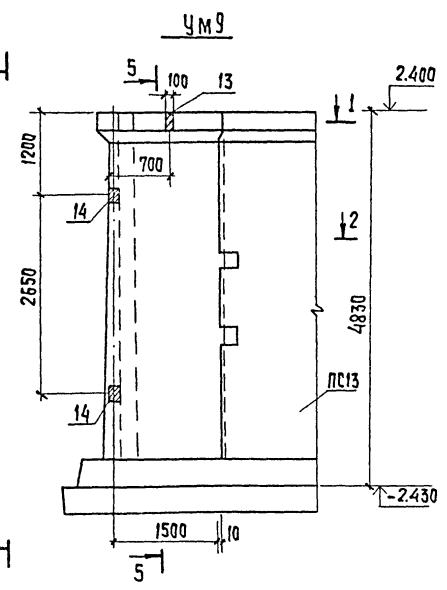
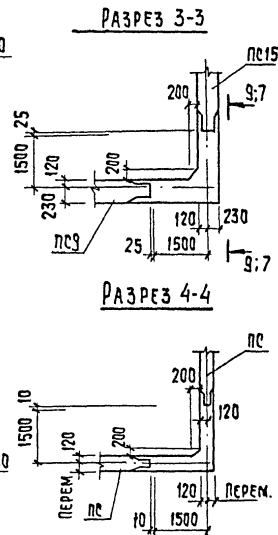
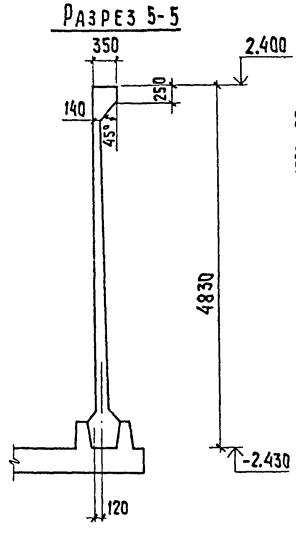
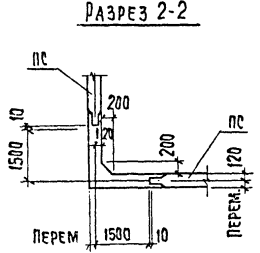
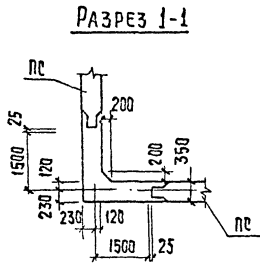
ТП 901-3-231.87			КМ		
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ			РЕКОНСТРУИРОВАНО ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ РАБОТЫ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50000 м³/сутки		
ДИМ. КУРСАНОВА			НА 2 РЕЗЕРВУАРА		
РУК.ТР. СТРОИТЕЛЬ			ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ4.		
ГУП ЛЕВИНА			ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.КОНТ. ДАНИЛОВСКИЙ			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ.ОТ. КРАСОВИЧ			г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

А 660 М 7

901-3-231.87

УЧ. № ПОДЛ. КОЛОДЦЬ И ДАТА ВСТАВЛЕННЯ



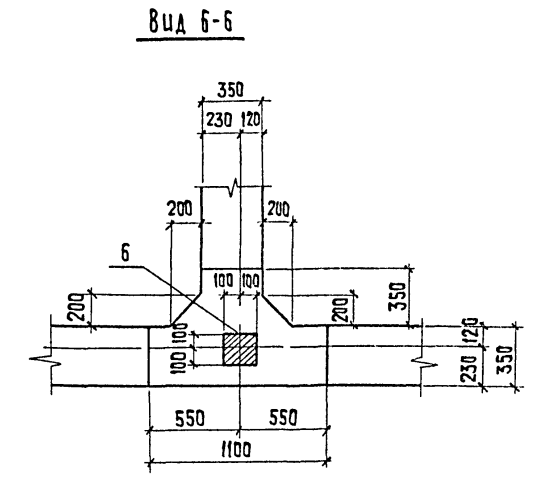
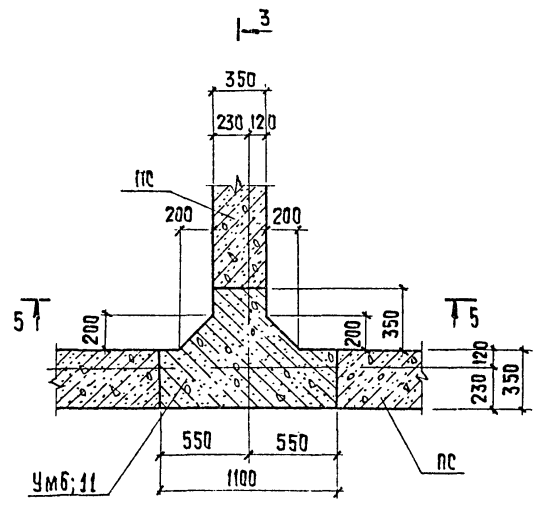
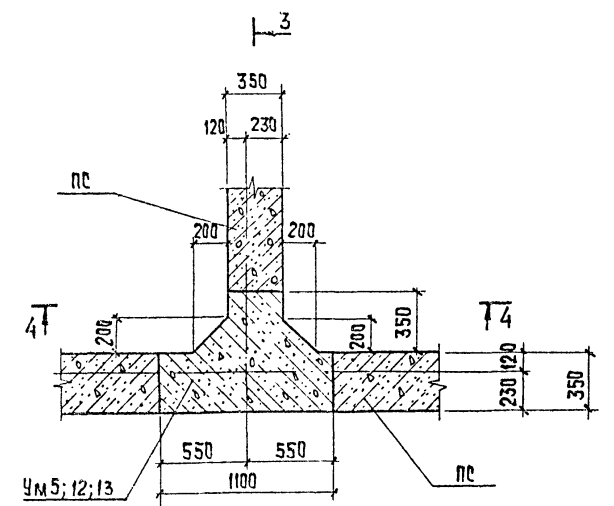
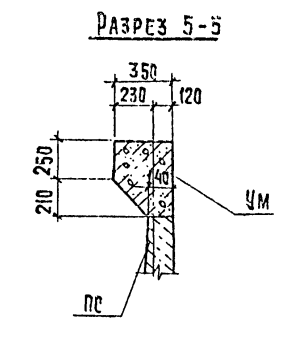
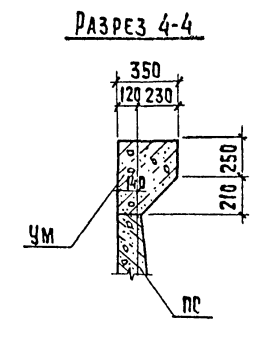
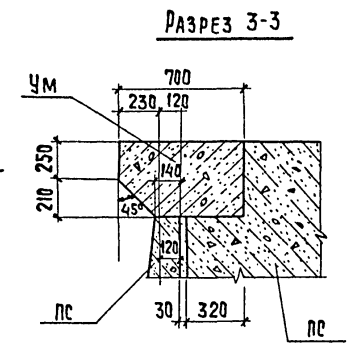
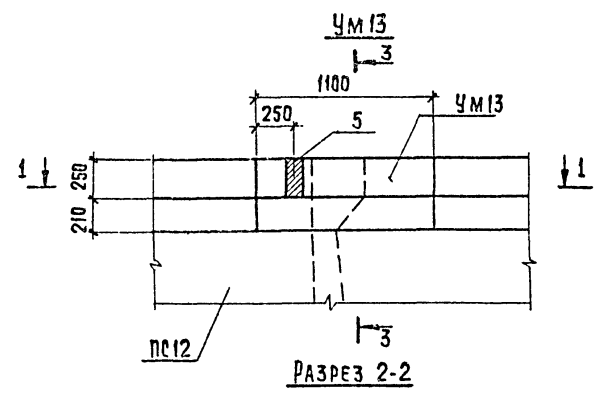
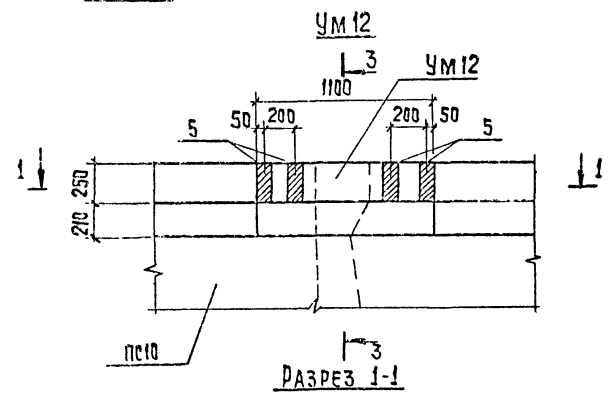
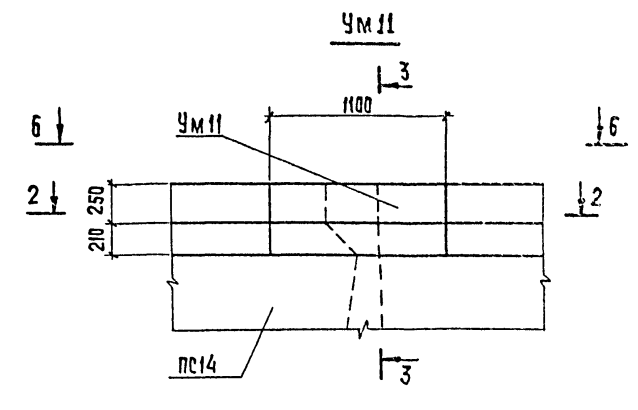
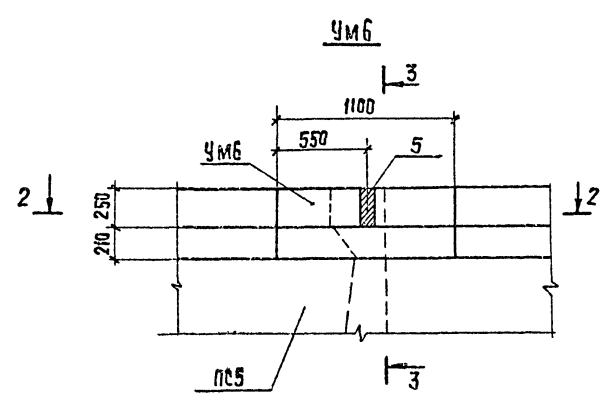
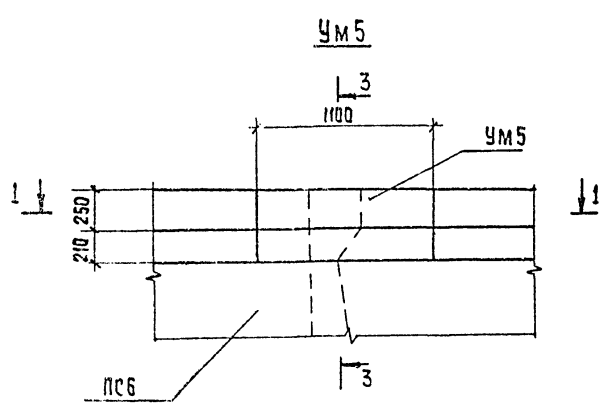
Т.П 901-3-231.87				К И Н	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА) ЕМКОСТЬ РЕЗ. МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ УМ 7; УМ 10. СПЛАЧУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.Н.	К.И.Р.А.Н.О.В.А.		р	44	
Р.У.К. Г.Р.	С.Т.Р.О.И.Т.Е.Л.		ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
И.К.О.Н.Т.Р.	Л.А.Н.И.Л.Е.В.С.К.И.Н.				
И.А.Ч.О.Т.А.	К.Р.А.С.А.В.И.Н.				

КОПИРОВАЛ: ХИЩЕНЕН
 ФОРМАТ А2
 19028-01

А.С.Ф.М.Т.

901-3-231.87

ИЗД. № 00000 ПОДАРОК И АНТИ-КОРРУПЦИЯ

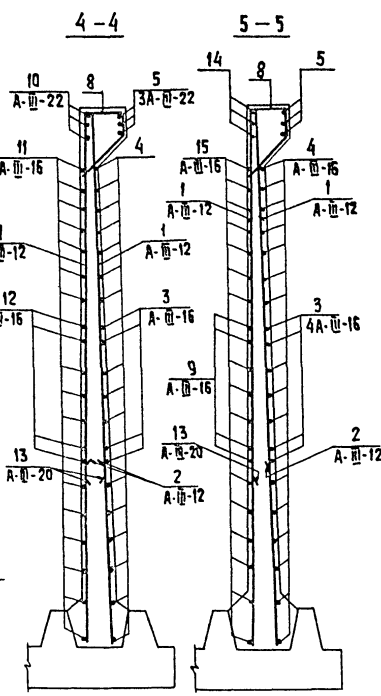
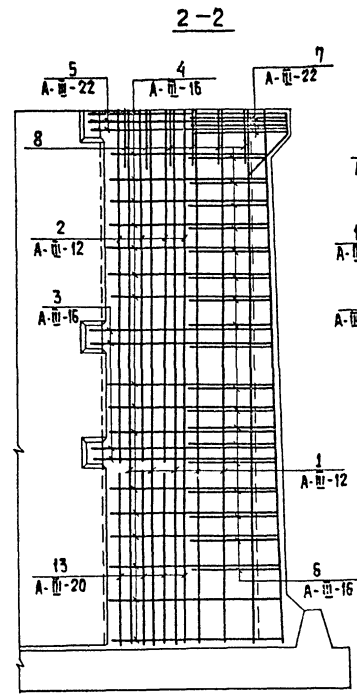
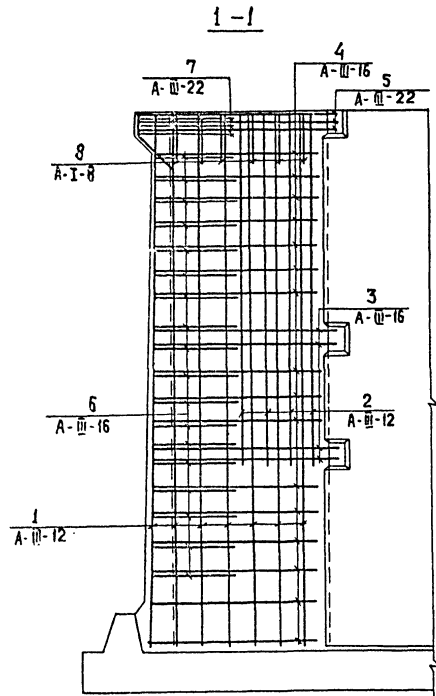


ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОИГИЯ <i>С.М.</i>		ТН 901-3-231.87		КМ	
		ИНЖ. КУРСАНОВА <i>К.В.</i>		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СПОСОБОМ МУСЧУКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Г.П. ЛЕВИНА <i>Л.В.</i>		ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2; РЕ3. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ5; УМ6; УМ11-УМ13. СПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ.		Р 45	
ИНВ. №		Н.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ		ИЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		ФОРМАТ А2	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>И.А.</i>		КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН			

