

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-32.85

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ III

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

				ОБРАЗЫ	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИЛП
630064 г. Новосибирск пр. Мухоморова 1

Выдано в печать 23 _____ 1987 г.
Заказ 1-1246 Тираж 30

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-32.85

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Альбом III СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА. СХЕМА ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА	Альбом X	ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ОХРАНЫ (РАСПРОСТРАНЯЕТ ЛЕНАЭРОПРОЕКТ)
Альбом II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом XI	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ. ЭЛЕКТРОУПРАВЛЕНИЕ ПОЖАРОУСТАНОВОК. ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
Альбом III	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом XII	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом IV	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом XIII	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом V	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Альбом XIV	СМЕТЫ (ЧАСТИ 1,2,3,4)
Альбом VI	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ	Альбом XV	ПОМЕЩЕНИЕ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ В ПОДВАЛЕ ГЛАВНОГО КОРПУСА, ПРИСПОСОБЛЯЕМЫХ ПОД УБЕЖИЩЕ
Альбом VII	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ		
Альбом VIII	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ		
Альбом IX	АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ		

ПРИМЕЧЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-9.83 „МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ“
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-172 „ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ С РАСХОДОМ 10 Л/СЕК. ПРИ ОБОРОТНОМ ВОДОСНАБЖЕНИИ“
(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТИ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-311 „ВОЗДУХОПОДОГРЕВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ“
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 506-103 „КОНТРОЛЬНО-ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ“
(РАСПРОСТРАНЯЕТ АЭРОПРОЕКТ)

РАЗРАБОТАН

УТВЕРЖДЕН МГА 15.05.84

ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ ГПИ И НИИ „АЭРОПРОЕКТ“ ЛЕНАЭРОПРОЕКТ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ №3 ОТ 28.02.84

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

В.Н. Лапшин

В.Н. ЛАПШИН

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЛЕНАЭРОПРОЕКТОМ 06.06-84

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.М. Стрелецкая

И.М. СТРЕЛЕЦКАЯ

ПРИКАЗ № 42

				Приказан
ИНВ. №				

III
Альбом

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Общая пояснительная записка	Альбом I
	Основные положения по организации строительства	Альбом I
ТГ	Схема генплана	Альбом I
	Главный корпус	
ТХ	Технологические решения	Альбом I
АР	Архитектурные решения	Альбом I
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II
КМ	Конструкции металлические	Альбом IV
АРИ, КЖИ	Строительные изделия	Альбом V
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом VI
ВК	Водопровод и канализация	
ВС	Воздухоснабжение	
ЭМ	Электроснабжение	Альбом VII
	Электрооборудование	
ЭМУ	Управление электроприводами	Альбом VIII
АС, СС	Автоматизация, связь и сигнализация	Альбом IX
ТСО	Технические средства охраны	Альбом X
АПТ	Автоматическое пожаротушение	Альбом XI
АП	Электроуправление пожароустановок	Альбом XI
ПС	Пожарная сигнализация	
СО	Спецификация оборудования	Альбом XII
ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом XIII
С	Сметы (части 1, 2, 3, 4)	Альбом XIV
	Помещение учебных заведений и общественных организаций в подвале главного корпуса	Альбом XV

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения фундаментов	
7	Схема расположения фундаментов: узлы I + III	
8	Схема расположения фундаментов: узлы IV + V, VI, VII	
9	Схема расположения фундаментов: узлы VIII + IX	
10	Схема расположения фундаментов: фрагменты 1, 2; сечения 1-1 + 8-8	
11	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
12	Схема армирования фундаментов Фм1, Фм2, Фм2-1, Фм2-2	
13	Схема армирования фундаментов Фм3, Фм4, Фм4-1	
14	Схема армирования фундаментов Фм5, Фм5-1, Фм6	
15	Схема армирования фундаментов Фм7, Фм7-1, Фм8, Фм8-1	
16	Схема армирования фундаментов Фм9, Фм10	
17	Схема армирования фундамента Фм11	
18	Схема армирования фундамента Фм11. Сечения	
19	Схема армирования фундаментов Фм15, Фм12	
20	Схема армирования фундаментов Фм13, Фм14	
21	Схема армирования фундаментов Фм16, Фм17	
22	Схема армирования фундаментов Фм18 + Фм20	
23	Схема армирования фундаментов Фм21 + Фм23	
24	Схема армирования фундаментов Фм24, Фм26	
25	Схема армирования фундаментов Фм25, Фм27	
26	Схема расположения смотровых канав и фундаментов под оборудование	
27	Схема расположения элементов канавы КН1 на отм. 0.000. Сечения 1-1, 5-5	
28	Схема расположения элементов канавы КН1 на отм. -0.400. Сечения 2-2 + 4-4; 6-6. Узлы 1, 2	
29	Схема расположения элементов канавы КН2 на отм. 0.000. Сечения 10-10	
30	Схема расположения элементов канавы КН2 на отм. -0.400. Сечения 11-11, Узел 3	
31	Схема расположения элементов канавы КН2. Сечения 7-7 + 9-9, 12-12	
32	Схема расположения элементов канавы КН3 на отм. 0.000. Сечения 15-15	

Лист	Наименование	Примечание
33	Схема расположения элементов канавы КН3 на отм. -0.500. Сечения 14-14, 17-17	
34	Схема расположения элементов канавы КН3. Сечения 13-13, 16-16, 18-18	
35	Участок подкраски	
36	Участок подкраски. Сечения 1-1, 2-2	
37	Участок подкраски. Сечения 3-3 + 11-11	
38	Участок подкраски. Сечения 12-12 + 19-19	
39	Участок подкраски. План перекрытия каналов и приямков	
40	Участок подкраски. Узлы 8 + 11	
41	Схема расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 1-7 и Б-Ж/1	
42	Схема расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 1-7 и Ж/1-П	
43	Схема расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 7-16 и Б-Ж/1	
44	Схема расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 7-16 и И-П	
45	Сечения 1-1 + 8-8 к схеме расположения подпольных каналов	
46	Сечения 9-9 + 14-14 к схеме расположения подпольных каналов	
47	Узлы I + III. Сечения 18-18 + 21-21 к схеме расположения подпольных каналов	
48	Схема расположения подпольных каналов в КТП	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *И.И. Стрелецкая* / Стрелецкая /
Привязан: Гл. инженер проекта

ИВ.Н		ПРИВЯЗАН				
		7.П.503-1-32.85		КН		
		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА				
ГИП	Стрелецкая	М.П.	07.83	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.отд.	Климов	М.П.	07.83	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р	1
Н.кон.отд.	Пригоряныч	М.П.	07.83			
Рук.гр.	Матвеева	М.П.	07.83	Общие данные (начало)		
Инж.	Сенченко	М.П.	07.83			
Провер.	Матвеева	М.П.	07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		
Нормоконтролер <i>А.И. Савин</i>		Обыкновенников		Формат А2		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки „КЖ“

АЛБ 50М III

Лист	Наименование	Примечание
49	Схема расположения подпольных каналов в КТП. Сечения 2-2 + 8-8. Узел I	
50	Схемы армирования БМ1, ПМ1, ПМ2	
51	Схема расположения стропильных и подстропильных ферм, ригелей	
52	Схема расположения колонн и ригелей	
53	Разрезы 1-1 + 5-5	
54	Разрезы 6-6 + 10-10, 16-16	
55	Узлы I + II	
56	Схемы элементов рам ворот 3.6x3.6. Узлы III + IV	
57	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей, стропильных и подстропильных ферм	
58	Схема расположения элементов покрытия	
59	Схема расположения элементов покрытия Сечения 1-1 + 4-4. Узлы X + XII	
60	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия	
61	Схема расположения элементов перекрытия на отп. 4.200 между осями 1+5	
62	Схема расположения элементов перекрытия на отп. 4.200 и 3.300 между осями 9+16	
63	Схема армирования монолитного участка Ум1	
64	Схема армирования монолитного участка Ум2	
65	Схемы армирования монолитных участков Ум3+Ум5	
66	Схемы армирования монолитных участков Ум6+Ум8	
67	Схемы армирования монолитных участков Ум9+Ум13	
68	Схемы армирования монолитных участков Ум14+Ум16	
69	Схемы армирования монолитных участков Ум17+Ум19	
70	Схемы армирования монолитных участков Ум20+Ум24	
71	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 11, 15, Б, П	
72	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 11, 15, Б, П. Фрагменты 1+14	
73	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осям 1, 11, 15, Б, П	
74	Схемы расположения стеновых панелей по осям 16 и А	
75	Схемы расположения панелей перегородок по осям 6, 7, 8, 9	

Лист	Наименование	Примечание
76	Схемы расположения панелей перегородок по осям Е и Ж/1, Л и И/1, Е, А, Г/1, М	
77	Спецификация к схемам расположения панелей перегородок	
78	Схемы расположения элементов лестниц н 1 и н 2	
79	Схема расположения элементов ограждения	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 13579 - 78	1. Ссылаемые документы Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 22701.0-77- ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 0x3м для покрытий производственных зданий	
1.412-5, выпуск 2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов: рабочие чертежи плит группы 2	
1.412-1/77, выпуск 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Выпуск 3. Арматурные изделия. Рабочие чертежи	
1.410-2, выпуск 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций: выпуск 1. Арматурные сетки	
1.415-1, выпуск 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Выпуск 1. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов /продолжение/

Обозначение	Наименование	Примечание
1.020-1, выпуски 2-1, 2-2, 2-3 2-1, 3-5, 5-1, 5-2, 5-4, 6-1, 7-1, 8-1, 9-1, 10-1, 10-2	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04): Выпуск 2-1. Колонны сечением 300x300 мм. Опалубочные чертежи и армирование. Выпуск 2-2. Колонны сечением 300x300 мм. Пространственные каркасы. Выпуск 2-3. Колонны сечением 400x400 мм. Опалубочные чертежи и армирование. Выпуск 2-5. Колонны сечением 300x300 мм и 400x400 мм. Арматурные изделия. Выпуск 3-1. Ригели перекрытий пролетом 7.2; 6.0; 4.5 и 3.0 м с высотой сечения 450 мм под многоярусные панели перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы. Выпуск 3-5. Ригели перекрытий пролетом 9.0; 7.2; 6.0; 4.5 и 3.0 м под многоярусные панели и ребристые плиты перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы.	

Подпись и дата

Гип		Стрелюк		10/8		AD		ТП.503-1-32.05 АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА СТАДИЯ Лист Листов Р 2 ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение) ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД
Гл.кон.инж.	Судейкин	15	07.83	Гл.кон.инж.	Григорьян	15	07.83	
Мех.отв.	Калимова	15	07.83	Инж.	Сенчанков	15	07.83	
Гл.кон.инж.	Григорьян	15	07.83	Провер.	Матвеева	15	07.83	
Инж.гр.	Матвеева	15	07.83					

Привязан

Имп. Н

Формат А 2

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов / продолжение /

Обозначение	Наименование	Примечание
1.020-1, выпуски 2-1, 2-3, 2-3, 3-1, 3-5, 3-1, 3-2, 3-4, 3-1, 7-1, 8-1, 9-1, 10-1, 10-2.	Конструкция каркаса межэтажно-го применения для многоэтажных общественных и производственных зданий / на основе серии ИИ-04/ Выпуск 5-1. Панели наружных стен нулевого цикла. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы. Арматурные изделия Выпуск 5-2. Самонесущие панели наружных стен из легких и ячеистых бетонов. Опалубочные чертежи и армирование Выпуск 5-4. Навесные панели наружных стен из легких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы Выпуск 6-1. Диафрагмы жесткости для зданий с высотами этажей 2,8 и 3,3 м. Опалубочные чертежи и армирование Выпуск 7-1. Лестницы железобетонные. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы. Арматурные изделия Выпуск 8-1. Металлические ограждения лестниц Выпуск 9-1. Изделия соединительные стальные Выпуск 10-1. Монтажные узлы каркаса Выпуск 10-2. Монтажные узлы стен	
1.423-3, выпуски 1,2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м Выпуск 1. Рабочие чертежи колонн.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3, выпуски 1,2	Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия	
Серия 1.427.1-3, выпуски 0,1,2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0 - 14,5 м Выпуск 0. Материалы для проектирования Выпуск 1. Колонны. Рабочие чертежи Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи	
1.420-12, выпуски 3,12	Конструкция многоэтажных производственных зданий с сетками колонн 6x6 м и 9x6 м под нагрузки соответственно до 2500 кг/м ² и 1500 кг/м ² Выпуск 3, часть 1 и 2. Железобетонные колонны с применением стыков на ваннй сварке. Высоты этажей 6,0 м; 7,2 и 10,6 м Выпуск 12. Детали сопряжений плит перекрытий типа 1 с опиранием на полки ригелей	
1.465.1-10/82, выпуск 1	Комплексные железобетонные плиты перекрытий одноэтажных промышленных зданий. Выпуск 1. Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м	
1.465-7, выпуск 3, часть 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий, размером 3x6 и 1,5x6 м со стержневой проволочной и прямой арматурой. Выпуск 3. Плиты размером 1,5x6 м Часть 1. Рабочие чертежи	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.465-7, выпуск 4, часть 1	Выпуск 4. Плиты размером 1,5x6 для легко сбрасываемой кровли Часть 1. Рабочие чертежи	
1.044-1, выпуски 1,4,5	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий. Выпуск 1. Многослойные панели длиной 5650 мм, шириной 1190, 1490, 2380 и 2980 мм с предварительно напрягаемой арматурой из стали классов А-IV, А-IV и ВР-II из тяжелого и легкого бетонов Выпуск 4. Ребристые связевые плиты длиной 5650 мм, шириной 1490 мм с предварительно напрягаемой арматурой из стали классов А-IV, А-IV из тяжелого и легкого бетонов Выпуск 5. Многослойные панели длиной 2650 мм, шириной 1190 и 1490 мм с арматурой из стали класса А-III из тяжелого и легкого бетонов	
1.442.1-1, выпуски 1,3	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки ригелей Выпуск 1. Предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м. Рабочие чертежи. Выпуск 3. Плиты шириной 0,75 м	
1.138-10, выпуск 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами Выпуск 1. Перемычки брусковые	

ИЗДАНИЕ

ГИП Стрелецкая		Т.П. 503-1-32.02		КН	
Л.ком.инс. Сувейкин		Автотранспортное предприятие на 150		СПЕЦАВТОМАШИНЫ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА	
Мен.отд. Калитов		ГЛАВНЫЙ корпус		СТАДИЯ	Лист
Л.ком.пр. Григорьяни		Общие данные		Р	3
Рук.гр. Матвеева		(продолжение)		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Инж. Сенченко					
Проект. Матвеева					

ПРИВЯЗАН

ИВ.Н

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов /окончание/.

Альбом III

Обозначение	Наименование	Примечание
1.44-1, выпуски 57, 60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные Выпуск 57. Предварительно напряженные панели с круглыми пустотами длиной 628, 598, 568, 538, 508 и 478 см, шириной 179 см, армированные стержнями из термически упроченной стали класса Аг-У (расчетная нагрузка 1000 кгс/м ² без учета собственной массы панели). Метод натяжения электротермический Выпуск 60. Панели с круглыми пустотами длиной 4180, 3580, 2980, 2680 и 2380 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 980 мм, армированные стержнями из стали класса А-III и Вр-I. Рабочие чертежи	
1.432-14/80, выпуск 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м Выпуск 1. Стеновые панели. Рабочие чертежи	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом. Рабочие чертежи. Для применения в районах с обычными условиями строительства и с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.	
1.431-20, выпуски 1,4,5,6,7 часть 1 и часть 2	Перегородки одноэтажных производственных зданий Выпуск 1. Панели железобетонные. Рабочие чертежи Выпуск 4. Колонны фахверка стальные. Рабочие чертежи Выпуск 5. Колонны фахверка железобетонные. Рабочие чертежи Выпуск 6. Монтажные узлы. Рабочие чертежи Выпуск 7. Стальные изделия Часть 1. Арматурные и закладные изделия к панелям. Рабочие чертежи Часть 2. Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия. Рабочие чертежи	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.140-1, выпуск 1	Детали перекрытий жилых зданий Выпуск 1. Перекрытия кирпичных и крупноблочных зданий	
2.432-1, выпуск 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом Выпуск 1. Монтажные узлы. Рабочие чертежи. Для применения в районах с обычными условиями строительства и с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
2.460-2, выпуск 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий Выпуск 2. Типовые монтажные детали плит и температурных швов	
3.006-2, выпуски 2-1, 2-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов Выпуск 2-1. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы) Выпуск 2-2. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки)	
1.494-24, выпуск 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов Выпуск 1. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. Рабочие чертежи	
ИИ 23-1/70	Железобетонные ригели пролетом 6 м с полками для опирания плит	
ИИ 29-2/70	Разные стальные конструктивные элементы для зданий с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей.	
ТДМ 22-1/70	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса для зданий с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей	

Обозначение	Наименование	Примечание
ПК-01-110/81, выпуски 1,2	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей Выпуск 1. Материалы для проектирования и рабочие чертежи ферм Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
ПК-01-129/78, выпуски 1,2	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м Выпуск 1. Материалы для проектирования Выпуск 2. Рабочие чертежи ферм с пролетом 18 м	
3.017-1, выпуски 0,1,2,4,5	Ограждение площадок и участков предприятий, зданий и сооружений: Выпуск 0. Материалы для проектирования Выпуск 1. Железобетонные элементы ограды Выпуск 2. Металлические элементы ограды Выпуск 4. Монтажные узлы ограды Выпуск 5. Ворота металлические распашные шириной 4.5 м и калитки	

Изм. и подл. Подпись и дата

Привязан		Т.Л. 503-1-32. В.5		КН	
		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Гип	Стрелецкая	07.85			
Гл. кон. инж.	Судейкин	07.85			
Нач. отд.	Климов	07.85			
Гл. кон. отд.	Григорянц	07.85			
Рук. гр.	Матвеев	07.85			
Инж.	Сенченко	07.85			
Провер.	Матвеев	07.85			
И.в. н					
Нормоконтролер			Обвинников		Формат А2
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	4		
Общие данные (продолжение)		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД			

III
Альбом

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество м ³	Примечан.
1	Колонны	5821 000 000	128.3	
2	Балки фундаментные	5824 000 000	23.8	
3	Ригели	5825 000 000	63.3	
4	Фермы стропильные, подстропильные	5826 000 000	131.1	
5	Элементы рам	5827 000 000	25.6	
6	Перебычки	5828 000 000	17.8	
7	Диафрагмы жесткости	5829 000 000	10.6	
8	Плиты покрытия	5844 000 000	332.8	
9	Плиты перекрытий	5842 000 000	110.1	
10	Элементы лестниц	5894 000 000	4.0	
11	Элементы ограды	5899 000 000	16.3	
12	Панели стеновые наружные	5831 000 000	132.2	
13	Перегородки	5833 000 000	22.9	
14	Конструкции каналов	5858 000 000	49.8	
15	Блоки фундаментные	5811 000 000	65.8	


Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
60	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
61	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 4.200 между осями 1+5	
62	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 4.200 и 3.300 между осями 9+18	
73	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осям 1, 11, 15, Б, П	
74	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осям 1Б, А	
77	Спецификация к схемам расположения панелей перегородок на листах 6Б, 6Г	
78	Спецификация к схемам расположения элементов лестниц №1 и №2	
79	Спецификация к схеме расположения элементов ограждения	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
11	Спецификация к схемам расположения фундаментов (листы 1+6)	
27	Спецификация к схеме расположения элементов канавы КН1	
29	Спецификация к схеме расположения элементов канавы КН2	
32	Спецификация к схеме расположения элементов канавы КН3	
40	Спецификация элементов участка подкраски	
47	Спецификация к схемам расположения подпольных каналов, расположенных на листах 41 + 44	
48	Спецификация к схемам расположения подпольных каналов в КТП	
57	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей, стропильных и подстропильных ферм	

Условные обозначения

 — Железобетон


Общие указания

- Рабочие чертежи марки «КЖ» разработаны на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на чертежах марки «АР», а также в соответствии с технологическими заданиями.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола I этажа главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке .
- Проект разработан для климатических и инженерно-геологических условий строительства, характеристики которых приведены в пояснительной записке (см. альбом I).
- Монтаж сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с настоящим рабочими чертежами, СНиП III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ» и общих указаний, приведенных в типовых сериях конструкций.

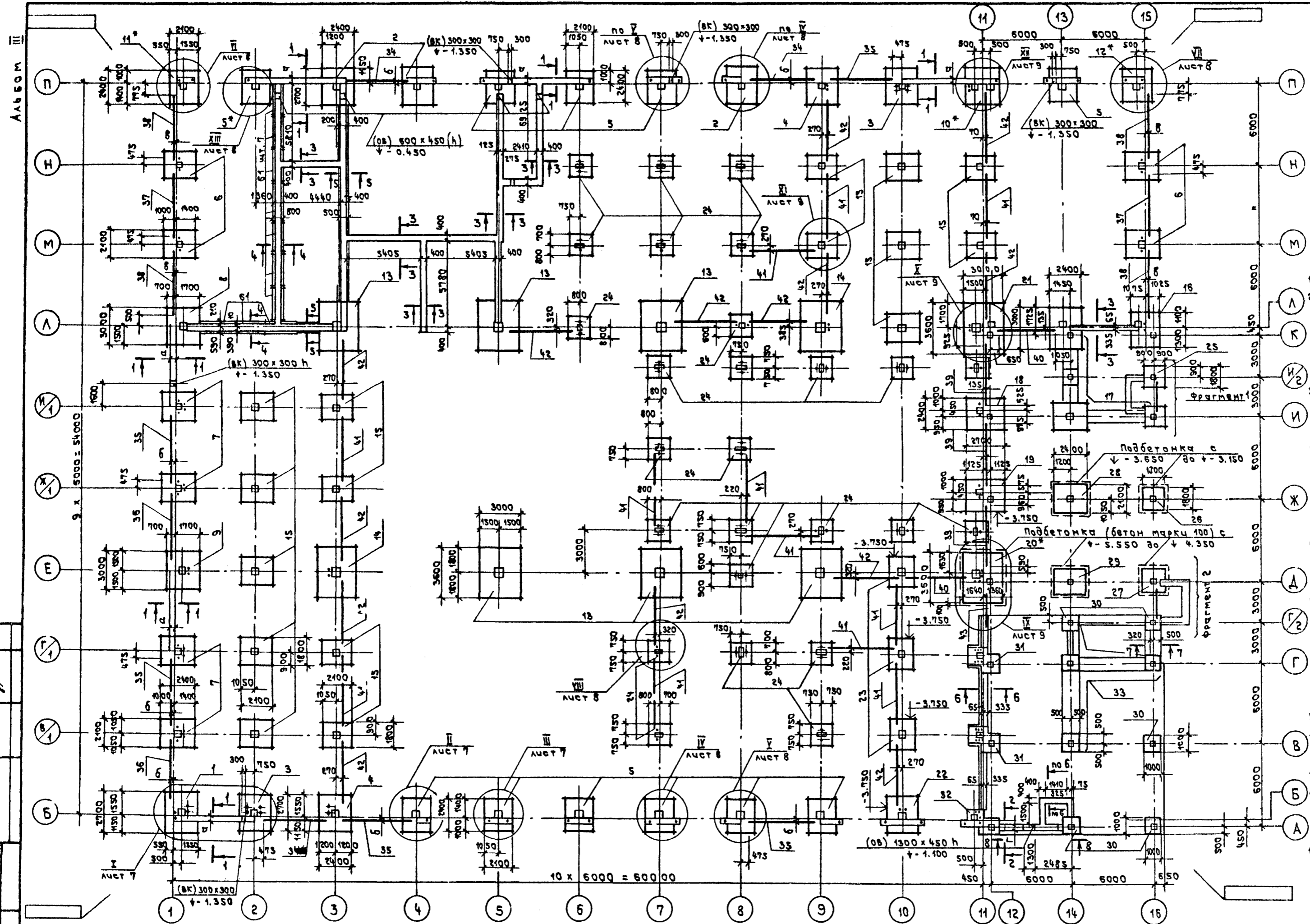
- Работы по возведению монолитных же бетонных конструкций производить в соответствии с настоящим рабочими чертежами и СНиП III-15-76 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ».
- Защиту от коррозии стальных конструкций и необетонированных стальных закладных деталей и соединительных элементов железобетонных конструкций, кроме деталей крепления наружных панелей, выполнять путем окраски поверхностей пентафталевого эмалью ПФ М5 (ГОСТ 6465-76*) за 2 раза по слою грунта Ф021 ГОСТ 25129-82 общей толщиной 55 мкм. Все стальные соединительные элементы для крепления стеновых панелей должны быть покрыты на заводе цинком способом металлизации. Толщина покрытия 0.15 мм при нанесении горячим цинкованием или гальваническим способом. 0.06 мм в соответствии с требованиями СНиП II-28-73*. При выполнении монтажной сварки нарушенные поверхности цинкового покрытия и сварные швы должны быть покрыты цинком способом металлизации.
- Обратную засыпку пазух котлована выполнять мелунистым грунтом с послойным уплотнением. Уплотнение грунтов производить в соответствии с указаниями «Руководства по устройству обратных засыпок котлованов с подготовкой оснований под технологическое оборудование и полы на просадочных грунтах» и СНиП 36-81.
- Арматурная сталь класса АIII принята марок 25Г2С по ГОСТ 5781-82; арматурная сталь класса АII - марок ВСт 3СП2, класса АI - марок ВСт 3ПС2.
- Указания в отношении применяемых марок бетона, стали и расхода материалов см. на соответствующих чертежах марки «КЖ».
- В схемах нагрузок на фундаменты направление момента Мх соответствует поперечнику здания.
- Расчетная нагрузка на перекрытия (без учета собственного веса) принята: в производственной части на отметке 4.200 м в осях 1-3, Б-Л - 10.0 кН/м²; в осях 2-3, Л-П - 8.0 кН/м²; в АК на отметке 3.300 м - 8.0 кН/м².

Копия
Изд.
Д.В.В.
Л.В.В.
Л.В.В.
Л.В.В.

Привязан		Г.П. Стрельцова		01.83		Т.П. 503-Г-32.05		КЖ	
		Гл. конст. Сувейкин		01.82		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		Стадия	
		Нач. отд. Климов		01.82		Главный корпус		Лист	
		Гл. кон. отд. Пригоряну		01.83		Р		5	
		Рук. гр. Матвеева		01.83		Общие данные. (окончание)		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Инж. Сенченков		01.83				ЛЕНИНГРАД	
		Инв. н		01.83					
		Провер. Матвеева		01.83					

Нормоконтроль  Овчинников

Формат А2



Условное обозначение	Величины буквенных обозначений при t, °C в			Примечание
	-20°C	-30°C	-40°C	
а	400	400	500	
б	200	200	260	
в	115	140	180	
г	430	465	500	

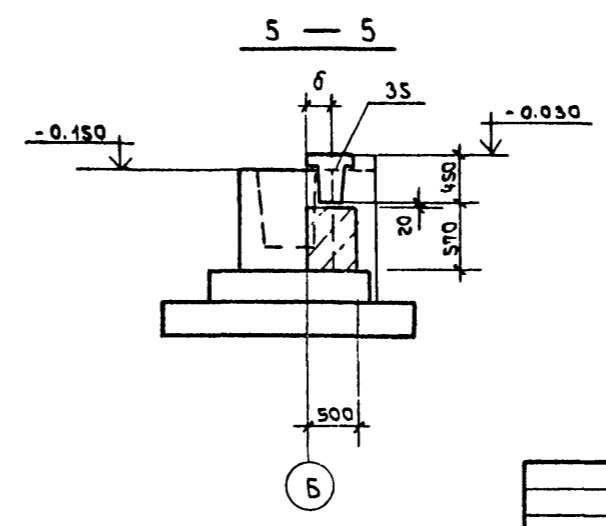
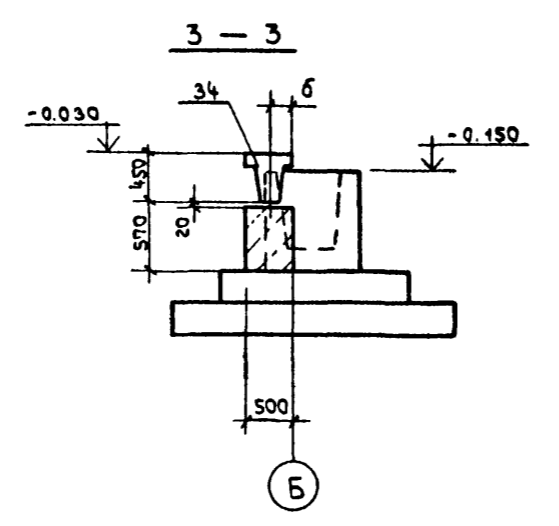
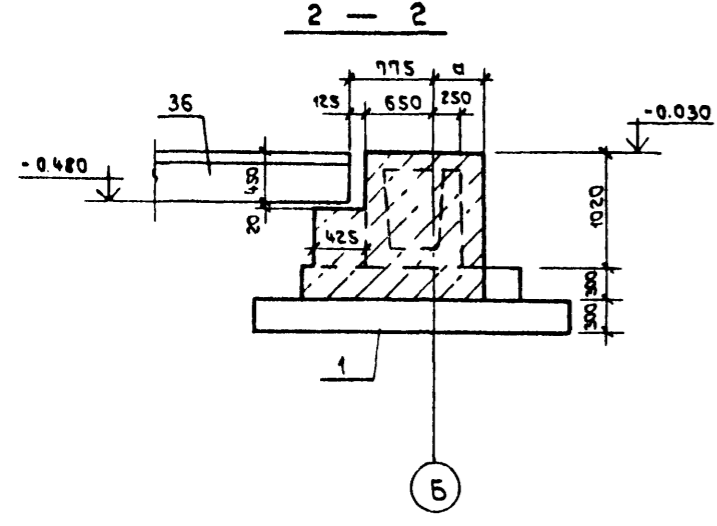
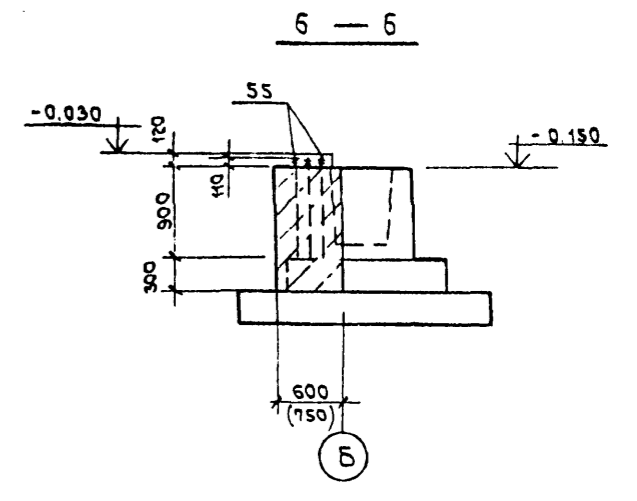
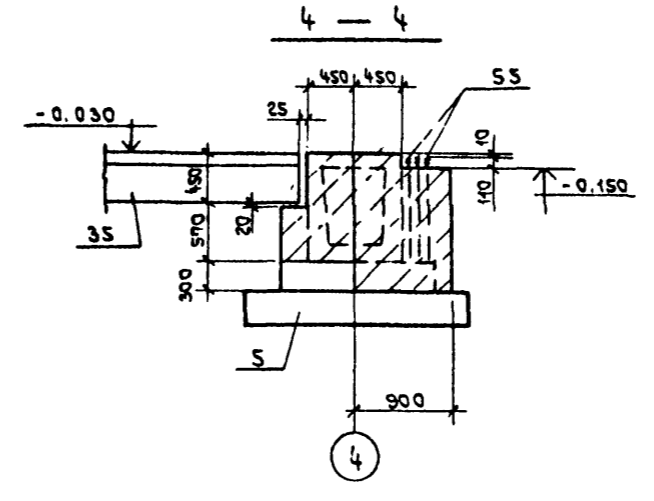
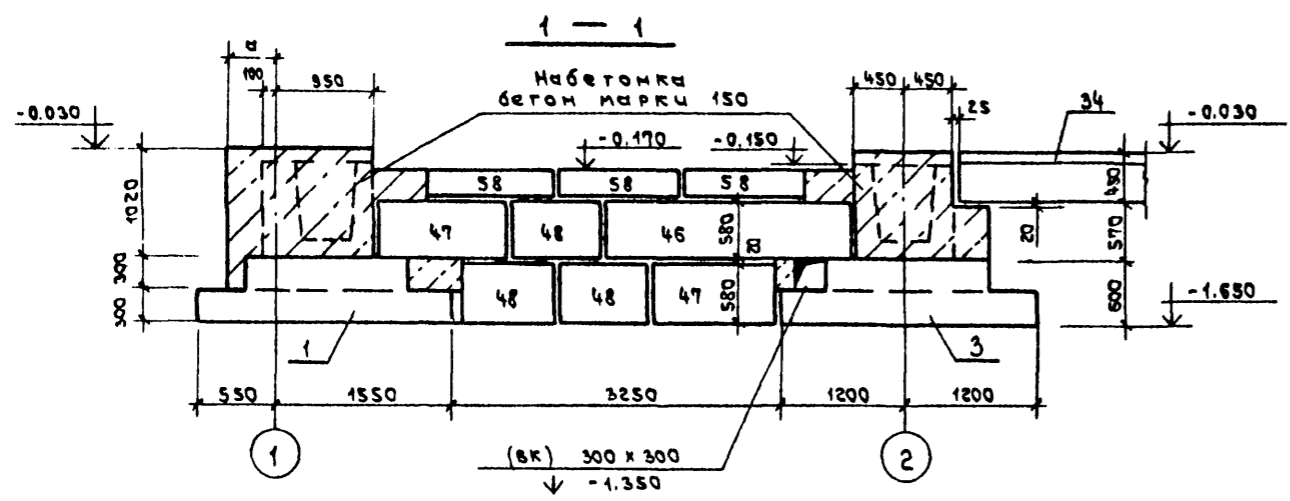
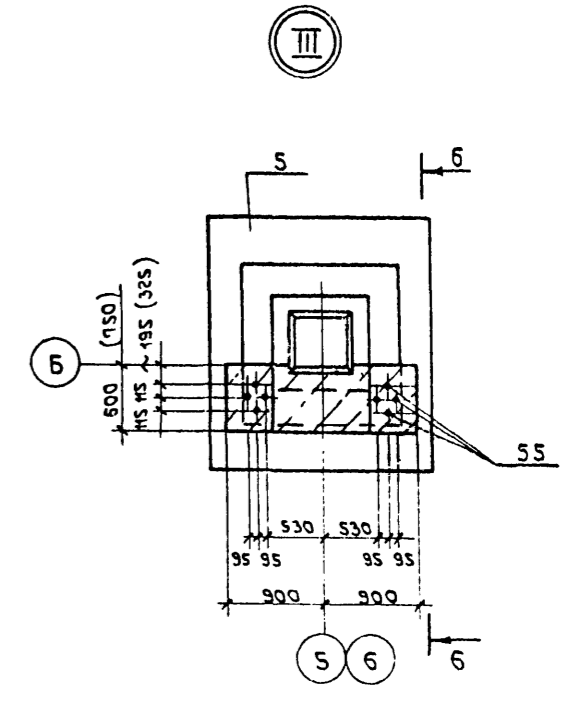
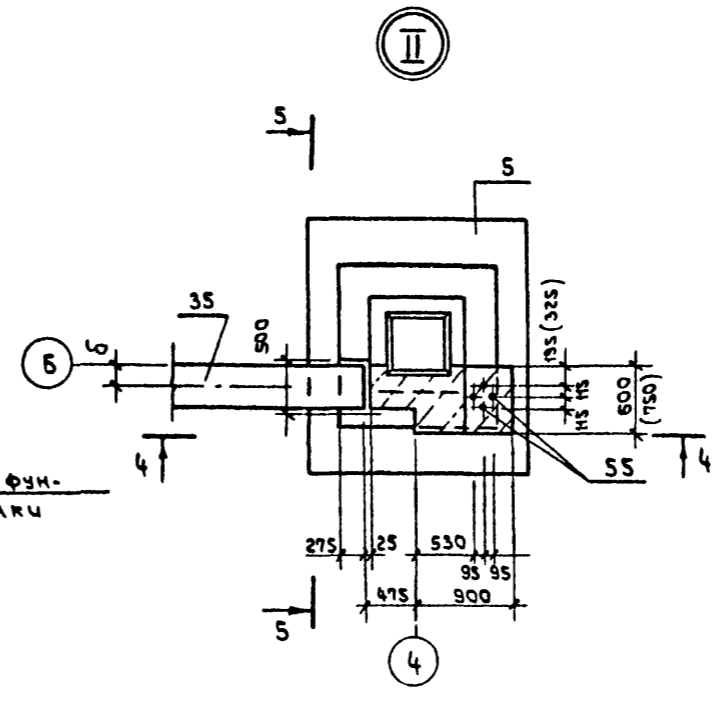
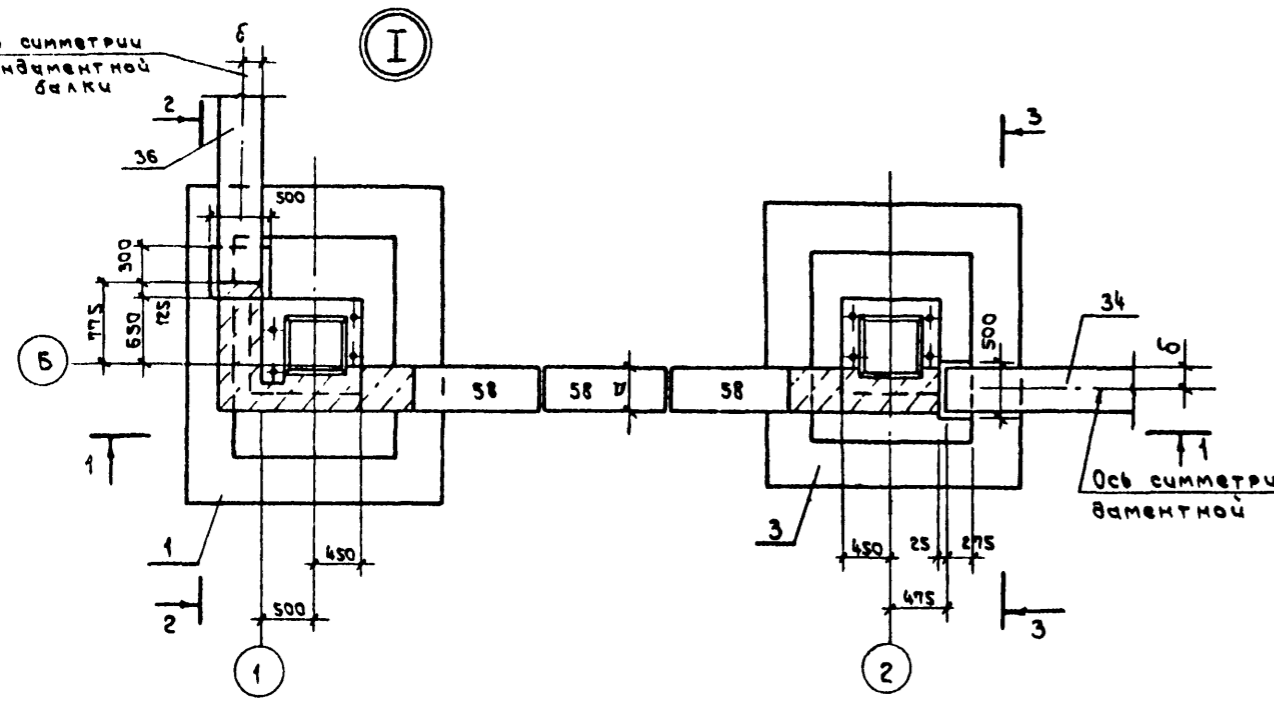
- Общие указания - см. лист 5.
- Грунты площадки строительства мелкопесчаные, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\varphi^0 = 0.49 \text{ рад.}$, $c^0 = 2 \text{ КПа}$, $E = 14.7 \text{ МПа}$, $\chi = 1.8 \text{ Т/м}^3$, $K_r = 1$. Грунтовые воды отсутствуют.
- Подготовки под монолитные столбчатые фундаменты выполнять из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
- Набетонки для опор под фундаментные балки выполнять из бетона марки 150.
- Фундаментные балки укладывать на цементном растворе марки 200.
- Кладку фундаментных блоков вести с перевалкой швов на цементном растворе марки 100.
- В период производства работ не допускать замачивания и промерзания грунтов основания.
- Марку бетона по морозостойкости для фундаментов Фм1: Фм27 принимать Мрз 50.
- Узлы - см. листы 7+9.
- Сечения 1-1 + 8-8, фрагменты - см. лист 10.
- Спецификацию - см. лист 11.
- Отметка подошвы всех фундаментов, кроме особо оговоренных на плане, - 1.550.
- В основании фундаментов поз. 24 (Фм 18) по осям 10, 11

СОГЛАСОВАНО
 Ответ. И. Б. Курбанов
 Инж. в обл. Проектирования

м/о "Д+Ж" произвести уплотнение насыпного грунта катками при оптимальной влажности $W_0 = 0.12$ с коэффициентом уплотнения 0.98 с введением удельного веса сухого грунта до $\gamma = 16.5 \text{ Т/м}^3$.
 14. Фундаменты, отмеченные знаком *, бетонировать одновременно с набетонками - см. узлы.

гип	Стрелюк	10.12.85	ТЛ.503-1-32.85	КН
п.ком.ин.	Сидейкин	07.12.85		
нач.отд.	Климов	27.12.85	Авотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
п.ком.с.	Григорьян	27.03.85	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
рук.пр.	Матвеев	11.03.85	Главный корпус	
ст.инж.	Александров	07.03.85	Р 6	
ст.инж.	Малковская	07.03.85	Схема расположения фундаментов	
ст.инж.	Миронов	07.03.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
провер.	Матвеев	11.03.85	ЛЕНИНГРАД	

Альбом II

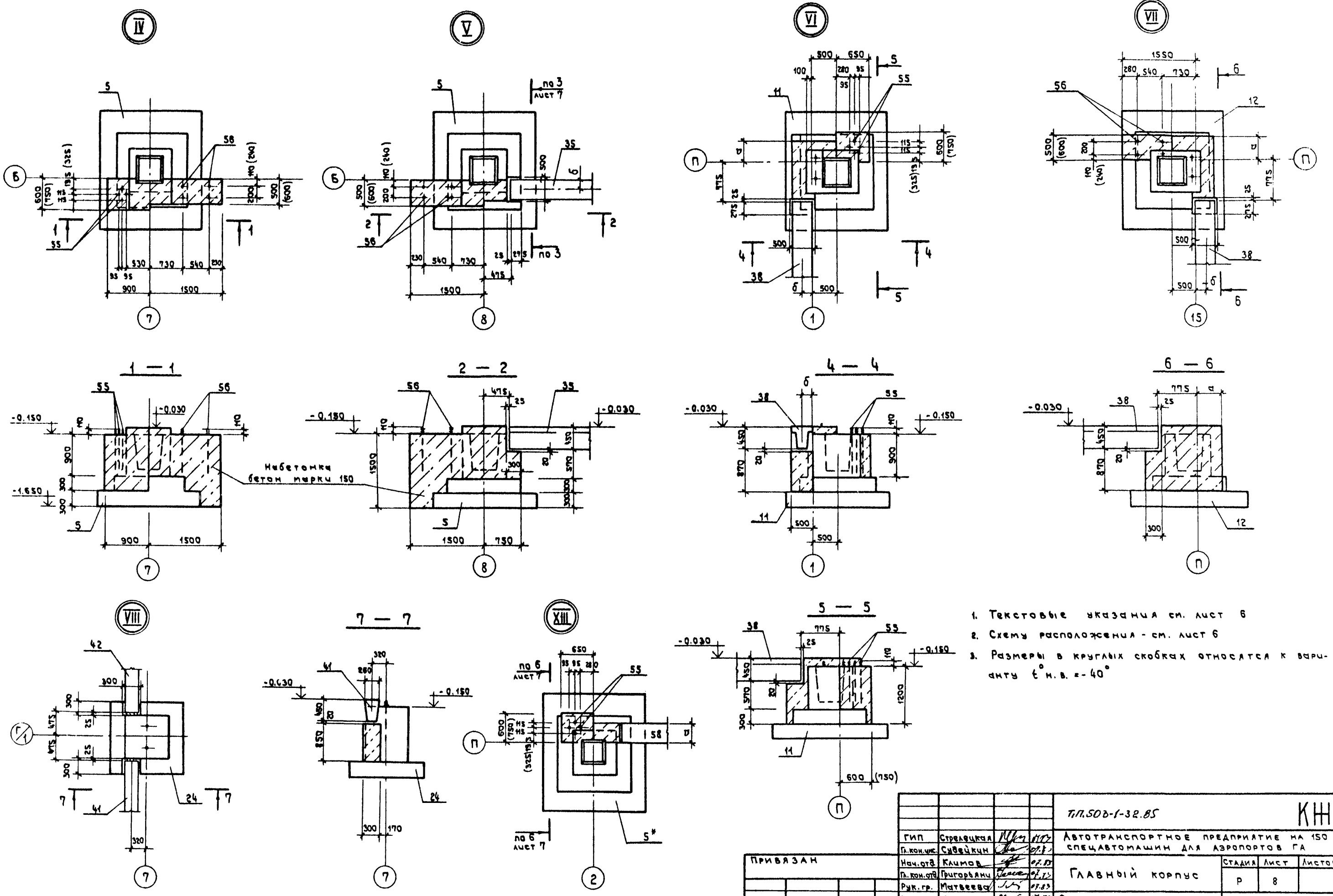


1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения - см. лист 6
3. Размеры в круглых скобках относятся к вертикали ϵ° н.в. $= -40^\circ$
4. Набетонки выполнять после установки стоек фахверка.

АВНОВА Г.В. КОСЛОВ С.В. БУСАРОВ С.И.

				Т.П. 503-1-32.05		КЖ	
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
				СТАЛИЯ		Лист	Листов
ПРИВАЗАН				ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р	7
				Схема расположения фундаментов.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				УЗЛЫ I ± 0		ЛЕНИНГРАД	
ИНВ. Н							

М.П. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И. КОСЛОВ С.И.

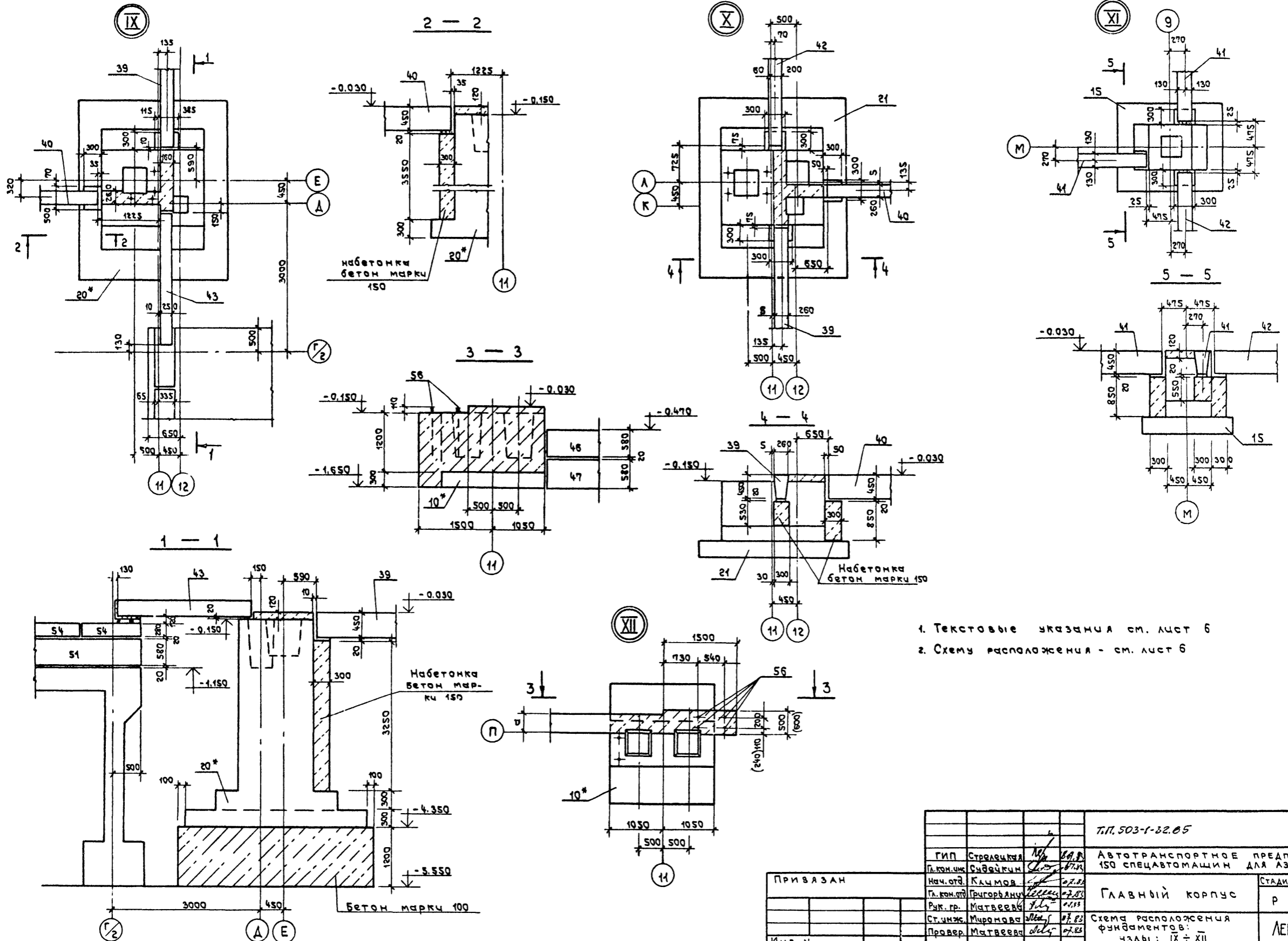


1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения - см. лист 6
3. Размеры в круглых скобках относятся к варианту ϵ° н. в. $\epsilon = -40^{\circ}$

Цена в рублях
 Подпись и дата
 Инв. н.

		Т.П.502-1-32.85		КН	
Гип		Стреловца	11/11/72	Авотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
П.кон.инж.		Сивейкин	07.83	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Нач.отв.		Климов	07.83	СТАДИЯ	Лист
П.кон.отв.		Григорьяни	07.83	Р	8
Рук.гр.		Матвеева	07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Ст.инж.		Миронова	07.83	ЛЕНИНГРАД	
Провер.		Матвеева	07.83	Схема расположения фундаментов: узлы IV-VIII, XIII.	
Инв. н.					

АЛ650М III



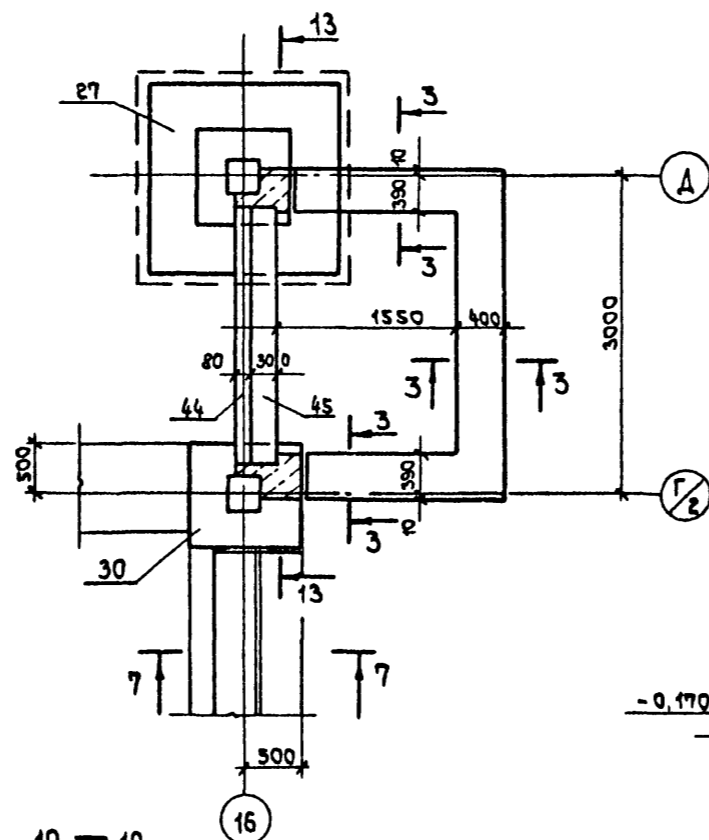
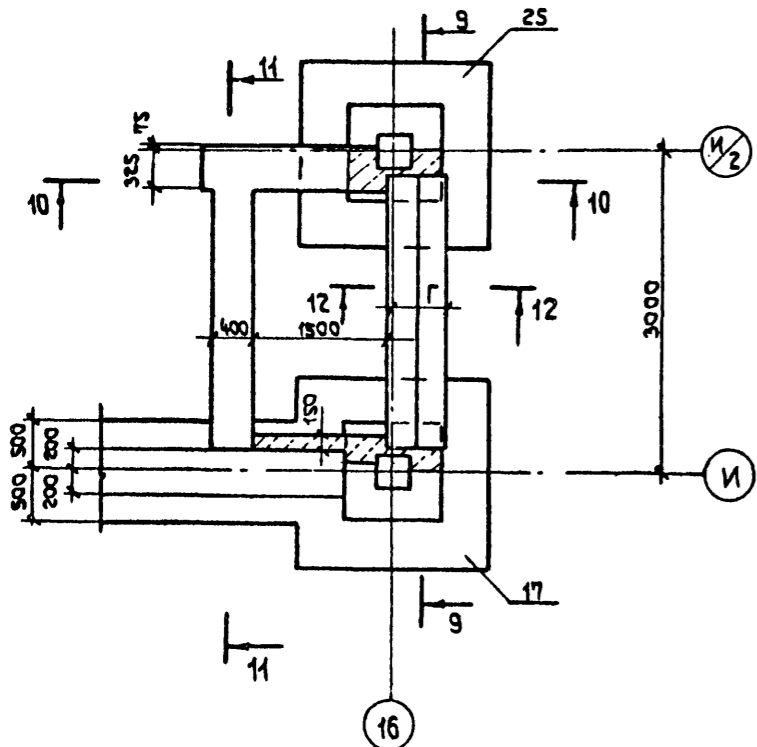
ИЗМ. И ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ

			7.П.503-Г-32.05	КН		
ГИП	Стрелечная	<i>И.И. Яковлев</i>	07.88	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		
ГЛАВ. ИНЖ.	Сыроваткин	<i>С.И. Сыроваткин</i>	07.88	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Калчанов	<i>В.И. Калчанов</i>	07.88	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р	9
ГЛАВ. КОМП.	Григорьянц	<i>В.А. Григорьянц</i>	07.88			
РУК. ГР.	Матвеев	<i>С.П. Матвеев</i>	07.88			
СТ. ИНЖ.	Мирослав	<i>В.А. Мирослав</i>	07.88	Схема расположения фундаментов: узлы: IX - XII		
ПРОВЕР.	Матвеев	<i>С.П. Матвеев</i>	07.88	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		
ИМБ.Н				ФОРМАТ А2		

Нормоконтролер *В.А. Мирослав* Проектный инженер

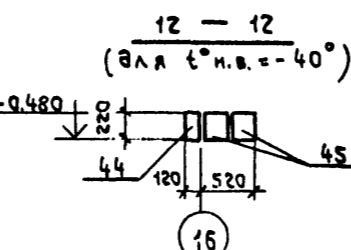
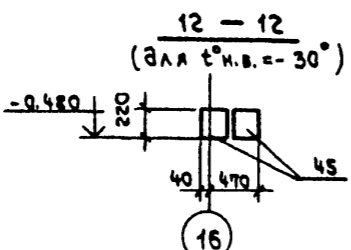
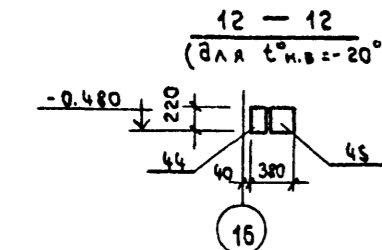
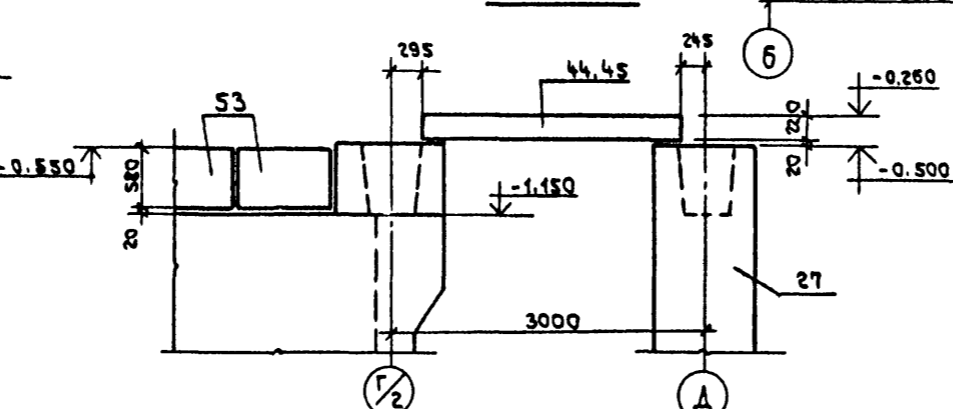
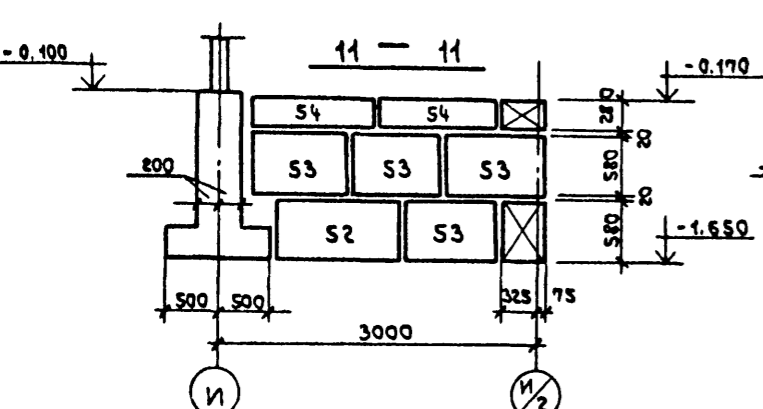
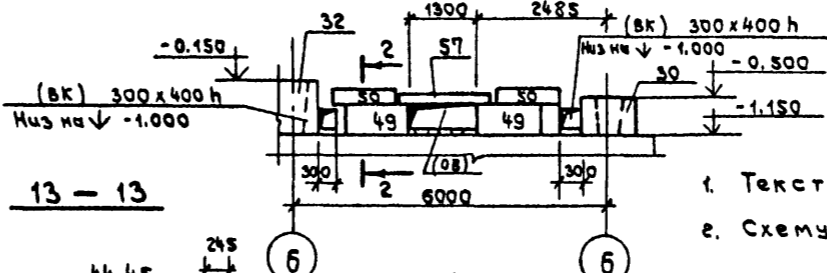
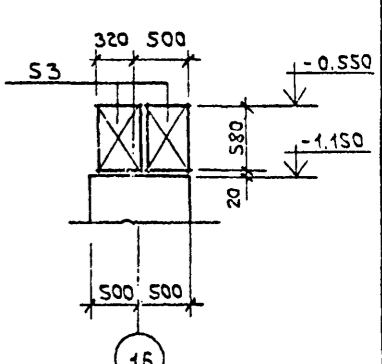
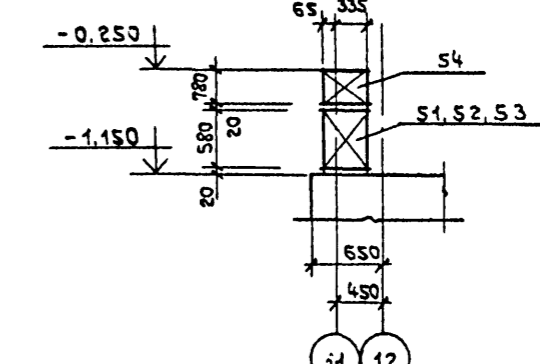
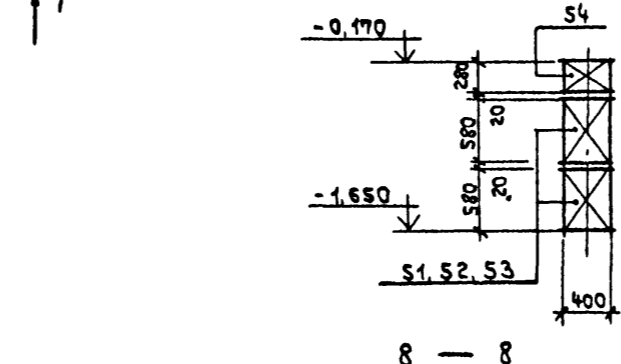
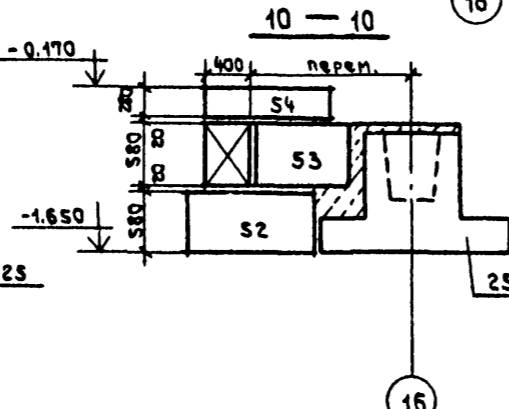
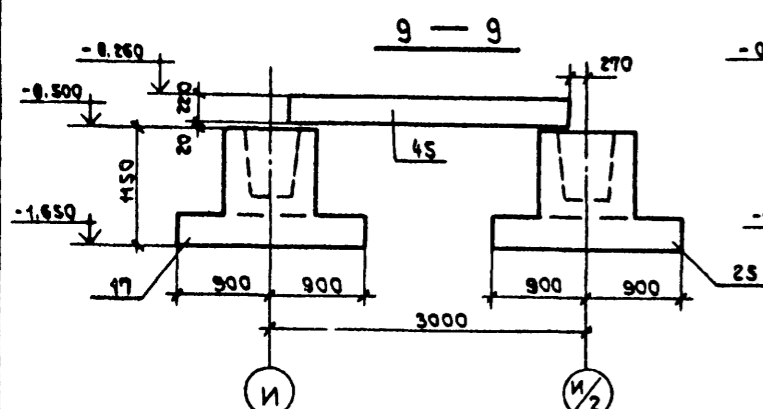
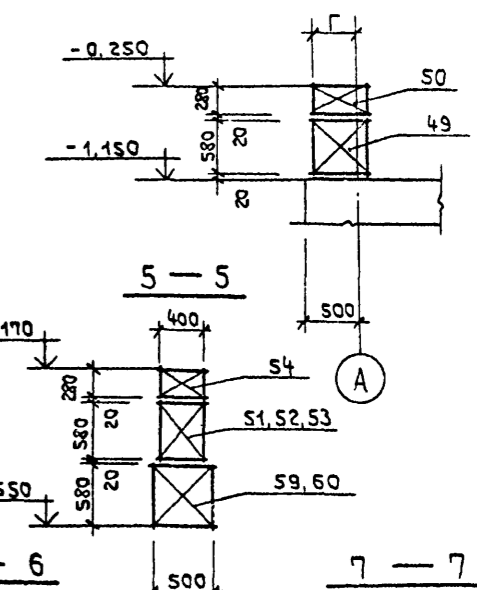
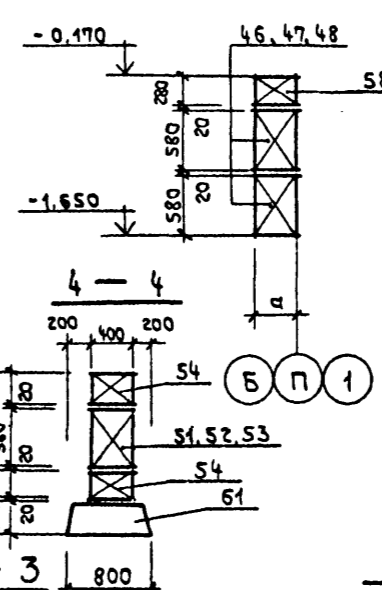
Фрагмент 1

Фрагмент 2



1-1

2-2



1. Текстовые указания см. лист 6
е. Схему расположения - см. лист 6

Цифры в кружках - номера листов в альбоме

		Т.П. 503-1-32.05		КН	
Гип		Стрелюк		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
П.инж.ук		Савейкин			
Нач.отд.		Климов			
П.конс.пр.		Тригоряну		Главный корпус	
Рук.гр.		Матвеев		Р	10
Ст.инж.		Миронов		Схема расположения фундаментов: фрагменты 1, 2; сечения 1-1 + 8-8	
Провер.		Матвеев		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
ИНВ.Н				ЛЕНИНГРАД	

Спецификация к схемам расположения фундаментов (листы 6 ÷ 10)

Альбом III

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Фундаменты</u>			
1	КЖ-12	ФМ1	1		
2	то же	ФМ2	3		
3	"	ФМ2-1	2		
4	"	ФМ2-2	2		
5*	КЖ-13	ФМ3	10		
6	то же	ФМ4	4		
7	"	ФМ4-1	4		
8	КЖ-14	ФМ5	1		
9	то же	ФМ5-1	1		
10*	"	ФМ6	1		см. прим. п. 2
11*	КЖ-15	ФМ7	1		"
12*	то же	ФМ7-1	1		"
13	"	ФМ8	6		
14	"	ФМ8-1	2		
15	КЖ-16	ФМ9	16		
16	то же	ФМ10	1		
17	КЖ-17, КЖ-18	ФМ11	1		
18	КЖ-19	ФМ12	1		
19	КЖ-20	ФМ13	1		
20*	то же	ФМ14	1		
21	КЖ-19	ФМ15	1		
22	КЖ-21	ФМ16	1		
23	то же	ФМ17	3		
24	КЖ-22	ФМ18	25		
25	то же	ФМ19	1		
26	"	ФМ20	1		
27	КЖ-23	ФМ21	1		
28	то же	ФМ22	1		
29	"	ФМ23	1		
30	КЖ-24	ФМ24	5		
31	КЖ-25	ФМ25	2		
32	КЖ-24	ФМ26	1		
33	КЖ-25	ФМ27	1		
наб. бетон-ку	КЖ-6 + КЖ-10	Бетон марки 150	24,0	м ³	для т.н.в. -20° -30°
"	то же	то же	28,0	м ³	для т.н.в. -40°
подбетон-ку	КЖ-6	Бетон марки 100	31,6	м ³	
		<u>Блоки фундаментные</u>			
		для т.н.в. -20° и -30°			
34	1.415-1 вып. 1	ФББ-19	2	1500	
35	то же	ФББ-24	3	1500	
36	"	ФББ-20	2	1400	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
37	1.415-1 вып. 1	ФББ-7	2	1300	
38	то же	ФББ-8	4	1200	
44	1.138-10 вып. 1	ПР8-24.12.22у	2	175	только для т.н.в. -20°
45	то же	ПР38-24.25.22у	2	325	
57	"	ПР38-18.12.22у	3	125	
		для т.н.в. -40°			
34	1.415-1 вып. 1	ФББ-36	2	1900	
35	то же	ФББ-34	3	1900	
36	"	ФББ-37	2	1800	
37	"	ФББ-12	2	1500	
38	"	ФББ-13	4	1400	
44	1.138-10 вып. 1	ПР8-24.12.22у	2	175	
57	то же	ПР8-18.12.22у	4	125	
		для т.н.в. -20°; -30°; -40°			
39	1.415-1 вып. 1	ФББ-9	3	1260	
40	то же	ФББ-10	2	1500	
41	"	ФББ-7	12	1200	
42	"	ФББ-8	14	1300	
43	1.138-10 вып. 1	ПР39-27.25.22у	1	375	
44	то же	ПР8-24.12.22у	1	175	только для т.н.в. -30°
45	"	ПР38-24.25.22у	3	325	только для т.н.в. -30°; -40°
57	"	ПР38-18.12.22у	5	125	
		<u>Фундаментные блоки</u>			
		для т.н.в. -20°			
46	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	11	1300	
47	то же	ФБС12.4.6-Т	8	640	
48	"	ФБС9.4.6-Т	16	470	
49	"	ФБС12.4.6-Т	2	640	
50	"	ФБС12.4.3-Т	2	310	
58	"	ФБС12.4.3-Т	22	310	
		для т.н.в. -30°			
46	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	11	1300	
47	то же	ФБС12.4.6-Т	8	640	
48	"	ФБС9.4.6-Т	16	470	
49	"	ФБС12.5.6	2	790	
50	"	ФБС12.5.3-Т	3	380	
58	"	ФБС12.4.3-Т	22	310	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		для т.н.в. -40°			
46	ГОСТ 13579-78	ФБС24.5.6-Т	11	1630	
47	то же	ФБС12.5.6-Т	8	790	
48	"	ФБС9.5.6-Т	16	690	
49	"	ФБС12.6.6-Т	2	960	
50	"	ФБС12.6.3-Т	2	460	
58	"	ФБС12.5.3-Т	22	380	
		для т.н.в. -20°; -30°; -40°			
59	ГОСТ 13579-78	ФБС24.5.6-Т	6	1630	
60	то же	ФБС12.5.6-Т	1	790	
51	"	ФБС24.4.6-Т	56	1300	
52	"	ФБС12.4.6-Т	25	640	
53	"	ФБС9.4.6-Т	42	470	
54	"	ФБС12.4.3-Т	126	310	
наб. бетонки и заделка по месту	КЖ-6	Бетон марки 150			1,5 м ³
61	1.112-5, вып. 2	Плита ФЛ8.24-2	10	1395	
		Удельное закладное			
55	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 х 710 ВСт 3 ПС 2	40	3,10	
56	то же	Болт 1.1 М30 х 800 ВСт 3 ПС 2	52	5,66	

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Фундаменты, отмеченные знаком *, бетонировать одновременно с набетонками

Центральная лаборатория

ПРИЯЗАН

		Т.П. 503-1-32.05		КЖ	
ГИП Стрелка		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		Страницы Лист Листов	
Гл. инж. Сувейкин	Инж. ст. Климов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р	11
Гл. конст. Григорьян	Инж. ст. Мятлева	Спецификация к схеме расположения фунда-		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Инж. ст. Мятлева	Инж. ст. Мятлева	ментов		ЛЕНИНГРАД	

АЛБВОМ III

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ1; ФМ2; ФМ2-1; ФМ2-2

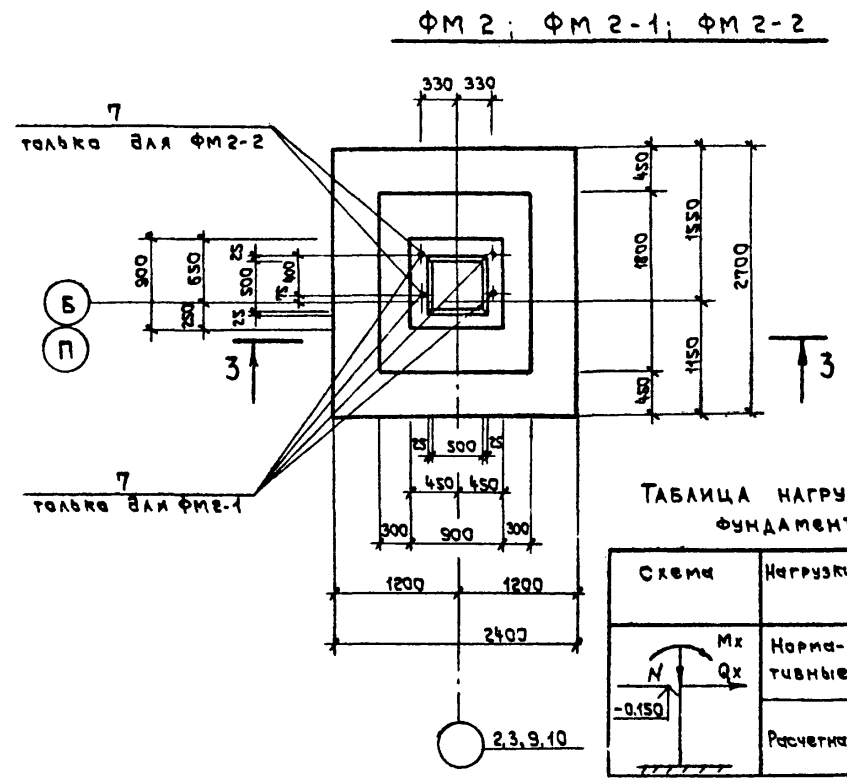
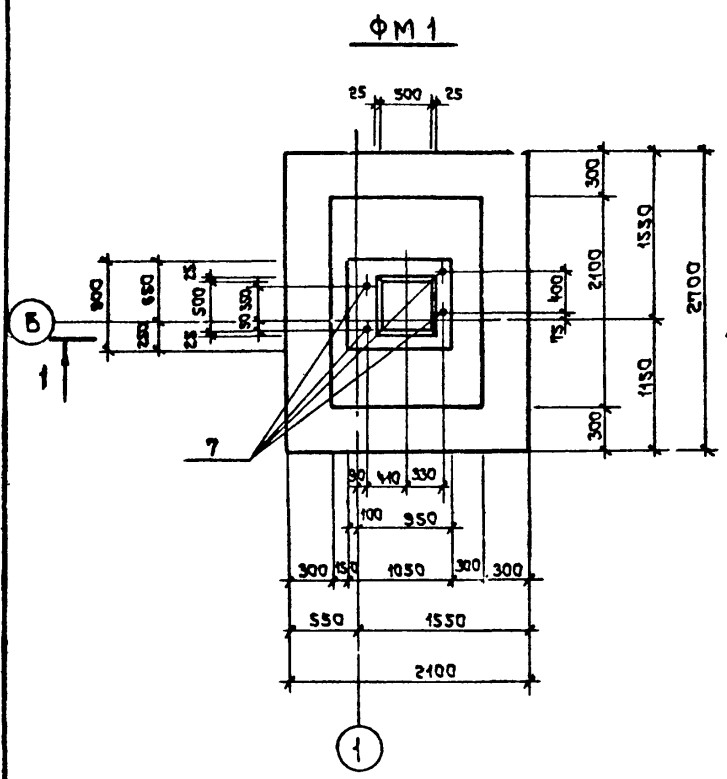


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагрузки	M, тс		Q, тс	
		Фм1	Фм2	Фм1	Фм2
N	Нормативные	21.0	99.0	2.3	2.3
		24.5	107.0	2.3	2.3
Qx	Расчетная	24.2	111.0	2.6	2.6
		28.2	123.0	2.6	2.6

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.410-2, вып.1, стр. 21	Узбелле арматурное С16 АII-8x27	1	
	2	1.410-2, вып.1, стр. 41	то же С16 АII-10x27	1	
	3	1.410-2, вып.1, стр. 19	" С10 АII-8x21	3	
	4	1.412-1/77, вып.3, стр. 19	" СН12 АII-6x15	2	
	5	КХИ-С-13	" С-13	6	
	7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x710 ВСТ 3 ПС 2	4	
МАТЕРИАЛЫ					
			Бетон марки 150	3.48 м ³	
ФМ2; ФМ2-1; ФМ2-2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.410-2, вып.1, стр. 21	Узбелле арматурное С16 АII-8x27	1	
	8	1.410-2, вып.1, стр. 81	то же С16 АII-14x27	1	
	9	1.410-2, вып.1, стр. 20	" С(1)12 АII-8x24	3	
	4	1.412-1/77, вып.3, стр. 19	" СН12 АII-6x15	2	
	10	1.412-1/77, вып.3, стр. 5	" СА-10 АII	6	
	11	1.412-1/77, вып.3, стр. 4	" СА1-6 АII	2	
	7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x710 ВСТ 3 ПС 2	2	ТОЛЬКО ДЛЯ ФМ2-2
	7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x710 ВСТ 3 ПС 2	4	ТОЛЬКО ДЛЯ ФМ2-1
МАТЕРИАЛЫ					
			Бетон марки 150	3.28 м ³	

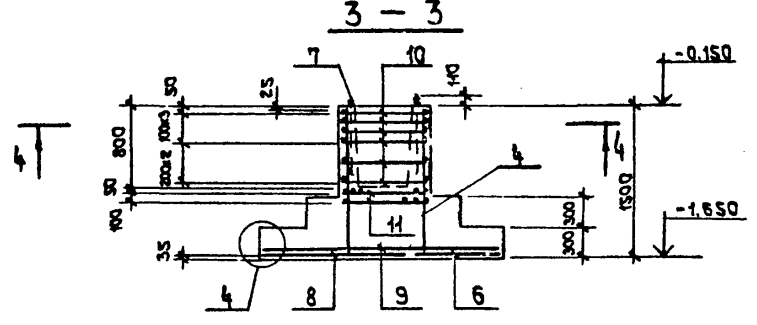
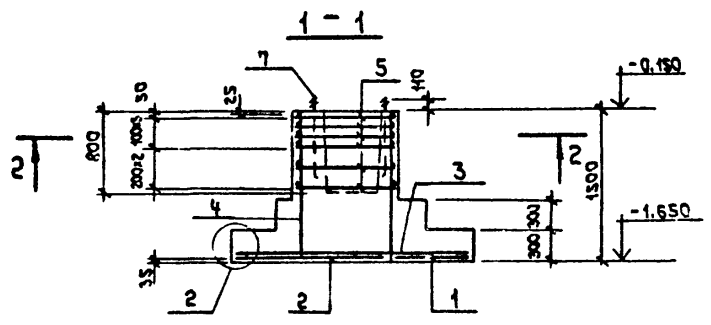
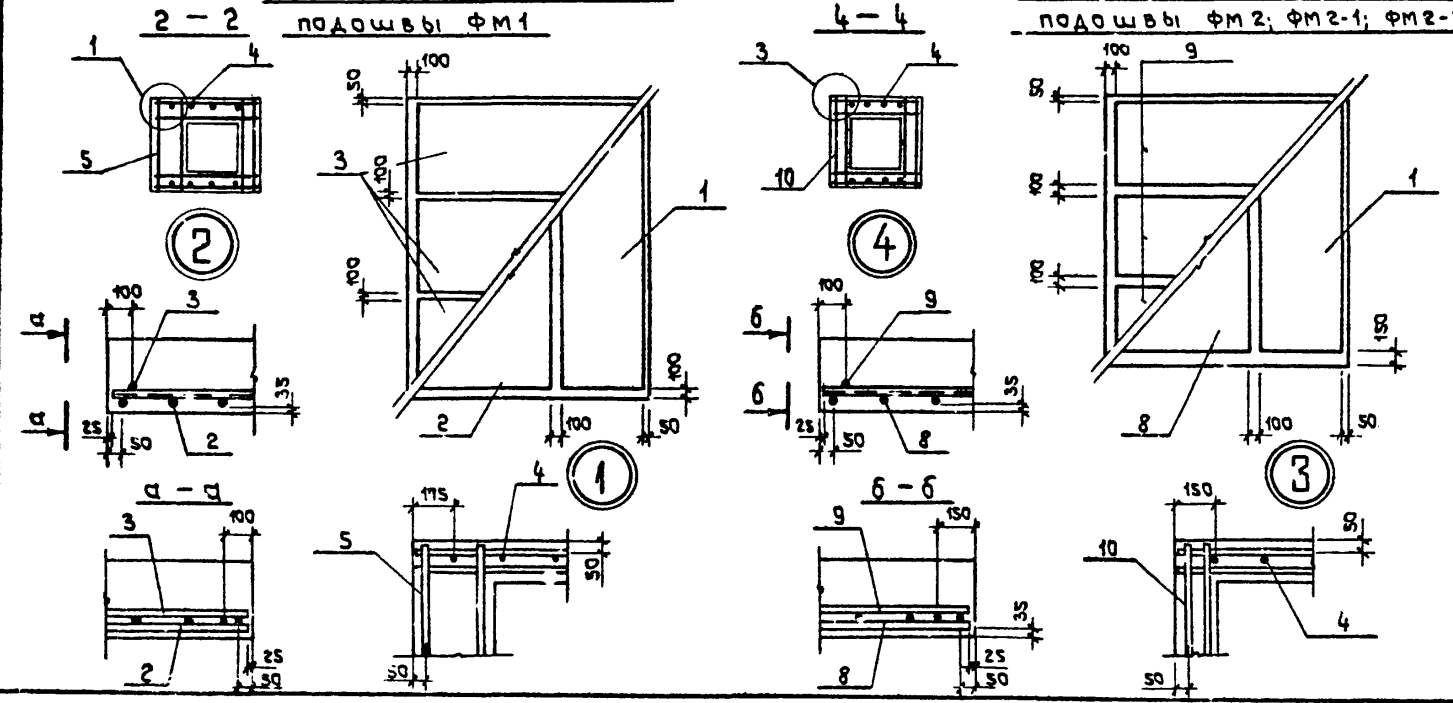


Схема раскладки сеток подошвы ФМ1

Схема раскладки сеток подошвы ФМ2; ФМ2-1; ФМ2-2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узбелла арматурные								Узбелла складные		Объем	
	Арматура класса								марка стали			
	АI				АII				ВСТ 3 ПС 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 24379.1-80			
	φ6	φ8	φ10	Угюга	10	12	16	18	Угюга	БОЛТ М24	Угюга	
ФМ1	2.25	4.80	5.86	12.91	45.56	41.60	46.03		128.19	12.40	12.40	153.50
ФМ2	6.80	6.03	7.09	19.92	25.20	31.29	54.39		110.88			130.80
ФМ2-1	6.80	6.03	7.09	19.92	25.20	31.29	54.39		110.88	12.40	12.40	143.40
ФМ2-2	6.80	6.03	7.09	19.92	25.20	31.29	54.39		110.88	6.20	6.20	137.10

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

ИЛ.503-1-3205 КН

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ Лист Листов

Р 12

Схема армирования фундаментов ФМ1; ФМ2; ФМ2-1; ФМ2-2.

