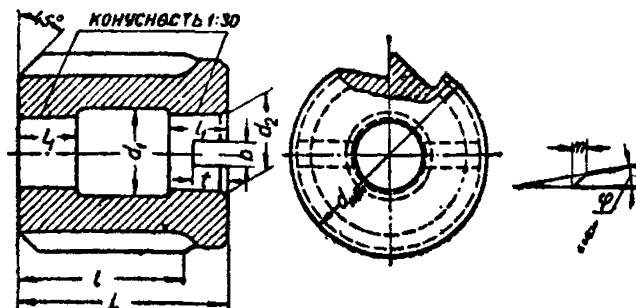


Развертки насадные цельные

ОСТ
НКТП 3676Взамен ОСТ
НКТП 2520

Материал: Ст. У10А, У12А ОСТ 4956
Ст. В1, ХВГ ОСТ 4958



Пример обозначения насадной развертки: $d_{НОМ.} = 48$ мм.

РАЗВЕРТКА НАСАДНАЯ 48 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 3676

мм

мм

$d_{НОМ}$	d_1	d_2	L	l	l_1	b	t	m	$d_{НОМ}$	d_1	d_2	L	l	l_1	b	t	m
25	14	13	40	30	10	4	6	3	48	21	19	50	40	14	6	8,5	3
26	14	13	40	30	10	4	6	3	50	24	22	55	45	16	7	9,5	3
28	15	13	40	30	10	4	6	3	52	24	22	55	45	16	7	9,5	3
30	15	13	40	30	10	4	6	3	55	24	22	55	45	16	7	9,5	3
32	15	13	40	30	12	4	6	3	58	29	27	60	45	16	8	10,5	3
34	15	13	40	30	12	4	6	3	60	29	27	60	45	16	8	10,5	3
35	18	16	45	35	12	5	7	3	62	34	27	60	45	16	8	10,5	3
36	18	16	45	35	12	5	7	3	65	34	27	60	45	16	8	10,5	3
38	18	16	45	35	12	5	7	3	68	34	27	60	45	16	8	10,5	4
40	18	16	45	35	12	5	7	3	70	34	27	60	45	16	8	10,5	4
42	21	19	50	35	12	6	8,5	3	72	34	32	65	45	18	10	12	4
44	21	19	50	40	14	6	8,5	3	75	42	32	65	50	18	10	12	4
45	21	19	50	40	14	6	8,5	3	78	42	32	65	50	18	10	12	4
46	21	19	50	40	14	6	8,5	3	80	42	40	70	50	18	12	13	4

1. Развертки насадные диаметром свыше 40 мм рекомендуется изготовлять со вставными ножами.

2. Номинальные диаметры разверток — по ОСТ/НКТП 6270.

3. Отклонения и допуски на основные размеры $d_{НОМ}$, L и l выполняются согласно ОСТ/НКТП 2811 — Технические условия на развертки.

4. Угол наклона заборной части L оговаривается при заказе.

5. Размеры b и t приняты согласно ОСТ/НКТП 2874.

6. Конструктивные элементы развертки не стандартизуются.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 19/VII 1937 г. Срок вступления 1/VIII 1938 г.