



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

---

Выдано в печать 23<sup>00</sup> VI 1987 г.  
Заказ Т-1347 тираж 20



Альбом	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.
			Обложка						
		Титульный лист	1						
		Содержание альбома	2						
1		Общие данные	3						
2		Сводная техническая спецификация металла (начало)	4						
3		Сводная техническая спецификация металла (окончание)	5						
4*		Спецификация металла окон, ветровых ригелей, сливов	6						
5		Техническая спецификация металла на лестницы, площадки и ограждения	7						
6		Техническая спецификация стали на земтные фонари	8						
7		Схема расположения подвесных путей	9						
8		Разрезы 1-1 ÷ 7-7	10						
9		Узлы 1 ÷ 3	11						
10*		Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "Б" и "П"	12						
11*		Схема расположения окон, ригелей и сливов по осям "1" и "15". Спецификация деталей и изделий	13						
12*		Узлы 1-2. Стойка ст-1. Сливки сл-1 ÷ сл-6	14						
13		Схема расположения земтных фонарей	15						
14		Металлические лестницы, площадки и ограждения	16						
15		Пожарная лестница Л1	17						
16		Схема расположения фермы Ф1. Узлы 1, 2	18						
17		Схема расположения стоек на отм. 0.000	19						
		Узлы 1, 2	20						
18		Узлы 3 ÷ 5	21						
19		Схема расположения стоек фахверка на отм. 4.200. Разрезы	22						
20		Узлы 1 ÷ 3	23						
21		Узлы 4 ÷ 9	24						
22		Узлы 10 ÷ 12							

Содержание альбома составлено для варианта заполнения оконных проемов металлическими переплетами. При варианте с деревянными переплетами листы отмеченные знаком\* аннулировать.

Инв. № 503-1-32.05

ПРИВЯЗАН		ТИП Стрелецкая		Инв. № 503-1-32.05		Т.п. 503-1-32.05		КМ	
		Нач. отд. Климов		6.07.83		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		СТАДИЯ Лист	
		Гл. спец. Петров		6.07.83		Главный корпус		Р	
		Вед. инж. Кузьмина		6.07.83		Содержание альбома		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Инж. Иванова		6.07.83				ЛЕНИНГРАД	
		Нормоконтролер		Петрова				Формат А2	

Альбом

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей АТП 150		
Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Общая пояснительная записка	Альбом I
	Основные положения по организации строительства	— " —
ТГ	Схема генплана	— " —
	Главный корпус	
ТХ	Технологические решения	Альбом II
АР	Архитектурные решения	— " —
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом III
КМ	Конструкции металлические	Альбом IV
АРИ, КЖИ	Строительные изделия	Альбом V
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом VI
ВК	Водопровод и канализация	— " —
ВС	Воздухоснабжение	— " —
ЭМ	Электроснабжение. Электрооборудование	Альбом VII
ЭМУ	Управление электроприводами	Альбом VIII
АС, СС	Автоматизация. Связь и сигнализация	Альбом IX
ТСО	Технические средства охраны	Альбом X
АПТ	Автоматическое пожаротушение	Альбом XI
АП	Электроуправление пожара-установок	— " —
ПС	Пожарная сигнализация	— " —
СО	Спецификация оборудования	Альбом XII
ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом XIII
С	Сметы (части 1, 2, 3, 4)	Альбом XIV
	Помещение учебных заведений и общественных организаций в подвале главного корпуса	Альбом XV

Ведомость себестоимых и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.426-1, в. 3	Стальные подкрановые балки	
л. 1, 2, 3, 26, 30, 34		
Серия 1.459-2 в.1 л. 19, 50	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
л. 73, 75, 85, 90, 96, в. 2		
л. 47, 75		
Серия 1.436.2-17, в. 0	Окна с переплетами из одинарных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	только для варианта с металлическими переплетами
л. 1, 5, 6, 7, 8, стр. 12, 13		
Серия 2.436-13, в. 1	Узлы окон со стальными переплетами	
стр. 13, 24, 25, 36 ÷ 39		
Шифр А-53 КМД	Фонеры земные для производственных зданий 3Ф0 3х6 м	

Общие указания

1. Проект разработан для климатических условий строительства, характеристика которых приведена в пояснительной записке (см. альбом I).
2. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола I<sup>го</sup> этажа главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке .
3. Стальные конструкции запроектированы в соответствии с СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".
4. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75 "Металлические конструкции", а так же по указаниям на монтажных чертежах марки "КМ" и альбомов соответствующих серий.
5. Заводские соединения — сварные.
6. Монтажные соединения на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* класса прочности 4.6 по ГОСТ 1759-70\* с дополнительными видами испытаний поз. 1 и 4 по табл. 10 того же ГОСТ'а.
7. Электроды для сварных конструкций 1<sup>ой</sup> группы степени ответственности Э42А; 3,4<sup>ой</sup> группы — Э42 по ГОСТ 9467-75.
8. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять по соответствующим чертежам марки АР и КМ.
9. В деталях узлов даны решения соединения конструкций. Количество и диаметр болтов, размеры сварных швов определяются при составлении чертежей КМД по расчетным условиям.

Условные обозначения

- Сварной шов угловой непрерывный, видимый и невидимый заводской
- То же, монтажный
- Сварной шов угловой прерывистый, видимый и невидимый заводской
- То же, монтажный
- Сварной шов стыковой, видимый и невидимый заводской
- То же, монтажный
- Отверстие круглое
- Отверстие овальное
- Болт постоянный
- Болт временный

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, инициалы

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.М. Стрелецкая*

Привязан: главный инженер проекта

ПРИВЯЗАН		
Имя, Ф.		
Т.П. 503-1-32.85		КМ
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		
ГИП	Стрелецкая	6.01.83
Т.КОН.ОМС	Судейкин	6.01.83
Имя, Ф.ОД	Климов	6.01.83
Гл. спец.	Петров	6.01.83
Вед. инж.	Кучьмина	6.01.83
Инж.	Иванова	6.01.83
Главный корпус		Р 1 22
Общие данные		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД



АЛБ 50М IV

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	18 сп ГОСТ 23570-79	S4	36						0.44							0.44						
		S8	37						0.92								0.92					
		S10	38						0.92								0.92					
		S12	39						0.11								0.11					
	Итого		40						2.35							2.35						
	18 кп ГОСТ 23570-79	S6	41						0.21		0.01	0.24	0.04			0.50						
		S8	42						0.21		0.01	0.24	0.04			0.50						
		S10	43							1.33						0.29						
		S20	44													0.29						
		S40	45													0.14						
	Итого		46						0.21		0.01	0.24	0.04		1.34							
	18 пс ГОСТ 23570-79	S8	47							1.33						1.33						
		S20	48							0.90						0.90						
	Итого		50							2.23						2.23						
	Всего профиля			51						2.56	2.23	0.01	0.24	0.04		5.02						
Сталь холодногнутая швеллеры ГОСТ 8278-75	18 сп ГОСТ 23570-79	гл. L60x50x3	52						0.84						0.84							
		Итого	54						0.84							0.84						
Всего профиля			55						0.84						0.84							
Итого масса металла			56						24.86						24.86							
перегородки			57						7.25						7.25							
земляные фанеры			58						23.39						23.39							
лестницы			59						1.07						1.07							
Всего масса металла			60						15.23	4.88	0.12	0.23	0.81	3.59	56.57							
В том числе по маркам	18 сп		61						14.38						14.38							
	18 кп		62						0.85	4.88	0.12	0.23	0.81	3.59	11.53							
	18 пс		63						0.85	4.88	0.12	0.23	0.81	3.59	30.06							
	в ст 3кп2		64												4.88							
	10 пс		65												1.08							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	67												6.17							
		II	68												6.17							
		III	69												6.17							
		IV	70												6.17							

1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Данный лист см. совместно с листом КМ-2.
3. Сводная техническая спецификация металла составлена для варианта заполнения оконных проемов металлическими переплетами. При варианте с деревянными переплетами, металл строк 57,64,65 аннулировать. В связи с этим массу металла в строке 60, равную 56,57 заменить на 49,33 т.

Цена подл. Подпись и дата Взам. инв.з.

ПРИБЯЗАН		7.П. 503-1-32.85		КМ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
		ГИП Стрелецкая		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		Инд. отв. КЛИМОВ		Р 3	
		Глебов Петров		Сводная техническая спецификация металла (окончание)	
		Инд. отв. КИЗЬМИНА		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Инд. отв. ВОРОБЬЕВ		ЛЕНИНГРАД	
		Инд. отв. ВОРОБЬЕВ		ФОРМАТ А2	
		Инд. отв. ВОРОБЬЕВ		Нормоконтролер / ПЕТРОВ /	



А л б о м IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Классификация профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Т		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72	18 кп ГОСТ 23570-79	Л 25x25x3	1								0.045							
		Л 75x75x6	2							0.018	0.030							
		Итого:	3															
Утого:			4							0.018	0.030	0.045						
Всего профиля:			5							0.018	0.018	0.045						
Швеллеры сталь- ные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75	18 кп ГОСТ 23570-79	Гн. С180x50x4	6								0.059							
		Гн. С180x50x4	7							0.300								
		Итого:	8								0.300	0.059						
Утого:			9							0.300	0.059							
Всего профиля:			10							0.300	0.059							
Швеллеры сталь- ные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	18 кп ГОСТ 23570-79	Гн. С50x40x2x2	11									0.171						
		Итого:	12										0.171					
		Утого:	13										0.171					
Всего профиля:			14									0.171						
Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70	18 кп ГОСТ 23570-79	Гн 90x30x25x3	15									0.030						
		Итого:	16										0.030					
		Утого:	17										0.030					
Всего профиля:			18									0.030						
Пролесы сталь- ная горячеката- ная ГОСТ 103-78	18 кп ГОСТ 23570-79	S4	19							0.024	0.006							
		S6	20							0.003								
		Итого:	21								0.024	0.006						
Утого:			22							0.024	0.006							
Всего профиля:			23							0.024	0.006							
Лента стальная горячекатанная ГОСТ 6009-74	18 кп ГОСТ 23570-79	S 2.5	24							0.245	0.070							
		Итого:	25								0.245	0.070						
		Утого:	26								0.245	0.070						
Всего профиля:			27							0.245	0.070							
Лента стальная холоднокатанная ГОСТ 303-71	18 кп ГОСТ 23570-79	S 1.95	28							0.040	0.013							
		Итого:	29								0.040	0.013						
		Утого:	30								0.040	0.013						
Всего профиля:			31							0.040	0.013							
Всего масса металла			32															1.061
В том числе по маркам	18 кп		33															1.061
			34															
			35															
			36															
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I		37															
	II		38															
	III		39															
	IV		40															

1. Общие указания см. на листе КМ-1.
2. Схемы лестниц, площадок и ограждений см. на листе КМ-14.

Имя, номер, подпись и дата

П р и в я з а н		ГИП	Стрелочка	И.И. Калитин	0.9.85	Т.П. 503-1-32.05	КМ	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			СТАДИЯ	Лист	Листов
		Нач. отд.	Климов	С.С. Климов	0.9.85			ГЛАВНЫЙ КОРПУС	P	S			
		Гл. спец.	Петров	В.В. Петров	0.9.85				Техническая спецификация металла на лестницы, площадки и ограждения	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	
		Вед. инж.	Кузьмич	В.В. Кузьмич	0.9.85								
		Инж.	Иванов	А.В. Иванов	0.9.85								
И.И.И.		Нормоконтролер		Петров									

АЛБОВОЙ	Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка стали ГОСТ	Размеры мм	Толщина мм	Профиль			Количество шт	Длина мм	Масса металла по формуле т	Масса металла по формуле т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем), т				Зачисляется т/с
					Вид профиля	Размер мм	Размер мм					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	L 32x32x3	1													
			2						2.84		2.84					
			3							0.99		0.99				
			4	Утого:							3.83		3.83			
Всего профиля:																
Сталь прокатная угловая неравно- полочная ГОСТ 8510-72	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	L 75x50x5	5													
			6							3.83		3.83				
			7							8.98		8.98				
			8	Утого:							8.98		8.98			
Всего профиля:																
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	S 3	9													
			10							8.98		8.98				
			11								8.94		8.94			
			12								0.03		0.03			
			13	Утого:							0.11		0.11			
Всего профиля:																
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	φ 8	14													
			15							9.08		9.08				
			16	Утого:							0.34		0.34			
Всего профиля:																
Сетка стальная ГОСТ 5336-80			17													
Метизы и др. всего масса металла			18													
В том числе по маркам	18пс (18кп)		19													
			20													
			21													
			22													
			23							0.17		0.17				
			24							23.39		23.39				
			25							23.39		23.39				
			26													
			27													
Масса поставл. элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I II III		28													
			29													
			30													
			31													

1. Общие указания см. на листе КМ-1.
2. Схему расположения зонитных фонарей см. на листе КМ-13.
3. Марка стали, указанная в круглых скобках - для расчетной температуры - 30°C (включительно) и выше.

