



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ II

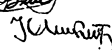
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ,  
СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VI ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И  
АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ IX СМЕТЫ КНИГА 1, КНИГА 2
- АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
"ГИПРОАВТОТРАНС"

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР 23.01.85г. ПРОТОКОЛ №93

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИИИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Я.И.ВИЛЬБЕРГЕР  
Ю.В.НИКИТИН

				Примечание

Лист №1

21.01.85г. 1/1

Альбом II

Туполобый проект 503-1-35-85

УИФ № 5-8/подпись и дата

Наименование	(начало)	
	Марка лист	Стр.
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Содержание альбома		3
Архитектурные решения		
Общие данные (начало)	АР-1	4
Общие данные (окончание)	АР-2	5
План на отметке 0,000 в осях „А-М“	АР-3	6
Фрагменты 1,2. Схема 7 расположения	АР-4	7
цифровых перегородок	АР-5	8
Планы венткамер	АР-6	9
Разрезы 1-1, 2-2	АР-7	10
Фасады 1-15, 15-1	АР-8	11
Фасады П-А, АП	АР-9	12
План кровли, план молниезащиты	АР-10	13
Планы полов	АР-11	14
Схема 1 расположения элементов		
стеклоблочной перегородки	АР-12	15
Схема 3 расположения элементов сетчатой перегородки, схема 2	АР-13	16
Схемы 4,5,6 расположения элементов гипсобетонных перегородок	АР-14	17
Конструкции железобетонные		
Общие данные (начало)	КМ-1	18
Общие данные (продолжение)	КМ-2	19
Общие данные (продолжение)	КМ-3	20
Общие данные (окончание)	КМ-4	21
Схема расположения элементов фундаментов в осях „А...М“	КМ-5	22
Схема расположения элементов фундаментов в осях „М...П“	КМ-6	23

Наименование	(продолжение)	
	Марка лист	Стр.
Спецификация к схемам железобетонных конструкций расположенных на листах 7. Таблица разрезов	КМ-7	24
Узлы 2...6 к схемам расположения фундаментов	КМ-8	25
Узлы 7...11 к схемам расположения фундаментов	КМ-9	26
Узлы 12...16 к схемам расположения фундаментов	КМ-10	27
Схемы расположения блоков по осям „А“, „В“, „С“, „Д“, „Е“	КМ-11	28
Узлы 17...20 к схемам расположения фундаментов		
Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов	КМ-12	29
ФА 4-1, ФА 2-1, ФА 2-1-1		
Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов	КМ-13	30
ФБ 10-1, ФБ 8-1, ФБ 8-3		
Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов	КМ-14	31
ФА 5-1, ФА 5-1-1, ФА 1-3		
Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов	КМ-15	32
ФФФ 3-1, ФФФ 3-1-1, ФФФ 1-1		
Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях „А...М“, „1...15“	КМ-16	33
Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях „М...П“, „1...15“	КМ-17	34
Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства	КМ-18	35
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ	КМ-19	36
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000		
Сечения 1-1...3-3 Узел 1		
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 2	КМ-20	37
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000		
Сечения 1-1		
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 2	КМ-21	38
Сечения 2-2...4-4. Узел 1		

Наименование	(продолжение)	
	Марка лист	Стр.
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 3	КМ-22	39
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000 в осях „3...7“		
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 3	КМ-23	40
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000 в осях „7...11“		
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 3	КМ-24	41
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000 в осях „11...15“		
Подземное хозяйство. Спецификация на фундамент ФВМ 3	КМ-25	42
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 4	КМ-26	43
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000 в осях „3...7“		
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 4	КМ-27	44
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000 в осях „7...11“		
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ 4	КМ-28	45
на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000 в осях „11...15“		
Подземное хозяйство. Спецификация на фундамент ФФМ 4	КМ-29	46
Подземное хозяйство. Фундаменты ФФМ 3, ФФМ 4. Разрезы 1-1	КМ-30	47
Подземное хозяйство. Фундаменты ФФМ 3, ФФМ 4. Сечения 2-2...6-6	КМ-31	48
Подземное хозяйство. Фундаменты ФФМ 3, ФФМ 4. Сечения 7-7...11-11	КМ-32	49
Подземное хозяйство. Фундаменты ФФМ 3, ФФМ 4. Сечения 12-12...14-14, 16-16	КМ-33	50

Привязан	УИФ № 2	Тип: Начальное строительство Назначение: Спец. объект Район: Шелковский Вид здания: производственный корпус	503-1-35-85 -АР	
			Автомобильное предприятие на 450 единиц автомобилей в открытой стоянке Производственный корпус	
Содержание альбома			Лист	2
Г. И. П. Р. А. В. Т. Р. А. Н. С.			Формат А 4	

Копировал [подпись] Формат А 4







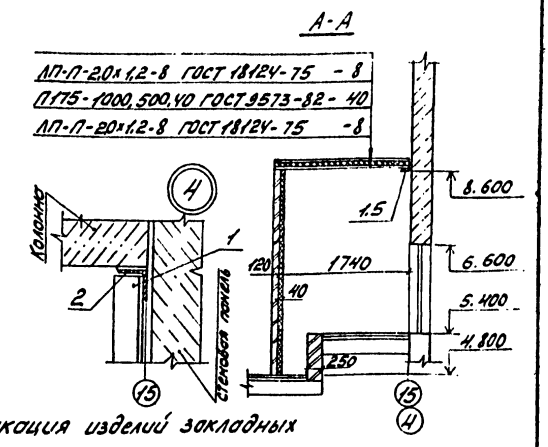
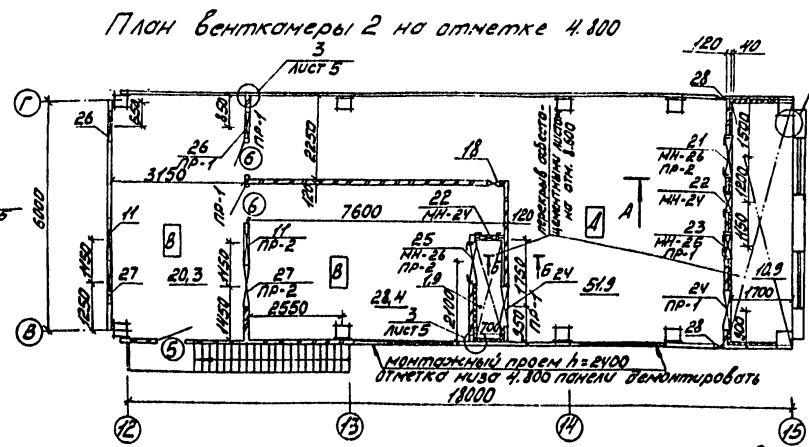
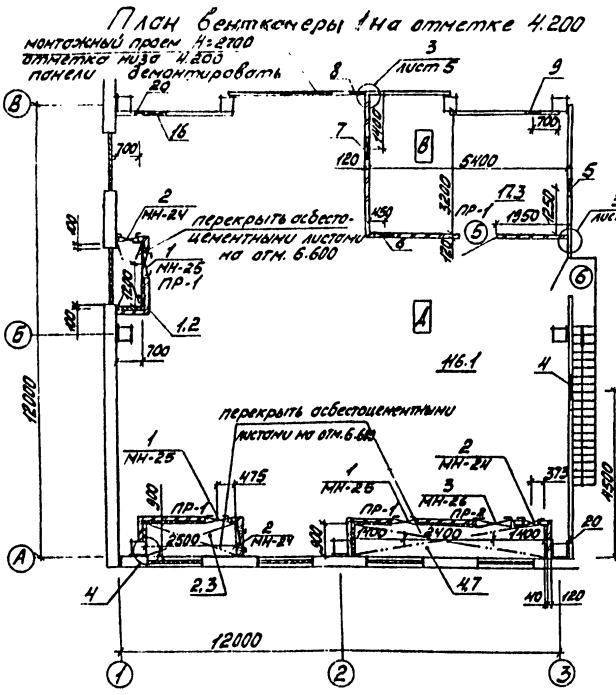








Туповый проект 503-1-35-85 Альбом I



Спецификация изделий закладных

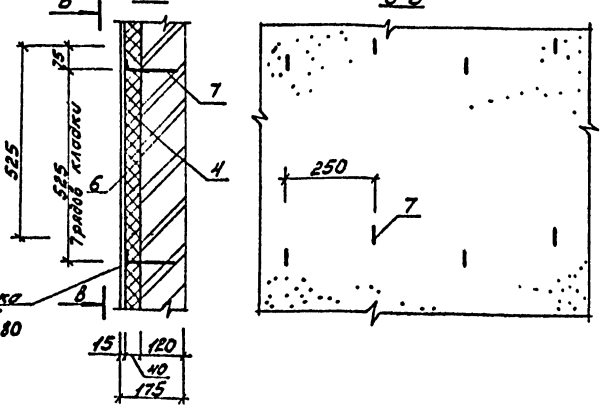
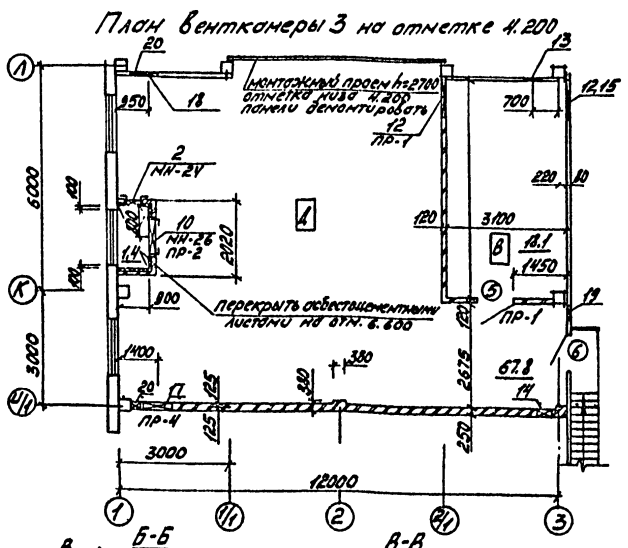
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
МН-24	503-	Альбом VI	Изделие закладное	6	15,9
МН-25	503-	Альбом VI	Изделие закладное	4	14,2
МН-26	503-	Альбом VI	Изделие закладное	4	21,8

Спецификация материалов на теплоизоляцию венткамер

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-72 <sup>А</sup>	L75x8	ℓ=5580	2	50,3
2	ГОСТ 8509-72 <sup>А</sup>	L75x8	ℓ=300	3	2,7
3	ГОСТ 18124-75	ЛП-П-20x12-8		28	41
4	ГОСТ 9573-82	П175-1000,500,40		220	
5	ГОСТ 8509-72 <sup>А</sup>	L75x8	ℓ=2640	1	23,8
6	ГОСТ 5336-80	Сетка P-12-1,4		-	87м <sup>2</sup>
7	ГОСТ 5781-82	Ф6АТ	ℓ=260	870	0,057

Экспликация отверстий венткамер

Поз.	Размер отверстия, (в х н) мм	Примечание	Поз.	Размер отверстия, (в х н) мм	Примечание
1	710 x 1048	4.370	15	500 x 500	4.550
2	505 x 1255	4.500	16	600 x 450	7.100
3	1110 x 1603	4.490	17	800 x 450	7.250
4	950 x 950	7.500	18	500 x 450	7.200
5	450 x 450	7.675	19	400 x 500	6.270
6	500 x 500	4.750	20	200 x 400	4.200
7	600 x 600	4.600	21	1110 x 1603	5.090
8	400 x 400	6.360	22	505 x 1255	5.100
9	350 x 350	4.400	23	710 x 1048	4.97
10	1110 x 1603	4.490	24	1050 x 1050	7.500
11	1150 x 950	7.450	25	1110 x 1603	4.975
12	1050 x 1050	7.875	26	800 x 1050	7.650
13	400 x 400	4.600	27	1150 x 1150	8.025
14	400 x 400	7.000	28	200 x 400	4.800



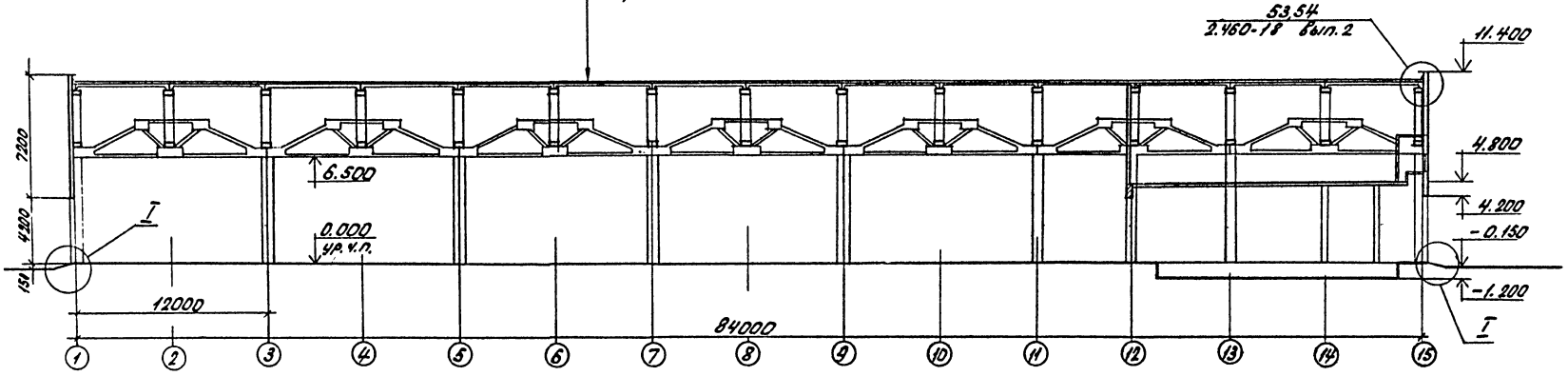
Штукатурка по сетке ГОСТ 5336-80

Привязан			
ИМВ.АР			

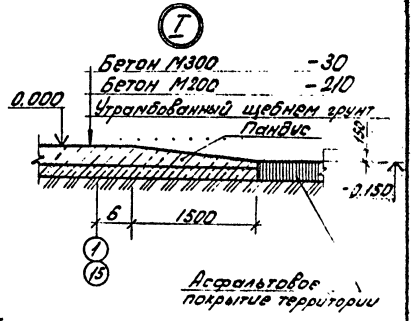
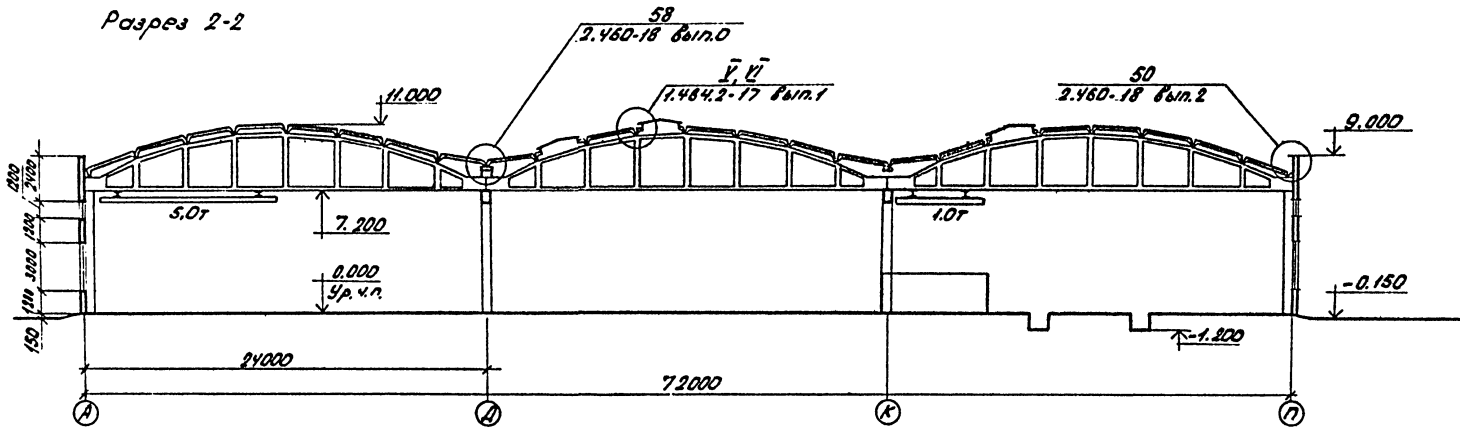
503-1-35.85 АР		Автоавтомобильное предприятие на 460 грузовых автомобилей в открытой стоянке	
Производственный корпус	Станция люфт	Люфт	
Планы венткамер	РП 6	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Слой гравия на битумной мастике - 10  
 3 слоя рубероида кровельного РКМ-3505  
 (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике - 10;  
 Цементно-песчаная стяжка М50 - 15  
 плитный утеплитель ( $\lambda = 500 \text{ кг/м}^3$  см. таблицы)  
 слой рубероида на битумной мастике - 3,5  
 сборная железобетонная плита

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Привязки:


Шиф. №

ГНП	Никитин	503-1-35-85	АР
Начальн	Сидорова		
Пр. арх.	Серебряков		
Пр. инж.	Власовская		
Вер. инж.	Егорова		
Арх.	Самсонов		
503-1-35-85			АР
Автотранспортное предприятие на 450			
производителей с открытой стоянкой			
Производственный			Лист 1 из 1
корпус			рп 7
Разрезы 1-1, 2-2			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

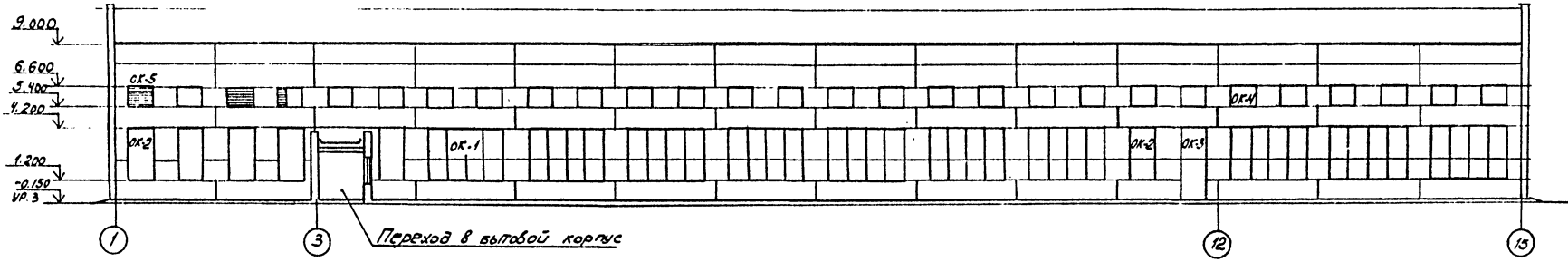
Информация  
 Типовой проект 503-1-35-85

И.И. Сидорова и другие

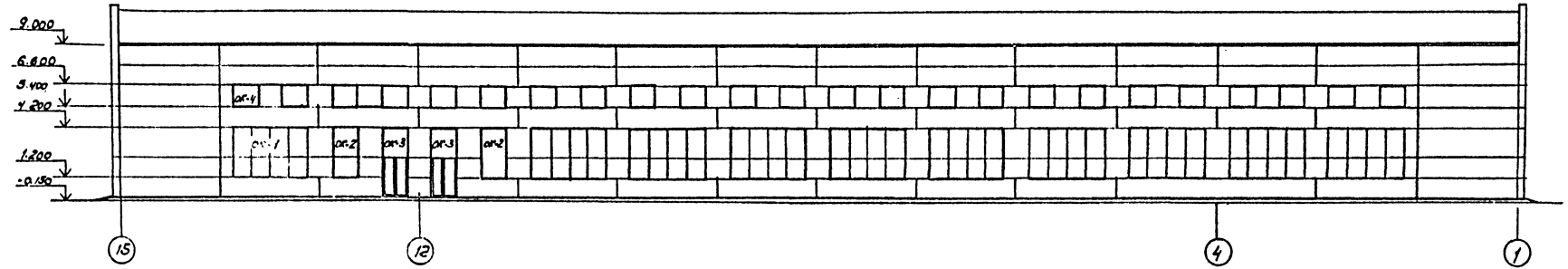
Этажность II

Угловой проект 503-1-35-85

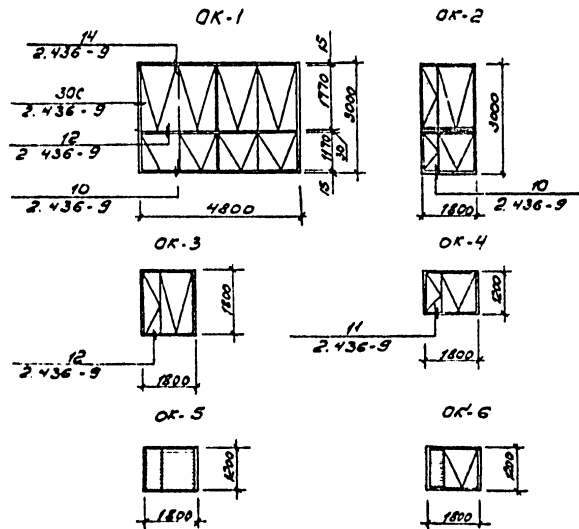
фасад 1-15



фасад 15-1



Спецификация элементов заполнения оконных проемов



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 12-24.1 (2штук)	24	16,0	
	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 18-24.1 (2штук)			
	ГОСТ 8484-82	Плита по 12.15.35 (4штук)			
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 12-18.1	17	24,0	
	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 18-18.1			
	ГОСТ 8484-82	Плита по 18.15.35			
ОК-3	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 18-18.1	4		
ОК-4	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 12-18.1	87		
ОК-5	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 12-18.1	4		
	1.494-27.32	Решетка СТА-302 (штук 24)			
ОК-6	ГОСТ 12506-81	Окно ПНА 12-18.1	2		
	1.494-27	Решетка СТА-302 (штук 12)			

Привязан			

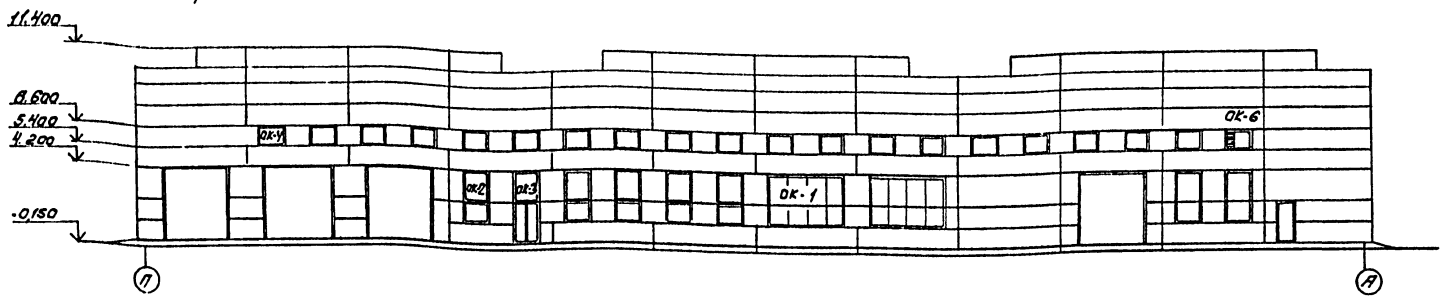
Гипространс		503-1-35-85		АР	
Исполн. Сидорова	Провер. Сидорова	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
Дир. пр. Васильков	Инж. Васильков	Производственный корпус		Стенд	Лист
Вед. пр. Егорова	Инж. Егорова	Фасады 1-15, 15-1		РП	8
				Гипространс	
				Новосибирский филиал	

ИЗМ. № 01. 17.08.85. 17.08.85. 17.08.85. 17.08.85.

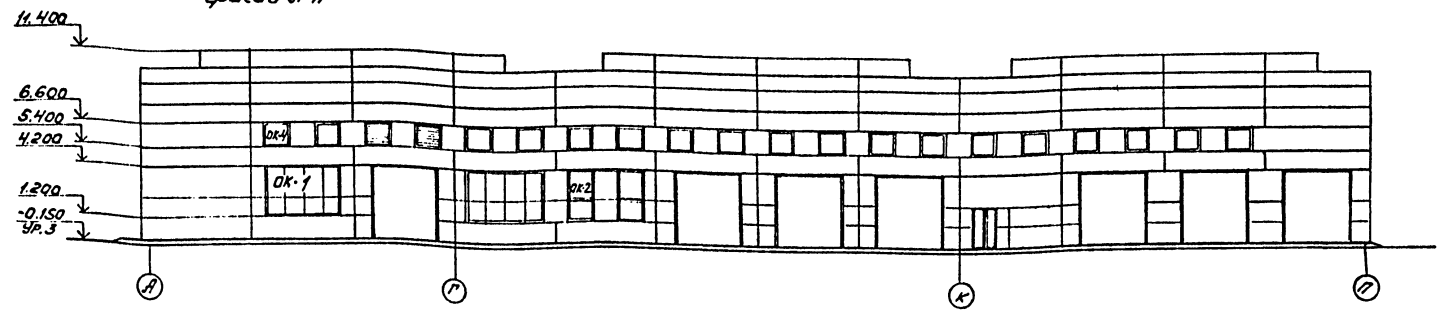


Турбовой проект 503-1-35.85

Фасад П-А



Фасад А-П



Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения	Марка поз.	Схема сечения
ПР1		ПР3	
	ПР2		
ПР6			

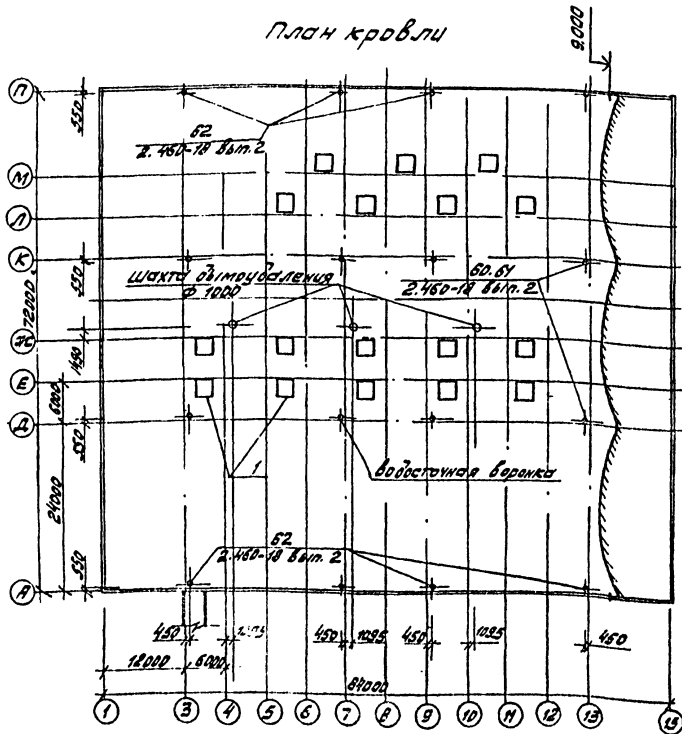
Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса кв. кг	Примеч.
ПР1	1.138-10 Б/ш.1	1ПР1-12.12.6	12	25	
ПР2	1.138-10 Б/ш.1	1ПР2-15.12.14	6	75	
ПР3	1.138-10 Б/ш.1	1ПР3-22.12.14	1	100	
ПР4	1.138-10 Б/ш.1	1ПР4-12.12.6 (2штуки)	1	26	
ПР5	1.138-10 Б/ш.1	1ПР5-13.12.14 (3штуки)	1	75	
ПР6	1.138-10 Б/ш.1	1ПР6-12.12.6	1	26	

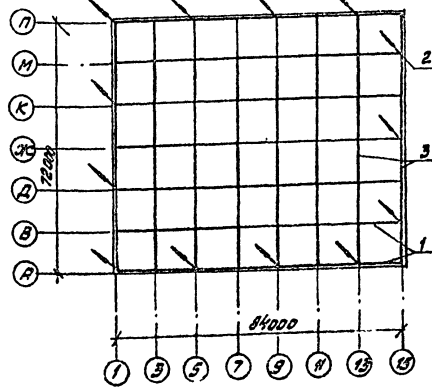
Проверен	
Умб. №:	

ГЛП	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
503-1-35.85					АР				
Автотранспортное предприятие на 450									
автомобилей с открытой стальной									
Производственный корпус					сталь лист листовой				
Фасады П-А, А-П					ПР 9				
Копирован					ГИПРОВЕСТРАНС				
					Иркутский филиал				
					Формат А2				

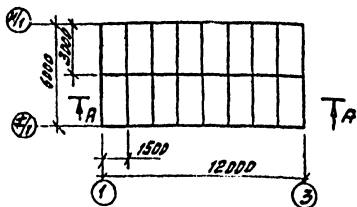
План кровли



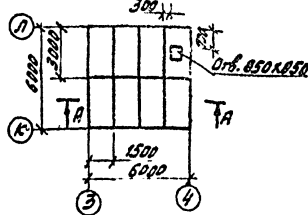
План молниезащиты



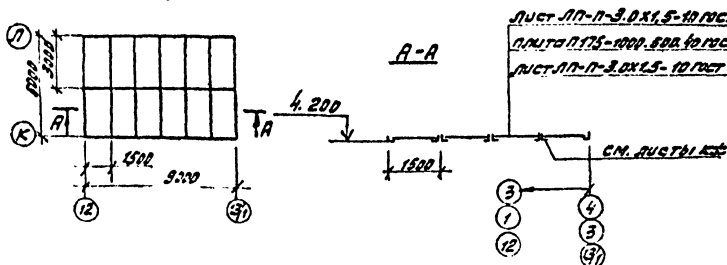
легкое перекрытие 1



легкое перекрытие 2



легкое перекрытие 3



Спецификация материалов на подвесные потолки

Марка пвз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса кв.м.	Примечание
		Подвесной потолок 1			
1	гост 18124-75*	лист лп-п-3,0х1,5-10	32	38	
2	гост 9573-82	плита П175-1000.500.40	144	3,5	
		Подвесной потолок 2			
1	гост 18124-75*	лист лп-п-3,0х1,5-10	16	38	
2	гост 9573-82	плита П175-1000.500.40	72	3,5	
		Подвесной потолок 3			
1	гост 18124-75*	лист лп-п-3,0х1,5-10	24	38	
2	гост 9573-82	плита П175-1000.500.40	108	3,5	

Спецификация стали на молниезащиту

Марка пвз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса кв.м.	Примеч.
1	гост 2590-71	Ф5 АІ L=8400	7	18,7	
2	гост 2590-71	Ф10 АІ L=1000	13	0,6	
3	гост 2590-71	Ф5 АІ L=7800	8	16,0	

Спецификация зенитных фонарей

Марка пвз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса кв.м.	Примеч.
1	1.464.2-17 вып. 1	Зенитный фонарь	17	773,2	

1. Молниезащиту выполнить наложением молниеприемной сетки по слою гидроизоляции, молниеприемную сетку соединить с токоотводами в местах, указанных стрелками.
2. Кровлю на коньке усилить на ширину 250мм с каждой стороны одним слоем рубероида РПМ-300А, карнизные участки усилить 2 слоями рубероида марки РПМ-300А на ширину 400мм. Места примыкания кровли к стенам, шахтам, фонарям, деформационным швам выполнить в соответствии с требованиями змч, изложенными в п. 2.5 и 2.7 СНиП II-28-76.

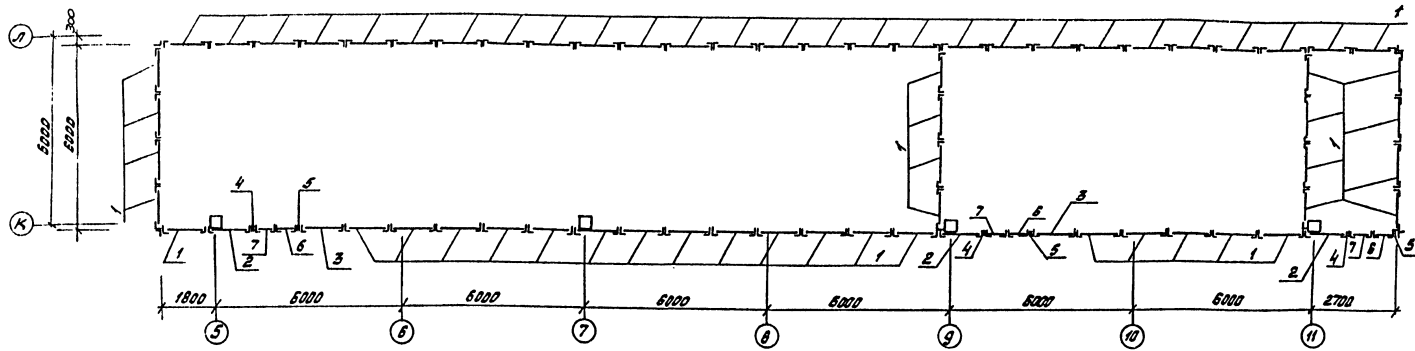
Привязан	
Инв. №	

ГПД	И.И.И.И.И.	503-1-35.85	АР
Исполнитель	И.И.И.И.И.		
Проверенный	И.И.И.И.И.		
Утвержденный	И.И.И.И.И.		
Производственный корпус	И.И.И.И.И.		
Лист	12		
Масштаб	1:100		
Лист кровли, план молниезащиты			ГИПРОВЕТСТАНД





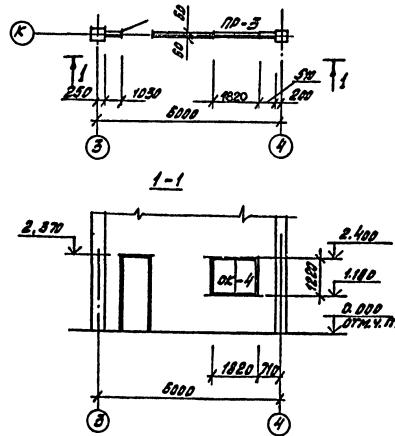
Схема 3 расположения элементов сетчатой перегородки



Спецификация элементов сетчатых перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг.	Примечание
1	1.431-10.Вит.З.02.01.00-02	Щит 1,5х2,4 шпг	81	26.0	
2	1.431-10.Вит.З.02.02.00-01	Щит левый 1,5х2,4 шпг-А	3	24.4	
3	1.431-10.Вит.З.02.03.00-01	Щит правый 1,5х2,4 шпг-Б	2	24.4	
4	1.431-10.Вит.З.02.05.00-01	Стойка дверная 2,4 дсл-Л	3	11.6	
5	1.431-10.Вит.З.02.05.00-03	Стойка дверная 2,4 дсл-П	3	11.6	
6	1.431-10.Вит.З.02.06.00-01	Стойка дверная 1,2х2,4 дсл-Л	3	20.0	
7	1.431-10.Вит.З.02.17.00	Стойка дверная 1,2х2,4 дсл-П	3	19.3	
8	1.431-10.Вит.З.02.15.00	Ригель Р-1	3	7.1	
9	1.431-10.Вит.З.02.18.00	Болт самонакерующийся	392		
10	1.431-10.Вит.З.02.00.01	Шпгалок	4		
11	1.431-10.Вит.З.01.00.03	Пластина	138		
12	ГОСТ 7798-70*	Болт М 10х3546, 016	360		
13	ГОСТ 5915-70*	Гайка М 10 4, 016	692	0.011	
14	ГОСТ 6958-78	Шайба 10, 02, 016	360	0.012	
15	ГОСТ 11371-78	Шайба 10, 02, 016	332	0.004	
16	ГОСТ 3722-81	Шарик	12		

схема 2



1. Элементы схемы 2 учтены в спецификации заполнения оконных проемов листов, в спецификации перемычек листов.
2. Сетчатые перегородки окрасить масляной краской.