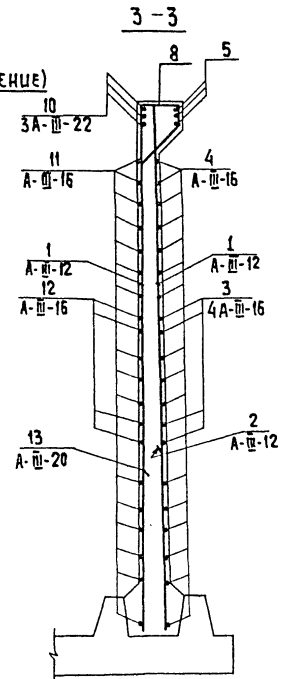
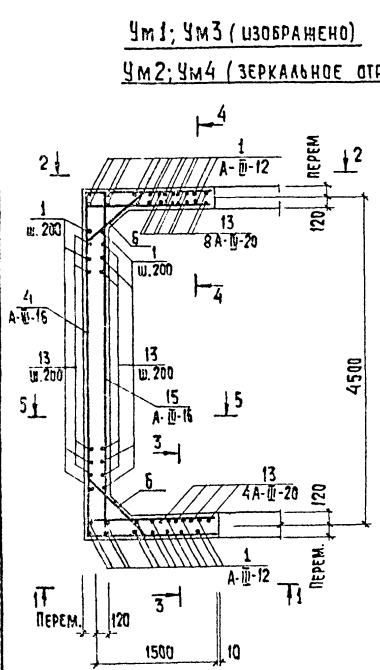
А1655М I

901-3-23181

ШИР. № 104АА. ПОД ПОСЛОЕ ДАТА ВЗЯМ. ЛИСТ №



Ум1; Ум3 (изображено)
Ум2; Ум4 (зеркальное отражение)



Ведомость деталей

№№ поз	Эскиз
1	4820
2	3200
3	4570
4	от 4480 до 4680 через 12
5	4900
6	от 540 до 780 через 14
7	1130 150 282
8	213
9	4570
10	1800
11	от 1480 до 1570 через 6
12	1640
13	1650
14	4900
15	от 4480 до 4680 через 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				УМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		17	1.400-15.81.130-14	МН119-4	1	2,7кг
		18	1.400-15.81.130-02	МН117-3	4	2,2кг
				ДЕТАЛИ		
		1		А-III-12-ГОСТ5781-82 P=4820	68	4,3 кг
		2		А-III-12-ГОСТ5781-82 P=3200	33	2,84 кг
		3		А-III-16-ГОСТ5781-82 P=7850	4	12,4 кг
		4		А-III-16-ГОСТ5781-82 Pcp=7630	16	12,1 кг
		5		А-III-22-ГОСТ5781-82 P=8520	3	25,4 кг
		6		А-III-16-ГОСТ5781-82 Pcp=900	36	1,4 кг
		7		А-III-22-ГОСТ5781-82 P=1430	6	4,26 кг
		8		А-I-8-ГОСТ5781-82 P=1200	34	0,47кг
		9		А-III-16-ГОСТ5781-82 P=5270	4	8,33 кг
		10		А-III-22-ГОСТ5781-82 P=2100	6	6,26 кг
		11		А-III-16-ГОСТ5781-82 P=1875	32	3,0 кг
		12		А-III-16-ГОСТ5781-82 P=1990	8	3,1 кг
		13		А-III-20-ГОСТ5781-82 P=1650	33	4,1 кг
		14		А-III-22-ГОСТ5781-82 P=5500	3	16,4 кг
		15		А-III-12-ГОСТ5781-82 P=5180	18	4,6 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15, В6	7,3	м³

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ2÷УМ4
см. лист КИ-47.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА УМ1÷УМ4
см. лист КИ-47.

ПРИБЯЗАН		ПРОВ. СТРОИМН. КУРСАНОВА	ИНЖ. СТРОИМН. ЛЕВИНА	И. КОНТР. АНЦАВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-НОСТЬЮ 50%с.м/сутки(на 2 РЕАГЕНТА)	СТАНЦИЯ Р	ЛИСТ 46	ЛИСТОВ
ИНВ. №		ЕМКОСТИ РЕЗ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1÷УМ4. АРМИРОВАНИЕ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА					

Спецификация к монолитным участкам
Ум 2 ÷ Ум 4 (начала)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 2		
				<i>Сборочные единицы</i>		
		17	1.400-15.В1.130-14	МН119-3	2	2.7кг
		18	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	2	2.2кг
		19	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	2	1.5кг
				<i>Детали</i>		
			паз 1÷15 см Ум1			
				<i>Материал:</i>		
				Бетон В15, W6	7.3	м³

Спецификация к монолитным участкам
Ум 2 ÷ Ум 4 (продолжение)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 3		
				<i>Сборочные единицы</i>		
		17	1.400-15.В1.130-14	МН119-3	1	2.7кг
		18	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	2	2.2кг
		19	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	2	1.5кг
		20	1.400-15.В1.120-02	МН105-3	3	0.8кг
		16	1.400-15.В1.110-11	МН104-6	5,5	л.м
				<i>Детали</i>		
			паз 1÷15 см Ум1			
				<i>Материал:</i>		
				Бетон В15, W6	7.3	м³
				Ум 4		
				<i>Сборочные единицы</i>		
		17	1.400-15.В1.130-14	МН119-3	2	2.7кг
		18	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	4	2.2кг
		20	1.400-15.В1.120-02	МН105-3	1	0.8кг
				<i>Детали</i>		
			паз 1÷15 см Ум1			
				<i>Материал:</i>		
				Бетон В15, W6	7.3	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия							Закладные изделия							Итого расход	
	Арматура класса							Арматура класса								Итого
	А-I			А-III				А-III			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			Вст 3 кл 2					
φ 8	Угара	φ 12	φ 16	φ 20	φ 22	Угара	φ 8	Угара	S=6	S=12	Угара	Итого	Итого			
Ум 1	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	1.5	1.5	10.0	—	10.0	11.5	1348.9	
Ум 2	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	1.8	1.8	11.0	—	11.0	12.8	1350.2	
Ум 3	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	3.23	3.23	25.5	2.8	29.3	31.5	1360.9	
Ум 4	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	2.1	2.1	10.9	—	10.9	13.0	1350.4	

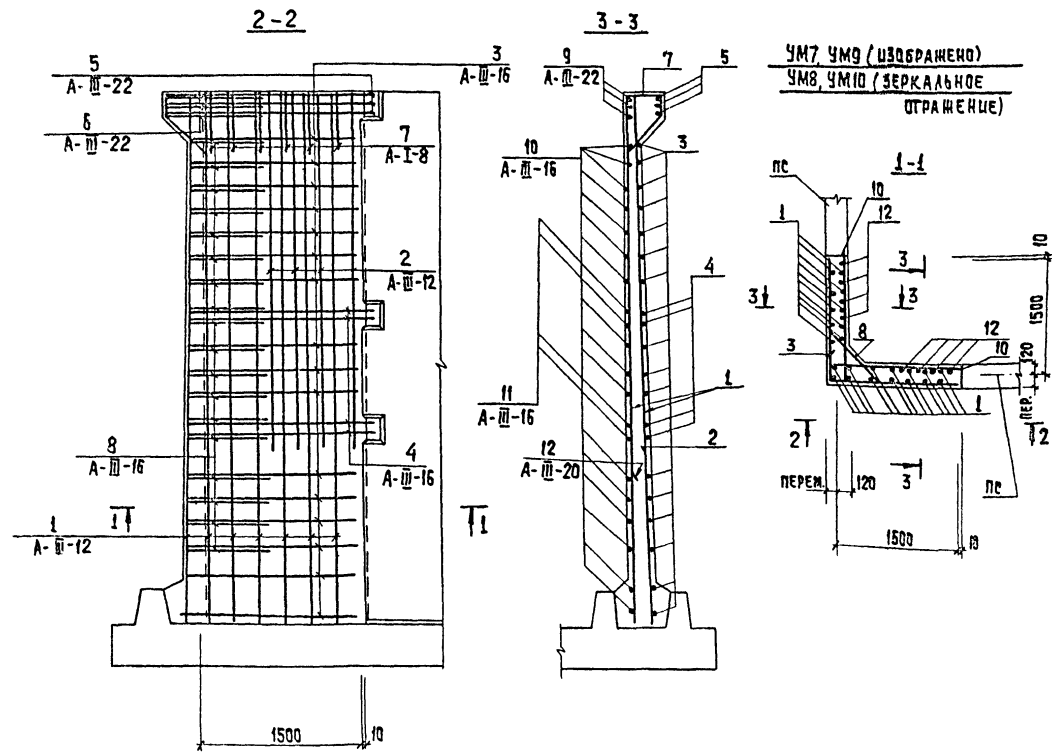
А1560 м I

Л1193-8-106

15347-4-150
14147-4-150
14147-4-150

ПРНВЯЗАН		ПРОВ. СТРОНГИН	ИНЖ. КИРСАНОВА	РЧК. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОИТР. ЛАШЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-231.87	КЭЖ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										ЕМКОСТИ РЕ1, РЕ2, МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ4, СПЕЦИФИКАЦИЯ УМ2 ÷ УМ4. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	Р	47	
											ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ7-УМ10.



УМ7, УМ9 (ИЗОБРАЖЕНО)
УМ8, УМ10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№ ПОЗ	ЭСКИЗ
1	4820
2	3200
3	от 1480 до 1570 ЧЕРЕЗ 6
4	1640
5	1810
6	350 от 1130 до 1150 ЧЕРЕЗ 20
7	210 от 215 до 220 ЧЕРЕЗ 5
8	от 540 до 780 ЧЕРЕЗ 150
9	1800
10	от 1480 до 1570 ЧЕРЕЗ 6
11	1640
12	1550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА								
	А-I			А-III			А-III			ПРОКАТ МАРКИ					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			8 ст 3 кл 2					
	φ 8	Итого	φ 12	φ 16	φ 20	φ 22	Итого	φ 8	Итого	φ 8	φ 10	φ 12	Итого	Общий расход	
УМ7	5,7	5,7	74,1	245,1	32,6	86,3	438,1	443,8	0,6	0,6	3,8	-	3,8		4,4
УМ8	5,7	5,7	74,1	245,1	32,6	86,3	438,1	443,8	0,6	0,6	3,8	-	3,8	4,4	448,2
УМ9	5,7	5,7	74,1	245,1	32,6	86,3	438,1	443,8	1,5	1,5	9,5	-	9,5	11,0	454,8
УМ10	5,7	5,7	74,1	245,1	32,6	86,3	438,1	443,8	1,8	1,8	10,7	-	10,7	12,5	456,3

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		15	1.400-15.81.130-02	МН117-3	2	2,2 кг
				ДЕТАЛИ		
		1		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4820	24	4,28 кг
		2		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=3200	8	2,84 кг
		3		А-III-16-ГОСТ 5781-82 Rcp=3050	16	4,82 кг
		4		А-III-16-ГОСТ 5781-82 R=3280	4	5,18 кг
		5		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=3620	3	10,79 кг
		6		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=1830	3	5,45 кг
		7		А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=1200	12	0,47 кг
		8		А-III-16-ГОСТ 5781-82 Rcp=960	18	1,52 кг
		9		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=2100	6	6,26 кг
		10		А-III-16-ГОСТ 5781-82 Rcp=1875	32	2,96 кг
		11		А-III-16-ГОСТ 5781-82 R=1990	8	3,14 кг
		12		А-III-20-ГОСТ 5781-82 R=1650	8	4,08 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15, W6	3,0	М ³
				УМ8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		15	1.400-15.81.130-02	МН117-3	2	2,2 кг
				ДЕТАЛИ		
				ПОЗ 1 ÷ 12 см. УМ7		
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15, W6	3,0	М ³
				УМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		14	1.400-15.81.130-02	МН117-3	4	2,2 кг
		15	1.400-15.81.130-02	МН117-3	1	2,2 кг
				ДЕТАЛИ		
				ПОЗ 1 ÷ 12 см. УМ7		
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15, W6	3,0	М ³
				УМ10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		13	1.400-15.81.120-26	МН109-3	1	1,5 кг
		14	1.400-15.81.130-02	МН117-3	4	2,2 кг
		15	1.400-15.81.130-02	МН117-3	1	2,2 кг
				ДЕТАЛИ		
				ПОЗ 1 ÷ 12 см. УМ7		
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15, W6	3,0	М ³

А.И.ВОДИН

901-3-231.87

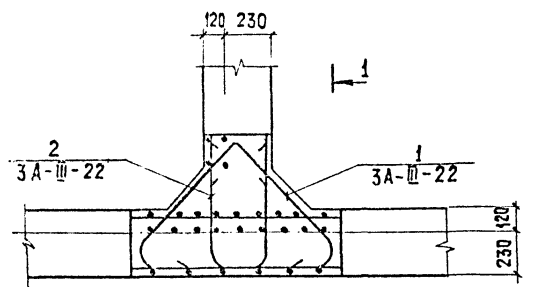
ЛИСТ № ПОЯС. ПОДПИСЬ И АРХИВНАЯ ШТАМПА

		ТП 901-3-231.87		КМ	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО БИАНЦИ	СТАДИУ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.И.	И.И.И.	ОЧУСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /сутки (НА 2 РЕАГЕНТА)	Р	48	
И.И.И.	И.И.И.	ЕМКОСТЬ РЕЗ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ7-УМ10.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.И.И.	И.И.И.	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	КОПИРОВАЛ: ХИППЕНЕН		
ФОРМАТ А2					

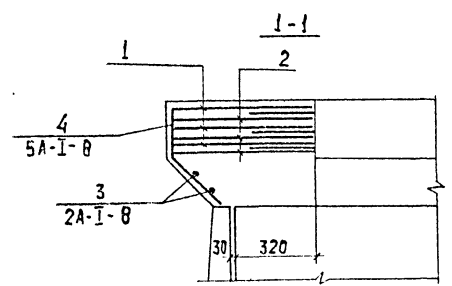
УМ5; УМ12; УМ13 (ИЗОБРАЖЕНО)
УМ6; УМ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ
УМ5, УМ6, УМ11÷УМ13



№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ
1	
2	
3	
4	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III		Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2					Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*					
	φ8	Итого	φ22	Итого		φ8	Итого	5-6	Итого	Итого	Итого			
УМ5	1,8	1,8	33	33	34,8	—	—	—	—	—	—	—	34,8	
УМ6	1,8	1,8	33	33	34,8	0,3	0,3	1,2	—	—	—	1,2	1,5	36,3
УМ11	1,8	1,8	33	33	34,8	0,3	0,3	1,9	—	—	—	1,9	2,2	37,0
УМ12	1,8	1,8	33	33	34,8	1,2	—	4,8	—	—	—	4,8	6,0	40,8
УМ13	1,8	1,8	33	33	34,8	0,3	—	1,2	—	—	—	1,2	1,5	36,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=2100	3	6,3 кг
		2		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=1570	3	4,7 кг
		3		А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=1000	2	0,4 кг
		4		А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=500	6	0,2 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	1	1,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ11</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		6	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	1	2,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	4	1,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ13</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	1	1,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³

АЛБЕОМ 7.

ФМ-3-РА/87

УЧЕ. МЕР. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТЫ. ИСП. УЧ. ЭЛЕМЕНТ

ТП 901-3-231.87		КНИ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	СТАДИОН	АШТ
ЦЕНЗ. КУРСАНОВА	СТРОИТЕЛЬ	АШТ	АШТОВ
РЧК. ГР. СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	Р	49
ГП. ЛЕВИНА	СТРОИТЕЛЬ	ЦНИИЭП	
И КОНТ. ДАНИЛКОВСКИЙ	СТРОИТЕЛЬ	ЦИТИС	
НАЧ. ОТА. КРАСОВИЧ	СТРОИТЕЛЬ	УЩЕВНИКОВ	
КОНТРОЛЬ: ХЮППЕНЕН		ФОРМАТ А2	

2202.8.87

Схема расположения колосниковых решеток и брусков в емкости РЕ1.