Шифр документа

				7.П. 503-1-32.85		КМ	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
ПРИВЯЗАН		ГИП	Стрелецкий	И.О.	6.07.83	ТРАВНИЙ корпус	
		нач. отд.	Климов	И.О.	6.07.83	Р 6	
		гл. спец.	Петров	И.О.	6.07.83		
		вед. инж.	Кузьмина	И.О.	6.07.83	Техническая специфика- ция стали на зонитные фо. нари	
		инж.	Цыганова	И.О.	6.07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
ИНВ. П							







АЛБСМ IV

Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "Б"

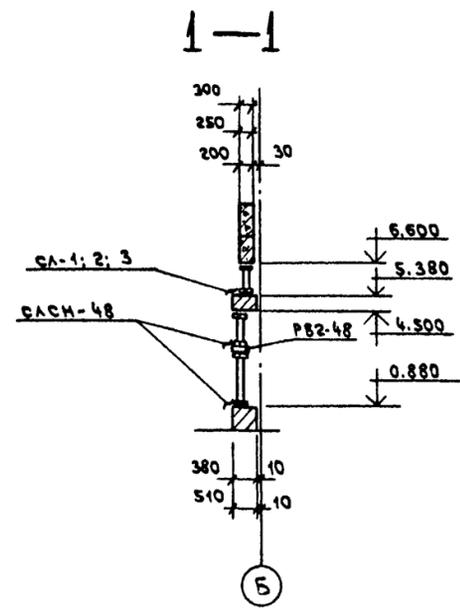
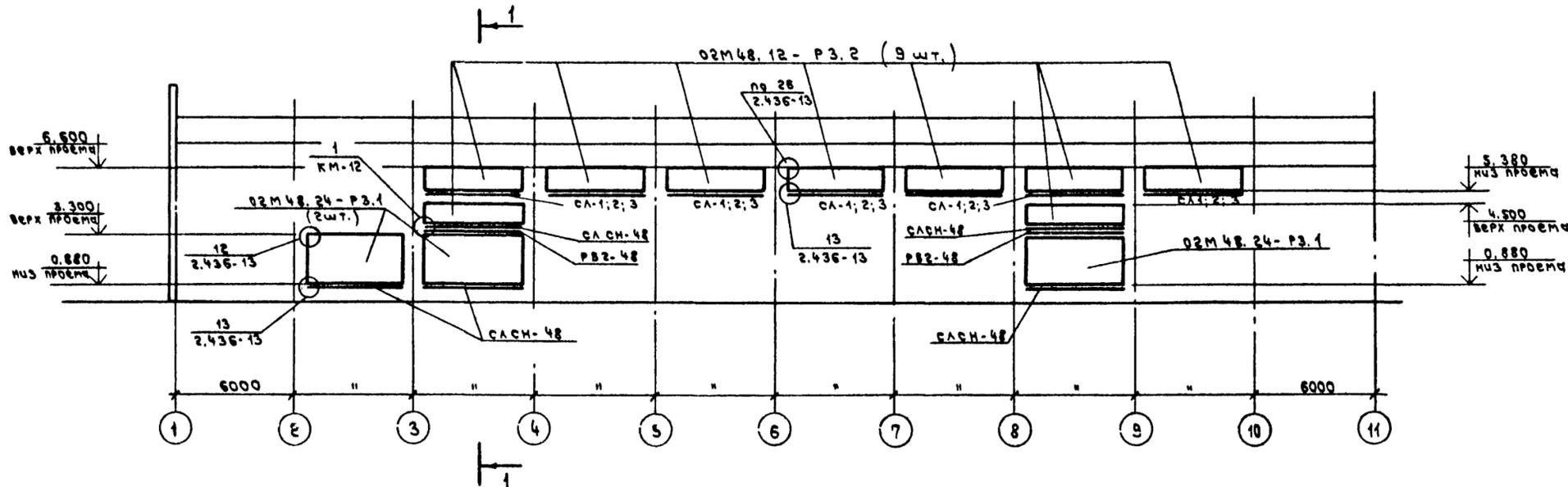
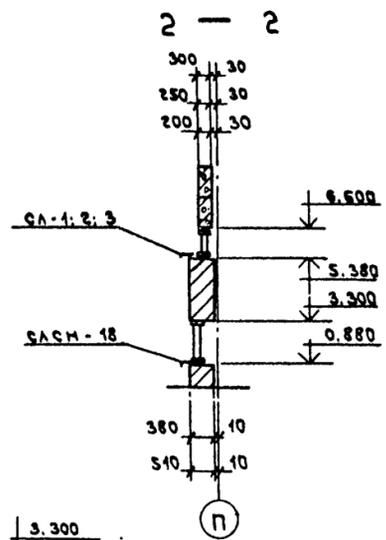
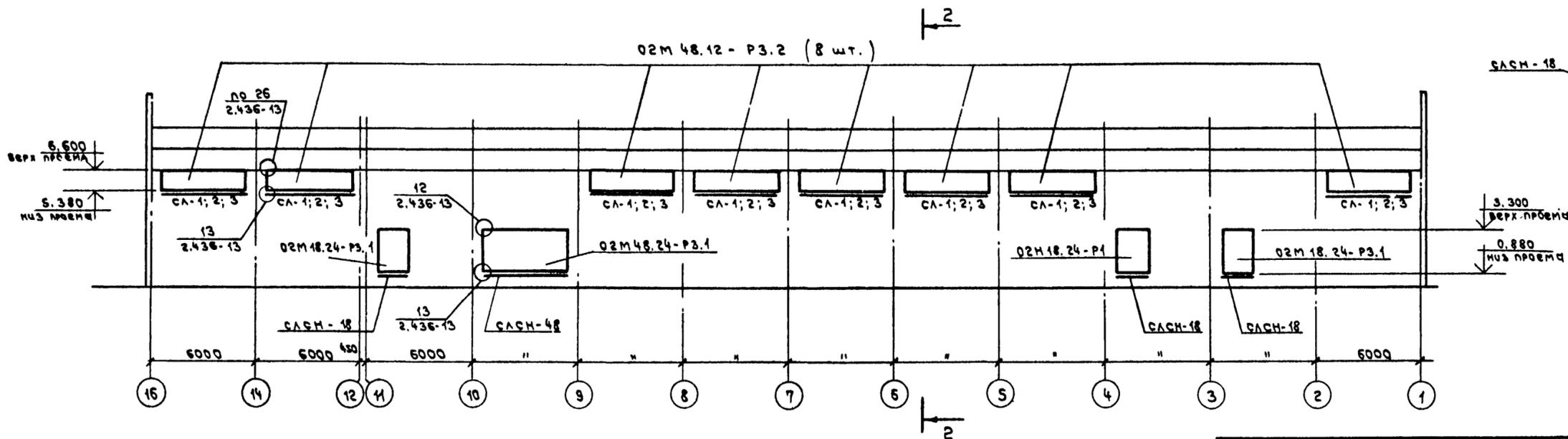


Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "П"



1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Спецификацию изделий см. на листе КМ-11.
3. При заполнении оконных проемов деревянными перелетками настоящий чертеж аннулируется.

Т.П. 503-1-32.05		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ПРИВЯЗАН		СТАДИЯ Лист Листов	
Гип Стреленица		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Нач. отд. Климов		Р 10	
Гл. слес. Петров		Схема расположения окон, ригелей и сливов по осм "Б" и "П"	
Инв. Н		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтроль Петров

Формат А

Уч. и подл. Подпись и дата

АЛБОВОМ IV

Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "1"

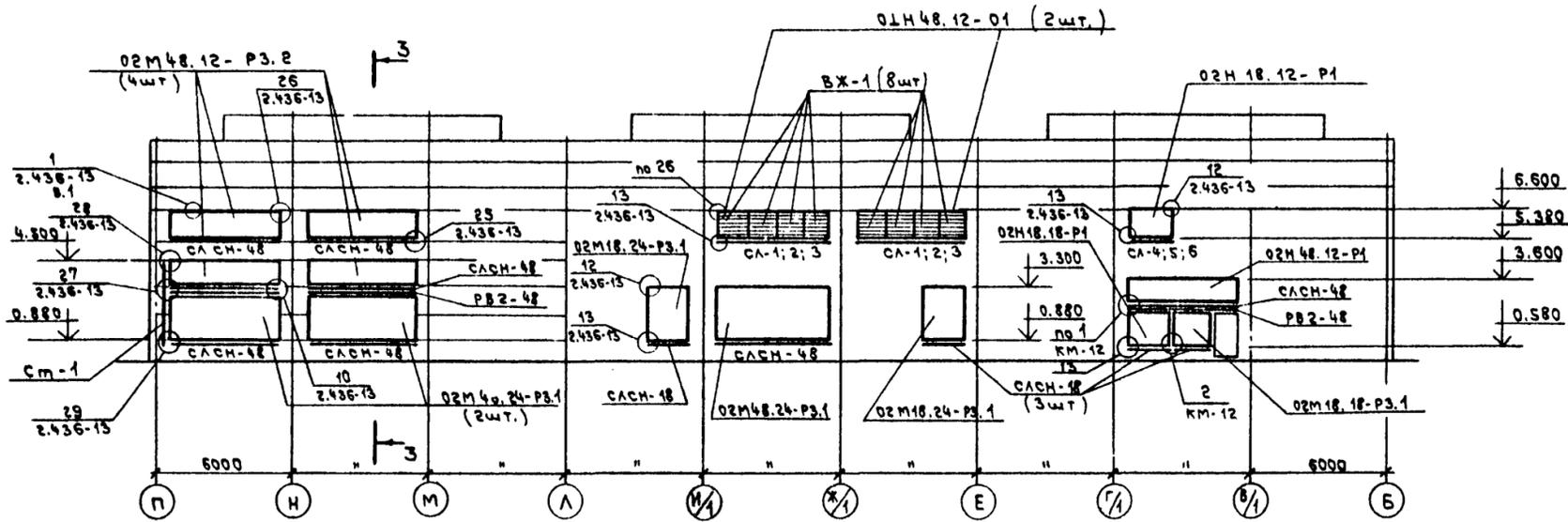
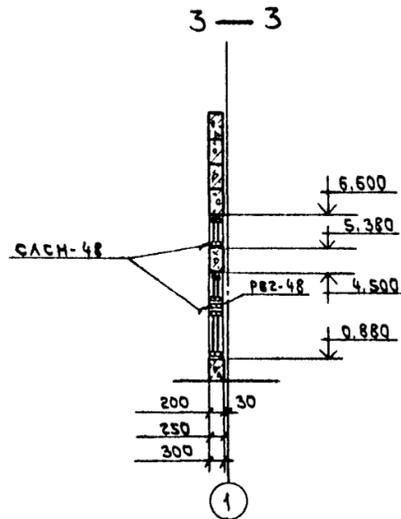
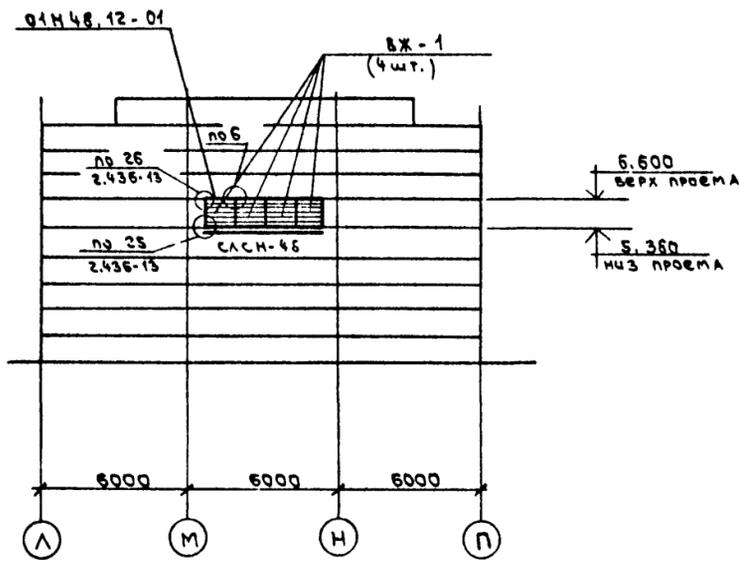


Схема расположения окна по оси "15"



Спецификация деталей и изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
ОКНА					
Серия 1.436.2-17	02M48.12-P3.2	02M48.12 - P3.2	21	3841	
"	02M48.24-P3.1	02M48.24 - P3.1	7	1353	
"	02M18.24-P3.1	02M18.24 - P3.1	4	395	
"	02M18.12-P1	02M18.12 - P1	1	87	
"	02M48.12-P1	02M48.12 - P1	1	107	
"	02M18.18-P1	02M18.18 - P1	1	60	
"	02M18.18-P3.1	02M18.18 - P3.1	1	80	
"	01M18.12-01	01M18.12 - 01	3	77	
Жалюзийные решетки					
Серия 1.436.2-17	ВЖ-1	ВЖ-1	12	283	
Ветровые ригели					
Серия 1.436.2-17	РВ2-48	РВ2-48	5	274	
Сливы					
Серия 1.436.2-17	СЛСН-48	СЛСН-48	15	71	
"	СЛСН-18	СЛСН-18	7	13	
КМ-12	СЛ-1	СЛ-1	17		при t <sub>в</sub> = -20°С
"	СЛ-2	СЛ-2	17		при t <sub>в</sub> = -30°С
"	СЛ-3	СЛ-3	17		при t <sub>в</sub> = -40°С
"	СЛ-4	СЛ-4	1		при t <sub>в</sub> = -20°С
"	СЛ-5	СЛ-5	1		при t <sub>в</sub> = -30°С
"	СЛ-6	СЛ-6	1		при t <sub>в</sub> = -40°С
Элементы крепления					
КМ-12	См-1	См-1	1		
Серия 1.436.2-17	ЭК7	ЭК7	10	2	
"	ЭК8	ЭК8	24	39	
"	ЭК9	ЭК9	66	30	

- Общие данные см. на листе КМ-1.
- Настоящий чертеж читать совместно с черт. КМ-10.
- При заполнении оконных проемов деревянными переплетами настоящий чертеж аннулируется.