Привязан:	
Уч. №	

Группа	Инженер	И.В.С.	503-1-35-85	АР
Исполнитель	Сидорова	С.В.	Автомобильное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой ставкой	Производственный корпус
Исполнитель	Сидорова	С.В.		Стальной листовой
Исполнитель	Сидорова	С.В.		РП 13
Исполнитель	Сидорова	С.В.	Схема 3 расположения элементов сетчатой перегородки - схема 2	ГИПРОАВТОПРАНС

Плоский проект 503-1-35-85

Лист № 1 из 1





Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

(продолжение)

Рис. 64-6

Типовой проект 503-1-35.85

Исполнитель: [Имя]

Лист	Наименование	Примечание
55	Спецификация сборных конструкций к схемам расположения колонн, ригелей, расположенных на высоте 3,30м	
56	Схемы расположения стропильных и подстропильных ферм. Сечения 1-1... 5-5. Узел 1	
57	Спецификация к схеме расположения элементов стропильных и подстропильных ферм. Узлы 1,2	
58	Схема расположения плит покрытия в осях „А...М“	
59	Схема расположения плит покрытия в осях „М...П“	
60	Спецификация к схемам расположения плит покрытия	
61	Схемы 1,23 расположения плит перекрытия	
62	Монолитные участки перекрытия Ум-1,2,3,4	
63	Схемы расположения стеновых панелей по осям „А...И“	
64	Схемы расположения стеновых панелей по осям „И...Л“	
65	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
66	Схемы расположения перегородок по осям „З...И“	
67	Схемы расположения перегородок по осям „В...Е“	
68	Схемы расположения перегородок по осям „И/1“, „И“, по осм „12“ в осях „Л...К“	
69	Схемы расположения перегородок по осм „12“ в осях „И...Л“ и по осм „И“	
70	Схемы расположения перегородок по осям „В...Д/1“	
71	Схемы расположения перегородок по осям „К“, „Ч...Л“ в осях „12“, „15“ и по осм „13“, „1“	
72	Схемы расположения перегородок и каркасно-общихных вкладышей. Узлы 1,2,3,4,5	
73	Спецификация к схемам расположения панелей перегородок	
74	Схемы расположения элементов крепления фахверка по осям „В...Г“, „Д/1“	
75	Схемы расположения элементов фахверка по осм „З“ в осях „А...Л“ и по осм „Л“ в осях „1“, „3“	
76	Схемы расположения элементов фахверка для крепления перегородок	
77	Схемы расположения элементов фахверка по осм „12“ в осях „И...А“ и по осм „И“	
78	Схемы расположения элементов фахверка по осям „И...Л“ в осях „12-15“ по осм „12“ в осях „Л...К“	
79	Схемы расположения элементов фахверка. Узлы 1...5	
80	Спецификация к схемам расположения элементов фахверка перегородок	
81	Колодец-нейтрализатор №1	
82	Колодец-нейтрализатор №2	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<b>Ссылочные документы</b>	
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты подпильные колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
Вып.1	Материалы для проектирования	
Вып.2	Рабочие чертежи	
Вып.3	Архитектурные изделия Рабочие чертежи	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественной основе на под железобетонные столки фахверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
1.412-1-5	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны одноэтажных промышленных зданий с применением в подшивках арматуры класса А-III. Материалы для проектирования	
1.410-2	Унифицированные архитектурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
Вып.1	Архитектурные сетки	
1.415-21	Железобетонные фундаментные балки для стел производственных зданий	
Вып.1	Фундаментные балки для стел с шагом колонн 6м	
1.428-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без трапезных краев вышле дозвы	
Вып.0-1	Материалы для проектирования	
Вып.1	Рабочие чертежи колонн	
Вып.2	Архитектурные и закладные изделия	
1.020-11/23	Конструкции каркаса межвыбегового назначения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий	
Вып.1-1	Промышленные предприятия - фундаменты сборные железобетонные для колонн сечением 300х300мм и 400х400мм	
Вып.2-1	Колонны сечением 300х300мм	
Вып.3-1	Ригели высотой 450мм пролетом 3,0; 6,0 и 7,2м для опирания многоярусных плит перекрытия	

Обозначение	Наименование	Примечание
Вып.3-3	Ригели высотой 450мм пролетом 3,0; 6,0 и 7,2м для опирания многоярусных плит перекрытия.	
Вып.3-4	Ригели высотой 450мм пролетом 3,0 и 6,0м для опирания ребристых плит перекрытия	
Вып.6-1	Монтажные узлы	
Вып.7-1	Изделия соединительные стальные	
1.427-1-3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м	
Вып.0	Материалы для проектирования	
Вып.1	Колонны. Рабочие чертежи	
Вып.2	Арматурные и закладные изделия стальные элементы колонн	
1.463-3	Железобетонные преобразительные напряженные безраскосые фермы пролетом 18 и 24м для покрытия зданий со скатной кровлей	
Вып.1	Материалы для проектирования покрытия с шагом 6 и 12м	
Вып.4	Рабочие чертежи ферм пролетом 24м	
Вып.5	Рабочие чертежи арматурных изделий для ферм пролетом 24м	
ПК-01-110/21	Железобетонные преобразительные напряженные подстропильные фермы для покрытия зданий со скатной кровлей	
Вып.1	Материалы для проектирования и рабочие чертежи ферм	
Шпдер 42-74	Ворота раздвижные складчатые	
Вып.1,2	ВРС.6х3,0; ВРС.6х3,6; ВРС.3,6х4,2; ВРС.4,2х4,2 ВРС.4,2х5,4	

ГЛП	Исполнитель	Д/1	503-1-35.85	КМ
Мат.вед.	Материалы	Д/2	Авторское предприятие на АСО	
Л/исп.	Листы	Д/3	созданы в соответствии с открытой системой	
Л/исп.	Листы	Д/4	Производственный корпус	
Л/исп.	Листы	Д/5	Р7	2
Л/исп.	Листы	Д/6	Общие данные (продолжение)	
Л/исп.	Листы	Д/7	ГИПРОАВТОТРАНС	

Копирован 21/03 - Формат А2





**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)**

Обозначение	Наименование	Примечание
гост 24893.1-81	Блоки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	
гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
гост 22701.0-77, 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предвзвешенно напрягаемые разъемно-сборные для покрытий производственных зданий	
гост 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
гост 24379.1-80	Балки фундаментные. Конструкция и размеры	
	Прилагаемые чертежи	
Альбом IV	Строительные изобелия	
Альбом VII	Ведомость потребности в материалах	

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация к схемам изоб. бет. конструкций	
13	Спецификация к схемам расположения элементов подвального хозяйства	
19, 21, 25	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов ФДм1... ФДм3	
29	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФДм4	
36	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФДм5	
39, 40	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФДм6	
43	Спецификация на фундамент ФДм9	
44	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФДм10, ФДм15	
51	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФДм14	
55	Спецификация к сборным конструкциям к схемам расположения колонн, ригелей	
57	Спецификация к схемам расположения элементов стропильных и подстропильных ферм	
60	Спецификация к схемам расположения плит покрытия	
61	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия	
63	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
73	Спецификация к схемам расположения панелей перегородок	
80	Спецификация к схемам расположения элементов факелка перегородок	
81	Спецификация сборных железобетонных элементов	
82	Спецификация сборных железобетонных элементов	

**Вероятность объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АРКЭС**

Наименование группы элементов конструкций	КОД	Коэф. м <sup>3</sup>		Примеч.
		1-300-100	100	
1. Блоки стен подвала	5741060000	25,68	25,68	
2. Колонны	5821210000	138,82	138,82	
3. Балки фундаментные	5824210000	20,41	20,45	
4. Ригели	5824210000	21,47	21,47	
5. Фермы стропильные	5826110000	205,0	205,0	
6. Фермы подстропильные преднатяж.	5826110000	62,6	62,6	
7. Перемычки	5826210000	3,4	3,4	
8. Панели стеновые наружные из легкого бетона	5831220000	424,46	328,19	
9. Перегородки легкобетонные, внутри	5833210000	169,8	169,8	
10. Плиты покрытий	5841210000	358,07	366,07	
11. Плиты перекрытий	5842100000	56,27	56,27	
12. Плиты перекрытий каналов	5842110000	23,72	23,72	
13. Лотки каналов	5858210000	23,04	23,04	
14. Стяжки	5841110000	4,01	4,01	
<b>Всего бетона и железобетона</b>		<b>1524,71</b>	<b>1524,82</b>	

**Таблица нагрузок в Н на 1 м<sup>2</sup> покрытия**

Нагрузка	Коэф. м <sup>2</sup>	t = -30°C						t = -40°C					
		Снеговая нагрузка											
		II	III	IV	III	IV	III	IV	III	IV	III	IV	
Гравий, втопленный в мастике	1,2	230	299	230	299	230	299	230	299	230	299	230	299
Комплексная плита по сер. 465-1-10183. Зона обслуживания на битумной мастике цементно-песчаная, ст. атласа толщиной δ=15 мм γ=18000 Н/м <sup>3</sup>													
Плотный утеплитель жесткий ρ=200 кг/м <sup>3</sup> толщиной δ=100 мм α=0,04 т/м <sup>2</sup> t=-30°C δ=170 мм α=0,04 т/м <sup>2</sup> t=-40°C	1,2	1260	1272	1060	1272	1060	1272	1260	1512	1260	1512	1260	1512
1 слой рубероида													
Сборные железобетонные плиты	1,1	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760
Снеговая нагрузка	1,4	700	980	1000	1400	1500	2100	700	980	1000	1400	1500	2100
Суммарная нагрузка		3520	4311	3950	4731	4390	5431	3750	4651	4050	4971	4590	5671

**Общие указания.**

1. Рабочие чертежи комплекта КЭС разработаны на климатические условия, указанные в комплекте АР.
2. Инженерно-геологические условия приняты согласно СН-227-82 и приведены на листе 7.
3. При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
  - собственный вес конструкций;
  - ветровая нагрузка - нормативный скоростной напор ветра - 27 кгс/м<sup>2</sup>; 35 кгс/м<sup>2</sup>; 45 кгс/м<sup>2</sup>, для типа местности Б
  - снеговая нагрузка - вес снегового покрова - 70 кгс/м<sup>2</sup>; 100 кгс/м<sup>2</sup>; 150 кгс/м<sup>2</sup>.
4. Нагрузки от подвесных кран-балок - схемы расположения и грузоподъемности приведены на листе КМ-5.
5. Временная нагрузка на перекрытия антресолей принята по весу оборудования из зонных смежных отделов и составляет 600 кгс/м<sup>2</sup> и 1000 кгс/м<sup>2</sup>.
6. Коэффициенты перегрузки приняты по СНиП 2.01.07
7. Собственные веса конструкций взяты из соответствующих серий на железобетонные изделия.
8. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке по генплану
9. Монтаж сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и ссылочных документов.
10. Монолитные бетонные и железобетонные конструкции запроектированы в соответствии с указаниями СНиП 2.03.01, при выполнении работ соблюдать требования СНиП 2.02.01-83.
11. Проектом не предусмотрено выполнение работ в зимних условиях.
12. Способы антикоррозийной защиты металлических изделий приведены на соответствующих листах.

При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП III-15-76 и III-15-80.

Ген. директор	И.В. Мухоморов	503-1-35-85	КЭС
Нач. отд. снабжения	В.В. Сидорова		
Сек. отд. строительства	С.И. Степанов		
Рис. и тех. черт.	И.В. Мухоморов		
Инж. по контролю качества	В.В. Сидорова		
		Производственный корпус	Станд. лист РП 4
		Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

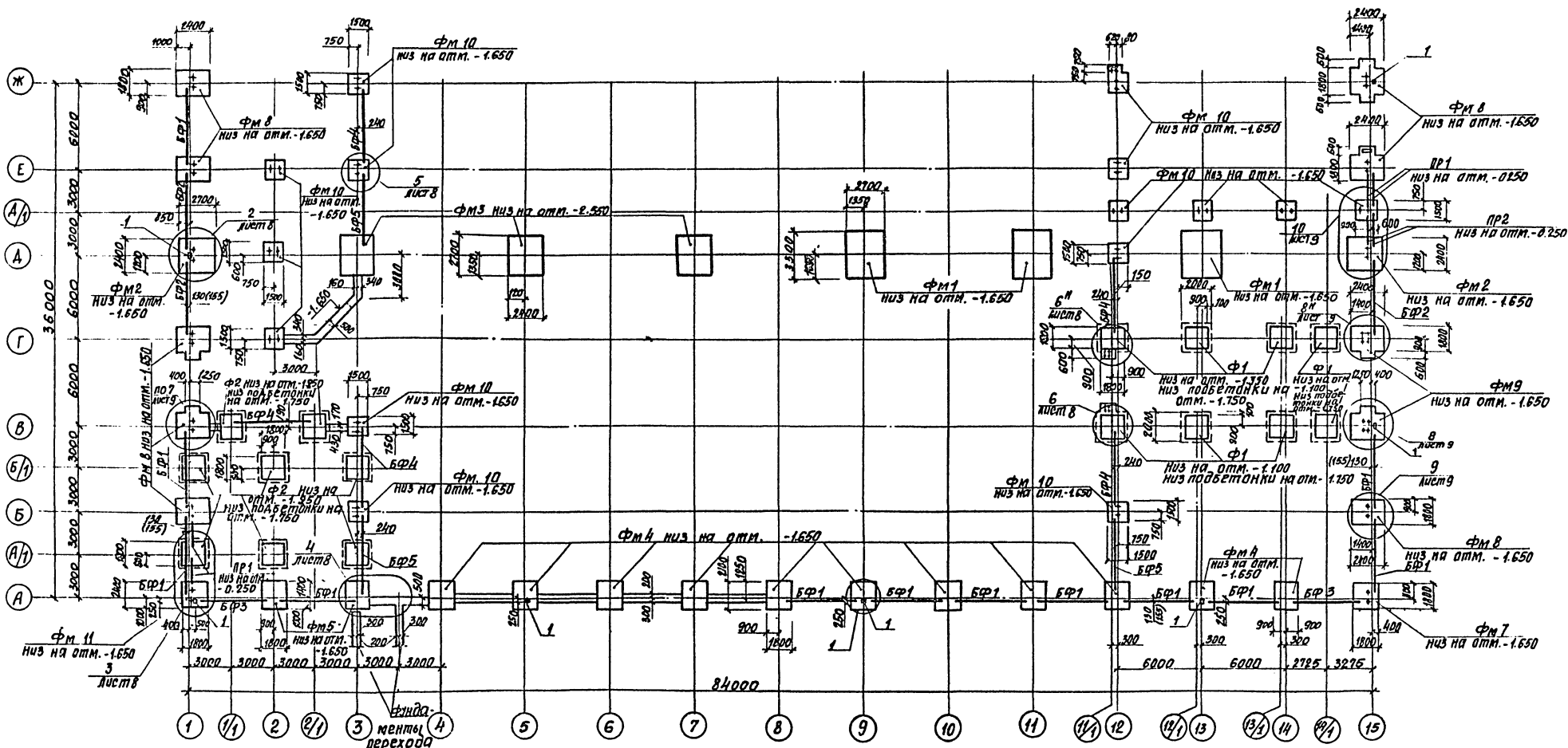
Альбом II

Типовой проект 503-1-35-85

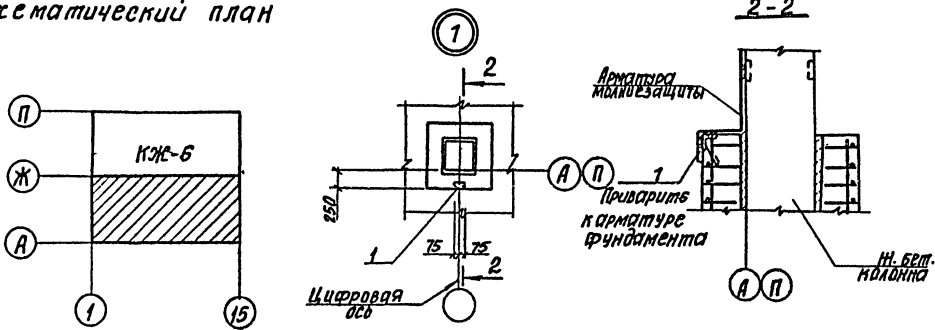
И.В. Мухоморов

ЛР50М II

Миловой Проект 503-1-35.85



Схематический план



1. Данный лист смотреть совместно с листом 6.
2. Общие примечания смотри лист 7.
3. Узел "1" предусматривает устройство токопровода для молниезащиты производственного корпуса. Арматуру молниезащиты приварите к закладной детали подконьника до бетонирования фундамента. После монтажа кованой арматуры молниезащиты приварите к закладной детали колонн.
4. Узел "1" устанавливать при бетонировании фундаментов.

ГПП	И.И.И.И.И.	503-1-35.85	КМ
Нач. отд. Сидорова	С.С.С.С.С.		
Пр. введ. Стрелкин	С.С.С.С.С.	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Рук. пр. Шиховатова	С.С.С.С.С.	Производственный корпус	Стальная Лист Листов
Инж. Лежанова	С.С.С.С.С.		РЛ 5
Н. констр. Умискирова	С.С.С.С.С.		
Инв. №		Схема расположения элементов фундаментов в осях "А" - "Ж"	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировала: Сундеева  
Формат А2

С. С. ГЛАДОВА  
Инж. в отделе  
Инж. в отделе



Спецификация к схемам железобетонных конструкций, расположенных на листах 6, 7. (начало)

Марка л/з	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<b>Фундаменты</b>			
ФМ 1	КЖ-13	ФБ 10-1	9	—	
ФМ 2	КЖ-13	ФБ 8-1	4	—	
ФМ 3	КЖ-13	ФБ 8-3	3	—	
ФМ 4	КЖ-12	ФА 4-1	24	—	
ФМ 5	КЖ-14	ФА 5-1	2	—	
ФМ 6	КЖ-12	ФА 2-1	1	—	
ФМ 7	КЖ-12	ФА 2-1-1	2	—	
ФМ 8	КЖ-15	ФФ 3-1	16	—	
ФМ 9	КЖ-15	ФФ 3-1-1	2	—	
ФМ 10	КЖ-15	ФФ 1-1	27	—	
ФМ 11	КЖ-14	ФА 5-1-1	1	—	
ФМ 12	КЖ-14	ФФ 1-3	2	—	
Ф 1	1.020-1/83 В. 1-1	1Ф 18.8-2	8	3.5	
Ф 2	1.020-1/83 В. 1-1	1Ф 18.8-1	10	3.5	
Ф 3	1.020-1/83 В. 1-1	1Ф 12.8-1	3	1.9	
		<b>Блоки фундаментные</b>			
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
БФ 1	1.415-1 В. 1	ФБ 6-2	24	1300	
БФ 2	1.415-1 В. 1	ФБ 6-3	6	1200	
БФ 3	1.415-1 В. 1	ФБ 6-4	4	1200	
БФ 4	1.415-1 В. 1	ФБ 6-41	7	700	
БФ 5	1.415-1 В. 1	ФБ 6-42	5	700	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
БФ 1	1.415-1 В. 1	ФБ 6-7	24	1300	
БФ 2	1.415-1 В. 1	ФБ 6-8	6	1200	
БФ 3	1.415-1 В. 1	ФБ 6-9	4	1200	
БФ 4	1.415-1 В. 1	ФБ 6-41	7	700	
БФ 5	1.415-1 В. 1	ФБ 6-42	5	700	
		$t = -30^{\circ}\text{C}; t = -40^{\circ}\text{C}$			
		<b>Перекрытия</b>			
ПР 1	1.138-10 В. 1	ПР 28-20.25.22У	8	275	
ПР 2	1.138-10 В. 1	ПР 28-18.25.22У	2	250	
		<b>Блоки фундаментные</b>			
1	Гост 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	17	2360	
2	Гост 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	33	760	

(окончание)

Марка л/з	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<b>Блоки фундаментные</b>			
3	Гост 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	32	710	
4	Гост 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	3	1460	
поз. 1	3.400-6/76 л. 39	Изделие закладное м.ч. № 1	14	0.9	см. лист 5
поз. 2	Гост 24379.1-8	Болт М 30х1120	16	7.43	см. лист 6
поз. 3	1.431-2-87.4.2 л. 52	Изделие соединительное № 1	44	22.0	см. лист 8

Таблица нагрузок на фундаменты (начало)

Место расположения	Схема нагрузок	Условия		Место нагрузки	Схема нагрузок	Условия		
		Снег. и ветер	в район			Снег. и ветер	в район	
А; П и 2...14		Р кН	611.3	703.0		Р кН	165.2	192.0
		Qx кН	2.1	2.52		Qx кН	8.33	10.0
		Qy кН	9.72	11.66		Qy кН	49.0	58.8
		Mx кНм	15.43	18.52		Mx кНм	49.0	58.8
		My кНм	72.9	87.5		My кНм	7.19	8.63
А и 2; 3		Р кН	660.3	759.4		Р кН	270.95	311.6
		Qx кН	2.1	2.52		Qx кН	7.19	8.63
		Qy кН	9.72	11.66				
		Mx кНм	15.43	18.52				
		My кНм	72.9	87.5				
А; П и 1; 15		Р кН	406.08	467.0		Р кН	214.92	257.9
		Qx кН	5.1	6.12		Qx кН	8.33	10.0
		Qy кН	4.86	5.83		Qy кН	22.3	26.8
		Mx кНм	60.1	72.12				
		My кНм	38.6	46.3				
Д; К и 1; 15		Р кН	1056.8	1267.2		Р кН	290.43	334.0
		Qx кН	12.7	15.2				
		Qy кН	4.86	5.83				
		Mx кНм	55.8	67.0				
		My кНм	18.08	21.7				
Д; К и 3; 5; 7; 9; 11; 13		Р кН	1780.8	2170.8				
		Qx кН	8.3	10.0				
		Qy кН	7.2	8.6				
		Mx кНм	55.4	66.5				
		My кНм	47.7	57.2				

- За условную отметку 0.000, соответствующую абсолютной отметке  по генплану, принят уровень чистого пола первого этажа.
- Основание фундаментов приняты сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma_{\text{ср}}^{\text{н}} = 20^{\circ}$ ;  $C^{\text{н}} = 0.02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\lambda = 1.8 \text{ тс/м}^2$ .
- Конструкции фундаментов узлы разработаны для основного решения:  
Расчетная зимняя температура  $-30^{\circ}\text{C}$ .  
Скоростной напор ветра - для I района.  
Вес снегового покрова - для III района.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отметке  $-0.150$ . Ось х-х направлена вдоль быковых осей, ось у-у - вдоль цыбутовых.
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Под монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона М50, толщиной 100мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону.
- Подбетонки для опирания фундаментных балок выполнять из бетона марки 150 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 150 толщиной 20мм, зазоры между тарными балок и фундаментам заделывать бетоном марки 150.
- Набетонку на обрезах фундаментов выполнять из бетона марки 150.
- Противопожарную горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30мм на отметке  $-0.030$ .
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включений строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм. Доук-1.6тс/м<sup>3</sup>. Обратную засыпку производить только после устройства теплозащиты.

Группа	Инициалы	503 - 1-35. 85	КЖ
Имя от. Сидорова	И. спец. Стрелкин	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой платформой	
И. пр. Шайхетова	И. пр. Шайхетова	Производственный корпус	
И. пр. Шайхетова	И. пр. Шайхетова	Стандарт	Лист
		РП	7
Спецификация к схемам железобетонных конструкций, расположенных на листах 6, 7. Таблица нагрузок.		ГИПРОАВТОТРАНС	
Имя от. Сидорова		Новосибирский филиал	

Человек: Сундеева

Формат А 2

Алгоритм II

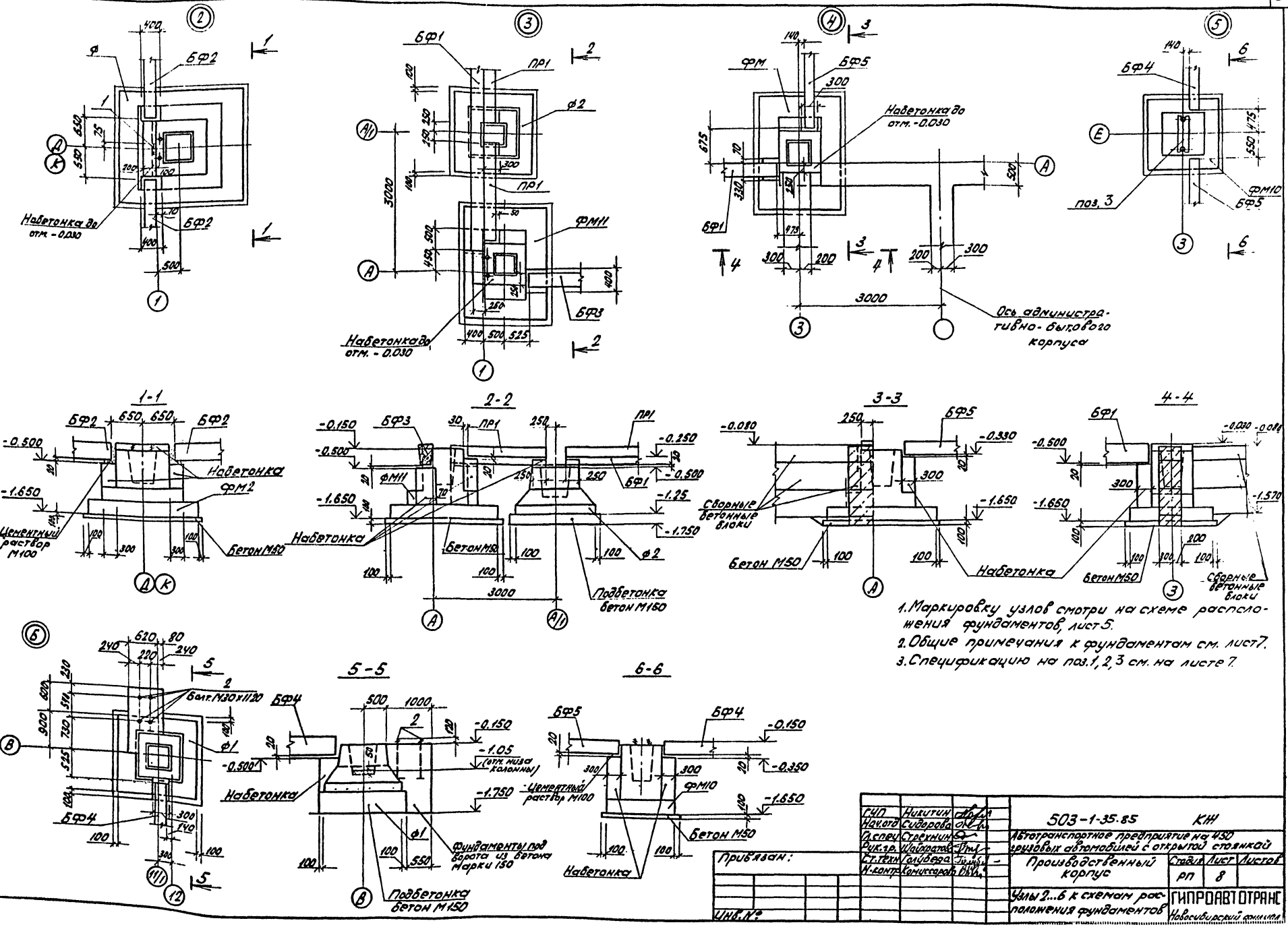
Проект 503 - 1-35.85

Миловоу

Имя от. Сидорова

Туполов проект 503-1-35.85

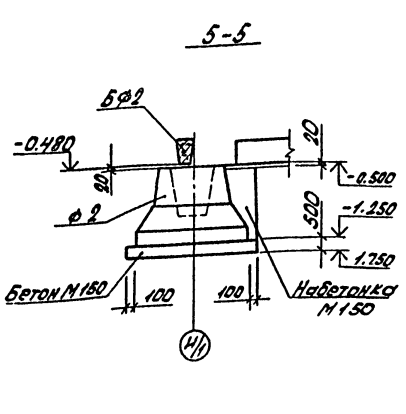
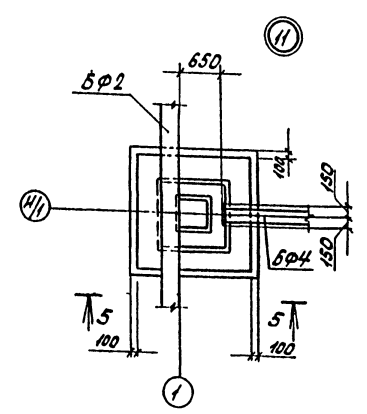
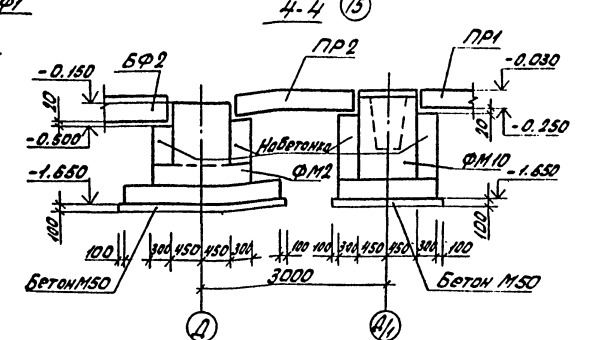
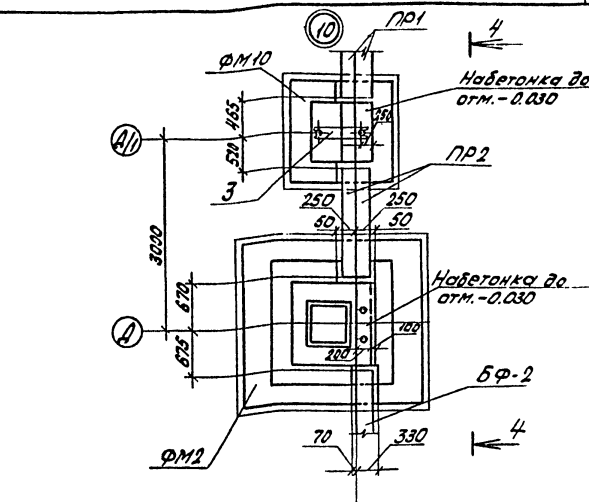
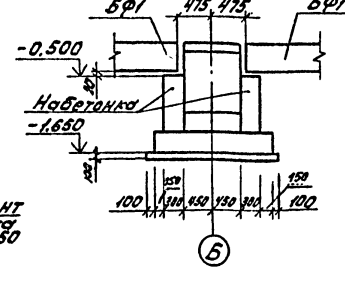
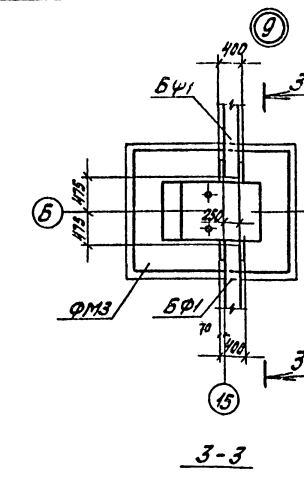
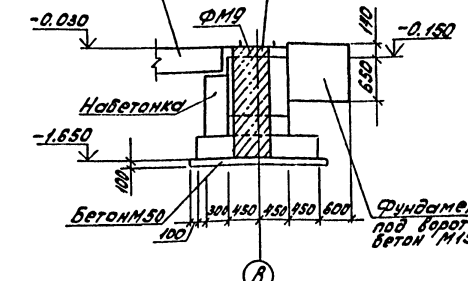
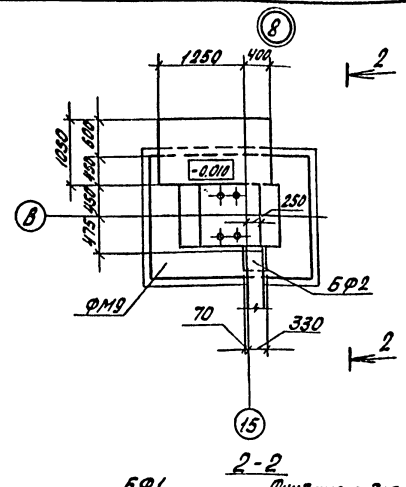
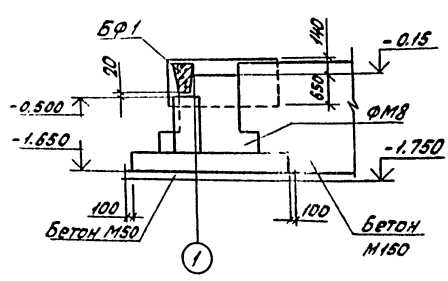
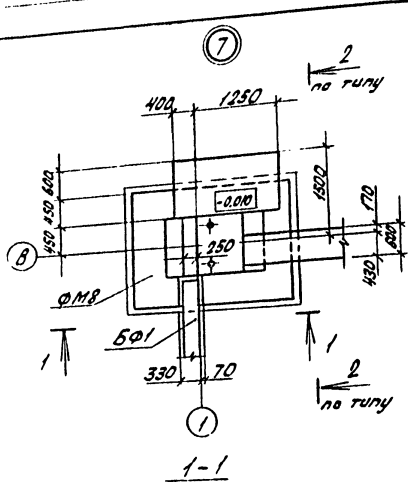
С.И. Мещеряков, Главный инженер



1. Маркировку узлов смотри на схеме расположения фундаментов, лист 5.
2. Общие примечания к фундаментам см. лист 7.
3. Спецификацию на поз. 1, 2, 3 см. на листе 7.

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	503-1-35.85		КМ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Автотранспортное предприятие на 450 мест для автомобилей с открытой стоянкой		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Промышленный корпус		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Сталь	Лист	Листов
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	рп	8	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Уч. 2...6 к схеме расположения фундаментов		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ГИПРОАВТСТРОИ		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Наводный филиал		

Титуловый проект 503-1-35-85  
 А.С.С.М.И.



1. Маркировку узлов 7, 9 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 6, 10, 11 смотри на листе 6.
2. Общие примечания к фундаментам см. лист 7.
3. Спецификация на поз. 3 см. на листе 7.
4. Набетонка на отм.-0.010 для установки рамы ворот должна иметь ровную гладкую поверхность.
5. Набетонки под рамы ворот выполнять одновременно с бетонированием фундаментов на тщательно утрамбованном основании до док = 1,6 тс/м<sup>3</sup>.

ГНП	Никитин	503-1-35-85	К/Н
Маслов	Сидоров		
В. Спец. Стрелков		Автотранспортное предприятие на 450	разных автомобилей с открытой стоянкой
Сукча	Ильин	Производственный корпус	Страна Лист 1/2
Стрелков	Григорьев		
И. Калита	Комиссаров		
Привязан:			
И.И.И.И.		Цылыт. И. к. схемам расположения	ГИПРОАВТОТРАНС









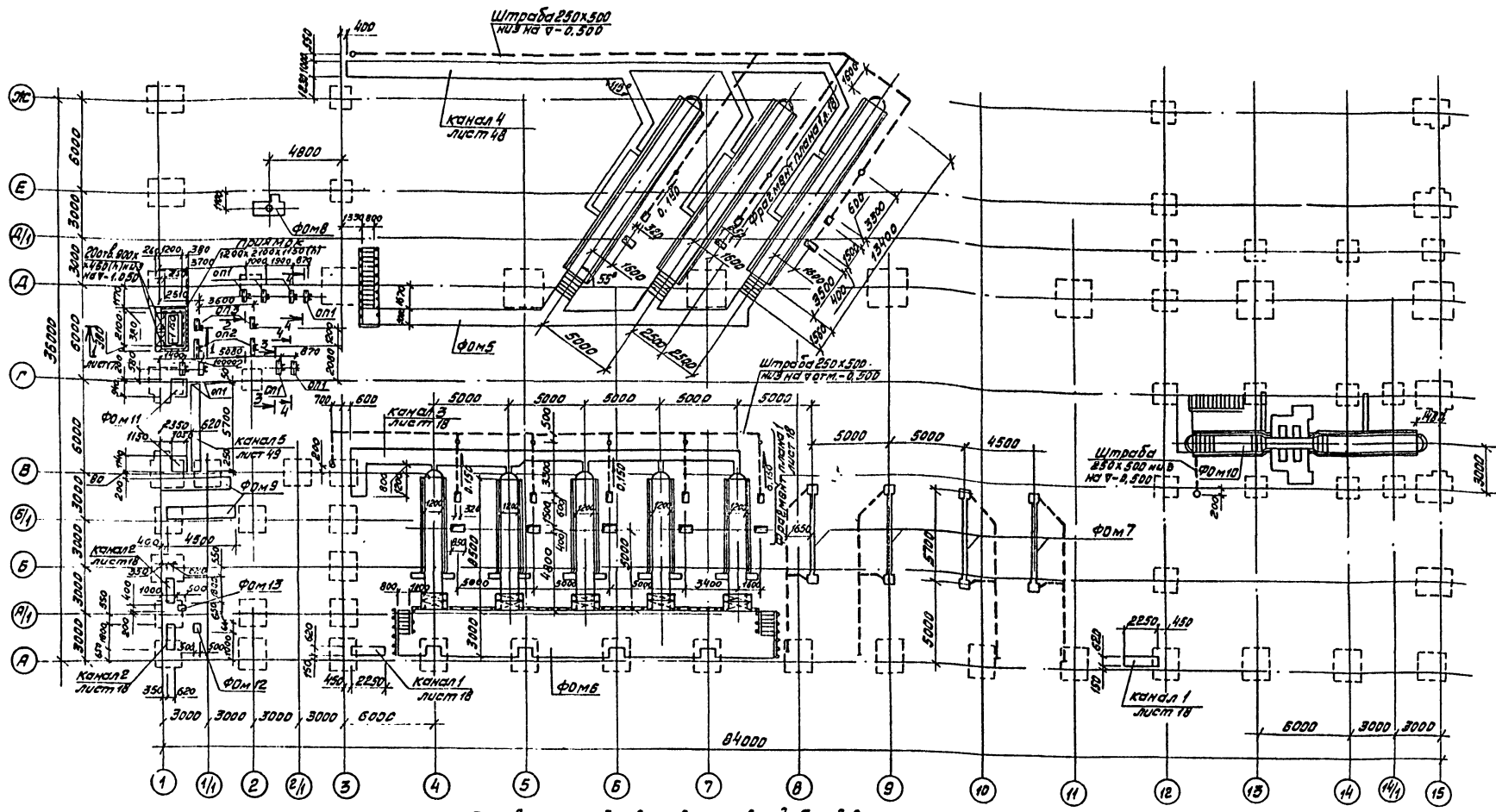




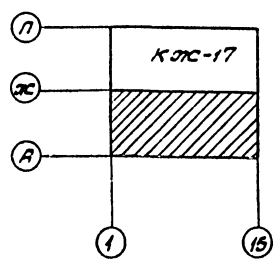




Архивом II  
 Мировой проект 503-1-35-85



Схематический план



1. Основанием подовш фундаментов под оборудование, технологических канав и каналов служат грунты, указанные на листе 7 и частично насыпные. Насыпные грунты под подовшами фундаментов, днищ каналов и канав уплотнить трамбованием послойно до объемного веса скелета  $\gamma = 1,6 \text{ тс/м}^3$
2. Под монолитные, бетонные фундаменты под оборудование выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
3. Обратную засыпку траншей каналов производить грунтом равнотермьми слоями, толщиной 200-300 мм с плотным трамбованием, до объемной массы  $\gamma = 1,6 \text{ тс/м}^3$  после монтажа плит перекрытий.
4. Все каналы выполнять после монтажа фундаментов, фундаментных балок и устройства технологических канав и прямков.
5. Разрезы 2-2... 4-4 смотри лист 18.

