



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИИП  
630064 г. Новосибирск пр. Кирова Маркса 1  
Выдано 3 печатки 23<sup>00</sup> 11 1987 г.  
Заказ 1-1348 тираж 80



Альбом V

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2,3,4
ПЗ	Пояснительная записка	5
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-1	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-1, 2ФС18-4 А IV-1,	6
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-3	2ФС18-3/4 А IV-2, 2ФС18-3/4 А IV-3	
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-4	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-4, 2ФС18-4/5 А IV-4,	6
КЖИ-2ФС18-4/5 А IV-9	2ФС18-3/4 А IV-9, 2ФС18-4/5 А IV-9	
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-5	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-5, 2ФС18-4/5 А IV-5, 1ФС12-2А IV-1,	7
КЖИ-1ФС12-2А IV-1	2ФС18-3/4 А IV-6, 2ФС18-4/5 А IV-6	
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-7	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-7, 2ФС18-4/5 А IV-7,	7
КЖИ-2ФС18-4/5 А IV-8	2ФС18-3/4 А IV-8, 2ФС18-4/5 А IV-8	
КЖИ-К72-5-7	Колонна К72-5-7	8
КЖИ-К72-5-8	Колонна К72-5-8	8
КЖИ-К72-5-9	Колонна К72-5-9	8
КЖИ-К72-33-1	Колонна К72-33-1	8
КЖИ-К72-33-2	Колонна К72-33-2	9
КЖИ-К72-33-3	Колонна К72-33-3	9
КЖИ-К72-33-4	Колонна К72-33-4	9
КЖИ-К72-33-5	Колонна К72-33-5	9
КЖИ-7КФ94-1-Н1	Колонна 7КФ 94-1-Н1,	10
КЖИ-7КФ94-1-Н2	7КФ 94-1-Н2	
КЖИ-К72-5-10	Колонна К72-5-10	10
КЖИ-КБ11А-1	Колонна КБ11А-1	10
КЖИ-К72-5-1	Колонна К72-5-1 ÷ К72-5-6	11
КЖИ-К72-5-6	Колонна К72-5-1 ÷ К72-5-6	
КЖИ-2К03.33-1	Колонна 2К03.33-1	12
КЖИ-2К03.33-2	Колонна 2К03.33-2	12
КЖИ-2К03.33-3	Колонна 2К03.33-3	12
КЖИ-2К03.33-4	Колонна 2К03.33-4	12
КЖИ-2К3.33-1	Колонна 2К3.33-1	13
КЖИ-2К3.33-2	Колонна 2К3.33-2	13
КЖИ-2КД3.33-1	Колонна 2КД3.33-1	13

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
КЖИ-2К03.33-9	Колонна 2К03.33-9	13
КЖИ-2К03.33-10	Колонна 2К03.33-10	14
КЖИ-2К03.33-11	Колонна 2К03.33-11	14
КЖИ-2К03.33-12	Колонна 2К03.33-12	14
КЖИ-2КД3.33-2	Колонна 2КД3.33-2	14
КЖИ-2К03.33-5	Колонна 2К03.33-5	15
КЖИ-2К03.33-6	Колонна 2К03.33-6	15
КЖИ-2К03.33-7	Колонна 2К03.33-7	15
КЖИ-2К03.33-8	Колонна 2К03.33-8	15
КЖИ-2КД3.33-3	Колонна 2КД3.33-3	16
КЖИ-2КД3.33-4	Колонна 2КД3.33-4	16
КЖИ-ПЛА-12-4	Панель ПЛА-12-4 5.26x1.485	16
КЖИ-П69-156-1	Плита П69-156-1	16
КЖИ-РВ1	Ригель РВ1	17
КЖИ-СВ1, СВ2	Стойка СВ1, СВ2	17
КЖИ-ПП2	Плита ПП2	18
КЖИ-ПП1	Плита ПП1	18
КЖИ-ПП3	Плита ПП3	19
КЖИ-ПС1-7а-1	Панель стеновая ПС1-7а-1	19
КЖИ-ПС1-7-1	Панель стеновая ПС1-7-1	19
КЖИ-1ПЗ-3А IV-1	Панель 1ПЗ-3А IV-1	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV-3	Панель 1ПЗ-3А IV-3	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV-2	Панель 1ПЗ-3А IV-2	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV-7	Панель 1ПЗ-3А IV-7	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV-4	Панель 1ПЗ-3А IV-4	21
КЖИ-1ПЗ-3А IV-5	Панель 1ПЗ-3А IV-5	21
КЖИ-1ПЗ-3А IV-6	Панель 1ПЗ-3А IV-6	21
КЖИ-1ПЗ-3А IV-8	Панель 1ПЗ-3А IV-8	21

Т.П. 503-1-32.85

Автотранспортное предприятие на 150  
спецавтомашин для аэропортов ГА

Приказан	Г. Линк. пр. Стрелецкая	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Лист	Листов
	Нач. отд. Климова		р	1
	Гл. констр. Григорьян	Содержание альбома (начало)		3
Инв. №:	Рук. гр. Матвеева	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ Ленинград		
	Инженер Кост	Нормоконтролер Овчинников С.А.		

Формат А2

Альбом

МАРКА	Наименование	Стр.
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-5	Панель ПРС 56.15-10А IV T-5	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-4	Панель ПРС 56.15-10А IV T-4	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-3	Панель ПРС 56.15-10А IV T-3	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-6	Панель ПРС 56.15-10А IV T-6	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-9	Панель ПРС 56.15-10А IV T-9	23
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-10	Панель ПРС 56.15-10А IV T-10	23
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-8	Панель ПРС 56.15-10А IV T-8	23
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-7	Панель ПРС 56.15-10А IV T-7	23
КЖИ-ПЗ-3А IV T-5	Панель ПЗ-3А IV T-5	24
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-11	Панель ПРС 56.15-10А IV T-11	24
КЖИ-РМ 1, РМ 2	Изделие закладное РМ 1, РМ 2.	24
КЖИ-ППА-12-1 5.27x1.485	Панель ППА-12-1 5.27x1.485	25
КЖИ-ППА-1-2 5.98x2.985	Панель ППА-1-2 5.98x2.985	25
КЖИ-ППА-12-2 5.27x1.485	Панель ППА-12-2 5.27x1.485	25
КЖИ-ППА-1-3 5.98x2.985	Панель ППА-1-3 5.98x2.985	25
КЖИ-ППА-12-3 5.26x1.485	Панель ППА-12-3 5.26x1.485	26
КЖИ-ППА-118-2 5.56x1.485	Панель ППА-118-2 5.56x1.485	26
КЖИ-ППА-1-1 5.98x2.985	Панель ППА-1-1 5.98x2.985	26
КЖИ-ППА-118-1 5.56x1.485	Панель ППА-118-1 5.56x1.485	26
КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	27
КЖИ-С2	То же С2	27
КЖИ-С5	" С5	27
КЖИ-С6	" С6	27
КЖИ-С10	Сетка арматурная С10	28
КЖИ-С9	То же С9	28
КЖИ-С8, С4	" С8, С4	28
КЖИ-С7, С3	Сетка арматурная С7, С3	28
КЖИ-С13	То же С13	29
КЖИ-С14	" С14	29
КЖИ-С15	" С15	29
КЖИ-С16	" С16	29
КЖИ-С17	Сетка арматурная С17	30
КЖИ-С18	То же С18	30
КЖИ-С19	" С19	30
КЖИ-С20	" С20	30
КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	31
КЖИ-КР3, КР4	То же КР3, КР4	31
КЖИ-КР6, КР2	" КР6, КР2	31
КЖИ-КР5, КР7	" КР5, КР7	31
КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	32
КЖИ-КР12	То же КР12	32
КЖИ-КР13	" КР13	32
КЖИ-КР14	" КР14	32

МАРКА	Обозначение	Стр.
КЖИ-КР15	Каркас плоский КР15	33
КЖИ-КР16	То же КР16	33
КЖИ-КР17	" КР17	33
КЖИ-С21	Сетка арматурная С21	33
КЖИ-КР8, КР9	Каркас плоский КР8, КР9	34
КЖИ-КР1	Каркас пространственный КР1	34
КЖИ-КР2	То же КР2	34
КЖИ-РМ1	Изделие металлическое РМ1	34
КЖИ-КР20	Каркас плоский КР20	35
КЖИ-КР21	То же КР21	35
КЖИ-С22	Сетка арматурная С22	35
КЖИ-КР3	Каркас пространственный КР3	35
КЖИ-С12	Сетка арматурная С12	36
КЖИ-КР18	Каркас плоский КР18	36
КЖИ-КР22	То же КР22	36
КЖИ-КР19	" КР19	36
КЖИ-КР35	Каркас плоский КР35	37
КЖИ-КР23	То же КР23	37
КЖИ-КР25	" КР26	37
КЖИ-КР24	" КР24	37
КЖИ-С23	Сетка арматурная С23	38
КЖИ-КР28	Каркас плоский КР28	38
КЖИ-КР26	Каркас плоский КР26	38
КЖИ-КР27	То же КР27	38
КЖИ-КР29	" КР29	39
КЖИ-КР30	" КР30	39
КЖИ-КР31	" КР31	39
КЖИ-КР32	" КР32	39
КЖИ-КР33	" КР33	40
КЖИ-КР34	" КР34	40
КЖИ-КР4	Каркас пространственный КР4	40
КЖИ-МН1, МН2	Изделие закладное МН1, МН2	41
КЖИ-МН3 ÷ МН5	То же МН3 ÷ МН5	41
КЖИ-МН6, МН7	" МН6, МН7	41
КЖИ-МН24, МН25	" МН24, МН25	41
КЖИ-МН9	" МН9	42
КЖИ-МН10	" МН10	42
КЖИ-МН12	" МН12	42
КЖИ-МН13	" МН13	42
КЖИ-МН15	Изделие закладное МН15	43
КЖИ-МН18, МН19	То же МН18, МН19	43
КЖИ-МН16	" МН16	43
КЖИ-МН17	" МН17	43
КЖИ-МН20	" МН20	44
КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	44
КЖИ-РШ3	Решетка РШ3	44
КЖИ-С11	Сетка арматурная С11	44
КЖИ-МН21	Изделие закладное МН21	45
КЖИ-МН8	То же МН8	45
КЖИ-РШ4	Решетка РШ4	45
КЖИ-МН22	Изделие закладное МН22	45
КЖИ-МН27	То же МН27	46
КЖИ-МК1	Косозр металлический МК1	46
КЖИ-ППА-18-1 4.88x1.485	Панель ППА-18-1 4.88x1.485	46

Издательство и полиграфический комбинат

Привязан

Инв. №	
--------	--

Т.Л. 503-1-32.85

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Содержание альбома (продолжение)

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ Ленинград

Формат А2

Нормоконтролер Овчинников С.А.



Альбом

1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи железобетонных и металлических конструкций, арматурных и закладных изделий.
2. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями: ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций“, ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением Основные типы и конструктивные элементы“, СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“.
3. Арматурная сталь принята:
  - класса А III марок 25Г2С по ГОСТ 5781-82
  - класса А II марок Вст5 сп 2
  - класса А I марок Вст3 пс 2
4. Материал прокатной стали закладных изделий принят марки 18кп для сварных конструкций по ГОСТ 23570-79, кроме особо оговоренной на листах изделий.
5. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки. Объединение плоских каркасов в пространственный предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. Сетки запроектированы из условия их изготовления на односточечных машинах. Сварке подлежат все узлы пересечений в 2х крайних поперечных стержнях.
6. Высоту всех неоговоренных на чертежах закладных и соединительных изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыковых элементов. Приварку анкерных стержней в тавр рекомендуется производить сваркой под слоем флюса.
7. Монтажные петли, изготавливаются из стали класса А I, марок Вст3 пс 2.
8. Металлические конструкции окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по огрунтовке ГФ-021.
9. На листах закладных изделий в штампе указана марка стали прокатных профилей.

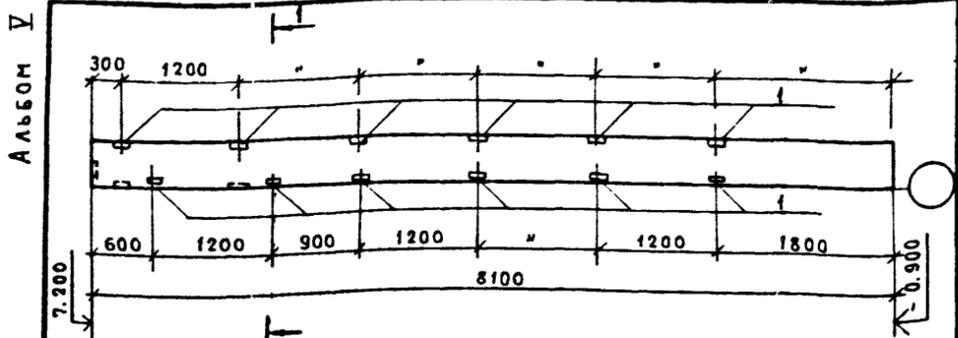
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				7.П.503-1-32.05		ПЗ	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Привязан				Гл.инж. Стрелецкая	07.85	Главный корпус	
				Нач. отд. Климов	07.85	Р	1
				Гл. конст. Григорьяни	07.85	Лист	1
				Рук. гр. Матвеева	07.85	Пояснительная записка	
Инв. №:				Инженер Кост	07.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ Ленинград	

Нормоконтроль *Обчинников С.А.* Формат А 2

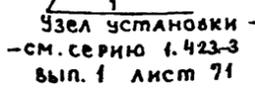






Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-5-7	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*	21,3
	φ 6	φ 12	Итого 163x5	Итого	



Узел установки - см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1, 2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-14	12	1,8 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:  
Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-K72-5-7

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

Колонна K72-5-7

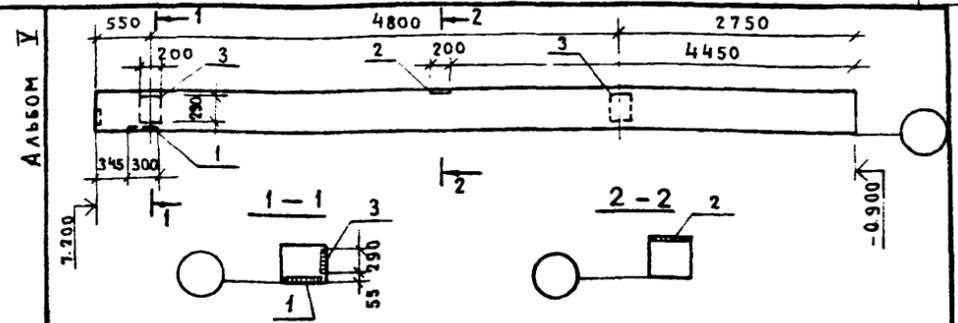
Стадия: Р Масса: 3300 Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-5-8	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	35,3
	φ 6	φ 12	φ 14	φ 22	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1, 2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-10	1	13,6 кг
		2	то же	то же М1-12	1	9,7 кг
		3	»	» М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:  
Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-K72-5-8

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

Колонна K72-5-8

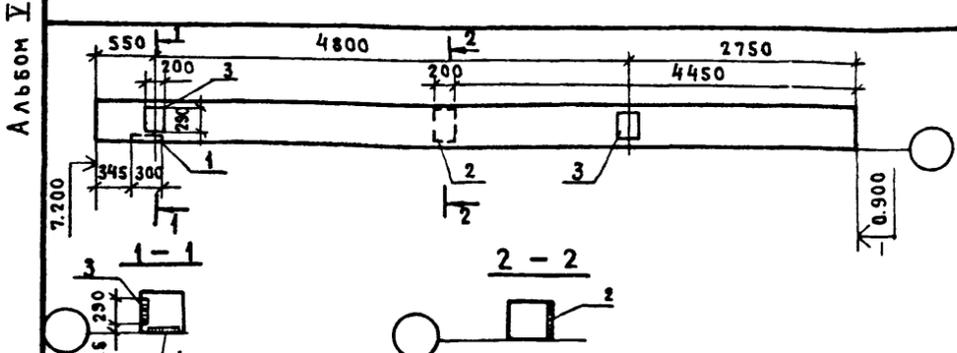
Стадия: Р Масса: 3300 Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-5-9	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	29,3
	φ 6	φ 12	φ 14	φ 22	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1, 2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	то же М1-10	1	13,6 кг
		2	то же	» М1-12	1	9,7 кг
		3	»	» М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:  
Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-K72-5-9

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

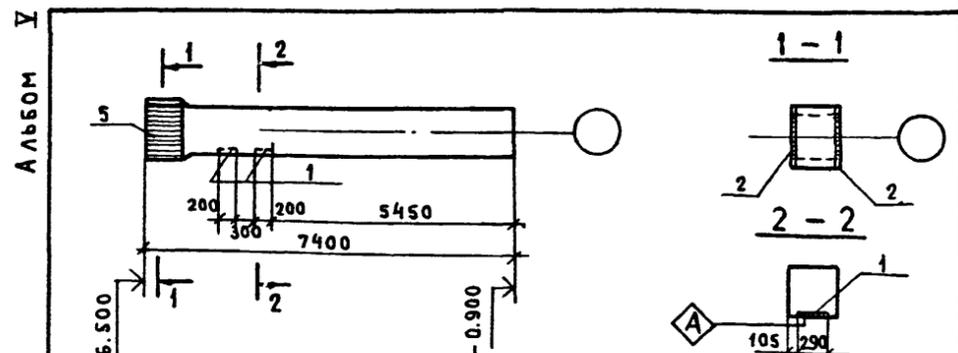
Колонна K72-5-9

Стадия: Р Масса: 3300 Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-33-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	58,4
	φ 12	φ 16		φ 10	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1, 2	Колонна K72-33		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12-1	2	6,0 кг
		2	КЖИ-МН1	то же МН1	2	23,2 кг

Остальное - см. K72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:  
Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-K72-33-1

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

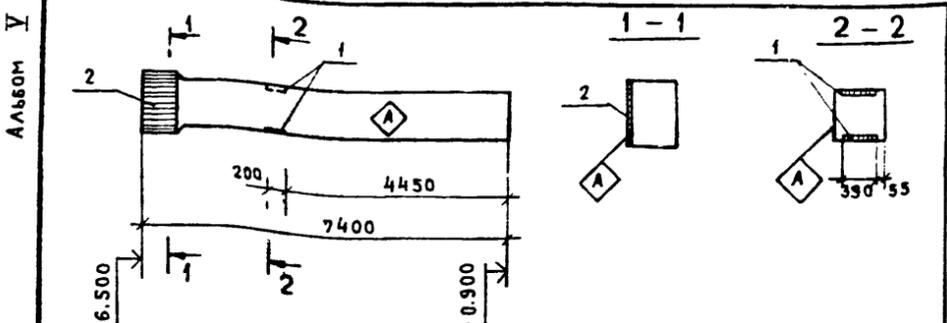
Колонна K72-33-1

Стадия: Р Масса: 4700 Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *				
K72-33-2	0,4	4,0	5,1	2,8	11,9	30,3	42,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	9,7 кг
5			КЖИ-МН1, МН	то же МН1	1	23,2 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:  
Инв. №:

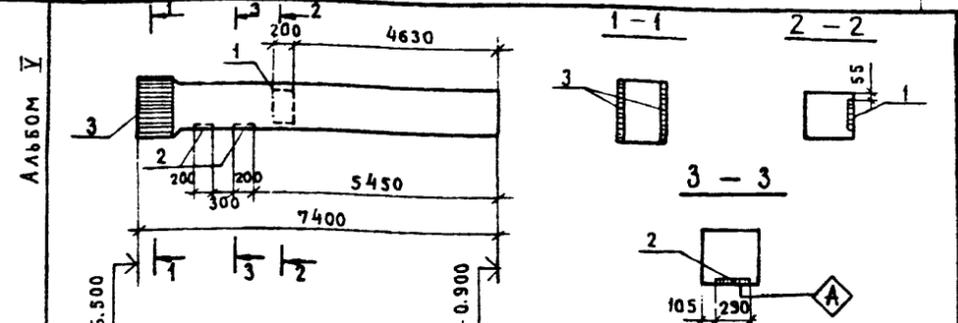
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-2

И.И. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	11.02.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	11.02.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	11.02.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	11.02.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	11.02.82	07.82			
Провер. Матвеева	11.02.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *				
K72-33-3	0,2	4,8	10,2	1,4	16,4	51,5	68,1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	1	9,7 кг
2			то же	то же М1-12-1	2	6,0 кг
3			КЖИ-МН1	" МН1	2	23,2 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2.

Привязан:  
Инв. №:

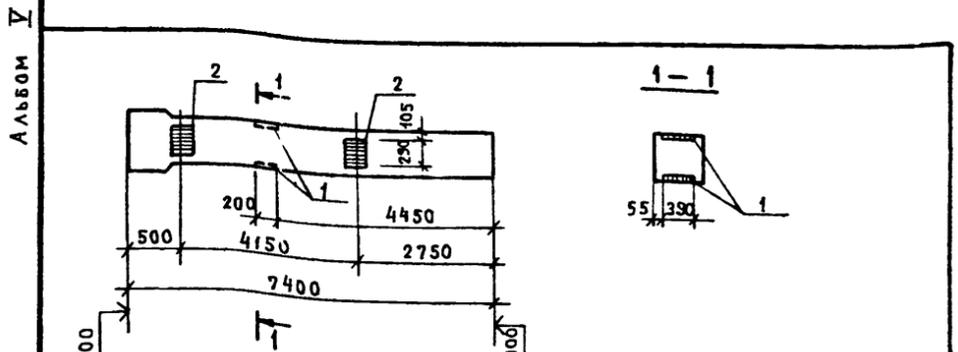
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-3

И.И. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	11.02.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	11.02.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	11.02.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	11.02.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	11.02.82	07.82			
Провер. Матвеева	11.02.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *			
K72-33-4	0,4	4,0	5,6	9,6	21,4	31,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	9,7 кг
2			то же	то же М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

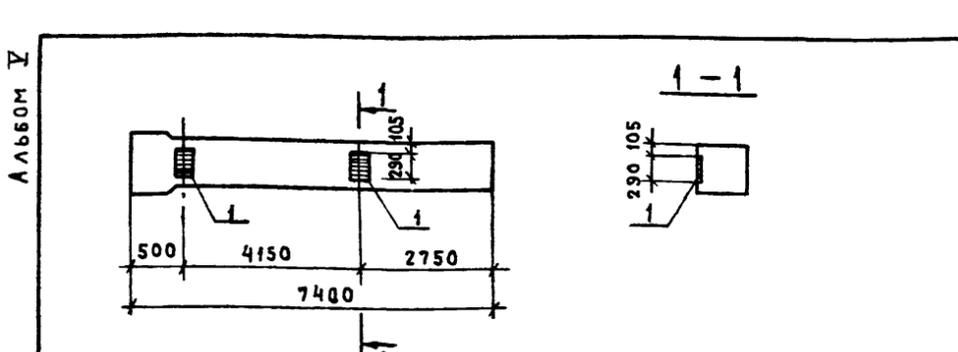
Привязан:  
Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-4

И.И. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	11.02.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	11.02.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	11.02.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	11.02.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	11.02.82	07.82			
Провер. Матвеева	11.02.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *			
K72-33-5		2,8			9,2	12,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладные М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:  
Инв. №:

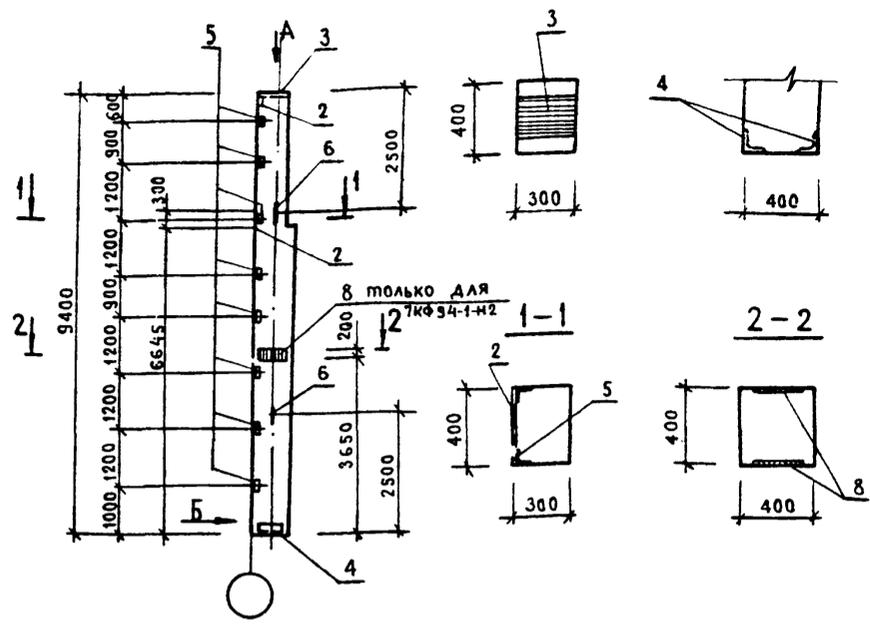
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-5

И.И. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	11.02.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	11.02.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	11.02.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	11.02.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	11.02.82	07.82			
Провер. Матвеева	11.02.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. Формат А4

Колонны 7кф 94-1-Н1, 7кф 94-1-Н2 Вид А Вид Б



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	Серия 1.427.1-3, вып. 1,2	Колонна 7кф 94-1-Н1		
		2	то же вып. 2	Изделие закладное мн1	2	7.8 кг
		3	"	то же мн3	1	7.7 кг
		4	"	" мн8	1	6.4 кг
		5	"	" мн29	8	1.7 кг
		6	"	" мн35	2	2.1 кг
				Сборочные единицы		
		7	Серия 1.427.1-3, вып. 1,2	Колонна 7кф 94-1-Н2		
		2	то же вып. 2	Изделие закладное мн1	2	7.8 кг
		3	"	то же мн3	1	7.7 кг
		4	"	" мн8	1	6.4 кг
		8	"	" мн14	1	8.5 кг
		5	"	" мн29	8	1.7 кг
		6	"	" мн35	2	2.1 кг

Остальное - см. 7кф 94-1-серию 1.427.1-3, вып. 1,2.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			8 ст.3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*				
	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	63x3	190x6	58	510	Итого	
7кф 94-1-Н1	4.2	4.2	3.6	2.6	3.1	9.3	11.2	5.0	11.4	4.7	32.3	45.8
7кф 94-1-Н2	4.2	4.2	3.6	4.7	3.1	11.4	11.2	5.0	17.8	4.7	38.7	54.3

ТЛ.503-1-32.85 КЖИ-7кф94-1-Н1, 7кф94-1-Н2

Колонна 7кф 94-1-Н1  
7кф 94-1-Н2

Стадия: Р Масса: 1400 Масштаб:

Лист - Листов 1

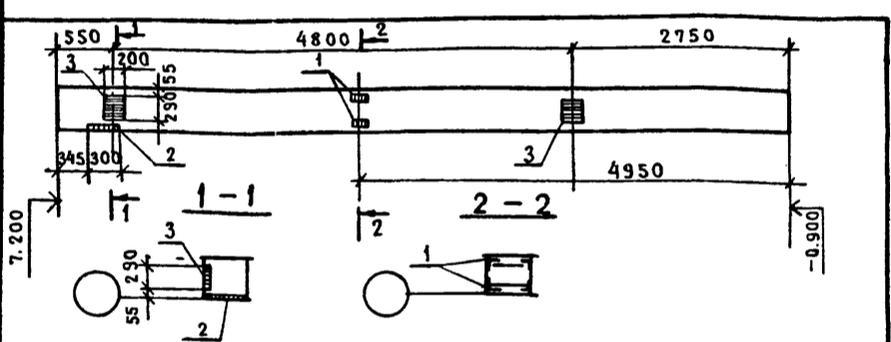
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

ФОРМАТ А3

Нормоконтролер: /Овчинников/

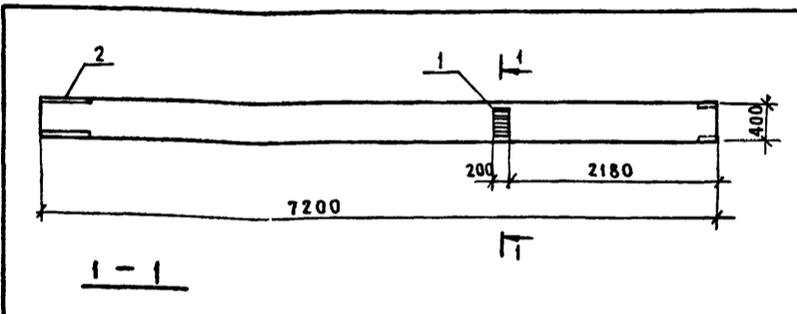
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-I		А-III			8 ст.3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*			
	φ6	Итого	φ12	φ14	φ22	Итого	63x5	6=10	Итого		
K72-5-10	0.2		3.13	2.8	1.4	7.33	1.44	18.4	19.84		27.37



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-III		8 ст.3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*								
	φ12	φ10	φ14	6=10							
KB11-1	2.8	0.8	2.1		23.4						29.1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное мн1-14	1	1.8 кг
		2	то же	то же мн1-10	1	13.6 кг
		3	"	" мн1-12-1	2	6.0 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып.1,2

Привязан:

Инв. №:

ТЛ.503-1-32.85 КЖИ-K72-5-10

Колонна K72-5-10

Стадия: Р Масса: 3300 Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

ФОРМАТ А4

Нормоконтролер: /Овчинников С.А./

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.431-20, вып. 5,7	Колонна KB11-1	1	со всеми закл. изд.
		1	1.431-20, вып. 7,4,2	Изделие закладное мн22	2	7.3 кг
		2	то же	то же мн28	1	15.5 кг

Остальное - см. KB11-1 серии 1.431-20, вып.5,7

Привязан:

Инв. №:

ТЛ.503-1-32.85 КЖИ-KB11-1

Колонна KB11-1

Стадия: Р Масса: 2200 Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

ФОРМАТ А4

Нормоконтролер: /Овчинников С.А./

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Альбом V

Инв. № подл. Подпись и дата

Рис. 1

Рис. 2  
остальное - см. рис. 1

Рис. 3  
остальное - см. рис. 1

Рис. 4  
остальное - см. рис. 1

Рис. 5  
остальное - см. рис. 1

Рис. 6  
остальное - см. рис. 1

4-4

5-5

6-6

7-7

8-8

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-К72-5-1 ÷ К72-5-6	К72-5-1	1
то же	К72-5-2	2
"	К72-5-3	3
"	К72-5-4	4
"	К72-5-5	5
"	К72-5-6	6

Узел установки - см. серию 1.423-3, вып. 1 Лист 71

Привязан:

Гл. инж. пр. Стрелецкая	07.87
Нач. отд. Климов	07.87
Гл. конст. Григорьяни	07.87
Рук. гр. Матвеева	07.87
Ст. инж. Миронова	07.87
Проверил Матвеева	07.87

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-5-1 ÷ К72-5-6

Марка	Р	3300	Масштаб
Лист	1	Листов	2

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград  
Формат А3

Нормоконтролер Овчинников С.А.

Арх. № 13834/5

Альбом V

Инв. № подл. Подпись и дата

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание	Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
					Сборочные единицы								Арматура класса			Прокат марки				
					1.423-3, вып. 1,2								А I			В. Ст 3 Кп 2				
				Колонна К72-5								ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*					
				Колонна К72-5								Ø 6	Ø 12	Ø 14	Ø 22	Итого	63x5	6-10	Итого	
22	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-14	6	8	6	6	8	6	К72-5-1	0,2	2,0	2,8	1,4	6,2	8,6	9,2	17,8	24,2
22	2		то же	то же М1-10	1	1	2	1	1	1	К72-5-2	0,2	2,6	2,8	1,4	6,8	11,5	9,2	20,7	27,7
22	3		"	" М1-12			1			1	К72-5-3	0,4	5,4	2,8	2,8	11,0	8,6	79,9	28,5	39,9
22	4		"	" М1-12-1			2	1	3	1	К72-5-4	0,2	3,4	2,8	1,4	7,6	8,6	13,8	22,4	30,2
											К72-5-5	0,2	6,8	2,8	1,4	11,0	11,5	2,30	34,5	45,7
											К72-5-6	0,4	5,2	2,8	2,8	10,8	8,6	19,9	28,5	39,7

Марка	Сталь
К72-5-1	Р
К72-5-2	Р
К72-5-3	Р
К72-5-4	Р
К72-5-5	Р
К72-5-6	Р

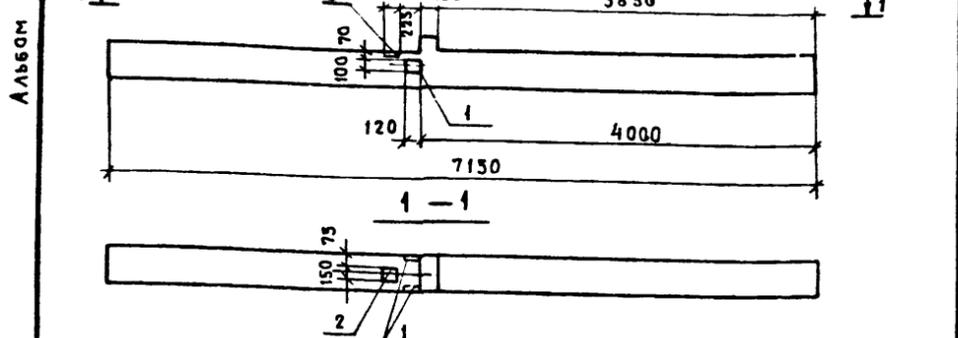
Остальное - см. К72-5 серии 1.423-3, вып. 1,2

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-5-1 ÷ К72-5-6

Марка	Р	2	Листов	2
-------	---	---	--------	---

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград  
Формат А3

Нормоконтролер Овчинников С.А.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марки	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	
2 КОЗ. 33-1	0.72	1.45	2.17	1.5	2.12	3.62	5.79	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН35	1	2.22 кг
2			то же	то же МН39	1	3.56 кг

Остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:			
Инв. №:			

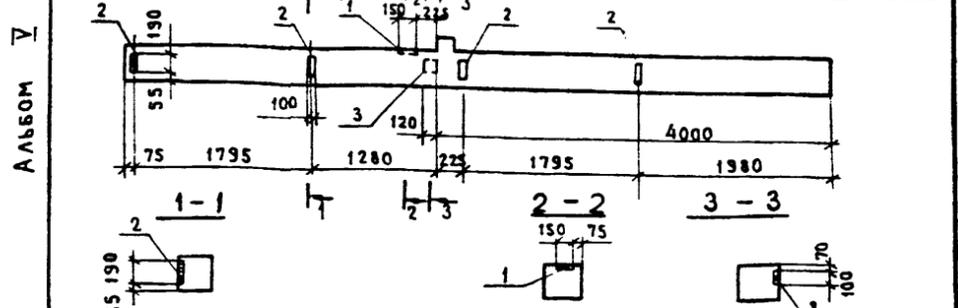
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Гл. кон.	Рук. гр.	Ст. инж.	Проверил	Этап	Масса	Масштаб
Стрелецкая	Климов	Григорьяни	Матвеева	Миронова	Матвеева	Р	1625	
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград						Лист -	Листов 1	

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12		Итого
2 КОЗ. 33-2	1.96	0.69	1.45	4.10	4.48	0.75	2.12	7.35	11.45

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3.56
2			то же	то же МН31	4	1.29
3			"	" МН34	1	1.44

Остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:			
Инв. №:			

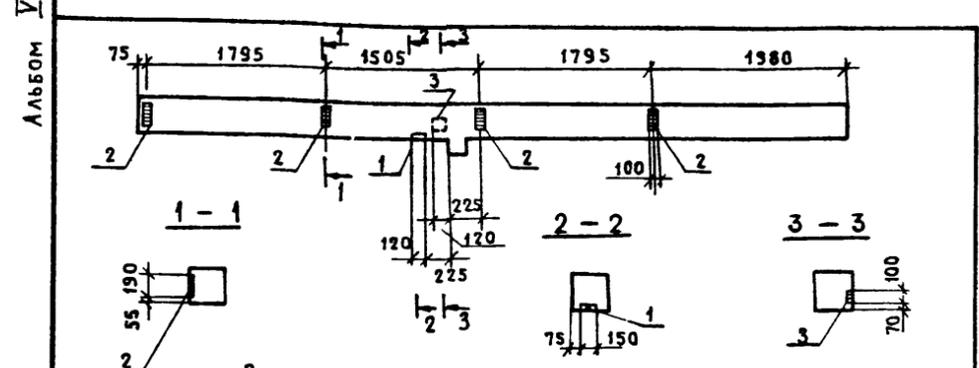
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Гл. кон.	Рук. гр.	Ст. инж.	Проверил	Этап	Масса	Масштаб
Стрелецкая	Климов	Григорьяни	Матвеева	Миронова	Матвеева	Р	1625	
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград						Лист -	Листов 1	

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12		Итого
2 КОЗ. 33-3	1.96	0.69	1.45	4.10	4.48	0.75	2.12	7.35	11.45

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3.56
2			то же	то же МН31	4	1.29
3			"	" МН34	1	1.44

Остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

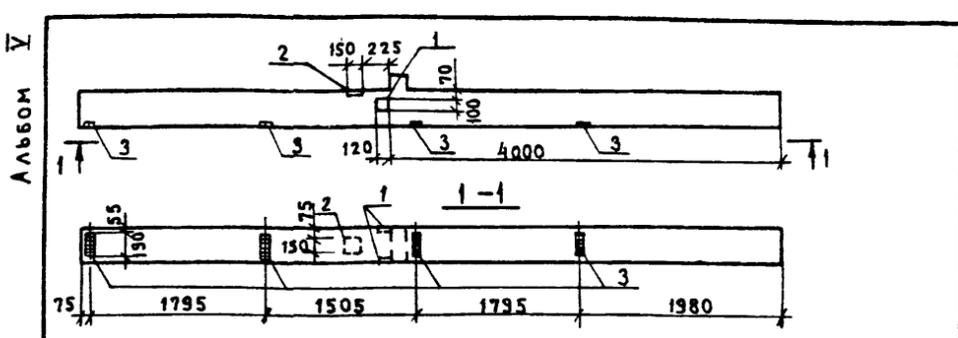
Привязан:			
Инв. №:			

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Гл. кон.	Рук. гр.	Ст. инж.	Проверил	Этап	Масса	Масштаб
Стрелецкая	Климов	Григорьяни	Матвеева	Миронова	Матвеева	Р	1625	
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград						Лист -	Листов 1	

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12		Итого
2 КОЗ. 33-4	1.57	0.72	1.45	3.74	3.58	1.50	2.12	7.20	10.94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН35	1	2.22 кг
2			то же	то же МН39	1	3.56 кг
3			"	" МН31	4	1.29 кг

Остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:			
Инв. №:			

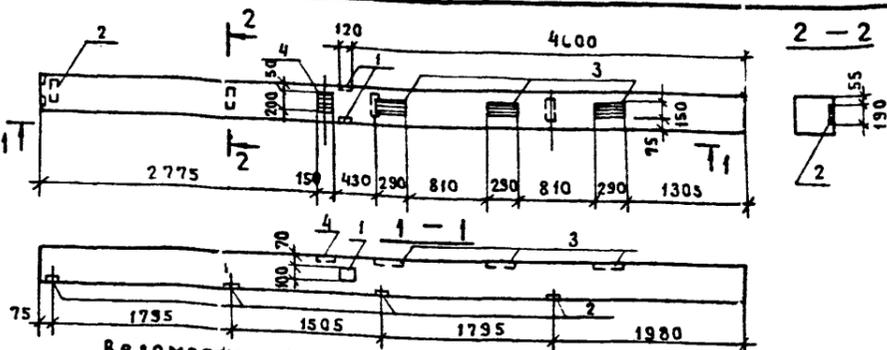
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Гл. кон.	Рук. гр.	Ст. инж.	Проверил	Этап	Масса	Масштаб
Стрелецкая	Климов	Григорьяни	Матвеева	Миронова	Матвеева	Р	1625	
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград						Лист -	Листов 1	