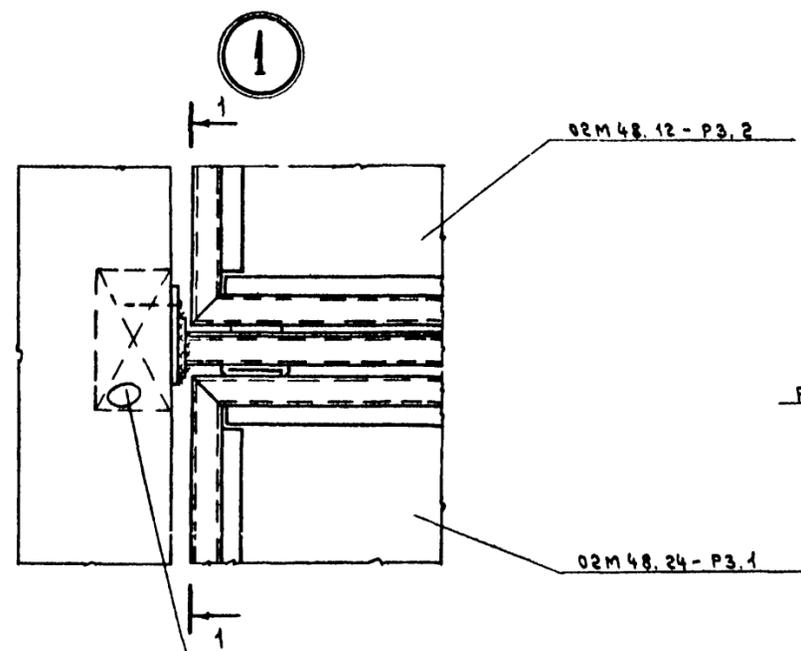
Т/Л 503-1-32.85		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
СТАДИЯ		Лист	Листов
Р		11	
ГЛАВНЫЙ корпус			
ГИП Строй-инж. [подпись]		Схема расположения окон, ригелей и сливов по осям "1" и "15"	
Нач. отд. Климов [подпись]		Спецификация деталей и изделий.	
Гл. спец. Петров [подпись]			
Вед. инж. Кузьмин [подпись]			
Инв. №			

Нормоконтролер [подпись] Петров

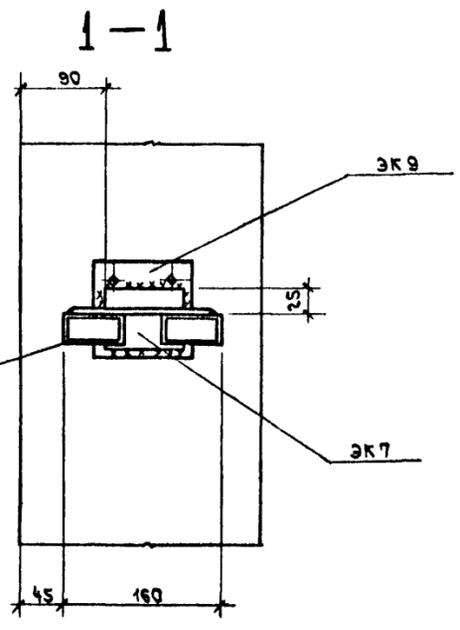
Формат А2

Инв. № 503-1-32.85

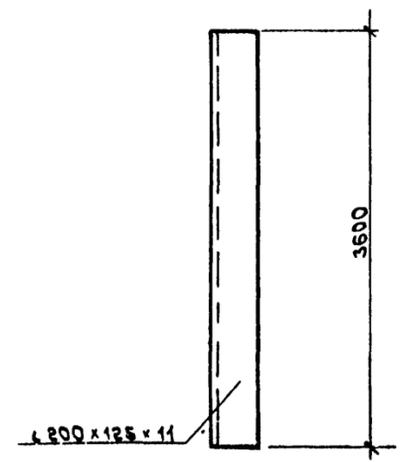
Альбом IV



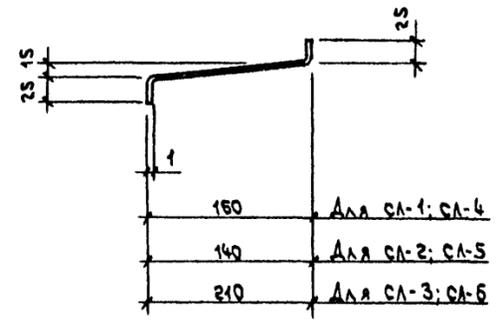
Деревянная пробка в кирпичной кладке



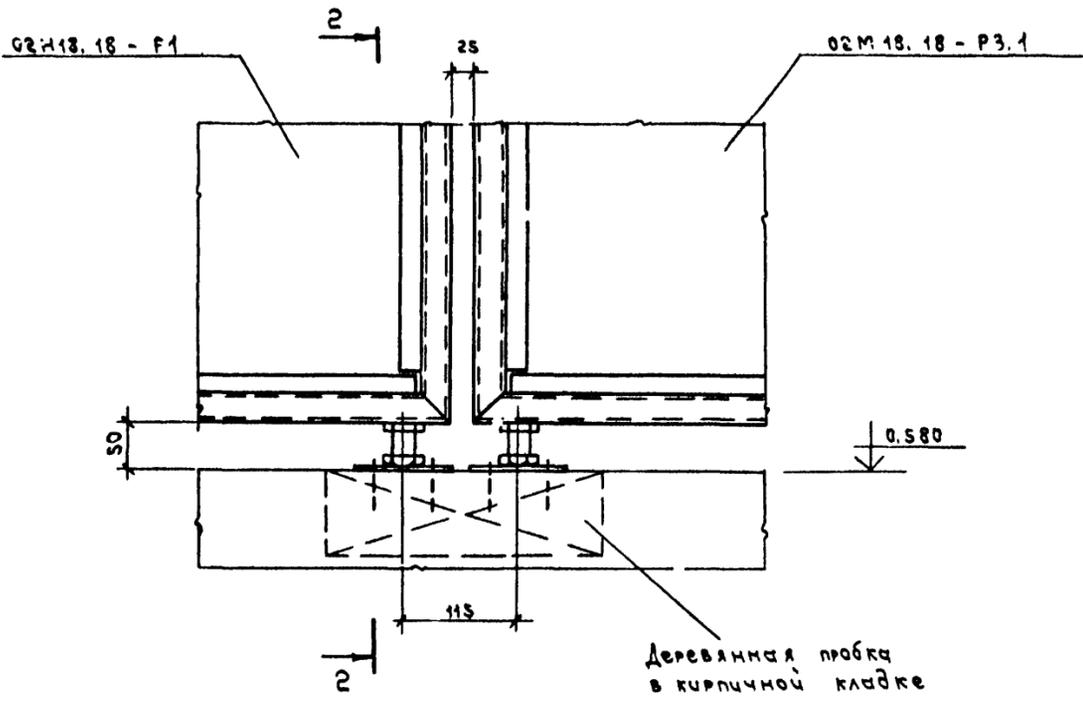
Стойка Ст-1



Сливки СЛ-1 ÷ СЛ-6

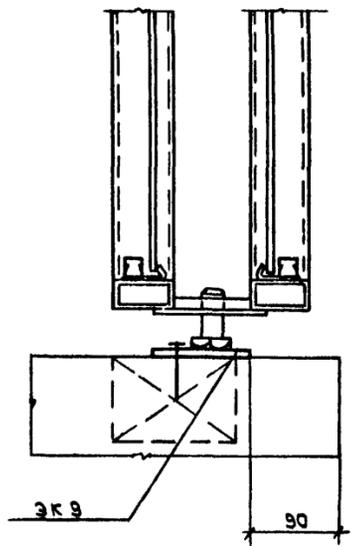


2



Деревянная пробка в кирпичной кладке

2-2



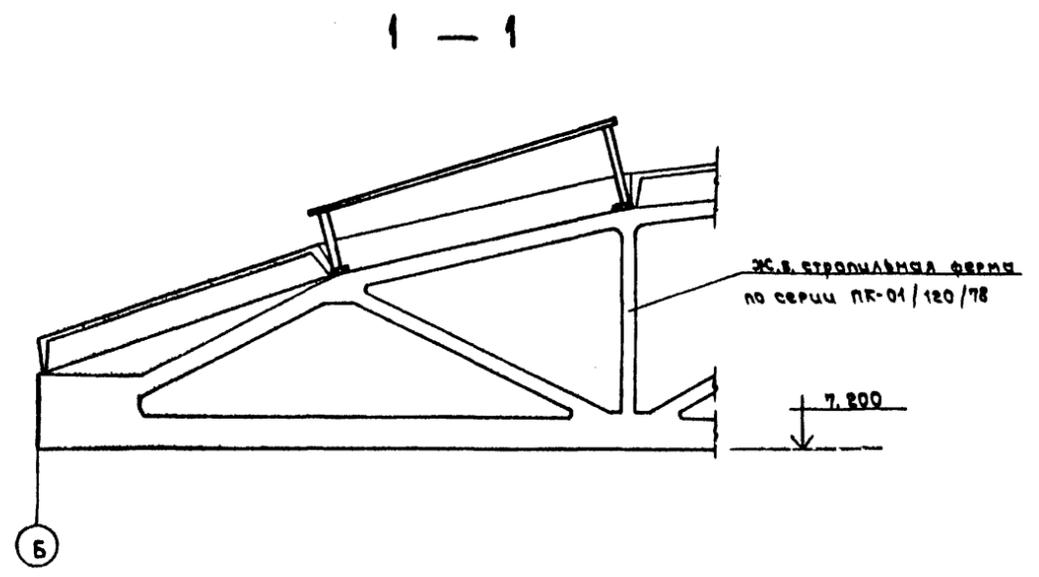
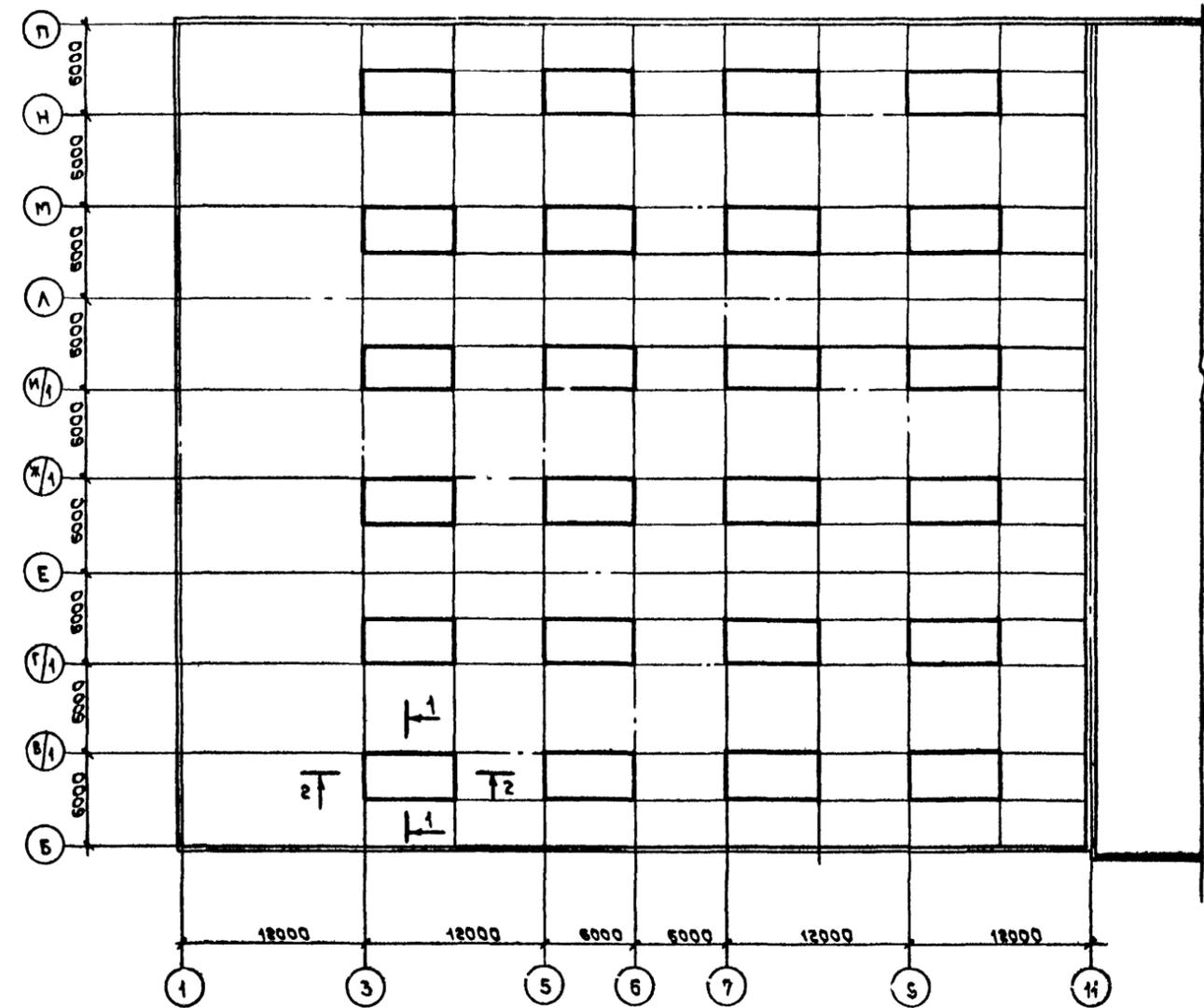
1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Настоящий чертеж читать совместно с черт. КМ-10; 11.
3. При заполнении оконных проемов деревянными переплетами настоящий чертеж аннулируется.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