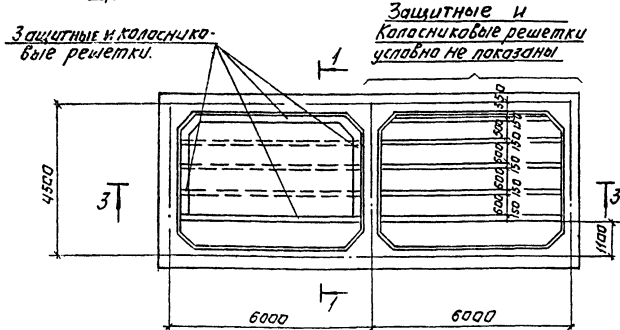


Схема расположения колосниковых решеток и брусков в емкости РЕ2.

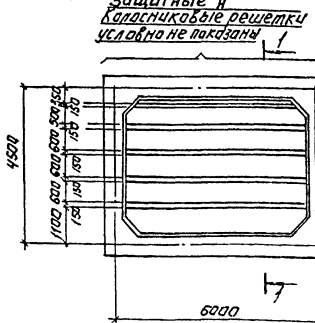
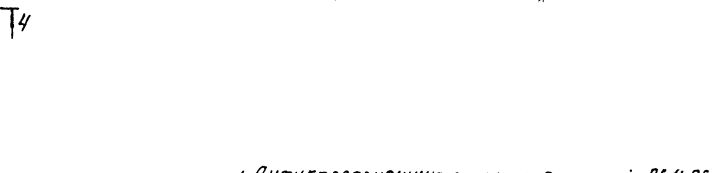
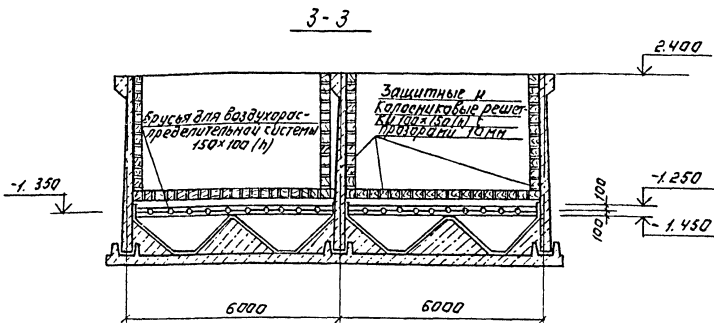
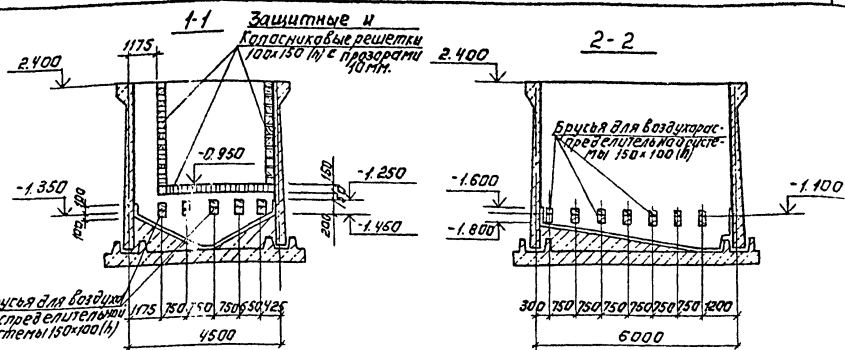
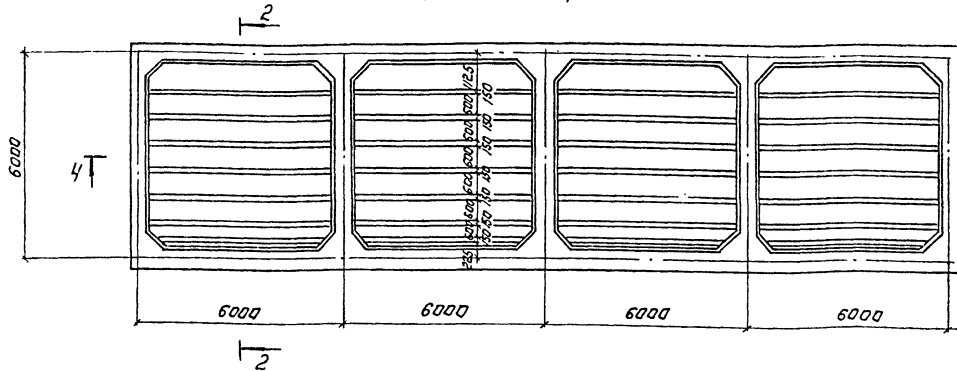


Схема расположения деревянных брусков в емкости РЕ3.



1. Антикоррозионную защиту емкостей РЕ1; РЕ2; РЕ3 см. листы марки АЗ.
2. Бруска изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 27,0 м³.
3. Наружные поверхности монолитных стен емкости затереть цементно-песчаным раствором состава 1:2 с последующей окраской поливинилацетатной краской светлых тонов.
4. Бруска и решетки крепить в распор путем забивки клиньев.

ТЛ 901-3-23187		КЖ				
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	РЕАЛЕНТИНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛХ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА) СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОСНИКОВЫХ РЕШЕТОК И БРУСКОВ В ЕМКОСТЯХ РЕ1, РЕ2, И РЕ3.	СВАЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	
ДЖЕН	КИРСАНОВА		Р	50		
РЖ.ГР.	СТРОИТЕЛЬ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВЛЕНИЕ Г. МОСКВА			
ТИП	ЛЕВИНА					
И.КОНТ.	ДАНИЛЕСКИ	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		
И.Н.В.№				ФОРМАТ: А2		

АЛБСОМ I

901-3-23187

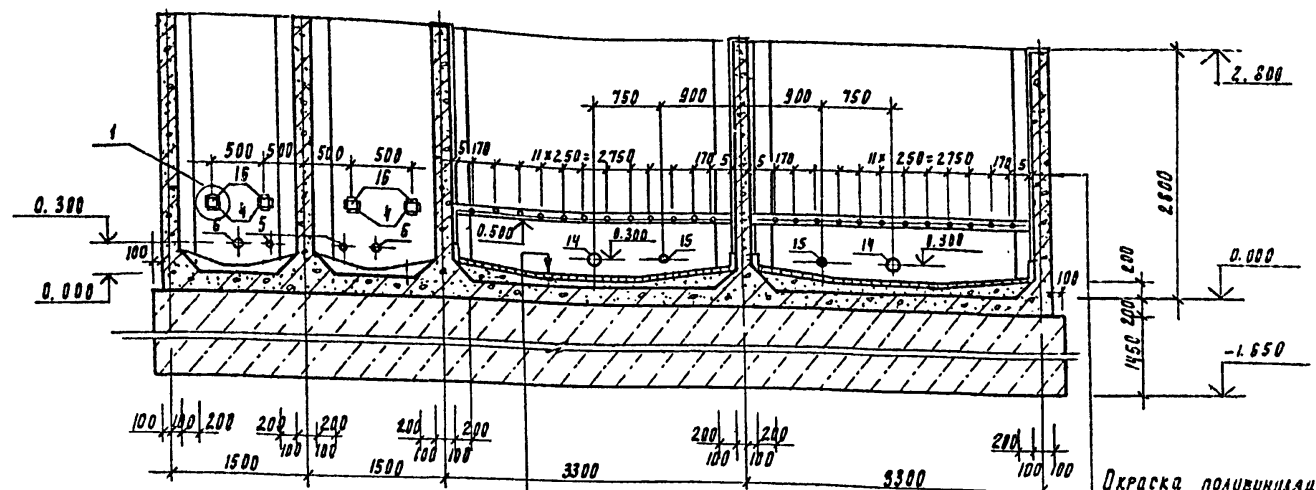
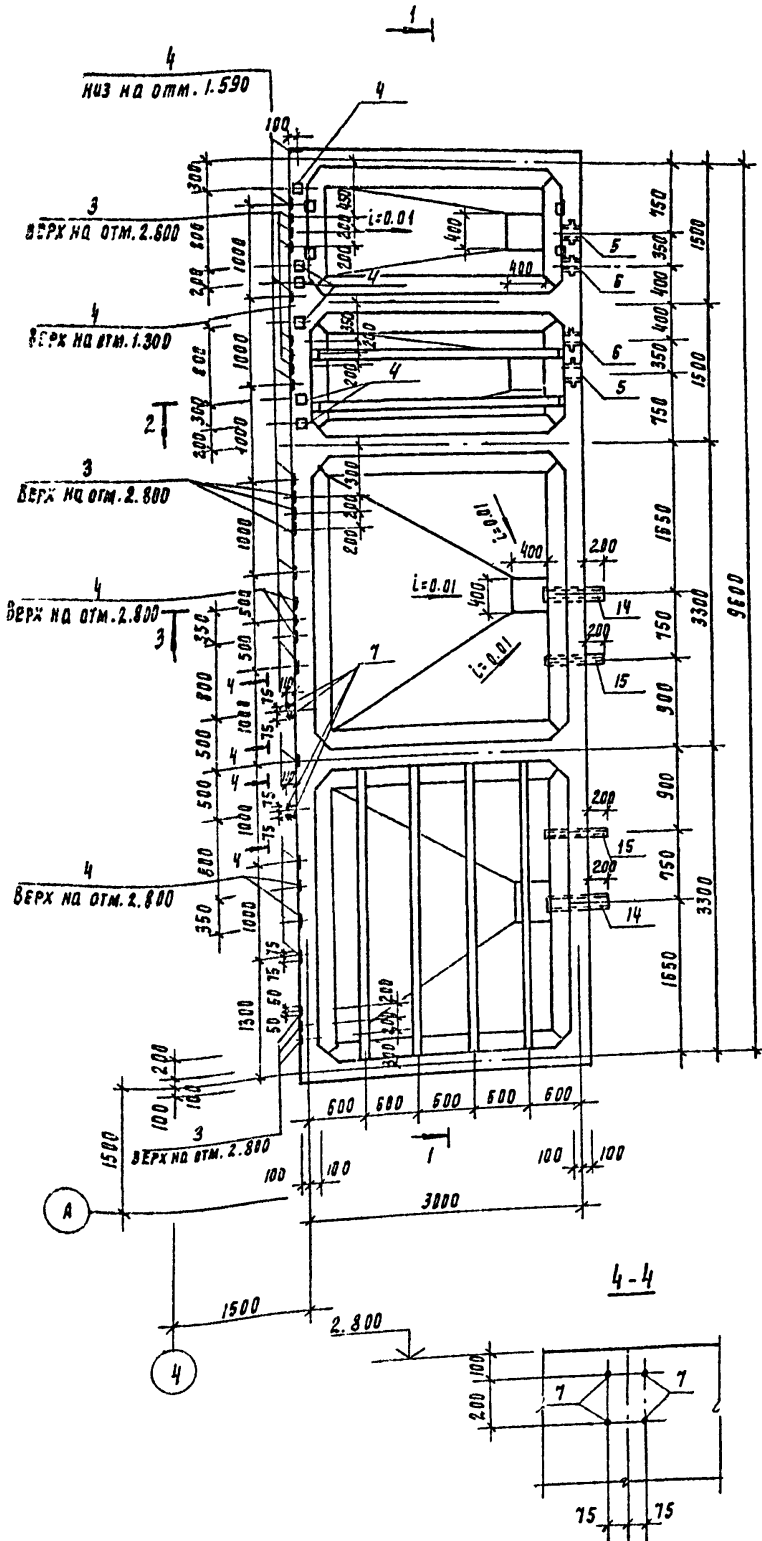
ЛОГИНОВА Л. А. И. КОСАВИН В. П.

Опалубочный чертёж. План

1-1

АЛБОВО I

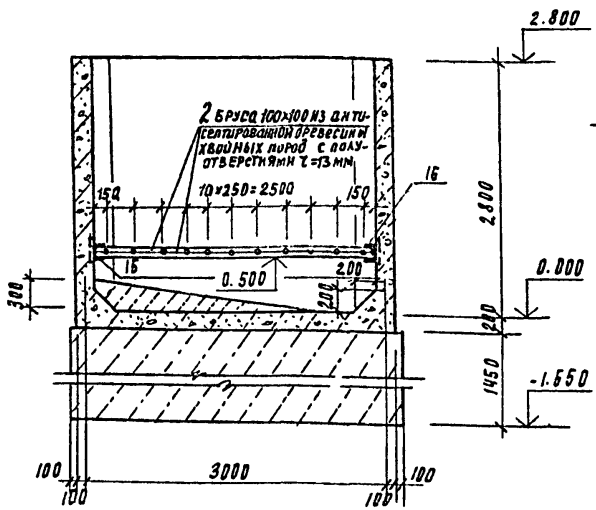
901-3-231.87



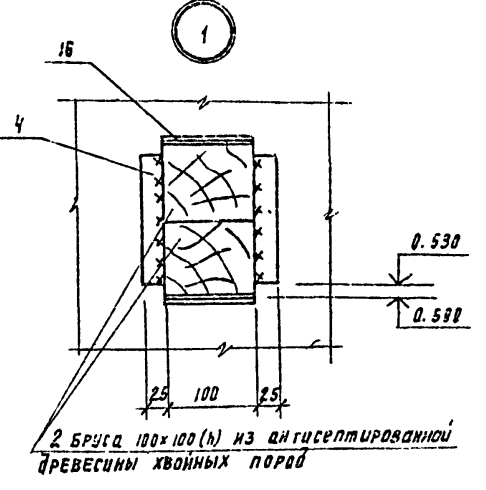
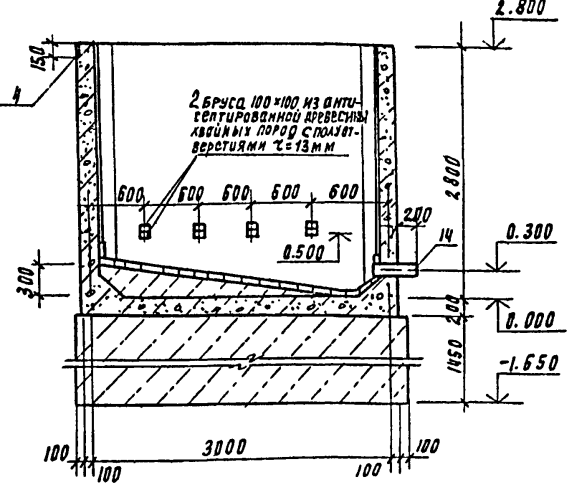
Антикоррозионная защита (см. раздел „АЗ“);
 Бетонка из бетона В3.5 по укладку
 Железобетонное днище - 200 мм
 Асфальтовый раствор - 8 мм
 Подбетонка из бетона В 3.5 - 1450 мм

Окраска поливинилцементной
 краской светлых тонов.
 Затирка цементно-песчаным
 раствором.
 Железобетонная стенка бака.
 Антикоррозионная защита -
 см. раздел „АЗ“

2-2



3-3



Полиэтиленовые трубы поз. 14, 15 перед установкой
 в проектное положение обмотать проволокой из А-1-6
 на толщину монолитной конструкции.

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Провер.	Левина	Степанова	Реагентное хозяйство для станций очистки воды производитель- ностью 50 тыс. м ³ /сутки (на 2 реагента).	Станция А.И.С.П. А.И.С.Т.О.В.
	Рук. гр.	Строинин	Степанова	Расходный бак коагулянта и пояккриамная (РЕ).	ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва
	Н.контр.	Ланнаевский	Степанова	Опалубочный чертёж.	
И.в.н.	Нач. ота.	Красавин	Степанова		

Копирова Родлевская

2008-01
Формат А2

Схема раскладки нижних сеток днища.