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Итого		
2 КЗ. 33-1	1,57	0,72	0,80	11,11	14,2	3,58	1,51	14,41	19,5	33,7	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН35	1	2,22 кг
		2	то же	то же МН31	4	1,29 кг
		3	"	" МН13	3	7,39 кг
		4	"	" МН19	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КЗ.33-1 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КЗ.33-1

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КЗ.33-1

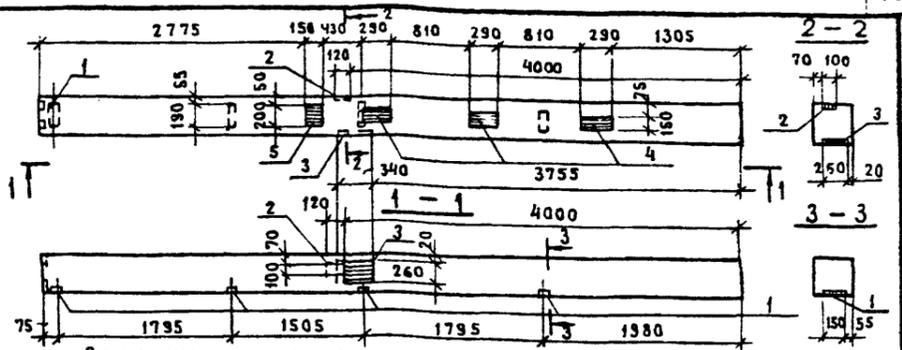
Р 1608

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Итого		
2 КЗ. 33-2	1,57	0,96	0,80	14,14	17,47	3,58	0,75	23,45	27,78	45,25	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН31	4	1,29 кг
		2	то же	то же МН34	1	1,44 кг
		3	"	" МН30	1	11,63 кг
		4	"	" МН13	3	7,39 кг
		5	"	" МН19	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КЗ.33-2 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КЗ.33-2

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КЗ.33-2

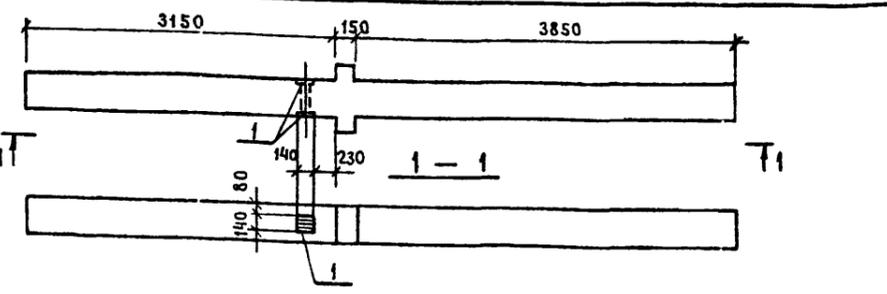
Р 1608

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	Ø 12	Итого	Ø 10	Итого							
2 КДЗ. 33-1	1,03	1,03	3,08	3,08	4,10						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КДЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН37	1	4,10 кг

Остальное - см. 2КДЗ.33-1 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КДЗ.33-1

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КДЗ.33-1

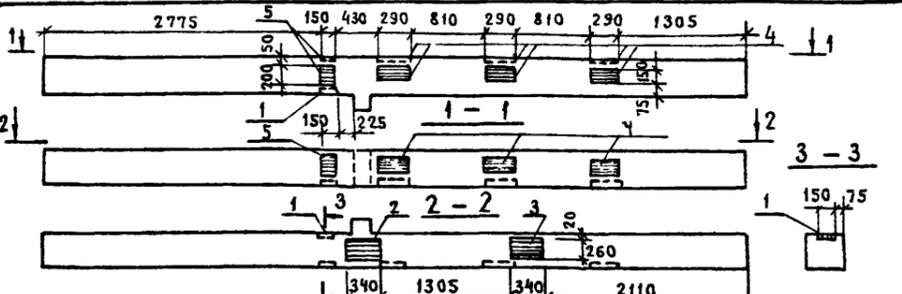
Р 1643

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	Ø 10	Ø 12	Итого			
2 КОЗ. 3-9	0,544	0,798	1,448	17,17	19,96	6,939	25,568	32,51	52,47		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КОЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
		2	то же	то же МН30	1	11,63 кг
		3	"	" МН29	1	10,24 кг
		4	"	" МН13	3	7,39 кг
		5	"	" МН19	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КОЗ.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КОЗ.33-9

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КОЗ.33-9

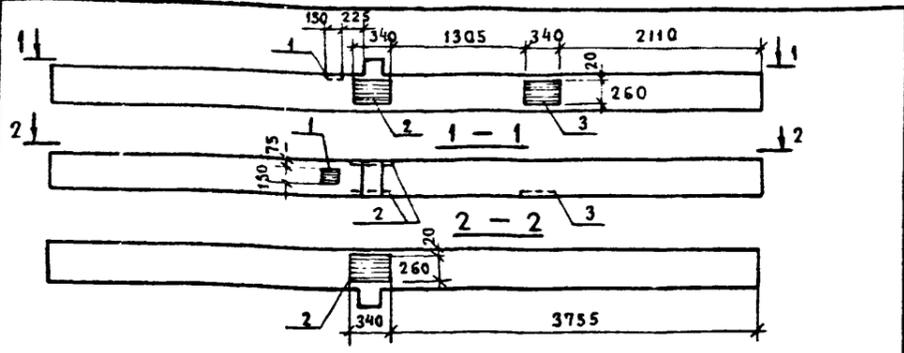
Р 1625

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ10	φ14	φ16	Итого	б-10	б-12	Итого	
2 К03.3-10	0,816	1,448	9,09	11,35	6,939	18,773	25,71	37,06

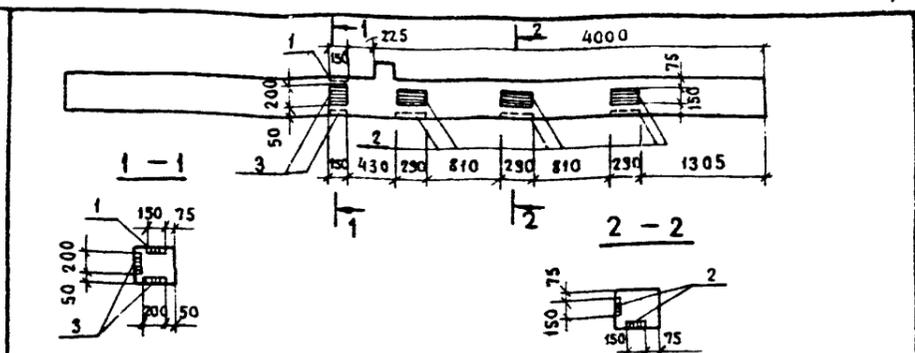
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН30	2	11,63 кг
3			»	» МН29	1	10,24 кг

Остальное - см. 2К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2  
 Привязан:  
 Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2К03.33-10

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2К03.33-10	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1625	
Гл. конст.	Григорьяни	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14	φ16	Итого	б-12		Итого	
2 К03.33-11	1,60	1,448	22,22	25,27	32,36		57,63	

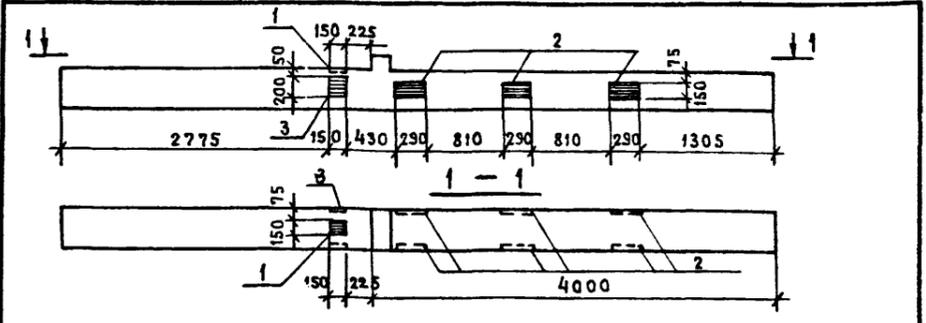
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН13	6	7,39 кг
3			»	» МН19	2	4,84 кг

Остальное - см. 2К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.  
 Привязан:  
 Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2К03.33-11

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2К03.33-11	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1625	
Гл. конст.	Григорьяни	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14	φ16	Итого	б-10	б-12	Итого	
2 К03.33-12	1,596	1,448	9,988	13,032	32,359		45,39	

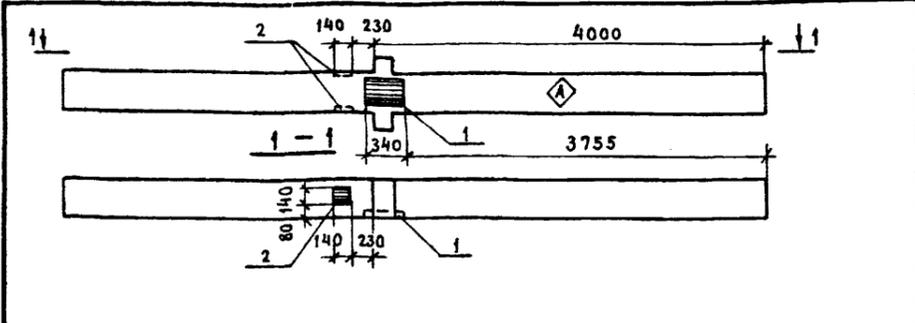
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН14	3	11,45 кг
3			»	» МН20	1	7,46 кг

Остальное - см. 2К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2  
 Привязан:  
 Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2К03.33-12

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2К03.33-12	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1625	
Гл. конст.	Григорьяни	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ10	φ12	φ16	Итого	б-10	б-12	Итого	
2 КД3.33-2	0,272	1,03	3,03	4,332	3,08	8,327	11,407	15,74

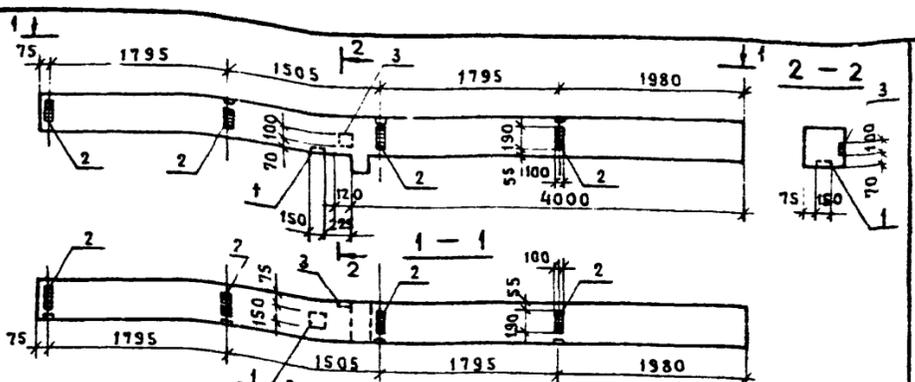
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КД3.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН30	1	11,63 кг
2			то же	то же МН37	1	4,10 кг

Остальное - см. 2КД3.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.  
 Привязан:  
 Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2КД3.33-2

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2КД3.33-2	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1643	
Гл. конст.	Григорьяни	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия				Закладные				Всего
	Арматура класса А III				Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого	
2 К03. 33-5	3,14	0,69	1,45	5,28	7,16	0,75	2,12	10,03	15,31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН31	8	1,29 кг
3			»	» МН34	1	1,44 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:  
Инв. №

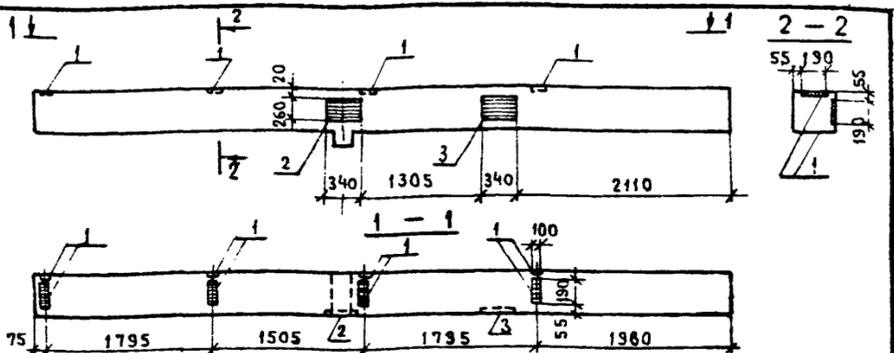
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-5

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Дата	Лист	Листов
Нач. отд.	Климов	07.83	Р	1625
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		
Рук. гр.	Матвеева	07.83		
Ст. инж.	Миронова	07.83		
Проверил	Матвеева	07.83		

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4 | Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия				Закладные				Всего
	Арматура класса А III				Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ 8	φ 10	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого	
2 К03. 33-6	3,14	0,54	6,06	9,74	7,16	6,94	8,33	22,43	32,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН31	8	1,29 кг
2			то же	то же МН30	1	11,63 кг
3			»	» МН29	1	10,24 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:  
Инв. №

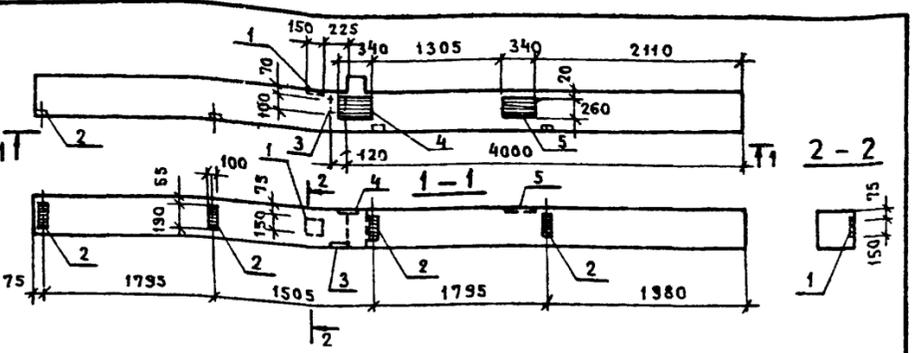
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-6

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Дата	Лист	Листов
Нач. отд.	Климов	07.83	Р	1625
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		
Рук. гр.	Матвеева	07.83		
Ст. инж.	Миронова	07.83		
Проверил	Матвеева	07.83		

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4 | Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия				Закладные				Всего		
	Арматура класса А III				Прокат марки В. Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *						
	φ 8	φ 10	φ 14	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	δ=12		Итого	
2 К03. 33-7	1,57	1,23	1,45	6,06	10,31	3,58	0,75	6,94	10,45	21,72	32,03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН31	4	1,29 кг
3			»	» МН34	1	1,44 кг
4			»	» МН30	1	11,63 кг
5			»	» МН29	1	10,24 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:  
Инв. №

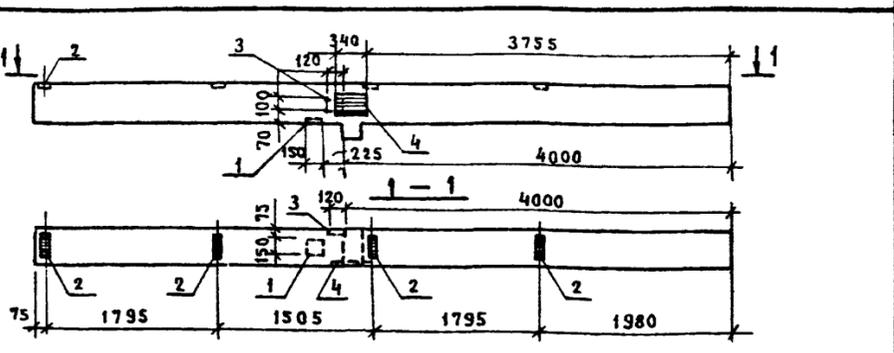
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-7

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Дата	Лист	Листов
Нач. отд.	Климов	07.83	Р	1625
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		
Рук. гр.	Матвеева	07.83		
Ст. инж.	Миронова	07.83		
Проверил	Матвеева	07.83		

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия				Закладные				Всего	
	Арматура класса А III				Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 10	φ 14	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	δ=12		Итого
2 К03. 33-8	1,57	0,96	1,45	3,03	7,01	3,58	0,75	10,45	14,78	21,79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН31	4	1,29 кг
3			»	» МН34	1	1,44 кг
4			»	» МН30	1	11,63 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:  
Инв. №

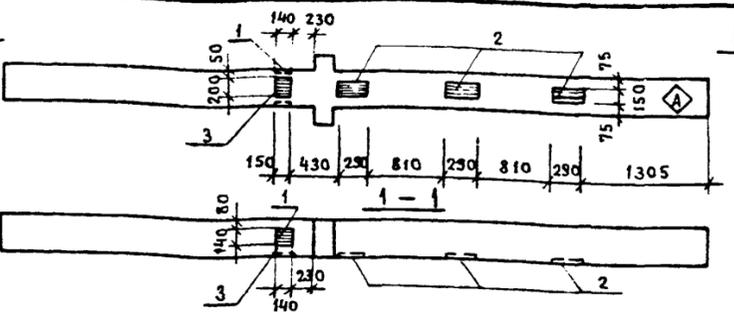
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-8

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Дата	Лист	Листов
Нач. отд.	Климов	07.83	Р	1625
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		
Рук. гр.	Матвеева	07.83		
Ст. инж.	Миронова	07.83		
Проверил	Матвеева	07.83		

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *			
	φ12	φ16	Итого	б=10	б=12	Итого	
2КДЗ. 33-3	1,829	11,11	12,938	3,08	15,12	18,20	31,14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КДЗ.33		Со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН37	1	4,10 кг
		2	то же	то же МН13	3	7,39 кг
		3	"	" МН19	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КДЗ, 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:  
Инв. №

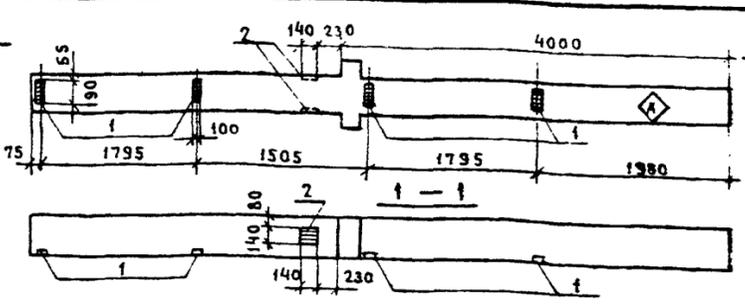
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - 2КДЗ.33-3

Статус	Масса	Масштаб
Р	1643	

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. Формат А4 Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *			
	φ8	φ12	Итого	б=6	б=10	Итого	
2КДЗ.33-4	1,568	1,03	2,538	3,58	3,08	6,66	9,26

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КДЗ.33		Со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН31	4	1,29 кг
		2	то же	то же МН37	1	4,10 кг

Остальное - см. 2КДЗ.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:  
Инв. №

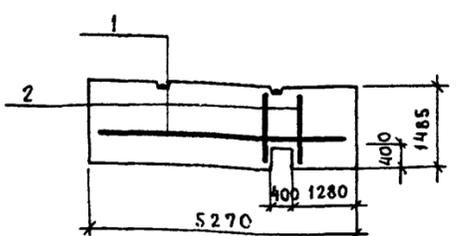
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - 2КДЗ.33-4

Статус	Масса	Масштаб
Р	1643	

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ10	Итого	
ПЛА-12-4 5.26 x 1.485	5,07	5,07	5,07

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.431-20, вып. I	Ж.Б. панель ПЛА-12 5.26 x 1.485		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.4		1	КЖИ - ПЛА-12-4 5.26 x 1.485	φ10А III ГОСТ 5781-82, ρ=5250	1	3,23 кг
Б.4		2	то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, ρ=1470	2	0,92 кг

Остальное - см. ПЛА-12-4 серии 1.431-20, вып. I

Привязан:  
Инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ - ПЛА-12-4  
5.26 x 1.485

Статус	Масса	Масштаб
Р	640	

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
	б	150x5	
Пбг-156-1	0,24	11,6	11,84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2, вып. II-2	Плита Пбг-156		
А4		1	КЖИ - МН26	Изделие закладное МН26	1	11,84 кг

Остальное - см. Пбг-156 серии 3.006-2, вып. II-2.

Привязан:  
Инв. №

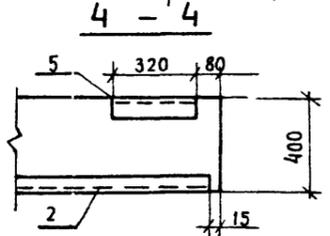
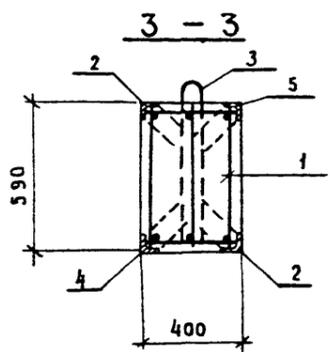
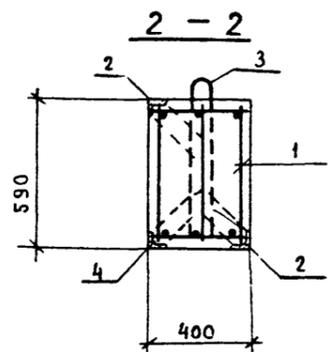
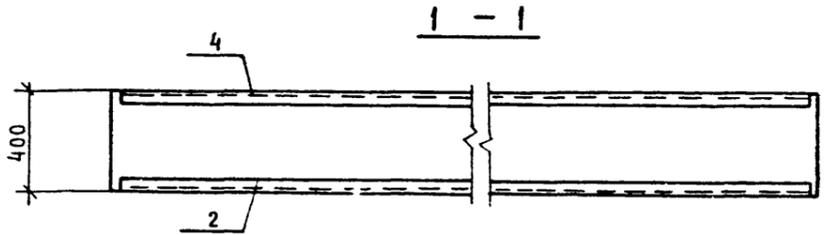
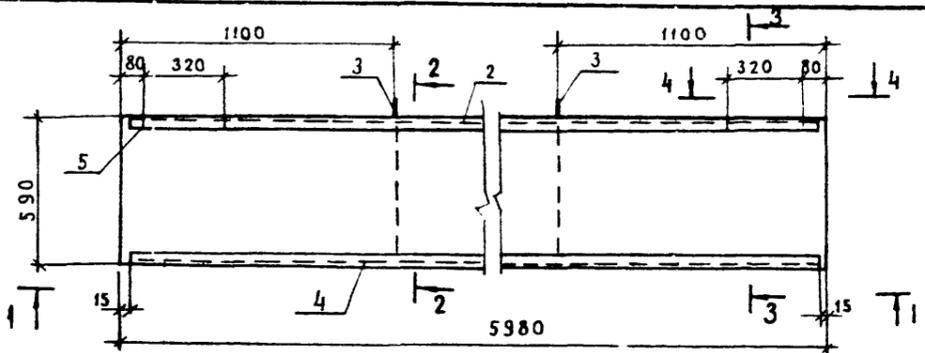
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - Пбг-156-1

Статус	Масса	Масштаб
Р		

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. Формат А4

Альбом V



П р и в я з а н			
Инв. №:			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РВ1		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	70,23 кг
А4	2		КЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	40,93 кг
А4	3		КЖИ-МН3 ÷ МН5	то же МН3	2	2,37 кг
А4	4		то же	" МН4	1	74,43 кг
А4	5		"	" МН5	2	3,59 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон марки 200		1,4 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

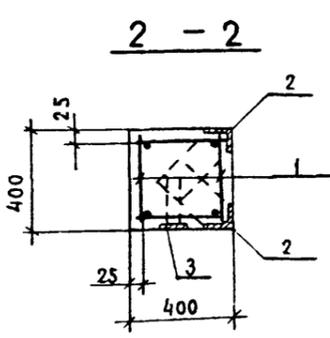
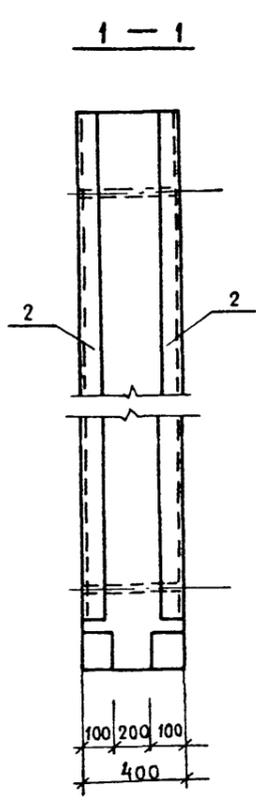
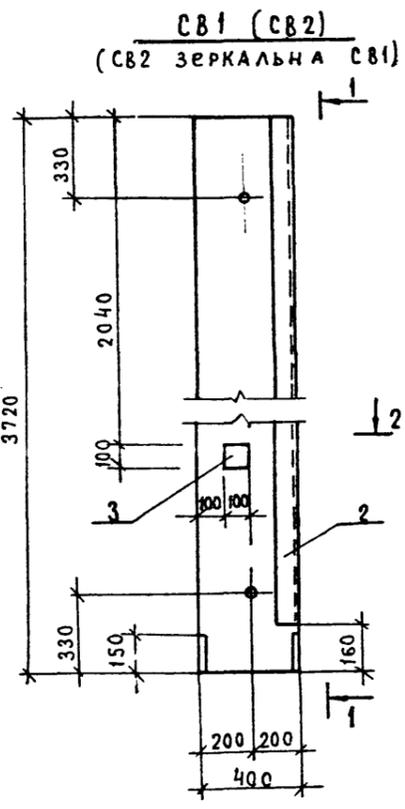
МАРКА	Архитектурные изделия			Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки				
	А I	А II	Всего	А I	А II	18 кп				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72			
РВ1	13,8	56,4	70,2	4,8	22,9	27,7	72,6	65,5	138,1	236,0

Т.Л.503-1-32.85		КЖИ-РВ1	
Ригель РВ1		Стандия	Масштаб
		Р	3500
		Лист -	Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград			

Нормоконтролер: *[Signature]* / Овчинников С.А. / Формат А3  
Арх. № 13834/5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Альбом V



П р и в я з а н			
Инв. №:			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СВ1, СВ2		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		КЖИ-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	18,38 кг
А4	2		КЖИ-МН6, МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2	30,50 кг
А4	3		то же	то же МН7	1	1,50 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон марки 200		0,6 м³

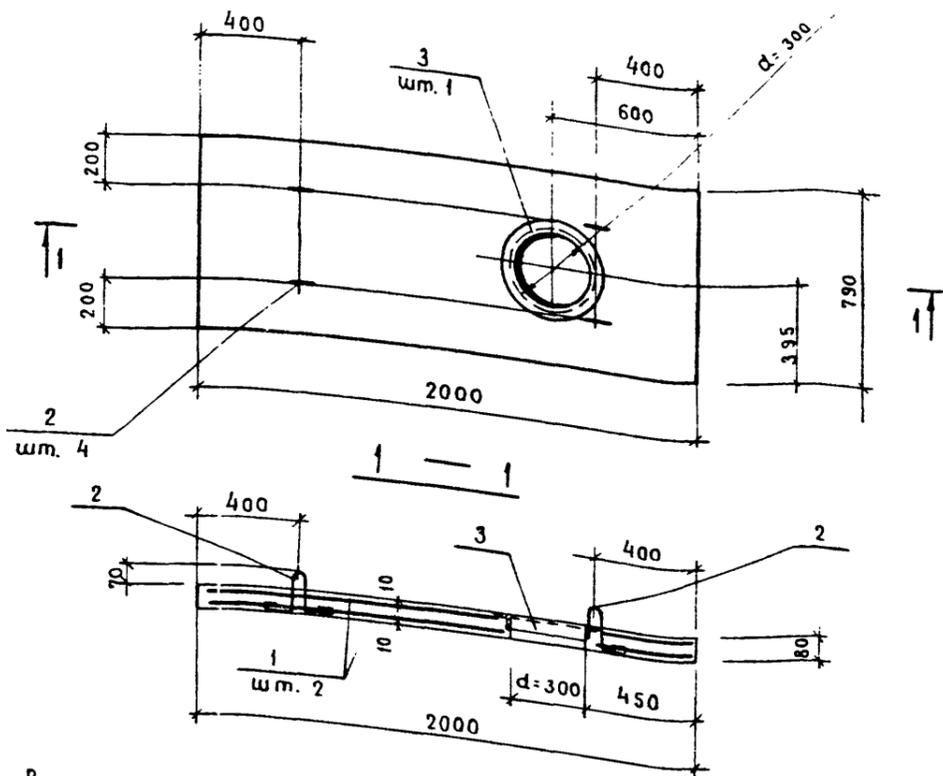
Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА	Арматурные изделия			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки			
	А I	А II	Всего	А II	18 кп				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		
СВ1, СВ2	4,2	23,4	27,6	4,8	5,6	3,3	41,3	3,0	85,6

Т.Л.503-1-32.85		КЖИ-СВ1, СВ2	
Стойки СВ1, СВ2.		Стандия	Масштаб
		Р	1500
		Лист -	Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград			

Нормоконтролер: *[Signature]* / Овчинников С.А. / Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ-С23	Сетка арматурная С23	2	
А4	3		КЖИ-МН27	Изделие закладное МН27	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖИ-ПП2	Ф8А I ГОСТ 5781-82 $\epsilon = 750$	4	0,3 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 200		0,13 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса А-I		Прокат марки 18 кп		Всего	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		
	φ6	φ8	Итого φ8		Итого		φ	Итого	L50x5		
ПП2	3,6	1,2	4,8	12,8	12,8	17,6	0,2	0,2	4,7	4,9	22,5

П р и в я з а н		
ИНВ. №		

ГЛ. ИНЖ. ПР. СТРЕЛЕЦКАЯ	11.01.83	07.83
НАЧ. ОТД. КЛИМОВ	11.01.83	07.83
ГЛ. КОМП. ГРИГОРЬЯНИ	11.01.83	07.83
РУК. ГР. МАТВЕЕВА	11.01.83	07.83
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83
ИНЖЕНЕР АХРАПОТКОВ	11.01.83	07.83
ПРОВЕРИЛ КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПП2

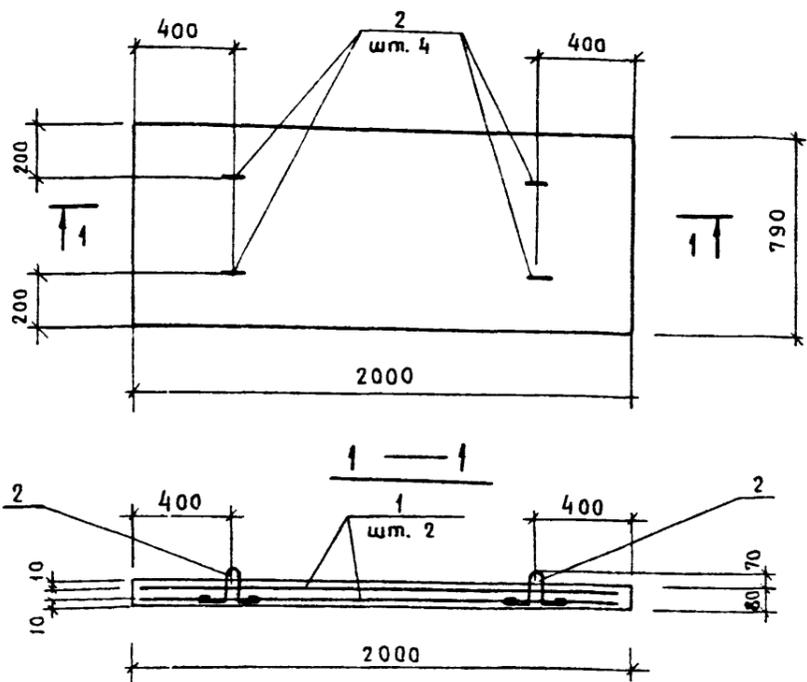
Плита ПП2

Стандия	Масса	Масштаб
Р	316	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтроль Ю.В. [Иванов]

Формат А3 Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ-С23	Сетка арматурная С23	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖИ-ПП1	Ф8А I ГОСТ 5781-82 $\epsilon = 750$	4	0,3 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 200		0,13 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

ПОЗ.	Э с к и з
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Всего	Всего	
	ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	Итого φ8		Итого		
ПП1	3,6	1,2	4,8	12,8	12,8	17,6	17,6

П р и в я з а н		
ИНВ. №		

ГЛ. ИНЖ. ПР. СТРЕЛЕЦКАЯ	11.01.83	07.83
НАЧ. ОТД. КЛИМОВ	11.01.83	07.83
ГЛ. КОМП. ГРИГОРЬЯНИ	11.01.83	07.83
РУК. ГР. МАТВЕЕВА	11.01.83	07.83
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83
ИНЖЕНЕР АХРАПОТКОВ	11.01.83	07.83
ПРОВЕРИЛ КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПП1

Плита ПП1

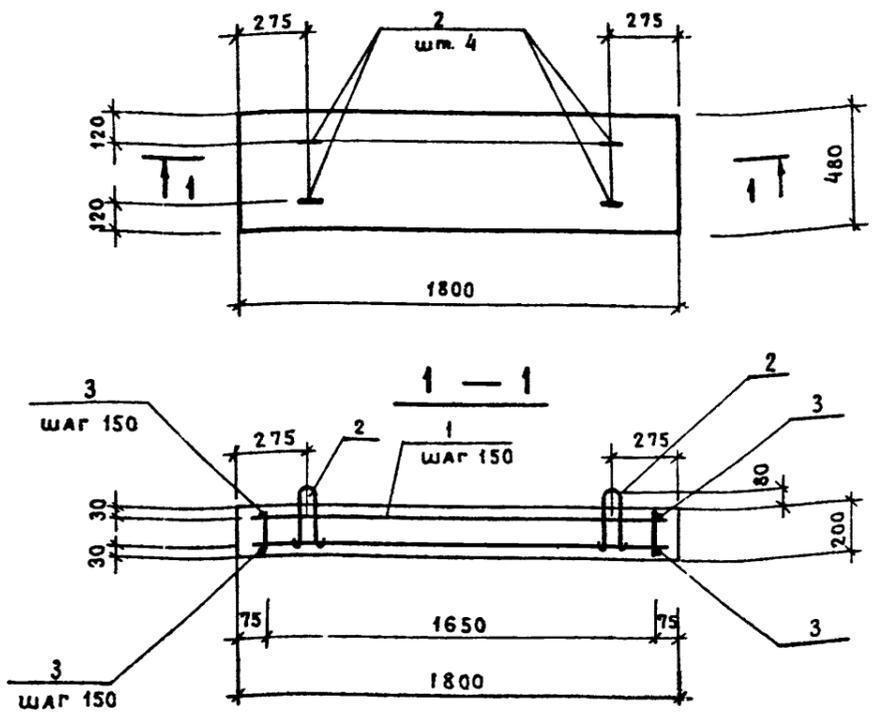
Стандия	Масса	Масштаб
Р	316	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтроль Ю.В. [Иванов]

Формат А3

Альбом V



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III		
	ГОСТ 5781 - 82				
	φ 10	Итого	φ 20	Итого	
ППЗ	18,4	18,4	17,6	17,6	36,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	КЖИ-КР35	Каркас плоский КР35	4	
				Детали		
				φ 10А ГОСТ 5781-82		
Б4		2	КЖИ-ППЗ	ℓ = 750	4	0,5 кг
В4		3	то же	ℓ = 470	24	0,3 кг
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон марки 200		0,17 м³

Ведомость деталей

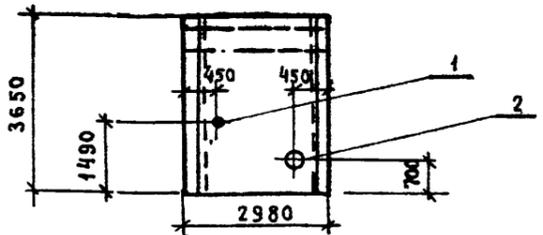
Поз.	ЗСК и З
2	

П Р И В Я З А Н		
И н в. л.:		

Т.Л.503-1-32.85			КЖИ-ППЗ		
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	КЖИ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.85	Р	420	
Гл. конст.	Григорьяни	07.85	Лист - Листов 1		
Рук. гр.	Матвеева	07.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Кудрявцева	07.85	г. Ленинград		
Инженер	Ахраптов	07.85	Формат А3		
Проверил	Кудрявцева	07.85	Арх. № 1383415		

Нормоконтролер / Овчинников С.А.

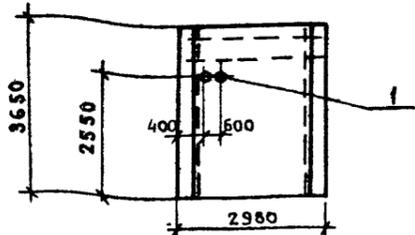
Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки В ст 2сп		В ст 3 сл		
	ГОСТ 8732-78 * ГОСТ 19903-74 *				
	Гр. 76x35	Гр. 108x4	Итого б-б	Итого	
ПС1-7а-1	2,2	3,6	5,8	25,32	31,12

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки В ст 2сп		В ст 3 сл		
	ГОСТ 8732-78 * ГОСТ 19903-74 *				
	Гр. 54x35	Итого б-б	Итого	Итого	
ПС1-7-1	3,0	3,0	20,72	20,72	23,72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			У-01-01/80, вып. 1	Панель стеновая ПС1-7а		со всеми закл. изд.
				Изделия закладные		
		1	03.005-5, вып. 2, альбом 4	КПК-4; φ=76, ℓ=350	1	14,1 кг
		2	То же	КПК-4; φ=108, ℓ=350	1	17,0 кг

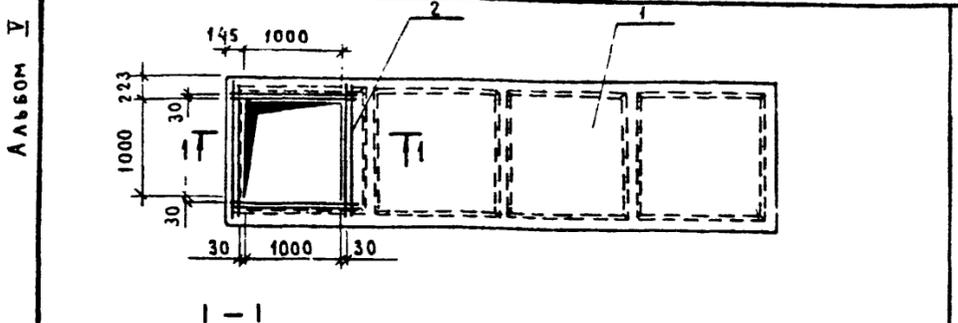
Остальное - см. ПС1-7а серии У-01-01/80, вып. 1			П Р И В Я З А Н		
И н в. л.:					

Т.Л.503-1-32.85			КЖИ-ПС1-7а-1		
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	КЖИ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.85	Р	9500	
Гл. конст.	Григорьяни	07.85	Лист - Листов 1		
Рук. гр.	Матвеева	07.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Кудрявцева	07.85	г. Ленинград		
Инженер	Ахраптов	07.85	Формат А4		
Проверил	Кудрявцева	07.85	Нормоконтролер / Овчинников С.А.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			У-01-01/80, вып. 1	Панель стеновая ПС1-7		со всеми закл. изд.
				Изделия закладные		
		1	03.005-5, вып. 2, альбом 4	КПК-4; φ=54, ℓ=350	2	11,9 кг

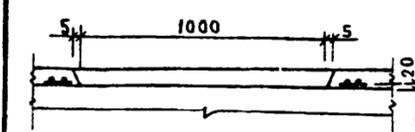
Остальное - см. ПС1-7 серии У-01-01/80, вып. 1			П Р И В Я З А Н		
И н в. л.:					

Т.Л.503-1-32.85			КЖИ-ПС1-7-1		
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	КЖИ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.85	Р	9500	
Гл. конст.	Григорьяни	07.85	Лист - Листов 1		
Рук. гр.	Матвеева	07.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Кудрявцева	07.85	г. Ленинград		
Инженер	Ахраптов	07.85	Формат А4		
Проверил	Кудрявцева	07.85	Нормоконтролер / Овчинников С.А.		