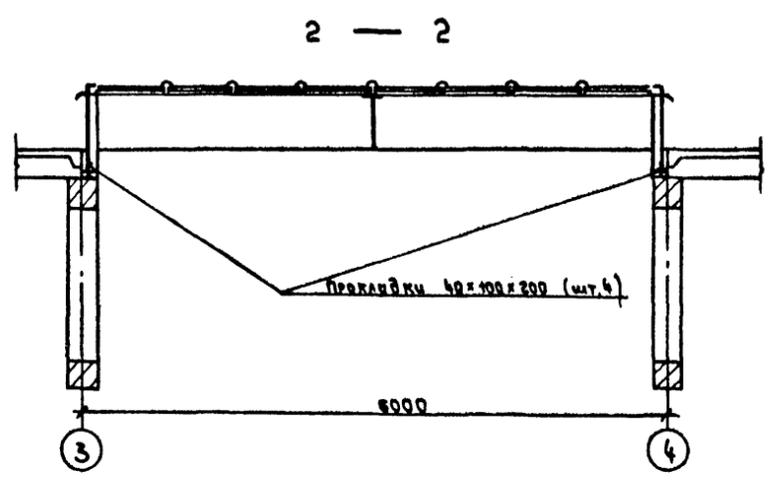
Т.П. 503-1-32.85		КМ	
Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Главный корпус		Страница	Лист
		Р	12
Узлы 1-2. Стойка Ст-1.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Сливки СЛ-1 ÷ СЛ-6.		ЛЕНИНГРАД	
Нормоконтролер Петров		Формат А2	

Альбом IV

Схема расположения зенитных фонарей 3Ф0 3х6 м



1. Общие указания см. на листе КМ-4.
2. Конструкция зенитных фонарей 3Ф0 3х6м принята по чертежам КМД ЛБЗ Всесоюзного государственного проектно-конструкторского и технологического института Типроспецлегконструкция Минмонтажспецстроя СССР, изготовление, сборки и монтаж фонарей производить в соответствии с требованиями вышеуказанных чертежей.
3. Высота сварных швов - 6 мм.
4. Окраску производить в соответствии с чертежами марки АР.
5. Техническую спецификацию стали см. на листе КМ-6.

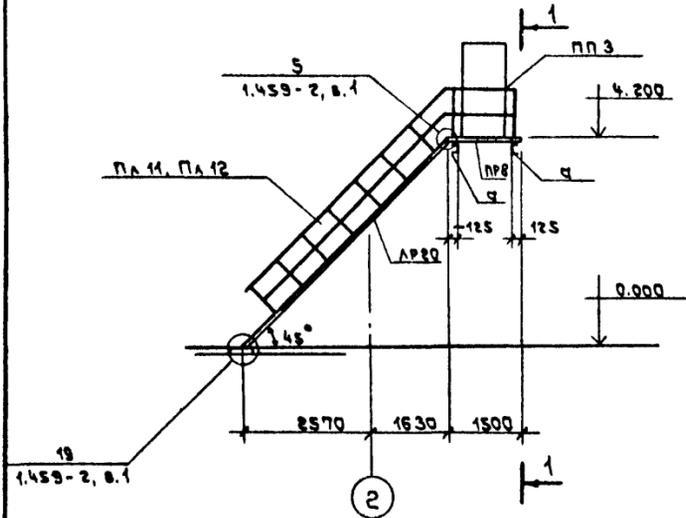


Имя, фамилия, должность и дата

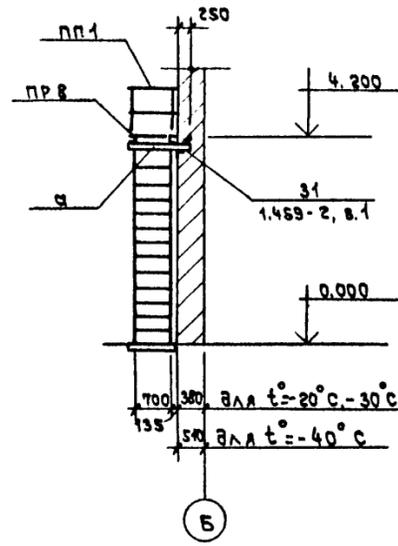
Привязан		ГИП Стрелюк	10.07.77	Т.Л. 508-1-32.85	КМ
		Мач.отв. Кашков	07.78	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
		Гл. спец. Петров	07.85	Главный корпус	Стадия Лист Листов
		Вед. инж. Каземин	07.85	Р	13
		Инж. Цыганов	07.85	Схема расположения зенитных фонарей	
И.И.И.		Нормоконтролер		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
		/Петров/		Формат А2	

Альбом IV

Схема расположения наружной лестницы у оси Б/2



1 — 1



2 — 2

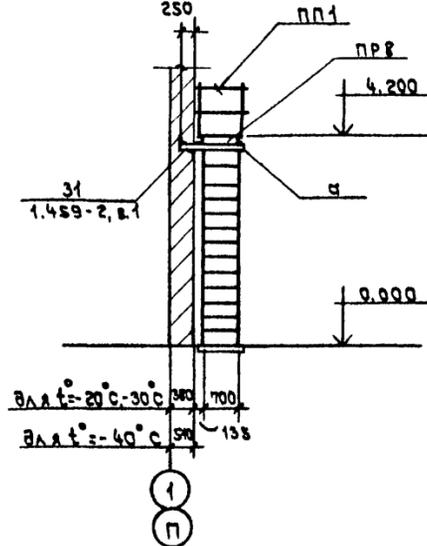


Схема расположения наружной лестницы у оси А/1

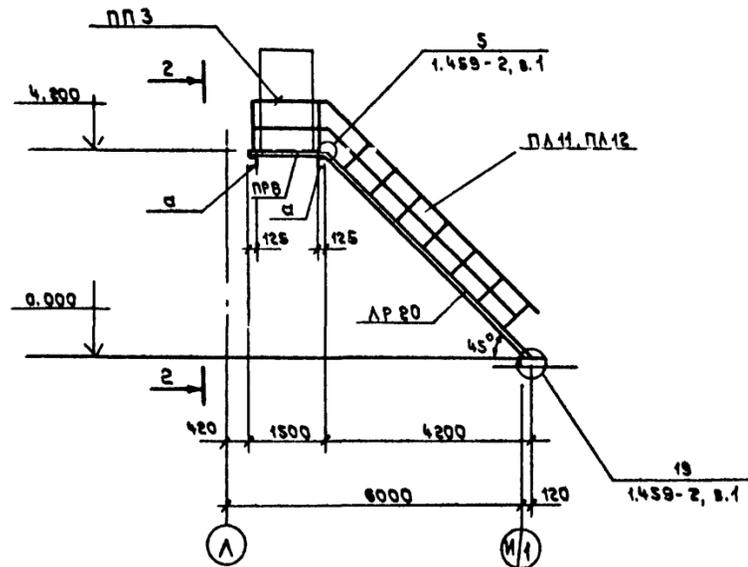
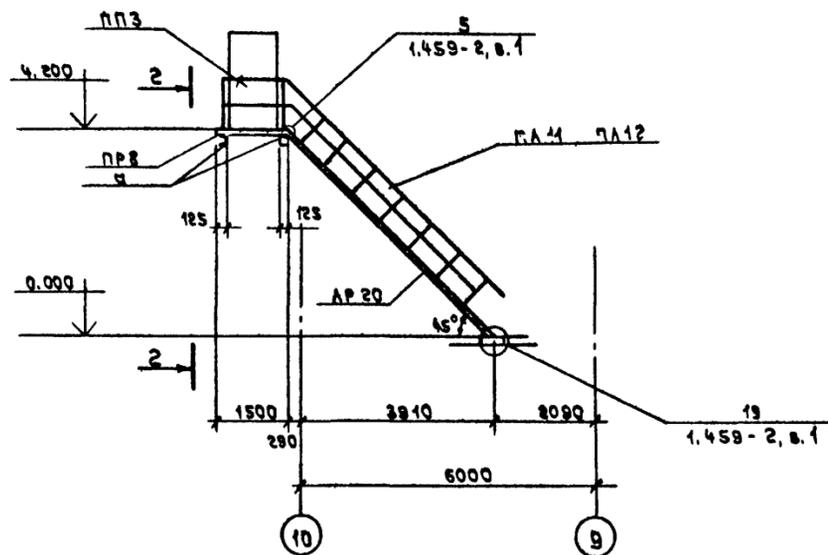


Схема расположения наружной лестницы у оси 10/П



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Расчетные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M кН.м	N кН	Q кН			
а	1-Г	1	С16	18.0	—	30.0	4	18КП	

Спецификация типовых изделий

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Масса кг	Примечание
ЛР20	1.459-2, в.1	Лестничный марш	3	627	
ПР8	" "	Переходная площадка	3	192	
ПЛ11	1.459-2, в.2	Ограждения	3	87	
ПЛ12	" "	"	3	87	
ПП1	" "	"	3	36	
ПП3	" "	"	3	48	

- Общие указания см. на листе КМ-1.
- Материал конструкций - сталь марки 18КП по ГОСТ 23570-79.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоты швов назначать равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью марки ПФ по грунту ГФ 020 в соответствии с СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".