Привязан	ГИП	Никитин		503-1-35-85	КЭС
	Начальн	Сидоренко	С.С.		
	Ин. спец	Стрелкин		Производственный корпус	Старш. лист Листов
	Рис. гр.	Шайдрова			
	Инженер	Леонова	Л.В.	Схема расположения элементов подвешенной конструкции в осях А...К, 1...15	ГИПРОАВТОТРАНС
	Ин. контрол	Комиссаров	М.В.		

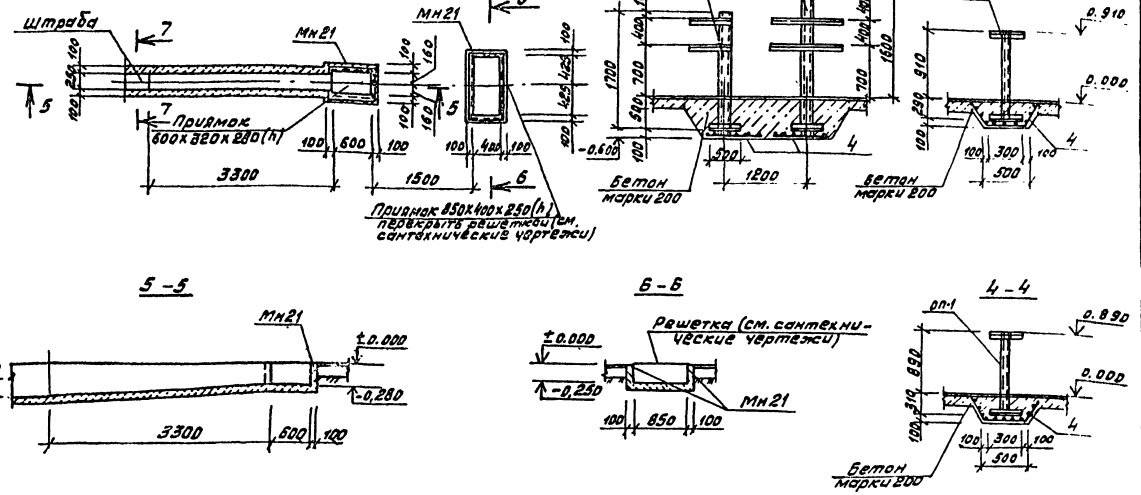
503-1-35-85  
 КЭС-17  
 Ин. спец  
 Рис. гр.  
 Инженер  
 Ин. контрол



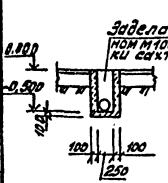
Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства на листах -16;-17;-18

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол-во, кг	Примечание
		Фундаменты под оборудование		
Ф0 м1	КЭС19	Ф0 м1	1	-
Ф0 м2	КЭС20, КЭС21	Ф0 м2	1	-
Ф0 м3	КЭС22... КЭС23	Ф0 м3	1	-
Ф0 м4	КЭС26... КЭС28	Ф0 м4	1	-
Ф0 м5	КЭС36... КЭС38	Ф0 м5	1	-
Ф0 м6	КЭС39... КЭС41	Ф0 м6	1	-
Ф0 м7	КЭС42	Ф0 м7	4	6,4 м <sup>3</sup>
Ф0 м8	КЭС42	Ф0 м8	1	0,6 м <sup>3</sup>
Ф0 м9	КЭС43	Ф0 м9	1	-
Ф0 м10	КЭС44, КЭС47	Ф0 м10	1	-
Ф0 м11	КЭС42	Ф0 м11	12	0,42 м <sup>3</sup>
Ф0 м12	КЭС42	Ф0 м12	1	0,12 м <sup>3</sup>
Ф0 м13	КЭС42	Ф0 м13	1	0,19 м <sup>3</sup>
Ф0 м14	КЭС51	Ф0 м14	1	-
Ф0 м15	КЭС47	Ф0 м15	7	-
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плита П1-8	65	40
ПТ2	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ3-8	10	50
ПТ3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ9-8	70	100
ПТ4	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ9-3	25	150
ПТ5	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ7-3	22	610
ПТ6	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ9-8Б	38	100
ПТ7	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ49-3	2	310
ПТ8	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ9-15Б	21	170
ЛК1	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Лоток Л19-15	50	110
ЛК2	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ9-15	10	110
ЛК3	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ9-15	34	190
ЛК4	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ9-15	63	230
ЛК5	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ6-15	3	2250
ЛК6	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ9-15	31	280
ЛК7	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ9-15	37	350
ЛК8	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ9-15	5	500
		Перемычки		
ПР1	1.138-10 Вып.1	ПР38-27.25.224	1	375
ОП1	503-	КЭС-ОП1	8	14,3
ОП2	503-	КЭС-ОП2	2	50,6
ОП3	503-	КЭС-ОП3	2	38,7
МН21	503-	КЭС-МН21	5,0	п.м.
МН22	503-	КЭС-МН22	4,1	п.м.
		Детали каналов проианков		
1		175х6 ГОСТ509-72*	6,89	п.м.
2		110х8 ГОСТ509-72 С=2100	2	25,6
3		Риф.сталь:5мм ГОСТ509-77	1	42,3
4	1.412-1/77 Вып.3	Сетка СР1-6АТ	12	3,4

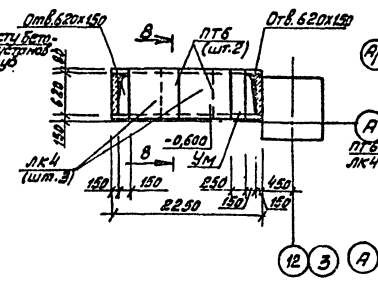
Фрагмент листа 1



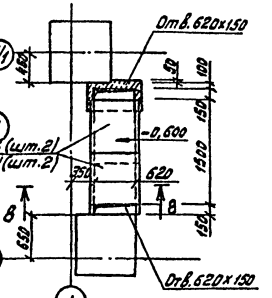
7-7



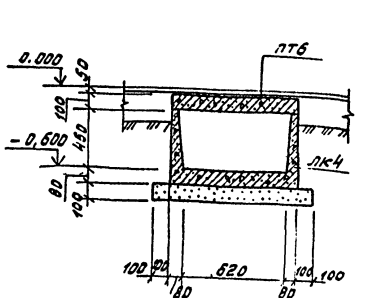
Канал 1



Канал 2



8-8



1. Общие примечания смотри лист 16.
2. Подготовку основания лотков выполнять из песка толщиной 100 мм, зате горячим битумом за 2 раза.
3. Днище и стенки монолитных участков каналов выполнять из бетона марки "100", перекрытие - армированная монолитная плита по месту (марки Ум) из бетона м., "200".
4. Каналы запроектированы из сборных жс/б лотков и сборных жс/б плит укладываемых на цементном растворе М50 с тщательной заливкой швов.

5. Наружные поверхности жс/б плит перекрытия и стен обм.-
6. В спецификации учтены сборные элементы каналов 1...3, расположенные на листах 16, 48, 49, 50.
7. Сечение 2-2...4-4 замаркированы на листе 16.
8. Расход бетона на монолитные участки марки "Ум" каналов состав ляет V<sub>б</sub> 1,21 м<sup>3</sup>. Армировать сеткой 5301-100 по ГОСТ 8478-81. Общей длины 21,0 п.м (вес 3,3 кг/п.м). Обрезать по месту см. листы 48, 49, 50.

ГП	Никитин	503-1-35.85	КЭС
И.п.п.	Сидорова		
И.п.п.	Степанов		
И.п.п.	Шарипов		
И.п.п.	Ульянов		
И.п.п.	Комиссаров		

Привязан

И.п.п.

согласовано  
 М.П. [Signature]  
 М.П. [Signature]  
 М.П. [Signature]



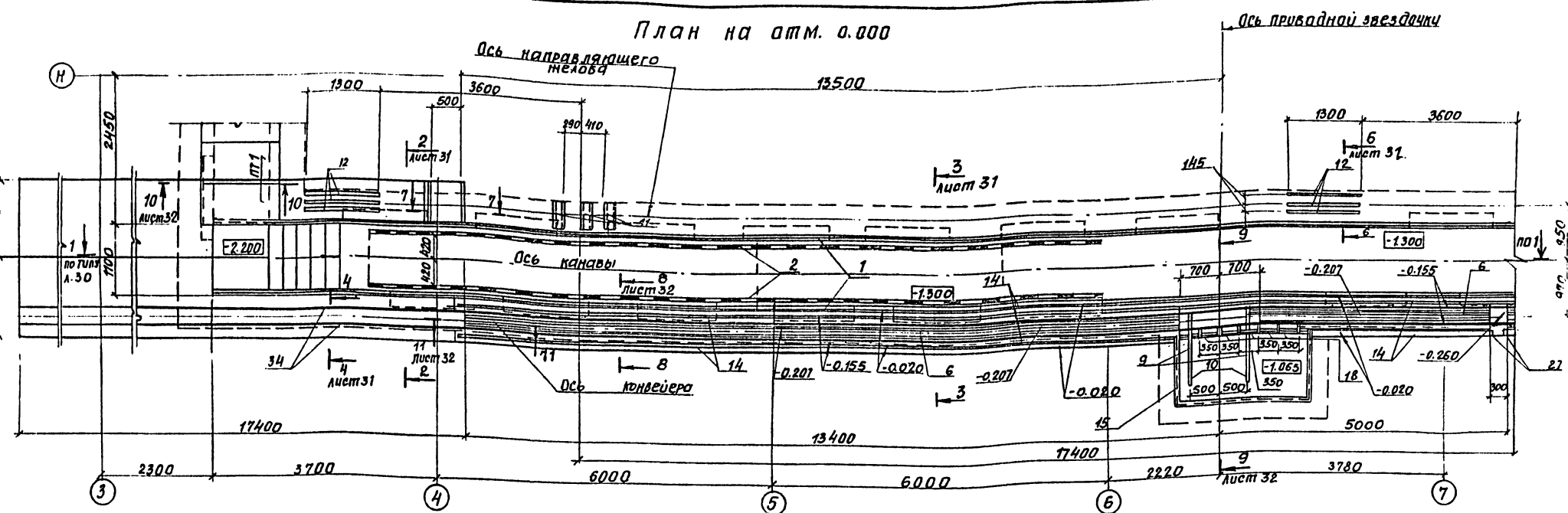




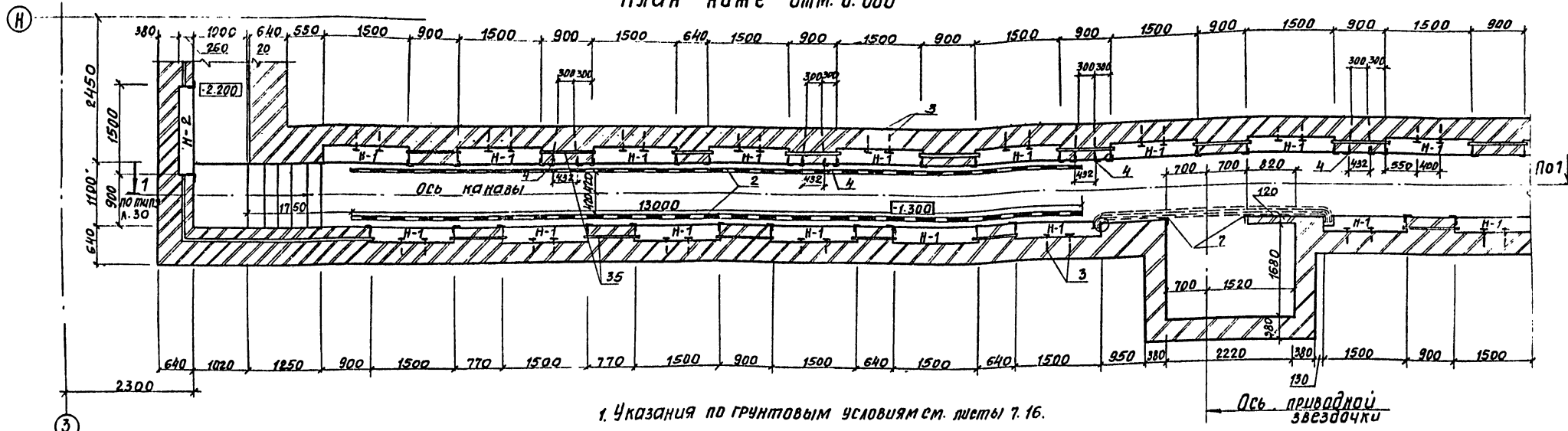


ЯЛББОМ I  
 МПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35-85  
 1345  
 1345

План на отм. 0.000

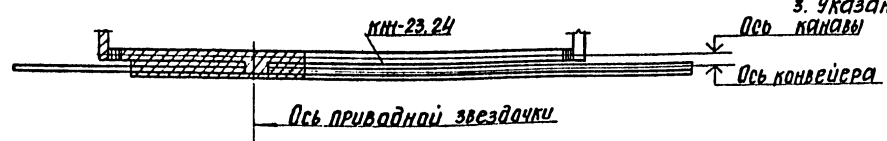


План ниже отм. 0.000



1. Указания по грунтовым условиям см. листы 7.16.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 23.24.25, 30... 35.
3. Указания по выполнению канавы см. лист 30.

Схематический план



Сип	Никитин	201	503-1-35-85	КЖ
Нач. отд.	Ильина	201	Автомобильное предприятие на 450	Грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Гл. спец.	Стрелкин	201	Производственный	Стадия: Лист: Листов:
Рис. гр.	Шадурский	201	корпус.	РП 22
Шифр	Леонид	201	Подземное хозяйство фунда-	ГИПРОАВТОТРАНС
Н. контр.	Комиссаров	201	мент ФУМЗ на отм. 0.000 и	№ 1
			ниже отм. 0.000	Формат А2





Спецификация элементов к листам 19, 20

Альбом Д

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Примеч.
P1	503	КНИ Р1	Решетка Р1	15	17.1
P2	503	КНИ Р2	Решетка Р2	39	18.4
ОГ1	503	КНИ ОГ1	Ограждение ог1	16.1	12.3 п. м.
		Плиты			
ПГ1	3.006.1-2/82	Всп. 1-2	П13 9-11Б	16	330
			Легрбмочки		
ПР1	1.138-10	В.1	1ПР28-18.25.22.3	4	250

(Продолжение)

(окончание)

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5	503-	-КНИ - МН8	МН8	4
		6	503-	-КНИ - МН9	МН9	18.1 п. м.
		7	503-	-КНИ - МН10	МН10	1
		8	503-	-КНИ - МН11	МН11	1
		9	503-	-КНИ - МН12	МН12	2
		10		Болт М12х24х90. ГОСТ 43178-80	4	3.2 Фг
		11	503-	-КНИ - МН13	МН13	9
		12	503-	-КНИ - МН14	МН14	9
		13	503-	-КНИ - МН15	МН15	18.0 п. м.
		14	503-	-КНИ - МН16	МН16	106.0 п. м.
		15	503-	-КНИ - МН17	МН17	7.15 п. м.
		16	503-	-КНИ - МН18	МН18	2
				Изделия соединительные		
		17	503-	-КНИ - МС1	МС1	2
		18	503-	-КНИ - МС2	МС2	6
				Сетки арматурные		
		19	503-	-КНИ - С1	С1	4
		20	503-	-КНИ - С3	С3	70
		21	503-	-КНИ - С4	С4	2
				Детали		
				Ф6А-I ГОСТ 5781-82		

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64		22		Л-240	40	0.05 кг
64		23		Л-160	714	0.04 кг
64		24		Л-120	14	0.03 кг
64		25		Ø30х30. ГОСТ 2591-71*. Слойная	18.0	7.06 кг/м
64		26		-10х40. ГОСТ 103-76. Л-570	1	1.79 кг
64		27		-120х5. ГОСТ 8509-72. Л-100	10	1.10 кг
64		28		-10х100. ГОСТ 103-76. Л-200	86	1.57 кг
64		29		-10х100. ГОСТ 103-76. Л-450	36	3.5 кг
64		30		Л75х50х5. ГОСТ 8510-72. Л-520	3	2.5 кг
64		31		Ø15х15. ГОСТ 2591-71. Л-1300	9	2.3 кг
64		32		-10х150. ГОСТ 103-76. Л-1800	2	21.2 кг
64		33		Ф6А-I. ГОСТ 5781-82. Л-150	74	0.03 кг
64		34		Реле РП1. ГОСТ 6368-82	157.8	11.2 кг/м
64		35		Труба Ø20196-19-051-249-79	63.4	0.17 кг.
				Материалы		
				Бетон марки 150	-	36.72 м <sup>3</sup>
				Бетон марки 200	-	28.23 м <sup>3</sup>

Типовой проект 503 - 1-35-85

Спецификация на фундамент ФМЗ (начало)

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент ФМЗ		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	503-	-КНИ - МН4	МН4	99.0 п. м.
		2	503-	-КНИ - МН7	МН7	52.0 п. м.
		3	503-	-КНИ - МН5	МН5	78
		4	503-	-КНИ - МН3	МН3	9

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Итого																				
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст 3 Кп 2					Болт	Шпилька	Сталь квадратная																							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*				ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2591-71*																		
	Ф6	Ф10	Углер.	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Углер.	Ф6	Ф10	Углер.	Ф8	Углер.	С5	С6.5				С10	С12				С14	Углер.	Л20х5	Л50х5	Л100х5	Углер.	25	40х8	Углер.	6х60	6х120	10х40	10х100	10х150	20х80	Углер.	Р11	Ф25
ФМЗ	125.2	4.2	129.4	61.4	84.0	6.8	10.8	163.0	232.4	10.6	15.6	26.2	144.3	144.3	56.7	306.8	19.6	188.24	57.6	628.34	11.0	534.2	1484.9	220.1	99.9	7.1	101.0	15.6	4.2	1.8	261.0	42.4	2.6	327.6	1767.4	12.8	0.5	20.7	127.1	147.8	5489.04

Схему расположения фундамента ФМЗ смотри листы 22... 24.

Итого по проекту 503-1-35-85

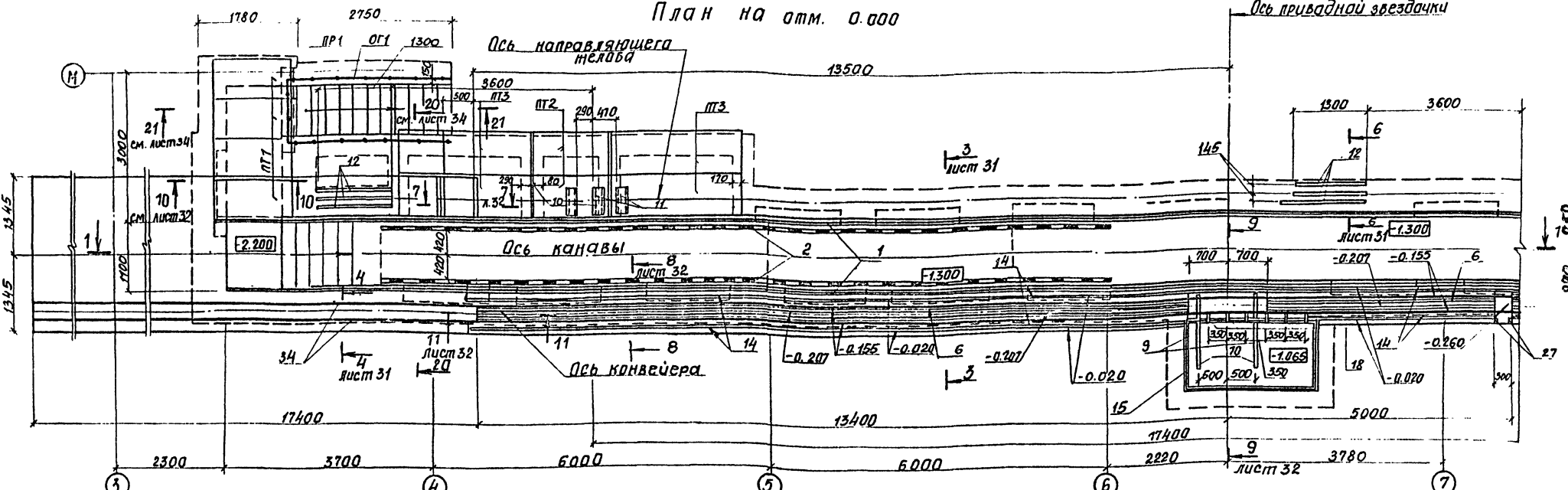
Привязан	ГПП	Никитин	С-1	503-1-35-85	-КНИ
	Вяз. ст. ст.	Игорь	С-1	Автомобильное предприятие на 450	Производственный корпус
	Гл. инж.	Игорь	С-1	разовых автомобилей с открытой кабиной	Стандартный листы
	Инженер	Игорь	С-1	Производственный корпус	РП 25
	И. инж.	Игорь	С-1	Подземное хозяйство	ГИПРОВЕСТРАНС
Инв. №				спецификация на фундамент ФМЗ-3	Новосибирский филиал



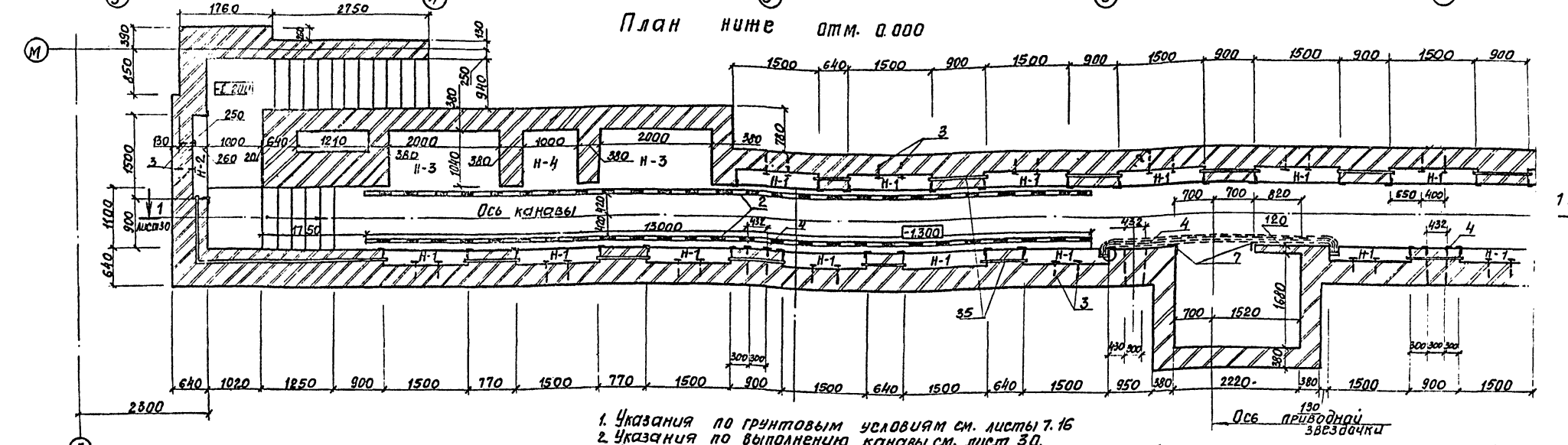
СОГЛАСОВАНО  
Исполнительный директор  
Исполнительный директор  
Исполнительный директор

Имя и фамилия  
Подпись  
Имя и фамилия  
Подпись

### План на отм. 0.000



### План ниже отм. 0.000



Схематический план ИИ-27.28



1. Указания по грунтовым условиям см. листы 7.16
2. Указания по выполнению канавы см. лист 30.
3. Данный лист см. совместно с листами 27.. 29.

Гип	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35-85	КОН
Нац.отд.	Сидарова	<i>[Signature]</i>		
П.сп.и.	Стеехина	<i>[Signature]</i>	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Рук.гр.	Шайхратова	<i>[Signature]</i>	Производственный корпус	
Инж.	Лежкова	<i>[Signature]</i>	Стандарт Лист	Листов
И.контр.	Колысарева	<i>[Signature]</i>	РП	26
Привязан.			Подземное хозяйство элемент ФМН на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000 в осях 3..7	
Ивв. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал. Сундеева

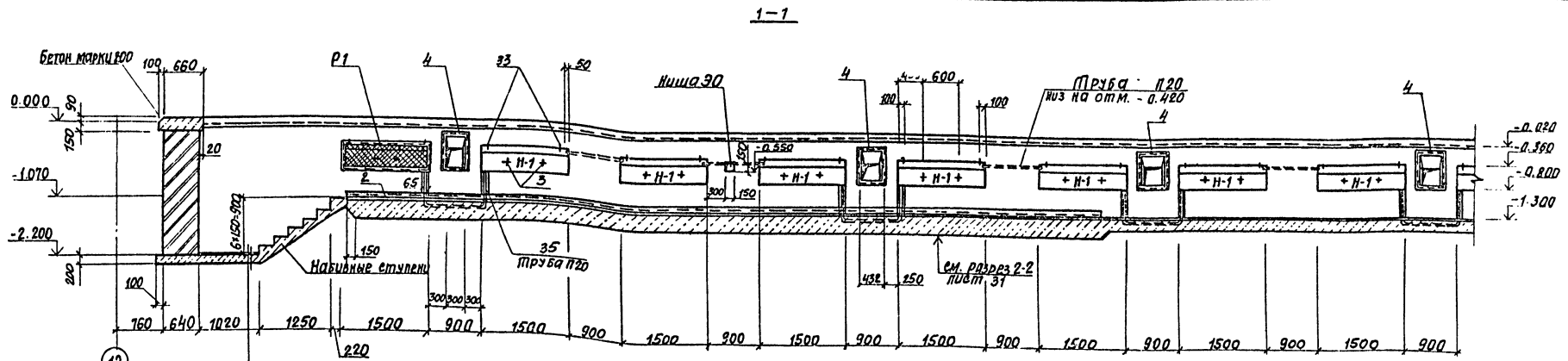




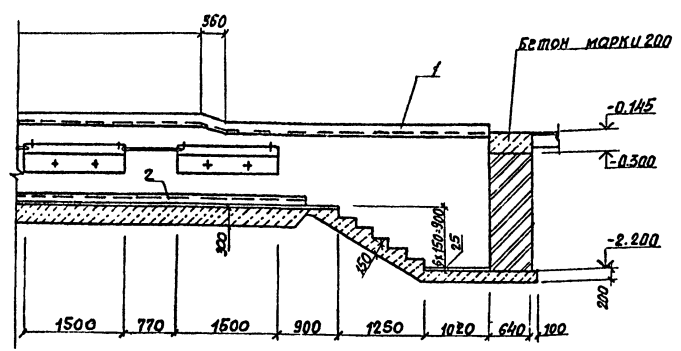
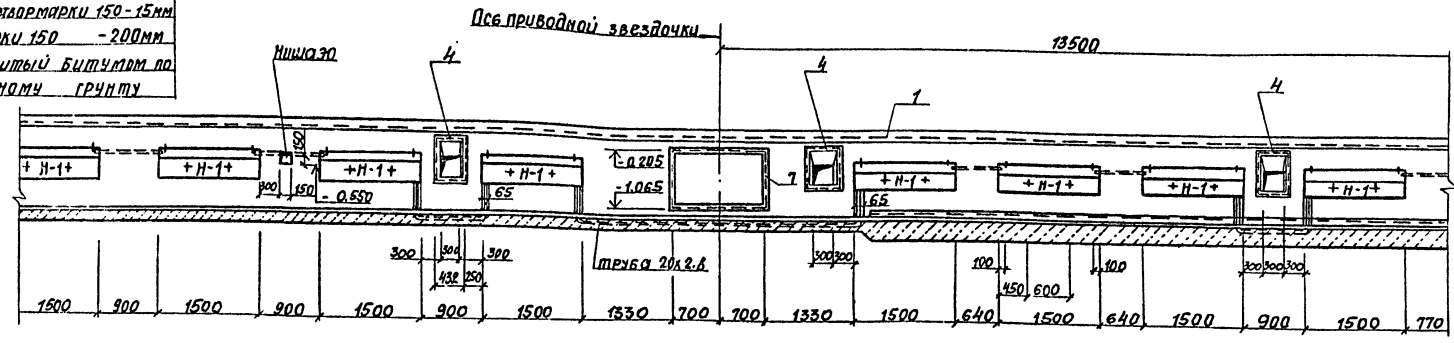




Милославов ПРОЕКТ 503-1-35-85 АЛБ60МД



12. Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм  
 Цементный раствор марки 150 - 15мм  
 Бетон марки 150 - 200мм  
 Щебень, пролитый битумом по уплотненному грунту



**Условные обозначения**

- Н 1 ниша для освещения
- Н 2 ниша для освещения
- Н 3 ниша для масел
- Н 4 ниша для насоса

1. Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой
2. Трубы П20 по ТУ 6-19-051-249-79.
3. Кладку стен вести из красного полнотелого кирпича м100 на растворе м50, над нишами монолитный бетон м200, армированный сетками (см. узел 1 л. 35).
4. Дно канав и ступени выполнить из бетона марки «150» по щебеночной подготовке толщ. 100мм, пролитой битумом.
5. Стены канав после монтажа электропроводки облицевать белой керамической плиткой, полы - цветной керамической плиткой.
6. Стены канавы, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
7. Все металлические элементы окрасить эмалью марки ПФ 133 по ГОСТ 926-82 по грунту марки ГР-020 по ТУ 6-10-1642-77

ГИП Никитин Нач. отд. Сидорова Д. тех. Шерехин Рук. гр. Шайхетдинов Илл. Делова И. контр. Комиссарова		503-1-35-85 - КЖС Авто транспортное предприятие на 450 гр.зовых автомобилей с открытой стоянкой Производственный корпус	Стадия: лист Листов
Привязан	Подземное хозяйство. Фундаменты ФРМЗ; ФРМ 4. РИЗРЕЗ 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	РП 30
Инв. №	Копировал: Сундеева	08.08.2018	08.08.2018

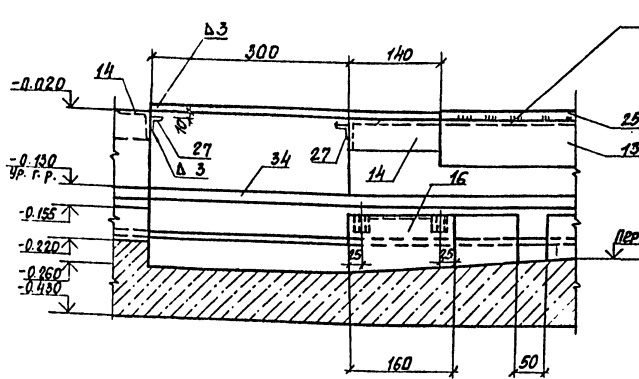




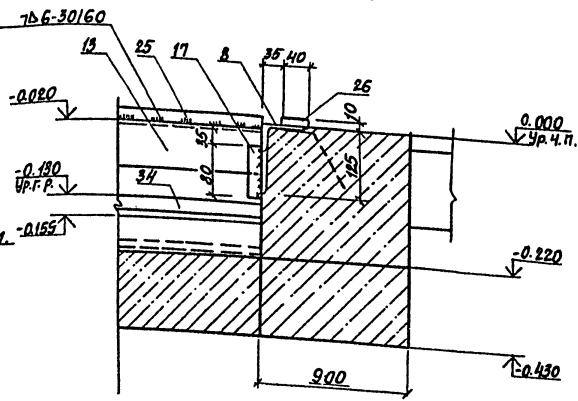


Муловой проект 503-1-35-85 АИ660М II

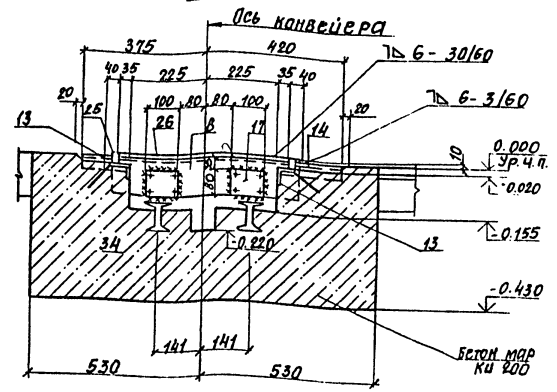
17-17



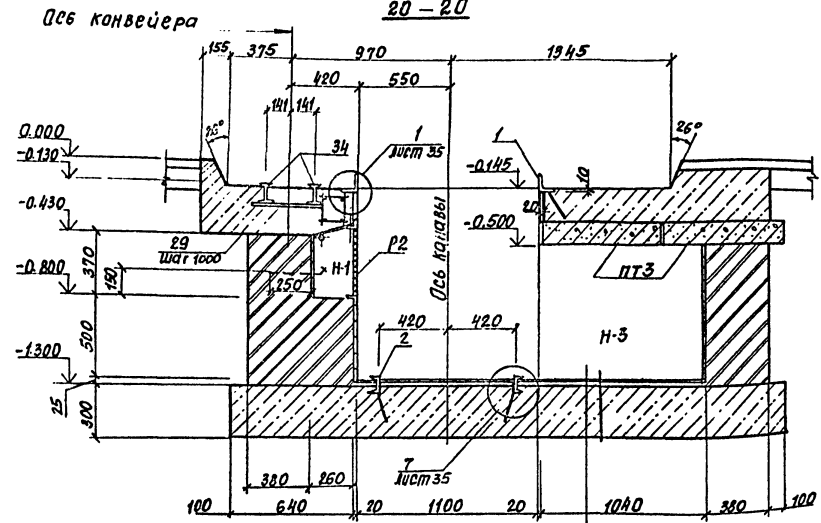
18-18



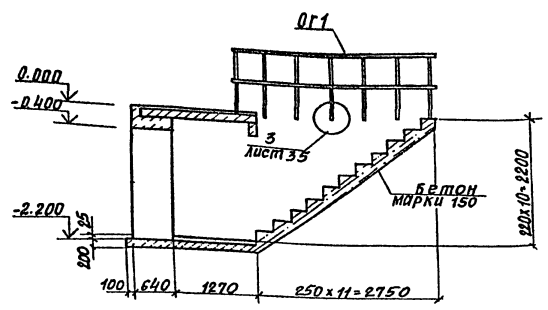
19-19



20-20



21-21



1 Данный лист см. совместно с листом 35.