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-1	2,44	2,44	2,44

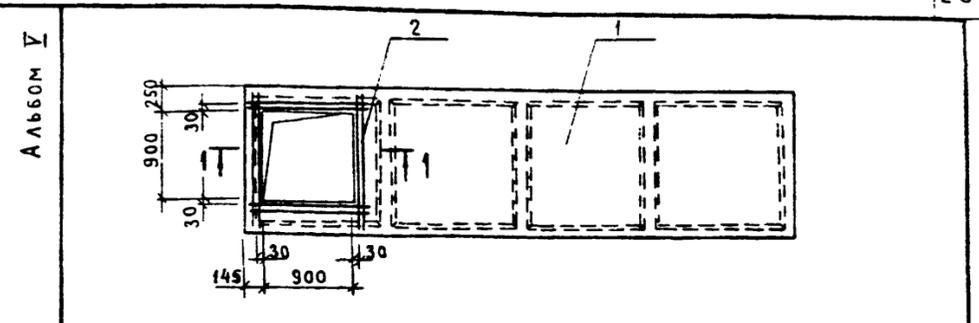


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С1	Сетка Арматурная С1	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1  
 Привязан:  
 Инв. №

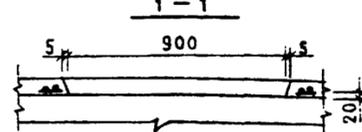
Т.П. 503-1-32.85		КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-1	
Панель 1ПЗ-3А1УТ-1		Стадия	Масса
		Р	2200
		Лист -	Листов 1
ЛЕНАЗПРОЕКТ		г. Ленинград	

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4  
 Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-3	2,36	2,36	2,36

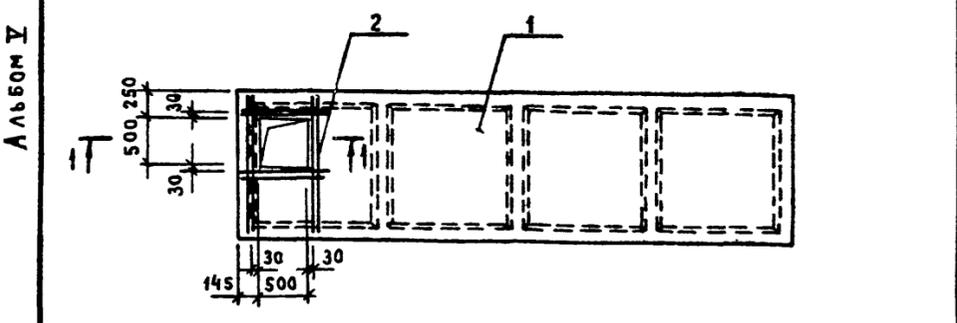


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С2	Сетка Арматурная С2	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1  
 Привязан:  
 Инв. №

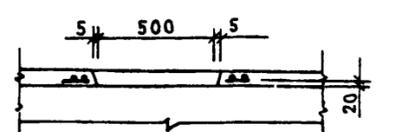
Т.П. 503-1-32.85		КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-3	
Панель 1ПЗ-3А1УТ-3		Стадия	Масса
		Р	2200
		Лист -	Листов 1
ЛЕНАЗПРОЕКТ		г. Ленинград	

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4  
 Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-2	1,92	1,92	1,92

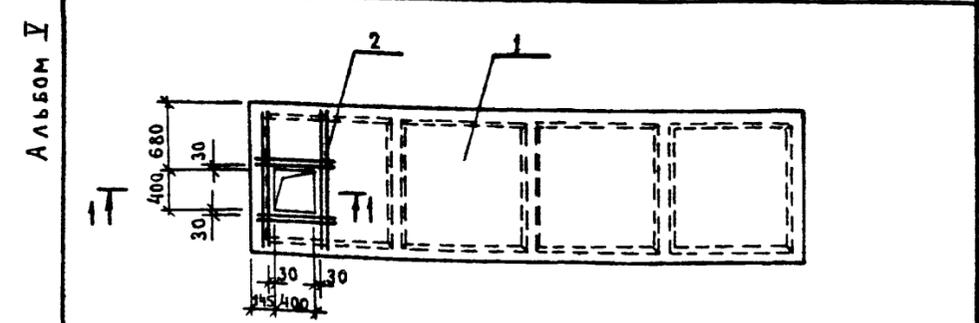


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С7; С3	Сетка Арматурная С3	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1  
 Привязан:  
 Инв. №

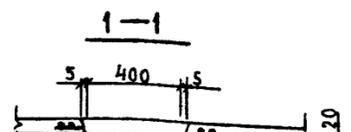
Т.П. 503-1-32.85		КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-2	
Панель 1ПЗ-3А1УТ-2		Стадия	Масса
		Р	2200
		Лист -	Листов 1
ЛЕНАЗПРОЕКТ		г. Ленинград	

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-7	1,84	1,84	1,84

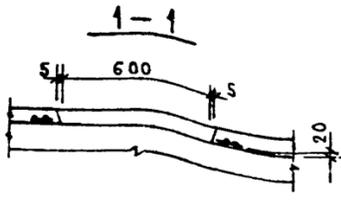
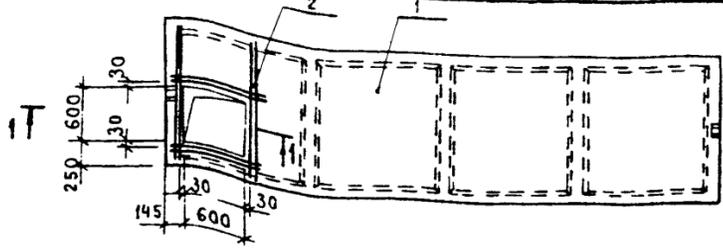


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С8; С4	Сетка Арматурная С4	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1  
 Привязан:  
 Инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-7	
Панель 1ПЗ-3А1УТ-7		Стадия	Масса
		Р	2200
		Лист -	Листов 1
ЛЕНАЗПРОЕКТ		г. Ленинград	

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-ЗАИУТ-4	2.0	2.0	2.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С5	Сетка арматурная С5	1	со всеми закл. изд.

Остальное - см. 1ПЗ-ЗАИУТ серии 1.442.1-1, вып.1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-ЗАИУТ-4

Панель 1ПЗ-ЗАИУТ-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	
Лист -	Листов 1	

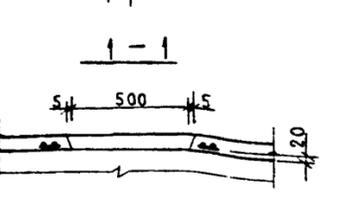
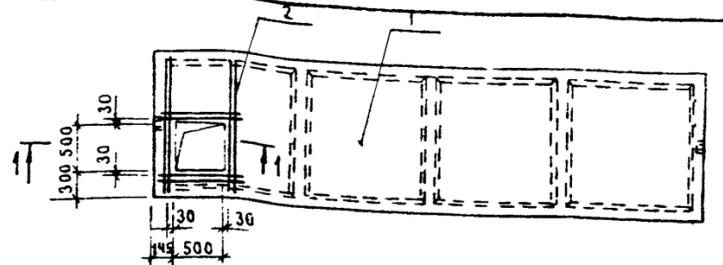
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Гл. инж. пр. Стрелецкая  
 Нач. отд. Климов  
 Гл. конст. Григорьяни  
 Рук. гр. Матвеева  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер

Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-ЗАИУТ-9	1,92	1,92	1,92

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С7, С3	Сетка арматурная С7	1	со всеми закл. изд.

Остальное - см. 1ПЗ-ЗАИУТ серии 1.442.1-1, вып.1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-ЗАИУТ-9

Панель 1ПЗ-ЗАИУТ-9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	
Лист -	Листов 1	

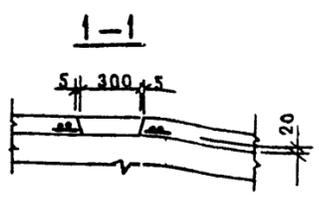
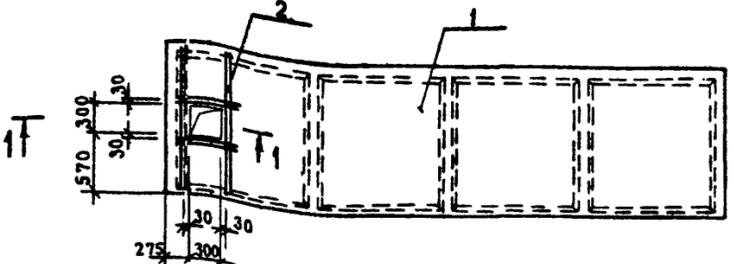
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Гл. инж. пр. Стрелецкая  
 Нач. отд. Климов  
 Гл. конст. Григорьяни  
 Рук. гр. Матвеева  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер

Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-ЗАИУТ-6	1,76	1,76	1,76

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С6	Сетка арматурная С6	1	со всеми закл. изд.

Остальное - см. 1ПЗ-ЗАИУТ серии 1.442.1-1, вып.1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-ЗАИУТ-6

Панель 1ПЗ-ЗАИУТ-6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	
Лист -	Листов 1	

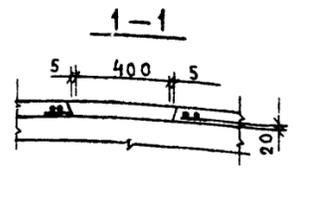
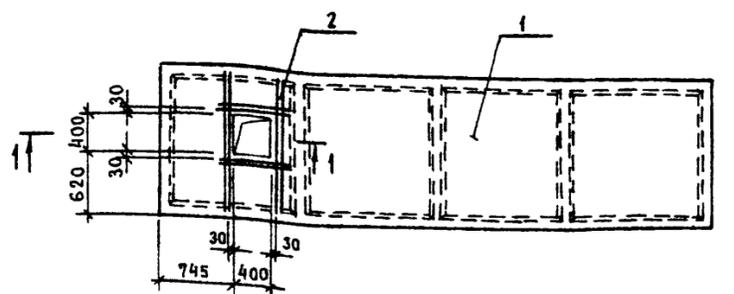
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Гл. инж. пр. Стрелецкая  
 Нач. отд. Климов  
 Гл. кон. Григорьяни  
 Рук. гр. Матвеева  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер

Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-ЗАИУТ-8	1,84	1,84	1,84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С8, С4	Сетка арматурная С8	1	со всеми закл. изд.

Остальное - см. 1ПЗ-ЗАИУТ серии 1.442.1-1, вып.1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-ЗАИУТ-8

Панель 1ПЗ-ЗАИУТ-8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	
Лист -	Листов 1	

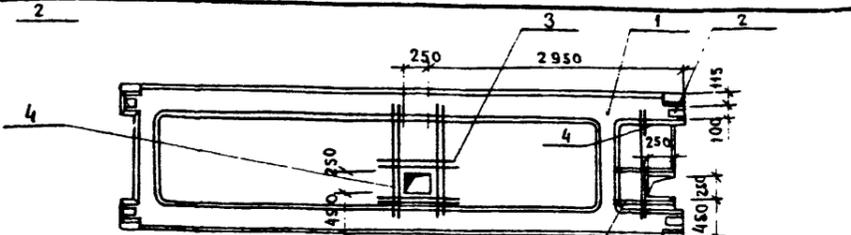
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Гл. инж. пр. Стрелецкая  
 Нач. отд. Климов  
 Гл. кон. Григорьяни  
 Рук. гр. Матвеева  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер

Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса	Арматура класса	Арматура класса		Прокат марки		
	А III	А III	А III		18 кг		
Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 103-76			
φ 10	Итого	φ 8	φ 14	Итого	8x100	Итого	
ПРС 56.15-10А IV-T-5	10,64	10,64	0,48	3,68	4,16	2,52	17,32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН5	4	1,67 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ 10А III Гост 5781-82		
Б.ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-5	ρ = 700	8	0,43 кг
Б.ч.		4	то же	ρ = 1400	8	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инд. №	Дата	Подпись

Т.П. 503-1-32-85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-5

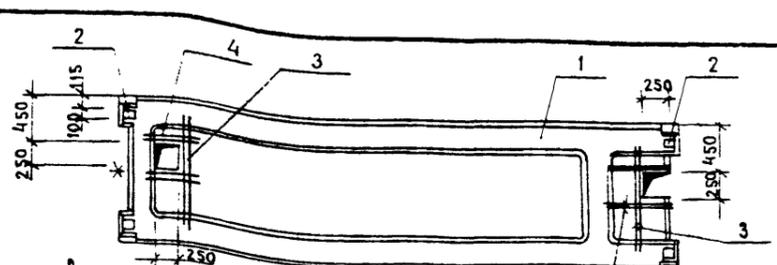
Панель ПРС 56.15-10А IV-T-5	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса	Арматура класса	Арматура класса		Прокат марки		
	А III	А III	А III		18 кг		
Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 103-76			
φ 10	Итого	φ 8	φ 14	Итого	8x100	Итого	
ПРС 56.15-10А IV-T-4	5,04	5,04	0,48	3,68	4,16	2,52	11,72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН5	4	1,67 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ 10А III Гост 5781-82		
Б.ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-4	ρ = 1400	2	0,9 кг
Б.ч.		4	то же	ρ = 700	4	0,43 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инд. №	Дата	Подпись

Т.П. 503-1-32-85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-4

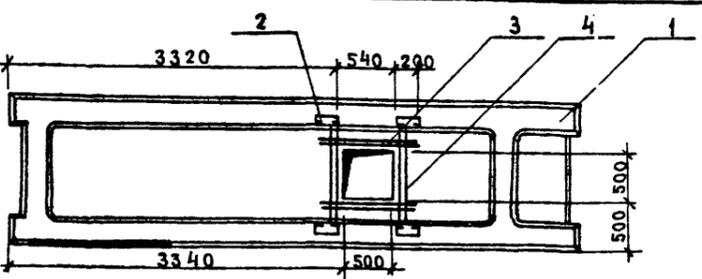
Панель ПРС 56.15-10А IV-T-4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса	Арматура класса	Арматура класса		Прокат марки		
	А III	А III	А III		18 кг		
Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 8510-72 *			
φ 10	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого	Итого	
ПРС 56.15-10А IV-T-3	5,84	5,84	2,28	2,28	6,56	6,56	14,68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН4	4	2,21 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ 10А III Гост 5781-82		
Б.ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-3	ρ = 900	4	0,56 кг
Б.ч.		4	то же	ρ = 1400	4	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инд. №	Дата	Подпись

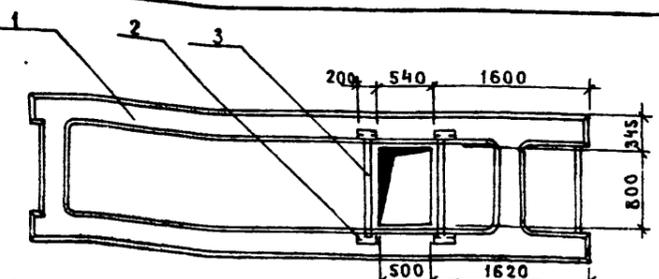
Т.П. 503-1-32-85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-3

Панель ПРС 56.15-10А IV-T-3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Овчинников С.А. | Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса	Арматура класса	Арматура класса		Прокат марки		
	А III	А III	А III		18 кг		
Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 8510-72 *			
φ 10	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого	Итого	
ПРС 56.15-10А IV-T-6	3,6	3,6	2,28	2,28	6,56	6,56	12,44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН4	4	2,21 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ 10А III Гост 5781-82		
Б.ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-6	ρ = 1400	4	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инд. №	Дата	Подпись

Т.П. 503-1-32-85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-6

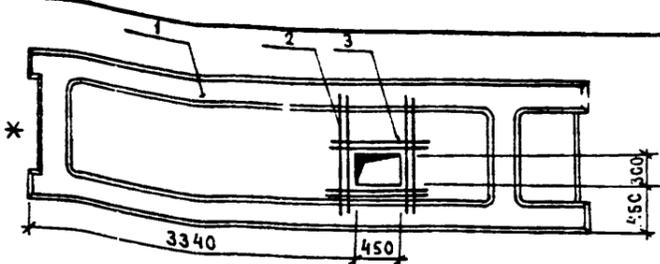
Панель ПРС 56.15-10А IV-T-6	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
ПРС 56.15-10А IV T-9	φ10	Итого	
		3,6	3,6
			5,84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-9	Стержень φ10А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	то же	ρ = 1400	4	0,9 кг
				ρ = 900	4	0,56 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-9

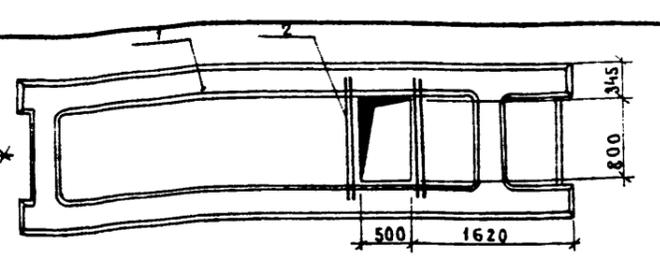
Ступень	Масса	Масштаб
Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер *Ю.И. Овчинников С.А.* Формат А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
ПРС 56.15-10А IV T-10	φ10	Итого	
		3,6	3,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-10	Стержень φ10А III ГОСТ 5781-82 ρ = 1400	4	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-10

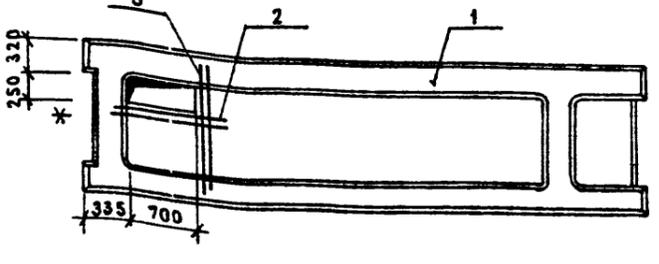
Ступень	Масса	Масштаб
Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер *Ю.И. Овчинников С.А.* Формат А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
ПРС 56.15-10А IV T-8	φ10	Итого	
		3,16	3,16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-8	Стержень φ10А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	то же	ρ = 1100	2	0,68 кг
				ρ = 1400	2	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-8

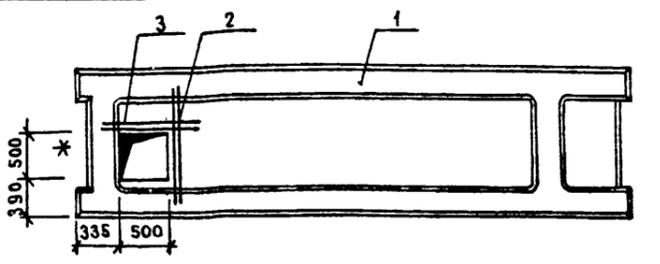
Ступень	Масса	Масштаб
Р	2500	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер *Ю.И. Овчинников С.А.* Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
ПРС 56.15-10А IV T-7	φ10	Итого	
		2,92	2,92

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-7	Стержень φ10А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	то же	ρ = 1400	2	0,9 кг
				ρ = 900	2	0,56 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-7

Ступень	Масса	Масштаб
Р	2500	

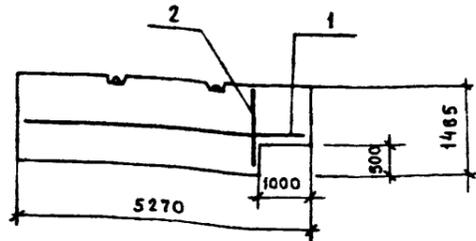
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер *Ю.И. Овчинников С.А.* Формат А4



Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	4,15	4,15	4,15

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-12 5,27 x 1,485	1	Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5250	1	3,23 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=1470	1	0,92 кг

Остальное - см. ППЛ-12 5,98 x 2,985 серии 1.431-20, вып. 1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

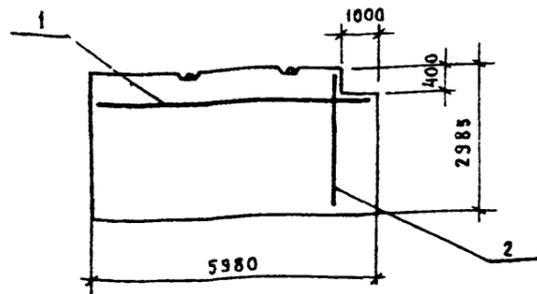
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.85	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.85	Панель	ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	Р	640	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.85					
Инженер Рощина	07.85	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград				
Проверил Матвеева	07.85					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	5,53	5,53	5,53

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-1 5,98 x 2,985	1	Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5960	1	3,7 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=2970	1	1,83 кг

Остальное - см. ППЛ-1 5,98 x 2,985 серии 1.431-20, вып. 1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

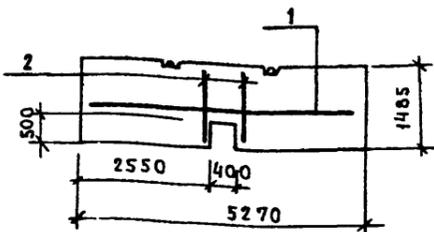
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.85	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.85	Панель	ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	Р	1460	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.85					
Инженер Рощина	07.85	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград				
Проверил Матвеева	07.85					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	5,07	5,07	5,07

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-12 5,27 x 1,485	1	Со всеми закл. дет.
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5250	1	3,23 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=1470	2	0,92 кг

Остальное - см. ППЛ-12 5,27 x 1,485 серии 1.431-20, вып. 1

ПРИВЯЗАН:

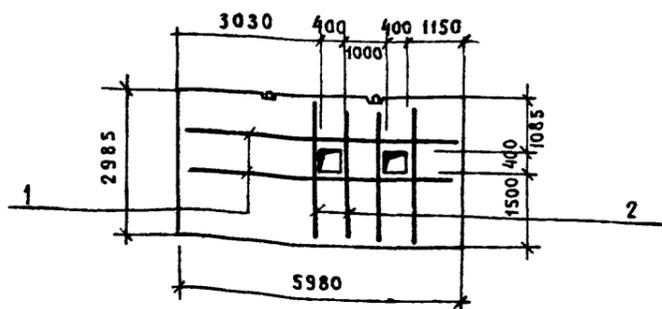
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.85	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.85	Панель	ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	Р	640	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.85					
Инженер Рощина	07.85	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград				
Проверил Матвеева	07.85					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	14,7	14,7	14,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-1 5,98 x 2,985	1	Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-1-3 5,98 x 2,985	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5960	2	3,7 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=2970	4	1,83 кг

Остальное - см. ППЛ-1 5,98 x 2,985 серии 1.431-20, вып. 1

ПРИВЯЗАН:

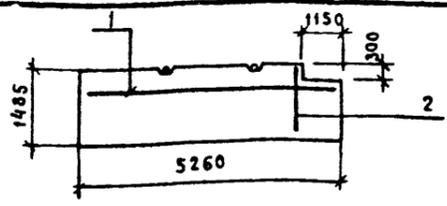
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.85	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-1-3 5,98 x 2,985	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.85	Панель	ППЛ-1-3 5,98 x 2,985	Р	1460	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.85					
Инженер Рощина	07.85	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград				
Проверил Матвеева	07.85					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость  
РАСХОДА стали на один  
элемент, кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
φ 10		Итого	
ППА-12-3	4.15	4.15	4.15
5.27x1.485			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып.1	панель ППА-12		со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - ППА-12-3	φ 10А III ГОСТ 5781-82	1	3.23 кг
Б.4	2		то же	φ ЮА III ГОСТ 5781-82	1	0.92 кг

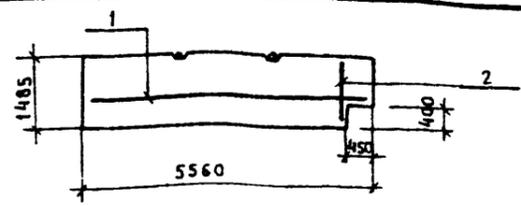
Остальное - см. ППА-12 серии 1.431-20, вып.1  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - ППА-12-3 5.26x1.485			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.И.	07.83
Нач. отд.	Климов	В.В.	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.В.	07.83
Рук. гр.	Матвеева	В.В.	07.83
Инженер	Рощина	В.В.	07.83
Провер.	Матвеева	В.В.	07.83
Нормоконтролер: Обчинников С.А.			

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость  
РАСХОДА стали на один  
элемент, кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
φ 10		Итого	
ППА-11В-3	4.34	4.34	4.34
5.56x1.485			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып.1	панель ППА-11В		со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - ППА-11В-2	φ 10А III ГОСТ 5781-82	1	3.42 кг
Б.4	2		то же	φ 10А III ГОСТ 5781-82	1	0.92 кг

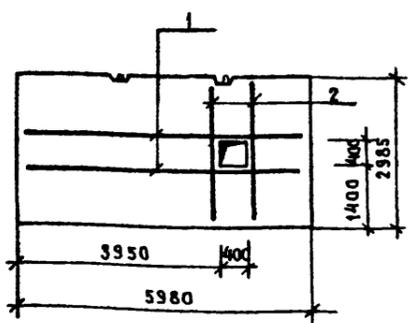
Остальное - см. ППА-11В серии 1.431-20, вып.1  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - ППА-11В-2 5.56x1.485			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.И.	07.83
Нач. отд.	Климов	В.В.	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.В.	07.83
Рук. гр.	Матвеева	В.В.	07.83
Инженер	Рощина	В.В.	07.83
Провер.	Матвеева	В.В.	07.83
Нормоконтролер: Обчинников С.А.			

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость  
РАСХОДА стали на один элемент,  
кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
φ 10		Итого	
ППА-1-1	11.06	11.06	11.06
5.98x2.985			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып.1	панель ППА-1		со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - ППА-1-1	φ 10А III ГОСТ 5781-82	2	3.7 кг
Б.4	2		то же	φ 10А III ГОСТ 5781-82	2	1.83 кг

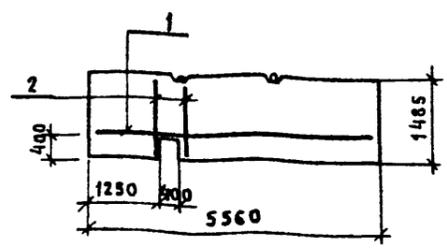
Остальное - см. ППА-1 серии 1.431-20, вып.1  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - ППА-1-1 5.98x2.985			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.И.	07.83
Нач. отд.	Климов	В.В.	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.В.	07.83
Рук. гр.	Матвеева	В.В.	07.83
Инженер	Рощина	В.В.	07.83
Провер.	Матвеева	В.В.	07.83
Нормоконтролер: Обчинников С.А.			

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость  
РАСХОДА стали на один элемент,  
кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
φ 10		Итого	
ППА-11В-1	5.26	5.26	5.26
5.56x1.485			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып.1	панель ППА-11В	1	со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - ППА-11В-1	φ 10А III ГОСТ 5781-82	1	3.42 кг
Б.4	2		то же	φ 10А III ГОСТ 5781-82	2	0.92 кг

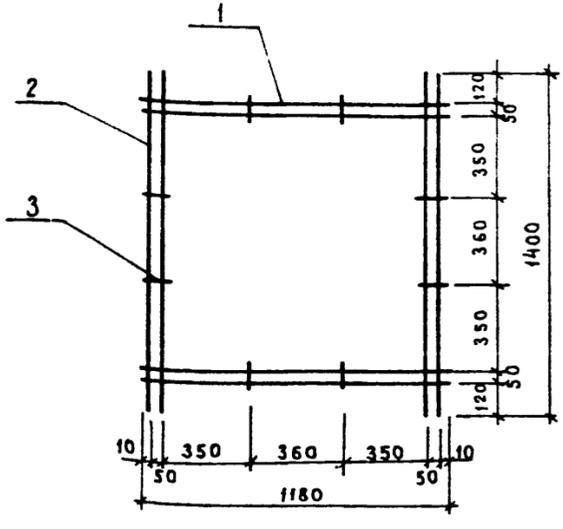
Остальное - см. ППА-11В серии 1.431-20, вып.1  
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - ППА-11В-1 5.56x1.485			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.И.	07.83
Нач. отд.	Климов	В.В.	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.В.	07.83
Рук. гр.	Матвеева	В.В.	07.83
Инженер	Рощина	В.В.	07.83
Провер.	Матвеева	В.В.	07.83
Нормоконтролер: Обчинников С.А.			

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi$ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С1	$\phi = 1180$	4	0,26 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	8	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,44	

Сетка арматурная С1

Лист - Листов 1

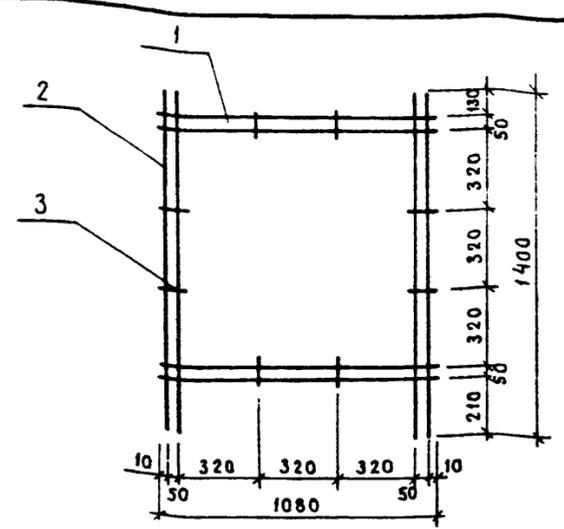
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 1383415

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi$ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С2	$\phi = 1080$	4	0,24 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	8	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,36	

Сетка арматурная С2

Лист - Листов 1

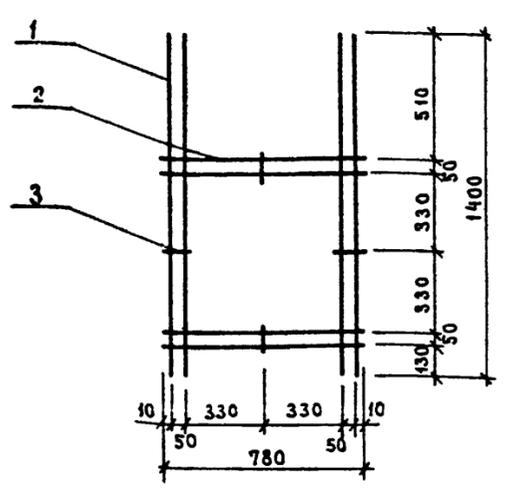
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 1383415

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi$ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С5	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 780$	4	0,17 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,0	

Сетка арматурная С5

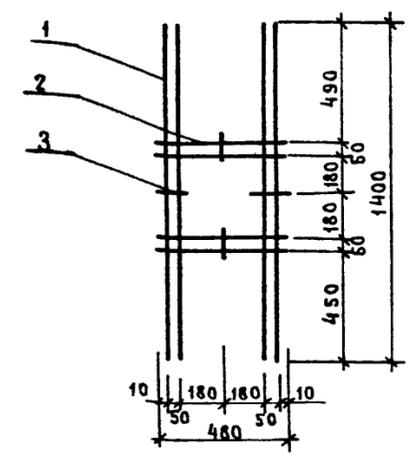
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi$ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С6	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 480$	4	0,11 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,76	

Сетка арматурная С6

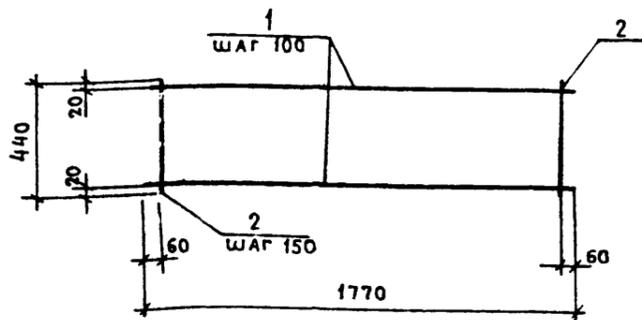
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - С10	φ6А ГОСТ 5781-82 l=1770	5	0,39 кг
Б.4	2		то же	φ6А ГОСТ 5781-82 l=440	12	0,1 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С10

Сетка Арматурная С10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,15	

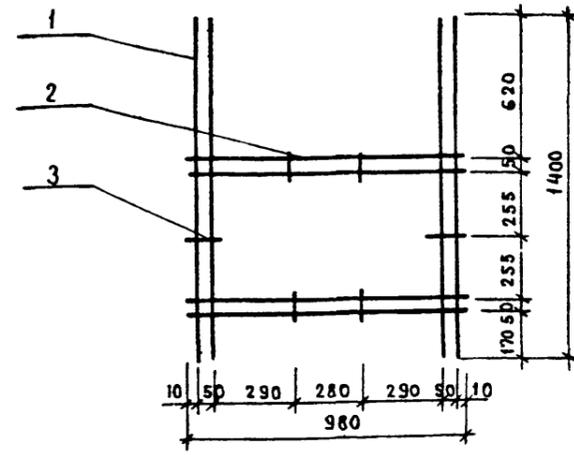
Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ6А III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ - С9	l = 1400	4	0,31 кг
Б.4	2		то же	l = 980	4	0,22 кг
Б.4	3		"	l = 70	6	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С9

Сетка Арматурная С9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,24	

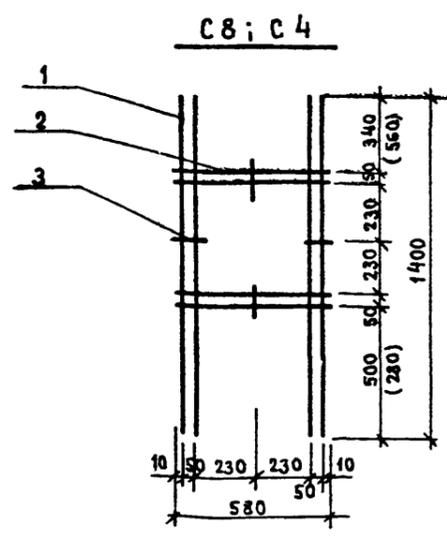
Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Размеры в скобках для С4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ6А III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ - С8; С4	l = 1400	4	0,31 кг
Б.4	2		то же	l = 580	4	0,13 кг
Б.4	3		"	l = 70	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С8, С4

Сетка Арматурная С8, С4

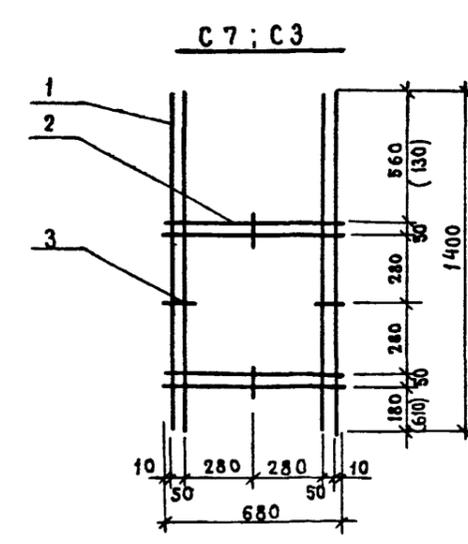
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,84	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Размеры в скобках для С3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ6А III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ - С7, С3	l = 1400	4	0,31 кг
Б.4	2		то же	l = 680	4	0,15 кг
Б.4	3		"	l = 70	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С7, С3

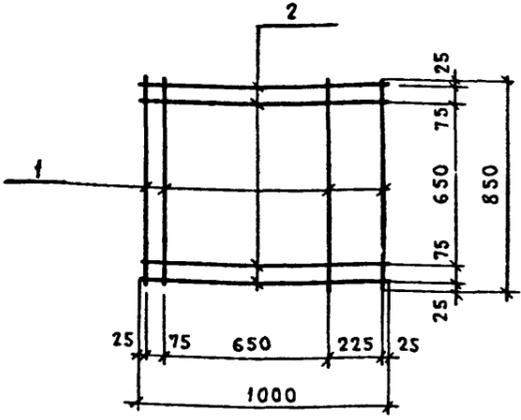
Сетка Арматурная С7, С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,92	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Детали</u>						
				Стержень $\phi 10A$ ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		КЖИ-С13	$\rho = 850$	4	0,53 кг
Б.Ч.	2		то же	$\rho = 1000$	4	0,62 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С13

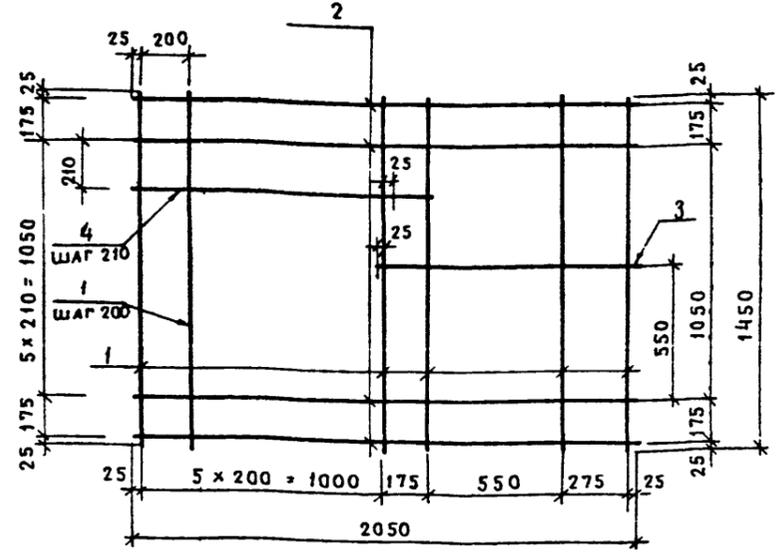
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,6	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1		КЖИ-С14	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1450$	9	0,9 кг
Б.Ч.	2		то же	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 2050$	4	1,27 кг
Б.Ч.	3		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 925$	1	0,57 кг
Б.Ч.	4		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1225$	4	0,76 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С14

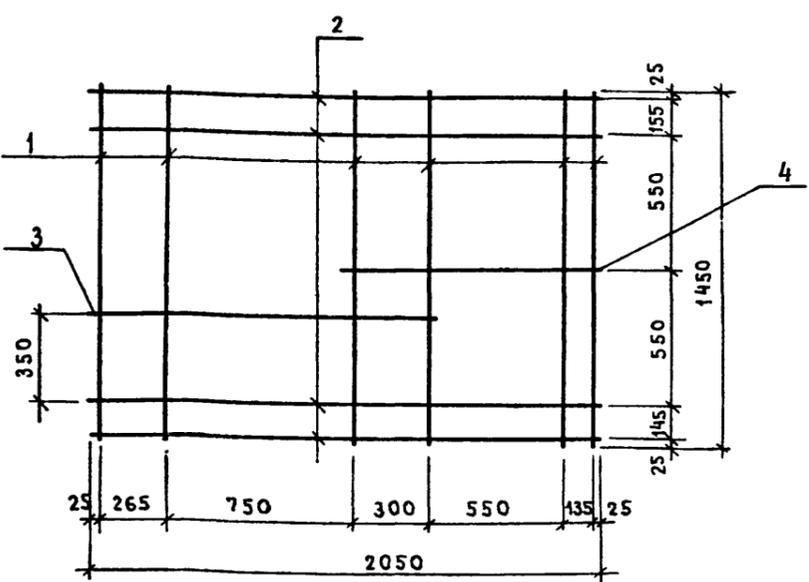
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16,79	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1		КЖИ-С15	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1450$	6	0,9 кг
Б.Ч.	2		то же	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 2050$	4	1,27 кг
Б.Ч.	3		"	$\phi 10$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1365$	1	0,85 кг
Б.Ч.	4		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1035$	1	0,64 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С15