Имя, фамилия, Представитель организации

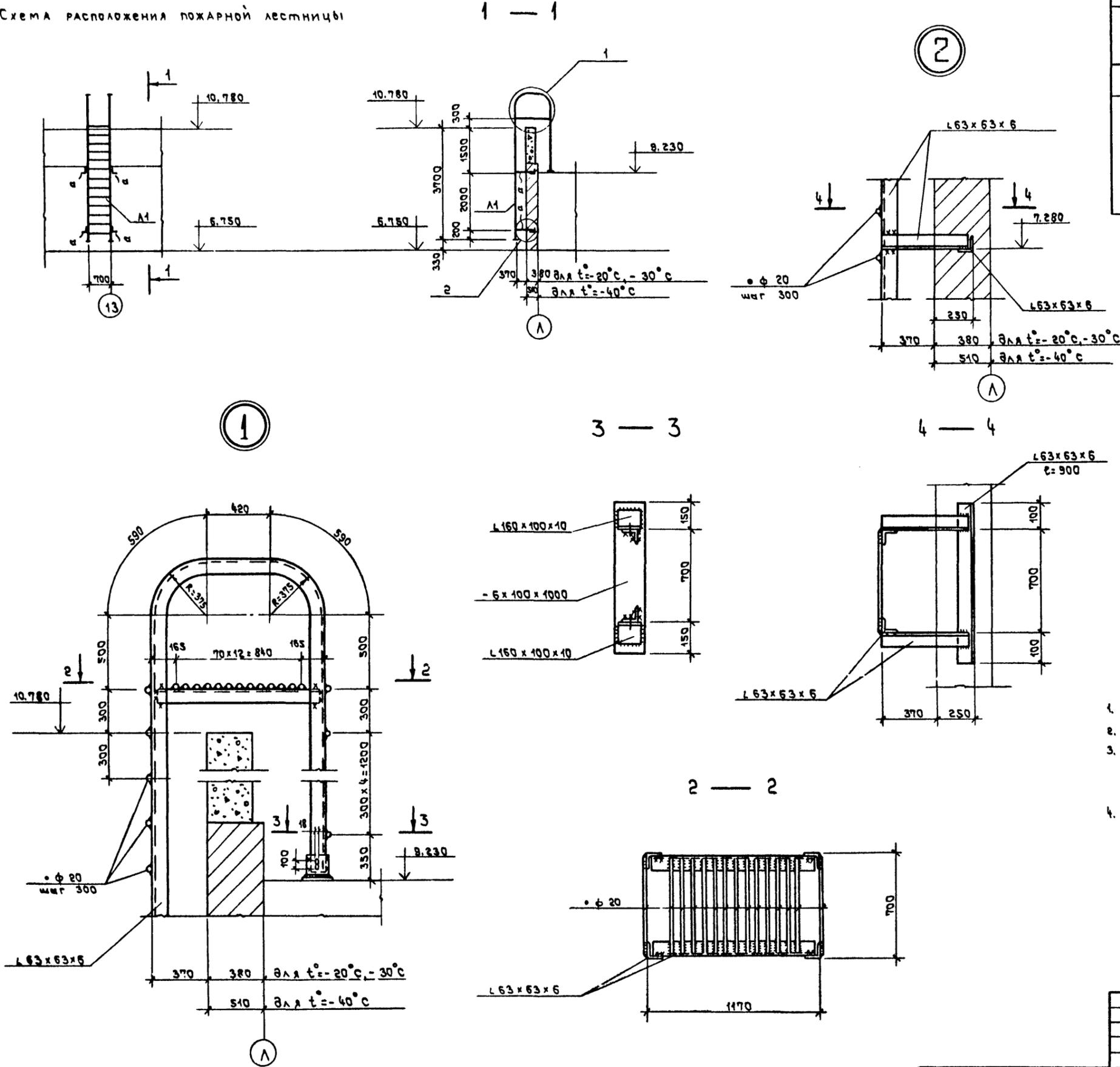
		Т.П.503-1-32.85		КМ	
		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Привязан		ГИП Стрельцова	10/1	6.07.83	Главный корпус
		Маш. отв. Климов	10/1	6.07.83	
		Гл. спец. Петров	10/1	6.07.83	
		Вед. инж. Кузьмина	10/1	6.07.83	
		Инж. Цвачева	10/1	6.07.83	
Имя, Н				Металлические лестницы, площадки и ограждения	
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер Петров / Петров /

Формат А2

Альбом IV

Схема расположения пожарной лестницы



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Расчетные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M кн.м	N кн	Q кн			
д		1	L63x63x6	конструктивно			4	18 кп	
л1		1	L63x63x6	конструктивно			4	18 кп	
		2	φ 20						

- Общие указания см. на листе КМ-1.
- Материал конструкций - сталь марки 18кп по ГОСТ 23570-79.
- Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоты швов назначать равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью марки ЛФ по грунту ГФ 020 в соответствии с СНи П III 18-75 "Металлические конструкции".

				Т.П. SD3-1-32.85		КМ	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Привязан				ГИП Стрелкина	Нач. отд. Кучмова	Гл. спец. Петров	Вед. инж. Кучьмина
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
				СТАДИЯ		Лист	Листов
				Р		15	
				Пожарная лестница л1.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

Альбом IV

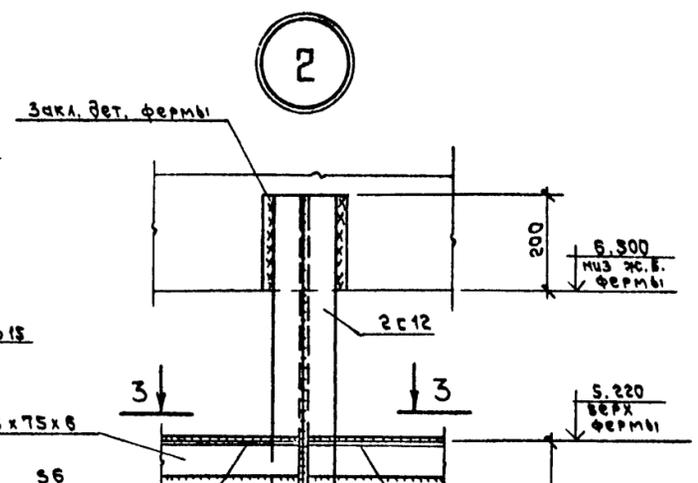
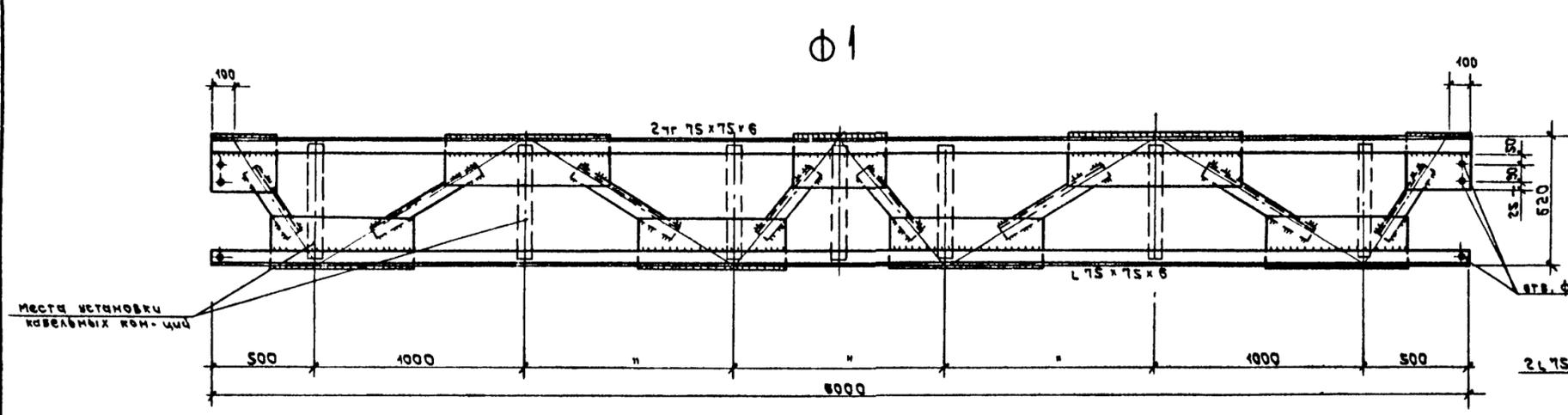
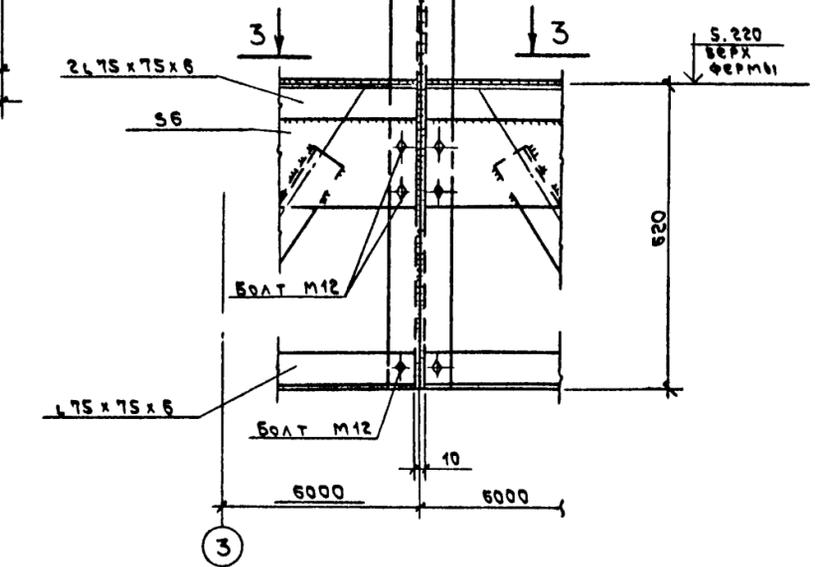
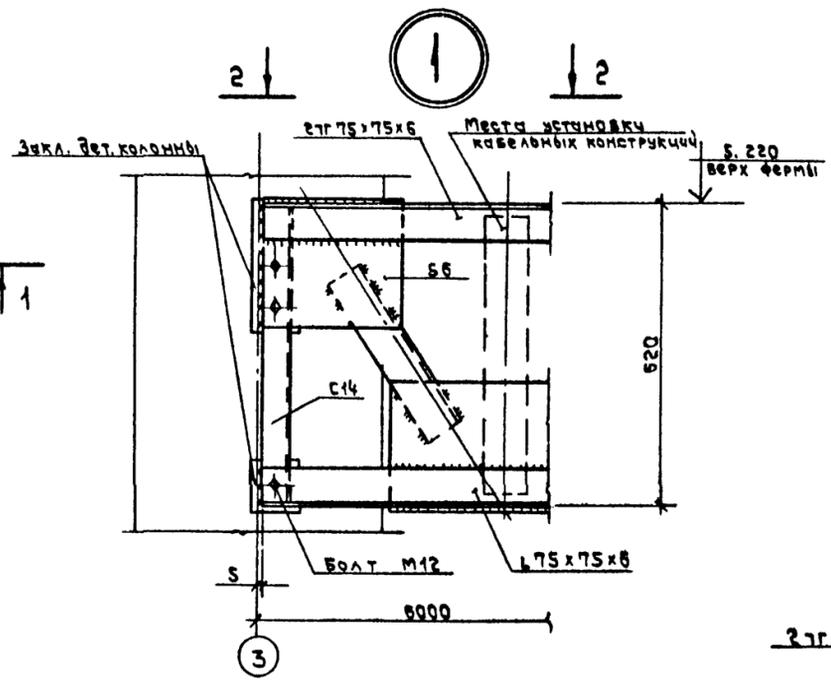
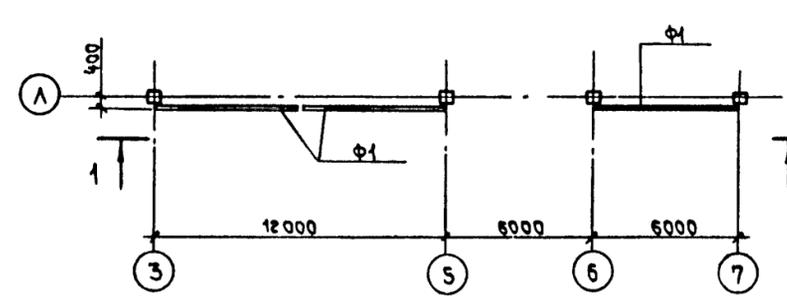
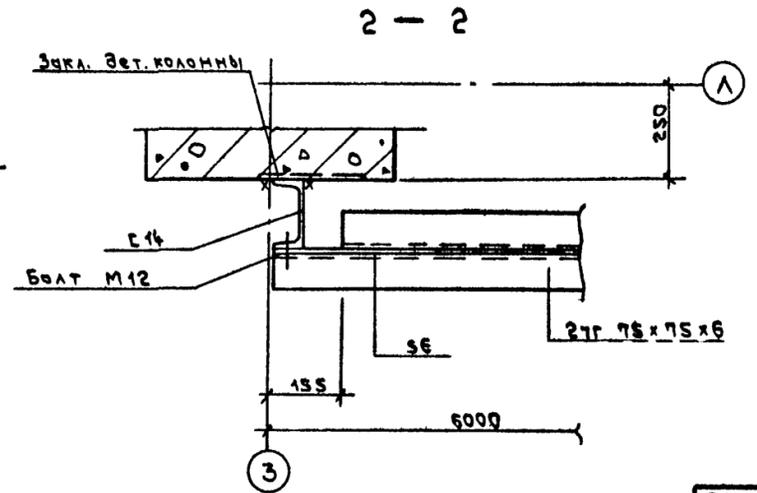
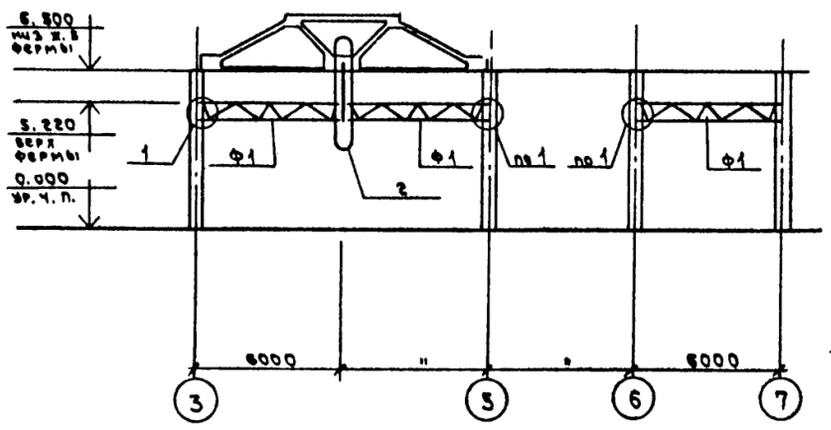
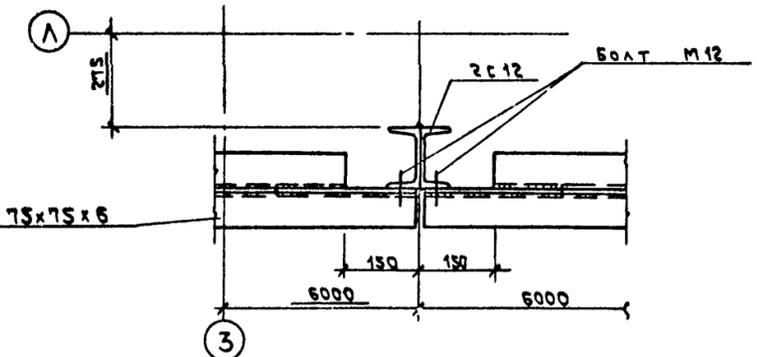