Керамическая плитка ГОСТ 6787-80  
- 10 мм  
Цементный раствор марки 150-160 мм  
Бетон марки 150 - 300 мм  
Щебень пролитый битумом  
по чл. 407 СНиП 3-04-80

ИП	Никитин	Иванов	503-1-35-85	-КМ-
Инж. отдел	Ворова	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 450 машин автотранспортных с открытой стоянкой	
Инж. отдел	Стрехина	Сидорова	Производственный	
Инж. отдел	Шарова	Сидорова	Корпус	Лист 34
Инж. отдел	Лаврова	Сидорова	Подземное хозяйство	
Инж. отдел	Комиссарова	Сидорова	Фундаменты ФРМЗ: ФРМ4. Сечения 17-17... 21-21	
Инж. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал: Сунтевья

Формат А-2

Согласовано  
И.И. Иванов  
Подпись и штамп инж. отдела

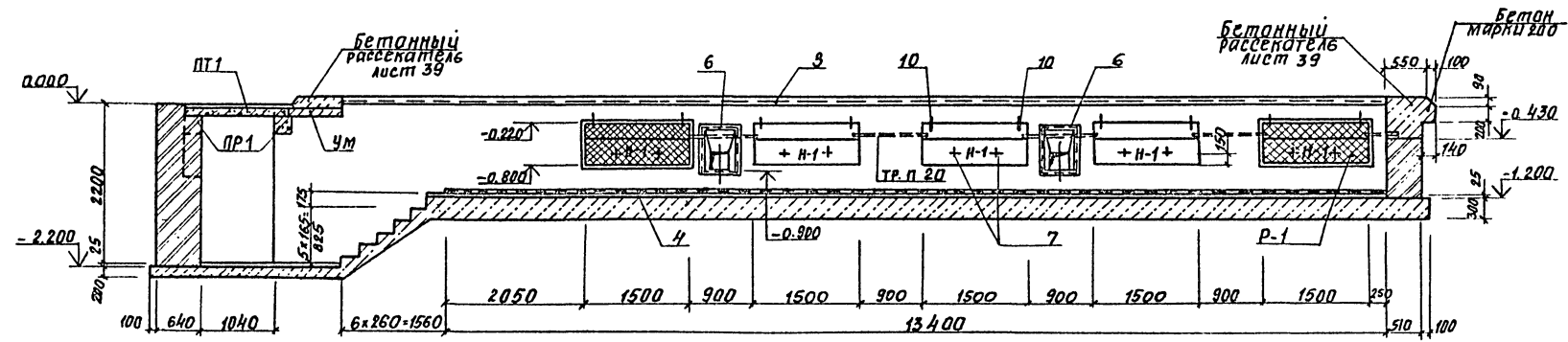




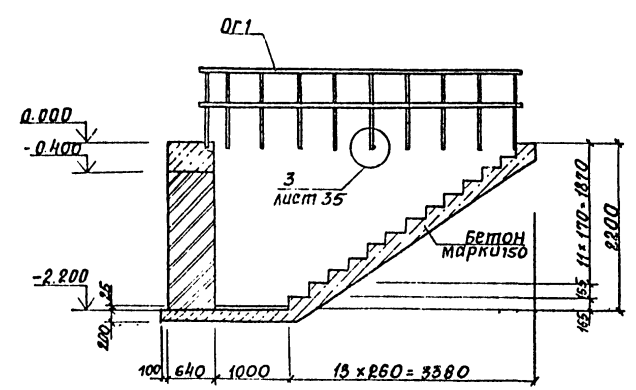




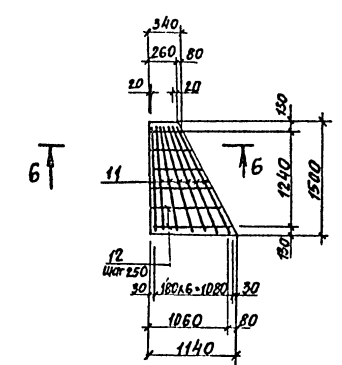
3-3



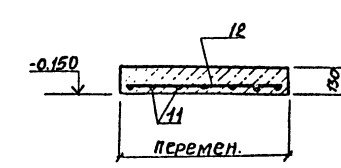
4-4



УМ



6-6

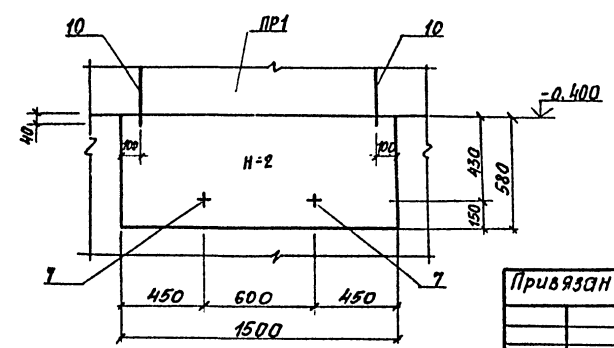


Спецификация на монолитные участки

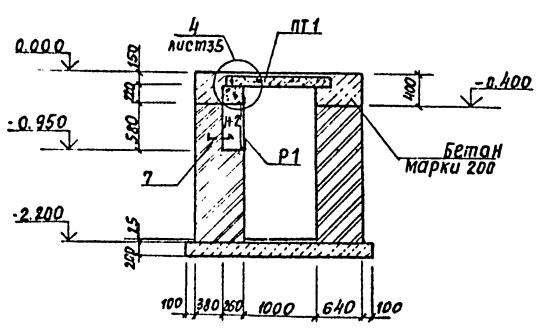
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум. шт.3		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4		11		Ф42АII ГОСТ 5781-82, п.м.	11,2	10, ОКГ
Б4		12		Ф6АII ГОСТ 5781-82, п.м.	4,6	1, ОКГ
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон марки 200		0,2 м <sup>3</sup>

1. Схемы расположения фундамента на атм. 0.000 и ниже 0.000 см. листы 36; 37.
2. Выборка стали на монолитные участки УМ включена в ведомость расхода стали на элемент на листе 36.

Разбивка закладных деталей в нише Н-2



5-5



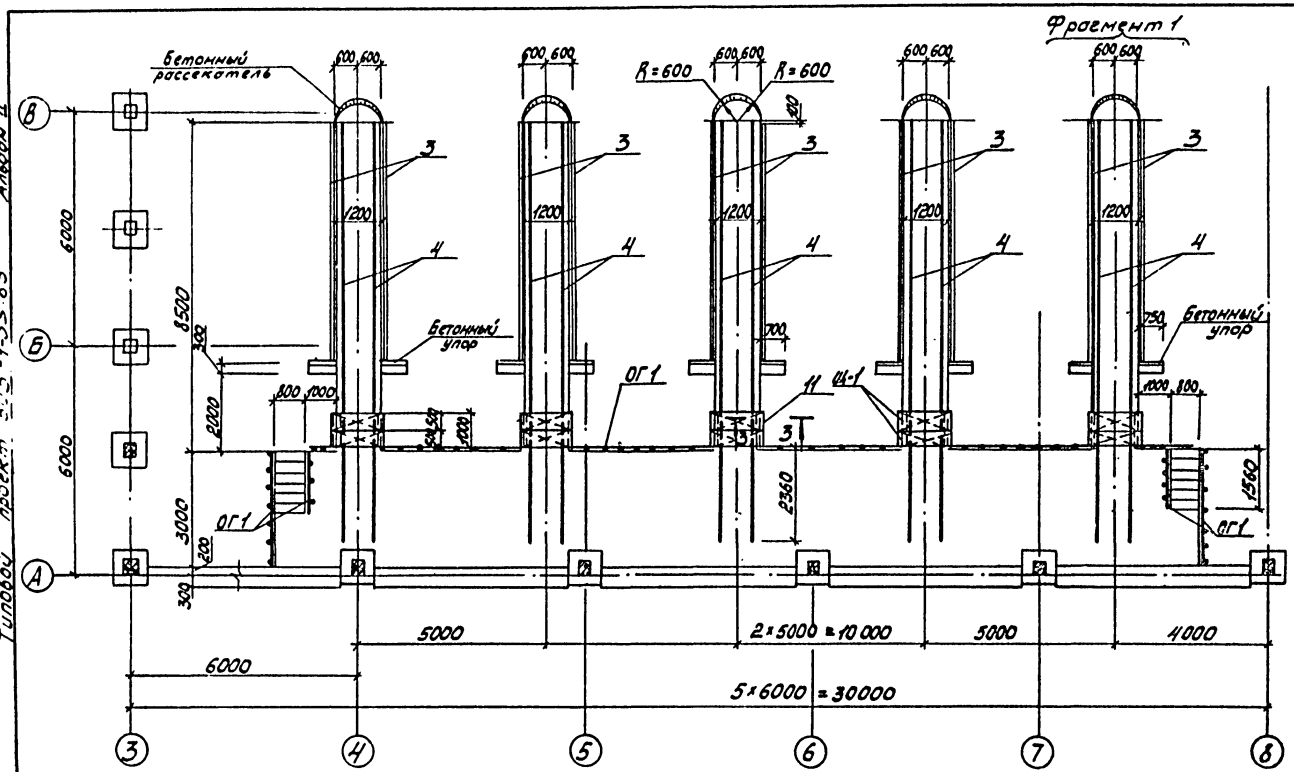
ГПП	Никитин	503-1-35-85	-КЖ
Исполн.	Сидорова		
Пр. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шахматов		
Инжен.	Лелюва		
Ст. техн.	Полубева		
Н. контр.	Колосова		
		503-1-35-85	-КЖ
		Автомобильное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
		Производственный корпус	Стальной лист Листов
			РП 38
		Подземное хозяйство ФУМ 5	ГИПРОАВТОТРАНС
		Безопасность 3-3-6-6	

Копировал: Сунтеева

С О Г Л А С О В А Н О  
 1. Ум. 3 шт. 3  
 2. Сборные единицы  
 3. Ф42АII ГОСТ 5781-82, п.м. 11,2  
 4. Ф6АII ГОСТ 5781-82, п.м. 4,6  
 5. Бетон марки 200 0,2 м<sup>3</sup>  
 6. Стальной лист Листов РП 38  
 7. ГИПРОАВТОТРАНС  
 8. Подземное хозяйство ФУМ 5  
 9. Безопасность 3-3-6-6  
 10. Копировал: Сунтеева

АЛБГОМ I  
 ПРОЕКТ 503-1-35-85  
 МИЛОВАЯ

Тилобай проект ЭЭЗ-1-35.85 Альбом II



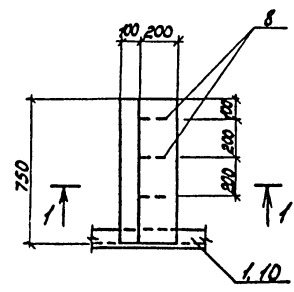
Спецификация на железобетонные и металлические изделия к данному листу

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Р1	503-КЖУ-Р2	Решетка Р2	34	18,4	
ОГ1	503-КЖУ-ОГ1	Перождение ОГ1	26,0	12,3	
Щ1	503-КЖУ-Щ1	Щит деревян Щ1	10		
ПР1	1.138-10 вып.1	Перемычка ПР21-20.25.224	4	275	

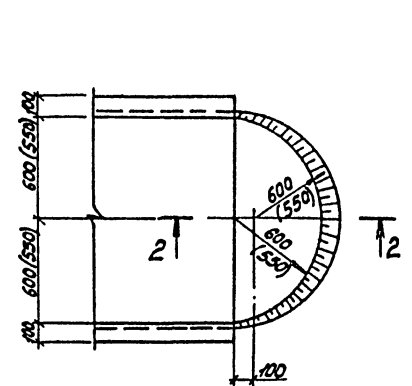
Спецификация на фундамент Ф0М6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент Ф0М6		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
И		1	503-КЖУ-С1	С1	60	
И		2	503-КЖУ-С2	С2	5	
				Изделия закладные		
И		3	503-КЖУ-МН4	МН4	62,0	п.м.
И		4	503-КЖУ-МН7	МН7	108,6	п.м.
И		5	503-КЖУ-МН8	МН8	8	
И		6	503-КЖУ-МН23	МН23	5	
И		7	503-КЖУ-МН5	МН5	68	
И		8	503-КЖУ-МН19	МН19	30	
И		11	503-КЖУ-МН20	МН20	10	
				Детали		
				φ6А-Т ГОСТ 5781-82		
БУ		9		ℓ=240	600	0,05 кг
БУ		10		ℓ=150	68	0,03 кг
БУ		12		Труба П20 Т346-13-051-249-79	60,5	0,17 кг
				Материал		
				Бетон марки 150		59,83 м³
				Бетон марки 200		20,68 м³

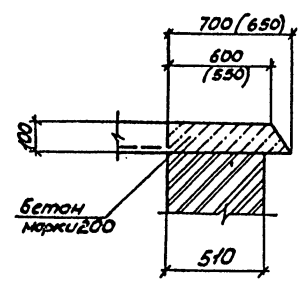
Бетонный упор



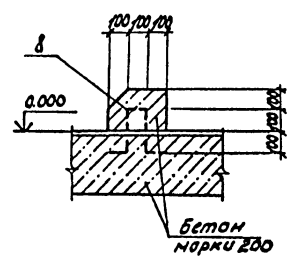
Бетонный расщекатель



2-2



1-1

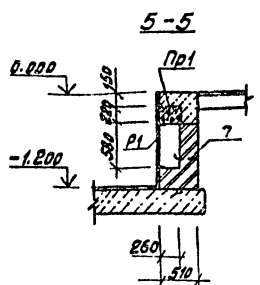
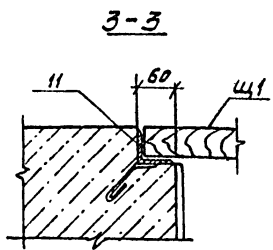
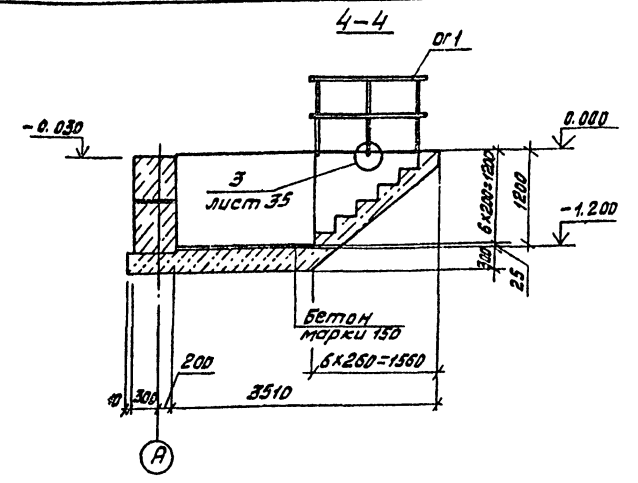
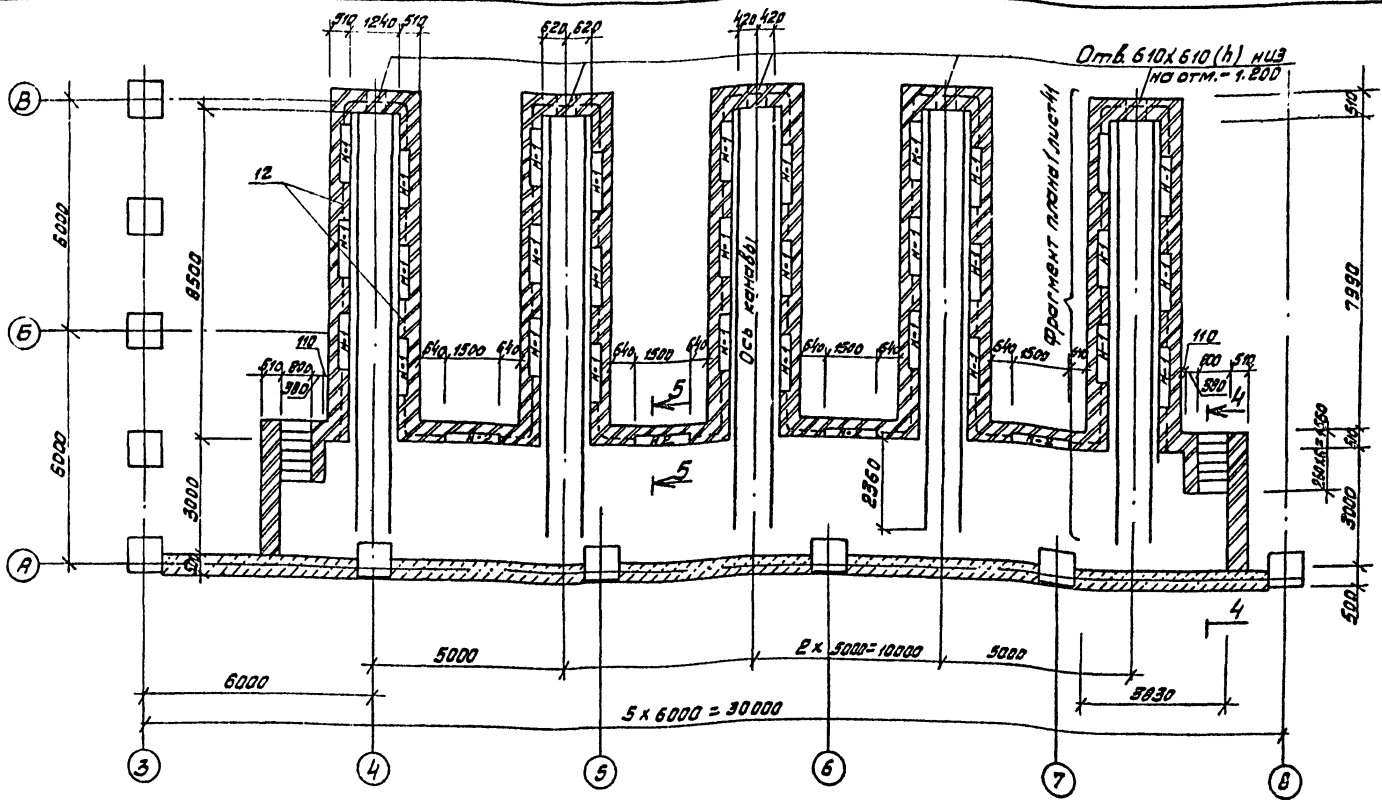


1. Данный лист см. совместно с листами 16; 40; 41

Гип	Никитин	Л.С.	503-1-35.85	КЖ
Нач. отд.	Сидорова	Л.С.		
Инж. ер.	Шадратова	Л.С.	Автодорожное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Инж.	Леонова	Л.С.	Производственный корпус	
Ст. техн.	Голышева	Л.С.	Стадия: Лист	
Н. контр.	Колыссарова	Л.С.	Листов	
Привязан			РП 39	
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Подземное хозяйство	
			Фундамент Ф0М6 на	
			отм. 0,000	
			Иркутский филиал	

С.О.З. Л.С.С.В.А.Н.О.  
 Инж. ер. Шадратова Л.С.  
 Инж. Леонова Л.С.  
 Ст. техн. Голышева Л.С.  
 Н. контр. Колыссарова Л.С.

МПШОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35.85  
 Рабочий лист



1. Данный лист смотреть совместно с листами 39, 41.
2. Кладку стен вести из красного полнотелого кирпича марки „100“ на растворе марки „50“, над нишами монолитный бетон марки „200“ армированный сетками (см. узел 2, лист 35).
3. Дно канав и ступени выпалнить из бетона марки 150 по щеденой подготовке толщиной 100 мм, пралитой битумом.
4. Стены канав, после монтажа электропроводки, облицевать белой керамической плиткой, палыцветной керамической плиткой.
5. Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
6. Все металлические элементы окрасить эмалью марки ПЭ-33 по ГОСТ 926-82 по грунту марки ГФ-020 по ТУ 6-10-1642-7.
7. Трубы п20 по ТУ 6-19-051-249-75.
8. Разбивку закладных деталей в нише н-2 см. лист 38.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

марка элемента	изделия арматурные					изделия закладные										общий расход					
	арматура класса					арматура класса					прокат марки										
	А I		А III			А I		А III			ВСтЗ кп2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*										
Ф0М6	Ф6	итога	Ф12	Ф8	итога	Ф6	Ф10	итога	Ф8	итога	150x5	175x5	110x5	итога	С 6,5	итога	6x60	итога			
	81,0	81,0	102,0	56,5	158,5	239,5	14,9	13,6	28,5	91,5	91,5	120,0	53,5	58,0	93,2	147,7	640,7	640,7	13,6	13,6	1822,0

Группа	Никитин	Степан	503-1-35.85	КЭС
Исполнитель	Мочалов	Сидорова	Производственный корпус	Лист 40
Проверенный	Интс. Леанова	Степан	Подземное хозяйство Фундамент Ф0М6 на отм. нпз	ГИПРОАВТОТРАНС
Утвержденный	ст. техн. Голубева	Степан	эсе 0.000. Сечения Э-3... 5-5.	Новосибирский филиал

Согласно проекту  
 Утвержденный  
 Утвержденный





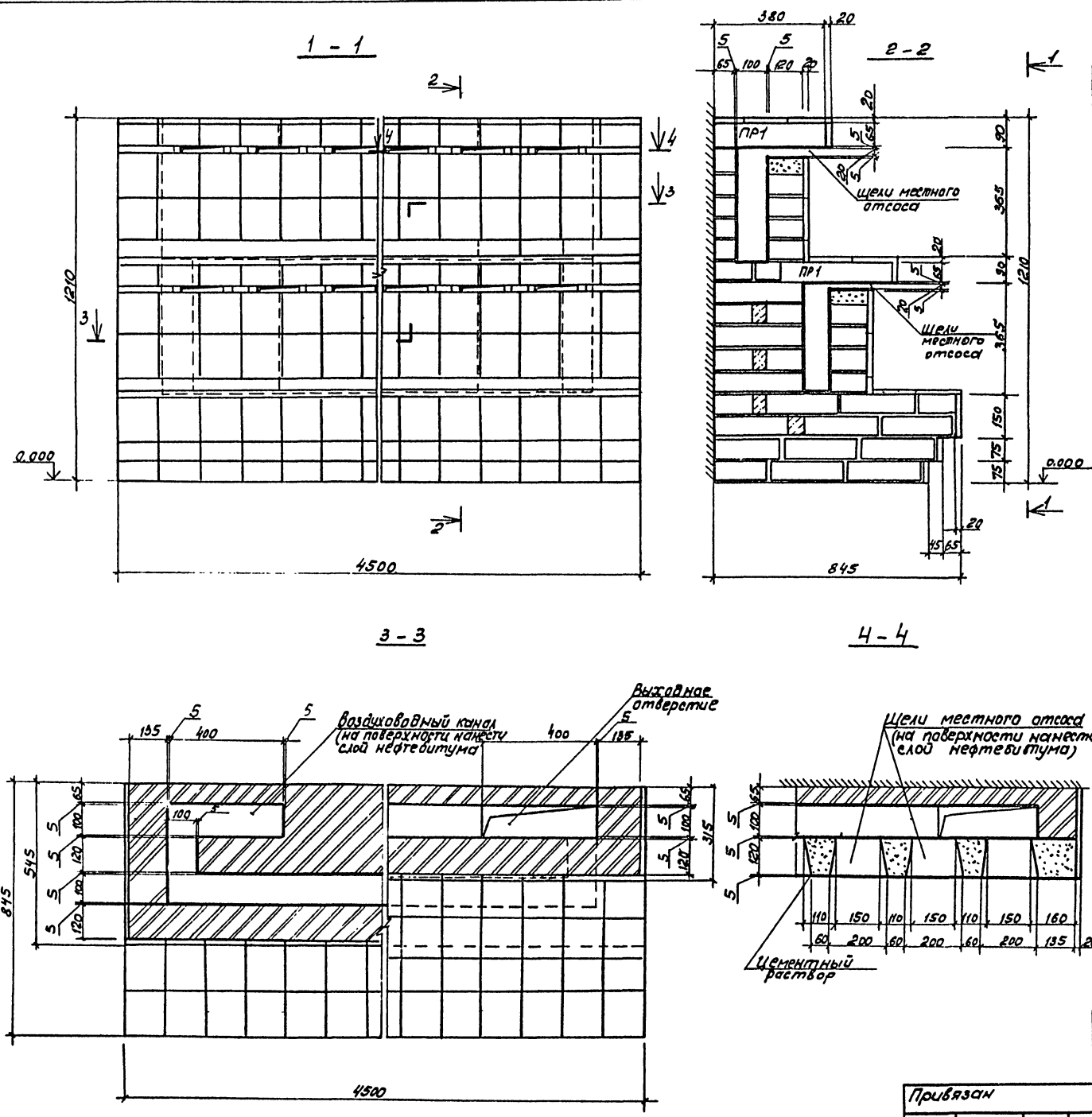


Листом I

Типовой проект 503-1-35-85

Согласно плану

Исполнитель: Подпись и дата



Спецификация на стеллаж

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м	Примечание
ПР1	± 138 - 10 8.2	2 ПР3 - 11.38.6	8	72	

1. Отметка 0.000 соответствует отметке чистого пола.
2. Кладку стен стеллажей вести из красного полнотелого кирпича марки 75 на растворе марки 25.
3. Перегородки в щелях местного отсека выполнять из цементного раствора.
4. На внутренние поверхности воздуховодных каналов нанести слой нефтештукатурки марки 5 или 2-3 слоя асфальтового лака.
5. После облицовки стеллажа специальными кислотостойкими плитками, швы на горизонтальных поверхностях запечатать расплавленным парафином.
6. Бетонные конструкции выполнять из бетона марки 150.
7. Расположение стеллажей в зарядной см. лист 16 количество стеллажей - 2 шт.

ГИП	Никитин А.И.	503-1-35-85	КИ
Начальн. Службы	Служба	Автомобильное предприятие на 450	Производственный корпус
П. спец. Строительств	Вис. пр. Шадринский	Служба	Лист 43
Примечание: Проект	И.И. Кондратьев	Повзменное хозяйство.	ГИПРОАВТОТРАНС
И.И. Кондратьев	И.И. Кондратьев	Фундамент ФМ 2	Новосибирский филиал

Привязан	
И.И. №	







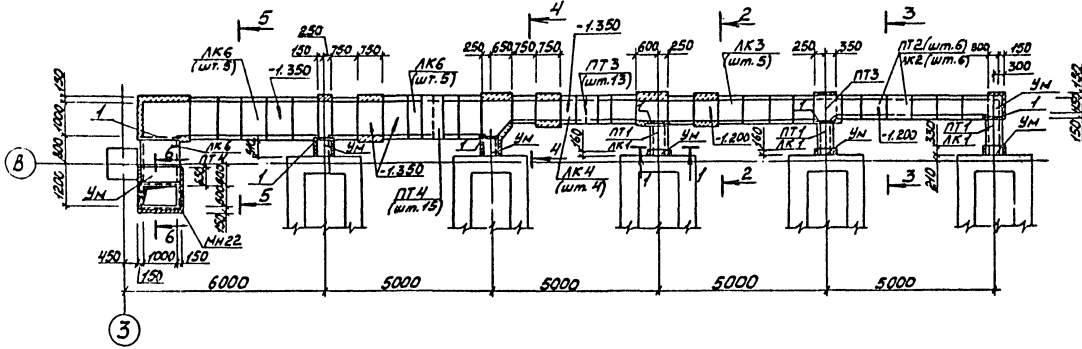


Тиловой проект 503-1-35-85 Автоп-2

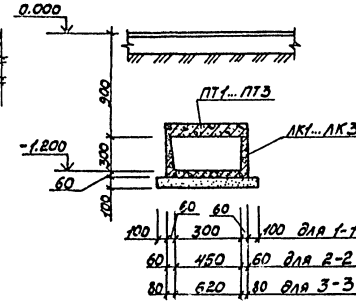
Сделано в 1985 году

Имя автора, Проект и дата выполнения

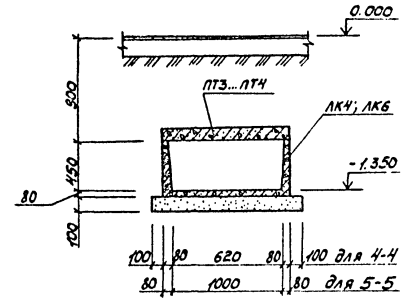
**Канал 3**



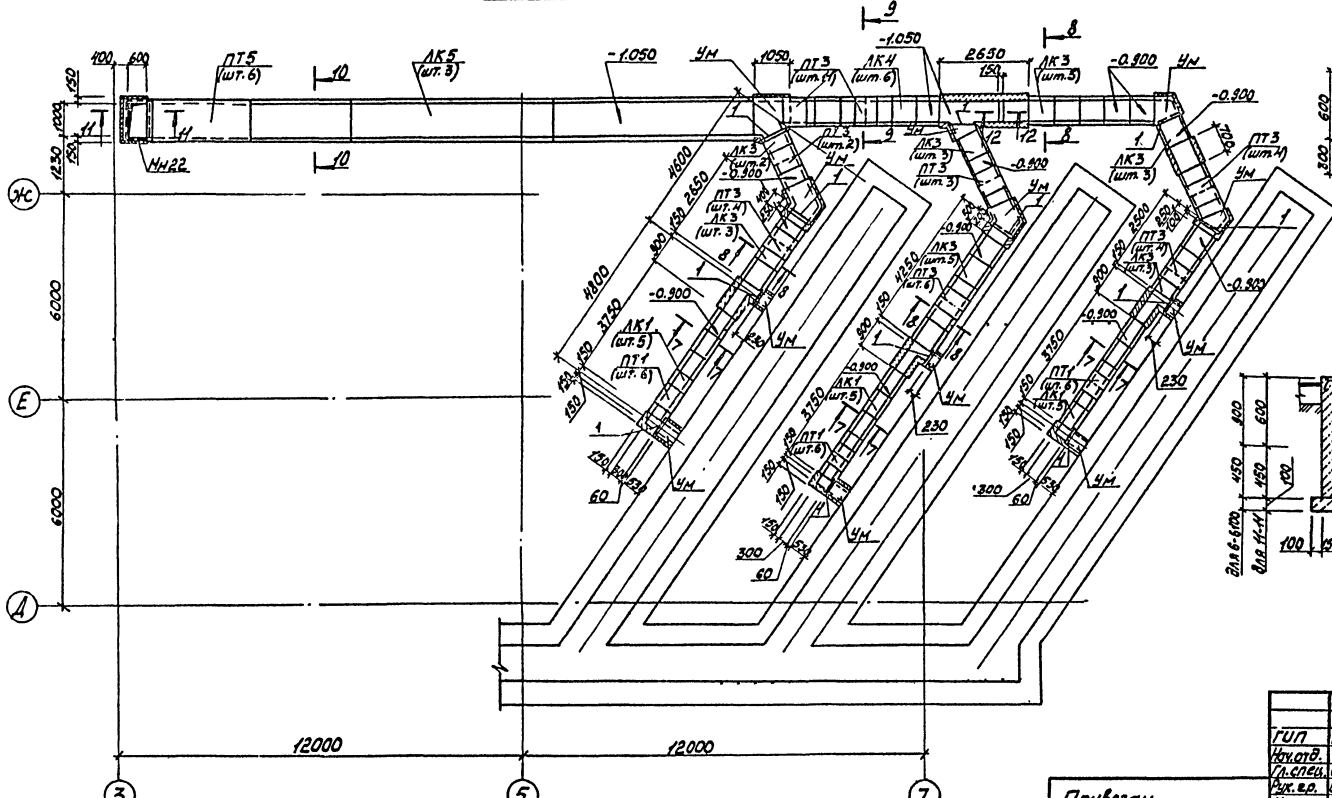
**1-1...3-3**



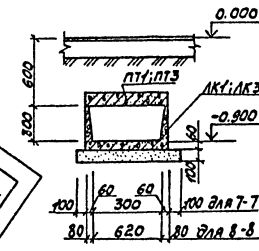
**4-4...5-5**



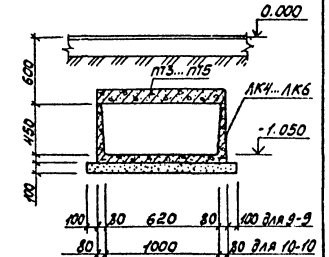
**Канал 4**



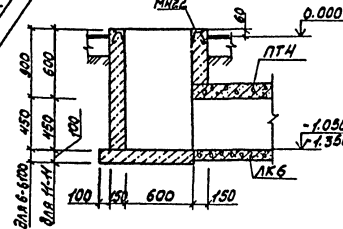
**7-7...8-8**



**9-9...10-10**



**11-11**



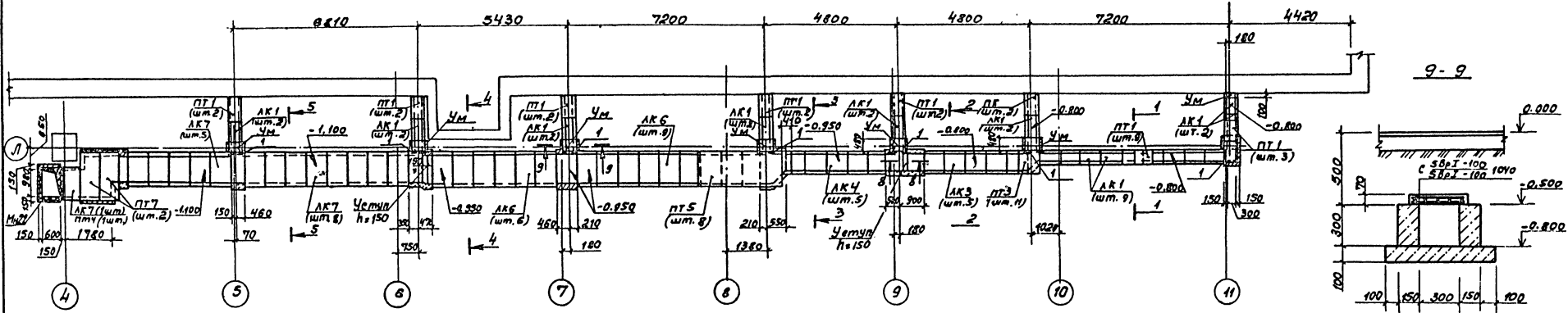
**12-12**



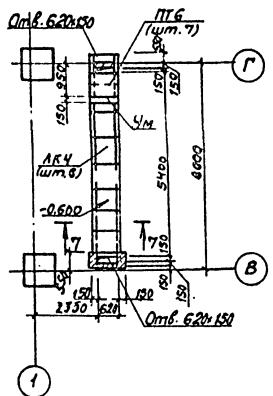
1. Спецификацию элементов, указания по изготовлению каналов смотри лист 18.
2. Расклад бетона и арматуры на монолитные участки
3. Указания по грунтам см. на листах 7, 16.

Привязан	Ген.проект	Инженер	Проверен	503-1-35.85	КЖ
Имя.п.р.	И.М.Сидорова	С.С.Степанов	И.М.Сидорова	Автоавтомобильное предприятие на 450 рабочих автомобилей в открытой стоянке	Лист 48
	И.М.Сидорова	С.С.Степанов	И.М.Сидорова	Производственный корпус	Лист 48
	И.М.Сидорова	С.С.Степанов	И.М.Сидорова	Подземное хозяйство. Канал 3; 4. Сечения 1-1...12-12	ГИПРОАВТОТРАНС

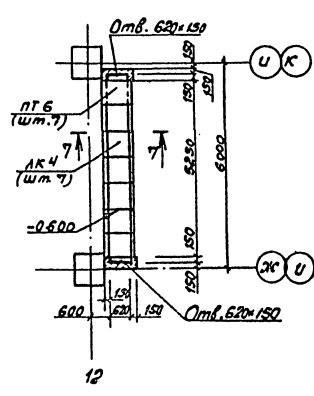
Канал 6



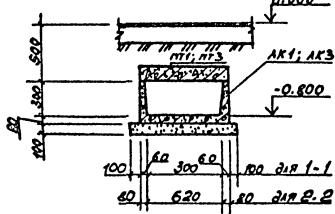
Канал 5



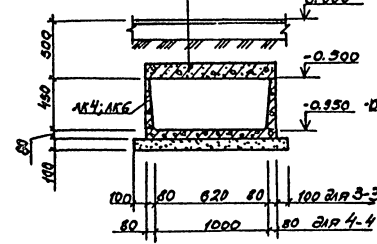
Канал 7



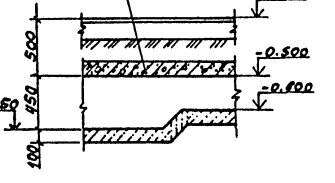
1-1; 2-2



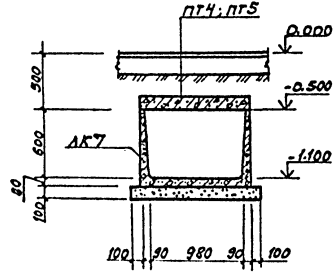
3-3; 4-4



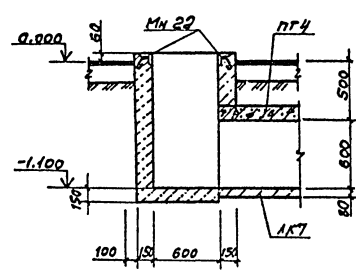
8-8



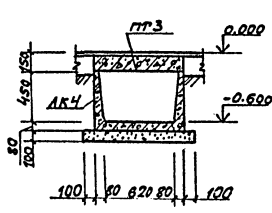
5-5



6-6



7-7



1. Спецификацию элементов см. лист 18, там же смотри указания по изготовлению каналов
2. Развод бетона и арматуры на монтажные участки марки "Ум" по месту см. на листе 18
3. Указания по грунтам см. на листах 7, 16.