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

ФОРМАТ А2

Нормоконтролер В.В.В. ОБЧИННИКОВ

ИЗМ. № 1

Листов 11

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ3, ФМ4, ФМ4-1.

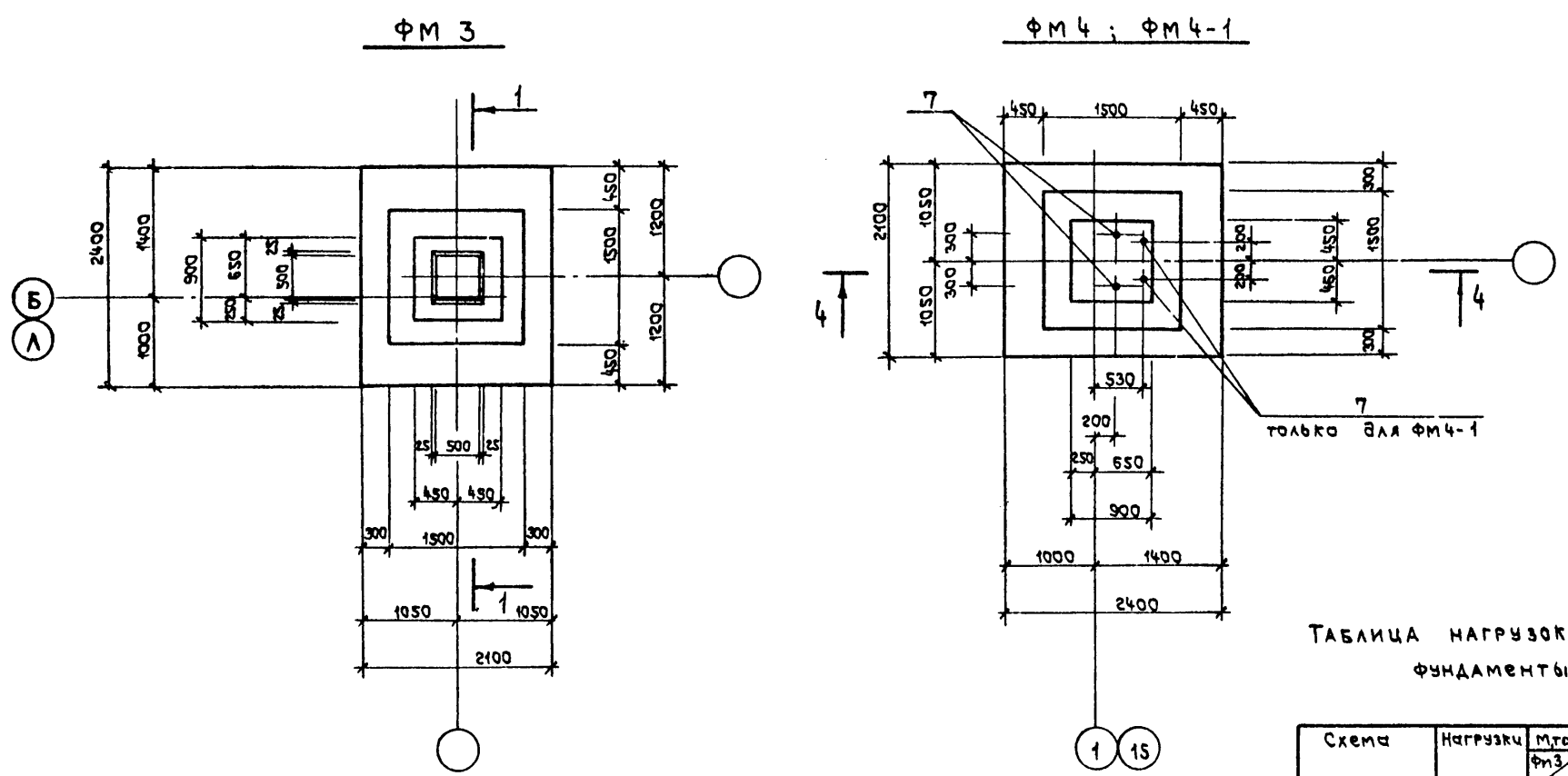


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагрузки	N, тс			Q, тс		
		ФМ3	ФМ4	ФМ4-1	ФМ3	ФМ4	ФМ4-1
N, тс Qx	Нормативные	22.6	52.2	1.1	22.6	52.2	1.1
	Расчетные	26.0	67.0	1.3	26.0	67.0	1.3

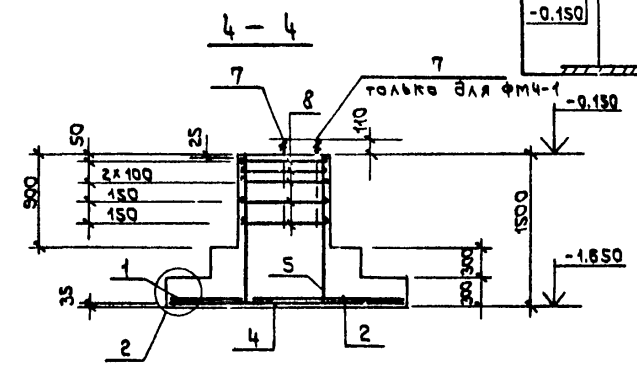
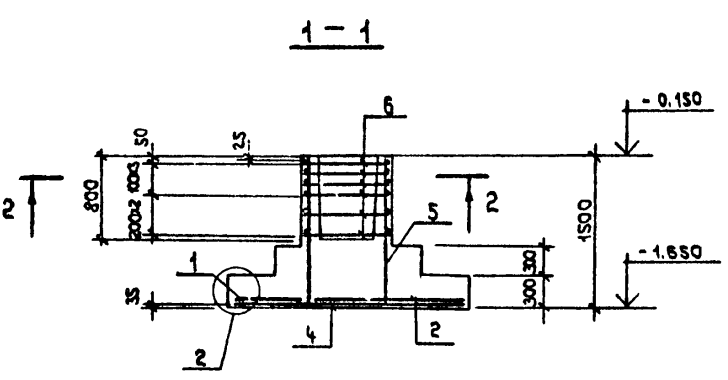
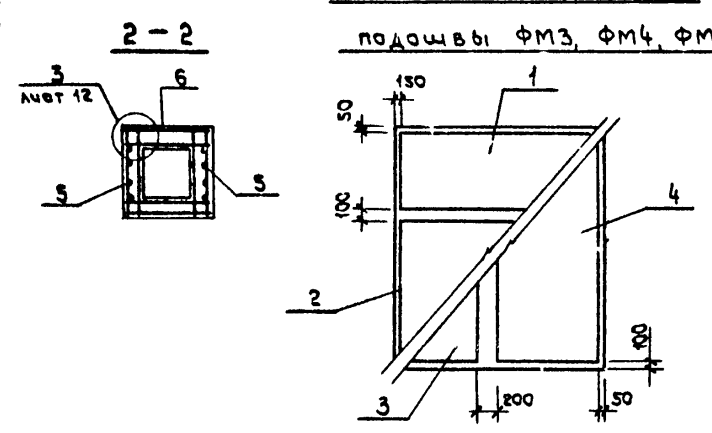


Схема раскладки сеток подошвы ФМ3, ФМ4, ФМ4-1



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ3						
Сборочные единицы						
		1	1.410-2, вып.1, стр.19	Извеще арматурное С10АII-8x21	1	
		2	1.410-2, вып.1, стр.19	то же С10АII-14x21	1	
		3	1.410-2, вып.1, стр.20	" С(1)12АII-8x24	1	
		4	1.410-2, вып.1, стр.40	" С(1)12АII-10x24	1	
		5	1.412-1/77, вып.3, стр.19	" СН12АII-6x15	2	
		6	1.412-1/77, вып.3, стр.5	" СА-8АI	6	
Материал						
				Бетон марки 150		2.90 м³
ФМ4; ФМ4-1						
Сборочные единицы						
		1	1.410-2, вып.1, стр.19	Извеще арматурное С10АII-8x21	1	
		2	1.410-2, вып.1, стр.19	то же С10АII-14x21	1	
		3	1.410-2, вып.1, стр.20	" С(1)12АII-8x24	1	
		4	1.410-2, вып.1, стр.40	" С(1)12АII-10x24	1	
		5	1.412-1/77, вып.3, стр.19	" СН12АII-6x15	2	
		7	1.412-1/77, вып.3, стр.4	" СА1-6АI	5	
		8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x110 ВСтЗПС2	2 4	для ФМ4 для ФМ4-1
Материал						
				Бетон марки 150		3.20 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Извеще арматурные						Извеще закладные		Общий расход
	Арматура класс						марка стали		
	AI			AII			ВСтЗПС2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Болт М24	Итого	
ФМ3; ФМ4	2.04	20.80	22.84	16.44	37.80	54.24			77.08
ФМ4	19.04	6.60	25.64	16.44	37.80	54.24	6.20	6.20	86.08
ФМ4-1	19.04	6.60	25.64	16.44	37.80	54.24	12.40	12.40	92.28

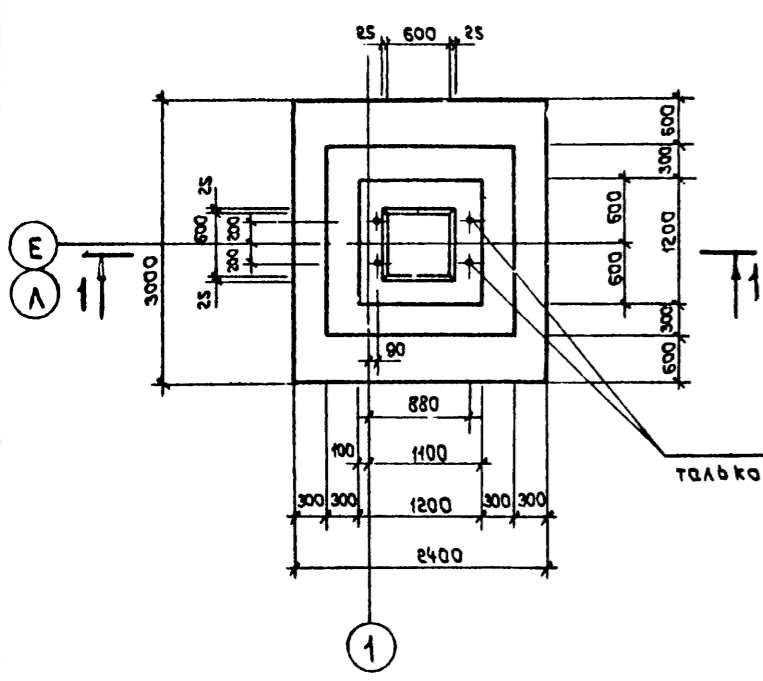
1. Текстовые указания см. лист 6
2. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50
3. Схему расположения фундаментов см. лист 6

ПРИВЯЗАН		ГИП Стрелюк		И.И.И.		7/Л.503-1-32.85		КН	
		Нач.отд. Климов		И.И.И.		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист 13	
		П.контр. Ивгоровичи		И.И.И.		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 13	
		Рук.гр. Матвеева		И.И.И.		Схема армирования фундаментов ФМ3; ФМ4; ФМ4-1		ЛЕНАЗПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
		Ст.инж. Алексеева		И.И.И.					
		Инж. Карпова		И.И.И.					
		Провер. Алексеева		И.И.И.					

Инв. и подл. Проверены и даны визы

Альбом III

ФМ 5; ФМ 5-1



ФМ 6

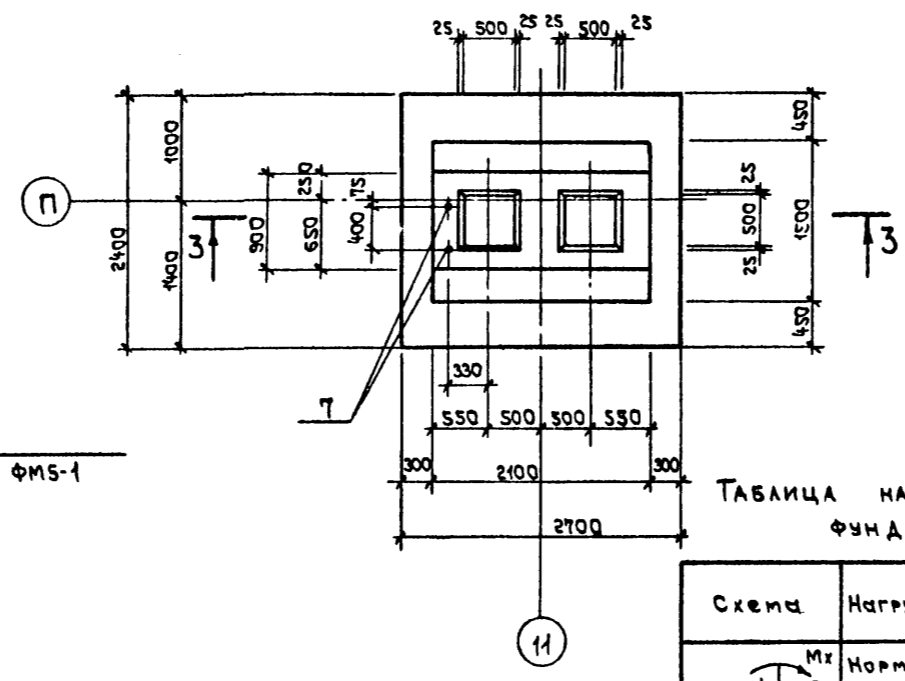


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

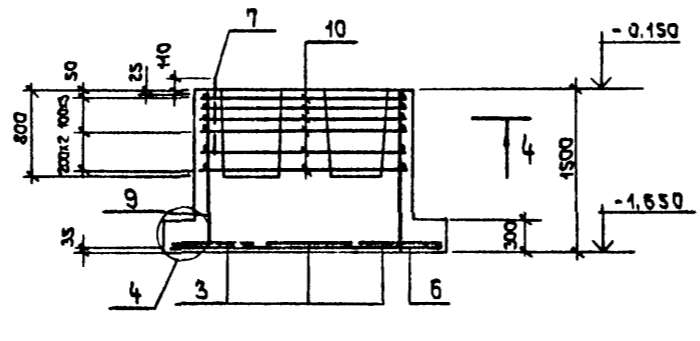
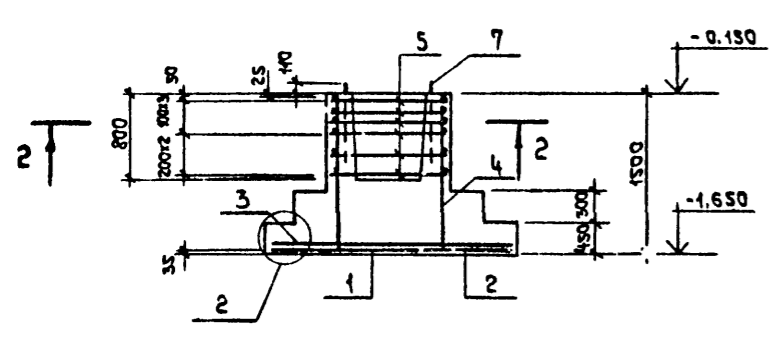
Схема	Нагрузки	М, тс		
		ФМ 5	ФМ 5-1	ФМ 6
	Нормативные	19.8	110.9	1.1
	Расчетные	22.8	127.6	1.3
		17.3	103.5	1.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ АРМИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 5; ФМ 5-1; ФМ 6.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 5; ФМ 5-1					
Сборочные единицы					
1	1.410-2, вып. 1, стр. 8		Узелце арматурное С(1)18 A II - 14x30	1	
2	1.410-2, вып. 1, стр. 2		то же С(1)18 A II - 8x30	1	
3	1.410-2, вып. 1, стр. 80		" С(1)12 A II - 14x24	2	
4	1.412-1/77, вып. 3, стр. 21		" С(1)12 A II - 10x15	2	
5	1.412-1/77, вып. 3, стр. 8		" СБ - 8 A I	6	
7	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x710 ВСтЗ ПСЗ	2	для ФМ 5
Материал					
Бетон марки 150				3.92 м ³	
ФМ 6					
Сборочные единицы					
3	1.410-2, вып. 1, стр. 20		Узелце арматурное С(1)10 A II - 8x24	3	
6	1.410-2, вып. 1, стр. 21		то же С(1)14 A II - 8x27	1	
8	1.410-2, вып. 1, стр. 81		" С(1)14 A II - 14x27	1	
9	1.412-1/77, вып. 3, стр. 23		" С(1)12 A II - 18x15	2	
10	1.412-1/77, вып. 3, стр. 13		" С(1)14 A II - 8x27	6	
7	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x710 ВСтЗ ПСЗ	2	
Материал					
Бетон марки 150				4.15 м ³	

1-1

3-3



2-2

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 5; ФМ 5-1

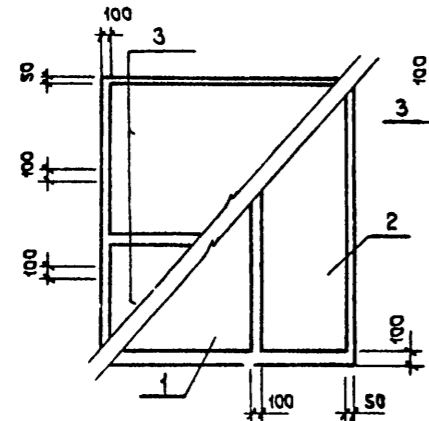
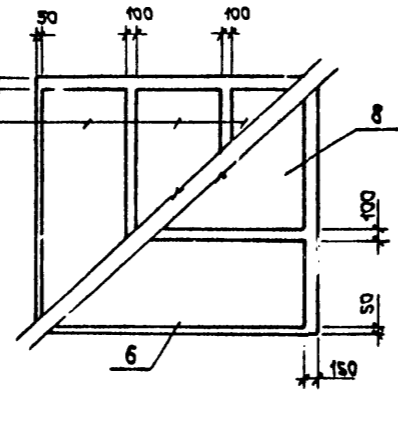
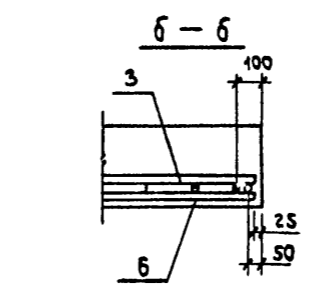
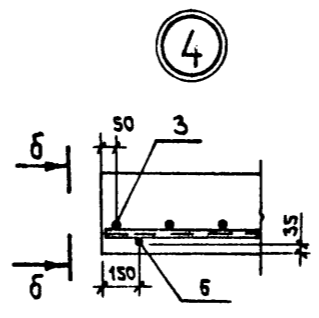
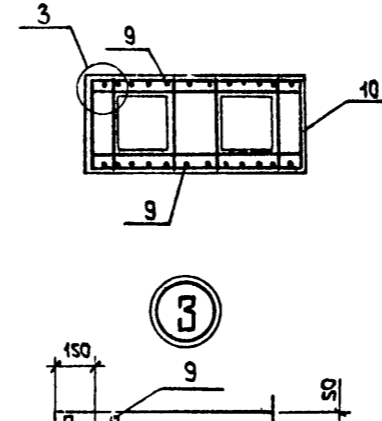


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 6



4-4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узелце арматурные						Узелце закладные		Общий расход
	Арматура класса						марка стали		
	A I			A II			ВСтЗ ПСЗ		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		
	φ 6	φ 8	Утого	φ 10	φ 12	φ 14	Утого	Болт М24	Утого
ФМ 5	3.39	28.54	31.93	21.75	46.00		67.75	6.20	6.20
ФМ 5-1	3.39	28.54	31.93	21.75	46.00		67.75	12.40	12.40
ФМ 6	0.45	39.14	39.59	28.8	25.80	41.63	96.23	6.20	6.20

1. Текстовые указания см. лист 6.
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

ГИП Стрелочная		7.11.503-1-32.85		КН	
Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА					
Маш. отд.	Климов	Инж. Григорьянц	Инж. Матвеева	Инж. Алексеев	Инж. Карпова
Рук. гр.	Матвеева	Инж. Алексеев	Инж. Карпова	Инж. Алексеев	Инж. Карпова
Ст. инж.	Алексеев	Инж. Карпова	Инж. Алексеев	Инж. Карпова	Инж. Алексеев
Инж.	Карпова	Инж. Алексеев	Инж. Карпова	Инж. Алексеев	Инж. Карпова
Провер.	Алексеев	Инж. Карпова	Инж. Алексеев	Инж. Карпова	Инж. Алексеев

Привязан	
Инв. н	

АЛБ 60 М III

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ 7; ФМ 7-1; ФМ 8; ФМ 8-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
				ФМ 7; ФМ 7-1		
				Сборочные единицы		
				Изделия арматурные		
		1	1.410-2, вып.1, стр. 79	С 10 А II - 14x21	1	
		2	1.410-2, вып.1, стр. 20	С(1) 12 А II - 8x24	1	
		3	1.410-2, вып.1, стр. 40	С(1) 12 А II - 10x24	1	
		4	1.412-1/77, вып.3, стр. 19	СН 12 А II - 6x15	2	
		5	1.410-2, вып.1, стр. 19	С 10 А II - 8x21	1	
A4		6	КЖИ - С13	С13	6	
		7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x710 Вст 3 ПС2	2	для ФМ 7-1
		13	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М30x800 Вст 3 ПС2	1	только для ФМ 7
				Материалы		
				Бетон марки 150		2.82 м ³
				ФМ 8; ФМ 8-1		
				Сборочные единицы		
				Изделия арматурные		
		8	1.410-2, вып.1, стр. 142	С(1) 12 А II - 20x30	1	
		9	1.410-2, вып.1, стр. 84	С(1) 16 А II - 14x36	2	
		10	1.410-2, вып.1, стр. 82	С(1) 12 А II - 14x30	1	
		11	1.412-1/77, вып.3, стр. 21	СН 12 А II - 10x15	2	
		12	1.412-1/77, вып.3, стр. 8	СБ - 10 А II	6	
		7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x710 Вст 3 ПС2	4	только для ФМ 8-1
				Материалы		
				Бетон марки 150		6.5 м ³

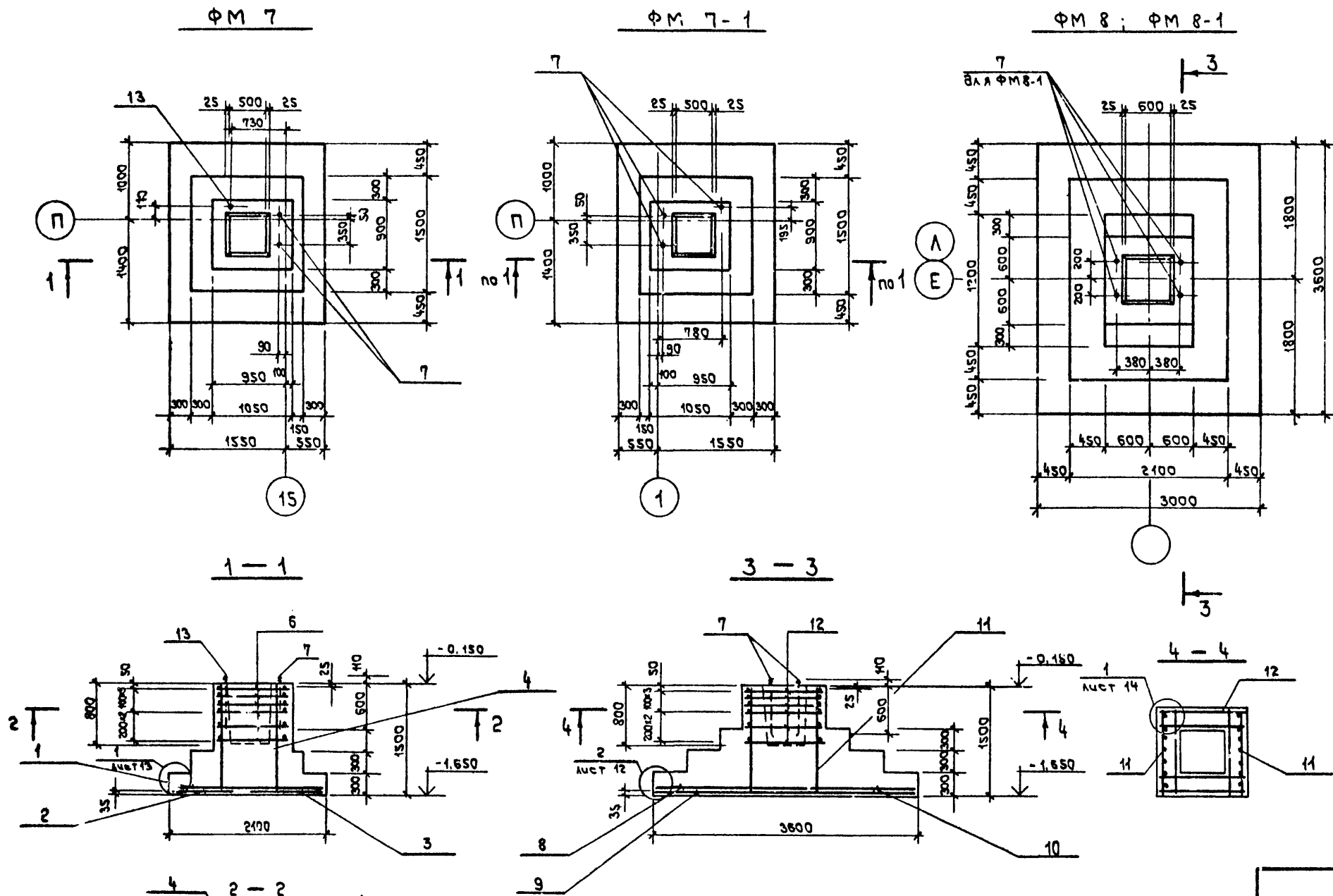


Схема раскладки сеток подшвы

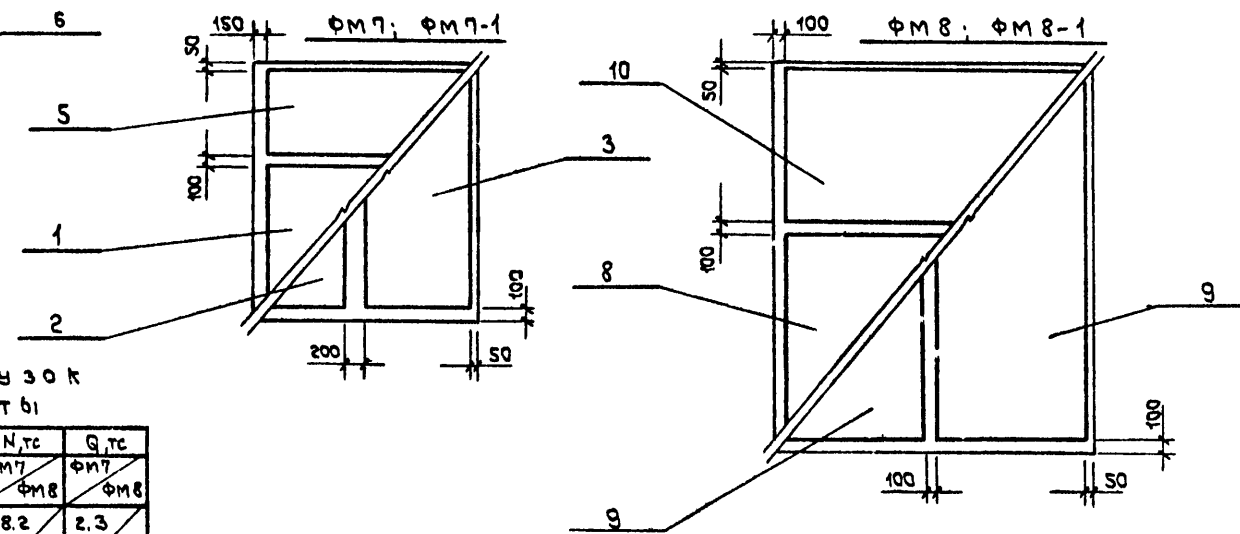


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагрузки	М, тс		N, тс		Q, тс	
		ФМ 7	ФМ 8	ФМ 7	ФМ 8	ФМ 7	ФМ 8
	Нормативные	22.6	37.0	58.2	172.2	2.3	3.7
	Расчетные	26.0	42.5	67.0	198.0	2.6	4.2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса											
	А I			А II			Вст 3 ПС2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80					
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ10	φ12	φ16	Утого	БОЛТ М24	БОЛТ М30	Утого	
ФМ 7	2.04	4.60		6.64	44.04	37.55		81.59	6.20	5.66	11.86	100.09
ФМ 8		9.31	10.74	20.05	34.20	70.83	101.94	206.97				227.02
ФМ 8-1		9.31	10.74	20.05	34.20	70.83	101.34	206.97	12.40		12.40	239.72
ФМ 7-1	2.04	4.60		6.64	44.04	37.55		81.59	9.30		9.30	97.53

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

Т.П. 503-1-32.85

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Схема армирования фундаментов ФМ 7; ФМ 7-1; ФМ 8; ФМ 8-1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

Формат А2

ПРИВЯЗАН

ИМ. Н

АЛБОМ III

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ 9; ФМ 10.

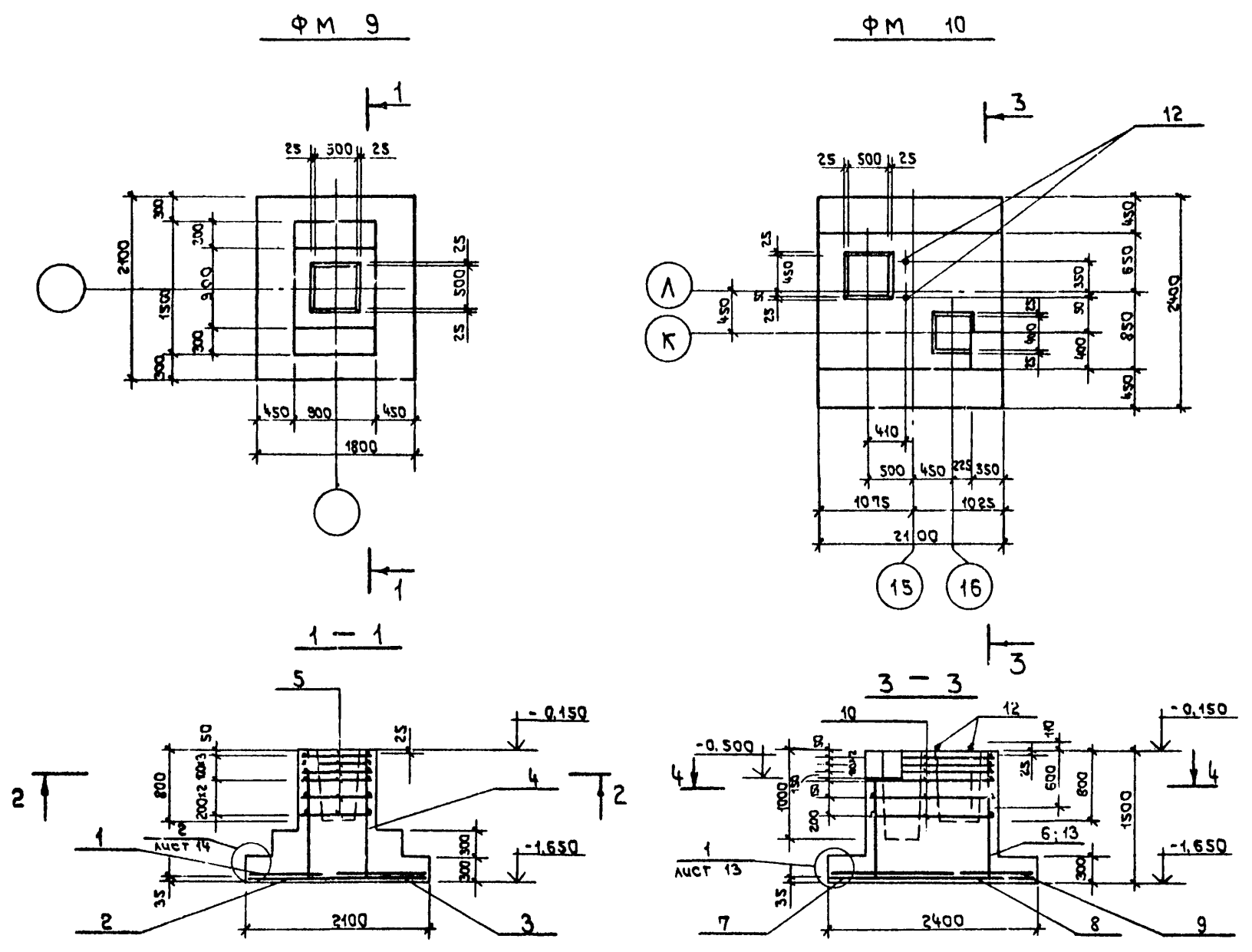


Схема раскладки сеток подошвы

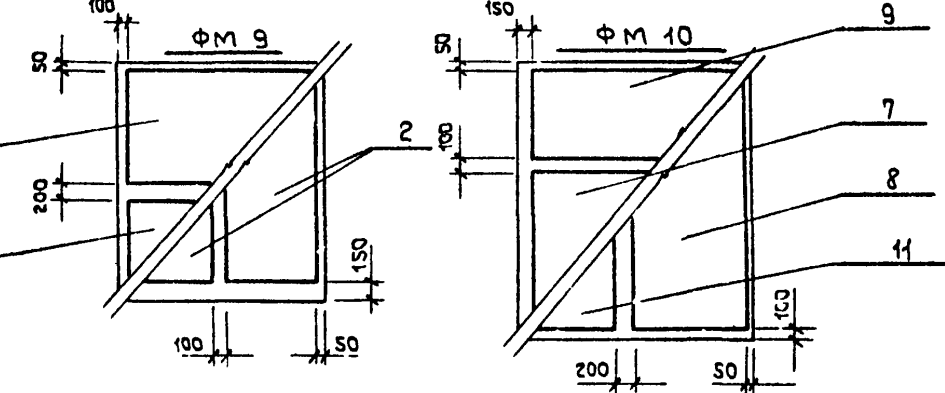


Таблица нагрузок на фундаменты

Схема	Нагрузки	Мртм			Н, кс			Q, тс			
		ФМ9	ФМ10	ФМ9	ФМ10	ФМ9	ФМ10	ФМ9	ФМ10	ФМ9	ФМ10
	нормативные	3.5	40.0	0.3	18.5	64.6	2.3				
	расчетные	4.5	45.9	0.4	21.3	74.3	2.6				

Фонд	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 9						
Сборочные единицы						
Изделия арматурные						
		1	1.410 - 2, вып. 1, стр. 18	С(1) 10 А II - 8x18	1	
		2	1.410 - 2, вып. 1, стр. 19	С10 А II - 8x21	2	
		3	1.410 - 2, вып. 1, стр. 38	С(1) 10 А II - 10x18	1	
		4	1.412 - 1/77, вып. 3, стр. 19	СН 12 А II - 6x15	2	
		5	1.412 - 1/77, вып. 3, стр. 5	СА - 8 А I	6	
Материалы						
				Бетон марки 150		2.1 м ³
ФМ 10						
Сборочные единицы						
Изделия арматурные						
		6	1.412 - 1/77, вып. 3, стр. 23	СН 12 А II - 18x15	2	
		7	1.410 - 2, вып. 1, стр. 79	С10 А II - 14x21	1	
		8	1.410 - 2, вып. 1, стр. 40	С(1) 12 А II - 10x24	1	
		9	1.410 - 2, вып. 1, стр. 19	С10 А II - 8x21	1	
А4		10	КЖИ С17	С17	6	
		11	1.410 - 2, вып. 1, стр. 20	С(1) 12 А II - 8x24	1	
		13	1.410 - 2, вып. 1, стр. 57	С12 А II - 12x15	2	
		12	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710 ВСТ 3ПС2	2	
Материал						
				Бетон марки 150		4.6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

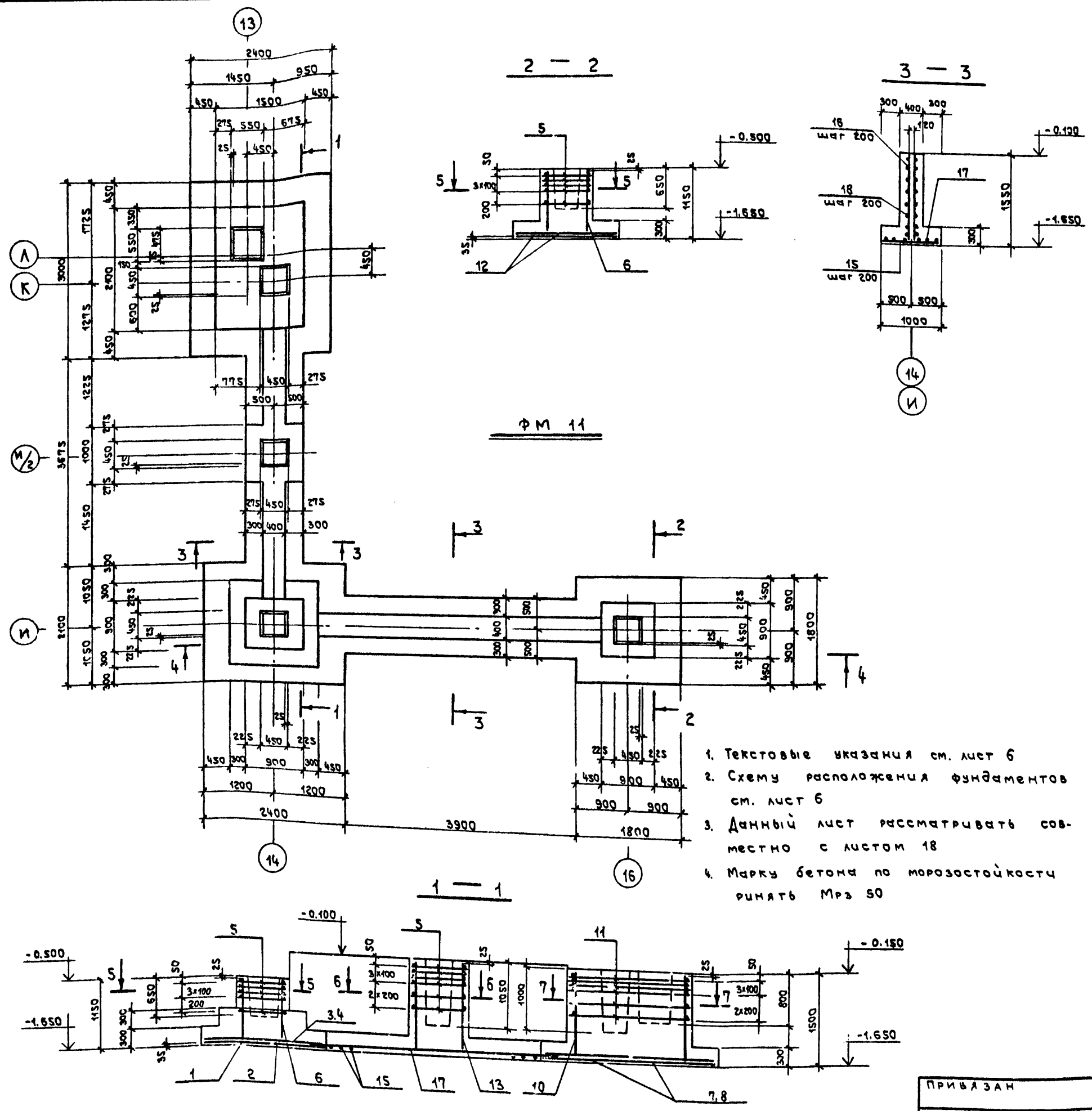
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса						Марка стали		
	А I			А II			ВСТ 3ПС2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		
	Ф 6	Ф 8	Утого	Ф 10	Ф 12	Утого	Болт М24	Утого	
ФМ 9	3.62	17.80	21.42	24.52	10.40	24.92			46.34
ФМ 10	2.04	11.04	13.08	30.37	66.77	97.14	6.20	6.20	116.52

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

ПРИВАЗАН		И.И. 503-32.85		КН	
Гип. отдел	Стреленко	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИИ Лист Листов	
Нач. отд.	Климов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р	16
Гл. кон.	Пригорев	Схема армирования фундаментов ФМ9; ФМ10		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Рук. гр.	Матвеев			ЛЕНИНГРАД	
Ст. инж.	Александров				
Инж.	Кучаев				
Провер.	Александров				
Инв. Н		Нормоконтролер		Орловников	
				Формат А2	

Шиб. Инста. Подпись и дата Взам. Инст.

АЛБСОН III



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ АРМИРОВАННА ФУНДАМЕНТА ФМ 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФМ 11		
				Сборочные единицы		
				Узлы и детали		
		1	серия 1.410-2, вып. 1, стр. 20	С(1) 12 А II - 8x24	1	
		2	" вып. 1, стр. 40	С(1) 12 А II - 10x24	1	
		3	" вып. 1, стр. 19	С10 А II - 8x21	1	
		4	" вып. 1, стр. 19	С10 А II - 14x21	1	
		5	серия 1.412-1/77, вып. 3, стр. 5	СА - 8 А I	16	
A4		6	КЖИ - С18	С18	4	
		7	серия 1.410-2, вып. 1, стр. 22	С(1) 16 А II - 8x30	1	
		8	" вып. 1, стр. 82	С(1) 16 А II - 14x30	1	
		9	" вып. 1, стр. 80	С(1) 10 А II - 14x24	2	
		10	" вып. 1, стр. 57	С12 А II - 12x15	2	
A4		11	КЖИ - С19	С19	6	
		12	серия 1.410-2, вып. 1	С(1) 10 А II - 8x18	2	
		13	серия 1.412-1/77, вып. 3	СН 12 А II - 6x15	2	
		14	" вып. 3, стр. 23	СН 12 А II - 18x15	2	
				Детали		
		15	КЖ - 17	φ 12 А II ГОСТ 5781-82	35	
		16	то же	φ = 1470	70	
		17	то же	φ = 4500	12	
		18	КЖ - 17	φ 8 А I ГОСТ 5781-82		
				распределительная щ-ра	120 п.м	
				Материалы		
				Бетон марки 150	16.5 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узлы и детали								Всего
	арматура класса А I				арматура класса А II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	5	8	10	Утого	10	12	15	Утого	
ФМ 11	7.80	145.20	10.00	163.00	49.60	258.10	52.00	359.70	522.70

Т.П. 503-1-32.85 КН

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Схема армирования фундамента ФМ-11

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

СТАДИЯ Лист Листов

Р 17

ПРИВЯЗАН

Имя	Подпись	Дата
Инв. И		

АВТОМ

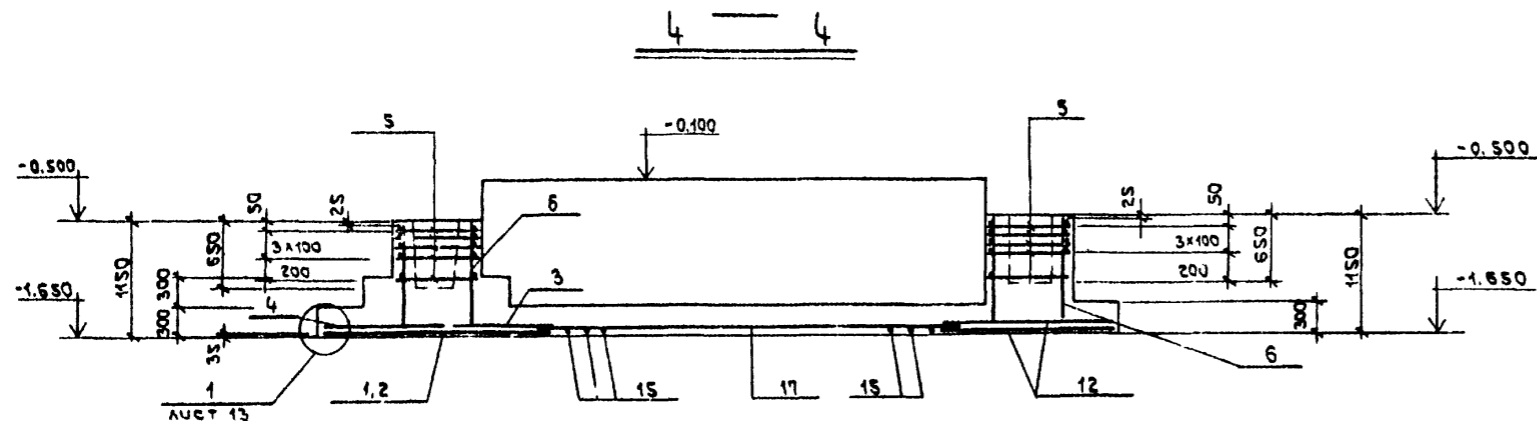
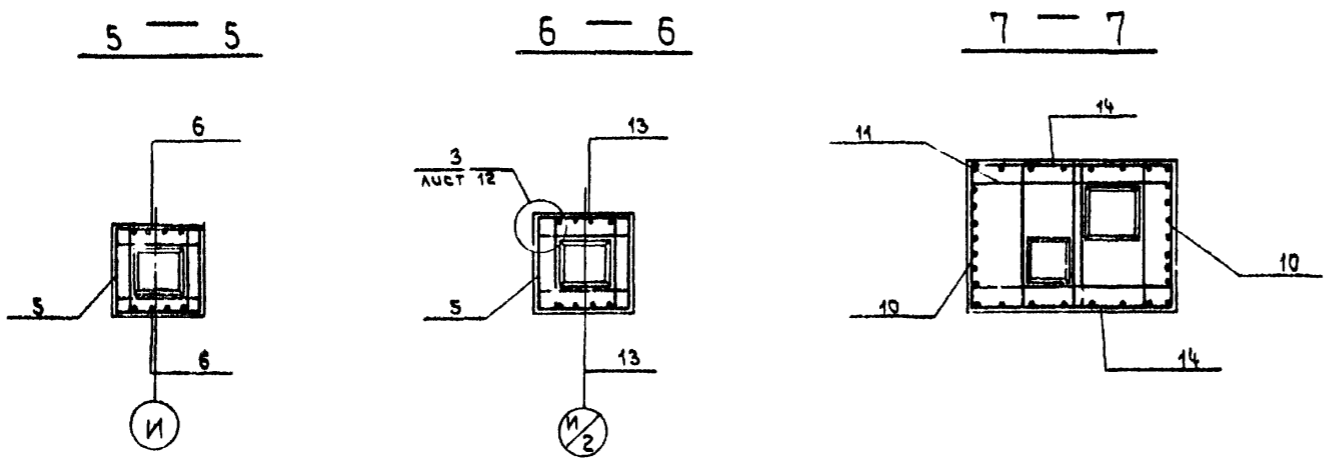
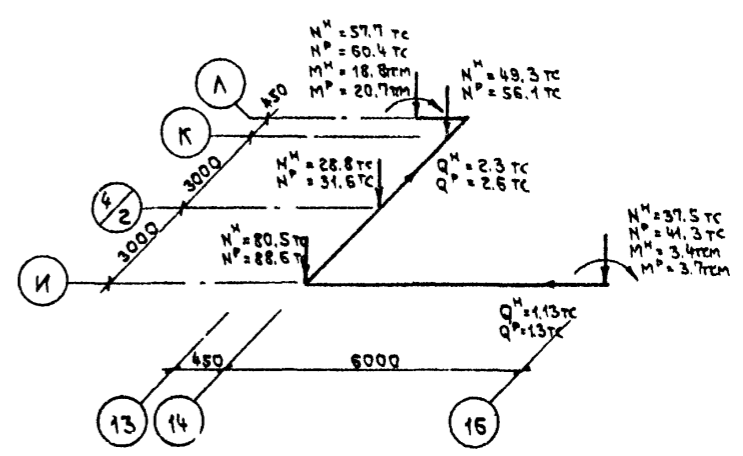
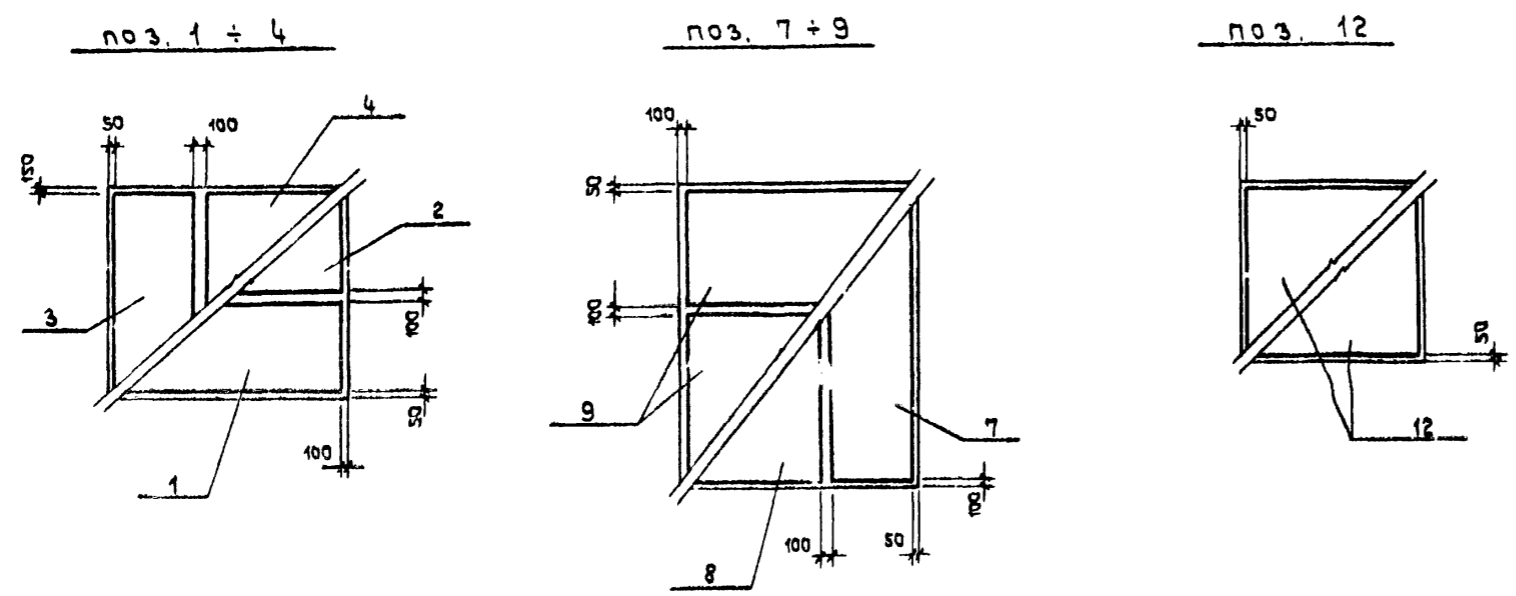
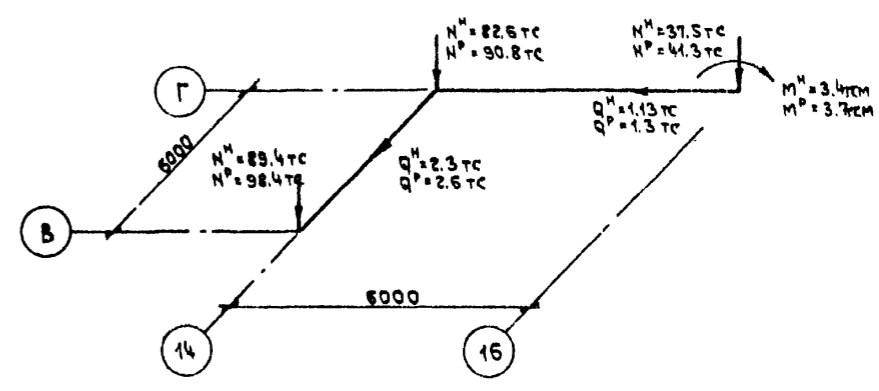


Схема РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 11



Схемы РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ

Схема РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 27



1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 17
4. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

		Т.Л. 503-1-32.85		КН	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ПРИВАЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	18
		Схема армирования фундамента ФМ 11. Сечения		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
		Исполнитель: [подпись]		Формат А2	

АЛББОМ III

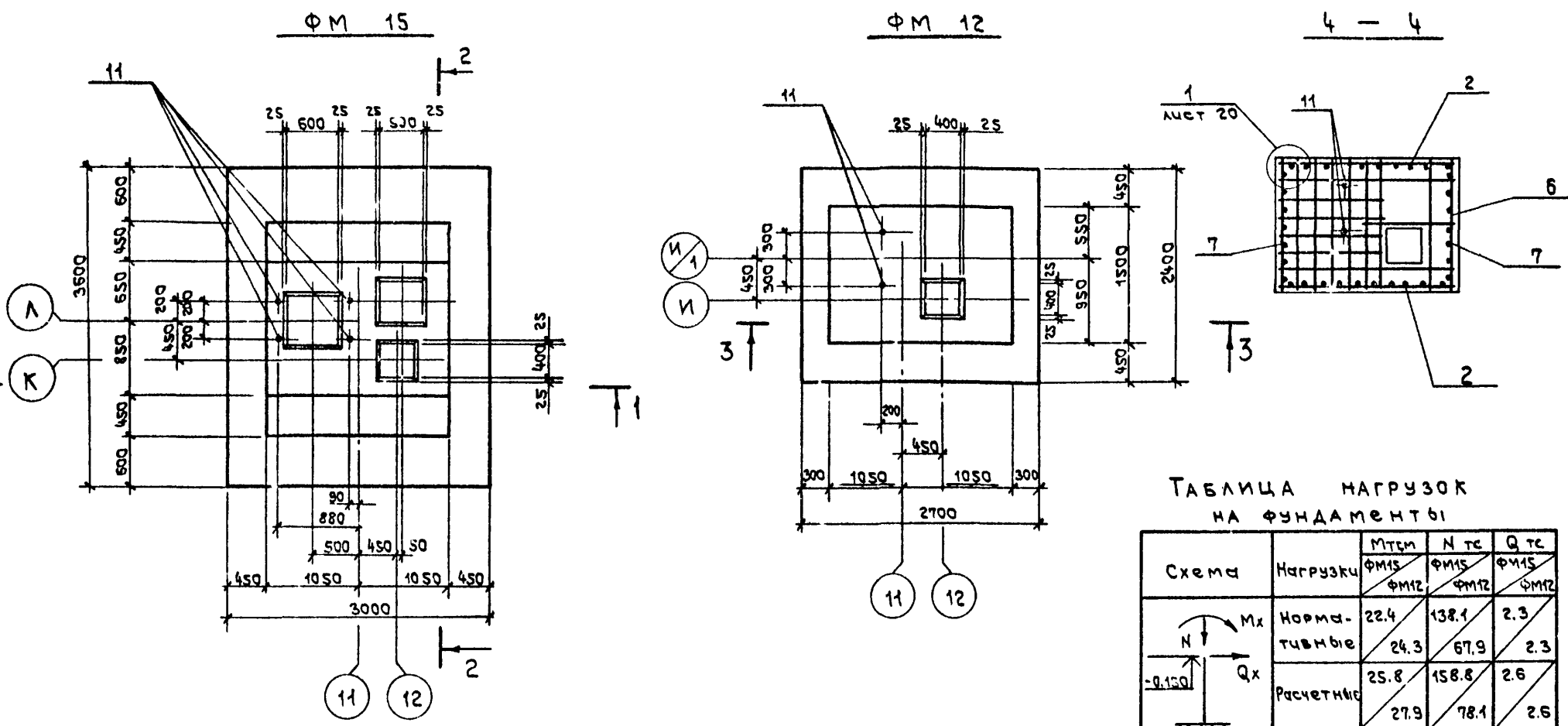
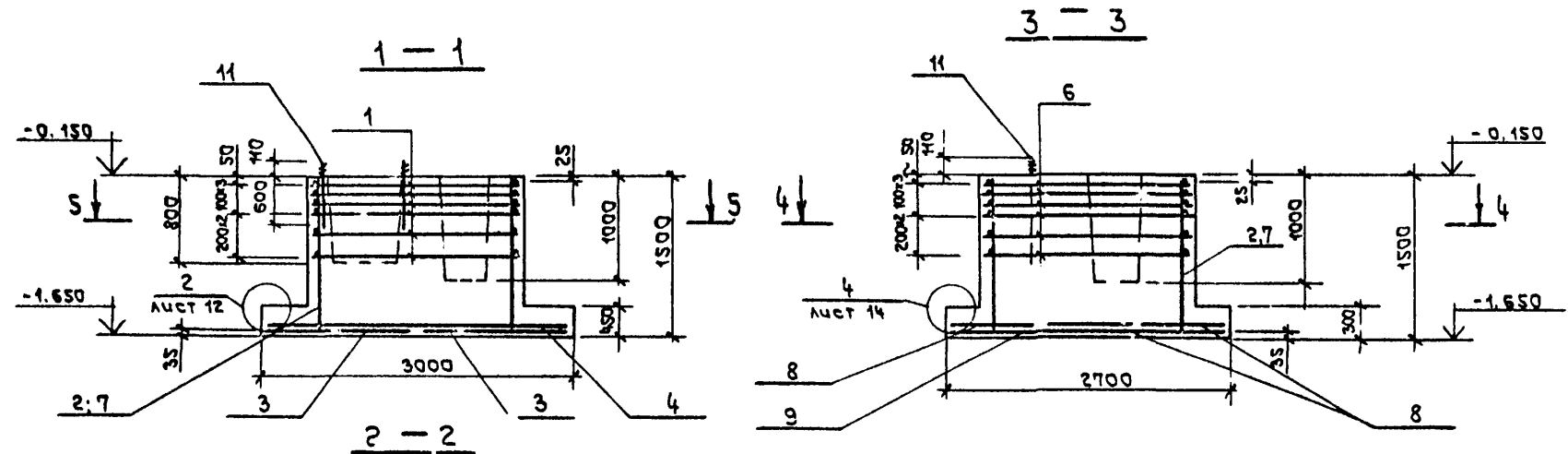


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагрузки	М тем		
		ФМ15	ФМ12	ФМ15
	Нормативные	22.4	138.1	2.3
	Расчетные	25.8	158.8	2.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ АРМИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 15; ФМ 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 15						
Сборочные единицы						
Узлы арматурные						
A4	1		КЖИ С16	С16	6	
	2		1.412-1/77, вып. 3 стр. 23	СН12 А II - 18x15	2	
	3		1.410-2, вып. 1 стр. 84	С(1) 16 А II - 14x36	2	
	4		1.410-2, вып. 1, стр. 142	С(1) 10 А II - 20x30	1	
	5		1.410-2, вып. 1, стр. 82	С(1) 10 А II - 14x30	1	
	11		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710 ВСТ 3 ПС2	4	
	7		1.410-2, вып. 1, стр. 57	Узлы арматурные 1С12 А II - 12x15	2	
Материалы						
					Бетон марки 150	6.94 м ³
ФМ 12						
Сборочные единицы						
Узлы арматурные						
A4	6		КЖИ С14	С14	6	
	2		1.412-1/77, вып. 3, стр. 23	СН12 А II - 18x15	2	
	8		1.410-2, вып. 1, стр. 20	С(1) 10 А II - 8x24	3	
	9		1.410-2, вып. 1, стр. 21	С14 А II - 8x27	1	
	10		1.410-2, вып. 1, стр. 81	С14 А II - 14x27	1	
	7		1.410-2, вып. 1, стр. 57	1С12 А II - 12x15	2	
	11		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710 ВСТ 3 ПС2	2	
Материалы						
					Бетон марки 150	5.7 м ³

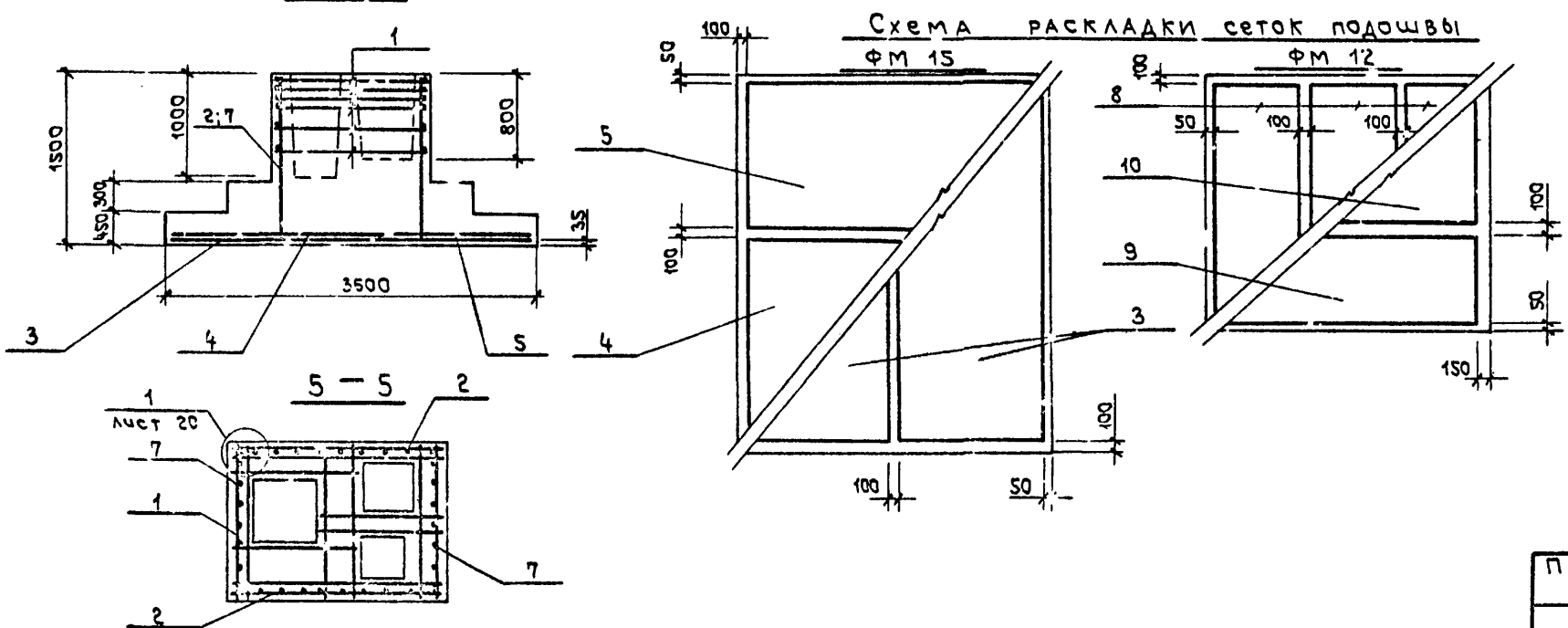


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы арматурные		Общий расход		
	Арматура класса										
	А I			А II			ВСТ 3 ПС2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Ф8	Утого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Утого	Болт М24	Утого	
ФМ 15	5.43	14.54	19.97	34.58	43.82		89.64	168.04	12.40	12.40	200.64
ФМ 12	2.82	10.88	13.70	51.63	43.82	41.68		137.13	6.20	6.20	157.03

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

И.В. Павлов



ПРИВЯЗАН

И.В. Павлов

Т.П. СДЗ-1-32.85

Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

Главный корпус

Схема армирования фундаментов ФМ15, ФМ12

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

Формат А2

АЛБСОВ

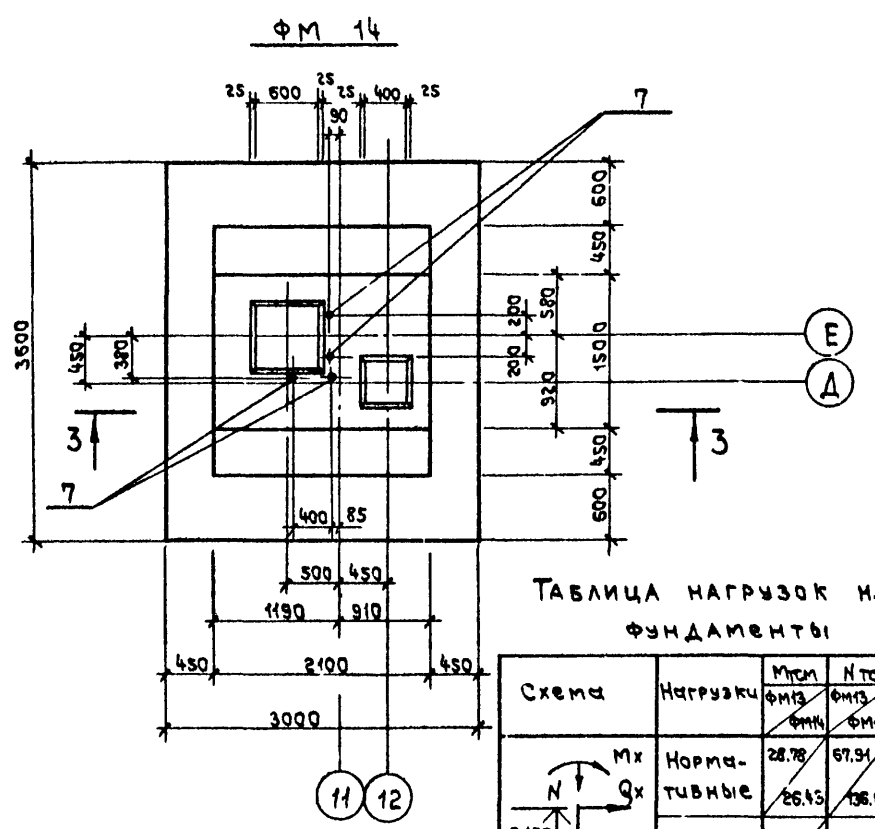
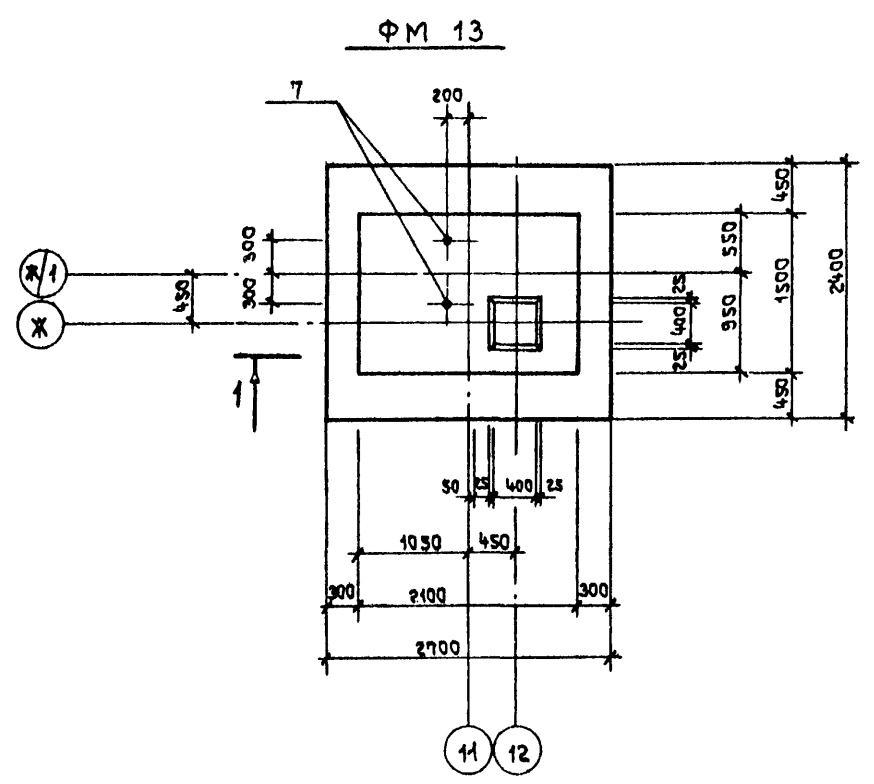
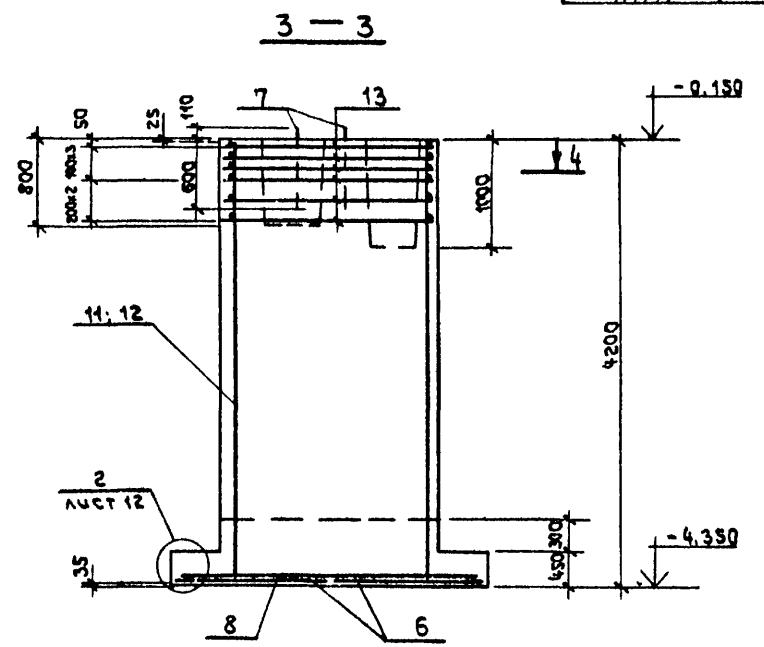
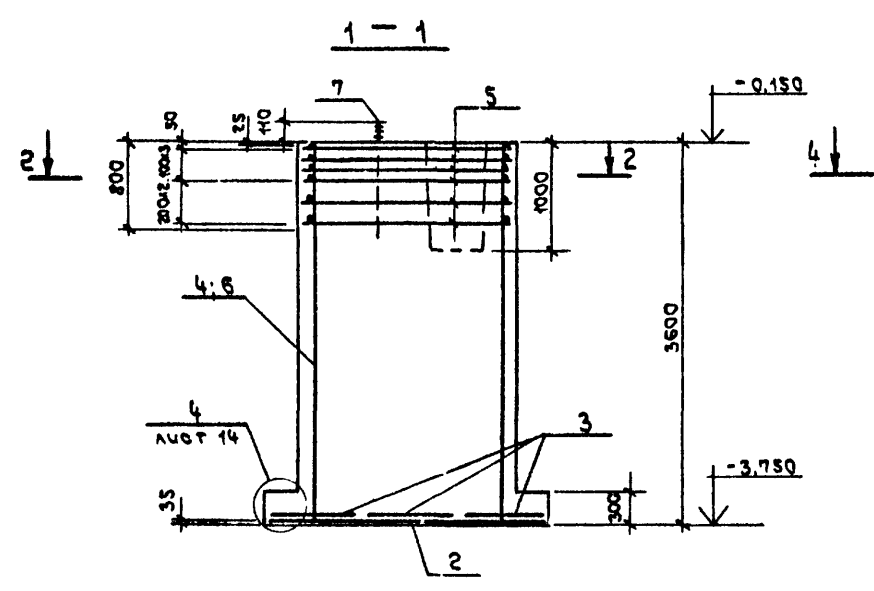


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагрузки	МПа		
		МФМ	НТС	QTC
Нормативные	ФМ13	28.78	67.91	2.3
	ФМ14	26.13	136.89	2.3
Расчетные	ФМ13	33.1	78.1	2.8
	ФМ14	30.4	151.2	2.6

Спецификация к схеме армирования фундаментов. ФМ 13, ФМ 14

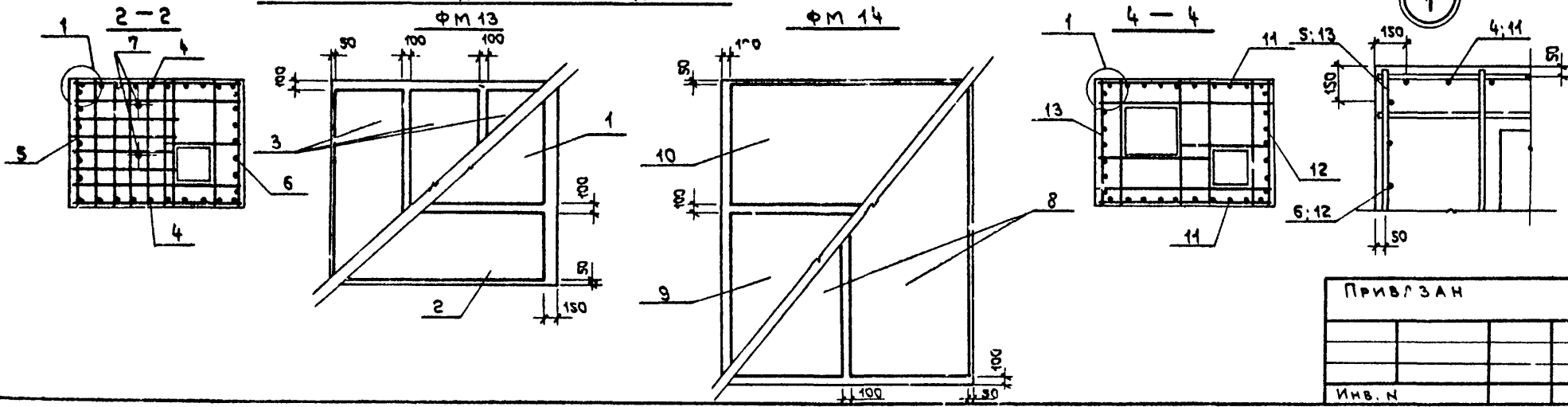
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 13					
Сборочные единицы					
	1	1.410-2, вып. 1, стр. 81	Узелки арматурные С14 АІІ-14x27	1	
	2	1.410-2, вып. 1, стр. 21	то же С14 АІІ-8x27	1	
	3	1.410-2, вып. 1, стр. 20	" С(1)10 АІІ-8x24	3	
	4	1.410-2, вып. 1, стр. 124	" 1С12 АІІ-18x36	2	
А4	5	КЖИ - С14	" С14	6	
	6	1.410-2, вып. 1, стр. 64	" 1С12 АІІ-12x36	2	
	7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710 ВСт 3 ПС 2	2	
Материалы					
Бетон марки 150					
12.3 м ³					
ФМ 14					
Сборочные единицы					
	8	1.410-2, вып. 1, стр. 84	Узелки арматурные С(1)16 АІІ-14x36	2	
	9	1.410-2, вып. 1, стр. 142	то же С(1)10 АІІ-20x30	1	
	10	1.410-2, вып. 1, стр. 82	" С(1)10 АІІ-14x30	1	
	11	1.410-2, вып. 1, стр. 126	" 1С12 АІІ-18x42	2	
	12	1.410-2, вып. 1, стр. 66	" 1С12 АІІ-12x42	2	
А4	13	КЖИ - С15	" С15	6	
	7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710 ВСт 3 ПС 2	4	
Материалы					
Бетон марки 150					
16.6 м ³					



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки закладные		Всего кг			
	Арматура класса						Марка стали					
	АІ			АІІ			ВСт 3 ПС 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80					
	φ 6	φ 8	φ 10	Утого	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Утого	Болт М24	Утого	
ФМ 13	3.39	16.77		20.72	64.46	107.12	41.63		213.27	6.20	6.20	240.19
ФМ 14	5.44	14.68	14.3	34.42	34.58	127.3	89.64		251.52	12.40	12.40	298.54

Схема раскладки сеток подошвы



1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схемы расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

Гип Стрелецкая		И.И. Алексеев		7.И.503-1-32.05		КН	
Нач. отд. Климов		И.И. Алексеев		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		Стадия Лист Листов	
Гл. кон. Глыгорьани		И.И. Алексеев		Главный корпус		Р 20	
Рук. гр. Матвеев		И.И. Алексеев		Схема армирования фундаментов ФМ 13, ФМ 14.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
Ст. инж. Алексеев		И.И. Алексеев		Инв. н			
Инж. Карпова		И.И. Алексеев		Нормоконтролер		Овчинников	
Провер. Алексеев		И.И. Алексеев				Формат А2	

АЛБ 60 М III

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ 16, ФМ 17

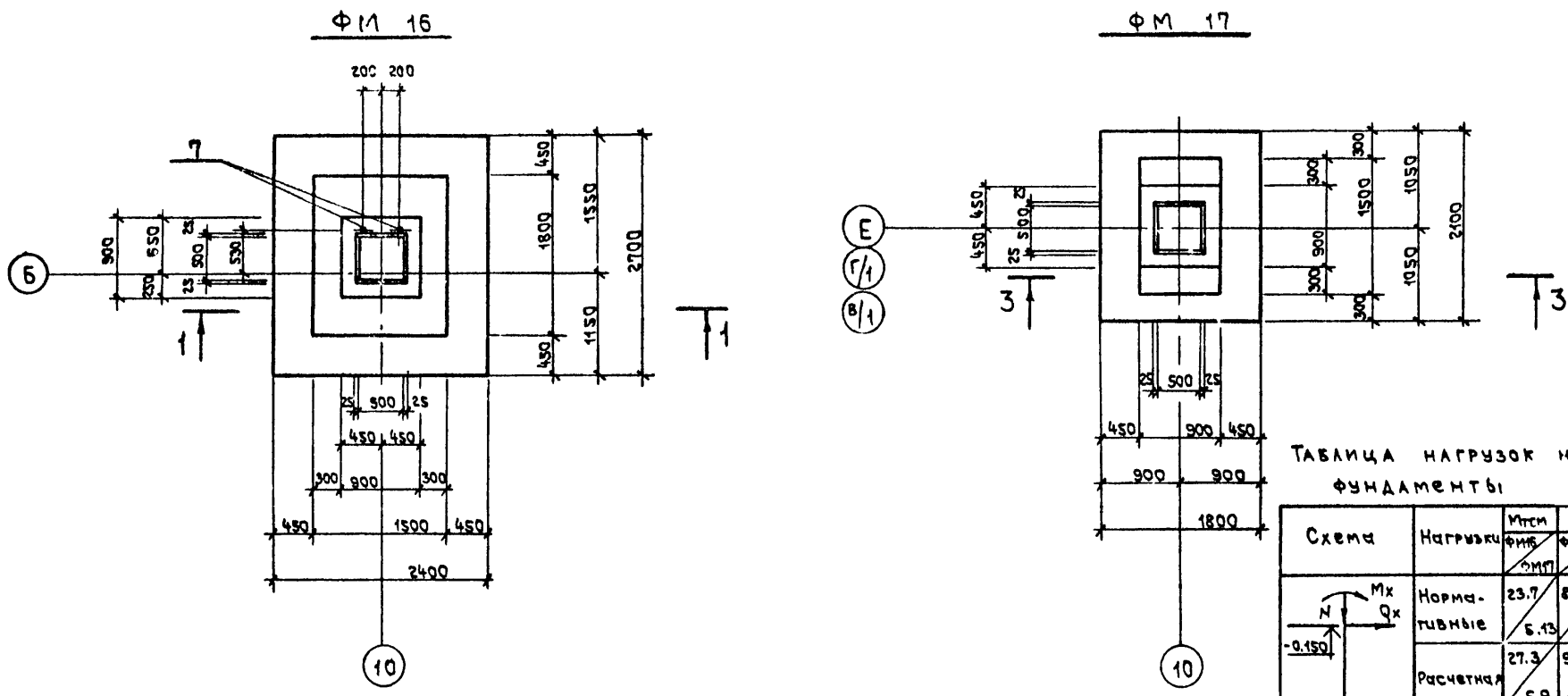


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагрузки	Мгсм		
		ФМ16	ФМ17	ФМ17
	Нормативные	23.7	82.6	2.3
	Расчетная	27.3	95.0	2.6
		5.9	45.9	0.4

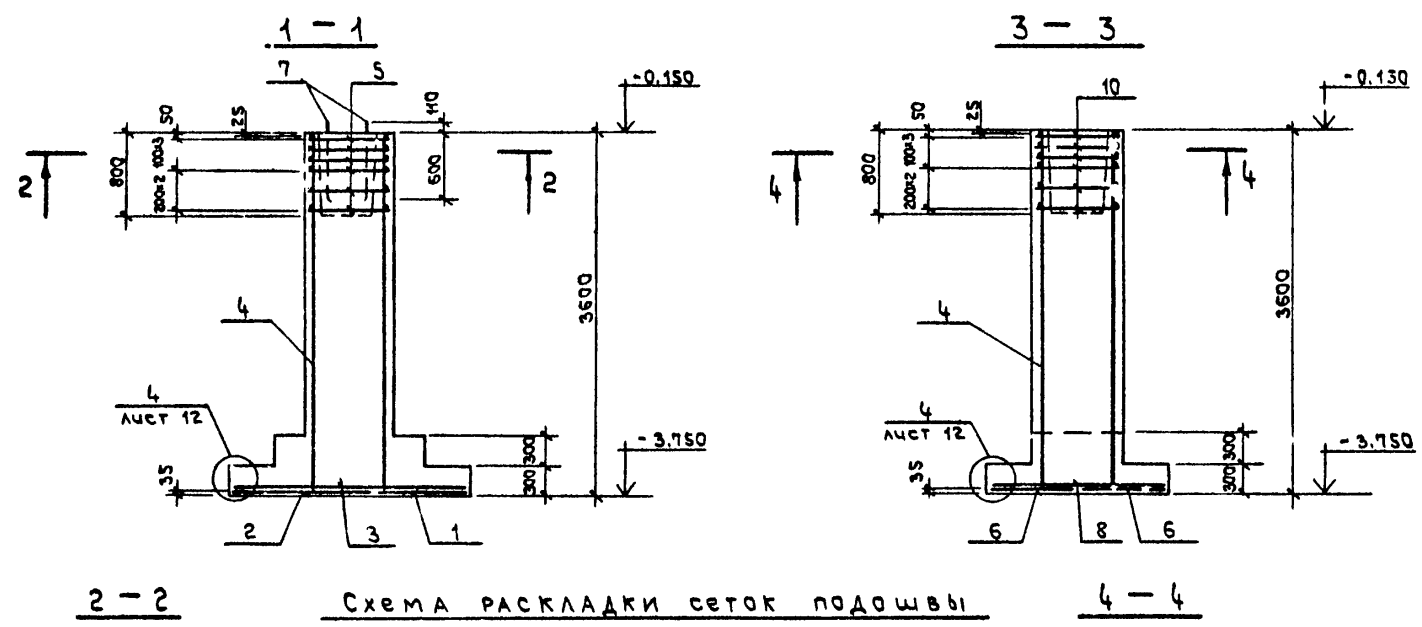
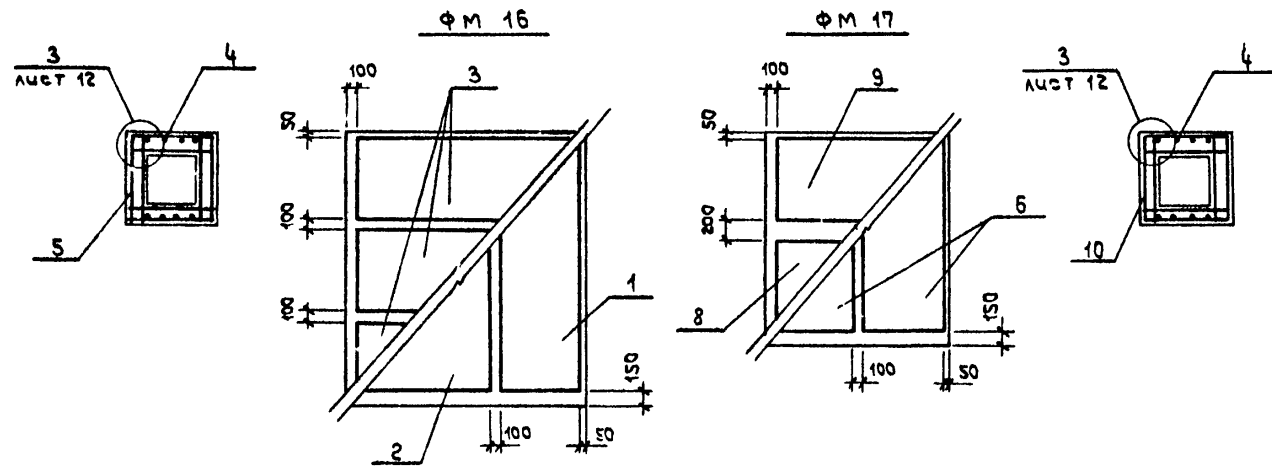


Схема раскладки сеток подошвы



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 16					
Сварочные единицы					
			изделие арматурное С14 А II - 8x27	1	
1	1.410-2, вып. 1, стр. 21		то же С14 А II - 14x27	1	
2	1.410-2, вып. 1, стр. 81		" С(1) 10 А II - 8x24	3	
3	1.412-1/77, вып. 1, стр. 20		" 1С12 А II - 6x36	2	
4	1.412-1/77, вып. 3, стр. 26		" СА - 10 А II	6	
5	1.412-1/77, вып. 3, стр. 5		БОЛТ 1.1 М24x710 ВСТ ЗПС2	2	
7	ГОСТ 24379.1-80				
Материалы					
			Бетон марки 150		4.98 м ³
ФМ 17					
Сварочные единицы					
			изделие арматурное С10 А II - 8x21	2	
6	1.410-2, вып. 1, стр. 19		то же С(1) 10 А II - 10x18	1	
8	1.410-2, вып. 1, стр. 38		" С(1) 10 А II - 8x18	1	
9	1.410-2, вып. 1, стр. 18		" 1С12 А II - 6x36	2	
4	1.412-1/77, вып. 3, стр. 26		" СА - 8 А I	6	
10	1.412-1/77, вып. 3, стр. 5				
Материалы					
			Бетон марки 150		3.77 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

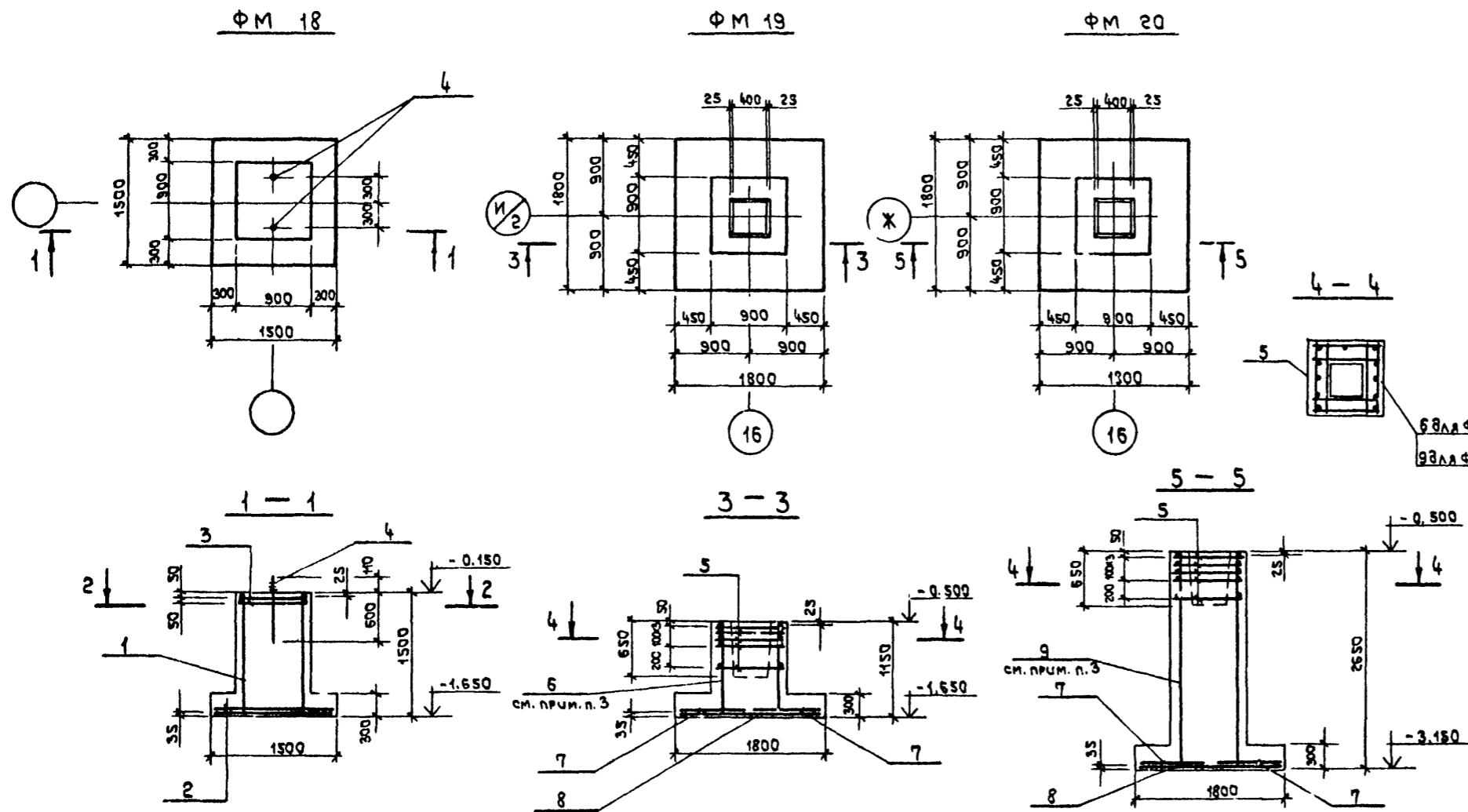
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Марка стали			
	А I			А II			ВСТ ЗПС2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ М24	ГОСТ 24379.1-80	
ФМ 16	6.25	4.54	10.79	46.95	25.22	41.63	113.8	6.20	6.20	130.89
ФМ 17	6.47	16.20	22.67	24.52	25.22	—	49.74			72.41

1. Текстовые указания см. лист 6.
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6.
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50.