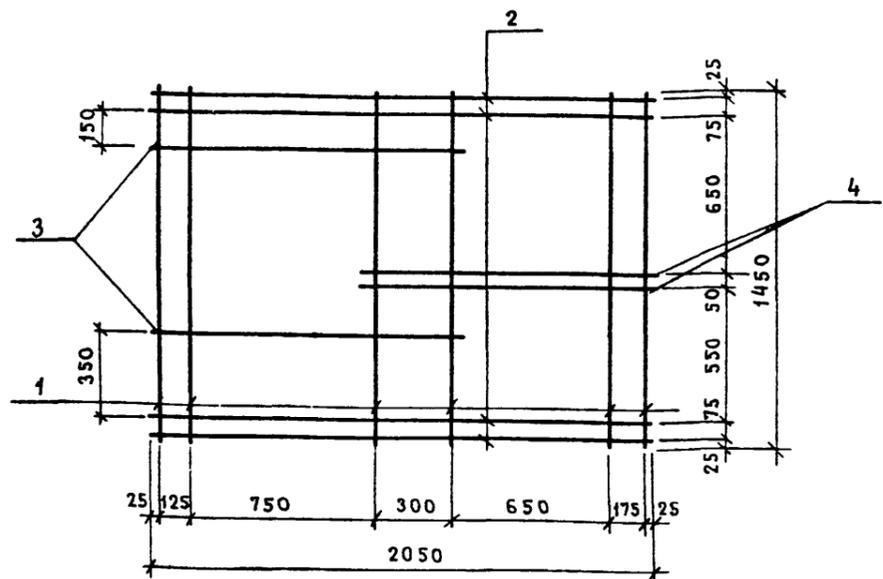
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,97	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1		КЖИ-С16	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1450$	6	0,9 кг
Б.Ч.	2		то же	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 2050$	4	1,27 кг
Б.Ч.	3		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1225$	1	0,76 кг
Б.Ч.	4		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1175$	1	0,73 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,97	

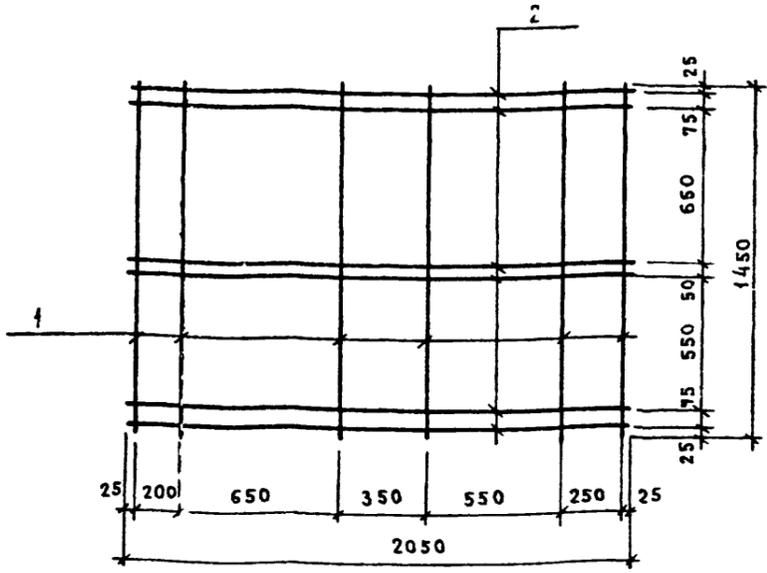
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 17	$\rho = 1450$	6	0,9 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 2050$	6	1,27 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

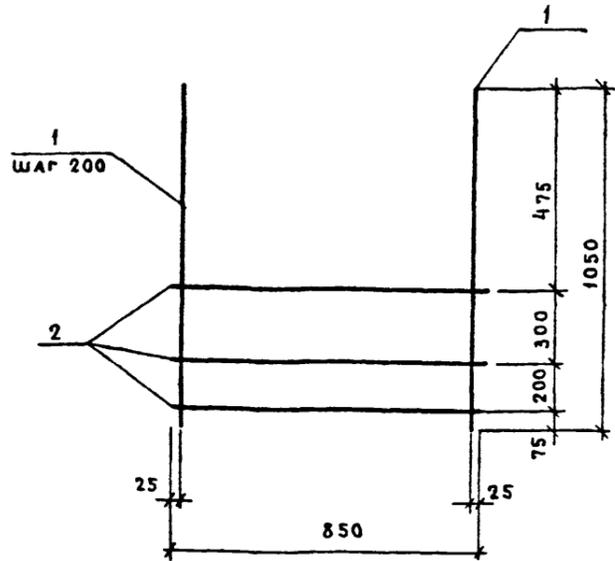
Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - С 17	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	13,0
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	1
Рук. гр.	Матвеева	Листов	1
Ст. инж.	Алексеева	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Инженер	Карпова		
Проверил	Алексеева	Формат А4	

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 12A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 18	$\rho = 1050$	5	0,93 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 850$	3	0,34 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

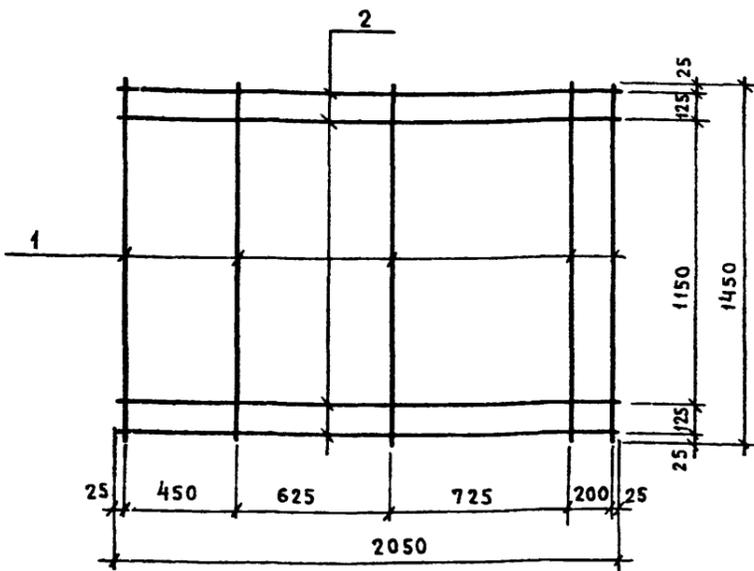
Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - С 18	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	5,69
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	1
Рук. гр.	Матвеева	Листов	1
Ст. инж.	Егорова	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Инженер	Карпова		
Проверил	Малковская	Формат А4	

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 8A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 19	$\rho = 1450$	5	0,57 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 2050$	4	0,81 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

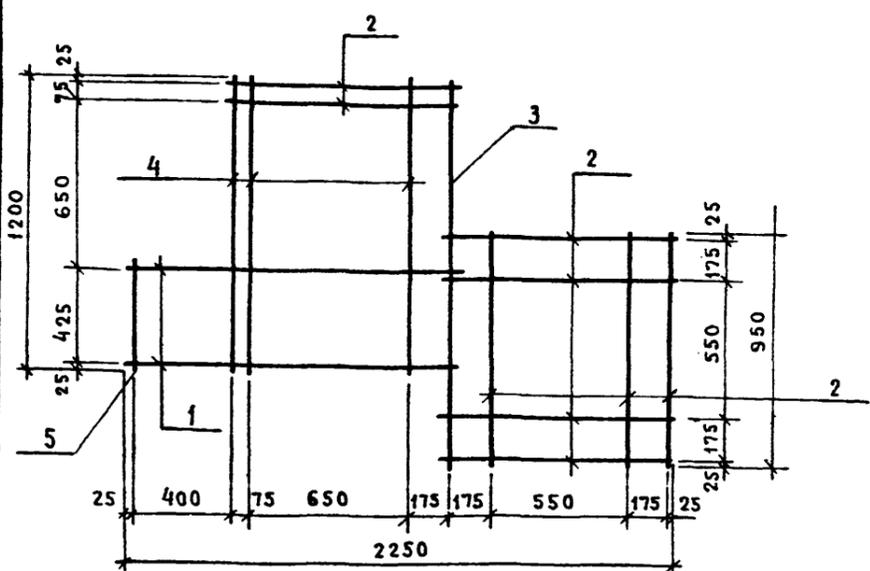
Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - С 19	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	6,1
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	1
Рук. гр.	Матвеева	Листов	1
Ст. инж.	Егорова	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Инженер	Карпова		
Проверил	Малковская	Формат А4	

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 20	$\rho = 1350$	2	0,84 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 950$	9	0,59 кг
Б.4		3	"	$\rho = 1550$	1	0,96 кг
Б.4		4	"	$\rho = 1200$	3	0,74 кг
Б.4		5	"	$\rho = 475$	1	0,29 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

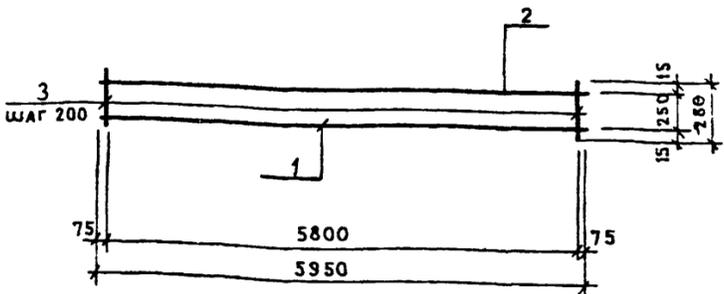
Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - С 20	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	10,46
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	1
Рук. гр.	Матвеева	Листов	1
Ст. инж.	Егорова	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Инженер	Карпова		
Проверил	Малковская	Формат А4	

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР1</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР1	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5950	1	14,87 кг
Б.Ч.	2		то же	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5950	1	3,71 кг
Б.Ч.	3		»	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=280	30	0,06 кг

Привязан:	
Инв. №	

Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР1

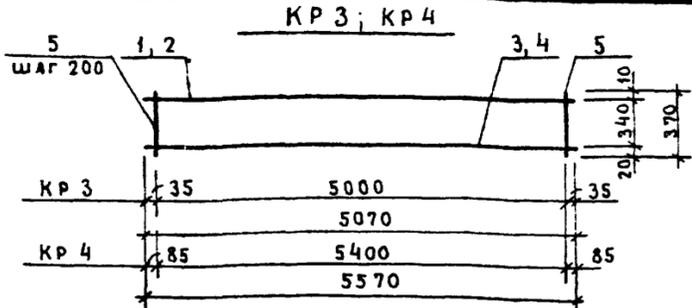
Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	20,38	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР3</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР3; КР4	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5070	1	3,3 кг
Б.Ч.	3		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5070	1	12,52 кг
Б.Ч.	5		»	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=370	26	0,08 кг
<b>КР4</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	2		КЖИ - КР3, КР4	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5570	1	3,44 кг
Б.Ч.	4		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5570	1	13,76 кг
Б.Ч.	5		»	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=370	28	0,08 кг

Привязан:	
Инв. №	

Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ - КР3, КР4	КР3	17,73
то же	КР4	19,44

Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР3, КР4

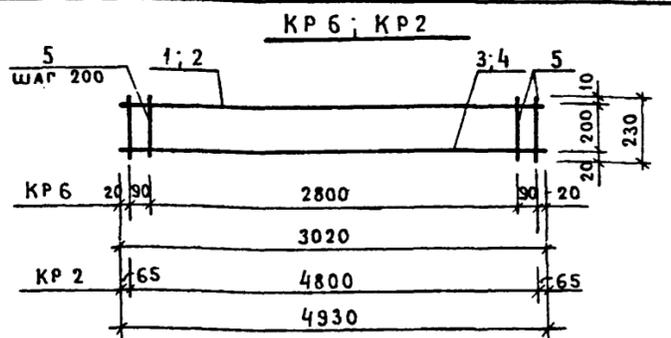
Каркас плоский КР3, КР4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см.	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР6</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР6; КР2	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=3020	1	1,86 кг
Б.Ч.	3		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=3020	1	7,46 кг
Б.Ч.	5		»	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=230	17	0,05 кг
<b>КР2</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	2		КЖИ - КР6; КР2	φ 20А I ГОСТ 5781-82 E=4930	1	3,04 кг
Б.Ч.	4		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=4930	1	12,18 кг
Б.Ч.	5		»	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=230	25	0,05 кг

Привязан:	
Инв. №	

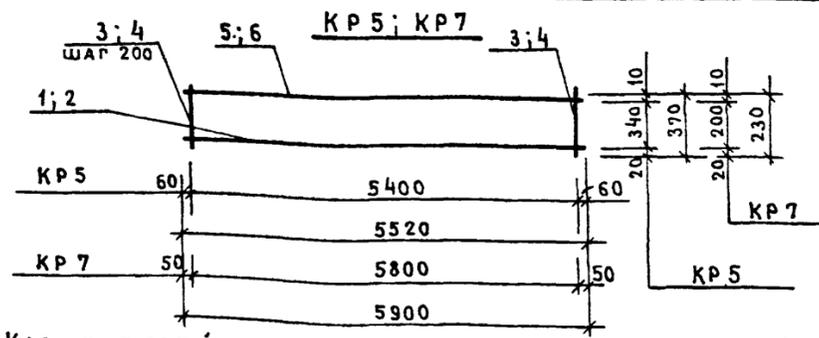
Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР6, КР2

Каркас плоский КР6, КР2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см.	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР5</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР5; КР7	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5520	1	13,63 кг
Б.Ч.	3		то же	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=370	28	0,08 кг
Б.Ч.	5		»	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5520	1	3,41 кг
<b>КР7</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.	2		КЖИ - КР5; КР7	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5900	1	14,57 кг
Б.Ч.	4		то же	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=230	30	0,05 кг
Б.Ч.	6		»	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5900	1	3,64 кг

Привязан:	
Инв. №	

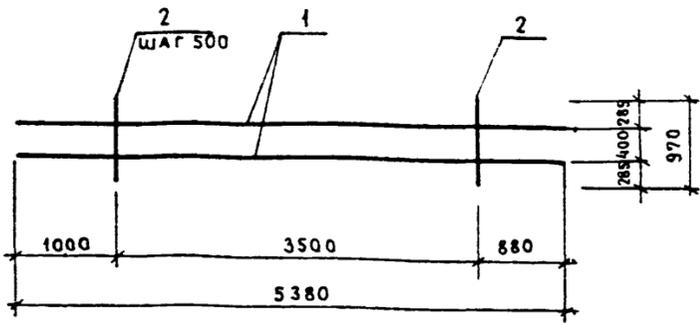
Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ - КР5, КР7	КР5	17,12
то же	КР7	19,71

Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР5, КР7

Каркас плоский КР5, КР7	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см.	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР11	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=5380	2	8,5 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=970	8	0,6 кг

Каркас плоский изготавливать, при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР11

Л. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Л. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
------------------------	------------------	--------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

Каркас плоский КР-11

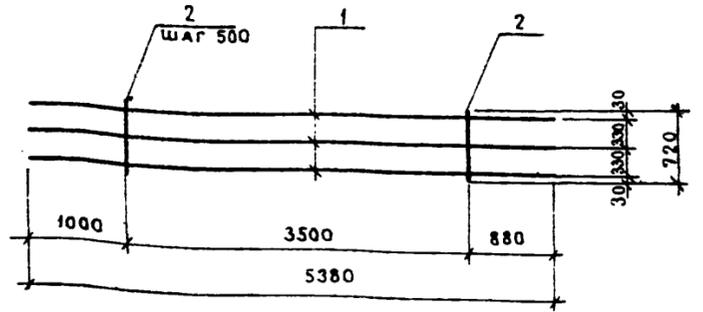
Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,8	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтр [подпись] / Обчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13854/5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР12	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=5380	3	8,5 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=720	8	0,4 кг

Каркас плоский изготавливать, при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР12

Л. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Л. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
------------------------	------------------	--------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

Каркас плоский КР12

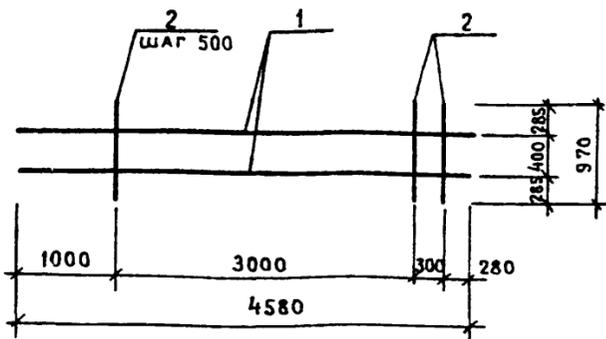
Стадия	Масса	Масштаб
Р	29,02	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер [подпись] / Обчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР13	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=4580	2	7,24 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=970	8	0,6 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР13

Л. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Л. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
------------------------	------------------	--------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

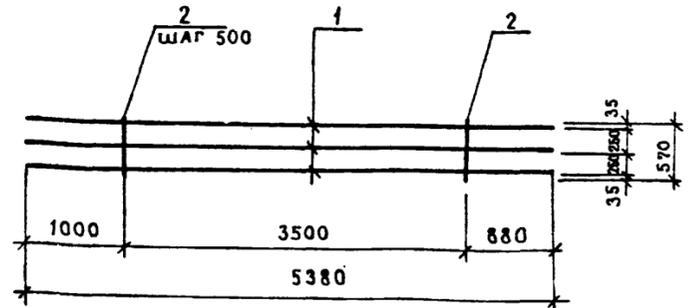
Каркас плоский КР13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,28	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер [подпись] / Обчинников С.А. | Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР14	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=5380	3	8,5 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=570	8	0,35 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР14

Л. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Л. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
------------------------	------------------	--------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

Каркас плоский КР14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	28,3	

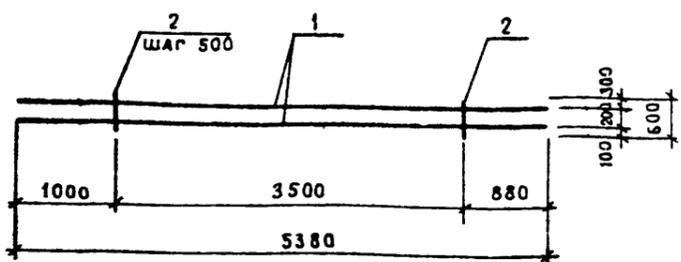
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер [подпись] / Обчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР 15	φ16А ГОСТ 5781-82 R=5380	2	8,5 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А ГОСТ 5781-82 R=600	8	0,25 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 15

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Егорова	Инженер	Карпова	Проверил	Малковская

Каркас плоский КР 15

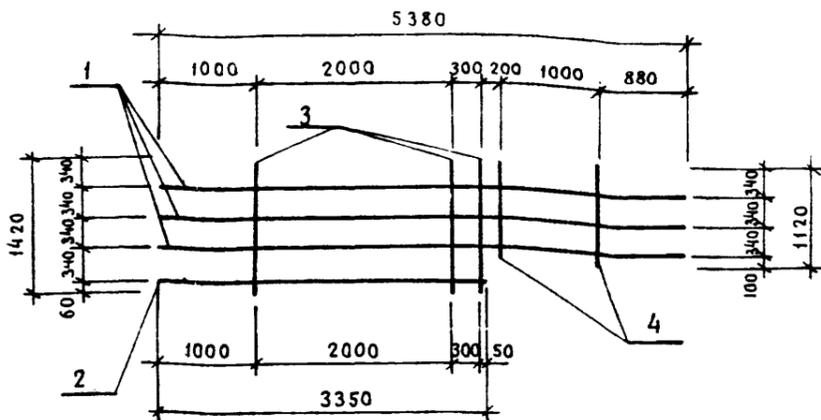
Стадия	Р	Масса	19,0	Масштаб	
Лист	Листов 1				

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР 16	φ16А ГОСТ 5781-82 R=5380	3	8,5 кг
Б.Ч.	2		то же	φ=3350	1	5,29 кг
Б.Ч.	3		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1420	3	0,88 кг
Б.Ч.	4		"	φ=1120	2	0,69 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 16

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Егорова	Инженер	Карпова	Проверил	Малковская

Каркас плоский КР 16

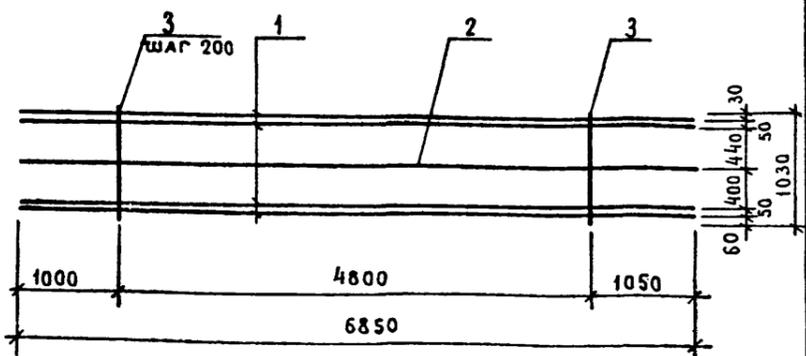
Стадия	Р	Масса	34,81	Масштаб	
Лист	Листов 1				

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР 17	φ22А ГОСТ 5781-82 R=6850	4	20,41 кг
Б.Ч.	2		то же	φ12А ГОСТ 5781-81 R=6850	1	6,08 кг
Б.Ч.	3		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1030	25	0,64 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 17

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Егорова	Инженер	Карпова	Проверил	Малковская

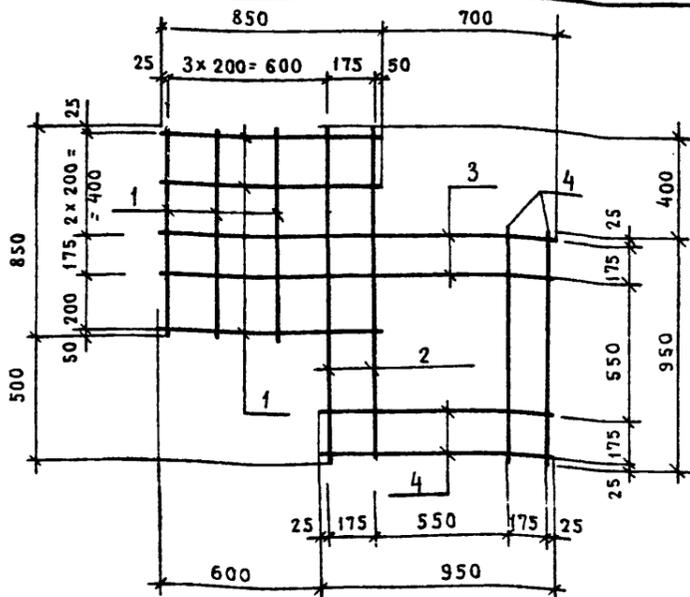
Каркас плоский КР 17

Стадия	Р	Масса	103,72	Масштаб	
Лист	Листов 1				

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	1		КЖИ-С 21	φ10А ГОСТ 5781-82 R=850	6	0,53 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1350	2	0,84 кг
Б.Ч.	3		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1550	2	0,96 кг
Б.Ч.	4		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=950	4	0,59 кг

Сетка арматурную изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-С 21

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Егорова	Инженер	Карпова	Проверил	Малковская

Сетка арматурная С 21

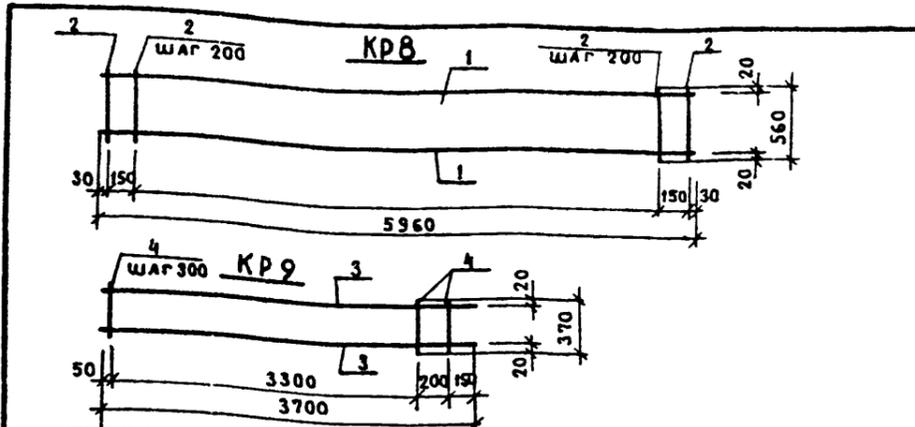
Стадия	Р	Масса	9,14	Масштаб	
Лист	Листов 1				

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. / Формат А4

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>KR8</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.4	1		КЖИ - KR8, KR9	φ16A II ГОСТ 5781-82 E=5960	2	9,42 кг
Б.4	2		то же	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=560	31	0,12 кг
				<b>KR9</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.4	3		ЮЖИ - KR8, KR9	φ16A II ГОСТ 5781-82 E=3700	2	5,84 кг
Б.4	4		то же	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=370	13	0,08 кг

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан:
КЖИ - KR8, KR9	KP8	22,56	
КЖИ - KR8, KR9	KP9	12,72	Инв. Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - KR8, KR9

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	02.82
Нач. отд.	Климов	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	02.83
Рук. гр.	Матвеева	02.83
Ст. инж.	Миронова	02.83
Проверил	Матвеева	02.83

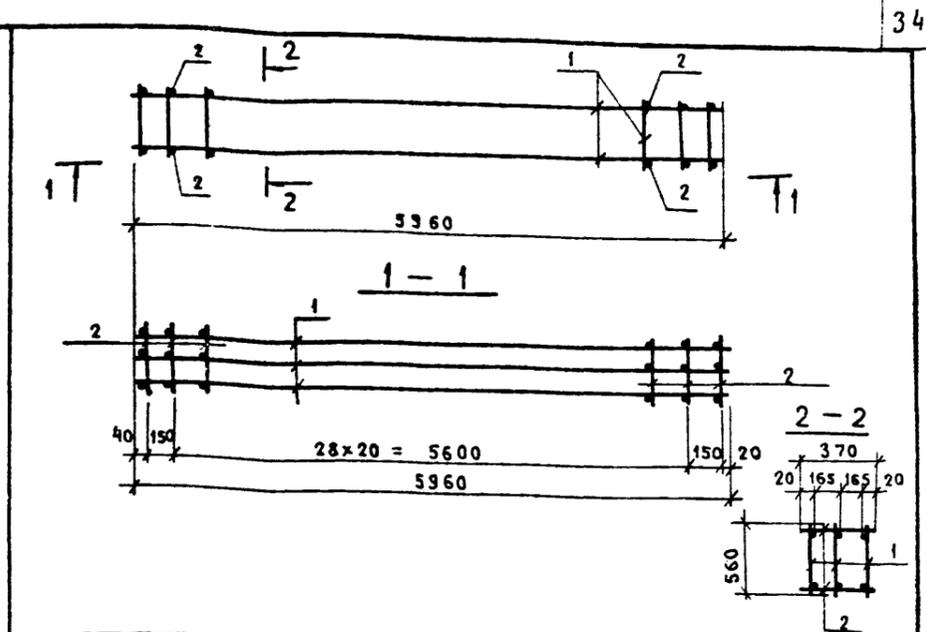
Каркасы плоские KR8, KR9

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>KP1</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
Б.4	1		КЖИ - KR8, KR9	Каркас плоский KR8	3	22,60 кг
				<b>Детали</b>		
Б.4	2		КЖИ - KP1	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=370	52	0,08 кг

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан:
КЖИ - KR8, KR9	KP8	22,56	
КЖИ - KR8, KR9	KP9	12,72	Инв. Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - KP1

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	02.82
Нач. отд.	Климов	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	02.83
Рук. гр.	Матвеева	02.83
Ст. инж.	Миронова	02.83
Проверил	Матвеева	02.83

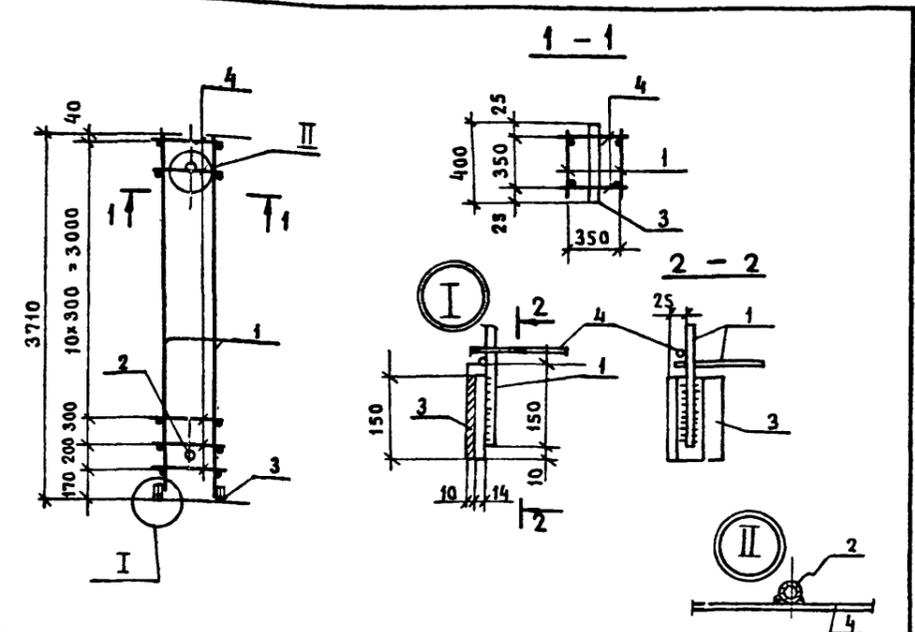
Каркас пространственный KP1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>KP2</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
Б.4	1		КЖИ - K18, KP9	Каркас плоский KP9	2	
Б.4	2		ЮЖИ - МН 24, МН 25	Изделие закладное МН 25	2	1,50 кг
Б.4	3		то же	то же МН 24	4	7,01 кг
Б.4	4		КЖИ - KP2	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=370	26	0,08 кг

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан:
КЖИ - K18, KP9	KP8	22,56	
КЖИ - K18, KP9	KP9	12,72	Инв. Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - KP2

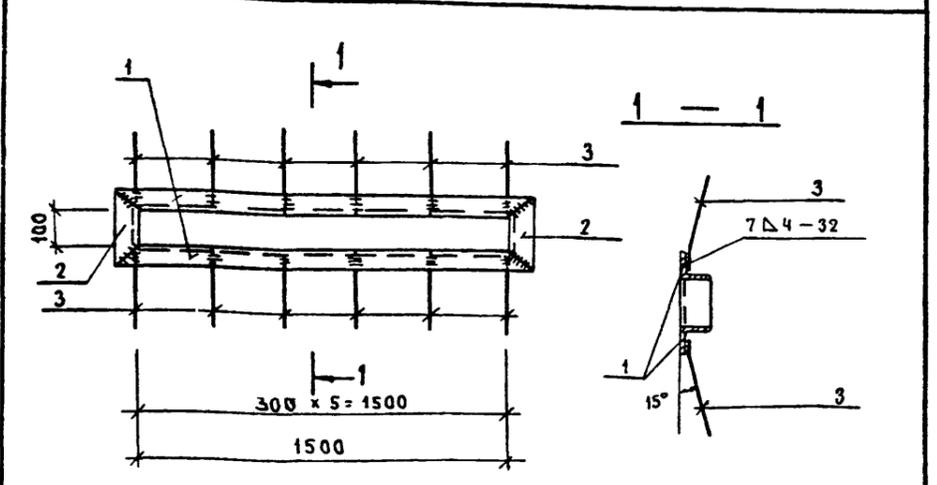
Гл. инж. пр.	Стрелечкая	02.82
Нач. отд.	Климов	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	02.83
Рук. гр.	Матвеева	02.83
Ст. инж.	Миронова	02.83
Проверил	Матвеева	02.83

Каркас пространственный KP2

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Альбом V



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.
- Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой электродами 342 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б.4	1		КЖИ - PM1	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=1600	2	6,03 кг
Б.4	2		то же	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=200	2	0,76 кг
Б.4	3		'	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=200	12	0,04 кг

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан:
КЖИ - PM1	KP8	22,56	
КЖИ - PM1	KP9	12,72	Инв. Л

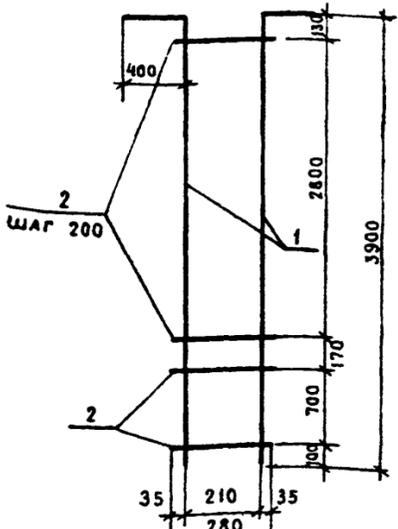
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - PM1

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	02.82
Нач. отд.	Климов	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	02.83
Рук. гр.	Матвеева	02.83
Инженер	Кост	02.83
Проверил	Матвеева	02.83

Изделие металлическое PM1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-КР 20	Ø 12A III ГОСТ 5781-82 E=4300	2	3,82 кг
Б4	2		то же	Ø 12A III ГОСТ 5781-82 E=280	17	0,25 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 20

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Рощина	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР 20

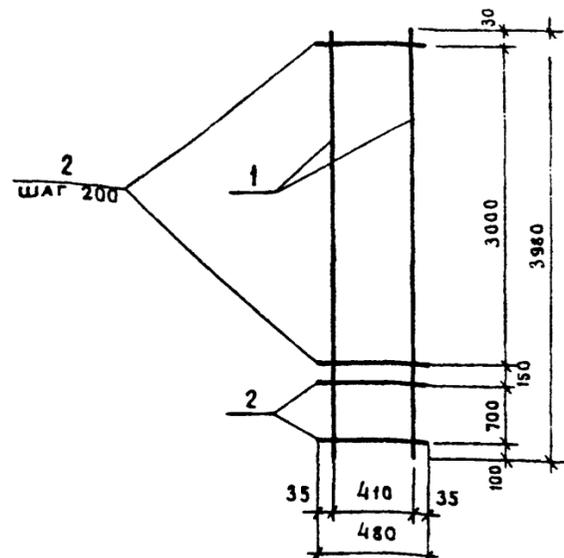
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,9	

Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-КР 21	Ø 20A III ГОСТ 5781-82 E=3980	2	9,81 кг
Б4	2		КЖИ-КР 21	Ø 12A III ГОСТ 5781-82 E=480	18	0,43 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 21

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Рощина	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР 21

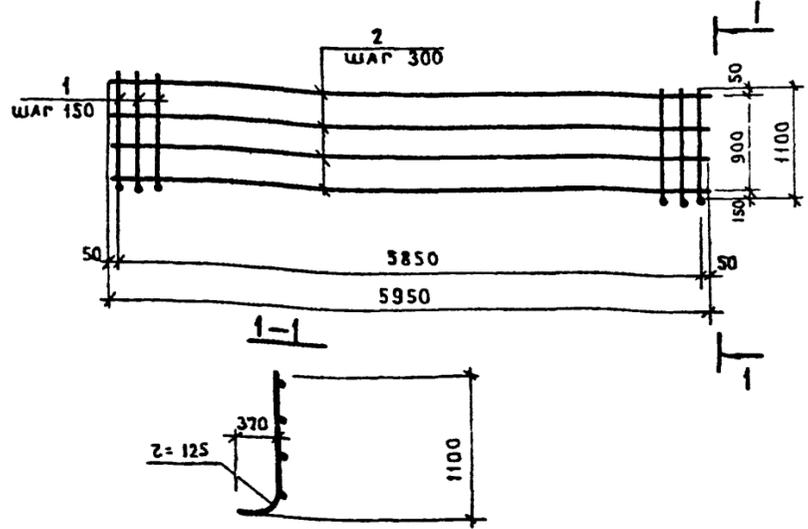
Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,35	

Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-С 22	Ø 25A III ГОСТ 5781-82 E=1420	40	5,47 кг
Б4	2		КЖИ-С 22	Ø 12A I ГОСТ 5781-82 E=5950	4	5,3 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-С 22

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Рощина	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Сетка арматурная С 22

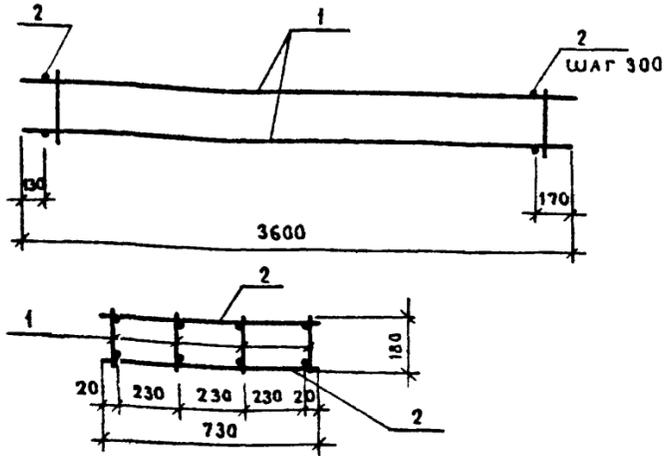
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2399	

Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		У-01-01/80 вып. 5 - 010 с 6	Каркас плоский КР 68	4	11,9 кг
<u>Детали</u>						
Б4	2		КЖИ-КП 3	Ø 6A I ГОСТ 5781-82 E=730	24	0,16 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КП 3

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Рощина	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас пространственный КП 3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	276	

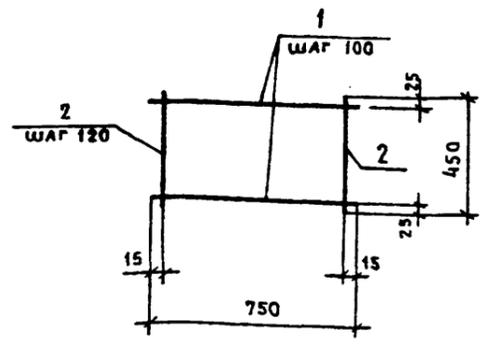
Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-С12	Ø6А ГОСТ 5781-82 E=750	5	0,165 кг
Б.ч.	2		то же	Ø6А ГОСТ 5781-82 E=450	7	0,1 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инв. №	Лист	Листов

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С12

Т.П.	Масса	Масштаб
Р	1,5	

Сетка Арматурная С12

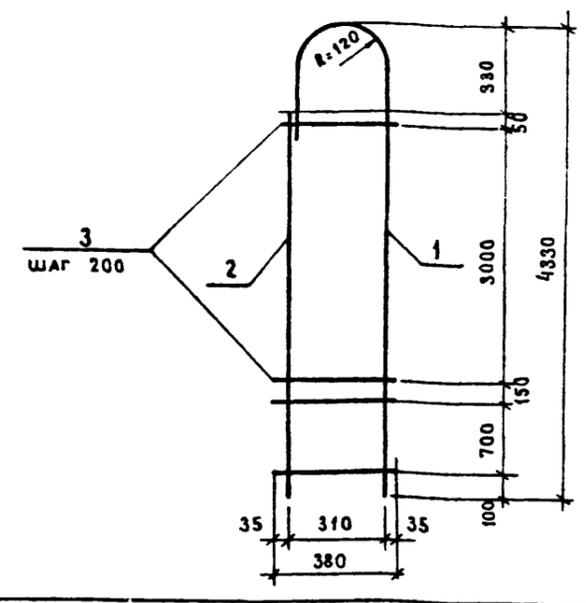
Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР18	Ø12А Ш ГОСТ 5781-82 E=5000	1	4,44 кг
Б.ч.	2		то же	Ø12А Ш ГОСТ 5781-82 E=4000	1	3,55 кг
Б.ч.	3		»	Ø12А Ш ГОСТ 5781-82 E=380	18	0,34 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инв. №	Лист	Листов