Г У П Никитин А.А.	503-1-35-85	КЖ
Нач. отд. Издательство СЭИ		
П. спец. (трехлиней) Ом	Матрица транспортное предприятие на 450	
Дир. Г.Р. Издательство СЭИ	грузовых автомобилей с открытой стаянкой	
Дир. И.С. Леонова А.А.	Производственный корпус	Сталь Лист
Н. контр. Комиссаров В.И.		РП 49
	Подземное хозяйство.	С П Р О А В Т О Т Р А Н С
	Каналы 5...7. Сечения	Новосибирский филиал
	1-1... 9-9	

Привязан

Инд. №

Лист № 66

Туповой проект 503-1-35-85

Согласовано

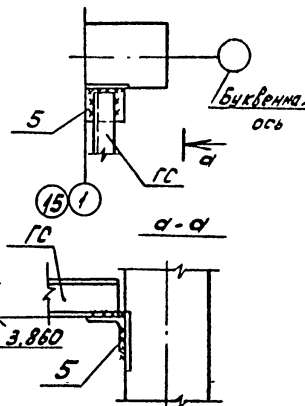
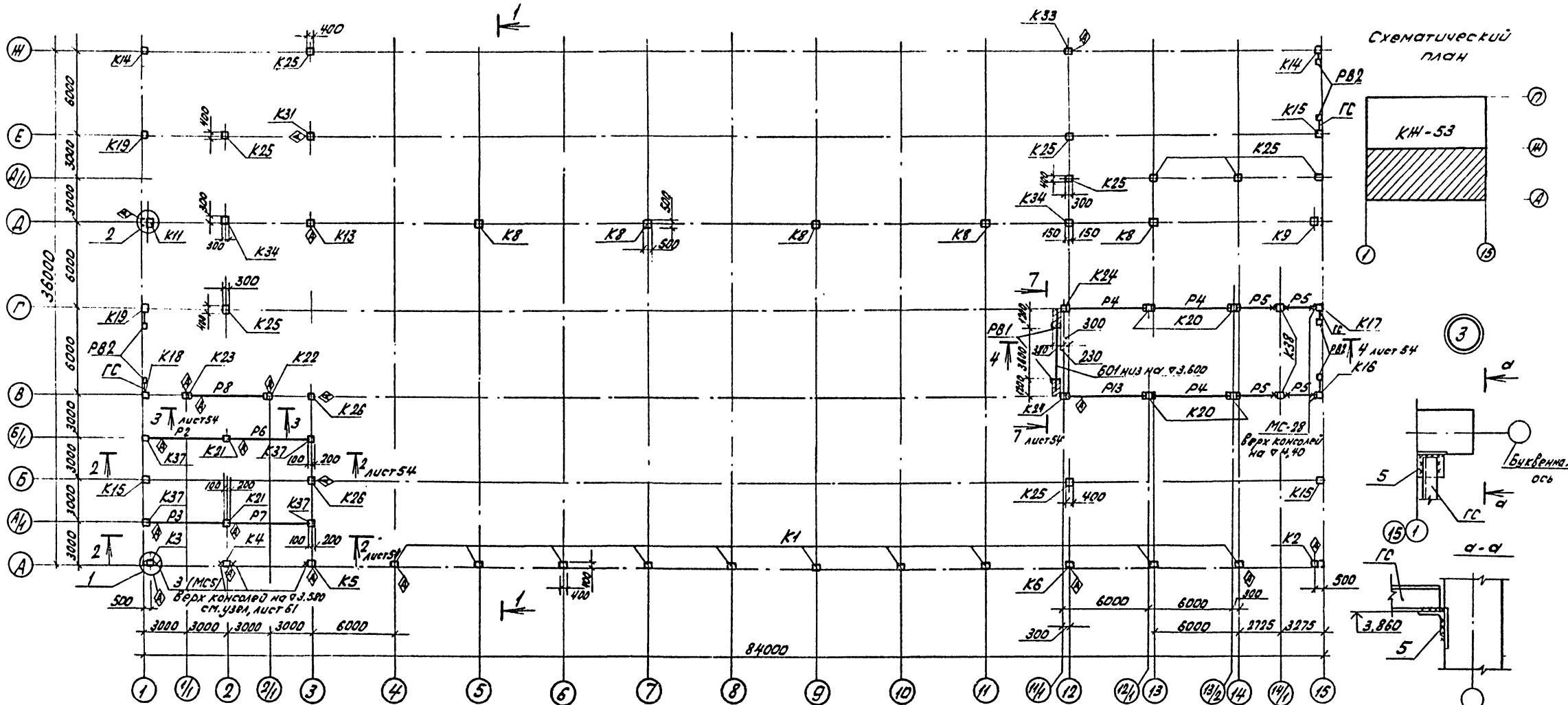
Лист № 66





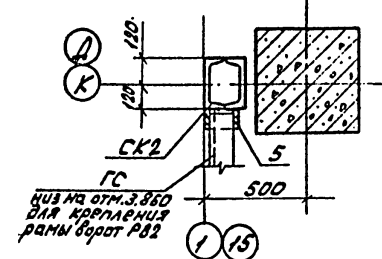
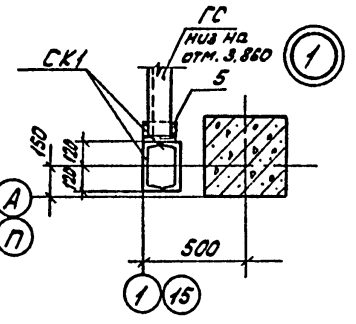
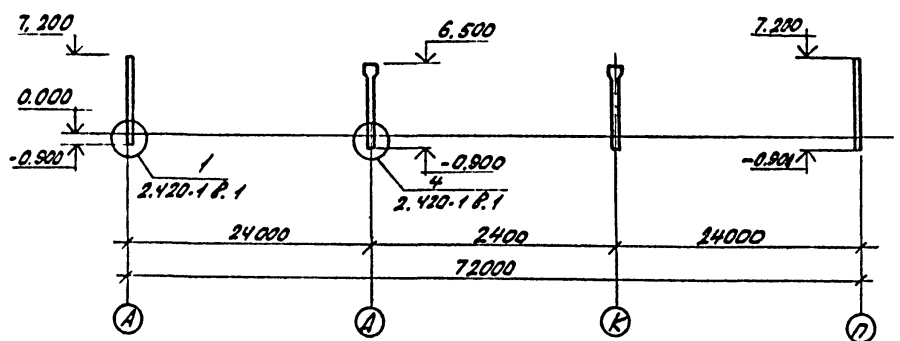


А.10.80М.1  
 Тунцов проект 503-1-35-85



1. Замаркированные разрезы см. на листе 54.
2. Спецификацию сборных и отдельных конструкций и соединительных элементов см. на листе 55.
3. Общие примечания см. лист 53.

1-1



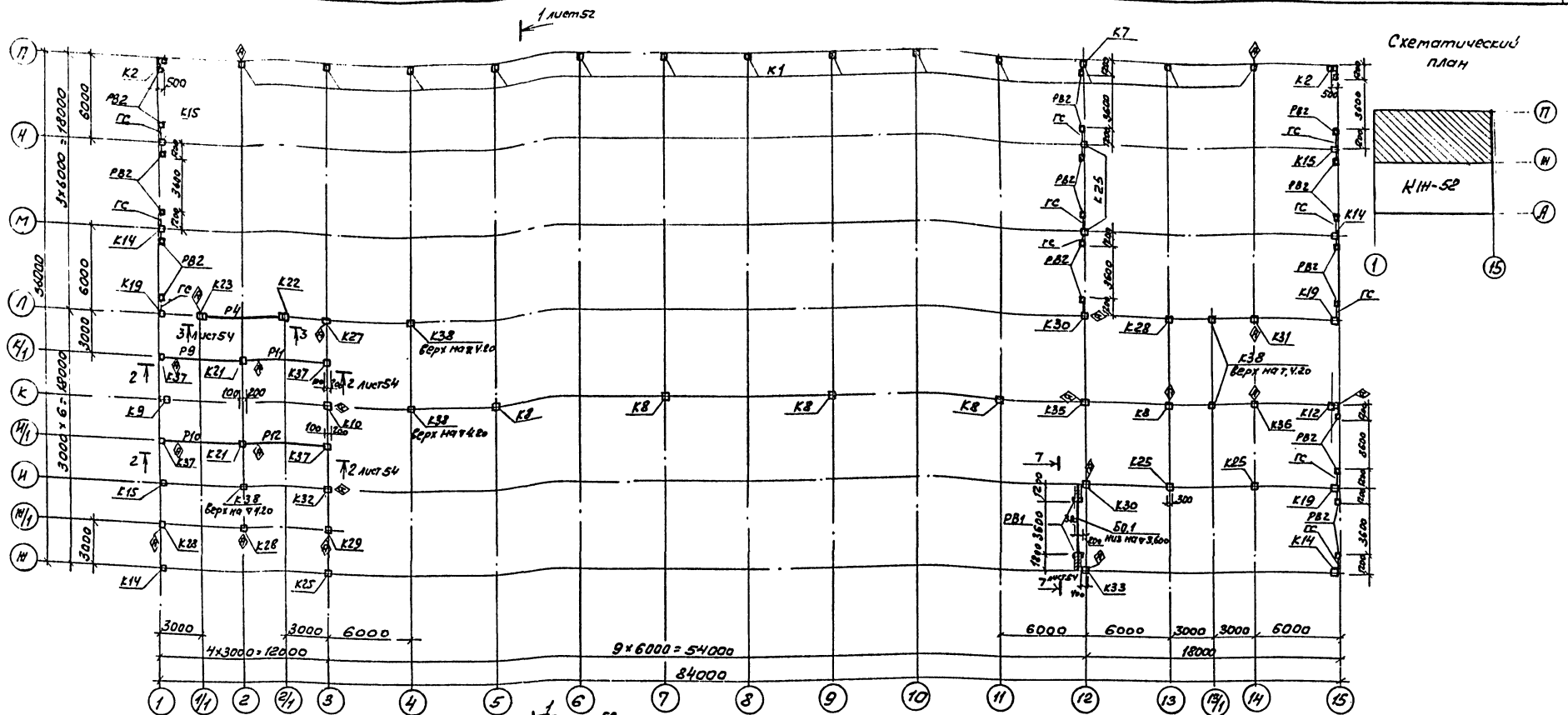
Условные обозначения  
 х - металлическая консоль

Привязан

И.В. №

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	Обл.	503-1-35-85	- КН
Начальн. Службы	Служба	Л.С.	Автотранспортное предприятие на 450	открытой стоянке
И.С.П.С.	Строительн.	Сл.	грузовых автомобилей с	стадий
Рук. зр.	И.И.И.И.И.	Сл.	Производственный корпус	Лист
И.Контр.	Комиссаров	В.И.И.		52
Схема расположения колонн, ригелей, рам ворот в осях А... И, 1... 15. Узлы 1, 2				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

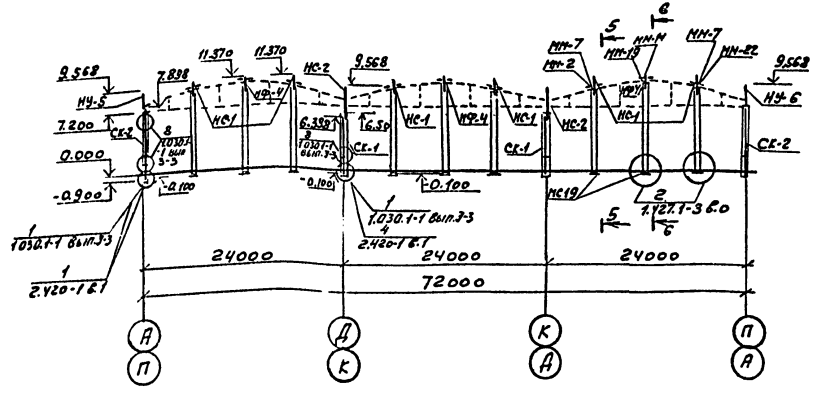
Туповый проект 503-1-35-85



Схематический план

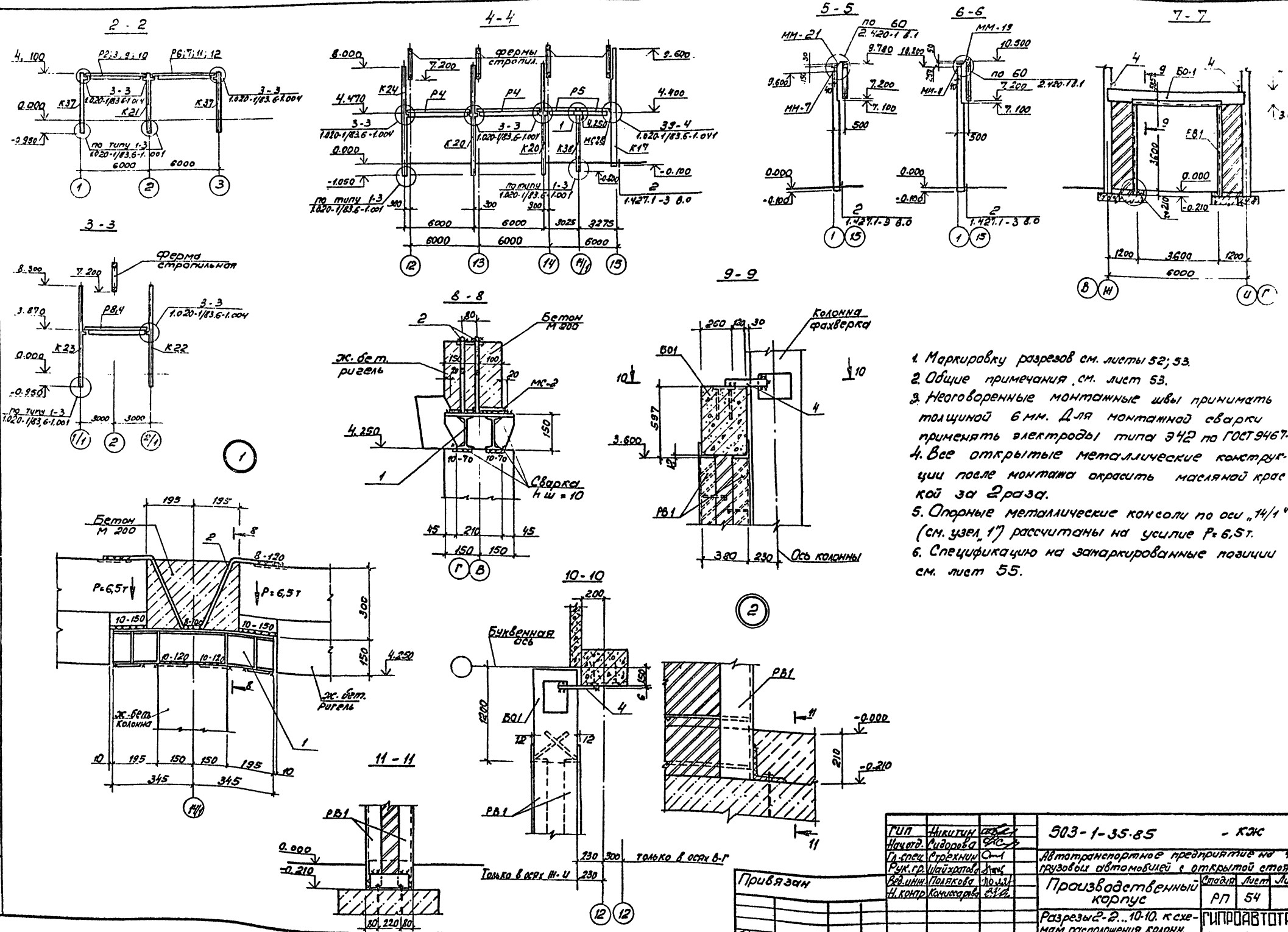
Схема расположения стальных стоек наружного фрезерка и насадок по осям №1 и 15

1. Данный лист см. совместно с листом 52
2. Замаркированные разрезы см. на листе 54.
3. Монтаж конструкций (связей) вести в соответствии с расположением этого знака на схеме.
4. Для замоноличивания колонн в стаканы фундаментов применять бетон марки 200, кроме того следует учитывать указания, приведенные в сериях колонн.
5. Для монтажной сварки применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9457-75.
6. Все стальные закладные детали соединительных элементов покрыть антикоррозийной защитой в соответствии с СНиП II-23-76.
7. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с СНиП II-16-80 и с сериями 1.423-3 Б.И.О-1.
8. Спецификацию сборных железобетонных конструкций и соединительных элементов см. на листе 55.
9. Схемы расположения насадок внутренних фрезерковых колонн смотри листы 74...78
10. Раму ворот PB2 через горизонтальную связь ГС крепить к закладным деталям колонн, см. 1.32, 3 на листе 52 и серию 4.2-74 Б.И.О. 1, 2.



Гипрострой	Инженер	Л.В.С.	503-1-35-85	-КМ
Начальник	Инженер	Л.В.С.	Автомобильное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	Производственный корпус
Инженер	Инженер	Л.В.С.	Схема расположения колонн, связей, рам ворот в осях №1 и 15	Лист 53
Инженер	Инженер	Л.В.С.	Схема расположения колонн, связей, рам ворот в осях №1 и 15	ГИПРОВЕСТРАНС
Инженер	Инженер	Л.В.С.	Схема расположения колонн, связей, рам ворот в осях №1 и 15	Копирован 21/85 - Проект №2

Тубовой проект 503-1-35-85



1. Маркировку разрезов см. листы 52; 53.
2. Общие примечания см. лист 53.
3. Неогovorенные монтажные швы принимать толщиной 6 мм. Для монтажной сварки применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
4. Все открытые металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Опорные металлические консоли по оси "1/1" (см. узел 1") рассчитаны на усилие  $P=6,5T$ .
6. Спецификацию на замаркированные позиции см. лист 55.

Гип	Дикитин	авт.	503-1-35-85	- КЭЖ
Начальд.	Лидорова	пр.	Автотранспортное предприятие № 450	
Ин. спец.	Стрелкина	О-1	Производственный корпус	
Рук. гр.	Полыкова	Инж.	РП	54
Вед. инж.	Полыкова	Инж.	Гипроавтотранс	
Н. контр.	Кочкарева	Инж.	Инв. №	

Автомобиль

Турбовой проект 503 - 1-35-85

Услов. н. обозн. Подпись и дата

Марка, поз	Обозначение	Наименование	(начало)		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
		КОЛОННЫ			
		Ветровая нагрузка по П. 2.1.10			
K1	503	-КМН-К72-4-1	22	3300	
K2	503	-КМН-К72-5-2	3	3300	
K3	503	-КМН-К72-4-3	1	3300	
K4	503	-КМН-К72-4-4	1	3300	
K5	503	-КМН-К72-4-5	1	3300	
K6	503	-КМН-К72-4-6	1	3300	
K7	503	-КМН-К72-4-7	1	3300	
K8	1.423-3 6в.п.1	К72-28а	10	4700	см. прим. п.1
K9	503	-КМН-К72-31а-1	2	4700	
K10	503	-КМН-К72-31а-2	1	4700	
K11	503	-КМН-К72-31а-3	1	4700	
K12	503	-КМН-К72-28а-4	1	4700	
K13	503	-КМН-К72-31а-5	1	4700	
K14	503	-КМН-К72-31а-4	4	3800	
K15	503	-КМН-К72-31а-5	6	3600	
K16	503	-КМН-К72-31а-2	1	3800	
K17	503	-КМН-К72-31а-1	1	3800	
K18	503	-КМН-К72-31а-3	5	3600	
K19	503	-КМН-К72-31а-4	5	3600	
K20	1.020-1/83 6в.п.2-1	3К43.33(20)-1.3	4	2137	
K21	1.020-1/83 6в.п.2-1	1К43.42	4	1170	
K22	503	-КМН-2К03.42-2-1-1	2	2115	
K23	503	-КМН-2К03.42-2-1-2	2	2115	
K24	503	-КМН-3К03.33(20)-1.1-1	2	2087	
K25	503	-КМН-К511а-1	13	2030	
K26	503	-КМН-К511а-2	2	2200	
K27	503	-КМН-К511а-3	1	2200	
K28	503	-КМН-К511а-4	3	2200	
K29	503	-КМН-К511а-5	1	2200	
K30	503	-КМН-К511а-6	2	2200	
K31	503	-КМН-К511а-7	2	2200	
K32	503	-КМН-К511а-8	1	2200	
K33	503	-КМН-К511а-9	1	2200	
K34	503	-КМН-К511а-3	1	2200	
K35	503	-КМН-К511а-4	3	2200	
K36	503	-КМН-К511а-5	1	2200	
K37	503	-КМН-К511а-6	2	2200	
K38	503	-КМН-К511а-7	2	2200	
K39	503	-КМН-К511а-8	1	2200	
K40	503	-КМН-К511а-9	1	2200	
K41	503	-КМН-К59-1	2	1500	
K42	503	-КМН-К59-2	1	1500	
K43	503	-КМН-К59-3	1	1500	
K44	1.020-1/83 6в.п.2-1	1.К03.42	8	1153	
K45	1.020-1/83 6в.п.2-1	1.К3-42	7	1136	
K1	503	-КМН-К72-5-1	22	3300	
K2	503	-КМН-К72-5-2	3	3300	
K3	503	-КМН-К72-5-3	1	3300	
K4	503	-КМН-К72-5-4	1	3300	
K5	503	-КМН-К72-5-5	1	3300	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	(продолжение)		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
K6	503	-КМН-К72-5-6	1	3300	
K7	503	-КМН-К72-5-7	1	3300	
K8	1.423-3 6в.п.1	К72-31а	10	4700	см. прим. п.1
K9	503	-КМН-К72-31а-1	2	4700	
K10	503	-КМН-К72-31а-2	1	4700	
K11	503	-КМН-К72-31а-3	1	4700	
K12	503	-КМН-К72-31а-4	1	4700	
K13	503	-КМН-К72-31а-5	1	4700	
K14	503	-КМН-К72-31а-4	4	3800	
K15	503	-КМН-К72-31а-5	6	3600	
K16	503	-КМН-К72-31а-2	1	3800	
K17	503	-КМН-К72-31а-1	1	3800	
K18	503	-КМН-К72-31а-3	5	3600	
K19	503	-КМН-К72-31а-4	5	3600	
K20	1.020-1/83 6в.п.2-1	3К43.33(20)-1.3	4	2137	
K21	1.020-1/83 6в.п.2-1	1К43.42	4	1170	
K22	503	-КМН-2К03.42-2-1-1	2	2115	
K23	503	-КМН-2К03.42-2-1-2	2	2115	
K24	503	-КМН-3К03.33(20)-1.1-1	2	2087	
K25	503	-КМН-К511а-1	13	2030	
K26	503	-КМН-К511а-2	2	2200	
K27	503	-КМН-К511а-3	1	2200	
K28	503	-КМН-К511а-4	3	2200	
K29	503	-КМН-К511а-5	1	2200	
K30	503	-КМН-К511а-6	2	2200	
K31	503	-КМН-К511а-7	2	2200	
K32	503	-КМН-К511а-8	1	2200	
K33	503	-КМН-К511а-9	1	2200	
K34	503	-КМН-К59-1	2	1500	
K35	503	-КМН-К59-2	1	1500	
K36	503	-КМН-К59-3	1	1500	
K37	1.020-1/83 6в.п.2-1	1.К03.42	8	1153	
K38	1.020-1/83 6в.п.2-1	1.К3.42	7	1136	
СК1	1.030.1-1.4-2-10-02	Ветровая нагрузка по П. 2.1.10			
СК2	1.030.1-1.4-2-10-07	Стальные изделия метал. обложки торцевых фальшверка	4	3144	
НС1	1.030.1-1.4-1-040	СФР	4	4172	
НС2	1.030.1-1.4-1-040-01	Насадка торцевых фальшверка	12	820	
НФ4	1.030.1-1.4-1-011-01	НС2	4	1513	
НУ5	1.030.1-1.4-2-020-04	НФ4	8	352	см. прим. п.2
НУ6	1.030.1-1.4-2-020-05	НУ5	2	372	
		НУ6	2	372	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	(окончание)			
			Кол.	Масса, кг	Примечание	
T24	1.030.1-1.4-1-240	Элемент крепления T24	24	1,1		
ММ7	1.400-7 л.2	ММ 7	12	1,9		
ММ11	1.400-7 л.4	ММ 11	6	7,3		
ММ19	1.400-7 л. 7	ММ 19	6	6,3		
ММ21	1.400-7 л. 8	ММ 21	6	6,3		
ММ22	1.400-7 л. 22	ММ 22	6	6,3		
Б01	ГОСТ 24893.1-81.1000СБ	Болта обвязочная 6мм38-10	2	2650		
		РУЗЕЛУ				
P2	503- КМН-РАПЧ.56-60АУ-1	РАПЧ.56-60АУ-1	1	2550		
P3	503- КМН-РАПЧ.56-60АУ-2	РАПЧ.56-60АУ-2	1	2550		
P4	1.020-1/83 8.3-1	РОП.45Т.30	4	2070		
P5	1.020-1/83 8.3-1	РОП.45Т.40	4	2070		
P6	503- КМН-РАПЧ.57-60АУ-1	РАПЧ.57-60АУ-1	1	2600		
P7	503- КМН-РАПЧ.57-60АУ-2	РАПЧ.57-60АУ-2	1	2600		
P8	503- КМН-РОП.45Т.30-1	РОП.45Т.30-1	1	2070		
P9	503- КМН-РАПЧ.56-60АУ-3	РАПЧ.56-60АУ-3	1	2550		
P10	503- КМН-РОП.45Т.40-1	РОП.45Т.40-1	1	2350		
P11	503- КМН-РАПЧ.57-60АУ-3	РАПЧ.57-60АУ-3	1	2600		
P12	503- КМН-РОП.45Т.40-1	РОП.45Т.40-1	1	2070		
P13	503- КМН-РАПЧ.57-60АУ-4	РАПЧ.57-60АУ-4	1	2600		
ГС	ГОСТ 8240-72	С ш 18 е = 980	28	16,0	см. прим. п.2	
МС28	1.020-1/83 8.7-1.090	Узеление соединит. МС 28	2	10,13		
пос.1	503	КМН-МС3	Опорный стенок МС 3	2	41,47	стопору лис.54
пос.2	503	КМН-МС4	Соедин. элемент МС 4	6	1,03	стопору лис.54
пос.3	503	КМН-МС5	Опорный стенок МС 5	4	12,37	стопору лис.54
пос.4	1.438.1-3.1.070	Соедин. элемент МС 2	4	1,3		
PВ1	503-	КМН-РВ1	Рамка ворот РВ1	2	325,95	
МС19	1.431-20 6в.п.2-42	Соедин. элемент МС 19	18	22,0		
PВ2	ШУФР 42-74	ВРС 3,6 х 42	14	371,6		
пос.5	ГОСТ 8509-72*	L180x11 е=190	28	5,9		

1.В насадке марки НФ4 по серии 1.030.1-1.4-1 предусмотренные серии в позиции „2,3“ не приваривать, исключить.  
 2. Колонны марки К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 6в.п.1 приняты короче на 100мм, длина колонн 7400мм.

Гип. Никитин	С.В.		
Начальд. Сидорова	Л.В.		
Инженер Стрелкин	С.В.		
Инженер Шадрин	Л.В.		
Инженер Полякова	Л.В.		
Инженер Кониссаров	Л.В.		

503-1-35-85 КМ

Автомобильное предприятие на ИСЭ производств автомобилей с открытой структурой

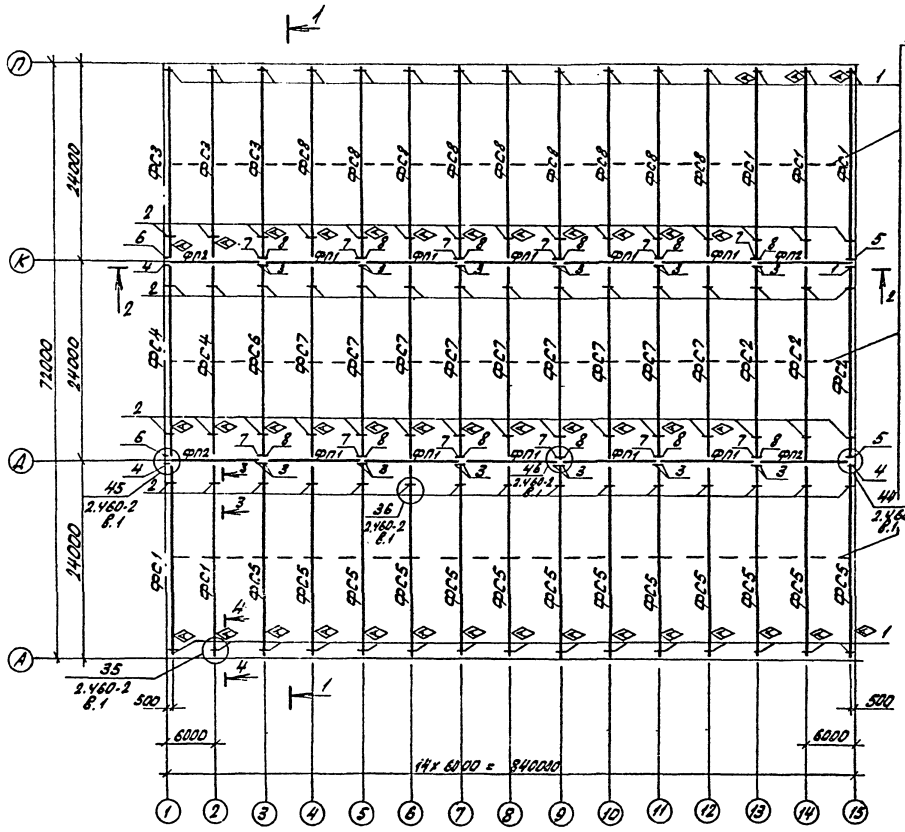
Производственный корпус

Специализированные конструкторские бюро

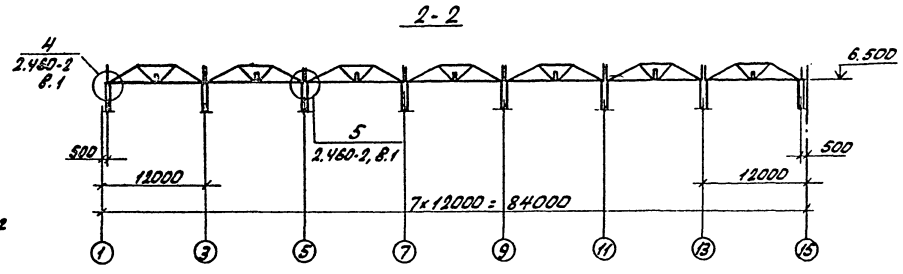
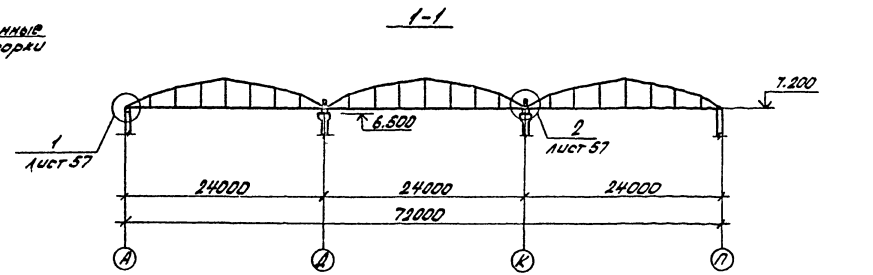
Содержит: 55

Копирован 05.11.79 Формат 12

Тупошов проект 503-1-35.85

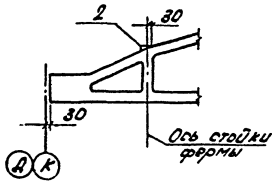


Временные распорки

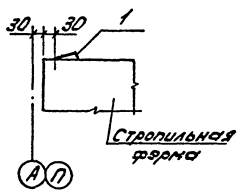


1. Спецификацию к схеме расположения сборных элементов и на замаркированные поз. 1...8 смотри лист 57.
2. Монтаж ферм со знаком  $\Phi$  вести в соответствии с расположением этого знака на схеме.
3. Монтажные швы приняты шп-6мм и выполняются после окончательной выверки конструкций.
4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 3467-75.
5. По верхним поясам стропильных ферм до монтажа плит покрытия произвести монтаж деталей А-1 для крепления элементов подвешенного подземно-транспортного оборудования в соответствии с узлами на листах марки КМ, лист 2.
6. Монтаж ш/б конструкций вести в соответствии со СНиП III-16-80 и сериями 1.463-3 В.1 и ПК-01-110/81 в.1.

3-3



4-4



ГНП	Никитин	С.В.					
Инженер	Сидорова	Л.С.					
Инженер	Стрелкина	Л.В.					
Инженер	Шаймуратов	Л.П.					
Инженер	Леонова	Л.С.					
Инженер	Комиссаров	В.В.					