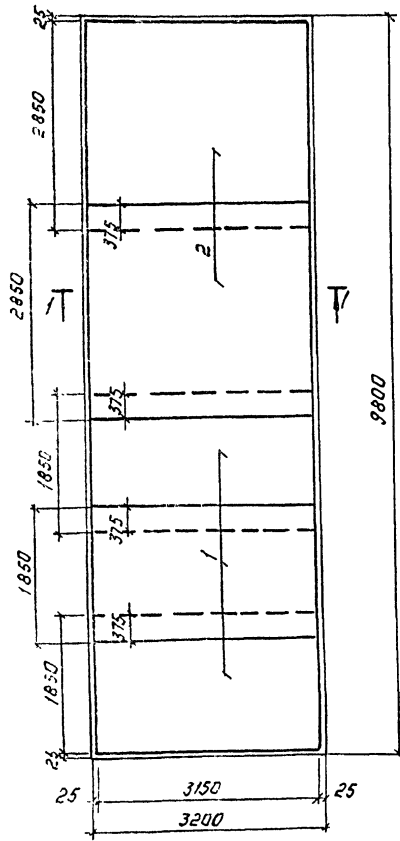
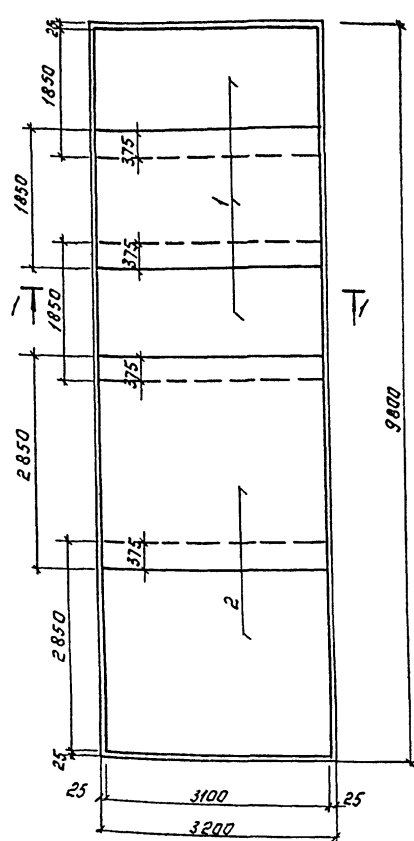
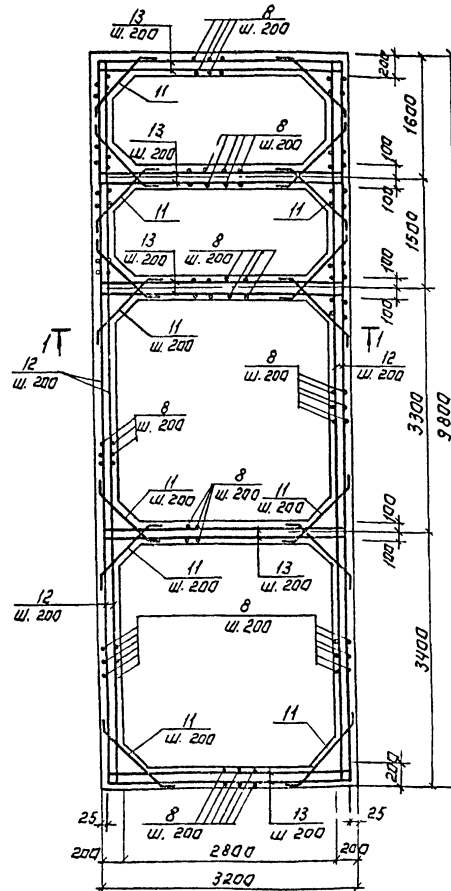


Схема раскладки верхних сеток днища.



Армирование стен. План.



Спецификация арматуры к РЕЧ.

№ п/п	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Сварочные единицы						
1				4С 8 А II-200 185x315 75	6	24.18 кг
2				4С 8 А II-200 285x315 75	4	36.67 кг
3			1.400-15.81.120-17	Изделие закладное МН-6	12	1.4 кг
4			1.400-15.81.120-41	Изделие закладное МН-6	30	1.6 кг
5			5.900-2	Сальник Ду 100; L=200	2	8.2 кг
6			5.900-2	Сальник Ду 50; L=200	2	5.6 кг
7				Болт М12х300 В173кп210ш247ш140	8	0.35 кг
Детали						
8				А-III-8 ГОСТ 5781-82 L=2890	350	1.18 кг
9				А-I-6 ГОСТ 5781-82 L=930	28	0.21 кг
10				А-I-6 ГОСТ 5781-82 L=280	310	0.06 кг
11				А-III-8 ГОСТ 5781-82 L=825	450	0.33 кг
12				А-III-8 ГОСТ 5781-82 кодч.	677м	0.395 кг
13				А-III-8 ГОСТ 5781-82 L=3150	180	1.24 кг
14				Труба ПНД ф 160 L=600	2	
15				Труба ПНД ф 63 L=600	2	
16				Швеллер 22 ГОСТ 8240-78 L=100	8	2.1 кг
Материалы						
				Бетон В15 W6, F50	26,6	м ³

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25 мм, для нижних сеток днища - 35 мм.
3. Поз. 12 стыковать вразбежку с перелестом 360 мм.

Ведомость деталей.

№ поз.	Эскиз
11	
9	
10	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий						
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Арматура класса А-III	Практик марки			Практик марки			Всего							
	φ 6	Угала φ 8	Угала φ 8	Угала φ 8		φ 8	Угала φ 22	Угала φ 22	Угала φ 22	Угала φ 22	Угала φ 22								
РЕ-4	24.5		24.5	1304.3	1304.3	328.8	4.1	4.1	16.8	16.8	4.8	7.2	12.0	42.7	16.4	6.2	65.3	38.2	1427.9

Т П 901-3-231.87 КЖ

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Степан
РЧК.ГР.	СТРОНСИ	Филипп
ИП	ЛЕВИНА	Степан
И КОНТР.	ДАНИЛКОВИ	Игорь
НАЧ.ОТ.	КРАСОВИ	Игорь

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

СТАДИОНАЛЬНЫЙ ДИТЕО В

Р 52

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

КОПИРОВА: Логинава

ФОРМАТ: А 2

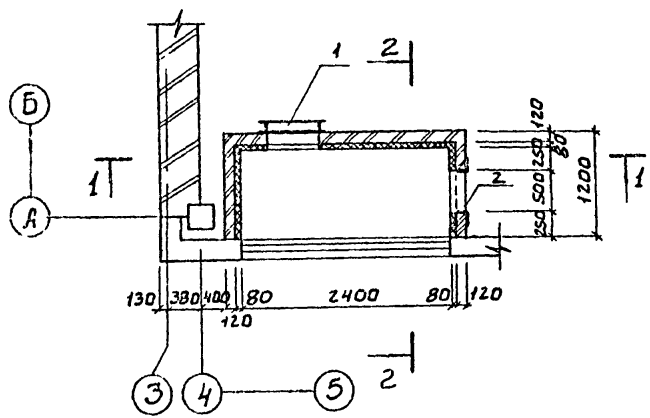
Альбом I

901-3-231.87

СОСТАВИТЕЛЬ

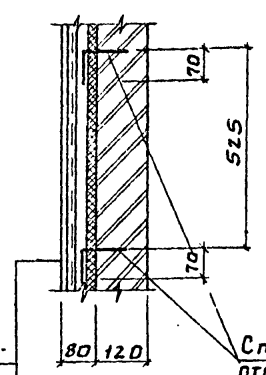
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

Венткамера на отм. 4.200.



1-1

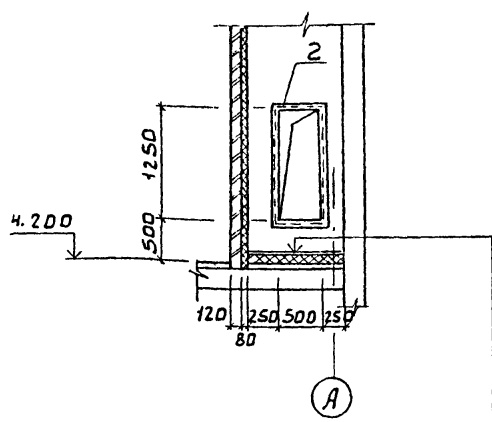
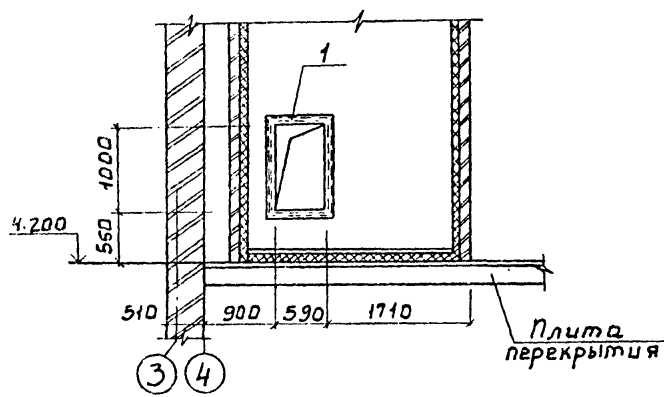
Деталь крепления утеплителя к стене



Стержень поз.3
отогнуть после установки
сетки шаг 525x525 в
шахматном порядке

Штукатурка цементным раство-
ром по металлической сетке
50-30 ГОСТ 5336-80 - 20
Пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60
Кирпичная стена - 120

Разрез 2-2



Цементная стяжка - 20
Пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60
Железобетонная плита

Спецификация к схеме расположения Венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	тп	КЖН.53.0.0.0	Рамка металлическая РМ1	1	29.2
2	тп	КЖН.54.0.0.0	Рамка металлическая РМ2	1	14.92
<u>Детали</u>					
3		А-Г-6-ГОСТ15781-82;е-280	4к	0.06	
4	ГОСТ 5336-80	Сетка 50-3,0	12,0м	29.2	

Альбом I.
901-3-231.87

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ДАТА ПОДАТЬ ДАТА ПОДАТЬ ДАТА ПОДАТЬ ДАТА ПОДАТЬ ДАТА

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТ. ИЗОЖ. АЗАРОВА	РУК. ГР. СТРОИМН	ТИП ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ДАНИЛКОВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ТП 901-3-231.87	КЖС	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 4.200	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
												Р	53	
											ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 8.000

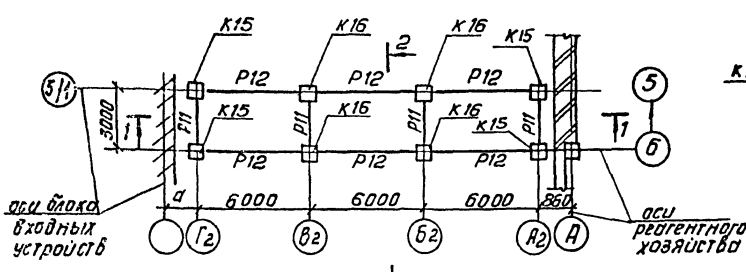


Схема расположения ригелей на отм. 4.200

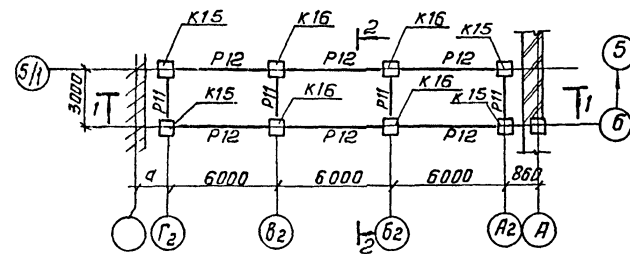


Схема расположения плит покрытия и перекрытия

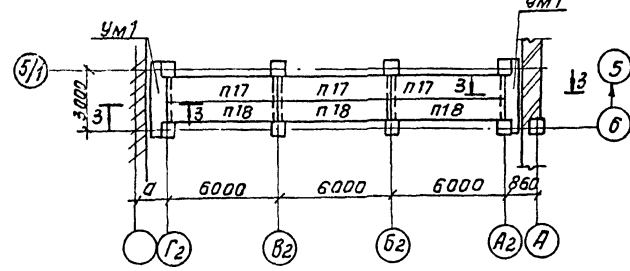
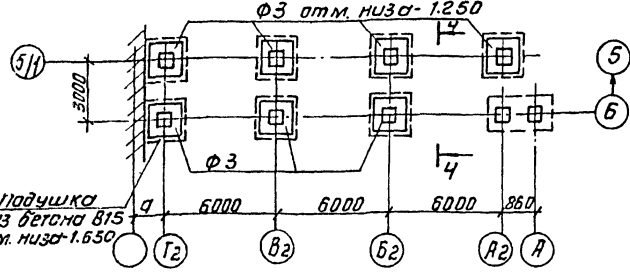
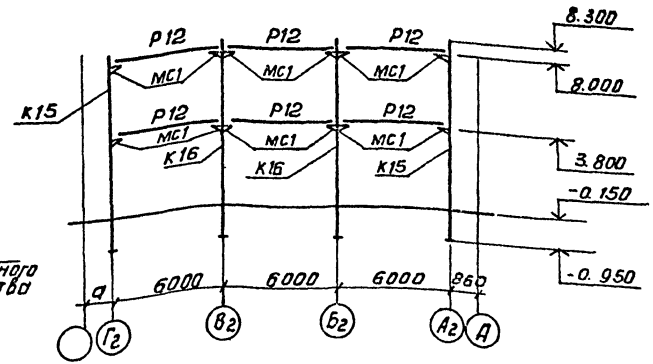


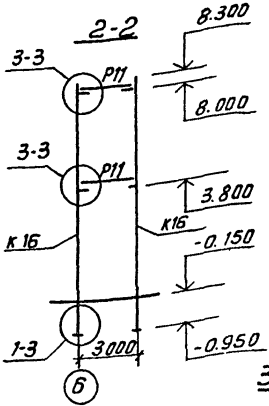
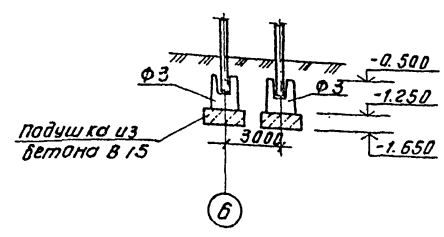
Схема расположения фундаментов



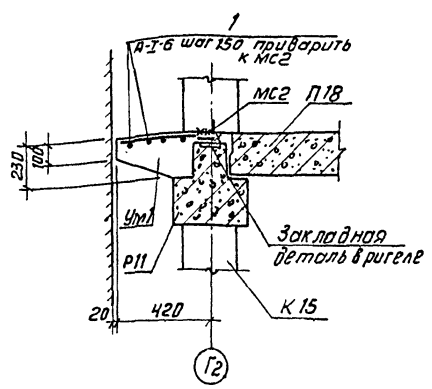
1-1



4-4



3-3



1. Монтажные узлы каркаса галереи приняты по серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
2. Размер 'а' уточняется при привязке проекта.

Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей, плит покрытия и перекрытия, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Фундаменты					
Ф3	1.020-1/83. И 1.02	1 Ф 12.8-2	7	1800	
Колонны					
К15	ГЛМ32М81КМН.01.0.00-07	2 КОЗ. 42-2.1-8	4	2115	
К16	ГЛМ323181КМН.01.0.00-08	2 КОЗ. 42-2.1-9	4	2115	
Ригели					
P11	1.020-1/83 3-1 17-01	РЗ. 57	12	770	
P12	1.020-1/83 3-1 14-01	РДП 4.27-60АГХ	8	1180	
Плиты покрытия и перекрытия					
П17	1.041.1-2	ПК 56.12-4 А ИТ	6	2000	
П18	1.041.1-2	ПК 56.15-4 А ИТ	6	2600	
Участки монолитные					
Ум1	лист КЖ 54	Ум1	4		
Соединительные элементы					
МС1	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС 27	24	11.26	
МС2		Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Вс3кп2 ГОСТ 535-79	4	10.18	

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ум1						
Детали						
Б4	1		АТ-6-Г0С15781-82 Рабц		52п.м	12 кг
Материалы						
			Бетон В15		0.42м	

Тр 901-3-231.87				КЖ	
ПРОВЕР	ЛЕВНИА	Степан	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50тыс.м³/сут (на 2 РЕАГЕНТА).	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
РЧК. ГР.	СТРОИГНИ	Ф		Р	54
ГЛП	ЛЕВНИА	Степан	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ.	ЦНИИЭП	
И-КОНТР	ДАНИЛЕВСКИ	22.0.5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ФУНДАМЕНТОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ИМВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Иван		

Альбом I
901-3-231.87

Имя, номер, дата, взят, не в т.о.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

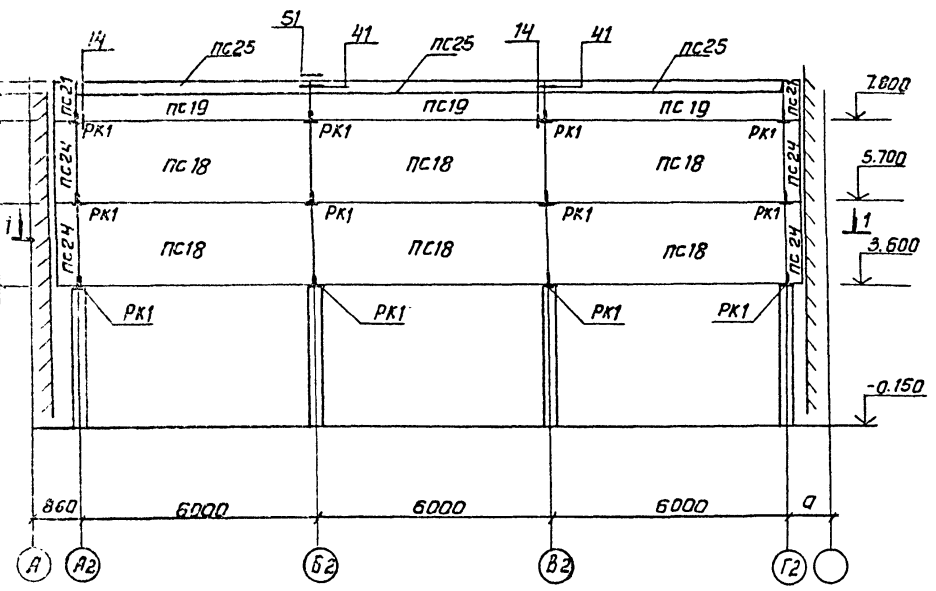
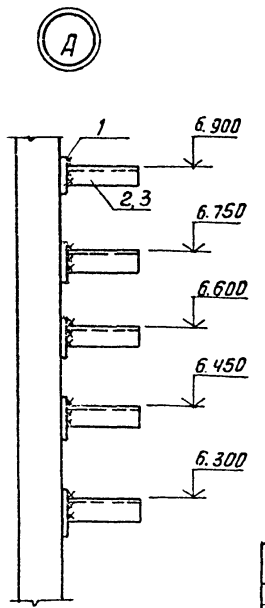
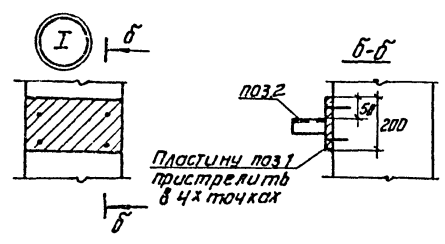
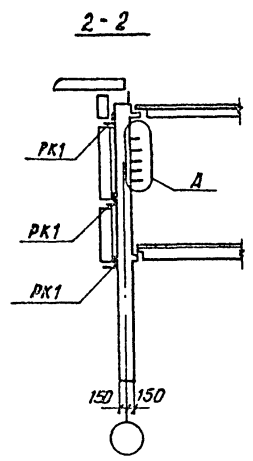
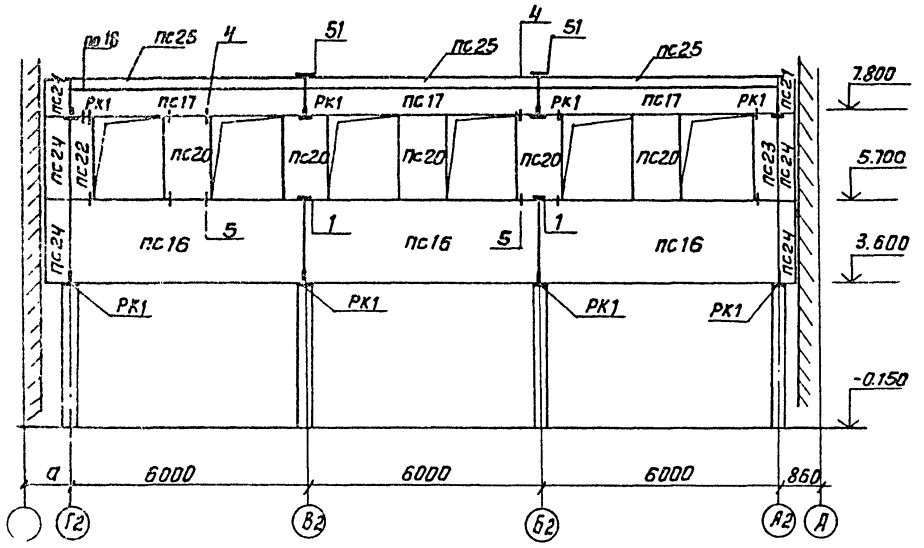
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Стеновые панели</u>		Масса вкл.
ПС16	1.030.1-1. 1-1 07-13	ПС 60.21.2.5-4.Л-6	3	4760
ПС17	1.030.1-1. 1-1 04	ПС 60.6.2.5-6.Л-15	3	1340
ПС18	1.030.1-1. 1-1 07-13	ПС 60.21.2.5-4.Л-1	6	4760
ПС19	1.030.1-1. 1-1 04	ПС 60.6.2.5-6.Л-18	3	1340
ПС20	1.030.1-1.1-1 61-05	2ПС 12.21.2.5-Л-4	5	940
ПС21	1.030.1-1.1-1.68-09	3ПС 41.90.25-Л-2	4	190
ПС22	1.030.1-1.1-1.159-05	2ПС 6.21.2.5-Л-2.2	1	460
ПС23	1.030.1-1.1-1.159-05	2ПС 6.21.2.5-Л-1.2	1	460
ПС24	1.030.1-1.1-1 68-14	3ПС 41.2102.5-Л-1	8	450
ПС25	1.030.1-1.2-16.000	ПК 60.6.5-Л	6	1200
		<u>Опорные консоли</u>		
РК1	1.030.1-1 4-1 330-02	Консоль опорная РК 5с	20	126
		<u>Соединительные элементы</u>		
МС1	1.030.1-1. 4-1- 270	Изделие соединительное мс1	6	0.26
МС2	1.030.1-1.3-14470.6.060.80	Изделие соединительное мс2	24	0.28
	1.030.1-1.31446.011.150	Л-1-6-ГОСТ 5781-82; L-150	12	0.032
		Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L-80	12	0.28
		Л-3 ГОСТ 535-79		
МС8	1.030.1-1. 4-1 -280	Изделие соединительное мс8	24	0.15
МС27	1.030.1-1.4-1.44408.060.110	Изделие соединительное		
		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L-150	12	0.28
		Л-3 ГОСТ 535-79		
МС3	1.030.1-1 4-1 270-01	Изделие соединительное мс3	12	0.52
МС17	1.030.1-1 4-1 320	Изделие соединительное мс17	20	0.41
МС20	1.030.1-14-14440.8.060.150	Изделие соединительное		
		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L-150	12	0.38
		Л-3 ГОСТ 535-79		
1		Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 L-200	50	1.3
2		Уголок 6x75 ГОСТ 535-79 L-200	20	2.1
3		Уголок 6x75x75 ГОСТ 535-79 L-600	30	4.2

1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Монтажные узлы крепления панелей приняты по серии 1.030.1-1. Вып. 3-1.
4. Паз 2,3 крепится к железобетонной колонне или стеновой панели путём приварки к заранее пристреленной пластине, см. узел I.

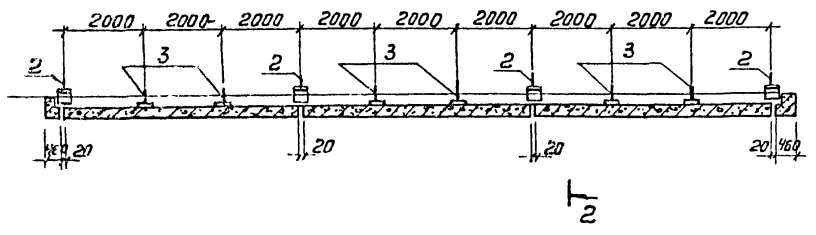
ТР 901-3-231.87			КЖ			
Провер.	Левина	Специфика	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТОК (НА 2 РЕАГЕНТА)	Стация	Лист	
Ст. инж.	Лазарева	Лазарева		Р	55	
Руч. гр.	Стронгин	Стронгин		ЦНИИЭП ИММЕНОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ГИП	Левина	Левина				
Н. контр.	Данилевский	Данилевский	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.			
Инь. №	Нач. отд.	Красавин	Формат А2			

Копировал: Антипова

27048-02



1-1



ПЛАНОВЫЙ

901-3-231.87

СОГЛАСОВАНО
И.В. ПОСЫПАЕВ
С.В. ПОСЫПАЕВ
С.В. ПОСЫПАЕВ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ.

Техническая спецификация металла (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Contains 8 rows of technical specifications and drawings.

Main technical specification table with columns for metal type, brand, dimensions, weight, and mass requirements.

Ведомость сыпучих и прилагаемых документов.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists documents like '1.426.2-3 Вып. 2;1'.

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Contains 1 row: '5 Спецификация лестниц, ограждений, площадок'.

- 1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75...
2. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций...
3. Все металлоконструкции, кроме оговоренных, покрасить масляной краской...

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами...
Главный инженер проекта Слепцова / Левина I.

Administrative form with fields for 'ИВВ.№', 'ТП 901-3-231.87', 'КМ', and various stamps/signatures.

А 1560 М I

901-3-231.87

Верхний лист из 1-го листа

Техническая спецификация металла (окончание).

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем Т)				Заполняется в 4					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Площадки	Лестницы	Ограждения	Площадки		Лестнич.									
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст3пс6-1 ТУИ-13023-80	6	18										0.44	0.44										
		8	19										0.044	0.044										
		10	20										0.23	0.23										
		20	21										0.25	0.25										
		Итого		22	12300	13110								0.97	0.97									
Всего профиля												0.97	0.97											
Сталь листовая рифленая по ГОСТ 8568-77*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	64	23										1.1	1.1										
		Итого		24	11240	71331								1.1	1.1									
Всего профиля			25										1.1	1.1										
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71	φ18	26										0.1											
		Итого		27	11240	11118								0.1										
Всего профиля			28										0.1											
площадки			29																					
лестницы			30																					
Ограждения			31																					
Всего масса металла			32										12.1											
В том числе по маркам	Вст3 кл2												1.1	1.1										
													1.13	1.13										
													0.53	0.53										
													0.96	0.88	1.84									
													1.6	1.86	1.95	5.41								
												2.04	2.04											
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																							
	II																							
	III																							
	IV																							

Листом I

401-3-231.87

ИЗМ. ПОСЛ. ПОР. И ДАТА

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

ТР 901-3-231.87		КМ	
ПРОВЕР.	ЛЕВНЯ	СВЯ	
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	М.М.	
ВЕД. ИНЖ.	СЫСЛОВА	В.В.	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	В.В.	
ГНП	ЛЕВНЯ	СВЯ	
И. КОНТР.	ДАНИЛЕСКИН	И.Д.	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	И.Д.	
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		Р	2
ЦНИИЗ П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Копировал: Антипова

Формат А2
22048-81

Альбом I

901-3-231.87

ВЗМ. ИВБ. №

ИВБ. № СОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

Вид прутков и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер прутка мм	N п.п	Кад			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Всего				
				Марка металла	Вид прутка	Размер прутка			Лестницы	Площадки	Ограждения	Стремянки				Кад элемента конструкции			
																I	II	III	IV
Сталь холоднокатаная швеллера ГОСТ 8215-83	Вст3кп2 380-71*	C180*50*4	1					0.29				0.29							
		C160*50*4	2					0.03				0.03							
	Итого		3	11240	73007														
Сталь холоднокатаная ГОСТ 13771-74	Вст3кп6 380-71*	L80*6	4					0.17				0.17							
	Итого		5	11230	75116														
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8281-82	Вст3кп2 380-71*	C50*10*12*5	6					0.43				0.43							
	Итого		7	11240	74002														
Сталь холоднокатаная ЧМТЗ 2-130-70	Вст3кп2 380-71	C30*30*25*3	8					0.17				0.17							
	Итого		9	11240															
Сталь прокатная чистая рабочая ГОСТ 8509-72	Вст3кп2 390-71*	L25*3	10					0.1				0.1							
		L75*6	11					0.01				0.01							
		L50*5	12					0.04				0.04							
	Итого		13	11240	21113														
Сталь листовая ГОСТ 103-75	Вст3кп2 380-71*	+1.9 ÷ 3.9	14					0.17	0.032			0.202							
		+ 4	15					0.031	0.002			0.033							
	Итого		16	11240	13110														
Сталь круглая ГОСТ 2390-71	Вст3кп2 380-71*	φ 18	17					0.03				0.03							
	Итого		18	11240	11118														
	Всего масса металла		19					0.57	0.07	0.71	0.17	1.51							
Масса пастыбки элемент	I		20																
	II		21																
	III		22																
	IV		23																

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Р	3	
		ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВА	ЦНИИЭП		
		РУК. ГР. СТРОНГИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		ГИП ЛЕВИНА	Г. МОСКВА		
		И.КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ			
		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

Формат А3

Наименование конструкций по наименованию прутков и ГОСТ	Позиция по пруткам и ГОСТ	N п.п.	Кад конструкции	Масса конструкций, т												Качество, шт.	Серия типовых конструкций.
				По видам профилей стали													
				Всего стали по вышней и вышней прочности	Болки и швеллеры	Крепкая сталь	Средняя сталь	Мелкая сталь	Толстая сталь	Универсальная сталь	Тонкая сталь	Гнутые и гнутые в тисках	Трубы	Прочие	Всего		
Стойки рабочих площадок	696	1	526391		1.94	0.24				0.80					2.98		
Болки рабочих площадок	689	2	526391		3.90	0.54									4.44		
Подкрановые пути	Прямые звенья	18	3	526235		2.51	0.08			0.12					2.2		
		Криволинейные звенья	19	4	526235		1.28	0.03			0.05					1.36	
Болки для подвешивания манарельсов	24		5	526235													
Лестницы	698	6	526241		0.29	0.04			0.201					0.03	0.57		
Площадки	696	7	526241		0.03				1.14						1.17		
Ограждения	705	8	526241		0.43	0.39		0.1							0.92		
Итого		9													13.64		
Всего		10													13.64		

