

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

405-9-24.83

АЦЕТИЛЕНОВАЯ СТАНЦИЯ УАС-20г

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 м³/ч ГАЗООБРАЗНОГО АЦЕТИЛЕНА

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ,
АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ II. ДЕТАЛИ

АЛЬБОМ III. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ IV. ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

АЛЬБОМ V. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

АЛЬБОМ VI. ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ

АЛЬБОМ VII. ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ VIII. СМЕТЫ. ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом IX. ведомость потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГОСХИМПРОЕКТ

Главный инженер института

Главный инженер проекта

С.Н. НИКИТИН

С.С. КОРОТКИЙ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ УТВЕРЖДЕНА
МИНХИМПРОМОМ,

ПИСЬМО П-2308 от 26.11 1982 г.

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОКСИЛОРОДОМ
с 20.05 1983 г.

ПРИКАЗ № 47 от 16.05 1983 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ №3932 Тираж 100 экз. Цена 1.98 Инв №405-Ф.24.05 Сдано в печать 28.11.84

Типовой проект 15-9-24 83
Альбом V

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000. Общая часть.	
4	План кровли. Схемы систем В I, Т З, К I, К 2.	

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечание
I	2	3	4	5	6
VI		ВОДОПРОВОД Жилая/бытово-питьевой противопожарный I. Счётчик воды УВК-20	I	2,77	шт.
	Кировоградский приборостроительный завод ГОСТ 6019-73				
	Томский манометровый завод ГОСТ 8625-77	2. Манометр технический общего назначения Ру 20 ОБМ1-100x10 класс точности I,5	I	0,80	"
	ПО "Пензтихпромарматура"	3. Кран пробно-спускной ГОБ86xI Ру 10 ϕ 15	2	0,60	"
	Каталог ЦББА Уральский арматурный им. В.И. Ленина	4. Вентиль запорный муфтовый I5чр2 Ру10 ϕ 15 ϕ 25	3 I	0,75 1,75	" "
	Каталог ЦББА Душанбинский завод им. С. Орджоникидзе ТКЧ-3138-70 ЗКЧ-48-70	5. Задвижка Ру 10 30чбб ϕ 50	I	17,80	"
		6. Бобышка для установки манометра	I	-	"
		7. Кран поливочный ϕ25 в том числе: а) вентиль муфтовый Ру 10 I5чр2 ϕ25 б) рукав напорный класса В(П)6,3-25-36V из комбинированной ткани	I 20	1,75 0,84	" шт
	Уральский арматурный им. В.И. Ленина ГОСТ 18698-79	8. Кран пожарный ϕ50 в том числе: а) вентиль пожарный Ру16 I5кчIр ϕ50 б) ствол пожарный ручной Ру4 ϕ50 со спрыскивателем ϕ16 РС-50	2 2	2,60 1,10	шт "
	Харьковский механический М43 ГОСТ 9922-67	а) головка соединительная рукавная Ру12 ϕ50 ГР-50	4	0,38	"
	ГОСТ 2217-76				

- Относительная отметка 0.000 соответствует абсолютной отм.
- Монтаж, устройство и приемку внутренних водопроводных и канализационных сетей производить в соответствии со СНиП II-28-75 и с СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу водопроводных и канализационных сетей из пластмассовых труб".
- Опоры и средства крепления трубопроводов выполняются в соответствии с альбомом чертежей серии 4.904-69 ПИИ "Проектпроемвентилляция".
- При привязке типового проекта к конкретным условиям, вопросы водоснабжения и отведения сточных вод согласовать с местными органами и санитарно-эпидемиологической службой.
- Длины, узлы и отметки ввода водопровода и выпуска канализации уточняются при привязке типового проекта.
- В целях предотвращения высыхания воды в сифоне трапа, установленного в помещении ПКК, трап следует заливать водой один раз в неделю.
- Трубопровод, проложенный над дверными проемами ϕ 50 мм, L = 3,0 м предварительно очистить, затем окрасить цинк-технической эмалью по грунтовке типа ГФ, ПБ с последующей изоляцией из стекловолокна толщиной 40 мм, покрыть латекстканью по выравняющему слою из пергамина и окрасить.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4.904-69	Средства крепления сантехнических устройств.	
Серия 2-400-4. Выпуск 3.	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами.	
Серия 4.901-8	Вводы водопровода и установка счётчиков холодной воды.	
Серия 4.901-7. Выпуск I-1; I-2.	Упоры на наружных напорных трубопроводах водопровода и канализации.	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Наименование систем	Потребный напор на вводе	Расчётные расходы				Установ. мощность эл. двиг. кВт	Примечание
		м³/сут	л/ч	л/с	при раск. по 2,9 л/с		
Система хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода	0,16 МПа (1,6 кгс/см²)	0,15	0,037	0,17	5,97	1,6	
Система водопровода горячей воды	-	-	0,02	0,11	-	-	От электроподогревателя
Система бытовой канализации	-	0,15	0,037	1,77	-	-	
Система дождевой канализации	-	-	-	2,01	-	-	В сеть дождевой канализации

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывопожаробезопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации.
Мероприятия предусмотрены на основании технологических заданий и категорий производств, полученных от *ИПРОКНИСПРОЕКТ*
Главный инженер проекта *С.И. Кароткий* / 10.02.85 дата

Привязан		
Имя №		
Инженер Яцева <i>Яцева</i>		
Рук. гр. Раскутина <i>Раскутина</i>		
И.э. спец. Г. олец <i>Г. олец</i>		
Мая от Евтушенко <i>Евтушенко</i>		
И.э. инж. пр. Короткий <i>Короткий</i>		
И.э. инж. Никитин <i>Никитин</i>		
Ин-та		
И.э. инж. <i>И.э. инж.</i>		
Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена	Станция	Лист
	Р	1
Общие данные (начало)		ГОСТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва

Согласовано
Инженер Яцева
Рук. гр. Раскутина
И.э. спец. Г. олец
Мая от Евтушенко
И.э. инж. пр. Короткий
И.э. инж. Никитин
Ин-та
И.э. инж.
Введ. инж. №
Получен и дат
Лист 2091

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 2217-76	г) Головка соединительная цапковая Ру12 ϕ 50 ПЦ-50	2	0,28	шт.
ГОСТ 472-75	д) рукав пожарный Ру12 ϕ 51	40	0,32	м
	9. Трубопровод из стальных водогазопроводных труб (оцинкованных) по ГОСТ 3262-75 ϕ 15	10	1,16	"
	ϕ 25	20	2,12	"
	ϕ 50	30	4,22	"
ГОСТ 1255-67	10. Фланец Ру6 ϕ 50	1	1,33	шт.
ГОСТ 9583-75	11. Трубы чугунные напорные класса "ЛД" ϕ 65	5	11,3	м
ГОСТ 5625-61	12. Колено УГТ ϕ 65	1	12,6	шт.
ГОСТ 5525-61	13. Патрубок ПЭФ ϕ 65	1	8,1	"
Альбом серии 4.904-69 ТП-4	14. Потребное количество стали для крепления труб ϕ 15 \times 40	10	0,025	шт.
Спецификация на деталь /см. лист ВК-4 /	15. Хомут	15	0,092	"
ВВ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79	16. Подушка	15	0,06	"
Е-30 ГОСТ19903-79 Лист 1-У-ст.3 ГОСТ16523-70	17. Гайка М8.8	70		"
ГОСТ 5915-70	18. Гайка М10.8	70		"
ГОСТ 5915-70	19. Уголок	15	1,00	шт
Уголок Б36 \times 36 \times 4 ГОСТ18509-Сх3 ГОСТ535 \times 58	20. Упор бетонный	-	0,2	м ³
Альбом серии 4-901-7 выпуски I-1, I-2	Горячей воды			
	1. Трубопровод из стальных водогазопроводных труб (оцинкованных) по ГОСТ 3262-75 ϕ 15	3	1,16	м
Каталог ЦКБА Уральский арматурный завод им. В.И.Ленина	2. Вентиль запорный муфтовый Ру10 15 ϕ 2 ϕ 15	1	0,75	шт.

1	2	3	4	5	6
К1		КАНАЛИЗАЦИИ			
		Бытовая			
	ГОСТ 23759-79	1. Умывальник Пр.б.с.			
	ГОСТ 23412-79	с бутылочным сифоном			
	ГОСТ 19802-74	и смесителем	I		комп.
	ГОСТ 22847-77	2. Унитаз керамический			
	ГОСТ 21485.0-76	со смывным бачком	I		"
	ТУ 21-01-120-74	3. Фонтанчик питьевой			
		настенный с педальным			
		управлением ФТ-11м	I		"
	ГОСТ 22689.3-77	4. Трубы пластмассовые			
		канализационные			
		ТК-ПВП-50-1	2	0,316	м
		ТК-ПВП-100-1	20	0,95	"
	ГОСТ 22689.9-77	5. Отвод 90° -50-ПВП-1	I	0,06	шт.
		6. Отвод 135°-100-ПВП-1	4	0,255	"
	ГОСТ 22689.10-77	7. Тройник Т90°-100 \times 50-ПВП-1	2	0,27	"
	"	8. Тройник Т90°-100 \times 100-ПВП-1	2	0,46	"
	ГОСТ 22689.15-77	9. Ревизия Р-100-ПВП-1	I	0,47	"
	ГОСТ 1811-73	10. Трап ϕ 100	I	16,0	"
	ЕР-3	11. Электрополотенце	I	5,0	"
	Альбом серии 4.904-69	12. Хомут для крепления			
	СТД 612/7	стояка ϕ 100	2	0,259	"
К2		Дождевая			
	ГОСТ 22689.3-77	1. Трубы пластмассовые			
		канализационные			
		ТК-ПВП-100-1	60	0,95	м
	ГОСТ 22689.15-77	2. Ревизия Р-100-ПВП-1	3	0,47	шт.