ИП		Стрелецкая		7/П.503-1-32.05		КН	
Инт.отд.		Ключев		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		ИТАДИЯ Лист Листов	
Гл. кон.		Григорьяну		Главный корпус		Р 21	
Рук. гр.		Матвеева		Схема армирования фундаментов ФМ 16, ФМ 17		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
Ст.инж.		Алексеев					
Инж.		Карпова					
Провер.		Алексеев					

Альбом III

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ 18 ÷ ФМ 20



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФМ 18		
				Сварочные единицы		
				Изделия арматурные		
		1	1.412-1/77, вып. 3, стр. 19	СН 12 А II - 6 x 15	2	
		2	1.410-2, вып. 1, стр. 77	С10 А II - 14 x 15	2	
		3	1.412-1/77, вып. 3, стр. 4	СА 1-6 А I	2	
		4	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24 x 710 ВСТ 3 ПС 2	2	
				Материалы		
				Бетон марки 150	1.65 м ³	
				ФМ 19; ФМ 20		
				Сварочные единицы		
				Изделия арматурные		
		5	1.412-1/77, вып. 3, стр. 5	СА - 8 А I	5	
		6	1.412-1/77, вып. 3, стр. 19	СН 12 А II - 6 x 15	2	только для ФМ 19
		7	1.410-2, вып. 1, стр. 18	С(1) 10 А II - 8 x 18	2	
		8	1.410-2, вып. 1, стр. 18	С(1) 12 А II - 8 x 18	2	
		9	1.412-1/77, вып. 3, стр. 26	1С 12 А II - 6 x 30	2	только для ФМ 20
				Материалы		
				Бетон марки 150		
				ФМ 19	1.56 м ³	
				ФМ 20	2.77 м ³	

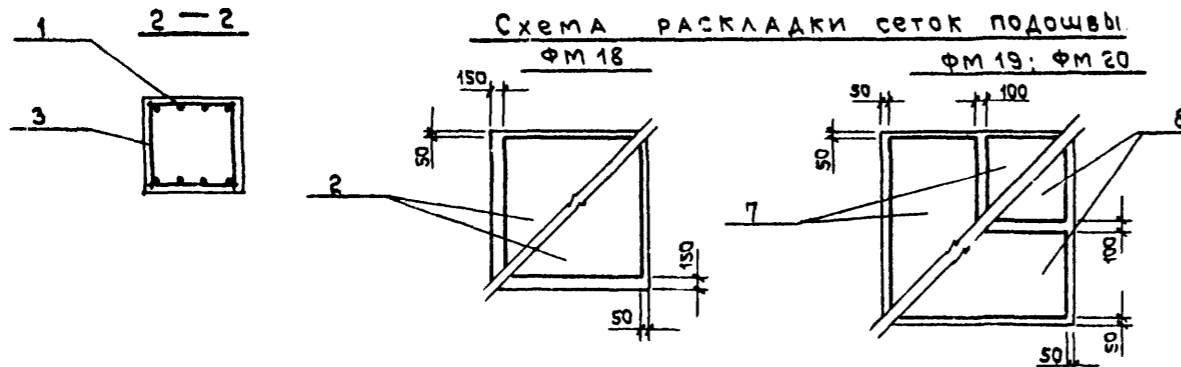


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Марка ф-та	Нагрузки	M TCM	N Tc	Q Tc
	ФМ 18	Нормат.			
		Расчетн.		5.0	
	ФМ 19	Нормат.		26.8	
		Расчетн.			30.8
	ФМ 20	Нормат.		52.0	
		Расчетн.			59.0

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Сетки поз. 6 и 9 укоротить на 350 мм
4. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класса								Марка стали			
	А I				А II				ВСТ 3 ПС 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 24379.1-80					
φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 10	φ 12	БОЛТ М24	Уголки	Уголки	Уголки			
ФМ 18	8.74	0.16			8.90	14.32	10.40		24.36	6.20	6.20	39.56
ФМ 19	1.14	15.68			16.82	10.8	25.94		36.74			53.56
ФМ 20	1.14	17.94			19.08	10.8	36.36		47.16			66.24

Т.П. 503-1-32.05

КН

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Схема армирования фундаментов ФМ 18 ÷ ФМ 20

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

СТАДИЯ Лист Листов

Р 22

Нормоконтролер *Авдеев* П.В. П.В. П.В.

Формат А2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Спецификация к схеме армирования фундаментов ФМ 21 + ФМ 23

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
ФМ 21					
Сборочные единицы					
	1	1.410-2, вып. 1, стр. 18	Узел арматурное с(1) 12 A II - 8x18	2	
	2	1.410-2, вып. 1, стр. 18	то же с(1) 10 - II - 8x18	2	
	3	1.412-1/77, вып. 3, стр. 26	" 1012 A II - 6x42	2	
	4	1.412-1/77, вып. 3, стр. 5	" CA - 8 A I	5	
Материалы					
			Бетон марки 150	3.74 м³	
ФМ 22; ФМ 23					
Сборочные единицы					
	4	1.412-1/77, вып. 3, стр. 5	Узел арматурное CA 8 A I	5	
	3	1.412-1/77, вып. 3, стр. 26	то же 1012 A II - 6x42	2	только для ФМ 23
	5	1.412-1/77, вып. 3, стр. 26	" 1012 A II - 6x30	2	только для ФМ 22
	6	1.410-2, вып. 1, стр. 20	" с(1) 12 A II - 8x24	1	
	8	1.410-2, вып. 1, стр. 40	" с(1) 12 A II - 10x24	1	
	9	1.410-2, вып. 1, стр. 19	" с10 A II - 8x21	1	
	10	1.410-2, вып. 1, стр. 79	" с10 A II - 14x21	1	
Материалы					
			Бетон марки 150	3.74 м³	только для ФМ 22
			Бетон марки 150	4.71 м³	только для ФМ 23

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Схема	Нагр.	Марка Ф-та	M TCM	N Tc	Q Tc
	ФМ 21	нормат. расчетн.		26.3	30.2
	ФМ 22	нормат. расчетн.		77.4	89.0
	ФМ 23	нормат. расчетн.		68.6	78.9

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узел арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	A I			A II			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	
ФМ 21	1.88	20.29	22.17	10.80	45.02	55.82	77.99
ФМ 22	2.04	20.27	22.31	16.44	43.91	60.35	82.66
ФМ 23	2.04	21.42	23.46	16.44	52.43	68.87	92.33

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50.

Т.П. 503-1-82.85

КН

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ПРИВАЗАН

Гип	Стрелецкая	07.85
Нач. от.	Климов	07.85
Гл. кон.	Григорьянц	07.85
Зук. гр.	Матвеева	07.83
Инж.	Карпова	07.83
Провер.	Мидковская	07.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

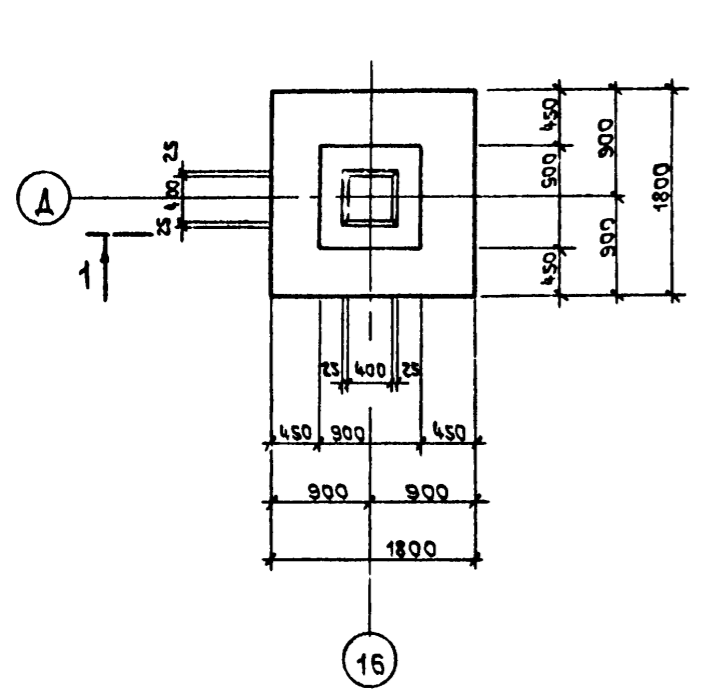
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	23	

Схема армирования фундаментов ФМ 21 + ФМ 23

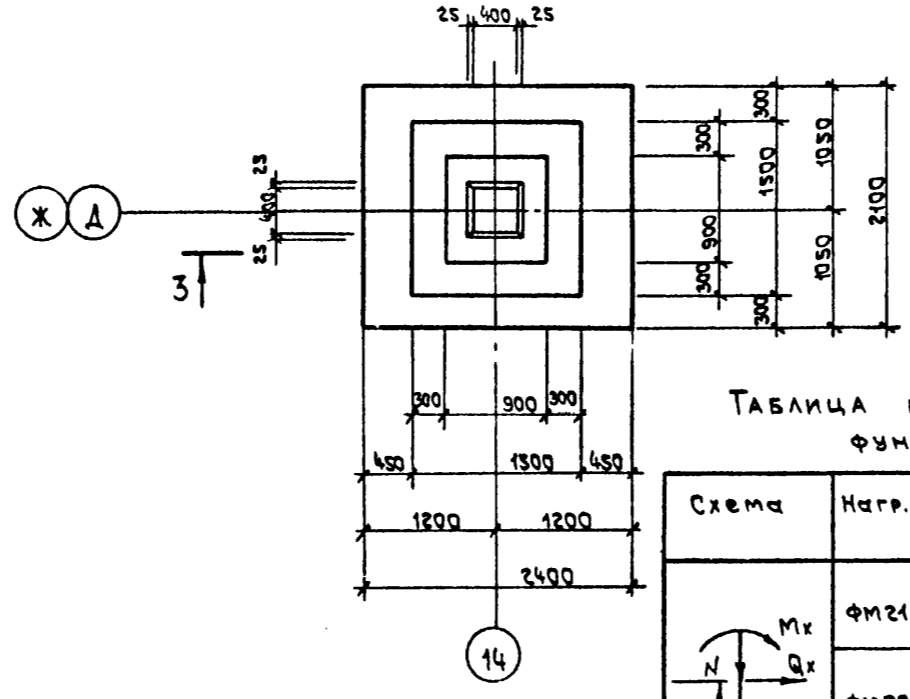
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД

АВБВВ

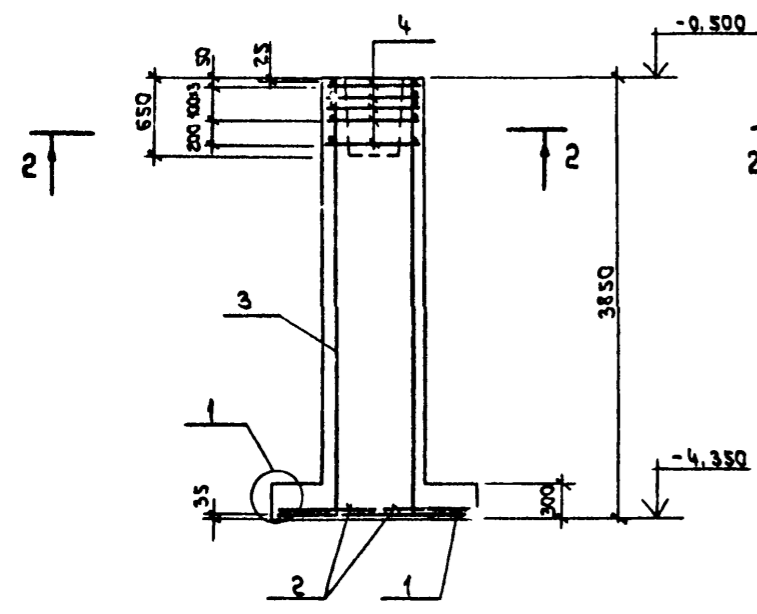
ФМ 21



ФМ 22; ФМ 23



1-1



3-3

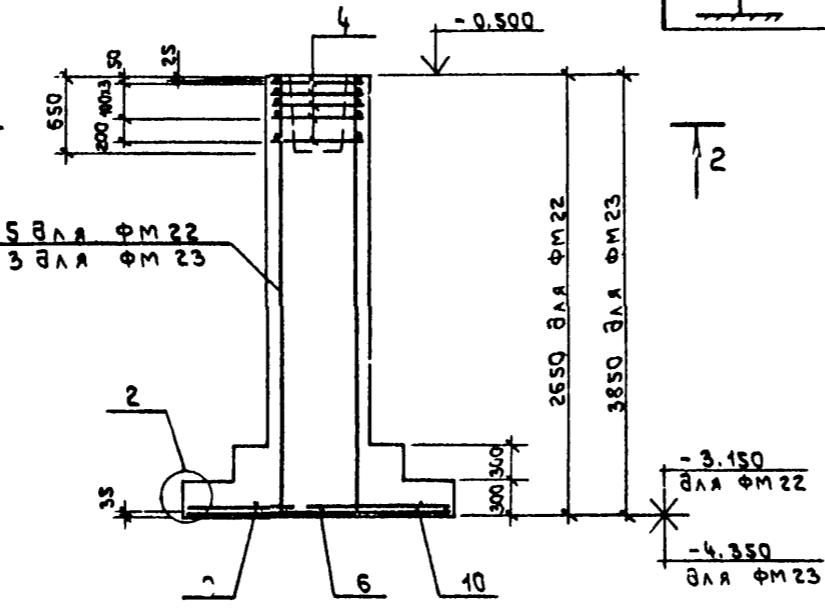
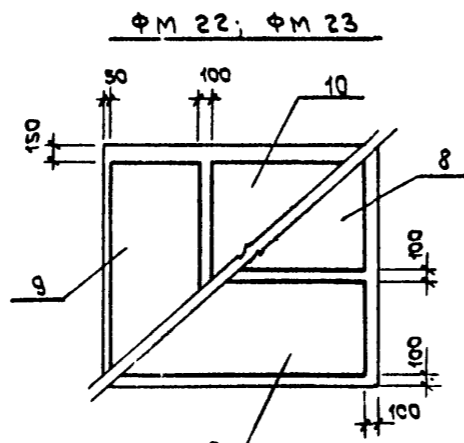
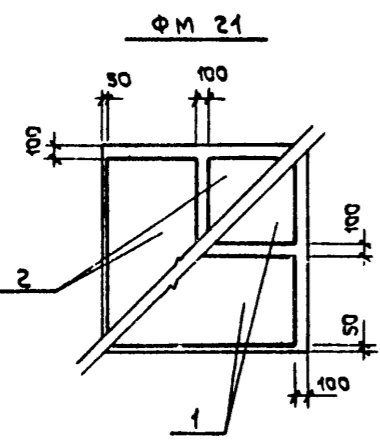
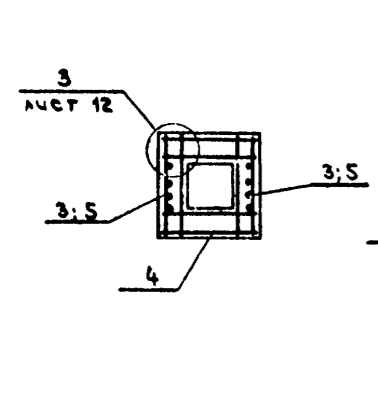
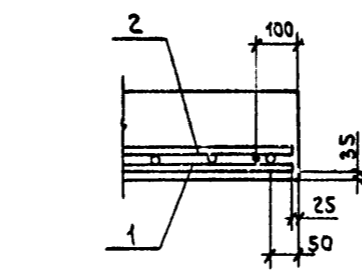
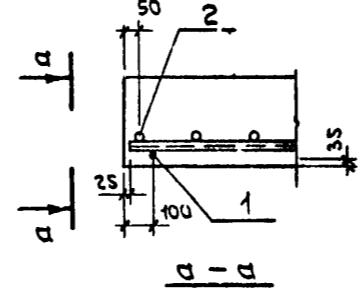


Схема раскладки сеток подошвы

2-2



а-а



Инв. № подл. Подпись и дата

Спецификация к схеме армирования фундаментов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ФМ 26</u>		
				Сварочные единицы		
				Сетки арматурные		
A4		1	КЖИ - С20	С 20	6	
				<u>Каркасы</u>		
A4		2	КЖИ - КР 12	КР 12	2	
A4		3	КЖИ - КР 11	КР 11	1	
A4		4	КЖИ - КР 13	КР 13	1	
A4		5	КЖИ - КР 14	КР 14	1	
A4		6	КЖИ - КР 15	КР 15	1	
A4		7	КЖИ - КР 16	КР 16	1	
				<u>Детали</u>		
		8	КЖ - 24	Ф12АII ГОСТ 5781-82 R=980	15	
		9	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 x 710 ВСт 3 ПС 2	4	
		10	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М30 x 800 ВСт 3 ПС 2	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		7.5 м ³
				<u>ФМ 24</u>		
				Сварочные единицы		
		11	серия 1.412-1/77 вып. 3, стр. 5	СА-8АI	5	
				<u>Детали</u>		
		12	КЖ-24	Ф12АII ГОСТ 5781-82 R=630	12	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		0.5 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Всего
	Арматура класса						Марка стали				
	A I			A II			ВСт 3 ПС 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 24379.1-80		
	8	10	Утого	10	12	16	Утого	Болт М24	Болт М30	Утого	
ФМ 24		25.4	25.4	63.0	13.1	155.8	231.9				257.4
ФМ 26	13.5		13.5	6.7			6.7	12.4	22.8	45.2	65.4

И.П. 503-1-32.85

КЖ

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГИП Стрелецкая
И.П. 503-1-32.85

Нач.отд. Климов
Гл.кон. Григорьянц
Рук.гр. Матвеева
Ст.инж. Милковская
Ст.инж. Егорова
Провер. Милковская

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 24, ФМ 26

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ Лист 24

АЭРОПРОЕКТ

Формат А2

АЛББОМ III

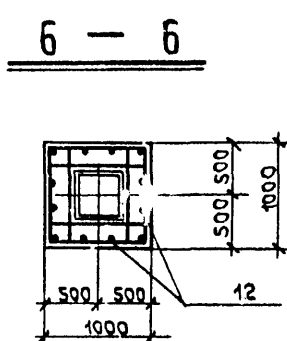
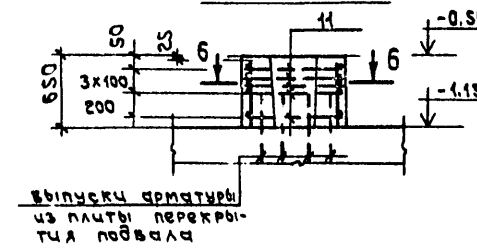
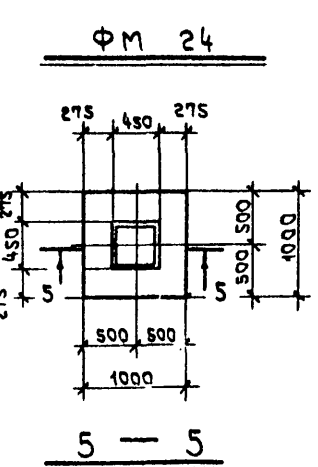
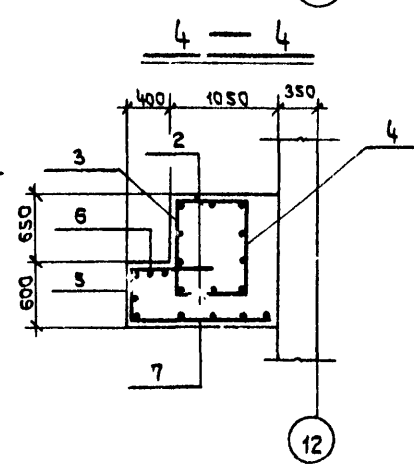
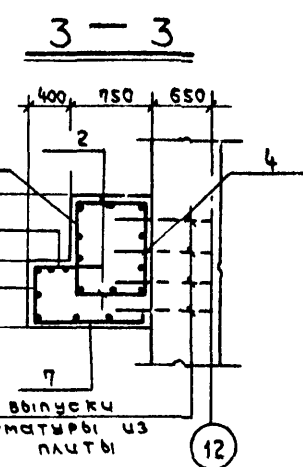
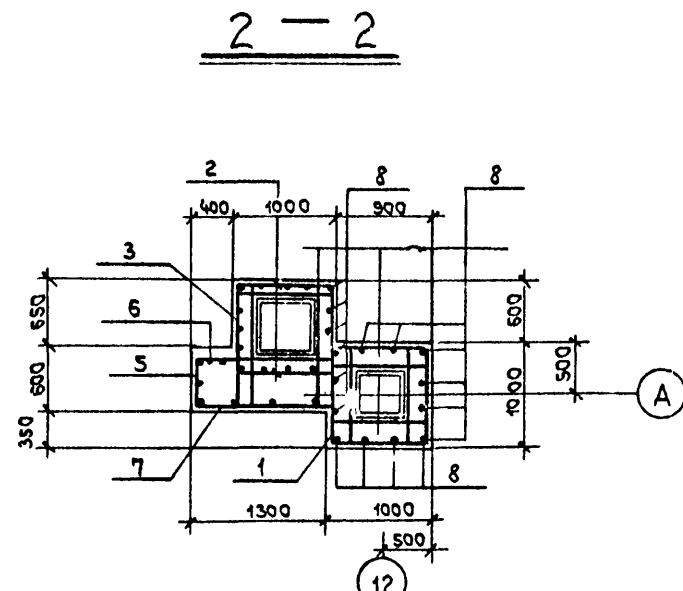
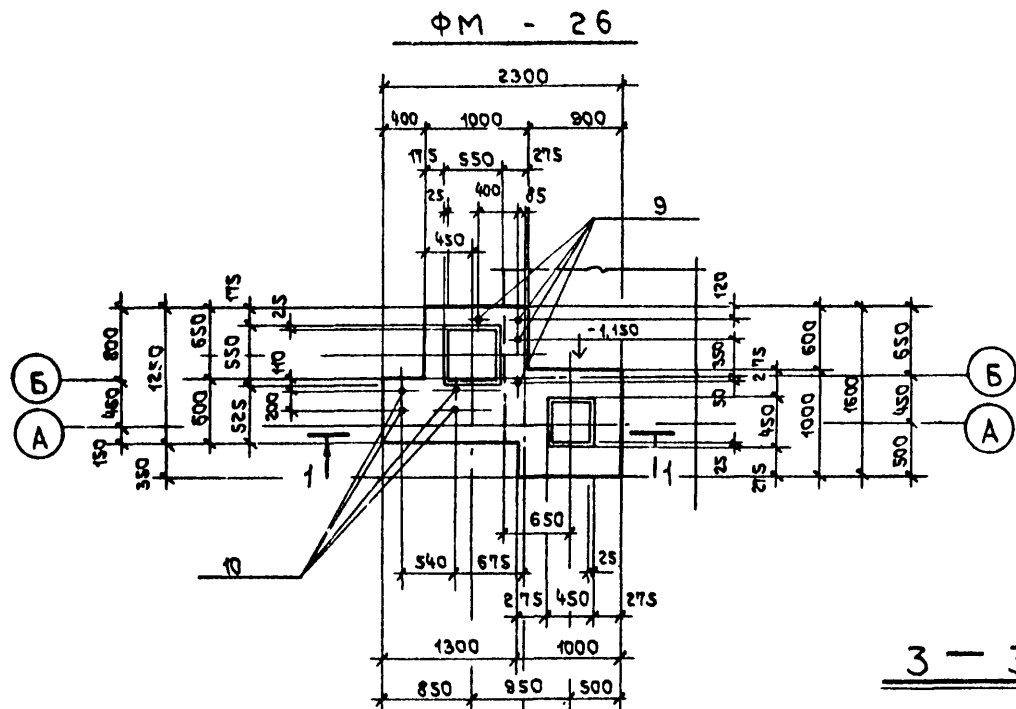
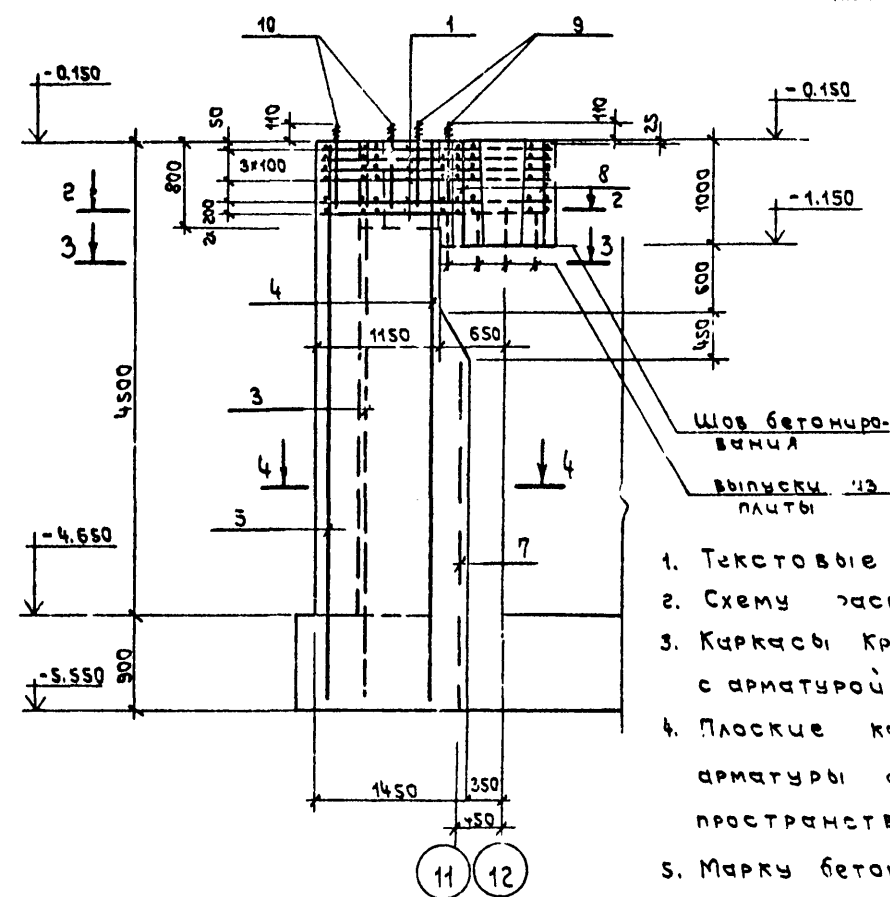


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

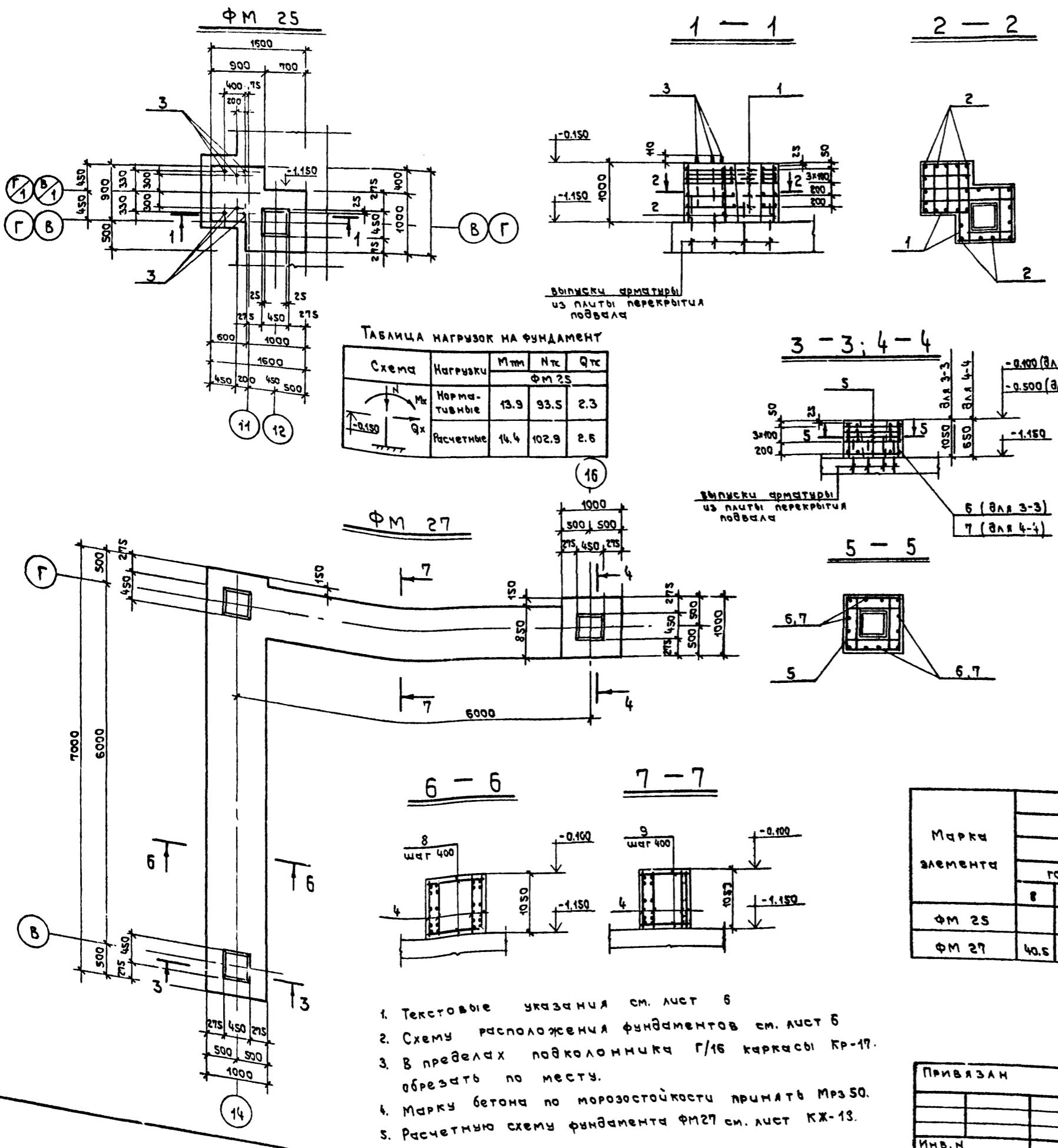
Схема	Нагрузки	М мм	Nтс		Qтс	
			ФМ26	ФМ24	ФМ24	ФМ26
Нормативные	Mx Qx	40.0	89.4	44.1	2.3	2.3
			98.4	49.2	2.6	2.6
Расчетные		44.0	122.2	2.6	2.6	



1. Текстовые указания см. листы 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. Каркасы Кр 11 + Кр 16 установить одновременно с арматурой фундаментов подвала (см. альбом № КЖ-4 + КЖ-5)
4. Плоские каркасы после установки всей арматуры фундамента ФМ 26 сварить в пространственные.
5. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз 50

И.П. 503-1-32.85

АЛБВОМ III



Спецификация к схеме армирования фундаментов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФМ 25		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A4		1	КЖИ - С21	С21	6	
				Детали		
		2	КЖ - 25	φ12AII ГОСТ 5781-82 ρ=980	25	0.87 кг
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x710 ВСтЗпс 2	6	
				Материалы		
				Бетон марки 150		1.8 м ³
				ФМ 27		
				Сборочные единицы		
				Каркасы		
A4		4	КЖИ - КР17	КР17	8	
				Сетки арматурные		
		5	серия 1.412-1/77, вып.3, л.5	СА-8AI	15	
				Детали		
				φ12AII ГОСТ 5781-82		
		6	КЖ - 25	ρ=1030	24	0.92 кг
		7	то же	ρ=630	12	0.56 кг
				φ10AI ГОСТ 5781-82		
		8	то же	ρ=970	26	0.60 кг
		9	то же	ρ=820	26	0.51 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		11.9 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего		
	арматура класса				марка стали						
	AI		AII		ВСтЗпс 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379.1-80						
	8	10	12	Утого	10	12	22	Утого	Болт М24	Утого	
ФМ 25					54.8	21.8		76.6	18.6	18.6	95.2
ФМ 27	40.5	33.9	48.6	123.0	28.7	163.3		192.0			315.0

1. Текстовые указания см. лист 6
2. Схему расположения фундаментов см. лист 6
3. В пределах подколонника Г/16 каркасы КР-17 обрезать по месту.
4. Марку бетона по морозостойкости принять Мрз50.
5. Расчетную схему фундамента ФМ27 см. лист КЖ-13.

Привязан

ИМВ.И

ТИП Стрелковская
Мич.отд. Климая
Гл. кон. Григорьянц
Рук. гр. Матвеев
Ст. инж. Малковская
Ст. инж. Егорова
Провер. Малковская

7.И. 503-1-32.85

КЖ

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Схема армирования фундаментов ФМ-25, ФМ 27

СТАЛИЯ Лист Листов
Р 25

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД

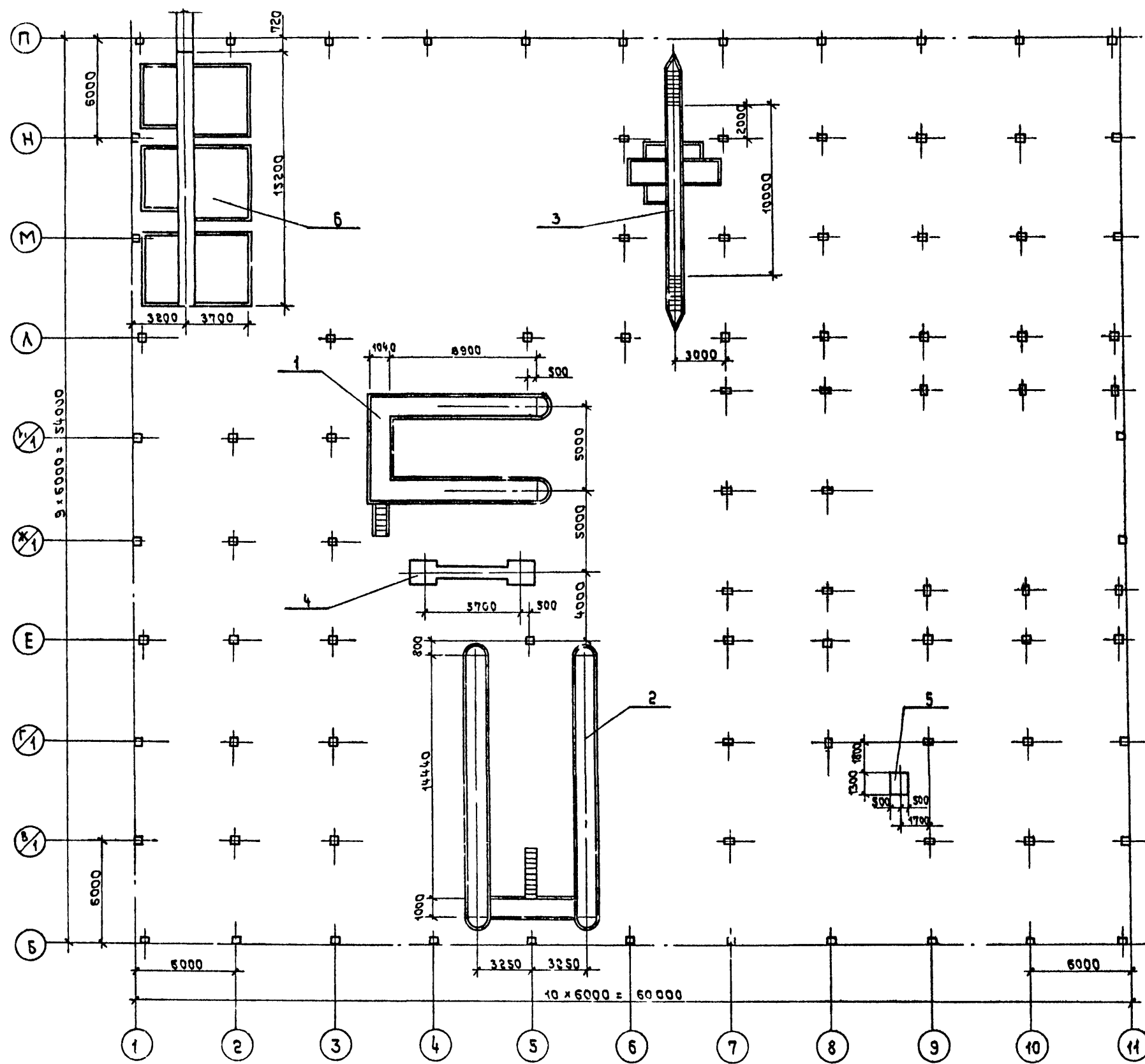
Шк. и подл. Подпись и дата/Взам. инв.к

Спецификация к схеме расположения смотровых канав и фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		Смотровые канавы			
1	КЖ-27	КН1	1		
2	КЖ-29	КН2	1		
3	КЖ-32	КН3	1		
		Фундаменты под оборудование			
4	КЖ-41	Фом 1	1		
5	КЖ-43	Фом 2	1		
6	КЖ-35	Участок подкраски	1		

- Общие указания см. лист 5
- Сечения и позиции элементов смотровых канав КН1+КН3 приняты сквозными
- Стены канав выполняются из глиняного обыкновенного кирпича марки 100 на растворе марки 50
- Днище канав из бетона 150 толщиной 200 мм устраивается по щебеночной подготовке толщиной 100мм
- В отверстия для подачи воздуха устанавливаются жалюзийные решетки РРАГ4, РРВ1, крепление которых выполнять по серии 1.494-8.
- Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной огрунтовке
- Стенки и днище каналов участка подкраски выполнять в едином монолите из бетона повышенной плотности марки 200 с маркой по водонепроницаемости В6 с армированием.
- Внутренние поверхности стен канав облицевать керамической плиткой светлых тонов по ГОСТ 6141-76, а полы по ГОСТ 6787-80
- Все металлоконструкции и трубы окрасить пентафталевой эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76* за 2 раза по слою грунта ГФ 021 ГОСТ 25129-82 общей толщиной 55 мкм

Алб 50 м III

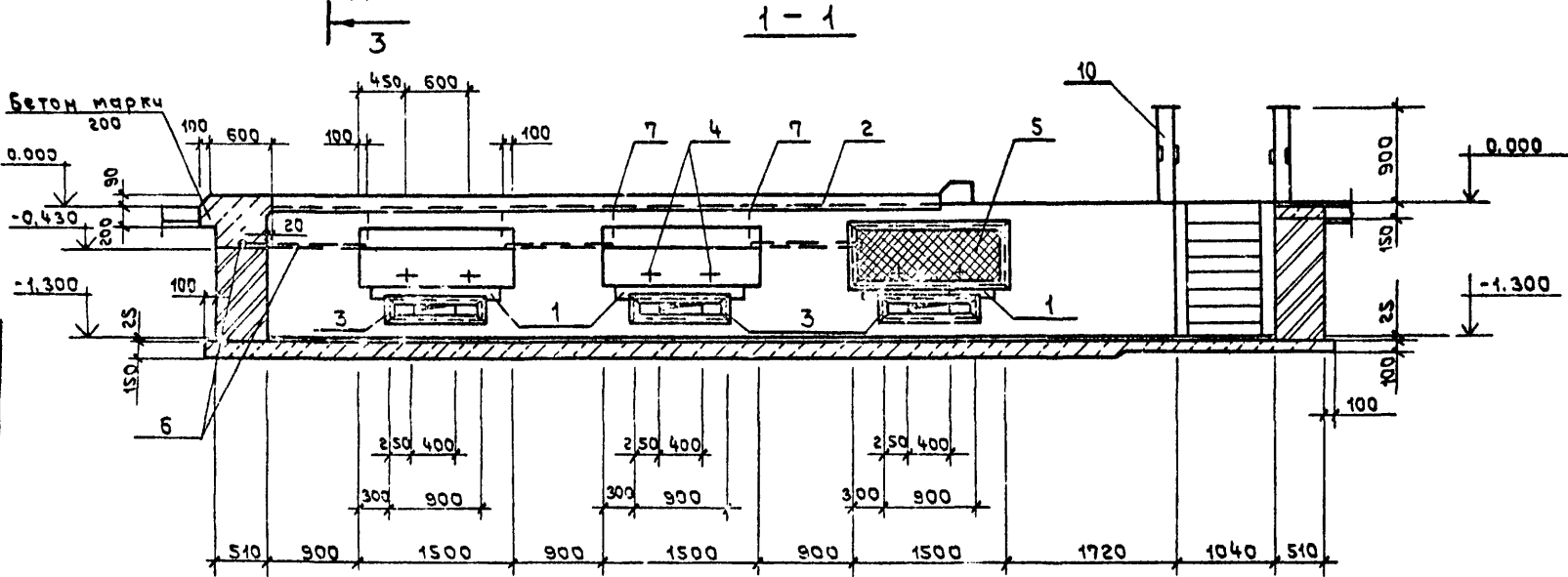
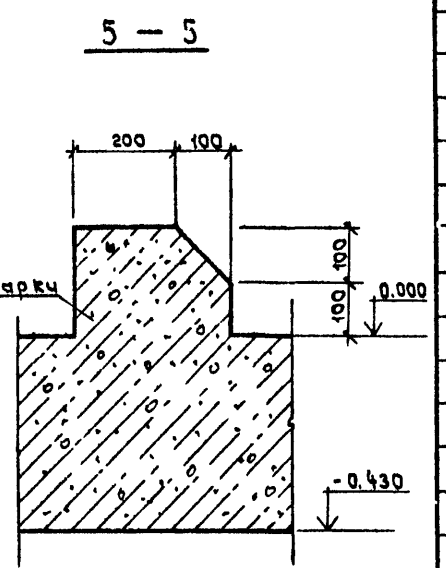
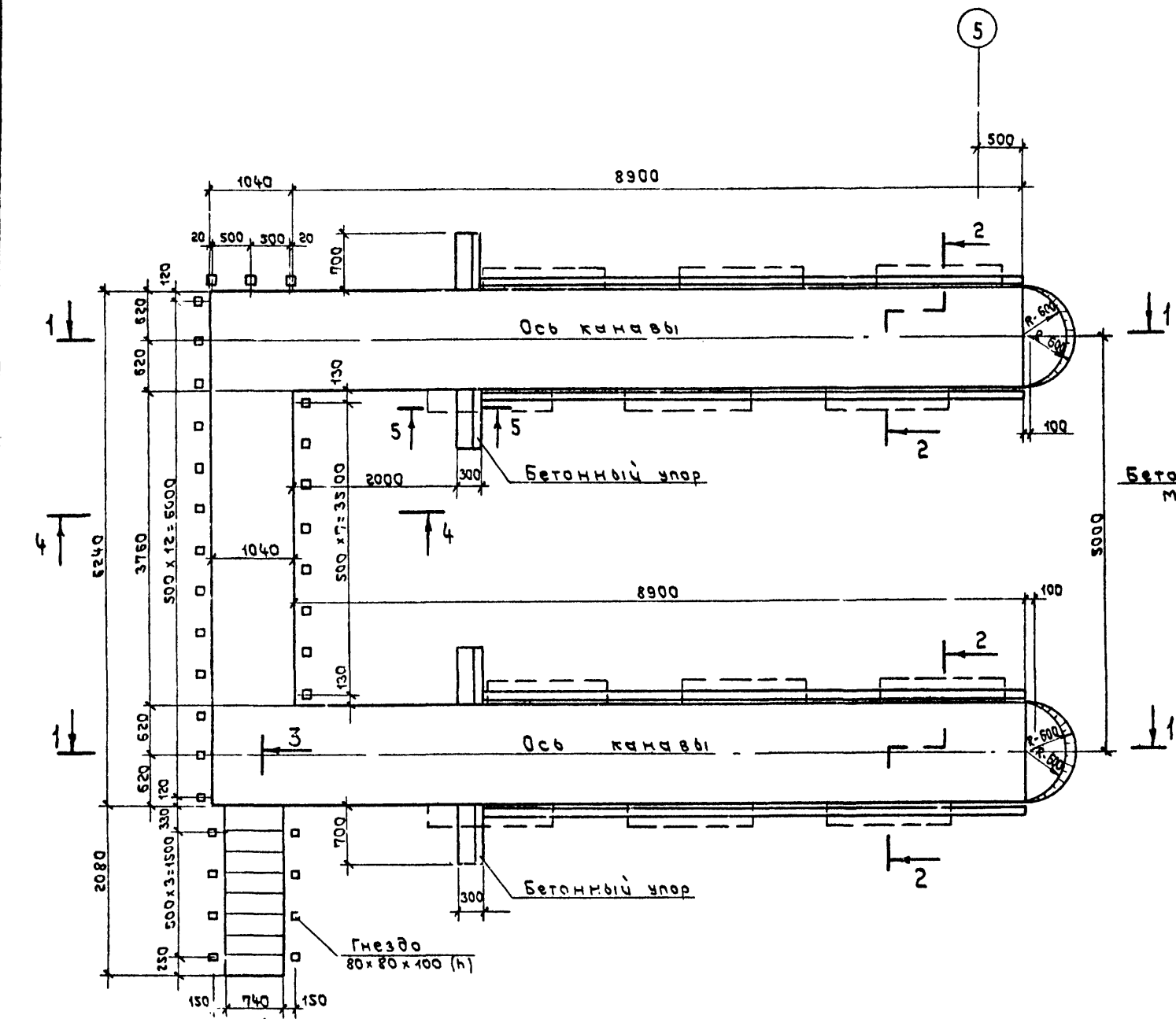


Уч. № 021, Пр. № 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Т.И. 503-1-32.85		КН																													
Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА																															
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ																												
		Р	26																												
Схема расположения смотровых канав и фундаментов под оборудование		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД																													
<table border="1"> <tr> <td>Гип</td> <td>Стрелецкая</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Сувейкин</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> <tr> <td>Инж. отд.</td> <td>Климов</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Григорьяни</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Матвеева</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Кляшников</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Матвеева</td> <td>07/83</td> <td>07/83</td> </tr> </table>				Гип	Стрелецкая	07/83	07/83	Гл. констр.	Сувейкин	07/83	07/83	Инж. отд.	Климов	07/83	07/83	Гл. констр.	Григорьяни	07/83	07/83	Рук. гр.	Матвеева	07/83	07/83	Инж.	Кляшников	07/83	07/83	Провер.	Матвеева	07/83	07/83
Гип	Стрелецкая	07/83	07/83																												
Гл. констр.	Сувейкин	07/83	07/83																												
Инж. отд.	Климов	07/83	07/83																												
Гл. констр.	Григорьяни	07/83	07/83																												
Рук. гр.	Матвеева	07/83	07/83																												
Инж.	Кляшников	07/83	07/83																												
Провер.	Матвеева	07/83	07/83																												

Спецификация к схеме расположения элементов канавы КМ

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР-1-12.12.6	30	25.0	
2	КЖИ-МН15	Изделие закладное МН15			26.4 п.м
3	КЖИ-МН16	то же МН16	6	10.2	
4	КЖИ-МН17	" МН17	24	0.4	
5	КЖИ-РШЗ	Решетка РШЗ	12	18.4	
6	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2.8 ϵ -общая			16.0 п.м
10	КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1			18.4 п.м
11	КЖИ-МН18, МН19	Изделие закладное МН18	1	4.4	
					Материал
					Бетон М200
					10.46 м ³



Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Итого	Всего				
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Труба			Сетка			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 5335-80							
КМ1	33.02	19.20	40.80	93.02	164.50	4.80	18.64	266.80	398.64	4.80	49.13	26.10	15.80	950.21	1043.23

1. Текстовые указания см. лист 26
2. На плане канав наружная грань стены условно не показана
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 28

7.11.523-1-32.85 КМ

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА

Главный корпус

Страница 27

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ

Привязан: ГИП Стрелецкая, Инж.отв. Климов, Гл. кон. Григорьев, Рук. гр. Миттеев, Инж. Карпов, Провер. Миттеев

Схема расположения элементов канавы КМ на отн.0.000 сечения 1-1, 5-5.

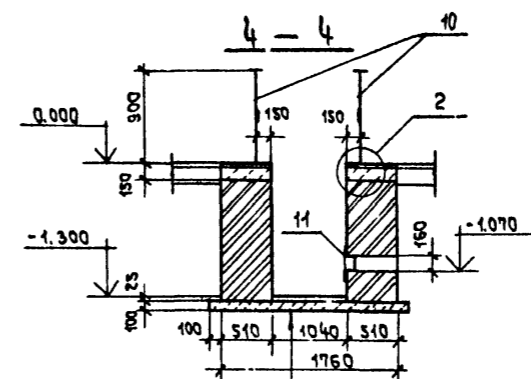
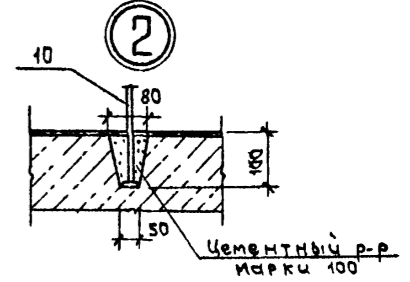
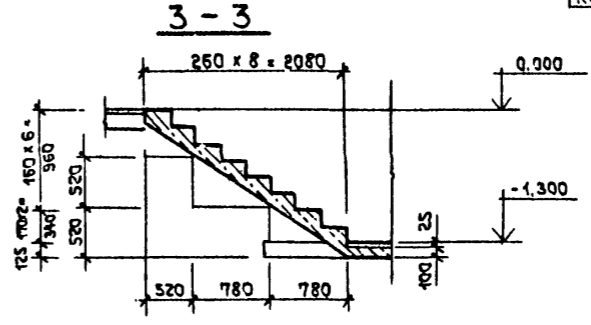
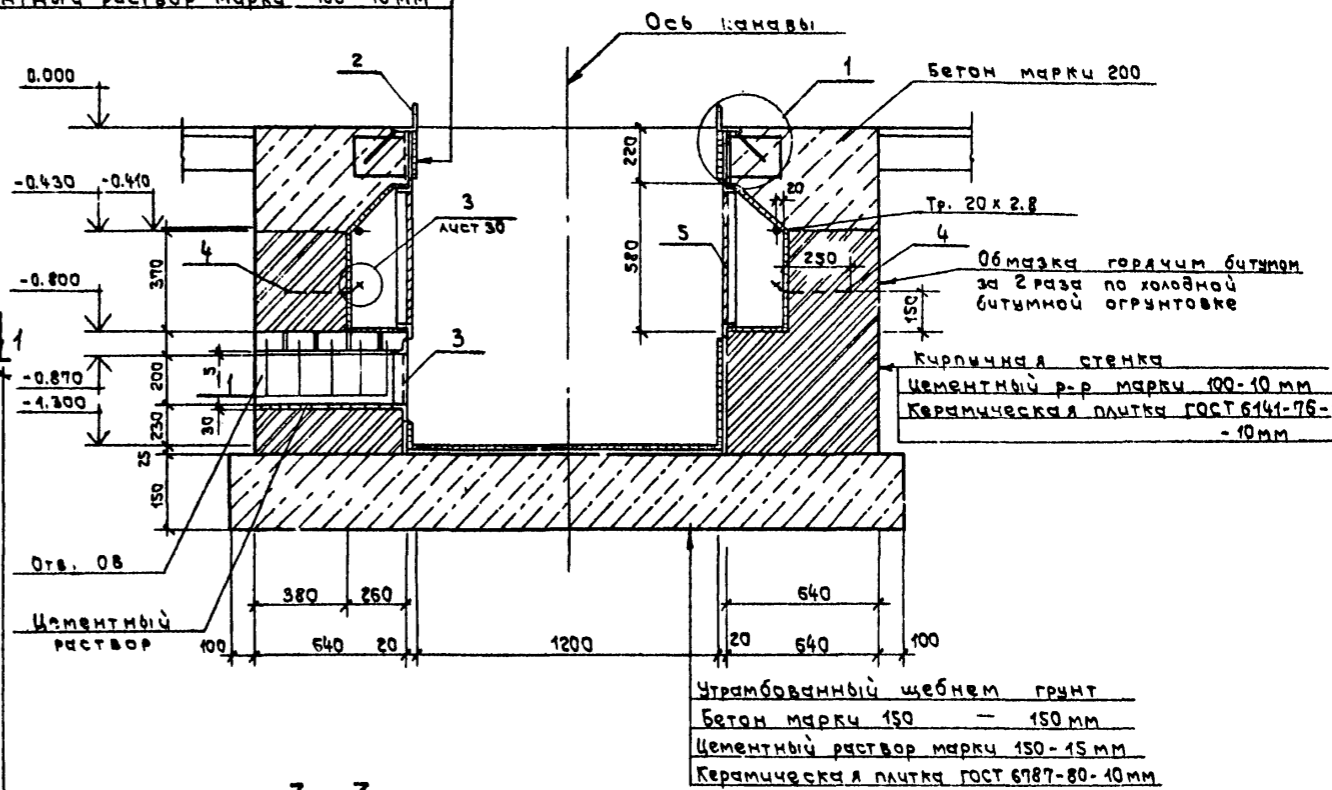
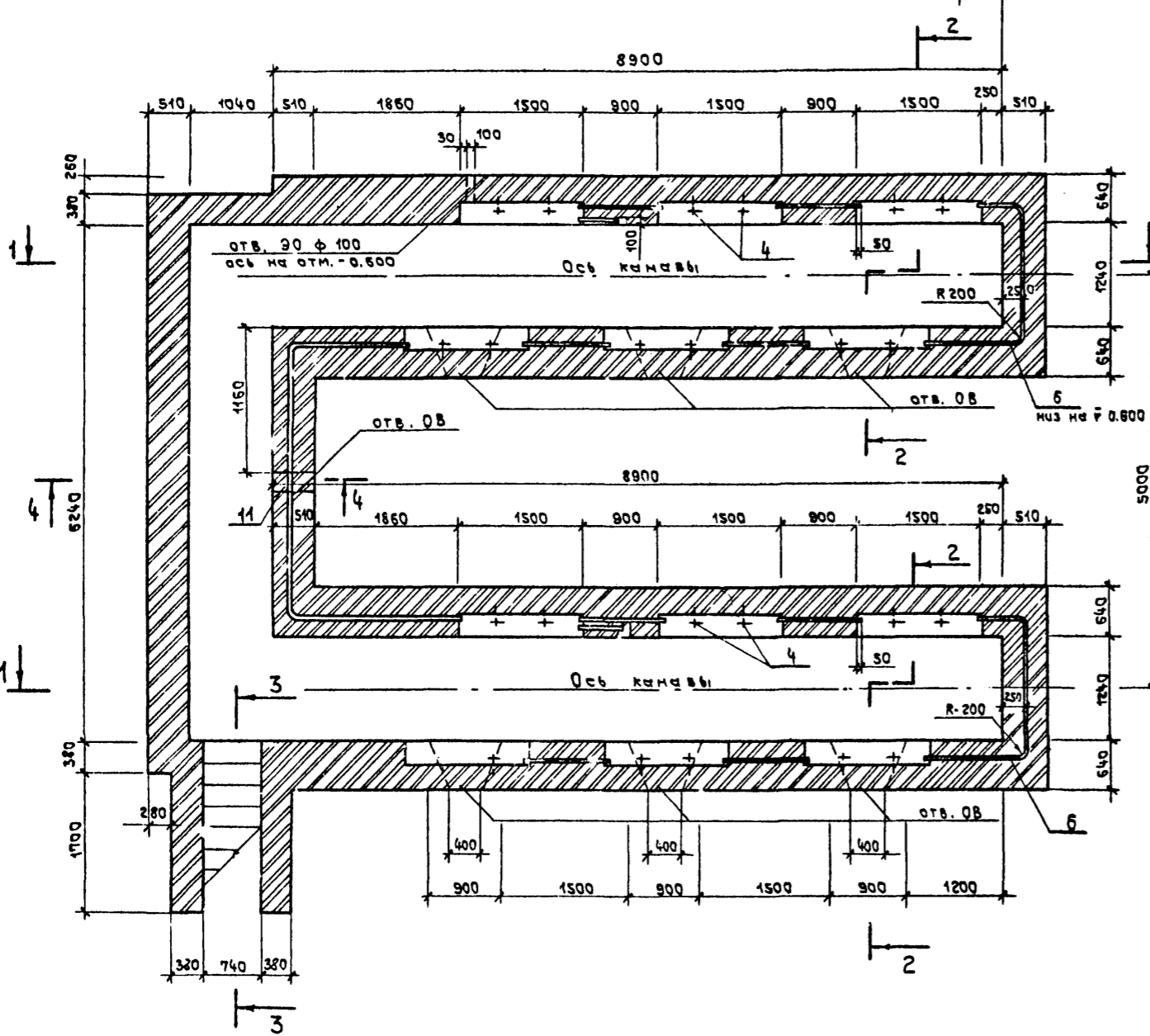
Согласовано
 Д.В.Н.С. Суборов
 Инв.Н. Подпись и штамп

АБСОЛ III

2-2

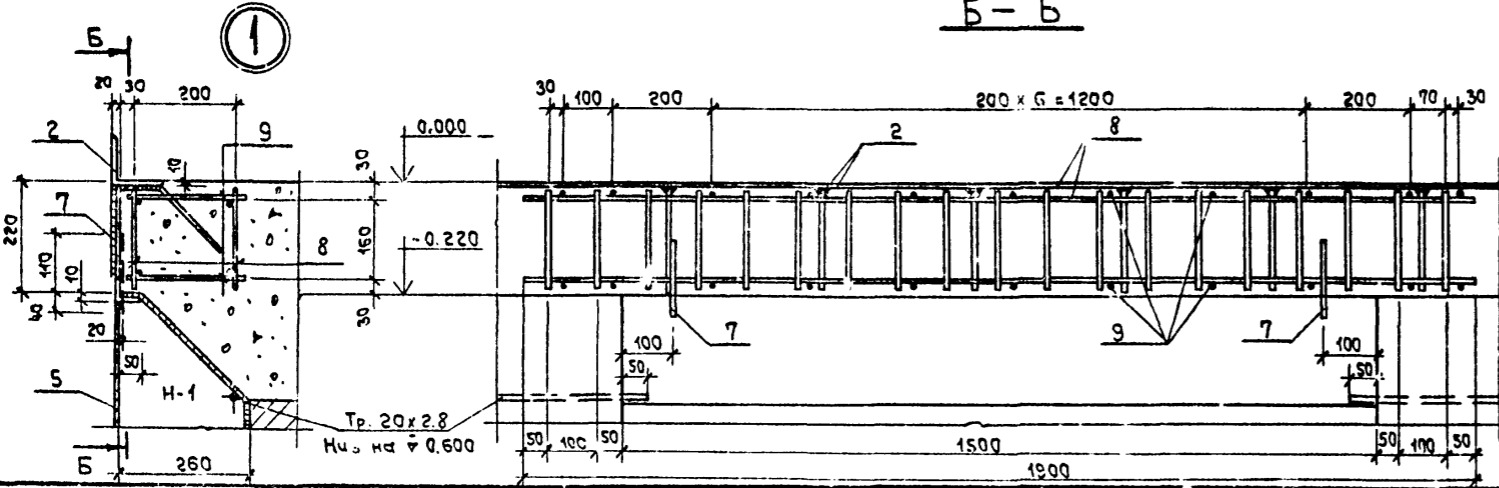
5

Керамическая плитка ГОСТ 6144-76-10 мм
Цементный раствор марки 100-10 мм



1. Текстовые указания см. лист 26
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 27

Б-Б



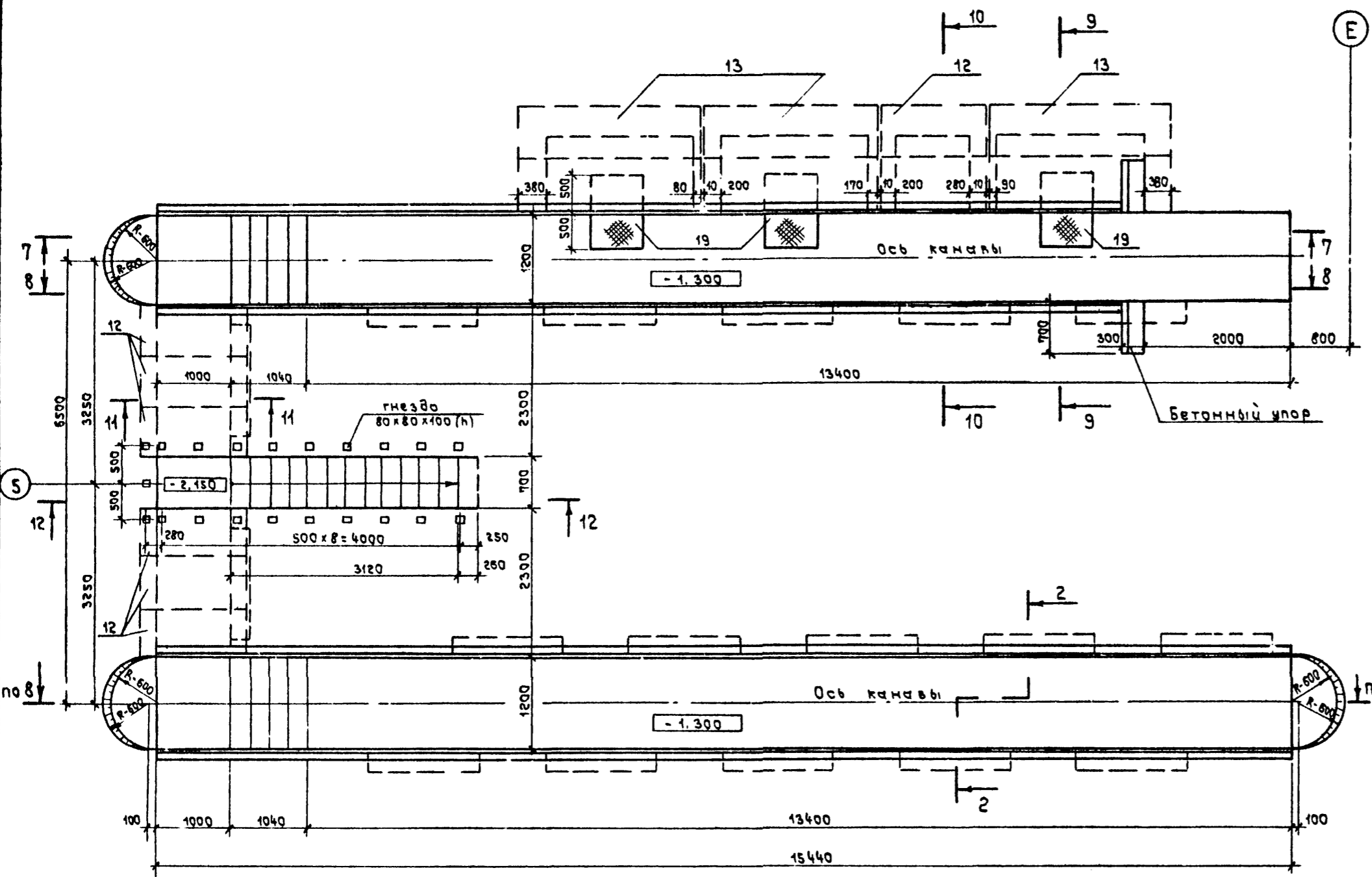
Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150 — 100 мм
Цементный раствор М150-15 мм
Керамическая плитка
ГОСТ 6144-76-10 мм

ПРИВАЗАН		ГИП Стрелецкая		7.П. 503-1-32.85		КН	
		Меч. отд. Кашов		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
		Гл. кон. Григорьяни		Главный корпус		Р 28	
		Рук. гр. Матвеев		Схема расположения элементов канавы КН1 на отм. -0.400. Сечения 2-2-4-4; 6-6. Узлы 1, 2.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Инж. Карпова		ЛЕНИНГРАД			
		Провер. Матвеев					

Альбом III

Спецификация к схеме расположения элементов канавы КН2

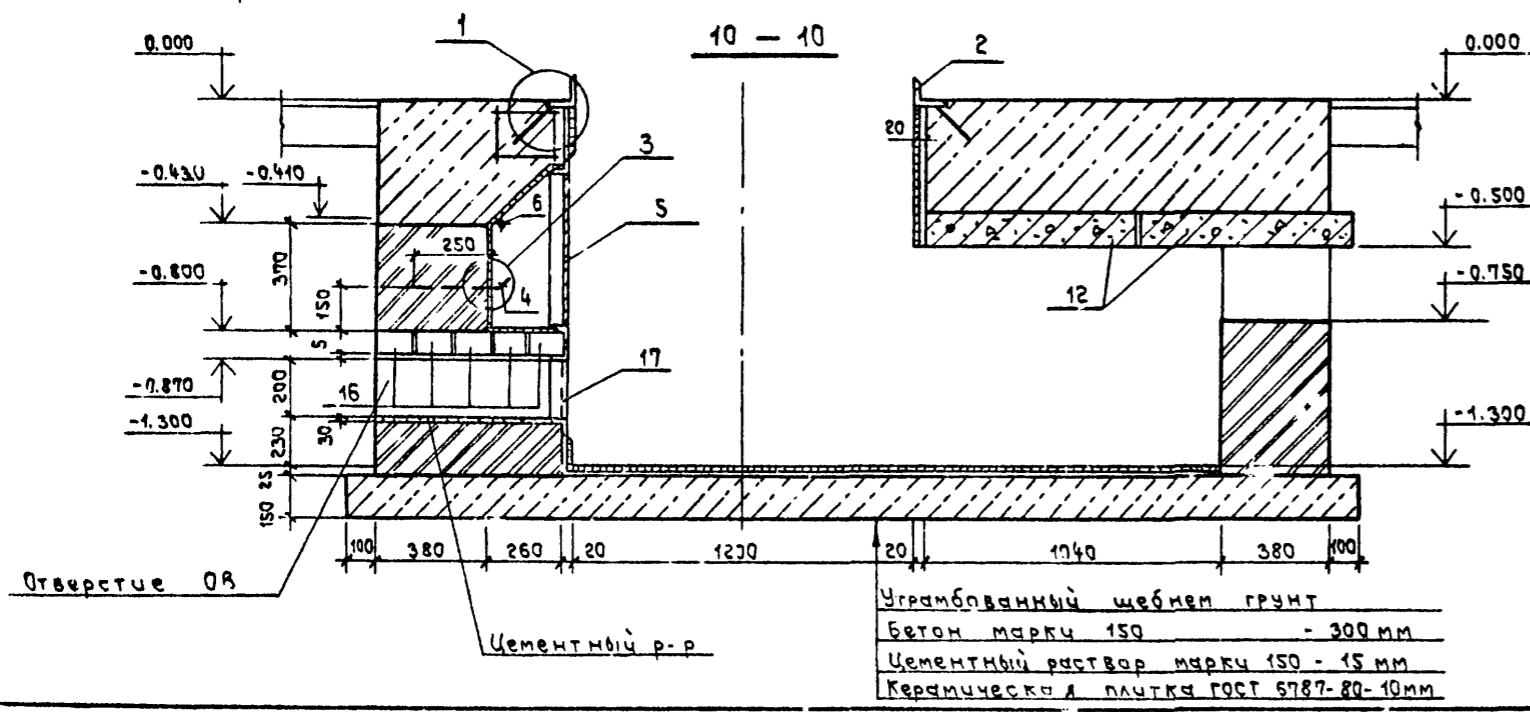
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.138 - 10, вып. 1	Перемычка 1ПР1-12.12.6	10	25.0	
2	КЖИ-МН15	Узелце закладное МН15			57.16л.м
3	КЖИ-МН16	то же МН16	2	10.2	
4	КЖИ-МН17	" МН17	30	0.4	
5	КЖИ-РШЗ	Решетка РШЗ	15	18.4	
6	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2.8 в.общ.			28.5л.м
7	ГОСТ 5781-82	ф6 А I	ε=150	30	0.033
8	КЖИ-СН	Сетка арматурная СН	30	3.3	
9	ГОСТ 5781-82	ф6 А I	ε=240	330	0.053
10	КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1			10.0л.м
11	КЖИ-МН18, МН19	Узелце закладное МН18	2	4.4	
12	3.006 - 2, вып. II-2	Плита П13Д-116	8	330.0	
13	3.006 - 2, вып. II-2	Плита П20г-36	6	640.0	
14	КЖИ-МН20	Узелце закладное МН20	4	0.2	
15	1.138 - 10, вып. 1	Перемычка 1ПР28-20,25,22у	2	275.0	
16	то же	То же 1ПР1-10.12.6	40	25.0	
17	КЖИ-МН18, МН19	Узелце закладное МН19	8	8.5	
18	КЖИ-МН12	то же МН12			3.42л.м
19	КЖИ-МЩЗ	Щит металлический МЩЗ	3	35.89	
Материалы					
Бетон М200					19.96м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелца арматурные			Узелца закладные										Общий расход					
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки 18кп				Трубы	Сетки	Итого							
	A-I	A-III		A-I	A-III	ГОСТ 8509-72*													
КН2	4.28	24.00	51.00	116.28	1.42	6.00	89.40	40.81	863.12	349.98	19.56	24.06	4.02	0.96	89.19	46.47	21.00	155.39	1672.27

1. Текстовые указания см. лист 26
 2. Данный лист рассматривать совместно с листами 30, 31



Утрамбованный щебень грунт
 Бетон марки 150 - 300 мм
 Цементный раствор марки 150 - 15 мм
 Керамическая плитка ГОСТ 5787-80-10мм

Т.П.503-1-32.85 КН

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ Лист Листов

Р 23

Схема расположения элементов канавы КН2 на отл. 0.000 сечение 10-10.