ВЗМ. ИВБ. №

ИВБ. № СОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Р	4	
		ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВА	ЦНИИЭП		
		РУК. ГР. СТРОНГИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		ГИП ЛЕВИНА	Г. МОСКВА		
		И.КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ			
		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

Формат А3

2228 01

Схема расположения площадки на отм. 1.700

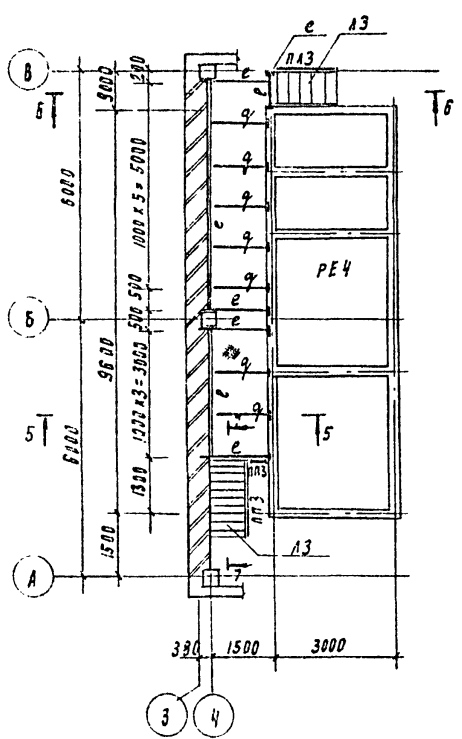


Схема расположения металлических площадок на отм. -1.700

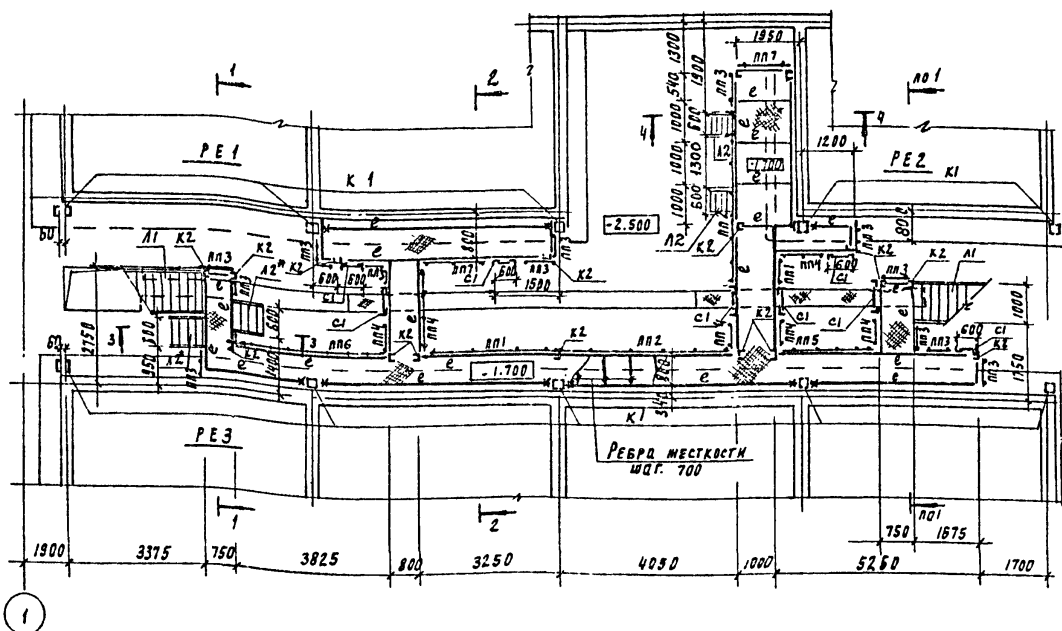
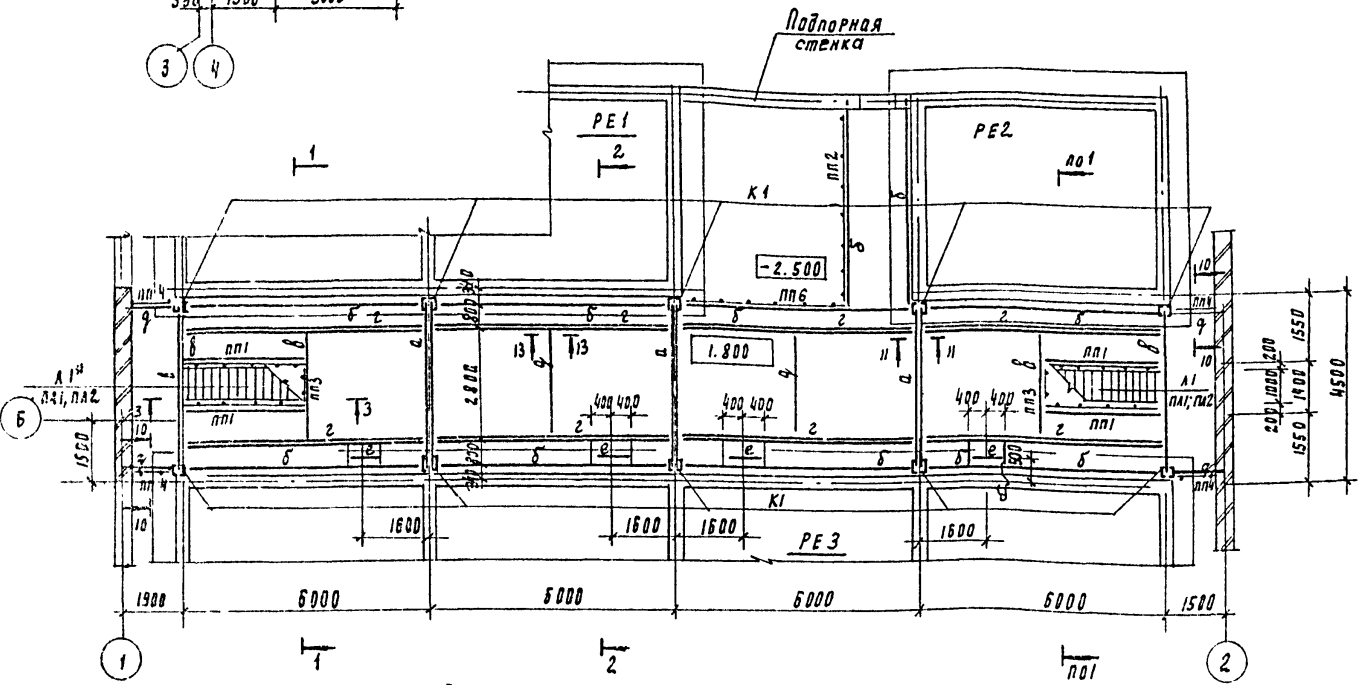


Схема расположения балок на отм. 1.800



Марка	Сечение			Поперные усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Гуски	Паз	Остаток	М кНм	Н кН	Q кН			
а	Балка сг		2 с 24	48.0	50.0			Ст3псБ	ГОСТ 380-71
б	Г		Г18	21.0	45.0			Ст3псБ-1	ГОСТ 380-71
в	Г		Г24	48.0	50.0		4	Ст3псБ	ГОСТ 380-71
г	Г		Г24					Ст3псБ	ГОСТ 380-71
д	Г		Г18					Ст3псБ-1	ГОСТ 380-71
е	Г		Г12	8.0	2.8			Ст3псБ	ГОСТ 380-71
ж	Г		Г16	18.0	28.0			Ст3псБ-1	ГОСТ 380-71
и	Реврб жесткости		86x60					Ст3псБ-1	ГОСТ 380-71
к1	Стойка сг		2 с 16					Ст3псБ-1	ГОСТ 380-71
к2	Г		Г12					Ст3псБ-1	ГОСТ 380-71

Спецификация лестниц, ограждений, площадок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Лестницы					
Л1*	1.450.3-3.1.1.1.0.0-17	МАХШ 45-36.10	2	156.0	
Л2*	1.450.3-3.1.1.1.0.0-04	МАХШ 45-12.6	4	42.5	
Л3*	1.450.3-3.1.2.1.0.0-05	МАХШ 60-18.8	2	56.8	
Л4*	1.450.3-3.1.1.1.0.0-19	МАХШ 45-42.8	1	176.3	
Л1*	1.450.3-3.1.3.1.0.1.0	СХ-22	7	37.5	
Л2*	1.450.3-3.1.3.1.0.1.0-01	СХ-28	2	46.9	
Ограждения лестничных маршей					
ПЛ1	1.450.3-3.14.1.1.1.0-04	ОГЛ МАХ 45-10.36	4	24.1	
ПЛ2	1.450.3-3.14.1.1.1.0-10	ОГЛ МАХ 45-10.35	4	24.1	
ПЛ3	1.450.3-3.14.1.1.1	ОГЛ МАХ 60-10.18	2	12.5	
ПЛ4	1.450.3-3.14.1.1.1.0-06	ОГЛ МАХ 45-10.12	4	7.5	
ПЛ5	1.450.3-3.14.1.1.1.0	ОГЛ МАХ 45-10.12	2	7.5	
ПЛ6	1.450.3-3.14.1.1.1.0-05	ОГЛ МАХ 45-10.42	1	27.9	
Площадки					
П1	1.450.3-3.12.1.1.0.0-10	ПМХШ-18.8	1	67.1	
Ограждение площадок					
ПП1	1.450.3-3.15.1.0.1.0-08	ОГПМХЭБ-10.30	5	29.0	
ПП2	1.450.3-3.15.1.0.1.0-10	ОГПМХЭБ-10.42	3	39.3	
ПП3	1.450.3-3.15.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.8	15	10.5	
ПП4	1.450.3-3.15.1.0.1.0-01	ОГПМХЭБ-10.12	8	20.9	
ПП5	1.450.3-3.15.1.0.1.0-07	ОГПМХЭБ-10.24	1	22.8	
ПП6	1.450.3-3.15.1.0.1.0-09	ОГПМХЭБ-10.36	1	33.1	
ПП7	1.450.3-3.15.1.0.1.0-04	ОГПМХЭБ-10.18	3	33.8	
М1	3.400-6176	Изделие заводского изготовления	4	0.8	

- Общие примечания даны на листе к м1
- Все металлоконструкции, кроме оцинкованных, окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) в 2 слоя по грунтовке серуком на олифе "Оксоль".
- Марку, указанную со звездочкой (*), обрезать по месту.
- Узлы разработаны на листе к м-7.

При вязан

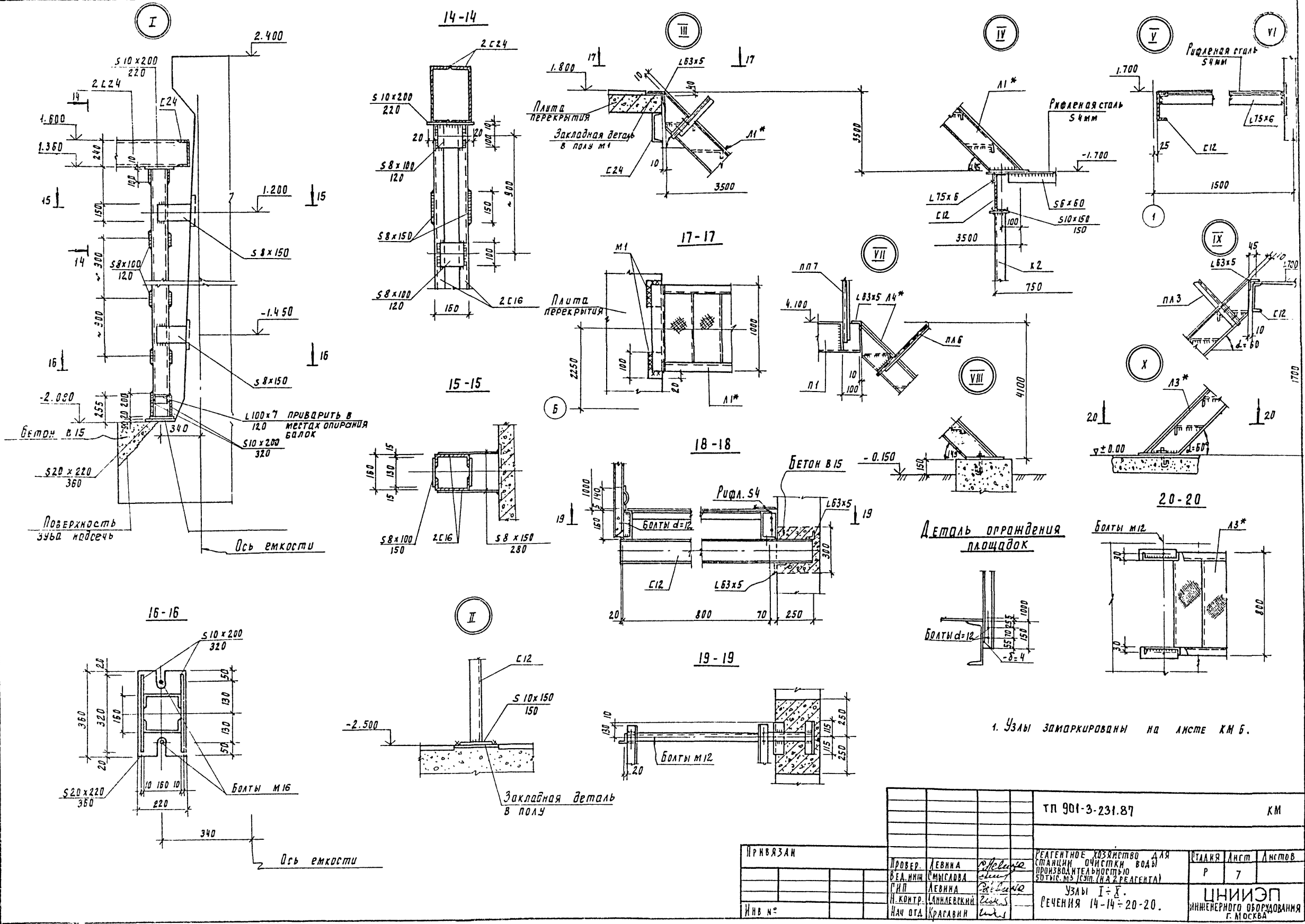
Проверка	Левина	Результат	Реактивное хозяйство для станции очистки воды	Исполн	Листов
Вед. инж	Лазарева		Производительности 50 тыс. м³/сут.	Р	5
Р.И.П.	Левина		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК	ЦНИИЭП	
Н.КОНТР.	Левина		БАЛОК НА ОТМ.-1.700, 1.700; 1.800	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Нач. отд.	Красавин			МОСКВА	

И.Н.В. №

АЛБОМ I

901-3-231-87

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И АКТУАЛЬНО

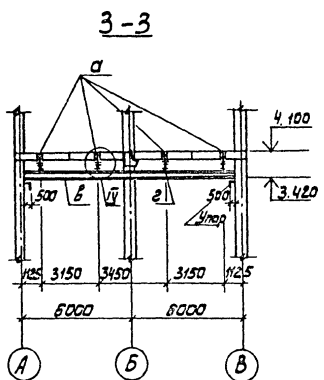
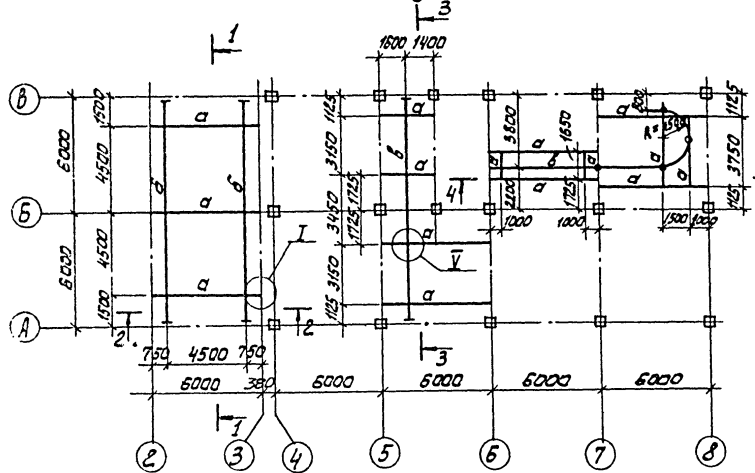


Деталь ограждения площадок

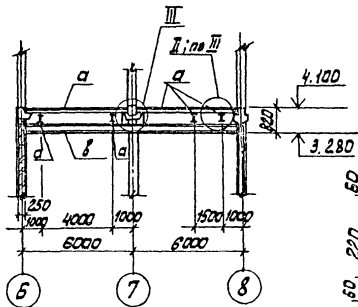
1. Узлы зафиксированы на листе КМ Б.