1	2	3	4	5	6
	ГОСТ 22689.9-77	3. Отвод 90° -100-ПВП-1	3	0,06	шт.
	"	4. Отвод 135°-100-ПВП-1	18	0,325	"
	ГОСТ 22689.20-77	5. Тройник Т90°-100 \times 100-ПВП-1	8	0,46	"
	ГОСТ 6942.6-80	6. Патрубок ПП 150 \times 100	6	4,40	"
	ТУ-36 УССР-696-75	7. Воронка водосточная			
	Полтавский литейно-механический завод	ЕР-1 ϕ 100	6	35,0	"
	Альбом серии 4.904-69	8. Хомут для крепления			
	СТД 612/7	трубопровода и			
		стояка ϕ 100	10	0,259	"
	ГОСТ 22689.16-77	9. Заглушка 3-100-ПВП-1	4	0,25	"

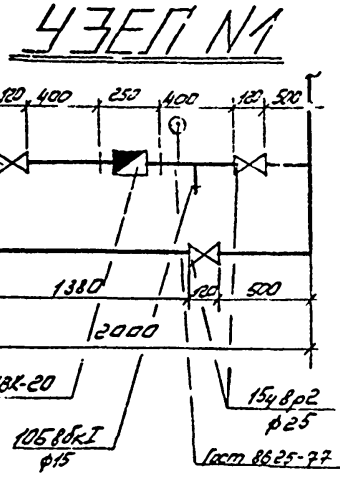
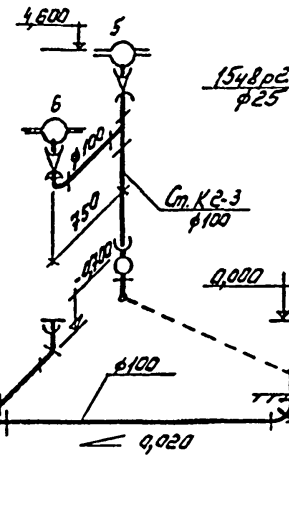
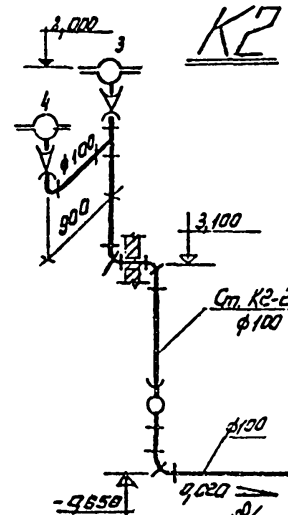
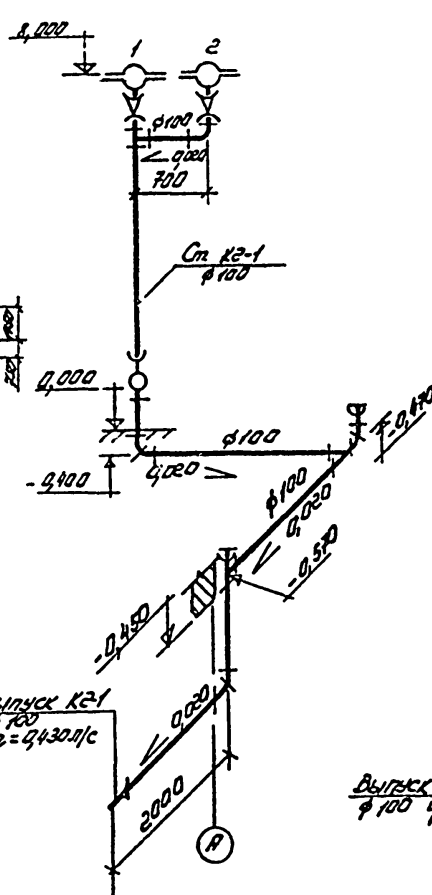
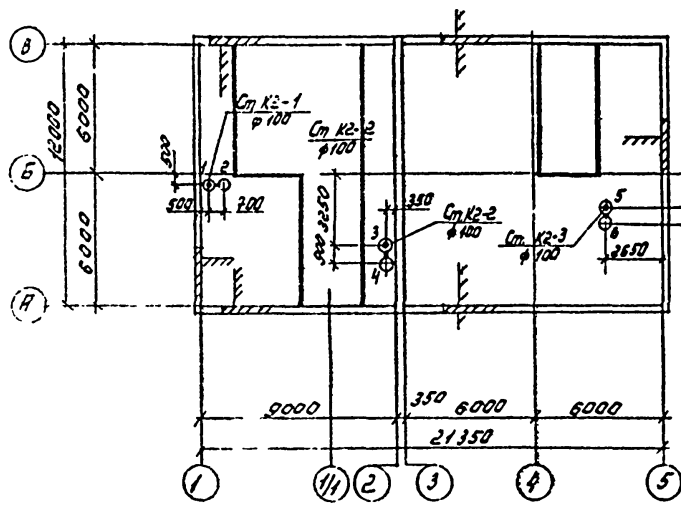
ТЗ

Техник	Шинкарев	Иванов	Иванов
Инженер	Ярцева	Иванов	Иванов
Рук. гр.	Раскутина	Иванов	Иванов
Гл. спец.	Голец	Иванов	Иванов
Нач. ст.	Евтушев	Иванов	Иванов
Гл. инж.	Короткий	Иванов	Иванов
Пр-та			
Име №	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

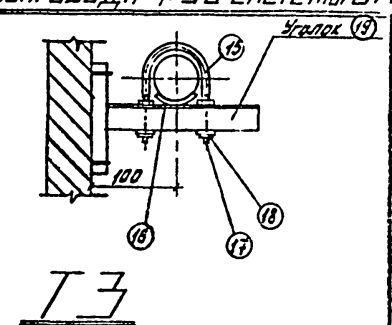
ТП 405-9-24.83-ВК

Привязан	Иметалловая станция УАС-20г	Станция	Лист	Листов
	производительностью 20 м ³ ч	Р	2	
	газообразного ацетилена	Общая данные (окончание)		
		ГОССТРОИ СССР		
		ГОСХИМПРОЕКТ		

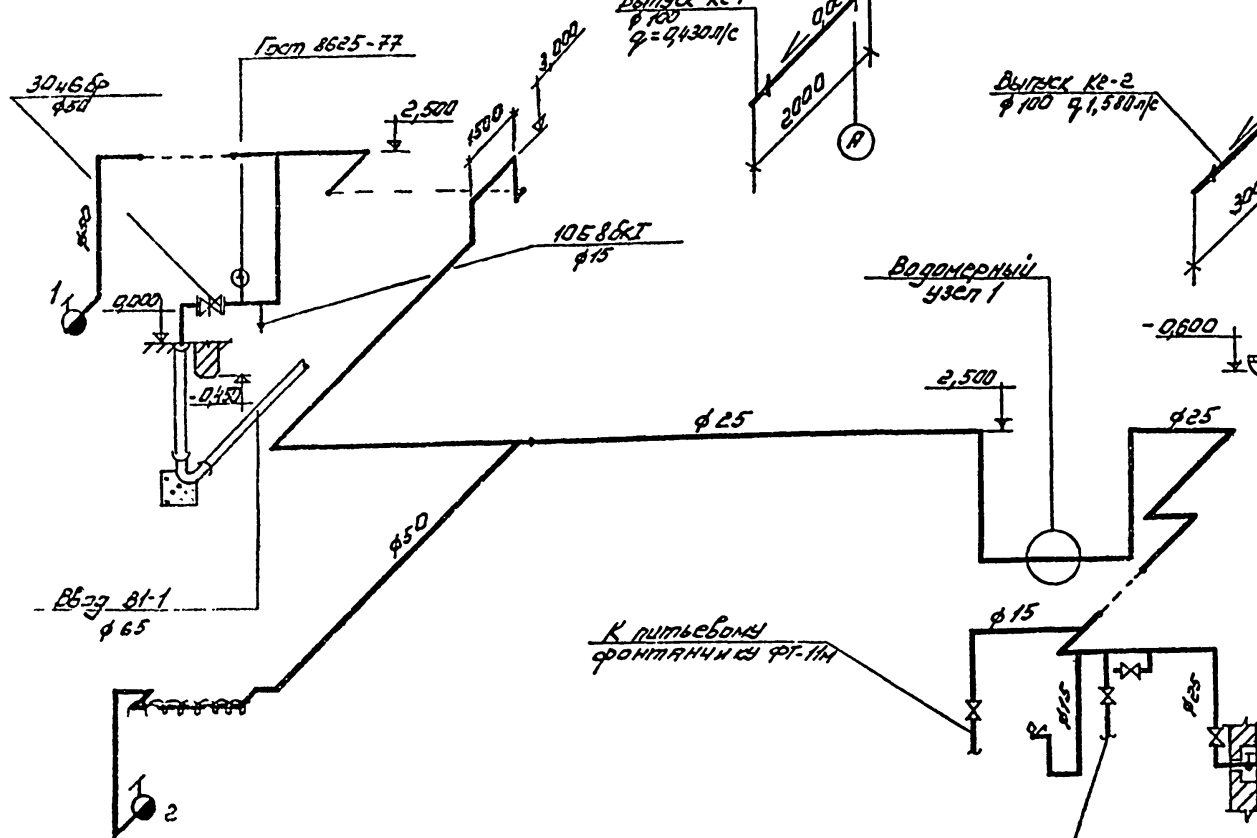
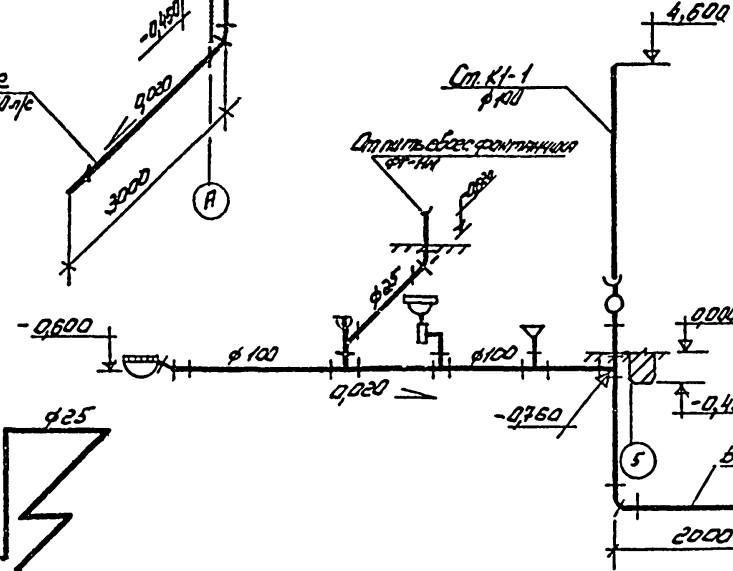
ПЛАН КРОВЛИ



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДА Ф 50 СИСТЕМЫ В1



К1



Элек. трубопроводная сеть 43-18 см. чертежи марки 08

Типовой проект 405-9
 Архитектор
 Горьковский
 2291
 200-3
 ТБ-Е

Техник Шинкарева	Инженер Иртева	Бук. гр. Раскутина	Гл. спец. Голец	Нач. оп. Евтушенко
Гл. инж. Короткий	пр-ва			

ТП 405-9-24.83-ВК		
Амфиленовская станция УАС-20г производительностью 20 м ³ /ч газобразного ацетилена	Студия	Лист
	Р	4
План кровли. Схемы систем В1, Т3, К1, К2.		ГОСПРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва

Привязан	
Имя №	

Типовой проект 405-9-24.83
Львов V

Гипрокислоты
Захаров
Травин

Согласовано:
И.С.П. Ш
И.С.П. АКС
И.С.П. АКС

Взаим. №
Получить в дата
№ 17 2391

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	План на стн.0,000. Разрез I-I. Схемы систем П, П2.	
7	Схемы систем ВВ1+ВВ8, отопления и теплоснабжения установок П, П2	
8	Установки систем П, П2	
9	Установки систем П, П2. Спецификации	
10	Узел управления. План. Спецификация	
11	Узел управления. Разрез I-I	
12	Утепленный створный клапан тип I. Общий вид. Спецификация	
13	Утепленный створный клапан тип II. Общий вид. Спецификация	
14	Воздухораспределительная коробка тип I	
15	Воздухораспределительная коробка тип II	
16	Воздухораспределительная коробка тип III	
17	Воздухораспределительные коробки тип I, II, III. Спецификация	
18	Воздухораспределительные коробки тип I, II, III. Элементы. Подставки под калориферы	

Обозначение	Наименование	Примечание
	ных систем взрывоопасных производств	
4.903-10 вып.4,5	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-I вып.0, вып.I часть I,2	Детали крепления воздухопроводов	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
5.904-10	Узел прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий	
I.494-8	Решетки воздухоприточные тип "РР"	
I.494-2I	Крепление решеток воздухоприточных типа "РР" и дельевых регулирующих типа "Р" к воздухопроводам и строительным конструкциям	

перегородки должны быть заделаны наглухо строительным раствором.