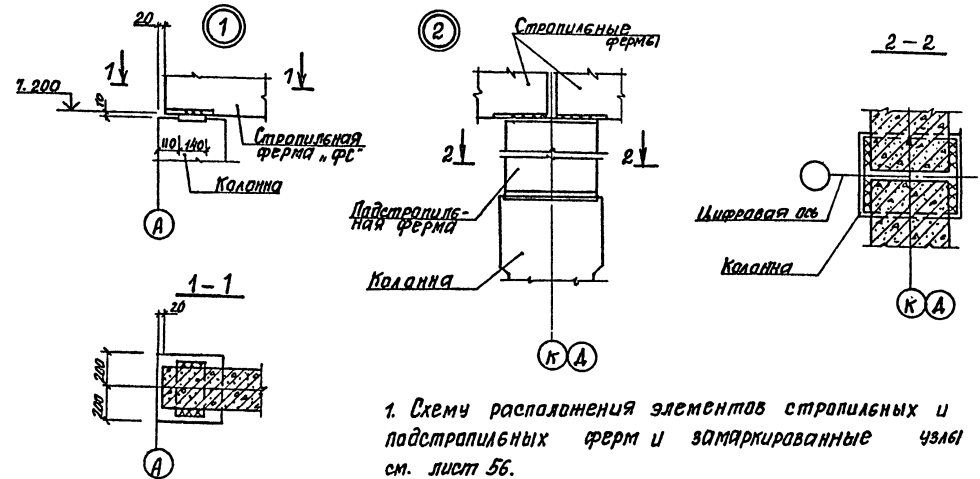
Привязан:		503-1-35.85		КМ	
		Автотранспортное предприятие на 450		разбывших автомобилей с открытой стойкой	
		Производственный корпус		Сталь Лист А360	
				РП 56	
И.И.И.И.И.		Схема расположения стропильных и подстропильных ферм. Сечение 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 в.1		ГИПРОАВТОТРАНС	

Спецификация к схемам расположения элементов сборных конструкций, расположенных на листе 56 (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
<b>Фермы стропильные</b>					
<b>Снеговая нагрузка</b>					
<b>II район</b>					
ФС1	503-КНИ-ФБ24П-3АИ-1	ФБ24П-3АИ-1	5	10500	
ФС2	503-КНИ-ФБ24П-3АИ-2	ФБ24П-3АИ-2	3	10500	
ФС3	503-КНИ-ФБ24П-3АИ-3	ФБ24П-3АИ-3	3	10500	
ФС4	503-КНИ-ФБ24П-4АИ-1	ФБ24П-4АИ-1	2	10500	
ФС5	503-КНИ-ФБ24П-5АИ-1	ФБ24П-5АИ-1	13	11700	
ФС6	503-КНИ-ФБ24П-6АИ-2	ФБ24П-6АИ-2	1	11700	
ФС7	503-КНИ-ФБ24П-6АИ-3	ФБ24П-6АИ-3	9	11700	
ФС8	503-КНИ-ФБ24П-6АИ-4	ФБ24П-6АИ-4	9	11700	
<b>Снеговая нагрузка</b>					
<b>III и IV район</b>					
ФС1	503-КНИ-ФБ24П-4АИ-2	ФБ24П-4АИ-2	5	10500	
ФС2	503-КНИ-ФБ24П-4АИ-3	ФБ24П-4АИ-3	3	10500	
ФС3	503-КНИ-ФБ24П-4АИ-4	ФБ24П-4АИ-4	3	10500	
ФС4	503-КНИ-ФБ24П-5АИ-1	ФБ24П-5АИ-1	2	11700	
ФС5	503-КНИ-ФБ24П-5АИ-2	ФБ24П-5АИ-2	13	11700	
ФС6	503-КНИ-ФБ24П-6АИ-2	ФБ24П-6АИ-2	1	11700	
ФС7	503-КНИ-ФБ24П-6АИ-3	ФБ24П-6АИ-3	9	11700	
ФС8	503-КНИ-ФБ24П-6АИ-4	ФБ24П-6АИ-4	9	11700	
<b>Фермы подстропильные</b>					
<b>Снеговая нагрузка</b>					
<b>II и III район</b>					
ФП1	ПК-01-110/81 вып.1	1ФПС12-2АИ	10	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 вып.1	2ФПС12-1АИ	4	11000	
<b>Снеговая нагрузка</b>					
<b>IV район</b>					
ФП1	ПК-01-110/81 вып.1	1ФПС12-2АИ	10	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 вып.1	2ФПС12-2АИ	4	11000	
<b>Элементы крепления</b>					
<b>Соединительные изделия</b>					
1	1.400-7 Л.10	ММ29	30	4.4	
2	1.400-7 Л.10	ММ30	60	4.4	

(окончание)

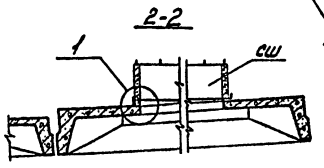
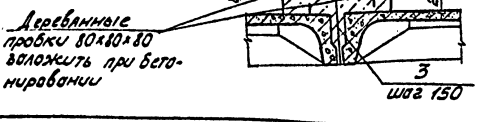
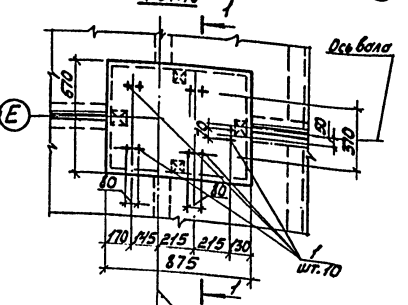
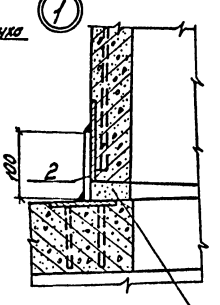
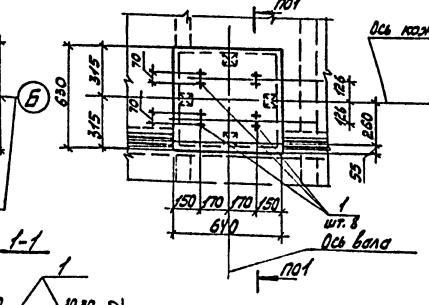
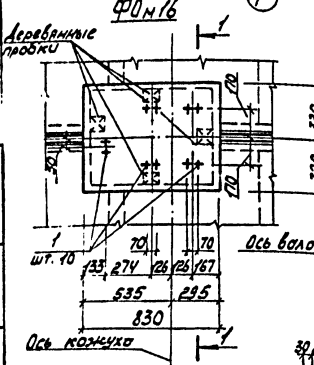
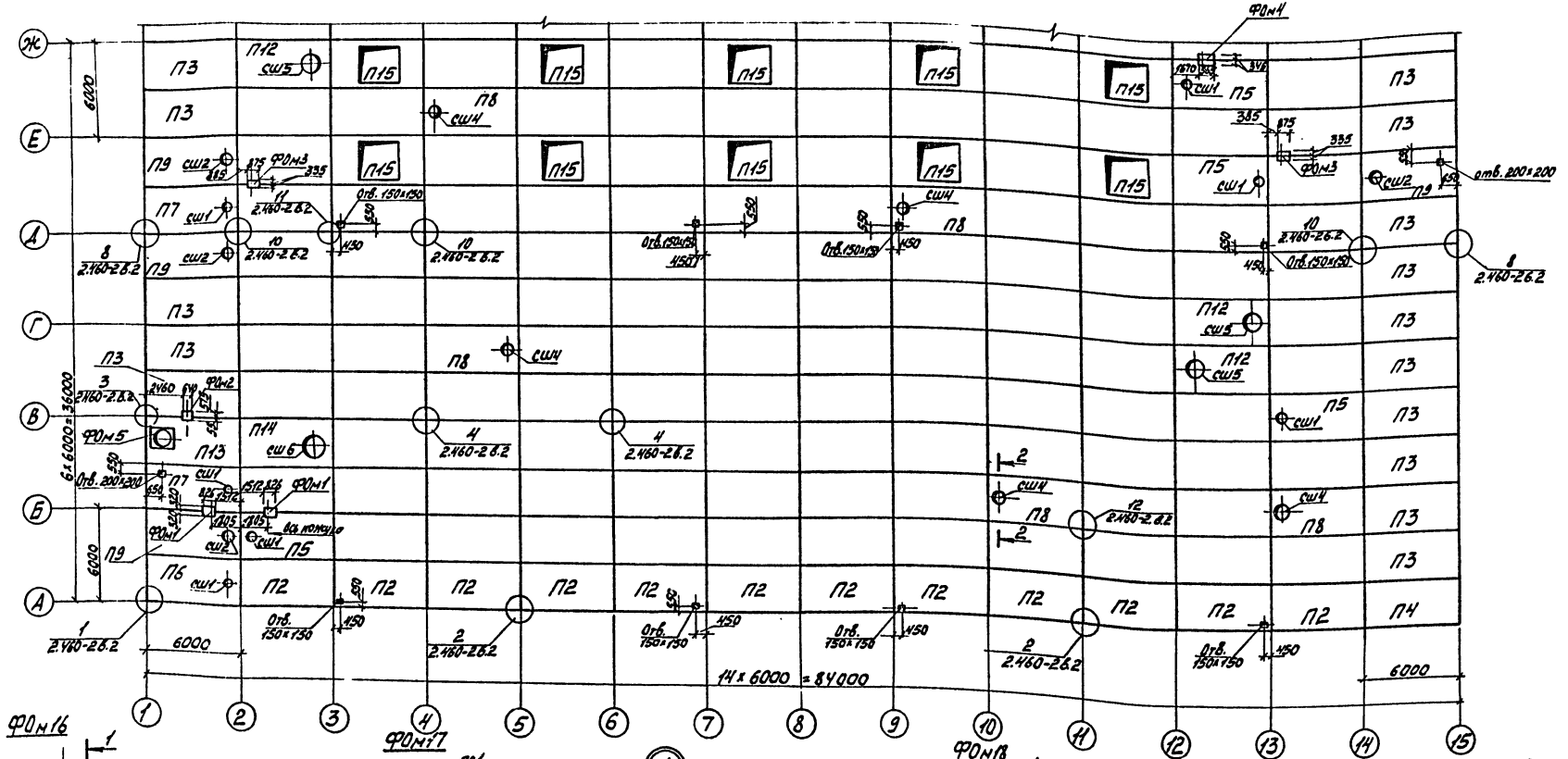
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
3	1.400-7 Л.14	ММ40	24	2.5	
4	1.400-7 Л.14	ММ42	4	1.2	
5	1.400-7 Л.15	ММ43	2	2.0	
6	1.400-7 Л.15	ММ44	2	2.0	
7	1.400-7 Л.15	ММ45	12	2.7	
8	1.400-7 Л.15	ММ46	12	2.7	
А1	503-КНИ-А1	А1	32		



1. Схему расположения элементов стропильных и подстропильных ферм и замаркированные узлы см. лист 56.

Гип	Никитин	СФ	503-1-35-85	- КЖ
Инж. авт.	Сидорова	СФ		
Гл. слес.	Стрельник	СФ		
Эк. гр.	Шихостова	СФ		
Инжен.	Левова	СФ		
И. контр.	Камиссарова	СФ		
Привязан			Производственный корпус	Стандарт Лист 57
Изм. №			Спецификация к схеме расположения элементов стропильных и подстропильных ферм. 35/61/2	ГИПРОАВТотранс

Туполов проект 503-1-35-85 Альбом II



1. Общие указания см. лист 60.
2. Все незаармированные плиты марки П1.
3. Спецификация к слемам располагается на листе 60.
4. Плиты марки П2 укладывать закладными деталями к наружным стенам.
5. Установку ж/б стоек и креплений их к плитам покрытия с обрешеткой производить по узлу данного чертежа и рекомендациям серии 2.460-14 вып. 0.
6. Монолитные фундаменты ФДМ1...ФДМ4 выполнять из бетона марки 200.

Привязан		503-1-35-85 - КЖ	
Унв. №		Автомобильное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой платформой	
		Производственный корпус	
		Слема расположения плит покрытия в осях А-Ж, фундаментах ФДМ1-4, облицовочной отделки	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		РП 58	
		Формат А2	

Согласовано  
Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Имя, Фамилия, Подпись и дата





Амбан II

Типовой проект 503-1-35.85

Услов. обозначения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	/Начало/		Марка, поз.	Обозначение	Наименование	/Продолжение/		Марка, поз.	Обозначение	Наименование	/Окончание/	
			Кол.	Масса ед, кг				Кл.	Масса ед, кг				Кол.	Масса ед, кг
		Плиты												
		$t = -30^{\circ}\text{C}; t = -40^{\circ}\text{C}$												
		Снеговой район II												
П1	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Г-2АГУТ-130АН-500П	222	4220	П3	503-КЖУ-117-2АГУТ-130АН-500П-2	117Г-2АГУТ-130АН-500П-2	35	4220	П7	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	3	4490
		117Г-2АГУТ-170АН-500П		4550		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Г-3АГУТ-170АН-500П-2		4550		503-КЖУ-117Б-4АГУТ-130АН-500П-2	117Б-4АГУТ-170АН-500П-2		4750
П2	503-КЖУ-117Г-2АГУТ-130АН-500П-1	117Г-2АГУТ-130АН-500П-1	23	4220	П4	503-КЖУ-117Г-2АГУТ-130АН-500П-3	117Г-2АГУТ-130АН-500П-3	3	4220	П8	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-4АГУТ-130АН-500П	9	4390
		117Г-2АГУТ-170АН-500П-1		4550		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	117Г-3АГУТ-170АН-500П-3		4550		117Б-4АГУТ-170АН-500П			4650
П3	503-КЖУ-117Г-2АГУТ-130АН-500П-2	117Г-2АГУТ-130АН-500П-2	35	4220	П5	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-130АН-500П	7	4490	П9	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4490
		117Г-2АГУТ-170АН-500П-2		4550		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-170АН-500П-1		4750		117Б-3АГУТ-170АН-500П-1			4750
П4	503-КЖУ-117Г-2АГУТ-130АН-500П-3	117Г-2АГУТ-130АН-500П-3	3	4220	П6	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4490	П7	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	3	4490
		117Г-2АГУТ-170АН-500П-3		4550		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-170АН-500П-2		4750		117Б-3АГУТ-170АН-500П-2			4750
П5	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Г-2АГУТ-170АН-500П	7	4490	П7	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	3	4490	П8	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-130АН-500П	9	4390
		117Б-2АГУТ-170АН-500П		4750		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-170АН-500П-2		4650		117Б-3АГУТ-170АН-500П			4650
П6	503-КЖУ-117Б-2АГУТ-130АН-500П-1	117Б-2АГУТ-130АН-500П-1	1	4490	П8, П10	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	5	4390	П10	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4790
		117Б-2АГУТ-170АН-500П-1		4750		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-170АН-500П-1		4650		117Б-3АГУТ-170АН-500П-1			5050
П7	503-КЖУ-117Б-2АГУТ-130АН-500П-2	117Б-2АГУТ-130АН-500П-2	3	4490	П11	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	1	4390	П11	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-130АН-500П	4	
		117Б-2АГУТ-170АН-500П-2		4750		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-170АН-500П-2		4650		117Б-3АГУТ-170АН-500П			3750
П8	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-130АН-500П	9	4390	П12	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	5	4790	П12	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	5	4790
		117Б-3АГУТ-170АН-500П		4650		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-170АН-500П		5050		117Б-3АГУТ-170АН-500П			5050
П9	503-КЖУ-117Б-2АГУТ-130АН-500П-1	117Б-2АГУТ-130АН-500П-1	4	4390	П13	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4790	П13	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	1	4790
		117Б-2АГУТ-170АН-500П-1		4650		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-170АН-500П-2		5050		117Б-3АГУТ-170АН-500П-2			5050
П10	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4390	П14	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	4		П14	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	4	
		117Б-3АГУТ-170АН-500П-1		4650		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-170АН-500П-1		3750		117Б-3АГУТ-170АН-500П			3750
П11	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	1	4390	П15	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	17	3490	П15	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	17	3490
		117Б-3АГУТ-170АН-500П-2		4650		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-2	117Б-3АГУТ-170АН-500П-2		3750		117Б-3АГУТ-170АН-500П			3750
П12	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	5	4790			$t = -30^{\circ}\text{C}; t = -40^{\circ}\text{C}$							
		117Б-3АГУТ-170АН-500П		5050			Снеговой район II							
П13	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4790	П11	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Г-3АГУТ-130АН-500П	222	4220	П11	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Г-3АГУТ-130АН-500П	222	4220
		117Б-3АГУТ-170АН-500П-1		5050		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-1	117Г-3АГУТ-130АН-500П-1		4550		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-1	117Г-3АГУТ-130АН-500П-1		4550
П14	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	4		П12	503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-1	117Г-3АГУТ-130АН-500П-1	23	4220	П12	503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-1	117Г-3АГУТ-130АН-500П-1	23	4220
		117Б-3АГУТ-170АН-500П		4650		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-2	117Г-3АГУТ-130АН-500П-2		4550		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-2	117Г-3АГУТ-130АН-500П-2		4550
П15	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	17	3490	П13	503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-2	117Г-3АГУТ-130АН-500П-2	35	4220	П13	503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-2	117Г-3АГУТ-130АН-500П-2	35	4220
		117Б-3АГУТ-170АН-500П		3750		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	117Г-3АГУТ-130АН-500П-3		4550		503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	117Г-3АГУТ-130АН-500П-3		4550
		$t = -30^{\circ}\text{C}; t = -40^{\circ}\text{C}$			П14	503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	3	4220	П14	503-КЖУ-117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	117Г-3АГУТ-130АН-500П-3	3	4220
		Снеговой район II			П15	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	7	4490	П15	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Б-3АГУТ-170АН-500П	7	4490
П1	гост22701.2-77.465.1-10/82.6.1	117Г-2АГУТ-130АН-500П	222	4220	П16	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4490	П16	503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	1	4490
		117Г-3АГУТ-170АН-500П		4550		503-КЖУ-117Б-3АГУТ-130АН-500П-1	117Б-3АГУТ-170АН-500П-1		4750		503-КЖУ-117Б-4АГУТ-130АН-500П-1	117Б-4АГУТ-170АН-500П-1		4750
П2	503-КЖУ-117Г-2АГУТ-130АН-500П-1	117Г-2АГУТ-130АН-500П-1	23	4220										
		117Г-2АГУТ-170АН-500П-1		4550										

1. Толщина утеплителя для  $t = -30^{\circ}\text{C}$  принята - 130мм, для  $t = -40^{\circ}\text{C}$  - 170мм  
 2. Плита П10 по несущей способности для установки кровельных вентиляторов.

Прибавки

Умб.р.

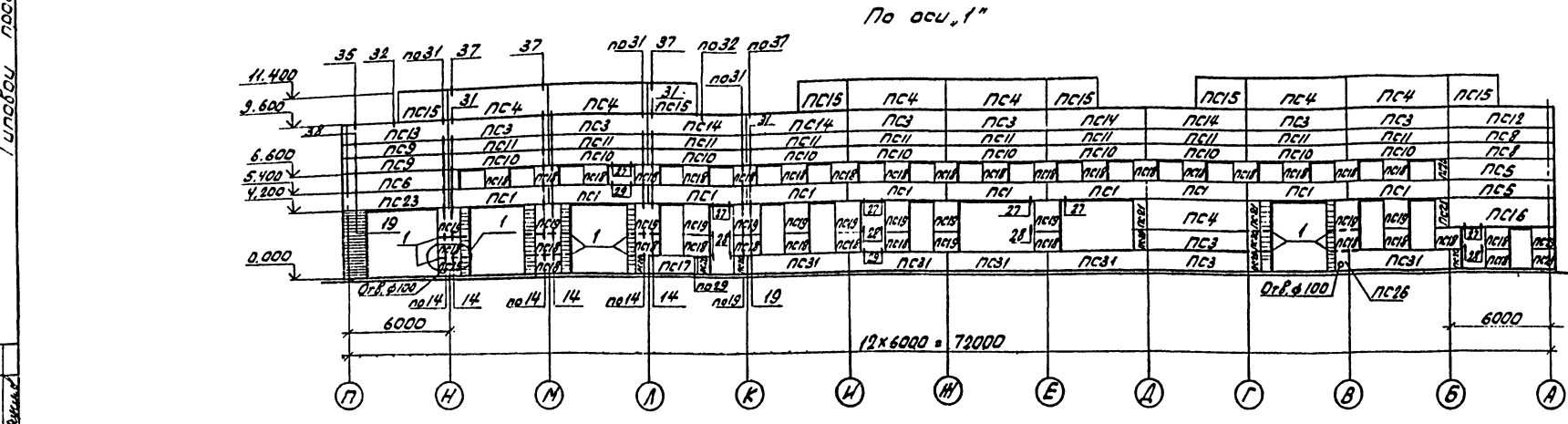
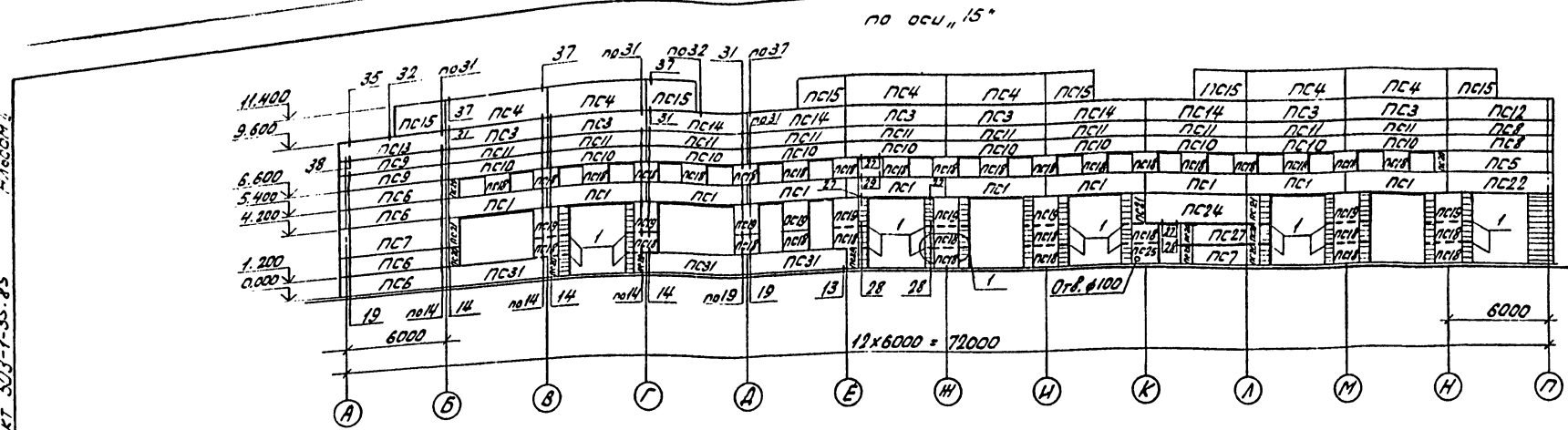
Групп	Никитин	503-1-35.85	- КЖ
Инж. отд.	Сидорова		
Л. спец.	Стрелюхин		
Рук. ер.	Шаларов		
Инж. отд.	Калистрин		
503-1-35.85 - КЖ Автоматическое предприятие на 450 производств автомобильных и открытой емкости Производственный корпус			
Спецификация к элементу расположения плит покрытий	Стабил. лист	Листов	
	РП	60	
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал





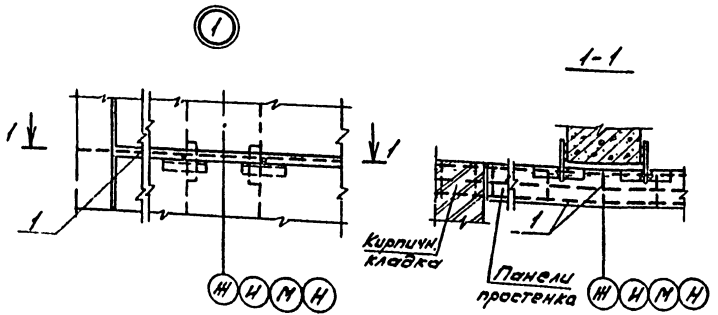


Семисебестоимо  
Учтенный расход кирпича



1. Узлы, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.02.01-1.0.3.3.
2. Кирпичные участки по оси, № выполнить до монтажа панелей.
3. На участках проемов ворот кладку выполнять при монтаже панелей простенков, в горизонтальные швы панелей укладывать по оси, 15, в осях: В; Г; Е... К; Л... Н; по оси, 1" в осях: В; Г; М; Н" и между осями, Б-А" арматуру 3φ48р1, поз. 1" и завести её в участки примыкающей кладки.

4. Спецификацию панелей и элементов крепления смотри лист 65.
5. Панели марки ПС20 и ПС17 в осях, Л; К" на отн. 0.000 и в осях "К; Л" на отн. 0.000 и 1.20 сверлить между собой сверху до монтажа Л63х6 Л=400.
6. Планы стен смотри листы АР-3; 4.



ЕИП	Никитин	Сударова	503-1-35.85	КН
Слепнев	Сурженин	Сударова	Автомобильное предприятие на 450 легковых автомобилей с открытой стоянкой	
Руксар	Шадрин	Сударова	Производственный корпус	
Шин	Леонова	Сударова	Страна	Лист 64
Контр	Камиссарова	Сударова	РП	64
Шиб.П.	Схемы расположения стеновых панелей по осям "1" и "15"			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

(начало)

(продолжение)

(окончание)

Альбом II

Пиловоп. проект 503-1-35-85

Инв. № подл. Подпись и дата. Электрон. №

Марка под.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Стеновые панели			
		$t = -30^{\circ}C$			
ПС1	503- КЖС ПС60,12,2,0-4,1-144-1	ПС60,12,2,0-4,1-144-1	46	1760	
ПС2	1.030,1-1.1-1.05	ПС60,12,2,0-2,1-1.34	28	1740	
ПС3	1.030,1-1.1-1.05	ПС60,12,2,0-2,1-1.31	24	1740	
ПС4	1.030,1-1.1-1.07	ПС60,18,2,0-1,1-1.31	15	2610	
ПС5	1.030,1-1.1-1.15-03	ПС62,5,12,2,0-2,1-1.31	3	1810	
ПС6	1.030,1-1.1-1.23-03	ПС62,5,12,2,0-2,1-2.31	5	1810	
ПС7	1.030,1-1.1-1.23-06	ПС62,5,18,2,0-1,1-2.31	1	2720	
ПС8	1.030,1-1.1-1.15	ПС62,5,9,2,0-2,1-1.31	4	1370	
ПС9	1.030,1-1.1-1.23	ПС62,5,9,2,0-2,1-2.31	4	1370	
ПС10	503- КЖС ПС60,9,2,0-4,1-131-1	ПС60,9,2,0-4,1-1.31-1	20	1330	
ПС11	1.030,1-1.1-1.04-05	ПС60,9,2,0-2,1-1.31	20	1310	
ПС12	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-2,1-1.31-1	ПС62,5,12,2,0-2,1-1.31-1	2	1810	
ПС13	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-2,1-2.31-1	ПС62,5,12,2,0-2,1-2.31-1	2	1810	
ПС14	503- КЖС ПС60,12,2,0-2,1-1.31-1	ПС60,12,2,0-2,1-1.31-1	8	1740	
ПС15	1.030,1-1.1-1.03-04	ПС30,18,2,0-6,1-57	12	1300	
ПС16	503- КЖС ПС62,5,18,2,0-3,1-1.31-1	ПС62,5,18,2,0-3,1-1.31-1	1	2740	
ПС17	503- КЖС ПС30,12,2,0-6,1-1.53-1	ПС30,12,2,0-6,1-1.53-1	5	870	
ПС18	1.030,1-1.1-1.60	2ПС12,12,2,0-1-59	49	340	
ПС19	1.030,1-1.1-1.61	2ПС12,18,2,0-1-59	49	520	
ПС20	1.030,1-1.1-1.58	2ПС6,12,2,0-1-60	30	170	
ПС21	1.030,1-1.1-1.59	2ПС6,18,2,0-1-60	12	260	
ПС22	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-4,1-1.31-1	ПС62,5,12,2,0-4,1-1.31-1	1	1840	
ПС23	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-4,1-2.31-1	ПС62,5,12,2,0-4,1-2.31-1	1	1840	
ПС24	503- КЖС ПС60,18,2,0-3,1-1.31-1	ПС60,18,2,0-3,1-1.31-1	1	2620	
ПС25	503- КЖС ПС12,12,2,0-1-59-1	2ПС12,12,2,0-1-59-1	2	340	
ПС26	503- КЖС ПС6,12,2,0-1-60-1	2ПС6,12,2,0-1-60-1	3	170	
ПС27	1.030,1-1.1-1.01-09	ПС30,18,2,0-6,1-53	2	870	
ПС28	503- КЖС ПС30,18,2,0-6,1-1.56-1	ПС30,18,2,0-6,1-1.56-1	1	1300	
ПС29	1.030,1-1.1-1.64	2ПС8,12,2,0-1-72	2	230	
ПС30	503- КЖС ПС60,12,2,0-4,1-142-1	ПС60,12,2,0-4,1-142-1	26	1760	
ПС31	503- КЖС ПС60,12,2,0-4,1-142-1	ПС60,12,2,0-4,1-142-1	30	1760	
		Стальные изделия			
		$t = -30^{\circ}C; t = -40^{\circ}C$			
ТС1	503- КЖС ПС60,12,2,0-4,1-144-1	ПС60,12,2,0-4,1-144-1	46	2320	
ПС2	1.030,1-1.1-1.05-03	ПС60,12,2,0-2,1-1.34	28	2120	

Марка под.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
ПС3	1.030,1-1.1-1.05-03	ПС60,12,2,0-2,1-1.31	24	2120	
ПС4	1.030,1-1.1-1.07-05	ПС60,18,2,0-2,1-1.31	15	3190	
ПС5	1.030,1-1.1-1.16-03	ПС63,12,2,0-3,1-1.31	3	2230	
ПС6	1.030,1-1.1-1.24-03	ПС63,12,2,0-3,1-2.31	5	2230	
ПС7	1.030,1-1.1-1.24-06	ПС63,18,2,0-2,1-2.31	1	3350	
ПС8	1.030,1-1.1-1.16	ПС63,9,2,0-2,1-1.31	4	1680	
ПС9	1.030,1-1.1-1.24	ПС63,9,2,0-2,1-2.31	4	1680	
ПС10	503- КЖС ПС60,9,2,0-4,1-1.31-1	ПС60,9,2,0-4,1-1.31-1	20	1610	
ПС11	1.030,1-1.1-1.04-08	ПС60,9,2,0-2,1-1.31	20	1600	
ПС12	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-2,1-1.31-1	ПС62,5,12,2,0-2,1-1.31-1	2	2230	
ПС13	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-2,1-2.31-1	ПС62,5,12,2,0-2,1-2.31-1	2	2230	
ПС14	503- КЖС ПС60,12,2,0-2,1-1.31-1	ПС60,12,2,0-2,1-1.31-1	8	2120	
ПС15	1.031,1-1.1-1.03-05	ПС30,18,2,0-6,1-57	12	1600	
ПС16	503- КЖС ПС62,5,18,2,0-3,1-1.31-1	ПС62,5,18,2,0-3,1-1.31-1	1	3370	
ПС17	503- КЖС ПС30,12,2,0-6,1-1.53-1	ПС30,12,2,0-6,1-1.53-1	5	1060	
ПС18	1.031,1-1.1-1.60-01	2ПС12,12,2,0-1-59	149	420	
ПС19	1.031,1-1.1-1.61-01	2ПС12,18,2,0-1-59	49	630	
ПС20	1.031,1-1.1-1.58-01	2ПС6,12,2,0-1-60	30	210	
ПС21	1.031,1-1.1-1.59-01	2ПС6,18,2,0-1-60	12	320	
ПС22	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-4,1-1.31-1	ПС62,5,12,2,0-4,1-1.31-1	1	2240	
ПС23	503- КЖС ПС62,5,12,2,0-4,1-2.31-1	ПС62,5,12,2,0-4,1-2.31-1	1	2240	
ПС24	503- КЖС ПС60,18,2,0-3,1-1.31-1	ПС60,18,2,0-3,1-1.31-1	1	3210	
ПС25	503- КЖС ПС12,12,2,0-1-59-1	2ПС12,12,2,0-1-59-1	2	420	
ПС26	503- КЖС ПС6,12,2,0-1-60-1	2ПС6,12,2,0-1-60-1	3	210	
ПС27	1.031,1-1.1-1.01-10	ПС30,12,2,0-6,1-53	2	1060	
ПС28	503- КЖС ПС30,18,2,0-6,1-1.56-1	ПС30,18,2,0-6,1-1.56-1	1	1600	
ПС29	1.031,1-1.1-1.64-03	2ПС8,12,2,0-1-72	2	320	
ПС30	503- КЖС ПС60,12,2,0-4,1-142-1	ПС60,12,2,0-4,1-142-1	26	1760	
ПС31	503- КЖС ПС60,12,2,0-4,1-142-1	ПС60,12,2,0-4,1-142-1	30	1760	
		Стальные изделия			
		$t = -30^{\circ}C; t = -40^{\circ}C$			
ТС3	1.030,1-1.4-1-120	ТС3	630	0.40	
ТС5	1.030,1-1.4-1-260	ТС5	56	1.00	
ТС19	1.030,1-1.4-1-220	ТС19	52	0.50	
ТС8	1.030,1-1.4-1-140	ТС8	56	0.50	
ТС5	1.030,1-1.4-1-130	ТС5	24	0.40	

Марка под.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Пов.1		Ф48PITy14-4-659-75	П.м. 006.0	0.09	п.м.
Б.У.		Л63x6 ГОСТ 8509-72, L=400	8	2.30	
Пов.19	1.030,1-1.3-2-514	Пов.19	585	0.70	
Пов.22	1.030,1-1.3-2-515	Пов.22	132	1.23	

1. Стеновые панели должны выполняться с наружными и внутренними фактурными слоями толщиной по 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Стеновые панели приняты из бетона на пористом заполнителе (керамзите) с объемным весом бетона в сухом состоянии  $\gamma_{об} = 900 \text{ кг/м}^3$ .
3. Закладные детали панелей, соединительные элементы, сварные швы и участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием оцинковать методом металлизации толщиной слоя 0,12 мм.
4. Монтаж стеновых панелей осуществлять в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и серии 1.030.1-1 вып. 3-3.
5. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-85.
6. Заполнение швов следует производить в соответствии с «Указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций» СН 420-71. Заполнение швов см. узлы 56, 57, 58 серии 1.030,1-1, 3-3-160.

ГРУП	Никитин	Иванов	503-1-35-85	КЖС
Инж.проект. Сидорова	Сидорова	Сидорова		
Инж.спец. Стрехнин	Стрехнин	Стрехнин		
Инж.проект. Шадрин	Шадрин	Шадрин		
Инж.проект. Шевченко	Шевченко	Шевченко		
Инж.проект. Комиссарова	Комиссарова	Комиссарова		
Привязан			Производственный корпус	Стальной лист Листов
Инв. №			СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Масштаб 1:50

Типовой проект 503-1-35-85

Инж. М. И. Мухоморов, Л. В. Мухоморова, В. В. Мухоморов

Схема расположения перегородок по оси "3"

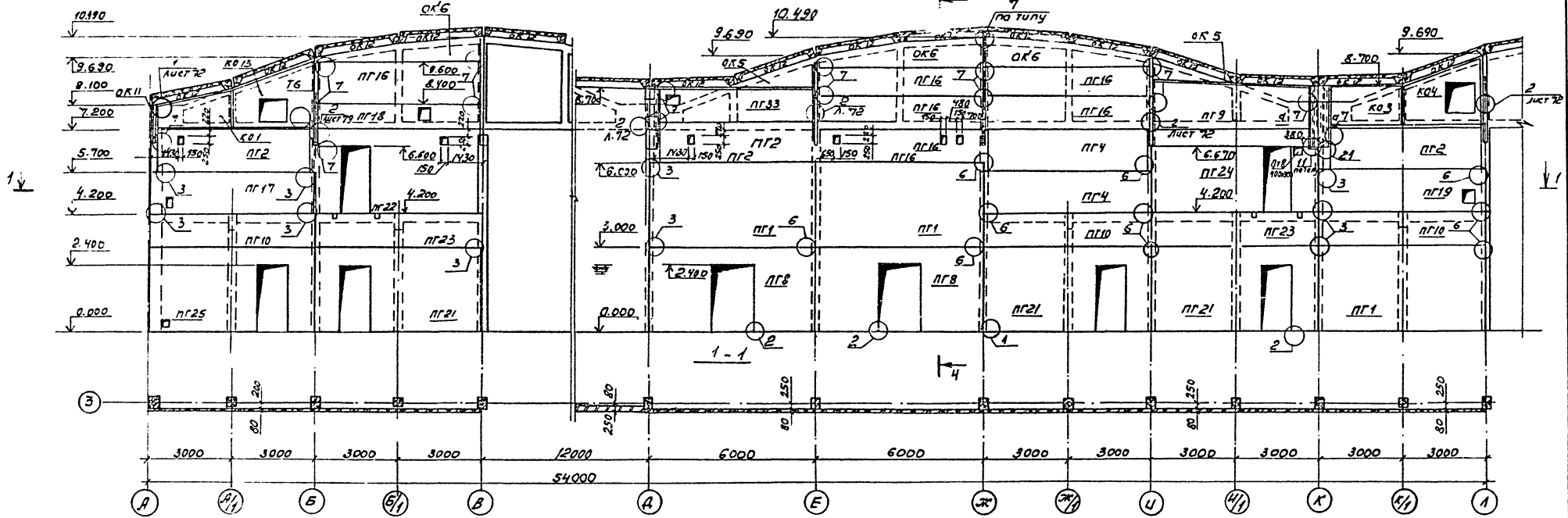
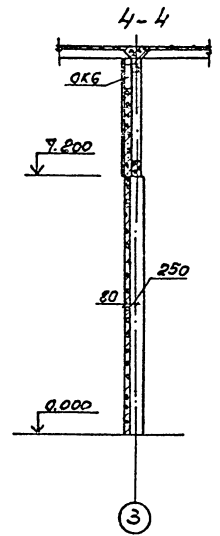
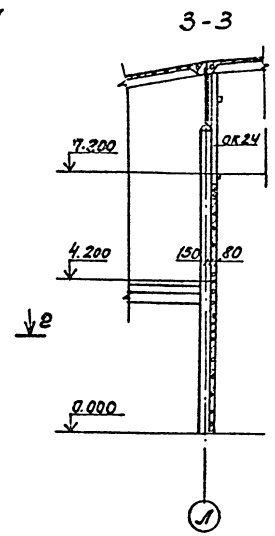
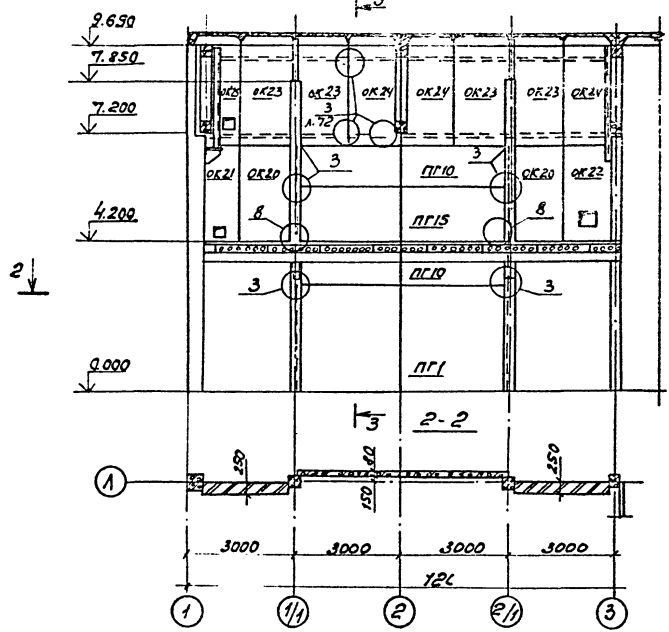


Схема расположения перегородок по оси "1"



1. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.431-20 вып. 6
2. Данный лист см. соответственно с листами 72, 74, 75, 80.
3. Сечение а-а см. лист 72.
4. Каркасно-обшивные вкладыши у элементов крепления на колоннах выполнять по месту по узлам на листе 72.