ТП 901-3-231.87				КМ	
ПРОВЕР.	ЛЕВНА	СМЫСЛОВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СПАНИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ (СУМ. НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДКА	Лист
Г.И.П.	ЛЕВНА	СМЫСЛОВА	Узлы I-X.	Р	7
И.КОНТР.	САНАВЕРСКИЙ	СМЫСЛОВА	РЕЧЕНИЯ 14-14-20-20.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Нач. отд.	КРАСОВИЧ	СМЫСЛОВА			

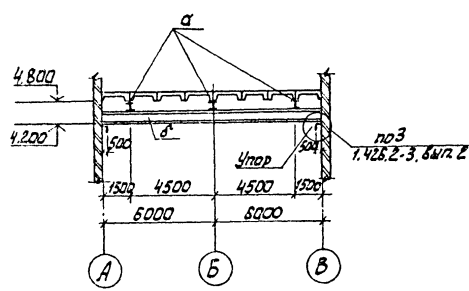
Схема расположения путей подвешного транспорта



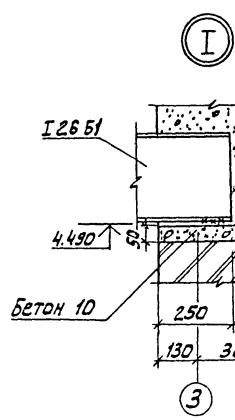
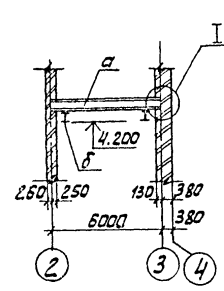
4-4



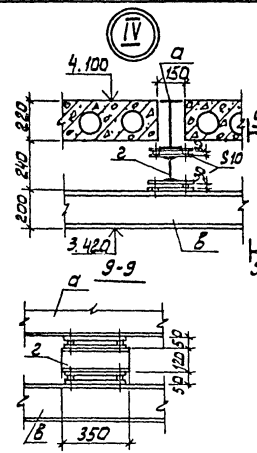
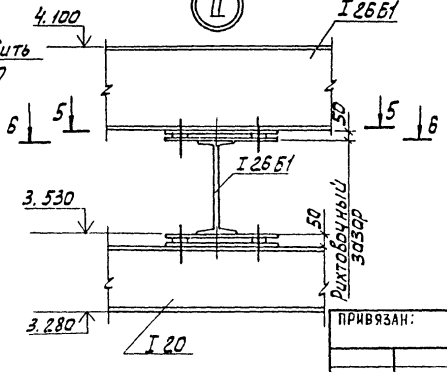
1-1



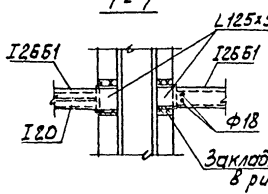
2-2



II



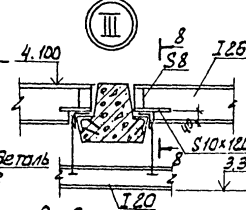
7-7



Ведомость элементов

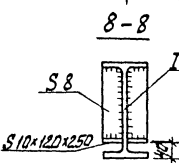
Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунта	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М кН, м	Q кН	N кН			
а	Балка I	I 265 I	См. серия 1.428.2-3	2		2	ВстЗпсБ-1	ТУ 14-1-3023-80
б	Балка I	I 24 M	См. серия 1.428.2-3	2		2	ВстЗпсБ-1	ГОСТ 380-71
в	Балка I	I 20	См. серия 1.428.2-3	2		2	ВстЗпсБ-1	ГОСТ 380-71
г	Балка I	I 12					ВстЗпсБ-1	ГОСТ 380-71
у	Упор	L100x7					ВстЗпсБ-1	ТУ 14-1-3023-80
		L125x9					ВстЗпсБ-1	ГОСТ 2590-71
		φ18					ВстЗпсБ-1	ГОСТ 380-71
		L50x5					ВстЗпсБ-1	ГОСТ 380-71

III

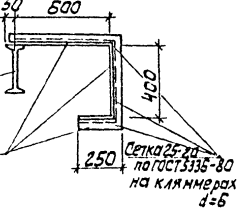


Деталь ограждения трамлей подвешного оборудования при расстоянии от паза до монорейса менее 4 м.

8-8



Монорейс L50x5 через 800



1. Все монтажные соединения на болтах и сварке.
2. Все болты нормальной точности М16 ГОСТ 7798-70*, гайки по ГОСТ 5915-70*.
3. Сварку производить электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75
4. Все сварные швы - налет шва не более 6 мм.
5. В местах монтажных стыков монорейса издубую поверхность зачистить заподлицо с основным металлом.
6. Все стальные конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8232-85) за 2 раза по грунтовке из железного сурика густотертого на основе "Оксоль" (Антикоррозионную защиту монорейса и поддерживающих балок балки 5-6, А-В см. раздел 43).
7. Данный лист см. совместно с листом КЖ-24.
8. Знаком "φ" обозначены места крепления монорейсов.

ТП 901-3-231.81		КМ	
Провер	Левина	Сделан	
Ст. инж.	Лазарева	Сделан	
Инж.	Смысова	Сделан	
Рук. гр.	Стронгин	Сделан	
Гип	Левина	Сделан	
Н. контр.	Данилевский	Сделан	
Нач. отд.	Красавин	Сделан	
Привязан:		РЕАГЕНТНОЕ хозяйство для станций очистки воды производственно-бытовой ст. (на 2 реактента)	
ИТВ. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОВЕШНОГО ТРАНСПОРТА.	
		СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ Р 8	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

Копировал: А.А.Шикава

Альбом I

901-3-231.81

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНА

ВЗНАШЕНЫ

ИНЖЕНЕР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План фундаментов под сборывабоние, латкав, приям- кав и емкостных сооружений. Разрез 1-1.	
3	Разрез 2-2. Узлы 1÷4. Деталь пропуски полиэти- леновых труб.	
4	Планы палав.	
5	Ведомость объемов антикоррозийных работ.	

Ведомость ссылачных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструк- ций от коррозии.	
СНиП 3.04.03-85	Защита строительных конструк- ций и сооружений от коррозии.	
ВСН 214-82 МНС СССР	Сборник инструкций по защите от коррозии.	
СНиП II-В.8-71	Палы. Нормы проектирования.	

Внимание!

Данным проектам для антикоррозийных покрытий применены токсичные легковоспламеняющиеся и горячие материалы, в связи с чем при выполнении проектных работ необходима:

1. Строга соблюдать правила по технике безопасности, предусмотренные СНиП II-4-80.
2. Строга выполнять мероприятия по предупреждению взрыва и распространения очага возгорания согласно СНиП II-90-81 и СНиП II-2-80.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при выполнении химзащитных работ.

Главный инженер проекта *Селина Левина С.Е.*

Намер (обозначение), наименование, отметки, координатные оси помещения (участка) объекта защиты	Характеристика жидких сред			Интенсивность воздействия агрессивной среды на палы	Механическое воздействие на палы	Вид ударки палы	Характеристика газо-воздушных сред			Особые условия эксплуатации	Вид защиты
	Наименование или химический состав	Концентрация, мг/л, г/л, %	Температура, °С				Наименование или химический состав	Концентрация, мг/м ³	Температура, °С		
Помещение растворных баков и хранилищных баков коагулянта Оси «1-2»; «А-В»	Ag ₂ (SO ₄) ₃	200 г/л	5-25	малая	слабое	счух	Следы H ₂ SO ₄	5	75	—	Пал тип I, железные и стальные конструкции «Б.п. 4
Помещение раскладных баков и базатарная коагулянта Оси «4-6»; «А-В»	Ag ₂ (SO ₄) ₃	90 г/л	5-16	малая	слабое	счух	Следы H ₂ SO ₄	16	75	—	

Общие указания

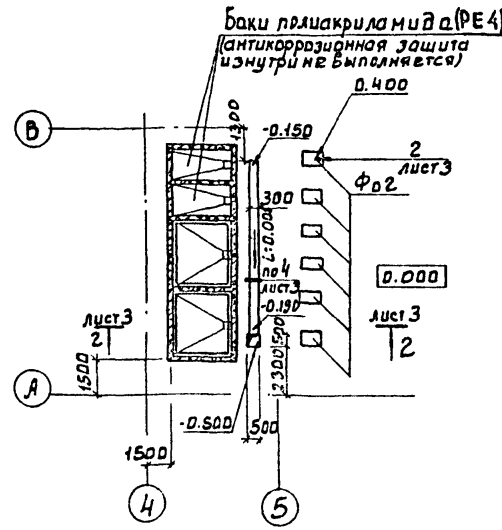
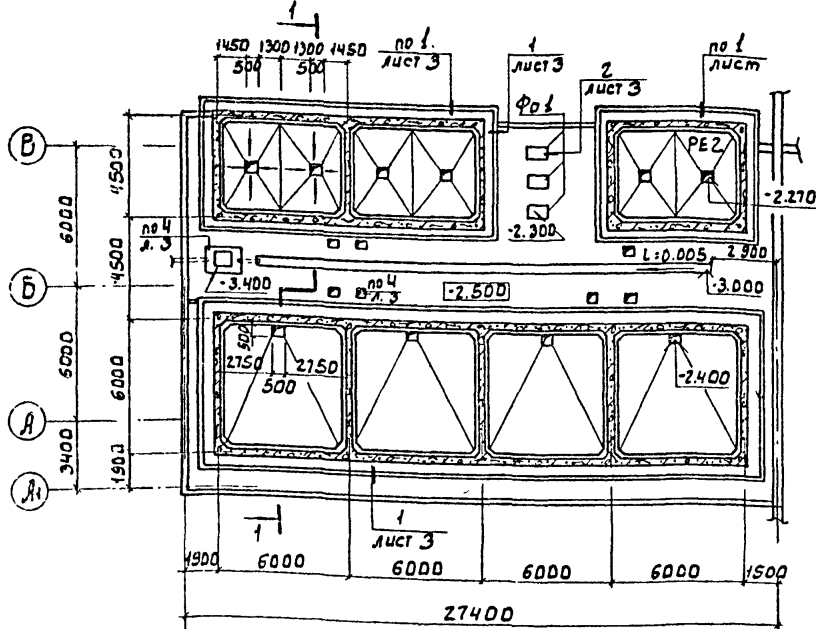
1. Приемку и подготовку поверхности под антикоррозийную защиту, выпалнение химзащитных работ и контроль качества производить согласно СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.» и «Сборники инструкций по защите от коррозии» ВСН 214-82 МНС СССР.
2. Перед выпалнением работ по защите палав должна быть проверена величина уклонов.
3. Антикоррозийная защита принята на основании проекта, выполненного институтом «Проектхимзащита» г. Днепропетровск, заказ №1044 и письма института «Проектхимзащита» №1-10/433 от 20.02.1986 г.
4. Применение герметика У-3ДМ подлежит обязательному согласованию с местным санитарным врачом (если вода питьевого качества).

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ТП 901-3-231.87	АЗ
ПРОВЕР.	ЛЕВНИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ОБЪЕМ. МЗ/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	
РИС. ГР.	СТРОНГИН	Р	1 5
ГИП	ЛЕВНИНА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
И КОНТР	ДАНИАЕВСКИЙ	ЦНИИЭП	
ИЗДАТ	КРАСАВИН	НИИСЕРИОСКОБОРОУДОВАНИИ Г. МОСКВА.	

План фундаментов под оборудование лотков, прямков и емкостных сооружений

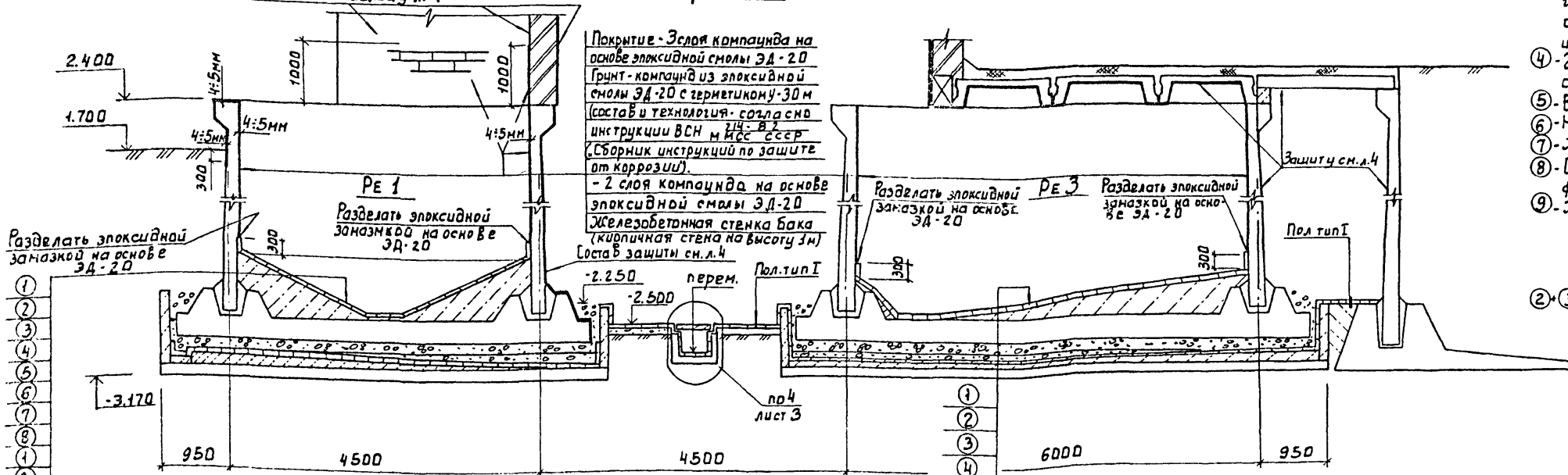
Агрессивные воздействия на фундаменты под оборудование

Номер помещения, участка	Наименование оборудования	Марка фундамента	Характер агрессивного воздействия	Номер узла защиты	Особые условия эксплуатации
2	Насос	Ф01	АЕ ₂ (SDч)з-200г/л		Нароме
4	Насос	Ф02	АЕ ₂ (SDч)з-90г/л		Нароме



1 Состав защиты см. таблицу л. 4

2 Разрез 1-1



- ① - Плитка кислотоупорная марки „КШ“ (ГОСТ 961-84) с 35 на эпоксидной замазке (на основе эпоксидной смолы ЭД-20) с 4.
- ② - 3 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- ③ - Композит из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М (состав и технология согласно инструкции ВСН МПС СССР „Сборник инструкций по защите от коррозии“)
- ④ - 2 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- ⑤ - Выравнивающий слой из цементно-песч. р. расст. 1:1,5:5.
- ⑥ - Набетонка по уклону из бетона В 3,5
- ⑦ - Железобетонное днище бака.
- ⑧ - Слой кислотоупорного шельма мелкой фракции от 100 до 170 мм.
- ⑨ - Железобетонные плиты паждана.