8. Воздуховоды выполняются:

а) системы П - из листовой стали $b=0,6; 0,7$ мм, в пределах венткамеры воздухопровод выполняется герметичным из стали $b=2$ мм на сварке;

б) системы П2-из листовой стали $b=0,5; 0,6$ мм

в) выбросы шахт систем ВВ1+ВВ8 выполняются из листовой стали $b=2$ мм;

Шахты под дефлекторы изолируются минераловатными изделиями $b=40$ мм с покрытием по изоляции оцинкованной сталью $b=0,5$ мм;

г) дефлекторы систем ВВ1+ВВ8 и воздухопровод системы ВВ1 в пределах генераторного отделения выполняются из оцинкованной стали.

9. Воздуховоды из листовой стали покрываются внутри и снаружи эмалью ПЭ-133 за 2 раза по грунту ГВ-020.

10. Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок, а так же нагревательные приборы окрашиваются эмалью ПЭ-837 за 2 раза.

Трубопровод системы отопления, проходящий в подпольном канале, изолируется минераловатными изделиями $b=40$ мм с последующим покрытием по изоляции оцинкованной сталью $b=0,5$ мм.

11. Количество секций радиаторов, проставленных на плане, следует читать слева направо для расчётных наружных температур $t_{н}=-20^{\circ}C; t_{н}=-30^{\circ}C; t_{н}=-40^{\circ}C$.

12. В производственных помещениях категории "А" кратность воздухообмена составляет 8 обменов в час.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
I.494-24 вып. I	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
I.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
I.494-38	Воздухораспределители эжекционные, панельные, штампованные тип ВЭШ	
2.400-4 вып. I, 2	Детали тепловой изоляции трубопроводов и арматуры	
3.904-18 вып. I, 2	Клапаны и заслонки для вентиляции	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывопожаробезопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации.

Мероприятия предусмотрены на основании технологических сведений и категорий производств, полученных от Гипрокислорода.

Главный инженер проекта *Короткий* 11.09.82 дата

1. Расчётные параметры наружного воздуха в холодный период года приняты: $t_{н}=-20^{\circ}C; t_{н}=-30^{\circ}C; t_{н}=-40^{\circ}C$ для сухой и нормальной зон наружного климата.
2. Расчётная температура внутреннего воздуха в помещениях в холодный период года принята $+16+18^{\circ}C$, в складе карбиды кальция $+5^{\circ}C$, относительная влажность воздуха до 50%.
3. Теплоноситель для систем отопления и вентиляции - горячая вода с параметрами $t_{н}=150^{\circ}C, t_{о}=70^{\circ}C$.
4. Приготовление воды для горячего водоснабжения осуществляется в электроводонагревателе ЭВ-18, установленном в помещении санузла.
5. Вентиляторы и воздухопроводы, обслуживающие отделения категории "А" заземляются согласно П-2-4 "Правил защиты от статического электричества в производствах химической промышленности" изд. 1978г.
6. Дефлекторы в помещениях категории "А" устанавливаются без дроссель-клапанов.
7. Места проходов воздухопроводов и трубопроводов через стены и

Имя №	Принято	
Провер. Фрумкина		
Инж. Волкова		
Ст. инж. Мовсин		
Руковод. Фрумкина		
Гл. сп. Неманов		
Гл. сп. Коваленко		
Нач. от. Савбин		
Гл. инж. Короткий		
Гл. инж. Никитин		
Ин-ва		
И. контр. Волкова		

ТП 405-9-24.83-0В

Апетленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного апетлена	Стация	Лист	Листов
	Р	I	18

Общие данные (начало)

ГОССТРОИ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
ОТОПЛЕНИЕ					
1	Завод треста "Волгосантехмонтаж" г.Улан-Удэ	Гризевик ОРГЭС Ду=40мм	2	13	
2	Завод "Теплоприбор" г.Улан-Удэ	Универсальный регулятор расхода и давления УРРД Ду=25мм	2	21	
3	Гродненский завод торгового машиностроения	Электроводонагреватель НЭ-1В	1	65	
4	Кировобадский приборостроительный завод	Водосчётчик ВКОСГ-32	1	3,3	
5	Гаоргиевский арматурный завод	Вентиль запорный фланцевый 15с22нж Ø 40	2	15,5	
6	Учреждение ОБЭИ/2 г.Брянск	Вентиль запорный фланцевый 15кч19п1 Ø 40	4	5,5	
7		Ø 25	2	2,6	
8	Калининградский завод автомобильных запасных частей	Вентиль запорный фланцевый 892-00Б Ø 25	2	10,3	
9	Харьковский механический завод	Вентиль запорный муфтовый 15кч18п1 Ø 15	10	0,7	
10	Завод треста "Волгосантехмонтаж"	Воздухосборник горизонтальный Ду=150мм длиной 500мм	1		
11	ГОСТ 1255-67	Фланцы 25-16 к поз. 2	4	0,64	
12		Дроссельная шайба для труб Ø 40	1		
13		Ø 15	1		
14	ПО "Киевпромарматура"	Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 14М1-16	6	0,31	
15	ЗК4-46-70; ТК4-3139-70	Закладная конструкция для манометра	2		
16	62 ЗК4-2-75 ТК4-144-75	Закладная конструкция для термометра	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
17	3 ЗК4-3-75	Закладная конструкция для термометра	4		
18	ГОСТ 8690-75	Радиатор М-140А0 tн=20°C	42		Экм секции
19		tн=30°C	14		Экм секции
20		tн=40°C	555		Экм секции
21		Трубопровод из водогазопроводных обыкновенных труб по ГОСТ 3262-75 Ø 15	38		м
22		Ø 25	8		м
23		Ø 40	26		м
24		Трубопровод из труб стальных электросварных по ГОСТ10704-76 Ø 57x3	2		м
25	4.903-10 вып.4	Опора неподвижная хомутовая 57-Т12.01	2	3,8	
26		Эмаль ПЭ-837 tн=20°C	2,5		кг
27		tн=30°C	2,6		кг
28		tн=40°C	2,7		кг
29	2.400-4 вып.1,2,3	Минераловатные изделия толщиной 40 мм	085		м3
30		Оцинкованная сталь лист 50,5ГОСТ19904-74 ст.3 ГОСТ 7118-78	31		м2
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ					
1	Харьковский механический завод	Вентиль запорный муфтовый 15кч18п1 Ø 15	5	0,7	
2		Ø 20	2	0,9	
3	Учреждение ОБЭИ/2 г.Брянск	Вентиль запорный фланцевый 15кч19п1 Ø 40	2	5,5	
4	Завод треста "Волгосантехмонтаж"	Воздухосборник горизонтальный Ду=150мм длиной 500 мм	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
5	ПО "Киевпромарматура"	Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 14М1-16	4	0,31	
6	ЗК4-46-70 ТК4-3139-70	Закладная для манометра	4		
7	3 ЗК4-3-75 ТК4-143-75	Закладная конструкция для термометра	2		
8	62 ЗК4-2-75 ТК4-144-75	Закладная конструкция для термометра	2		
ВЕНТИЛЯЦИЯ					
1	Московский вентиляторный завод	Установка вентиляторная компа: а. Вентилятор центробежный ВЦ4-46 №5, исполнение I, положение Пр0° в искрозащитен. ом исполнении И1 по ТУ22-3021-74 б. Электродвигатель В13256, 960об/мин.	1	193	

ТИСО-1 Проект 405-9-24.83.00
 АмьСом У
 Согласовано:
 Взам.инж. №
 1931
 выдана в дату

Т П 405-9-24.83.0В

Проект. Фрумкина	Инж. Волкова	Ст. инж. Чавкин	Рук. гр. Фрумкина	И.л.сп. Неманов	И.л.сп. Коваленко	Науч.от. Саввин	И.л.инж. Короткий
Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена							
Общие данные (продолжение)				ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва			

Привязан	
Имя №	

Литера проекта 405-9-24.83

Ал-бом

Согласовано:

Лист 1 из 2391

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		5,5квт, исполнение по взрывозащите ПАТИ			
2	Московский вентиляторный завод	Установка вентиляторная компл: а. Вентилятор центробежный ВЦ4-46 К5, исполнение I, положение Д0° в искробезопасном исполнении ИИ по ТУ22-3021-74 б. Электродвигатель В132S6, 960 об/мин 5,5 квт, исполнение по взрывозащите ПАТИ	1	193	
3	Кривковский вентиляторный завод	Агрегат вентиляторный АЗ,15095-2 компл; а. Вентилятор центробежный ВЦ4-70 К3,15 исполнение I, положение Д0° б. Электродвигатель 4АВ0А2 2860 об/мин 1,5 квт	1	45,0	
4	Кривковский вентиляторный завод	Агрегат вентиляторный АЗ,15095-2 компл: а. Вентилятор центробежный ВЦ4-70 К3,15 исполнение I, положение Пр0° б. Электродвигатель 4АВ0А2, 2860 об/мин 1,5 квт;	1	45,0	
5	Учреждение ЯЭ-308/80	Калориферы КВС6-П $t_{н.} = -20^{\circ}\text{C}; t_{г.} = -30^{\circ}\text{C}$	2	56,2	
6		Калориферы КВС6-П $t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	2	72,7	
7		Калориферы КВС10-П $t_{н.} = -20^{\circ}$	2	102,2	
8		Калориферы КВС10-П $t_{н.} = -30^{\circ}; -40^{\circ}\text{C}$	2	133,7	
9	Учреждение УС-319/56	Фильтр ячейковый ФЯП	1	3,3	
10		Подставки под калори-			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		лист 18			
11		ферр В-138 мм	4	1,13	
		Подставки под калориферы В=238 мм $t_{н.} = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}$	4	1,37	
12		лист 18			
		В=338 мм, $t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	8	1,37	
13	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	2	3,42	
14		ВВ-14	2	6,76	
15		ВВ-11	2	3,3	
16		ВВ-13	2	5,02	
17	3.904-18	Клапан перекидной искробезопасный АЗЕ024.000-01	1	12,5	
18		АЗЕ024.000-03	1	23,9	
19	3.904-18	Клапан обратный искробезопасный АЗЕ028.000-04	1	14,5	
20		АЗЕ028.000	8	6,9	
21	5.904-4	Дверь утепленная ДУс1, 25x0,5	3	33,6	
22		Воздухораспределительная коробка в системе III листы 14, 17, 18 $t_{н.} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$	1	167,4	
23		листы 15, 17, 18 $t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	1	103,6	
24		Воздухораспределительная коробка в системе II листы 16, 17, 18 $t_{н.} = -20^{\circ}\text{C}; t_{г.} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	1	141,3	
25		Регулирующая диафрагма к вентилятору размером 300x300 лист В2, ОГОСТ 19904-74 3-Шст. ЗГОСТ 1652370	2	0,55	
26		Регулирующая диафрагма к вентилятору размером 420x420 из алюминиевого листа толщиной 6-20 мм по ГОСТ 121631-76	2	0,9	
27	1.494-32	Дефлектор Д.00.000	3	7,5	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
28		Д.00.000-02	1	24,1	
29		Д.00.000-03	1	35,4	
30		Д.00.000-04	3	54,9	
31		Утепленный створчатый клапан у калорифера в системе III лист 12 $t_{н.} = -20^{\circ}\text{C}; t_{г.} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	1	29,4	
32		лист 12 $t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	1	21,3	
33		Утепленный створчатый клапан у калориферов П2 $t_{н.} = -20^{\circ}\text{C}; t_{г.} = -30^{\circ}\text{C}$ $t_{н.} = -40^{\circ}\text{C}$	1	24,2	
34	5.904-10	Узел грохода вентиляционных шахт УП2-12	2	84,5	
35		УШ	1	75	с кольцом для
36		УШ-04	1	109	
37		УШ-06	1	111	сборка конденсата
38		УШ-07	3	144	
39	ГОСТ 57757-72	Сетка провололочная общего назначения ИЮ	25	м2	
40	1.494-38	Воздухораспределительная влекционный ВЭИш 10	1	9,6	
41		ВЭИш II	3	21,3	
42	1.494-8	Воздухоподъемные регулирующие решетки РР-2 сборка АГ	3	1,3	