ГЧП Ижтими		503-1-35-85		КЖ	
Ижтими		Автодорога		Ижтими	
Л.спец. Стрелнин		Производственный корпус		РП 66	
Рук. пр. Шайдратов		Схемы расположения перегородок по осям		ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ	
Инж. Мухоморов		по осям 3 и 1		Новосибирский филиал	
Н. Кондр. Кошечкина					

Привязан:

Лист №



А.20.01.01

Тиловой проект 503-1-35.85

Эт. план. Полы и окна. Взам. инв. №

Схема расположения перегородок по оси „Г“

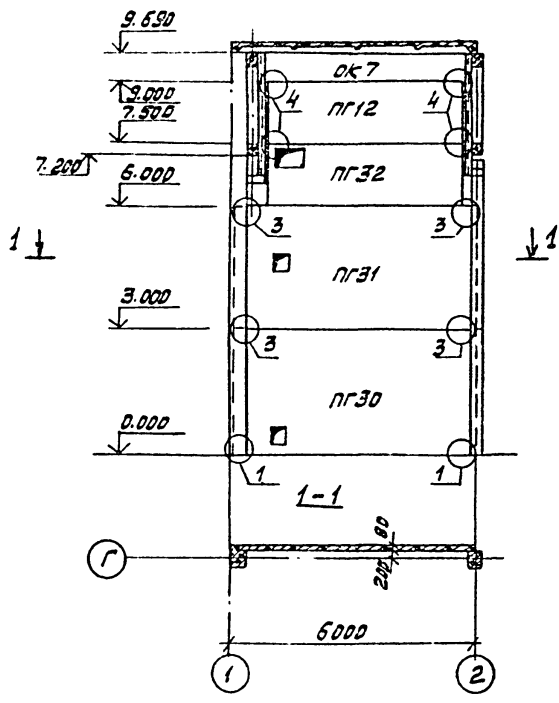


Схема расположения перегородок по оси „Д“

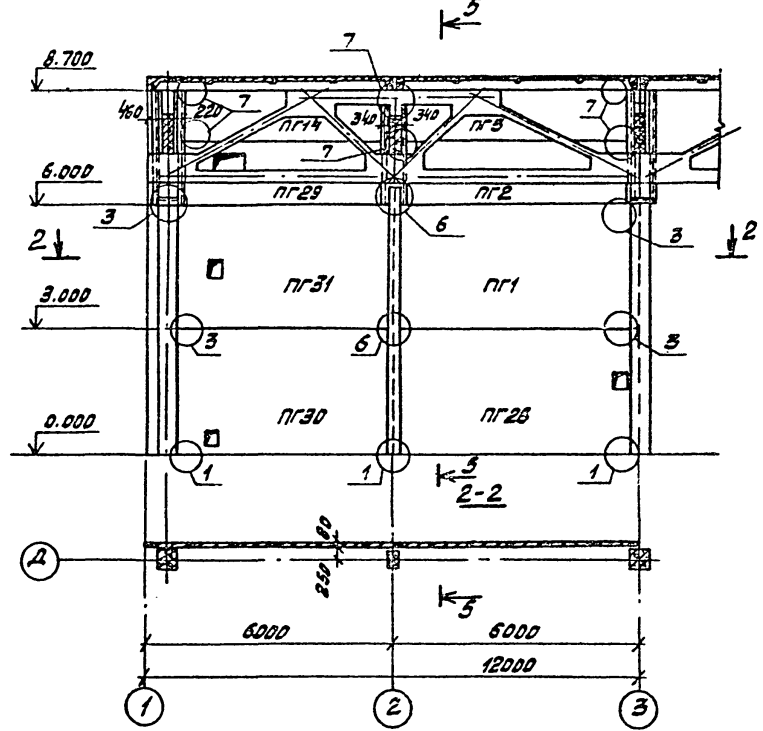


Схема расположения перегородок по оси „Е“

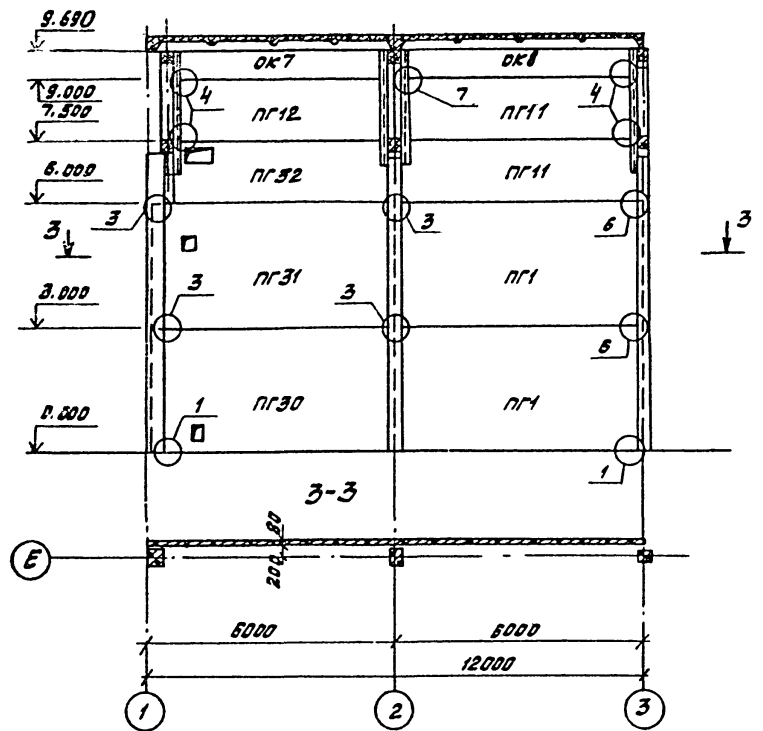
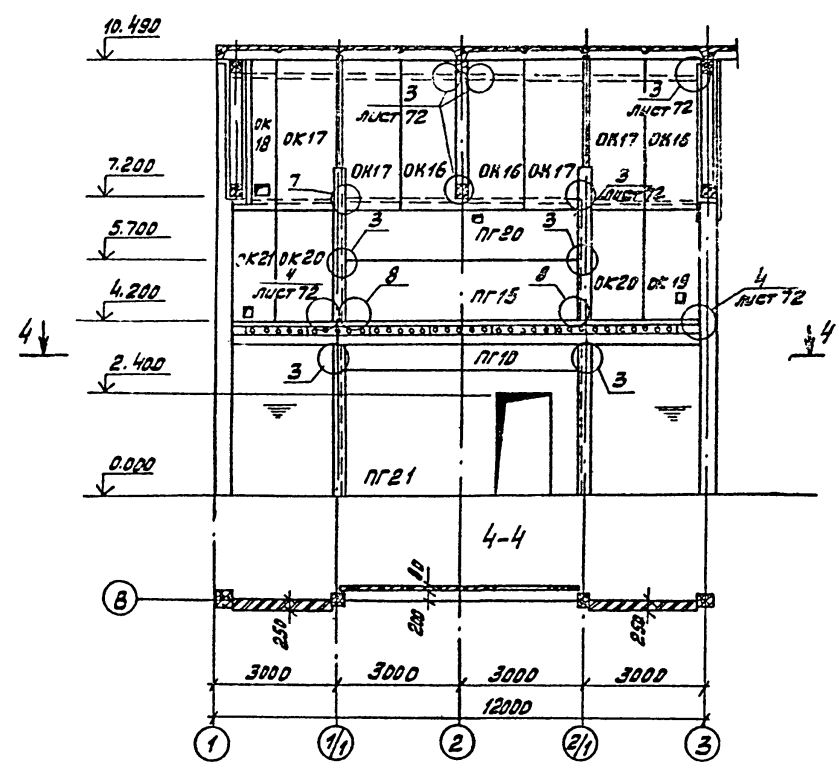
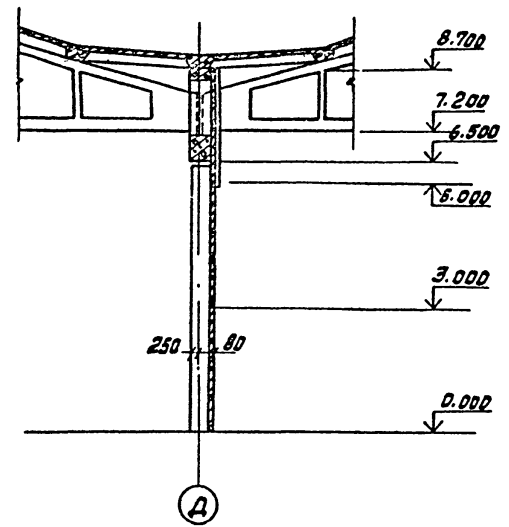


Схема расположения перегородок по оси „В“



5-5



1. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.431.-20 вып. Б
2. Данный лист смотреть совместно с листами 72, 73, 76, 80.
3. Каркасно-обшивные вкладыши у элементов крепления на колонках выполнять по месту по узлам на листе 72.

Привязан:	ГИП Никитин (д.р.)	503-1-35.85	КЭС
	Нач.пр. Сидорова (д.р.)		
	Д.спец. Стрелнин		
	Рук.вр. Шейнатов (д.р.)		
	Вед.инж. Полякова (д.р.)		
	И.контр. Комиссарова (д.р.)		
		Производственный корпус	Стадия: лист листов
			РП 67
Инв. №		Схемы расположения перегородок по осям „В“, „Г“, „Д“, „Е“	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Схема расположения перегородок по оси "10"

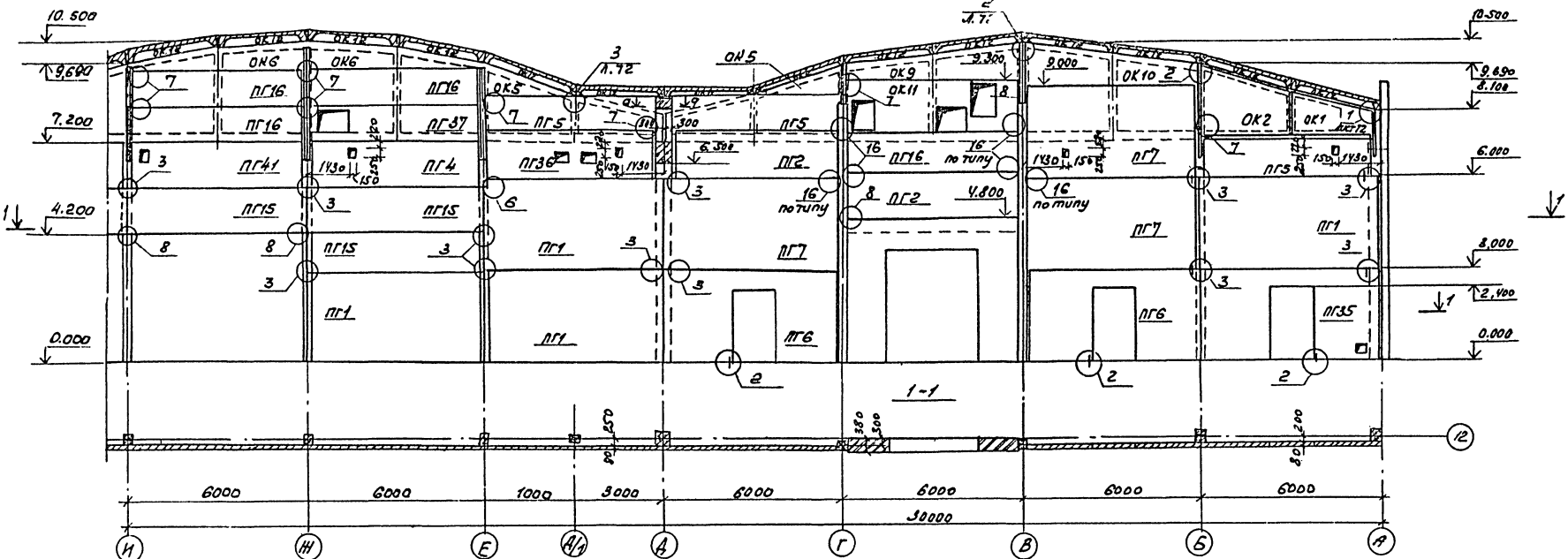
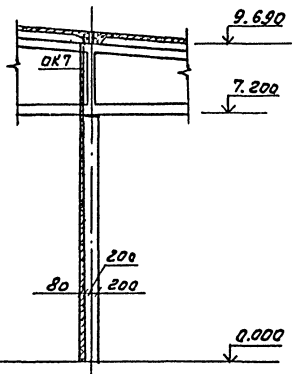
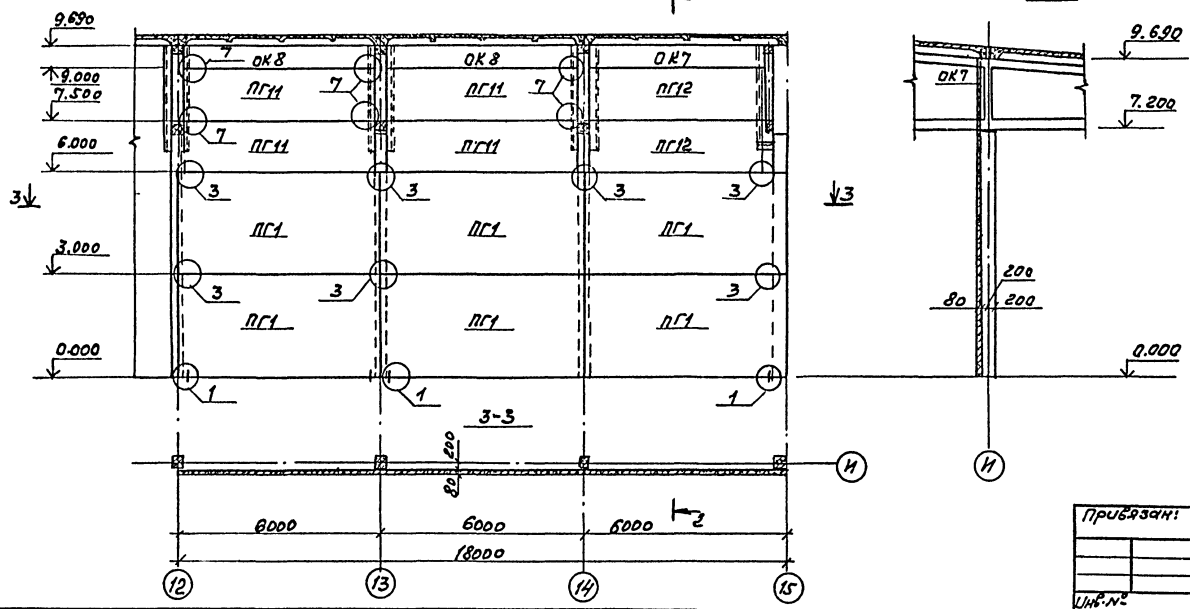


Схема расположения перегородок по оси "И"



1. Узлы, замаркированные на данном листе, см серию 1.431-20 вып. 6
2. Данный лист смотреть совместно с листами 72, 73, 77.
3. Каркасно-обшивные вкладыши у элементов крепления на колоннах выполнять по месту по узлам на листе 72.

Философ 1  
 Типовой проект 503-1-35-85  
 Ум. № 2 / Подпись и дата / Взам. инв. №

ГПД	Иркутск	503-1-35-85	503-1-35-85	-ИИ
Мач. отс.	Сибирь	Иркутск	Иркутск	Автозащитное предприятие на изготовление автомобилей с открытой кабиной
Вед. инж.	Полыков	Иркутск	Иркутск	Производственный корпус
Контр.	Ковыряков	Иркутск	Иркутск	АП 69
Схема расположения перегородок по оси "10" и по оси "И"				ГИПРОАВТОТРАНС
Иркутск				Новосибирский филиал

Копировал







Январь

Туллов проект 503-1-35-85

Изм. в проект 503-1-35-85

Марка	Обозначение	Наименование	(начало)		
			Кол.	Масса кг	Примечание
		Панели перегородки			
ПГ1	1.431-20 Вып.1	ПГА-1	39	1460	
ПГ2	1.431-20 Вып.1	ПГА-2	8	640	
ПГ3	1.431-20 Вып.1	ПГА-10	1	610	
ПГ4	1.431-20 Вып.1	ПГА-9	5	700	
ПГ5	1.431-20 Вып.1	ПГА-13	11	510	
ПГ6	1.431-20 Вып.1	ПГА-5А	2	1140	
ПГ7	1.431-20 Вып.1	ПГА-5	3	1410	
ПГ8	1.431-20 Вып.1	ПГА-4	2	1200	
ПГ9	1.431-20 Вып.1	ПГА-11	2	670	
ПГ10	1.431-20 Вып.1	ПГА-12	20	530	
ПГ11	1.431-20 Вып.1	ПГА-10	12	630	
ПГ12	1.431-20 Вып.1	ПГА-13	7	620	
ПГ13	1.431-20 Вып.1	ПГА-18	1	600	
ПГ14	1.431-20 Вып.1	ПГА-19	3	470	
ПГ15	1.431-20 Вып.1	ПГА-8	14	730	
ПГ16	1.431-20 Вып.1	ПГА-8	14	560	
ПГ17	503- -КМН-ОК1-3	ОК1-3	1	730	
ПГ18	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	560	
ПГ19	503- -КМН-ОК1-2	ОК1-2	2	730	
ПГ20	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	530	
ПГ21	503- -КМН-ОК1-4	ОК1-4	4	1460	
ПГ22	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	1410	
ПГ23	503- -КМН-ОК1-2	ОК1-2	2	530	
ПГ24	503- -КМН-ОК1-2	ОК1-2	1	1410	
ПГ25	503- -КМН-ОК1-3	ОК1-3	1	1460	
ПГ26	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	2	1460	
ПГ27	503- -КМН-ОК1-3	ОК1-3	2	530	
ПГ28	503- -КМН-ОК1-5	ОК1-5	1	1460	
ПГ29	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	600	
ПГ30	503- -КМН-ОК1-6	ОК1-6	3	1460	
ПГ31	503- -КМН-ОК1-7	ОК1-7	4	1460	
ПГ32	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	3	620	
ПГ33	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	510	
ПГ34	503- -КМН-ОК1-8	ОК1-8	5	1460	
ПГ35	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	1200	
ПГ36	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	640	

Марка	Обозначение	Наименование	(продолжение)		
			Кол.	Масса кг	Примечание
ПГ37	503- -КМН-ОК1-8	ОК1-8	1	560	
ПГ38	503- -КМН-ОК1-3	ОК1-3	1	730	
ПГ39	503- -КМН-ОК1-2	ОК1-2	1	640	
ПГ40	503- -КМН-ОК1-3	ОК1-3	1	640	
ПГ41	503- -КМН-ОК1-1	ОК1-1	1	700	
ПГ42	503- -КМН-ОК1-2	ОК1-2	1	1460	
		Каркасно-обшивочные вкладки			
ОК1	503- -КМН-ОК1	ОК1	3		
ОК2	503- -КМН-ОК2	ОК2	2		
ОК3	503- -КМН-ОК3	ОК3	1		
ОК4	503- -КМН-ОК4	ОК4	1		
ОК5	503- -КМН-ОК5	ОК5	5		
ОК6	503- -КМН-ОК6	ОК6	7		
ОК7	503- -КМН-ОК7	ОК7	4		
ОК8	503- -КМН-ОК8	ОК8	6		
ОК9	503- -КМН-ОК9	ОК9	1		
ОК10	503- -КМН-ОК10	ОК10	1		
ОК11	503- -КМН-ОК11	ОК11	1		
ОК12	503- -КМН-ОК12	ОК12	37		
ОК13	503- -КМН-ОК13	ОК13	1		
ОК14	503- -КМН-ОК14	ОК14	6		
ОК15	503- -КМН-ОК15	ОК15	5		
ОК16	503- -КМН-ОК16	ОК16	3		
ОК17	503- -КМН-ОК17	ОК17	4		
ОК18	503- -КМН-ОК18	ОК18	1		
ОК19	503- -КМН-ОК19	ОК19	1		
ОК20	503- -КМН-ОК20	ОК20	4		
ОК21	503- -КМН-ОК21	ОК21	2		
ОК22	503- -КМН-ОК22	ОК22	1		
ОК23	503- -КМН-ОК23	ОК23	4		
ОК24	503- -КМН-ОК24	ОК24	3		
ОК25	503- -КМН-ОК25	ОК25	1		
ОК26	503- -КМН-ОК26	ОК26	6		
ОК27	503- -КМН-ОК27	ОК27	5		
ОК28	503- -КМН-ОК28	ОК28	1		
ОК29	503- -КМН-ОК29	ОК29	1		

Марка	Обозначение	Наименование	(окончание)		
			Кол.	Масса кг	Примечание
ОК30	503- -КМН-ОК30	ОК30	4		
ОК31	503- -КМН-ОК31	ОК31	2		
		Элементы крепления панелей перегородки			
МС1	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС1	20	1,0	
МС2	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС2	195	0,5	
МС3	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС3	327	0,3	
МС4	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС4	152	0,8	
МС6	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС6	24	0,1	
МС7	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС7	4	0,5	
МС8	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС8	18	0,5	
МС13	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС13	15	1,8	
МС14	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС14	4	4,8	
МС15	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС15	220	0,7	
МС16	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС16	65	1,8	
МС24	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС24	8	1,9	
МС25	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС25	8	0,4	
		Б.ч. Дюбель ДПТ 4х50 850			
		Винт самонарезающий 470			
		В СН410-80 ТУ 67-72-75			

1. Схемы расположения панелей перегородки см. листы 66, 67, 68, 69, 70, 71
2. Спецификацию на элементы каркаса для крепления панелей перегородки см. лист 80.

Присвоен

Изм. №

ГП	Никитин	Дол.	
Машин	Сидоров	Окч.	
П.с.с.	Степанов	С	
Рис. эр.	Иванов	С	
Ведущий	Полынов	Техн.	
П.с.с.	Колесников	Вкл.	

**503-1-35-85 -КМ**

Историческое предприятие №450  
Туловский автомобильный завод открытой структуры

**Производственный корпус**

Этап: Лист 73

Спецификация к схемам расположения панелей перегородки

**ГИПРОВТОТРАНС**  
Новосибирский филиал





Схема расположения элементов фахверка по оси "3"

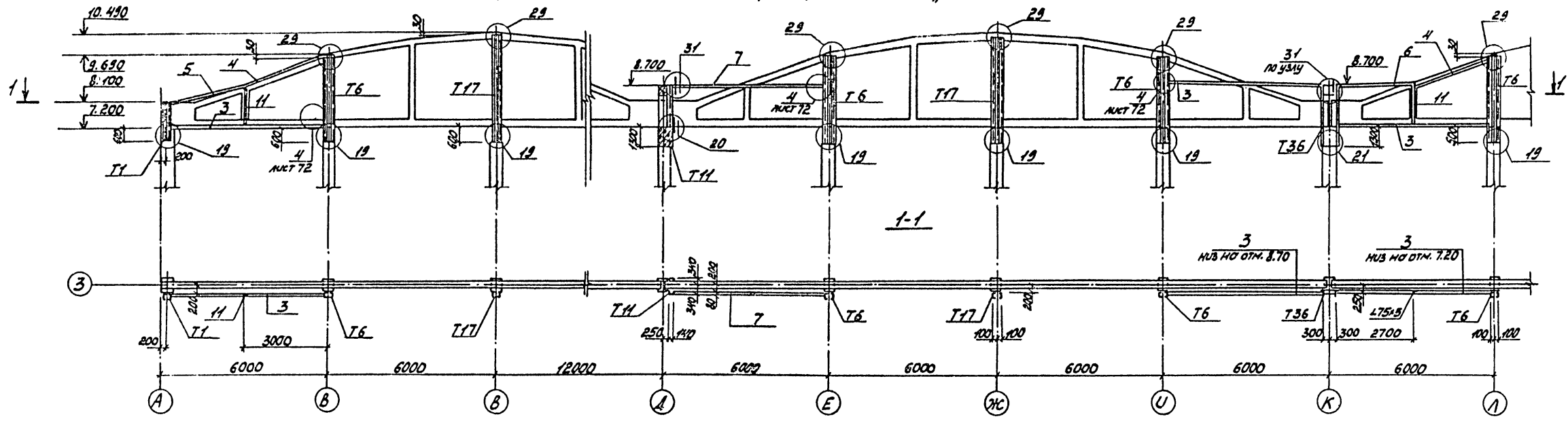
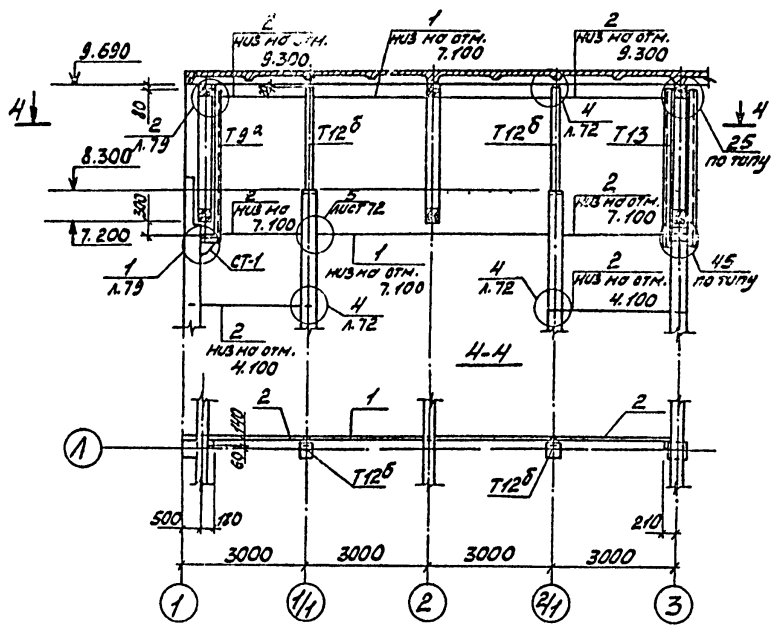


Схема расположения элементов фахверка по оси "А"



1. Данный лист см. совместно с листами 66, 74, 79, 80.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.431-20 вып. 6.

Анбам II  
Туповый проект 503-1-35.85

Лист в деле  
Лист в деле  
Лист в деле

ГРУП		503-1-35.85		КЖ	
Исполн. Сидорова		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
Проект. Строительный		Производственный корпус		Сталь	Лист
Инж. Илья Полякова				Р7	75
Инж. Комиссарова		Схемы расположения элементов фахверка по оси "3" в осях "А-Л" и по оси "А" в осях "1-3"		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж. Л. П.				Новосибирский филиал	

копировала Мамин

Схема по оси "Г" в осях "1-2"

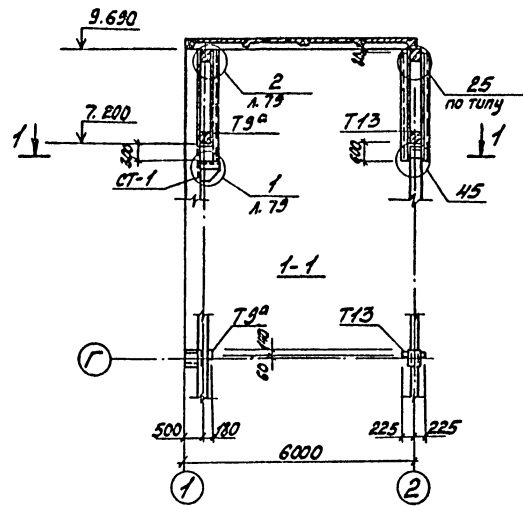


Схема по оси "Д" в осях "1-3"

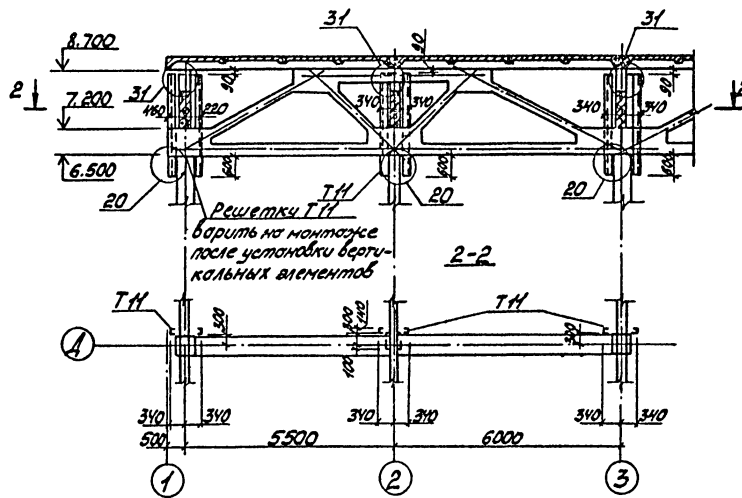


Схема по оси "Е" в осях "1-3"

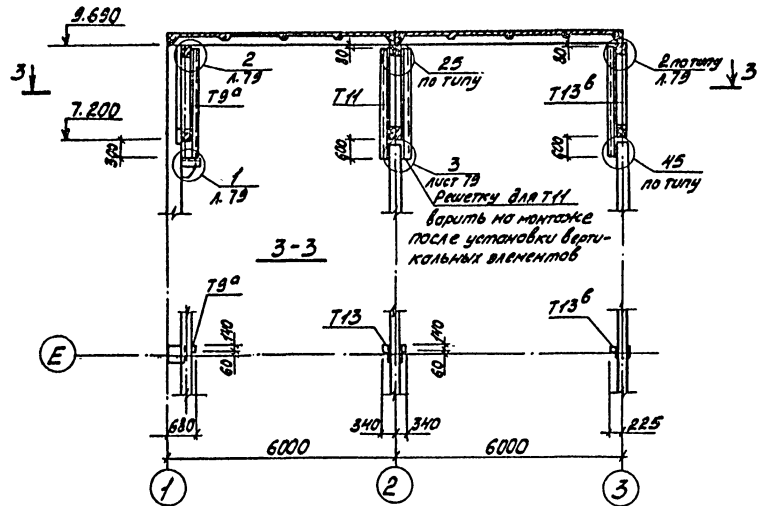


Схема по оси "В" в осях "1-3"

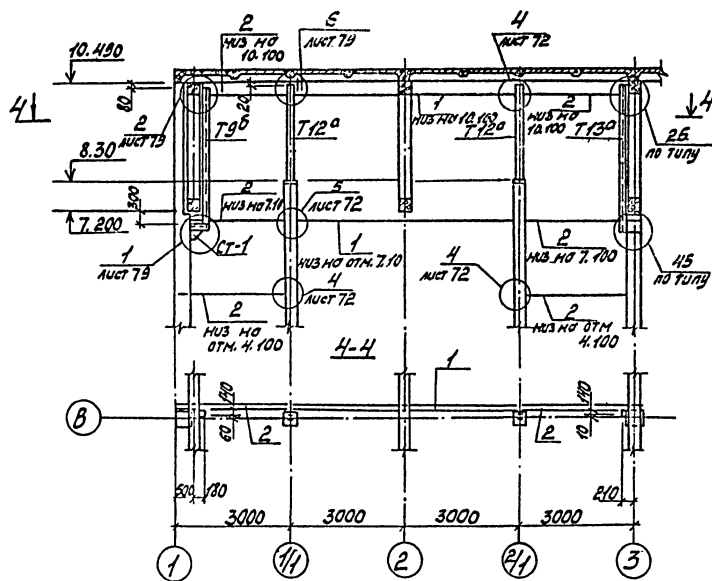
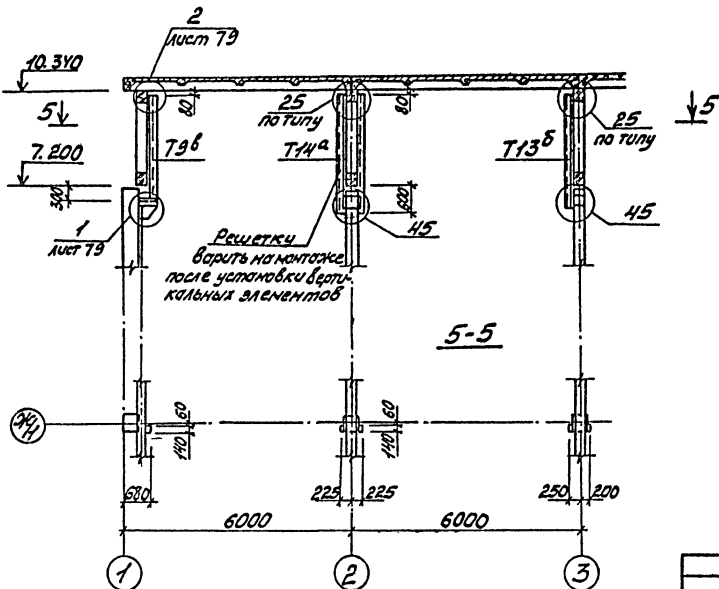


Схема по оси "Ж" в осях "1-3"



1. Данный лист см. совместно с листами 67, 79, 80.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.431-20 вып. 6.