Общая толщина покрытия:

② + ③ + ④ = 4 : 5 мм.

Альбом I

ЛР 181-3-106

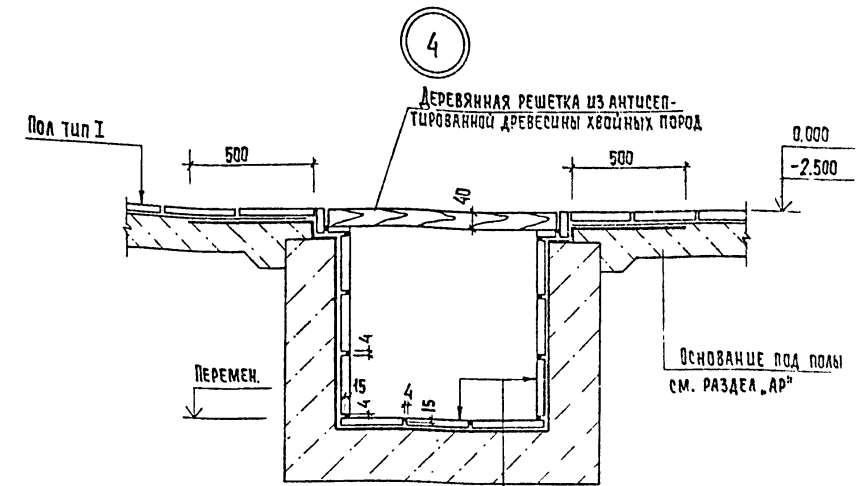
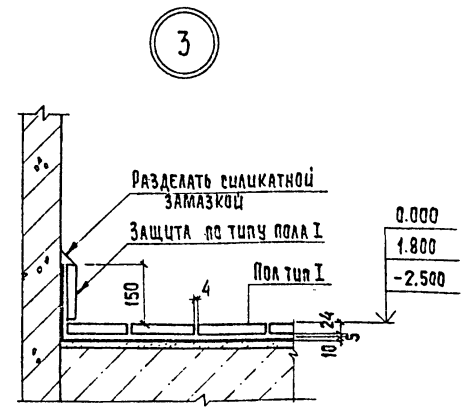
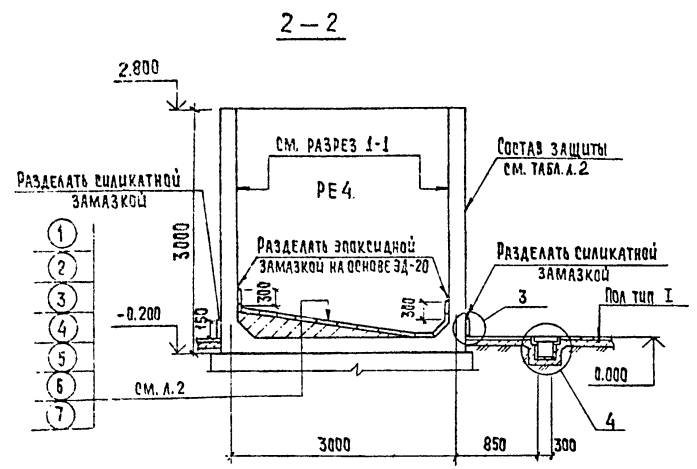
И.И.В. №, ПОДЛ. И ДАТА, ВЗЯМ И.И.В. №

ПРИВЯЗАН				ТП 901-3-231.87			АЗ		
И.И.В. №				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				ЛЕВИНА			Р 2		
				СТРОНГИН					
				ЛЕВИНА					
				ДАНИЛЕВСКАЯ			ЦИНИЙ ЭП		
				НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

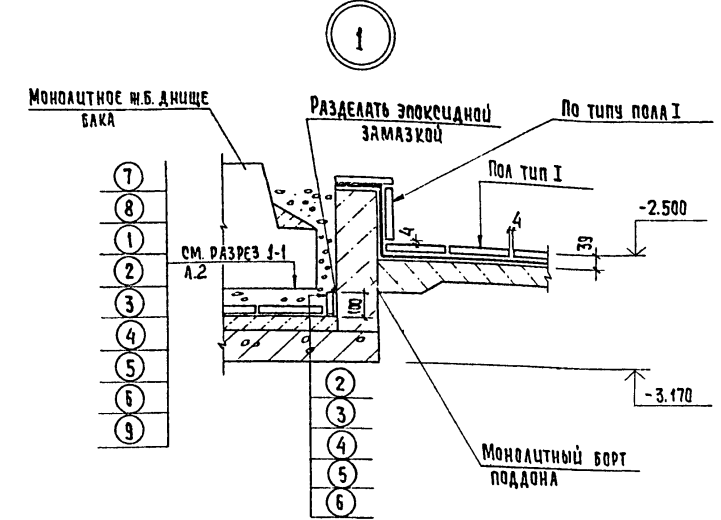
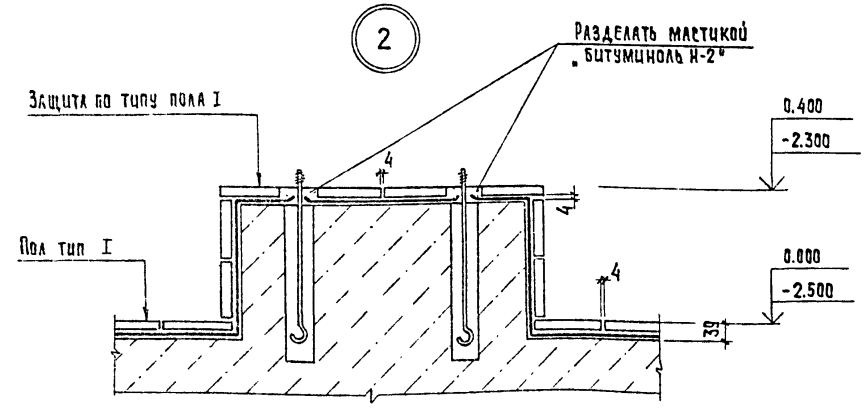
Копировал: Боброва

22048-01
Формат А2

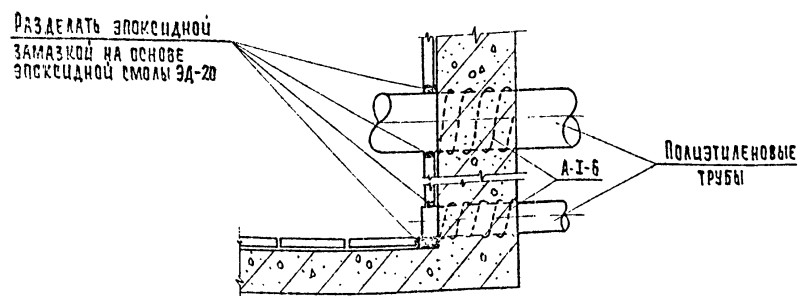
А.А.С.О.М.И.



Плитка кислотоупорная керамическая марки «КШ» (ГОСТ 951-84) S20 на силикатной замазке S4 с разделкой швов замазкой «АРЗАМИТ-5» на глубину 15 мм.
Штатлевка силикатной замазкой S4 полиизобутилен марки ПСГ S 25 в 2 слоя на клее 88-Н
Затирка цементно-песчаным раствором
Монолитный бетон.



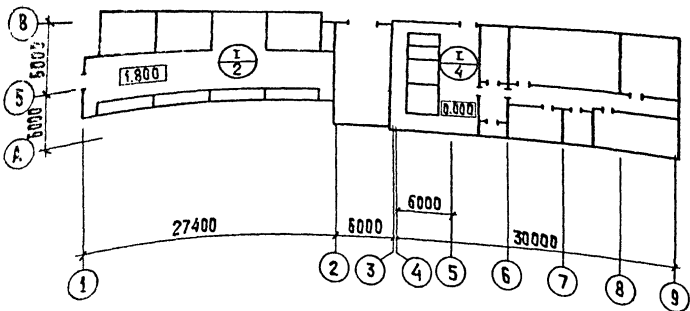
Деталь пропуска полиэтиленовых труб



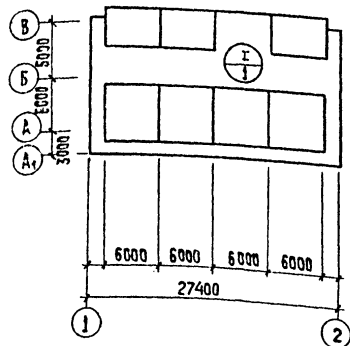
Защиту опор выполнять по узлу 2.

		ТП 901-3-231.87		А3			
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РЧК. ГР.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН	РАЗРЕЗ 2-2. УЗЛЫ 1+4. ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	Р	3	
	Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН		ЦНИИЭП		
	НАЧ. ОТД.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					Г. МОСКВА.		
					КОПИРОВАЛА: ХИППЕНЕН		
					ФОРМАТ А2		

План полов на отм. 0.000 и 1.800.

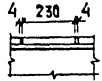


План полов на отм. -2.500



Антикоррозионная защита несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений

Экспликация полов

Номер помеще- ния, участка.	Наименование и материал элементов конструкций	Состав защитного покрытия				ПРИ- МЕЧА- НИЯ	Наименова- ние или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
		Грунтовка		Покрывной слой							
		Марка материала	Кол. слоев	Марка материала	Кол. слоев						
1; 2; 4	Железобетонные конструкции Стены наружные- железобетонные пане- ли; кирпичные шту- катуренные Стены внутренние- железобетонные сте- ны баков; кирпичные штукатуренные Плиты покрытия; перекрытия; обвя- зочные балки; ри- гели; колонны	Лак ХВ-784	2	Эмаль ХВ-785 Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313- 75*)	2 2	90÷120	1; 2; 4	I	 <p>Покрyтие: Плитка кислотоупорная ке- рамическая марки «КШ» (ГОСТ 961-84), 5 20 на силикатной замазке С4 Шпателька силикатной замазкой С5 Битумно-рулонная изоляция: - Грунтовочный слой из раст- вора битума БН 90/10 в бензине за 2 раза. - 2 слоя рубероида РМ-350 на битуме БН 90/10 - Шпателька мастикой битумноль марки Н-2, С5 Основание: см. лист АР 9</p>		
1; 2; 4	Металлоконструкции Опоры обслуживаю- щих площадок; обслу- живающие площадки; лестницы; ограждения; кронштейны; монореалы и т.д.	Грунтовка ХС-068 (УБ-10-820-75)	2	Эмаль ХВ-785 Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*)	2 2	90÷120			Экспликацию полов остальных помещений - см. раздел «АР»		
Защиту несущих и ограждающих конструкций остальных помещений см. раздел «АР»											

А.А.Б.О.М.И.

901-3-231.87

Центр по проектированию зданий и сооружений

ТП 901-3-231.87		А3	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СТРОИТЕЛЬ	СЕРГЕЕВ
РИС.	ЛЕВИНА	ДИЗАЙНЕР	СЕРГЕЕВ
И.КОНТ.	ЛЕВИНА	ДИЗАЙНЕР	СЕРГЕЕВ
И.О.ОТ.	КРАВАВИН	ДИЗАЙНЕР	СЕРГЕЕВ
РЕАГЕНТНОЕ УЗЛАСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /сутки (на 2 РЕАГЕНТА)		СТАДИЯ	ЛИСТ
Планы полов		Р	4
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А2

АЛБОМ I

901-3-231.87

ИНВ № ПОЛ. ПСДП И ДАТА ВЗРМ. ИМЕ №

Наименование	Объемы работ, м ²																Итого					
	Отметка - 2.500			Отметка 1.800			Отметка 0.000			Железобетонные наливные сооружения												
	Помещение растворных и хранилищных баков коагулянта оси "1-2"; "А"- "В"						Помещение расходных баков и дзотарная коагулянта оси "4-6"; "А"- "В"			Помещение растворных хранилищных баков коагулянта оси "1-2"; "А"- "В"			Помещение расходных баков и дзотарная коагулянта оси "4-6"; "А"- "В"			Растворные баки коагулянта (РЕ1; РЕ2)		Хранилищные баки коагулянта (РЕ3)		Расходные баки коагулянта (РЕ4)		
	Пол. плитч.с	Каналы, арямки		Пол плитч.с			Пол плитч.с	Каналы арямки		Стены железн.с	Потолок	Металл-карстр.щ.ш	Стены капанн.с	Потолок	Металл-карстр.щ.ш	1 бак		Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего
Чистка металлических поверхностей кварцевым песком	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290	
Обеспыливание бетонных поверхностей	147	40		115			89	9		1030	519		250	108		118	497	148	798	45	90	3692
Обеспыливание металлических поверхностей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290
Пклепка битумно-рулонной изоляцией в 2 слоя толщиной 10мм	147	-		115			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	351
Пклепка полиизобутиленом марки ПСГ толщиной 2.5мм в 2 слоя на клее 88Н	-	40		-			-	9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
Затирка горячим песком	147	-		-			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	236
Шпатлевка силикатной замазкой толщиной 5мм	147	-		115			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	351
Облицовка кислотостойкой керамической плиткой марки "КЦ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм с разделкой шва замазкой орзамит-5 на глубину 15мм	-	40		-			-	9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
Облицовка кислотостойкой керамической плиткой марки "КШ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм	147	-		115			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	351
2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20	-	-		-			-	-		36	-	-	-	-	-	118	497	148	798	45	90	1421
Компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М	-	-		-			-	-		36	-	-	-	-	-	118	497	148	798	45	90	1421
3 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20	-	-		-			-	-		36	-	-	-	-	-	118	497	148	798	45	90	1421
Облицовка кислотостойкой керамической плиткой марки "КШ" толщиной 35мм на эпоксидной замазке толщиной 4мм	-	-		-			-	-		-	-	-	-	-	-	35	248	40	366	11	22	636
Шпатлевка силикатной замазкой толщиной 4мм	-	40		-			-	9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
Пкраска ПВХ-материалами в 6 слоев: лак ХВ-704 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-704 в 2 слоя.	-	-		-			-	-		1030	519	-	250	108	-	-	-	-	-	-	-	1907
Пкраска ПВХ-материалами в 6 слоев: грунт ХС-068 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-704 в 2 слоя.	-	-		-			-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290

В железобетонных наливных сооружениях (для растворных и хранилищных баков коагулянта) в графе "всего" учтены материалы на антикоррозионную защиту павдона.

ПРИБВЯЗАН		Т П 901-3-231.87		А3	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	СТРОИГНИ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р	5	
ГИП	ЛЕВИНА	50 ТЫС.М ³ /СУТ. (2 РЕАГЕНТА)			
И КОНТР	ДАНИЛЕВСКИИ	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОР-	ЦИНИЭП		
НАЧ ОТД	КРАСАВИИ	РОЗИОННЫХ РАБОТ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ИНВ №			Г. МОСКВА.		