Провер. Фрумкине	Инж. Волкова	Ст. инж. Мовсин	Губ. гр. Фрумкине	Г.А.Сп. Немалов	Г.А.Сп. Ковален	Нач. от. Саввин	Г.А.Сп. Короткий	И.А.Сп. Волкова
------------------	--------------	-----------------	-------------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------

ТП 405-9-24.83-0В

4-летняя станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного этилена		Страниц	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)		Р	3	
		ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
43	Завод "Сантехдеталь"	Лючок для замера параметров воздуха	13		
	СТД 8281				
44	Завод "Сантехдеталь"	Лючок для замера параметров воздуха	4		
	СТД 8282				
45		Регулирующая диафрагма на воздуховоде из листовой стали периметром до 1500мм	2		
46		Воздуховод из тонколистовой стали лист Б2, ГОСТ 19904-74			
		3-шт. ГОСТ 16523-70			
		Ø 630	10		м
		Ø 500	4		м
47		Ø 400	6		м
48		Ø 315	2		м
49		Ø 250	3		м
50		Ø 200	12		м
51		лист Б0,5 ГОСТ 19904-74			
52		3-шт. ГОСТ 16523-70			
		Ø 200	4		м
53		Ø 180	3		м
54		Ø 100	2		л
55		лист Б0,6 ГОСТ 19904-74			
		3-шт. ГОСТ 16523-70			
		Ø 400	3		м
56		Ø 315	27		м
57		Ø 250	19		м
58		Ø 225	13		м
59		лист Б0,7 ГОСТ 19904-74			
		3-шт. ГОСТ 16523-70			
		600x800	3		м
60		300x800	1		м
61		250x250	6		м
62		Воздуховод из оцинкованной стали лист Б0,6 ГОСТ 19904-74			
		ст. ГОСТ 7118-78			
		Ø 400	11		м
63		Трубопровод из водопроводных труб по ГОСТ 3262-75			
		Ø 15	37		к
64		Эмаль ПБ-133	74		кг

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
65		Грунт ГФ-020	500		кг
66		Эмаль ПБ-837	003		кг
67		Минераловатные изделия $\lambda=300\text{кг/м}^3$	2,5		м3
68		Оцинкованная сталь лист Б0,5 ГОСТ 19904-74			
		ст. ГОСТ 7118-78	80		м2

Типовой проект 405-9-24.83
 Альбом У
 Согласовано:
 Шифр: 2791
 Дата: 1991
 Имя, №: Взам. инв. №

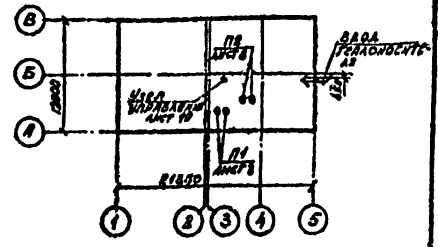
Провед. Инж. Ст. инж. Рук. кт. Гл. сп. Нач. от. Гл. инж.	Фрумкина Волкова Мовсин Фрумкина Неманов Коваленко Саввин Короткий	<i>[Подписи]</i>	ТП 405-9-24.83-0В		
Принятая	Летательная станция УАС-20г пропускной способностью 20 м ³ /ч газообразного азотилена	<i>[Подписи]</i>			
Имя, №	Инж. Кольцова	<i>[Подпись]</i>	Общие данные (продолжение)	ГОСТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ	Мастер

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначения систем	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки, агрегата	Вентилятор					Электродвигатель		Воздуонагреватель					Фильтр			Примечание																	
				Тип, исполнение	№	Схема исполнения	Производитель	Q, м³/ч	Р, Па (кгс/см²)	П, об/мин	Тип, исполнение	№	П, кВт	П, об/мин	Тип	№	Кол.	Т-ра нагрева от до		Расход тепла, ккал/ч	ΔР, Па (кгс/м²)	Тип	№	Кол.	ΔР, Па (кгс/м²)	концентрация, мг/м³	начальная	конечная								
III	2	Склад карбидов, генераторная, раскупорочная		V-III4-45	5	I	Пр0	7820	II120 (II12)	960	BI3256	5,5	960	КВС-п	10	2	-20	+32	492030 (117150)	26 (2,6)							t _н = -20°C									
				NI															до°									NATI	КВВ-п	10	2	-30	+34	618660 (147300)	34 (3,4)	t _н = 30°C
																																КВВ-п	10	2	-40	+39
II2	2	РУ и КИП, насосная, приточная вентиляторная	AS, I5093-2	B-III4-70	315	I	Пр0	1650	III10 (II10)	2860	4A30A2	1,5	2860	КВС-п	6	2	-20	+36,5	112665 (26830)	7 (0,7)	ВЛП	I	40 (4)			t _н = -20°C										
																	КВС-п	6	2	-30							+40	139440 (33200)	7 (0,7)	t _н = -30°C						
																				КВВ-п							6	2	-40	+43,5	167160 (39800)	9 (0,9)	t _н = -40°C			
I	Самуэль	Влектроводонагреватель ВЗ-IV					9,6																													

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначения отсоса	Примечание
Пов.	Наименование	Кол.		на оборуд.	всего	обозначение	применяемые документы		
4	Водяной затвор	I	акрилен	1000	1000	зонт		ВК	



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Наименование здания (оборудованного помещения)	Объем, м³	Периоды года при t _н	Расход тепла, ккал/ч				Расход воды, м³/ч	Установленная мощность, кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий расход		
Ацетиленовая станция	1430	-20	233940 (58700)	382326 (91030)	-	616265 (148730)	-	23,6
			275940 (68700)	495180 (117900)	-	771120 (183500)	-	23,6
станция УАС-20Г		-30	320125 (76220)	610470 (148350)	-	930595 (221570)	-	23,6

Оборуд.	Сумкина	С/П
Инж.	Болкова	С/П
Ст. тех.	Мовсин	С/П
Ст. гр.	Сумкина	С/П
И.С.	Неманов	С/П
И.С.	Коваленко	С/П
Инж. ст.	Кавнин	С/П
Ст. тех.	Зелоткин	С/П
Инж. ст.	Болкова	С/П

ТП 405-9-24.83-ОВ

Привезен	И.С.П. Коваленко	Инж. ст. Кавнин	Ст. тех. Зелоткин	Инж. ст. Болкова	Ацетиленовая станция УАС-20Г производительностью 20 м³/ч газобразового ацетилена	Страна	Лист	Листов
						Р	5	Листов
Объем данных (окончание)				ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва				

Согласованы: [подписи]
 Проверено: [подписи]
 Утверждено: [подписи]
 Дата: [подписи]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83
Листы 1-4

Согласовано

Лист 1 из 23
Исполнитель: [подпись]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
III. I	Московский вентиляторный завод	Установка вентиляторная, комплект: а. Вентилятор Центробежный ЦА-46 №5, исполнение I, положение Пр0°, исполнение ИI по ТУ22-302I-74 б. Электродвигатель В13256, 960 об/мин 5,5квт, исполнение по взрывозащите ПАТИ	1	193	
III. 2	Московский вентиляторный завод	Установка вентиляторная, комплект: а. Вентилятор центробежный ЦА-46 №5, исполнение I, положение Л0°, исполнения по искрозащите ИI по ТУ22-302I-74 б. Электродвигатель В 13256, 960 об/мин 5,5квт, исполнение по взрывозащите ПАТИ	1	193	
III. 3	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-14	2	6,76	
III. 4	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-13	2	5,02	
III. 5		Регулирующая диафрагма к вентилятору размером 420x420 из алюминиевого листа 6-2,0 мм по ГОСТ 21631-76	2	0,9	
III. 6		Воздухораспределительная коробка листы 14,17,18 $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-30^{\circ}\text{C}$ листы 16,17,18 $t_{н.}=-40^{\circ}\text{C}$	1		
III. 7	Учреждение ЯЗ-308/80	Калориферы КВС10-II $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}$ КВС10-II $t_{н.}=-30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	2	102,2	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
III. 8		Подставки под калориферы В=238 мм $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-30^{\circ}\text{C}$	4	1,37	
	лист 18				
	лист 18	В=338мм $t_{д.}=-40^{\circ}\text{C}$	8	1,37	
III. 9	3.904-18	Клапан перекидной искробезопасный АЗЕ024.000-03	1	23,9	
III. 10	3.904-18	Клапан обратный искробезопасный АЗЕ028.000-01	1	14,5	
III. 11		АЗЕ028.000	2	6,9	
III. 12		Утепленный створный клапан у калориферов лист 12 $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-30^{\circ}\text{C}$ лист 12 $t_{д.}=-40^{\circ}\text{C}$	1		
III. 13	5.904-4	Дверь утепленная ДуС1, 25x0,5	1	33,6	
III. 1	Кривковский вентиляторный завод	Агрегат вентиляторный АЗ.15095-2 компл: а. Вентилятор центробежный ЦА-70 №3,15 исполнение I, положение Л0° б. Электродвигатель 4А80А2 2860об/мин 1,5 квт	1	45,0	
III. 2	Кривковский вентиляторный завод	Агрегат вентиляторный АЗ.15095-2 компл: а. Вентилятор центробежный ЦА-70 №3,15 исполнение I, положение Л0° б. Электродвигатель 4А80А2 2860об/мин 1,5 квт	1	45,0	
III. 3	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	2	3,42	
III. 4	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-11	2	3,3	
III. 5		Регулирующая диафрагма к вентилятору размером 300x300			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		лист В2, ГОСТ19904-74			
III. 6		3-Шст; ГОСТ 16523-70	2	0,55	
		Воздухораспределительная коробка $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-30^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-40^{\circ}\text{C}$	1	141,3	
III. 7	Учреждение ЯЗ-308/80	Калориферы КВС 6-п $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$ КВС6-п $t_{н.}=-40^{\circ}\text{C}$	2	56,2	
III. 8		Подставки под калориферы В=138мм	4	1,13	
III. 9	3.904-18	Клапан перекидной, искробезопасный АЗЕ024.000-01	1	12,5	
III. 10	3.904-18	Клапан обратный искробезопасный АЗЕ028.000	1	6,9	
III. 11	лист 18	Утепленный створный клапан у калориферов $t_{н.}=-20^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-30^{\circ}\text{C}; t_{д.}=-40^{\circ}\text{C}$	1	24,2	
III. 12	Учреждение УС-319/56	Фильтр ячейковый ФЯП	1	3,3	
III. 13	5.904-4	Дверь утепленная ДуС1, 25x0,5	2	33,6	

Проектант	
Исполнитель	

Провер. [подпись]	Инж. [подпись]
Ст. инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Р.в. пр. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]

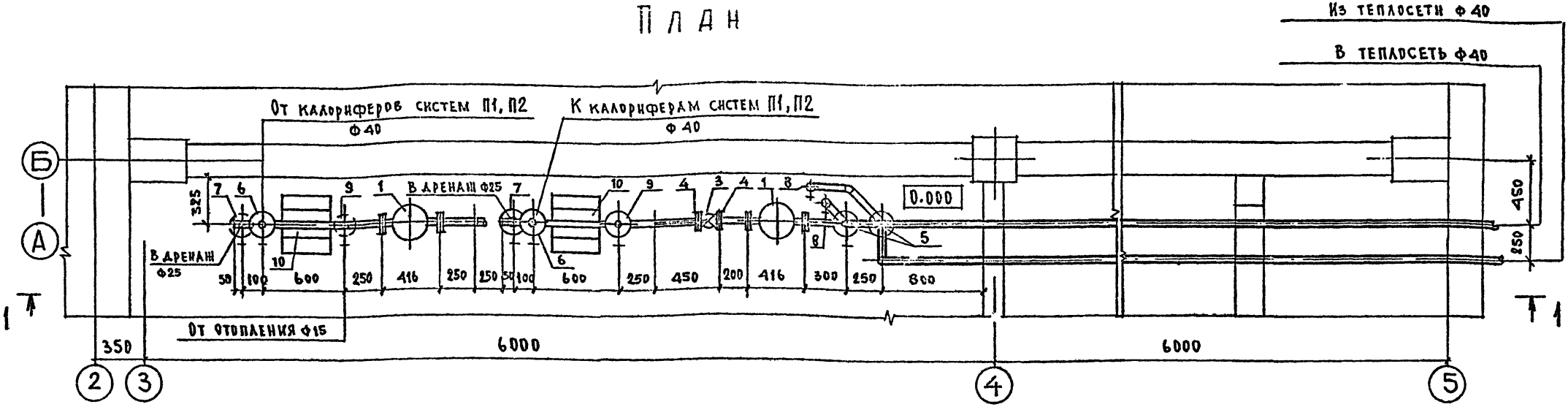
ТП 405-9-24.83-ОВ

Автоматическая станция УАС-20г пропускной способностью 20 м³/ч газообразного ацетилен	Стация	Лист	Листов
Установка систем III, II2 Спецификация	Р	9	

ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24,83
Альбом V

П Л А Н



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ			
I	Завод треста "Волгосантехмонтаж"	Грязевик ОРГЭС Ду=40 мм	2	13	
2	Кировобадский приборостроительный завод	Водосчётчик ВКСГ32	1	3,3	
3	Завод "Теплоприбор" г. Улан-Удэ	Универсальный регулятор расхода и давления УРРД Ду=25 мм	2	21	
4	ГОСТ 1255-67	Фланец к клапану УРРД 25-16	4	0,64	
5	Георгиевский арматурный завод	Вентиль запорный фланцевый 15х22мм Ø 40	2	15,5	
6	Учреждение 0321/2 г. Брянск	Вентиль запорный фланцевый 15х19п1 Ø 40	4	5,5	
7		Вентиль запорный фланцевый Ø 25	2	2,6	
8	Калининградский завод автомобильных запасных частей	Вентиль запорный фланцевый 892-006 Ø 25	2	10,3	
9	Харьковский механический завод	Вентиль запорный муфтовый 15х18п1 Ø15	7	0,7	
10	4.903-10	Опора неподвижная			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		хомутная 57-Т12.01	2	3,8	
II	ПО "Киевпромарматура"	Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 1АМ1-16	6	0,31	
I2	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция для манометра	6		
I3	62 ЗКЧ-2-75	Закладная конструкция для термометра	1		
I4	3 ЗКЧ-3-75	Закладная конструкция для термометра	4		
I5	ТКЧ-3138-70	Типовая конструкция для манометра	2		
I6	ТКЧ-3139-70	Типовая конструкция для манометра	4		
I7	ТМ4-144-75	Типовая конструкция для термометра	1		
I8	ТМ4-143-75	Типовая конструкция для термометра	4		
I9		Дроссельная шайба			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		для труб Ø 40	1		
20		Ø 15	1		
21		Трубопровод из водогазопроводных обычных труб по ГОСТ 3262-75			
		Ø 15	14	м	
22		Ø 25	8	м	
23		Ø 40	38	м	
24		Трубопровод из стальных электросварных труб по ГОСТ10704-76 Ø 57х3	2	м	
25		Фаналь ПБ-837	1,6		

Проект: Фрумкина
Инж.: Конокольцев
Ст. инж.: Мовсин
Рук. пр.: Фрумкина
Гл. сп.: Неманов
Гл. сп.: Коваленко
Нач. оп.: Саввин
Гл. инж.: Короткий

Т П 405-9-24,83ОВ

Ацетиленовая станция УАС-20г производятельностью 20 м³/ч газобразного ацетилена

Узел управления. План. Спецификация

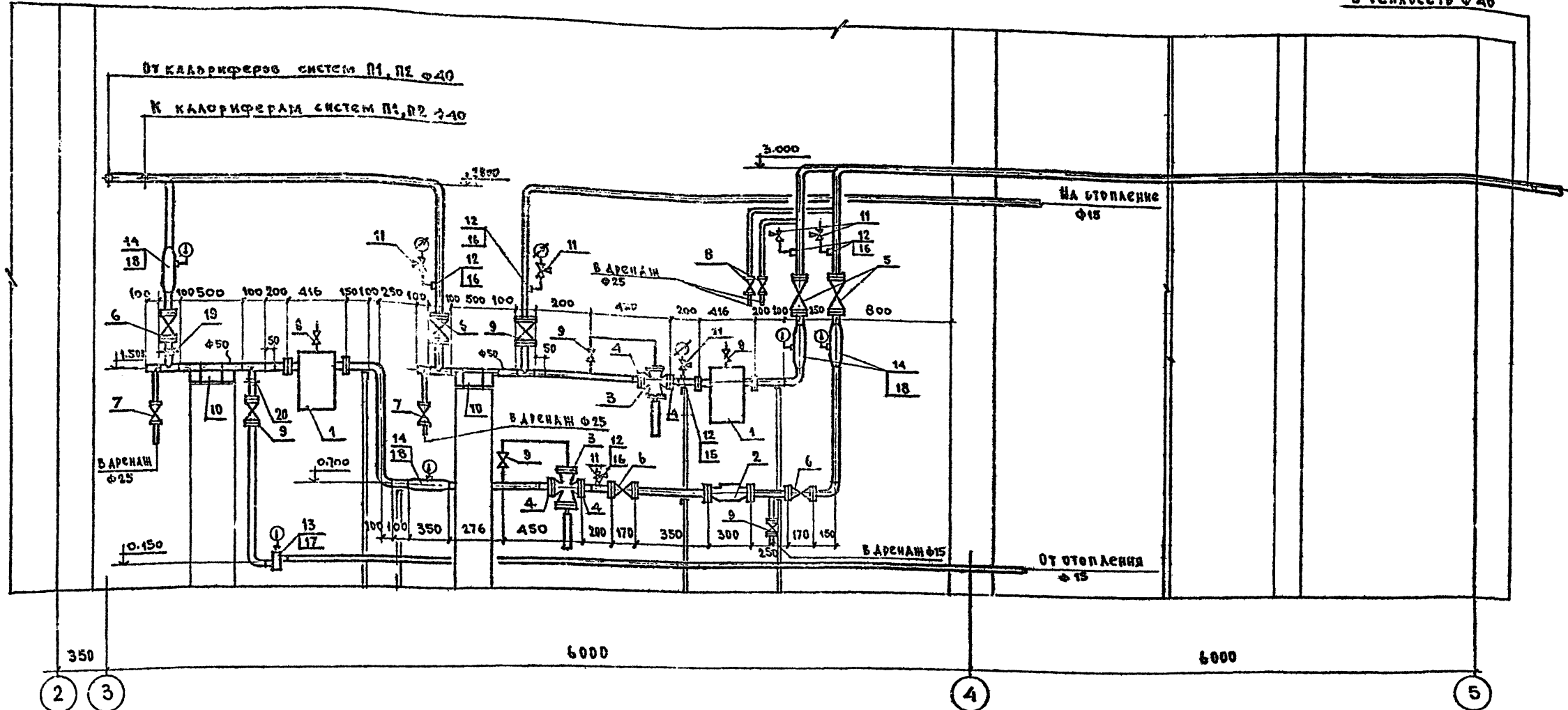
ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва

Стация Лист Листов
Р 10

Согласовано:
Исполнитель: [подпись]
Инж. № 2391
Исполнитель: [подпись]

РАЗРЕЗ I-I

ИЗ ТЕПЛОСети Ф40
В ТЕПЛОСеть Ф40



Марка поБ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
26		Минераловатные изделия толщиной 40мм	0,8		м3
27		Оцинкованная сталь лист 0,5 ГОСТ 19904-74			
		ст.3 ГОСТ 7118-78	30		м2

1. Трубопроводы, арматуру и оборудование теплового пункта изолировать минераловатными изделиями толщиной 40 мм с покрытием по изоляции оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.
2. Все манометры установить на одном уровне.
3. Дроссельные шайбы на трубопроводах подбираются по формуле:

$$d_{ш} = \sqrt{\frac{G}{\Delta H_{ш}}}, \text{ где}$$

G - количество воды в системе т/ч
 $\Delta H_{ш}$ - остаточный напор в м. вод. ст.

Провер.	Фрумкина
Инт.	Колоколовцев
Ст. инж.	Мовсин
Рук. гр.	Фрумкина
Тех. сп.	Намнов
Тех. сп.	Коваленко
Инт. инж.	Савин
Инт. инж.	Корстун
Инт. инж.	Волкова

ТП 405-9-24.83 ОВ

Алюминиевая сталь УАС-20г
 производительность 20 м³/ч
 газобразного метана

Страниц	Лист	Листов
Р	II	

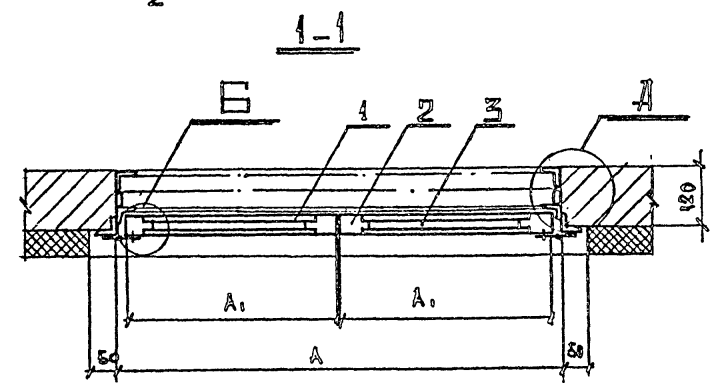
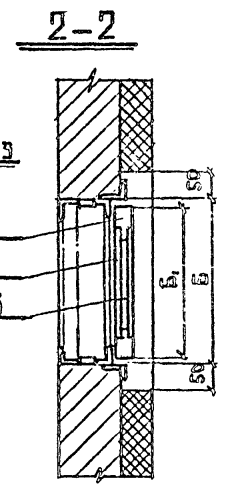
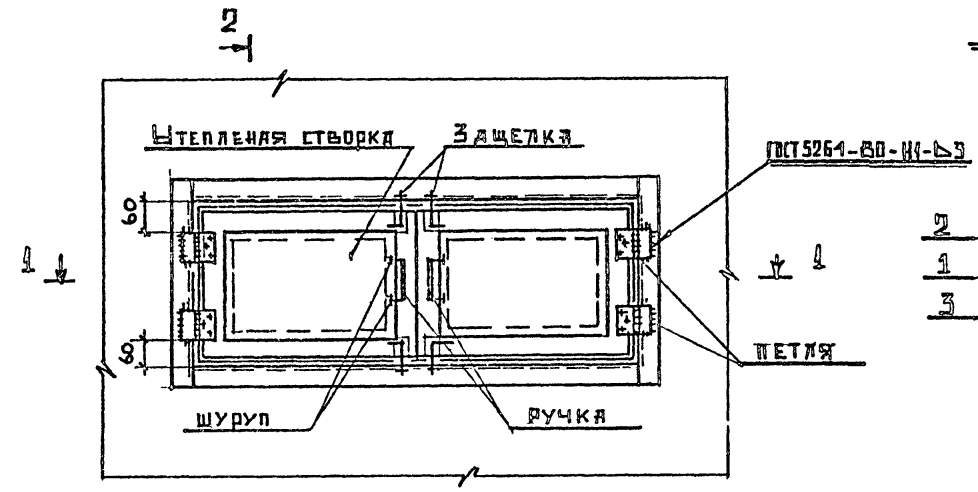
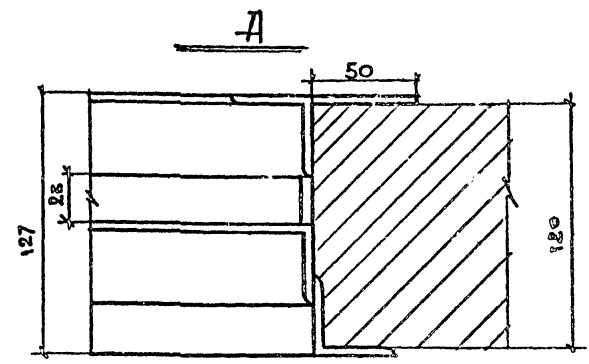
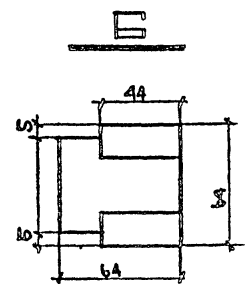
Узел управления
 Разрез I-I.

ГОССТРОЙ СССР
 ГОСКИМПРОЕКТ
 Москва.

С.Г.Ласовский

Изд. ТИП 2881
 Изд. дата и дата
 Взам.инв.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83
Альбом V



A	A ₀	B	B ₀
мм			
1251	616	599 1099	584 1084

Марка по-в.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.-кг.	Приме-чание
1		Санера б=5 мм			
		разм. 616x584	4		
2		разм. 616x1084	4		
		ГОСТ 3916-69			
		Пиломатериалы			
		Брус 70x70 л=2500 мм	2		
3		л=3500 мм	2		
		ГОСТ 8486-66			
		Минеральная вата	024		м3
4		ГОСТ 4640-76			
		Ручка РС 100	2		
5		ГОСТ 5087-80			
		Петля ПН1-П10	4		
6		ГОСТ 5088-78			
		Шуруп А4x30	22		
		ГОСТ 1145-70			

1. Петли приварить к каркасу при сборке
2. Все металлические и деревянные детали клапанов окрасить эмалью ПБ-133 за два раза.

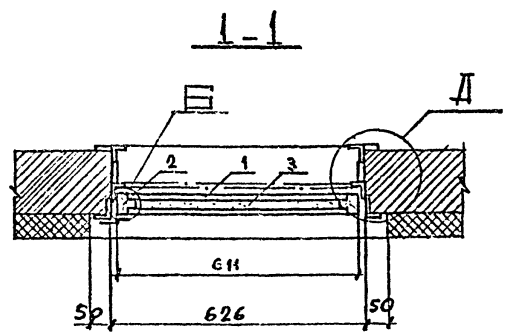
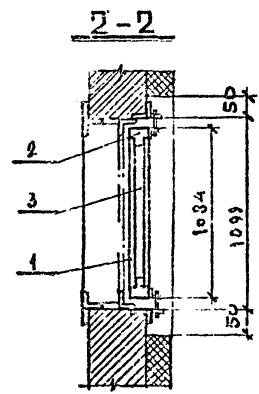
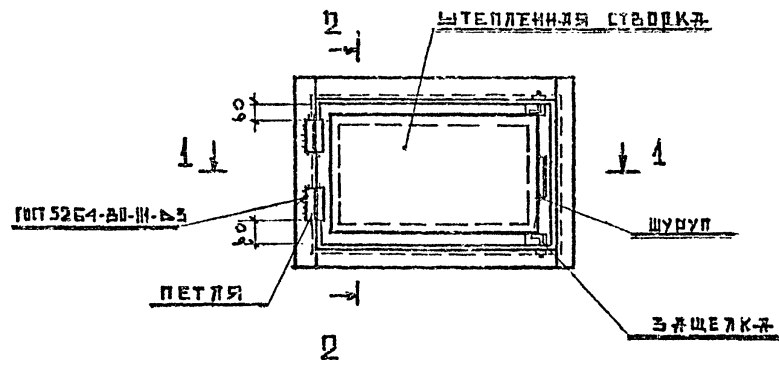
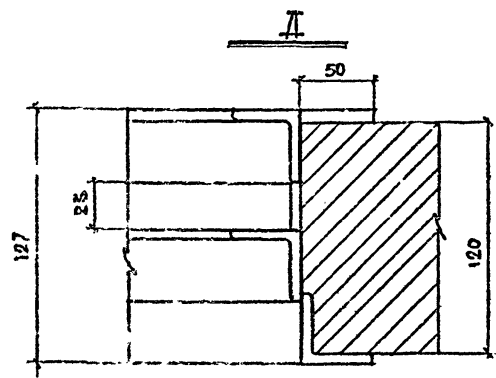
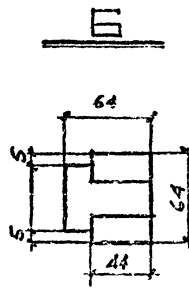
Согласовано:
И.П.Р. ЕХИ 2391
Имя, Ф.И.О., Подпись и дата

Проект	Инж.	Ст. инж.	Рук. гр.	И.л. сп.	И.л. сп.	И.л. инж.
	Колоколюцкая	Мовсин	Фрумкина	Неманов	Новаленко	Саввин
						Лороткий
Имя. №						

ТП 405-9-24.83ОВ

Ацетиловый стержень УАС-20 с пропускной способностью 20 м ³ /ч газообразного ацетилена			Страниц	Лист	Листов
			9	12	
Утепленный створный клапан тип 1. Общий вид. Спецификация			ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83
Автом. У



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Примечание
1		Фанера 6=5 мм			
		разм. 571x1044	2		
2		ГОСТЭИ6-69			
		Пиломатериалы			
		Брус 70x70 l=3500 мм			
		ГОСТ 8486-66	1		
3		Минеральная вата			
		ГОСТ 4640-76	000		м3
4		Ручка РС 100 ГОСТ 5087-80	1		
5		Петля ПН-110	2		
		ГОСТ 5088-78			
6		Шуруп А4x30			
		ГОСТ 1145-70	20		

- Петли приварить к каркасу при сборке
- Все металлические и деревянные детали клапанов окрасить эмалью ПЭ-133 за два раза.

Согласовано: [Signature]
Проект 405-9-24.83

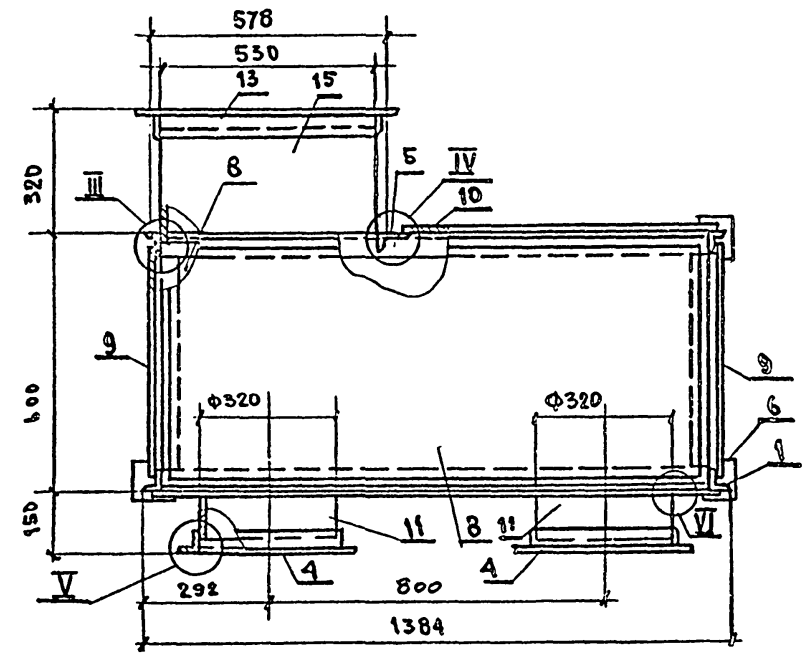
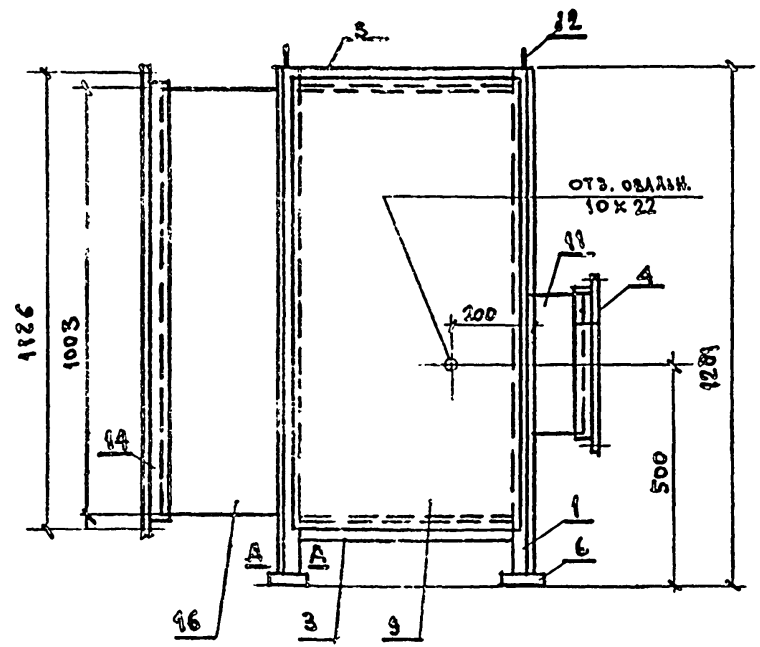
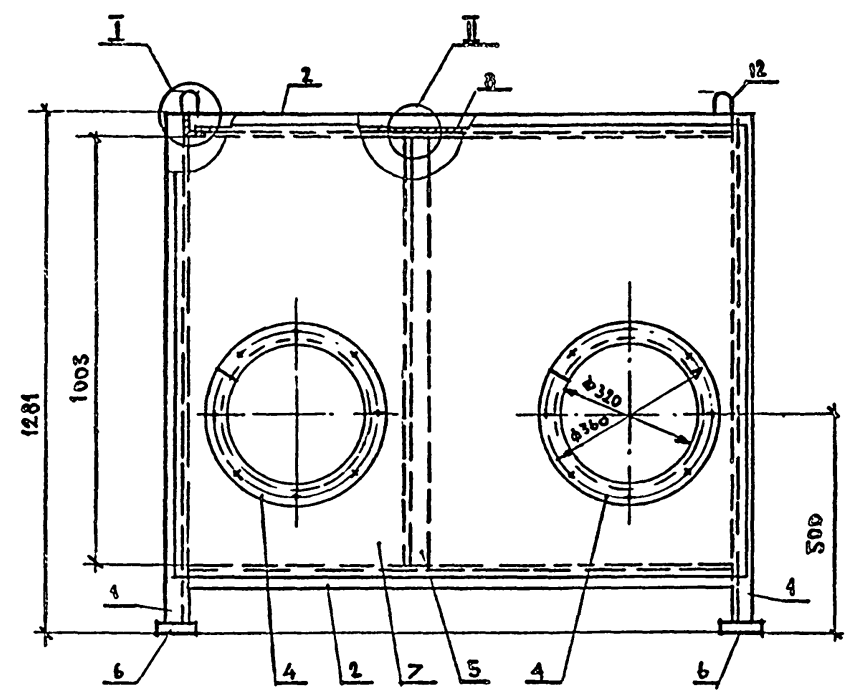
Провер.	Фрумкина	[Signature]
Инж.	Колокольцев	[Signature]
Ст. инж.	Морсин	[Signature]
Рук. гр.	Фрумкина	[Signature]
Инж. сп.	Неманов	[Signature]
Инж. сп.	Коваленко	[Signature]
Нап. от.	Саввин	[Signature]
Инж. сп.	Короткий	[Signature]
Инж. конст.	Волкова	[Signature]

ТП 405-9-24.83-ОВ

Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м ³ /ч газосрезного ацетилена		Стация	Пист	Пистов
		Р	13	
Утепленный створный клапан тип П. Общ. вид. Спецификация		ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

Привязан			
Имеет №			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83
Альбом V



1. Все элементы каркаса и обливки соединяются на сварке. Высоту катета сверного шва принимать по наименьшей толщине материала свариваемых деталей. Варить сплошным швом по контуру прилегаемой детали электродуговой сваркой электродом 342 и 346 ГОСТ 9467-75. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Воздухораспределительную коробку окрасить эмалью ПБ-133 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Согласовано:

Имя, № подл., фамилия и дата
Имя, № подл., фамилия и дата
Имя, № подл., фамилия и дата

Проект	Фрумкина	
Инж.	Колокольцев	
Ст. инж.	Мовсин	
Рук. гр.	Фрумкина	
Л. сп.	Неманов	
Ст. сп.	Корваленко	
Инж. от.	Саввин	
Л. инж.	Короткий	
Имя №	И. контр.	Волкова

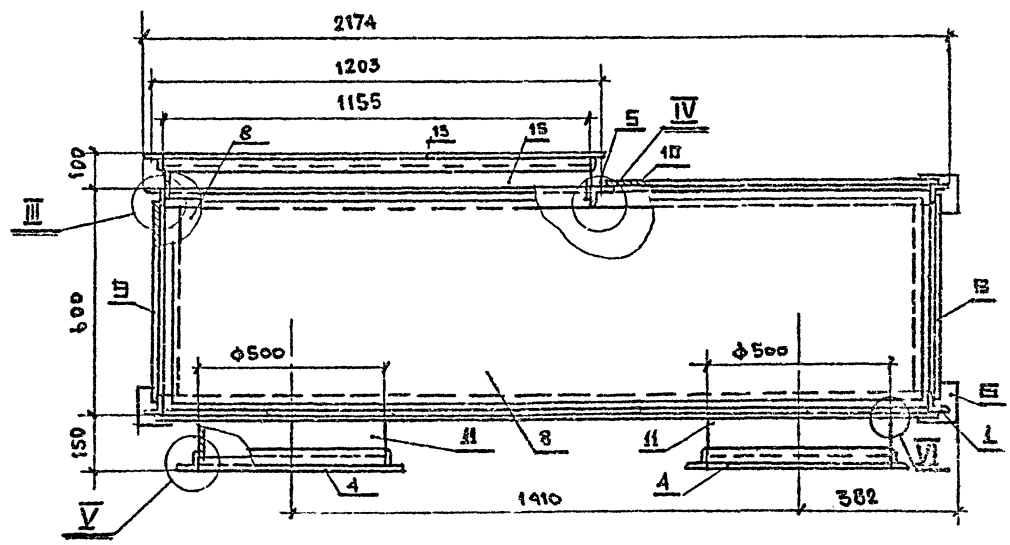
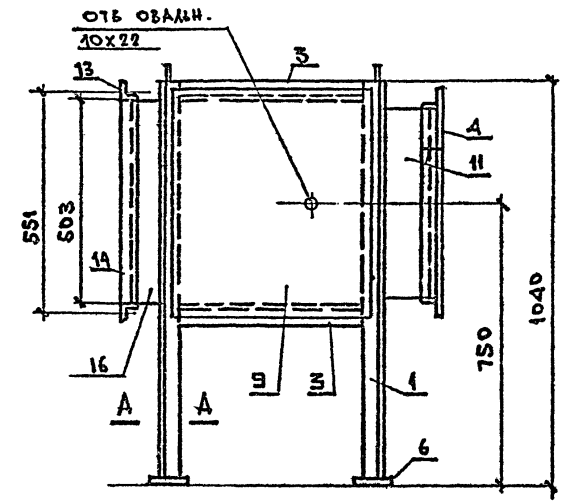
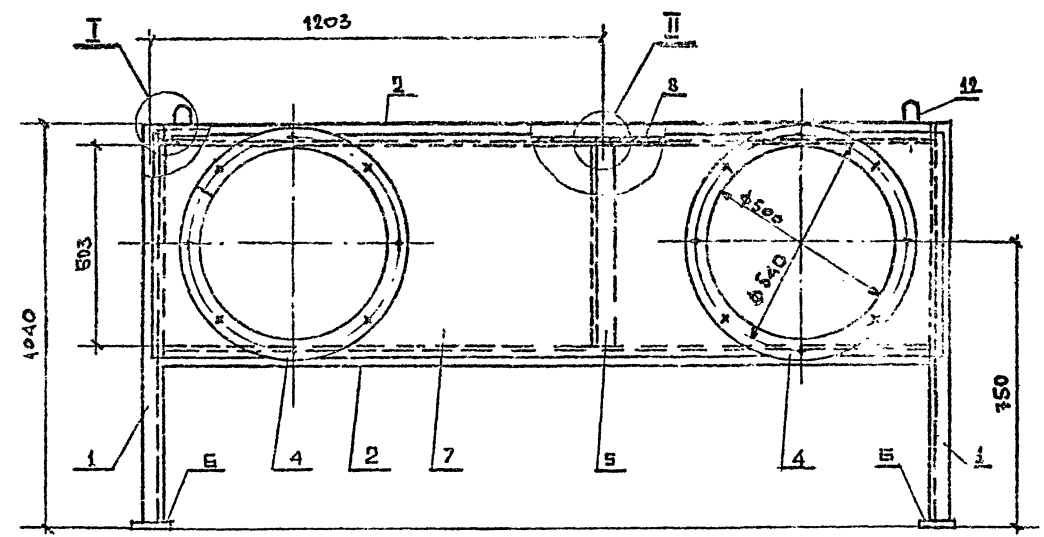
ТП 405-9-24.83ОВ

Привязка	
Имя №	

Ацетиленовая станция УАС-20г
производительностью 20 м³/ч
газообразного ацетилена
Воздухораспределительная
коробка тип I.