Амбар II

Таловый проект 503

И.И. Попов, Л.И. Удалова, В.И. Удалов

Привязан		503-1-35.85 КЖ	
И.И. Попов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Л.И. Удалова		Производственный корпус	
В.И. Удалов		Студия Лист Листоб	
И.И. Попов		РП 76	
И.И. Попов		ГИПРОАВТОТРАНС	



Схема расположения элементов фахверка по оси "К"

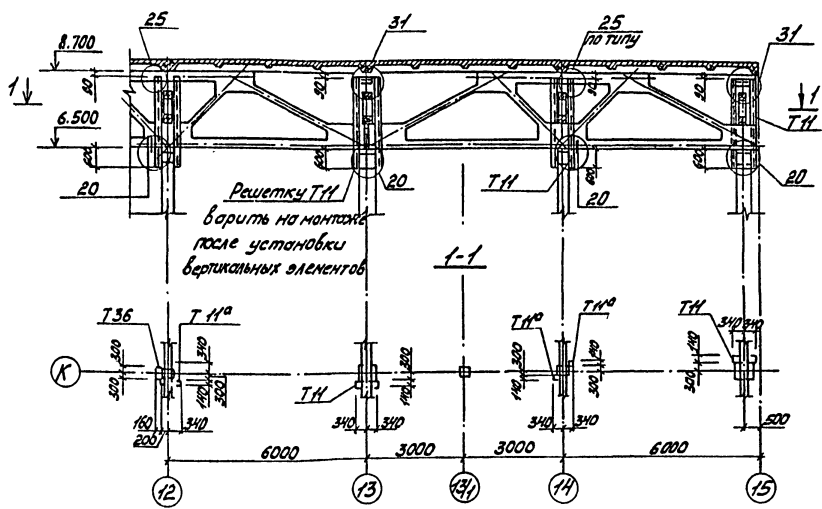


Схема расположения элементов фахверка по оси "Л"

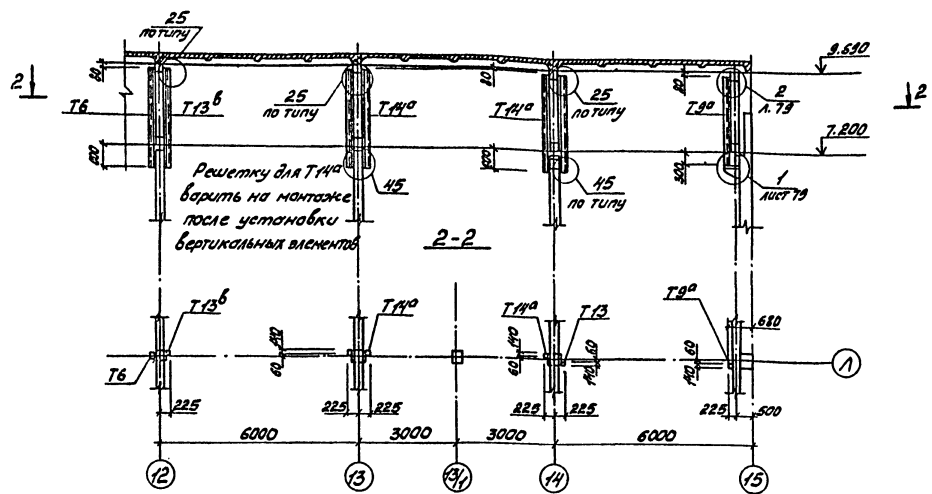
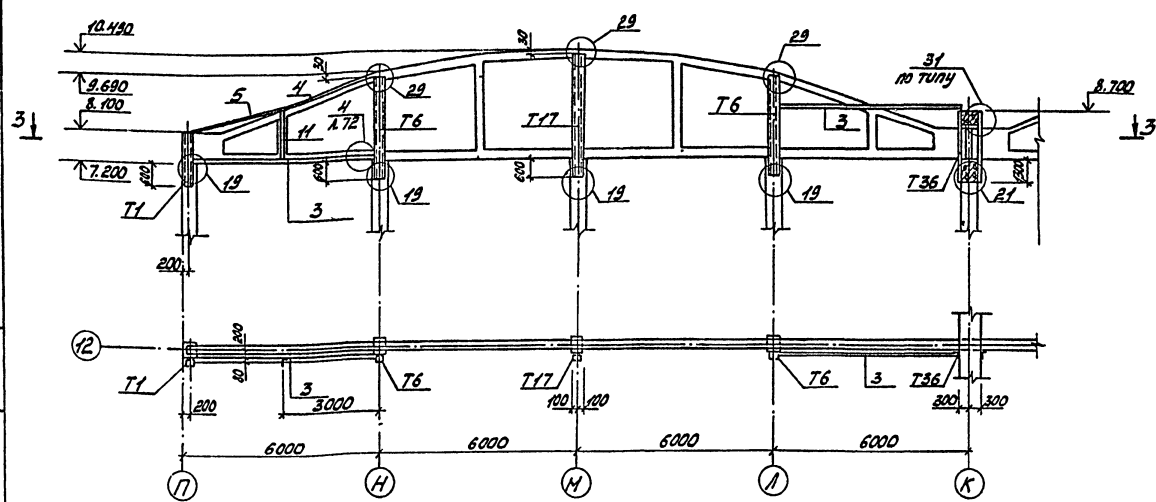


Схема расположения элементов фахверка по оси "12"



1. Данный лист см. совместно с листами 71, 79, 80.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.43+20 вып. 6

Альбом II

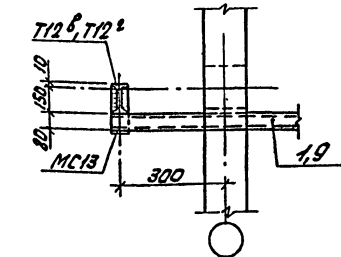
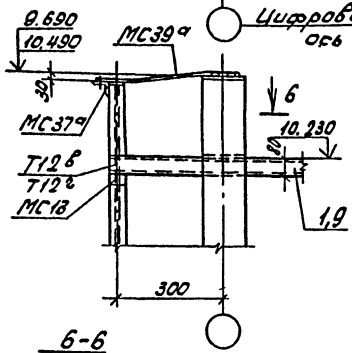
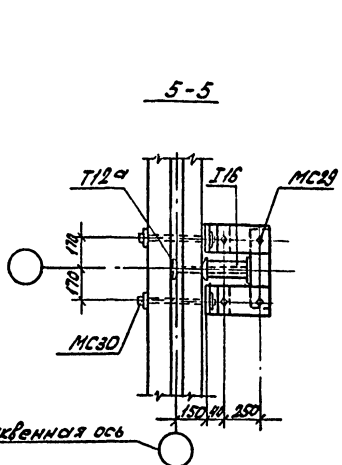
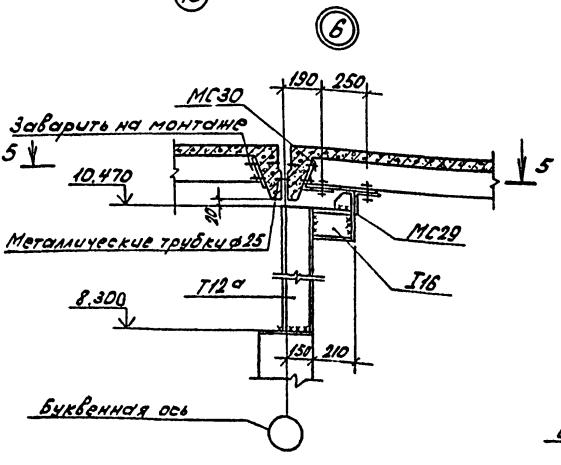
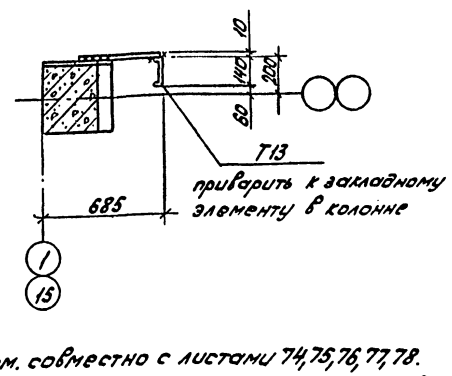
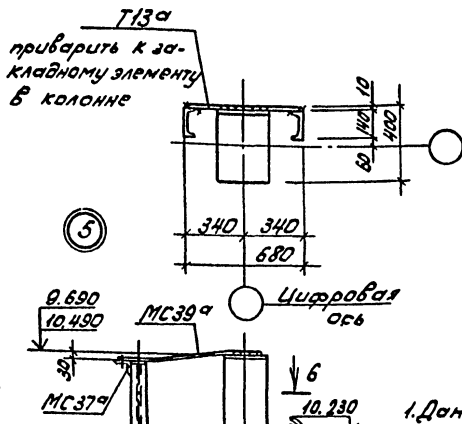
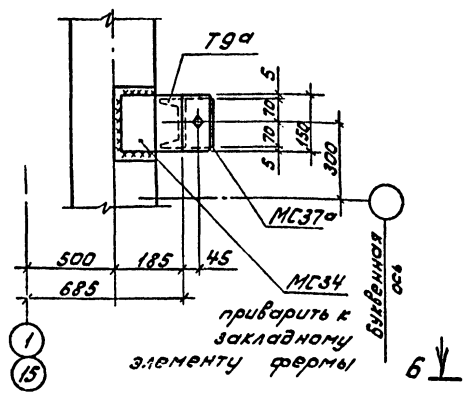
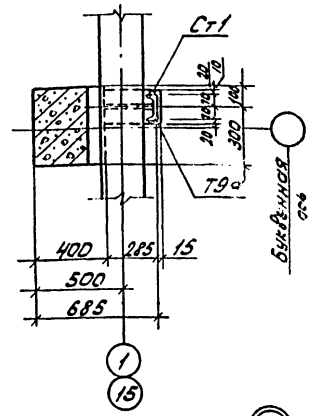
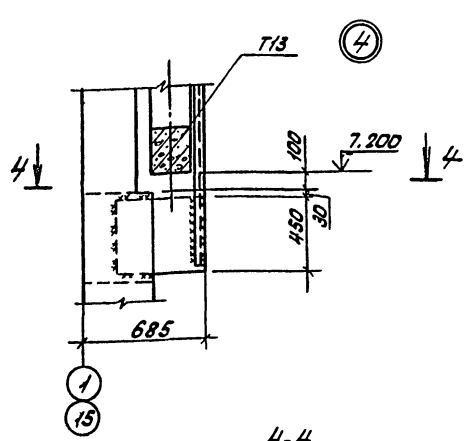
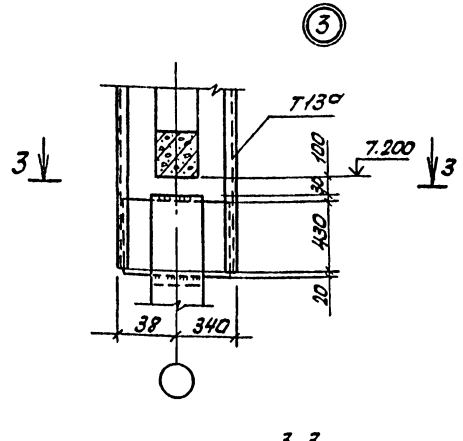
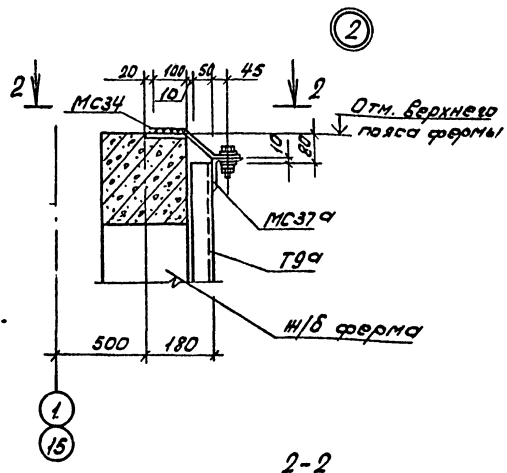
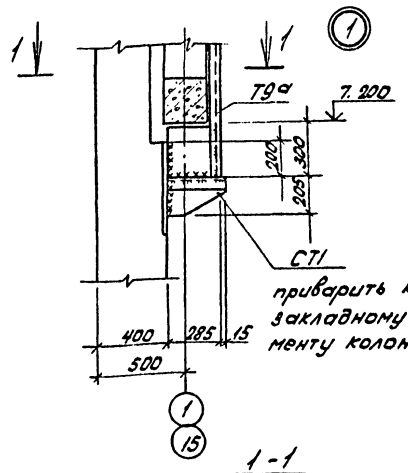
Телюбов проект 503

Уч. № 123 Лист 10 Дата 20.01.85

Привязан		503-1-35-85 - КЖ	
ИНВ. Л^2		Автодорожное предприятие на 420 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
		Производственный корпус	
		Станд. лист листов	
		Р17 78	
		Стены расположения элементов фахверка по осям К, Л в основании 12-15 по оси 12	
		ГИПРОАВТОТРАНС	

Листом 1

Туповой проект 503



1. Данный лист см. совместно с листами 74, 75, 76, 77, 78.  
 2. Для монтажной сварки применять электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75, высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине собираемых деталей.

Привязан:


Изм. №

ГИП Никитин Начальник Г. Спец. Стр. Инж. С-1 В. Кр. Шайкуров Ведущий Н. Контр. Комиссарова	503-1-35-85 КИ Автотранспортное предприятие на 450 единиц автомобилей с открытой стоянкой Производственный корпус	Стабильный лист Листов 79
Схемы расположения элементов каркаса. Элементы 1, 2, 3, 4, 5		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Рис. 101. II

(Начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Элементы фрезерки для крепления панелей, перегородок			
T1	1.431-20 Б.п. 4	T1	3	60,0	
T6	1.431-20 Б.п. 4	T6	9	150,0	
T9 <sup>а</sup>	503 - КМН-Т9 <sup>а</sup>	T9 <sup>а</sup>	5	39,05	
T9 <sup>б</sup>	503 - КМН-Т9 <sup>б</sup>	T9 <sup>б</sup>	1	50,8	
T9 <sup>в</sup>	503 - КМН-Т9 <sup>в</sup>	T9 <sup>в</sup>	1	48,9	
T11	1.431-20 Б.п. 4	T11	7	120,0	
T11 <sup>а</sup>	503 - КМН-Т11 <sup>а</sup>	T11 <sup>а</sup>	3	41,2	
T12 <sup>а</sup>	503 - КМН-Т12 <sup>а</sup>	T12 <sup>а</sup>	2	39,3	
T12 <sup>б</sup>	503 - КМН-Т12 <sup>б</sup>	T12 <sup>б</sup>	2	24,7	
T12 <sup>в</sup>	503 - КМН-Т12 <sup>в</sup>	T12 <sup>в</sup>	3	29,31	
T12 <sup>г</sup>	503 - КМН-Т12 <sup>г</sup>	T12 <sup>г</sup>	3	43,92	
T13	1.431-20 Б.п. 4	T13	4	120,0	
T13 <sup>а</sup>	Б.У	СМ Е-3150 ГОСТ 8240-72*	1	46,1	
T13 <sup>б</sup>	Б.У	СМУ Е-3800 ГОСТ 8240-72*	1	47,9	
T13 <sup>в</sup>	503 - КМН-Т13 <sup>в</sup>	T13 <sup>в</sup>	3	42,8	
T13 <sup>г</sup>	503 - КМН-Т13 <sup>г</sup>	T13 <sup>г</sup>	1	30,0	
T13 <sup>д</sup>	503 - КМН-Т13 <sup>д</sup>	T13 <sup>д</sup>	1	36,6	
T14 <sup>а</sup>	503 - КМН-Т14 <sup>а</sup>	T14 <sup>а</sup>	3	124,3	
T14 <sup>б</sup>	503 - КМН-Т14 <sup>б</sup>	T14 <sup>б</sup>	2	52,98	
T17	1.431-20 Б.п. 4	T17	4	200,0	
T36	1.431-20 Б.п. 4	T36	3	150,0	
		Ригели для крепления каркасно-обшивных в кладываемых панелей 60x60 ГОСТ 8239-72*			
Поз. 1	Б.У	Е=5980	12	71,98	
Поз. 2	Б.У	Е=2990	12	35,99	
Поз. 3	Б.У	Е=5590	8	67,29	
Поз. 4	Б.У	Е=3110	4	37,44	
Поз. 5	Б.У	Е=2810	3	33,83	
Поз. 6	Б.У	Е=2720	1	32,74	
Поз. 7	Б.У	Е=5500	1	66,21	
Поз. 8	Б.У	Е=5530	1	66,55	
Поз. 9	Б.У	Е=5080	4	73,19	

(Окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Элементы крепления каркасно-обшивных в кладываемых панелей			
Поз. 10	Б.У	1.180x110x10 ГОСТ 8510-72 Е=250	28	5,55	
Поз. 11	Б.У	1.75x5 ГОСТ 8509-72 Е=1540	4	8,93	
Поз. 13	Б.У	1.50x5 ГОСТ 8509-72	8	2,30	
Поз. 14	Б.У	1.50x5 ГОСТ 8509-72 Е=40	4	0,20	
Поз. 15	Б.У	1.450x4 ГОСТ 19711-74* Е=30	190	0,50	
Поз. 16	Б.У	1.450x4 ГОСТ 19711-74* Е=160	140	0,30	
Поз. 12	Б.У	1.100x100x10 ГОСТ 103-76	56	0,76	
Поз. 18	Б.У	1.4x60x120 ГОСТ 103-76	28	0,20	
Поз. 19	Б.У	1.4x60x160 ГОСТ 103-76	186	0,30	
Поз. 20	Б.У	1.6x60x450 ГОСТ 103-76	16	1,30	
Поз. 21	Б.У	1.8x100x240 ГОСТ 103-76	102	1,50	
Поз. 22	Б.У	1.8x60x240 ГОСТ 103-76	102	0,90	
Поз. 17	Б.У	1.4x160x125x7 ГОСТ 19712-70 Е=200	23	1,10	
Поз. 23	Б.У	Шуруп А64x5 ГОСТ 1144-80* 1600 Винт самонарезающийся			
Поз. 24	Б.У	1.86x25 ТУ 67-72-80 800 1.16 ГОСТ 8239-72*			
Поз. 25	Б.У	Е=210	2	3,34	
		Элементы крепления фрезерки перегородок			
СТ1	503 - КМН-СТ1	СТ1	5	9,29	
МС13	1.431-20 Б.п. 7 ч.2	МС13	48	1,8	
МС29	1.431-20 Б.п. 7 ч.2	МС29	4	16,70	
МС30	1.431-20 Б.п. 7 ч.2	МС30	4	9,10	
МС34	1.431-20 Б.п. 7 ч.2	МС34	47	3,70	
МС37	1.431-20 Б.п. 7 ч.2	МС37	14	7,00	
МС37 <sup>а</sup>	503 - КМН-МС37 <sup>а</sup>	МС37 <sup>а</sup>	44	2,24	
МС39 <sup>а</sup>	503 - КМН-МС39 <sup>а</sup>	МС39 <sup>а</sup>	25	2,70	

ТУ 16000. проект 503

Изм. № 1. Подпись и дата

1. Схемы расположения элементов фрезерки см. листы 74, 75, 76, 77, 78, 79.
2. Спецификация к схемам расположения панелей перегородок см. лист 73.

Приблизку  
ИЗМ. № 2

Гип	Инициал	Дата	503-1-35.85	-КМ
Нач. отд.	Судорова	22.11		
Инженер	Средних	22.11	Автоматическое предприятие на 450 рабочих станций с открытой структурой	Лист 80
Инженер	Шайгалов	22.11		
Инженер	Поларов	20.11		
Инженер	Конисаров	21.11	Производственный корпус	РП 80
Спецификация к схемам расположения элементов фрезерки перегородок			ГИПРОВЕТСТРАНА	
Сотрудник			Формат А2	







ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛМ

Техническая спецификация металла

Начало

Альбом I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	
4	Общие данные (окончание) Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
5	Схема расположения элементов подвесных путей	
6	Схема расположения подвесных путей Разрезы 1-1... 8-8	
7	Узлы 1..3 подвесного подъемно-транспортного оборудования	
8	Узлы 4..7 подвесного подъемно-транспортного оборудования	
9	Схемы расположения балок перекрытий и элементов крепления подвесных паталков	
10	Схемы расположения лестниц по осям „Б; И1“, в осях „12-13“	

Туповой проект 503-1-35-85

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3	Стальные подкрановые балки, - пути подвесного транспорта пролетом 3; 4 и 6 м.	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки стремянки и ограждения:	
вып.1 часть 1.2	- конструкции из холоднотянутых профилей. Чертежи КМД	
ГОСТ 26020-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	

Вид профиля и ГОСТ. ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля в мм.	N п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса т.	Масса потребна в металле (заполняется изготовителем) т				Заполняется в/ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9							
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74*	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71*	I 24 м	1					14.52	14.52						
			Итого: 2	087018	092500			14.52	14.52						
Автотавры с параллельными гранями ПОЛОК ГОСТ 26020-83	ВСт3 Сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 30 Ш1	3					0.587	0.587						
			Итого: 4	087019	092505			0.587	0.587						
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3Гпс5-1 ГОСТ 380-71*	С 16	5					0.511	0.511						
			С 20	6					1.303	1.303					
			Итого: 7	087018	092501			1.814	1.814						
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3 Сп5-1 ТУ14-1-3023-80	С 14	8					1.107	1.107						
			С 16	9					0.130	0.130					
Итого: 10	087018	092501					1.237	1.237							
Гнутый профиль ГОСТ 8278-83	ВСт3Гпс5-1 ГОСТ 380-71*	С 60 x 32 x 3	11					0.003	0.003						
			С 80 x 50 x 4	12					0.616	0.616					
			Итого: 13	087018	112000			0.619	0.619						
Стале угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 пс6-1 ТУ14-1-3023-80	L 160 x 10	14					0.070	0.070						
			Итого: 15	087018	095100			0.070	0.070						
	ВСт3Гпс5-1 ГОСТ 380-71*	L 110 x 8	16					0.131	0.131						
			L 100 x 7	17					0.045	0.045					
			L 50 x 5	18					0.060	0.060					
	Итого: 19	087018	095100			0.236	0.236								
	ВСт3 Сп5-1 ТУ14-1-3023-80	L 100 x 8	20					1.446	1.446						
			Итого: 21	087019	095100			1.446	1.446						
	ВСт3 пс6 ГОСТ 380-71*	L 75 x 6	22					0.010	0.060	0.070					
			Итого: 23	087018	095100			0.010	0.060	0.070					
ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	L 50 x 5	24						0.528	0.528						
		L 63 x 5	25					0.412	0.412						
		Итого: 26	087016	095100			0.412	0.528	0.940						

Или по заказу. Габариты и дата. Издание №

Туповой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта (Никитин)

Привязан		
Шиф. №		
ГУП Никитин Нач. штаб. Сидорова Гл. инж. Спирин Инж. гр. Шихарова Вед. инж. Полякова Инж. Мехенко И. инж. Кошкин	503-1-35-85 КМ автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой Производственный корпус Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	Итого: 1 лист 1 листов РП 1 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

корректировка: Бунтеева



Техническая спецификация металла типовой конструкции

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам, кг				Общая масса, т	Масса порез- ности в метал- ле по кварта- лам (заполня- ется изгото- вителем), т				Заполняется в 4.		
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Код элемента конструкций	Листович- ные марки	Плоский	Листовой		Огражде- ния	Листовой	I	II		III	IV
Швеллеры стальные гнутые равнополоч- ные гост 8278-83	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	C 180x50x4	1		112000			0.286				0.286								
		C 160x50x4	2		112000				0.068				0.068							
		Итого:	3	087016				0.286	0.068				0.354							
Швеллеры стальные гнутые неравнополоч- ные гост 8281-80	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	C50x40x12x2.5	4		112000							0.110	0.110							
		Итого:	5	087016									0.110	0.110						
		Итого:	5	087016									0.110	0.110						
Гнутые профили ЧМТ4-2-150-70	ВСт3 кп2 ГОСТ 16523-70*	90x30x25x3	6		112000							0.028	0.028							
		Итого:	7	087016									0.028	0.028						
		Итого:	7	087016									0.028	0.028						
Сталь угловая равнопо- лочная гост 8509-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79	L 75x6	8		095100			0.017	0.029			0.046								
		L 56x5	9		095100				0.003			0.003								
		L 25x3	10		095300					0.026		0.026								
		Итого:	11	087016				0.017	0.032	0.026		0.075								
Сталь листовая гост 19903-74 *	ВСт3 кп2 ГОСТ 16523-70*	δ-2	12		097200			0.179	0.061			0.240								
		Итого:	13	087016				0.179	0.061			0.240								
		δ-4	14		097102			0.021	0.006			0.027								
		δ-6	15		097100			0.004				0.004								
Всего масса металла	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	Итого:	16	087016			0.025	0.006			0.031									
		Итого:	17				0.507	0.167	0.164		0.838									
		Итого:	18	087016				0.286	0.068	0.110		0.464								
В том числе по маркам	ВСт3 кп2 ГОСТ 16523-70*	Итого:	19	087016			0.179	0.061	0.028		0.268									
		Итого:	20	087016				0.017	0.032	0.026		0.075								
		Итого:	21	087016				0.025	0.006			0.031								
Масса поставки металла по кварта- лам, т (заполняется заказчиком)		I																		
		II																		
		III																		
		IV																		

Л.660.М.1

Типовой проект 503-1-35-85

Л.3 № 004, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязки	Г.И.П.	Никитин		503-1-35-85 -КМ
	Нач. отд.	Сидорова		
	Гл. ввз.	Стрельник		Автомобильное предприятие НСН грузовых автомобилей с открытой стел- Производственный отдел Лис
	Рис. гр.	Шайхитов		
	Вед. инж.	Полынов		Корпус РП
	Инжен.	Леонова		
	И. контр.	Комарова		Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла типовой конструкции
Инв. №				ГИПР

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Код п.п.	№ код конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
			По видам профилей стали															
			Дуго-стенный профиль	Волнообразный	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции																		
Лестничные марши под углом 45° с ступеньками штампованного типа	102-225	1	526392			0,018			0,026		0,184	0,295			0,528			
Прямоугольные переходные площадки настила штампованного типа	102-444	2	526391			0,033			0,006		0,063	0,07			0,174		1.450.3-3 Вып.1 часть 1; 2	
Ограждения для лестничных маршей под углом 45° и переходных площадок из холодногнутых профилей	102-287; 288; 478; 480	3	526392 526391					0,027				0,142			0,171			
Нетиповые конструкции	4																	
Пути подвесных кранов	303-31	5	526235		16,814	0,667			2,923			0,638			21,162			
Балки рабочих площадок	309-24	6	526233		1,879	1,300									3,413			
Каркасы подвесных потолков с подвесками и деталями крепления	311-3	7	526212			0,678									0,685			
Итого:		8			16,703	2,296		0,027	2,853		0,247	0,145			0,685			
Контрольная сумма															26,133			

А.И.Ван И.

Типовой проект 503-1-35.85

С.В.И.Ван И.

Приблизан:

ГНП	Никитин	И.И.
Мастер	Сидорова	С.С.
У.спец.	Стрелкин	С.С.
Рис.зр.	Шаргород	И.И.
Вед.инж.	Полякова	Л.Л.
Инженер	Леонova	Л.Л.
Н.контр.	Комиссарова	В.В.

503-1-35.85 КМ

Автотранспортное предприятие на 450  
грузовых автомобилей с открытой площадкой

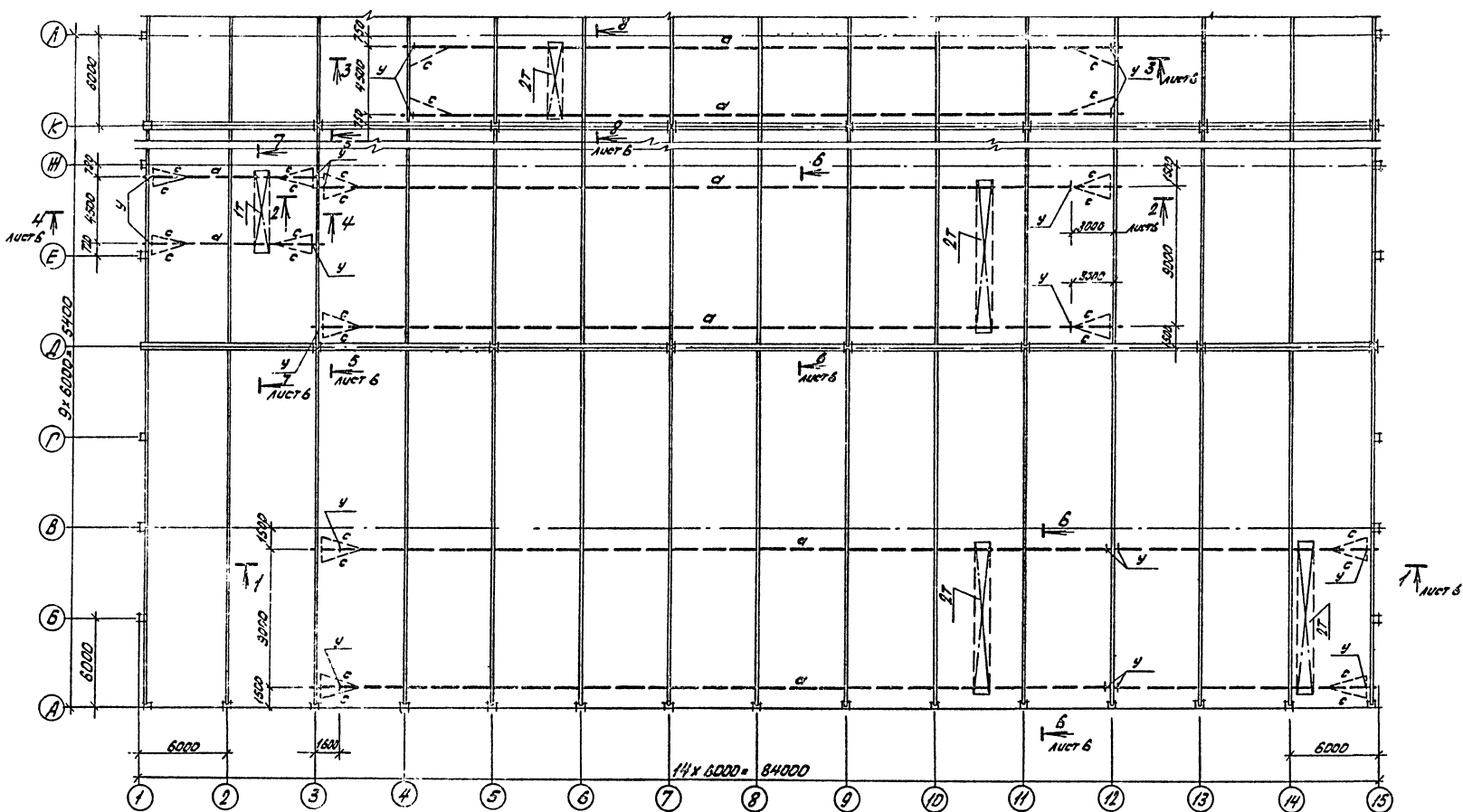
Производственный корпус

Общие данные/окончание/  
Ведомость металлоконст-  
рукций по видам профилей

ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 4

Т.И. КОЗЛОВА ПРОЕКТ 503-1-35-85



С.И. КОЗЛОВА  
Инженер-проектировщик  
Инженер-проектировщик  
Инженер-проектировщик

Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Лин. Состав	M TC.M	N TC	Q TC	
а	I	I 24M	-	-	4,45	I
б	E	E 20	4,50	-	3,80	I
в	II	II E 80x50M	0,1	4,1	-	I
г	L	L 63x5	По шпалоте λ=400			II

1. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 и указаниями серии 1.426, 2-3 Вып. 2.
2. Монтаж вести на болтах нормальной точности. Гайки постоянных болтов закрепить забивкой резьбы или приборкой к стержню болта.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, hш = 6 мм.
4. Все металлоконструкции после монтажа окрасить масляной краской 3х 2 раза, на вздыбные поверхности балок краска не наносится.

ГНП	Ликитин	Инженер	
Инженер	Сидорова	Инженер	
Инженер	Степанов	Инженер	
Инженер	Иванов	Инженер	
Инженер	Петров	Инженер	
Инженер	Смирнов	Инженер	
Инженер	Комаров	Инженер	

503-1-35.85 КМ

Автотранспортное предприятие на 450  
призванных автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус

ПП 5

Схема расположения элементов подвесных путей

ГИПРОАВТ Новосибирск

Прибавки:

Изм. №









Проект 503-1-35.85  
 М.П. Д.П. 503-1-35.85  
 М.П. Д.П. 503-1-35.85

Схема расположения балок перекрытия в осях А-В

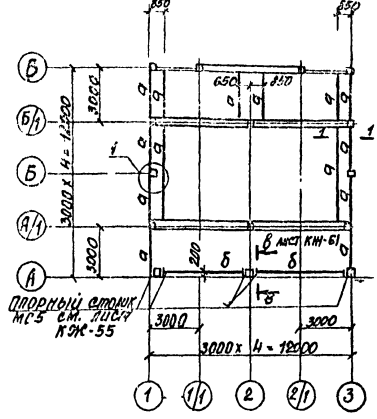
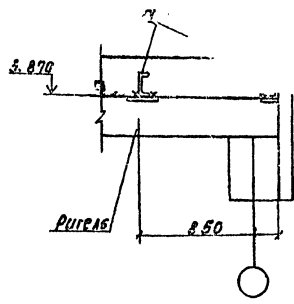
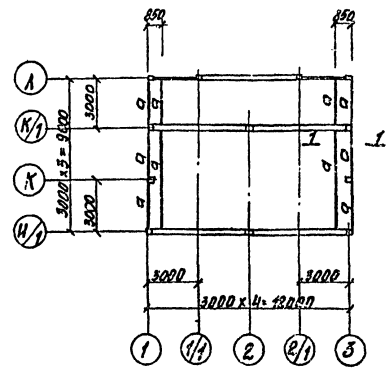


Схема расположения балок перекрытия в осях И-К



1

2-2

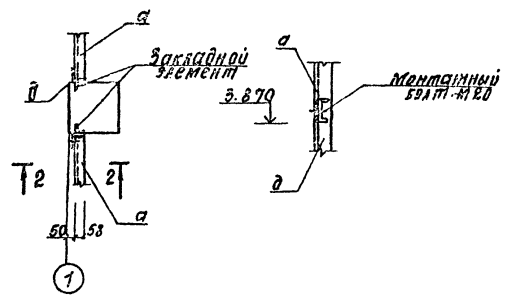


Схема элементов крепления подвесного потолка в осях 1-3 на отк. №200

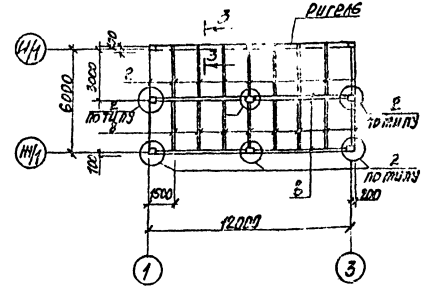


Схема элементов крепления подвесного потолка в осях 3-4 на отк. №200

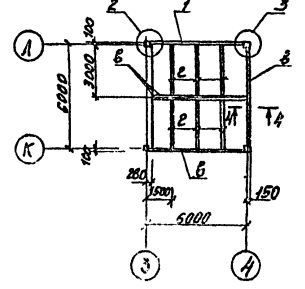
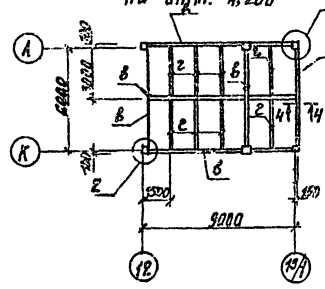


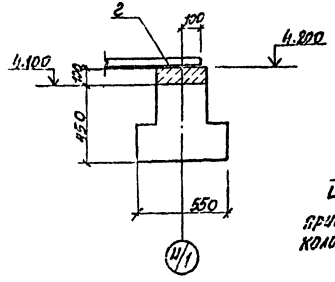
Схема элементов крепления подвесного потолка в осях 12-13 на отк. №200



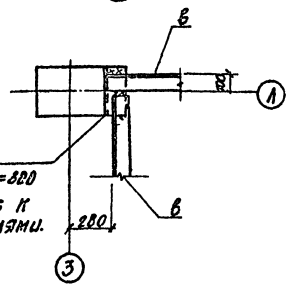
Ведомость элементов		Вечение		Старые числа			Материал	Примечание
Марка	Заказ	поз	Состав	№ те. м	№ те	№ те		
а	С	1	С 1А	2.52	-	1.70	2	
б	И	2	И 30ш1	6.90	-	5.2	2	всп30ш1
в	L	3	L 100x8	-	-	-	2	
г	L	4	L 50x5	-	-	-	4	всп30ш2
д	L	5	L 75x6	-	-	-	3	всп30ш6
е	L	6	L 160x10	-	-	-	3	всп30ш6

1. Все сварные соединения выполнять электродами 9-42 по ГОСТ 9467-75, высота сварного шва 6 мм.

3-3

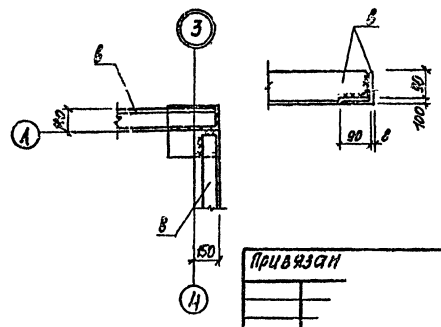


2



е  
L 160x10, L=280  
стрелками к колонне брусками.

4-4



Привязан

Изм. №

Г.И.П.	Никитин	26.11	503-1-35.85	КМ
И.И.О.	Сидорова	26.11		
Г.В.О.	Степанов	26.11		
Р.И.Г.	Шелестов	26.11		
Вед.И.Т.	Полыга	26.11		
М.П.	Полыга	26.11		
Г.П.	Волосарев	26.11		

503-1-35.85		КМ
Автомобильное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Производственный корпус		
Станд. лист	Листов	
РП	9	
Схемы расположения балок перекрытий и элементов крепления подвесных потолков		ГИПРОАВТОТРАНС