Схема расположения фермы Ф1



3-3



2-2

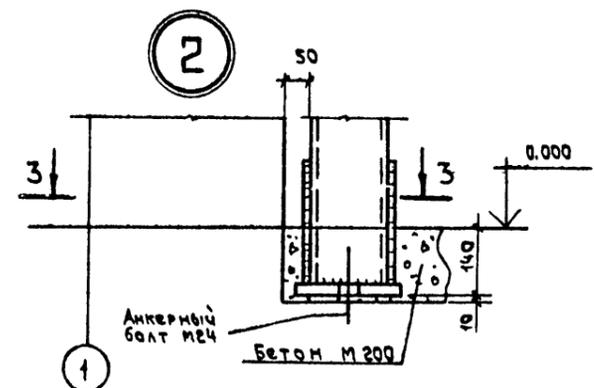
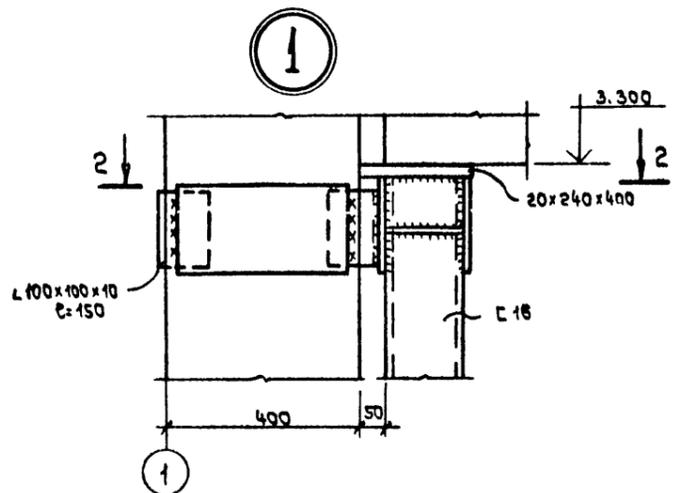
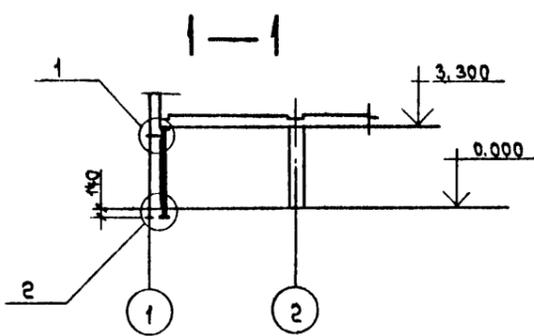
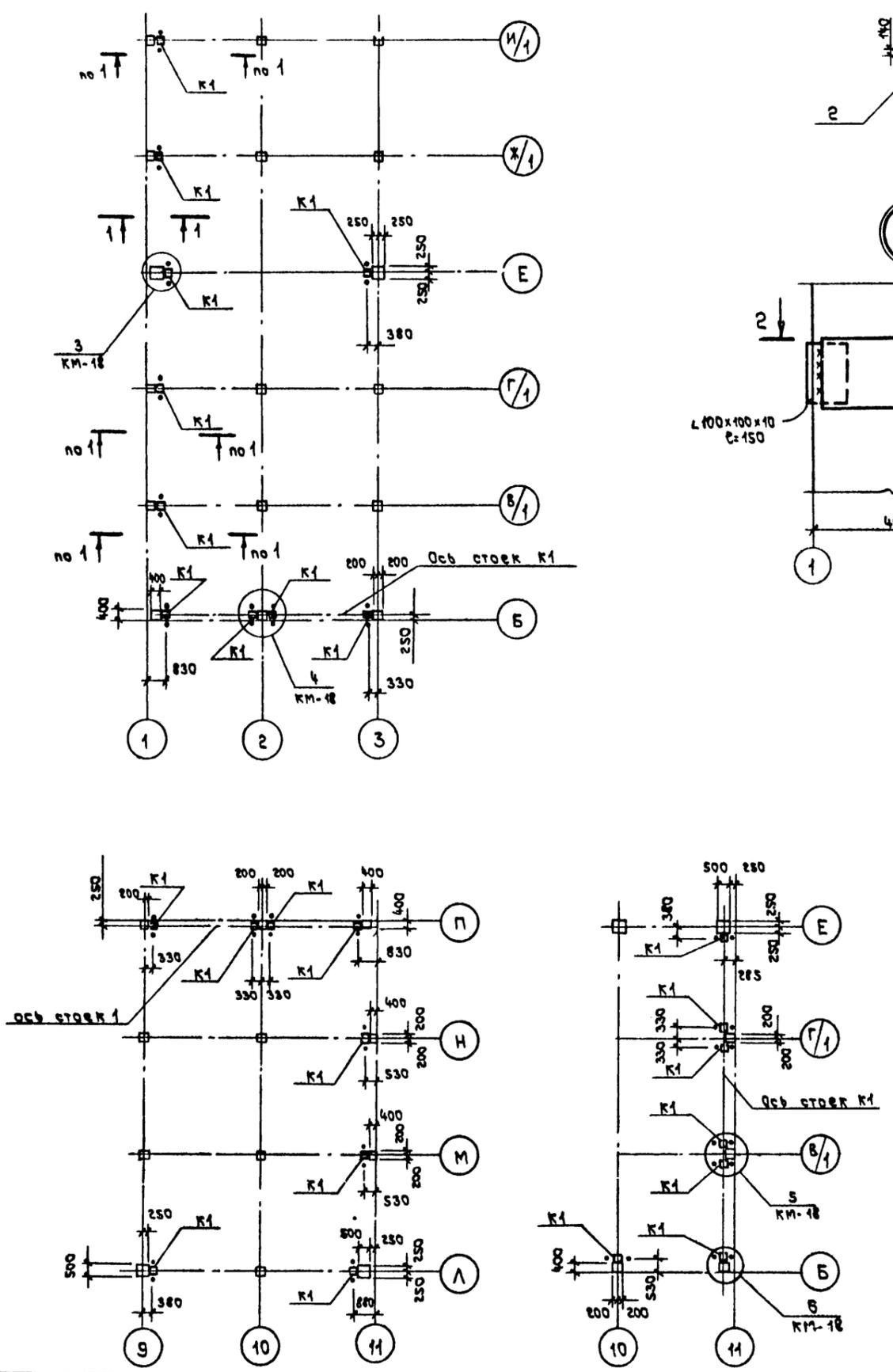
1. Общие указания и перечень чертежей см. на листе КМ-1.
2. Материал конструкций - сталь марки 18КП по ГОСТ 23570-79.
3. Монтажные соединения - на болтах нормальной точности по ГОСТ 1798-70<sup>а</sup> класса прочности 4,6 по ГОСТ 1759-70<sup>а</sup> с дополнительными видами испытаний по п. 1,4 табл. 10 того же ГОСТ<sup>а</sup>.
4. Для предотвращения отвинчивания гаек, ставить контргайки.
5. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 8467-75. Минимальное усилие для крепления элементов - 1т.
6. Монтаж и окраску металлоконструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75, металлические конструкции и СНиП II-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии. Антикоррозионная защита - окраска за грунт эмалью марки ПФ по грунту ГФ-020.

СОГЛАСОВАНО: ОТВЕТСТВ. ЗА ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ЗАЩИЩЕНИЕ АВТОГРАФА

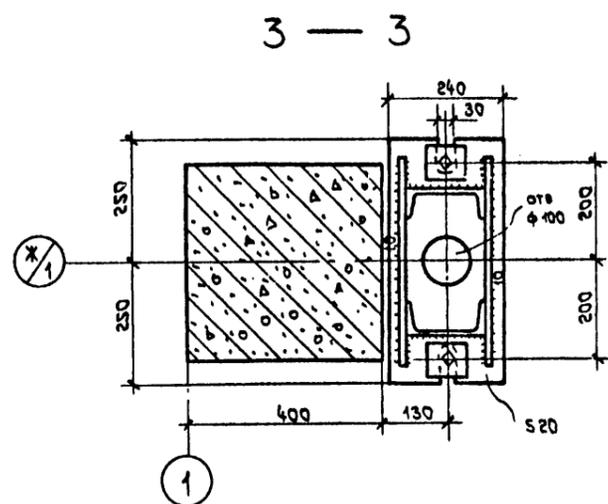
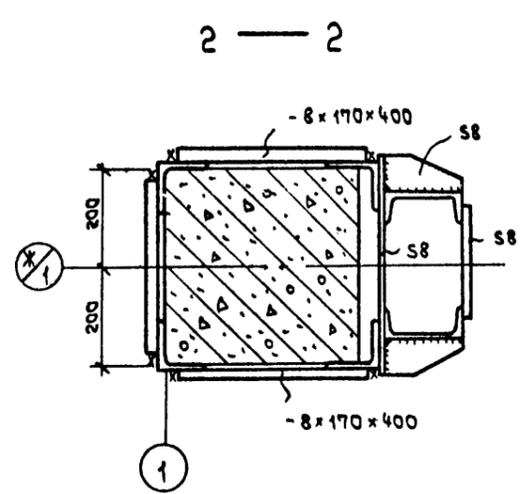
ПРИВЯЗАН		Т.П. 503-1-32.05		КМ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
		Главный корпус		СТADIЯ	ЛИСТ
		Схема расположения фермы Ф1. Узлы 1, 2.		Р	16
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	
		Нормоконтроль Петров		Формат А3	

Альбом IV

Схема расположения стоек на отм. 0.000



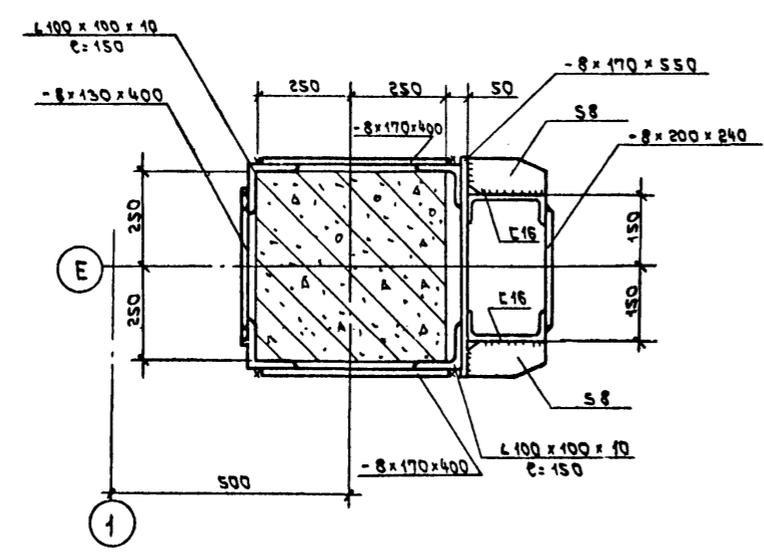
Марка	Сечение			Расчетные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кн.м	N кН	Q кН			
K1		1	C 16 ПЛАНКИ - 200x8x240	—	350.0	—	3	18ПС (18КП)	шаг планок 750 мм



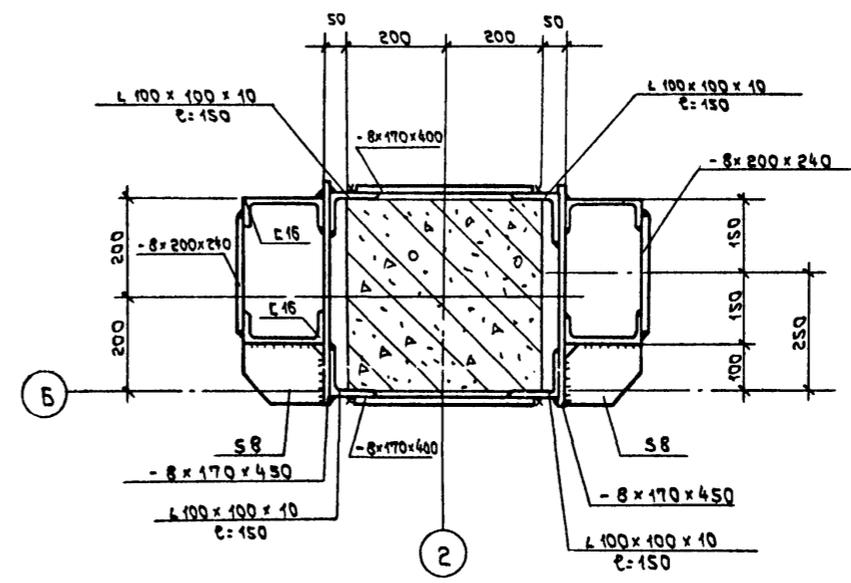
1. Материал конструкций - сталь марки 18ПС и 18КП по ГОСТ 23370-79.
2. Марка стали, указанная в круглых скобках - для расчетной температуры -30°C и выше.
3. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 5467-75.
4. Высота сварных швов, кроме оговоренных, - 6 мм.
5. Установку стоек примыкающих к осям Б, П, 1 и 11 производить во время монтажа ограждающих конструкций.