Стандия	Лист	Листов
Р	14	
ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

Типовой проект 405-9-24.83
Автом. V



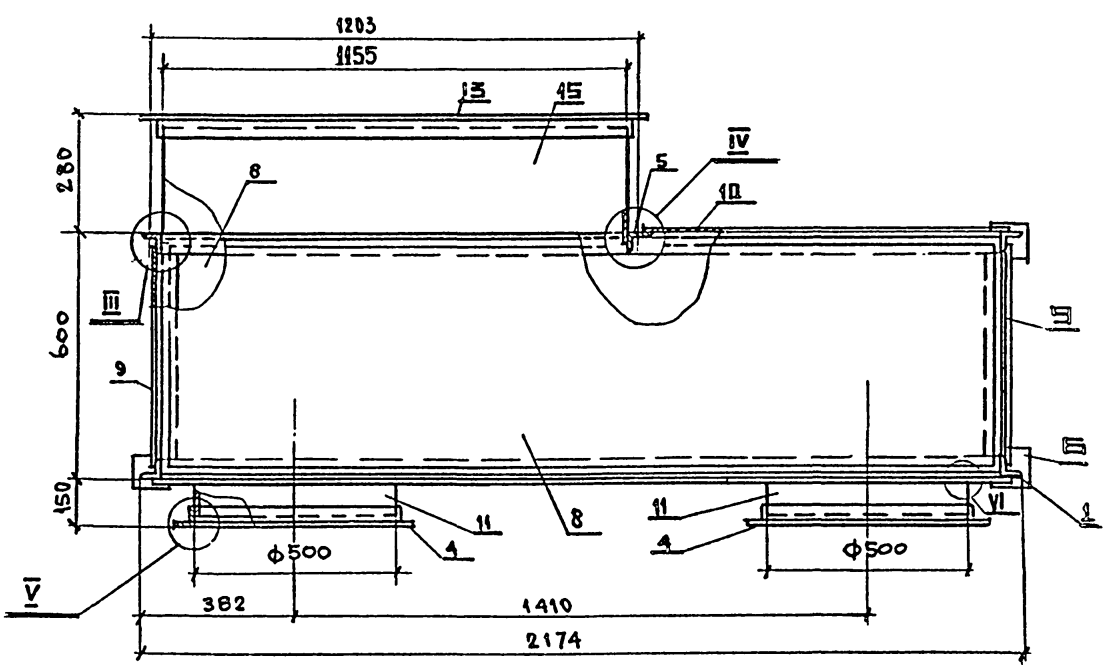
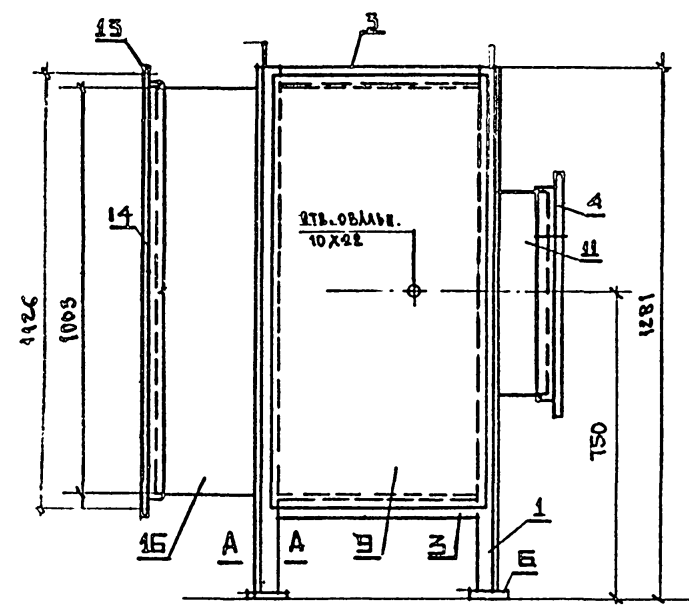
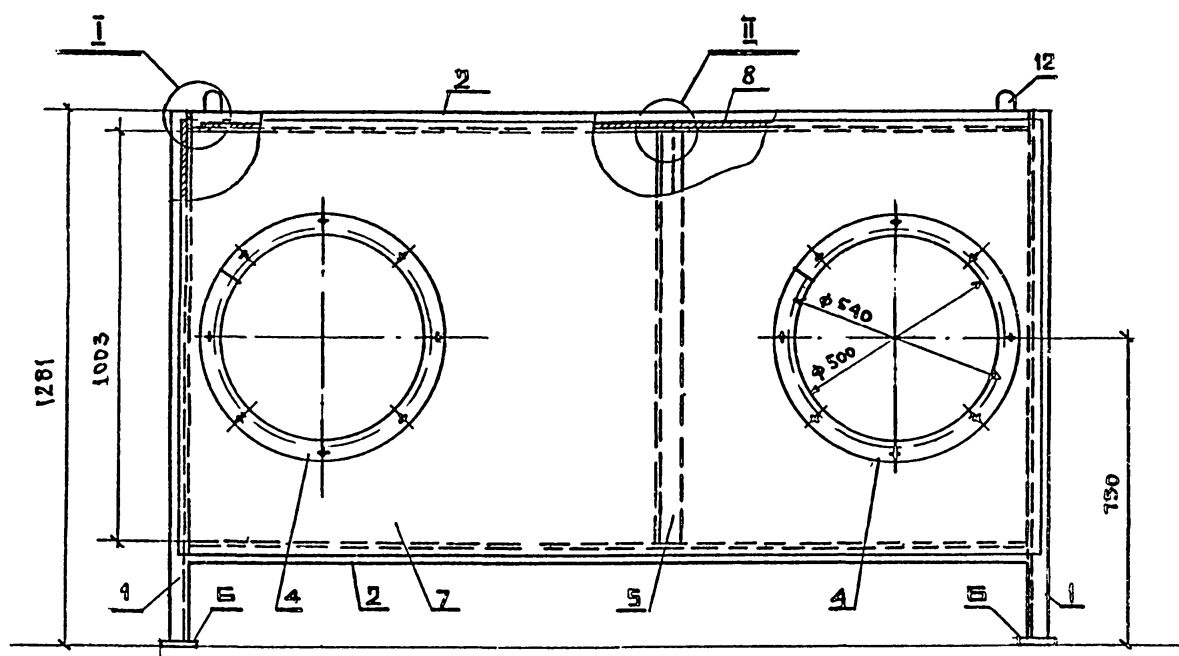
1. Все элементы каркаса и обшивки соединяются на сварке. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине материала свариваемых деталей. Варить сплошным швом по контуру прилегаемой детали электродуговой сваркой электродом 342 и 346 ГОСТ 9467-75. Сварку выполнить по ГОСТ 5254-80.
2. Воздухораспределительную коробку окрасить эмалью ПБ-133 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Согласовано:
Л. В. Д. 2361
И. В. Д. 2361

Провер. Фрумкина	И. В. Д. 2361	<p align="center">ТП 405-9-24.83-ОВ</p> <p>Алюминиевая стенка УАС-20г производительностью 20 м³/ч газобразного аэтилена</p> <p>Воздухораспределительная коробка тип II.</p>	Страниц	Лист	Листов
Изм. 1. Полоцкий	И. В. Д. 2361		Р	15	
Ст. инж. Иовсин	И. В. Д. 2361				
Рук. гр. Фрумкина	И. В. Д. 2361				
Т. сп. Неманов	И. В. Д. 2361				
Т. сп. Коваленко	И. В. Д. 2361				
Нач. от. Саввин	И. В. Д. 2361				
Т. инж. Короткий	И. В. Д. 2361				
Имя №	И. В. Д. 2361				

ГОСТРОИ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83
Альбом V



1. Все элементы каркаса и обшивки соединяются на сварке. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине материала свариваемых деталей. Варить сплошным швом по контуру прилегаемой детали электродуговой сваркой электродом Ø42 и Э46 ГОСТ 9467-75. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Воздухораспределительную коробку окрасить эмалью ИЭ-133 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Согласовано:
Изм. № 207
Листов в альбоме
Всего листов

Проектант	Фрумкина	12/83
Инж.	Колокольцев	12/83
Ст. инж.	Мовсин	12/83
Инж. гр.	Фрумкина	12/83
Инж. С.П.	Иванов	12/83
Инж. С.П.	Моваленко	12/83
Нач. От.	Саввин	12/83
Инж.	Короткий	12/83
Н. контр.	Васюков	12/83

ТП 405-9-24.83 ОВ		
Аэтиленовая станция УАС-20с производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена	Стация	Лист
	Р	16
Воздухораспределительная коробка тип Ш.	ГОСТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва	

Привезан			
Имя №			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА ТИП I					
1		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1277$	4	2,75	
2		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 2102$	4	4,75	
3		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 528$	4	1,14	
4		УГОЛОК $\frac{32 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1570$	2	3,19	
5		УГОЛОК $\frac{56 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1003$	1	2,8	
6		АНСТ $\frac{4,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 14637-79}$ 80×80	4	0,8	
7		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 2134×1035	1	28,1	
8		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 2070×560	2	30,0	
9		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 560×1035	2	14,7	
10		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 922×1035	1	13,0	
11		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1570×130	2	5,3	
12		КРУГ $\frac{10,0 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 130$	4	0,3	
13		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1227$	2	2,75	
14		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1003$	2	2,86	
15		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1155×280	2	4,3	
16		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1020×280	2	3,78	
ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА ТИП II					
1		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1036$	4	2,24	
2		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 2102$	4	4,75	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
3		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 528$	4	1,14	
4		УГОЛОК $\frac{32 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1670$	2	3,19	
5		УГОЛОК $\frac{56 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 503$	1	1,4	
6		АНСТ $\frac{4,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 14637-79}$ 80×80	4	0,8	
7		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 2134×535	1	15,38	
8		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 2070×560	2	18,0	
9		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 560×535	2	7,69	
10		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 922×535	1	6,26	
11		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1570×130	2	5,3	
12		КРУГ $\frac{10,0 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 130$	4	0,3	
13		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1227$	2	2,75	
14		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 503$	2	1,4	
15		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1155×100	2	1,3	
16		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 499×100	2	0,63	
ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА ТИП III					
1		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1277$	4	2,75	
2		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1312$	4	2,83	
3		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 528$	4	1,14	
4		УГОЛОК $\frac{32 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1110$	2	2,12	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
5		УГОЛОК $\frac{56 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1003$	1	2,81	
6		АНСТ $\frac{4,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 14637-79}$ 80×80	4	0,8	
7		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1344×1035	1	17,0	
8		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1290×560	2	18,0	
9		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 560×1035	2	14,7	
10		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 752×1035	1	11,0	
11		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 1010×130	2	3,3	
12		КРУГ $\frac{10,0 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 130$	4	0,3	
13		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 602$	2	1,63	
14		УГОЛОК $\frac{36 \times 36 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79}$ $L = 1003$	2	2,86	
15		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 530×320	2	2,14	
16		АНСТ $\frac{1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ } 16523-70}$ 999×320	2	4,03	

СОГЛАСОВАНО

Лист 17 из 23
Исполн. и разраб. [подпись]

Провер. Фрумкина	[подпись]
Инж. Колокольцев	[подпись]
Ст. инж. Мовсин	[подпись]
Рук. гр. Фрумкина	[подпись]
Л.сп. Неманов	[подпись]
Л.сп. Коваленко	[подпись]
Инж. Саввин	[подпись]
Л.инж. Короткий	[подпись]

ТП 405-9-24.83-ОВ

Привязан	
Имя №	

Автоматическая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообезопасного действия	Страницы	Лист	Листов
	Р	17	
Воздухораспределительная коробка тип I, II, III. Спецификация	ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