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

Формат А2

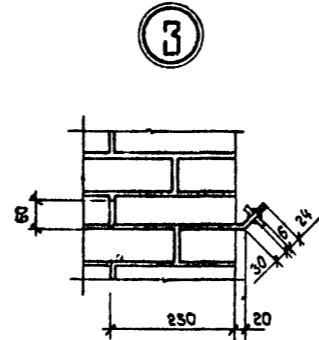
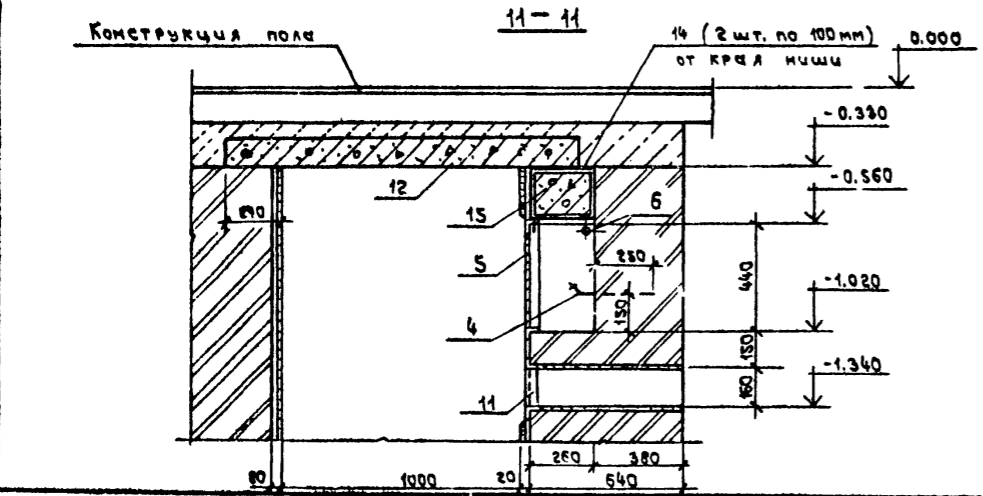
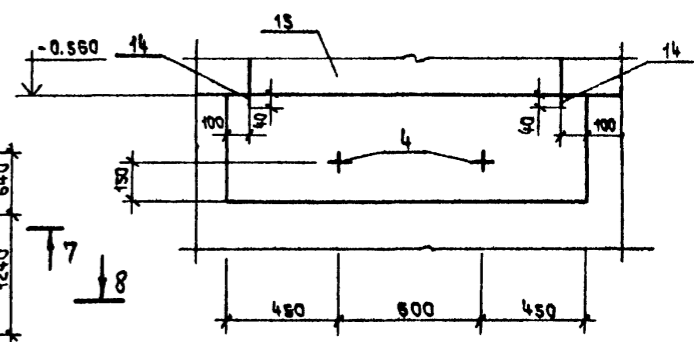
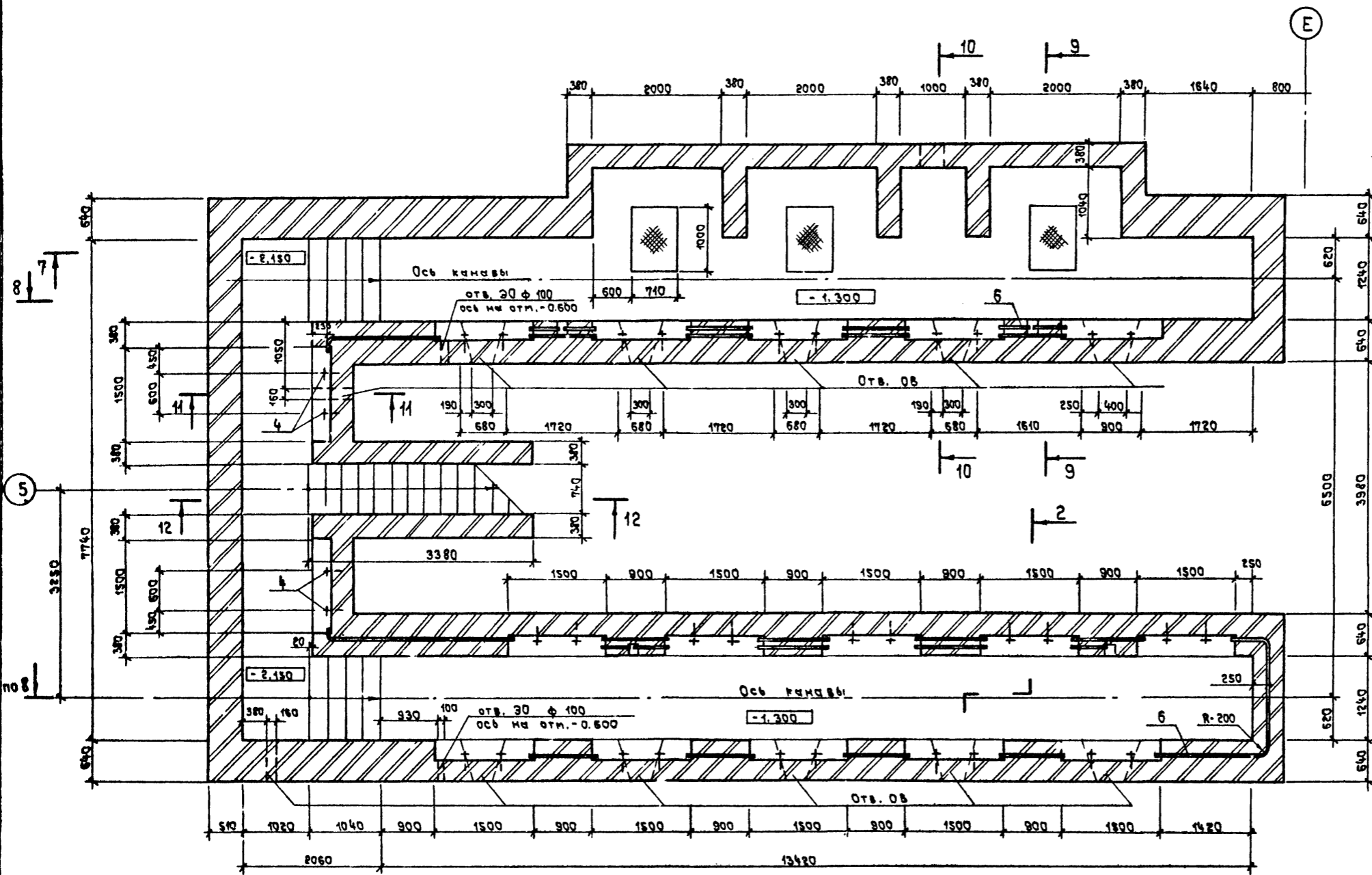
ПРИВАЗАН

ГИП Стрелецкая
 М.ч.отд. Калчмаев
 Гл.кон. Григорьяну
 Рук.гр. Матвеева
 Инж. Карпова
 Провер. Матвеева

Нормоконтролер Овчинников

Албом №

РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В НИШЕ Н-1А



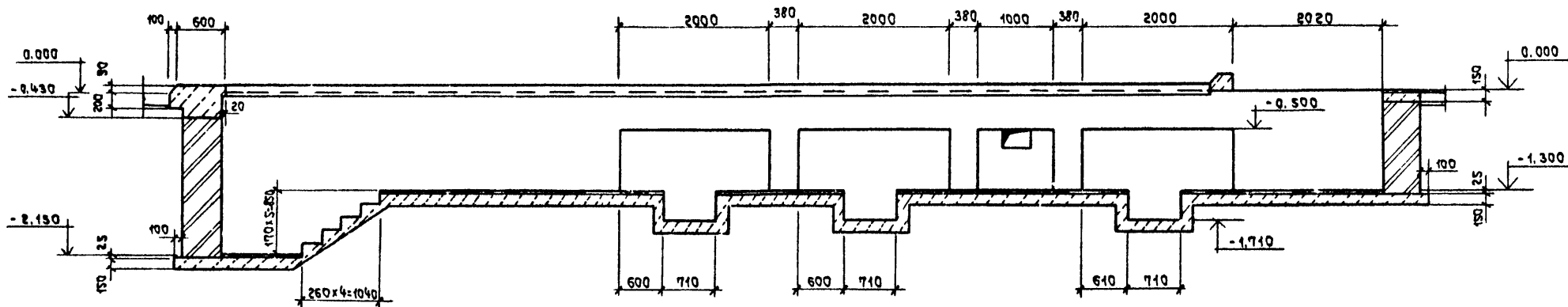
1. Текстовые указания см. лист 26.
2. Трубы гоз. 3 заложить одновременно с кладкой стен низ на отм. - 0.600
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 29, 31

См. также: Подпись и печать автора

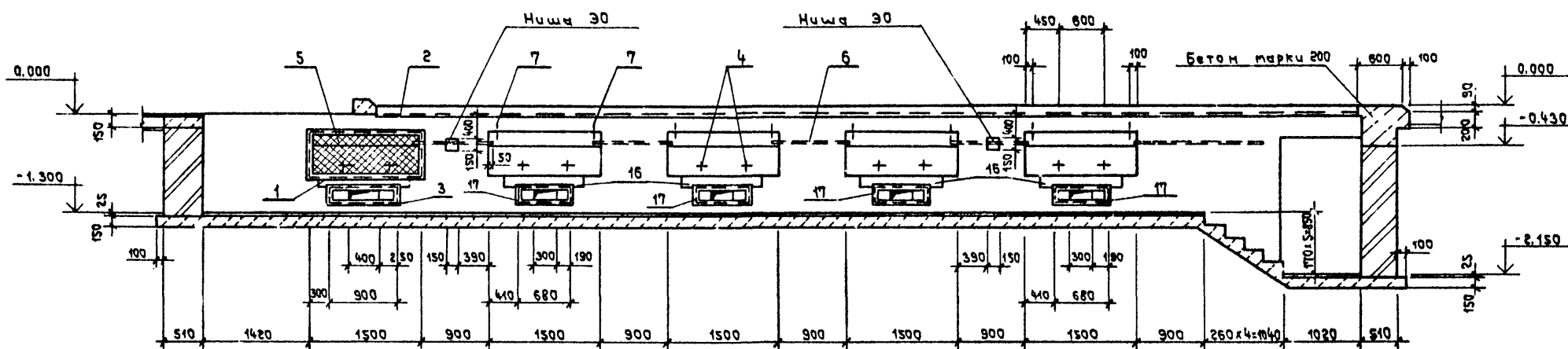
				ТИП. 503-1-32.05		КНН		
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА				
				ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	30	
Привязан	ГИП	Стрелкина	12.12.77	Схема расположения элементов канавы КН2 на отм. -0.400. Сечение Н-11. Узел 3.				
	Иж.отд.	Климова	11.12.77					
	Гл. кон.	Григорьянц	07.12.77					
	Рук. гр.	Матвеев	11.12.77					
	Иж.с.	Кирпичев	07.12.77					
Иж.н	Провер.	Матвеев	11.12.77	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД				

АЛБ 80М III

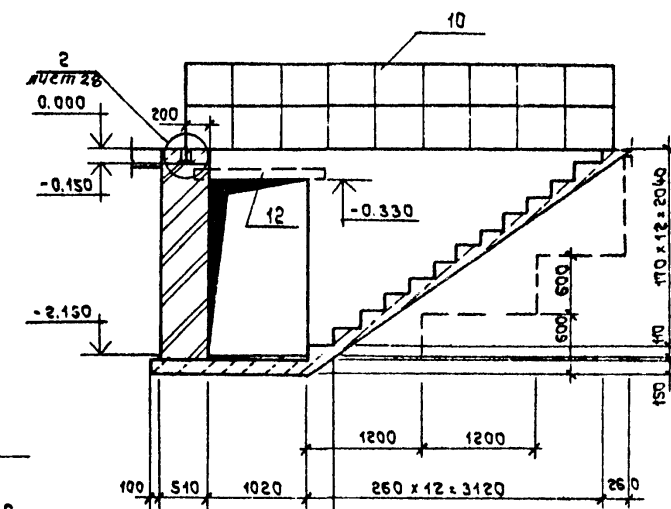
7-7



8-8

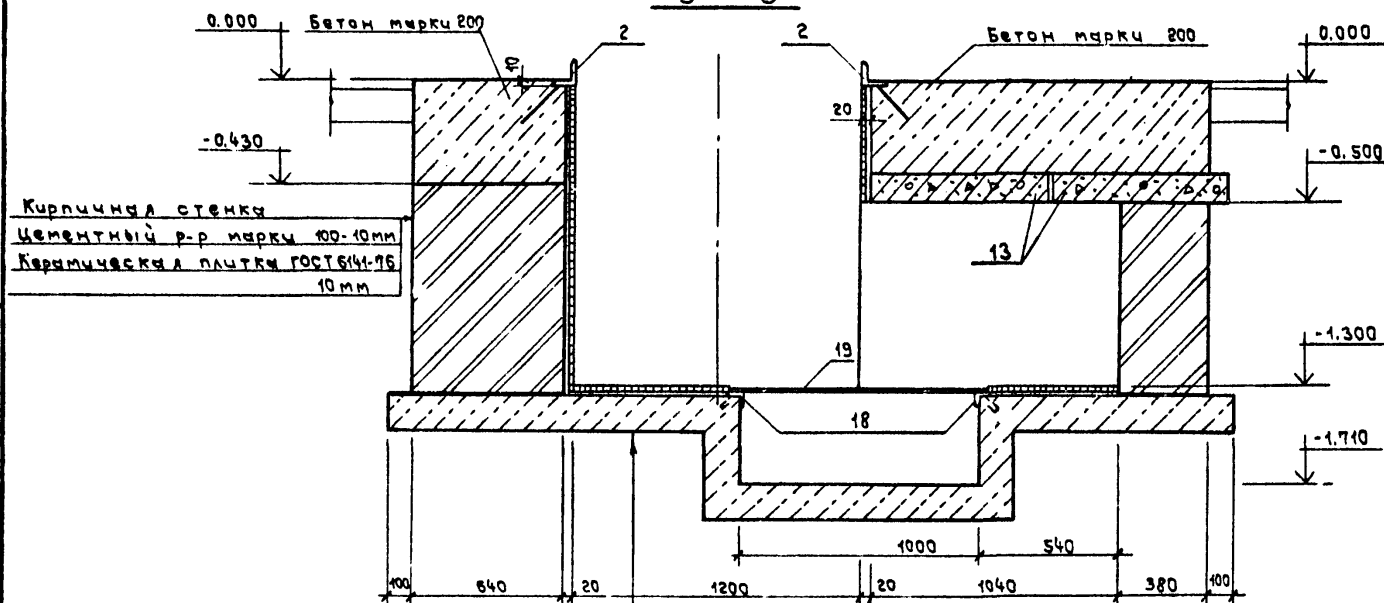


12-12



Уплотненный щебень грунт
Бетон марки 150 - 150 мм
Набивные ступени бетон марки 150 - 150 мм

9-9



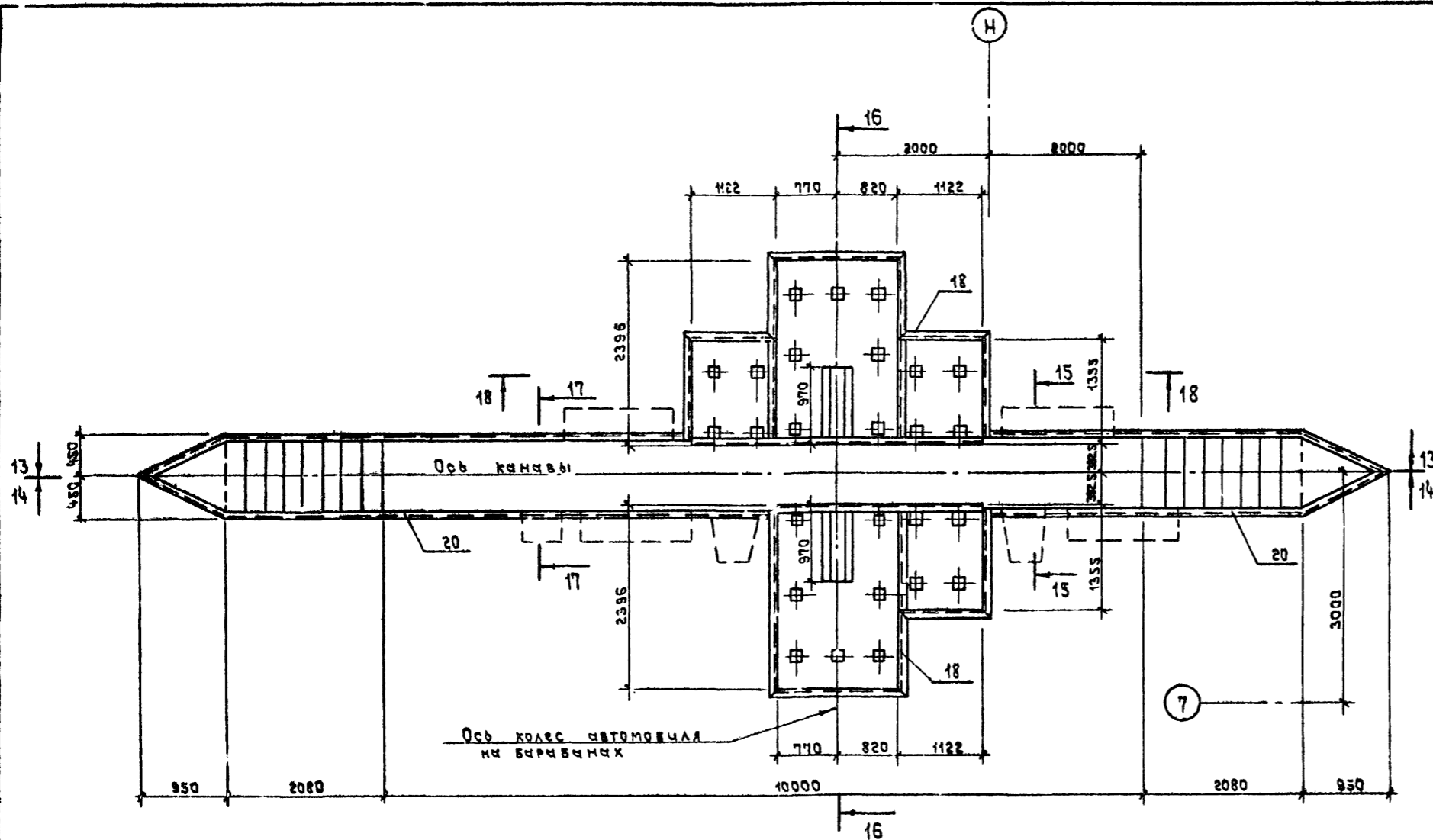
Кирпичная стенка
Цементный р-р марки 100-10 мм
Керамическая плитка ГОСТ 614-76 10 мм

Утрамбованный щебень грунт
Бетон марки 150 - 300 мм
Цементный раствор марки 150 - 45 мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10 мм

1. Текстовые указания см. лист 26
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 29, 30

Привязан		ТИП	Стрелочка	И.П.	01.10	Т.П. 503-1-32.85	КН	Авотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
		Инд. отд.	Климова	И.П.	02.81			Главный корпус	Стадия	Лист	Листов
		Гл. кон.	Фигуряну	И.П.	07.82				Р	31	
		Рук. гр.	Матвеева	И.П.	07.83				Схема расположения элементов канавы КН-2. Сечения 7-7; 9-9; 12-12		
		Инж.	Карпова	И.П.	07.83						
		Провер.	Матвеева	И.П.	07.83						

Альбом III



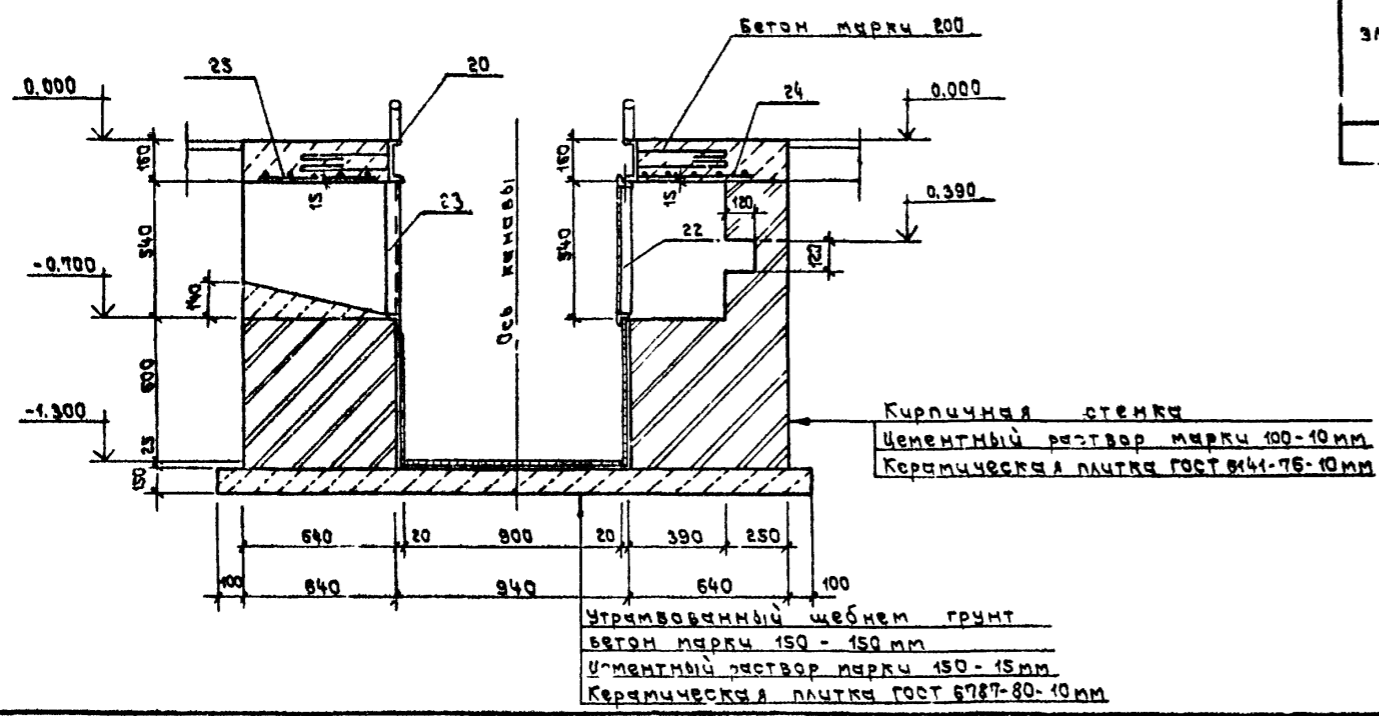
Спецификация к схеме расположения элементов канавы КНЗ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
20	КЖИ-МН 21	Изделие закладное МН21			25.6 п.м
18	КЖИ-МН 12	то же МН12			25.9 п.м
23	КЖИ-МН 22	— — — МН22	2	7.8	
22	КЖИ-РШ 4	Решетка РШ4	4	17.54	
24	КЖИ-С10	Сетка С10	4	3.15	
25	КЖИ-С11	Сетка С11	3	1.5	
6	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2.8 общая			4.3 п.м
7	ГОСТ 5781-82	φ 6 А I φ=150	8	0.03	
Материалы					
		Бетон М 200			2.6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса А-I	ГОСТ 5781-82	Арматура класса А-I		Прокат марки 18 КП		Сетка ГОСТ 5336-80	Труба ГОСТ 3262-75*						
			А-I	А-III	ГОСТ 8240-12*	ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 2591-71*				
			φ 6	φ 8	С16	φ 63x6	φ 50x5	φ 6		120x16	40x3.5	20x2.8		
КНЗ	17.1		17.1	0.24	49.47	363.5	155.21	78.44	7.53	5.5	101.55	7.01	769.55	786.65

15-15



- 1. Текстовые указания см. лист 26
- 2. Данный лист рассматривать совместно с листами 33, 34

Т.П. 503-1-32.85

КН

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

СТАДИИ: Лист / Листов

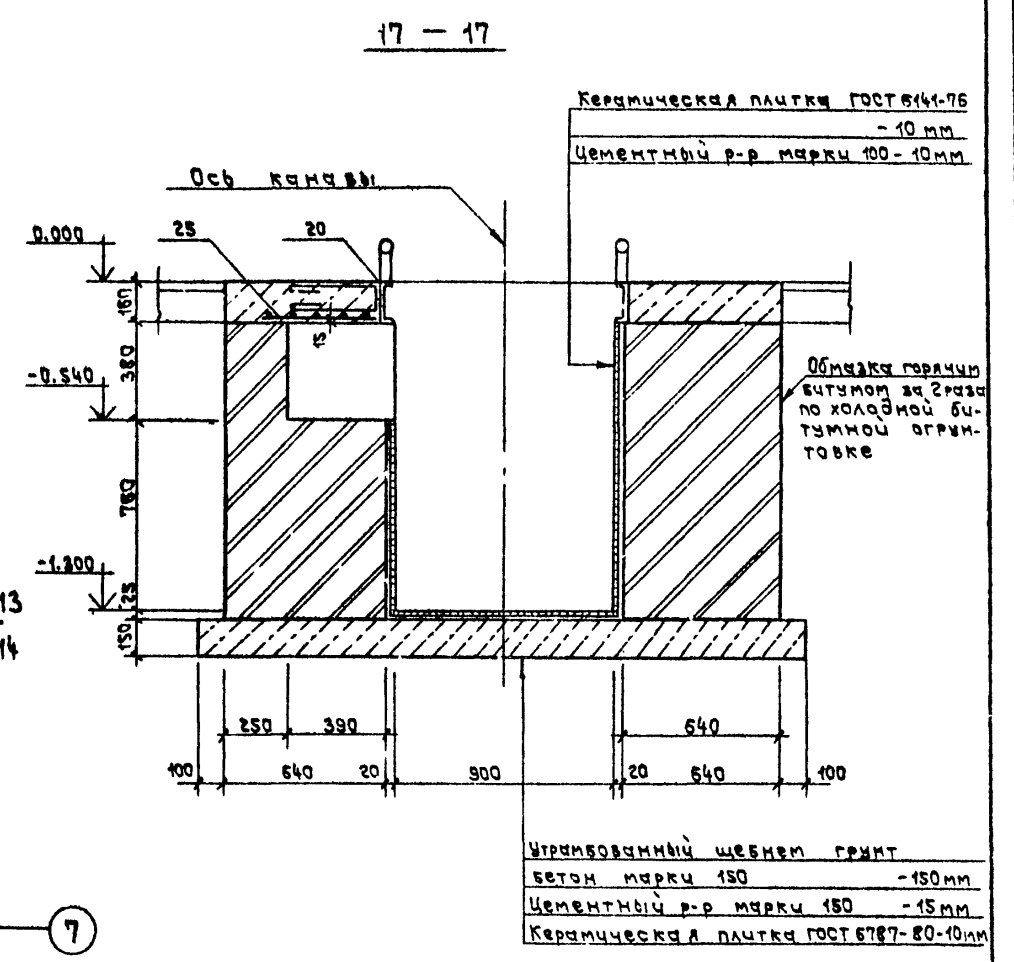
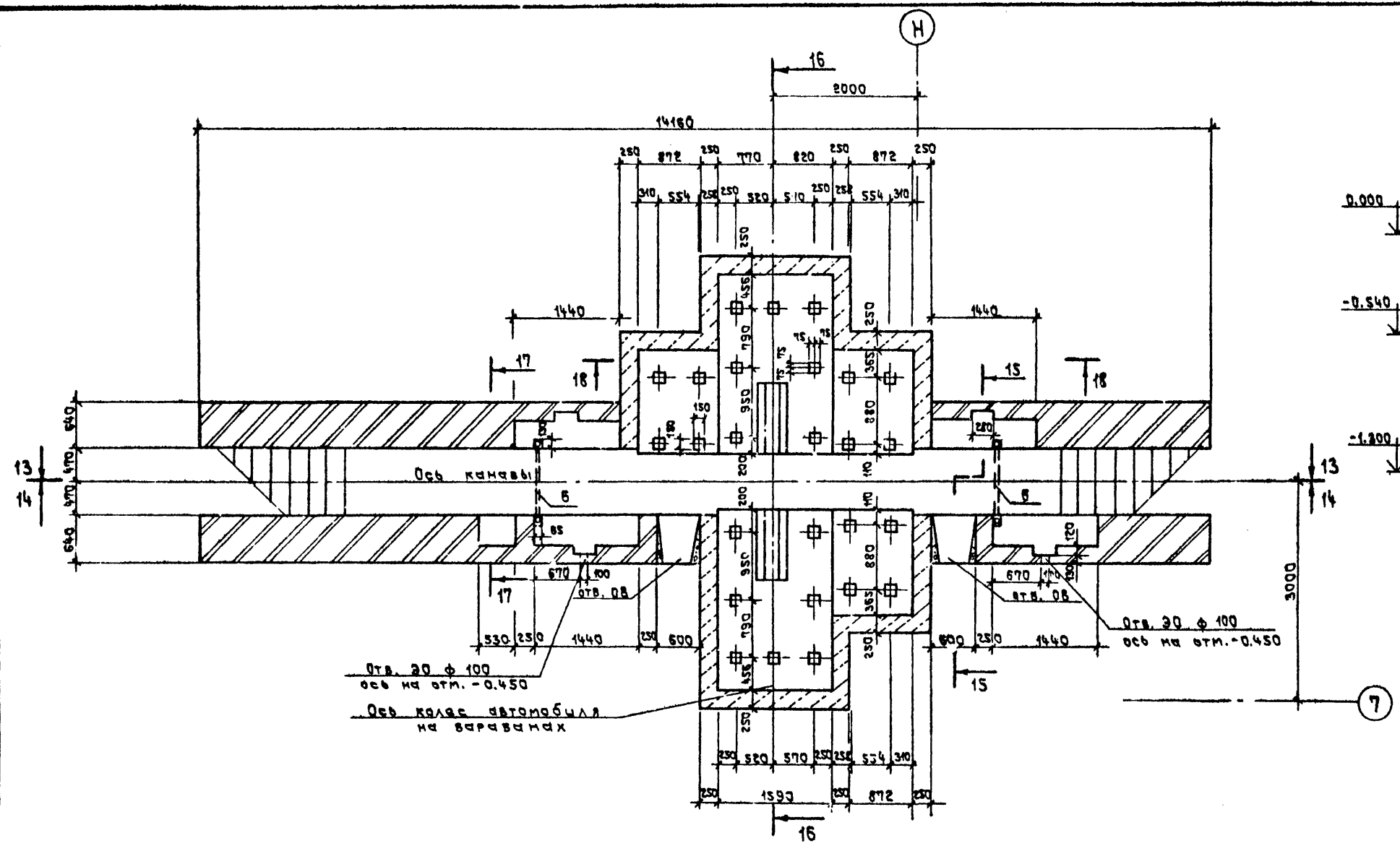
Р / 32

ЛЕНАЭПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

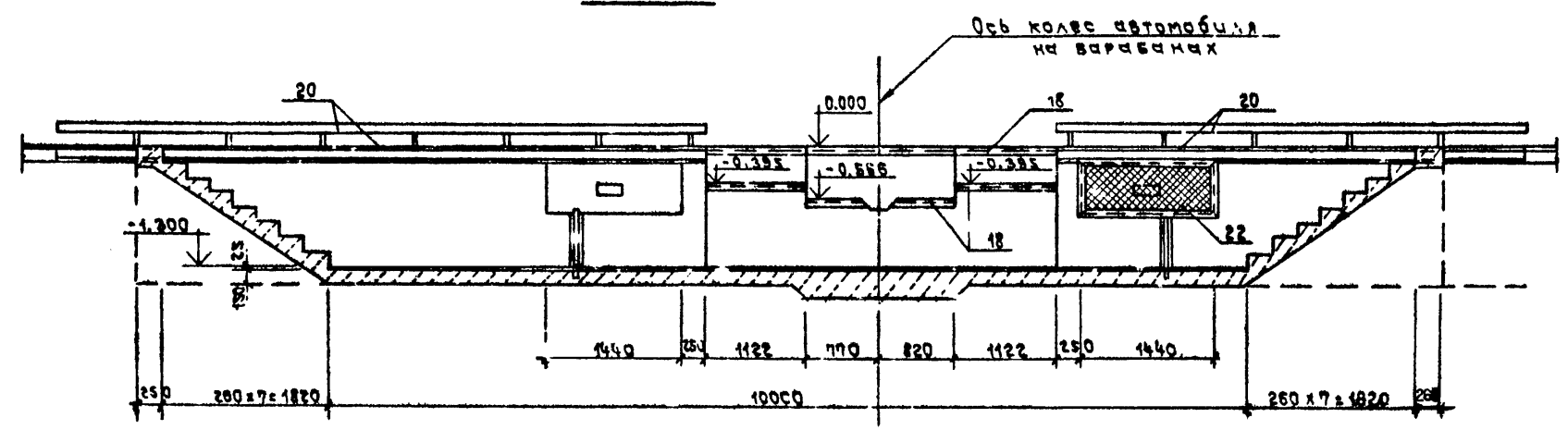
Нормоконтролер: *Л.В. Овчинников*

Формат А2

Альбом III



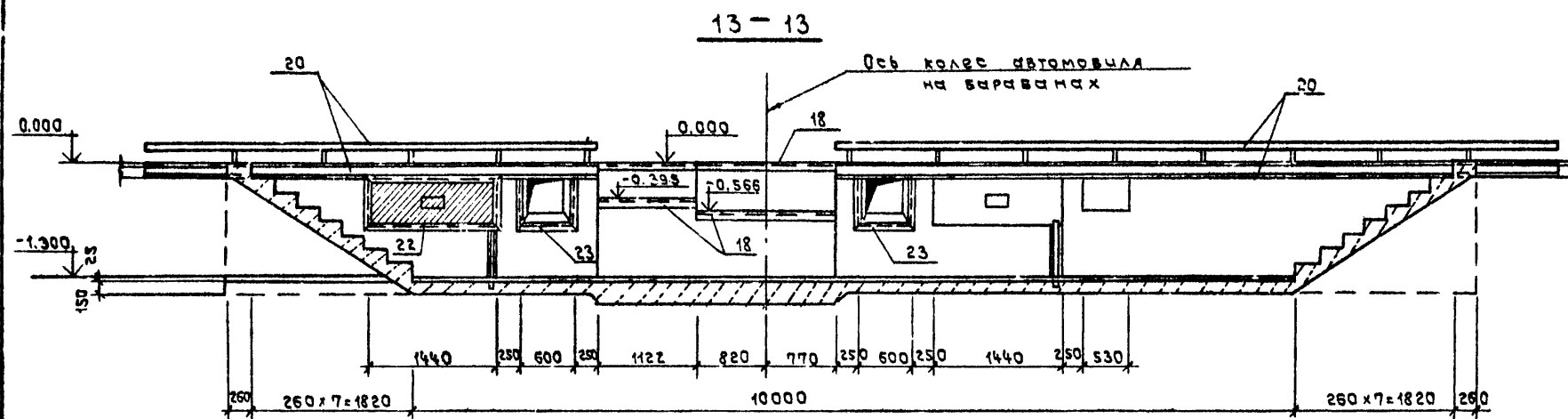
14 - 14



1. Текстовые указания см. лист 26.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 32, 34.

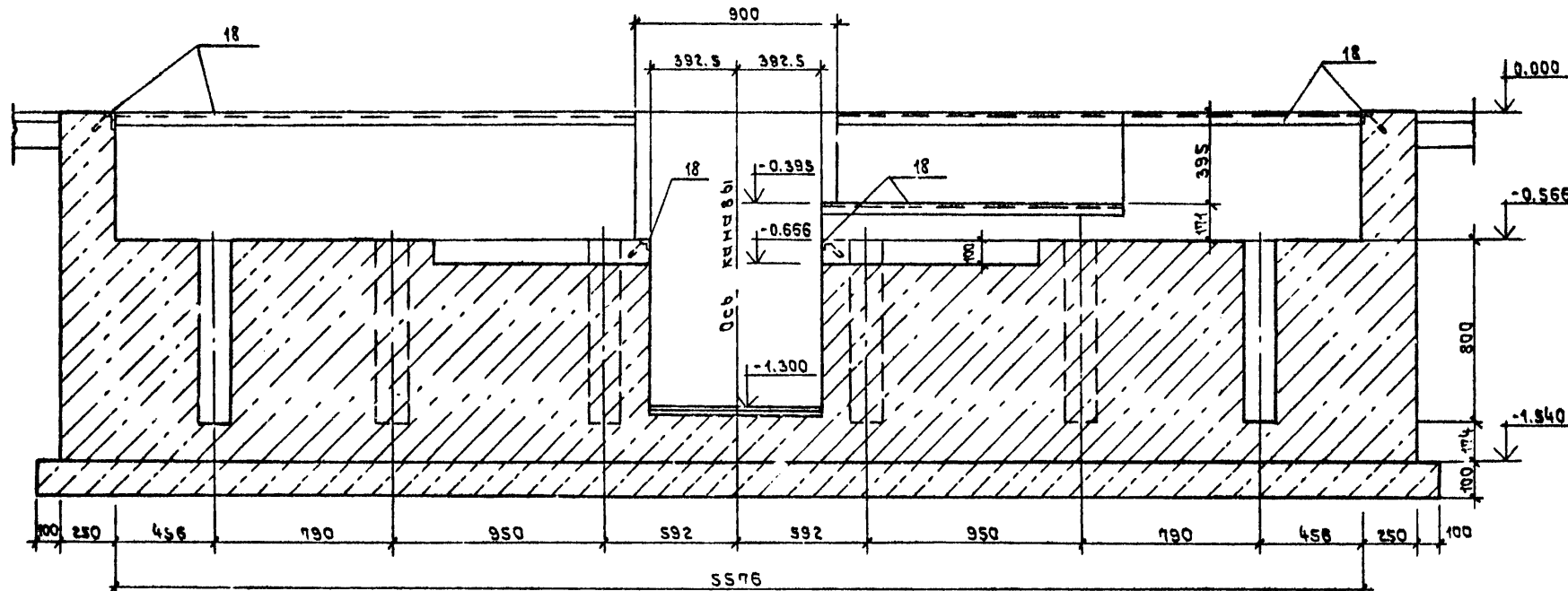
Привязан		ГИП Стрелыгина	16.11.85	Т.И. 503-1-32.85	КН
		М.ч. отз. Климов	07.05		
		Гл. кон. Григорьян	07.05	Авотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
		Рук. гр. Матвеев	07.05	Главный корпус	
		Инж. Карпов	07.05	Схема расположения элементов канавы КНЗ на отм. -0.500	
		Провер. Матвеев	07.05	Сечения 14-14; 17-17.	
		Инв. н.		СТАДИЯ	Лист Листов
				Р	33
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

Абсcол III



Ось колес автомобиля на барьерах

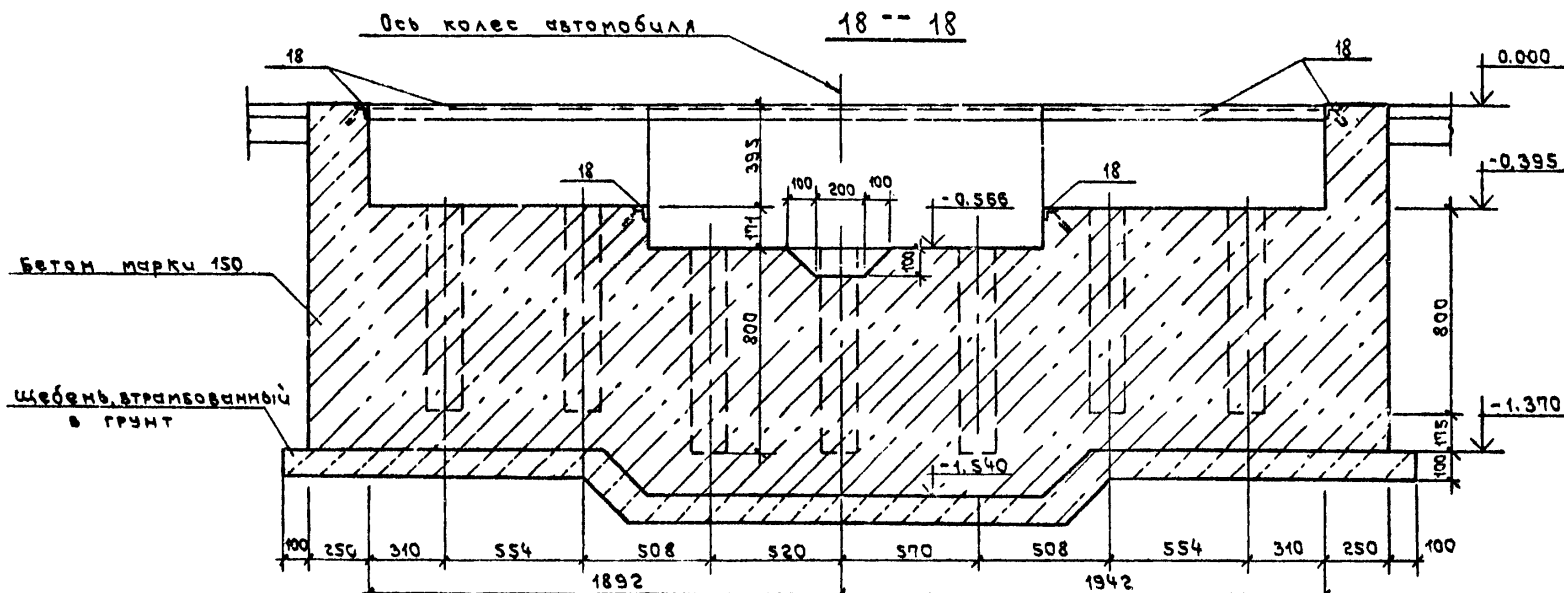
16-16



5576

1. Текстовые указания см. лист 26
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 32, 33

18-18



Ось колес автомобиля

Бетон марки 150

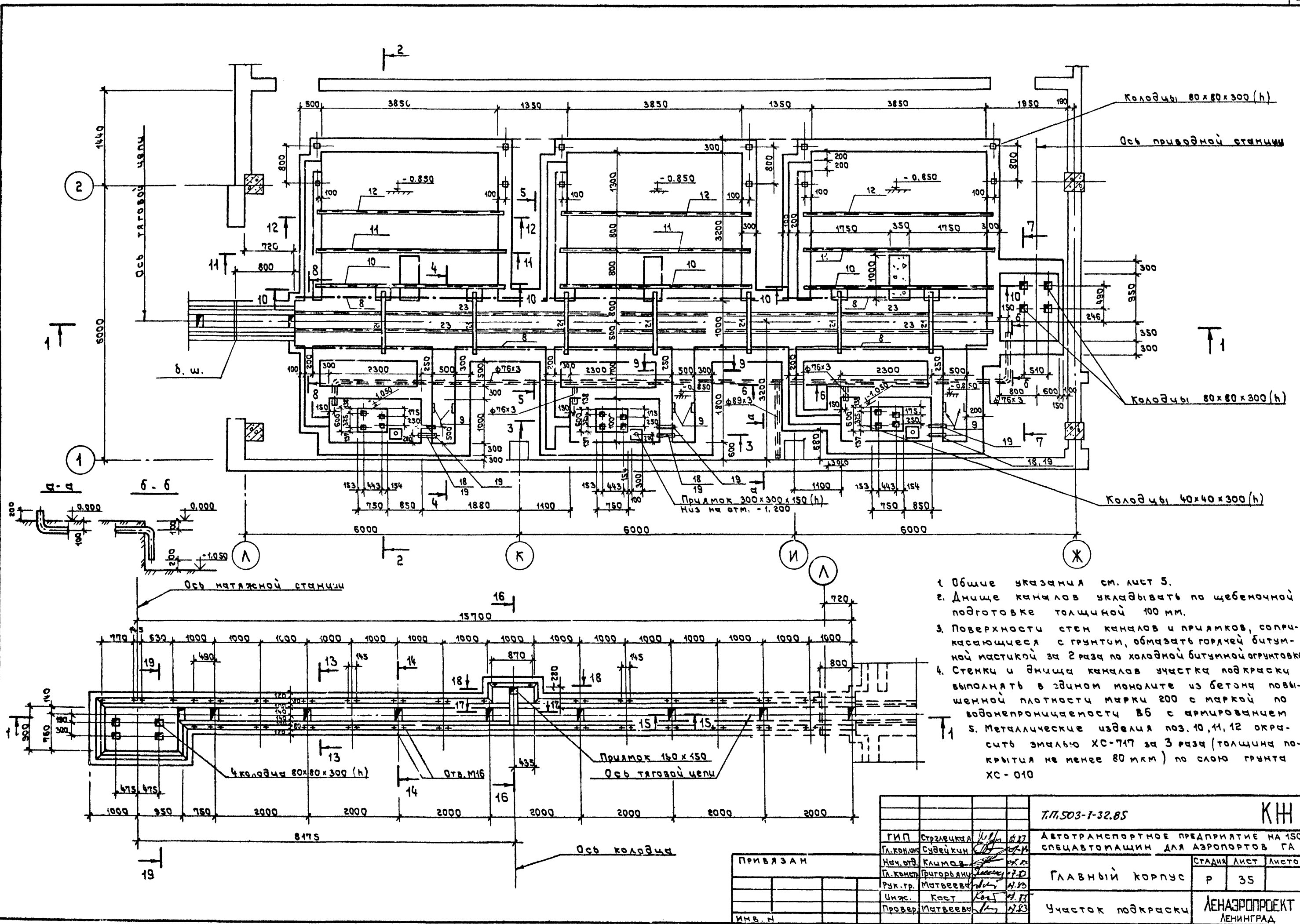
Щебень, трамбованный в грунт

ПРИВЯЗАМ

				7.7.503-1-32.05		КН	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
				Главный корпус		Страниц Лист Листов	
				Р		34	
				Схема расположения элементов канавы КНЗ. Сечения 13-13, 16-16, 18-18			
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД			

Гип	Стрелецкая	КРБ	11.42
Нач. отд.	Климов	02.11	
Гл. кон.	Григорьянц	02.23	
Рук. гр.	Матвеева	11.15	
Инж.	Карпова	07.85	
Провер.	Матвеева	11.15	

АЛБВОМ III



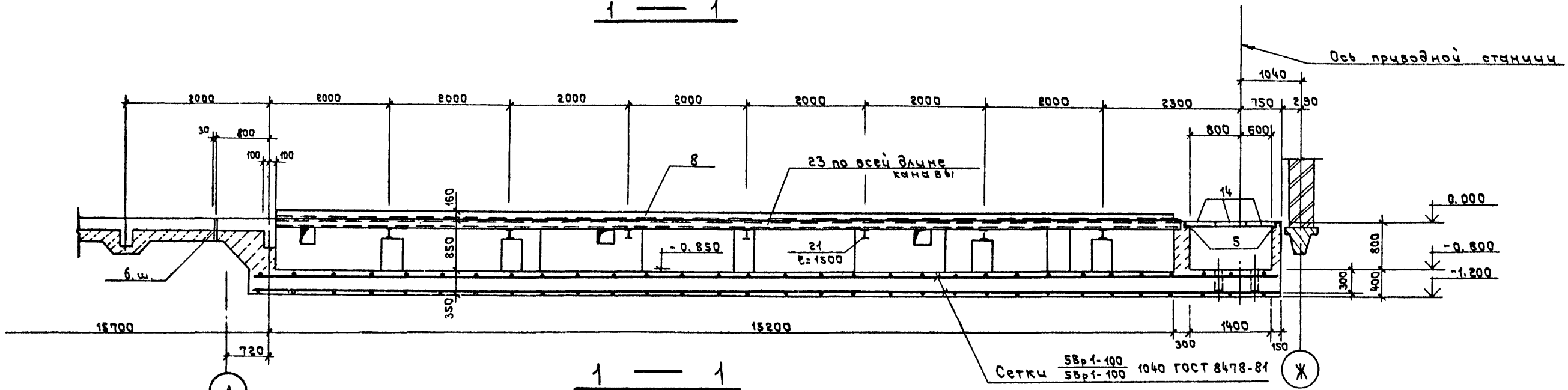
1. Общие указания см. лист 5.
2. Днище каналов укладывать по щебеночной подготовке толщиной 100 мм.
3. Поверхности стен каналов и пучков, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячей битумной мастикой за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
4. Стенки и днища каналов участка подкраски выполнять в эдном монолите из бетона повышенной плотности марки 200 с маркой по водонепроницаемости В5 с армированием.
5. Металлические изделия поз. 10, 11, 12 окрасить эмалью ХС-717 за 3 раза (толщина покрытия не менее 80 мкм) по слою грунта ХС-010.

		Т.П.503-1-32.85		КН	
ГИП Стрельцова		Л.П. 11.87		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
Гл. констр. Сувейкин		Л.П. 11.87		СТАДИЯ ЛИСТ Листов	
Нач. отд. Климов		Л.П. 11.87		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Гл. констр. Пригорьян		Л.П. 11.87		Р 35	
Рук. гр. Матвеев		Л.П. 11.87		Участок подкраски	
Инж. Кост		Л.П. 11.87		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Провер. Матвеев		Л.П. 11.87		ЛЕНИНГРАД	

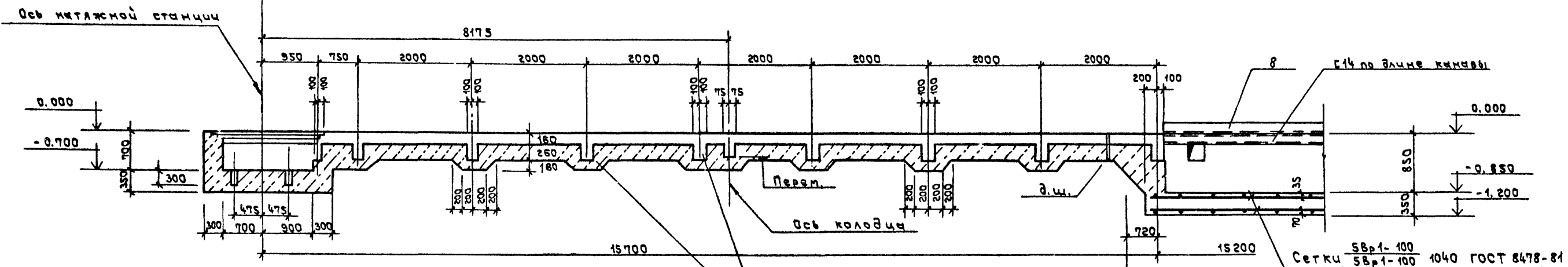
СОГЛАСОВАНО:
 Отдел №5 Сувейкин
 Инж. М.А. Подпись и дата: Вазюханян

Альбом III

1 — 1



1 — 1

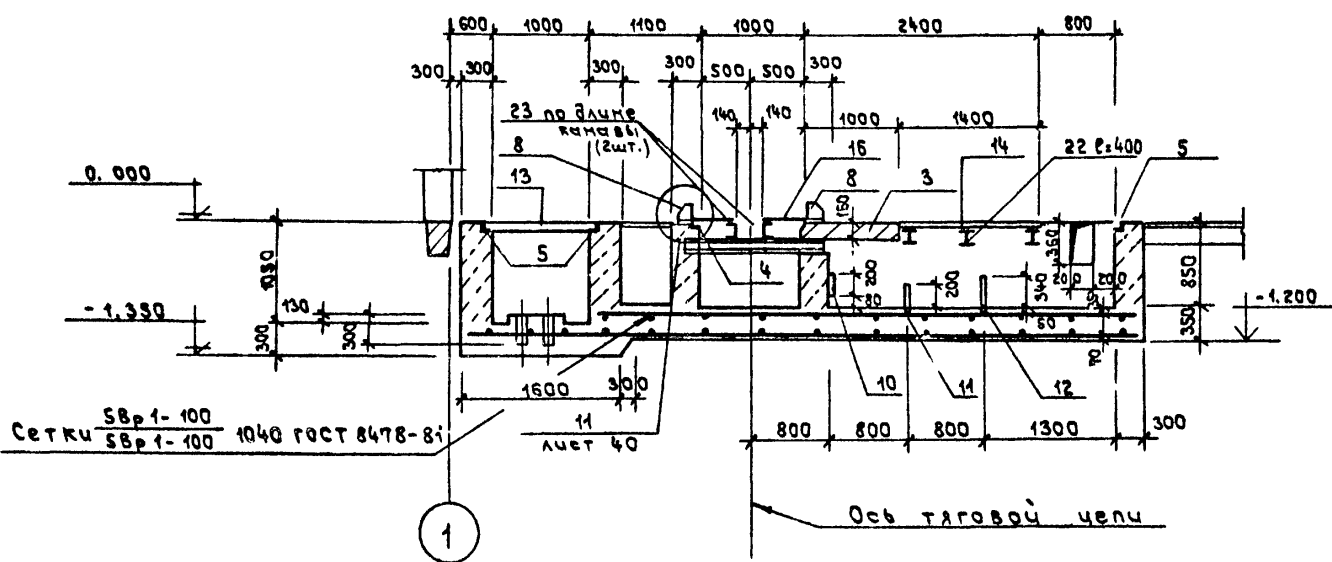


2 — 2

Гнезда под фундаментные болты
залить при монтаже оборудования
бетоном М 200

1. Текстовые указания см. лист 35

Указ. и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

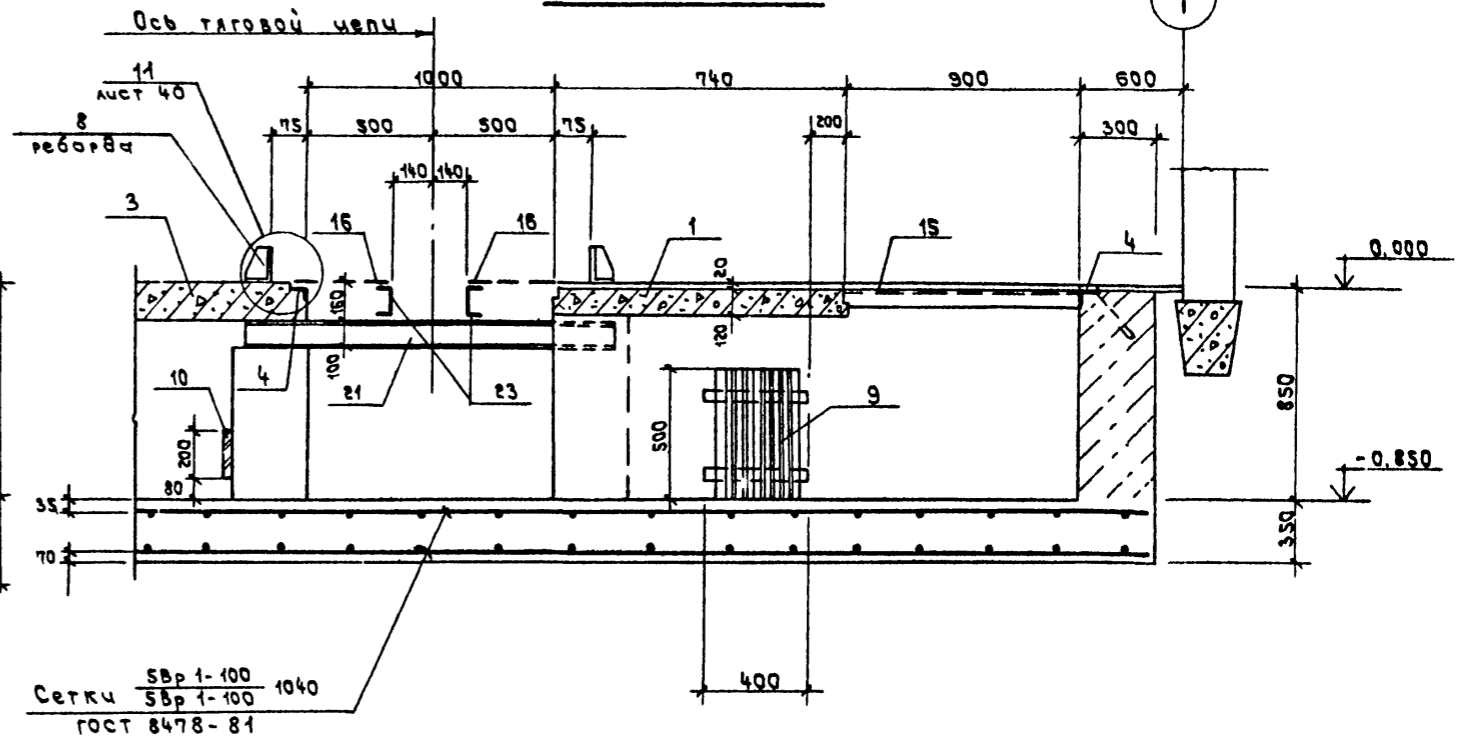
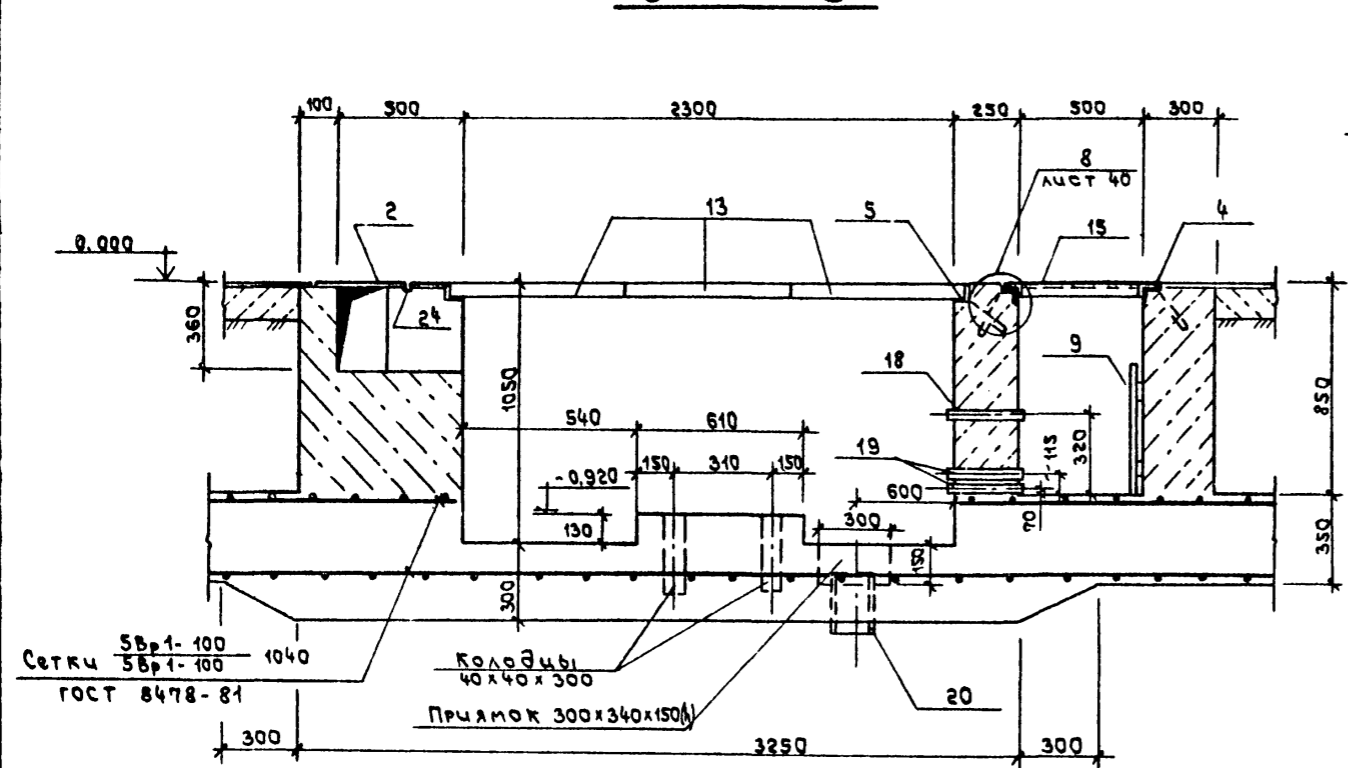


		Т.П. 503-1-32.85		КН	
Гл.пр. Стрелечка		Нач. отд. Клунов		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
Т.п.кон.инж. Сувейкин		Гл.кон. Пригоряк		СТАДИЯ Лист Листов	
Нач. отд. Клунов		Рук. гр. Матвеев		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Гл.кон. Пригоряк		Инж. Кост		Р 36	
Рук. гр. Матвеев		Провер. Матвеев		Участок подкраски. Сечения 1-1, 2-2.	
Инв. н				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				ЛЕНИНГРАД	

ААВВВ III

3 — 3

4 — 4



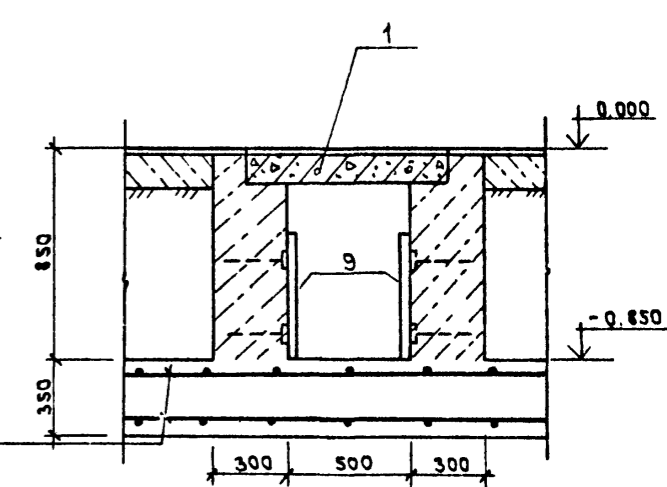
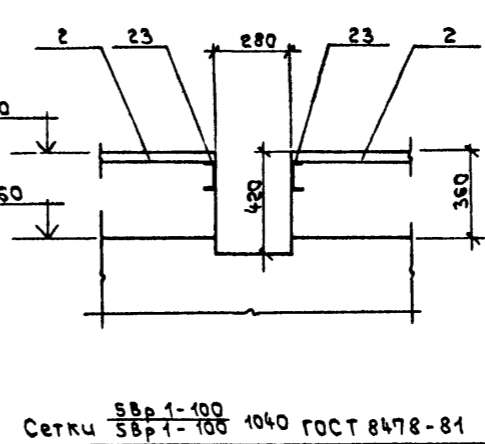
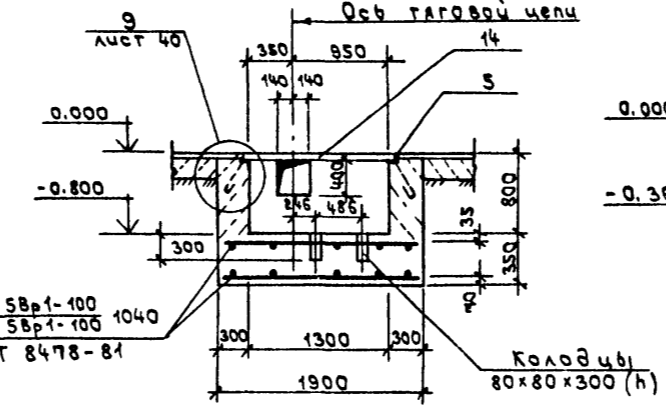
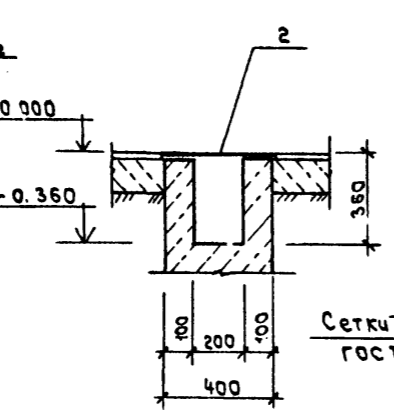
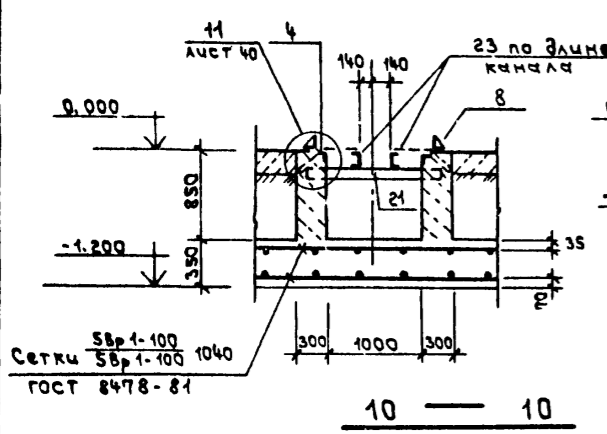
5 — 5

6 — 6

7 — 7

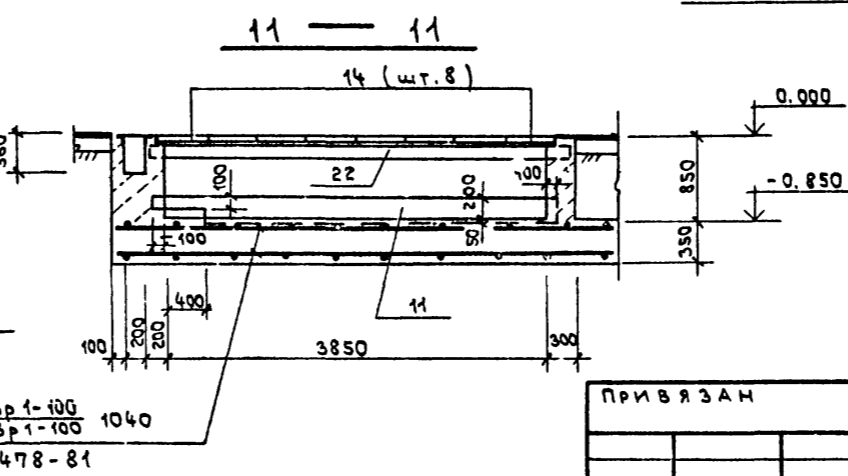
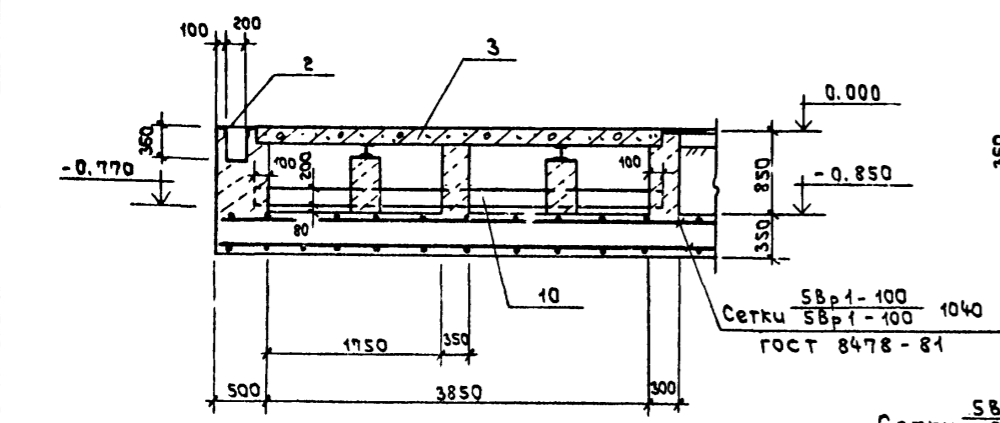
8 — 8

9 — 9



10 — 10

11 — 11

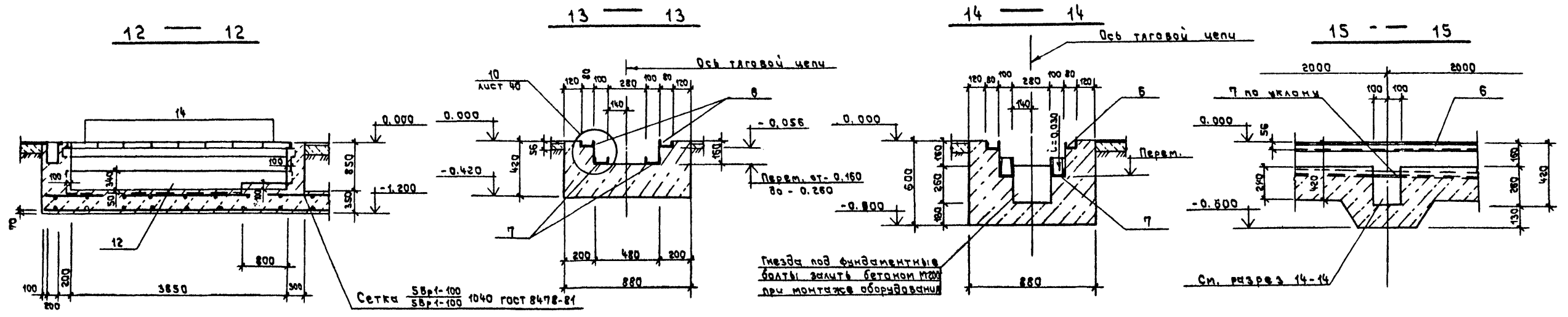


1. Текстовые указания см. лист 35

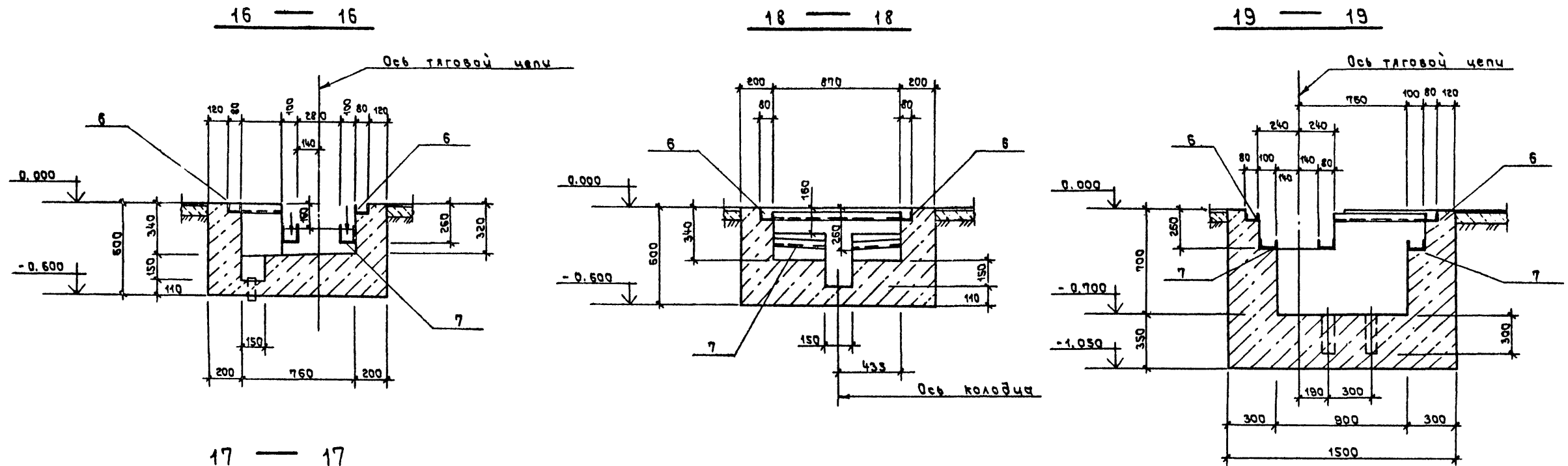
Уч. и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

		Т.П.503-1-32.05		КН	
ГИП		Стрелюк	10/82	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
Т.кон.ин.		Савейкин	01/83	СТАДИИ	
Инж.отв.		Климов	02/83	Лист	Листов
Т.констр.		Григорьян	02/83	Р	37
Рук.гр.		Матвеев	02/83	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Инж.с.		Кост	02/83	Участок покраски.	
Провер.		Матвеев	02/83	Сечения 3-3 ÷ 11-11.	
ИНВ.Н				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				ЛЕНИНГРАД	

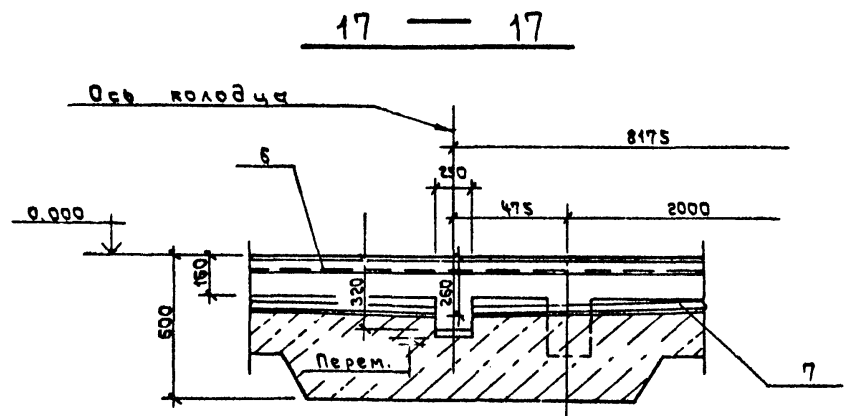
А 1660 М III



Гвозди под фундаментные болты залить бетоном М200 при монтаже оборудования



Текстовые указания см. лист 35.

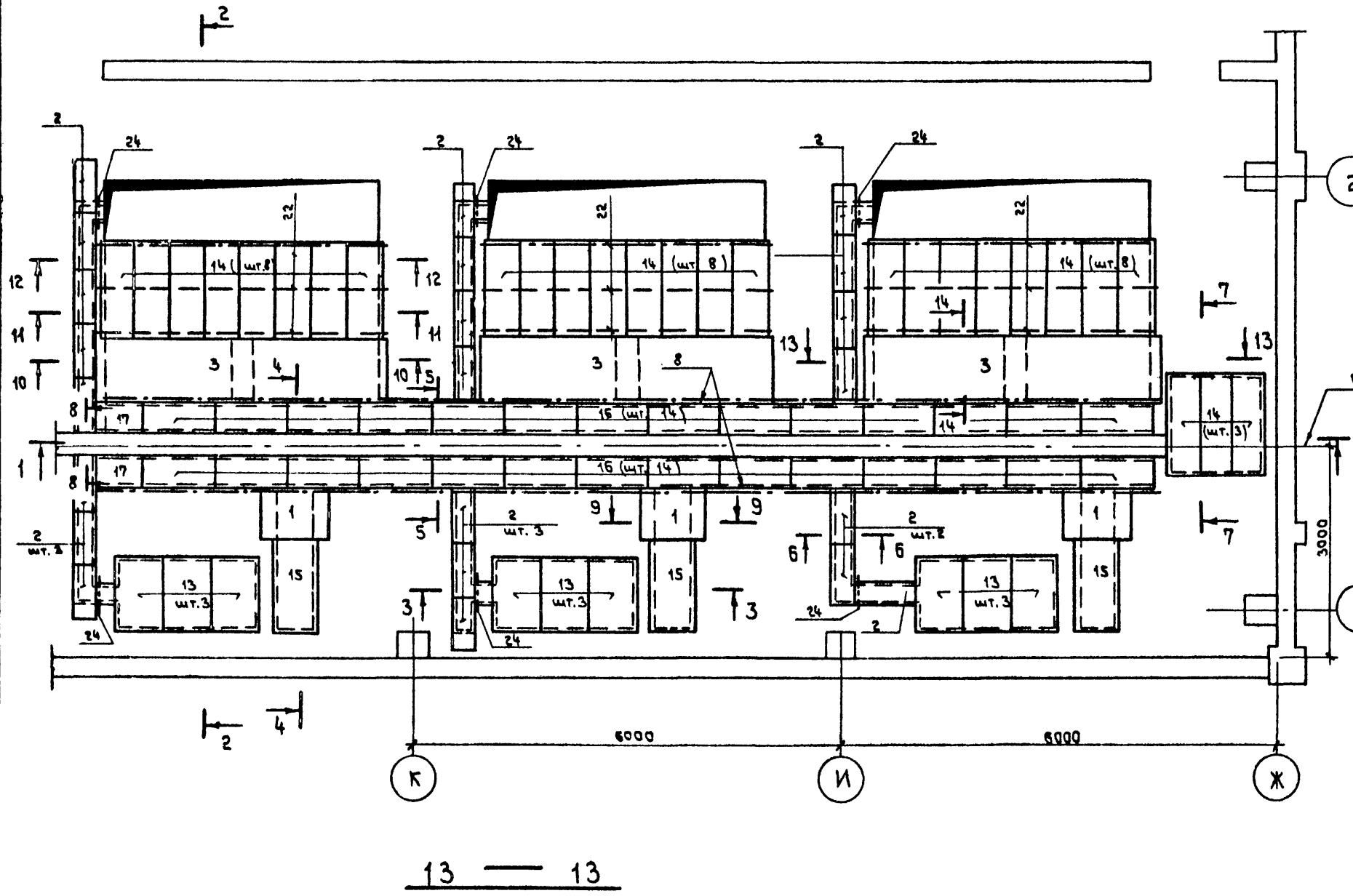


Шкала: 1:100

Привязан		Т.П.503-1-32.05		КН	
ИП Стрелюк	07.87	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
П.ком.инж. Суворова	07.83	Главный корпус		СТАКА	ЛИСТ
Нач.отд. Климков	07.87	Р	38		
П.ком.инж. Григорьянц	07.87	Участок покраски.			
Рук.гр. Митвеев	07.83	Сечения 12-12 ÷ 19-19			
Инж. Кост	07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ			
Провер. Митвеев	07.83	ЛЕНИНГРАД			

Спецификация к схеме армирования Ум 16

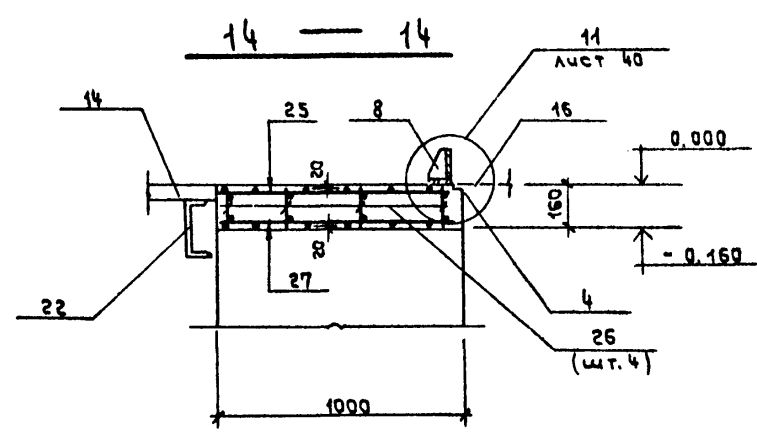
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса, кг
				Ум 16		
				Сварочные единицы		
				сетка арматурная С24	1	
				то же С25	1	
				каркас плоский КР36	4	
				изделие закладное МН12		22.5н.м
				то же МН35		22.5н.м
				Материалы		
				Бетон марки 300		0.68 м ³



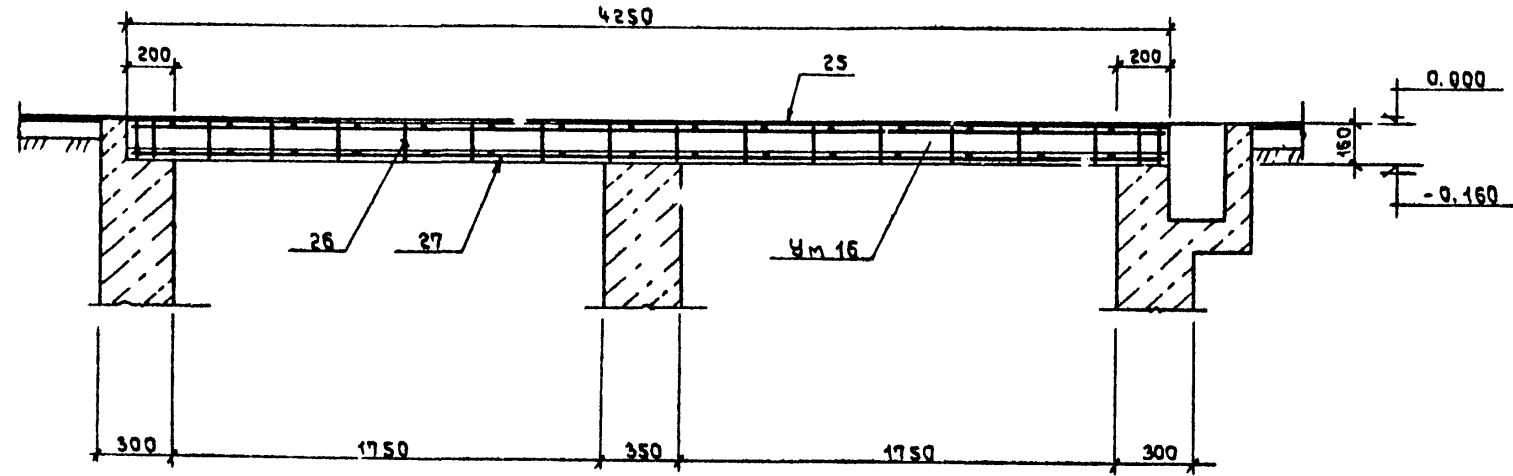
Ось тяговой цепи

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ6	—	Итого	φ8	φ16	—	Итого
Ум 16	10.0	—	10.0	36.0	67.0	—	113.0



1. Текстовые указания см. лист 35
2. На плане перекрытия наружная грань стены условно не показана
3. Бетонирование монолитного участка Ум 16 производить после установки закладных деталей



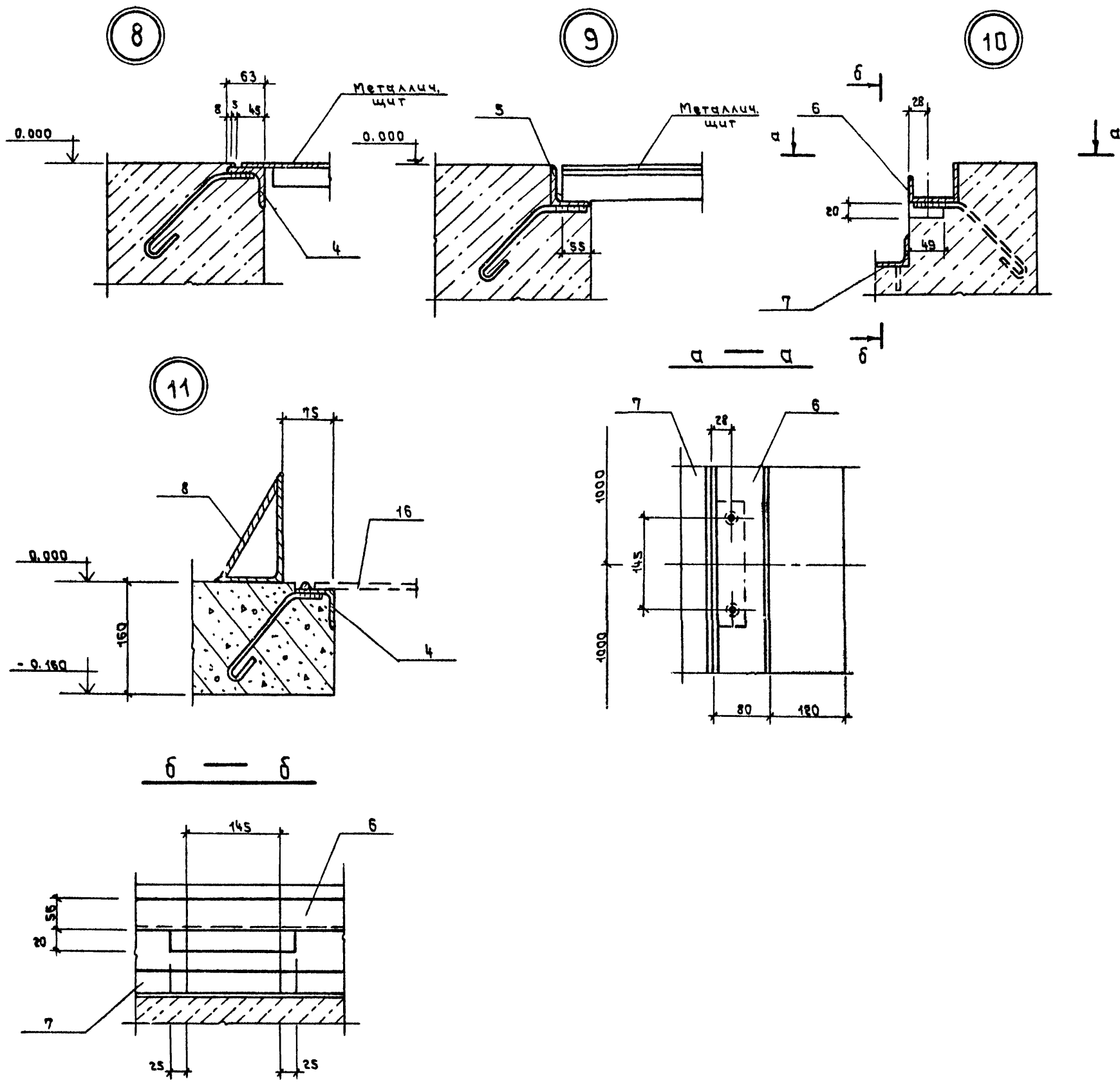
Т.П. 503-1-32.85				КН	
ГИП	Стрельцова	1/15	1/15	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
П.кон.инж.	Судейкин	07.83	07.83	СТАДИЯ Лист Листов	
Инд.отд.	Климов	07.83	07.83	Главный корпус	
П.кон.пр.	Григорьянц	07.83	07.83	Р 39	
Р.к.гр.	Матвеева	07.83	07.83	Участок подкраски. План перекрытия каналов и прямков	
И.ж.к.	Кост	07.83	07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Провер	Матвеева	07.83	07.83	ЛЕНИНГРАД	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. И	

Ум 16. План. Проверено и вето в зен. ч. 1983

Спецификация элементов участка подкраски

Альбом III



Марка элемента	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
		Плиты			
1	3.006-2 в. II-2	П6г-15 ^б	3	170.00	
2	то же	П2-15	21	80.00	
3	КЖ-39	Монолитный участок	3		
		Каналы и прямки			
		Бетон м200			124.0 м ³
		Арматура ф58р-I		1670.00	
4	КЖИ-МН12	Узелок закладной МН12			81.7 п.м
5	КЖИ-МН34	то же МН34			35.2 п.м
6	КЖИ-МН30	" МН30			36.0 п.м
7	КЖИ-МН31	" МН31			35.5 п.м
8	КЖИ-МН35, МН37	" МН35			30.5 п.м
9	КЖИ-МН36	" МН36	6	9.57	
10	КЖИ-МН35, МН37	" МН37	3	25.43	
11	КЖИ-МН32, МН33, МН38	" МН32	3	31.83	
12	то же	" МН33	3	36.90	
18	3.901-5	Сальник R=500 Ду50	3	2.48	
19	то же	то же R=300 Ду100	6	1.37	
20	"	" R=300 Ду150	3	5.30	
21	КЖ35 + КЖ40	I10 ГОСТ 8239-72*			10.5 п.м
22	то же	I20 ГОСТ 8239-72*			39.6 п.м
23	"	C14 ГОСТ 8240-72*			30.0 п.м
24	КЖ39	L50x5 ГОСТ 8509-72* R=700	6	2.64	
13	КЖИ-МЩ7+МЩ9	Щиты металлические МЩ9	9	48.15	
14	то же	МЩ7	27	42.93	
15	"	МЩ8	3	21.93	
16	КЖИ-РЩ5, РЩ6	Решетка РЩ5	28	6.00	
17	то же	то же РЩ6	2	9.48	

Текстовые указания см. лист 35.