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР18

Т.П.	Масса	Масштаб
Р	14,11	

Каркас плоский КР18

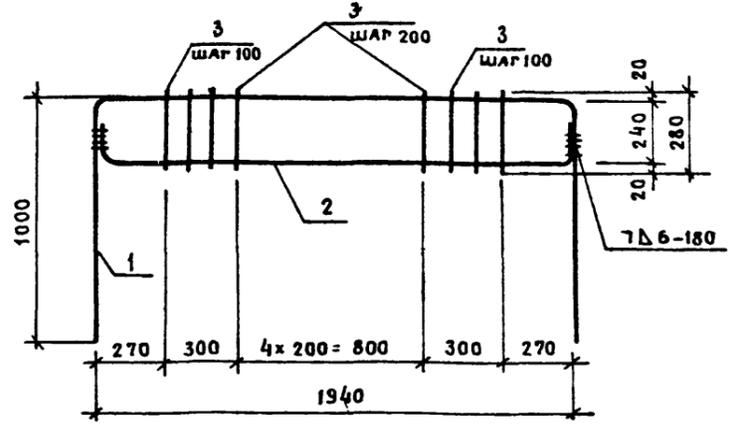
Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР22	Ø20А Ш ГОСТ 5781-82 E=3940	1	9,72 кг
Б.ч.	2		то же	Ø20А Ш ГОСТ 5781-82 E=2310	1	5,70 кг
Б.ч.	3		»	Ø10А Ш ГОСТ 5781-82 E=280	11	0,17 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инв. №	Лист	Листов

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР22

Т.П.	Масса	Масштаб
Р	17,31	

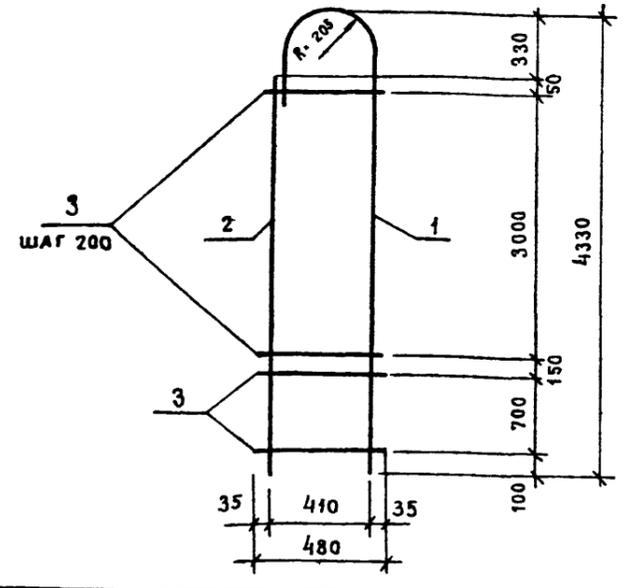
Плоский Каркас КР22

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР19	Ø20А Ш ГОСТ 5781-82 E=5100	1	12,58 кг
Б.ч.	2		то же	Ø20А Ш ГОСТ 5781-82 E=4000	1	9,86 кг
Б.ч.	3		»	Ø12А Ш ГОСТ 5781-82 E=480	18	0,43 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инв. №	Лист	Листов

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР19

Т.П.	Масса	Масштаб
Р	30,18	

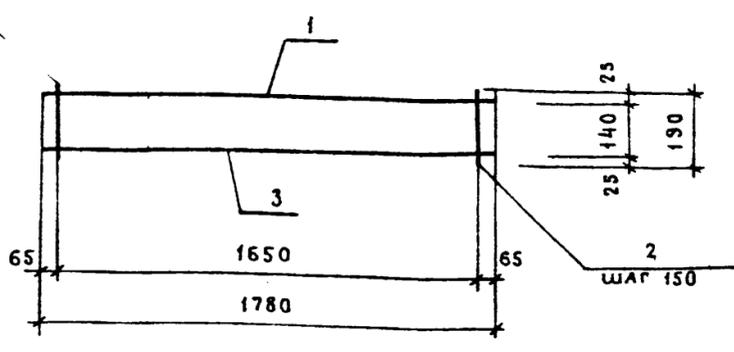
Плоский Каркас КР19

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>				
		Ø 10A I ГОСТ 5781-82		
Б.4 1	КЖИ-КР 35	ℓ = 1780	1	1,1 кг
Б.4 2	то же	ℓ = 190	12	0,1 кг
		Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4 3	»	ℓ = 1780	1	4,4 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инд. №	Подпись	Дата	Инд. №	Подпись	Дата

Инд. №: Т.П. 503-1-32.85      КЖИ-Кр 35

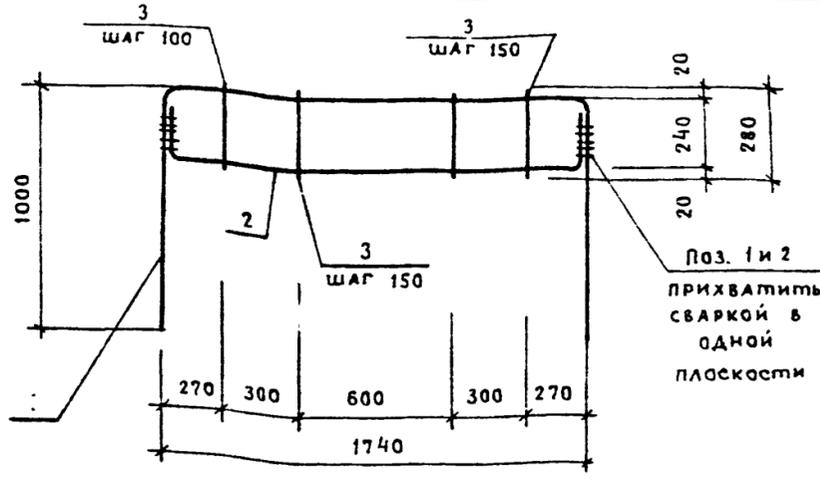
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,7	

Лист - Листов 1

**ЛЕНАЗРОПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Ю.В. Овчинников С.А.*      Формат А4  
Арх. № 13834

Альбом V



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>				
		Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4 1	КЖИ-КР 23	ℓ = 3740	1	9,22 кг
Б.4 2	то же	ℓ = 2110	1	5,2 кг
		Ø 10A I ГОСТ 5781-82		
Б.4 3	»	ℓ = 280	11	0,17 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инд. №	Подпись	Дата	Инд. №	Подпись	Дата

Инд. №: Т.П. 503-1-32.85      КЖИ-Кр 23

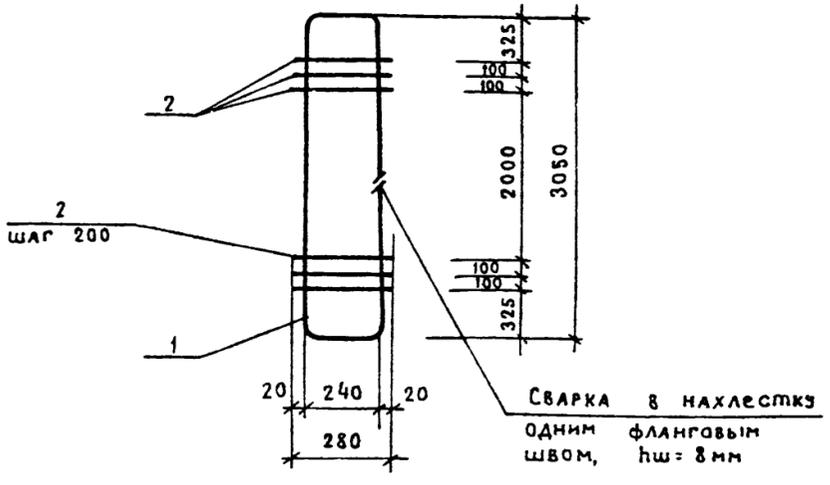
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16,29	

Лист - Листов 1

**ЛЕНАЗРОПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Ю.В. Овчинников С.А.*      Формат А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>				
		Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4 1	КЖИ-Кр 25	ℓ = 6580	1	16,23 кг
		Ø 10A I ГОСТ 5781-82		
Б.4 2	то же	ℓ = 280	15	0,17 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инд. №	Подпись	Дата	Инд. №	Подпись	Дата

Инд. №: Т.П. 503-1-32.85      КЖИ-Кр 25

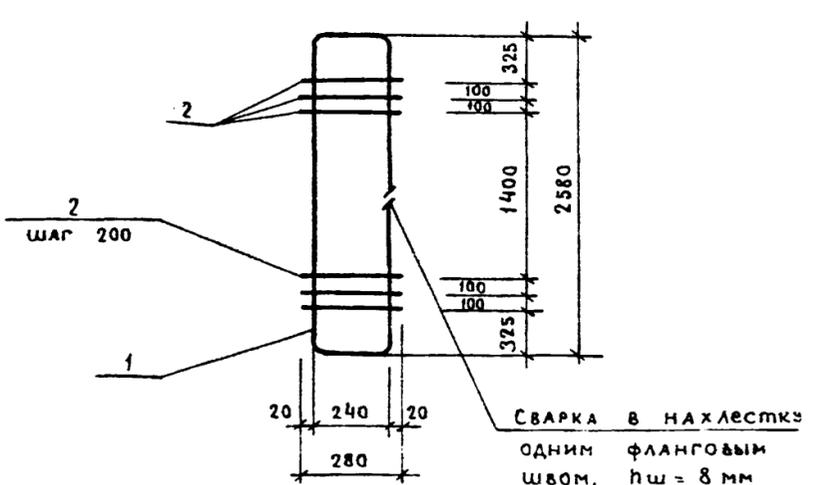
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18,78	

Лист - Листов 1

**ЛЕНАЗРОПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Ю.В. Овчинников С.А.*      Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>				
		Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4 1	КЖИ-Кр 24	ℓ = 5540	1	13,66 кг
		Ø 10A I ГОСТ 5781-82		
Б.4 2	то же	ℓ = 280	12	0,17 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инд. №	Подпись	Дата	Инд. №	Подпись	Дата

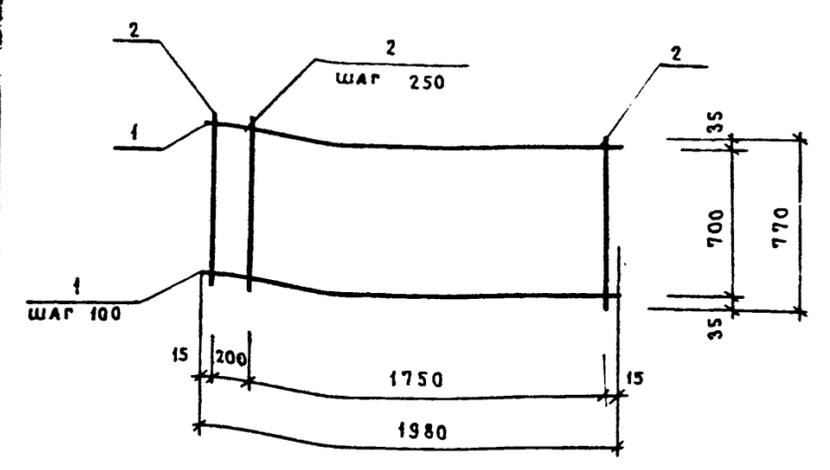
Инд. №: Т.П. 503-1-32.85      КЖИ-Кр 24

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	15,70	

Лист - Листов 1

**ЛЕНАЗРОПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Ю.В. Овчинников С.А.*      Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1	КЖИ-С23	φ8А III ГОСТ 5781-82, ρ=1980	8	0,8 кг
Б.Ч.		2	то же	φ6А I ГОСТ 5781-82, ρ=770	9	0,2 кг

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85      КЖИ - С23

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Сетка Арматурная С23

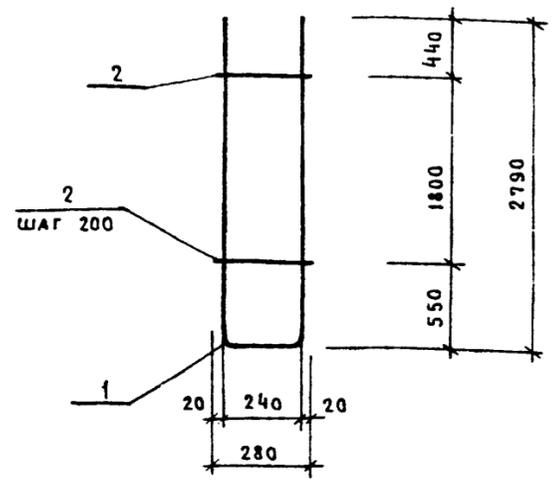
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,2	Б.М.

Лист — Листов 1

**ЛЕНАЗПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. /      Формат А4

Арх. № 13854/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1	КЖИ-КР28	φ18А III ГОСТ 5781-82 ρ=5820	1	10,28 кг
Б.Ч.		2	то же	φ8А I ГОСТ 5781-82 ρ=280	10	0,09 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85      КЖИ - КР28

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,40	Б.М.

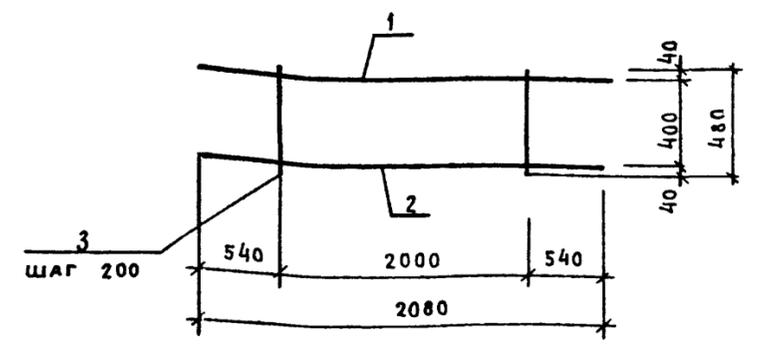
Лист — Листов 1

**ЛЕНАЗПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. /      Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1	КЖИ-КР26	φ16А III ГОСТ 5781-82 ρ=1080	1	1,71 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 ρ=1080	1	0,6 кг
Б.Ч.		3	»	φ8А I ГОСТ 5781-82 ρ=480	11	0,2 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85      КЖИ-КР26

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР26

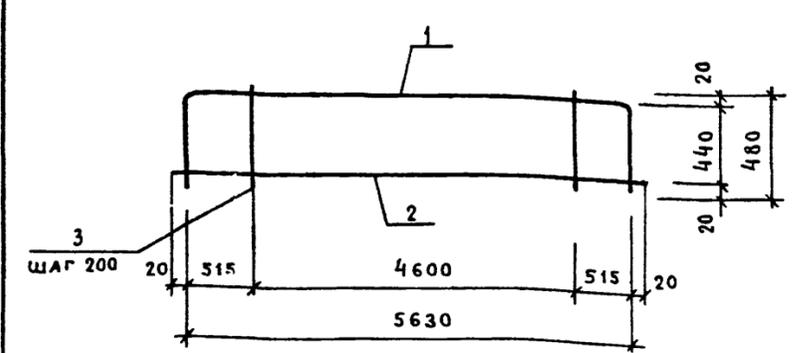
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,51	Б.М.

Лист — Листов 1

**ЛЕНАЗПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. /      Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1	КЖИ-КР27	φ16А III ГОСТ 5781-82 ρ=6500	1	10,27 кг
Б.Ч.		2	то же	ρ=5670	1	8,96 кг
Б.Ч.		3	»	φ8А I ГОСТ 5781-82 ρ=480	24	0,2 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

**П р и в я з а н**

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85      КЖИ-КР27

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР27

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,03	

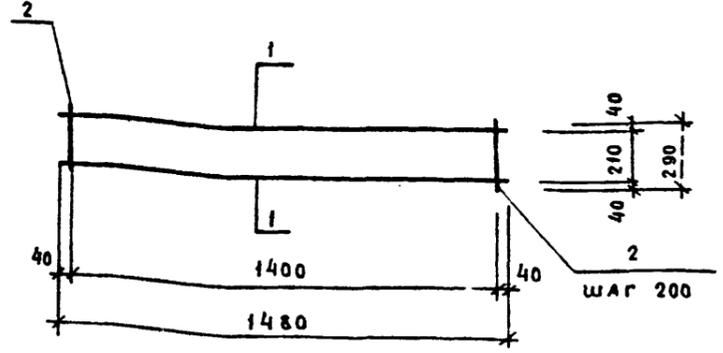
Лист — Листов 1

**ЛЕНАЗПРОЕКТ**  
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. /      Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



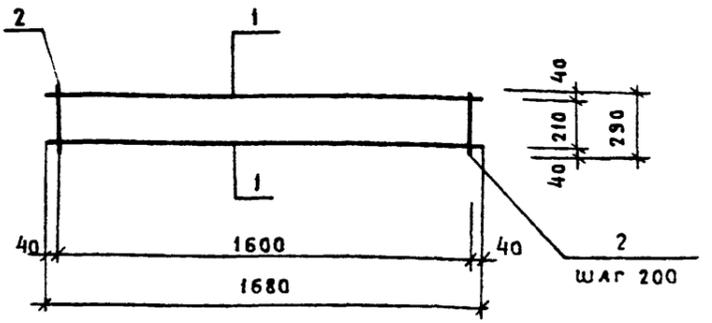
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР 29	φ12А III ГОСТ 5781-82 E=1480	2	1,31 кг
Б.ч.	2		то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=290	8	0,18 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 29	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 29		Стадия	Масса
		Р	4,06
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



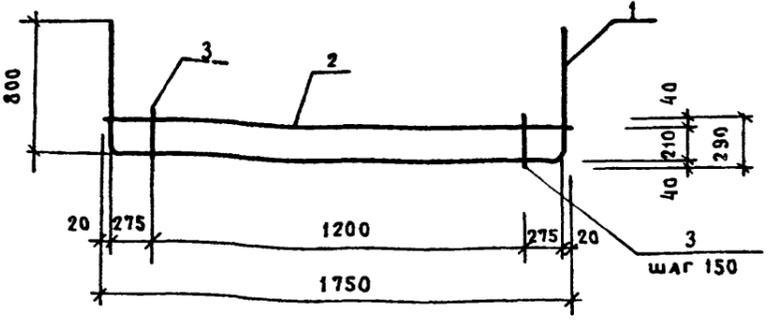
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР 30	φ12А III ГОСТ 5781-82 E=1680	2	1,49 кг
Б.ч.	2		то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=290	9	0,18 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 30	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 30		Стадия	Масса
		Р	4,60
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



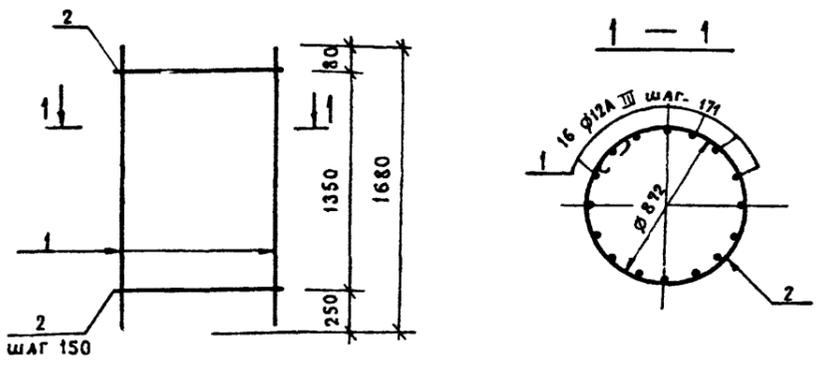
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
φ12А III ГОСТ 5781-82						
Б.ч.	1		КЖИ-КР 31	E=3550	1	3,15 кг
Б.ч.	2		то же	E=1790	1	1,58 кг
Б.ч.	3			φ10А I ГОСТ 5781-82 E=290	9	0,18 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 31	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 31		Стадия	Масса
		Р	6,35
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



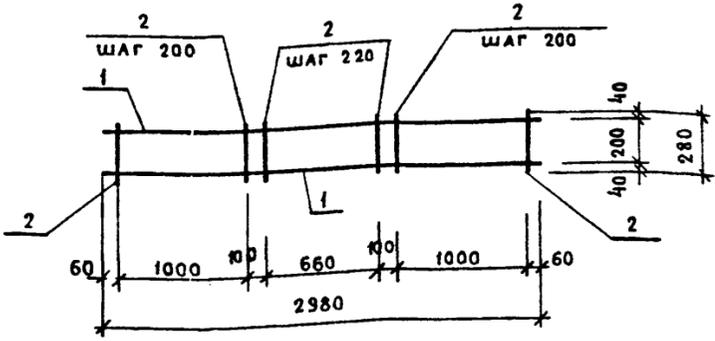
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР 32	φ12А III ГОСТ 5781-82 E=1680	16	1,47 кг
Б.ч.	2		то же	φ8А I ГОСТ 5781-82 E=2980	10	1,19 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 32	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 32		Стадия	Масса
		Р	35,42
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

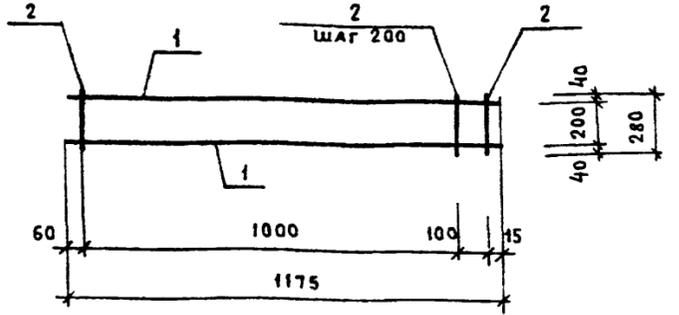
Арх. № 13834/5

Альбом V



Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями 1 ГОСТ 14093-68 и СН 393-78

Альбом VI



Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-КР 33	Ø12А III ГОСТ 5781-82 $\ell=2980$	2	2,63 кг
Б4	2		то же	Ø8А I ГОСТ 5781-82 $\ell=280$	16	0,11 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-КР 34	Ø12А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1175$	2	1,04 кг
Б4	2		то же	Ø8А I ГОСТ 5781-82 $\ell=280$	7	0,11 кг

Инв. № подл. Подпись и Дата. Взам. инв. №

П р и в я з а н

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85      КЖИ - КР 33

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 33	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.83		Р	7,02	
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		Лист -	Листов 1	
Рук. гр.	Матвеева	07.83		<b>ЛЕНАЭРОПРОЕКТ</b> г. Ленинград		
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83				
Инженер	Ахрапотков	07.83				

Проверил Кудрявцева 07.83

Нормоконтролер *Овчинников С.А.*      Формат А4

Арх. № 1383415

Инв. № подл. Подпись и Дата. Взам. инв. №

П р и в я з а н

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85      КЖИ - КР 34

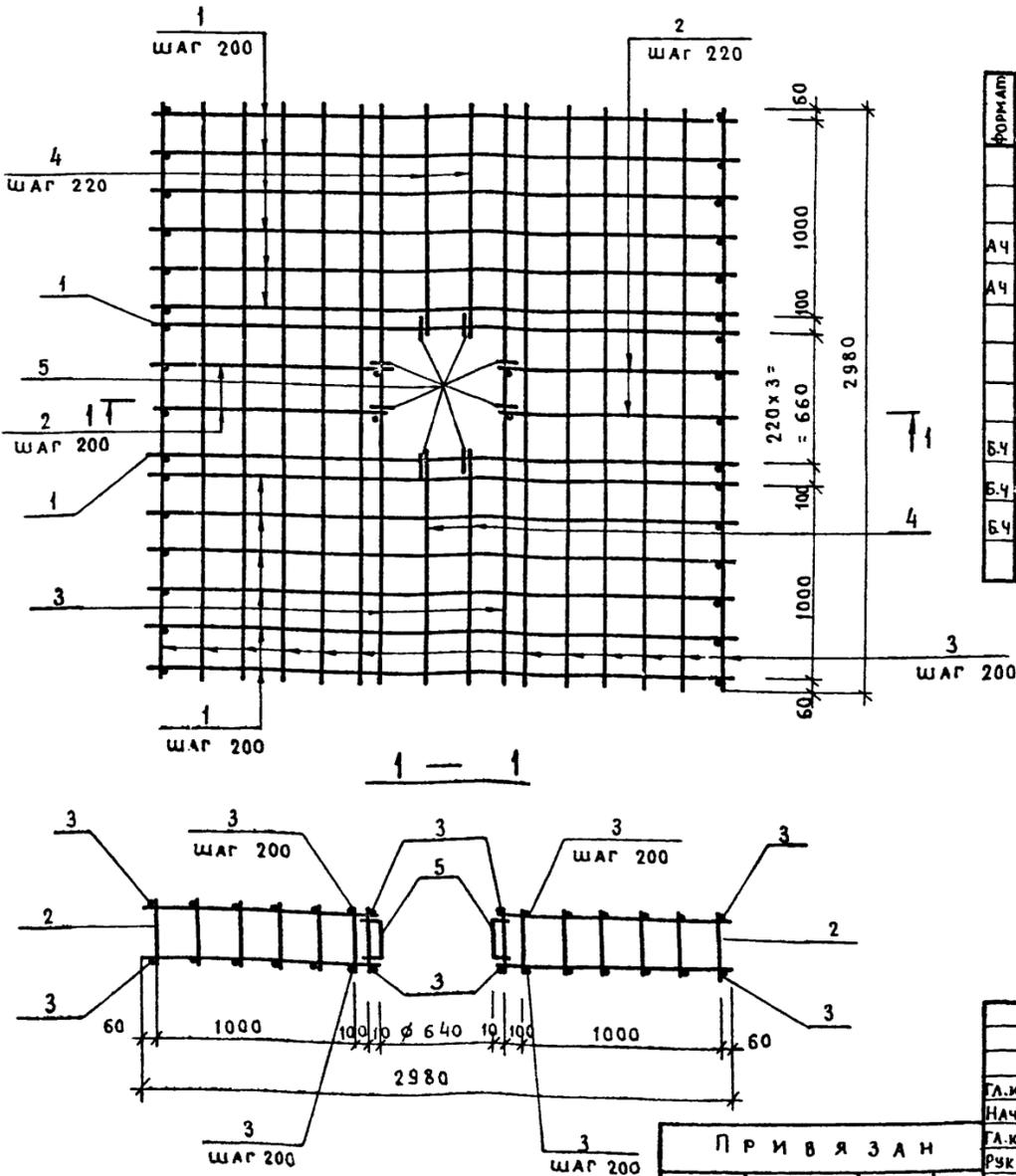
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 34	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.83		Р	2,85	
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		Лист -	Листов 1	
Рук. гр.	Матвеева	07.83		<b>ЛЕНАЭРОПРОЕКТ</b> г. Ленинград		
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83				
Инженер	Ахрапотков	07.83				

Проверил Кудрявцева 07.83

Нормоконтролер *Овчинников С.А.*      Формат А4

Арх. № 1383415

Альбом VII



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
А4	1		КЖИ-КР 33	КР 33	14	
А4	2		КЖИ-КР 34	КР 34	4	
<u>Детали</u>						
Ø12А III ГОСТ 5781-82						
Б4	3		КЖИ-КР 4	$\ell=2980$	26	2,63 кг
Б4	4		то же	$\ell=1175$	8	1,04 кг
Б4	5		"	Ø8А I ГОСТ 5781-82 $\ell=270$	8	0,11 кг

Ведомость деталей

Поз.	Э с к и з
5	50 <span style="font-size: 2em;">}</span> 170 <span style="font-size: 2em;">}</span> 50

Инв. № подл. Подпись и Дата. Взам. инв. №

П р и в я з а н

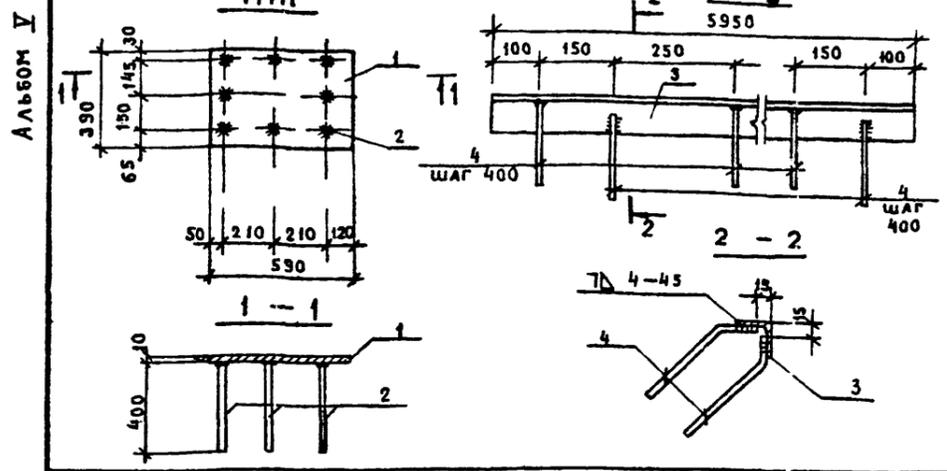
Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85      КЖИ - КР 4

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 4	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.83		Р	187,26	
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		Лист -	Листов 1	
Рук. гр.	Матвеева	07.83		<b>ЛЕНАЭРОПРОЕКТ</b> г. Ленинград		
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83				
Инженер	Ахрапотков	07.83				

Проверил Кудрявцева 07.83

Нормоконтролер *Овчинников С.А.*      Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - МН1, МН2	- 390x10 ГОСТ 19903-74 *E-590	1	18,10 кг
Б.Ч.	2		то же	φ16A III ГОСТ 5781-82 E=400	8	0,63 кг
				<u>МН2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	3		КЖИ - МН1, МН2	L 75x5 ГОСТ 8509-72 *E-5950	1	34,51 кг
Б.Ч.	4		то же	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=350	30	0,21 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН:
КЖИ - МН1, МН2	МН1	23,14	
то же	МН2	40,81	ИНВ.Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - МН1, МН2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

Изделие закладное МН1, МН2

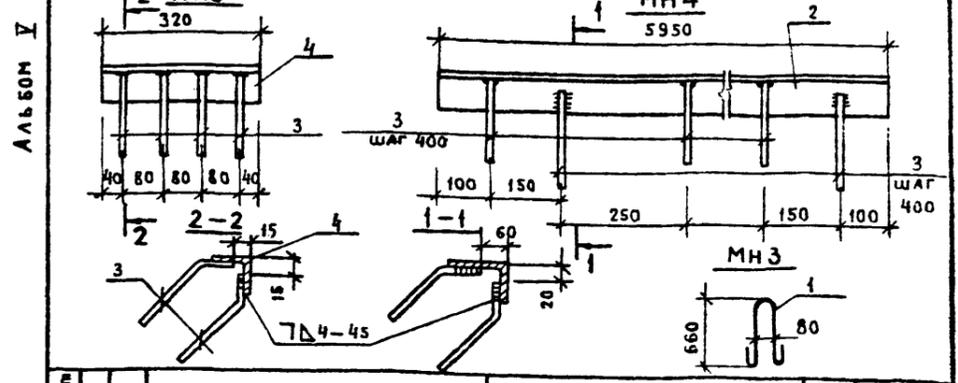
Лист - Листов 1

18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. Л 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - МН3 ÷ МН5	φ16A I ГОСТ 5781-82 E=1500	1	2,37 кг
				<u>МН4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	2		КЖИ - МН3 ÷ МН5	L125x80x7 ГОСТ 8510-72 *E-5950	1	65,45 кг
Б.Ч.	3		то же	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=350	30	0,21 кг
				<u>МН5</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	3		КЖИ - МН3 ÷ МН5	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=350	8	0,21 кг
Б.Ч.	4		то же	L75x5 ГОСТ 8509-72 *E=320	1	1,86 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН:
КЖИ - МН3 ÷ МН5	МН3	2,37	
то же	МН4	71,75	
	МН5	3,54	ИНВ.Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - МН3 ÷ МН5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

Изделие закладное МН3 ÷ МН5

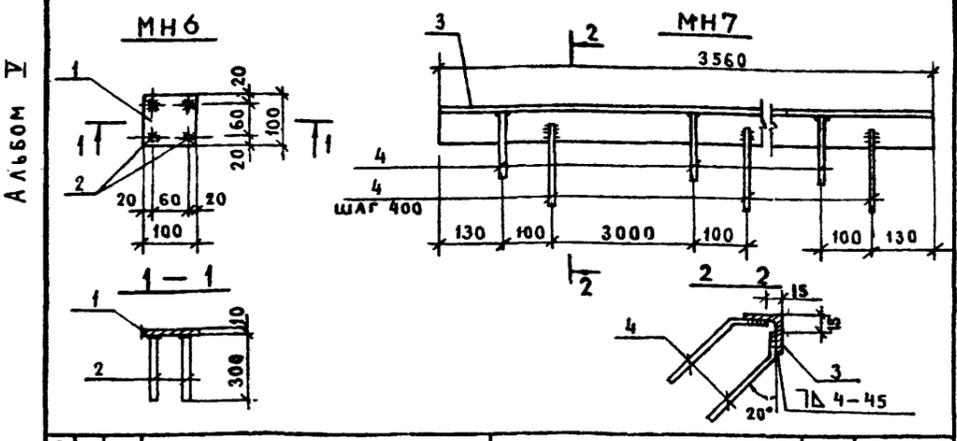
Лист - Листов 1

18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. Л 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН6</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - МН6, МН7	- 100x10 ГОСТ 103-76 E=100	1	0,80 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=300	4	0,20 кг
				<u>МН7</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	3		КЖИ - МН6, МН7	L 75x5 ГОСТ 8509-72 *E-3560	1	20,60 кг
Б.Ч.	4		то же	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=350	18	0,22 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН:
КЖИ - МН6, МН7	МН6	1,60	
то же	МН7	24,56	ИНВ.Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - МН6, МН7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

Изделие закладное МН6, МН7

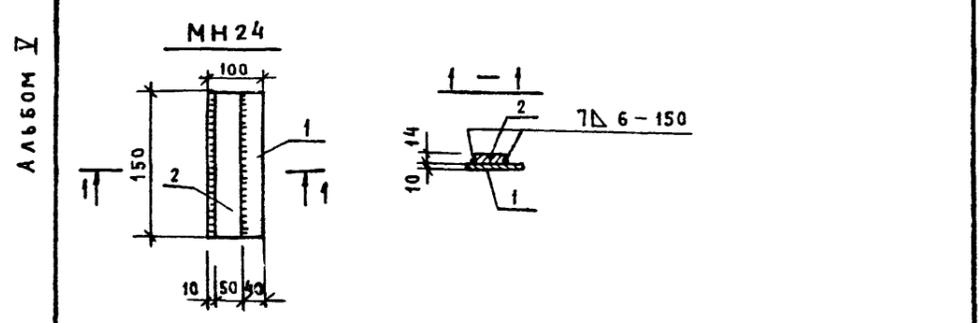
Лист - Листов 1

18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. Л 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10972-75.
- Нахлесточные сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланговым швами.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН24</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - МН24, МН25	- 100x10 ГОСТ 103-76 E=150	1	1,180 кг
Б.Ч.	2		то же	- 50x14 то же E=150	1	0,830 кг
				<u>МН25</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	3		КЖИ - МН24, МН25	Тр. φ 1/2 ГОСТ 3262-75 *E=400	1	1,500 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН:
КЖИ - МН24, МН25	МН24	2,01	
то же	МН25	1,50	ИНВ.Л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - МН24, МН25

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

Изделие закладное МН24, МН25

Лист - Листов 1

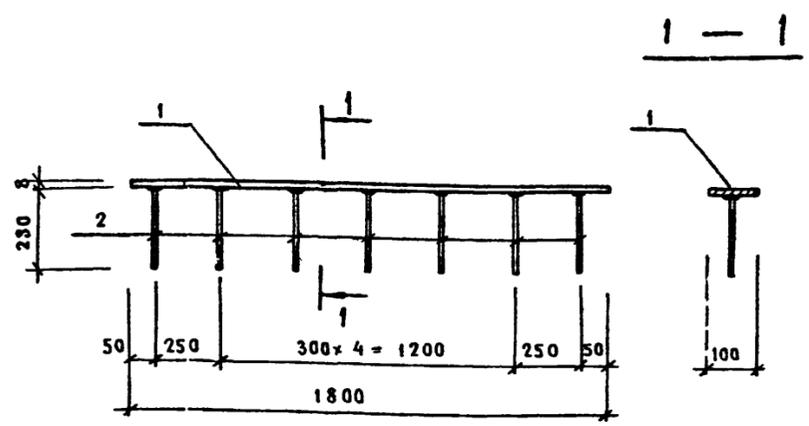
18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер: Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. Л 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 9	-100x8 ГОСТ 103-76 E=1800	4	11,30
Б.4	2		то же	φ12A II ГОСТ 5781-82 E=230	7	0,20

Привязан:

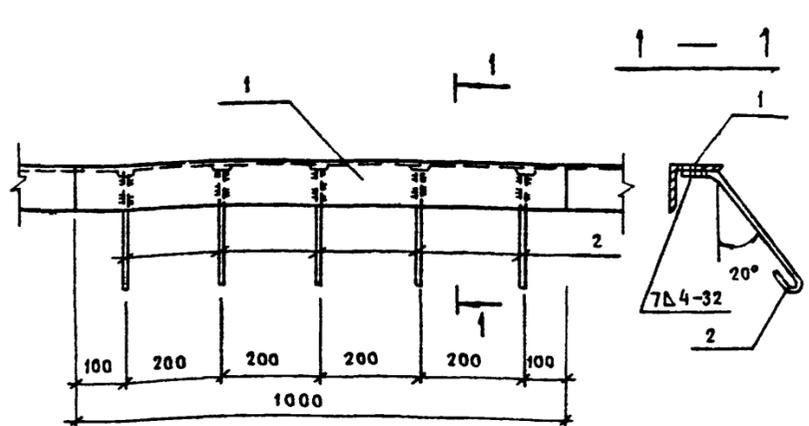
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ - МН 9	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	12,70
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 9	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Юсубов* / Овчинников С.А. / Формат А4  
 Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 10	L50x5 ГОСТ 8503-72* E=1000	1	3,77
Б.4	2		то же	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=280	5	0,06

Привязан:

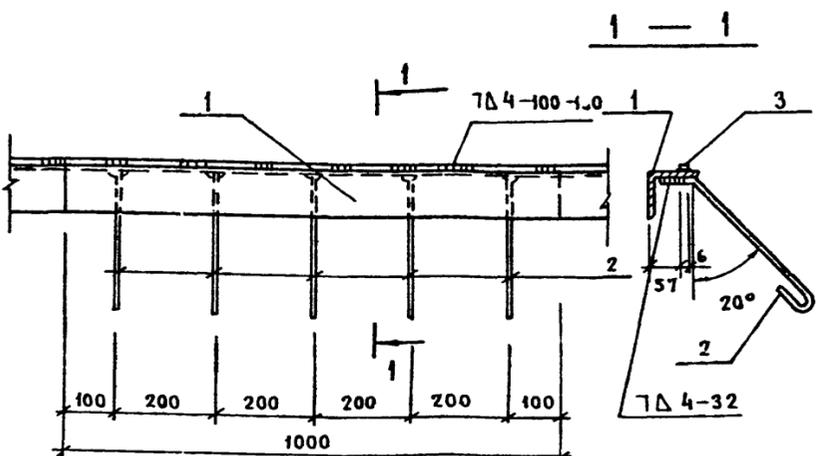
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ - МН 10	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	4,07
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 10	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Юсубов* / Овчинников С.А. / Формат А4  
 Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 12	L63x6 ГОСТ 8503-72* E=1000	1	5,72
Б.4	2		то же	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=280	5	0,06
Б.4	3		"	φ6 ГОСТ 2591-71* E=1000	1	0,28

Привязан:

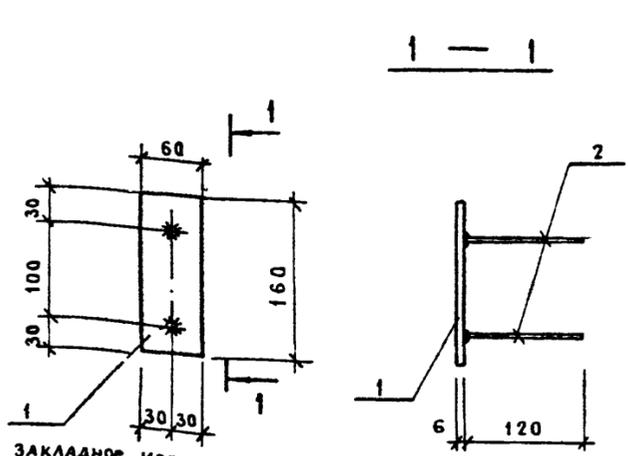
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ - МН 12	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	6,30
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 12	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Юсубов* / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 13	-60x6 ГОСТ 103-76 E=160	1	0,45
Б.4	2		то же	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=120	2	0,07

Привязан:

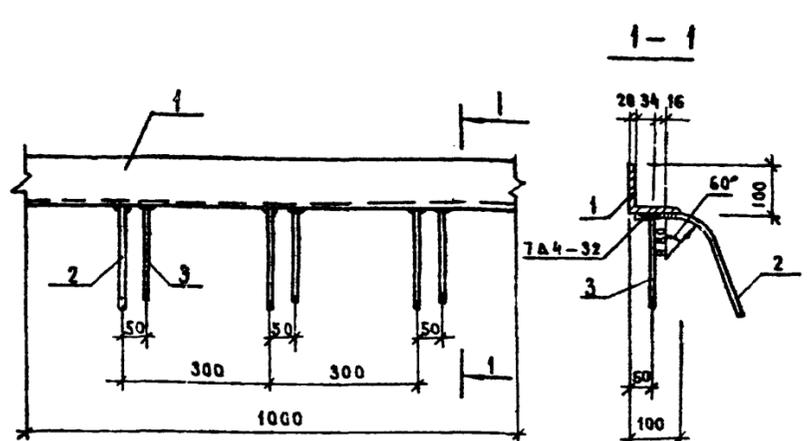
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ - МН 13	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	0,59
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 13	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Юсубов* / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр, производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; накладочные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ - МН 15	L 100x10 ГОСТ 8509-72* E=1000	1	15,1 кг
Б.Ч.		2	то же	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=300	3	0,12 кг
Б.Ч.		3	"	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=200	3	0,08 кг

Привязан:

Ив. №	
-------	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 15

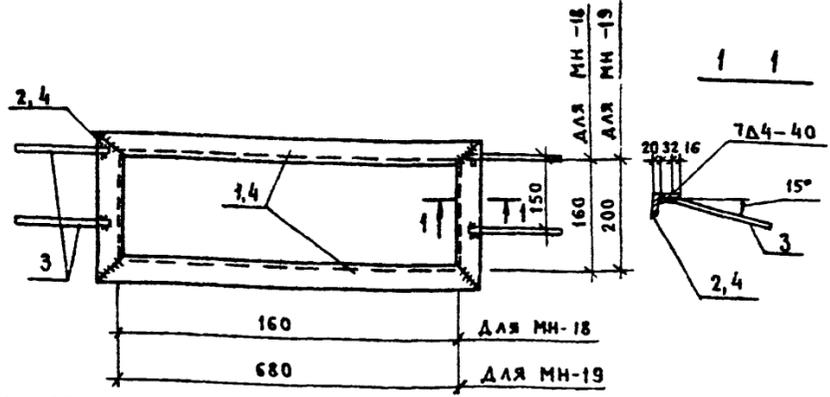
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			18 кп	Р	15,70	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	Лист - Листов 1		
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Инженер	Карпова					
Проверил	Матвеева					

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V

МН-18, МН-19



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>МН-19</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ - МН 18, МН 19	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=780	2	2,94 кг
Б.Ч.		2	то же	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=300	2	1,13 кг
Б.Ч.		3	"	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,10 кг
<b>МН-18</b>						
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		4	КЖИ - МН 18, МН 19	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=260	4	1,0 кг
Б.Ч.		3	то же	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,10 кг

Привязан:

Ив. №	
-------	--

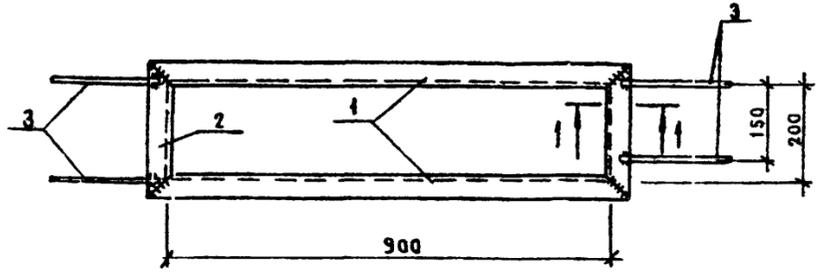
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 18, МН 19

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-18, МН-19	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			18 кп	Р	8,5	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	Лист - Листов 1		
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Инженер	Карпова					
Проверил	Матвеева					

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ - МН 16	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=1000	2	3,77 кг
Б.Ч.		2	то же	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=300	2	1,13 кг
Б.Ч.		3	"	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,10 кг

Привязан:

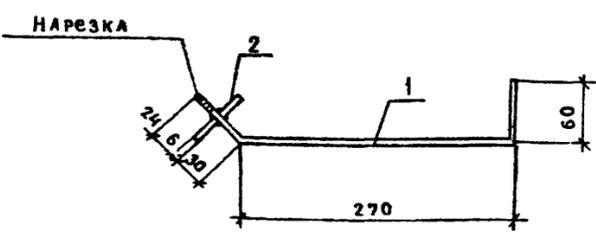
Ив. №	
-------	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 16

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			18 кп	Р	10,20	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	Лист - Листов 1		
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Инженер	Карпова					
Проверил	Матвеева					

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварное соединение анкера втавр производить ручной дуговой сваркой в раззенкованном отверстии.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	КЖИ - МН 17	Ø10А I ГОСТ 5781-82 E=390	1	0,2 кг
Б.Ч.		2	то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=60	1	0,2 кг

Привязан:

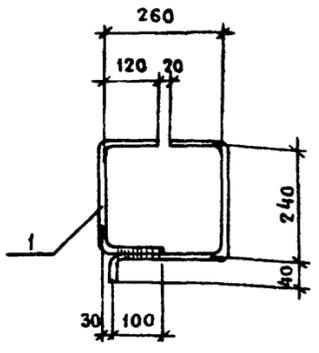
Ив. №	
-------	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 17

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			18 кп	Р	0,40	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	Лист - Листов 1		
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Инженер	Карпова					
Проверил	Матвеева					

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.  
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - МН 20	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E-1110	1	0,25 кг

Привязан:


Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 20

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.85
Инженер	Карпова	В.С.	02.85
Проверил	Матвеева	В.С.	02.85

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-20

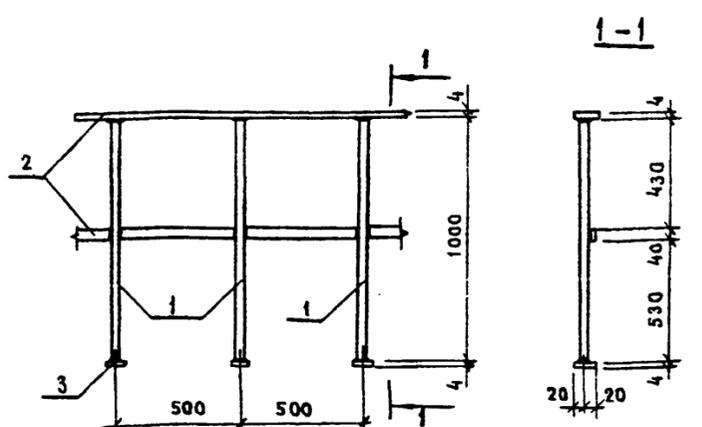
Стадия	Р	0,20
Лист	Листов 1	

18 кп ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Обчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Сварные соединения шпал, производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.  
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, ншв = 4мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - ОГ1	φ 22А I ГОСТ 5781-82 E-1000	3	2,98 кг
Б.Ч	2		то же	40x4 ГОСТ 103-76 E-1000	2	1,26 кг
Б.Ч	3		"	40x4 ГОСТ 103-76 E-40	3	0,05 кг

Привязан:


Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-ОГ1

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.85
Инженер	Карпова	В.С.	02.85
Проверил	Матвеева	В.С.	02.85

Ограждение ОГ-1

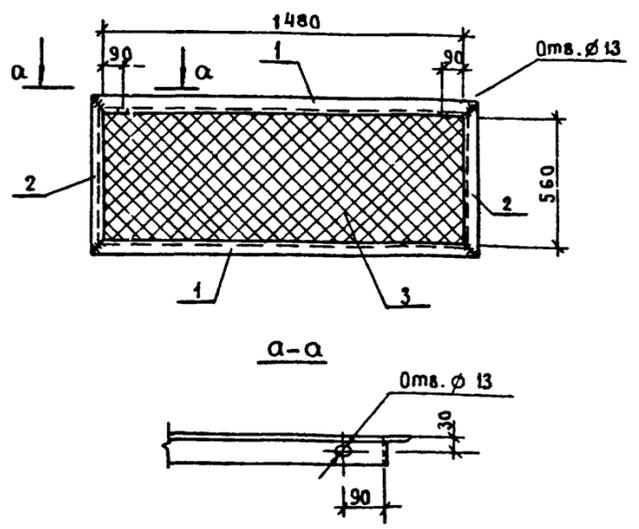
Стадия	Р	11,6
Лист	Листов 1	

18 кп ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Обчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - РШЗ	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 *E-1580	2	6,0 кг
Б.Ч	2		то же	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 *E-660	2	2,5 кг
Б.Ч	3		"	Сетка № 20x1,6 ГОСТ 5336-67, F=0,8	1	1,4 кг

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, ншв = 4мм

Привязан:


Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-РШЗ

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.85
Инженер	Карпова	В.С.	02.85
Проверил	Матвеева	В.С.	02.85

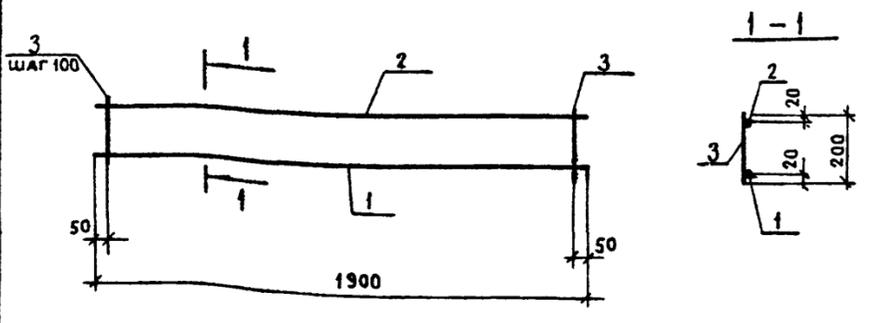
Решетка РШЗ

Стадия	Р	18,40
Лист	Листов 1	

18 кп ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Обчинников С.А / Формат А4

Альбом V



Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - С11	φ 12А III ГОСТ 5781-82 E-1900	1	1,7 кг
Б.Ч	2		то же	φ 8А III ГОСТ 5781-82 E-1900	1	0,8 кг
Б.Ч	3		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E-200	19	0,04 кг

Привязан:


Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-С11

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.85
Инженер	Карпова	В.С.	02.85
Проверил	Матвеева	В.С.	02.85

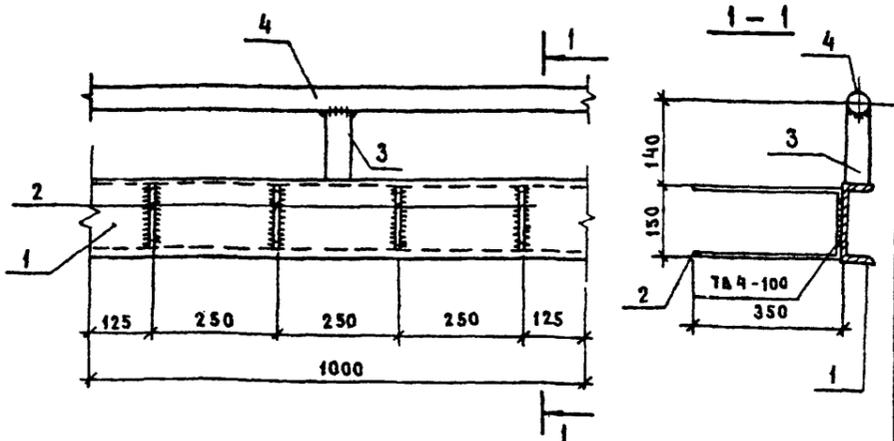
Сетка Арматурная С11

Стадия	Р	3,3
Лист	Листов 1	

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсупов / Обчинников С.А / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4	1		КЖИ-МН 21	Л16 ГОСТ 8240-72* E=1000	1	14,2 кг
Б.4	2		то же	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=850	4	0,34 кг
Б.4	3		»	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75* E=140	1	0,487 кг
Б.4	4		»	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75* E=1000	1	3,48 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Подпись

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 21

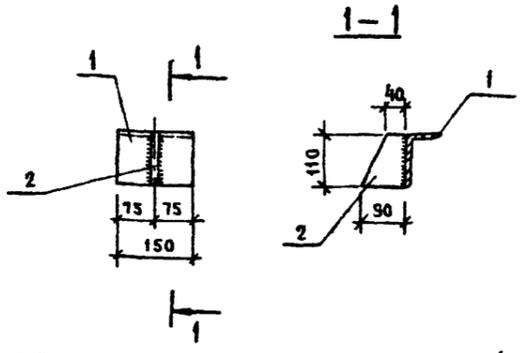
Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21	Р	19,50	
18 кп	Лист -	Листов 1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер Юсманов Ю.В. / Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, h ш = 4 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4	1		КЖИ-МН 8	Л110x70x8 ГОСТ 8510-72* E=150	1	1,63 кг
Б.4	2		то же	90x8 ГОСТ 103-76 E=110	1	0,62 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Подпись

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 8

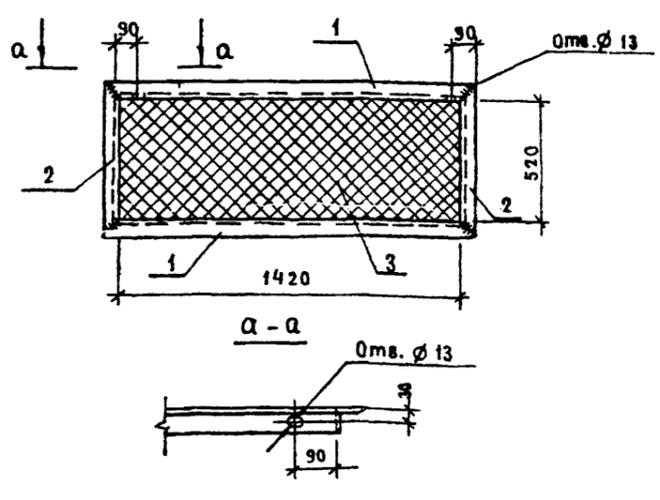
Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-8	Р	2,23	
18 кп	Лист -	Листов 1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер Юсманов Ю.В. / Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4	1		КЖИ-РШ 4	Л50x50 ГОСТ 8509-72* E=1520	2	5,37 кг
Б.4	2		то же	Л50x5 ГОСТ 8509-72* E=620	2	2,34 кг
Б.4	3		»	Сетка М20x1,6 ГОСТ 5336-67, F=0,8	1	1,4 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Подпись

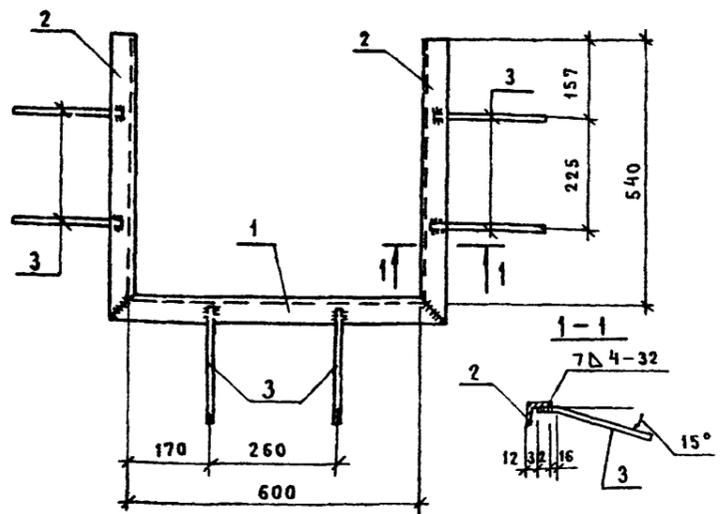
Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-РШ 4

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
Решетка РШ 4	Р	17,54	
18 кп	Лист -	Листов 1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер Юсманов Ю.В. / Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4	1		КЖИ-МН 22	Л50x50 ГОСТ 8509-72* E=700	1	2,64 кг
Б.4	2		то же	Л50x5 ГОСТ 8509-72* E=640	2	2,41 кг
Б.4	3		»	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	6	0,1 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Подпись

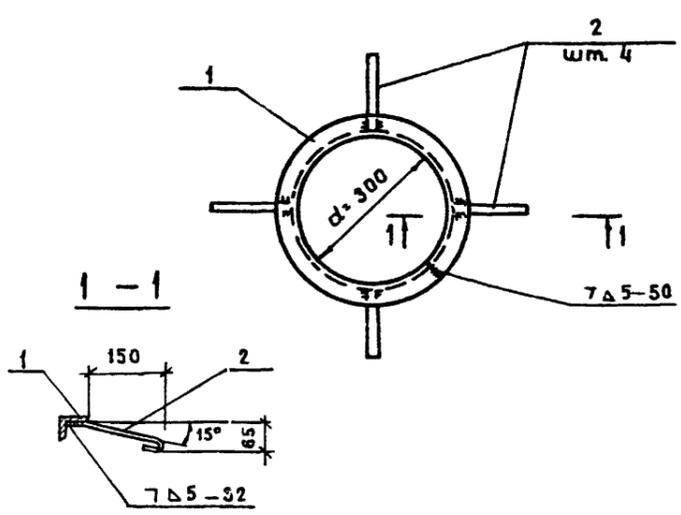
Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 22

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 22	Р	7,8	
18 кп	Лист -	Листов 1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер Юсманов Ю.В. / Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	1		КЖИ - МН 27	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 * E=1256	1	4,74 кг
Б4	2		то же	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,06 кг

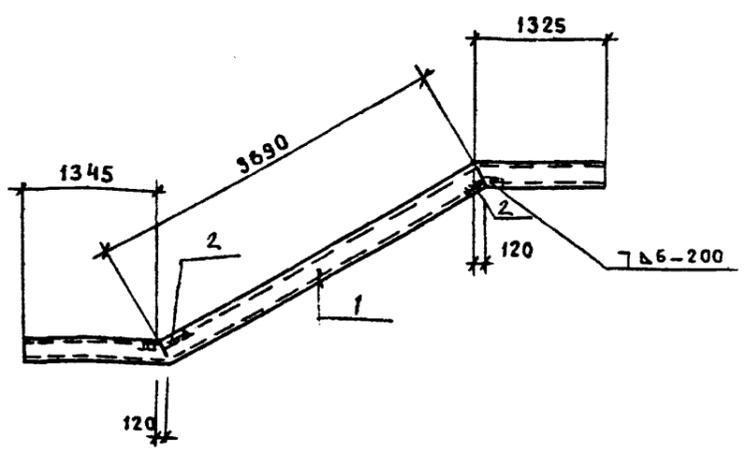
1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.  
 2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.  
 3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

П р и в я з а н:

Т.п. 503-1-32.85	КЖИ - МН 27
Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83
Нач. отд. Климов	И.И. 07.83
Гл. конст. Григорьяни	И.И. 07.83
Рук. гр. Матвеева	И.И. 07.83
Ст. инж. Кудрявцева	И.И. 07.83
Инженер Ахралотков	И.И. 07.83
Проверил Кудрявцева	И.И. 07.83

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27  
 Стадия: Р, Масса: 4,98, Масштаб: 1:100  
 Лист 1 из 1  
 ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград  
 Нормоконтролер: И.И. 07.83 / Обвинников С.А. / Формат А4  
 Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	1		КЖИ - МК1	Г 24 ГОСТ 8240-72 * E=6360	1	153,0 кг
Б4	2		то же	Л 90x16 ГОСТ 103-76 E=180	2	2,03 кг

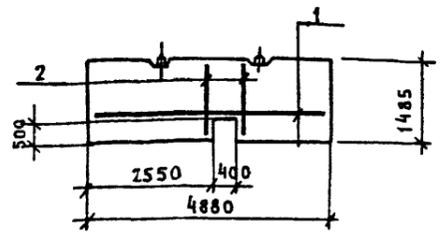
1. Нахлесточные сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.  
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

П р и в я з а н:

Т.п. 503-1-32.85	КЖИ - МК1
Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83
Нач. отд. Климов	И.И. 07.83
Гл. конст. Григорьяни	И.И. 07.83
Рук. гр. Матвеева	И.И. 07.83
Ст. инж. Кудрявцева	И.И. 07.83
Инженер Ахралотков	И.И. 07.83
Проверил Кудрявцева	И.И. 07.83

Косур металлический МК1  
 Стадия: Р, Масса: 157,06, Масштаб: 1:100  
 Лист 1 из 1  
 ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград  
 Нормоконтролер: И.И. 07.83 / Обвинников С.А. / Формат А4  
 Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элементов

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	Всего
ППЛ - 18 - 1	4,88 x 1,485	4,85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>						
			1.431-20, вып. 1	Панель ППЛ - 18 4,88 x 1,485	1	Со всеми закл. изд.
<b>Детали</b>						
Б4	1		КЖИ - ППЛ - 18 - 1 4,88 x 1,485	Ф10А III ГОСТ 5781-82 E=4860	1	3,0 кг.
Б4	2		то же	Ф10А III ГОСТ 5781-82 E=1470	2	0,92 кг

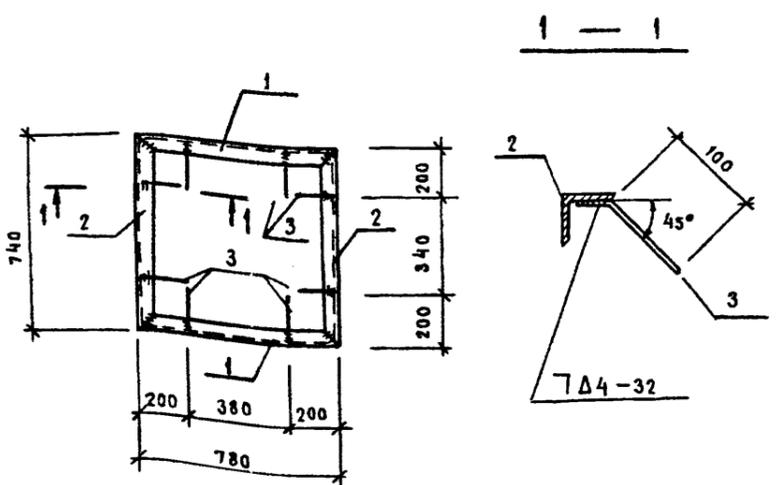
Остальное - см. ППЛ - 18 серии 1.431-20, вып. 1

П р и в я з а н:

Т.п. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ - 18 - 1 4,88 x 1,485
Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83
Нач. отд. Климов	И.И. 07.83
Гл. конст. Григорьяни	И.И. 07.83
Рук. гр. Матвеева	И.И. 07.83
Инженер Рошина	И.И. 07.83
Проверил Матвеева	И.И. 07.83

Панель ППЛ - 18 - 1 4,88 x 1,485  
 Стадия: Р, Масса: 600, Масштаб: 1:100  
 Лист 1 из 1  
 ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград  
 Нормоконтролер: И.И. 07.83 / Обвинников С.А. / Формат А4

Альбом V



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

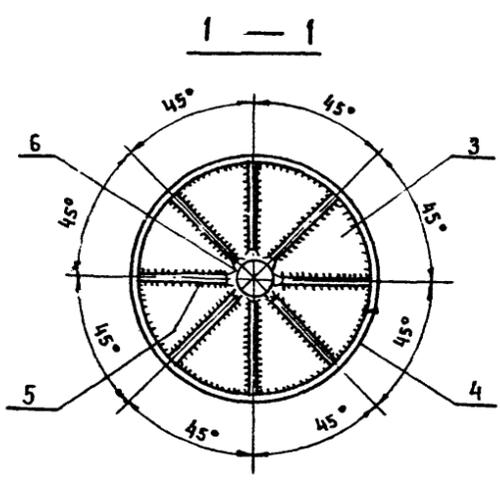
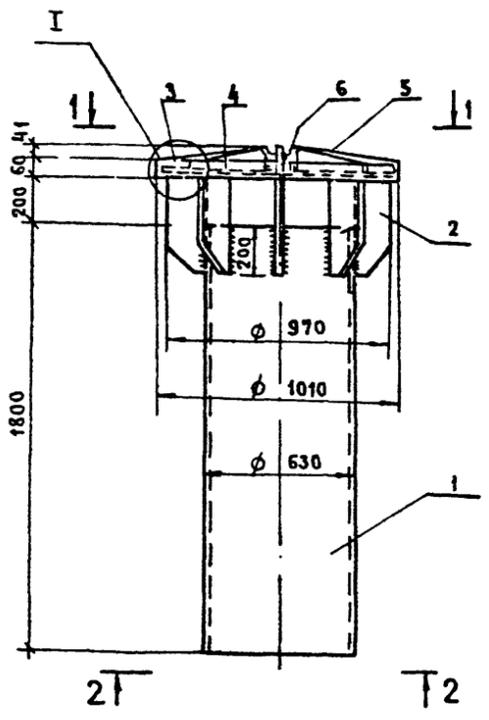
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	1		КЖИ - МН 26	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 * E=780	2	3,00 кг
Б4	2		то же	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 * E=740	2	2,80 кг
Б4	3		"	Ф6А III ГОСТ 5781-82 E=140	8	0,03 кг

П р и в я з а н:

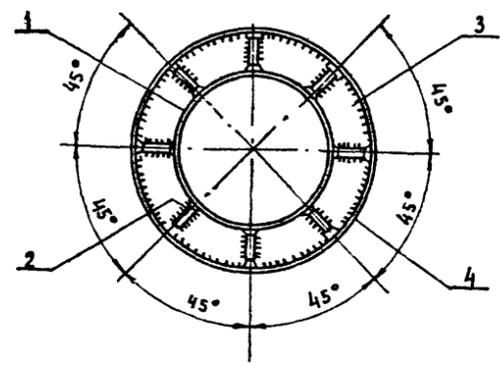
Т.п. 503-1-32.85	КЖИ - МН 26
Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83
Гл. конст. Судейкин	И.И. 07.83
Нач. отд. Климов	И.И. 07.83
Гл. конст. Григорьяни	И.И. 07.83
Рук. гр. Матвеева	И.И. 07.83
Инженер Кост	И.И. 07.83
Проверил Матвеева	И.И. 07.83

Изделие закладное МН 26  
 Стадия: Р, Масса: 11,84, Масштаб: 1:100  
 Лист 1 из 1  
 ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград  
 Нормоконтролер: И.И. 07.83 / Обвинников С.А. / Формат А4

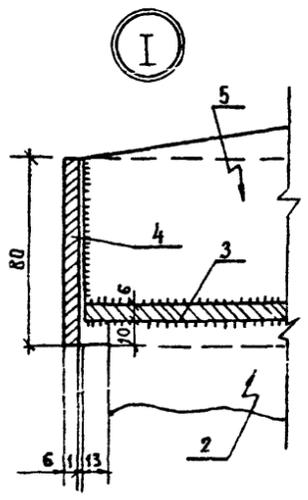
АЛБЕОМ V



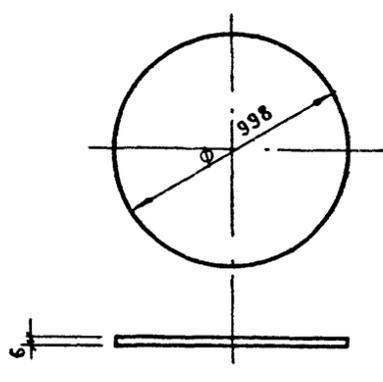
1 - 1



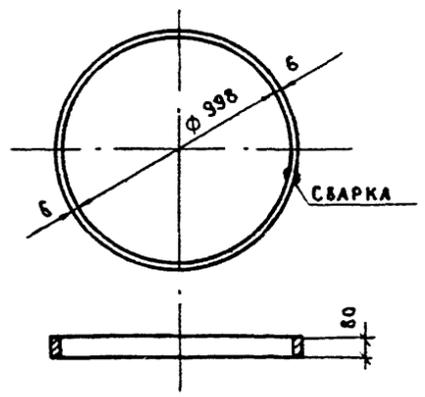
2 - 2



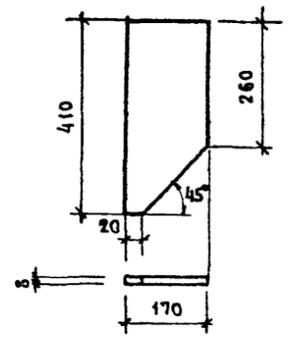
Поз. 3



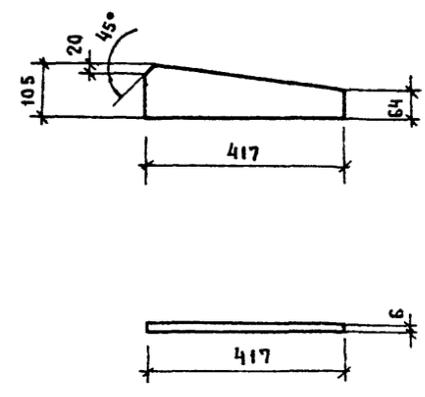
Поз. 4



Поз. 2



Поз. 5

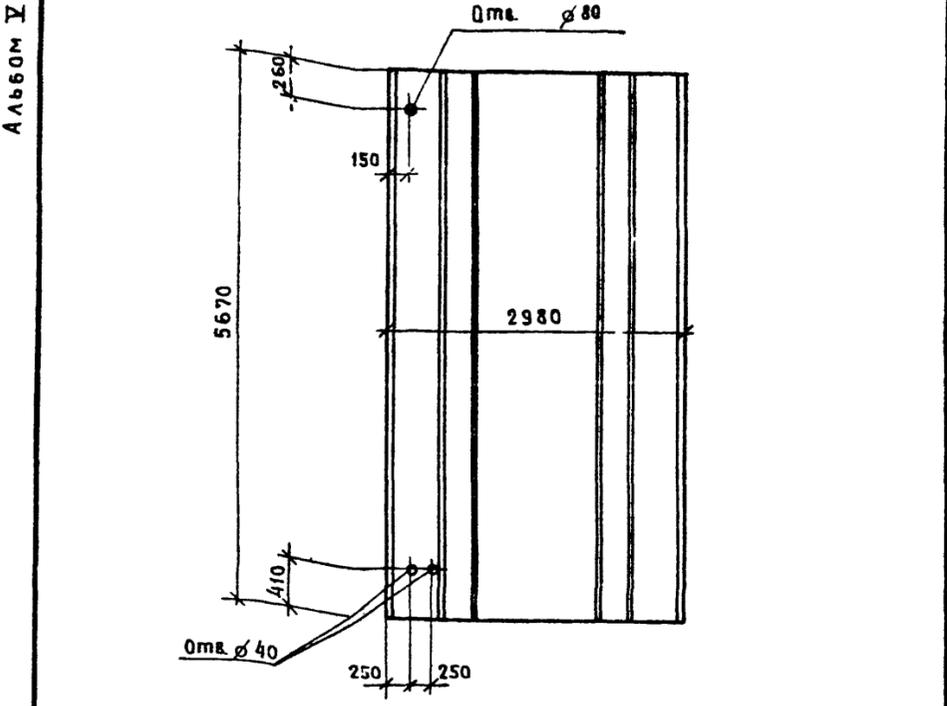


Нормативная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>					
БЧ	1	КЖИ - МН 28	Тр. $\phi 630 \times 9$ ГОСТ 10704-76*		
			$\ell = 1800$	1	248,04 кг
БЧ	2	то же	- 170 x 8 ГОСТ 103-76		
			$\ell = 410$	8	3,68 кг
БЧ	3	"	- 996 x 6 ГОСТ 82-70*		
			$\ell = 996$	1	36,39 кг
БЧ	4	"	- 80 x 6 ГОСТ 103-76		
			$\ell = 3152$	1	11,68 кг
БЧ	5	"	- 105 x 6 ГОСТ 103-76		
			$\ell = 417$	8	1,65 кг
БЧ	6	"	Тр. $\phi 159 \times 4,5$ ГОСТ 10704-76*		
			$\ell = 90$	1	1,54 кг

1. Торцевые поверхности всех деталей обработать по 3 классу чистоты.
2. Электросварку элементов производить электродом 342 ГОСТ 9467-75 сплошным швом  $h = 4$  мм по длине соединения.
3. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Привязан		ТЦ.СОЗ-1-32.85		КЖИ-МН 28	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28		Стадия	Масса
Инв. Л		18 кп	Р	340,49	Листов 1

Нормоконтролер: [Signature] / ПОВЧИННИКОВ С.А. / Формат А2



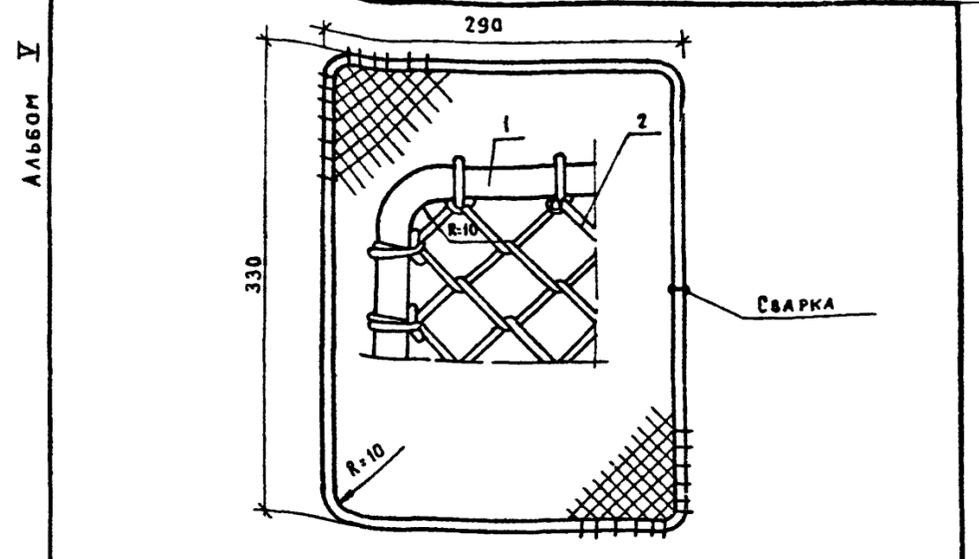
Остальное - см. П1-4 по серии У-01-01/80, вып.1

П р и в я з а н		
Инв. №:		

Т.П.503-1-32.85		КЖИ-П1-4-1	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Стадия	Масса
Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	5900
Сп. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Лист -	Листов 1
Проверил Кудрявцева		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Овчинников С.А.* / Обвинников С.А. / формат А4

Арх. № 13834/5



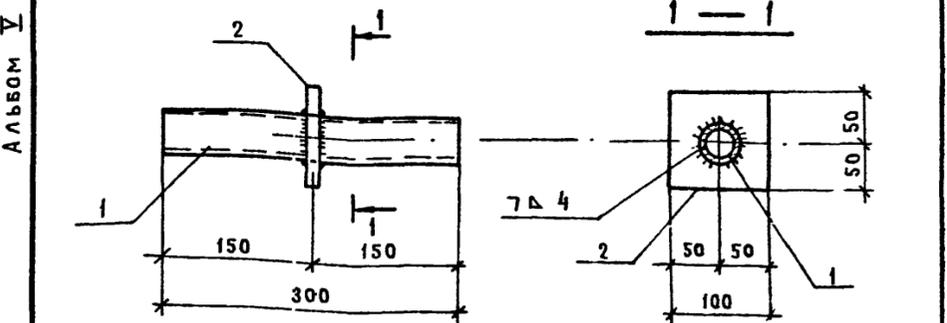
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ-Р1	Ф8А ГОСТ 578-82 E=1240	1	0,49 кг
Б4	2		то же	Сетка №12-1,6 №360 ГОСТ 5334-67 E=300	1	0,35 кг

П р и в я з а н		
Инв. №:		

Т.П.503-1-32.85		КЖИ-Р1	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Стадия	Масса
Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	0,84
Сп. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Лист -	Листов 1
Проверил Кудрявцева		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Овчинников С.А.* / формат А4

Арх. № 13834/5



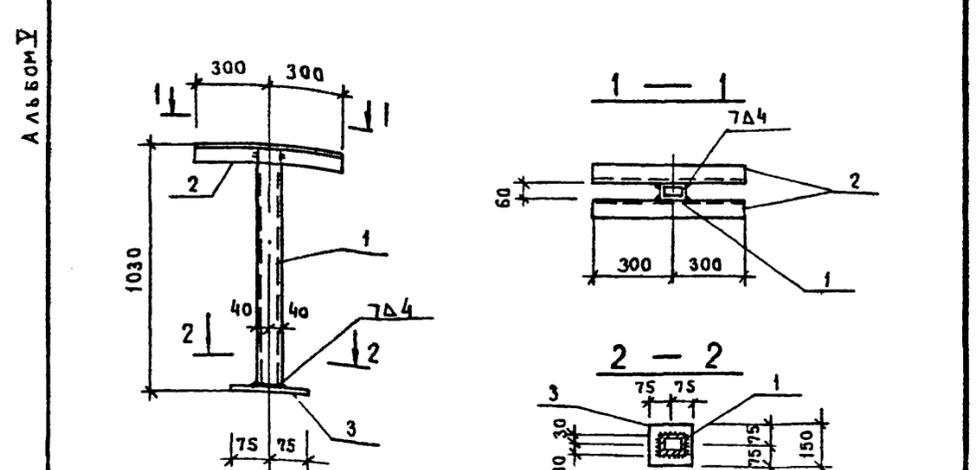
- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
- Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ-МН 23	Гр. Ф48x4 ГОСТ 3262-75 * E=300	1	2,0 кг
Б4	2		то же	-100x8 ГОСТ 103-76 E=100	1	0,63 кг

П р и в я з а н		
Инв. №:		

Т.П.503-1-32.85		КЖИ-МН 23	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Стадия	Масса
Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	2,63
Сп. инж. Алексеева	Инженер Ахрапотков	Лист -	Листов 1
Проверил Матвеева		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Овчинников С.А.* / формат А4



- Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

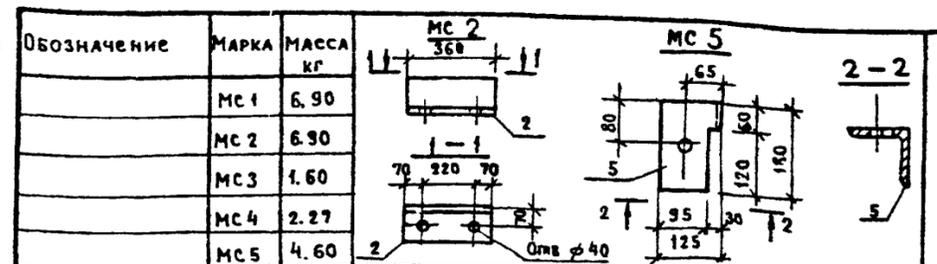
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ-	Гр. Ф80x60x4 ГОСТ 3294-73 E=1020	1	8,12 кг
Б4	2		то же	Л75x5 ГОСТ 8509-72 * E=600	2	3,48 кг
Б4	3		"	-150x6 ГОСТ 103-76 E=150	3	1,06 кг

П р и в я з а н		
Инв. №:		

Т.П.503-1-32.85		КЖИ-СТ 2	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Стадия	Масса
Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	16,14
Сп. инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Лист -	Листов 1
Проверил Кудрявцева		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер *Овчинников С.А.* / формат А4

Альбом V



Обозначение	Марка	Масса кг	Кол.	Примечание
МС 1	6.90			
МС 2	6.90			
МС 3	1.60			
МС 4	2.27			
МС 5	4.60			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 1		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x10 ГОСТ 8509-72* E=360	1	6,90 кг
				МС 2		
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x10 ГОСТ 8509-72* E=360	1	6,90 кг
				МС 3		
				<u>Детали</u>		
БЧ	3		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x14 ГОСТ 8509-72* E=60	1	1,60 кг
				МС 4		
				<u>Детали</u>		
БЧ	4		КЖИ МС1 ÷ МС5	L 250x160x12 ГОСТ 8510-72* E=60	1	2,27 кг
				МС 5		
				<u>Детали</u>		
БЧ	5		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x14 ГОСТ 8509-72* E=180	1	4,60 кг

Привязан:

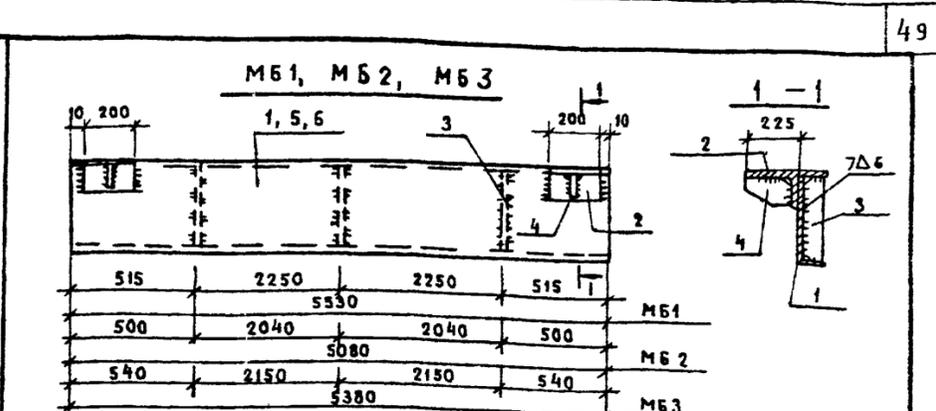
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МС1 ÷ МС5

И.И.И.	Подпись	Дата	И.И.И.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Климов	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Гл. конст.	Григорьяни	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук. гр.	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж.	Миронова	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверил	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. Подпись и дата И.И.И. Подпись и дата

Альбом V



Обозначение	Марка	Масса кг	Кол.	Примечание
МБ 1	296,37			
МБ 2	274,63			
МБ 3	284,12			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МБ 1		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	L 40 ГОСТ 8240-72* E=5530	1	267,10 кг
БЧ	2		то же	L 40 ГОСТ 8240-72* E=200	2	9,7 кг
БЧ	3		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=380	3	2,39 кг
БЧ	4		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=215	2	1,35 кг
				МБ 2		
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	L 40 ГОСТ 8240-72* E=200	2	9,7 кг
БЧ	3		то же	-100x8 ГОСТ 103-76 E=380	3	2,39 кг
БЧ	4		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=215	2	1,35 кг
БЧ	5		"	L 40 ГОСТ 8240-72* E=5080	1	245,36 кг
				МБ 3		
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	L 40 ГОСТ 8240-72* E=200	2	9,7 кг
БЧ	3		то же	-100x8 ГОСТ 103-76 E=380	3	2,39 кг
БЧ	4		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=215	2	1,35 кг
БЧ	6		"	L 40 ГОСТ 8240-72* E=5380	1	259,85 кг

Привязан:

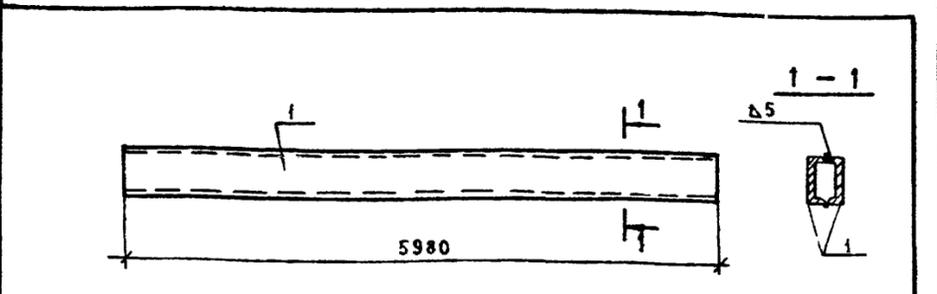
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МБ1 ÷ МБ3

И.И.И.	Подпись	Дата	И.И.И.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Климов	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Гл. конст.	Григорьяни	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук. гр.	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж.	Миронова	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверил	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. Подпись и дата И.И.И. Подпись и дата

Альбом V



Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Обозначение	Марка	Масса кг	Кол.	Примечание
МБ 4	169,83			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МБ 4		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-МБ4	2L16 ГОСТ 8240-72* E=5380	1	169,83 кг

Привязан:

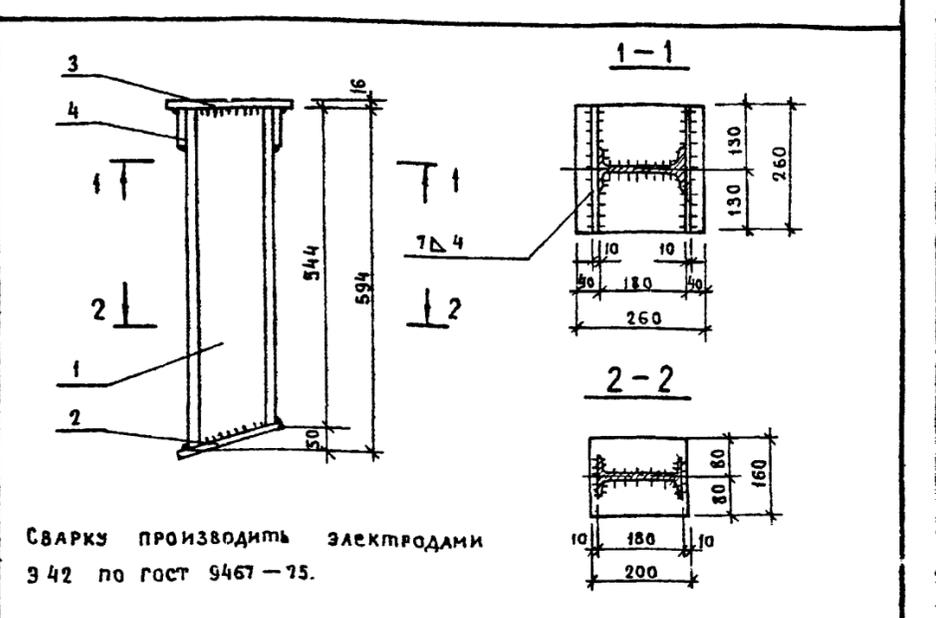
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МБ4

И.И.И.	Подпись	Дата	И.И.И.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Климов	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Гл. конст.	Григорьяни	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук. гр.	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж.	Миронова	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверил	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. Подпись и дата И.И.И. Подпись и дата

Альбом V



Обозначение	Марка	Масса кг	Кол.	Примечание
СТ 1	25,2			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СТ 1		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-СТ1	L18 ГОСТ 8239-72* E=594	1	11,0 кг
БЧ	2		то же	-160x10 ГОСТ 103-76 E=200	1	2,5 кг
БЧ	3		"	-260x16 ГОСТ 103-76 E=260	1	8,5 кг
БЧ	4		"	-80x10 ГОСТ 103-76 E=260	2	1,6 кг

Привязан:

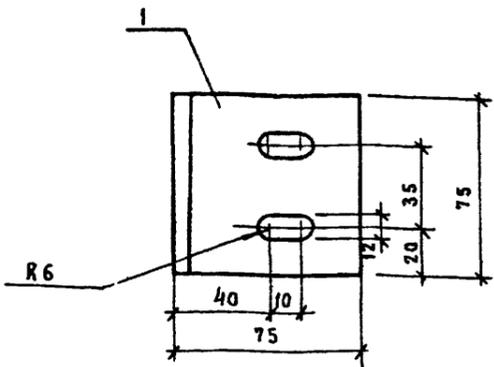
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-СТ 1

И.И.И.	Подпись	Дата	И.И.И.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Климов	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Гл. кон.	Григорьяни	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук. гр.	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инженер	Кузнецова	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверил	Матвеева	07.83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. Подпись и дата И.И.И. Подпись и дата

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - МС 6	Л 75x8 ГОСТ 8509 -72 *	1	0,68 кг

Привязан:


Инв. л

Инв. л подл. Подпись и дата

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - МС 6

Изделие закладное МС 6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,68	

Лист - Листов 1

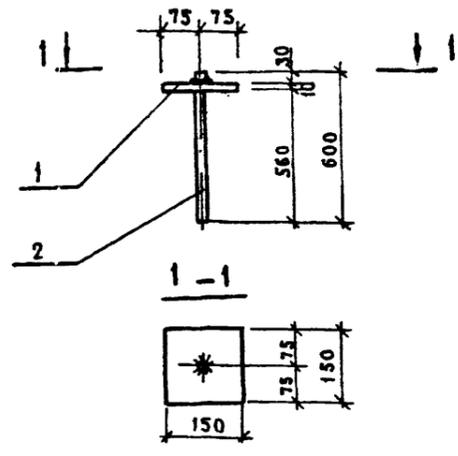
18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А /

Арх. л 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - Т1	150x10 ГОСТ 103-76 E=150	1	1,78
Б4	2		то же	Ø12A II ГОСТ 5781-82 E=600	1	0,53

Привязан:


Инв. л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - Т1

Изделие закладное Т1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,31	

Лист - Листов 1

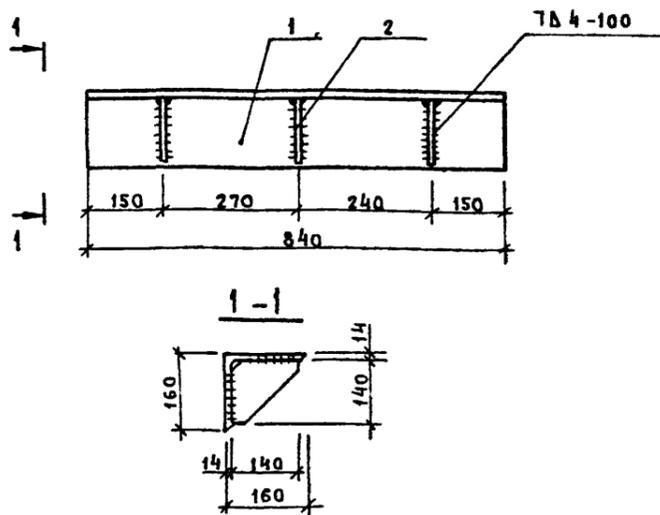
18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А /

Арх. л 13834/5

Альбом V



1. Изделие изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922 -75.  
2. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467 -75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - ММ3	Л 160x14 ГОСТ 8509 -72 * E=840	1	28,56 кг
Б4	2		то же	140x8 ГОСТ 103-76 E=140	3	0,7 кг

Привязан:


Инв. л

Инв. л подл. Подпись и дата

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - ММ3

Изделие соединительное ММ3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,66	

Лист - Листов 1

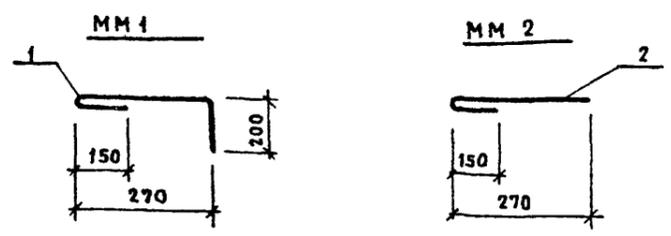
8 шт 3лс 6

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А /

Формат А4

Альбом V



Обозначение	Марка	Масса
КЖИ - ММ1, ММ2	ММ1	0,4
то же	ММ2	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ММ1</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - ММ1; ММ2	Ø10A I ГОСТ 5781 -82 E=620	1	0,4 кг
<u>ММ2</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	2		КЖИ - ММ1; ММ2	Ø10A I ГОСТ 5781 -82 E=420	1	0,3 кг

Привязан:


Инв. л

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - ММ1; ММ2

Анкер ММ1; ММ2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	

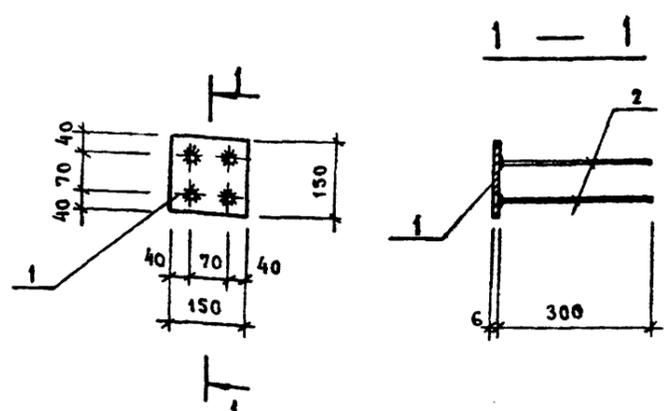
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ  
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А /

Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров впавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4		1	КЖИ-МН 29	-150x6 ГОСТ 103-76 E=150	1	1.06 кг
Б4		2	то же	φ10AII ГОСТ 5781-82 E=300	4	0.20 кг

Привязан:

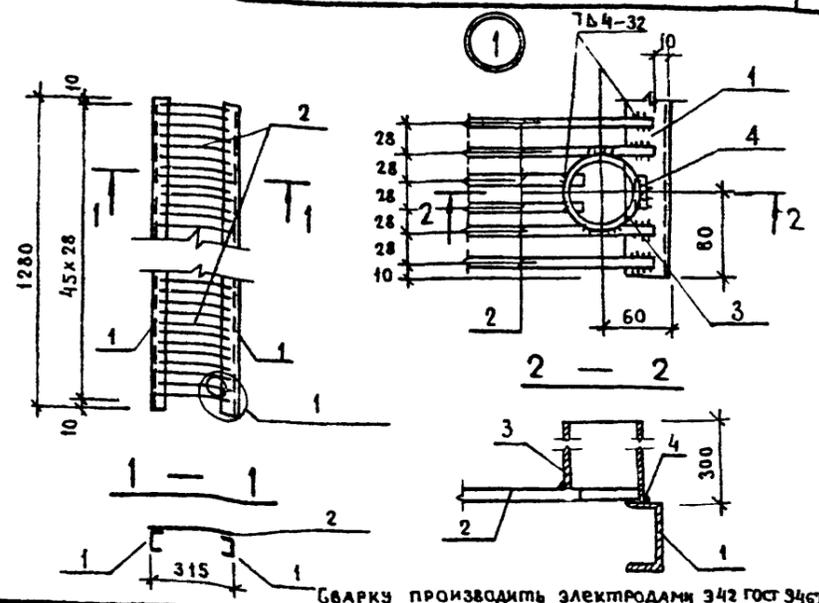

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-МН 29	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Этадия	Масса
Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	1.86
Инженер Кост	Проверил Матвеева	Лист -	Листов 1
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 29		Масштаб	1:20
18 кп		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Ювчинников С.А. | Формат А4  
Арх. № 1383415

Альбом V



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4		1	КЖИ-РШ 2	С14 ГОСТ 8240-72 * E=1280	2	15.7 кг
Б4		2	то же	φ8AII ГОСТ 5781-82 E=295	46	0.12 кг
Б4		3	"	Тр. φи 75.5 ГОСТ 3262-75 * E=300	1	2.12 кг
Б4		4	"	φ8A I ГОСТ 5781-82 E=40	1	0.02 кг

Привязан:

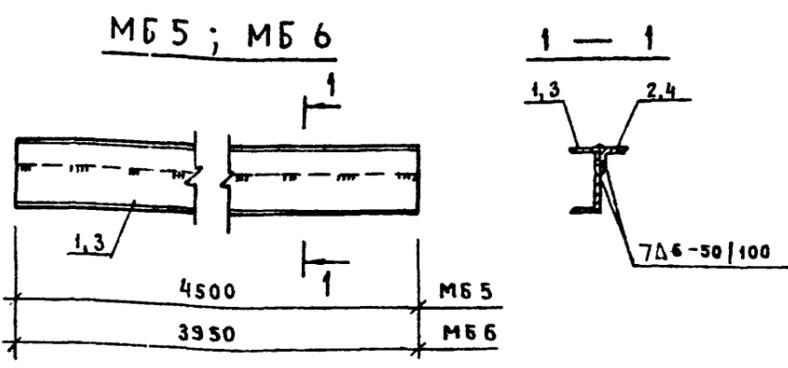

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-РШ 2	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Этадия	Масса
Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	39.06
Инженер Кост	Проверил Матвеева	Лист -	Листов 1
ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ РШ 2		Масштаб	1:10
18 кп		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Ювчинников С.А. | Формат А4  
Арх. № 1383415

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>МБ 5</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4		1	КЖИ-МБ5, МБ6	С14 ГОСТ 8240-72 * E=4500	1	55.90 кг
Б4		2	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72 * E=4500	1	17.00 кг
				<b>МБ 6</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4		3	КЖИ-МБ5, МБ6	С14 ГОСТ 8240-72 * E=3950	1	48.53 кг
Б4		4	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72 * E=3950	1	15.01 кг

Привязан:

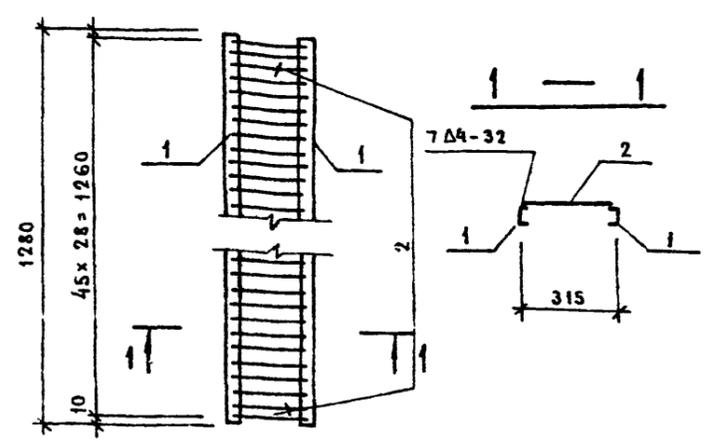

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-МБ5, МБ6	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Этадия	Масса
Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	см.
Инженер Кост	Проверил Матвеева	Лист -	Листов 1
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА МБ 5, МБ 6		Масштаб	1:20
8 стр 3 пс 6		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Ювчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, h шв. = 4мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4		1	КЖИ-РШ 1	С14 ГОСТ 8240-72 * E=1280	2	15.7 кг
Б4		2	то же	φ8AII ГОСТ 5781-82 E=295	46	0.12 кг

Привязан:

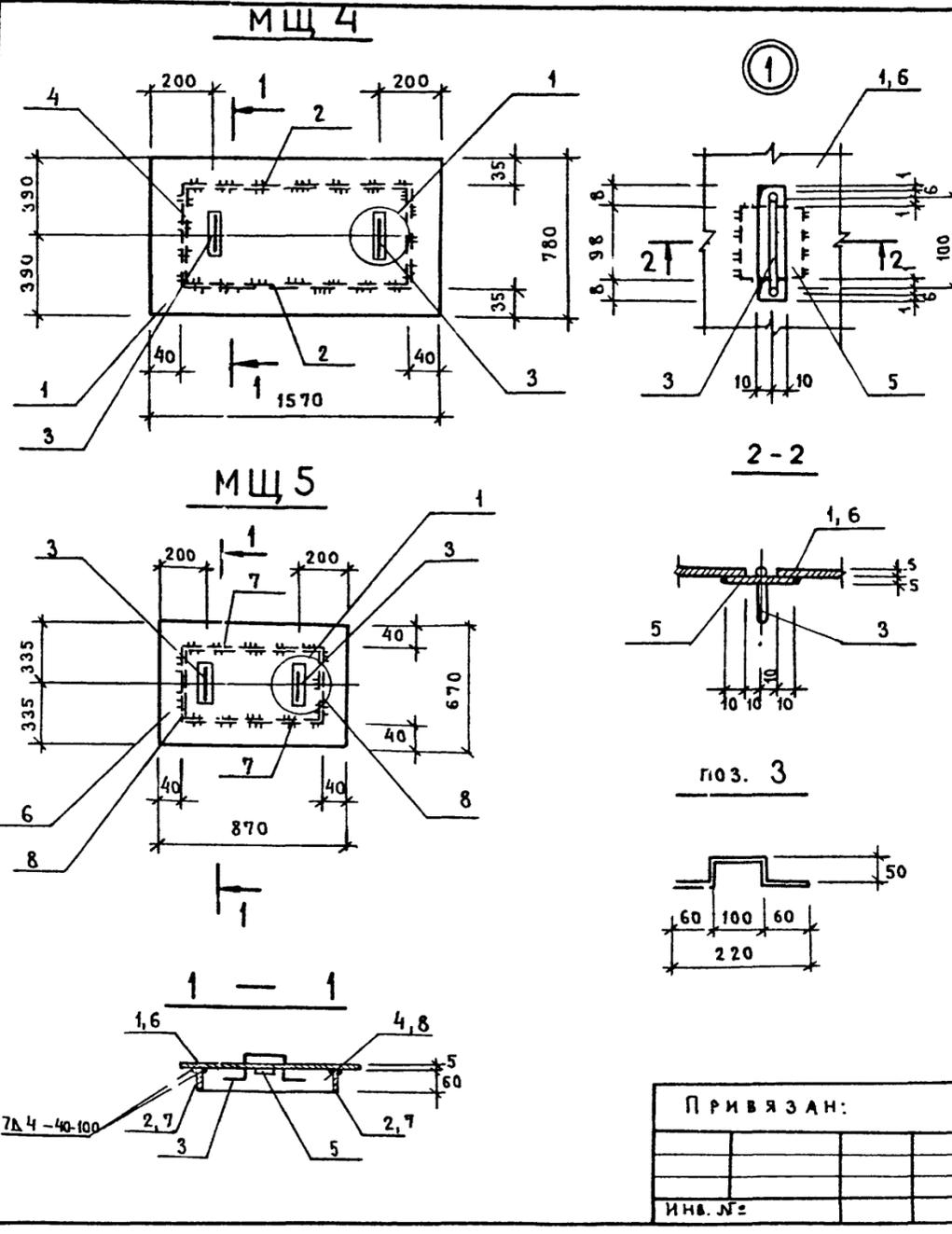

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-РШ 1	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Этадия	Масса
Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Р	36.92
Инженер Кост	Проверил Матвеева	Лист -	Листов 1
ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ РШ 1		Масштаб	1:20
18 кп		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Ювчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>МЩ 4</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	1		КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	Рифленая сталь 780x5 ГОСТ 8568-77 * E=1520	1	51,60 кг
"	2		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=1490	2	4,21 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	4		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=710	2	1,98 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг
				<b>МЩ 5</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	6		КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	Рифленая сталь 670x5 ГОСТ 8568-77 * E=870	1	24,50 кг
"	7		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=790	2	2,26 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	8		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=590	2	1,68 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	МЩ 4	64,42
то же	МЩ 5	32,82

П Р И В Я З А Н:

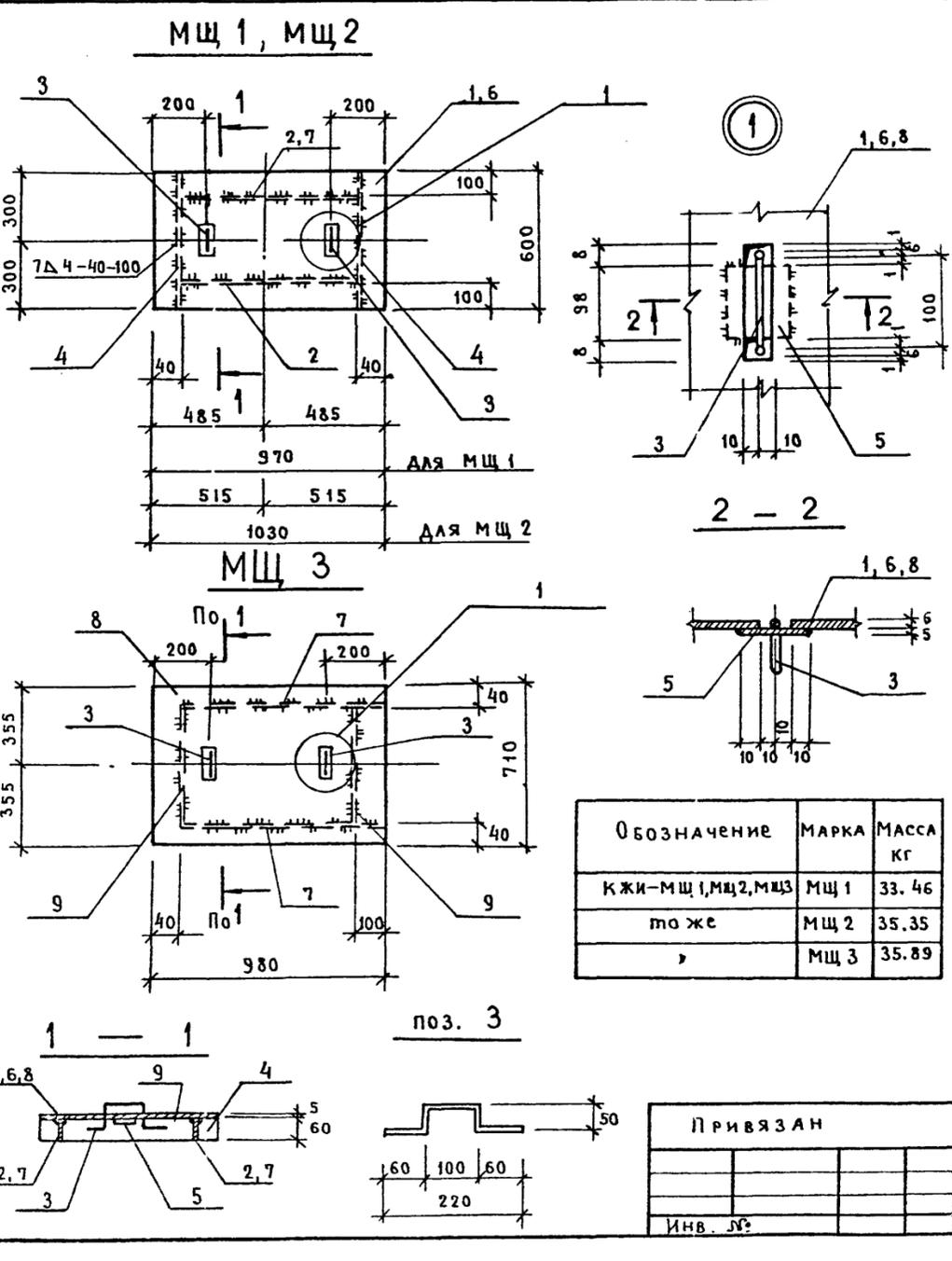
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	
Нач. отд.	Климов	
Гл. конст.	Григорьяни	
Рук. гр.	Матвеева	
Инженер	Кост	
Проверил	Матвеева	

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	
Изделие металлическое		Стадия	Масса
МЩ 4, МЩ 5		Р	См. табл.
18 кп		Лист - Листов 1	
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер / Овчинников С.А. | Формат А3  
Арх. № 1383415

Альбом VI



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>МЩ 1</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	1		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	Рифленая сталь 600x5 ГОСТ 8568-77 * E=970	1	24,62 кг
"	2		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=890	2	2,50 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5782-81 E=320	2	0,07 кг
"	4		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=600	2	1,70 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг
				<b>МЩ 2</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	6		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	Рифленая сталь 600x5 ГОСТ 8568-77 * E=1030	1	26,23 кг
"	7		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=950	2	2,64 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	4		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=600	2	1,70 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг
				<b>МЩ 3</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.	8		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	Рифленая сталь 710x5 ГОСТ 8568-77 * E=980	1	29,43 кг
"	7		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=940	2	2,64 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	9		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=630	2	0,37 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	МЩ 1	33,46
то же	МЩ 2	35,35
"	МЩ 3	35,89

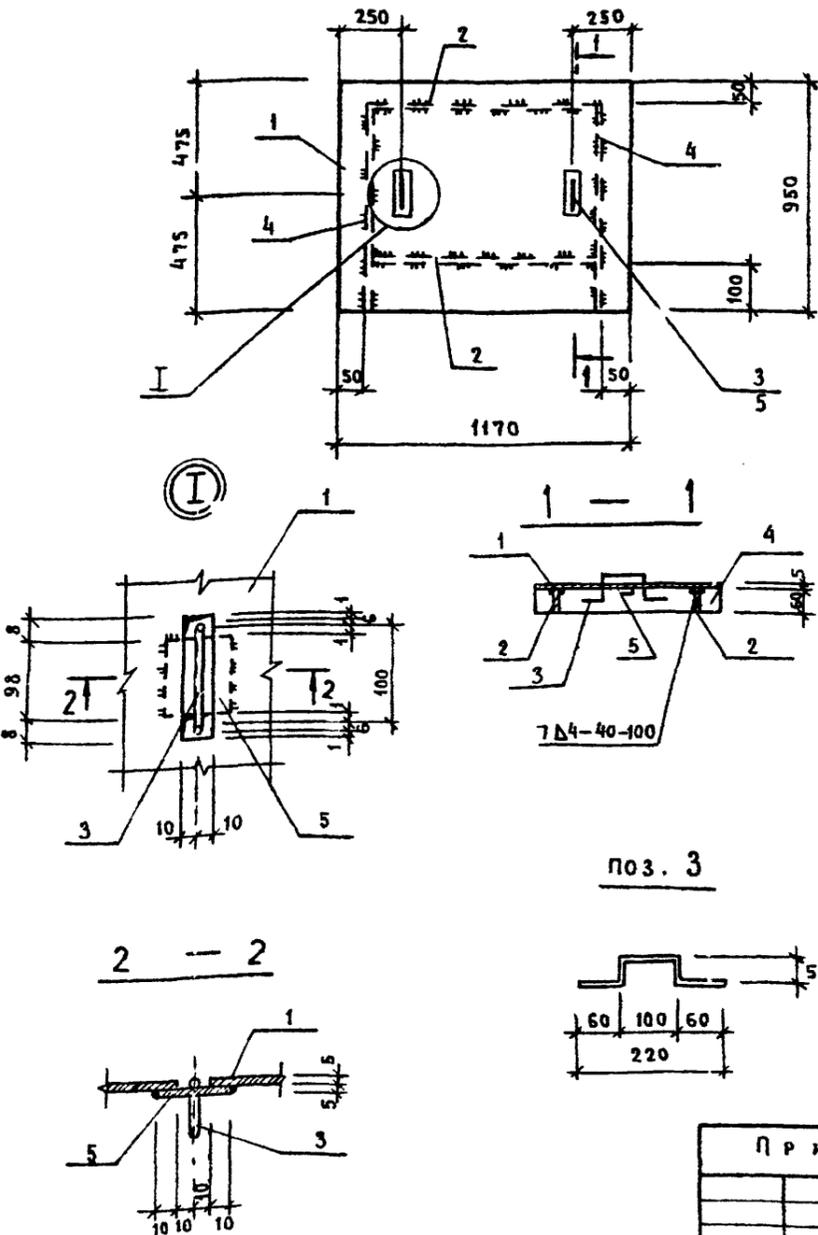
Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	
Изделие металлическое		Стадия	Масса
МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3		Р	См. табл.
18 кп		Лист - Листов 1	
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер / Овчинников С.А. | Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	1		КЖИ - МЩ 6	Рифленая сталь 950x5		
				ГОСТ 8568-77 * $\epsilon = 1170$	1	46,96 кг
Б4	2		то же	- 60x6 ГОСТ 103-76		
				$\epsilon = 1050$	2	2,97 кг
Б4	3		»	$\phi$ 6A I ГОСТ 5781-82		
				$\epsilon = 320$	2	0,07 кг
Б4	4		»	- 60x6 ГОСТ 103-76		
				$\epsilon = 900$	2	2,55 кг
Б4	5		»	Рифленая сталь 40x5		
				ГОСТ 8568-77 * $\epsilon = 98$	2	0,15 кг

- Щит изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922Э - 75.
- Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

П Р И В Я З А Н

Инв. №	Подпись	Дата

Т.П. 503-Г-32.85		КЖИ - МЩ 6	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	КЖИ	МЩ 6	
Нач. отд. Климов			
Гл. конст. Григорьяни			
Рук. гр. Матвеева			
Ст. инж. Кудрявцева			
Инженер Ахратков			
Проверил Кудрявцева			

Изделие металлическое МЩ 6

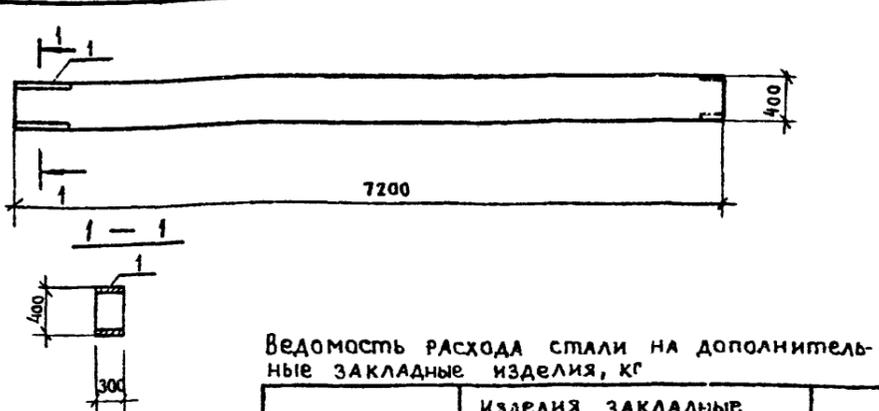
18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А3

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
	А III	В. Ст 3 кп 2	
КБ119-2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *	15,5
	$\phi$ 10	$\phi$ 10	
	$\phi$ 14	$\phi$ 10	
	0,8	2,1	12,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.431-20, вып. 5,7	Колонна КБ119	1	со всеми закл. изд.
1			1.431-20, вып. 7	Изделие закладное МН28	1	15,5 кг

Остальное - см. КБ119 серии 1.431-20, вып. 5,7

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85		КЖИ - КБ119-2	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	КЖИ	КБ119-2	
Нач. отд. Климов			
Гл. конст. Григорьяни			
Рук. гр. Матвеева			
Ст. инж. Миронова			
Проверил Матвеева			

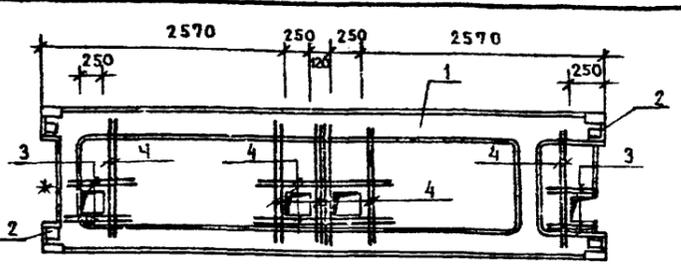
Колонна КБ119-2

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А4

Нормоконтролер / Обчинников С.А. /

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арм-ра класса	Арм-ра класса	Прокат марки		
	А III	А III	18 кп		
ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	2,52	24,08
	$\phi$ 10	итого $\phi$ 8	итого $\phi$ 14		
	17,4	17,4	0,48	3,68	4,16
			8x100	2,52	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>						
			1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15 - 10А ИТ		со всеми закл. изд.
			то же	Изделие закладное МН5	4	1,67 кг
<b>Детали</b>						
				Стержень $\phi$ 10А III		
				ГОСТ 5781-82		
Б4	3		КЖИ-ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	$\epsilon = 700$	8	0,43 кг
Б4	4		то же	$\epsilon = 1400$	16	0,87 кг

Остальное - см. ПРС 56.15 - 10А ИТ серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85		КЖИ - ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	КЖИ	ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	
Нач. отд. Климов			
Гл. конст. Григорьяни			
Рук. гр. Матвеева			
Инженер Кузнецова			
Проверил Матвеева			

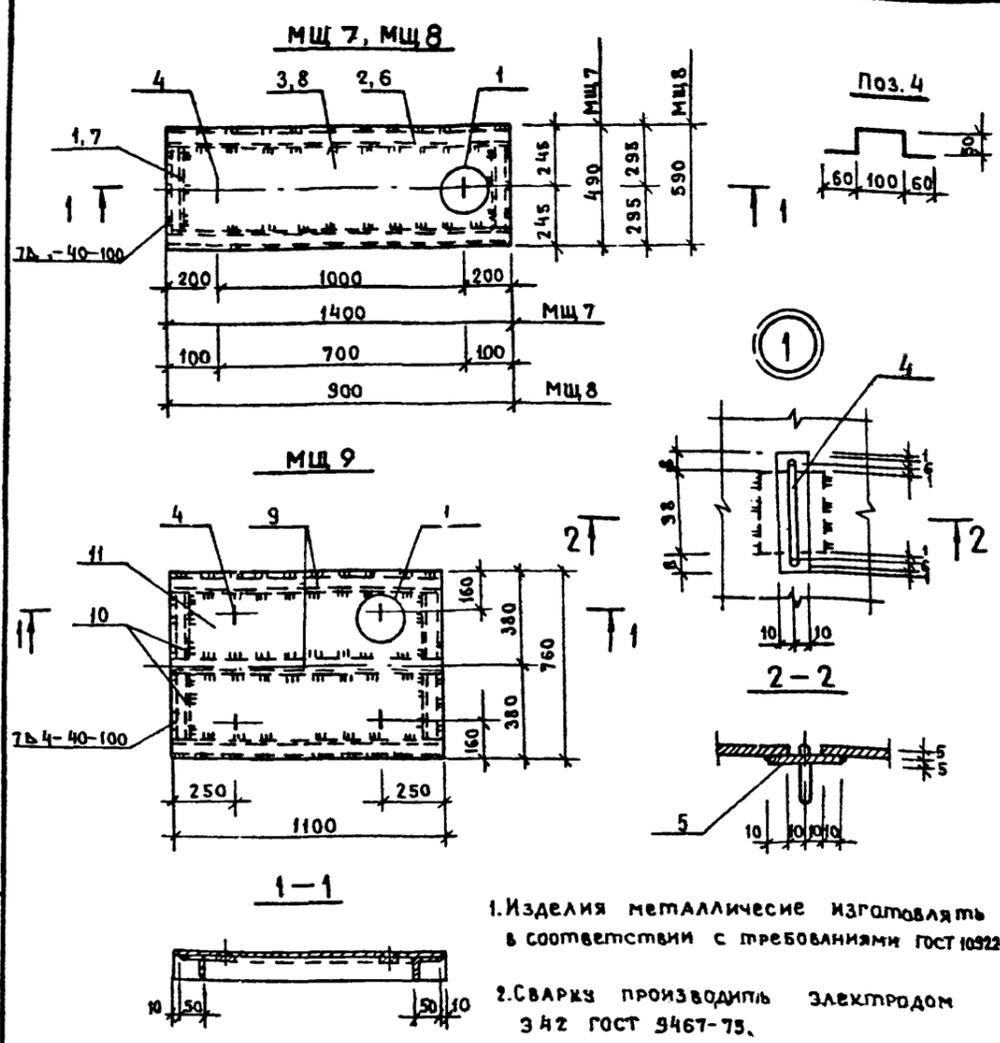
Панель ПРС 56.15 - 10А ИТ-12

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А4

Нормоконтролер / Обчинников С.А. /

Альбом V



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>МЩ 7</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.		1	КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=360	2	1,36 кг
Б.Ч.		2	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=1400	2	5,28 кг
Б.Ч.		3	"	Сталь рифленая 490x5 ГОСТ 8568-77* E=1400	1	29,02 кг
А3		4	"	ФБА I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
Б.Ч.		5	"	Сталь рифленая 40x5 ГОСТ 8568-77* E=98	2	0,17 кг
				<b>МЩ 8</b>		
				<b>Детали</b>		
А3		4	КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	ФБА I ГОСТ 5781-82, E=320	2	0,07 кг
Б.Ч.		5	то же	Сталь рифленая 40x5 ГОСТ 8568-77* E=98	2	0,17 кг
Б.Ч.		6	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=900	2	3,39 кг
Б.Ч.		7	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=470	2	1,77 кг
Б.Ч.		8	"	Сталь рифленая 590x5 ГОСТ 8568-77* E=900	1	22,46 кг
				<b>МЩ 9</b>		
				<b>Детали</b>		
А3		4	КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	ФБА I ГОСТ 5781-82, E=320	4	0,07 кг
Б.Ч.		5	то же	Сталь рифленая 40x5 ГОСТ 8568-77* E=98	4	0,17 кг
Б.Ч.		9	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=1100	3	4,15 кг
Б.Ч.		10	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=290	4	1,09 кг
Б.Ч.		11	"	Сталь рифленая 760x5 ГОСТ 8568-77* E=1100	1	35,36 кг

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.		
Лист - Листов 1			

Изделие металлическое МЩ 7 ÷ МЩ 9

18 кп

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Привязан:

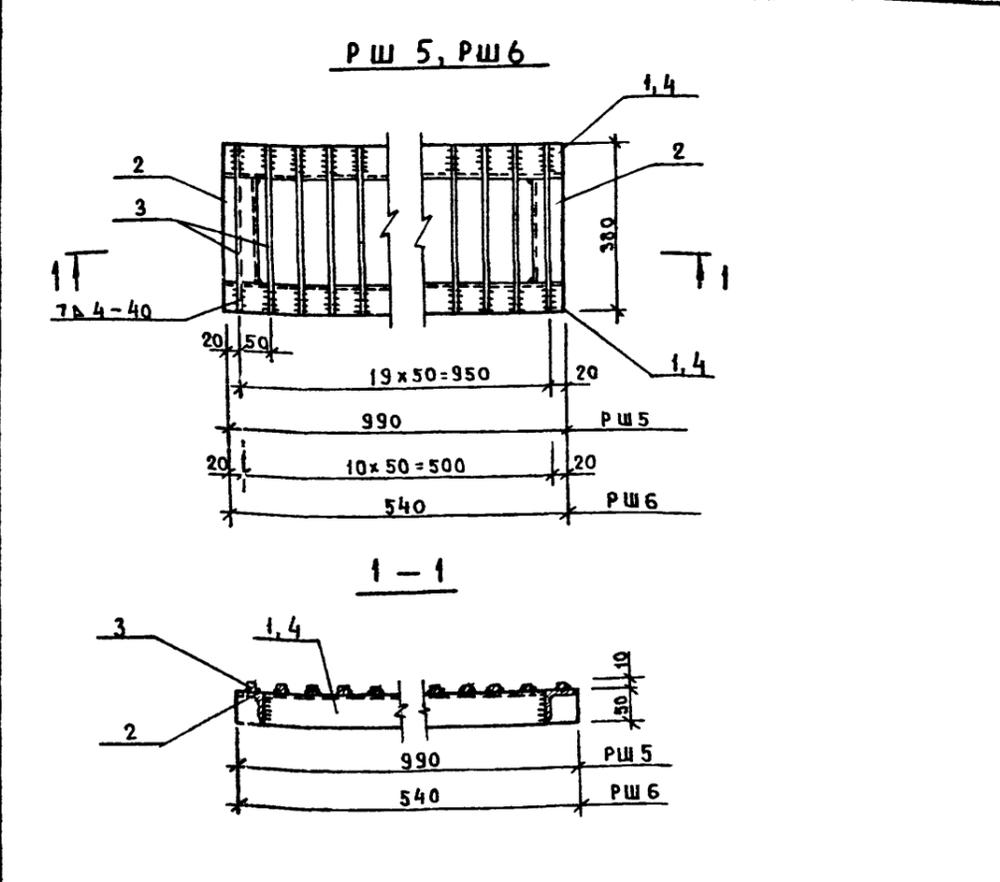
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	18/1	18/1
Нач. отд.	Климов	18/2	18/2
Гл. конст.	Григорьяни	18/3	18/3
Рук. гр.	Матвеева	18/4	18/4
Инженер	Кузнецова	18/5	18/5
Проверил	Матвеева	18/6	18/6

Инв. №:

Нормоконтроль: Овчинников С.А. / Формат А3

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>РШ 5</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.		1	КЖИ-РШ 5, РШ 6	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=990	2	3,73 кг
Б.Ч.		2	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=280	2	1,06 кг
Б.Ч.		3	"	Ø10 ГОСТ 2591-71* E=380	20	0,30 кг
				<b>РШ 6</b>		
				<b>Детали</b>		
Б.Ч.		2	КЖИ-РШ 5, РШ 6	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=280	2	1,06 кг
Б.Ч.		3	то же	Ø10 ГОСТ 2591-71* E=380	11	0,3 кг.
Б.Ч.		4	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=540	2	2,03 кг

1. Изделия металлические изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.  
2. Сварку производить электродом ЭА2 ГОСТ 9467-75.

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-РШ 5, РШ 6

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.		
Лист - Листов 1			

Изделие металлическое РШ 5, РШ 6

18 кп

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

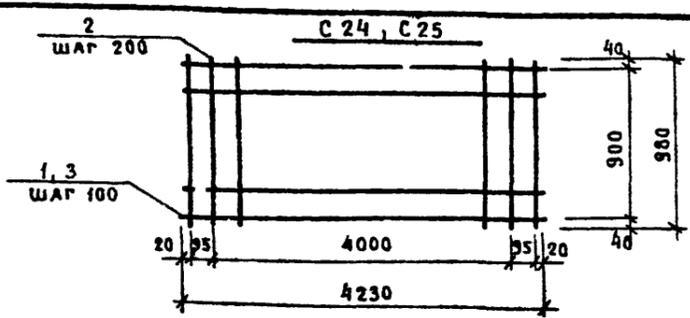
Привязан:

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	18/1	18/1
Нач. отд.	Климов	18/2	18/2
Гл. конст.	Григорьяни	18/3	18/3
Рук. гр.	Матвеева	18/4	18/4
Инженер	Кузнецова	18/5	18/5
Проверил	Матвеева	18/6	18/6

Инв. №:

Нормоконтроль: Овчинников С.А. / Формат А3

Альбом I



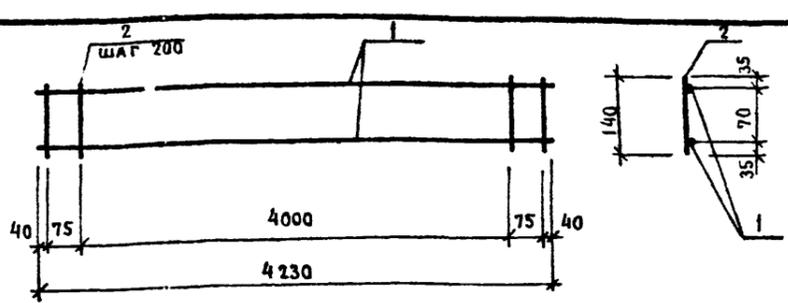
Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>С 24</b>						
<b>Детали</b>						
Б.4		1	КЖИ-С24, С25	φ16А III ГОСТ 5781-82 L=4230	10	6,68 кг
Б.4		2	то же	φ6А I ГОСТ 5781-82 L=980	23	0,22 кг
<b>С 25</b>						
<b>Детали</b>						
Б.4		3	КЖИ-С24, С25	φ8А III ГОСТ 5781-82 L=4230	10	1,67 кг
Б.4		2	то же	φ6А I ГОСТ 5781-82 L=980	23	0,22 кг

Обозначение			Марка	Масса, кг	Привязан:		
КЖИ-С24, С25			С24	71,86			
то же			С25	21,76			
Т.п.503-С-32.85			КЖИ-С24, С25				
Сетка арматурная			С24, С25	Стадия	Масса	Масштаб	
18 кп			Р	См. табл.			
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ			Лист - Листов 1				
г. Ленинград							

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер / Овчинников С.А.  
 Формат А4  
 Арх. № 13834/5

Альбом II



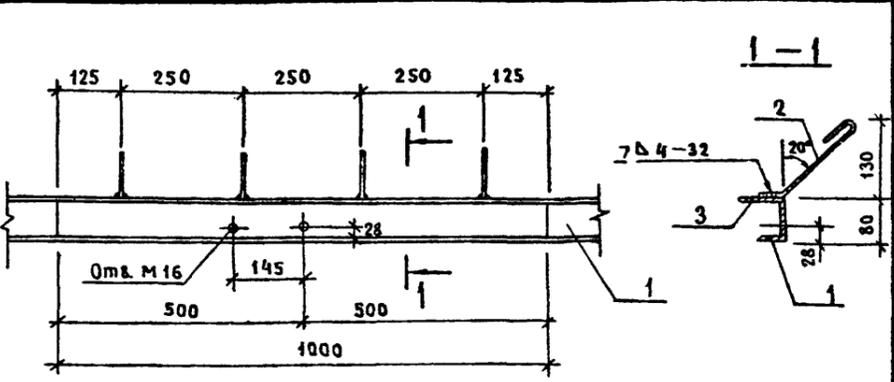
Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
<b>φ 8А III ГОСТ 5781-82</b>						
Б.4		1	КЖИ-КР36	L=4230	2	1,67 кг
Б.4		2	то же	L=140	23	0,06 кг

Обозначение			Марка	Масса, кг	Привязан:		
КЖИ-КР36			КР36	4,72			
Т.п.503-С-32.85			КЖИ-КР36				
Каркас плоский			КР36	Стадия	Масса	Масштаб	
18 кп			Р	4,72			
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ			Лист - Листов 1				
г. Ленинград							

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер / Овчинников С.А.  
 Формат А4  
 Арх. № 13834/5

Альбом III



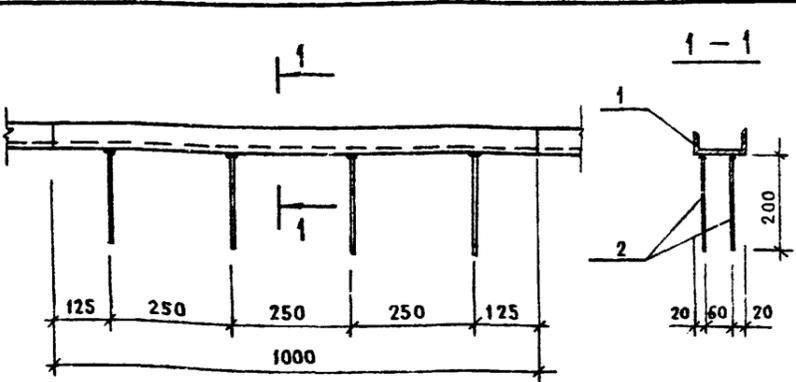
- Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродом 342 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4		1	КЖИ-МН30	С 8 ГОСТ 8240-72* L=1000	1	7,05 кг
Б.4		2	то же	φ8А I ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,14 кг
Б.4		3	"	-16x4 ГОСТ 103-76 L=1000	1	0,50 кг

Обозначение			Марка	Масса, кг	Привязан:		
КЖИ-МН30			МН30	9,55			
Т.п.503-С-32.85			КЖИ-МН30				
Изделие закладное			МН30	Стадия	Масса	Масштаб	
18 кп			Р	9,55			
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ			Лист - Листов 1				
г. Ленинград							

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер / Овчинников С.А.  
 Формат А4

Альбом IV

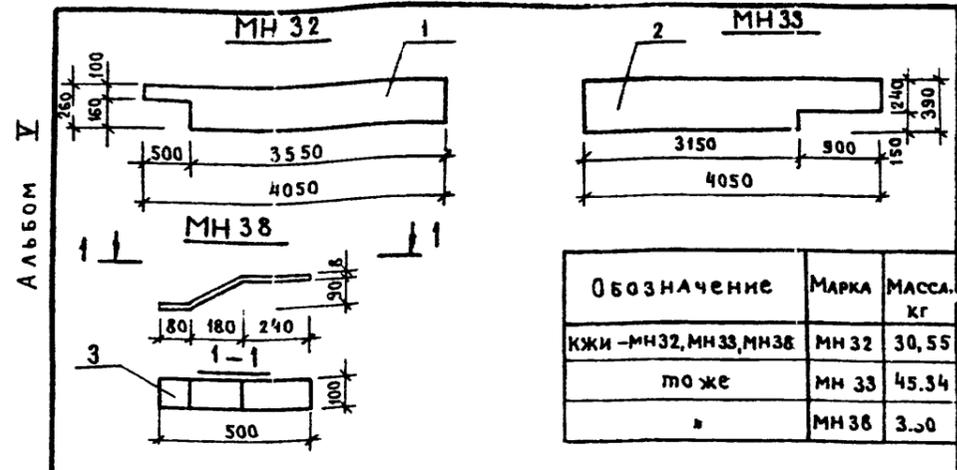


- Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
- Сварку производить электродом 342 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4		1	КЖИ-МН31	С10 ГОСТ 8240-72* L=1000	1	8,59 кг
Б.4		2	то же	φ10А II ГОСТ 5781-82 L=200	8	0,12 кг

Обозначение			Марка	Масса, кг	Привязан:		
КЖИ-МН31			МН31	9,55			
Т.п.503-С-32.85			КЖИ-МН31				
Изделие закладное			МН31	Стадия	Масса	Масштаб	
18 кп			Р	9,55			
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ			Лист - Листов 1				
г. Ленинград							

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
 Инженер Кузнецова  
 Проверил Матвеева  
 Нормоконтролер / Овчинников С.А.  
 Формат А4



Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ - МН32, МН33, МН38	МН 32	30,55
то же	МН 33	45,34
»	МН 38	3,30

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 32</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	1		КЖИ - МН32, МН33, МН38	-260x4 ГОСТ 103-76 E=4050	1	30,55 кг
				<u>МН 33</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	2		КЖИ - МН32, МН33, МН38	-390x4 ГОСТ 103-76 E=4050	1	45,34 кг
				<u>МН 38</u>		
А4	3		КЖИ - МН32, МН33, МН38	-100x8 ГОСТ 103-76 E=520	1	3,30 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН32, МН33, МН38

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Изделие закладное МН32, МН33, МН38

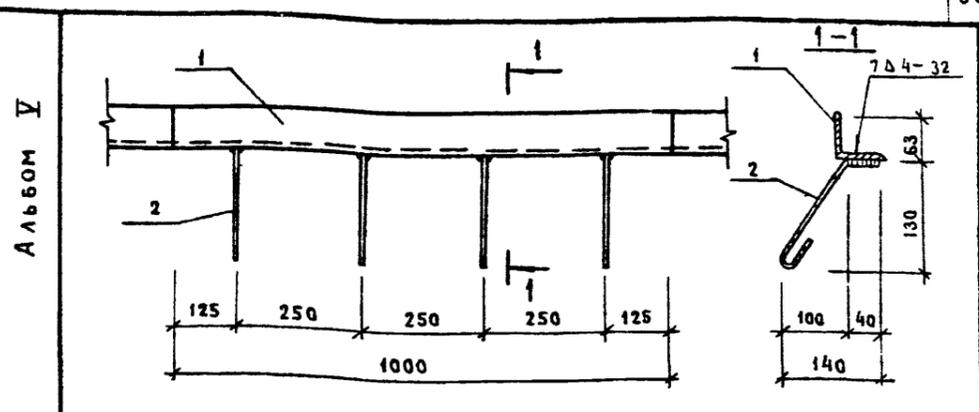
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

18 кп

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - МН 34	163x6 ГОСТ 8509-72* E=1000	1	5,72 кг
Б4	2		то же	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,05 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН 34

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,92	

Изделие закладное МН 34

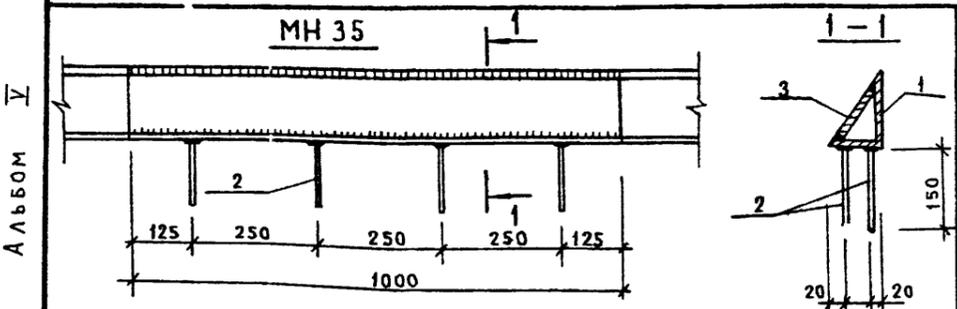
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

5,92 кг

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 35</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - МН35, МН37	160x100x10 ГОСТ 8510-72* E=1000	1	19,80 кг
Б4	2		то же	Ø10A I ГОСТ 5781-82 E=150	8	0,09 кг
Б4	3		»	140x10 ГОСТ 103-76 E=1000	1	10,99 кг
				<u>МН 37</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			КЖИ - МН35, МН37	-200x4 ГОСТ 103-76 E=4050	1	25,43 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН35, МН37

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Изделие закладное МН 35, МН37

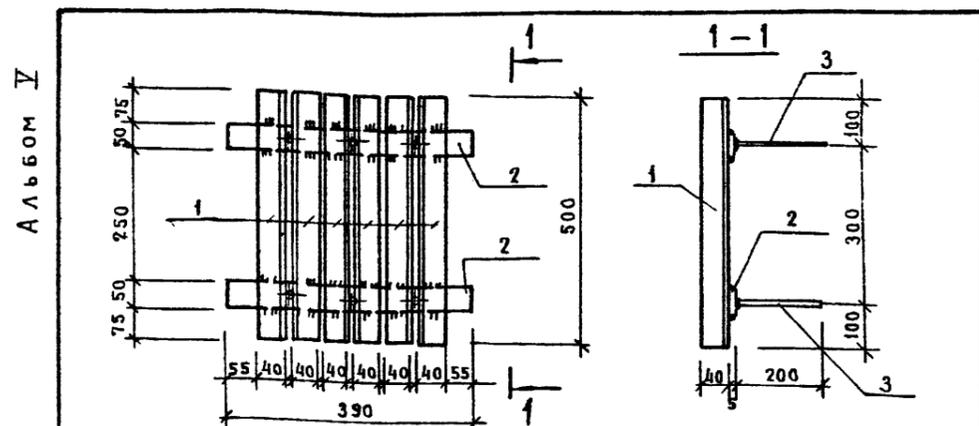
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

18 кп

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - МН36	140x4 ГОСТ 8509-72* E=500	6	1,21 кг
Б4	2		то же	50x5 ГОСТ 103-76 E=390	2	0,75 кг
Б4	3		»	Ø10A I ГОСТ 5781-82 E=200	6	0,12 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН 36

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,48	

Изделие закладное МН 36

Лист - Листов 1

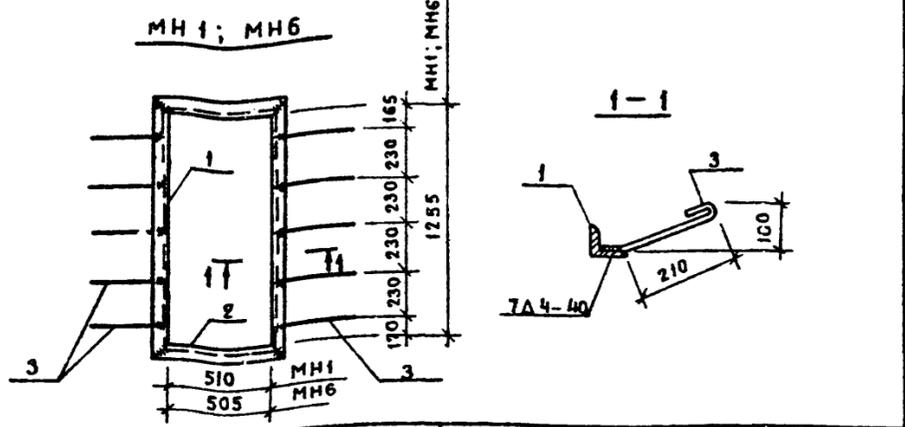
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

18 кп

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН1, МН6	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=1381	2	6,70 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=636	2	3,03 кг
Б.Ч.	3		»	∅6А I ГОСТ 5781-82 Р=300	10	0,066 кг
				<u>МН6</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН1, МН6	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=1381	2	6,70 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=631	2	3,07 кг
Б.Ч.	3		»	∅А I ГОСТ 5781-82 Р=300	10	0,066 кг

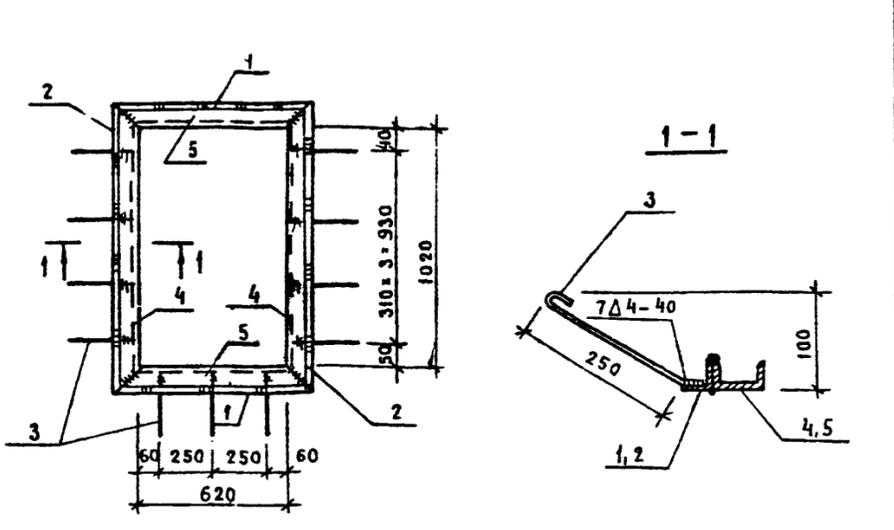
Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН1, МН6	МН1	20,24	
то же	МН6	20,20	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН1, МН6
Изд. №	18 кп
Лист	1
Листов	1
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Нормоконтролер	Ивчинников С.А.

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН2	С 63x5 ГОСТ 8509-72* Р=746	2	3,59 кг
Б.Ч.	2		то же	С 63x5 ГОСТ 8509-72* Р=1146	2	5,51 кг
Б.Ч.	3		»	∅6А I ГОСТ 5781-82 Р=350	11	0,078 кг
Б.Ч.	4		»	С 8 ГОСТ 8240-72* Р=1100	2	7,75 кг
Б.Ч.	5		»	С 8 ГОСТ 8240-72* Р=700	2	4,94 кг

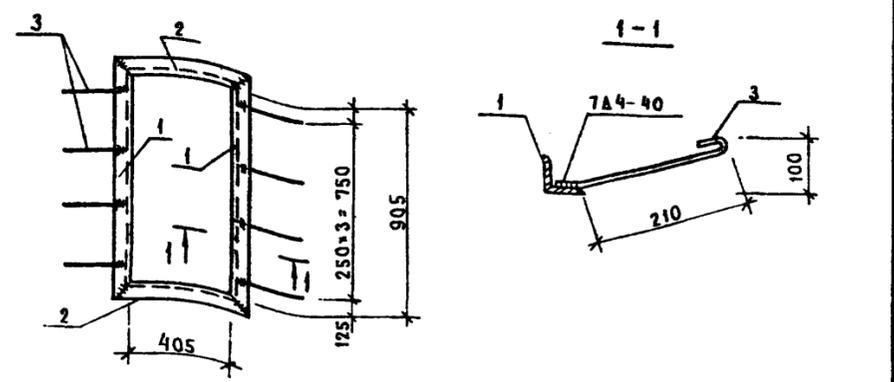
Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН2	МН2	44,44	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН2
Изд. №	18 кп
Лист	1
Листов	1
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Нормоконтролер	Ивчинников С.А.

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>МН3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН3	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=1053	2	5,06 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=531	2	2,55 кг
Б.Ч.	3		»	∅6А I ГОСТ 5781-82 Р=300	8	0,066 кг

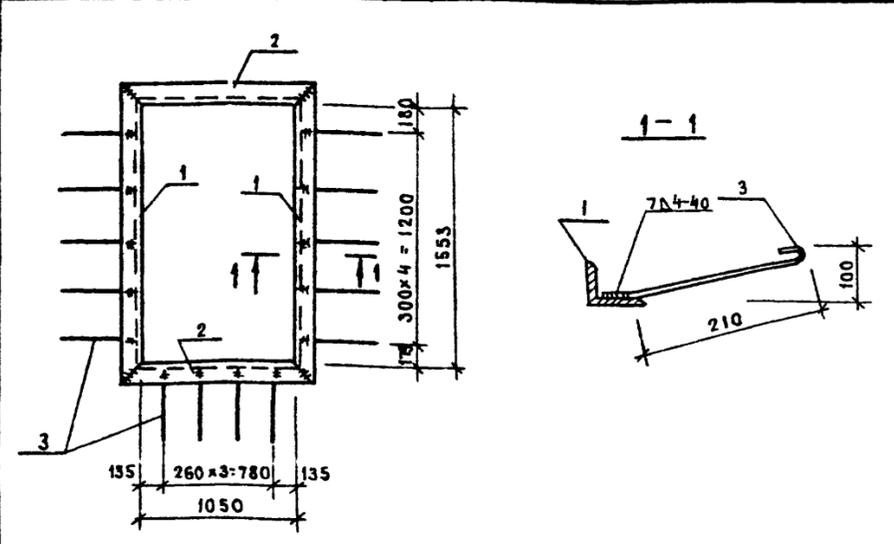
Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН3	МН3	13,75	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН3
Изд. №	18 кп
Лист	1
Листов	1
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Нормоконтролер	Ивчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН4	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=1679	2	8,08 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* Р=1176	2	5,66 кг
Б.Ч.	3		»	∅6А I ГОСТ 5781-82 Р=300	14	0,066 кг

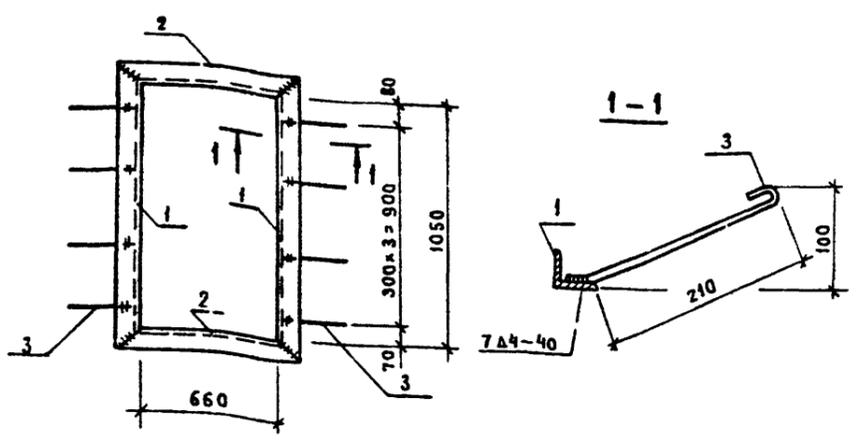
Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН4	МН4	28,40	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН4
Изд. №	18 кп
Лист	1
Листов	1
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Нормоконтролер	Ивчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-МН5	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=1176	2	5,66 кг
Б.Ч.		2	то же	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=776	2	3,73 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=300	8	0,066 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,31	

Изделие закладное МН5

Лист — Листов 1

18 кп ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

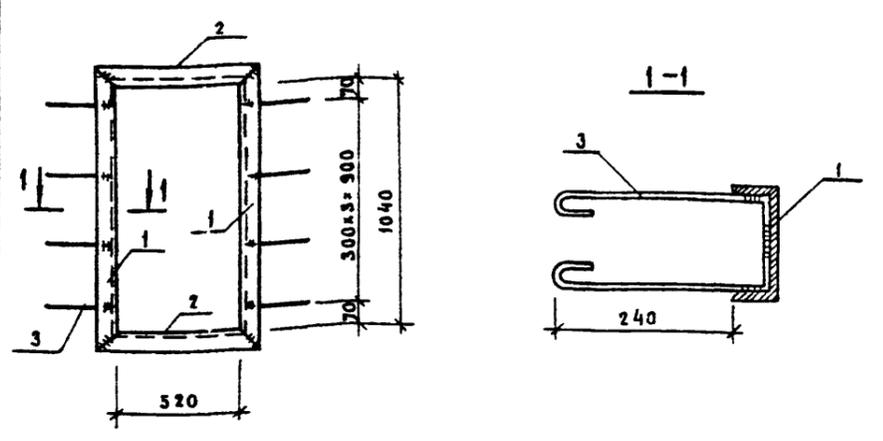
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю.В. Овчинников С.А. / Овчинников С.А. форма А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-МН7	С14 ГОСТ 8240-72 *E=1156	2	14,22 кг
Б.Ч.		2	то же	С14 ГОСТ 8240-72 *E=636	2	7,82 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=828	8	0,183 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	45,54	

Изделие закладное МН7

Лист — Листов 1

18 кп ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

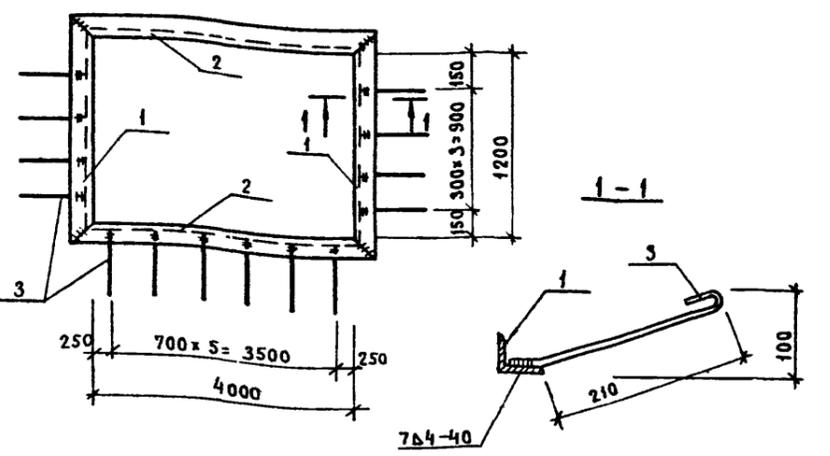
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю.В. Овчинников С.А. / Овчинников С.А. форма А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-МН8	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=1326	2	6,38 кг
Б.Ч.		2	то же	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=4126	2	19,85 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=300	14	0,066 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53,38	

Изделие закладное МН8

Лист — Листов 1

18 кп ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

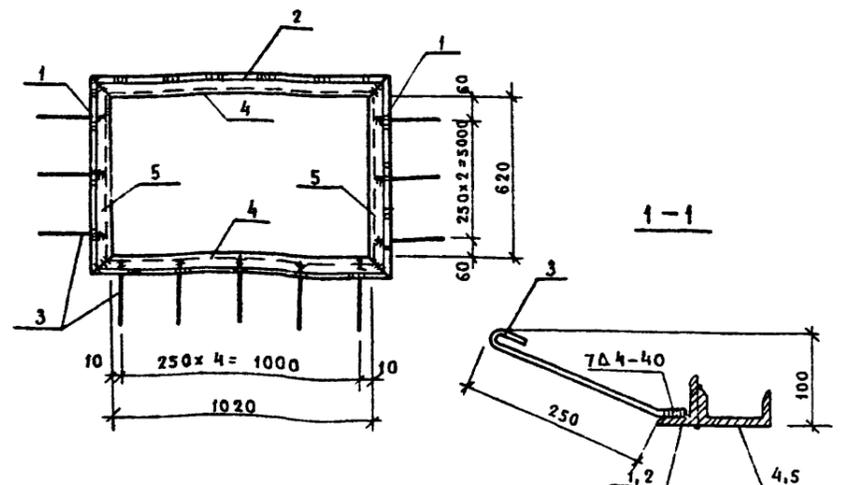
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю.В. Овчинников С.А. / Овчинников С.А. форма А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-МН9	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=746	2	3,59 кг
Б.Ч.		2	то же	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=1146	2	5,51 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=350	11	0,078 кг
Б.Ч.		4	"	С8 ГОСТ 8240-72 *E=1100	2	7,73 кг
Б.Ч.		5	"	С8 ГОСТ 8240-72 *E=700	2	4,94 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	44,44	

Изделие закладное МН9

Лист — Листов 1

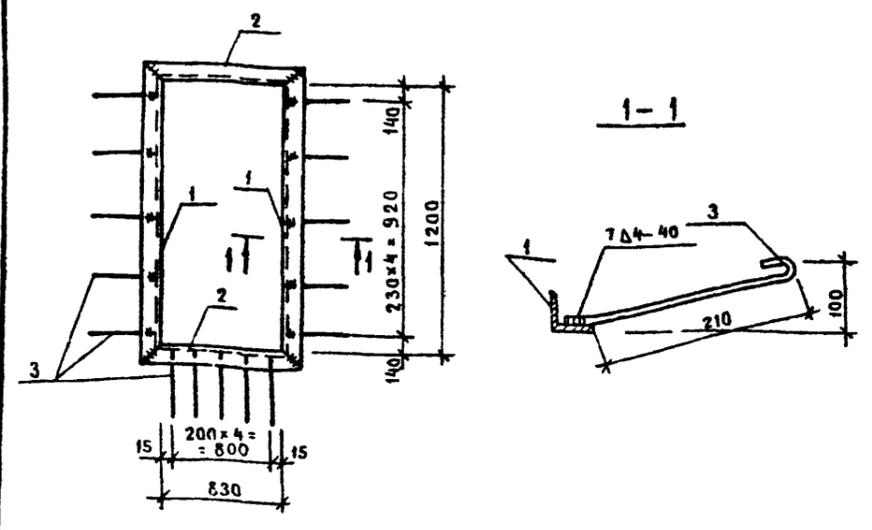
18 кп ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю.В. Овчинников С.А. / Овчинников С.А. форма А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-МН 10	∠63x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1326	2	6,38 кг
Б.Ч.		2	то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72 *ε=956	2	4,60 кг
Б.Ч.		3	"	∅6А I ГОСТ 5781-82 ε=300	15	0,066 кг

ПРИВЯЗАН:

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН 10

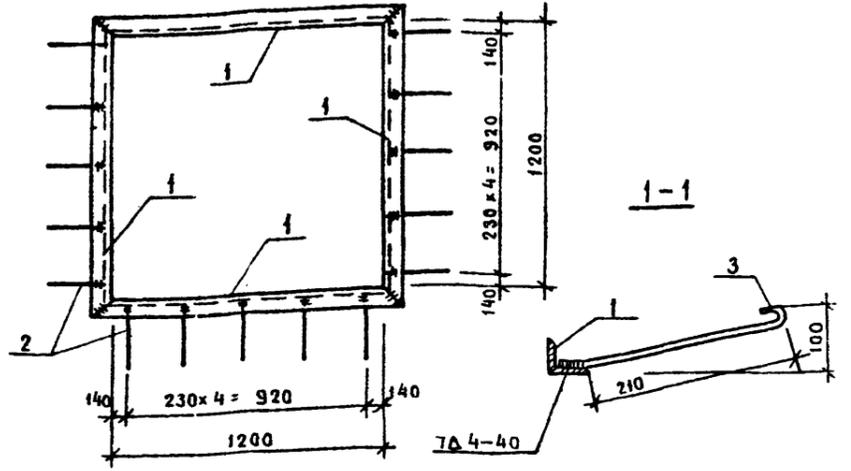
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,95	

Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН 10  
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-МН 11	∠63x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1326	4	6,38 кг
Б.Ч.		2	то же	∅6А I ГОСТ 5781-82 ε=300	15	0,066 кг

ПРИВЯЗАН:

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН 11

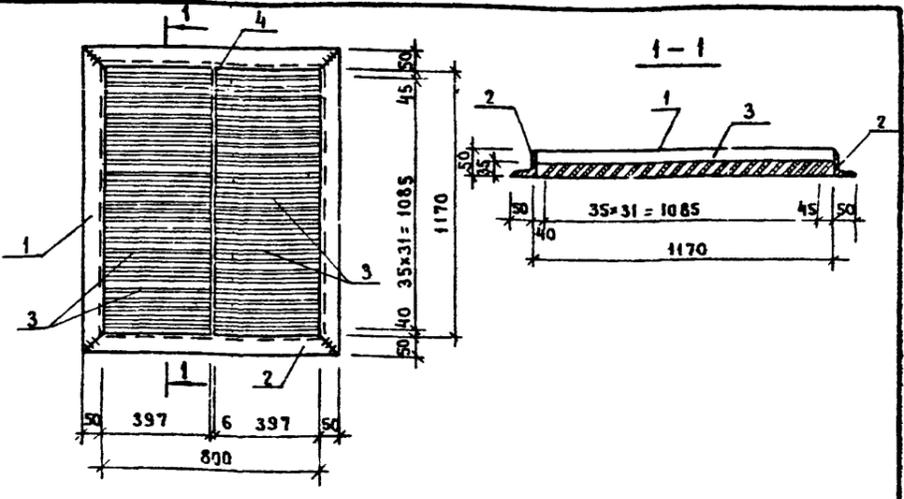
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	26,51	

Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН 11  
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4  
Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
		1	АРИ-ЖР 1	∠50x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1270	2	4,78 кг
		2	то же	∠50x5 ГОСТ 8509-72 *ε=900	2	3,39 кг
		3	"	-45x1,5 ГОСТ 19903-74 *ε=397	64	0,21 кг
		4	"	-36x6 ГОСТ 103-76 ε=1170	1	1,98 кг

ПРИВЯЗАН:

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-ЖР 1

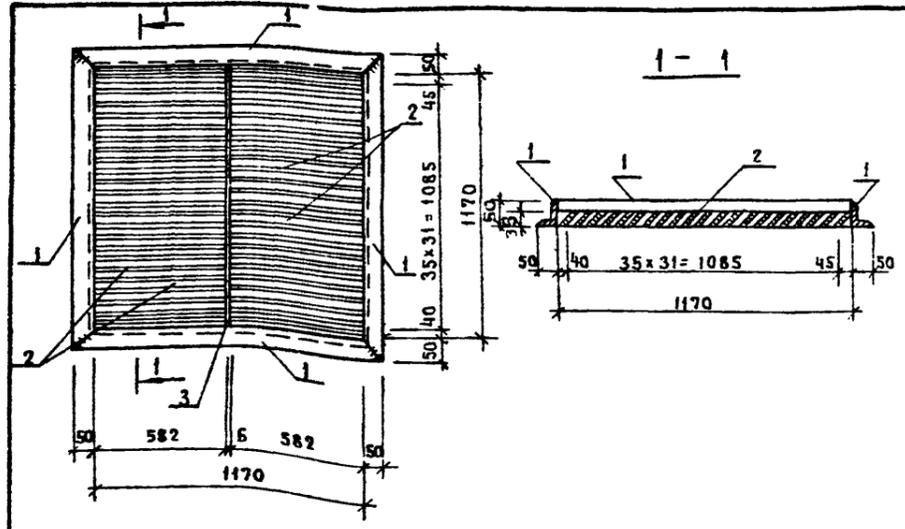
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31,76	

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР 1  
18 кл  
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Детали</b>						
Б.Ч.		1	АРИ-ЖР 2	∠50x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1270	4	4,78 кг
Б.Ч.		2	то же	-45x1,5 ГОСТ 19903-74 *ε=582	64	0,31 кг
		3	"	-36x6 ГОСТ 103-76 ε=1170	1	1,98 кг

ПРИВЯЗАН:

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-ЖР 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	40,94	

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР 2  
18 кл  
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4