Привязан		Т.П. 503-1-32.85		КМ	
Инв. Н		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
Инв. Н		Инж. Климов		P 17	
Инв. Н		Гл. спец. Петров		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Инв. Н		Вед. инж. Кувшинов		Схема расположения стоек на отм. 0.000. Узлы 1, 2.	
Инв. Н		Ст. техн. Завистович		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

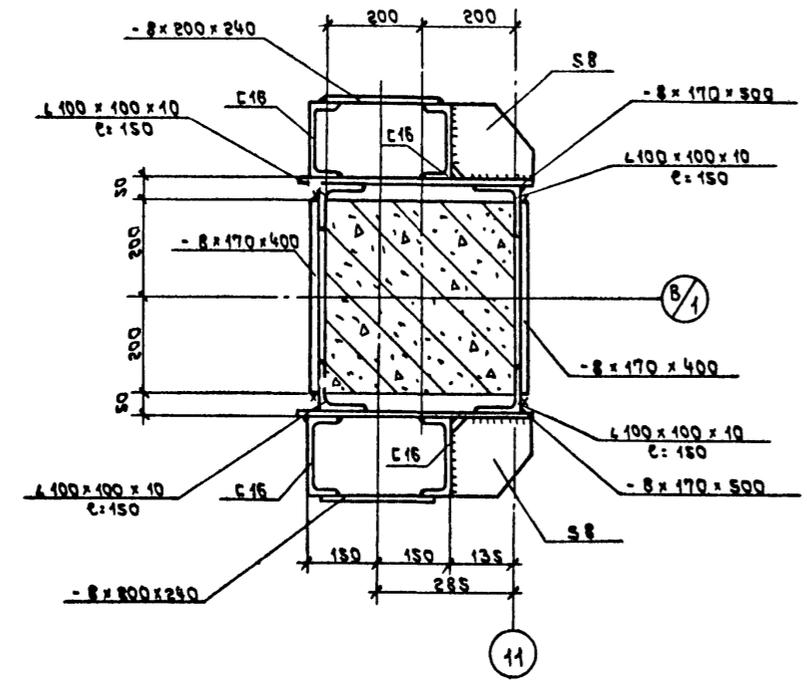
3



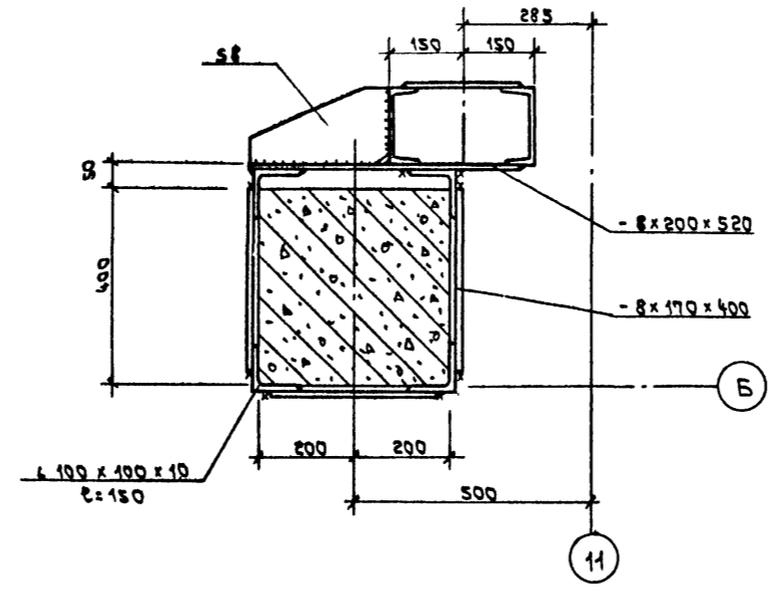
4



5



6



1. Общие данные см. на листе КМ-1.  
 2. Данный лист читать совместно с черт. КМ-17.

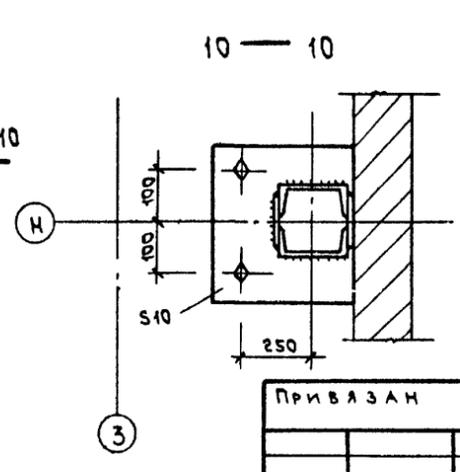
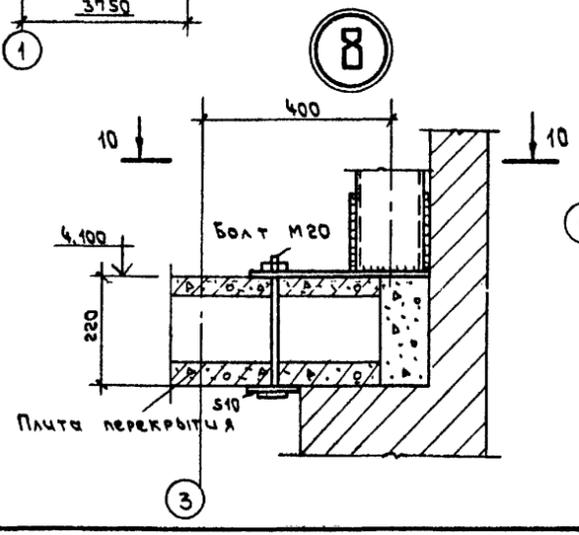
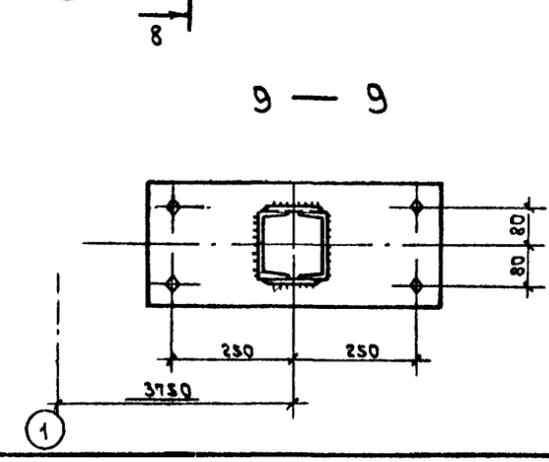
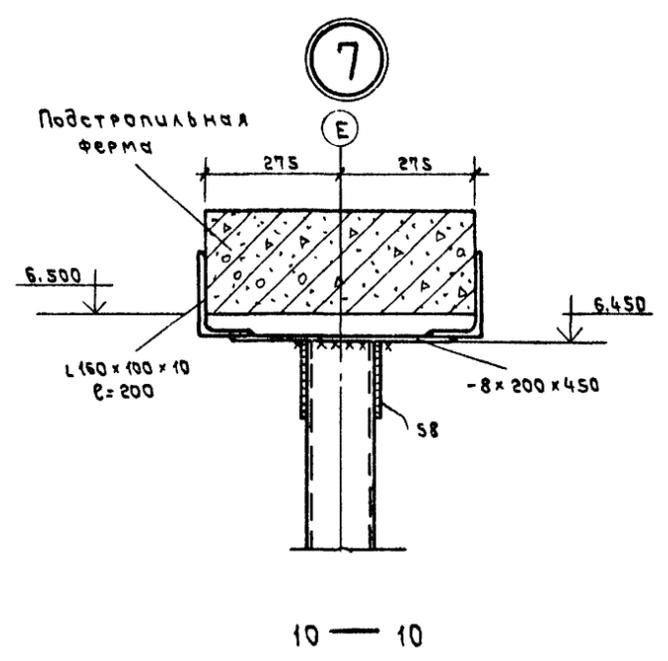
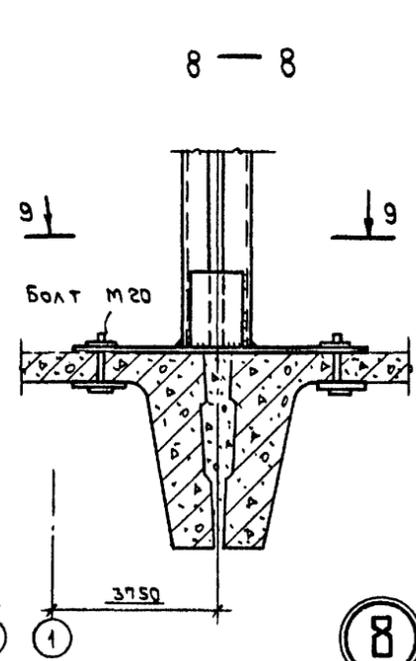
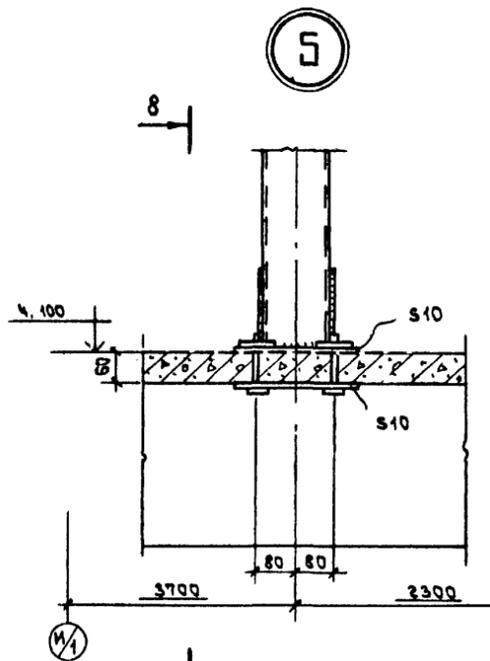
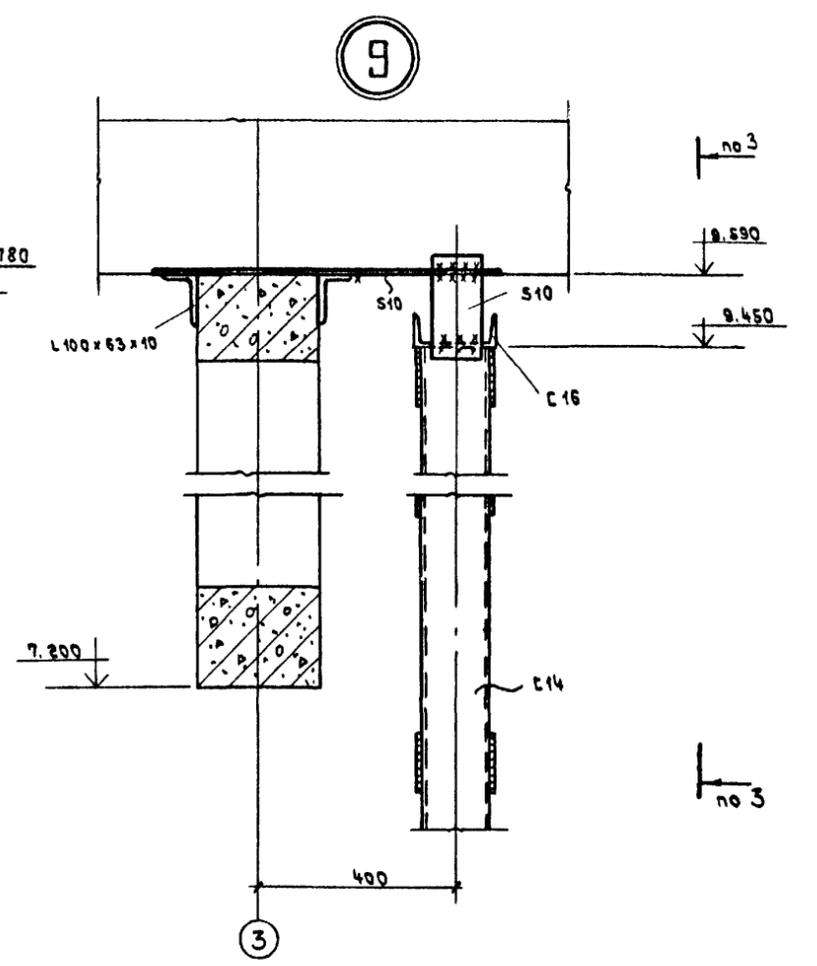
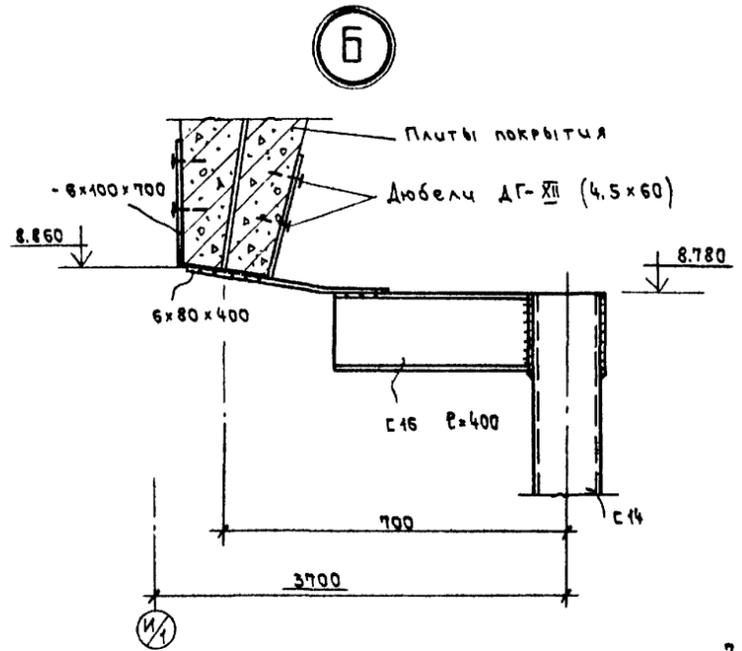
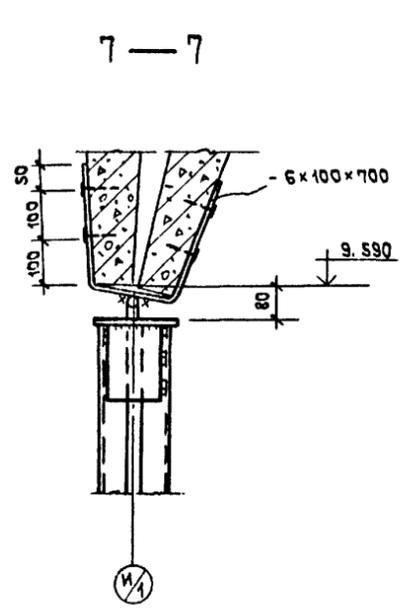
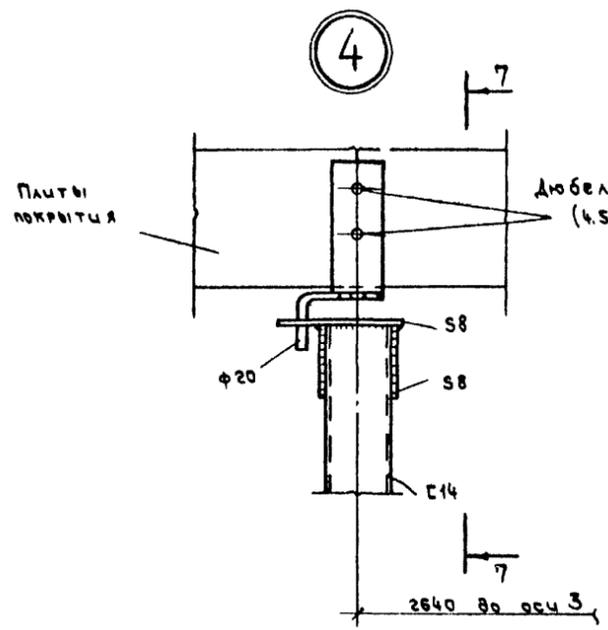
Центральное конструкторское бюро