		7.П.503-1-32.05		КЖ	
ИП	Стрельцова	1.3	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		
Гл.кон.инж.	Сидвейкин	07.83			
Инж.отв.	Климов	07.83	Главный корпус		
Гл.констр.	Григорьяни	07.83	Стадия Лист Листов		
Рук.гр.	Матвеева	07.83	Р 40		
Инж.	Кост	07.83	Участок подкраски. Узлы 8 ÷ 11		
Провер.	Матвеева	07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		

Нормоконтролер *Павлов* П.В. Пивинников

Формат А2

Ш.з. Н.И.И.В. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Альбом III

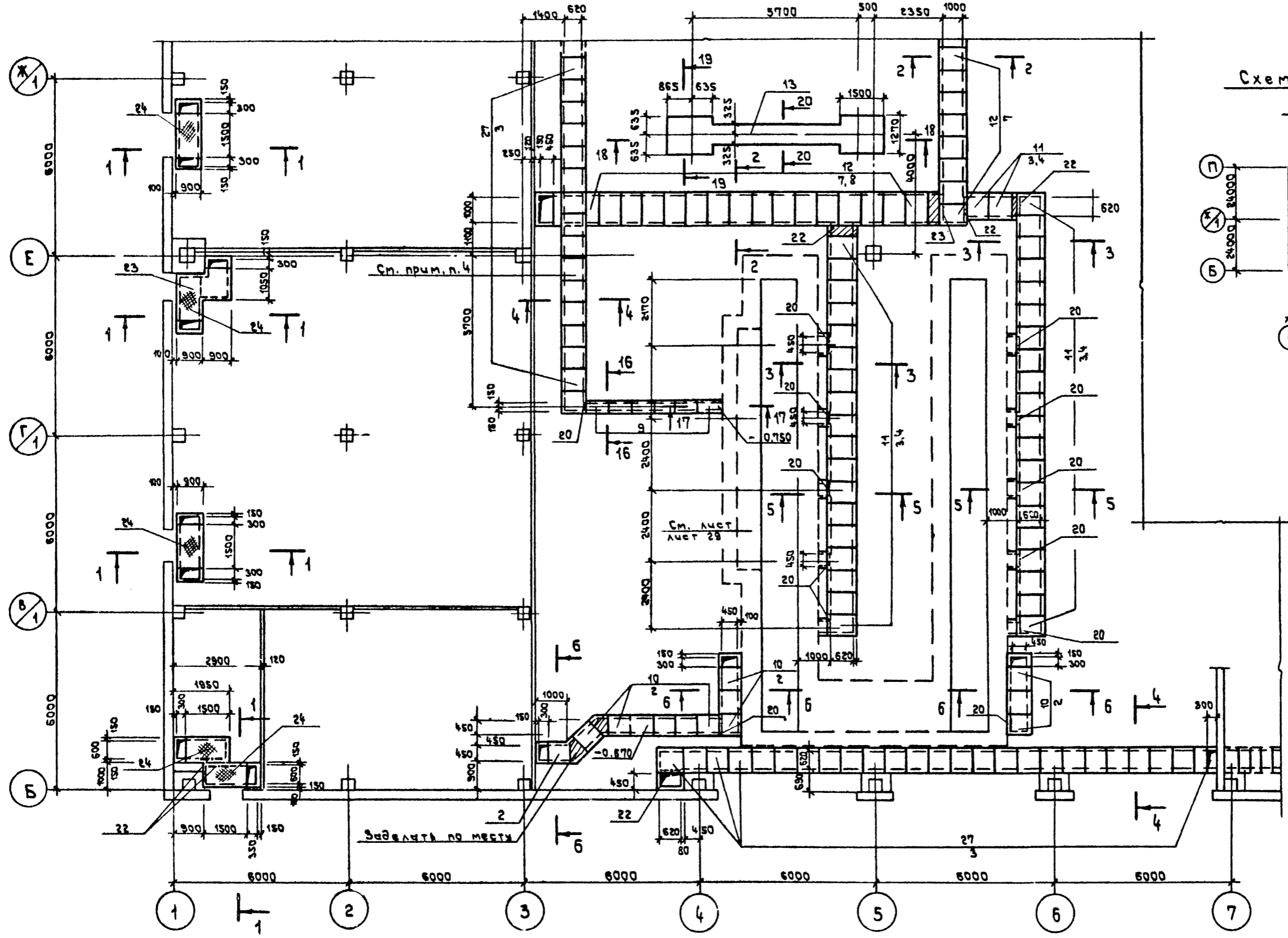
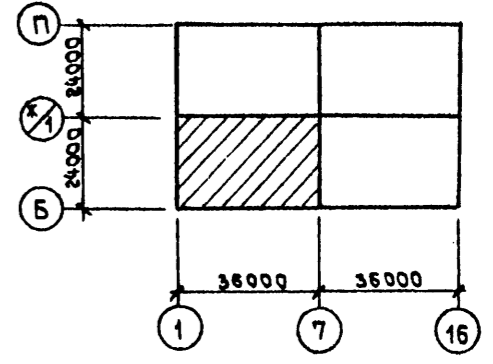


Схема расположения листов



1. Текстовые указания см. лист 47
2. Сечения см. листы 45 + 47
3. Спецификацию к схеме расположения подпольных каналов см. лист 47
4. В подпольном канале, расположенном вдоль оси 3, уложить опорные подушки с шагом 2.0 м по сеч. 4-4
5. Данный лист рассматривать совместно с листом 29

Заделать по месту (см. указ. п. 5 на листе 47)

СОГЛАСОВАНО
 ДИРЕКТОР
 ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА
 ВЫПОЛНЕНИЕ

		ТИП. 503-1-32.85		КН	
Гип. Стрелкина		Л.В. 1/79		Автомобильное предприятие на 150	
П.компр. Сидоркин		Л.В. 07/79		Спецавтомашин для аэропортов ГА	
Нач. отд. Калмыц		Л.В. 07/79		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
П.компр. Григорянц		Л.В. 07/79		СТАДИИ Лист Листов	
Рук. гр. Матвеева		Л.В. 07/79		Р 4	
Инж. Коот		Л.В. 07/79		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Провер. Матвеева		Л.В. 07/79		ЛЕНИНГРАД	
И.М.Н.				Формат А2	

Нормоконтролер *Юлия* Овчинников

АЛБОМ III

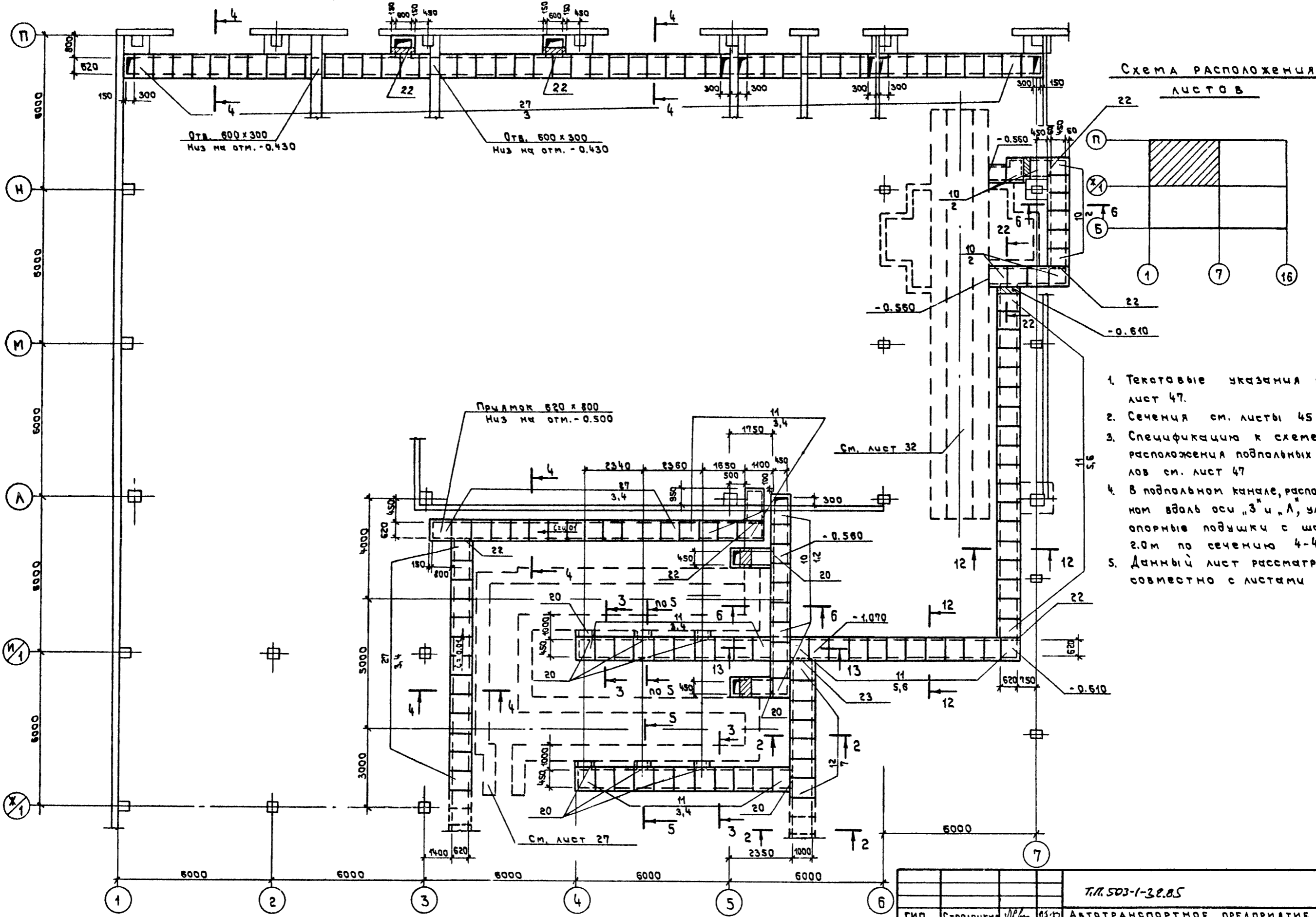


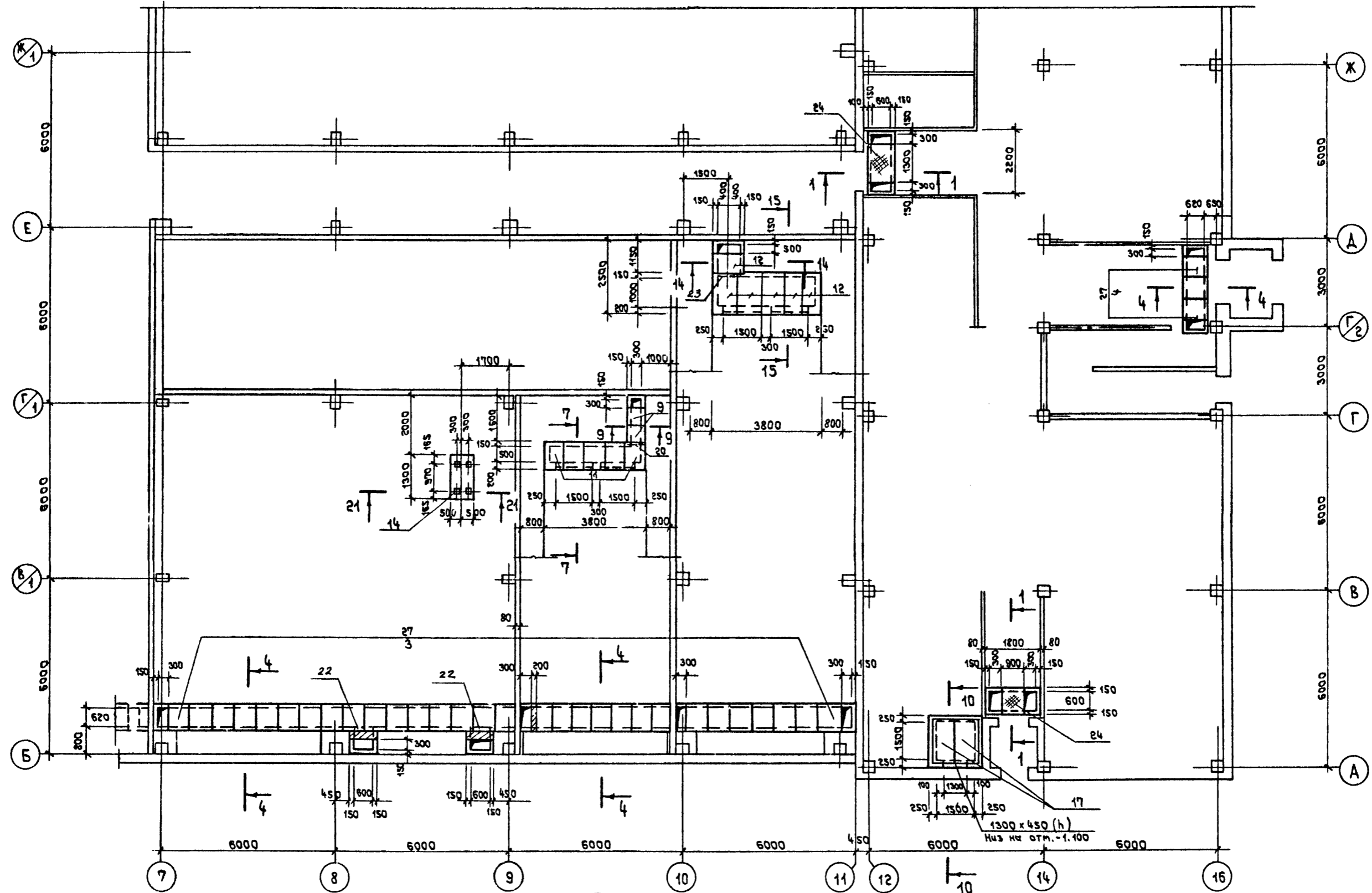
Схема расположения листов

1. Текстовые указания см. лист 47.
2. Сечения см. листы 45 + 47
3. Спецификацию к схеме расположения подпольных каналов см. лист 47
4. В подпольном канале, расположенном вдоль оси "З" и "Л", уложите опорные подкладки с шагом 2.0 м по сечению 4-4
5. Данный лист рассматривать совместно с листами 27, 32

Заделать по месту (см. указ. п.б на листе 47).

СОГЛАСОВАНО
 Отдел №6
 Отдел №5
 Отдел №3
 Отдел №4
 Отдел №2
 Отдел №1

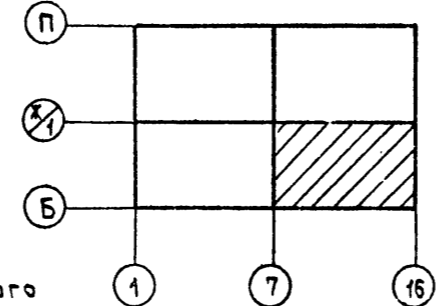
ПРИВЯЗАН			Т.Л. 503-1-32.85		КН	
Гип. Стрелков	03.17	07.17	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			СТАДРА
Гл. кон. Сидоркин	07.17	07.17	Главный корпус			Лист
Нач. отд. Климов	07.17	07.17	Р			42
Гл. кон. Голгорьяни	07.17	07.17	Схема расположения подпольных			Листов
Рук. гр. Матвейко	07.17	07.17	ЛЕНИНГРАД			
Инж. Коост	07.17	07.17				



Согласовано
 ОТВЕТСТВ. ПОЛУЧИЛ ЧЕРТЕЖ
 ВЗНЕС. ЧЕРТЕЖ

Закладить по месту (см. указ. п. 6 на листе 47)

1. Текстовые указания см. лист 47
2. Сечения см. листы 45 + 47
3. Спецификацию к схеме расположения подпольных каналов см. лист 47.
4. Плиты перекрытия по сеч. 7-7, 9-9, 14-14 и 15-15 укладывать по слою свежеуложенного цементного раствора тщательной заливкой швов между плитами



ПРИВАЗАН		Т.П. 503-1-32.85		КН	
ГРП	Стрелков	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. КОМ. ЧИХ	Савицкий			Р	43
НАЧ. СТО	Климов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС			
ГЛ. КОМ. ЕТ	Григорьян	Схема расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 7-16 и Б-Ж/1		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
РИС. ГР.	Матвеев			ЛЕНИНГРАД	
ЧИЖ.	Кост				
ПРОВЕР.	Матвеев				
ИНВ. Н					

Нормоконтролер *Савицкий* Овчинников

Формат А2

Абсолют II

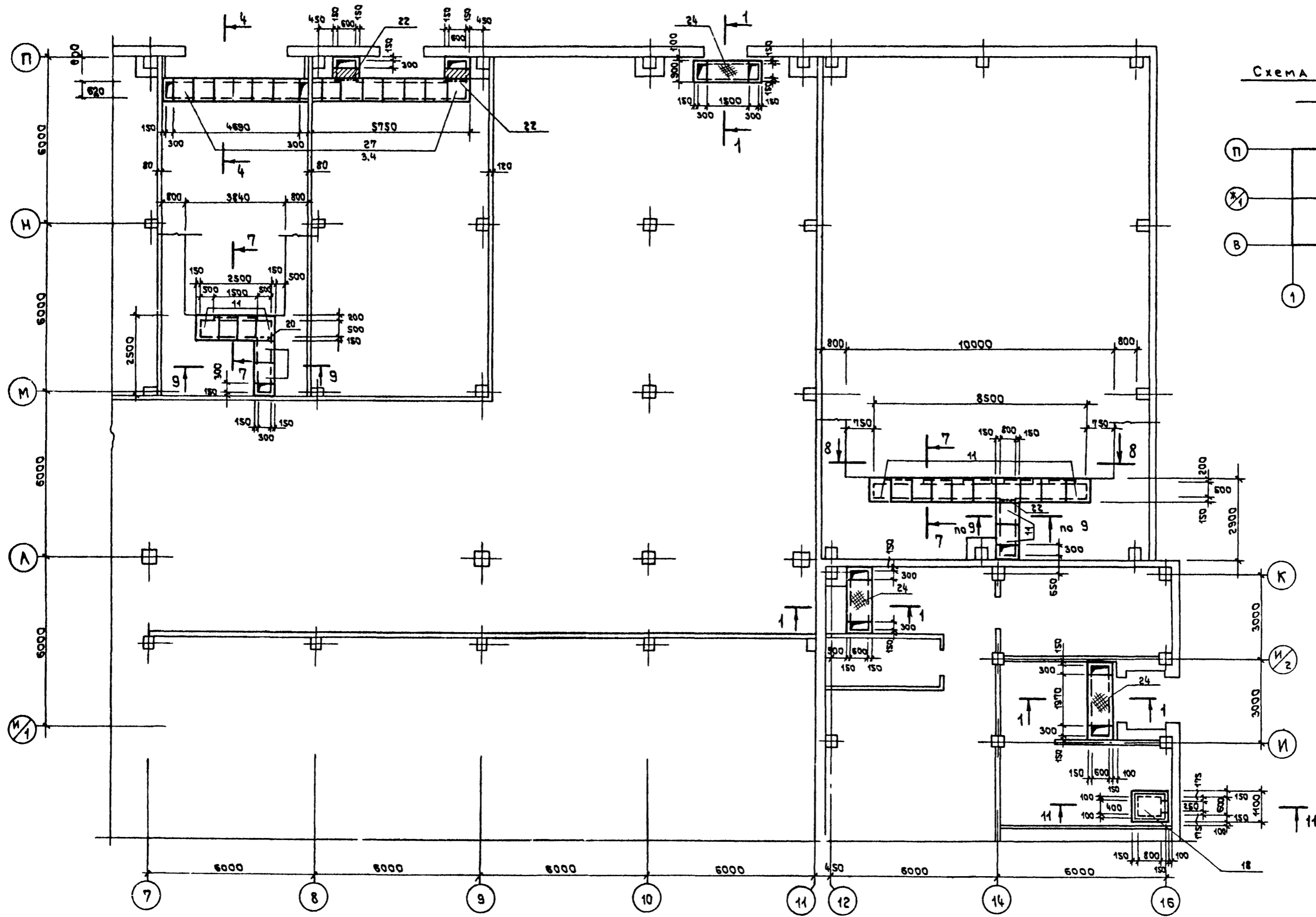
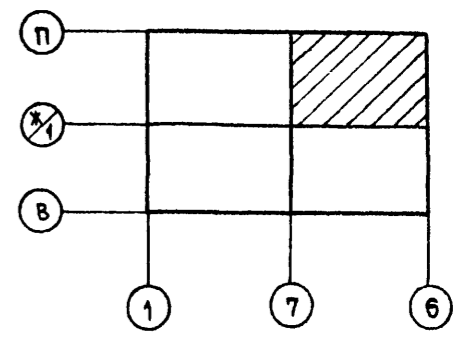



Схема расположения листов

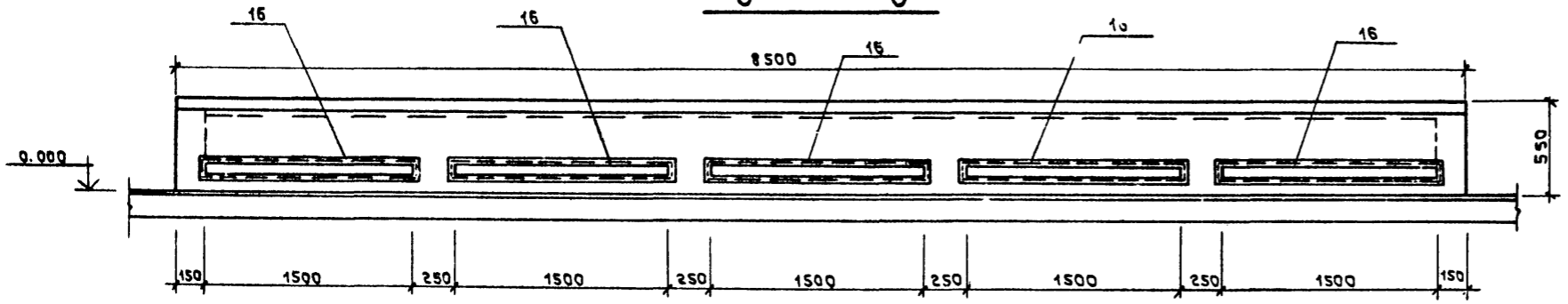
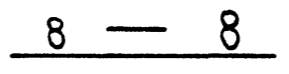
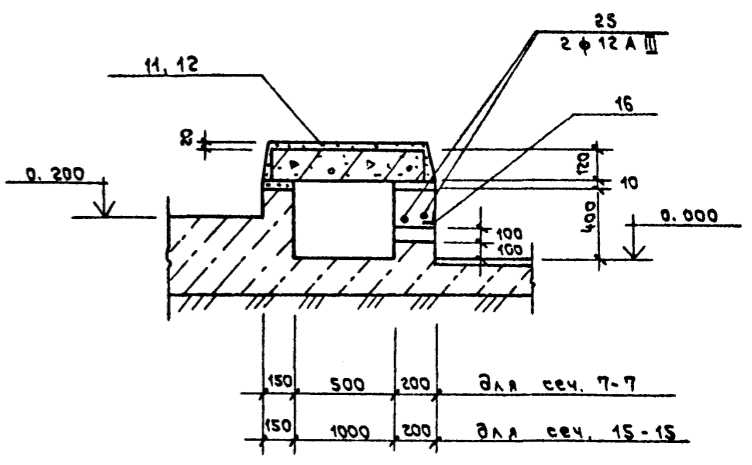
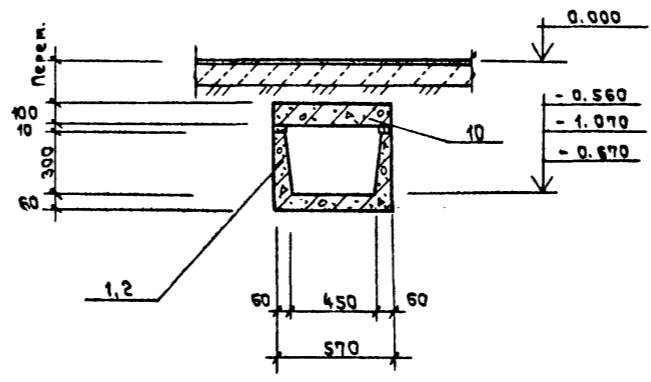
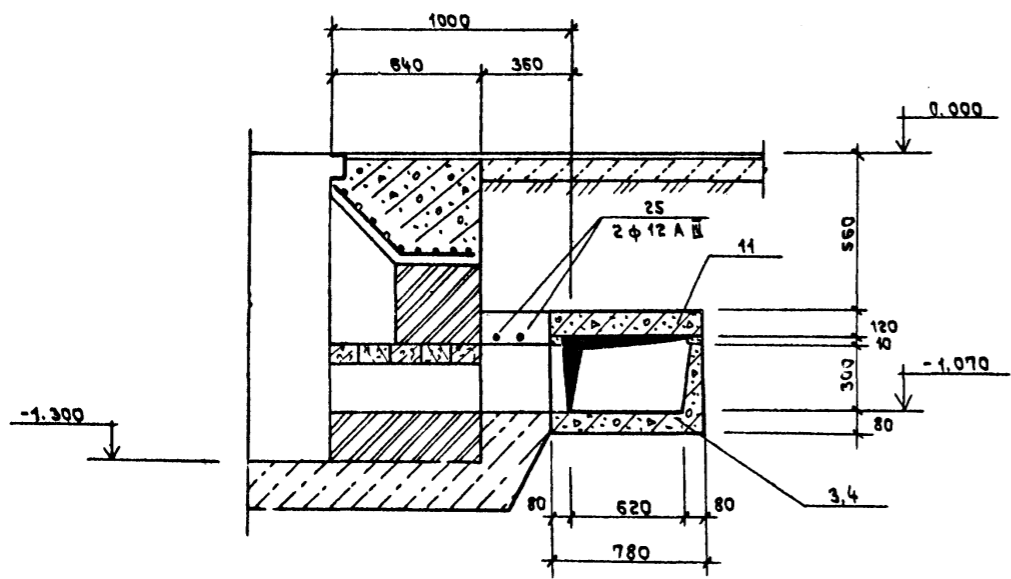
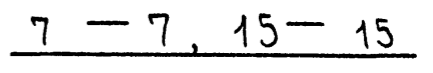
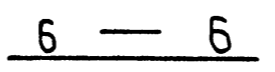
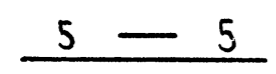
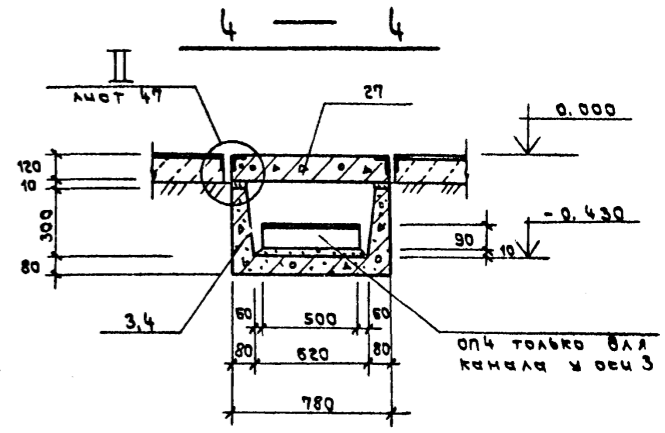
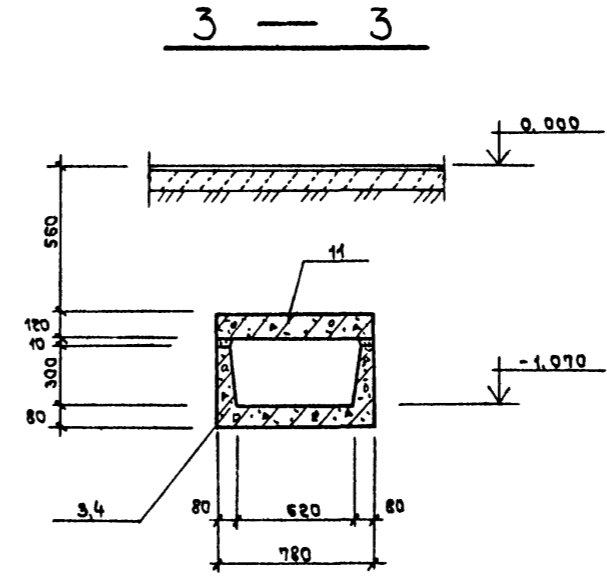
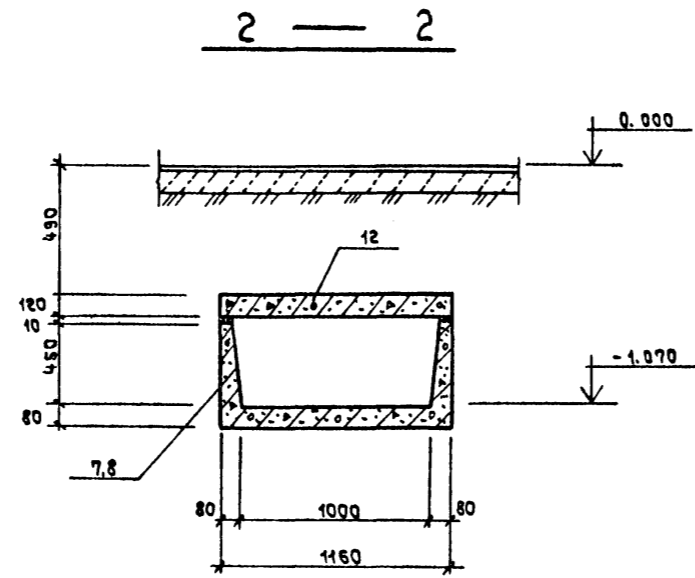
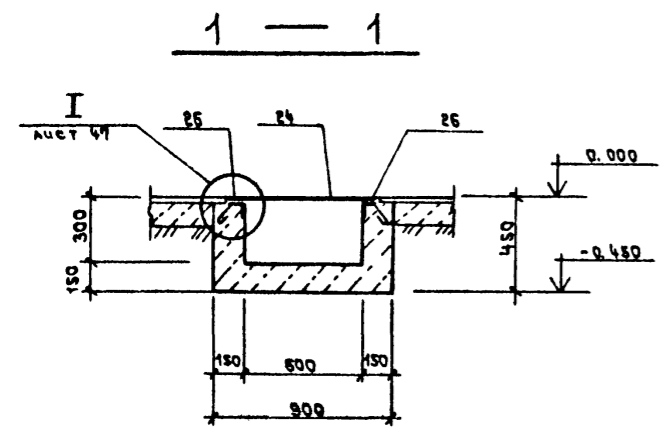


 Завелать по месту (см. указ. п.б на листе 47)

1. Текстовые указания см. лист 47
2. Сечения см. листы 45 и 47.
3. Спецификацию к схеме расположения подпольных каналов см. лист 47.

Привязан		Т/И.503-1-32.85		КН	
Гип	Стреленица	11.15	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		
Гл.констр.	Судачкин	08.17	СТАДИЯ Лист Листов		
Инд. отв.	Климов	08.28	Главный корпус		Р 44
Гл.констр.	Тригоряни	08.28	Схема расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 7-16 и И-П		
Рук. гр.	Матвеева	08.28	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Измж.	Кост	08.28	ЛЕНИНГРАД		
Провер.	Матвеева	08.28			
И.И.И.					

А 880 М III

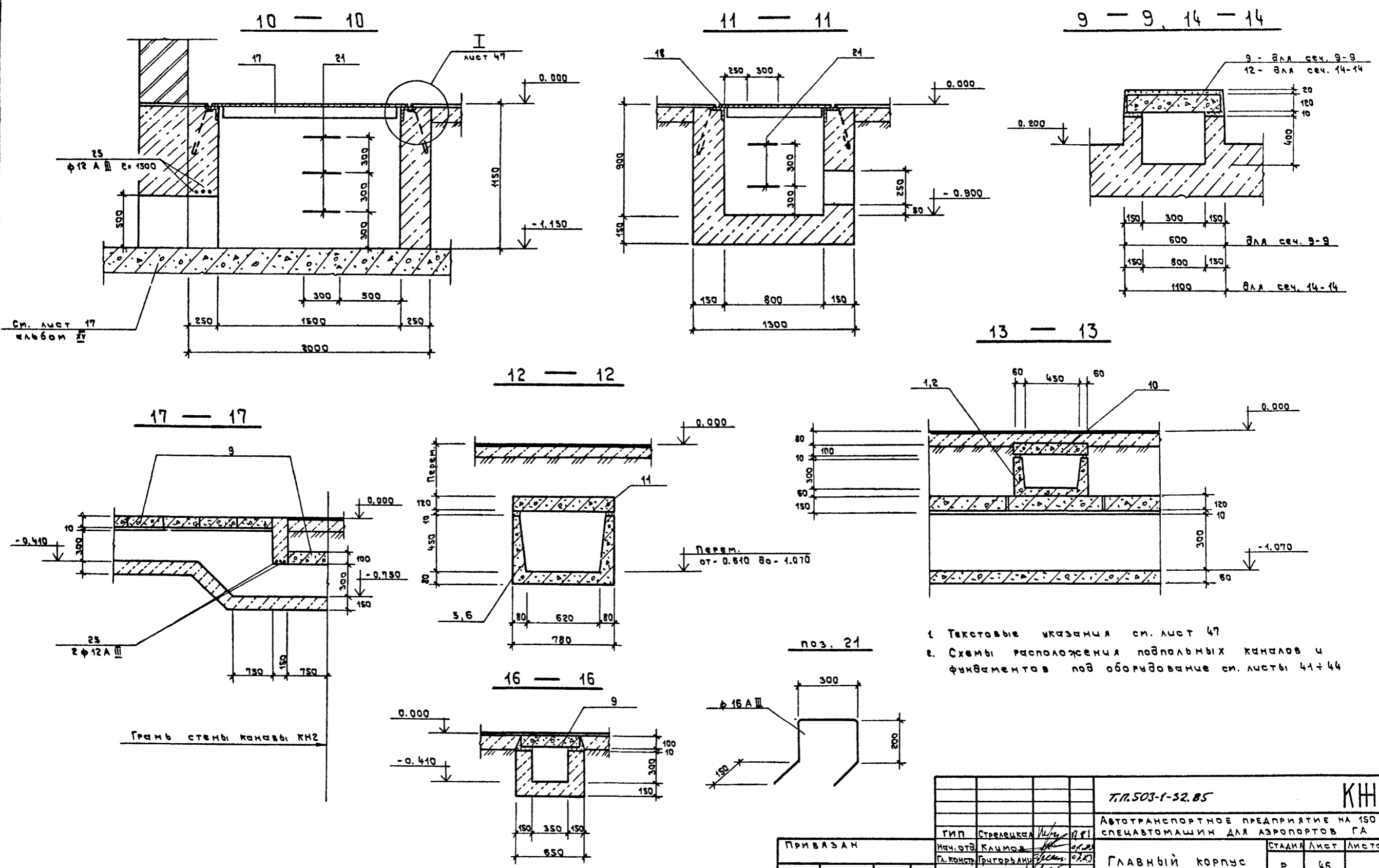


1. Текстовые указания см. лист 47.
 2. Схемы расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование см. листы 41+44.

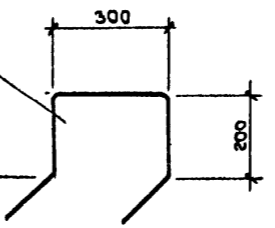
ПРИВЯЗАН

		ТИЛ 503-1-32.05		К Н	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ГИП	Стреланин	Л.И.С.		СТАДИЯ	ЛИСТ
Нач. отд.	Климов	Л.И.С.		Р	45
Гл. констр.	Григорьян	Л.И.С.		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Рук. гр.	Матвеев	Л.И.С.		Сечения 1-1 + 8-8 к схеме расположения подпольных каналов	
Инж.	Кост	Л.И.С.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Провер.	Матвеев	Л.И.С.		ЛЕНИНГРАД	
Инв. N					

Альбом III



- 1. Текстовые указания см. лист 47
- 2. Схемы расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование см. листы 41+44



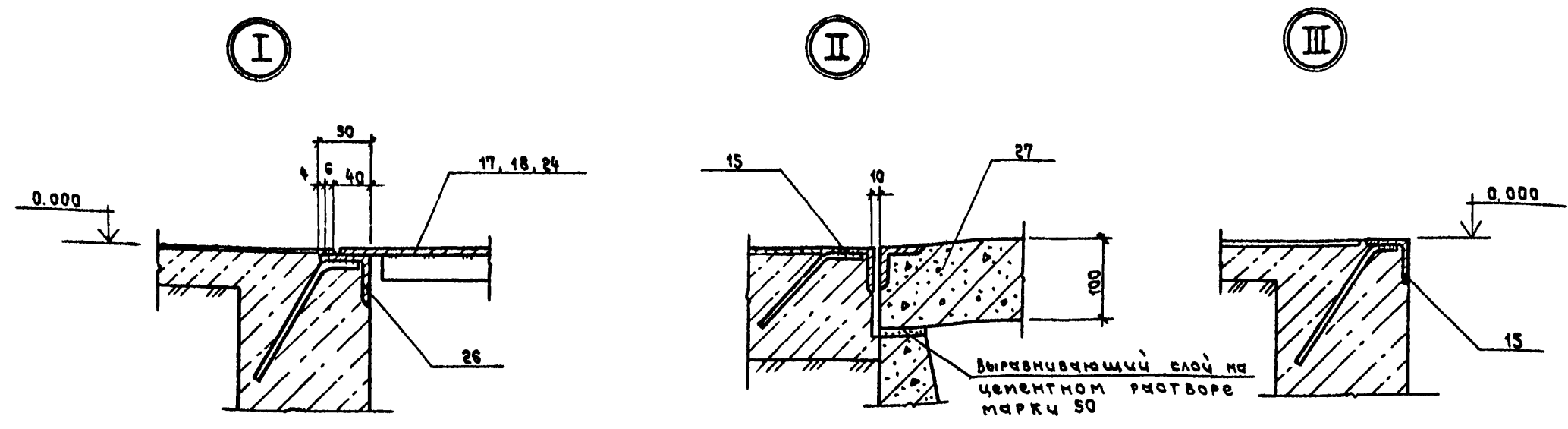
		Т.П.503-1-52.85		КНН	
		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Гип. Стрелков		Инж. Кост		СТАДИЯ	
Нач. отд. Климов		Инж. Матвеев		Лист	
Гл. констр. Григорьев		Инж. Кост		45	
Рук. гр. Матвеев		Инж. Матвеев		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Инж. Кост		Инж. Матвеев		р	
Провер. Матвеев		Инж. Матвеев		45	
Инв. Н				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				ЛЕНИНГРАД	

Имя, фамилия, отчество
 Подпись
 Взам. инв. №

Альбом III

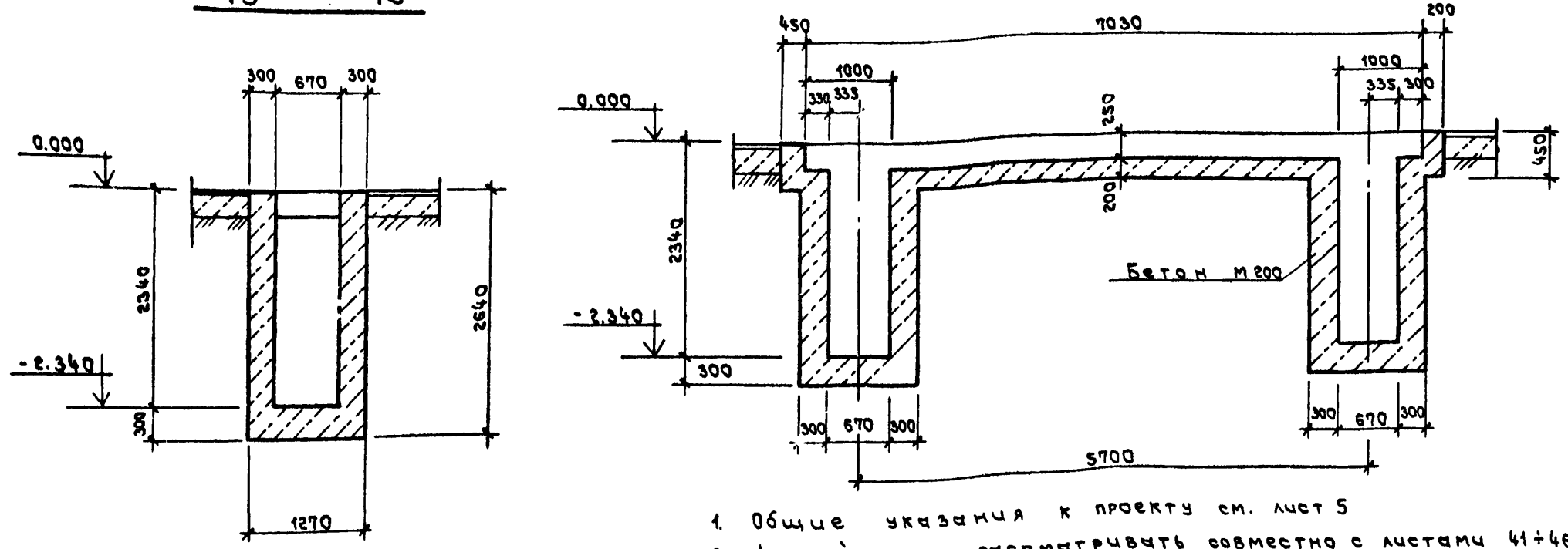
Спецификация к схемам расположения
подпольных каналов, расположенных на листах 41 ± 44

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
		Лотки			
1	3.006-2, в. II-1	Л2-15	5	900	
2	то же	Л2г-15	29	110	
3	"	Л3-15	23	1500	
4	"	Л3г-15	34	190	
5	"	Л4-15	3	1800	
6	"	Л4г-15	5	230	
7	"	Л6-15	4	2250	
8	"	Л6г-15	2	280	
		Плиты			
9	3.006-2, в. II-2	П2-15б	12	80	
10	то же	П4-15б	44	110	
11	"	П6г-15б	100	170	
12	"	П9г-15б	35	250	
27	"	П6г-15б-4	164	170	
		Фундаменты под оборудование			
13	КЖ-41, КЖ-47	Ф0м1	1	7.5 м ³	
14	КЖ-43, КЖ-47	Ф0м2	1	1.6 м ³	
		Узлы металлические			
15	КЖИ-Мн10	Мн10	10	4.07	
26	КЖИ-Мн12	Мн12	164	6.30	
16	КЖИ-Рм1	Рм1	10	14.06	
17	КЖИ-МЩ4	МЩ4	2	64.42	
18	КЖИ-МЩ5	МЩ5	1	32.82	
25	КЖ-46, КЖ-47	Ф12А III ГОСТ 5781-82		64.40	
21	КЖ-46, КЖ-47	Скоба	5	29.80	
19	3.006-2, в. II-2	Опорная подушка ОП4	18	9.00	
		Расход бетона марки 200 на каналы и прямки			14.85 м ³
20	КЖ-41 ± КЖ-44	Л75x5, ГОСТ 8509-72, ρ=570	22	450	
22	"	"	ρ=750	15	600
23	"	"	ρ=1160	3	1000
24	"	Рифленая сталь - б-5 ГОСТ 8568-77*			12.5 м ²

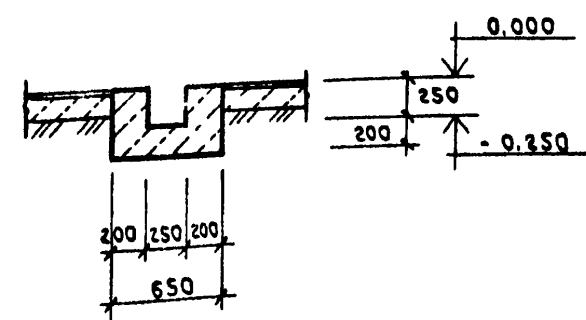


19 -- 19

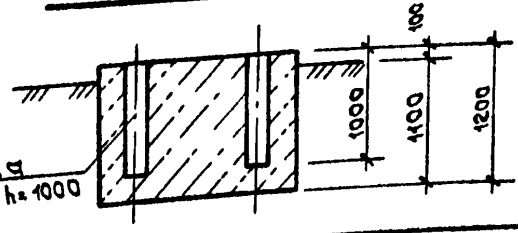
18 -- 18



20 -- 20



21 -- 21



4 колодца 130 x 130 h=1000

- Общие указания к проекту см. лист 5
- Данный лист рассматривать совместно с листами 41 ± 46.
- Под днищем монолитных бетонных каналов выполнить подготовку из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 30 ± 50 мм
- Внутренние поверхности монолитных каналов и прямков затереть цементным раствором
- Стенки и днища каналов выполнять в едином монолите из бетона марки 200
- Забелки по месту в перекрытиях каналов выполнять из бетона марки 200 с армированием ф6А1 с шагом 150 мм
- Плиты покрытия каналов уложить по слою свежеуложенного цементного раствора марки 50
- Швы между плитами заполнить цементным раствором марки 50
- Фундаменты Ф0м1, Ф0м2 выполнять из бетона марки 200.
- Съемные плиты (поз. 27) уложить насухо
- Сборные элементы каналов укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.

ПРИВЯЗАН			
Инв. н			

Т.П. 503-1-32.85

КЖ

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

СТАИЛ: Лист Листов

Р 47

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Узлы I ± III. Сечения 18-18; 21-21; к схеме расположения подпольных каналов.

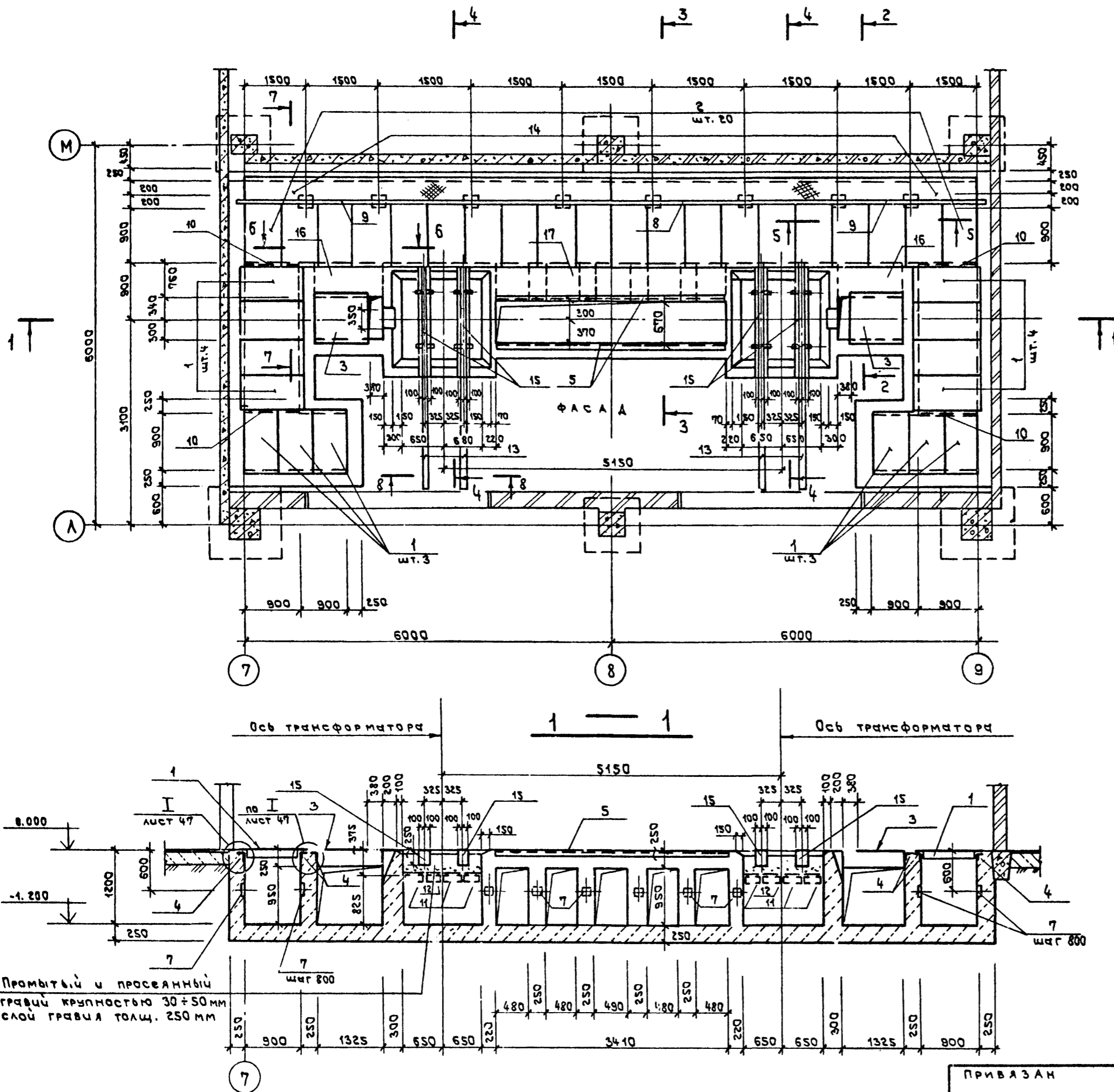
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

Формат А2

Имя и фамилия автора проекта

Альбом III

Спецификация к схеме расположения подпольных каналов в КТП



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
15	КЖ-50	Балка монолитная БМ1	4		
		Плиты монолитные			
16	КЖ-50	ПМ1	2		
17	то же	ПМ2	1		
		Монолитные стены и днища каналов			
		Бетон марки 150			32.41 м ³
		Изделия металлические			
1	КЖИ-мщ1	мщ1	14	33.20	
2	КЖИ-мщ2	мщ2	20	35.35	
3	КЖИ-мщ3	мщ3	2	35.90	
		Изделия закладные			
4	КЖИ-МН12	МН 12			42.0 п.м
5	КЖИ-МН10	МН 10			8.0 п.м
6	КЖИ-МН11	МН 11	8	1.86	
7	КЖИ-МН13	МН 13	38	0.59	
13	КЖИ-МН9	МН 9	4	12.70	
		Металлические балки решетки			
8	КЖИ-МБ5, МБ6	МБ 5	1	79.90	
9	то же	МБ 6	2	63.60	
10	КЖ-48	С14 ГОСТ 8240-72* e=1400	4	17.20	
11	КЖИ-РШ1	РШ1	6	36.92	
12	КЖИ-РШ2	РШ2	2	39.06	
14	КЖ-48	Рифленая сталь δ=5мм ГОСТ 8568-77*			3.60 м ²

1. Текстовые указания см. лист 5
2. Сечения 2-2 ÷ 8-8 см. лист 49
3. Стены и днища каналов выполнять в едином монолите из бетона марки 150
4. Под днищем монолитных бетонных каналов выполнить подготовку из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 30 ÷ 50 мм

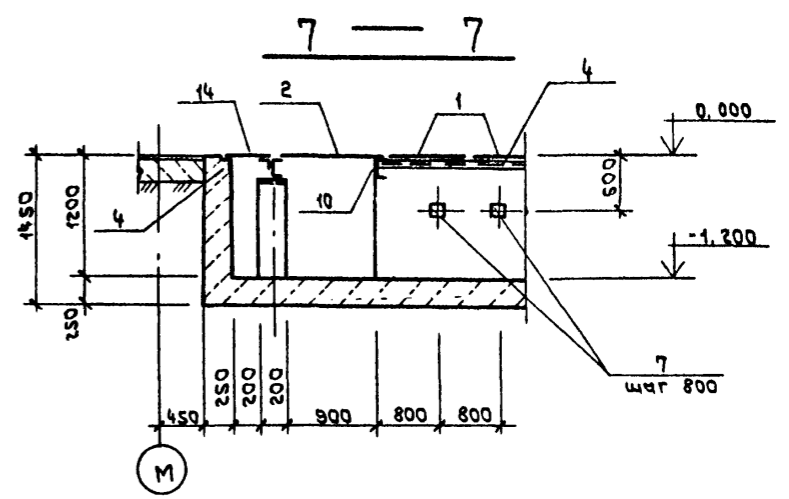
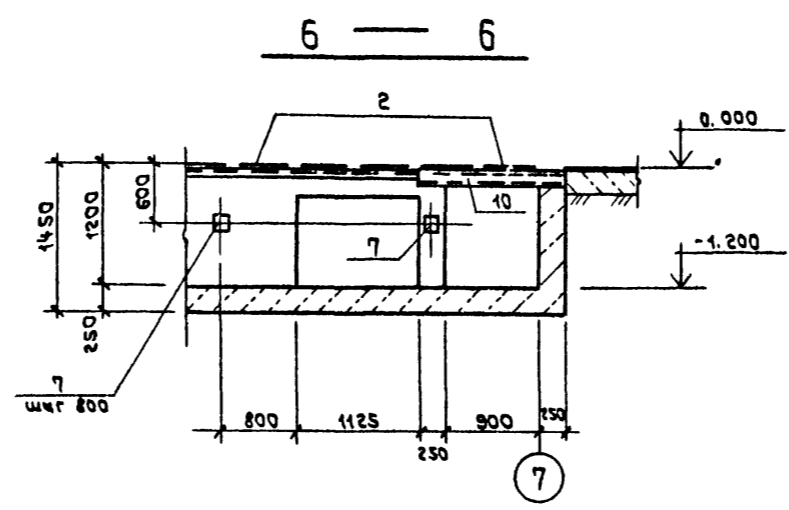
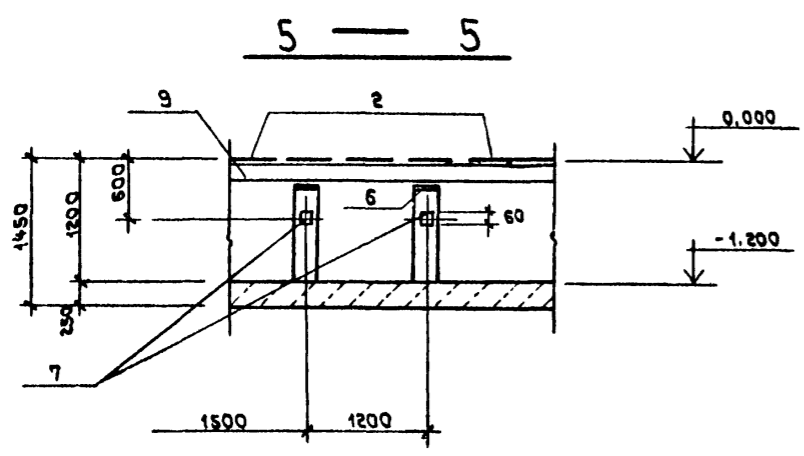
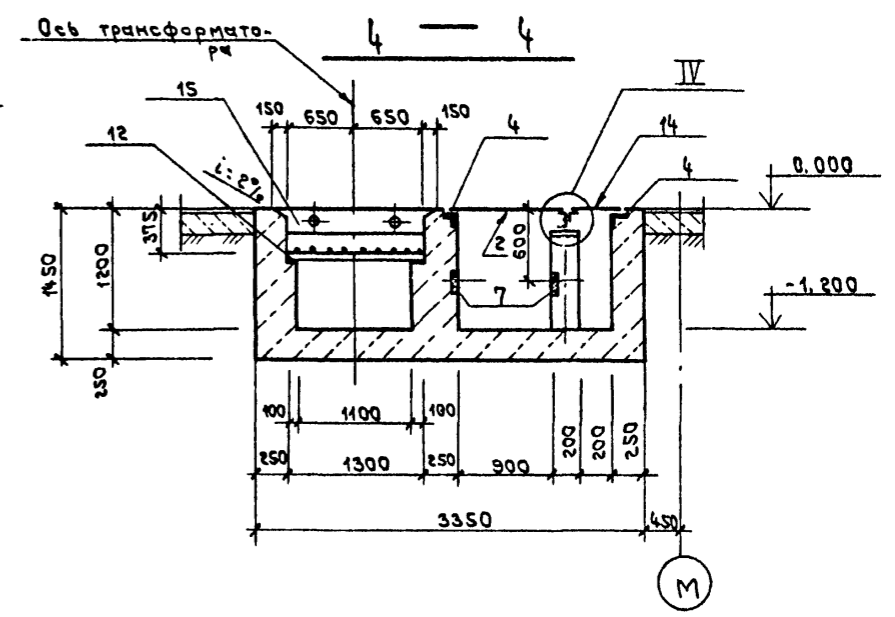
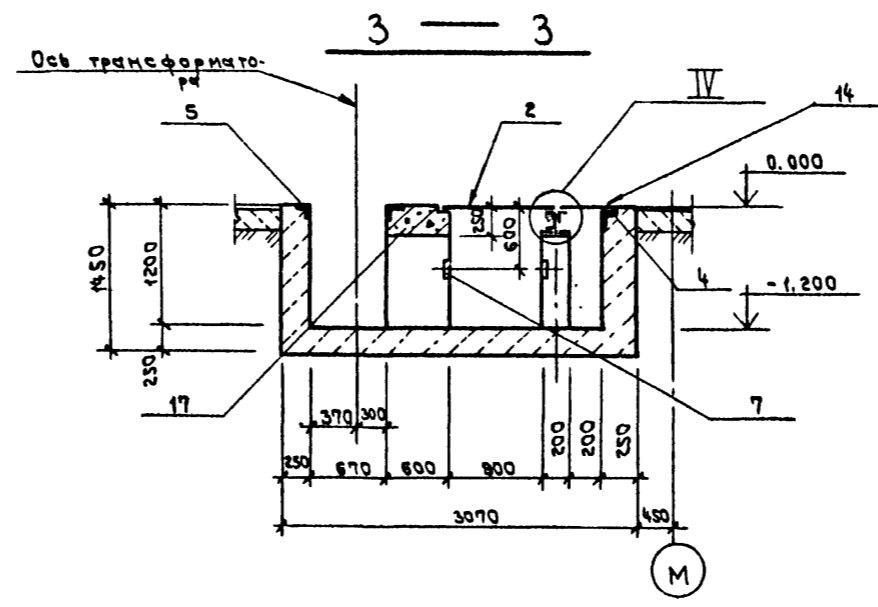
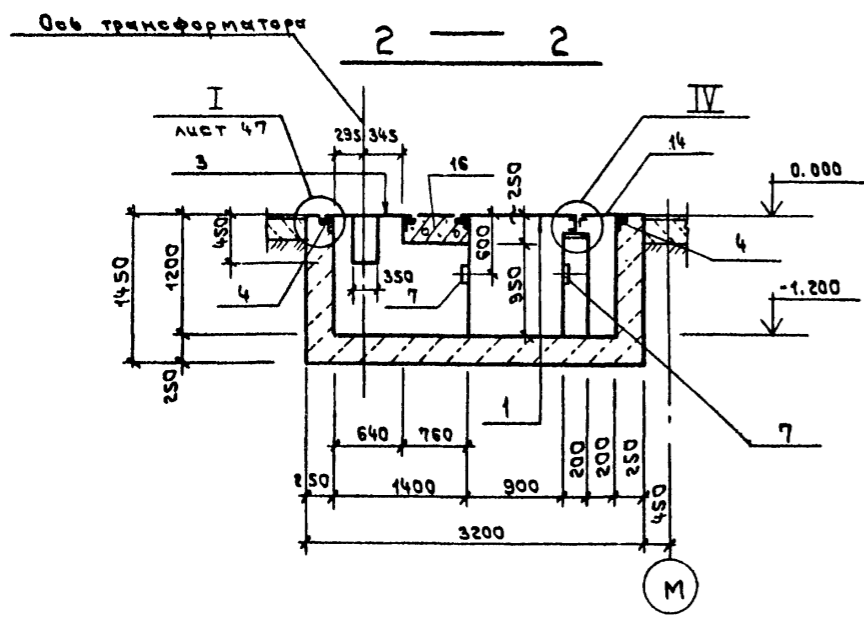
Промытый и просеянный гравий крупностью 30 ÷ 50 мм слой гравия толщ. 250 мм

		Т.П. 503-1-32.85		КЖ	
Гип	Стрелецкая	10/72	17/72	Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА	
Гл. кон. инж.	Судейкин	07/72	07/72		
Нач. отд.	Климов	07/72	07/72		
Гл. констр.	Пригорьянц	07/72	07/72	Главный корпус	
Рук. гр.	Матвеев	07/72	07/72	Страниц	Лист
Инж.	Гост	07/72	07/72	Р	48
Провер.	Матвеев	07/72	07/72	Схема расположения подпольных каналов в КТП	
Инв. н.				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

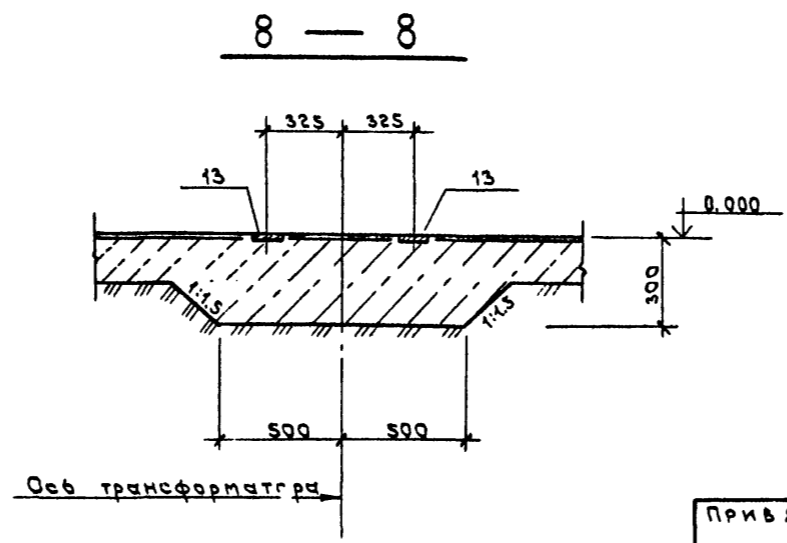
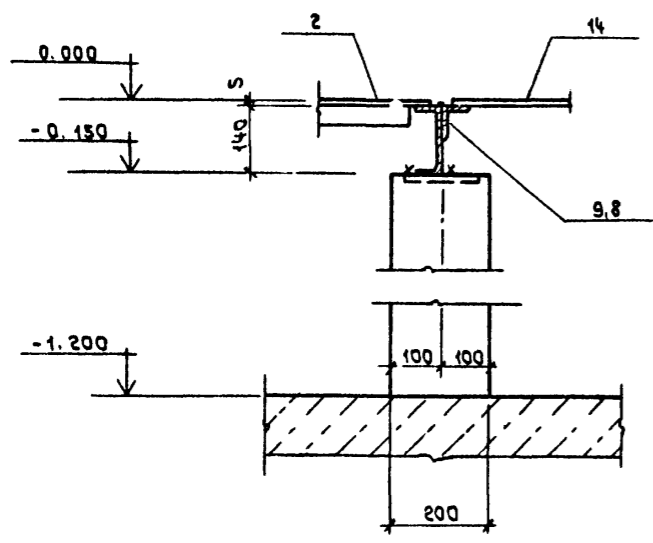
Нормоконтроль Овчинников

Формат А2

Альбом III



VI



1. Текстовые указания см. лист 48

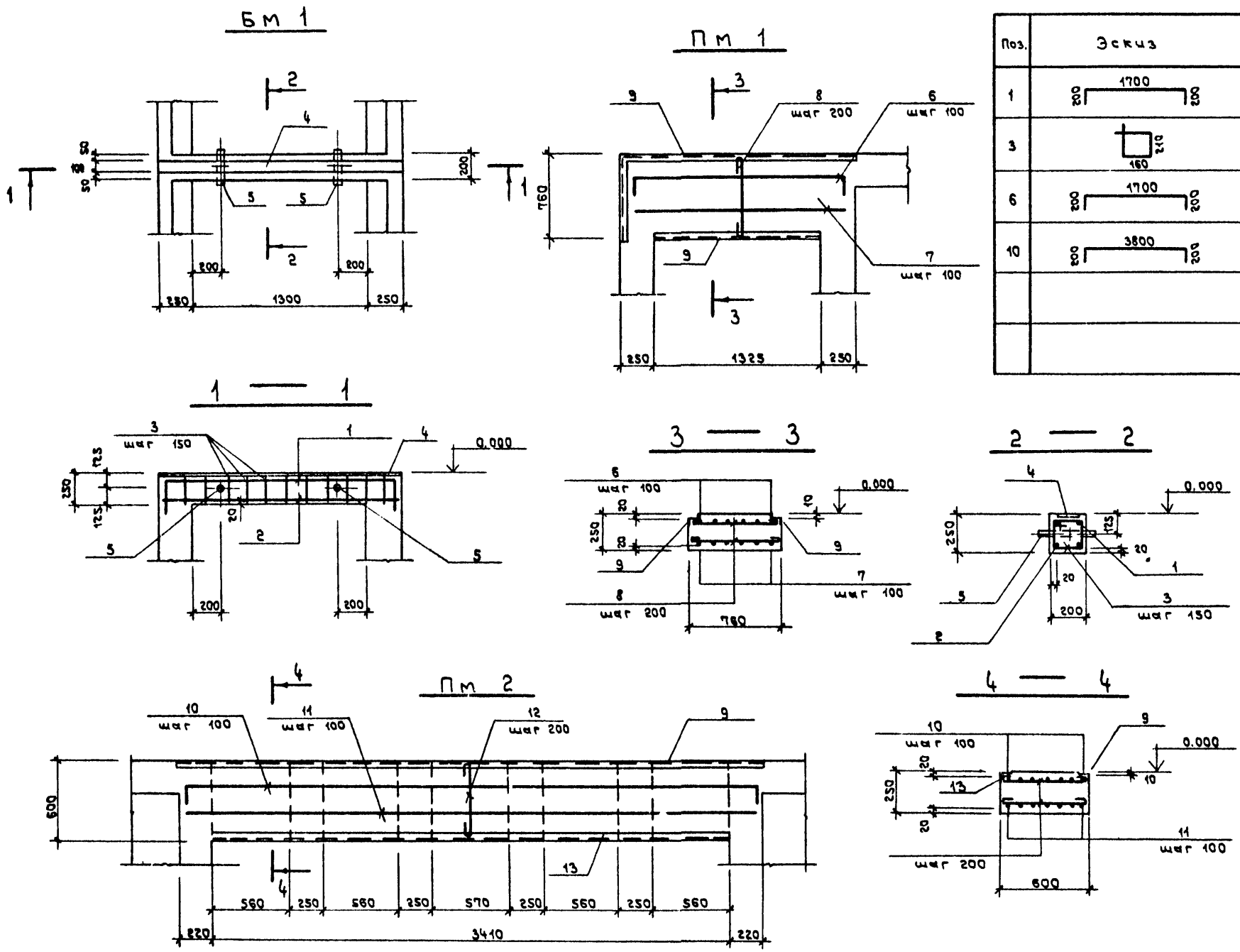
Шкала и цвет. Листы и цвета. Взам. упр. д.

				ТЛ.503-1-32.85		КН	
Гип. Стрелкина				Плм		113	
Гл. кон. инж. Сувецкий				ЛС		07.83	
Инж. отв. Климов				ЛС		07.83	
Гл. констр. Григорьевич				ЛС		07.83	
Рук. гр. Матвеева				ЛС		07.83	
Инжс. Коет				ЛС		07.83	
Провер. Матвеева				ЛС		07.83	
Инв. Н							
ПРИВЯЗАН						Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
						Главный корпус	
						Стадия Лист Листов	
						Р 49	
						Схема расположения подпольных каналов в КТП. Сечения 2-2 ÷ 8-8. Узел IV	
						ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
						ЛЕНИНГРАД	

АЛС 80М III

Ведомость деталей

Спецификация к схемам армирования
Бм 1, Пм 1, Пм 2



Поз.	Эскиз
1	
3	
6	
10	

Формат	Диаг.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Бм 1</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	КЖ-50	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, e=2100	2	3.36
Б4		2	то же	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, e=1700	2	2.72
		3	"	Ф6АI, ГОСТ 5781-82, e=890	13	0.14
				Узлы закладные		
А4		4	КЖИ-МН 9	МН 9		1.8 п.м
А4		5	КЖИ-МН 23	МН 23	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		0.09 м ³
				<u>Пм 1</u>		
				<u>Детали</u>		
		6	КЖ-50	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, e=2100	8	0.76
Б4		7	то же	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, e=1800	8	0.64
Б4		8	"	Ф6АI, ГОСТ 5781-82, e=810	7	0.18
				Узлы закладные		
А4		9	КЖИ-МН 12	МН 12		3.7 п.м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		0.30 м ³
				<u>Пм 2</u>		
				<u>Детали</u>		
		10	КЖ-50	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, e=4200	7	1.84
Б4		11	то же	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, e=3800	7	1.68
Б4		12	"	Ф6АI, ГОСТ 5781-82, e=660	18	0.15
				Узлы закладные		
А4		13	КЖИ-МН 10	МН 10		3.4 п.м
А4		9	КЖИ-МН 12	МН 12		3.8 п.м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		0.57 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные				Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				Арматура кл.						
	класс AI		класс AIII		AI, AII		18 кл				
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	6		8	16	6	12	450x5	Гр.Фн48	100x8	φ 6	
Бм 1	1.80	1.80	—	12.2	12.2	—	1.40	—	2.0	114.0	28.80
Пм 1	1.08	1.08	11.20	—	11.20	1.05	—	13.20	—	0.98	27.51
Пм 2	3.30	3.30	24.6	—	24.6	2.60	—	32.00	—	1.26	63.76

1. Текстовые указания см. лист 48
2. Схему расположения Бм 1, Пм 1, Пм 2 см. лист 48

КП.503-1-32.85

КН

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГИП Стрелецкий

Нач.отд. Ключев

Гл.конст. Григорьянц

Рук.гр. Матвеев

Инж. Кост

Провер. Матвеев

Инв. N

ПРИВЯЗАН

СТАДИЯ Лист Листов

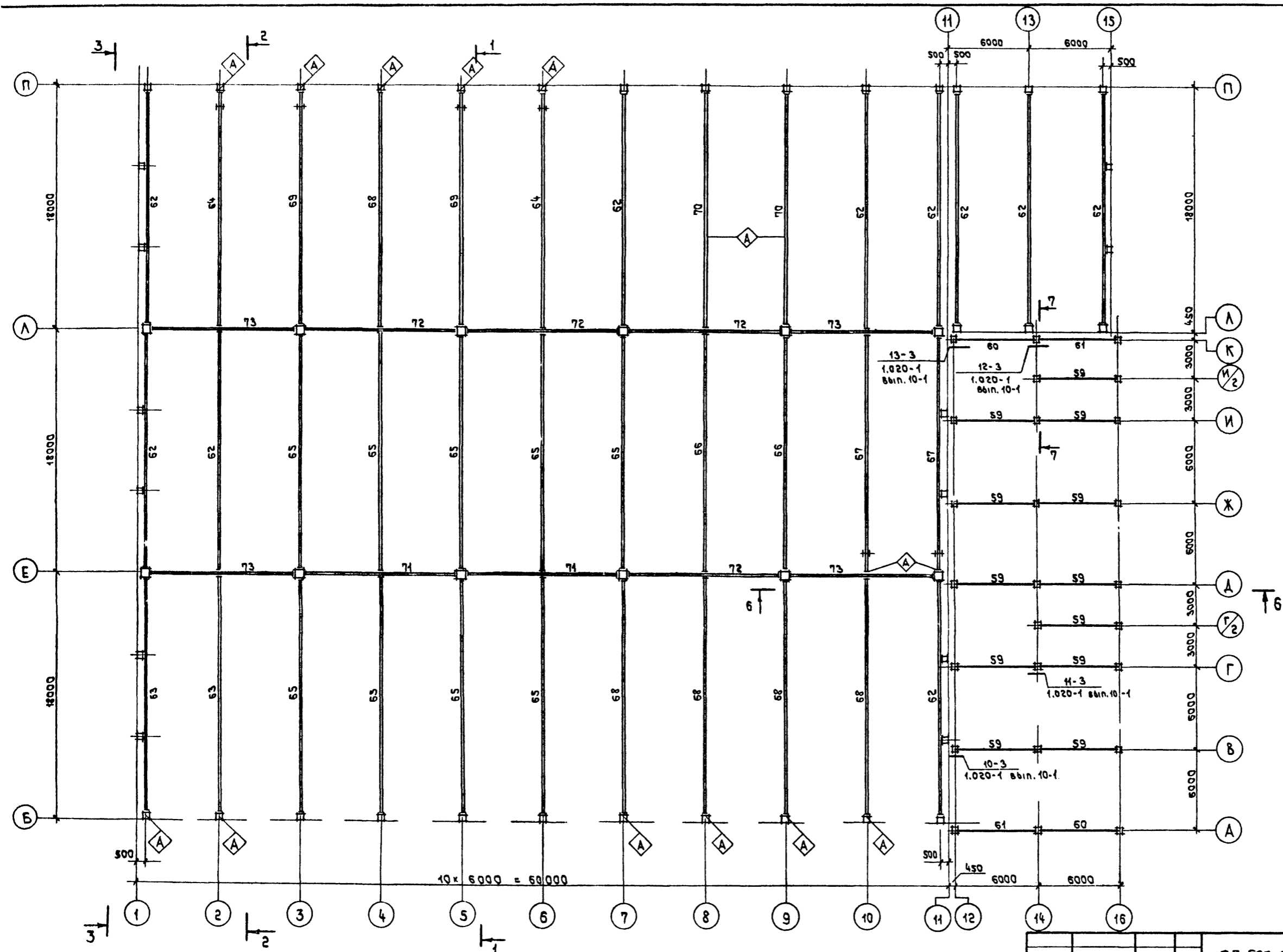
Р 50

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Схемы армирования Бм 1, Пм 1, Пм 2.

ЛЕНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

АА600М III

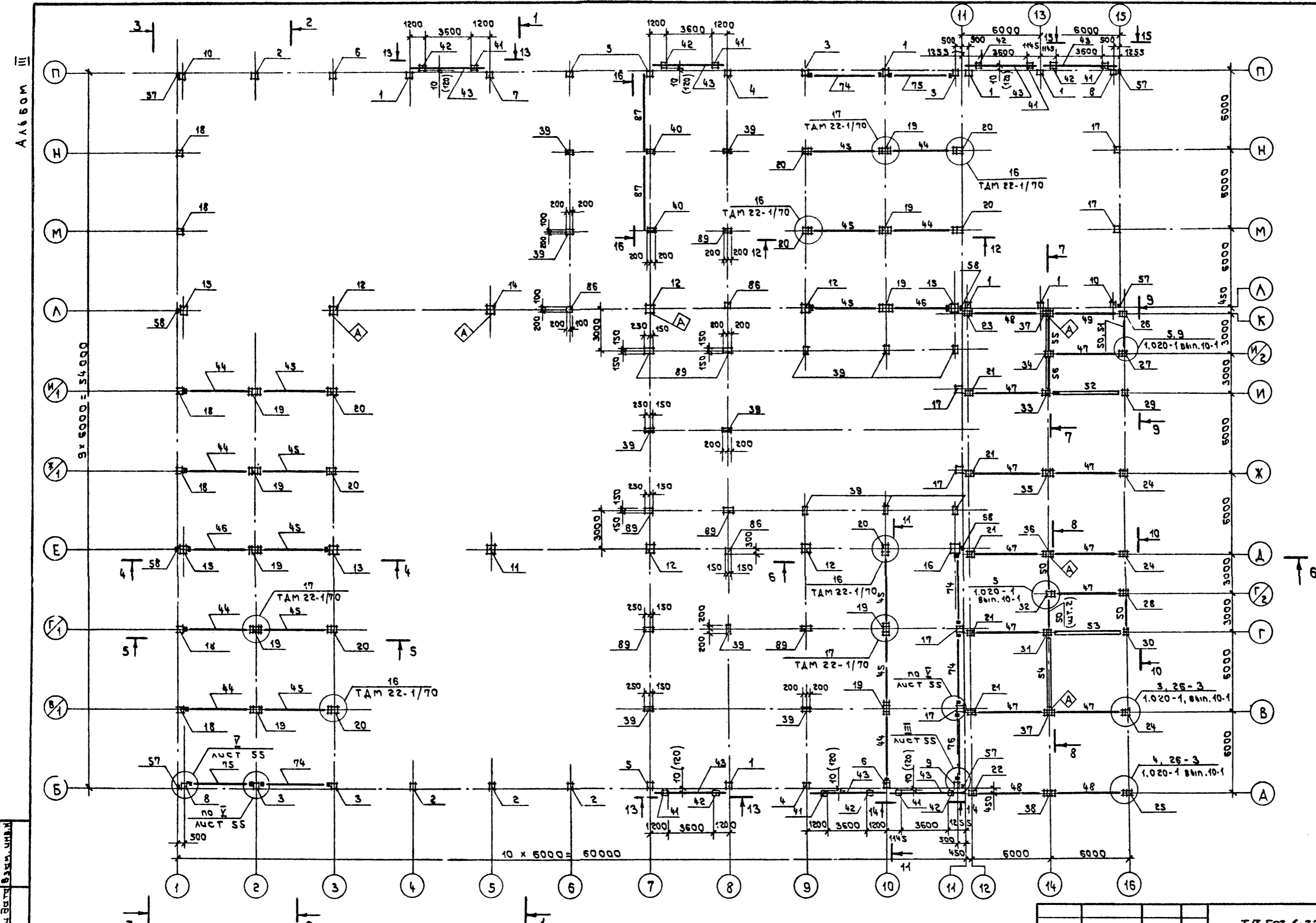


1. Общие указания к проекту - см лист 5
2. Разрезы 1-1, 4-4, 7-7 - см. листы 53, 54
3. Спецификацию см. лист 57.
4. Знак на фермах служит для ориентации изделий на монтаже

7.П. 503-1-32.85		КН
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 51		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

ПРИВЯЗАН	Г.И.П. Стрельцова	Нач. отд. Климод	Г.И.П. Григорьянц	Рук. пр. Матвеев	Ст. инж. Миронова	Провер. Матвеев
	Г.И.Ком. инж. Сидвейкин					
Инв. №						

Числ. и подл. Подписи и даты Взам. от инж.



ЦНИИ «Аэропроект» Ленинград

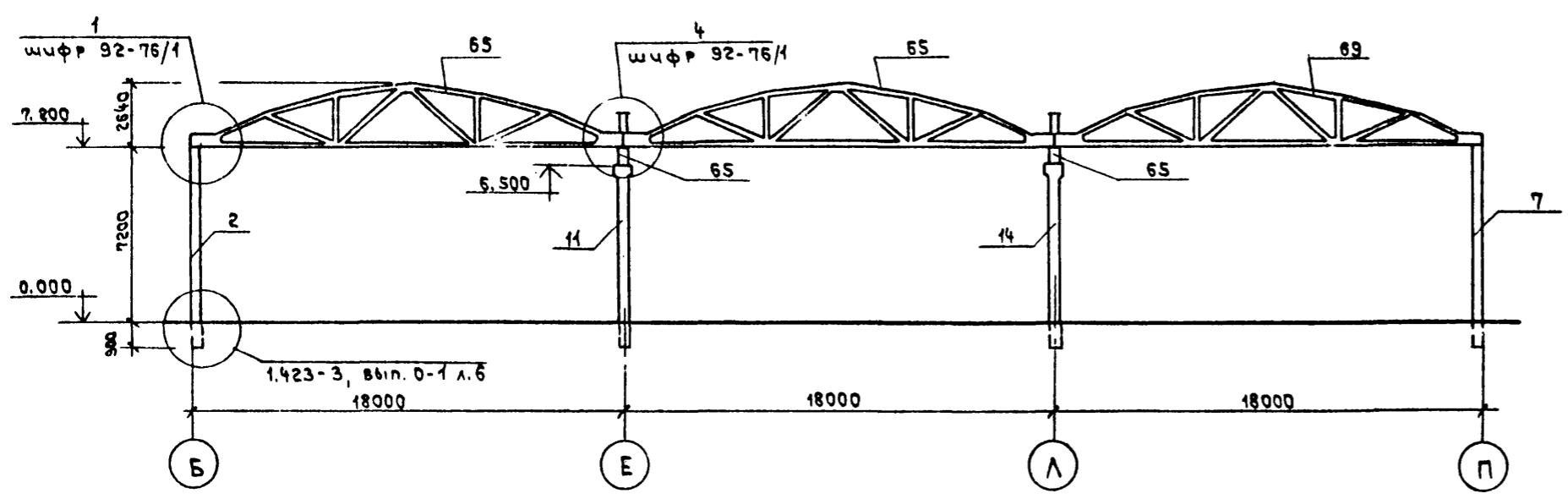
1. Общие указания к проекту - см. лист 5
2. Разрезы 1-1 ÷ 16-16, узел I, II см. листы 53 ÷ 56.
3. Спецификацию см. лист 57.
4. Размеры в круглых скобках относятся к варианту с $\epsilon_{н.в.} = 40^\circ$
5. Знак \diamond служит для ориентации изделий (колонн) на монтаже

ПРИВЯЗАН		Т.И. 503-1-32.05		КН	
		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 52	
ИНВ. И		Схема расположения колонн и ригелей		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

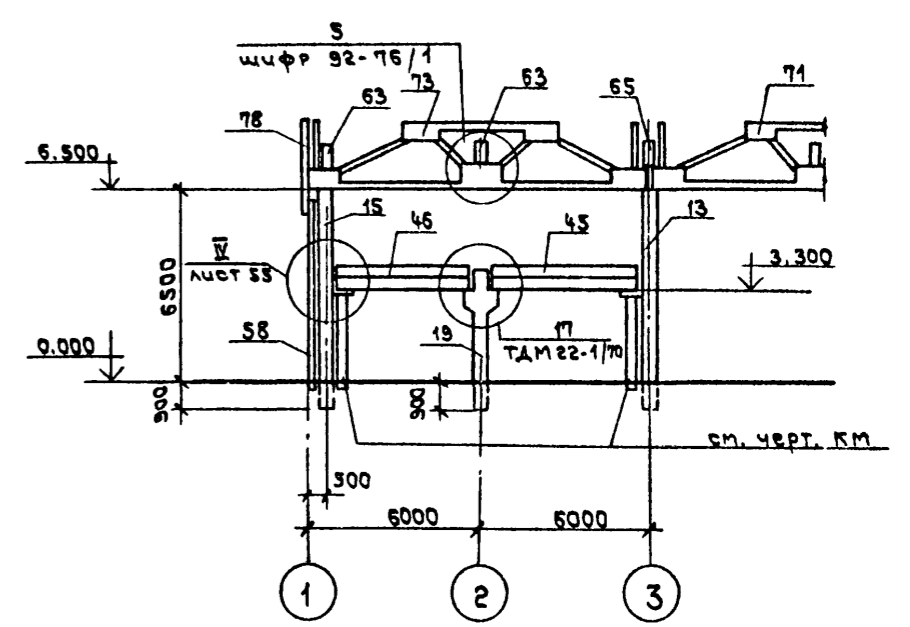
Инженер-контроль: *В.Климов*

АЛББОМ III

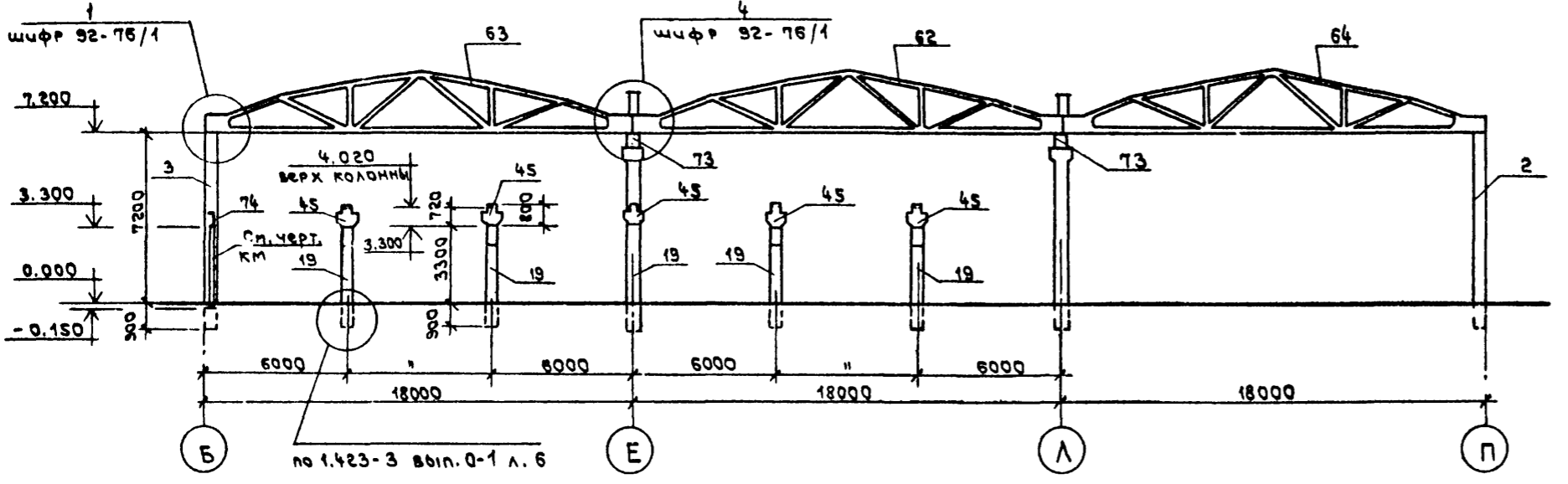
1 — 1



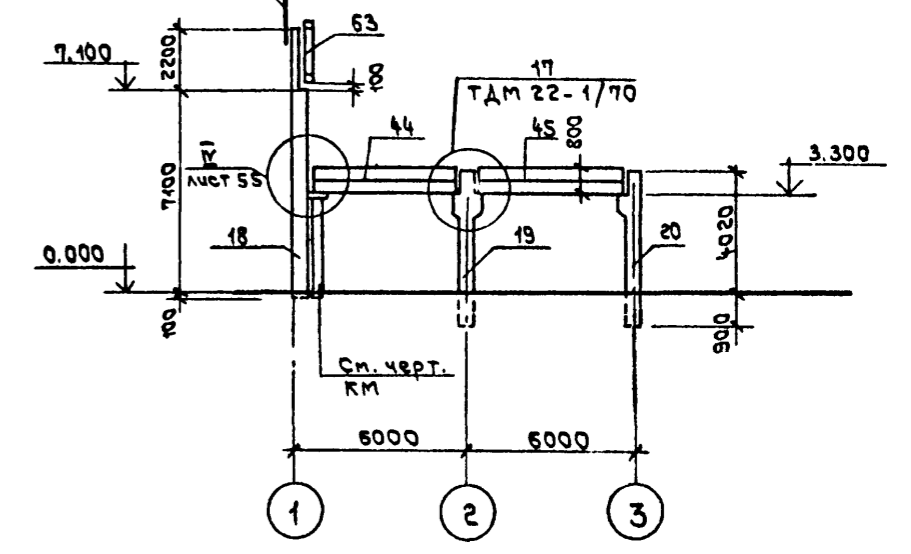
4 — 4



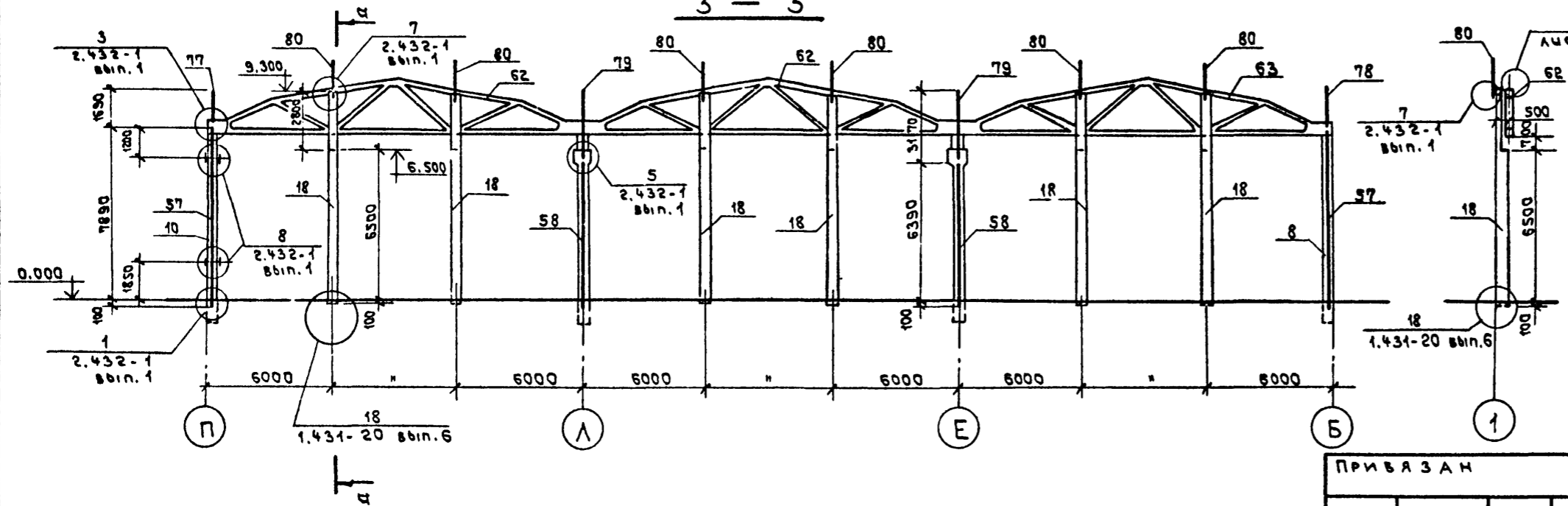
2 — 2



5 — 5



3 — 3



а — а

ЛУСТ 55

Текстовые указания см. листы 51,52

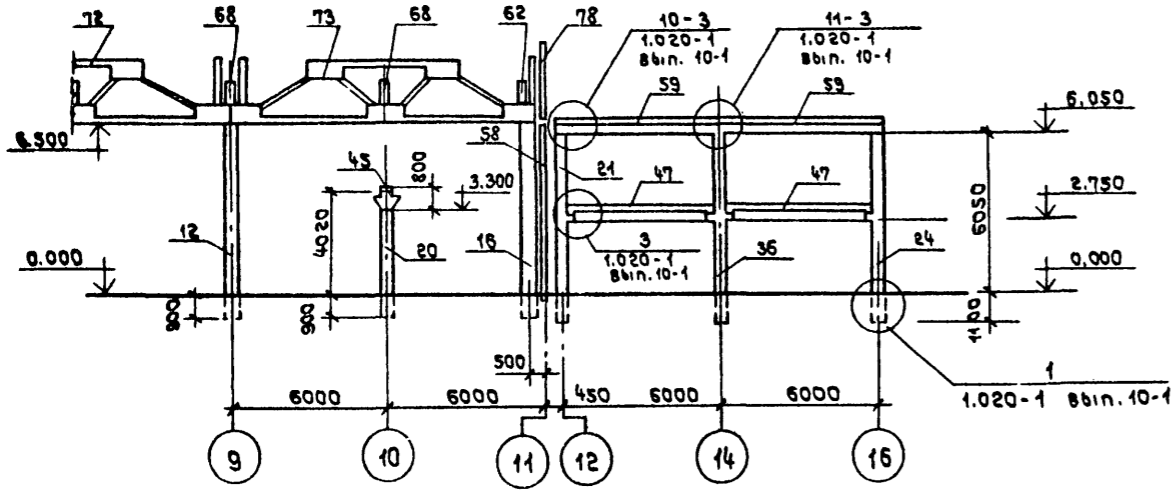
УТВ. И ПОДП. Л. ПОДОЛСКИЙ

		7.П.503-1-32.85		К И	
		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА			
Гип. Стрелович		Гл. кон. инж. Сидоркин		СТАДИИ Лист	
		Нач. отд. Ключев		P 53	
		Гл. кон. Григорьянц		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Рук. гр. Матвеев		ЛЕНИНГРАД	
		Ст. инж. Миронова		Разрезы 1-1 ÷ 5-5	
		Провер. Матвеев		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Нормоконтролер		ЛЕНИНГРАД	
		Инв. Н		Формат А2	

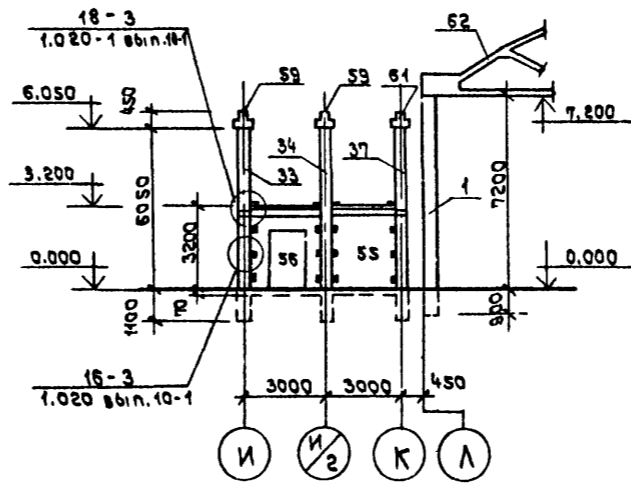
ПРИВЯЗАН	
ИМВ. Н	

АБСОЛ III

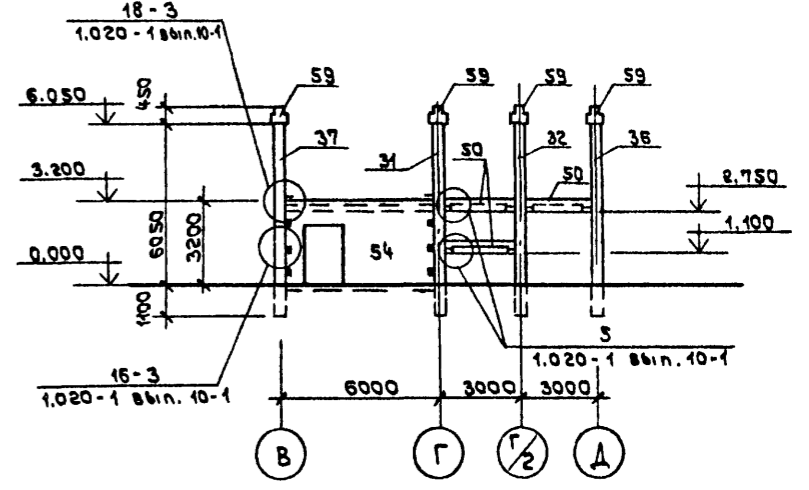
6 — 6



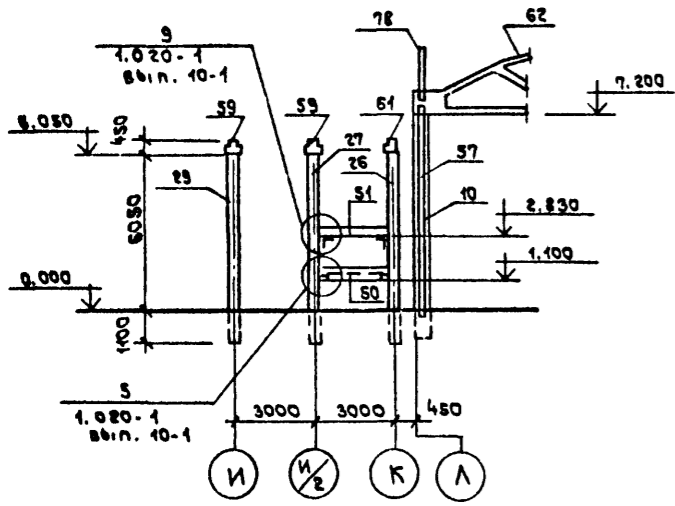
7 — 7



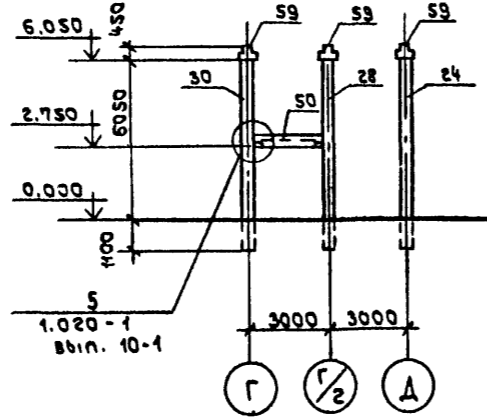
8 — 8



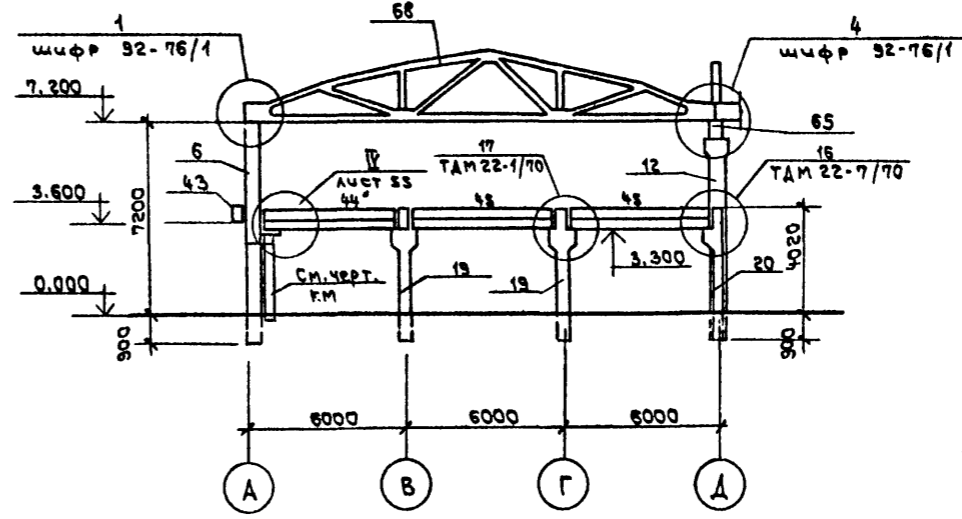
9 — 9



10 — 10

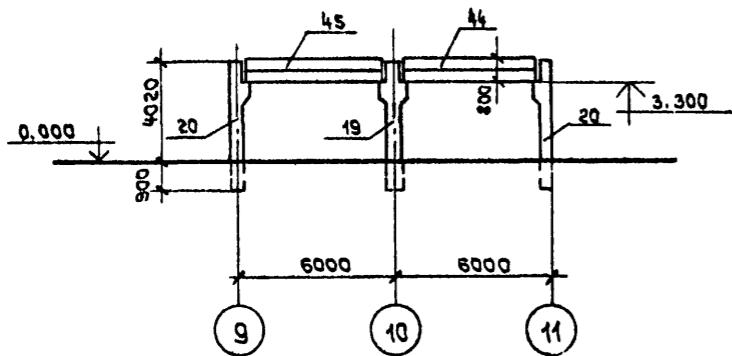


11 — 11

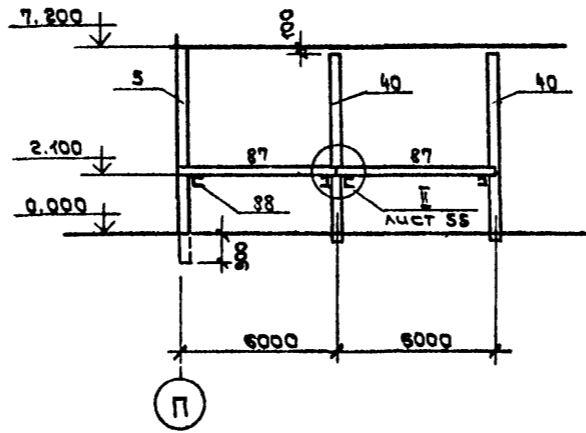


Текстовые указания см. листы 51, 52.

12 — 12



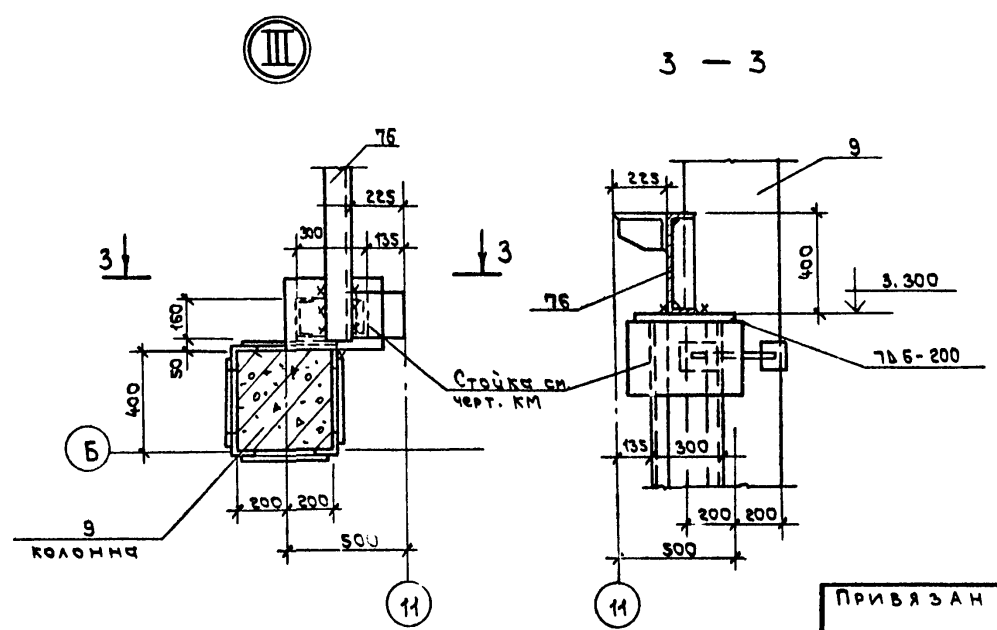
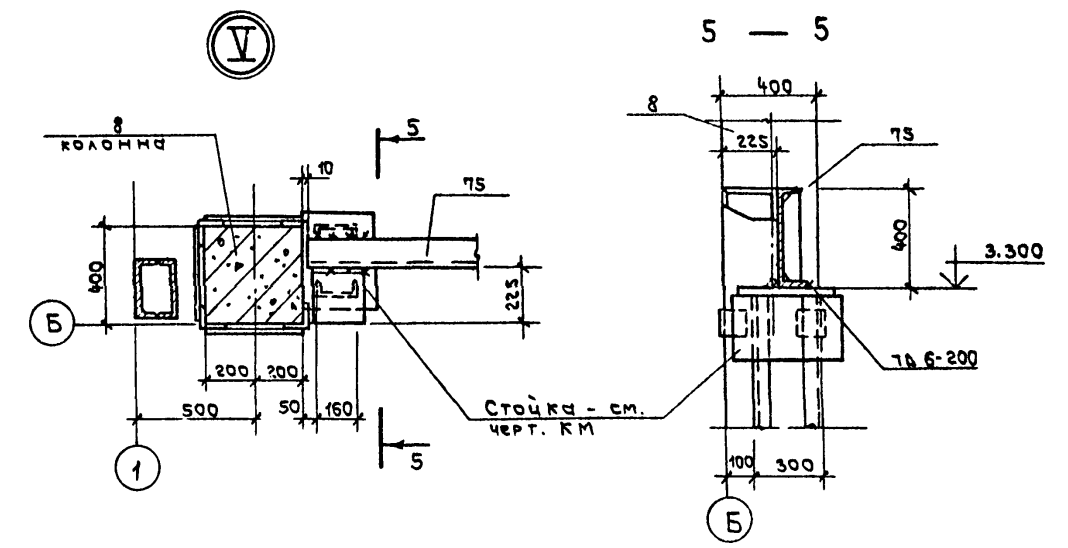
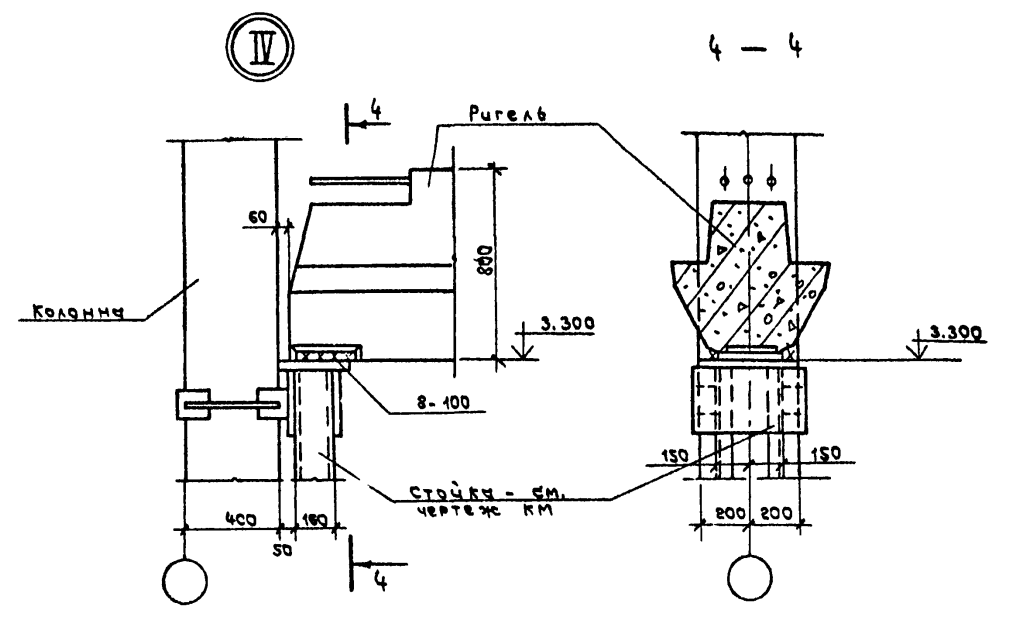
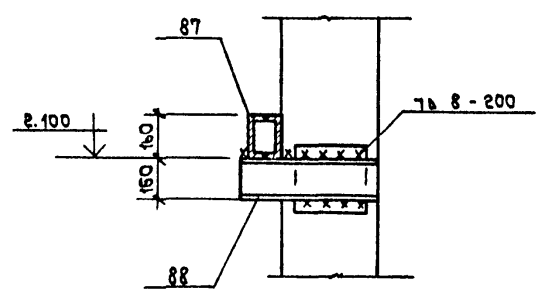
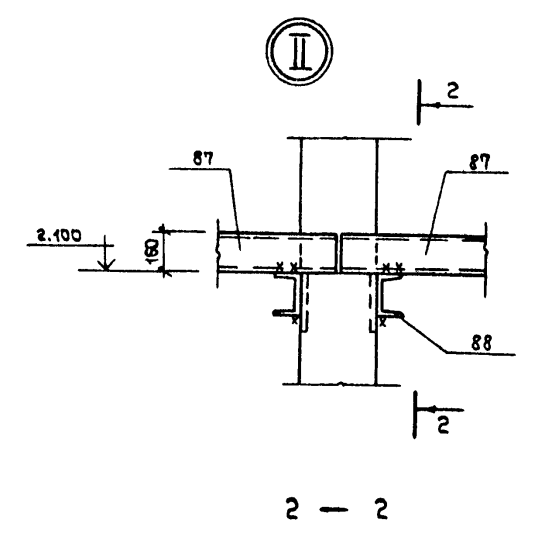
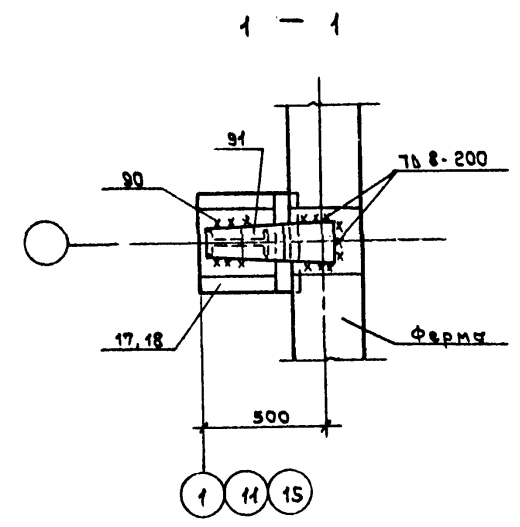
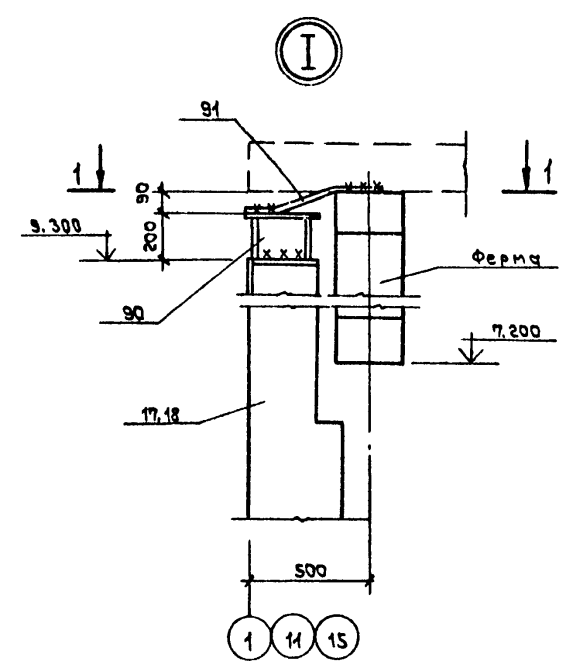
16 — 16



Имя и подпись. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		Т.П. 503-1-32.85		КЖ	
Гип. Стрелечка		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
Гл. кон. ин. Сувейкин		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 54	
Нач. отд. Климов		Разрезы 6-6 + 10-10, 16-16		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Гл. конст. Григорьев				ЛЕНИНГРАД	
Рук. гр. Матвеев					
Ст. инж. Миронова					
Инв. Н		Провер. Матвеев		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Нормоконтролер		ЛЕНИНГРАД	
		Овчинников		Формат А2	

Альбом III

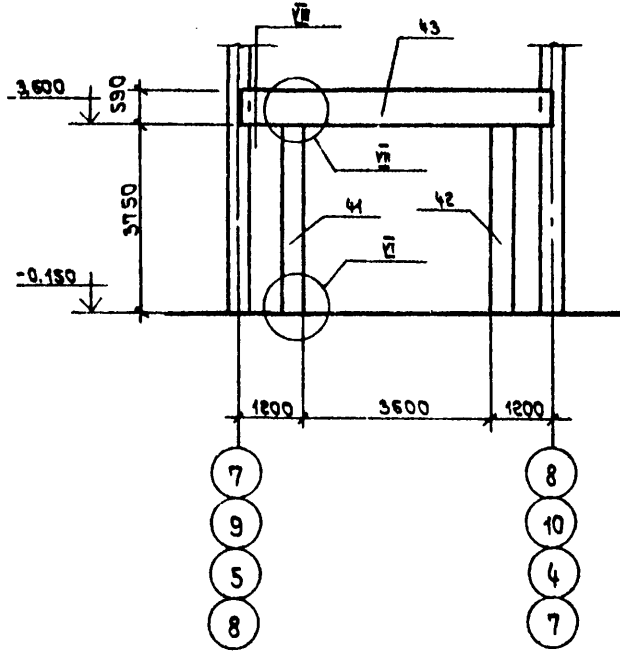


- 1. Текстовые указания - см. листы 51, 52.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

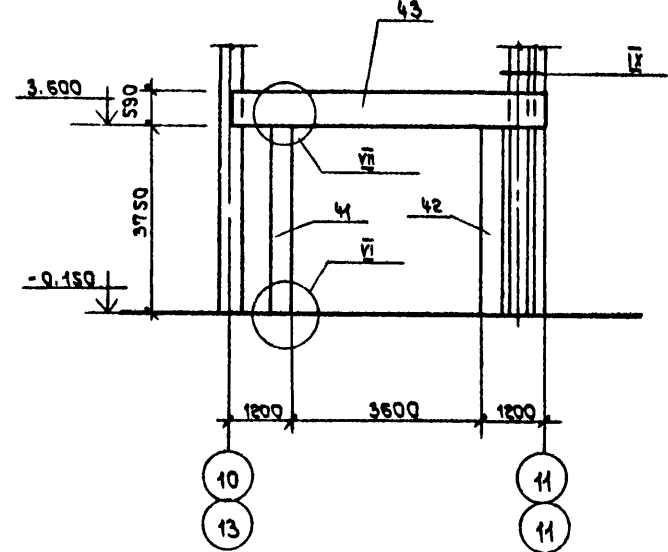
Шкел. и подл. (подпись и дата) Взам. инв. №

Привязан		ГИП Стрелочка		ТЛ. 503-1-32.85		КН	
		Нач. отд. Климов		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		Главный корпус	
		Гл. конст. Григорьянц		Стадия		Лист	
		Рук. гр. Митреев		Р		55	
		Ст. инж. Миронов		Узлы I ÷ V		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Провер. Митреев				ЛЕНИНГРАД	

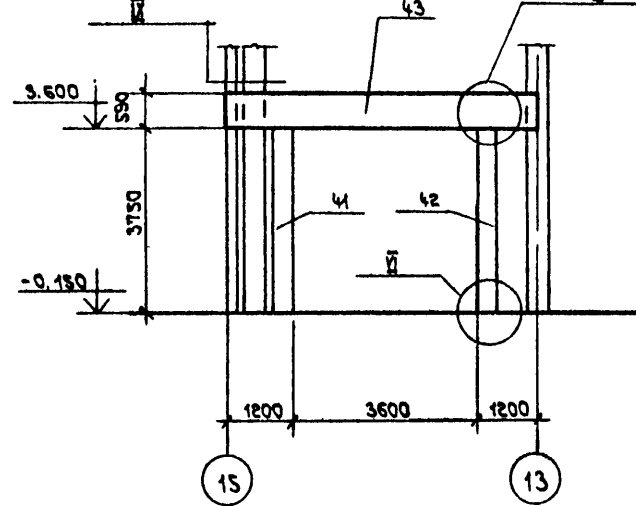
13 - 13



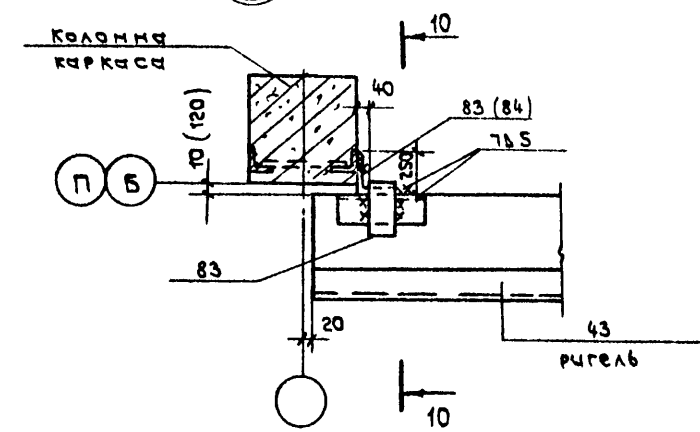
14 - 14



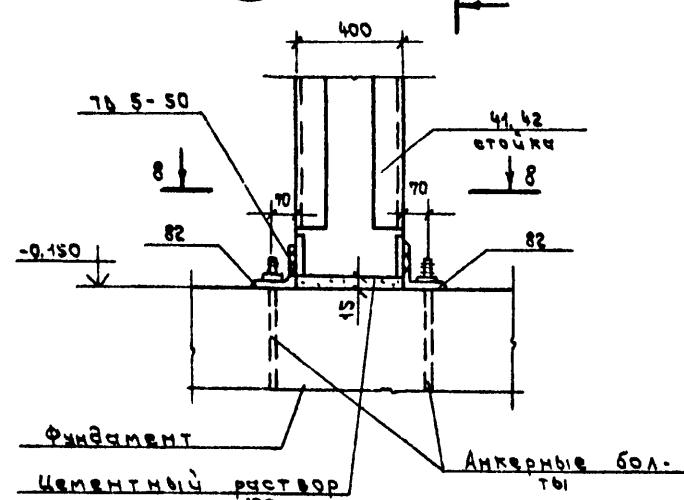
15 - 15



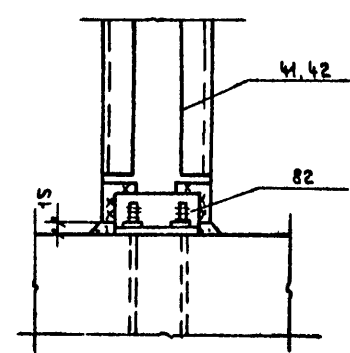
VIII



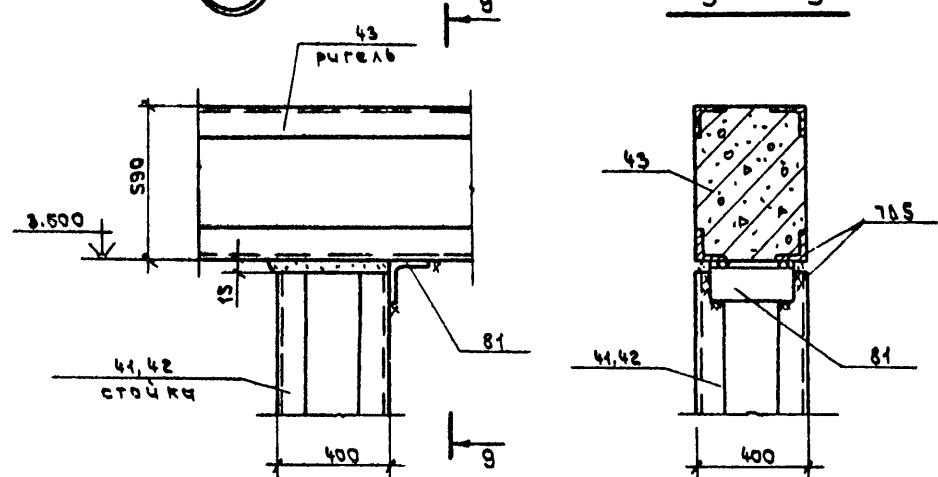
VI



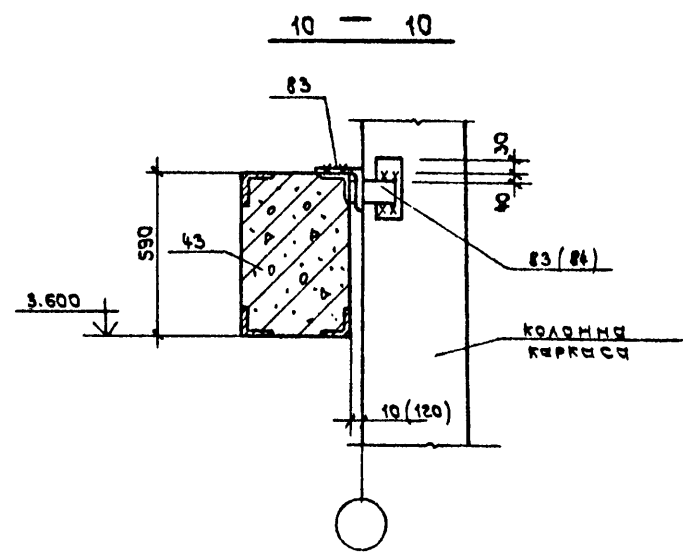
7 - 7



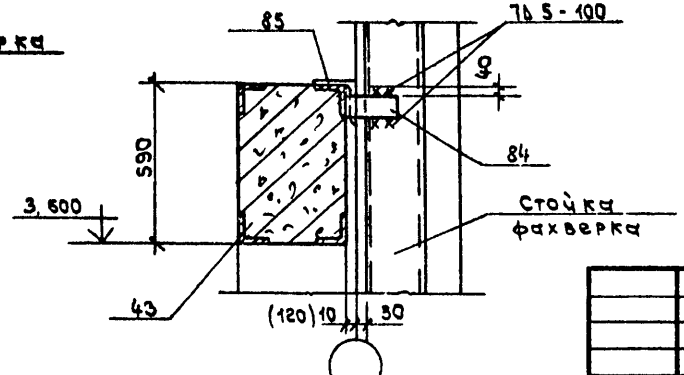
VII



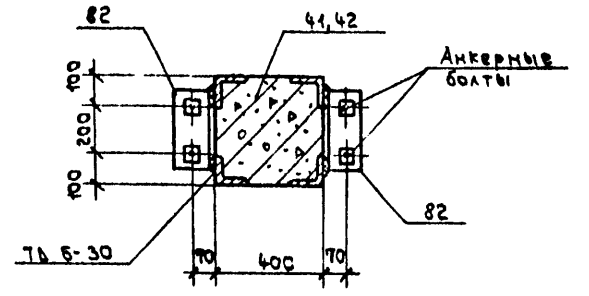
9 - 9



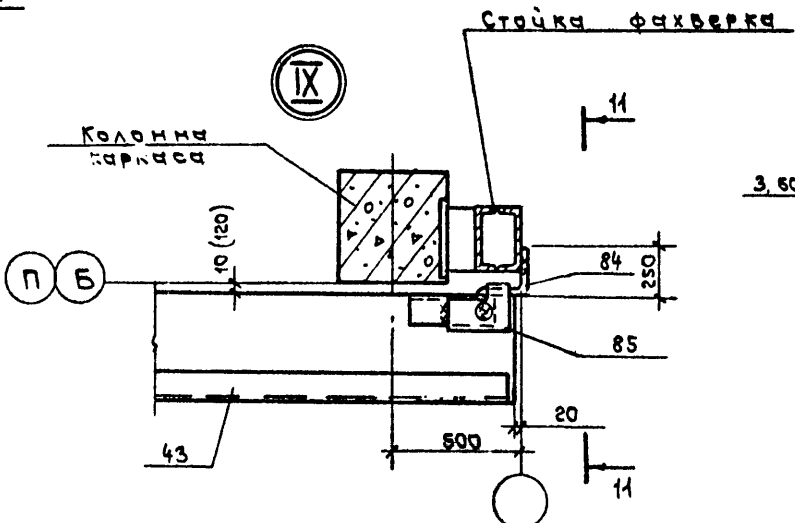
11 - 11



8 - 8



IX



- 1. Текстовые указания см. листы 51, 52
- 2. Схему расположения рам ворот - см. лист 52
- 3. Размеры в круглых скобках относятся к варианту с т.в. = -40°C
- 4. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Черт. Альбом. Подпись и дата. Изд. № 1/75

		ТЛ. 503-1-32.05		КН	
		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
ПРИВЯЗАН		ГИП Стрелюка	И.В. 07.13	Главный корпус	
		Нач. отд. Климов	04.17	Р	56
		Гл. конст. Григорьян	07.17	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Рук. гр. Матвеев	07.13	ЛЕНИНГРАД	
		Ст. инж. Миронова	07.13	Схемы элементов рам	
		Провер. Матвеев	07.13	ворот 3,6 x 3,6.	
ИНВ. N				узлы VI - IX.	

АЛБВОМ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонны			
1	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-5-1+К72-5-8	К72-5-1	7	3300	
2	то же	К72-5-2	4	"	
3	"	К72-5-3	4	"	
4	"	К72-5-4	2	"	
5	"	К72-5-5	3	"	
6	"	К72-5-6	2	"	
7	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-5-7	К72-5-7	1	"	
8	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-5-8	К72-5-8	2	"	
9	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-5-9	К72-5-9	1	"	
10	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-5-10	К72-5-10	2	"	
11	1.423-3, в.б.п. 1,2	К72-33	1	4700	
12	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-33-1	К72-33-1	5	"	
13	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-33-2	К72-33-2	1	"	
14	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-33-3	К72-33-3	1	"	
15	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-33-4	К72-33-4	3	"	
16	1.423-3, в.б.п. 1,2 КЖИ-К72-33-5	К72-33-5	1	"	
17	1.427.1-3 в.б.п. 1,2 КЖИ-7КФ94-1-Н1, 7КФ94-1-Н2	7КФ94-1-Н1	6	3500	
18	то же	7КФ94-1-Н2	6	"	
19	1.420-12, в.б.п. 3	К26а-3	10	2300	
20	то же	К25а-1-3	9	2100	
21	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-1	2К03.33-1	5	1625	
22	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-2	2К03.33-2	1	"	
23	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-3	2К03.33-3	1	"	
24	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-4	2К03.33-4	3	"	
25	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-5	2К03.33-5	1	"	
26	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-6	2К03.33-6	1	"	
27	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-7	2К03.33-7	1	"	
28	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-8	2К03.33-8	1	"	
29	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К3.33-1	2К3.33-1	1	1608	
30	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К3.33-2	2К3.33-2	1	"	
31	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-9	2К03.33-9	1	1625	
32	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-10	2К03.33-10	1	"	
33	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-11	2К03.33-11	1	"	
34	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2К03.33-12	2К03.33-12	1	"	
35	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2КА3.33-1	2КА3.33-1	1	1643	
36	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2КА3.33-2	2КА3.33-2	1	"	
37	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2КА3.33-3	2КА3.33-3	2	"	
38	1.020-1, в.б.п. 2-1+2-3, 2-5 КЖИ-2КА3.33-4	2КА3.33-4	1	"	
39	1.431-20, в.б.п. 5,7	КБ 11 ^а	14	2200	
40	1.431-20, в.б.п. 5,7 КЖИ-КБ 11 ^а -1	КБ 11 ^а -1	2	"	
41	1.431-20, в.б.п. 5,7	КБ 9	3	1500	
42	1.431-20, в.б.п. 5,7 КЖИ-КБ 11 ^а -2	КБ 11 ^а -2	7	2200	
		Стойки ворот			
44	КЖИ-СВ1	СВ1	7	1500	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
42	то же	СВ2	7	"	
		Ригель ворот			
43	КЖИ-РВ1	РВ1	7	3500	
		Ригели			
44	ИИ 23-1/70	ИБ2-2	7	4200	
45	то же	ИБ3-2	10	4400	
46	"	ИБ1-4	2	4000	
47	1.020-1, в.б.п. 3-1	1РДП4.57-69 Ат I	10	2525	
48	то же	1РДП4.57-35 Ат I	3	1900	
49	"	РЗ.57	1	510	
50	"	1РДП4.27-35	5	850	
51	"	РЗ.27	1	240	
52	1.020-1, в.б.п. 3-5	2РД4.62-66 Ат I	12	2800	
60	то же	2РД4.62-35 Ат I-Л	2	2000	
61	"	2РД4.62-35 Ат I-П	2	"	
		Диафрагмы жесткости			
52	1.020-1, в.б.п. 6-1	2ДПК 56.33	1	7225	
53	то же	1Д56.33	1	7289	
54	"	1ДПК 56.33	1	6300	
55	"	1Д26.33	1	3356	
56	"	1ДП26.33	1	2367	
		Фермы стропильные			
		ВЛя t=-20°, t=-30°			
62	ПК-01-129/78, в.б.п. 1,2 КЖИ-2ФС18-3/4 А I-1+ ÷ 2ФС18-3/4 А I-3 то же	2ФС18-3/4 А I-1	10	6000	
63	"	2ФС18-3/4 А I-2	2	"	
64	"	2ФС18-3/4 А I-3	2	"	
65	ПК-01-129/78, в.б.п. 1,2 КЖИ-2ФС18-3/4 А I-4+ ÷ 2ФС18-4/5 А I-9	2ФС18-3/4 А I-4	9	"	
66	КЖИ-2ФС18-3/4 А I-5:1ФПС12-2А I-1	2ФС18-3/4 А I-5	2	"	
67	то же	2ФС18-3/4 А I-6	2	"	
68	КЖИ-2ФС18-3/4 А I-7+ ÷ 2ФС18-4/5 А I-8	2ФС18-3/4 А I-7	5	"	
69	то же	2ФС18-3/4 А I-8	2	"	
70	КЖИ-2ФС18-3/4 А I-4+ ÷ 2ФС18-4/5 А I-9	2ФС18-3/4 А I-9	2	"	
		ВЛя t=-40°			
62	ПК-01-129/78 в.б.п. 1,2 КЖИ-2ФС18-3/4 А I-1+ ÷ 2ФС18-3/4 А I-3 то же	2ФС18-4 А I-1	10	6000	
63	"	2ФС18-3/4 А I-2	2	"	
64	"	2ФС18-3/4 А I-3	2	"	
65	КЖИ-2ФС18-3/4 А I-4+ ÷ 2ФС18-4/5 А I-9	2ФС18-4/5 А I-4	9	"	
66	КЖИ-2ФС18-3/4 А I-5+ ÷ 1ФПС12-2А I-1	2ФС18-4/5 А I-5	2	"	
67	то же	2ФС18-4/5 А I-6	2	"	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
68	ПК-01-129/78, в.б.п. 1,2 КЖИ-2ФС18-3/4 А I-7+ ÷ 2ФС18-4/5 А I-8 то же	2ФС18-4/5 А I-7	5	6000	
69	"	2ФС18-4/5 А I-8	2	"	
70	КЖИ-2ФС18-3/4 А I-4+ ÷ 2ФС18-4/5 А I-9	2ФС18-4/5 А I-9	2	"	
		Фермы подстропильные			
71	ПК-01-110/81, в.б.п. 1,2	1ФПС12-2А I	2	11300	
72	ПК-01-110/81, в.б.п. 1,2 КЖИ-1ФПС12-2А I	1ФПС12-2А I-1	4	11300	
73	ПК-01-110/81, в.б.п. 1	2ФПС12-2А I	4	11000	
57	1.439-2	стойка СФ7	5	418.2	
58	то же	то же СФ3	4	342.7	
74	КЖИ-МБ1+МБ3	балка МБ1	4		
75	то же	то же МБ2	2		
76	"	" МБ3	1		
77	1.439-2	наседка НУ5	3	37.2	
78	то же	то же НУ6	2	37.2	
79	"	" НУ2	4	151.3	
80	"	" НУ3	12	42.1	
—	1.020-1, в.б.п. 10-1	соединительное узелное	МС7	2	2.8 Уз. 9
—	1.020-1, в.б.п. 9-1	то же	МС3	10	9.17 Уз. 5
—	1.020-1, в.б.п. 10-1	"	МС2	3	0.85 Уз. 4
—	1.020-1, в.б.п. 9-1	"	МС8	30	2.23 Уз. 15-3
—	то же	"	МС11	30	0.13 "
—	"	"	МС14	10	1.24 Уз. 18-3
—	ИИ 29-2/70	"	ММ15	16	2.4 Уз. 16
—	то же	"	ММ6	20	14.8 Уз. 17
		соединительное узелное			
81	КЖИ-МС1+МС5	МС1	14	6.90	
82	то же	то же МС2	28	6.90	
83	"	" МС3	19	1.60	Уз. 20-30 Уз. 40
84	"	" МС4	3	2.27	Уз. 20-30 Уз. 40
85	"	" МС5	3	4.60	
87	КЖИ-МБ4	балка МБ4	2	169.83	
88	КЖ-54	С16 ГОСТ 8240-72 ^а E=SS0	4	7.81	Уз. А лист КЖ-54
90	1.427.1-3 в.б.п. 2	ЭЛ-Т колонна ЗСФ2	12	13.1	Уз. КЖ лист КЖ-51
91	КЖИ-МН32, МН33, МН38	соединит. узелное МН38	12	3.3	
—	1.431-20 в.б.п. 7	"	МС19	38	22.0

Текстовые указания см. листы 51, 52

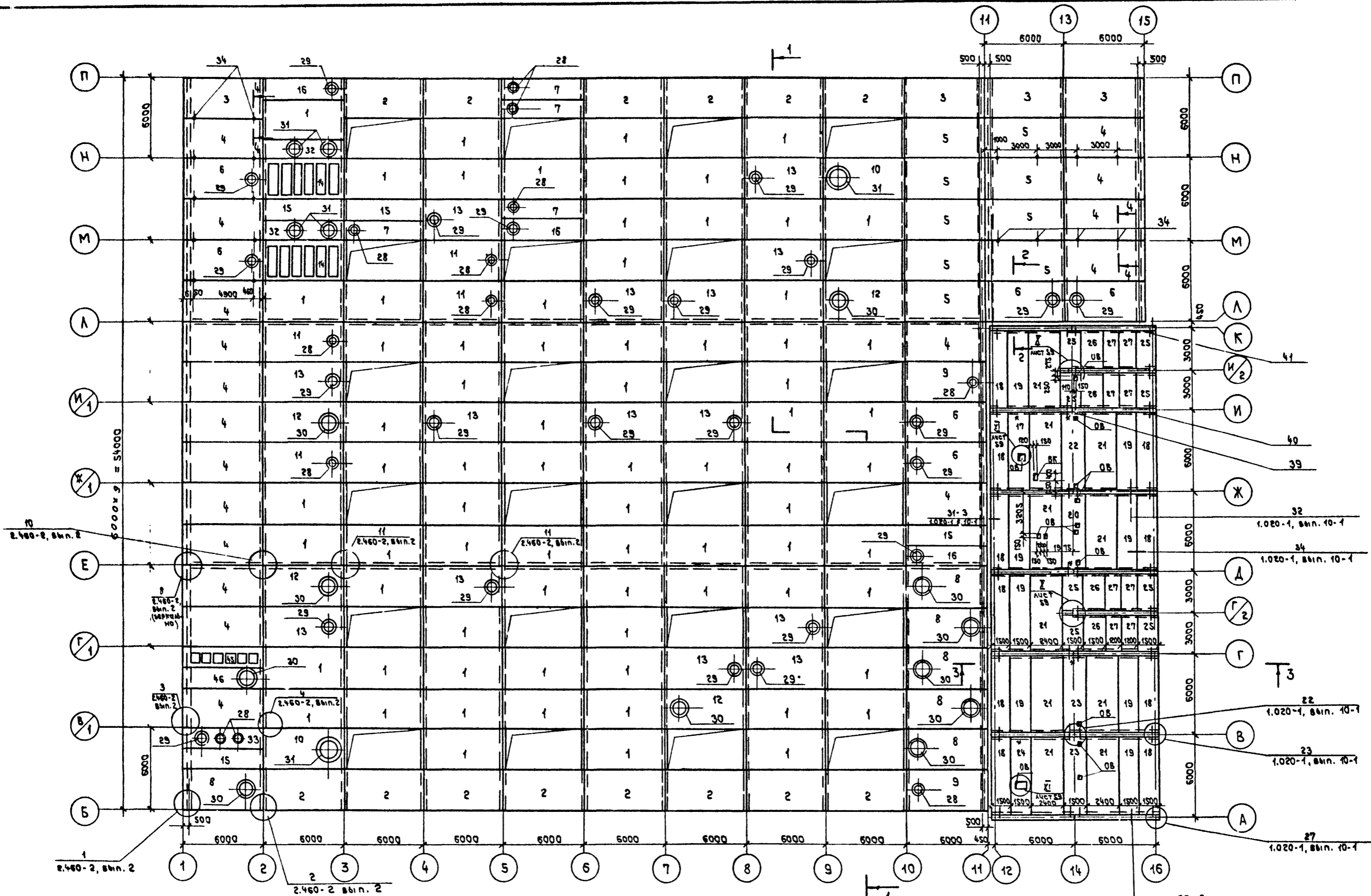
ИИ и поз. ВЗН и ИИИИ

ПРИВЯЗАН

ГИП Стрелюк		Т.И.503-1-32.85		КЖ	
Нач. отд. Климов		Автоматическое предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
Гл. кон. Григорьянц		Главный корпус		Р 57	
Рук. гр. Матвеева		Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей, стропильных и подстропильных ферм.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
Ст. инж. Миронова					
Провер. Матвеева					

Нормоконтролер Обвинников

Албсом III

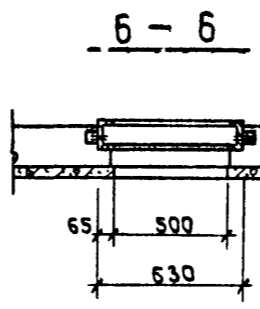
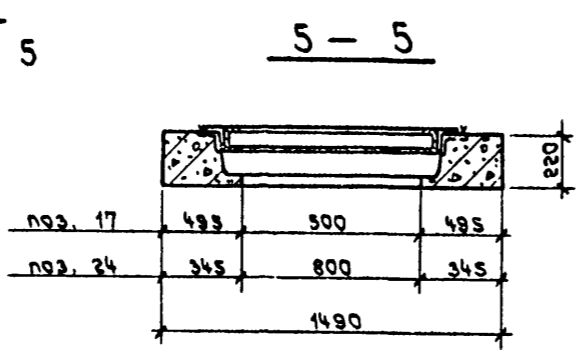
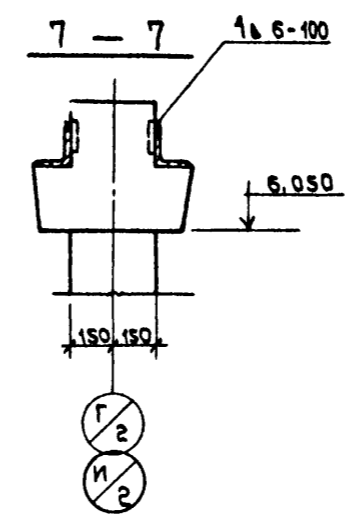
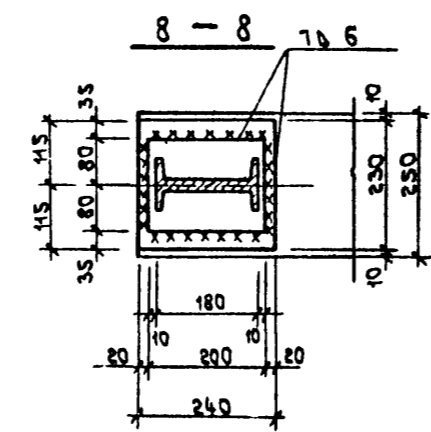
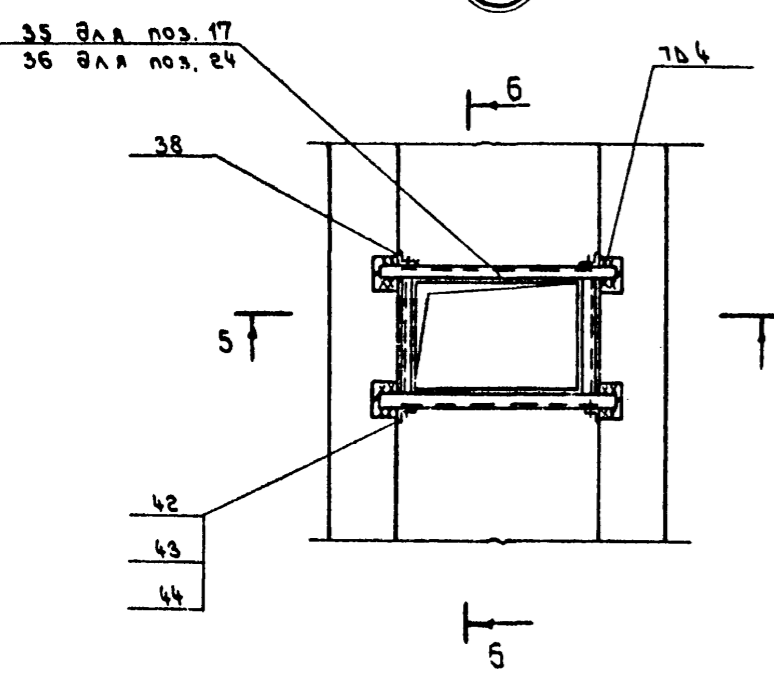
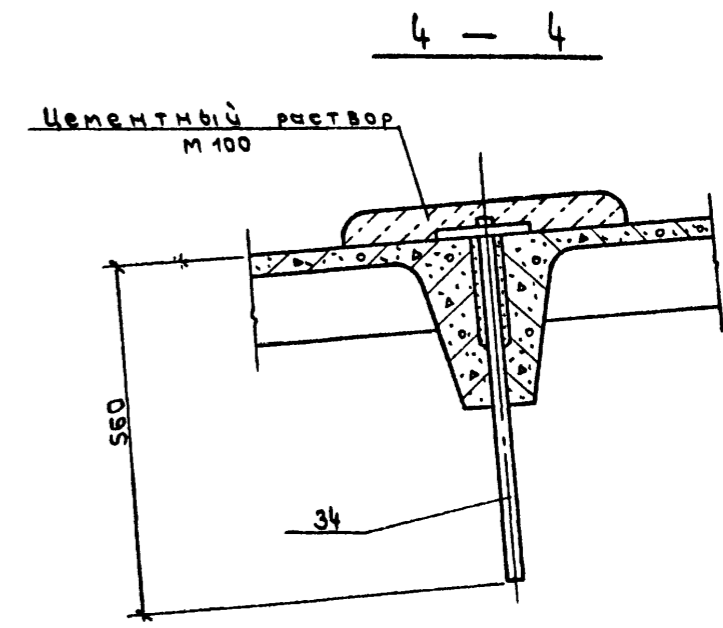
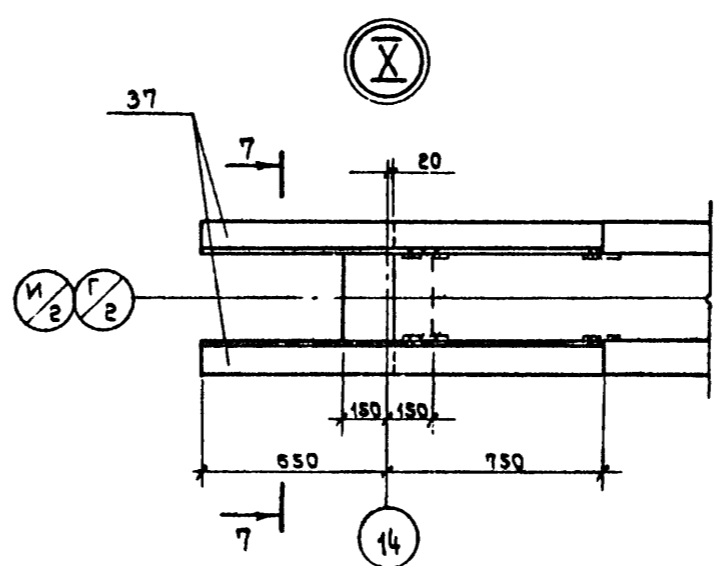
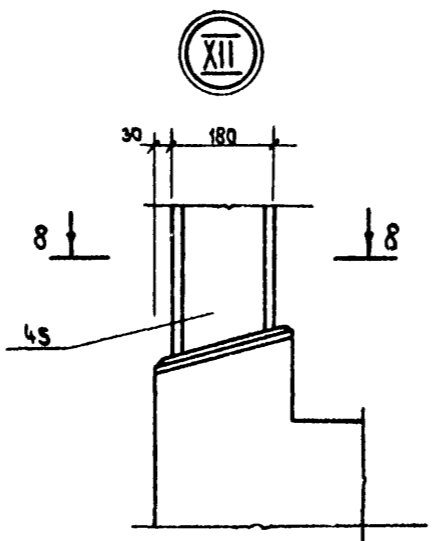
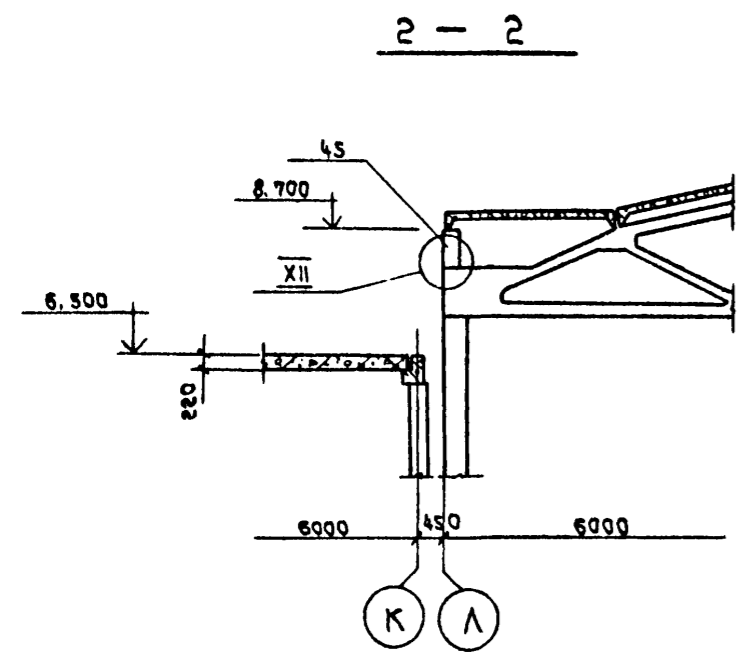
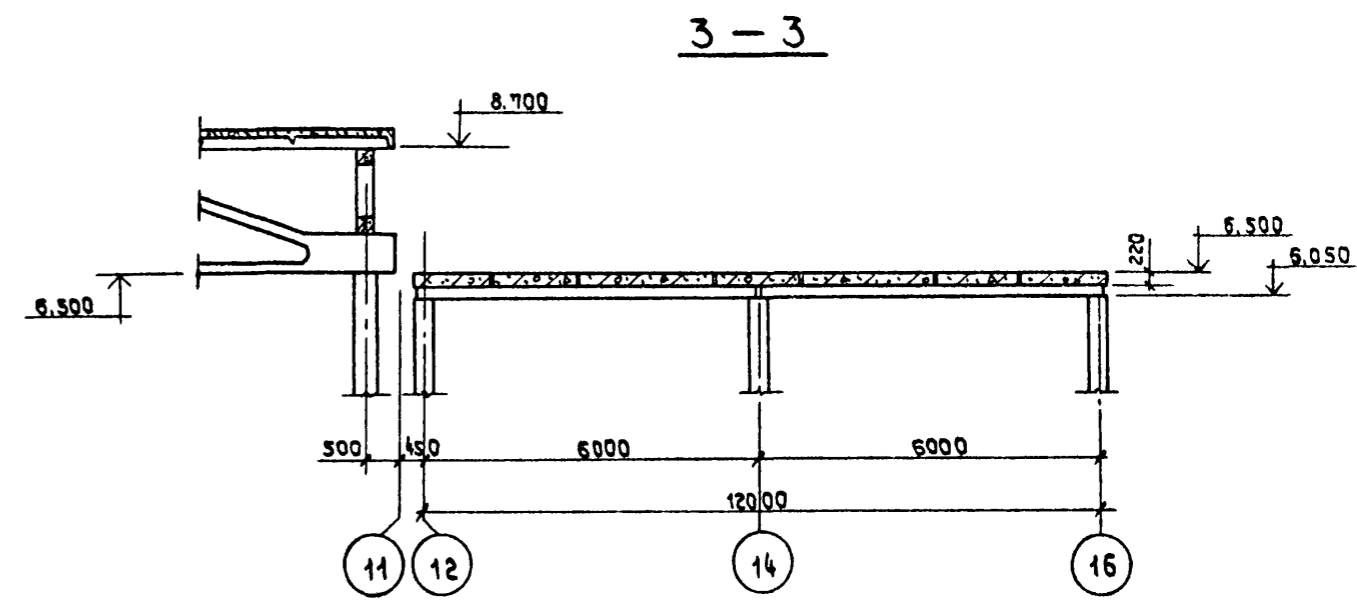
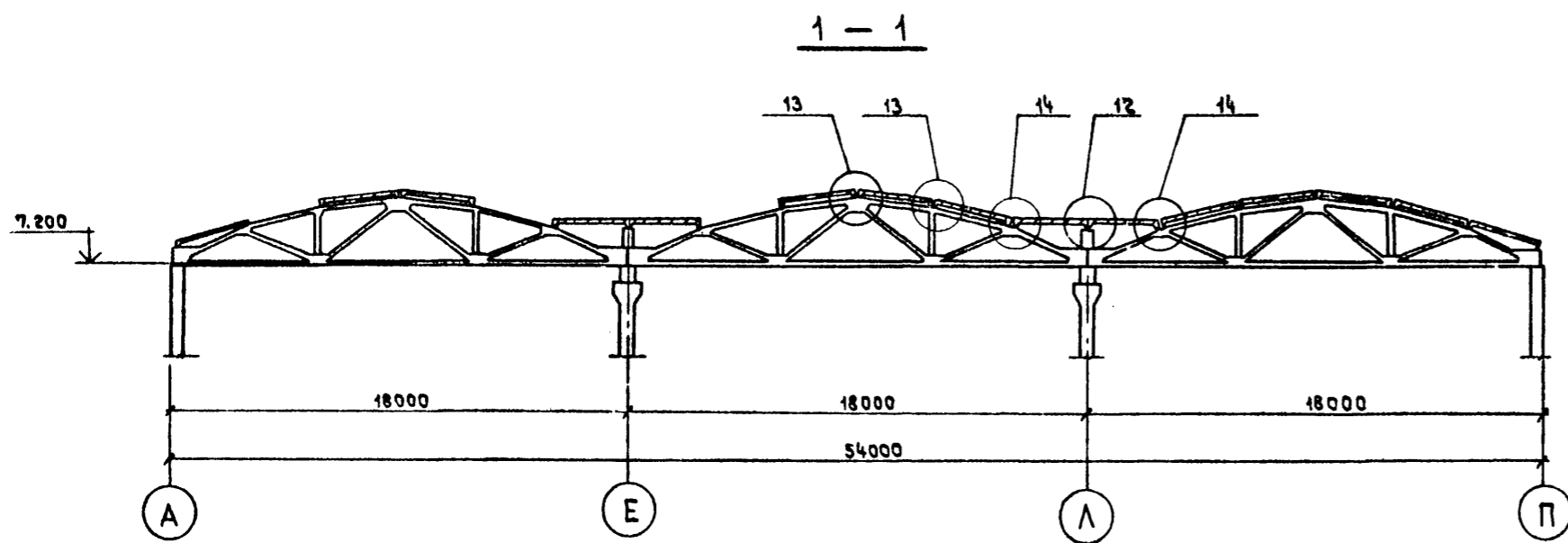


1. Общие указания к проекту см. лист 5
2. Спецификацию см. лист 60
3. Монолитные участки см. листы 63, 64
4. Плиты покрытия производственной части приварить к закладным элементам ферм не менее, чем в 3^х точках
5. Швы между плитами залить цементным раствором М-200. В швы между плитами до их замоноличивания заложить закладные изделия поз. 34
6. Монтаж плит производить в соответствии с ре-

комендациями серии 1.400-11; 2.460-2.
 7. Отверстия размером до 150 мм в плитах с круглыми пустотами пробить по месту, не нарушая ребер & монтаж плит в административно-бытовой части корпуса выполнять в соответствии с узлами серии 1.020-1, вып. 10-1

ПРИВЯЗАН		Т.П.503-1-32.85		КН	
Гип	Стрелецкая	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
Гл. кон. инж.	Судейкин	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
Маш. отв.	Климов	Р	58	ЛИСТОВ	
Гл. конст.	Григорьяни	Схема расположения элементов покрытия			
Рук. гр.	Матвеев	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ			
Инж.	Козначая	ЛЕНИНГРАД			
Провер.	Матвеев				

АЛБВОМ III



1. Текстовые указания см. лист 58
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 58
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Узлы 12, 13, 14 см. серию 2.460-2, вып. 2

Указ. и подл. Подпись и дата Взам. инв.