Привязан		Инж. отв. Климов		Т.И. 503-1-32.85		КМ	
		Гл. спец. Петров		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
		Вед. инж. Кучьмина		Главный корпус		Р 18	
		Ст. техн. Звонцович		Узлы 3 ÷ 5		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Инв. №		Нормоконтролер (Петров)		ЛЕНИНГРАД		Формат А2	





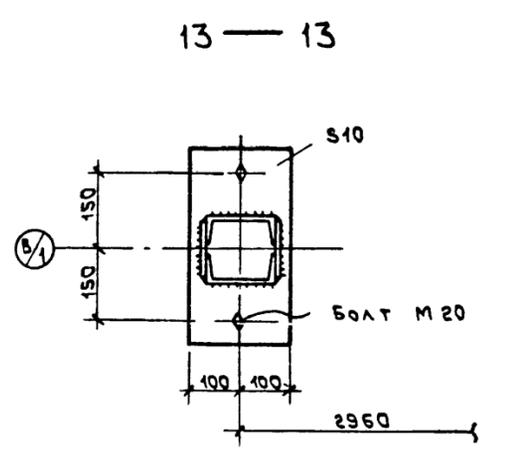
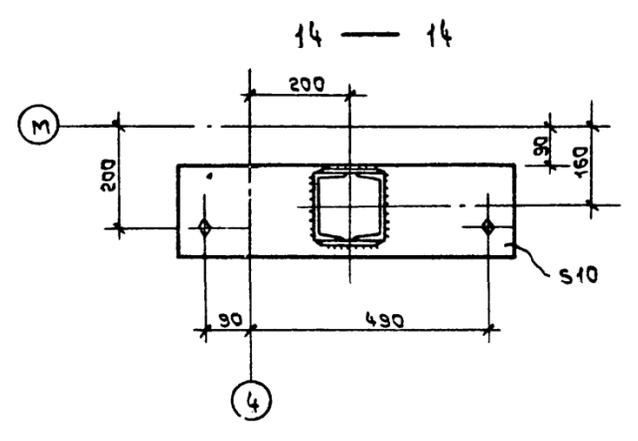
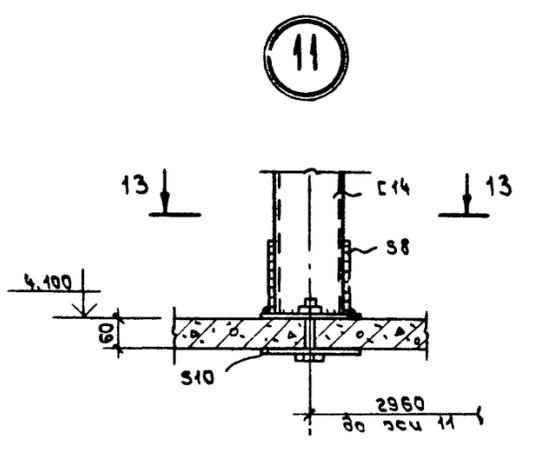
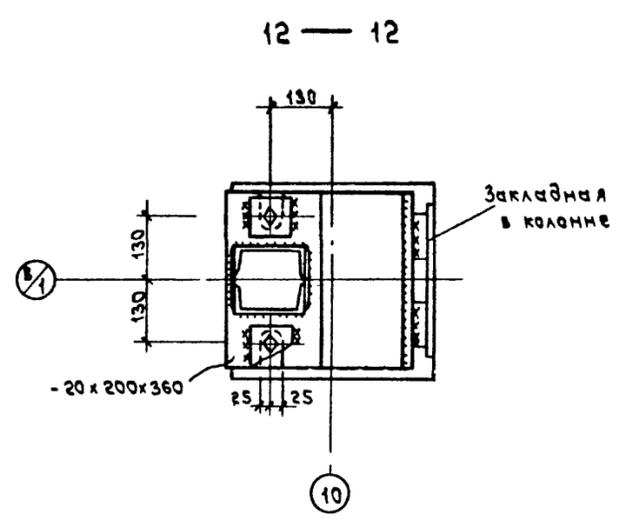
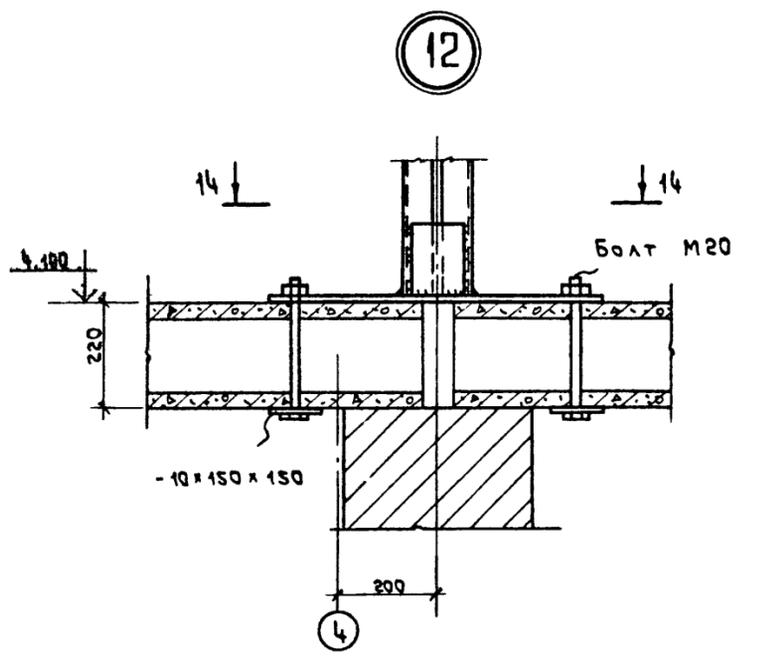
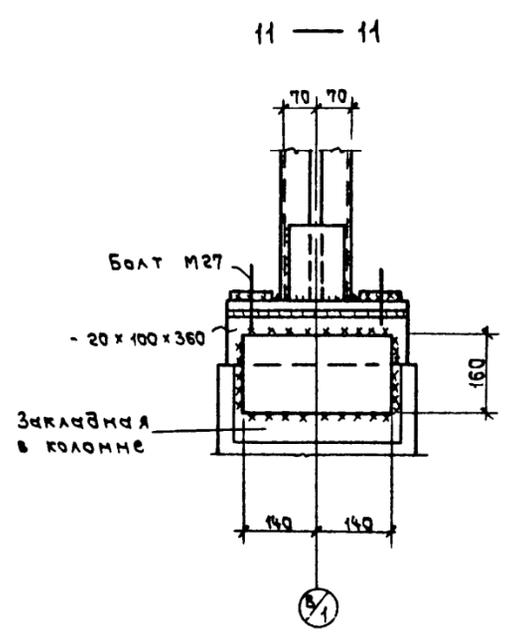
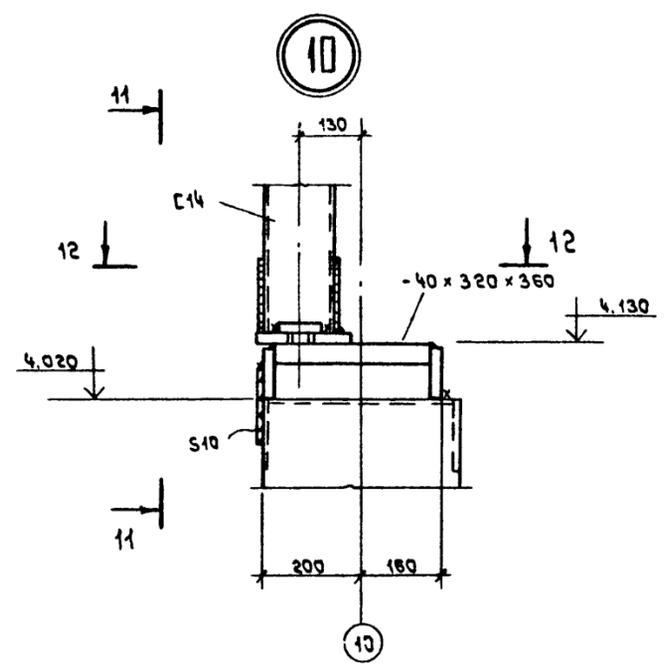
АБСОМ IV



1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Схема расположения стоек фахверка см. на листе КМ-19.

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ИЛИ ЦЕЛЫХ ЛИСТОВ НЕВОЗМОЖНО

Т.Л. 503-1-32.85		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ГИП Стрелыгина		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Нач. отд. Климова		Р 21	
Гл. спец. Петров		Узлы 4 ÷ 9	
Вед. инж. Кузьмина		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
ИНВ. Н		ЛЕНИНГРАД	
Нормоконтролер /Петров/			
Формат А2			



1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Схему расположения стоек фахверка см. на листе КМ-19.

ИВБ. ИЛБЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		ГИП Стрелецкая		Т.П. 503-1-32.85		КМ	
		Нач. отд. Климов		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
		Гл. спец. Петров		Главный корпус		Стадия Лист Листов	
		Вед. инж. Кузьмина		Узлы 10 ÷ 12		Р 22	
ИВБ. ИЛБЛ.				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер [подпись] / Петра /