ПРИВЯЗАН		ГИП Стрелецкая	07.12	ТИЛ. 503-1-32.05 АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА ГЛАВНЫЙ КОРПУС Схема расположения элементов покрытия. Сечения 1-1+4-4. Узлы X + XII.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Нач. отд. Ключев	05.12		Р	59	
		Гл. кон. Григорьян	07.12		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		
		Рук. гр. Матвеев	07.12				
		Инж. Кузнецова	07.12				
Инв. н.		Провер. Матвеев	07.12				

Исполнитель: Пучинников

Формат А2

АЛБОМ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Плиты покрытия</u> для $t_{в}^H = -20^{\circ}$			
1	ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77 1.465-10/82, вып. 1	ПГ-3АИТ-120 ЯН-500П	75	4050	
2	то же	ПГ-3АИТ-1-120 ЯН-500П	14	4050	
3	"	ПГ-3АИТ-2-120 ЯН-500П	4	4050	
4	"	ПГ-3АИТ-1-120 ЯН-500П	18	4050	
5	"	ПГ-3АИТ-2-120 ЯН-500П	9	4050	
6	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77 1.465-10/82, вып. 1	ПВ7-4АИТ-1-120 ЯН-500П	6	4600	
7	1.465-7, вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПАИВ-4 - 2а-120 ЯН-500П	4	2500	
8	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77 1.465-10/82, вып. 1	ПВ10-4АИТ-1-120 ЯН-500П	6	5000	
9	то же	ПВ4-4АИТ-1-120 ЯН-500П	2	4700	
10	"	ПВ14-4АИТ-120 ЯН-500П	2	4800	
11	"	ПВ4-3АИТ-120 ЯН-500П	4	4700	
12	"	ПВ10-4АИТ-120 ЯН-500П	4	5000	
13	"	ПВ7-3АИТ-120 ЯН-500П	14	4600	
14	ГОСТ 22701.0-77; 22701.3-77 1.465-7, вып. 3 ч. 1; 1.465-10/82, вып. 1	ПА-3АИТ	2	1750	
15	то же	ПАИВ-7 - 2в-120 ЯН-500П	4	2500	
16	то же	ПАИВ-7 - 2-120 ЯН-500П	3	2500	
45	1.465-7, вып. 4 ч. 1; вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПААИВ - 2в	1	1150	
46	1.465-7, вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПАИВ-10 - 2в-120 ЯН-500П	1	2500	
		<u>Плиты покрытия</u> для $t_{в}^H = -30^{\circ}$			
1	ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77 1.465-10/82, вып. 1	ПГ-3АИТ-1-160 ЯН-500П	75	4330	
2	то же	ПГ-3АИТ-1-160 ЯН-500П	14	4330	
3	"	ПГ-4АИТ-2-160 ЯН-500П	4	4330	
4	"	ПГ-4АИТ-1-160 ЯН-500П	18	4330	
5	"	ПГ-3АИТ-2-160 ЯН-500П	9	4330	
6	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77 1.465-10/82, вып. 1	ПВ7-4АИТ-1-160 ЯН-500П	6	4880	
7	1.465-7, вып. 3 ч. 1; 1.465-10/82, вып. 1	ПАИВ-4 - 2а-160 ЯН-500П	4	2640	
8	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77 1.465-10/82, вып. 1	ПВ10-4АИТ-1-160 ЯН-500П	6	5280	
9	то же	ПВ4-4АИТ-1-160 ЯН-500П	2	4980	
10	"	ПВ14-4АИТ-160 ЯН-500П	2	5080	
11	"	ПВ4-3АИТ-160 ЯН-500П	4	4980	
12	"	ПВ10-4АИТ-160 ЯН-500П	4	5280	
13	"	ПВ7-3АИТ-160 ЯН-500П	14	4880	
14	ГОСТ 22701.0-77; 22701.3-77 1.465-7, вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПА-3АИТ	2	1750	
15	то же	ПАИВ-7 - 2в-160 ЯН-500П	4	2640	
16	то же	ПАИВ-7 - 2-160 ЯН-500П	3	2640	
45	1.465-7, вып. 4 ч. 1; вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПААИВ - 2в	1	1150	
46	1.465-7, вып. 4 ч. 1; 1.465-10/82, вып. 1	ПАИВ-10 - 2в-160 ЯН-500П	1	2640	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Плиты покрытия</u> для $t_{в}^H = -40^{\circ}$			
1	ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77 1.465-10/82, вып. 1	ПГ-3АИТ-200 ЯН-500П	75	4600	
2	то же	ПГ-3АИТ-1-200 ЯН-500П	14	4600	
3	"	ПГ-4АИТ-2-200 ЯН-500П	4	4600	
4	"	ПГ-4АИТ-1-200 ЯН-500П	18	4600	
5	ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77 1.465-10/82, вып. 1	ПГ-3АИТ-2-200 ЯН-500П	9	4600	
6	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77 1.465-10/82, вып. 1	ПВ7-4АИТ-1-200 ЯН-500П	6	5150	
7	1.465-7, вып. 3 ч. 1; 1.465-10/82, вып. 1	ПАИВ-4 - 2а-200 ЯН-500П	4	2775	
8	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77 1.465-10/82, вып. 1	ПВ10-4АИТ-1-200 ЯН-500П	6	5550	
9	то же	ПВ4-4АИТ-1-200 ЯН-500П	2	5250	
10	"	ПВ14-4АИТ-200 ЯН-500П	2	5350	
11	"	ПВ4-4АИТ-200 ЯН-500П	4	5250	
12	"	ПВ10-4АИТ-200 ЯН-500П	4	5550	
13	"	ПВ7-4АИТ-200 ЯН-500П	14	5150	
14	ГОСТ 22701.0-77; 22701.3-77 1.465-7, вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПА-3АИТ	2	1750	
15	то же	ПАИВ-7 - 2в-200 ЯН-500П	4	2775	
16	то же	ПАИВ-7 - 2-200 ЯН-500П	3	2775	
45	1.465-7, вып. 4 ч. 1; вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПААИВ - 3в	1	1150	
46	1.465-7, вып. 3 ч. 1 1.465-10/82, вып. 1	ПАИВ-10 - 3в-200 ЯН-500П	1	2775	
		<u>Плиты покрытия</u> для $t_{в}^H = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}$			
17	1.041-1, вып. 4	КЖИ-ПРС 56.15-10 АИТ-3	1	2500	
18	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15-8 АИТ-1	10	1050	
19	то же	ПК 56.15-8 АИТ	8	1050	
20	1.041-1, вып. 4	КЖИ-ПРС 56.15-10 АИТ-12	1	2500	
21	"	ПК 56.24-8 АИТ	10	1600	
22	1.041-1, вып. 4	КЖИ-ПРС 56.15-10 АИТ-4	1	2500	
23	1.041-1, вып. 4	КЖИ-ПРС 56.15-10 АИТ-5	2	2500	
24	1.041-1, вып. 4	КЖИ-ПРС 56.15-10 АИТ-6	1	2500	
25	1.041-1, вып. 5	ПК 27.15-8 АИТ-1	8	1200	
26	то же	ПК 27.15-8 АИТ	4	1300	
27	"	ПК 27.12-8 АИТ	8	900	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Стаканы</u>			
28	1.494-24, вып. 1	СБ 4Б-1	12	160.0	
29	то же	СБ 7Б-1	24	320	
30	"	СБ 10Б-1	11	280	
31	"	СБ 14Б-1	4	460.0	
		<u>Участки монолитные</u>			
32	КЖ-63	Ум 1	2		
33	КЖ-64	Ум 2	1		
		<u>Узлы закладные</u>			
34	КЖИ-Т1	Т1	18	2.31	
35	КЖИ-РМ1	РМ 1	1	15.42	Уз. XII лист 59
36	КЖИ-РМ2	РМ 2	1	15.42	"
37	КЖ-59	125x14 ГОСТ 8509-72 p=100	4	2.01	Узл. XII
38	КЖИ-МС6	МС 6	8	0.68	
39	1.020-1, вып. 10-1	МС 16	12	0.772	
40	то же	МС 17	12	1.68	
41	"	МС 25	8	0.484	
45	КЖИ-СТ1	СТ 1	3		
42	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x30	16	0.031	
43	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	16	0.041	
44	ГОСТ 11371-78 2.460-2, вып. 2	Шайба 10 МН 34	16 8	0.004	

1. Текстовые указания см. лист 58
2. Узел закладной МН 34 см. узел 11 серии 2.460-2, вып. 2

Изм. и отв. за проект

ПРИВЯЗАН

Т.П. 503-1-32.85

КЖ

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА

СТАДИЯ Лист Листов

Р 50

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Спецификация к схемам расположения элементов покрытия

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД

Г.П. Стрелюк
Н.С. Сувейкин
Г.П. Григорьянц
Р.П. Матвеев
И.С. Кузнецов
Провер. Матвеев

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200 МЕЖДУ ОСЯМИ 1-5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Панели перекрытий			
1	1.442.1-1, вып. 3	1П7-3АИТ	10	1500	
2	1.442.1-1, вып. 1	1П1-3АИТ	14	4730	
3	1.442.1-1, в.1; КЖИ-1П3-3АИТ-1	1П3-3АИТ-1	3	2200	
4	1.442.1-1, в.1; КЖИ-1П3-3АИТ-2	1П3-3АИТ-2	2	2200	
5	1.442.1-1, в.1; КЖИ-1П3-3АИТ-3	1П3-3АИТ-3	4	2200	
6	1.442.1-1, в.1; КЖИ-1П3-3АИТ-4	1П3-3АИТ-4	2	2200	
7	1.442.1-1, в.1; КЖИ-1П3-3АИТ-5	1П3-3АИТ-5	1	2200	
8	1.442.1-1, вып. 1	1П3-3АИТ	1	2200	
9	1.442.1-1, вып. 1	1П3-3АИТ	2	1700	
10	1.041-1, вып. 1	ПК 56.24-3АИТ	3	1600	
11	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15-3АИТ	3	1050	
12	1.141-1, вып. 57	ПК 10-48.18	8	2557	
13	1.141-1, вып. 60	ПК 30.12-3Т	5	1080	
		Участки монолитные			
14	КЖ-65	Ум 3	1		
15	то же	Ум 4	1		
16	"	Ум 5	1		
17	КЖ-66	Ум 6	1		
18	то же	Ум 7	1		
19	"	Ум 8	1		
20	КЖ-67	Ум 9	1		
21	то же	Ум 10	1		
23	"	Ум 12	3		
24	"	Ум 13	1		
25	КЖ-68	Ум 14	1		
		Узлы соединительные			
26	ИИ 29-2/70	ММ 19	20	14.00	
27	КЖИ-ММ3	ММ 3	3	30.66	
28	КЖИ-ММ1; ММ2	Анкер ММ 1	12	0.40	
29	КЖИ-ММ1; ММ2	Анкер ММ 2	4	0.30	
30	ИИ 29-2/70	ММ 20	2	20.50	
31	КЖ-66	L125x10 Гост 8509-72, l=180	1	3.1	

1. Текстовые указания см. лист 5
2. Монолитные участки см. листы 65+68
3. Плиты укладывать на кирпичные стены по слою свежеуложенного цементного раствора марки 100
4. Швы между плитами залить цементным раствором марки 200
5. Отверстия, привязанные на схеме, пробить по месту, не нарушая ребер плит
6. По оси Б плиты перекрытия приварить к металлической балке
7. Монтаж плит в осях 1+3; Б+1 производить в соответствии с узлами серии 1.420-12, вып. 12

ПРИВЯЗАН

И.М.И.	
--------	--

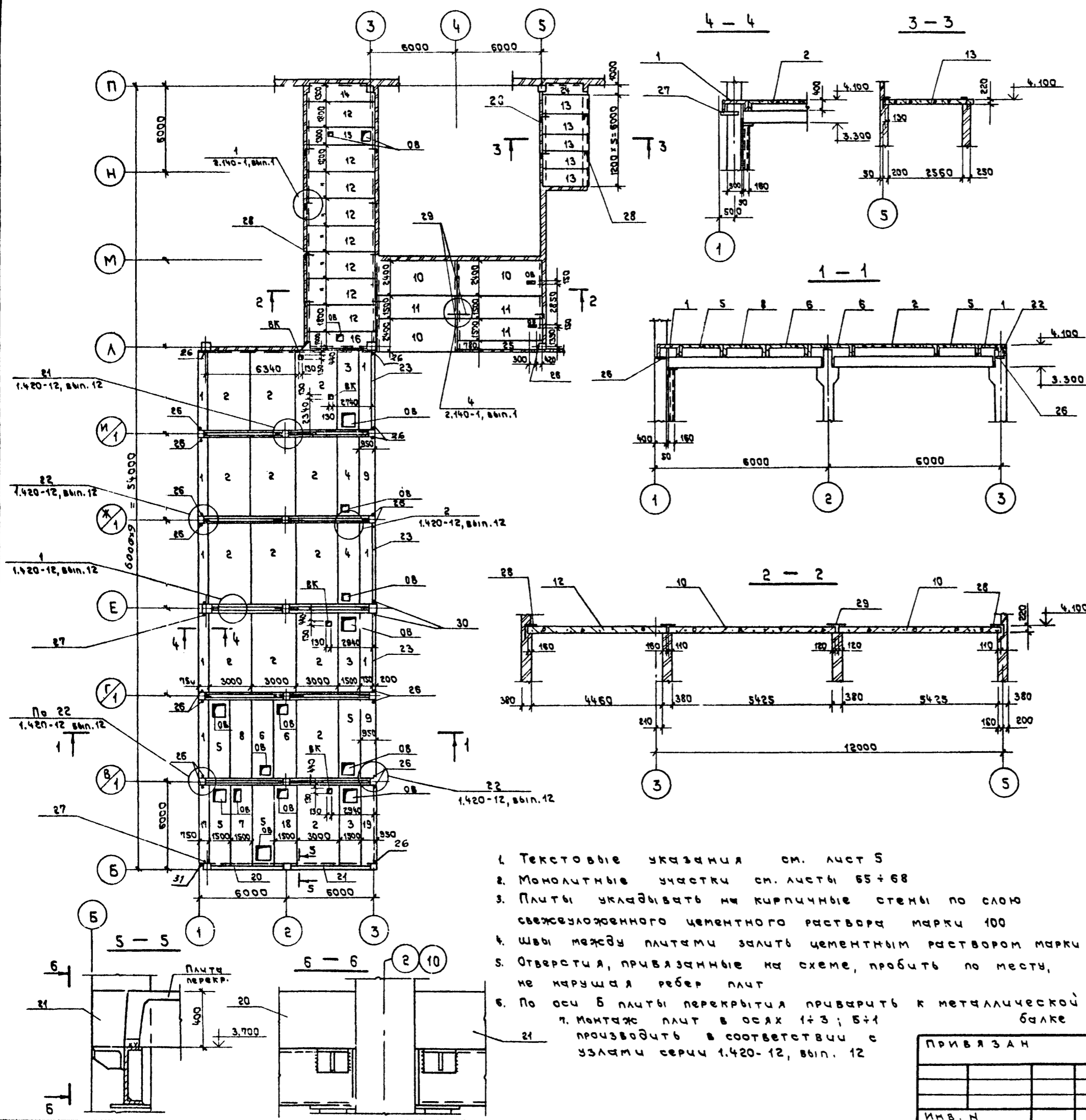
Г.П. 503-1-32.85		КЖ	
Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГЛ			
Гип	Стрелочка	И.И.И.	А.А.А.
Г.кон.ин.	Судейкин	И.И.И.	А.А.А.
Нач.отд.	Климов	И.И.И.	А.А.А.
Г.констр.	Григорьев	И.И.И.	А.А.А.
Рук.гр.	Матвеев	И.И.И.	А.А.А.
Инж.	Кузнецов	И.И.И.	А.А.А.
Провер.	Матвеев	И.И.И.	А.А.А.
Схема расположения элементов перекрытия на отм. 4.200 между осями 1+5		СТАДИЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	61
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтроль И.И.И. Овчинников

Формат А2

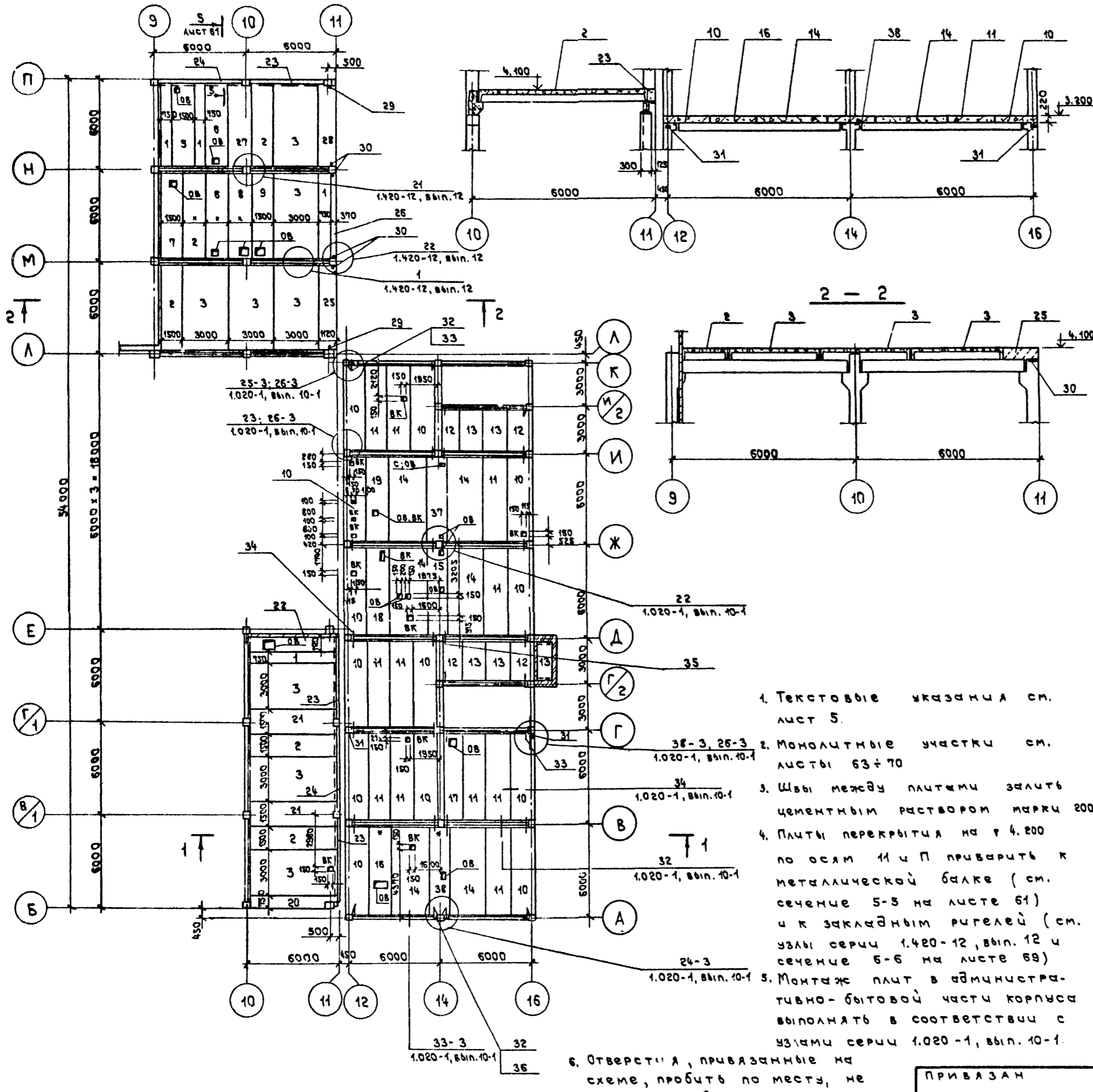
Лист 62

Согласовано: [подпись]
 [подпись]
 [подпись]



Автом III

Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 4.200 и 3.300 между осями 9+16



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Панели перекрытий			
1	1.442.1-1, вып.3	1П7-3А III Т	4	1500	
2	1.442.1-1, вып.1	1П3-3А IV Т	5	2200	
3	1.442.1-1, вып.1	1П1-3А IV Т	8	4730	
5	1.442.1-1, вып.1 КЖИ-1П3-3А IV Т-6	1П3-3А IV Т-6	1	2200	
6	1.442.1-1, вып.1 КЖИ-1П3-3А IV Т-7	1П3-3А IV Т-7	2	2200	
7	1.442.1-1, вып.1 КЖИ-1П3-3А IV Т-8	1П3-3А IV Т-8	1	2200	
8	1.442.1-1, вып.1 КЖИ-1П3-3А IV Т-9	1П3-3А IV Т-9	1	2200	
9	1.442.1-1, вып.1 КЖИ-1П3-3А IV Т-2	1П3-3А IV Т-2	1	2200	
10	1.041-1, вып.1	ПК СБ.15-10 А IV Т-1	10	1050	
11	то же	ПК СБ.15-10 А IV Т	11	1050	
12	1.041-1, вып.5	ПК 27.15-10 А III Т-1	4	1200	
13	1.041-1, вып.5	ПК 27.15-10 А III Т	5	1300	
14	1.041-1, вып.1	ПК СБ.24-10 А IV Т	6	1600	
15	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-5	ПК СБ.15-10 А IV Т-5	1	2500	
16	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-10	ПК СБ.15-10 А IV Т-10	1	2500	
17	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-7	ПК СБ.15-10 А IV Т-7	1	2500	
18	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-8	ПК СБ.15-10 А IV Т-8	1	2500	
19	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-9	ПК СБ.15-10 А IV Т-9	1	2500	
37	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-4	ПК СБ.15-10 А IV Т-4	1	2500	
38	1.041-1, вып.4 КЖИ ПК СБ.15-10 А IV Т-11	ПК СБ.15-10 А IV Т-11	1	2500	

Участки монолитные					
20	КЖ-68	Ум 15		1	
21	то же	Ум 16		2	
22	КЖ-69	Ум 17		1	
23	КЖ-67	Ум 9		3	
24	то же	Ум 10		2	
25	КЖ-69	Ум 18		1	
26	то же	Ум 19		1	
27	КЖ-70	Ум 20		1	
28	то же	Ум 21		1	

Узлы соединительные					
29	КЖИ-ММ3	ММ3	2	30.06	
30	ИИ 29-2/70	ММ19	4	14.00	
31	1.020-1, вып.9-1	МС-23	24	0.97	
32	1.020-1, вып.10-1	МС-18	12	0.292	
33	1.020-1, вып.9-1	МС-21	8	3.09	
34	1.020-1, вып.10-1	МС-17	9	1.68	
35	то же	МС-16	9	0.772	
36	1.020-1, вып.8-1	МС-19	6	1.9	

1. Текстовые указания см. лист 5.
2. Монолитные участки см. листы 63+70
3. Швы между плитами залить цементным раствором марки 200
4. Плиты перекрытия на у 4.200 по осям И и П приварить к металлической балке (см. сечение 5-5 на листе 61) и к закладным ригелям (см. узлы серии 1.420-12, вып.12 и сечение 6-6 на листе 69)
5. Монтаж плит в административно-бытовой части корпуса выполнять в соответствии с узлами серии 1.020-1, вып.10-1

6. Отверстия, привязанные на схеме, пробить по месту, не нарушая ребер плит

ПРИВАЗАН
И.И.И.

ТЛ.503-1-32.85

КН

Авотранспортное предприятие на 150 спец.автомашин для аэропортов ГА

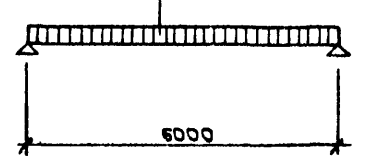
ГИП	Стрелюк	М	07/83	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИИ: ЛМТ ЛМСТОВ	Р	62
Г.ком.ин.	Свявчук	М	07/83				
Мех.инж.	Климов	М	07/83				
Г.констр.	Григорьев	М	07/83				
Рук.гр.	Матвеев	М	07/83				
Инж.	Кульков	М	07/83	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 4.200 и 3.300 между осями 9+16	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		
Инж.	Матвеев	М	07/83	ФОРМАТ А4			

Спецификация к схеме армирования монолитного участка Ум 1

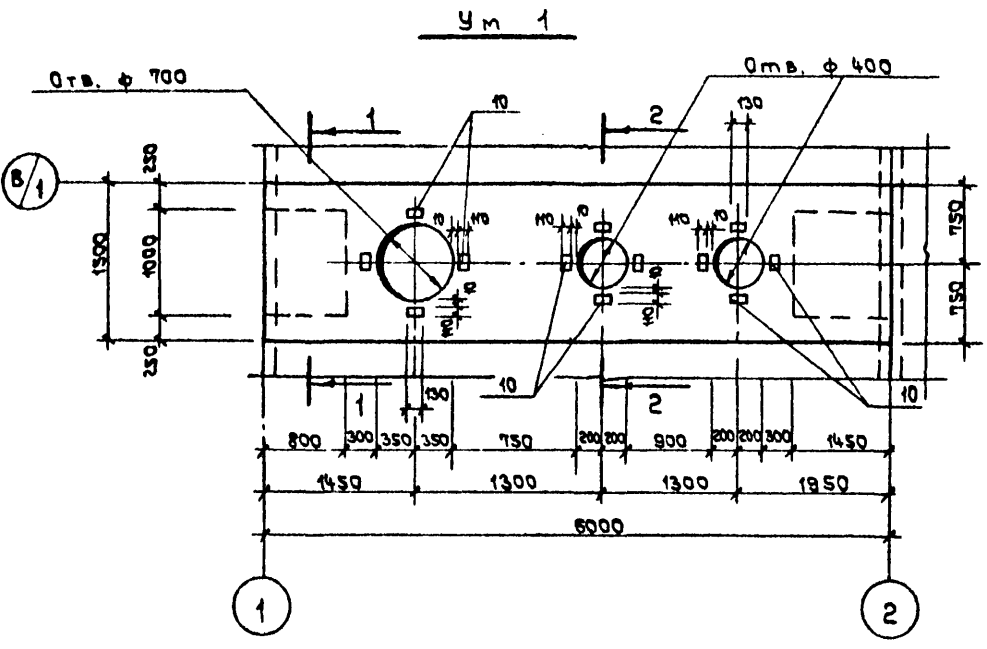
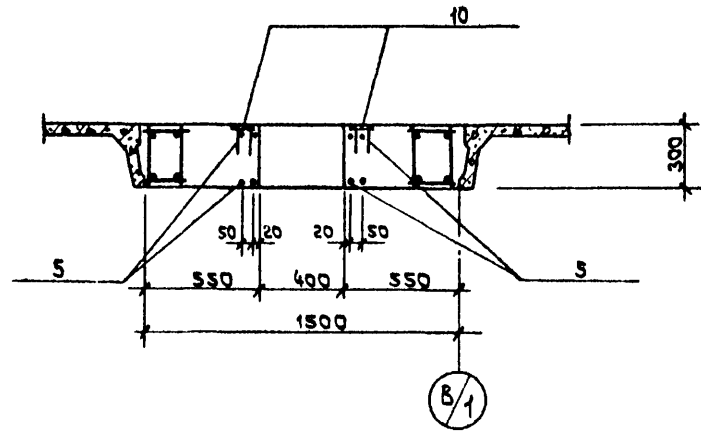
Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 1		
				Сборочные единицы		
A4	1		КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	4	
		10	ГОСТ 22701.5-77	Узделче закладное М6	12	
				Детали		
				Ф6 А I ГОСТ 5781-82		
B4	2		КЖ-63	ℓ = 230	124	0.05
A2	3		то же	ℓ = 1560	16	0.35
B4	4		"	Распред. арматура		25.5 н.м
				Ф12 А III ГОСТ 5781-82		
B4	5		КЖ-63	ℓ = 2260	8	3.57
B4	6		то же	ℓ = 1480	24	2.34
B4	7		"	ℓ = 1260	8	2.00
B4	8		"	ℓ = 700	8	1.11
B4	9		"	ℓ = 400	16	0.63
A2	11		"	Ф6 А I ГОСТ 5781-82, ℓ = 1620	16	0.36
				Материалы		
				Бетон марки 200		1.51 м³

Расчетная схема

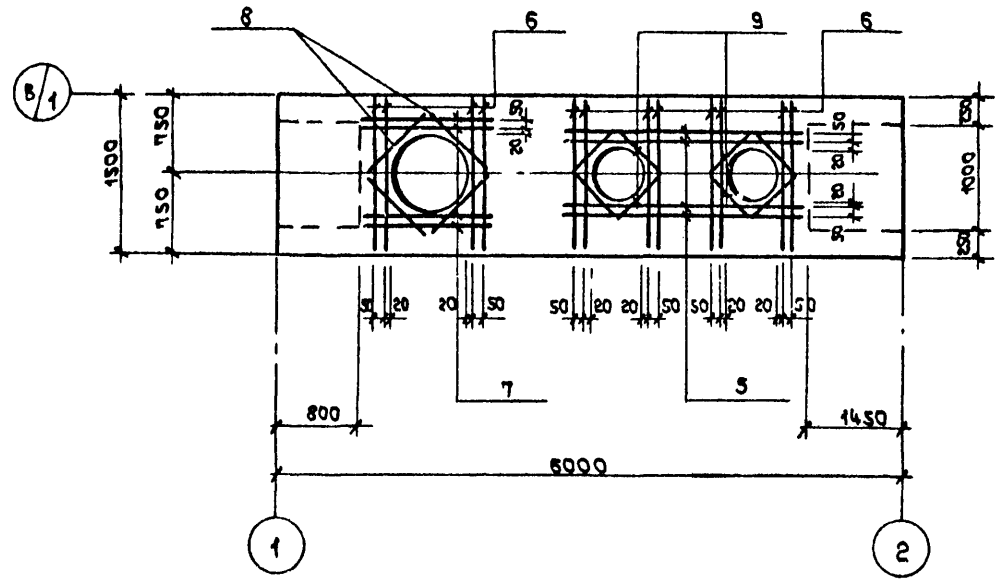
$q = 4.70 \text{ кН/м}^2$
 $p = 2.20 \text{ кН/м}^2$



2 - 2



Деталь армирования отверстий Ум 1



Ведомость деталей

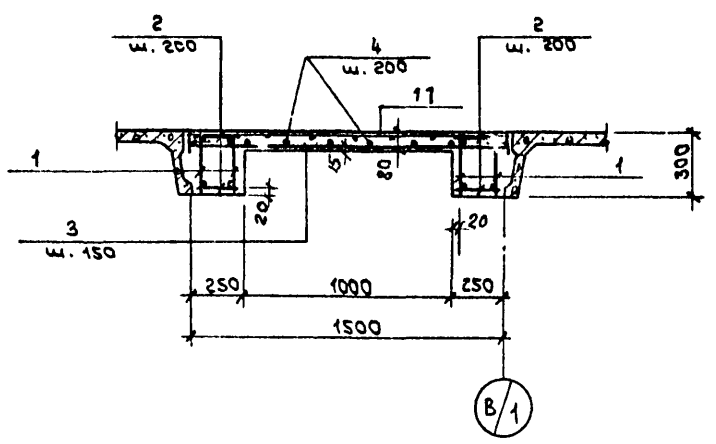
Поз.	Эскиз
3	
11	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделча арматурные						Узделча закладные			Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	А I			А III							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
Ум 1	31.0	14.84	45.84	67.22	59.48	126.70	172.54	4.8		10.8	15.6

1. Текстовые указания см. лист 58
2. Расположение монолитного участка на схеме см. лист 58
3. Защитный слой бетона рабочей арматуры плиты - 15 мм, б/длок - 20 мм

1 - 1



ТИ. 503-1-32.85

КЖ

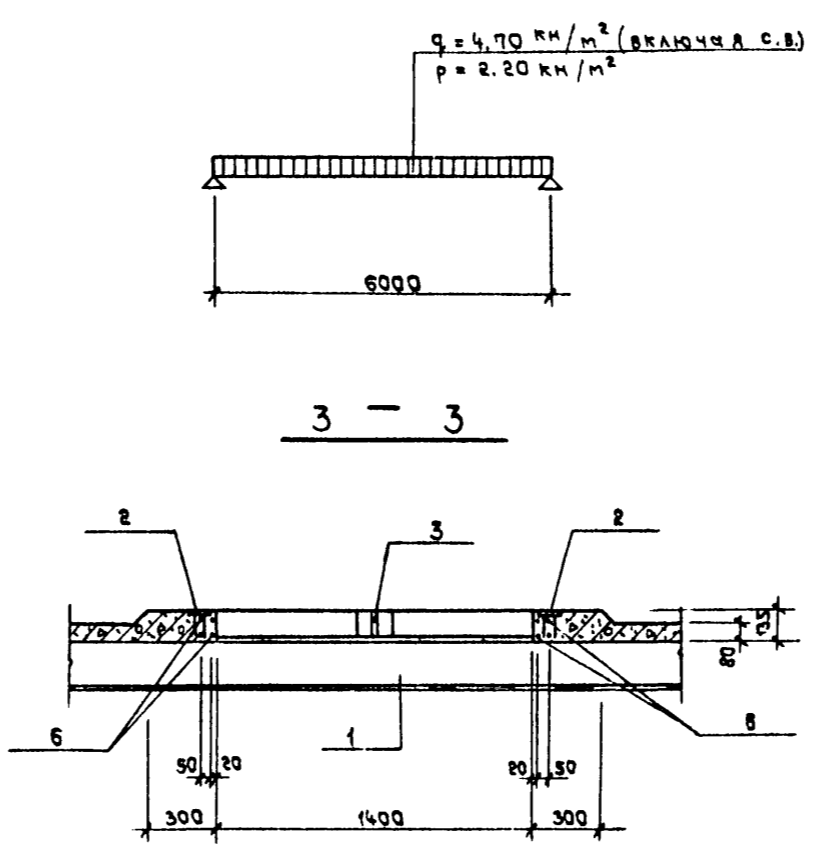
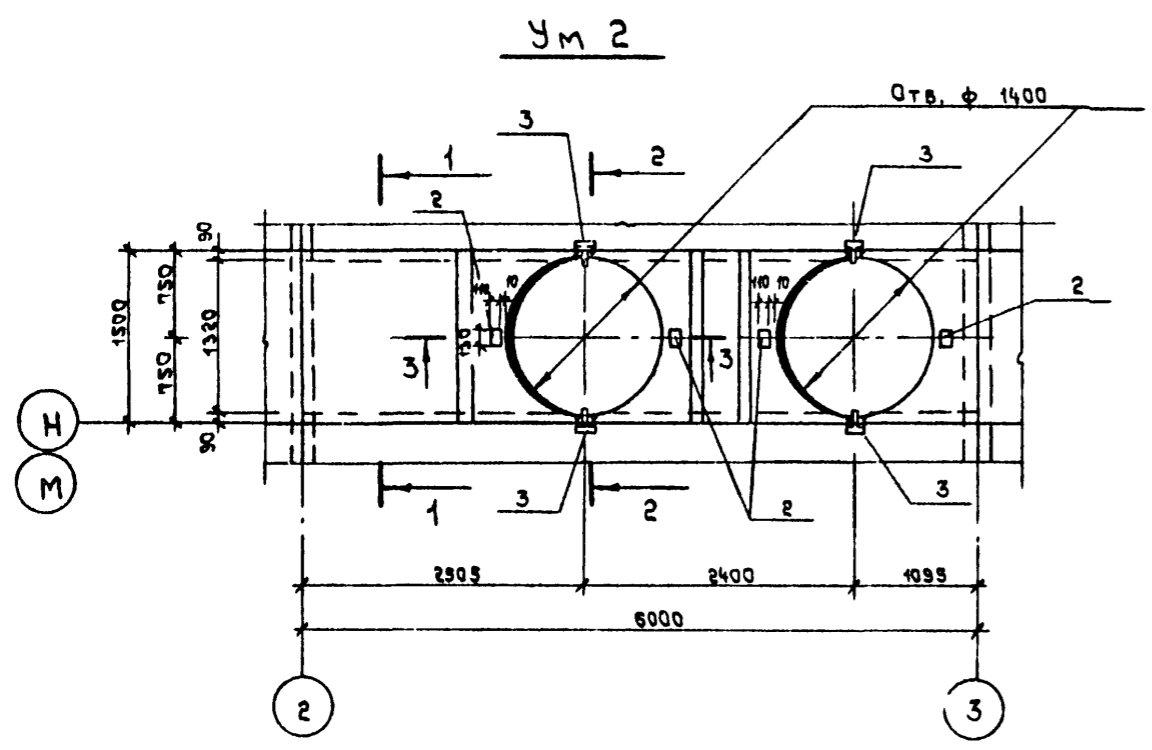
Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

ПРИВЯЗАН				ГЛАВНЫЙ КОРПУС				СТАДИЯ		Лист	Листов
				ГИП	Стреловик	07.77	08.77	Р	53		
				Нач. отд.	Климов	08.77	08.77				
				Гл. кон.	Григорьян	07.83	07.83				
				Рук. груп.	Матвеев	07.83	07.83				
				Ст. инж.	Александр	07.83	07.83				
				Провер.	Матвеев	07.83	07.83				

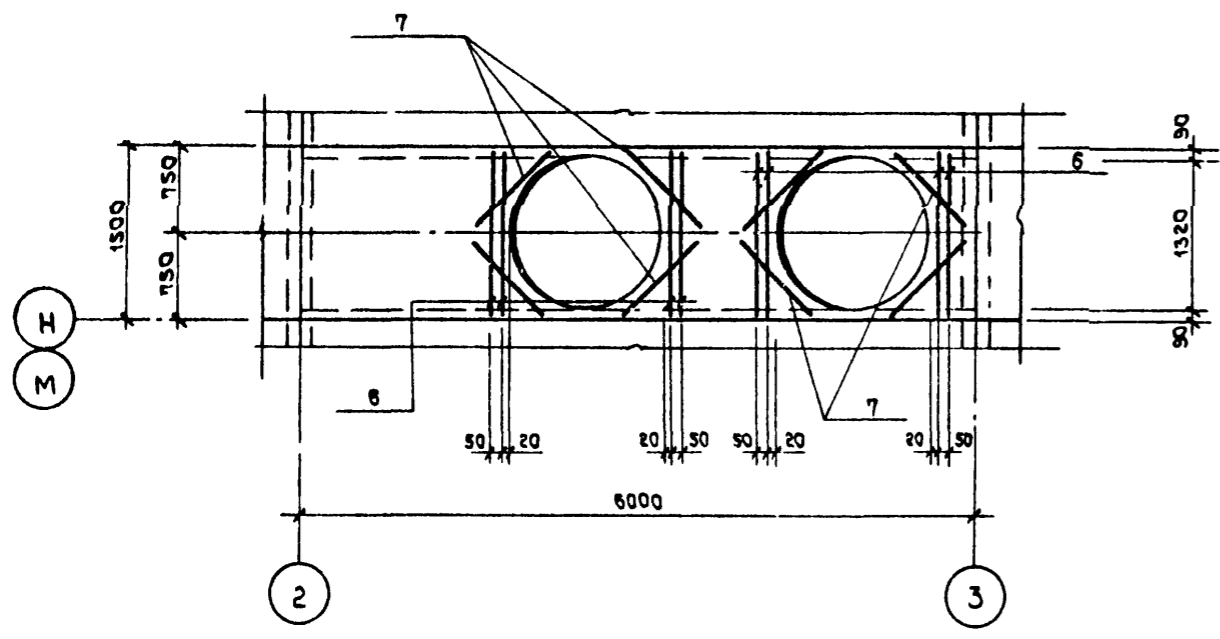
АЛБВОМ III

Спецификация к схеме армирования монолитного участка Ум 2

Расчетная схема



Деталь армирования отверстий Ум 2



Ведомость деталей

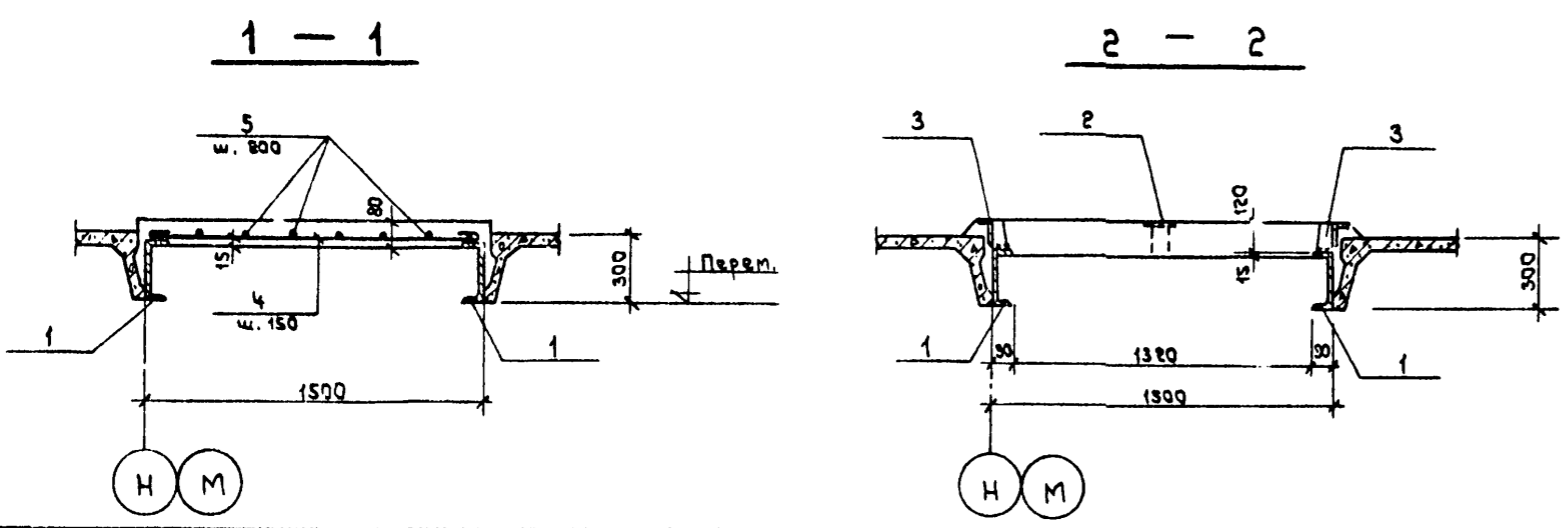
Поз.	Эскиз
4	

Формы	Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 2		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Узделие закладное ме	4	
		3	то же	то же МНВ	4	
				Детали		
Б4		1	КЖ-64	с 24 ГОСТ 8240-72, $e=6000$	2	
А2		4	КЖ-64	$e=1560$	23	
Б4		5	то же	Распреб арматура	27.2 п.м	
				$\phi 12 \text{ A III}$ ГОСТ 5781-82		
Б4		6	КЖ-64	$e=1480$	15	
Б4		7	то же	$e=1400$	16	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.75 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные				Узделия закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса А I		А III		Арматура класса А III		Прокат марки 18 кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	$\phi 6$	Итого	$\phi 12$	Итого	$\phi 10$	с 24	110*70*8	110*8			
Ум 2	14.00	14.00	40.92	40.92	54.92	1.60	28800	6.52	8.56	304.70	359.62

1. Текстовые указания см. лист 58.
2. Расположение монолитного участка на схеме см. лист 58.
3. Защитный слой бетона рабочей арматуры - 15 мм.
4. Каждый 3-ий стержень поз. 4 приварить к металлической балке.
5. Металлические балки приварить к закладному элементу фермы.

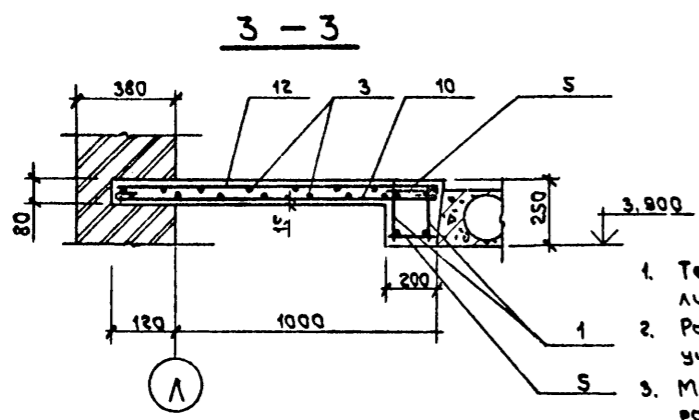
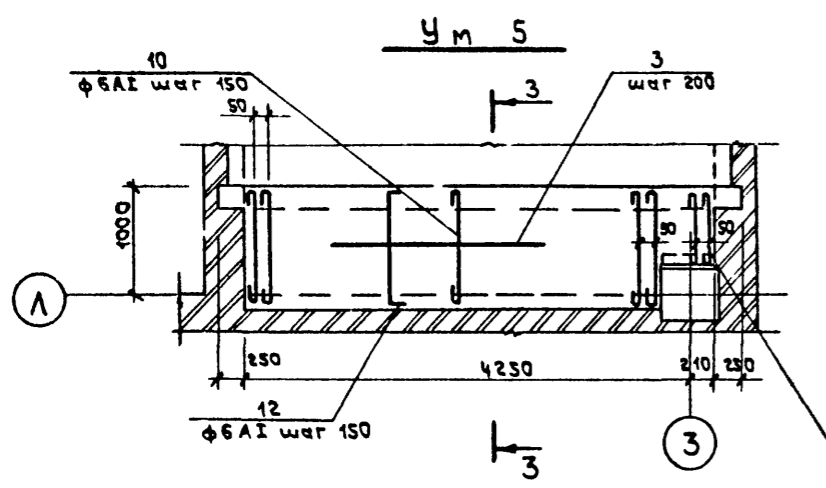
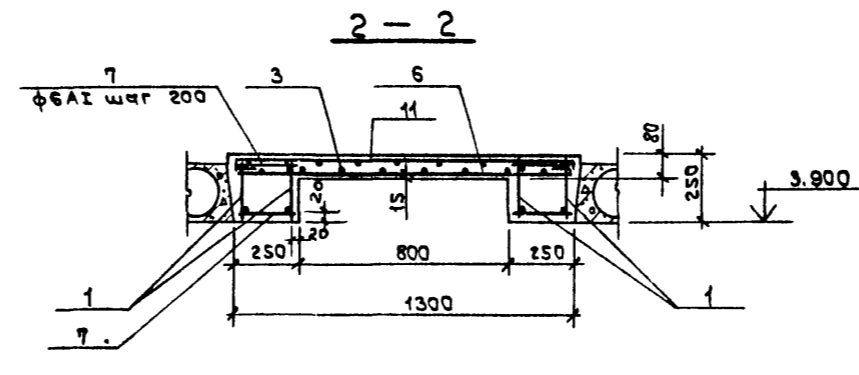
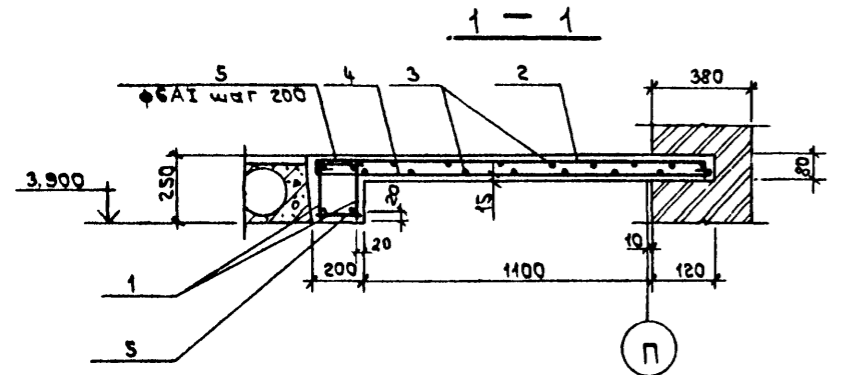
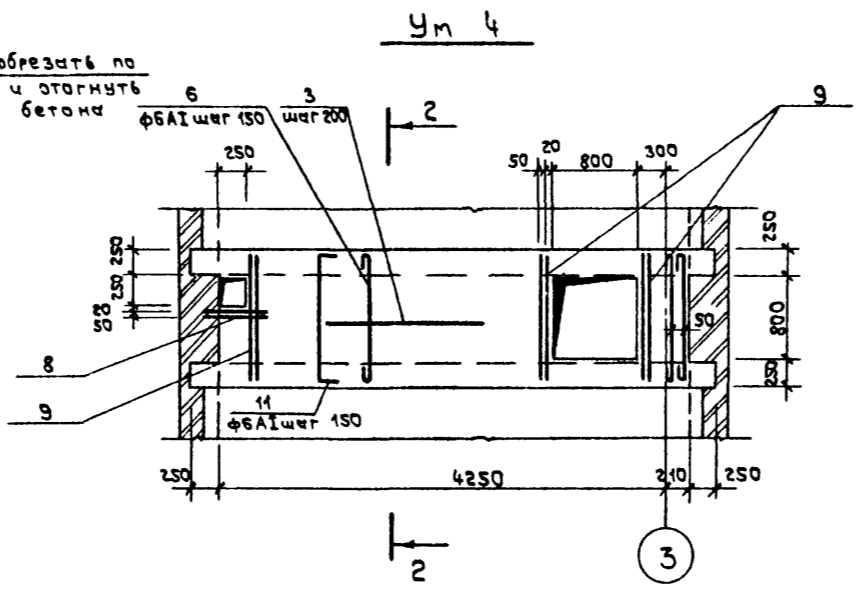
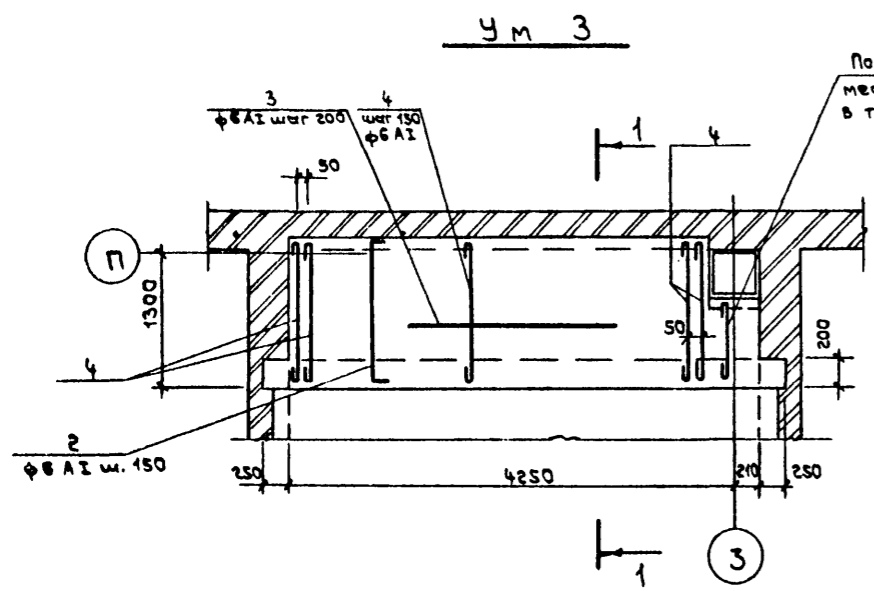


Ш.в. и под. Подписавший ответ. Взам. упр.д.

Привязан		ГИП Стрелецкая		И.И. 07.83		Т.П. 503-1-32.85		КН	
		Нач.отв. Климов		07.83		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		СТАДИЯ Лист Листов	
		Гл.конст. Григорьянц		07.83		Главный корпус		Р 64	
		Рук.гр. Матвеев		07.83		Схема армирования монолитного участка Ум 2		АЭНАЗПРОСПЕКТ АШИНГРАД	
		Ст.инж. Алексеев		07.83					
		Провер. Матвеев		07.83					
		Инв.п.							

Формат А3

Спецификация к схемам армирования монолитных участков Ум 3 + Ум 5



Поз. 4 обрезать по месту и отогнуть в тело бетона

Поз. 10 обрезать по месту и отогнуть в тело бетона

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Увелиция арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	AI		AIII		ГОСТ 5781-82		
	φ 6	φ 10	Утого	φ 20	φ 12	Утого	
Ум 3	33.87	6.1	39.97	24.4		24.4	64.37
Ум 4	22.9	12.2	35.1	48.8	8.2	57.0	82.1
Ум 5	71.0	6.1	77.1	24.4		24.4	101.5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	1400
4	1300
6	1250
10	1200
11	1280
12	1400

1. Текстовые указания см. лист 61
2. Расположение монолитных участков см. лист 61
3. Монолитные участки рассчитаны на расчетную нагрузку $q = 10.0 \text{ кН/м}^2$ (включая собственный вес)
4. Защитный слой бетона рабочей арматуры плиты - 15 мм, балок - 20 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 3		
				Сборочные единицы		
A4	1		КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	2	
				Детали		
				φ 6 AI ГОСТ 5781-82		
A2	2		КЖ-65	$\rho = 1540$	28	0.34 кг
A2	4		то же	$\rho = 1580$	32	0.37 кг
B4	5		"	$\rho = 180$	50	0.04 кг
B4	3		"	Распределит. арматура		55.0 п.м
				Материалы		
				Бетон марки М200		0.63 м ³
				Ум 4		
				Сборочные единицы		
A4	1		КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	4	
				Детали		
				φ 6 AI ГОСТ 5781-82		
A2	6		КЖ-65	$\rho = 1400$	23	0.31 кг
B4	7		то же	$\rho = 240$	100	0.05 кг
B4	3		"	Распределит. арматура		26 п.м
B4	8		"	φ 12 AIII ГОСТ 5781-82 $\rho = 750$	2	0.67 кг
B4	9		"	φ 12 AIII ГОСТ 5781-82 $\rho = 1280$	6	1.14 кг
B4	11		"	φ 6 AI ГОСТ 5781-82 $\rho = 1420$	28	0.32 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0.55 м ³
				Ум 5		
				Сборочные единицы		
A4	1		КЖ-КР2	Каркас плоский КР2	2	
				Детали		
				φ 6 AI ГОСТ 5781-82		
A2	10		КЖ-65	$\rho = 1350$	32	0.3 кг
A2	12		то же	$\rho = 1240$	28	0.28 кг
B4	5		"	$\rho = 180$	50	0.04 кг
B4	3		"	Распределит. арматура		49 п.м
				Материалы		
				Бетон марки М200		0.6 м ³

Т.П. 503-1-32.85

КН

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГИП Стрелечкая М/П 07.83

Нач. отд. Климов В.И. 08.83

Гл. кон. Григорян В.С. 08.83

Рук. гр. Митваев В.И. 01.83

Инж. Кузнецов В.И. 07.83

Прозер. Митваев В.И. 17.83

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Н

СТАЛЬ Лист Листов

ГЛАВНЫЙ КОРПУС Р 65

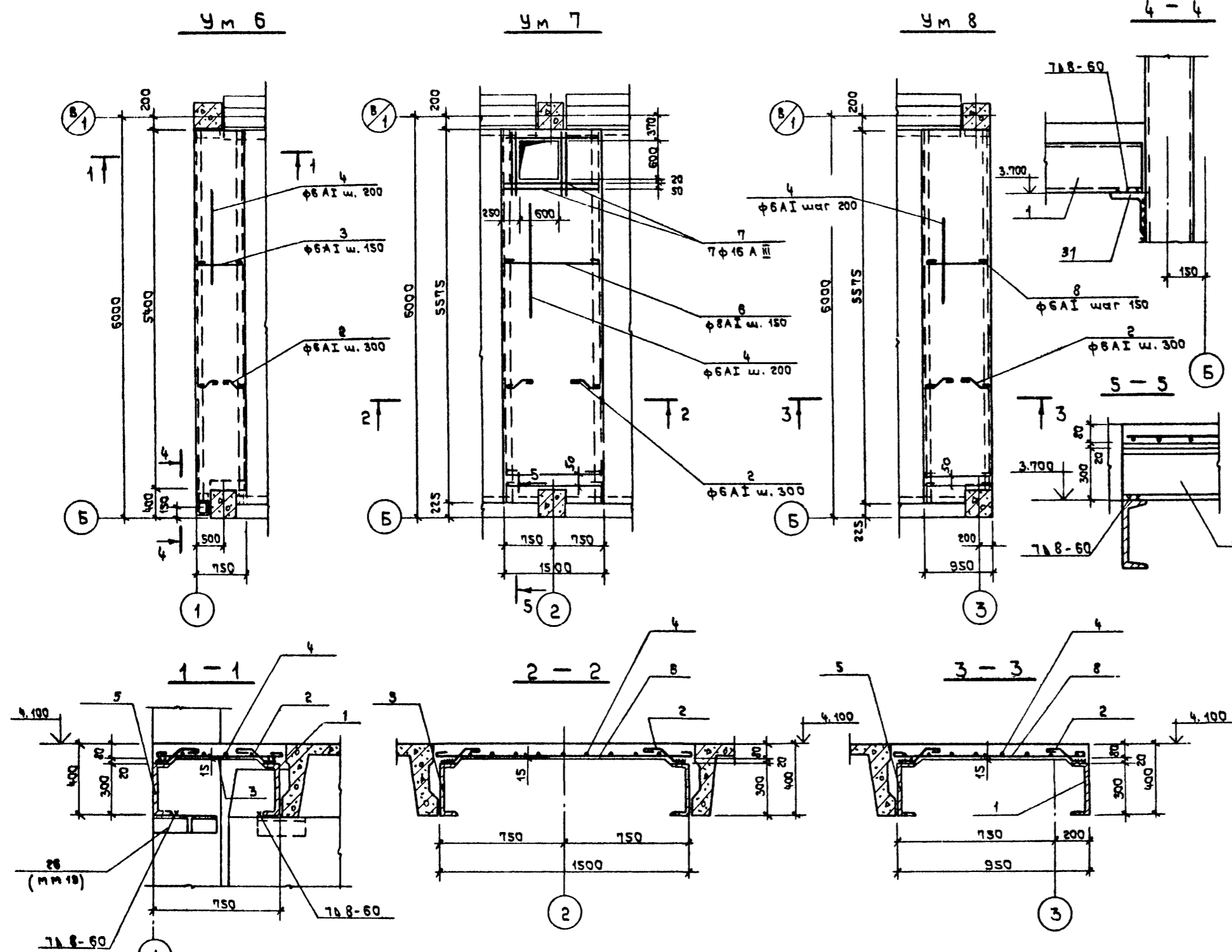
Схемы армирования монолитных участков Ум 3 + Ум 5

ПРОЕКТОР

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв.

Спецификация к схеме армирования монолитных участков Ум 6 + Ум 8

АЛБС 03



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
<u>Ум 6</u>							
<u>Детали</u>							
Б4		1	КЖ - 66	с 30 ГОСТ 8240-72* $\rho = 5400$	1	171.72 кг	
А2		2	КЖ - 66	$\rho = 370$	38	0.08 кг	
А2		3	то же	$\rho = 900$	37	0.2 кг	
Б4		4	'	Распределит. арматура		22.0 п.м	
Б4		5	'	с 30 ГОСТ 8240-72* $\rho = 5575$	1	177.3 кг	
<u>Материал</u>							
						Бетон марки 200	0.42 м ³
<u>Ум 7</u>							
<u>Детали</u>							
Б4		5	КЖ - 66	с 30 ГОСТ 8240-72* $\rho = 5575$	2	177.3 кг	
А2		2	КЖ - 66	$\rho = 370$	38	0.08 кг	
Б4		4	то же	Распределит. арматура		44.0 п.м	
А2		6	'	Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 $\rho = 1700$	34	0.67 кг	
Б4		7	'	Ф 16 А III ГОСТ 5781-82 $\rho = 1500$	7	2.37 кг	
<u>Материал</u>							
						Бетон марки 200	0.8 м ³
<u>Ум 8</u>							
<u>Детали</u>							
с 30 ГОСТ 8240-72*							
Б4		1	КЖ - 66	$\rho = 5400$	1	171.72 кг	
Б4		5	то же	$\rho = 5575$	1	177.3 кг	
<u>Материал</u>							
А2		2	КЖ - 66	$\rho = 370$	38	0.08 кг	
А2		8	то же	$\rho = 1100$	38	0.24 кг	
Б4		4	'	Распределит. арматура		50.9 п.м	
<u>Материал</u>							
						Бетон марки 200	0.53 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелная арматурные						Общий расход	
	Арматура класса А I			Прокат марки 18 кп				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72*				
	Ф 6	Ф 8	Итого	Ф 16	Итого	с 30		Итого
Ум 6	15.32					349.02	349.02	364.34
Ум 7	12.8	22.78	35.58	16.6	16.6	354.6	354.6	406.78
Ум 8	23.26		23.26			349.02	349.02	372.28

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
6	
8	

1. Текстовые указания см. лист 61
2. Расположение монолитных участков см. лист 61
3. Поз. 2 приварить к металлической балке
4. Монолитные участки рассчитаны на расчетную нагрузку $q = 15.0 \text{ кН/м}^2$ (включая собственный вес)

Исполнитель: [Signature]

ПРИВЯЗАН

И.М.Н.	
--------	--

Т.И. 503-1-32.85

КЖ

Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

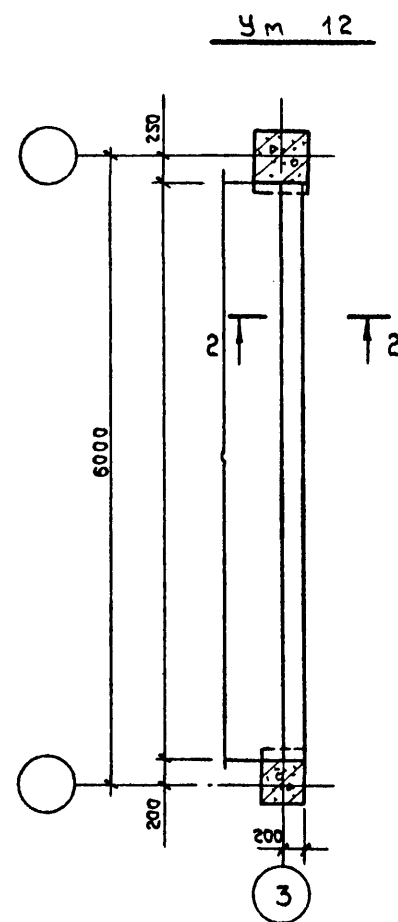
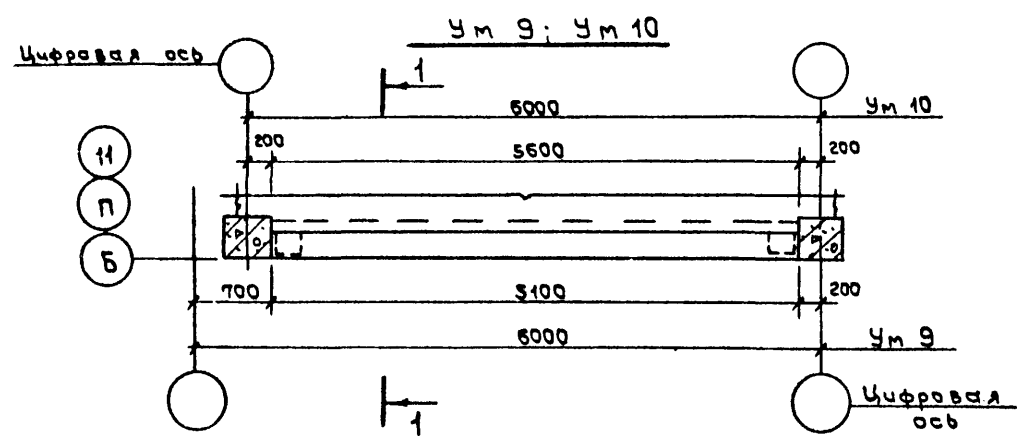
СТАДИИ Лист 66

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

Гип. Стрелыкина [Signature] 02.85
 Нач. отд. Климов [Signature] 02.85
 Т.к.м. Григорьев [Signature] 02.85
 Рук. гр. Матвеева [Signature] 02.85
 Инж. Кузнецова [Signature] 02.85
 Провер. Матвеева [Signature] 02.85

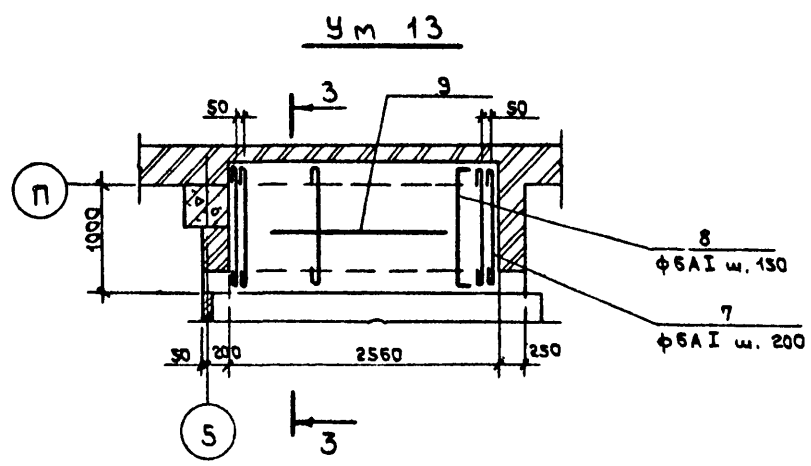
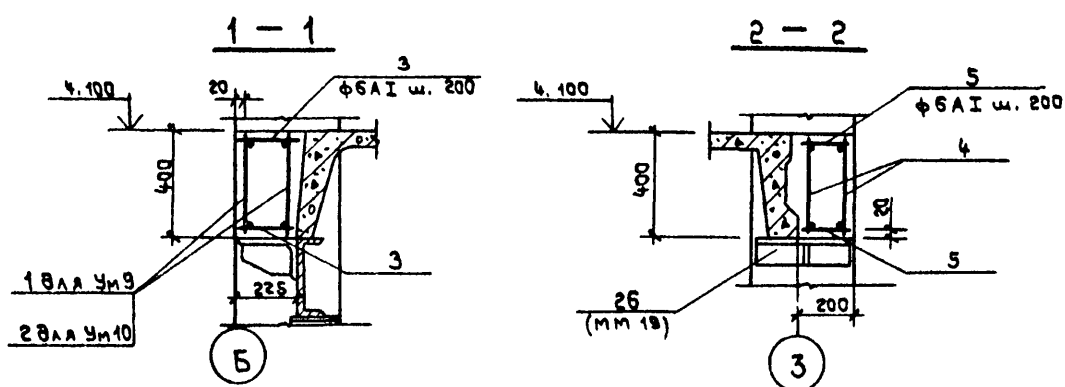
5. Металлические балки монолитных участков приварить к закладным элементам ригелей или к столбкам колонн

Альбом III



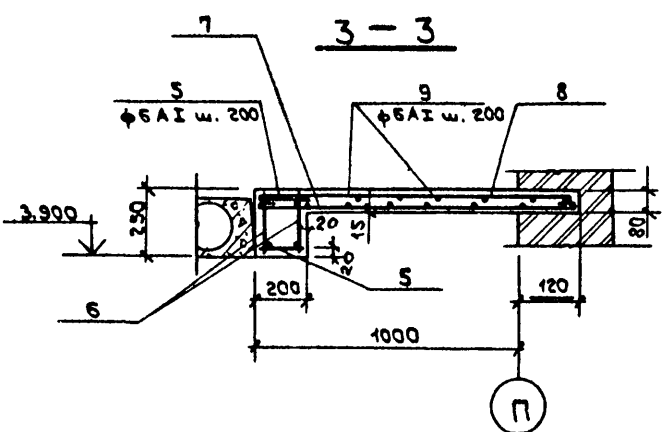
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	
7	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А I					
	ГОСТ 5781-82					
	ф6	ф10	Утого	ф20	Утого	
Ум 9	6.76	6.26	10.02	25.04	25.04	38.06
Ум 10	7.30	6.88	14.18	27.52	27.52	41.70
Ум 12	6.72	6.82	13.54	27.26	27.26	40.80
Ум 13	17.02	3.72	20.74	14.92	14.92	35.66



1. Текстовые указания см. лист 61.
2. Расположение монолитных участков см. лист 61.
3. Монолитные участки рассчитаны на расчетную нагрузку 13.0 кН/м² (включая собственный вес).
4. Защитный слой бетона рабочей арматуры плиты - 15 мм, балки - 20 мм.

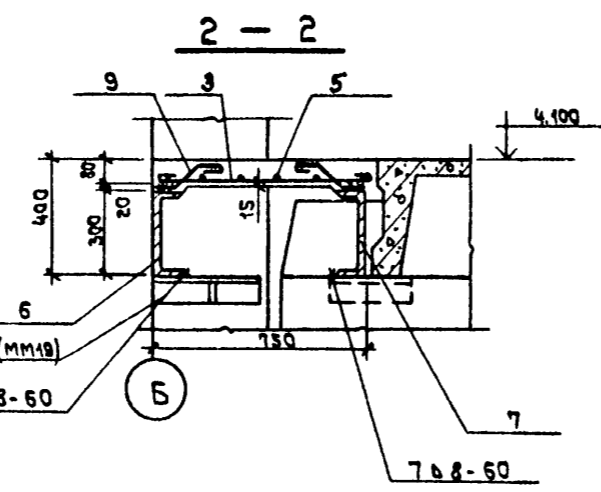
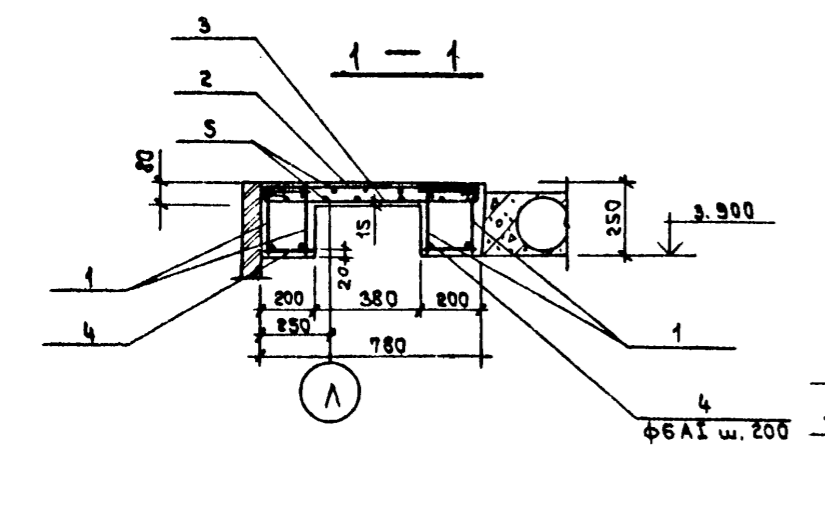
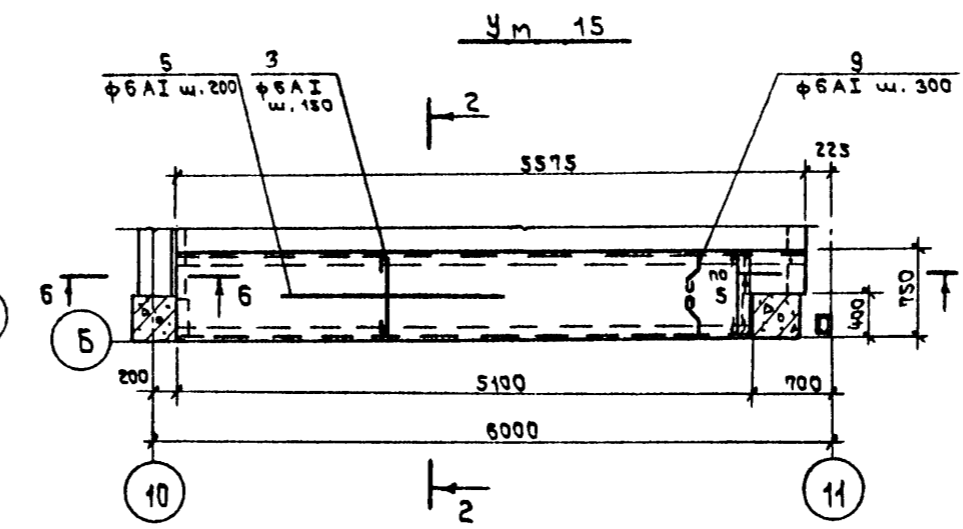
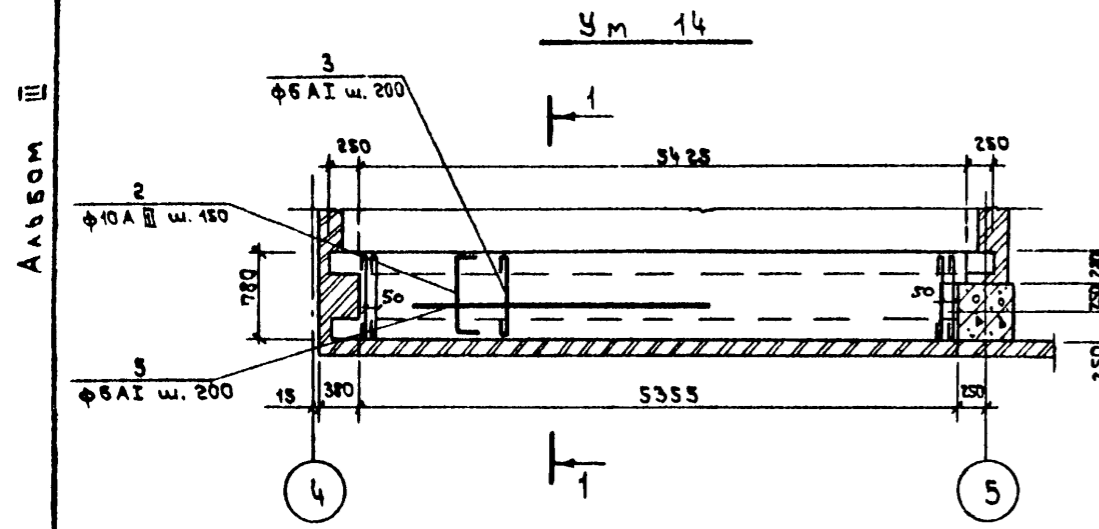
Спецификация к схеме армирования монолитных участков Ум 9 ÷ Ум 13 (начало)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 9		
				Сборочные единицы		
А4		1	КЖИ - КР3	Каркас плоский КР3	2	
				Детали		
Б4		3	КЖ - 67	ф6 А I ГОСТ 5781-82 r=200	52	0.05 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0.46 м ³
				Ум 10		
				Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ - КР4	Каркас плоский КР4	2	
				Детали		
Б4		3	КЖ - 67	ф6 А I ГОСТ 5781-82 r=200	56	0.05 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0.5 м ³
				Ум 12		
				Сборочные единицы		
А4		4	КЖИ - КР5	Каркас плоский КР5	2	
				Детали		
Б4		5	КЖ - 67	ф6 А I ГОСТ 5781-82 r=180	56	0.04 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0.45 м ³
				Ум 13		
				Сборочные единицы		
А4		6	КЖИ - КР6	Каркас плоский КР6	2	
				Детали		
				ф6 А I ГОСТ 5781-82		
Б4		5	КЖ - 67	r=180	32	0.04 кг
А2		7	то же	r=1230	15	0.3 кг
А2		8	"	r=1240	18	0.28 кг
Б4		9	"	Распределит. арматура		30.0 п.м
				Материалы		
				Бетон марки 200		0.36 м ³

Центральный отдел ВЗРМ. УМ

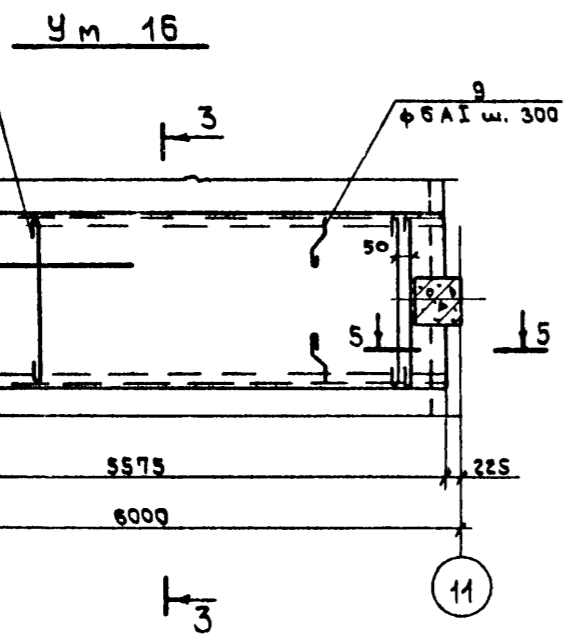
ПРИВЯЗАН		ГИП	СТРАВИККА	197	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИИ Лист	Листов
		Нач. отд.	Климова	07.82			
		Гл. констр.	Тригорьянц	07.82			
		Рук. гр.	Матвеева	07.82			
		Инж.	Кузнецова	07.82	Схемы армирования монолитных участков Ум 9 ÷ Ум 13		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД
		Провер.	Матвеева	07.82			

Спецификация к схемам армирования монолитных участков Ум 14 ÷ Ум 16



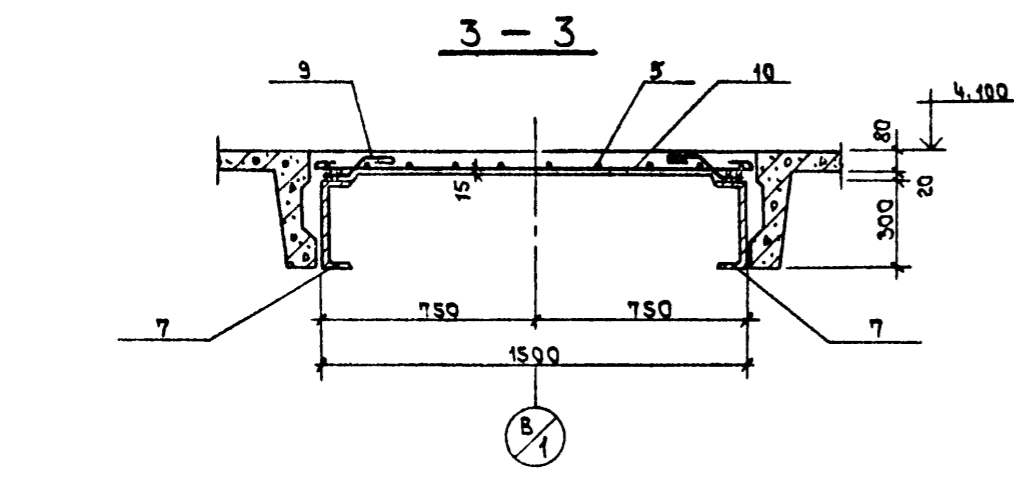
Ведомость деталей

№	Эскиз
2	
3	
9	
10	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные								Общий расход
	Арматура класса А I				Арматура класса А III				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8240-72*				
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ10	φ20	Утого	С 30	
Ум 14	24.4	14.6	39.0	22.7	58.3	81.0			120.0
Ум 15	11.5		11.5				339.5	339.5	351.0
Ум 16	12.8	22.8	35.6				354.6	354.6	390.2



1. Текстовые указания см. листы 61, 62
2. Расположение монолитных участков см. листы 61, 62
3. Поз. 9 приварить к металлической балке
4. Монолитные участки рассчитаны на расчетную нагрузку $q = 15.0 \text{ кН/м}^2$ (включая собственный вес)
5. Защитный слой бетона рабочей арматуры плиты - 15 мм, балок - 20 мм
6. Металлические балки монолитных участков приварить к закладным элементам ригелей или к опорным столикам колонн.
7. Сечение 5-5 см. лист 66, 6-6 см. лист 69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Ум 14							
Сборочные единицы							
А4		1	КЖ-КР7	Каркас плоский КР7	4		
Детали							
Б4		2	КЖ-68	φ10 A III ГОСТ 5781-82 $l=890$	36	0.63 кг	
				φ6 A I ГОСТ 5781-82			
Б4		3	КЖ-68	$l=910$	17	0.2 кг	
Б4		4	то же	$l=180$	120	0.06 кг	
Б4		5	"	Распределит. арматура		43.2 п.м	
Материалы							
Бетон марки 200							0.63 м ³
Ум 15							
Детали							
С 30 ГОСТ 8240-72*							
Б4		6	КЖ-68	$l=5100$	1	162.2 кг	
Б4		7	то же	$l=5575$	1	177.3 кг	
				φ6 A I ГОСТ 5781-82			
А2		8	КЖ-68	$l=910$	18	0.2 кг	
А2		9	то же	$l=370$	37	0.08 кг	
Б4		5	"	Распределит. арматура		22.0 п.м	
Материалы							
Бетон марки 200							0.32 м ³
Ум 16							
Детали							
Б4		7	КЖ-68	С 30 ГОСТ 8240-72* $l=5575$	2	177.3 кг	
				φ6 A I ГОСТ 5781-82			
А2		9	КЖ-68	$l=370$	38	0.08 кг	
Б4		5	то же	Распределит. арматура		44 п.м	
А2		10	"	φ8 A I ГОСТ 5781-82 $l=1650$	34	0.67 кг	
Материалы							
Бетон марки 200							0.67 м ³

Цены и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИП.503-1-32.85 КН

Автомобильное предприятие на 150 спец. машин для аэропортов ГА

ГИП	Стрелечкин	И.И.	1/82
Гл. кон. инж.	Сухойкин	В.В.	07.82
Маш. отд.	Климов	В.В.	07.82
Гл. кон.	Григорянц	В.В.	07.82
Рук. гр.	Матвеев	В.В.	07.82
Инж.	Кузнецов	В.В.	07.82
Провер.	Матвеев	В.В.	07.82

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	68	

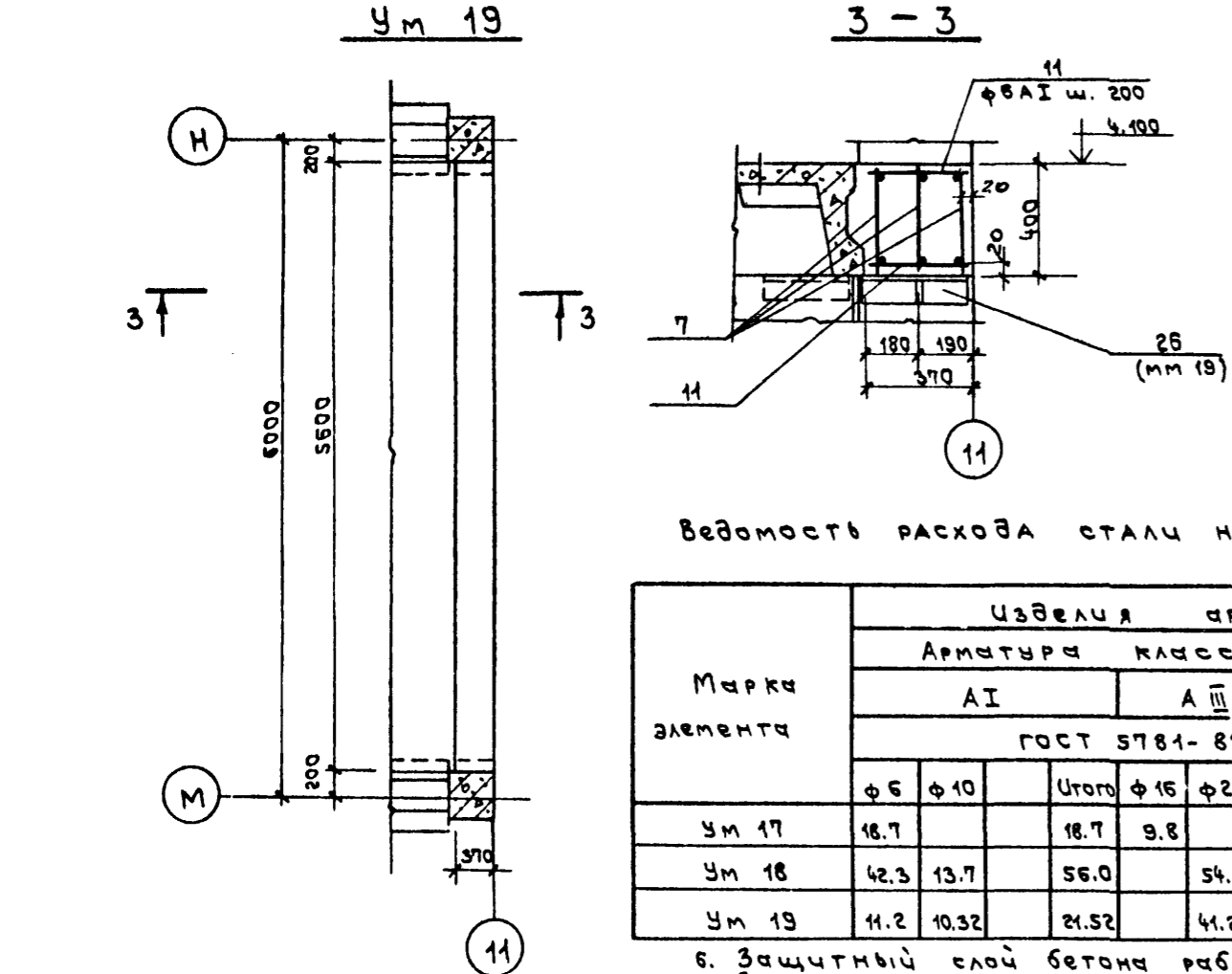
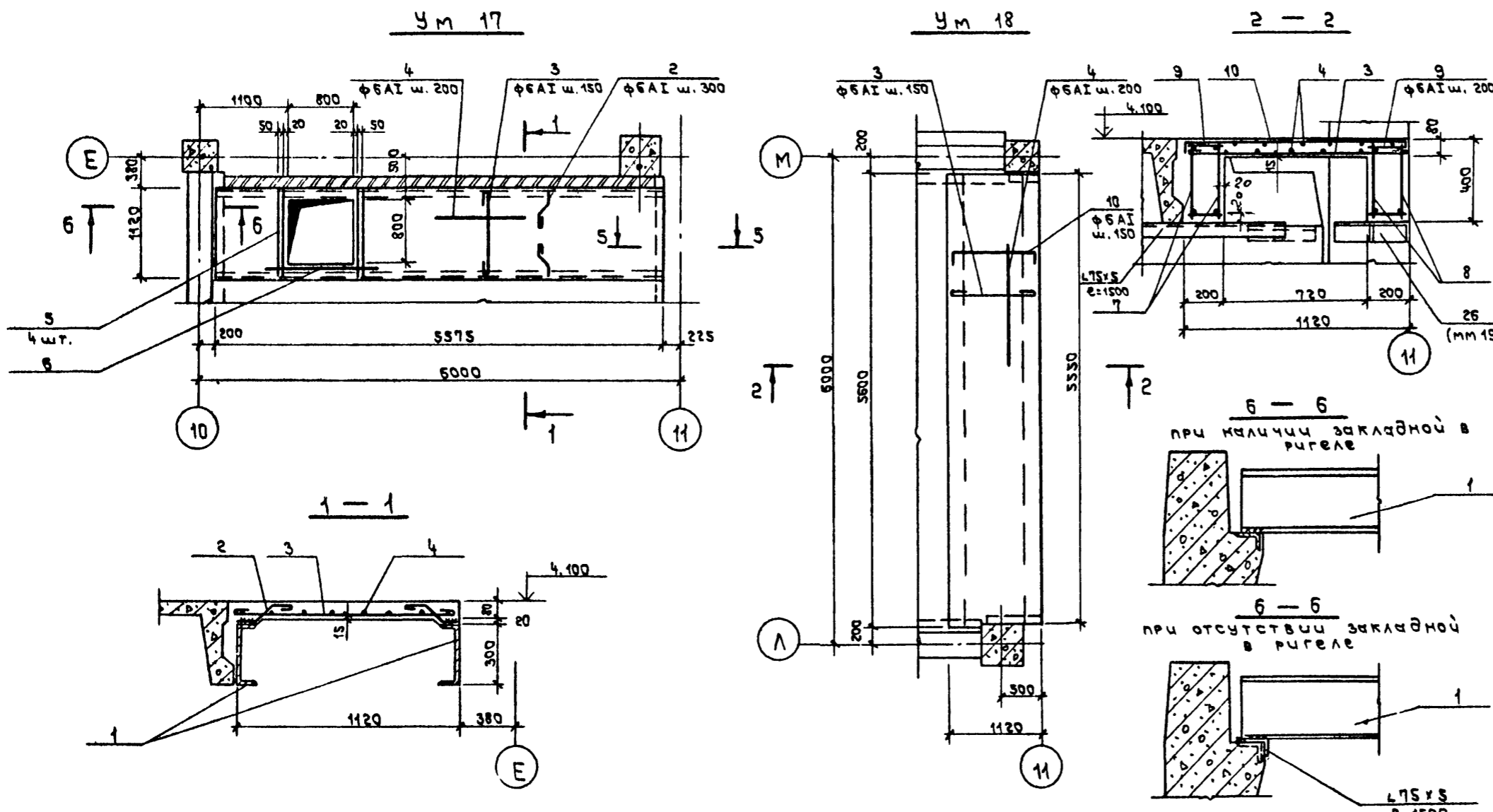
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Схемы армирования монолитных участков Ум 14 ÷ Ум 16

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД

АЛБ 60 м III

Спецификация к схемам армирования монолитных участков Ум 17 + Ум 19



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
10	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные							Общий расход	
	Арматура класса А I			Прокат марки 18 КП					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72*					
	φ 6	φ 10	Утого	φ 16	φ 20	Утого	С 30		Утого
Ум 17	18.7		18.7	9.8		9.8	354.6	354.6	383.1
Ум 18	42.3	13.7	56.0	54.8	54.8				110.8
Ум 19	11.2	10.32	21.52	41.28	41.28				62.8

6. Защитный слой бетона рабочей арматуры плиты 15 мм, балки - 20
7. сечение 3-3 см. лист 56.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ум 17						
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖ-69	Е30 ГОСТ 8240-72* Е=5575	2	177.3 кг
				φ 6 AI ГОСТ 5781-82		
A2	2		КЖ-69	Е=370	34	0.08 кг
A2	3		То же	Е=1270	32	0.3 кг
Б4	4		"	Распределит. арматура		28.7 п.м
				φ 16 A III ГОСТ 5781-82		
Б4	5		КЖ-69	Е=1100	4	1.74 кг
Б4	6		то же	Е=1800	1	2.84 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 200		0.5 м ³
Ум 18						
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	7		КЖИ-КР4	Каркас плоский КР4	2	
A4	8		КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	2	
<u>Детали</u>						
				φ 6 AI ГОСТ 5781-82		
A2	3		КЖ-69	Е=1270	38	0.3 кг
Б4	9		то же	Е=180	112	0.04 кг
A2	10		"	Е=1240	38	0.28 кг
Б4	4		"	Распределит. арматура		33.6 п.м
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 200		1.22 м ³
Ум 19						
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	7		КЖИ-КР4	Каркас плоский КР4	3	
<u>Детали</u>						
Б4	11		КЖ-69	φ 6 AI ГОСТ 5781-82 Е=350	56	0.08 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 200		0.83 м ³

1. Текстовые указания см. лист 61
2. Расположение монолитных участков см. лист 61
3. Поз. 2 приварить к металлической балке
4. Монолитные участки рассчитаны на расчетную нагрузку $q = 15.0 \text{ кН/м}^2$ (включая собственный вес).
5. Металлические балки монолитных участков приварить к закладному элементу ригеля.

ПРИВЯЗАМ

Инв. N	
--------	--

КН

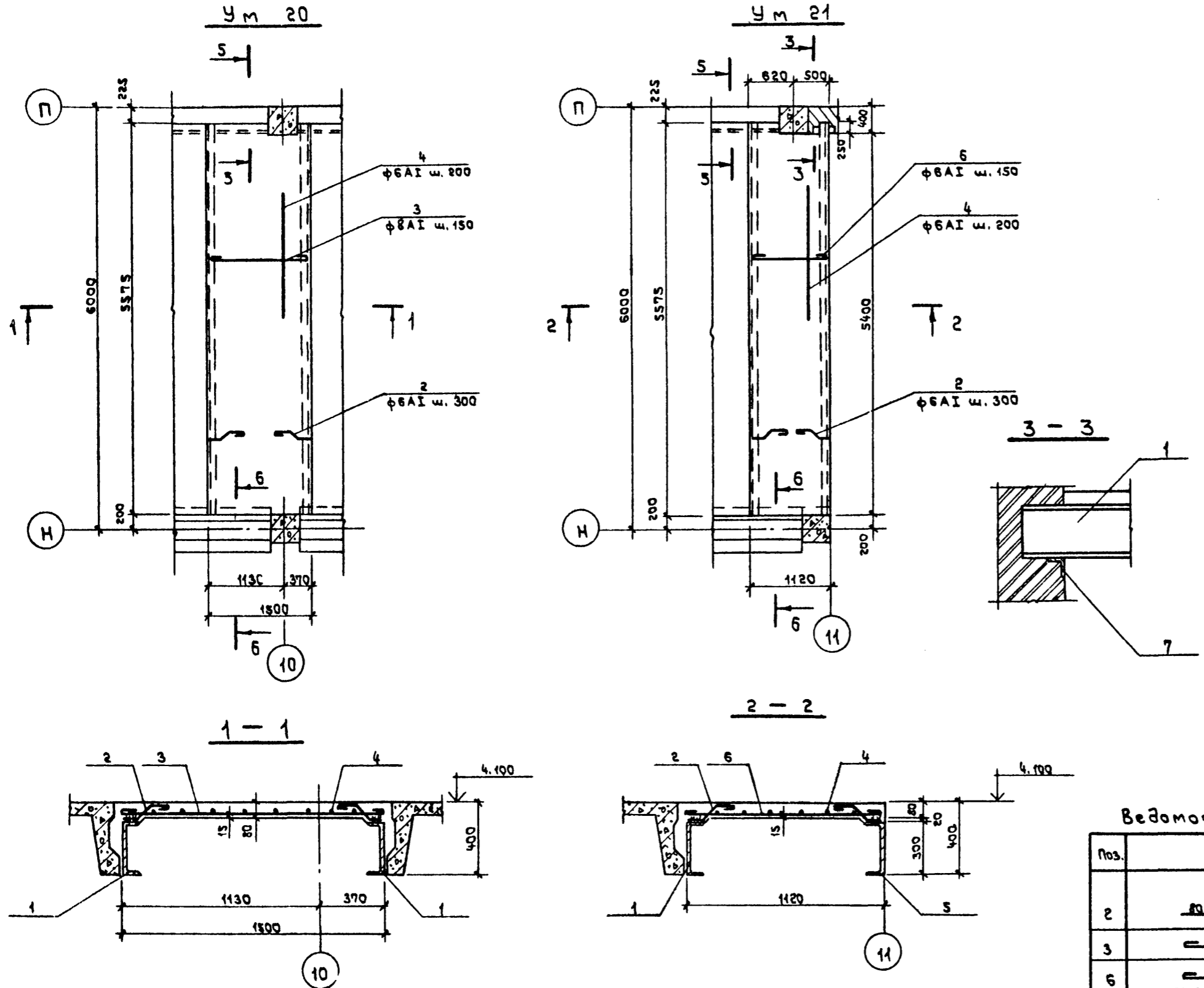
Т.П. 503-1-32.85

Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

Гип	Стрелюк	07.87	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Гл. кон. инж.	Судейкин	07.87		
Нач. отд.	Климов	07.87		
Гл. кон.	Григорьян	07.87	Схемы армирования монолитных участков Ум 17 + Ум 19	Р 69
Рук. гр.	Матвеев	07.87		
Инж.	Кузнецова	07.87		
Провер.	Матвеев	07.87	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

Альбом III

Спецификация к схемам армирования монолитных участков Ум 20 ; Ум 21



Формат	Внос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Ум 20							
Детали							
Б4	1		КЖ-70	с 30 ГОСТ 8240-72* $\rho=5575$	2	177.3 кг	
				$\phi 6A1$ ГОСТ 5781-82			
A2	2		КЖ-70	$\rho=370$	38	0.08 кг	
Б4	4		то же	Распределит. арматура		44.0 п.м	
A2	3		"	$\phi 8A1$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1650$	34	0.67 кг	
Материалы							
						Бетон марки 200	0.67 м ³
Ум 21							
Детали							
				с 30 ГОСТ 8240-72*			
Б4	1		КЖ-70	$\rho=5575$	1	177.3 кг	
Б4	5		то же	$\rho=5650$	1	171.7 кг	
				$\phi 6A1$ ГОСТ 5781-82			
A2	2		КЖ-70	$\rho=370$	38	0.08 кг	
A2	6		то же	$\rho=1200$	34	0.3 кг	
Б4	4		"	Распределит. арматура		33.6 п.м	
Материалы							
						Бетон марки 200	0.5 м ³
Б4	7		КЖ-70	L63x6 ГОСТ 8509-7 $\rho=300$	1	1.4 кг	

Ведомость деталей

Поз.	Закрис
2	
3	
6	

1. Текстовые указания см. лист 62
2. Расположение монолитных участков см. лист 62.
3. Поз. 2 приварить к металлической балке
4. Монолитные участки рассчитаны на расчетную нагрузку $q=15.0 \text{ кН/м}^2$ (включая собственный вес)
5. Металлические балки монолитных участков приварить к закладному элементу ригеля и к опорному столику колонны, метал. балке
6. Защитный слой бетона рабочей арматуры плиты 15 мм
7. Сечение 5-5 см. лист 66, 6-6 см. лист 69

Ведомость расхода стали на элемент, кг

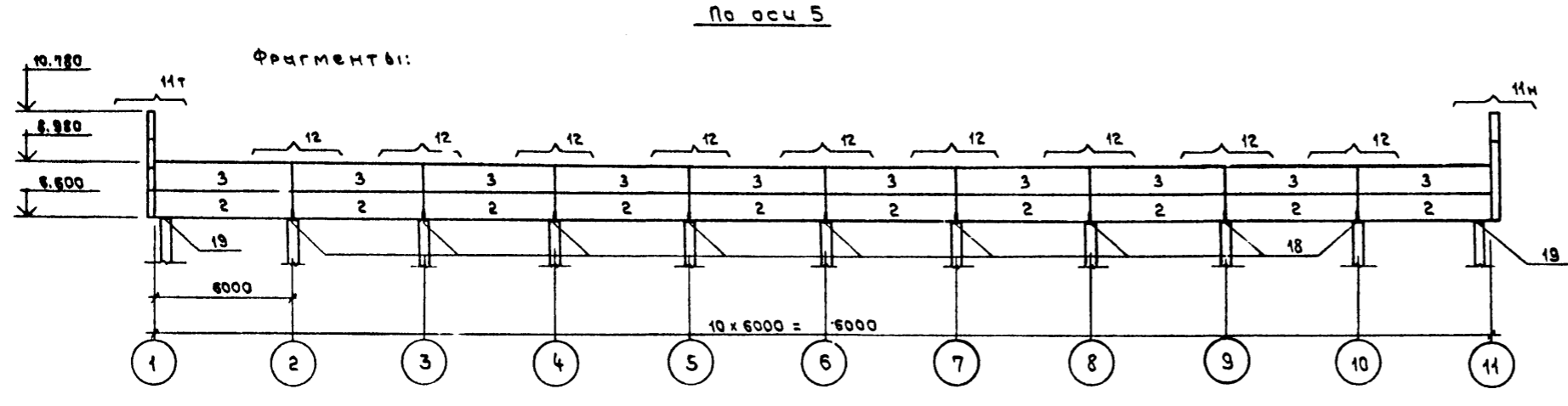
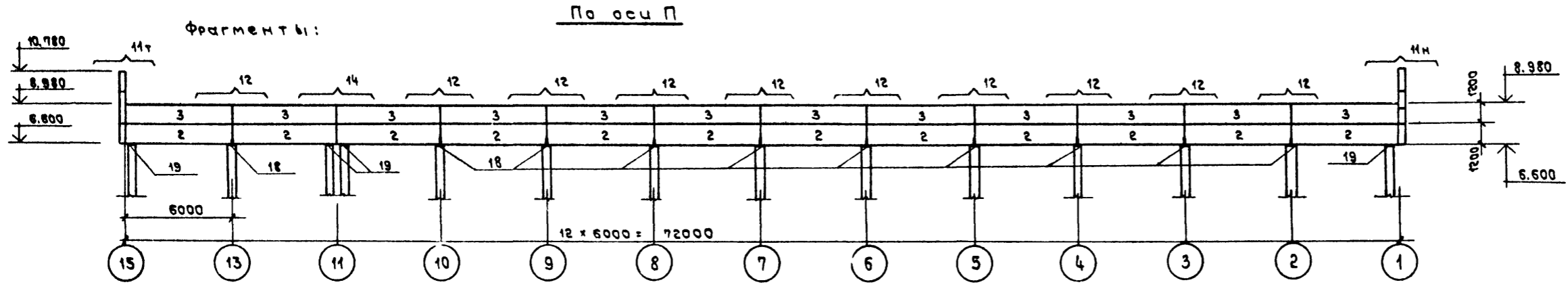
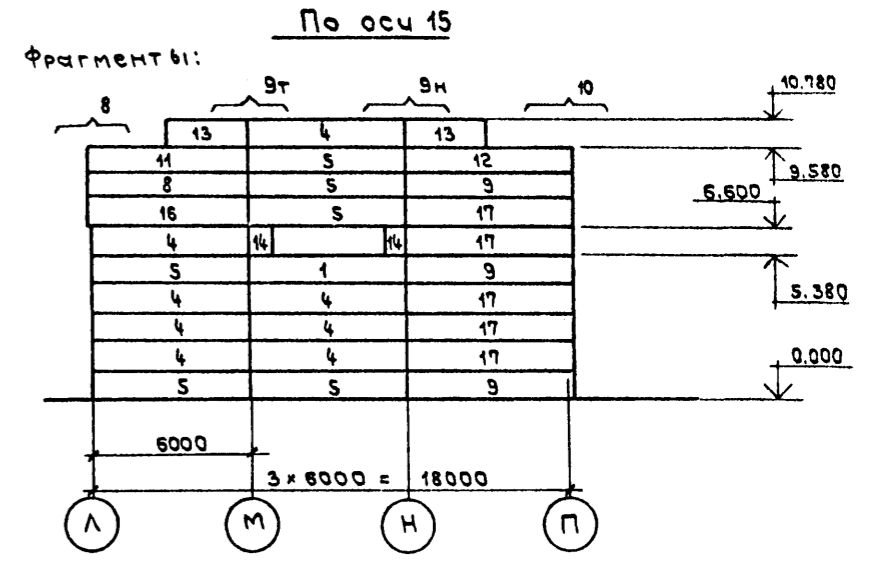
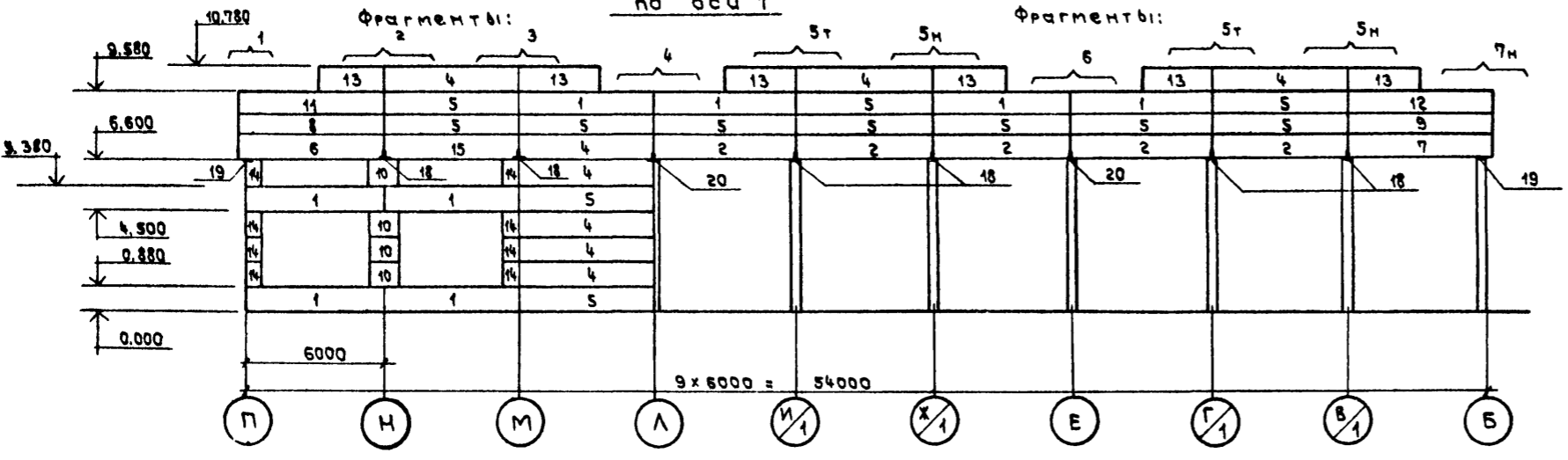
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса AI		Прокат марки 18КП		
	$\phi 6$	$\phi 8$	Итого с 30	Итого	
Ум 20	12.8	22.8	35.6	354.6	390.2
Ум 21	21.4		21.4	349.0	370.4

ПРИВЯЗАН		ГИП Стрелюкка	И.И. 07.85	Т.П. 503-1-32.85	КН
		И.И. 07.85	05.85		
		Гл.ком. Пригоряну	07.85	Главный корпус	
		Рук. гр. Матвеев	07.85	Схемы армирования монолитных участков Ум 20 ; Ум 21	
		Инж. Кузнецов	07.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
		Провер. Матвеев	07.85	Формат А2	

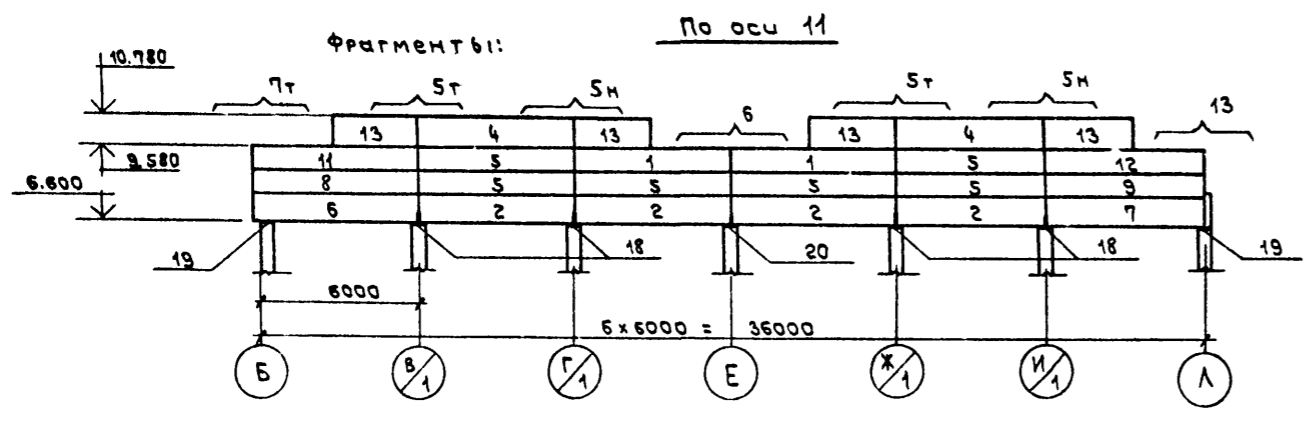
Цена на сталь, приваренную к бетону

Схемы расположения стеновых панелей

АЛБС ВМ III



1. Текстовые указания см. листы 5, 73
2. Фрагменты см. лист 72
3. Спецификацию см. на листе 73.
4. Крепление стеновых панелей и заполнение швов между панелями выполнять по деталям серии 2.432-1, вып. 1



ПРИВАЗАН		Т.П. 503-1-32.85		КН	
Гип	Стреланин	11.75	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		
П.кон.инж	Судейкин	12.85	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Инж.отв	Климов	07.85	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
П.кон.пр.	Григорьян	07.85	Р	71	
Рук.гр.	Матвеев	07.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Инж.	Рощина	07.85	ЛЕНИНГРАД		
Провер	Матвеев	07.85	Схемы расположения стеновых панелей по осям: 1, 11, 15, Б, П.		
Инв.м			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		

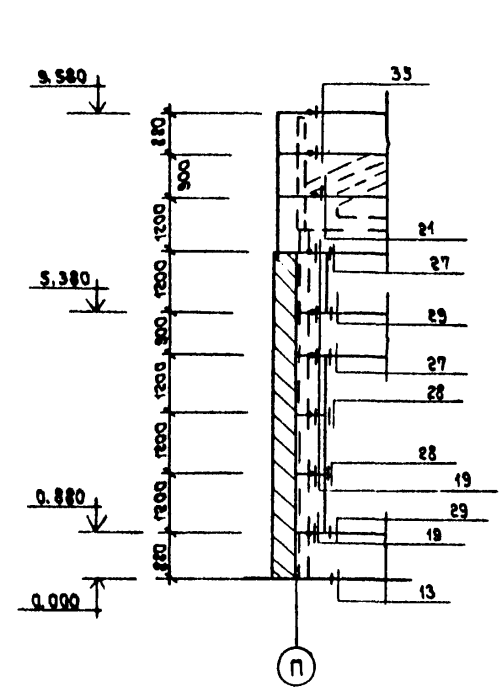
Нормоконтролер Овчинников

Формат А2

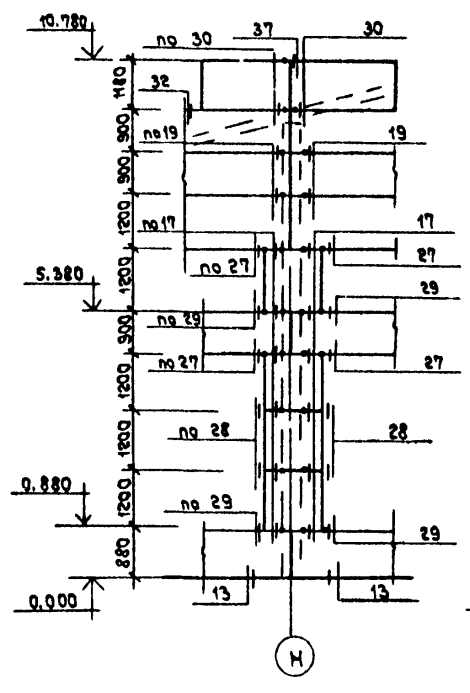
Уч. инв. Либман и Вет. Вязкин, И.

Лист 13

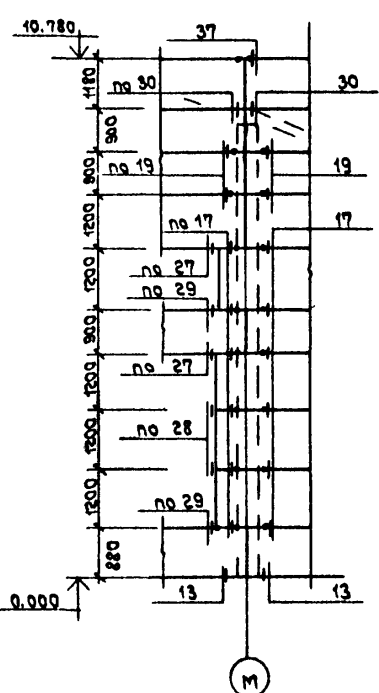
Фрагмент 1



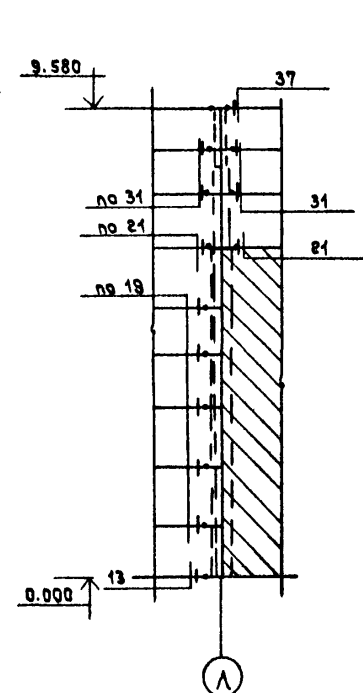
Фрагмент 2



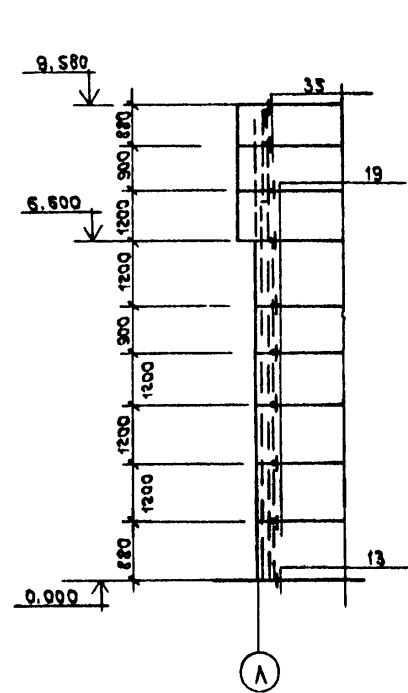
Фрагмент 3



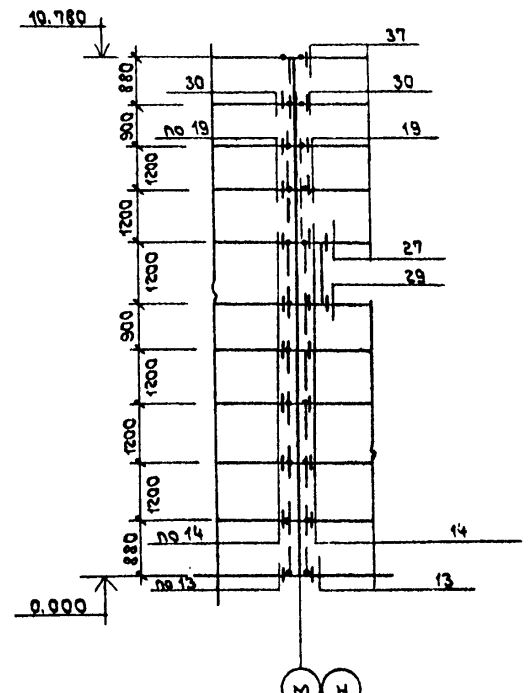
Фрагмент 4



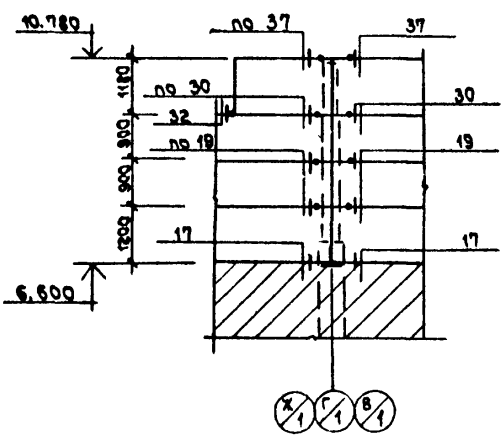
Фрагмент 8



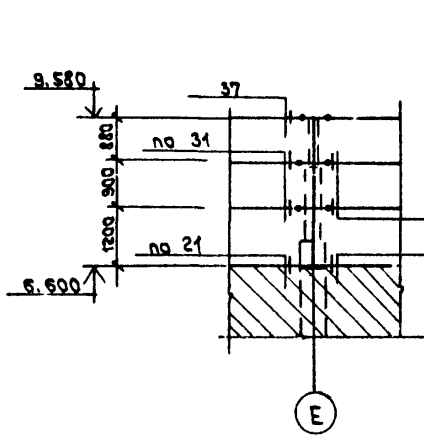
Фрагмент 9т, 9н



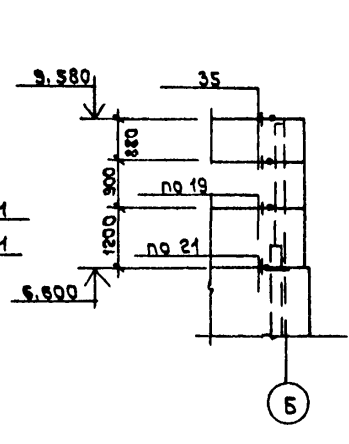
Фрагмент 5т, 5н



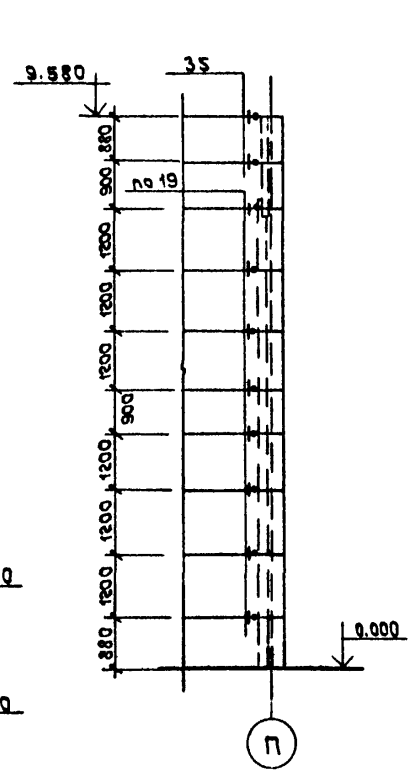
Фрагмент 6



Фрагмент 7т, 7н

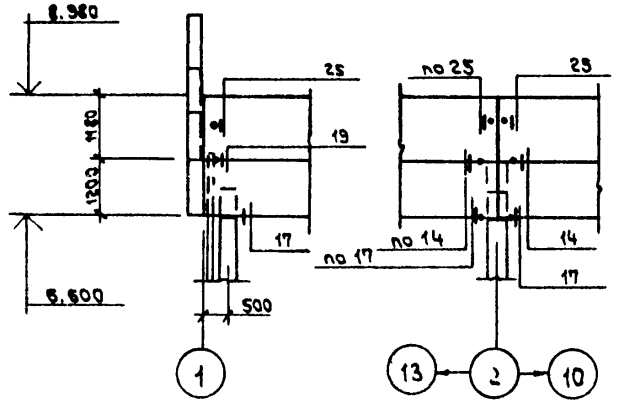


Фрагмент 10

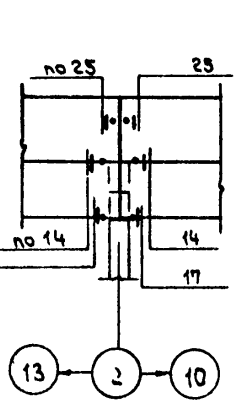


1. Текстовые указания см. листы 71, 73
2. Данный чертеж читать совместно с листом 71
3. Узлы и детали смотрите в серии 2.432-1, выпуск 1 и 1.439-2.
4. Спецификация на соединительные элементы и опорные столбики дана на листе 73

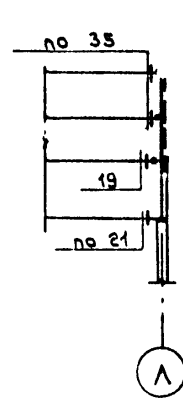
Фрагмент 11т, 11н



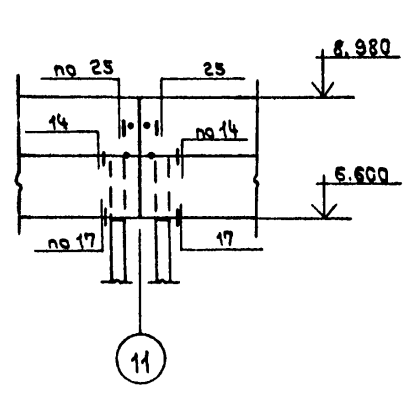
Фрагмент 12



Фрагмент 13



Фрагмент 14



Шкала: 1:100

		Т.П. 503-1-32.85		КН	
ГИП Стреловича		Автотранспортное предприятие на 150		СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА	
П.кон.инж. Сидоркин		М.П. 07.85		СТАДИЯ Лист Листов	
М.П. 07.85		Главный корпус		Р 72	
Инж. Рошина		Схемы расположения стеновых		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Провер. Матвеева		панелей по осям 1, 15, 11, Б, П.		ЛЕНИНГРАД	
		Фрагменты 1-14			

ПРИВАЗАН			
И.И.И.			

Альбом III

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		для t ^{н.в.} = -20°			
		Стеновые панели			
1	1.432-14/80, вып.1	ПС 600.9.20-П-3	11	1300	
2	то же	ПС 600.12.20-П-2	31	1700	
3	"	ПС 600.12.20-П-7	22	1700	
4	"	ПС 600.12.20-П-1	18	1700	
5	"	ПС 600.9.20-П-1	23	1300	
6	"	ПС 625.12.20-П-21	2	1700	
7	"	ПС 625.12.20-П-22	2	1700	
8	"	ПС 625.9.20-П-11	3	1400	
9	"	ПС 625.9.20-П-12	5	1400	
10	"	ПС 115.12.20-П	4	300	
11	"	ПС 625.9.20-П-21	3	1400	
12	"	ПС 625.9.20-П-22	3	1400	
13	"	ПС 295.12.20-П-1	12	800	
14	"	ПС 55.12.20-П	10	100	
15	"	ПС 600.12.20-П-3	2	1700	
16	"	ПС 625.12.20-П-11	1	1700	
17	"	ПС 625.12.20-П-12	5	1700	
		Элементы крепления			
	1.439-2	Т-21	20	0.4	
		Т-24	8	1.0	
		Т-25	9	1.4	
		для t ^{н.в.} = -30°			
		Стеновые панели			
1	1.432-14/80, вып.1	ПС 600.9.25-П-3	11	1500	
2	то же	ПС 600.12.25-П-2	31	2000	
3	"	ПС 600.12.25-П-7	22	2000	
4	"	ПС 600.12.25-П-1	18	2000	
5	"	ПС 600.9.25-П-1	23	1500	
6	"	ПС 630.12.25-П-21	2	2100	
7	"	ПС 630.12.25-П-22	2	2100	
8	"	ПС 630.9.25-П-11	3	1600	
9	"	ПС 630.9.25-П-12	5	1600	
		См. продолжение			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
10	1.432-14/80, вып.1	ПС 115.12.25-П	4	400	
11	то же	ПС 630.9.25-П-21	3	1600	
12	"	ПС 630.9.25-П-22	3	1600	
13	"	ПС 295.12.25-П-1	12	900	
14	"	ПС 55.12.25-П	10	200	
15	"	ПС 600.12.25-П-3	2	2000	
16	"	ПС 630.12.25-П-11	1	2100	
17	"	ПС 630.12.25-П-12	5	2100	
		Элементы крепления			
	1.439-2	Т-22	20	0.6	
		Т-25	8	1.4	
		Т-26	9	1.9	
		для t ^{н.в.} = -40°			
		Стеновые панели			
1	1-432-14/80, вып.1	ПС 600.9.30-П-3	11	1800	
2	то же	ПС 600.12.30-П-2	31	2400	
3	"	ПС 600.12.30-П-7	22	2400	
4	"	ПС 600.12.30-П-1	18	2400	
5	"	ПС 600.9.30-П-1	23	1800	
6	"	ПС 635.12.30-П-21	2	2500	
7	"	ПС 635.12.30-П-22	2	2500	
8	"	ПС 635.9.30-П-11	3	1900	
9	"	ПС 635.9.30-П-12	5	1900	
10	"	ПС 115.12.30-П	4	500	
11	"	ПС 635.9.30-П-21	3	1900	
12	"	ПС 635.9.30-П-22	3	1900	
13	"	ПС 295.12.30-П-1	12	1200	
14	"	ПС 55.12.30-П	10	200	
15	"	ПС 600.12.30-П-3	2	2400	
16	"	ПС 635.12.30-П-11	1	2500	
17	"	ПС 635.12.30-П-12	5	2500	
		Элементы крепления			
	1.439-2	Т-23	20	0.8	
		Т-26	17	1.9	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Опорные столы			
		для t ^{н.в.} = -20°			
18	1.439-2	РК-2	27	14.7	
19	то же	ТК-2	7	17.5	
20	"	ФК-2	3	17.1	
		для t ^{н.в.} = -30°, -40°			
18	1.439-2	РК-1	29	19.5	
19	то же	ТК-1	8	22.1	
20	"	ФК-1	3	22.6	
		Соединительные элементы			
		для t ^{н.в.} = -20°, 30°, 40°			
	1.439-2	Т-1	150	0.5	
	то же	Т-4	12	1.0	
	"	Т-5	65	0.6	
	"	Т-6	44	0.8	
	"	Т-8	70	0.7	
	"	Т-30	10	0.1	

1. Текстовые указания см. лист 5
2. Данный лист читать совместно с листами 71, 72
3. Все стальные соединительные элементы для крепления стеновых панелей должны быть покрыты на заводе цинком способом металлизации. Толщина покрытия 0.15мм при нанесении горячим цинкованием или гальваническим способом 0.06мм в соответствии с требованиями СНЧ П II - 28-73*
4. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ'у 9467-75.

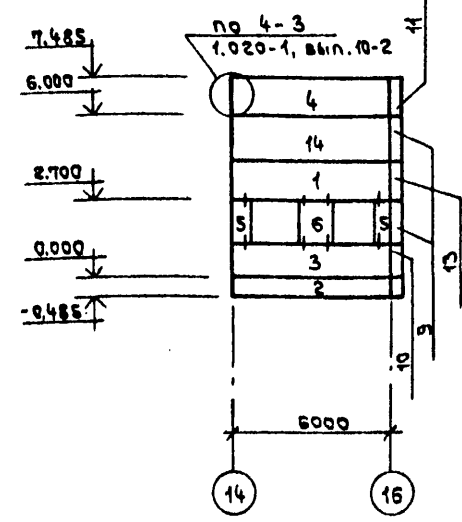
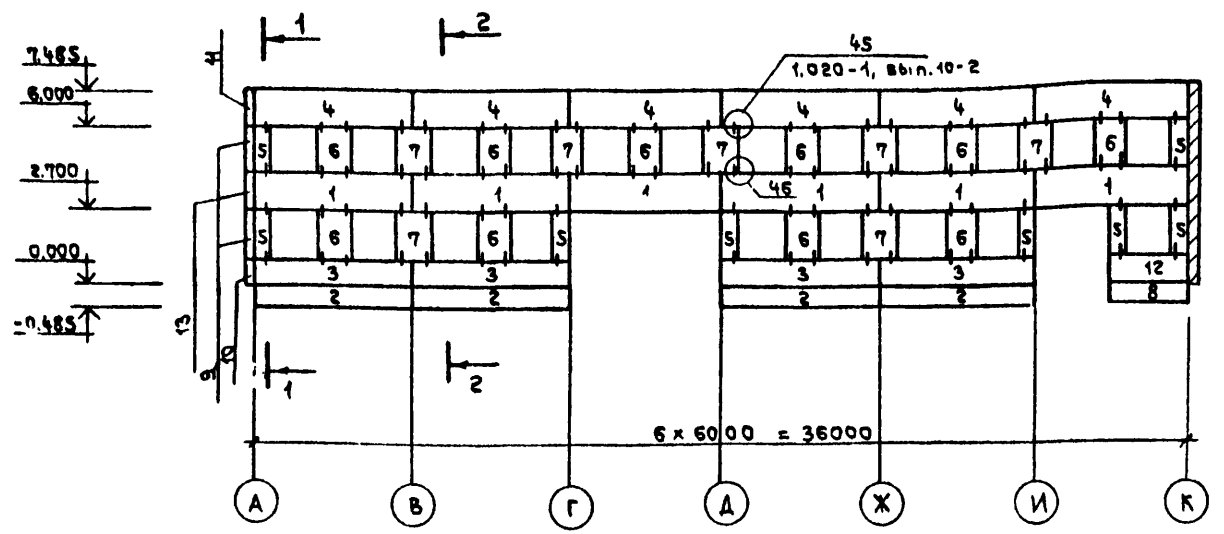
Шифр докум. Поделка и дата вып. см. п. 1

				ТП.503-1-32.95		КН		
Гип	Стрелюкья	И.А.	07.11	Автомобильное предприятие на 150				
Гл. конст. инж.	Судочкин	В.В.	07.11	спецавтомашин для аэропортов ГА				
Инж. отв.	Качков	В.В.	07.11	Главный корпус		Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Григорьянц	В.В.	07.11			Р	73	
Рук. гр.	Митяев	В.В.	07.11	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осам 1, 11, 15, Б, П				
Инж.	Рошнина	В.В.	07.11					
Провер.	Митяев	В.В.	07.11	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД				
Инв. н.								

Схемы расположения стеновых панелей

по оси 16

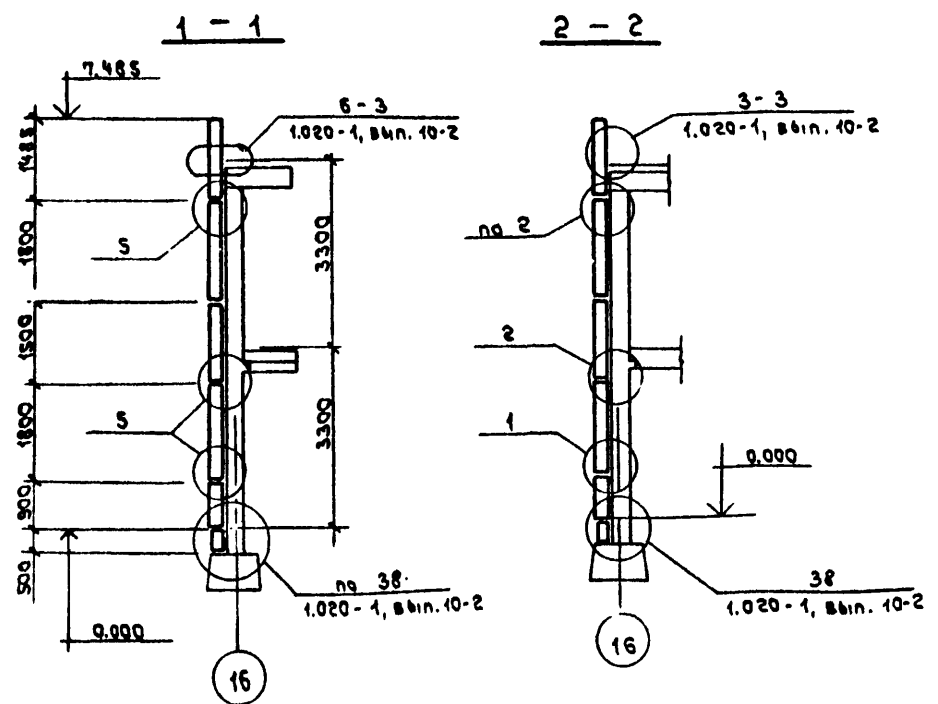
По оси А



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ

РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 16, А

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
для t _{н.в.} = -20°					
1	1.020-1, вып. 5-2	1ПС 60.15.2.5-П	7	2400	
2	1.020-1, вып. 5-1	БЦ 60.5.2.5-П	5	900	
3	1.020-1, вып. 5-2	1ПС 60.9.2.5-П	5	1400	
4	то же	1ПС 60.15.2.5-П-1	7	2400	
5	"	4ПС 6.18.2.5-П	10	300	
6	1.020-1, вып. 5-4	4ПСН 12.18.2.5-П	11	800	
7	1.020-1, вып. 5-2	4ПС 12.18.2.5-П	7	600	
8	1.020-1, вып. 5-1	БЦ 30.5.2.5-П	1	500	
9	1.020-1, вып. 5-2	5ПС 41.180.25-П	2	300	
10	то же	5ПС 41.90.25-П	1	200	
11	"	5ПС 41.150.25-П-1	1	300	
12	"	1ПС 30.9.2.5-П	1	700	
13	"	5ПС 41.150.25-П	1	200	
14	"	1ПС 60.18.2.5-П	1	2900	
для t _{н.в.} = -30°					
1	1.020-1, вып. 5-2	1ПС 60.15.30-П	7	2800	
2	1.020-1, вып. 5-1	БЦ 60.5.25-П	5	900	
3	1.020-1, вып. 5-2	1ПС 60.9.30-П	5	1700	
4	то же	1ПС 60.15.30-П-1	7	2800	



1. Текстовые указания см. лист 5
2. Монтажные узлы 1, 2, 3-3, 4-3, 5, 5-3, 38, 45, 46 и узлы заделки швов между панелями 62, 63, 66, 67 см. серии 1.020-1, вып. 10-2.

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
5	1.020-1, вып. 5-2	4ПС 6.18.3.0-П	10	300	
6	1.020-1, вып. 5-4	4ПСН 12.18.3.0-П	11	700	
7	1.020-1, вып. 5-2	4ПС 12.18.3.0-П	7	700	
8	1.020-1, вып. 5-1	БЦ 30.5.2.5-П	1	500	
9	1.020-1, вып. 5-2	5ПС 46.180.30-П	4	400	
10	то же	5ПС 46.90.30-П	2	200	
11	"	5ПС 46.150.30-П-1	2	300	
12	"	1ПС 30.9.3.0-П	1	800	
13	"	5ПС 46.150.30-П	2	300	
14	"	1ПС 60.18.3.0-П	1	3400	
для t _{н.в.} = -40°					
1	1.020-1, вып. 5-2	1ПС 60.15.3.5-П	7	3200	
2	1.020-1, вып. 5-1	БЦ 60.5.3.5-П	5	1300	
3	1.020-1, вып. 5-2	1ПС 60.9.3.5-П	5	1900	
4	то же	1ПС 60.15.3.5-П-1	7	3200	
5	"	4ПС 6.18.3.5-П	10	400	
6	1.020-1, вып. 5-4	4ПСН 12.18.3.5-П	11	800	
7	1.020-1, вып. 5-2	4ПС 12.18.3.5-П	7	800	
8	1.020-1, вып. 5-1	БЦ 30.5.3.5-П	1	600	
9	1.020-1, вып. 5-2	5ПС 51.180.35-П	4	400	
10	то же	5ПС 51.90.35-П	2	300	
11	"	5ПС 51.150.35-П-1	2	400	
12	"	1ПС 30.9.3.5-П	1	1000	
13	"	5ПС 51.150.35-П	2	400	
14	"	1ПС 60.18.3.5-П	1	3900	
заделка бордюры для t _{н.в.} = -20°, -30°, -40°					
-	1.020-1, вып. 9-1	МС-60	82	0.38	
-	то же	МС-61	12	0.49	
-	1.020-1, вып. 10-2	МС-63	2	0.75	
-	1.020-1, вып. 8-1	МС-65	8	0.11	
-	то же	МС-66	2	0.21	
-	1.020-1, вып. 10-2	МС-91	92	0.24	

ИЗДАНИЕ 1985

Т.П.503-1-32.85

КН

ГИП	Стрельца	И.И.	07.83	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА
Гл.кон.инж.	Судейкин	И.И.	07.83	
Нач.отд.	Климов	И.И.	07.83	
Гл.конст.	Бригорьянц	И.И.	07.83	
Рук.гр.	Матвеев	И.И.	07.83	
Инж.	Рошина	И.И.	07.83	Схемы расположения стеновых панелей по осям 15 и А
Провер.	Матвеев	И.И.	07.83	

ПРИВЯЗАН

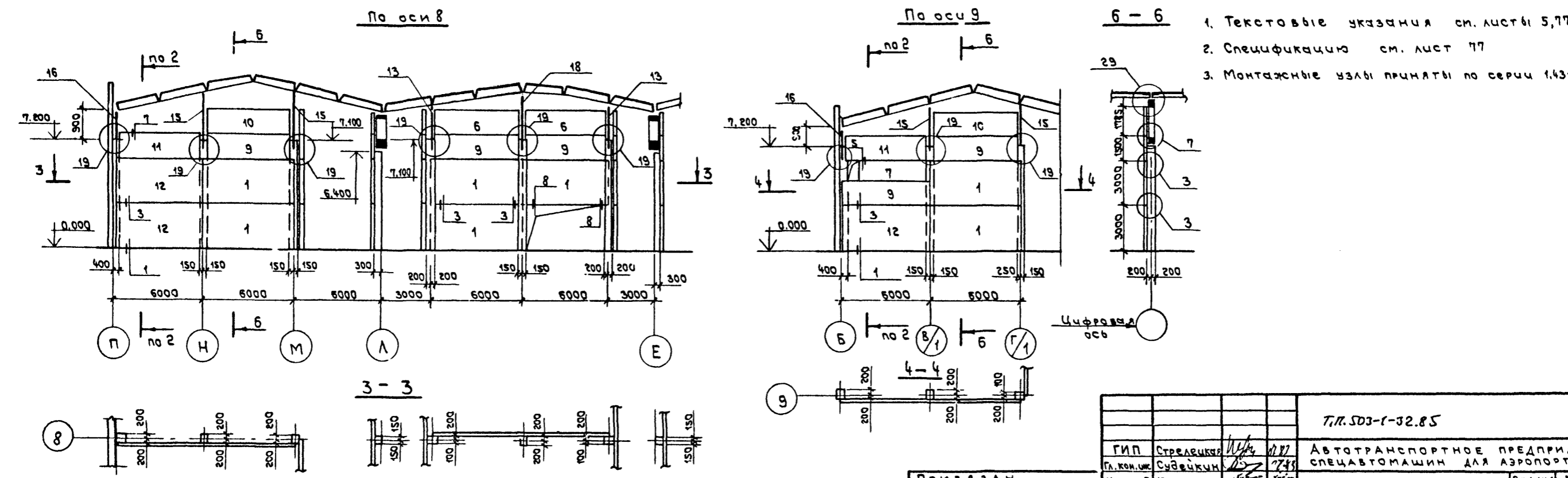
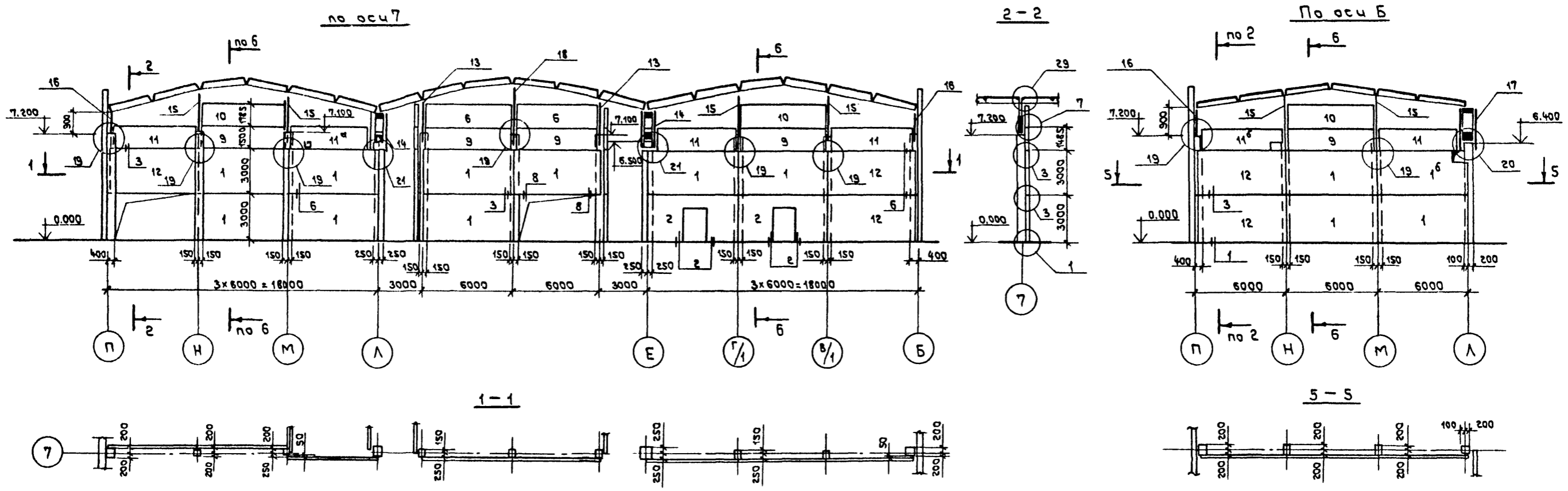
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
------	------	------	------

СТАДИЯ Лист Систов
Р 74

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД

Альбом III

Схемы расположения панелей перегородок



1. Текстовые указания см. листы 5, 77
2. Спецификацию см. лист 77
3. Монтажные узлы приняты по серии 1.431-20, вкл. 6

Циф. и мод. Подпись и дата вкл. инв. н

ПРИВЯЗАН

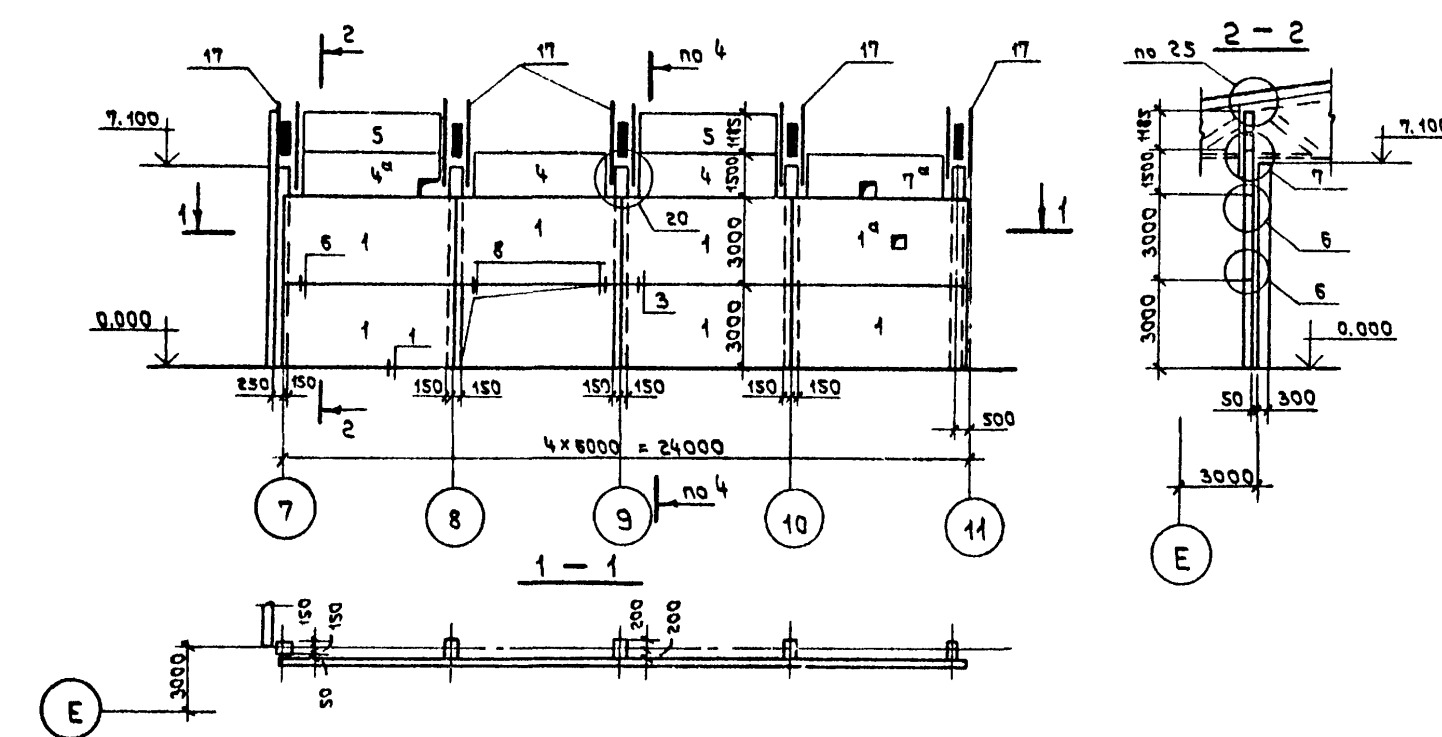
Инв. н	
--------	--

		Т.Л. 503-1-32.85		КН	
ГИП	Стрелцов	11.87	Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА		
Гл. кон. инж.	Сувейкин	12.85			
Нач. отв.	Климов	07.87			
Гл. конст.	Тригоряну	07.87	СТАДИЯ Лист Листов		
Рук. гр.	Матвеев	07.87	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 75
Учас.	Рошина	07.85	Схемы расположения панелей перегородок по осям 6, 7, 8, 9		
Провер.	Матвеев	07.83	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		

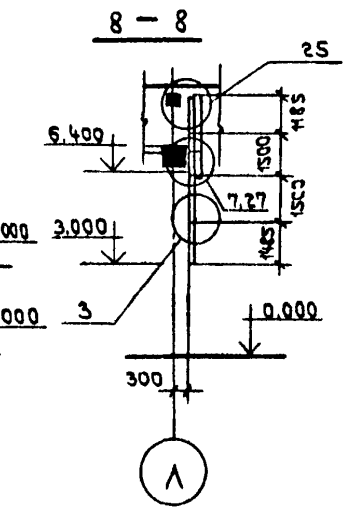
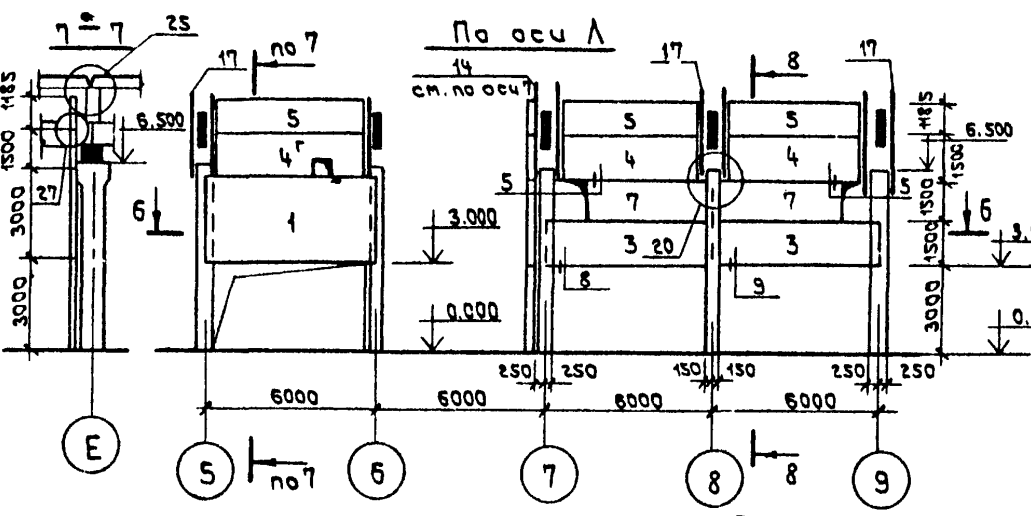
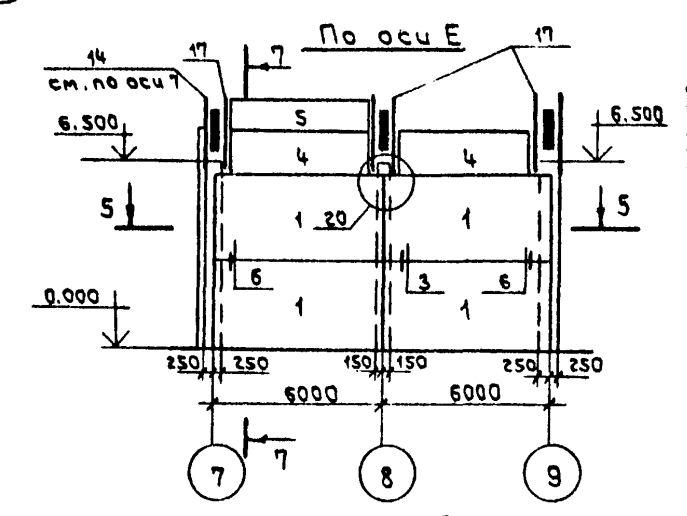
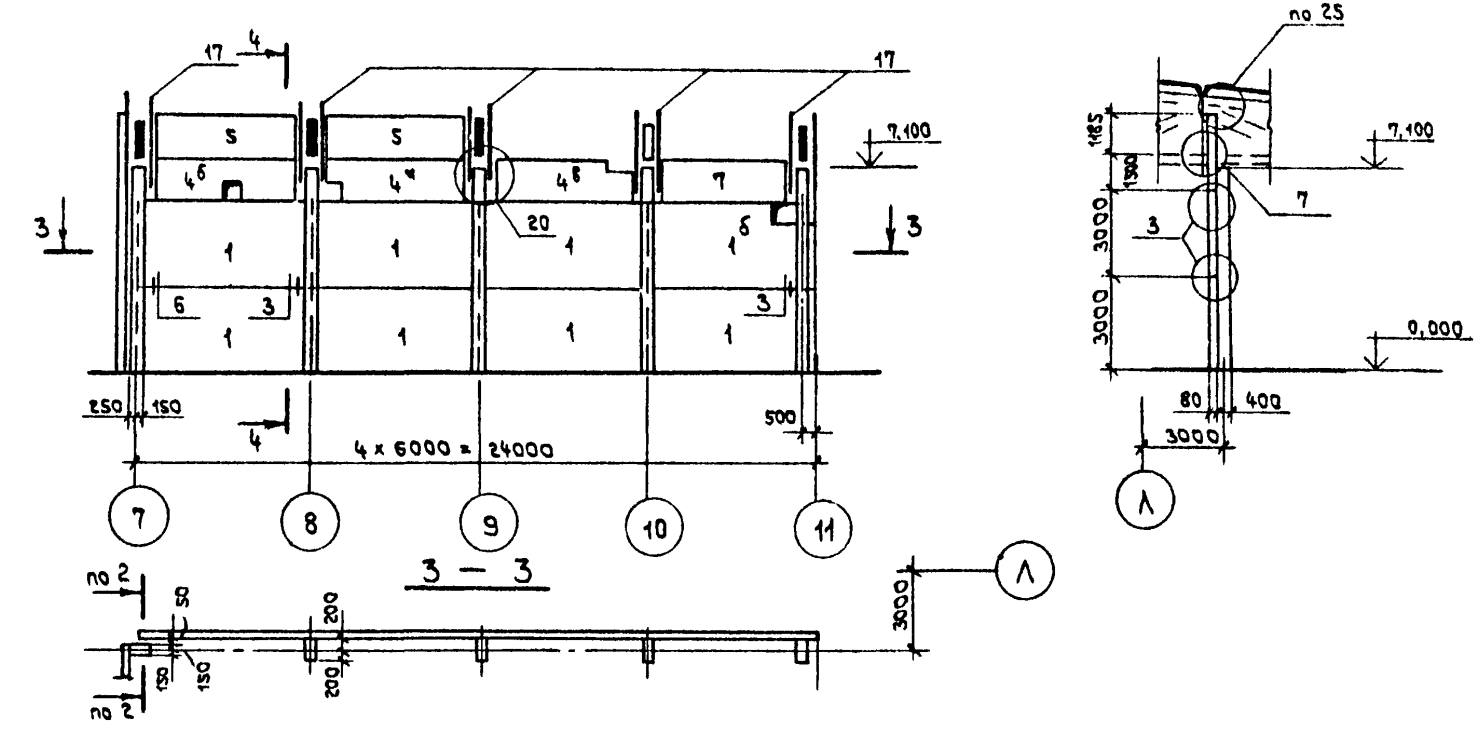
Нормоконтролер *Матвеев* Овчинников Формат А2

Схемы расположения панелей перегородок

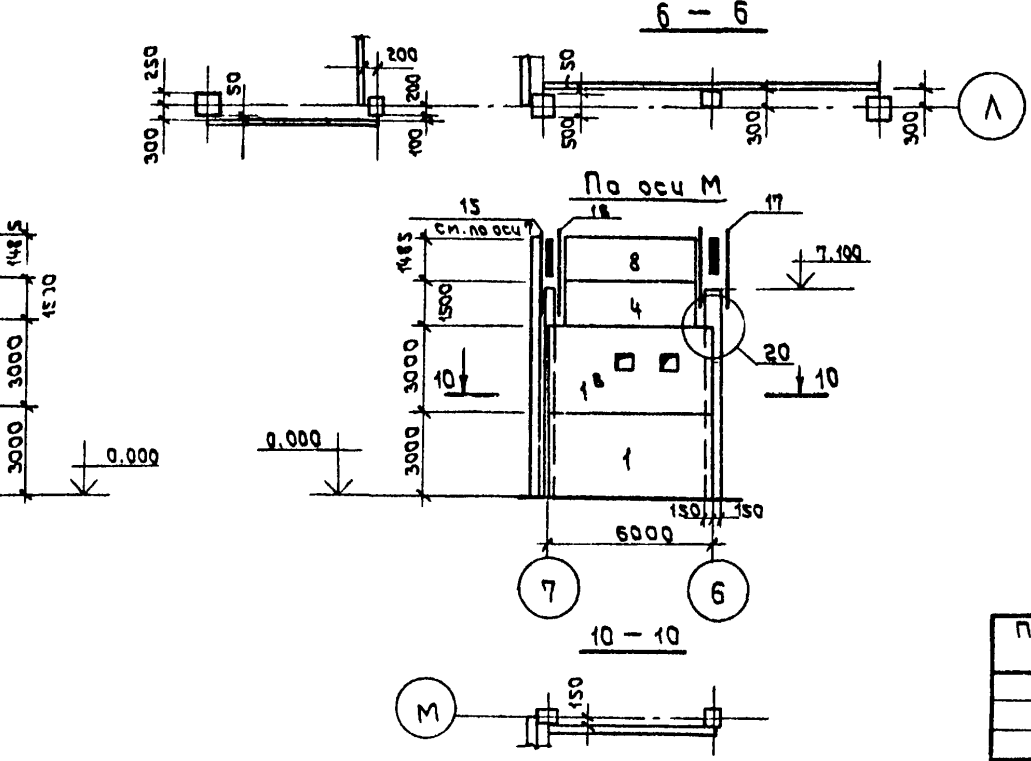
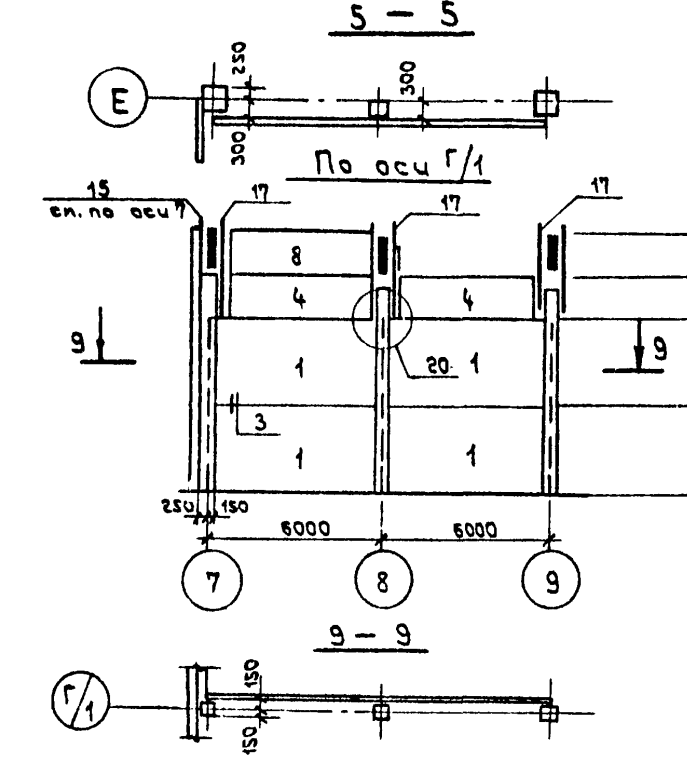
Между осями Е и Ж/1



Между осями Л и И/1



1. Текстовые указания см. листы 5, 77
2. Спецификацию см. лист 77
3. Монтажные узлы приняты серии 1.431-20, вып. 6



Шкала: 1:50

		Т.П. 503-1-32.85		КЖ	
ГИП Стрелечка		И.И. 02		Автомобильное предприятие на 150	
Гл. кон. Судейкин		07.13		спецавтомашин для аэропортов ГА	
Нач. отд. Калюков		07.13		Стадия	
Гл. кон. Григорьянц		07.13		Лист	
Рук. гр. Матвеева		07.13		Листов	
Инж. Рошнина		07.13		Главный корпус	
Провер. Матвеева		07.13		Р 76	
Инв. ч.				Схемы расположения панелей	
				перегородок по осям Е и Ж/1,	
				Л и И/1, Е, Л, Г/1, М.	
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				ЛЕНИНГРАД	

Спецификация к схемам расположения панелей перегородок на листах 66,67

III
АЛБВОМ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Панели			
1	1.431-20, вып. 1	ППЛ-1 5.98 x 2.985	42	1460	
2	то же	ППЛ-1-А 5.98 x 2.985	2	1200	
3	"	ППЛ-3 5.98 x 1.485	2	870	
4	"	ППЛ-12 5.27 x 1.485	9	640	
5	"	ППЛ-13-В 5.27 x 1.185	8	510	
6	"	ППЛ-8-В 5.77 x 1.485	4	560	
7	"	ППЛ-18 4.88 x 1.485	3	600	
8	"	ППЛ-12-В 5.27 x 1.485	2	640	
9	"	ППЛ-7 5.77 x 1.485	10	710	
10	"	ППЛ-6-В 5.77 x 1.785	5	840	
11	"	ППЛ-11-В 5.56 x 1.485	6	670	
12	"	ППЛ-5 5.77 x 2.985	8	1440	
1 ^а	КЖИ- ППЛ-1-1 5.98 x 2.985	ППЛ-1-1 5.98 x 2.985	1	1460	
1 ^б	КЖИ- ППЛ-1-2 5.98 x 2.985	ППЛ-1-2 5.98 x 2.985	2	1460	
1 ^в	КЖИ- ППЛ-1-3 5.98 x 2.985	ППЛ-1-3 5.98 x 2.985	1	1460	
4 ^а	КЖИ- ППЛ-12-1 5.27 x 1.485	ППЛ-12-1 5.27 x 1.485	2	640	
4 ^б	КЖИ- ППЛ-12-2 5.27 x 1.485	ППЛ-12-2 5.27 x 1.485	1	640	
4 ^в	КЖИ- ППЛ-12-3 5.27 x 1.485	ППЛ-12-3 5.27 x 1.485	1	640	
11 ^а	КЖИ- ППЛ-11-В-1 5.56 x 1.485	ППЛ-11-В-1 5.56 x 1.485	1	670	
11 ^б	КЖИ- ППЛ-11-В-2 5.56 x 1.485	ППЛ-11-В-2 5.56 x 1.485	1	670	
4 ^г	КЖИ- ППЛ-12-4 5.27 x 1.485	ППЛ-12-4 5.27 x 1.485	1	640	
7 ^а	КЖИ- ППЛ-18-1 4.88 x 1.485	ППЛ-18-1 4.88 x 1.485	1	600	
		Стальные элементы			
13	1.431-20, вып. 4	Т4	4	100	
14	то же	Т36	2	150	
15	"	Т5	11	130	
16	"	Т1	5	80	
17	"	Т11	22	120	
18	"	Т6	2	150	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Соединительные элементы			
МС1	1.431-20, вып. 7, ч. 2	МС1	4	1.0	
МС2	то же	МС2	120	0.5	
МС3	"	МС3	209	0.3	
МС4	"	МС4	106	0.8	
МС5	"	МС5	3	0.5	
МС6	"	МС6	13	0.1	
МС9	"	МС9	3	6.7	
МС10	"	МС10	3	3.8	
МС12	"	МС12	8	2.7	
МС14	"	МС14	1	4.8	
МС15	"	МС15	114	0.7	
МС16	"	МС16	14	1.8	
МС34	"	МС34	42	3.7	
МС37	"	МС37	21	7.0	
МС38	"	МС38	12	2.4	
МС43	"	МС43	6	0.6	
—		Дюбели ДГП 4.5 x 50	712		
—	1.431-20, вып. 6	-100 x 12 ГОСТ 103-76 $\rho=600$	6	5.7	
—	то же	-75 x 6 ГОСТ 8509-72 $\rho=200$	22	1.4	Уз. 29
—	"	-150 x 8 ГОСТ 103-76 $\rho=500$	22	4.7	то же

1. Текстовые указания см. лист 5
2. Данный чертеж читать совместно с листами 75, 76
3. Крепление панелей перегородок к каркасу выполнять по монтажным узлам серии 1.431-20 вып. 6
4. Горизонтальные швы ($h=15$ мм) между панелями заполняются цементно-песчаным раствором марки 50. Укладку раствора в горизонтальные швы производить до установки вышележащей панели. Обеспечение толщины горизонтального шва осуществляется фиксирующими прокладками размером $200 \times 60 \times 15$ из плоских асбестоцементных листов
5. Вертикальные швы между панелями проконопачиваются паклей, смоченной в цементном молоке
6. Сварные монтажные швы выполняются электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Толщина неогovorенных швов $h_{ш} = 6$ мм

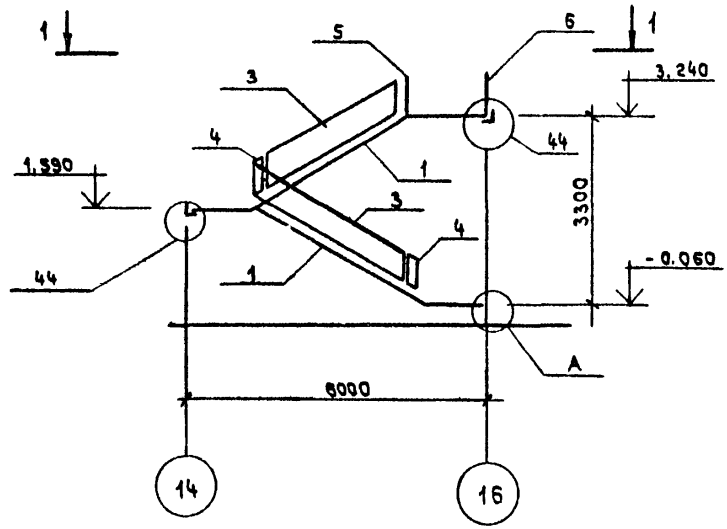
Итого в заказе 18 позиций

7.П.503-1-32.85		КН	
ГИП	Стрелюк	07.13	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА
Гл. кон. инж.	Судейкин	07.13	
Нач. отв.	Климов	07.13	Главный корпус
Гл. конст.	Григорьян	07.13	
Рук. гр.	Матвеев	07.13	Спецификация к схемам расположения панелей перегородок
Инж.	Рошина	07.13	
Провер.	Матвеев	07.13	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД
Инв. н.			

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 77

Схемы расположения элементов лестниц

Лестница №1



1-1

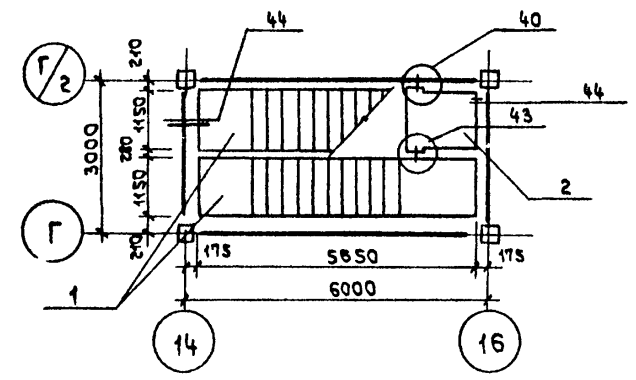
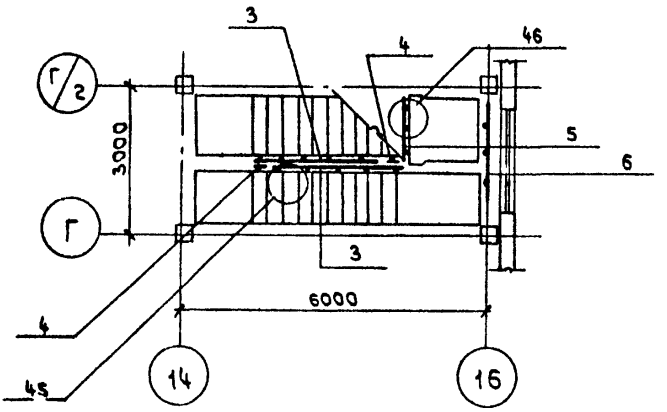
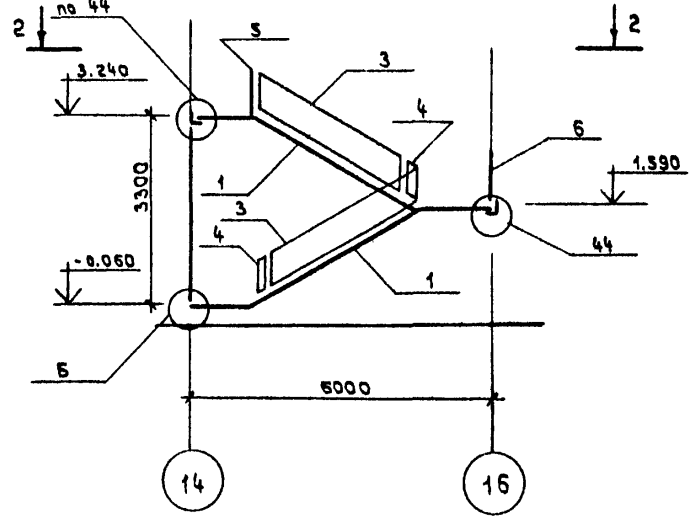


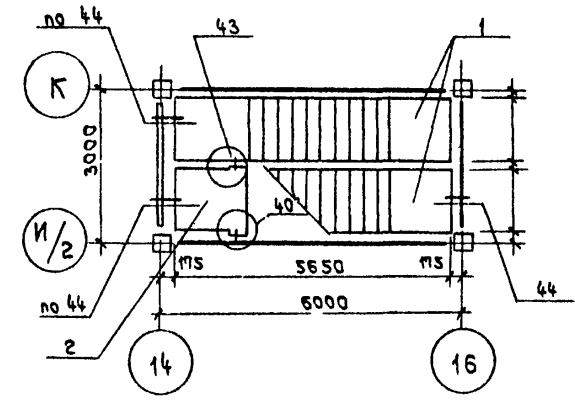
Схема установки ограждения лестниц



Лестница №2

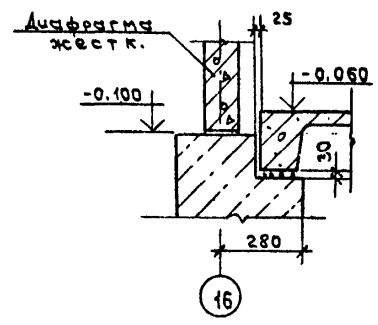
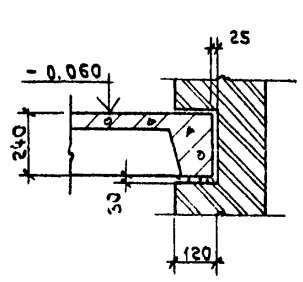


2-2



А

Б



Спецификация к схемам расположения элементов лестниц №1, №2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Лестница №1					
1	1.020-1, вып. 7-1	Лестничнй марш ЛМ57-4-П	2	2260	
2	1.020-1, вып. 7-1	Лестничн. площадка ЛП15-12	1	490	
Металлические огражден.					
3	1.020-1, вып. 8-1	ОЛ-33-1	2	46.2	
4	то же	ОВ-2.3-1	2	2.55	
5	"	ОВП-30-1	1	22.72	
6	"	ОЛК-24Д-1	1	15.35	
Узлы соединительные					
	1.020-1, вып. 10-1	МС-27	1	1.55	
	то же	МС-31	10	0.49	
	"	МС-32	5	0.11	
Лестница №2					
1	1.020-1, вып. 7-1	Лестничнй марш ЛМ57-4-П	2	2260	
2	то же	Лестничн. площадка ЛП15-12	1	490	
Металлич. ограждения					
3	1.020-1, вып. 8-1	ОЛ-33-1	2	46.2	
4	то же	ОВ-2.3-1	2	2.55	
5	"	ОВП-30-1	1	22.72	
6	"	ОЛК-24Д-1	1	15.35	
Узлы соединительн.					
	1.020-1, вып. 10-1	МС-27	1	1.55	
	то же	МС-31	10	0.49	
	"	МС-32	5	0.11	

1. Текстовые указания см. лист 5
2. Все узлы кроме „А и „Б“ см. серию 1.020-1, вып. 10-1
3. Накладные проступи условно не показаны
4. Схему расположения накладных проступей см. лист АР-33 в альбоме I.

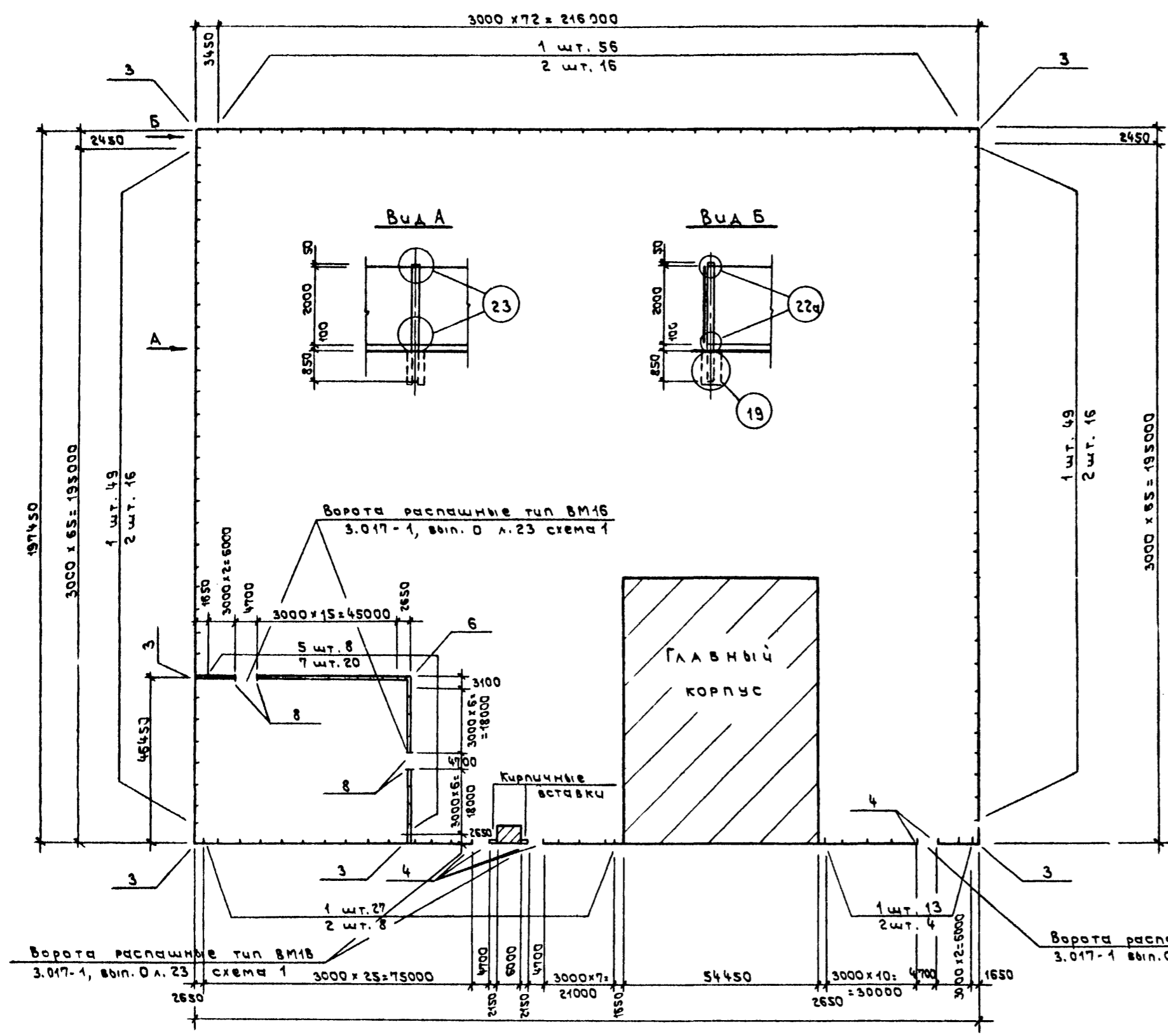
Альбом III

Шкала: 1:50. Проверено: [подпись]

ТИ.503-1-32.85		КН	
Гип. Стрельцова	И/Л	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
Гл. кон. Сидевичкин	И/Л	Главный корпус	Стадия
Исх. отв. Климов	И/Л		Лист
Гл. кон. Григорьев	И/Л	Схемы расположения элементов лестниц №1, №2	Листов
Рук. гр. Матвеева	И/Л		Р 78
Инж. Рошина	И/Л	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
Провер. Матвеева	И/Л		
Инв. №			

АЛБВОМ III

Схема расположения элементов ограждения



----- Металлическая ограда из сетки - тип М1Б
————— Металлическая ограда из сетки - тип М1Б

Спецификация к схеме расположения элементов ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
	3.017-1, вып. 1	Фундамент ФВ	10	880	
		столбы			
1	3.017-1, вып. 1	СЗВ2	194	140	
2	то же	СЗВ3	60	140	
3	"	СЗВ4	4	140	
4	"	СЗВ5	6	140	
5	"	СЗВ6	8	120	
6	"	СЗВ7	1	120	
7	"	СЗВ8	20	120	
8	"	СЗВ9	4	120	
		Полотно ворот			
	3.017-1, вып. 5	ПМ16	3	110.5	
	то же	ПМ15	2	89.4	
		Соединительные элементы			
	3.017-1, вып. 4	МС4	186	0.49	
	то же	МС5	398	1.86	
	ГОСТ 5336-80	Сетка стальная шир. 1500 H 50-2.5			100.0 п.м
	то же	Сетка стальная H 50-2.5 шир. 2000			780.0 п.м
	ГОСТ 8240-72 ^н	Упор С10 Е=400	5	3.44	
		Бетон марки 100			16.4 м ³

1. Текстовые указания см. лист 5
2. Местоположение ограды территории см. чертеж генплана
3. Ограждение разработано с полным использованием серии 3.017-1, выпуски 0, 1, 2, 4, 5
4. Сборные фундаменты укладывать на песчаной подготовке толщиной 100 мм
5. Количество соединительных элементов МС5 приводится из расчета длины сетки 15 м
6. Столбы металлической ограды устанавливаются на кирпичные подставки в стаканах в грунте с последующим бетонированием

Т.П.503-1-32.95

КН

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

ГЛ. КОМП. СУВЕЙКИН
НАЧ. ОТД. КЛИМОВ
ГЛ. КОНС. ГРИГОРЬЯН
РУК. ГР. МАТВЕЕВ
ИНЖ. КОСТ
ПРОВЕР. МАТВЕЕВ

07.73
07.73
07.73
07.83
07.83
07.83

ПРИВЯЗАН

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Р 79

Схема расположения элементов ограждения

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД