



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ №3930 Тираж 100 экз. Цена 4-56 Инв №105-9-21  
ал.3 Сдано в печать 89/8-84



ИД № ГЛП  
2391  
ТАЛОН ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
405-9 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
405-9 ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН	
405-9 ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	
405-9 ТД	ДЕТАЛИ	
405-9 ТХН	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУД.	
405-9 АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
405-9 КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
405-9 КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
405-9 КЖМ	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	
405-9 ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И САНТАРИИ	
405-9 ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
405-9 А	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
405-9 А	ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ	
405-9 ЗВ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ	
405-9 ЭМ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	
405-9 ЗС	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	
405-9 С	СМЕТЫ	
405-9 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.138-10, вып. 1,2	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДНИИ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
2.460-5, вып. 1,2	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
ГОСТ 16233-77	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ УНИФИЦИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ И ДЕТАЛИ К НИМ	
3.019.1-1, вып. 1,2	РАМПЫ И НАВЕСЫ НАД НИМИ	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
2.430-3, вып. 1,3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 8717-81	СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ	
2.435-6, вып. 2	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
2.460-1, вып. 1	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗАДАНИЙ С ПОКРЫТИЯМИ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ	
ГОСТ 8423-75	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ УСИЛЕННОГО ПРОФИЛЯ И ДЕТАЛИ К НИМ	
2.460-4, вып. 1	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕГКОСБЯСАИВАЕМЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ 50-140мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНУ	
2.436-11, вып. 1	УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО СЕРКИ 1.436.2-15	
2.430-16	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВ. ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛ. ПРЕДПРИЯТИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ВОЛНИСТ. ЛИСТОВ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист	Наименование	Примечание
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТОВ	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧ. РАМОК И САЛЬНИКОВ	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСКЛАДА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НАВЕСА	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСКЛАДА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЗАСТЯЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ К ЛИСТАМ 3,6,8,11	

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР

НАИМЕНОВАНИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ И МАТЕРИАЛА	РАСЧЕТН. ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА	ТОЛЩИНА мм	ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЯЕМОСТИ ДЛЯ СУХОГО И НОРМАЛЬНОГО СЛОВА ТЯ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА
НАРУЖНАЯ СТЕНА ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	-20°C	200	
	-30°C	200	
	-40°C	200	-45
УТЕПЛИТЕЛЬ НА КРОВЛЕ-ЯЧЕЙСТЫЙ БЕТОН $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$	-20°C	60	-23
	-30°C	90	-35
	-40°C	110	-43

Толщины стен и утеплителя приняты с учетом экономически целесообразного термического сопротивления ограждающих конструкций в соответствии с письмом Госстроя СССР N 89-А от 25.08.80

СТАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ И СТУПЕНИ ЛЕОТНИЦ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОКРЫТЫ РЕЗИНОВЫМИ КОВЧКАМИ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ АЦЕТИЛЕНА.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000; 1,200; 2,700; 3,550; 5,500	
4	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	
5	ФАСАДЫ 1-5, 5-1, Н-В, В-Н	
6	ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. УЗЛЫ 1-6	
7	ПЛАН ОТВЕРСТИЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ П.В.К. УЗЕЛ 7.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАСТЯЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ. УЗЛЫ 8-12	
9	СХЕМА РАСКЛАДА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НАВЕСА. СЕЧЕНИЕ 1-1, 4-4. УЗЕЛ 13	
10	ДВЕРЬ ДИ.1.	
11	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМА РАСКЛАДА Л.Ч.Л. ЛЕГКОСБЯСАИВАЕМОЙ КРОВЛИ. УЗЕЛ 14.	

Рабочие чертежи марки АР выполнены в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования и предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности во время эксплуатации. Решения приняты на основании технологических заданий и заданий производителей, полученных от ИНСТИТУТА ГИПРОКОЛОРА

Исполнитель: Смирнов (Короткий) 17.02.82 (дата)

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ  
П.В.К. - ПИТОЧНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ  
Л.Ч.Л. - ЛЕГКОСБЯСАИВАЕМАЯ РЕШЕТКА  
А.Ч.Л. - АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ

Привязан	Изна №

Исполн. Бурнаков А.В.		Т.П. 405-9-24.83 АР	
Провер. Лукин	Инж. Борзов	Ацетиленовая станция УАС-20г	Стадия Лист Листов
Руковод. Фурс	Инж. Князев	производительность 20 м <sup>3</sup> /ч	Р 1 11
Инж. Лукин	Инж. Короткий	газообразного ацетилена	ГОСТР.1 СССР
Инж. Борзов	Инж. Короткий	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	ГОСХИМПРОЕКТ
Инж. Князев	Инж. Короткий		Москва
Инж. Короткий	Инж. Короткий		
Инж. Князев	Инж. Короткий		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
 Лист 11  
 Проект № 11  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Взам. № 11  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Проект № 11  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_

## ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Балки	Стальные конструкции	Деревянные изделия	Примечания
	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки	Высота тр. мм	Площадь м <sup>2</sup>	Вид отделки				
ГЕНЕРАТОРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ, РАСКЛЮЧОЧНАЯ, СЕТЬ СЯЛЬЦА, РУИ СИП, ВХОДНОЙ ТЯМБАР, КОРИДОР	196	Расшивка швов плит. Окрася 98А-27	613	Расшивка швов. Окрася 98А-27	—	—	—	58	Окрася 98А-27	Окрася 98А-27	Окрася ПФ-115 за 2 раза	Окрася ПФ-115 за 2 раза	Отделка на всю высоту
НАСОСНАЯ УСТАНОВКА, САНУЗЕЛ	10	Расшивка швов плит. Известковая побелка	44	Расшивка швов. Известковая побелка	40	Глянцеванные плитки	2100	—	—	Известковая побелка	—	То же	Швы между плитками 5мм
ПВК	32	Расшивка швов. Силикатн. окрася	75	Расшивка швов. Силикатн. окрася	—	—	—	—	—	Силикатн. окрася	Силикатн. окрася	—	Отделка на всю высоту
ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ КАМЕРЫ	—	—	46	Подрезка швов без окраски	—	—	—	—	—	—	Окрася ПФ-115	—	—

### НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА ФАСАДОВ

1. Стеновые панели с заводской окраской цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ (ТУ 400-1-266-73) после монтажа и обработки швов окрашиваются дополнительным слоем того же красителя.
2. Доборные участки из штучной кладки отделываются под панели.
3. Подпорные стены ramps выполняются с расшивкой швов и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ.
4. Стальные оцинкованные переплеты, лестницы и поручни окрасить ХСВ 124 (ГОСТ 10144-74) тем. ого цвета.
5. Деревянные дверные блоки окрасить ПФ-115 (ГОСТ 6465-76).

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

1. Кладка кирпичных стен методом замораживания проверяется расчетом и допускается на всю высоту.
2. В случае выполнения кладки при температуре наружного воздуха ниже -20°C между раствором принимать 50.
3. Кирпичные перегородки толщиной 120мм выполнять при положительных температурах.
4. В период оттаивания за кладкой должно быть установлено постоянное наблюдение - высота нераскрепленных кирпичных стен не должна превышать для стен толщиной 250мм - 1,5м.
5. При производстве гидро- и пароизоляционных работ на открытом воздухе при температуре ниже 5°C следует соблюдать правила, изложенные в СНиП III-20-74.

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

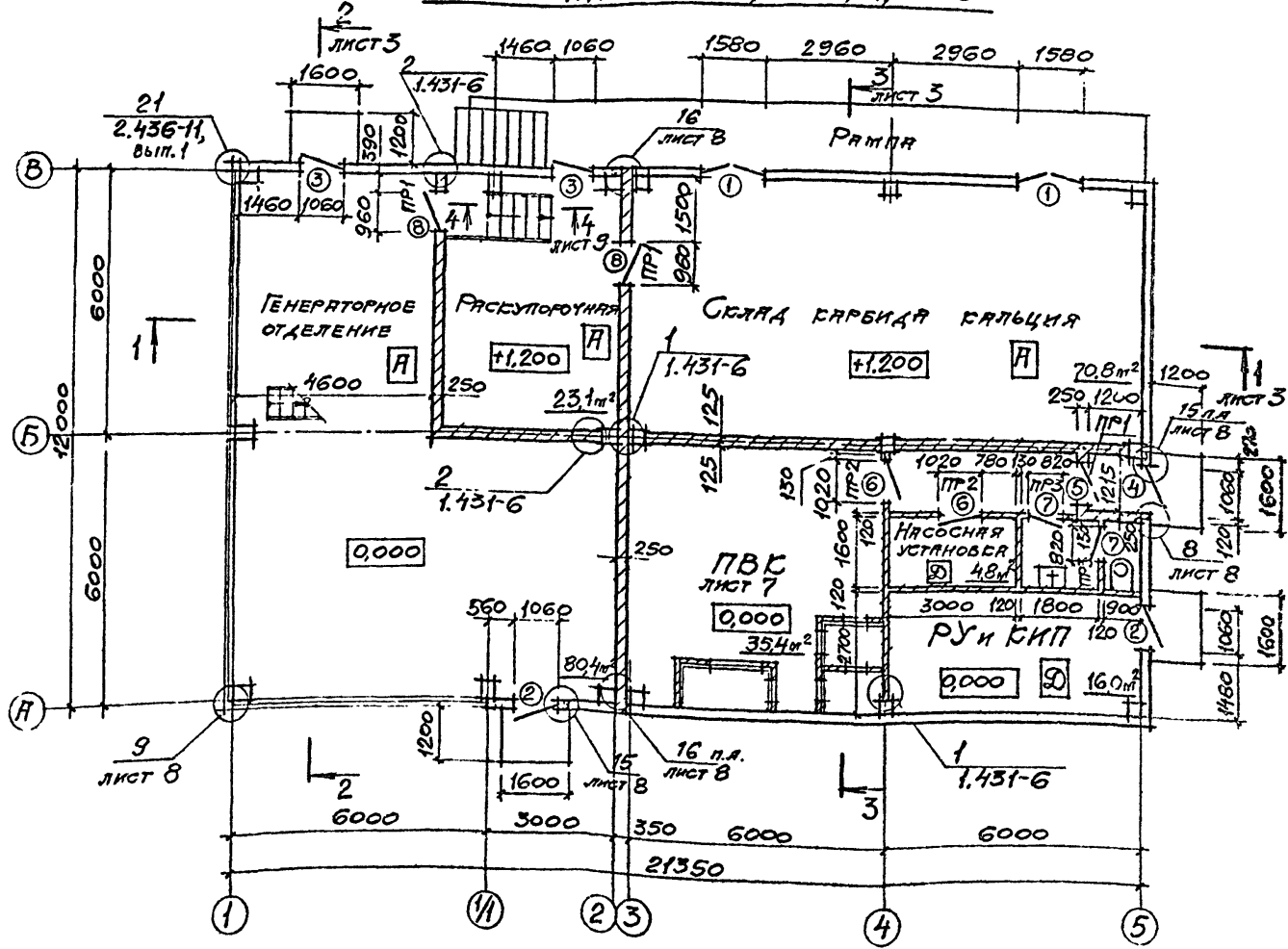
1. Типовой проект разработан на основании плана типового проектирования на 1982 год и задания Минхимпрома в соответствии с требованиями, приложенными в инструкции по типовому проектированию для промышленного строительства (СН 227-82) пункт 5.4. В проекте применены унифицированные сборные железобетонные конструкции зданий и сооружений в соответствии с общесоюзным строительным каталогом.
2. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке \_\_\_\_\_, назначенной согласно топографической съемке.
3. Наружные стены приняты из керамзитобетонных панелей толщиной 200мм по серии 1.432-14/80 объемным весом  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
4. Внутренние стены запроектированы из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25.

5. Штучную кладку доборных участков кирпичных стен и перегородок воздухозаборных камер вести из эффективного кирпича (ГОСТ 6316-74) марки 75 на растворе марки 25.
6. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отст. -0,030 и +1,70 выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 20мм.
7. В откосы проемов стен из штучной кладки заложить деревянные антисептированные пробки 120x250x65мм через 1000мм, но не менее двух штук на каждом откосе для крепления дверных и оконных блоков.
8. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетоном и металлом антисептировать и отделать от них прокладкой из толя.
9. У здания, где не примыкают дороги, тротуары и площадки устроить бетонную отмостку шириной 750мм, толщиной 40мм по щебеночному основанию толщиной 100мм с уклоном 5-8%.
10. Асбестоцементные волнистые листы навесить гидрофобизировать 10% кремнеорганической жидкостью ГХСЖ-11 и произвести двустороннюю защитную окраску БТ-177 (ОСТ 6-10-426-78)

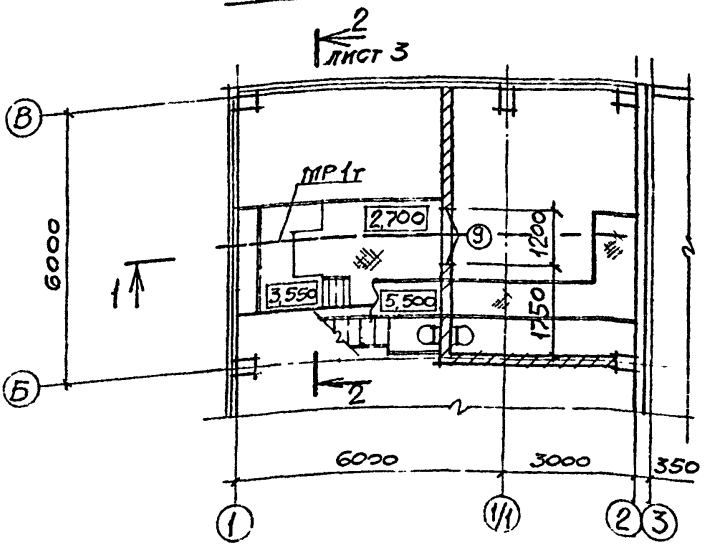
<b>ТП 405-9-24.83-АР</b>			
Условн. бурение Проект № 11 Руб. гр. Бусов	Акт Удостоверен Лист 2	Аэтиловая станция УАС-20Р производительностью 20 м <sup>3</sup> ч газобразного ацетиленга	
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОСНОВАННЫЕ)</b>		ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва	

ТИПОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
 АР-004 III

ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,200



ПЛАН НА ОТМ. 2,700; 3,550; 5,500



При кладке стен и перегородок оставлять отверстия по листу 7.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д52	2		
2	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д53П	2		
3	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д53Л	2		
4	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д60П	1		
5	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д42П	1		
6	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д57П	2		
7	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д38Л	2		
8	2.435-6, вып. 2	ДВЕРНОЙ БЛОК ДИХ6	2		
9	ЛИСТ 10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДИ1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып. 1,	1ПР1-12.12.6	12	25,0	
ПР2	1.138-10, вып. 1,	1ПР1-12.12.6	2	25,0	
ПР3	1.138-10, вып. 1,	1ПР1-10.12.6	9	20,0	
ПР4	1.138-10, вып. 1,	1ПР2-15.12.14	1	75,0	
ПР5	1.138-10, вып. 1,	1ПР1-10.12.6	6	20,0	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	1550x2400
2	1060x2400
3	1060x2400
4	1060x2400
5	1020x2380
6	1020x2080
7	820x2080
8	960x2050
9	1200x2750

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

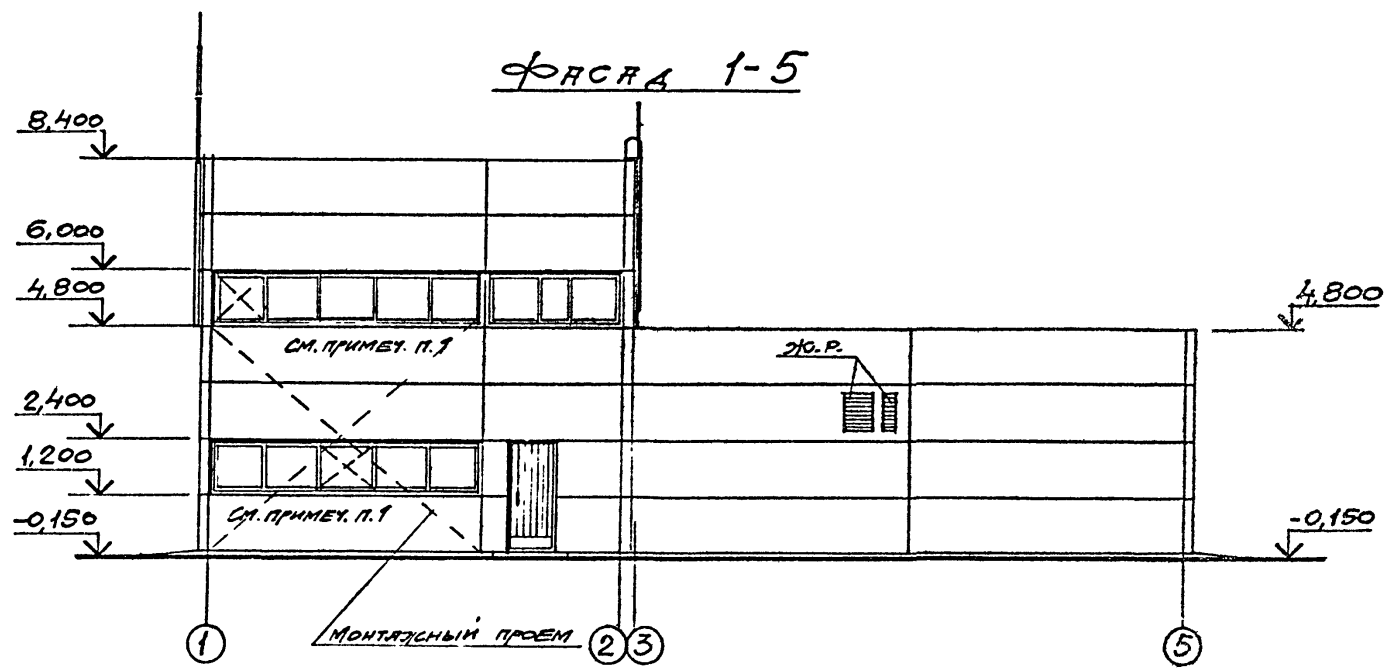
Марка поз.	Схема сечения
ПР1	2380 2050 1ПР1-12.12.6
ПР2	2080 1ПР1-12.12.6
ПР3	2080 1ПР1-10.12.6
ПР4	1065 1305 1ПР2-15.12.6
ПР5	3650 1ПР1-10.12.6

ТП 405-9-24.83-АР

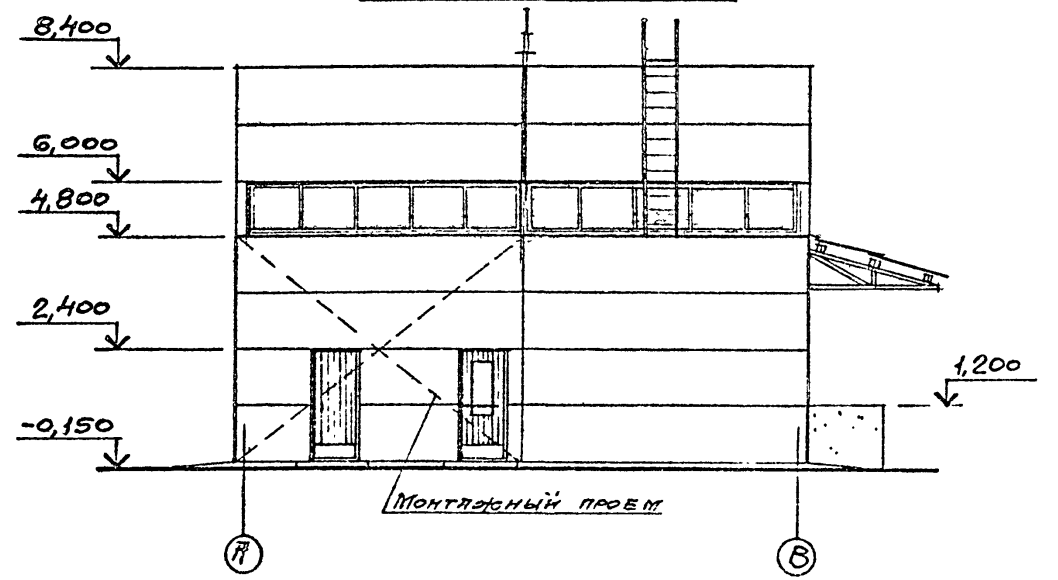
Исполн. БУМНЕТОВ	Проект. ЛУНИН	Арх. ФУКС	Инж. ПИЖАЕВ	Инж. ЛУНИН	Инж. БОРОВОКОВ	Инж. СЯЗЕВ	Инж. КОРОТКИН	Инж. ПИЖАЕВ	Инж. ПИЖАЕВ	
Привязан										
Изм. №										
Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена					Стадия	Лист	Листов			
					Р	3				
ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000; 1,200; 2,700; 3,550; 5,500					ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва					



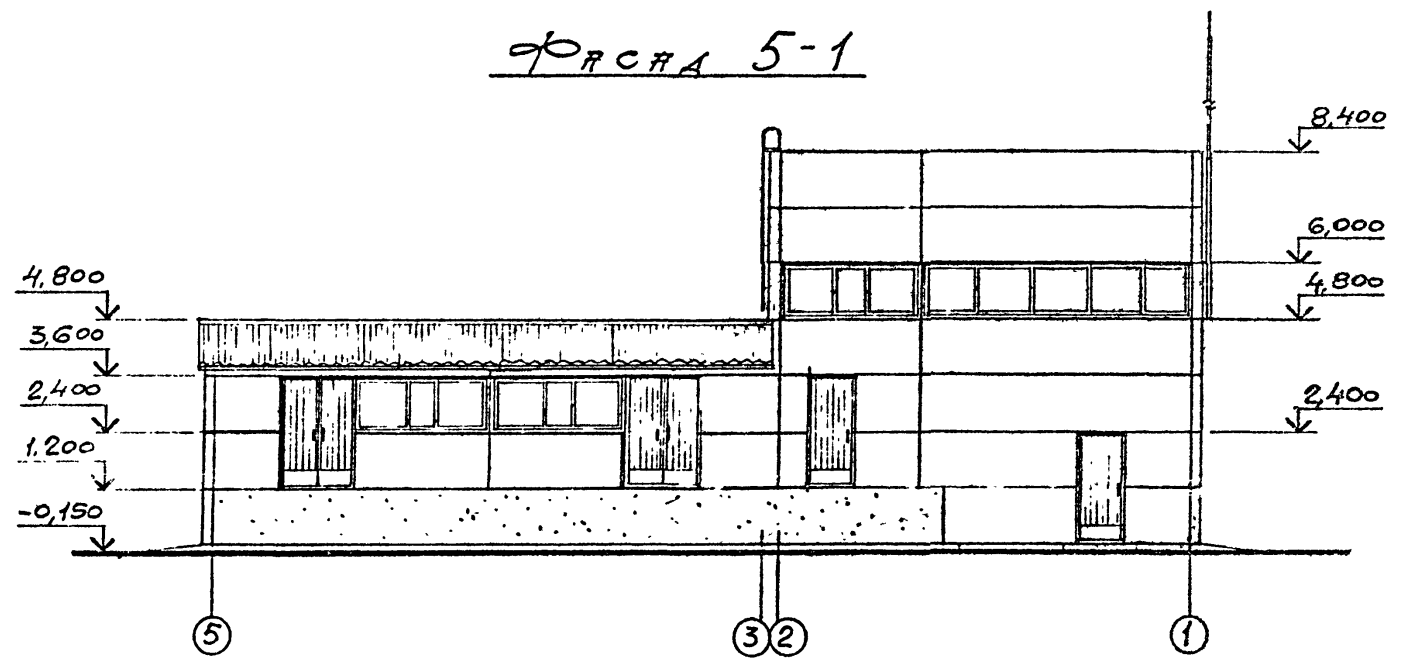
ФАСАД 1-5



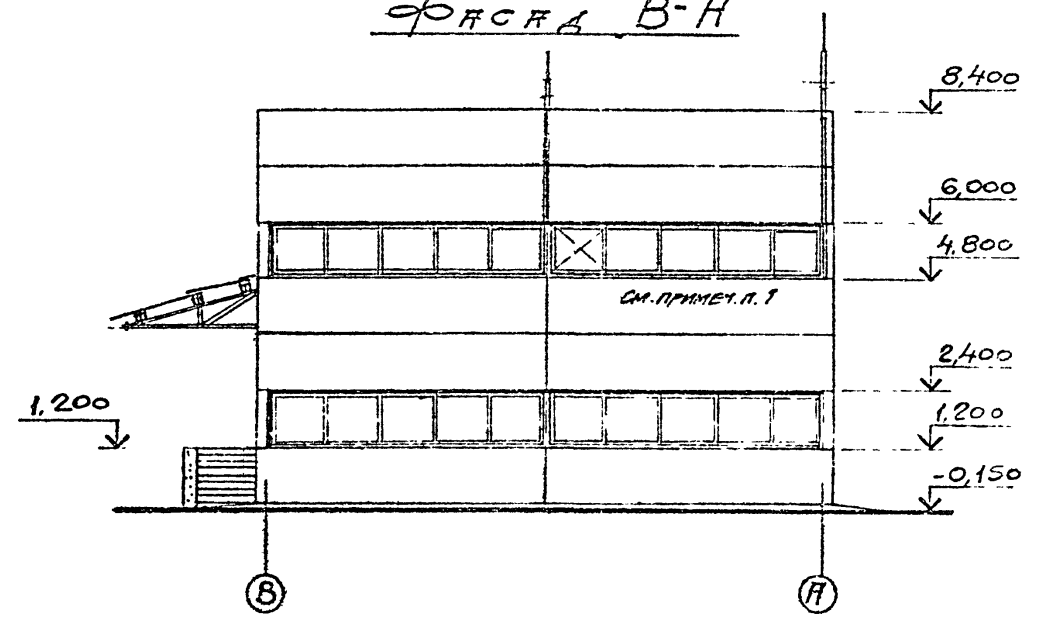
ФАСАД А-В



ФАСАД 5-1



ФАСАД В-А

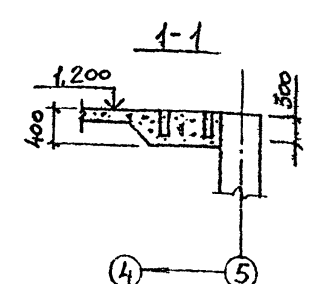
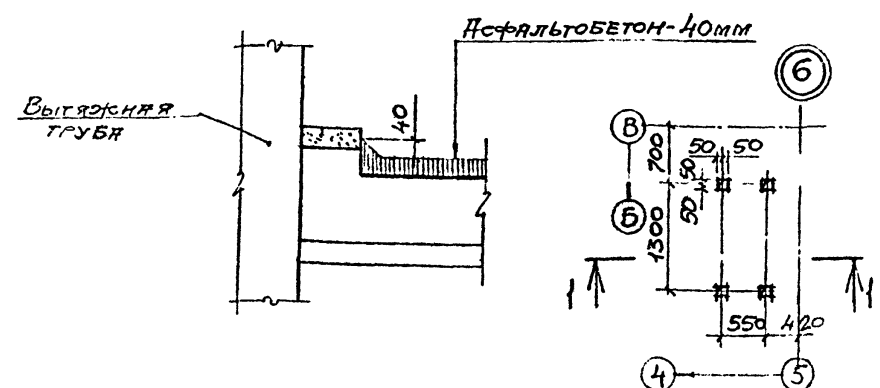
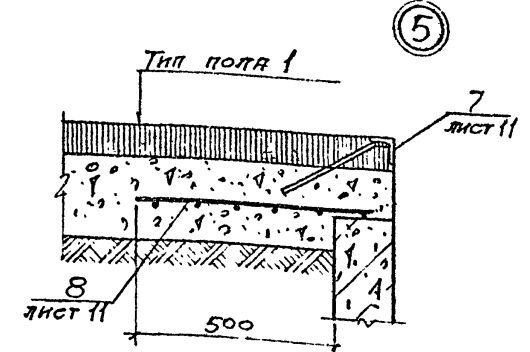
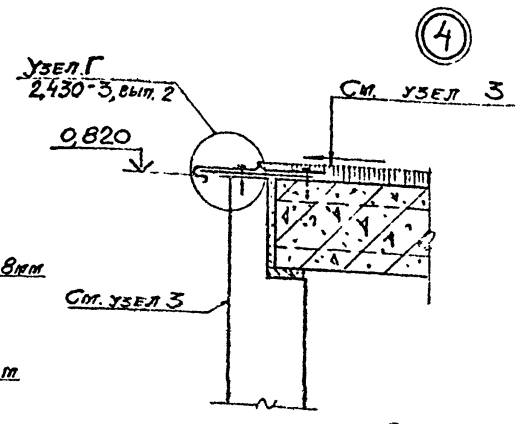
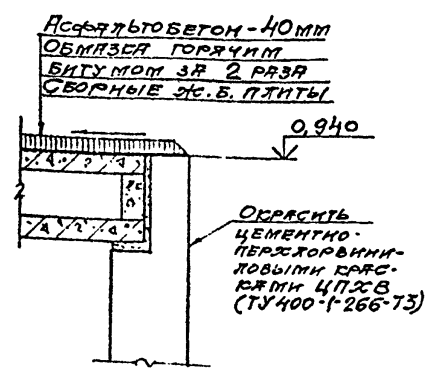
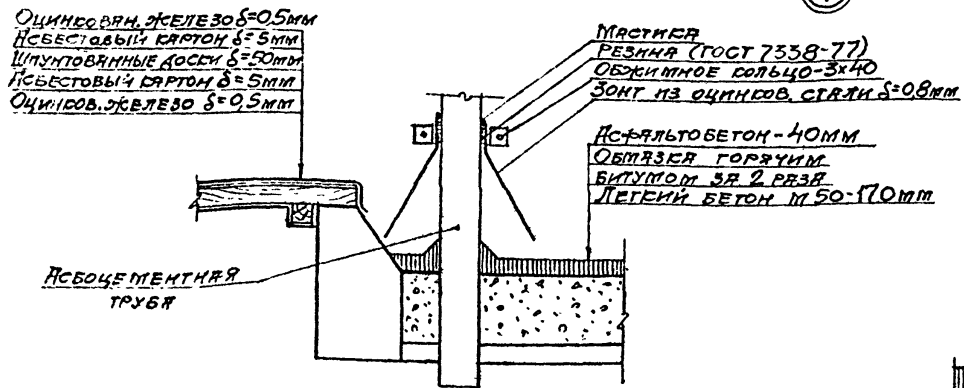
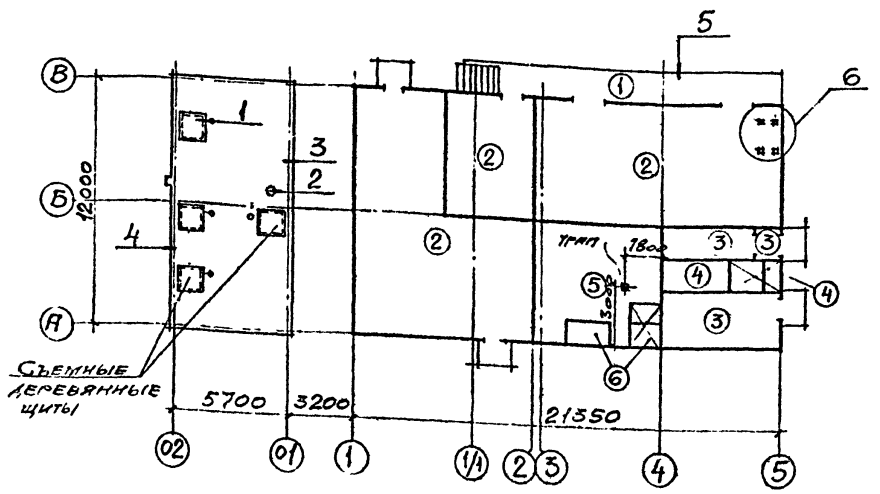


1 ВМЕСТО СТЕКЛА ВСТАВИТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ  $\delta = 3$  мм ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

Проектант			Исполнитель			Т.П. 405-9-2483АР		
И. КОМП. БОРОВОДОВ			И. КОМП. БОРОВОДОВ			Ацетиленовая станция УАС-20г		
И. КОМП. МАТЮСЯВ			И. КОМП. МАТЮСЯВ			производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч		
И. КОМП. МАТЮСЯВ			И. КОМП. МАТЮСЯВ			газообразного ацетилена		
И. КОМП. МАТЮСЯВ			И. КОМП. МАТЮСЯВ			Р 5		
И. КОМП. МАТЮСЯВ			И. КОМП. МАТЮСЯВ			ГОСТРОИ СССР		
И. КОМП. МАТЮСЯВ			И. КОМП. МАТЮСЯВ			ГОСХИМПРОЕКТ		
И. КОМП. МАТЮСЯВ			И. КОМП. МАТЮСЯВ			Москва		



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
Рампа	1		Покрытие - асфальтобетон - 40 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - слой щебня крупностью 40 мм, выделенный в грунт	21,0
Генераторное отделение, распуло, ручья, селя, барьян, кельция	2		Покрытие - износостойкий бетон М200 на основе цемента, известнякового песка и известнякового щебня - 30 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - слой щебня крупностью 40 мм, выделенный в грунт	174,3
Ручьи, входной тамбур, коридор	3		Покрытие - плиты бетонные мозаичные (ГОСТ 5,2273-75) - прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 - 20 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - слой щебня крупностью 40 мм, выделенный в грунт	24,4
Насосная установка, станция	4		Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 6787-80) - 13 мм Прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - слой щебня крупностью 40 мм, выделенный в грунт	9,3
ПВК	5		Покрытие - цементно-песчаный раствор М 200 с железнением - 20 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - слой щебня крупностью 40 мм, выделенный в грунт	30,9
Воздухоэборная камера	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 с железнением и окраской сульфатно-крупчусовой вяжущей - 20 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - слой щебня крупностью 40 мм, выделенный в грунт	4,5

ТП 405-9-24.83 АР

Исполн. Буринский В.В.  
 Провер. Лукин  
 Р.У.П. Фурс  
 Исп. Лукин  
 Ведущий инженер  
 Р.У.П. Лукин  
 Ведущий инженер  
 Р.У.П. Лукин

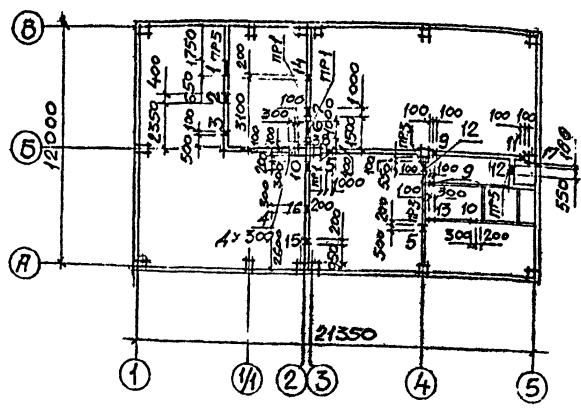
Архитектурная станция УКС-20г  
 производительностью 20 м<sup>3</sup>/ч  
 газообразного ацетилена

Станд. Лист Листов  
 Р 6

ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000  
 ВОЗДУХОЭБОРНАЯ КАМЕРА  
 УЗЛЫ 1-6

ГОССТРОИ СССР  
 ГОСХИМПРОЕКТ  
 Москва

**ПЛАН ОТВЕРСТИЙ  
 В БИРПИЧНЫХ СТЕНАХ  
 НА ОТМ. 0,000**



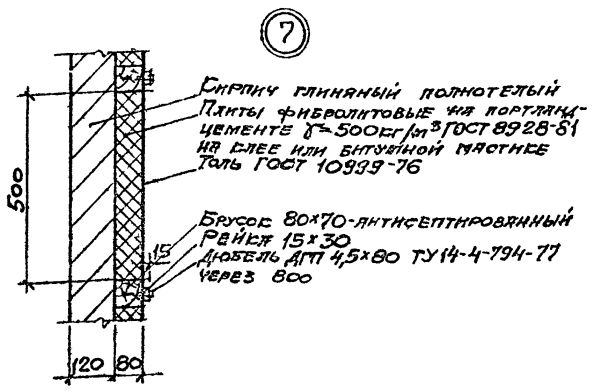
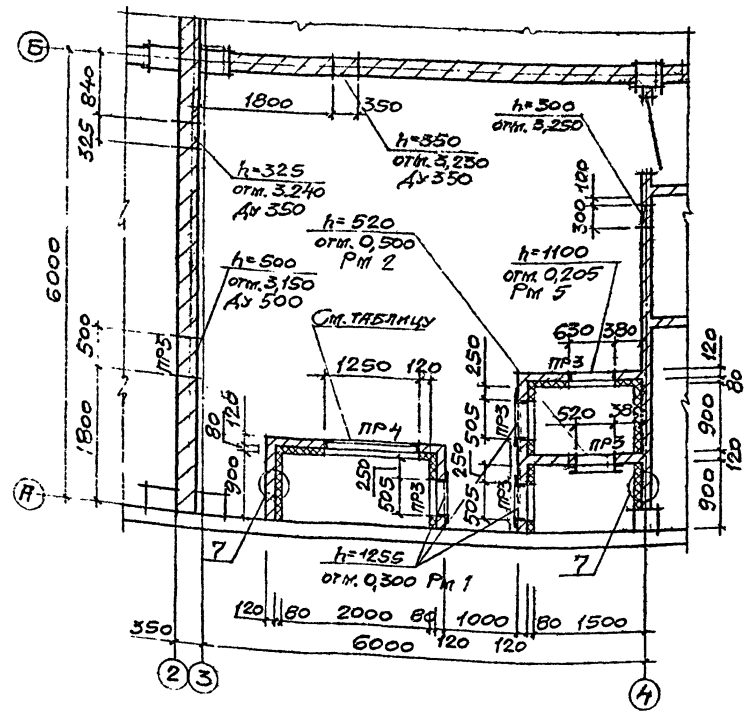
**ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ**

№ ОТВ.	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ	ОТМЕТКА НИЖА ОТВ.	№ ОТВ.	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ	ОТМЕТКА НИЖА ОТВ.
1	650x1050(4)	1,300	11	100x100(4)	2,800
2	400x100(4)	7,500	12	550x300(4)	2,850
3	100x200(4)	3,150	13	300x300(4)	3,250
4	500x300(4)	4,540	14	200x100(4)	3,450
5	1000x200(4)	3,400	15	200x100(4)	3,600
6	1000x1000(4)	1,200	16	300x300(4)	2950
7	1000x200(4)	3,600	17	100x100(4)	3,400
8	100x200(4)	3,550			
9	100x200(4)	2,650			
10	300x100(4)	3,600			

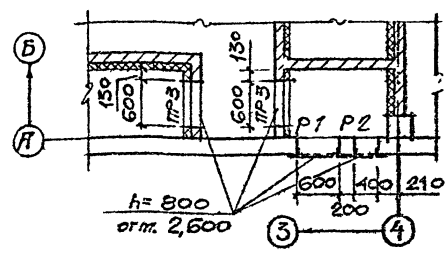
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАМОК И СТАЛЬНИКОВ**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Рм 1	ТТ405-9-100ЖРм1	РАМА МЕТАЛЛИЧЕС.	3	23,8	
Рм 2		То же	1	24,0	
Рм 3		"	1	12,0	
Рм 4		"	1	9,4	
Рм 5		"	1	9,0	
Р1		"	1	16,9	
Р2		"	1	10,0	
Ах300	3,901-5	СТАЛЬНИКИ с=300	1	9,1	
Ах350	3,901-5	То же с=300	2	11,4	
Ах500	3,901-5	" с=300	1	17,2	

**ПВК**



**ПЛАН ОТВЕРСТИЙ  
 НА ОТМ. 2,600**



**СПРАВочНАЯ ТАБЛИЦА ПРИВЯЗКИ ПРОЕКТА**

НАИМЕНОВАНИЕ	РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОВОЗНОГО ВОЗДУХА		
	-20°C	-30°C	-40°C
Тип проема по проекту	1250x1100(4)	1250x1100(4)	1250x600(4)
Отм. низа проема	0,205	0,205	0,465
Стальные рамы	Рм 3	Рм 3	Рм 4

ОТМЕТКИ ОТВЕРСТИЙ, УКАЗАННЫЕ НА ПЛАНЕ ПВК, ОТНОСЯТСЯ К НИЗУ ОТВЕРСТИЙ.

ТП 405-9-24.83 AP

Привязан	Исполн.	Провер.	Инж. №	Студия	Лист	Листов
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	7	

Автомобильная станция УАС-20г пропускной способностью 20 м<sup>3</sup>/ч газообразного топлива

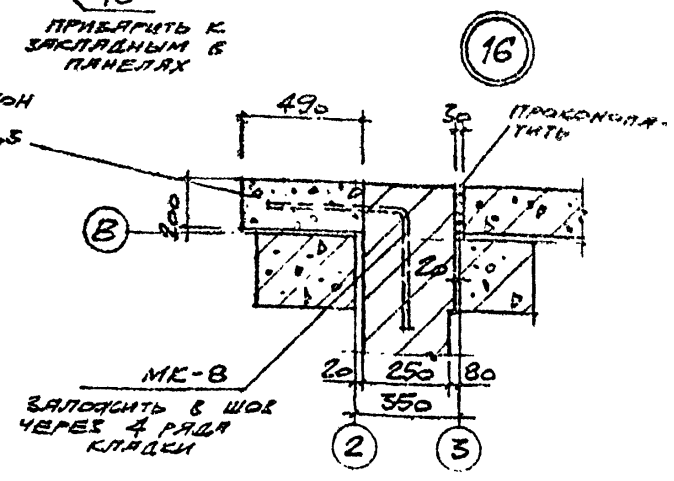
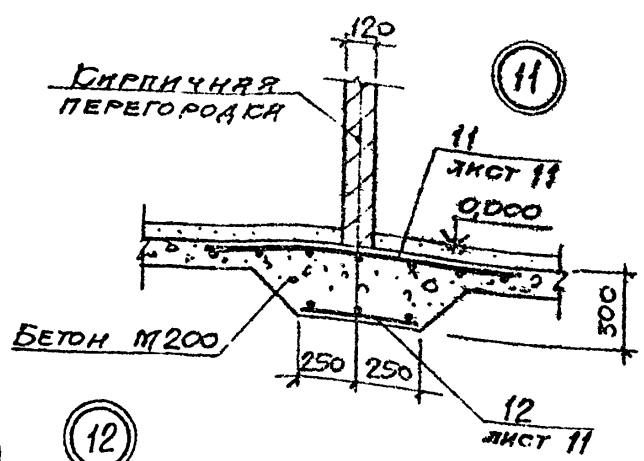
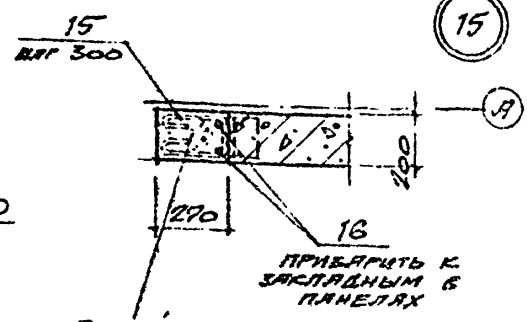
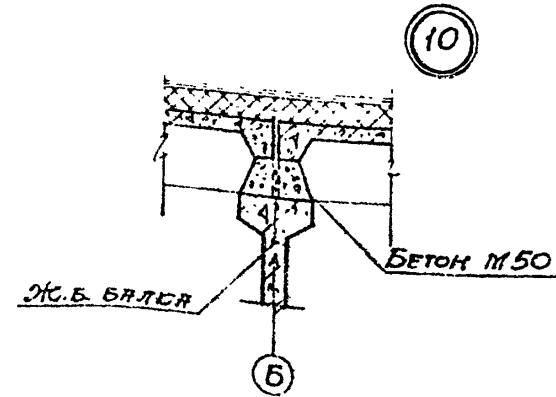
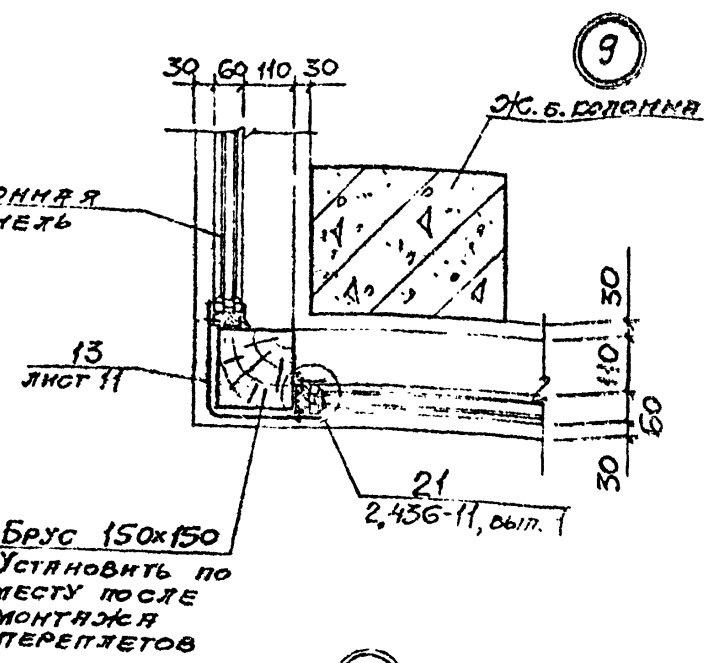
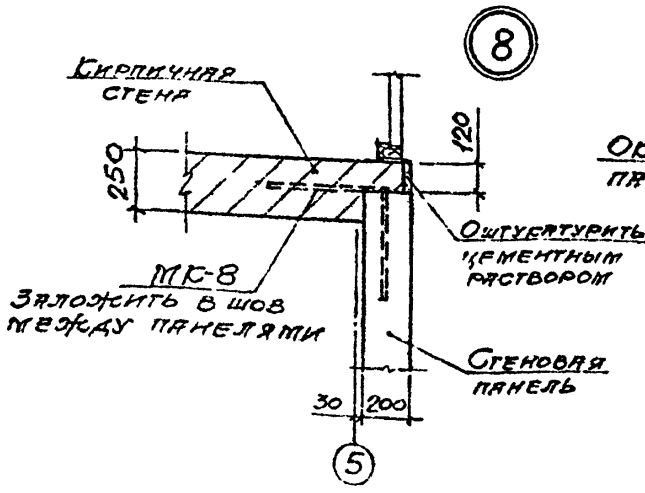
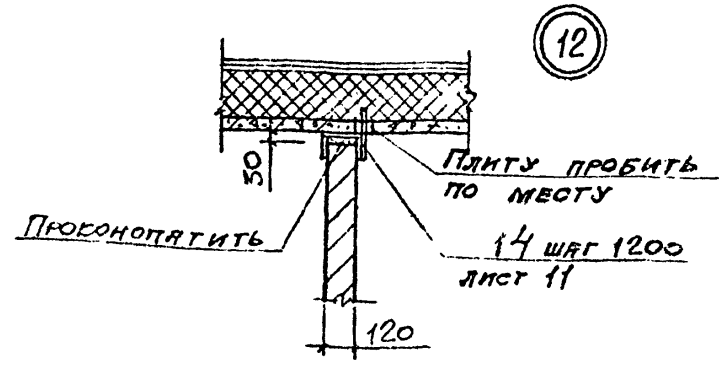
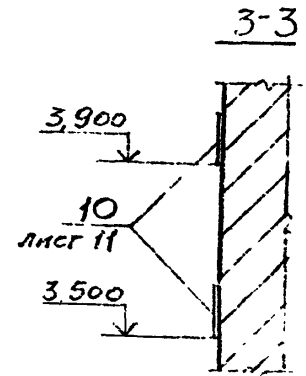
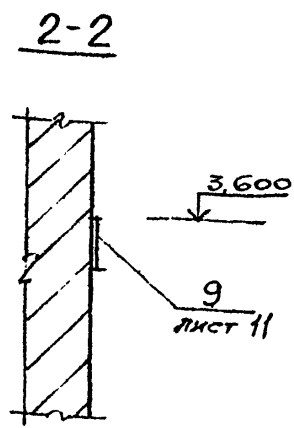
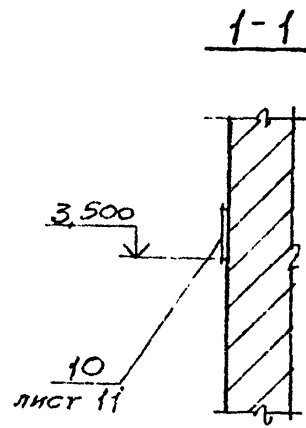
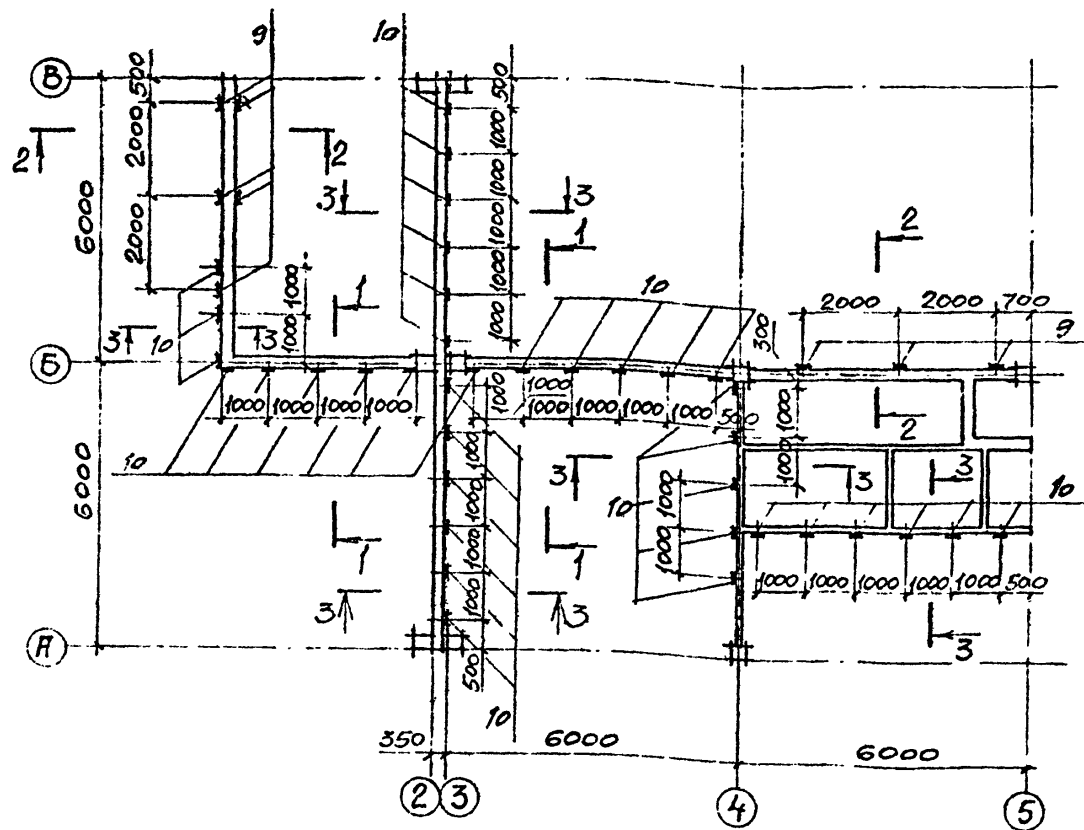
ПЛАНЫ ОТВЕРСТИЙ В БИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПВК. УЗЛ. 7

ГОССТ...  
 ГОСХИМПРОЕКТ  
 Москва

СОГЛАСОВАНО:  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверенный: [Signature]  
 Инж. №: [Signature]  
 Подпись и дата: [Signature]  
 Дата: [Signature]

Итого проект 405-9-24.83  
Лист 11

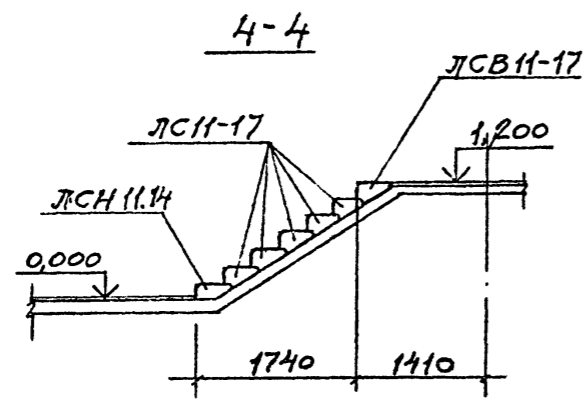
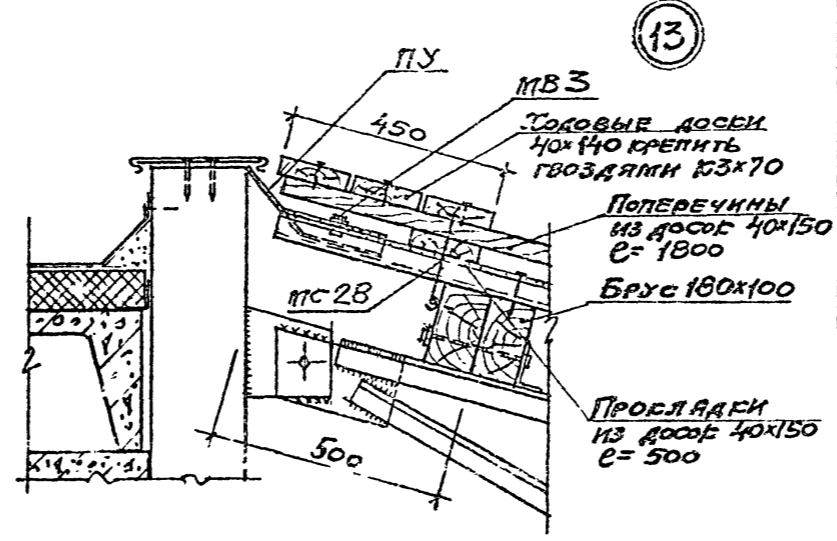
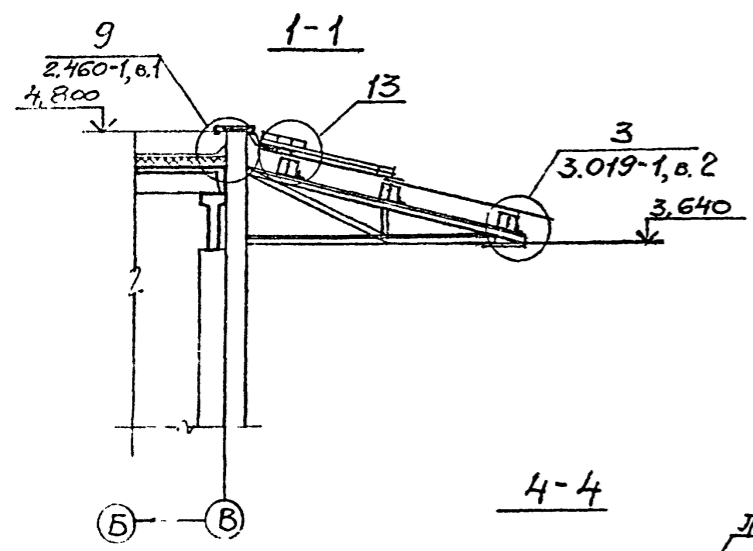
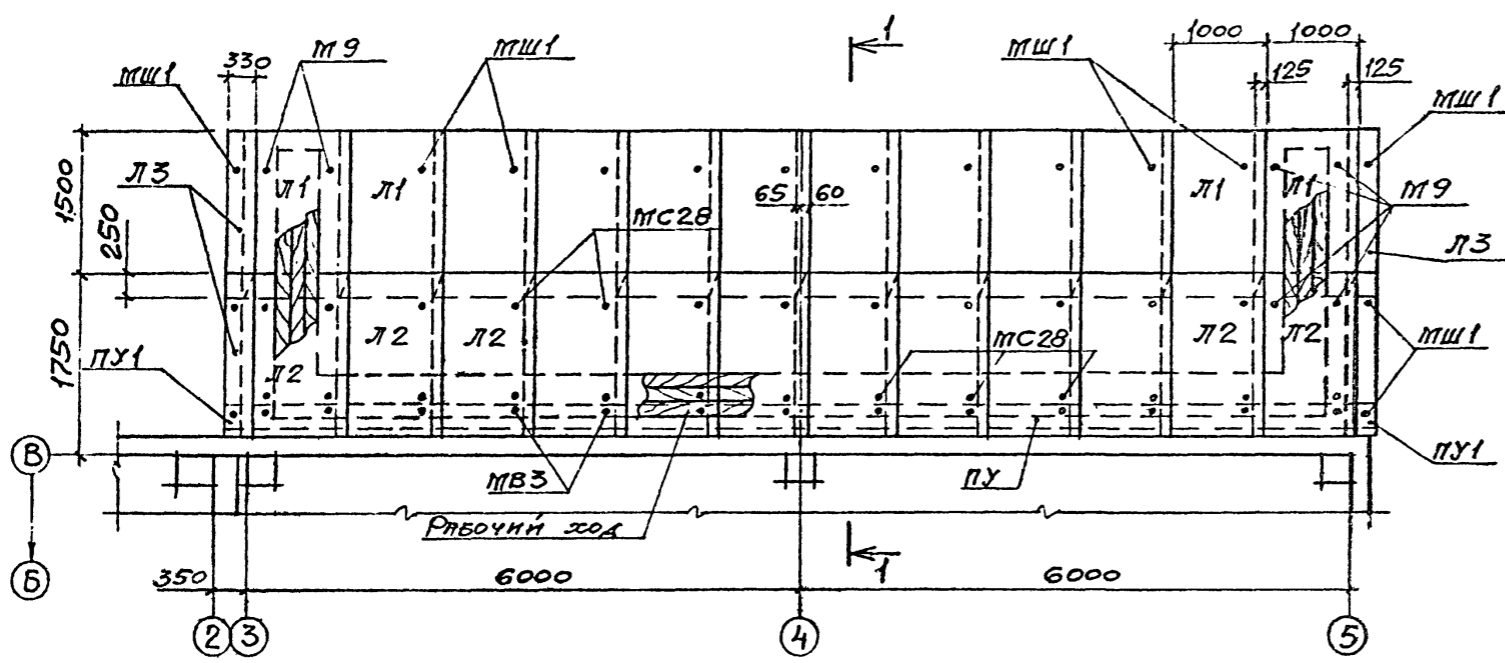
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ**



ТЛ 405-9-24.83-AP		
Исполнитель	И.И.И.	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.	И.И.И.
Специалист	И.И.И.	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	И.И.И.
Мастер	И.И.И.	И.И.И.
Рабочий	И.И.И.	И.И.И.
Итого	И.И.И.	И.И.И.
Имя	И.И.И.	И.И.И.
Фамилия	И.И.И.	И.И.И.
Инициалы	И.И.И.	И.И.И.
Подпись	И.И.И.	И.И.И.
Дата	И.И.И.	И.И.И.
Место	И.И.И.	И.И.И.
Страниц	Р	Р
Лист	Р	Р
Листов	Р	Р
Ацетиленовая станция УАС-20г производительности 20 м³/ч газообразного ацетилена		
Схема расположения закладных изделий УЗ №1 В-12, 15, 16		
ГОСХИМПРОЕКТ		

№ пр. ГХП  
2391  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

СХЕМА РАСКЛАДКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НАВЕСЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСКЛАДКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НАВЕСЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Л1	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементный лист УВ-7,5-1700 с одним срезн. углом	12		СРЕЗАН С ВЕРХУ СЛЕВА И СПРАВА СНИЗУ
Л2	ГОСТ 16233-77	ТО ЖЕ С ДВУМЯ СРЕЗАН. УГЛАМИ	12		СРЕЗАН С ВЕРХУ СЛЕВА И СПРАВА СНИЗУ
Л3	ГОСТ 16233-77	ДОБОРНЫЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ	4		С-330
ПУ	ГОСТ 16233-77	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	12		
ПУ-1	ГОСТ 16233-77	ДОБОРНАЯ ДЕТАЛЬ	2		С-330
МШ1	2.460-1, вып. 1	КРЕПЛЕНИЕ В СБОРЕ			
МВ3	2.460-1, вып. 1	ТО ЖЕ			
М9	2.460-1, вып. 1	"			
МС28	3.019.1-1, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МАТЕРИАЛЫ			
	ГОСТ 8486-66	ДРЕВЕСИНА ЖВОЙНЫХ ПОРОД			
		ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС	13		
		РАБОЧИЙ СЛОД	10		
ЛСВ 11-17	ГОСТ 8717-81	СТУПЕНЬ БЕТОННАЯ	1	93	
ЛСН 11-17	ГОСТ 8717-81	ТО ЖЕ	5	115	
ЛСН 11-14	ГОСТ 8717-81	"	1	63	

ТП 405-9-24.83-АР

Исполн. БУРИКОВА, В.И.  
Проект. ЛУНИН  
Вед. пр. ФУСС  
Корректор ЛУНИН  
Инж. Боровцов  
Инж. КИРЗЕВ  
Инж. КОРОТКИЙ  
Инж. КОТЛОВА

Аэтиленовая станция УАС-20г  
производительностью 20 м<sup>3</sup>/ч  
газообразного ацетилена

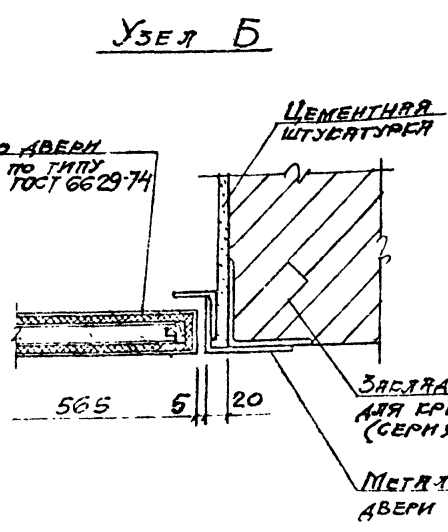
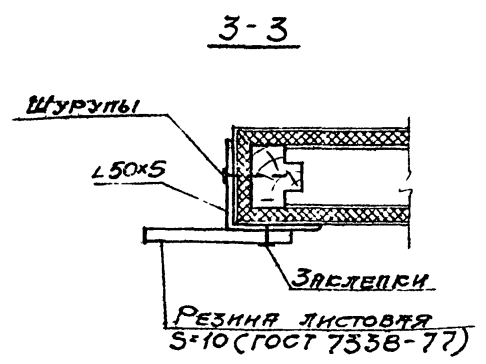
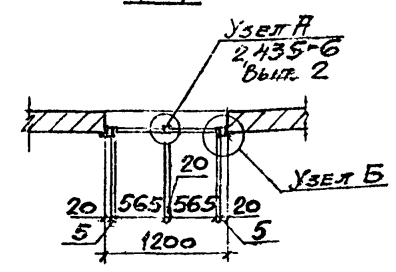
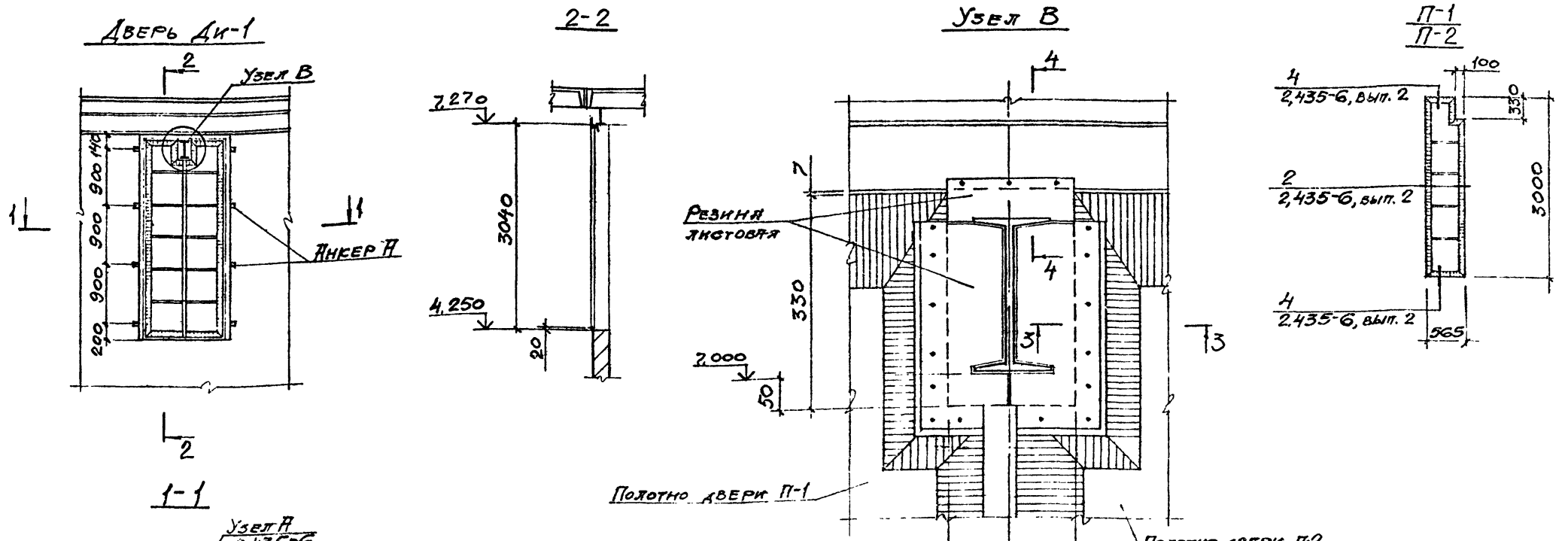
СХЕМА РАСКЛАДКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ НАВЕСЯ, СЕЛ. 1, 4, 3 ЗЕЛ. 13

Студия	Лист	Листов
Р	9	

ГОССТРОЙ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Москва

Привязан	
Изм. №	

СОГЛАСОВАНО:  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
Инженер  
С.И. 12.83  
Взам. инж. № 1111  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. №



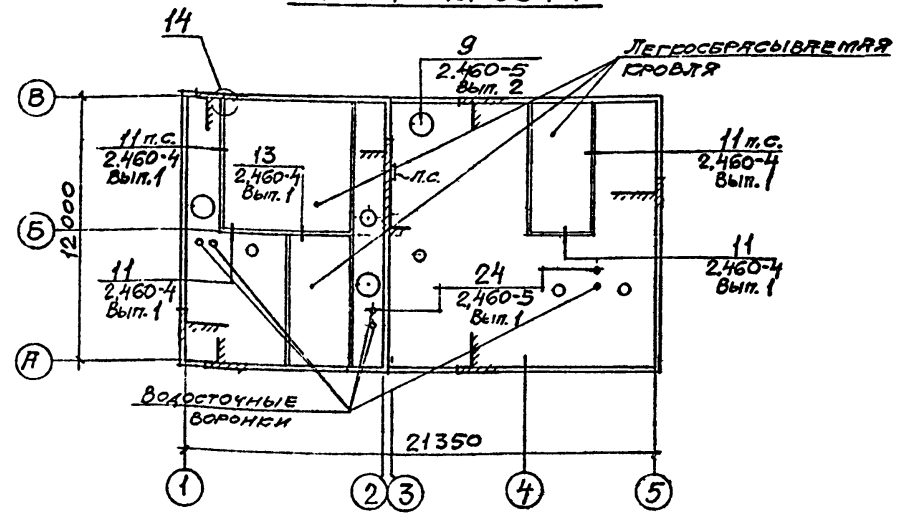
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ РАМЫ ДВЕРИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
РПД 1	ТП 405-9-	КАЖ. ПИД РАМА ДВЕРИ	1	98,4	

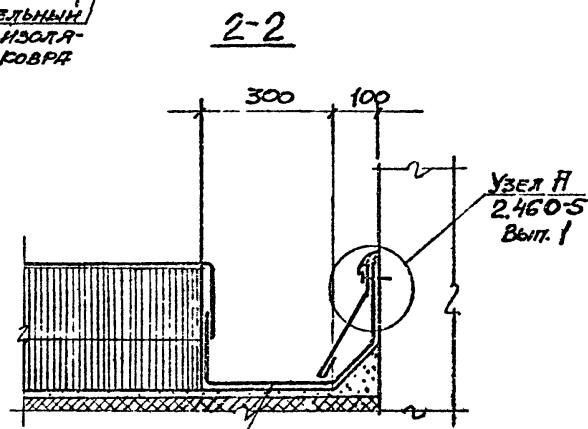
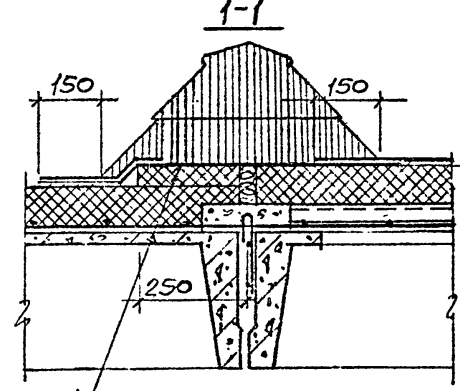
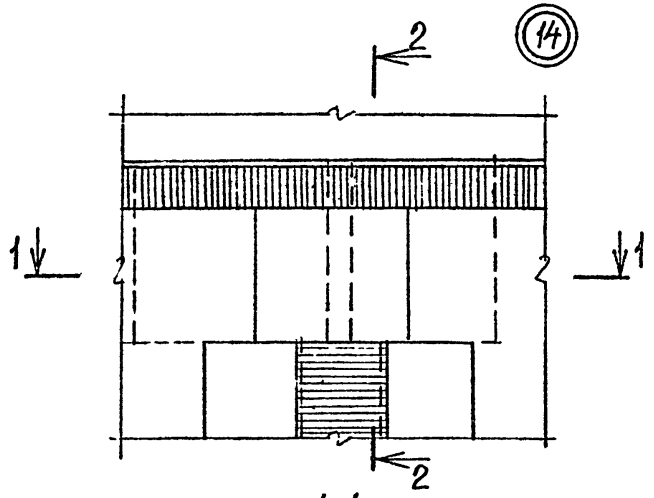
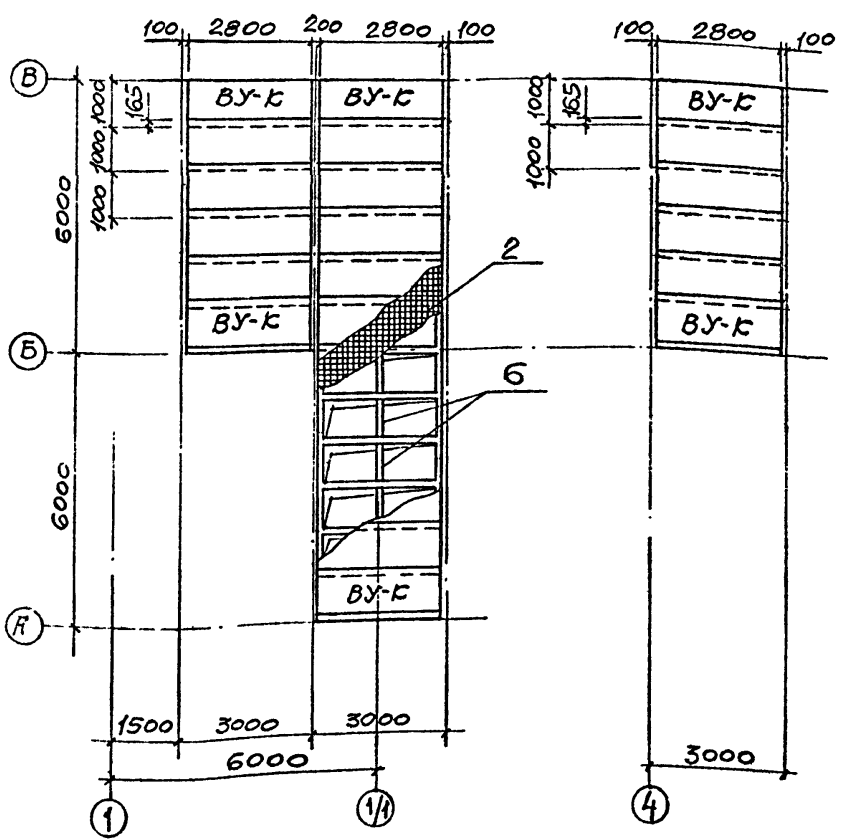
КОНСТРУКЦИЯ ПЛОТНО ДВЕРИ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ НАДЕЛКИ ВЫПОЛНЕНА ПО СЕРИИ 2,435-6, ВЫП. 2

<b>ТП 405-9-24.83-AP</b>		
Исполн. БУРНАКОВСКИЙ В.В.	Проект. ЛУНИН	Ацетиленовая станция УАС-20г пропускательностью 20 м³/ч газообразного ацетилена
Исполн. ЛУНИН	Проект. ЛУНИН	
Исполн. БОРДОВСКИЙ	Проект. ЛУНИН	Стация Лист Лист 11
Исполн. КИРЯКОВ	Проект. ЛУНИН	
Исполн. КОРОТЕНКО	Проект. ЛУНИН	Ацетиленовая станция УАС-20г пропускательностью 20 м³/ч газообразного ацетилена
Исполн. ПИДКОП	Проект. ЛУНИН	
Привязан		Ацетиленовая станция УАС-20г пропускательностью 20 м³/ч газообразного ацетилена
Имя №		
		Стация Лист Лист 11
		Р 10
		АЦЕТИЛЕНОВАЯ СТАНЦИЯ УАС-20г ПРОПУСКАТЕЛЬНОСТЬЮ 20 м³/ч ГАЗООБРАЗНОГО АЦЕТИЛЕНА
		ДВЕРЬ ДИ-1
		ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва

**ПЛАЧ КРОВЛИ**



**СХЕМА РАСКЛАДКИ АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ЛИСТОВ ЛЕГКОСБРАСЫВАЕМОЙ КРОВЛИ**



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА

ЛОТОК ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАВЕСТИ ПОД ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАРАПЕТА И БОРТИКА

**СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСКЛАДКИ Л.Ц.Л. ЛИСТОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЗАСТЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ К ЛИСТАМ 3,6,8,11**

Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса од. ед.	Примечание
ВУ-К	ГОСТ 8423-75	Асбестоцементный лист	25		
1	ГОСТ 19903-74	Кровельная оцинкованная сталь поз. 1	32	6,3	по уз-лям
4		Костыль поз. 4	150		серии 2.460-4 Вып. 1
6		Металл. бляха поз. 6	25		
2	ГОСТ 8478-81	2801-(220)100-5821-130 2960-130	24		
7	3.400-6/76	Издел. застеж. МН446	18	4,4	
8	3.019.1-1, вып. 1	Сетка СИ	18	5,3	
МС1	1.431-6	Изделие соединит.	28	0,24	по уз-лям
МС2	1.431-6	то же	28	0,9	ЛНМ
МС10	1.431-6	"	16	0,3	серии 1.431-6
МС11	1.431-6	"	42	0,29	
МС12	1.431-6	"	22	1,13	
МБВ	2.430-3, вып. 3	"	4	0,6	
9	1400-15, вып. 1	Издел. застеж. МН101-6	8	0,7	
10		то же МН105-3	37	0,8	
11	ГОСТ 23279-78	Сетка ГИТ-200 ВЛ-200 (250)5050	6	40,5	
12	ГОСТ 23279-78	Сетка ГИТ-200 ВЛ-200 В50 (250)5050	6	30,3	
13	2.430-16	Угловая деталь УС1, М	72	6,3	
14	ТП 405-9-КЖМ-МН12	Издел. соедин. МН12	25	2,0	
1	ГОСТ 19903-74	Кровельная оцинкованная сталь поз. 1, М	32	6,3	по уз-лям
2		Костыль поз. 2	152		серии 2.460-5 Вып. 1
15		Бляха ГОСТ 5781-81 с=800	14	0,18	
16		Бляха ГОСТ 5781-81	10	0,62	

**ТП 405-9-24.83-АР**

Исполн. Бурмистров В.И.  
 Провер. Лукин  
 Руд. Г. Рубе  
 Л. Спец. Лукин  
 Л. Конст. Боровцов  
 Л. Ю. Ов. Курзев  
 Л. Инж. Короткий  
 И. Конст. Пирожков

Ацетиленовая сталь УАС-20г пропускной способностью 20 м³/ч газообразного ацетилена

План кровли схема раскладки л.ц.л. легкосбрасываемой кровли из л.ц.л.

Стация Пист Листов  
 Р 11

ГОСТ 10181-77  
 ГОСХИМПРОЕКТ  
 Москва

Согласовано:  
 Отд. А.С. Проектная Р.С.С.С.  
 Т.П.Р.Р. И.С.С. (Ермоленко)  
 Л. Спец. Л. С. (Лукин)  
 Отд. ТБ-2 (Фрунзева)  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
 Листом 17

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
I	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Сечения I-I + 7-7 к листу 3	
5	Узлы I+5	
6	Фундамент I. Узел 6	
7	Фундаменты Фм1, Фм2	
8	Фундаменты Фм3, Фм4	
9	Фундаменты Фм5, Фм6	
10	Фундаменты Фм7, Фм8	
11	Фундаменты Фм9, Фм10	
12	Фундаменты Фм11, Фм12	
13	Фундаменты Фм13, Фм14	
14	Схема расположения фундаментов под оборудование	
15	Фрагмент I к листу I4	
16	Фрагмент 2 к листу I4. Фундаменты под оборудование Ф0м1+Ф0м3	

Лист	Наименование	Примечание
I7	Фундаменты под оборудование Ф0м4+Ф0м9	
18	Фундамент под оборудование Ф0м10	
19	Приямки ПРм1, ПРм2	
20	Приямки ПРм3, ПРм4	
21	Илоотстойник. Опалубочный кран, сечение I-I	
22	Илоотстойник. Сечение 2-2+3-3. Узлы	
23	Илоотстойник. Схемы армирования стен и днища	
24	Илоотстойник. Арматурные сечения	
25	Балка Бм1. Монолитный участок Ум1	
26	Схема расположения элементов каркаса	
27	Схема расположения плит покрытия и подвесок	
28	Схемы расположения стеновых панелей	
29	Фрагменты II+I7 схем расположения стеновых панелей	
30	Фрагменты I+I0 схем расположения стеновых панелей	
31	Узлы с I по I2	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
14	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	
15	Спецификация элементов к фрагменту I	
16	Спецификация элементов к фрагменту 2	
24	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия илоотстойника	
26	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
27	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
28	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (начало)	
29	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание)	

СОГЛАСОВАНО:

Рабочие чертежи марки КЖ выполнены в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования и предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности во время эксплуатации. Решения приняты на основании технологических заданий и категорий производств, полученных от института Гипрокислород.

Главный инженер проекта *Короткий* (Короткий) 17.09.82г.

Имя №		Примечание	
ИМЕНА	ТОЛКОВА		
ПРОБ	НАУДЕВ		
ОУЧЕД	СОВК		
В. СПЕЦ.	НАУДЕВ		
В. КОМП.	СКОРЯКОВ		
НАЧ. ОТД.	НАУДЕВ		
ДИР. ПО	КОРОТКИЙ		
ДИР. ПО	НИКИТИН		

Т П 405-9-24.83 -КЖ

Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного ацетилена	Страна	Лист	Рисунки
	Р	1	31

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

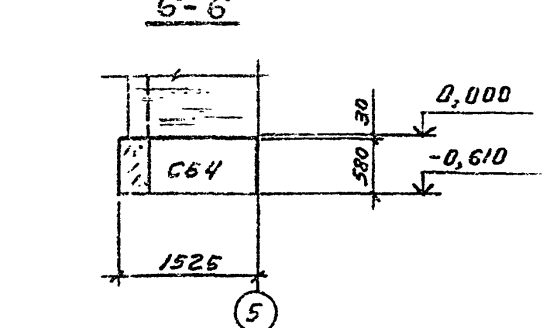
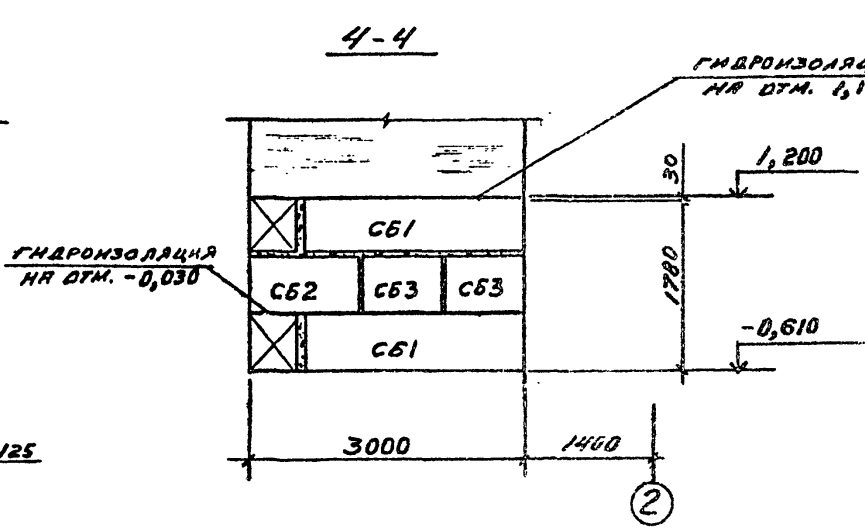
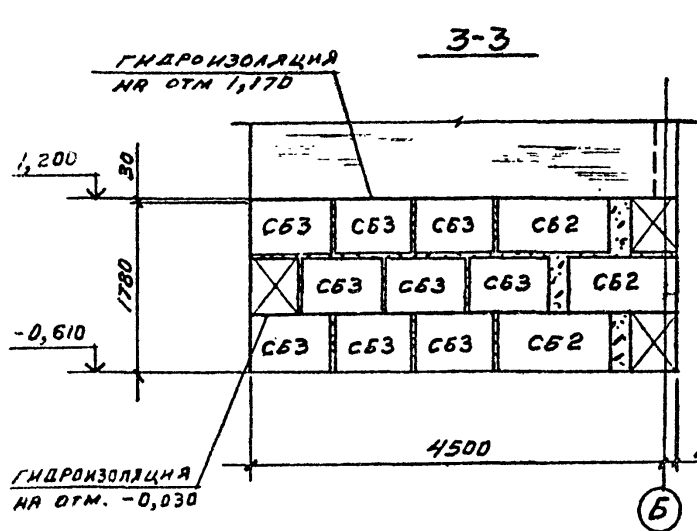
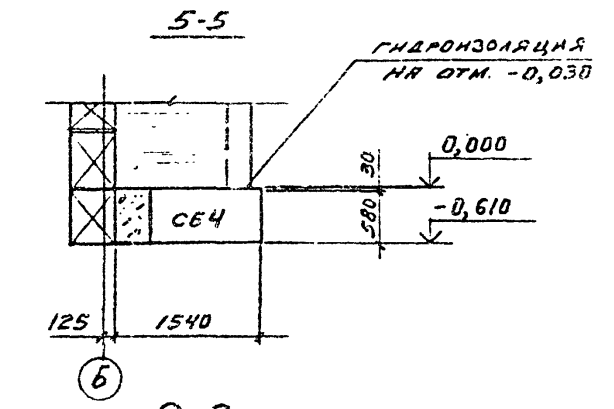
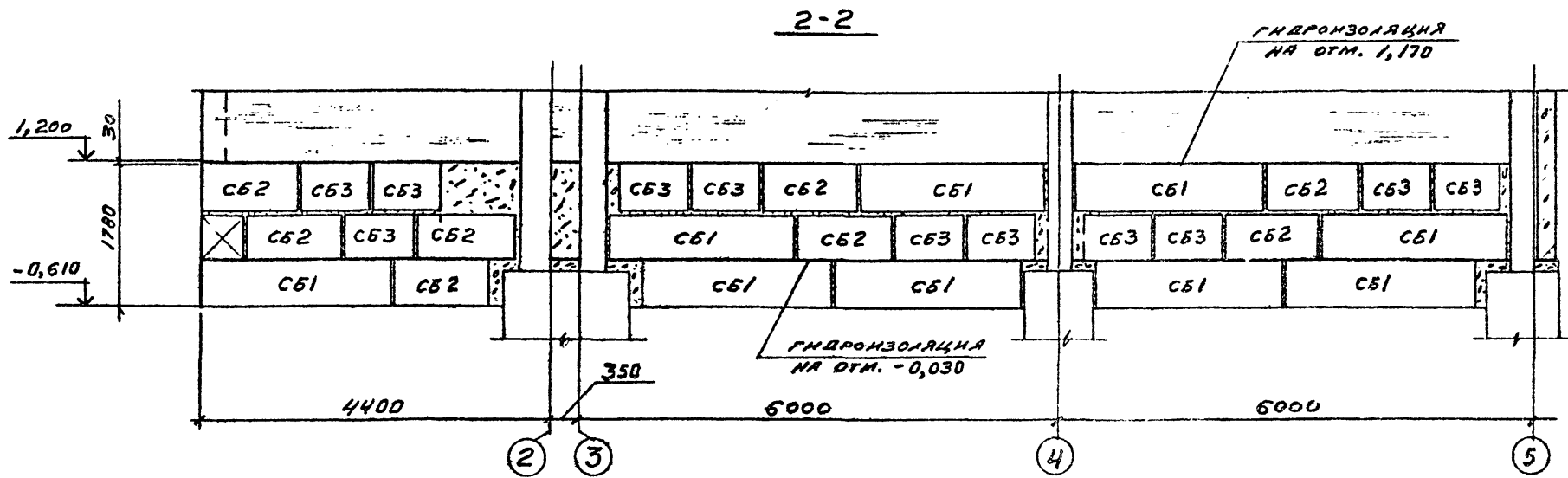
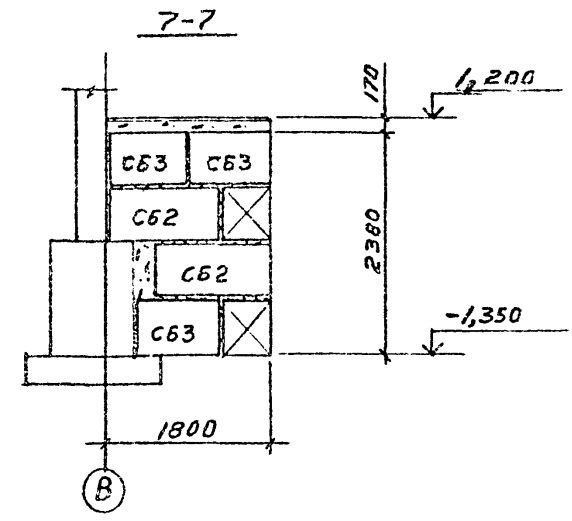
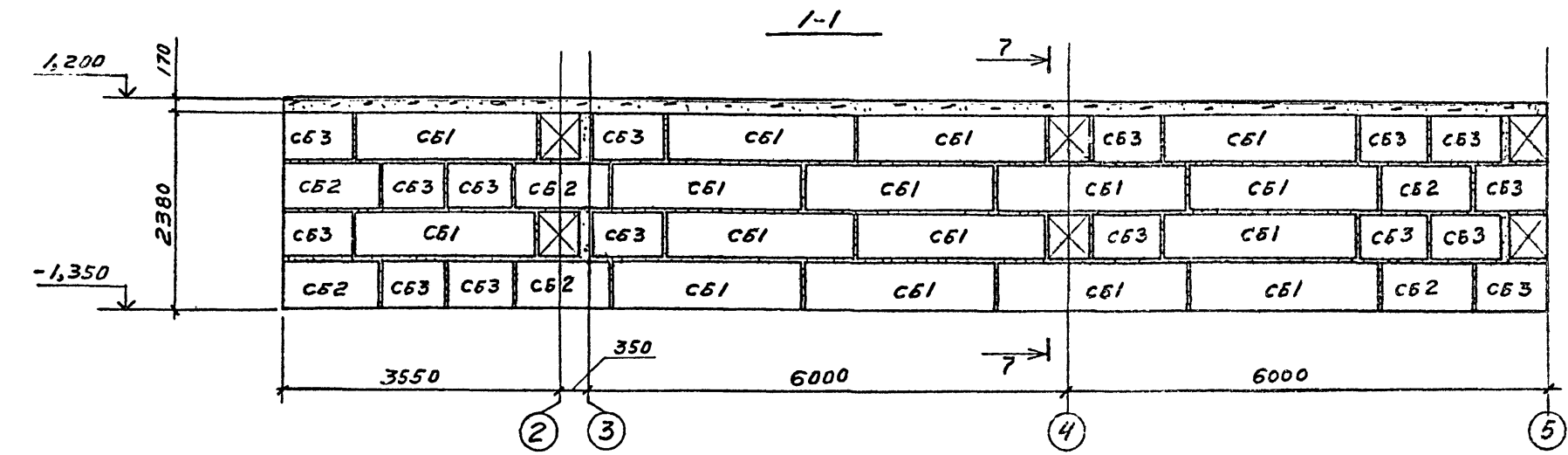
ГОССТРОЙ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ







Ген. проект 405-9-24.83 № 391  
 Амбаса III  
 Согласовано:  
 Подпись и дата  
 Звание и должность  
 Инв. №



<b>ТП 405-9-24.83-КЖ</b>		
СТ. ИММ. БЕЛЯЕВ	ПРОВЕР. МАМАЕВ	ИММ. ДОЛГИНА
РСК. ГР. СФУКС	ГЛАВ. ИММАЕВ	ДИ. КАСС. БОРОВИК
И. КОНТ. МАМАЕВ	И. КОНТ. МАМАЕВ	И. КОНТ. МАМАЕВ
Привезом	Апатитовая сталь УАС-20г производительностью 20 м <sup>2</sup> /ч газообразного апатита	Стадия Лист Листов Р 4
Име. №	<b>СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7</b> <b>К ЛИСТУ 3</b>	ГОСТ <b>ГОСХИМПРОЕКТ</b> Москва





СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ФМ1, ФМ2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-2 вым.1	СЕТКА С(1)10АБ-8*18	4	
		2	1.412-1/77 вым.3	" 1С12АБ-6*24	4	
		3	1.412-1/77 вым.3	" СА-8АБ	5	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				ФМ1	3,2	м <sup>3</sup>
				ФМ2	3,2	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

Марка	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ФМ1	2	18	20	22	34	56	76
ФМ2	2	18	20	22	34	56	76

В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В УРОВНЕ ВЕРХНЕГО ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТОВ.

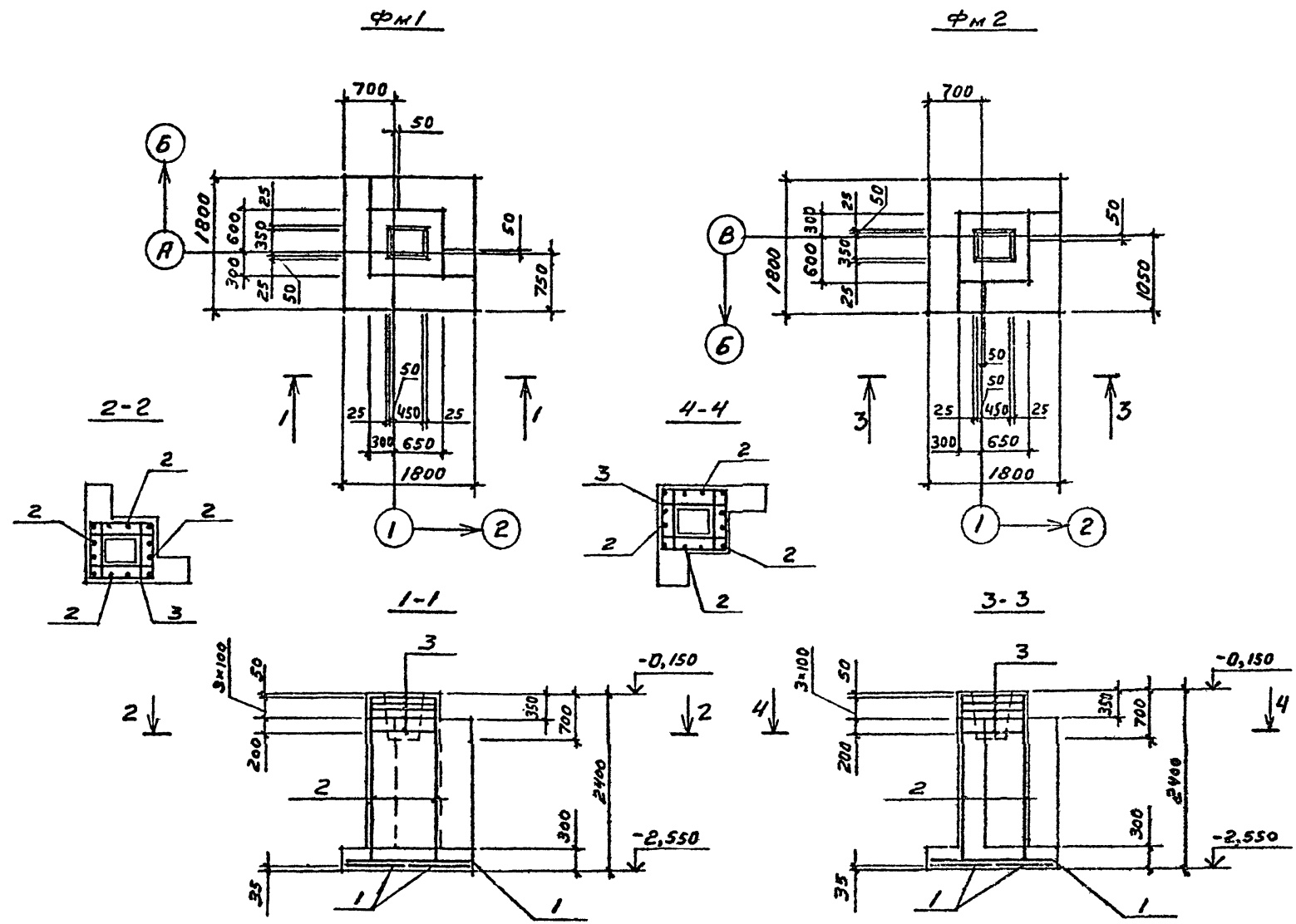
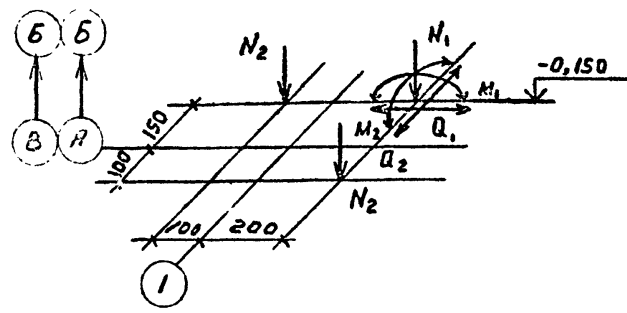


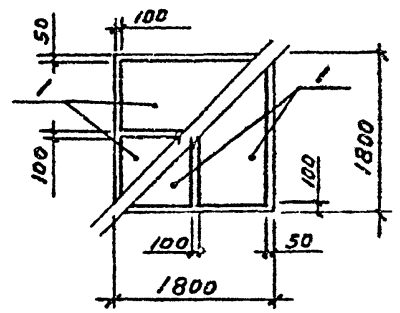
СХЕМА НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2

СХЕМА СЕТОК ПОДШИВКИ ФМ1, ФМ2



Наимен. усилия	Усилия
$N_{1, \max}$ кН(тс)	88,0 (8,8)
$N_{1, \min}$ кН(тс)	74,0 (7,4)
$N_2$ кН(тс)	45,0 (4,5)
$M_1$ кНм(тс м)	20,0 (2,0)
$Q_{1, \max}$ кН(тс)	5,0 (0,5)
$M_2$ кНм(тс м)	40,0 (4,0)
$Q_2$ кН(тс)	10,0 (1,0)



ТП 405-9-24.83-КЖ

СТИНИ БЕЛЫЕ	МАМЯЕВ	С	Амфиловская станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного ацетилена	Стация	Лист	Листов
ПРОВЕР	МАМЯЕВ	С		Р	7	
ИИИ	ЛОПАТНИ	С		ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2	ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва	
РУК ГР	ФУКС	С				
ГАСЛЕЦ	МАМЯЕВ	С				
ГА МОИС	БОРОВОК	С				
НАЧ ОТД	КНЯЗЕВ	С				
ИИ КОНТР	МАМЯЕВ	С				

Привязан: \_\_\_\_\_  
 Имя №: \_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО:

ПОДПИСЬ ПРОЕКТА  
 ИСМ и др. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 3, ФМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.410-2 вып.1	СЕТКА С(1)10АII-14*18	1	
		2	1.410-2 вып.1	" С(1)10АII-8*15	2	
		3	1.412-1/77 вып.3	" СН12АII-6*15	2	
		4	1.412-1/77 вып.3	" СА-8АII	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				ФМ 3	1,9	м <sup>3</sup>
				ФМ 4	1,8	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ФМ 3	2	18	20	18	10	38	58
ФМ 4	2	18	20	18	10	38	58

В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В УРОВНЕ ВЕРХНЕГО ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТОВ

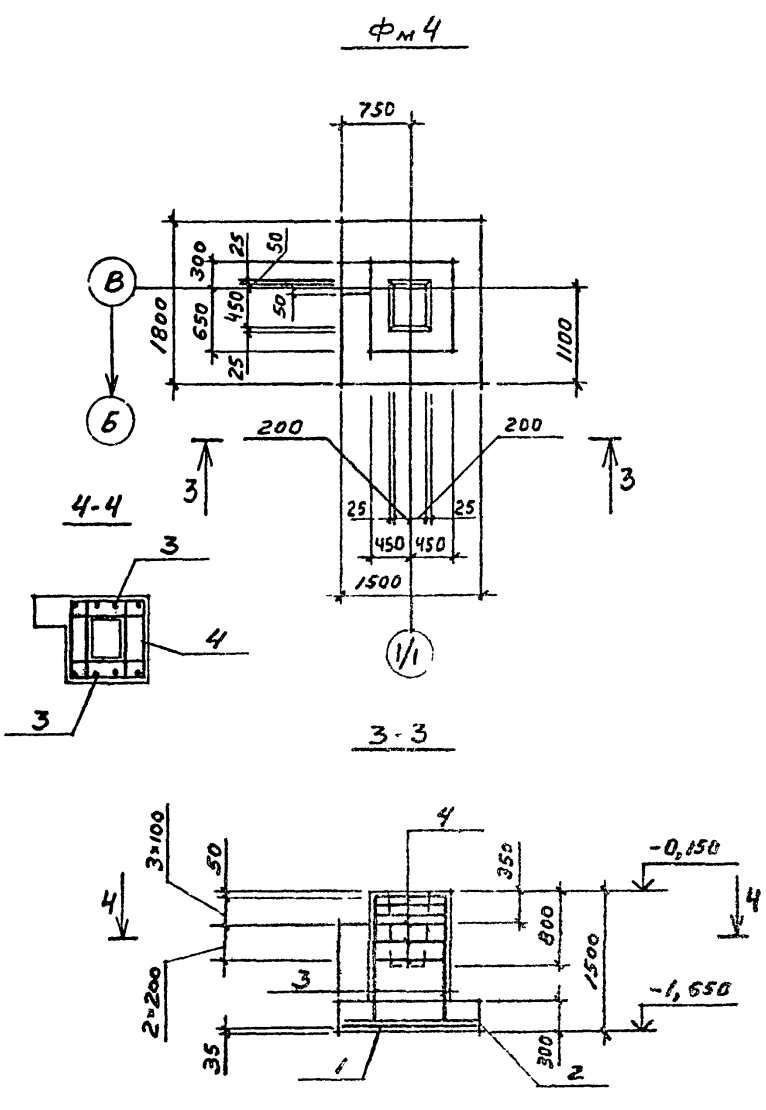
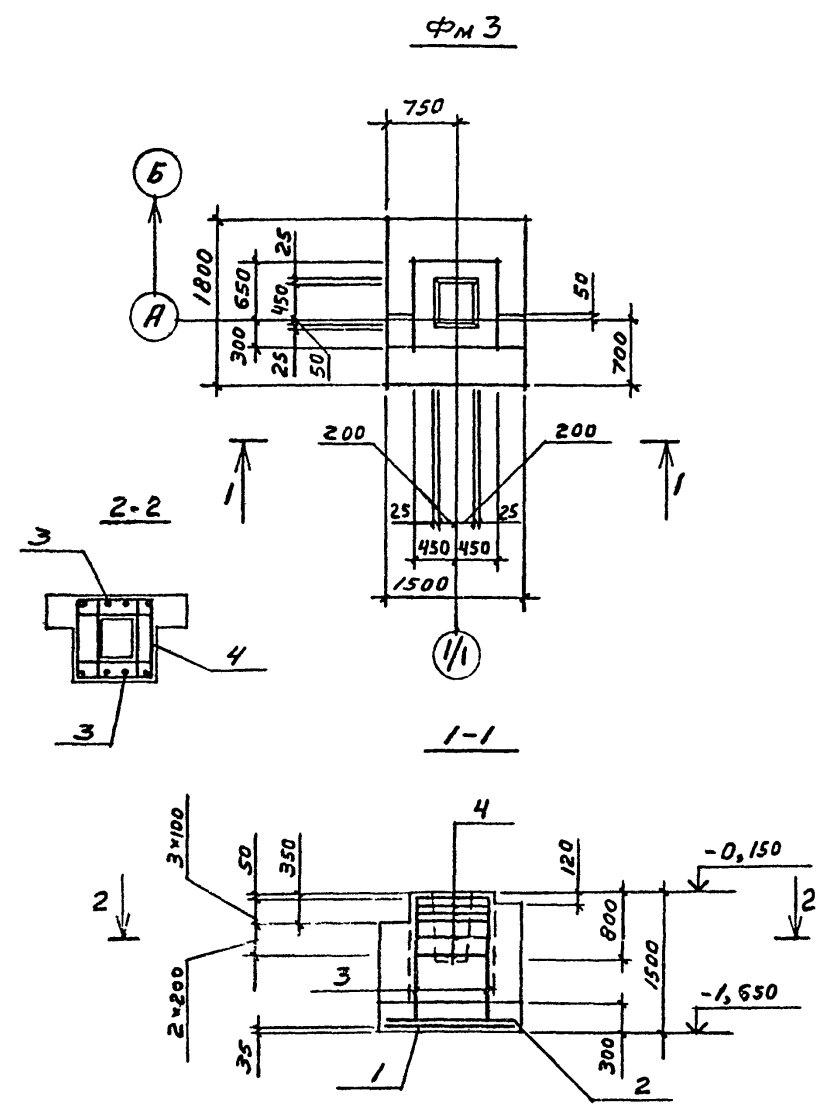
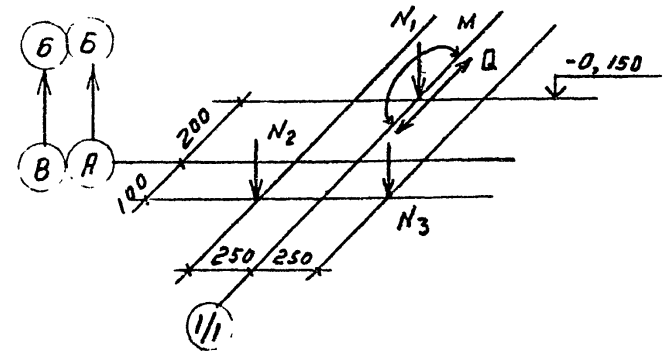


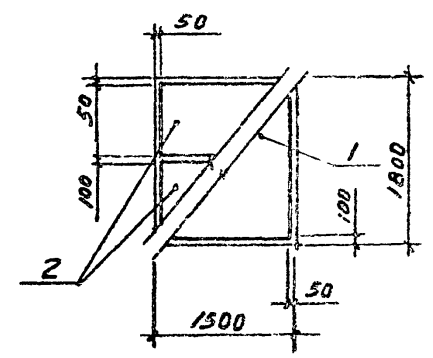
СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 3, ФМ 4

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 3, ФМ 4

СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 3, ФМ 4



Наимен. усилий	Усилия
$N_1, \text{кН (тс)}$	22,0 (2,2)
$N_2, \text{кН (тс)}$	22,0 (2,2)
$N_3, \text{кН (тс)}$	45,0 (4,5)
$M_3, \text{кНм (тс м)}$	17,0 (1,7)
$Q, \text{кН (тс)}$	8,0 (0,8)

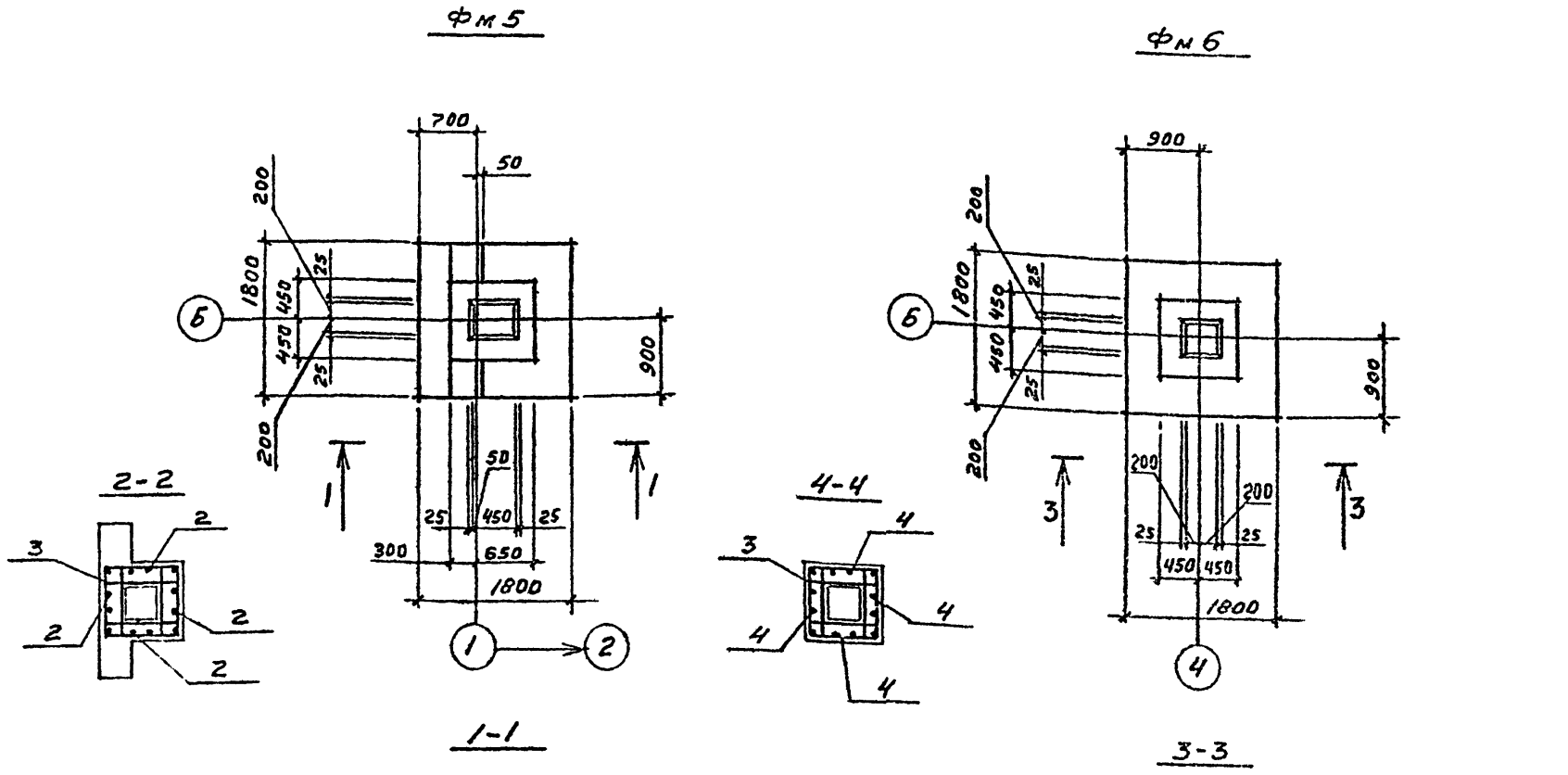


Привязки			Т.П. 405-9-24.83-КЖ		
СТАНН	БЕЛЯЕВ	БЕЛИН	Асфальтобетонная станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч галубразового асфальта	Стация	Лист
ПРОВЕР	МАМАЕВ	ИЛ		Р	8
ИЗМ.	ЛОПАТИНА	АНОХ		ФУНДАМЕНТЫ ФМ 3, ФМ 4	ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва
ГУМТ	ФУКС	ИЛ			
ГЛАВЕН	МАМАЕВ	ИЛ			
ГЛАВЕН	БЕЛЯЕВ	БЕЛИН			
НАЧ. СЛ.	МАМАЕВ	ИЛ			
И. КОМП.	МАМАЕВ	ИЛ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ 5</b>						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.410-2 вып.1	СЕТКА С(1)10АЭ-3×18	4		
	2	1.412-1/77 вып.3	" С12АЭ-6×24	4		
	3	1.412-1/77 вып.3	" СА-ВАЗ	5		
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200	3,2	м <sup>3</sup>	
<b>ФМ 6</b>						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.410-2 вып.1	СЕТКА С(1)10АЭ-8×18	4		
	3	1.412-1/77 вып.3	" СА-ВАЗ	5		
	4	1.412-1/77 вып.3	" С12АЭ-6×15	4		
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200	1,8	м <sup>3</sup>	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81				
	φ6	φ8	итого	φ10	φ12	итого	
ФМ 5	2	18	20	22	34	56	76
ФМ 6	2	17	19	22	20	42	61

В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В УРОВНЕ ВЕРХНЕГО ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТОВ

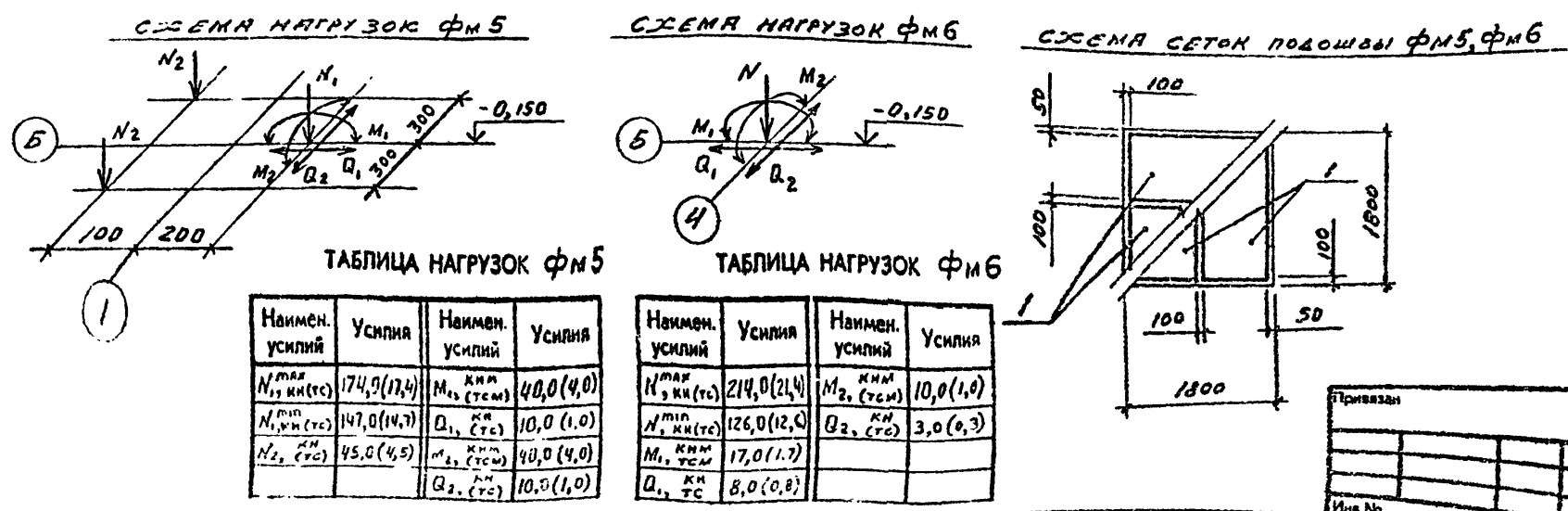


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 5

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$N_{1, \max}^{кн(тс)}$	174,0 (17,4)	$M_{1, \max}^{кнм(тсм)}$	40,0 (4,0)
$N_{1, \min}^{кн(тс)}$	147,0 (14,7)	$Q_{1, \max}^{кн(тс)}$	10,0 (1,0)
$N_{2, \max}^{кн(тс)}$	45,0 (4,5)	$M_{2, \max}^{кнм(тсм)}$	90,0 (9,0)
		$Q_{2, \max}^{кн(тс)}$	10,0 (1,0)

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 6

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$N_{1, \max}^{кн(тс)}$	214,0 (21,4)	$M_{2, \max}^{кнм(тсм)}$	10,0 (1,0)
$N_{1, \min}^{кн(тс)}$	126,0 (12,6)	$Q_{2, \max}^{кн(тс)}$	3,0 (0,3)
$M_{1, \max}^{кнм(тсм)}$	17,0 (1,7)		
$Q_{1, \max}^{кн(тс)}$	8,0 (0,8)		

ТП 405-9-24.83-КЖ

СТУДИИ БЕЛЯЕВ	ПРОЕКТ	МАМАЕВ	РАСЧЕТ	ЛОПАТКИНА	РАСЧЕТ	ФУНКЕ	РАСЧЕТ	МАМАЕВ	РАСЧЕТ	БОРДОВИКОВ	РАСЧЕТ	КАЧАЛОВА	РАСЧЕТ	МАМАЕВ	РАСЧЕТ
Амфиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного амтилена												Стация	Лист	Листов	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 5, ФМ 6												Р	9		
												ГОССТРОИ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва			

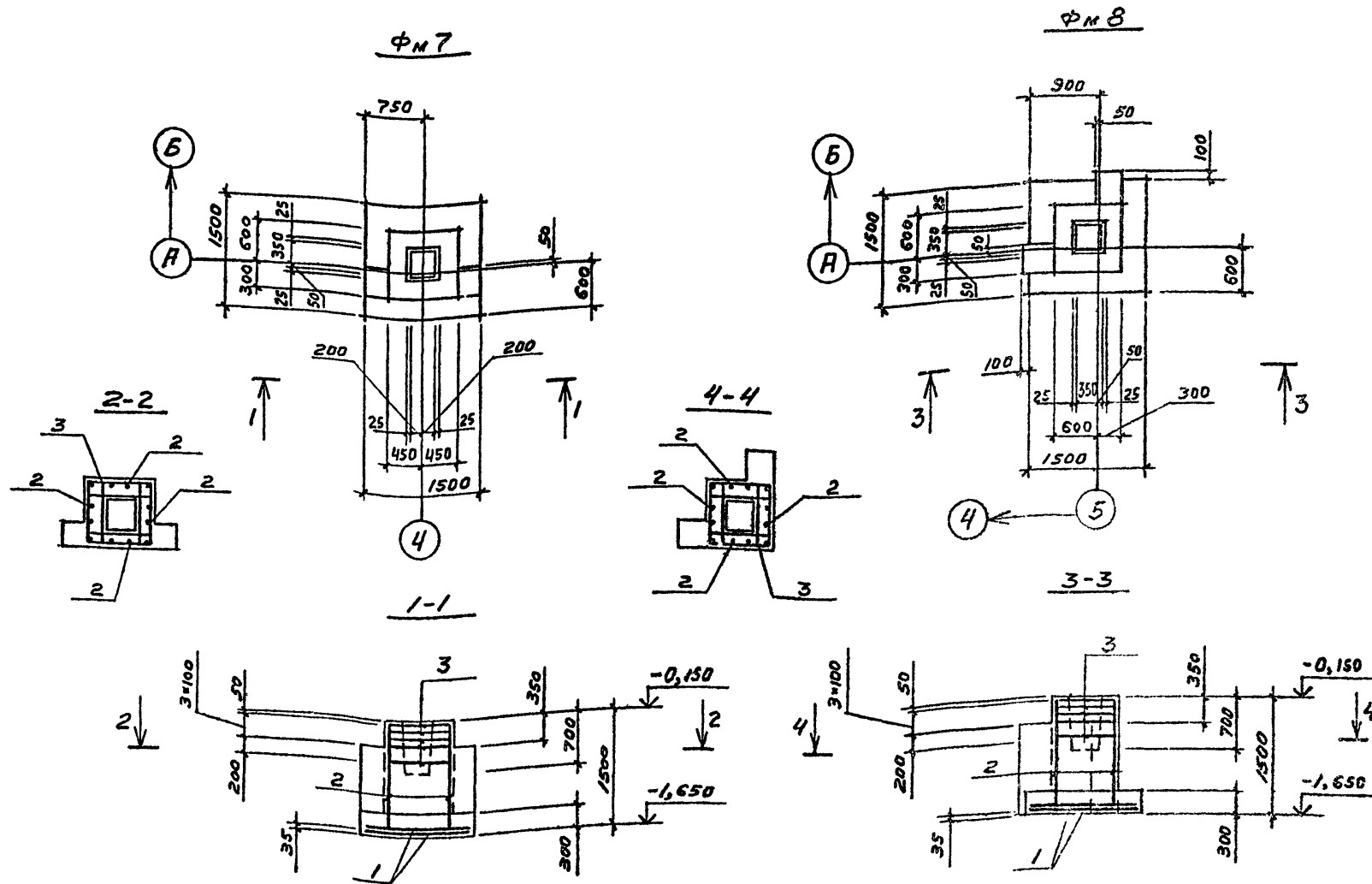


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ7

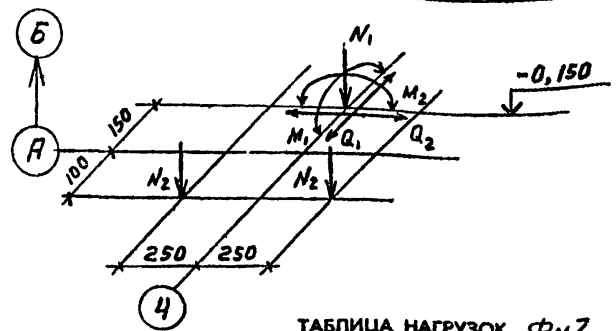


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ7

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$N_1$ , кН (тс)	117,0 (11,7)	$M_1$ , кНм	12,0 (1,2)
$N_2$ , кН (тс)	73,0 (7,3)	$Q_1$ , тс	8,0 (0,8)
$N_3$ , кН (тс)	26,0 (2,6)	$M_2$ , кНм	10,0 (1,0)
		$Q_2$ , тс	3,0 (0,3)

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ8

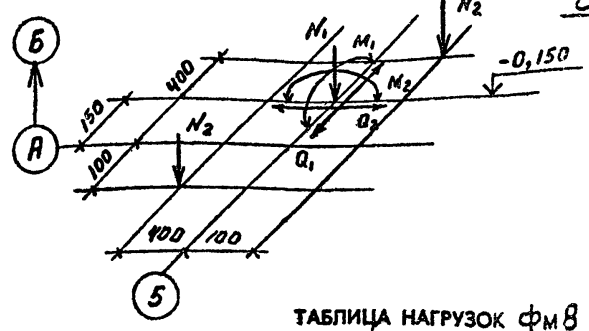
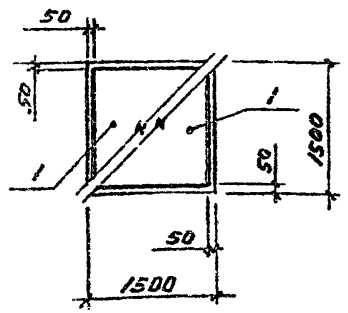


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ8

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$N_1$ , кН (тс)	51,0 (5,1)	$M_1$ , кНм	17,0 (1,7)
$N_2$ , кН (тс)	42,0 (4,2)	$Q_1$ , тс	8,0 (0,8)
$N_3$ , кН (тс)	26,0 (2,6)	$M_2$ , кНм	14,0 (1,4)
		$Q_2$ , тс	9,0 (0,9)

СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ7, ФМ8



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
1	1.410-2 вым1		
2	1.412-1/77 вым.3	2	
3	1.412-1/77 вым.3	4	
		5	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
БЕТОН МАРКИ 200			
	ФМ7	1,7	м <sup>3</sup>
	ФМ8	1,8	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

Марка	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ФМ7	2	17	19	14	20	34	53
ФМ8	2	17	19	14	20	34	53

В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В УРОВНЕ ВЕРХНЕГО ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТОВ

ТП 405-9-24.83-КЖ

Присвоен	И.№.№	И.№.№	И.№.№	И.№.№	И.№.№
СТНИИ	БЕЛЫЙ	БОСН			
ПРВЕР	МАЯКОВ	Ч			
ИНИ	ЛОПАТИНА	М			
РУК ТР	БУКС	М			
РАСЧЕТ	МАЯКОВ	М			
ТАКОНСТ	БОРЯКОВ	М			
НАЧ. ОТД.	БОРЯКОВ	М			
И.№.№	МАЯКОВ	М			

Автомобильная станция УАС-20г  
 производительностью 20 м<sup>3</sup>/ч  
 газообразного ацетилена

ФУНДАМЕНТЫ  
 ФМ7, ФМ8

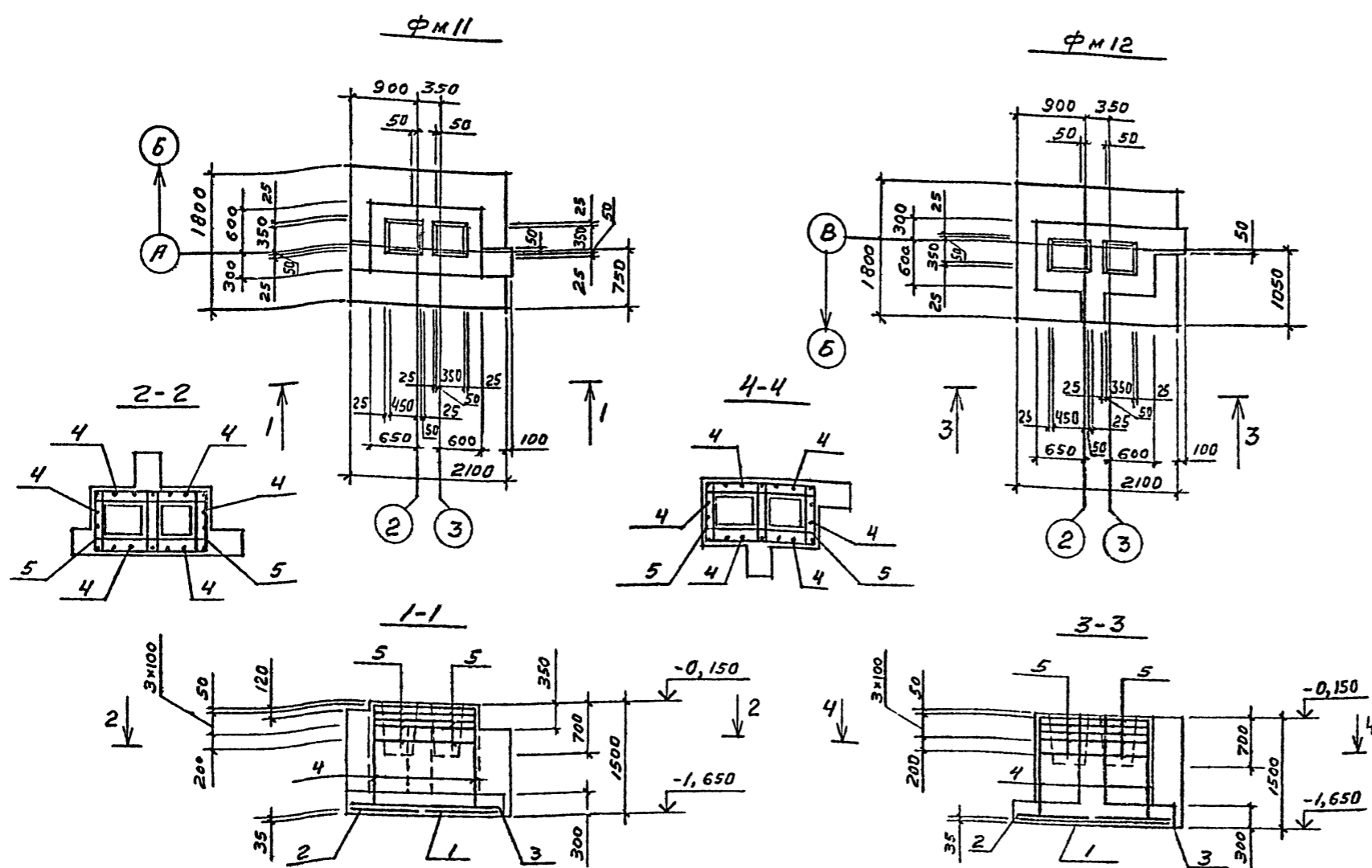
ГОССТРОЙ  
 ГОСХИМПРОЕКТ  
 Москва





СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ФМ11, ФМ12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-2 вын1	СЕТКА С(1)10АЭ-10*18	1	
		2	1.410-2 вын1	" С(1)10АЭ-8*18	1	
		3	1.410-2 вын1	" С10АЭ-8*2,	2	
		4	1.412-1/77 вын3	" СН12АЭ-6*15	6	
		5	1.412-1/77 вын3	" СА-8АЭ	10	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>		
				ФМ11	2,9	м <sup>3</sup>
				ФМ12	2,9	м <sup>3</sup>



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.кг

Марка	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ФМ11	3	57	60	25	31	56	116
ФМ12	3	57	60	25	31	56	116

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ11

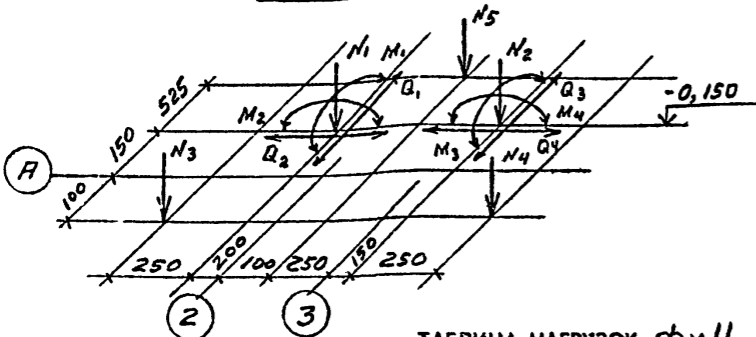


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ12

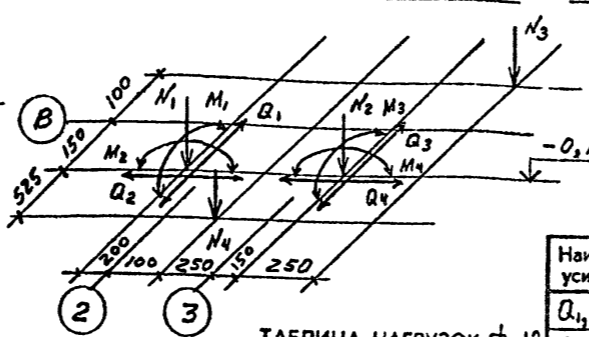
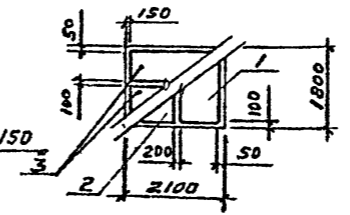


СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ11, ФМ12



В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В УРОВНЕ ВЕРХНЕГО ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТОВ

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ11

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$N_{1, \max}$ кН (тс)	88,0 (8,8)	$M_1$ кНм (тсм)	40,0 (4,0)	$Q_1$ кН (тс)	10,0 (1,0)	$N_3$ кН (тс)	23,0 (2,3)
$N_{1, \min}$ кН (тс)	74,0 (7,4)	$M_2$ кНм (тсм)	20,0 (2,0)	$Q_2$ кН (тс)	5,0 (0,5)	$N_4$ кН (тс)	26,0 (2,6)
$N_2$ кН (тс)	51,0 (5,1)	$M_3$ кНм (тсм)	12,0 (1,2)	$Q_3$ кН (тс)	8,0 (0,8)	$N_5$ кН (тс)	84,0 (8,4)
$N_{2, \min}$ кН (тс)	42,0 (4,2)	$M_4$ кНм (тсм)	14,0 (1,4)	$Q_4$ кН (тс)	2,0 (0,2)		

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ12

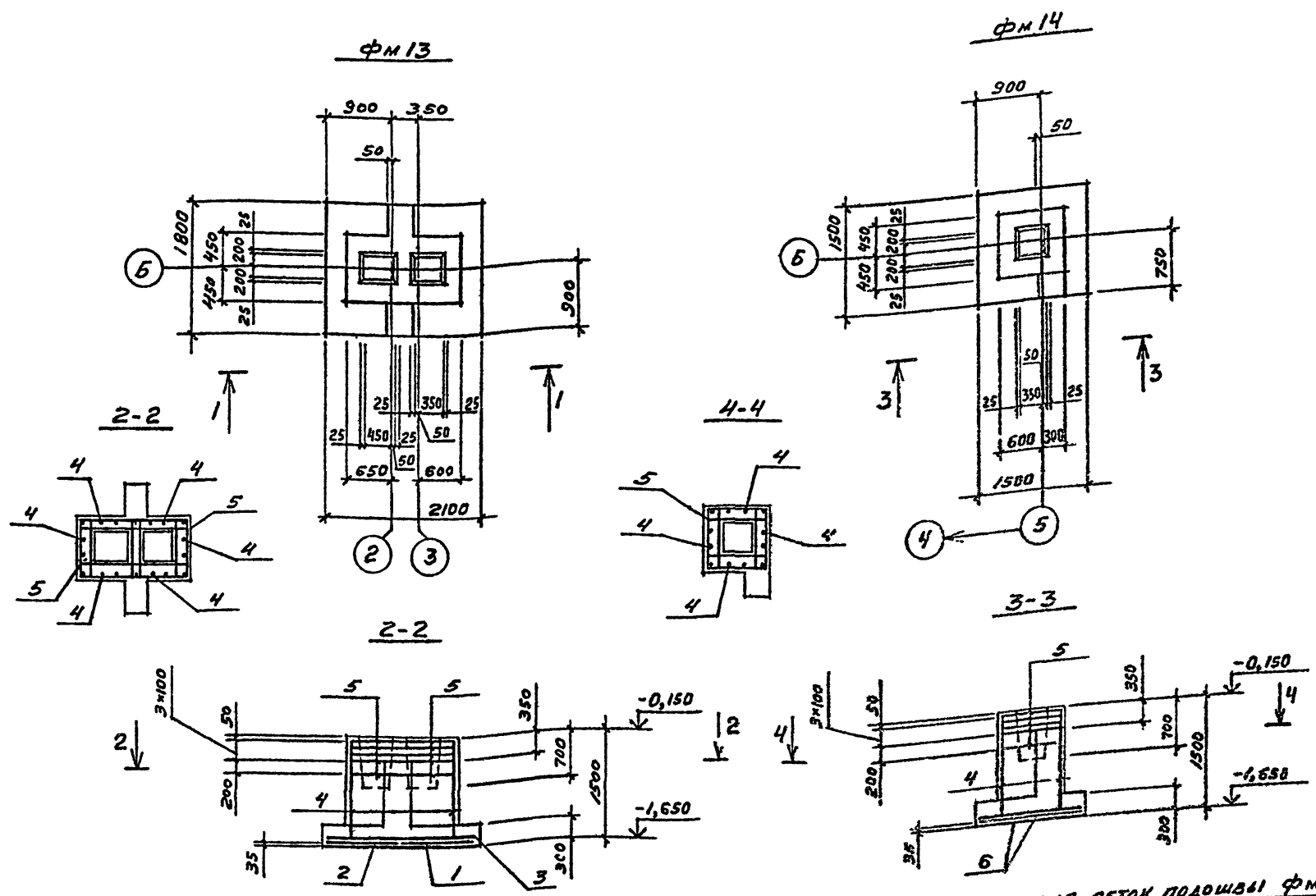
Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$N_1$ кН (тс)	101,0 (10,1)	$M_1$ кНм (тсм)	40,0 (4,0)
$N_{1, \min}$ кН (тс)	88,0 (8,8)	$M_2$ кНм (тсм)	30,0 (3,0)
$N_2$ кН (тс)	144,0 (14,4)	$M_3$ кНм (тсм)	10,0 (1,0)
$N_{2, \min}$ кН (тс)	101,0 (10,1)	$M_4$ кНм (тсм)	37,0 (3,7)

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
$Q_1$ кН (тс)	10,0 (1,0)	$N_3$ кН (тс)	26,0 (2,6)
$Q_2$ кН (тс)	5,0 (0,5)	$N_4$ кН (тс)	84,0 (8,4)
$Q_3$ кН (тс)	9,0 (0,9)		
$Q_4$ кН (тс)	8,0 (0,8)		

ТП 405-9-24.83-КЖ

Имя	Подпись	Дата	Ведомость	Стация	Лист	Листов
СТАРШИЙ ПРОЕКТОР	БЕЛОВ		Аэтиловая станция УАС-20г	Р	12	
ПРОЕКТОР	МАШИВ		производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч			
ИЗМ.	ПОПОВА		глобобразного аэтилена			
РАБОЧ.	ФУКС		ФУНДАМЕНТЫ			
РАБОЧ.	БОРОВИК		ФМ11, ФМ12			
РАБОЧ.	КНЯЗЕВ					
И КОНТРОЛЬ	МАШИВ					

СОГЛАСОВАНО: Имя, Подпись, Дата



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ 13</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	1		1.410-2 вып I	СЕТКА С(1)10АЭ-10*18	1	
	2		1.410-2 вып I	" С(1)10АЭ-8*18	1	
	3		1.410-2 вып I	" С10АЭ-8*21	2	
	4		1.412-1/77 вып 3	" СН12АЭ-6*15	6	
	5		1.412-1/77 вып 3	" СЯ-8АЭ	10	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 200	2,8	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 14</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	4		1.412-1/77 вып 3	СЕТКА СН12АЭ-6*15	4	
	5		1.412-1/77 вып 3	" СЯ-8АЭ	5	
	6		1.410-2 вып I	" С(1)10АЭ-14*15	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 200	1,6	м <sup>3</sup>

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 13

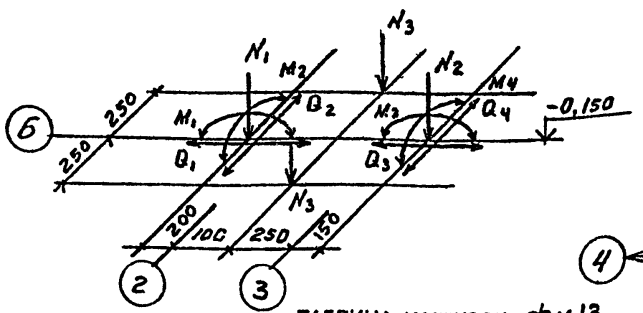


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 14

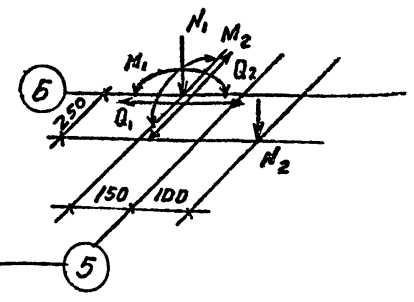


СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 13

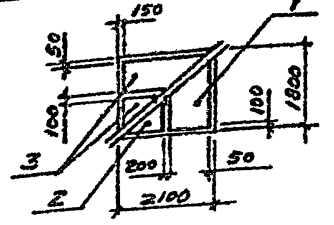
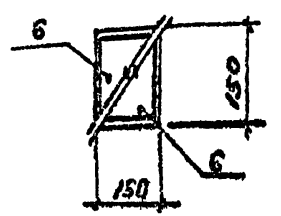


СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 14



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка	Идеология арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81				
	φ6	φ8	кг/пог	φ10	φ12	кг/пог	
ФМ 13	3	57	60	25	31	56	116
ФМ 14	2	17	19	14	20	34	53

В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В УРОВНЕ ВЕРХНЕГО ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТОВ

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 13

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
N <sub>1</sub> макс	174,0 (17,4)	M <sub>1</sub> мин	40,0 (4,0)	Q <sub>1</sub> макс	10,0 (1,0)	N <sub>3</sub> макс	84,0 (8,4)
N <sub>1</sub> мин	147,0 (14,7)	M <sub>2</sub> макс	40,0 (4,0)	Q <sub>2</sub> макс	10,0 (1,0)		
N <sub>2</sub> макс	149,0 (14,9)	M <sub>3</sub> мин	13,0 (1,3)	Q <sub>3</sub> макс	6,0 (0,6)		
N <sub>2</sub> мин	68,0 (6,8)	M <sub>4</sub> макс	14,0 (1,4)	Q <sub>4</sub> макс	9,0 (0,9)		

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 14

Наимен. усилий	Усилия	Наимен. усилий	Усилия
N <sub>1</sub> макс	76,0 (7,6)	Q <sub>1</sub> макс	9,0 (0,9)
N <sub>1</sub> мин	68,0 (6,8)	Q <sub>2</sub> макс	8,0 (0,8)
M <sub>1</sub> макс	14,0 (1,4)	N <sub>2</sub> макс	26,0 (2,6)
M <sub>2</sub> макс	17,0 (1,7)		

**ТП 405-9-24.83-КЖ**

СТ.ИИМ.	БЕНДЕР	Т.С.
ПРОВЕР.	МАМАЕВ	А.А.
ИИМ.	ЛОПАТНИК	И.И.
ДИК.Р.	ФУРС	О.И.
ГИ.СЛ.	МАМАЕВ	А.А.
СА.КОС.	БОРДЖЕВ	С.С.
НАЧ.ОТД.	КНАЗЕВ	В.В.
И.КОНТ.	МАМАЕВ	А.А.

Амелиновская станция УАС-20г  
производительностью 20 м<sup>3</sup>/ч  
газообразного амелина

**ФУНДАМЕНТЫ  
ФМ 13, ФМ 14**

Стадия	Лист	Листов
Р	13	

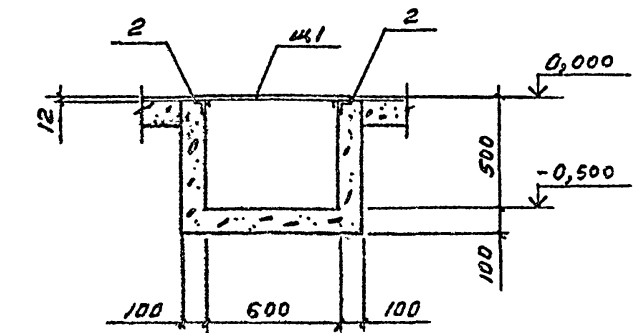
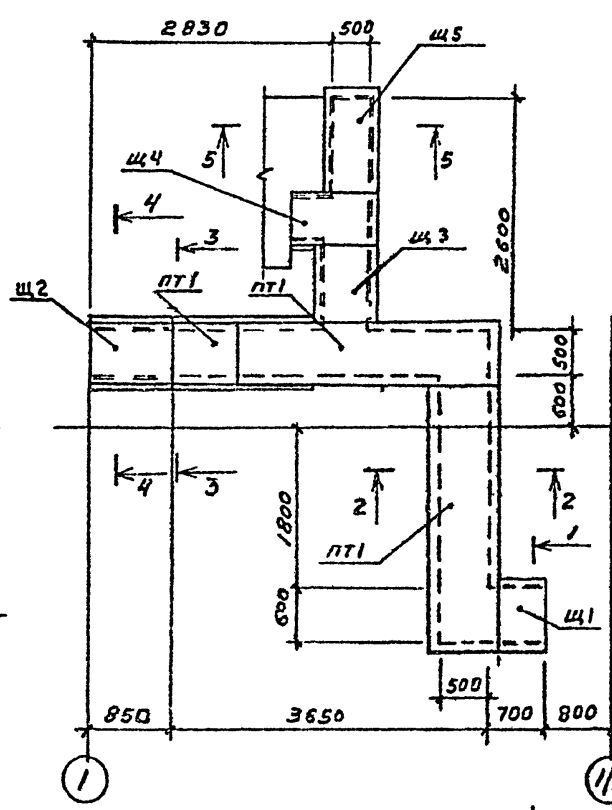
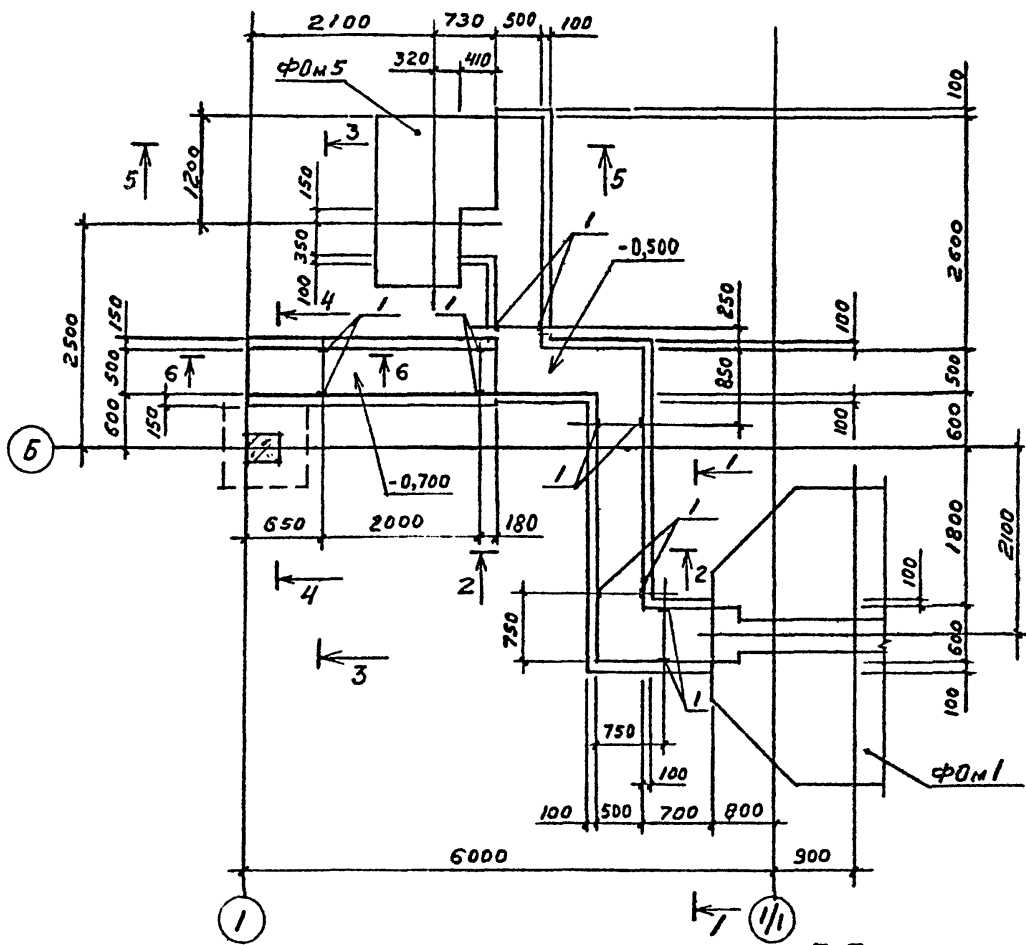
ГОССТРОИ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Москва



**ФРАГМЕНТ I**

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ**

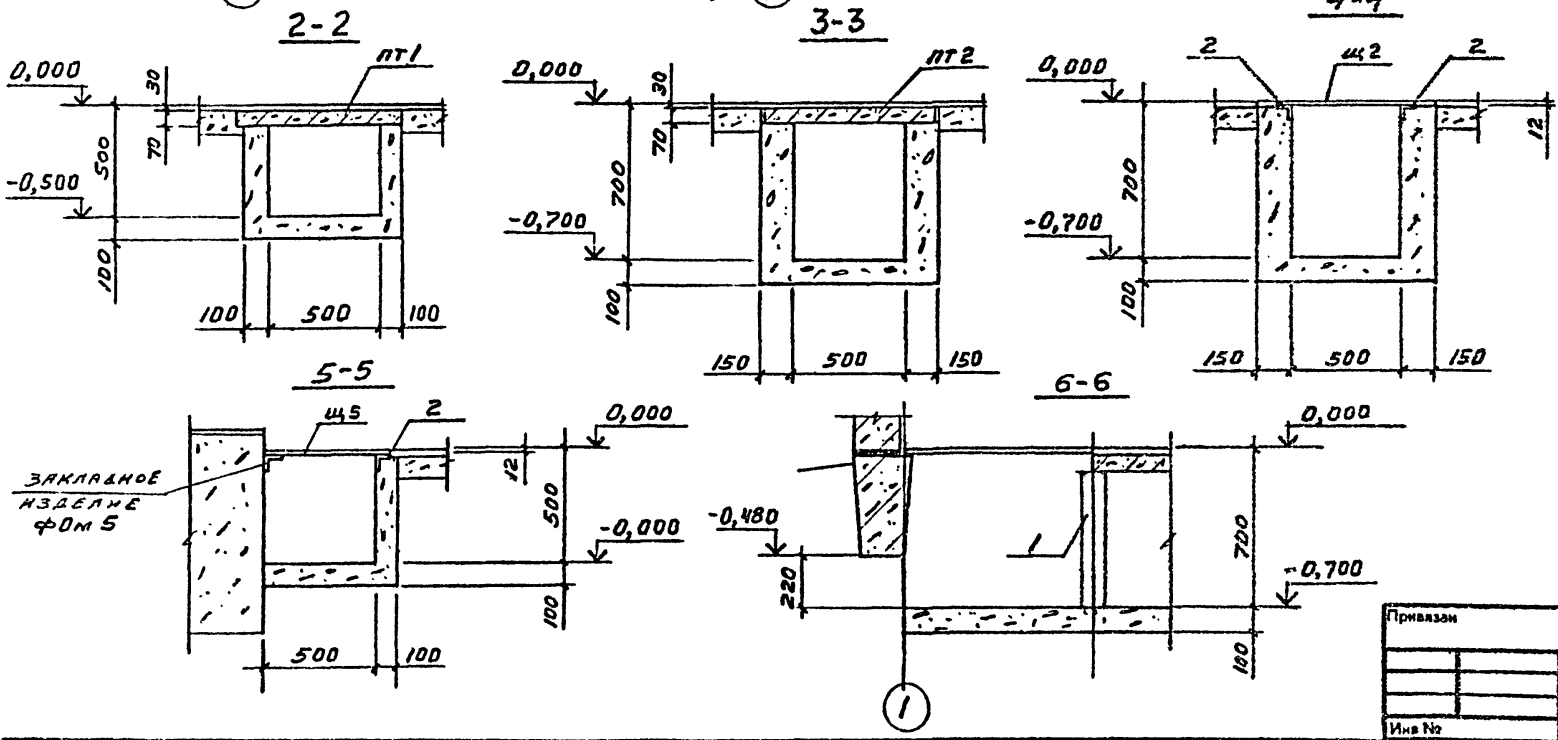
**1-1**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ I**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Примечание
ПТ1	З.006-2 вып II-2	ПЛИТА П5-В5	2	410	
ПТ2	З.006-2 вып II-2	" П5г-В5	1	100	
Щ1	Т.П.405-9-КЖИ-Щ1	ЩИТ Щ1	1	16	
Щ2	-Щ2	" Щ2	1	18	
Щ3	-Щ3	" Щ3	1	18	
Щ4	-Щ4	" Щ4	1	17	
Щ5	-Щ5	" Щ5	1	23	
1	1.400-15 вып I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ15-2	6 л.м	5,6	
2	1.400-15 вып I	ТО ЖЕ МН556	7 л.м	5,4	
				БЕТОН МАРКИ 150	2,0 м <sup>3</sup>

КАНАЛ ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ЗАСЫПАТЬ СУХИМ ПРОСЯЯННЫМ ПЕСКОМ



**ТП 405-9-24.83-КЖ**

Привязан	СТ. ИНИ БЕЯРЕВ	ПРОВЕР МАНАСА	РУК ГР ФУКС	ГАСЛЕЦ МАНАРЕВ	ГЛ КОНС БОРОДИН	НАЧ. ОТД КНЯЗЕВ	И.И. КОМП МАНАРЕВ	Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного ацетилена	Стадия Р	Лист 15	Листов
ФРАГМЕНТ I К ЛИСТУ 14								ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва			

СОГЛАСОВАНО:  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
И.И. КОМП  
ВЗН. ИНИ. №  
ПОДПИСЬ В ДНЕ  
ВЗН. ИНИ. №









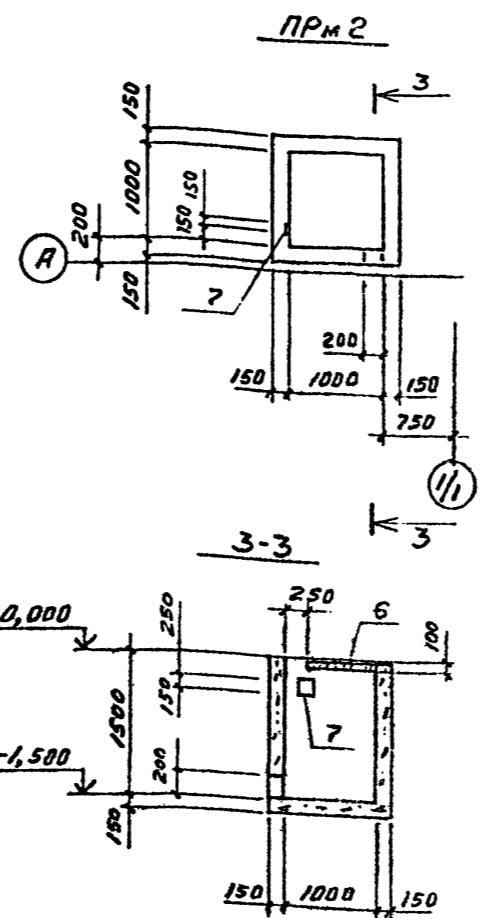
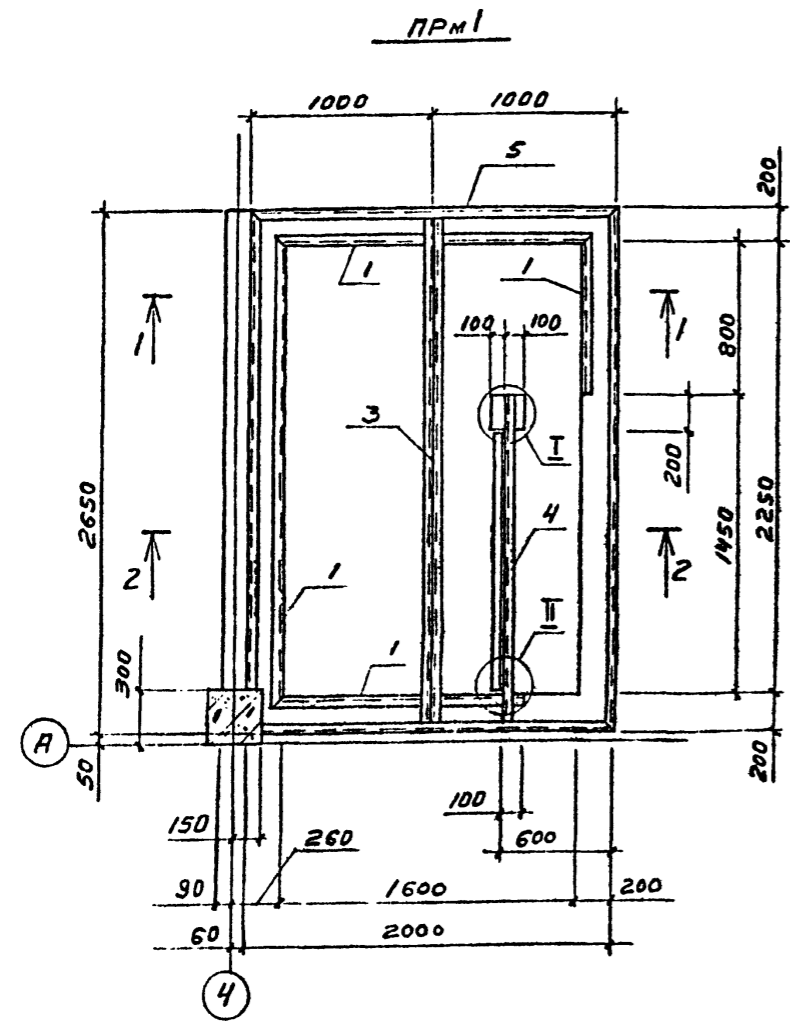


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРМ 2

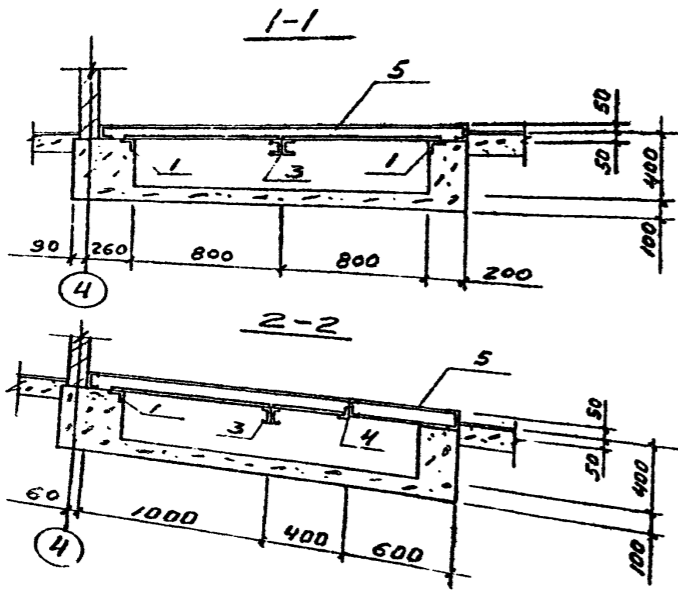
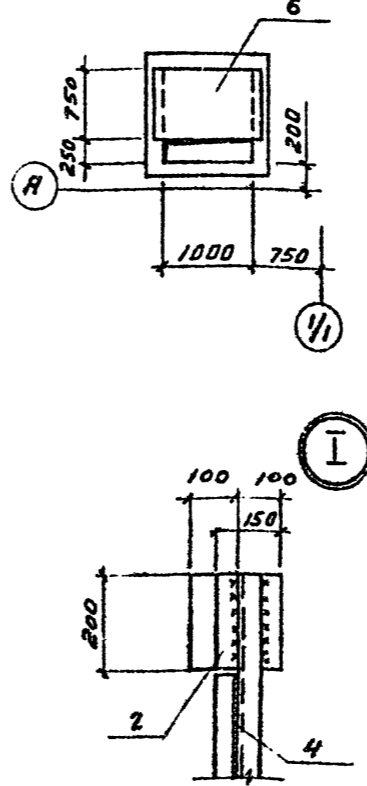
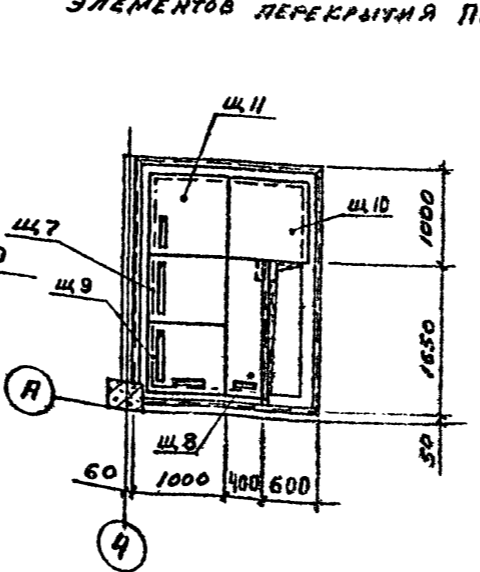


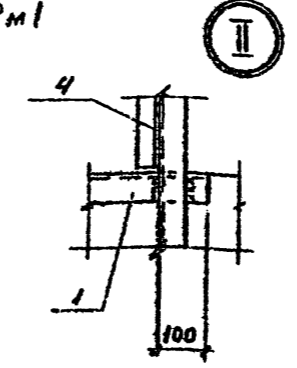
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРМ1



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ПРМ1</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	1		1.400-15 вып I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАД. МН-555	6 шт.	5,3 кг
	2		1.400-15 вып I	ТО ЖЕ МН113-1	1	1,9
	3		ТЛ 405-9- КЖИ-МН 2	" МН 2	1	43,8
	4		-МН3	" МН 3	1	20,1
	5		-МН4	" МН 4	1	97,4
			-Щ7	ЩИТ Щ7	1	22,1
			-Щ8	" Щ8	1	19,9
			-Щ9	" Щ9	1	22,6
			-Щ10	" Щ10	1	26,4
			-Щ11	" Щ11	1	25,1
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 150	1,2	м <sup>3</sup>
<b>ПРМ 2</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	6		3.006-2 вып II-2	ПЛИТА П7г-56	1	150 кг
	7		1.400-15 вып I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАД. МН402-2	1	1,8
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 150	1,3	м <sup>3</sup>

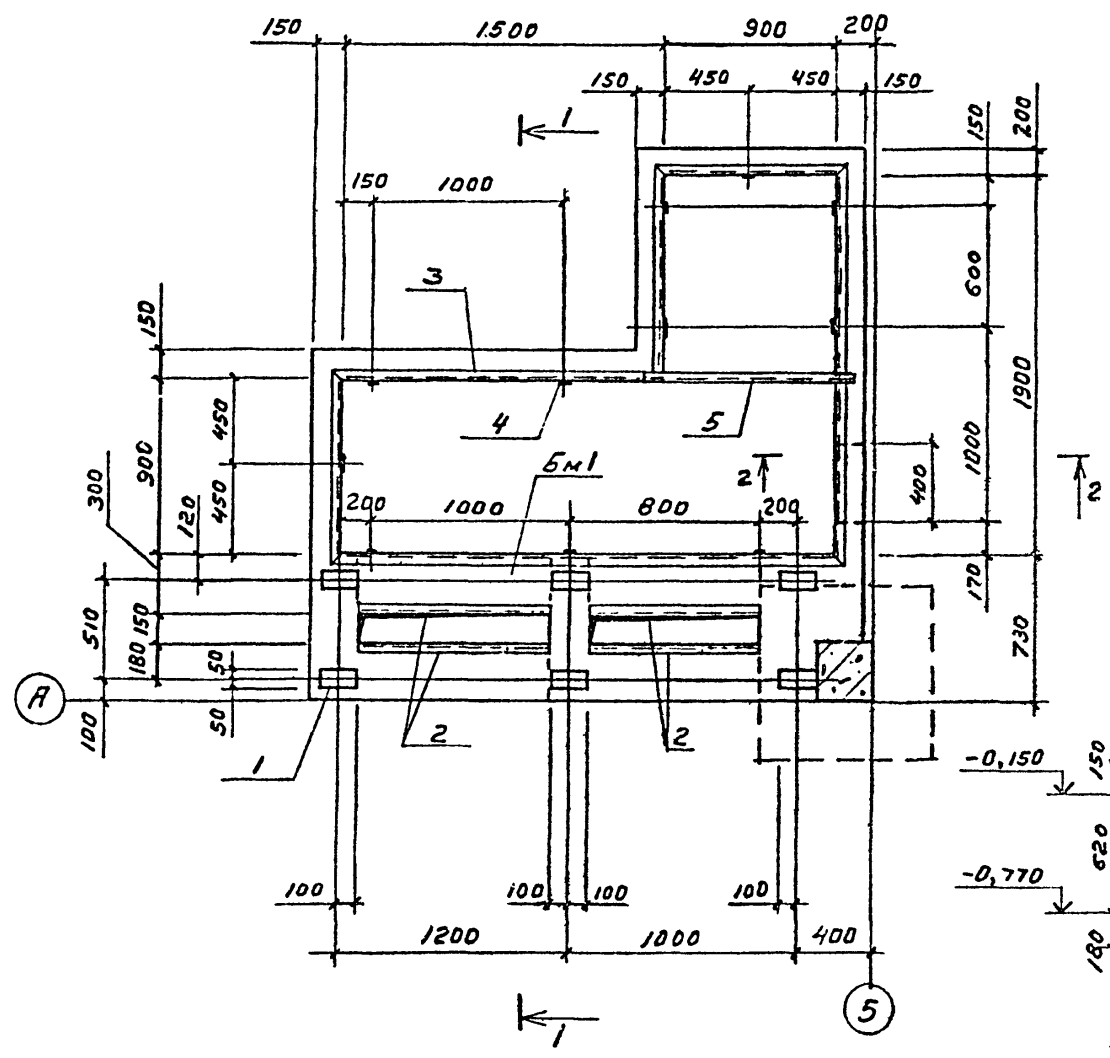
ПРЯМОК ПРМ2 ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ЗАСЫПАТЬ СУХИМ ПРОСЕЯНЫМ ПЕСКОМ



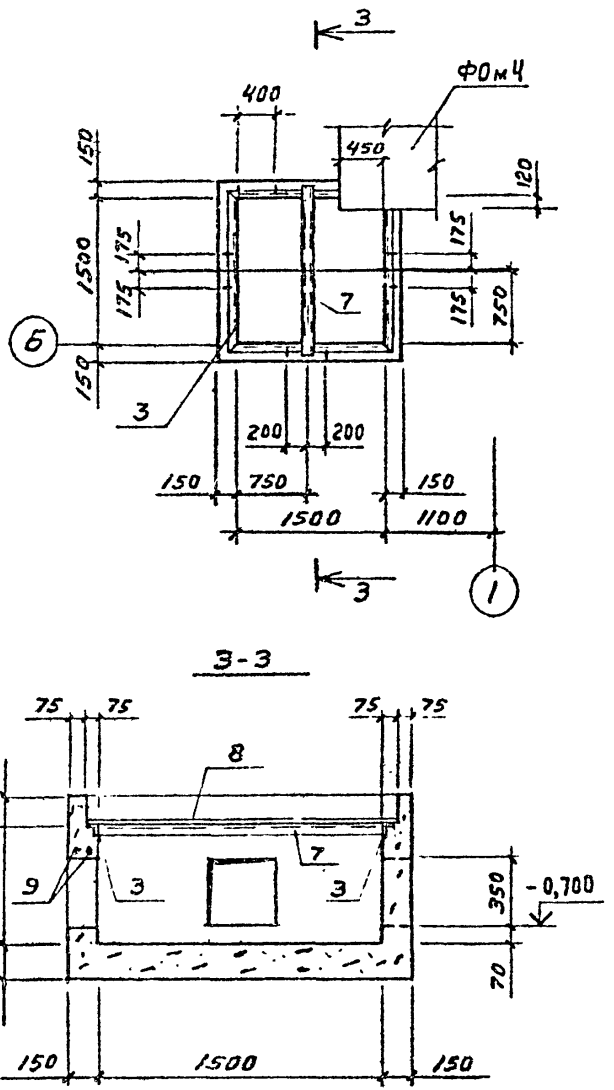
ТЛ 405-9-24.83 -КЖ			Стдия	Лист	Листов
СТУДИИ	БЕЛЯЕВ	БЕЛЯЕВ	Аэтиленовая сетка УАС-20г проводимость 20 м <sup>3</sup> /ч газобразного септика	Р	19
ПРОБЕР	МАМАЕВ	МАМАЕВ			
РУК ГР	ФУКС	ФУКС			
ГЛАВЦ	МАМАЕВ	МАМАЕВ			
ГАКОНС	Борзых	Борзых			
ИИЧ ОДЗ	Князев	Князев			
ИИЧ ОДЗ	МАМАЕВ	МАМАЕВ	ПРЯМКИ ПРМ1, ПРМ2		ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва

ОТГ. БОБЕРГ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 405-9-24.83  
 таб. № III

ПРМ 3



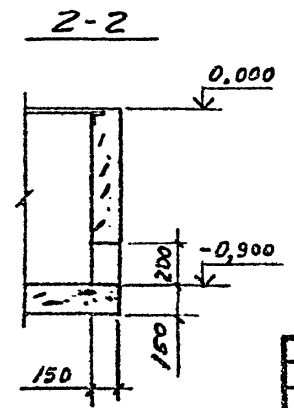
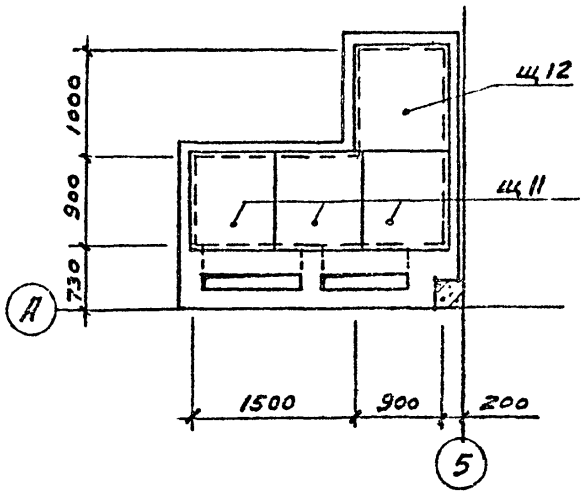
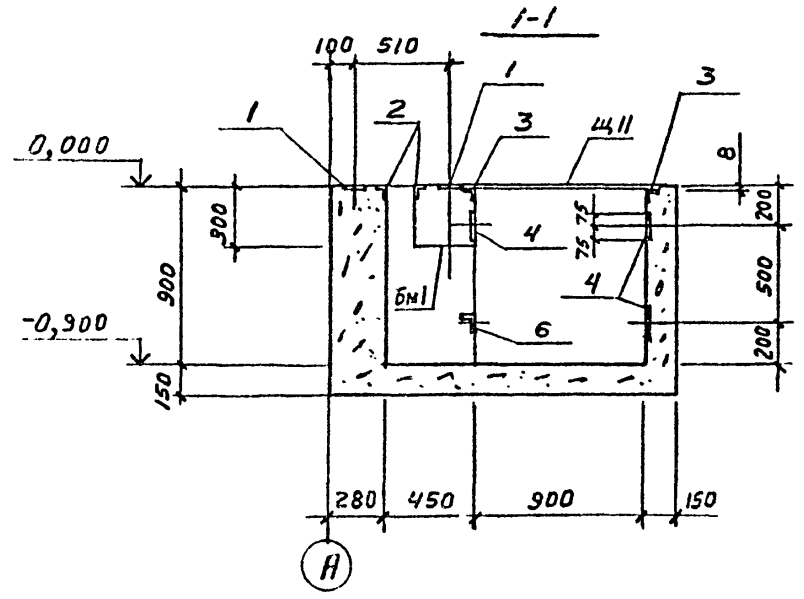
ПРМ 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Нормокодирование	Кол.	Примечание
				<u>ПРМ 3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.400-15 вып1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. МН108-5	6	2,3 кг
		2	1.400-15 вып1	ТО ЖЕ МН553	38шт	4,1
		3	1.400-15 вып1	» МН556	9,4шт	5,4
		4	1.400-15 вып1	» МН106-6	21	1,2
		5	ТЯ 405-9- КЖН-МН5	» МН5	1	13,8
		6	- МН6	» МН6	1	13,5
			- Щ11	ЩИТ Щ11	3	31,1
			- Щ12	» ЩИТ Щ12	1	34,4
			ЛИСТ 25	БАЛКА МОНОЛИТ БМ1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	2,7	м <sup>3</sup>
				<u>ПРМ 4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	1.400-15 вып1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. МН556	6шт	5,4
		7	ТЯ 405-9- КЖН-МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. МН7	1	16,4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64		8		Сталь листовая БЧ ГОСТ1990374	2,2м <sup>2</sup>	31,4
64		9		ФЛЯГ ГОСТ5781-81 Б-800	8	1,6
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,4	м <sup>3</sup>

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРМ 3



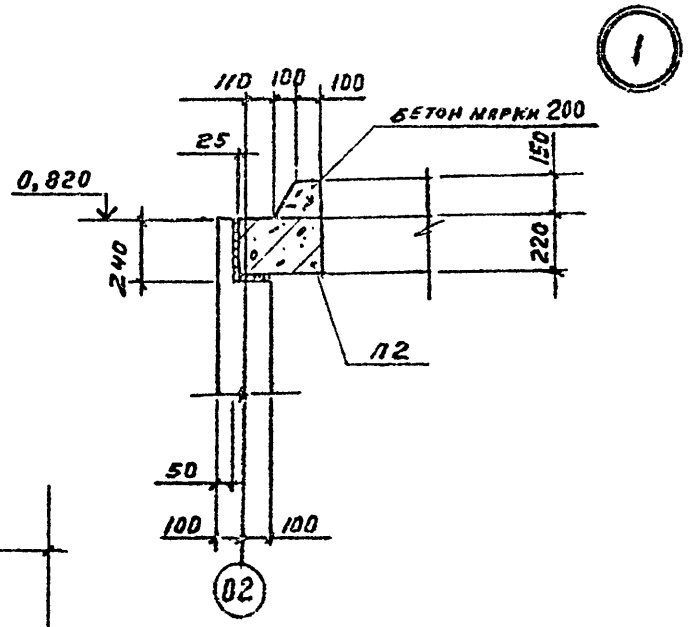
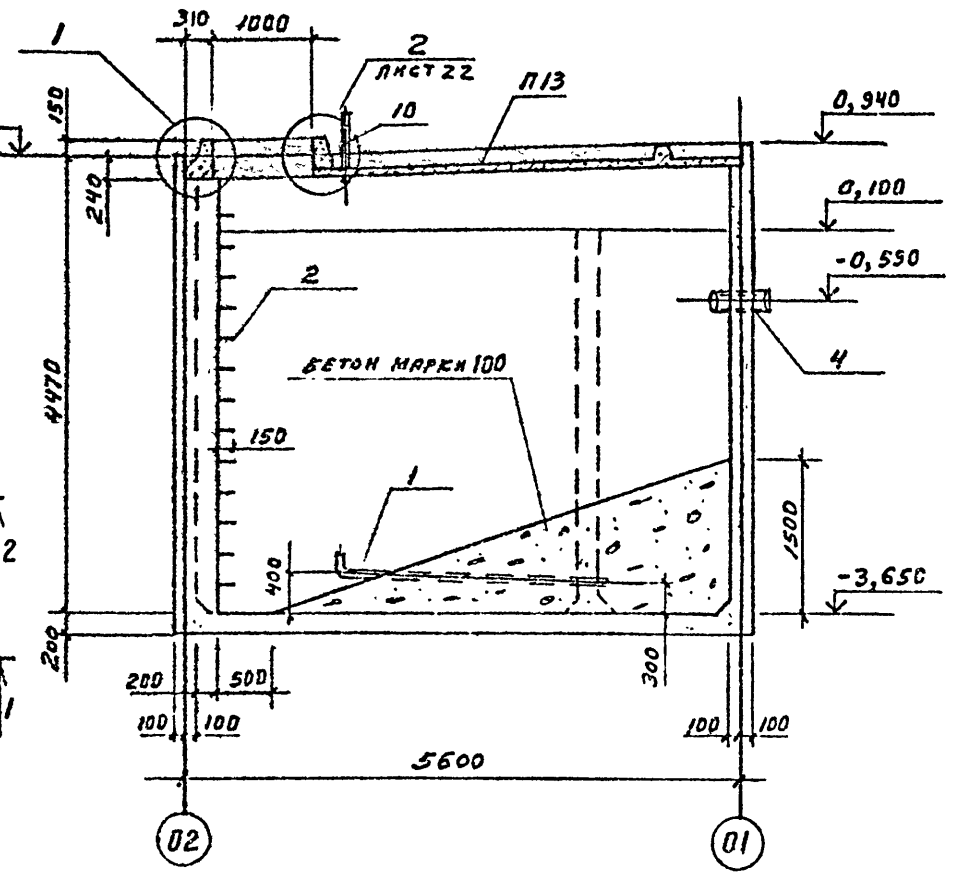
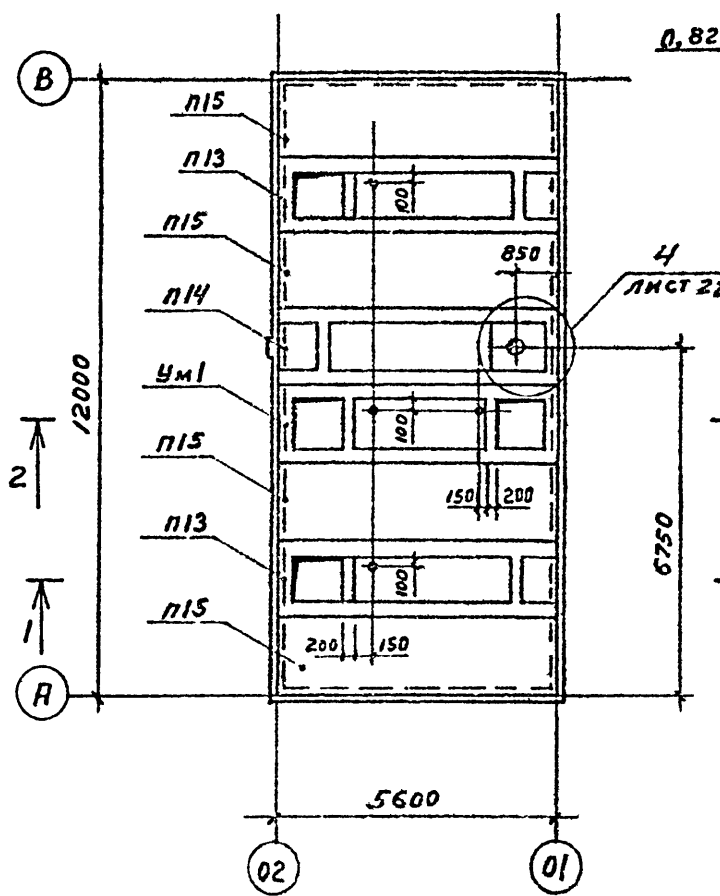
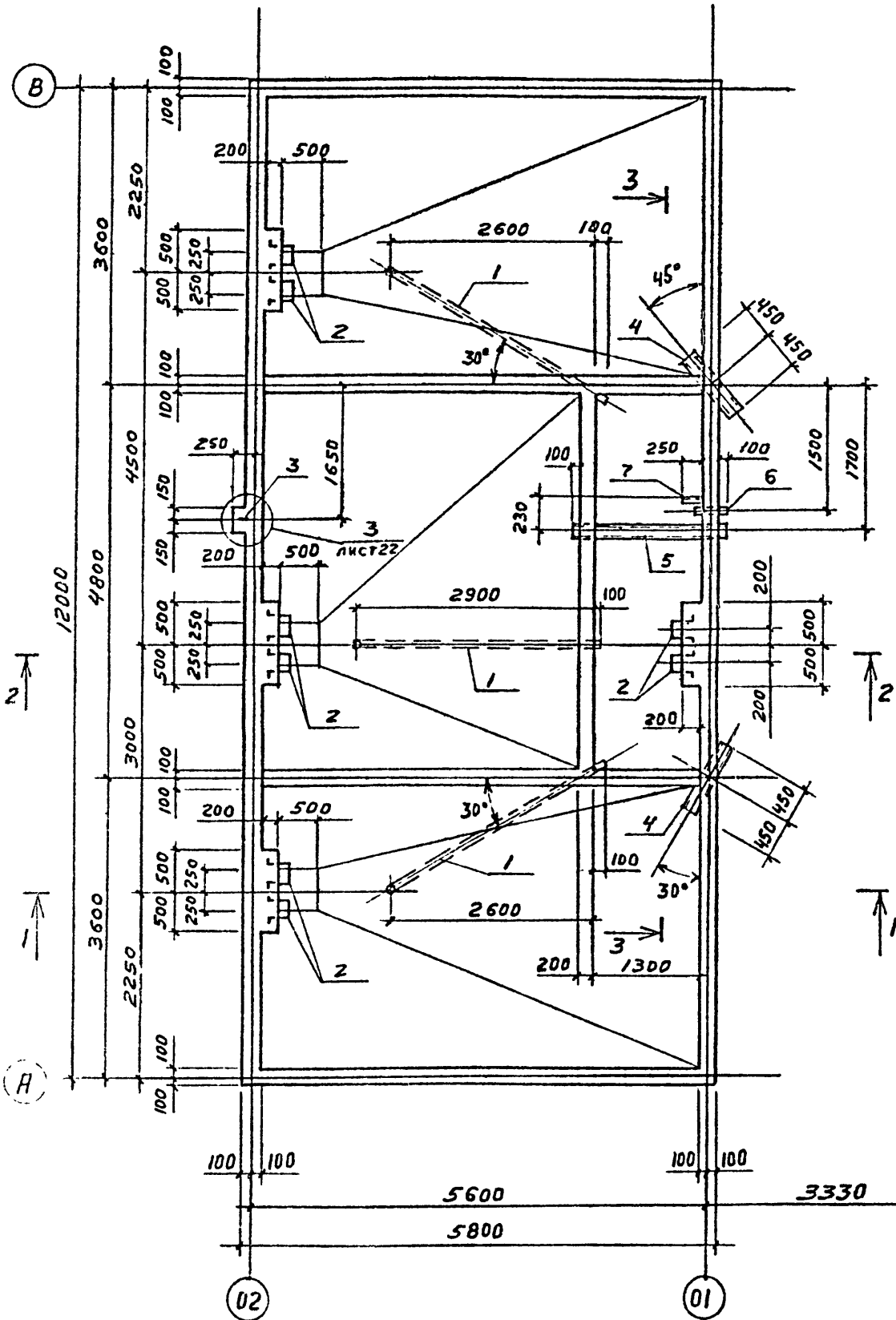
<b>ТП 405-9-24.83-КЖ</b>			
СТ. ИМ. БЕЛЯЕВ	ПРОВЕР. МАМАЕВ	РУК. ГР. СУЖС	ГАСПЕР. МАМАЕВ
ГЛ. КОС. БОРЗОВ	ИЯЧ. ОТ. ХИЗЕВ	И. КОПИ. МАМАЕВ	
Апетилевская станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газобразного ацетиленга			Стадия Лист Листов Р 20
ПРЯМКИ ПРМ 3, ПРМ 4			ГОССТРОИ СССР ГОСИМПРОЕКТ Москва

СОГЛАСОВАНО:  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 МАШ. Б.О.  
 МАМАЕВ  
 ДАТА  
 1983

**ИЛОТСТОЙНИК**

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
ПЕРЕКРЫТИЯ ИЛОТСТОЙНИКА**

**1-1**



1. УКЛАДКУ БЕТОНА ИЛОТСТОЙНИКА ПРОИЗВОДИТСЯ С ТЩАТЕЛЬНЫМ УЛОТНЕНИЕМ ВНЕПРОСАНИЕМ, ПРИМЕНЯЯ БЕТОН С В/Ц  $\leq 0,55$ . В КАЧЕСТВЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ЦЕБЕНЬ ИЛИ ГРАВИЙ ИЗ ПЛОТНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ ПОРОД ПРОЧНОСТЬЮ НА СЖАТИЕ НЕ МЕНШЕ  $800 \text{ кг/см}^2$  И ВОДОПОГЛОЩЕНИЕМ НЕ БОЛЕЕ 2%. МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРОНИЦАЕМОСТИ В-6, ПО МОРЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-10 С ДОБАВКОЙ ГХЖ-11 0,05% ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА.

2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЛОТСТОЙНИКА ПОКРЫТЫ 2 СЛОЯМИ ТОМЖРЕТШТУКАТУРКИ С ДОБАВЛЕНИЕМ 3% ЖИДКОГО СТЕКЛА (ТОЛЩИНА КАЖДОГО СЛОЯ 7-8 ММ) И ЗАТЕРЕТЕ.

СОГЛАСОВАНО:  
Инженер-проектировщик  
Г.И.И.И.И.  
Имя и Фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

<b>ТП 405-9-24.83-КЖ</b>			
Исполнитель	БЕЛАНОВ	С.И.	
Проектант	МАМАЕВ	В.И.	
Ректор	КОУК	В.И.	
Главный инженер	МАМАЕВ	В.И.	
Гл. инж.	БОРДОВ	В.И.	
Нач. ОТЗ	КНЯЗЕВ	В.И.	
Н. контр.	МАМАЕВ	В.И.	
Исполнитель	Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного ацетилена	Станция	Лист 21 Итого 1
Исполнитель	ИЛОТСТОЙНИК ОПРАВОЧНЫЙ ПАН, СЕЧ-1	ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН

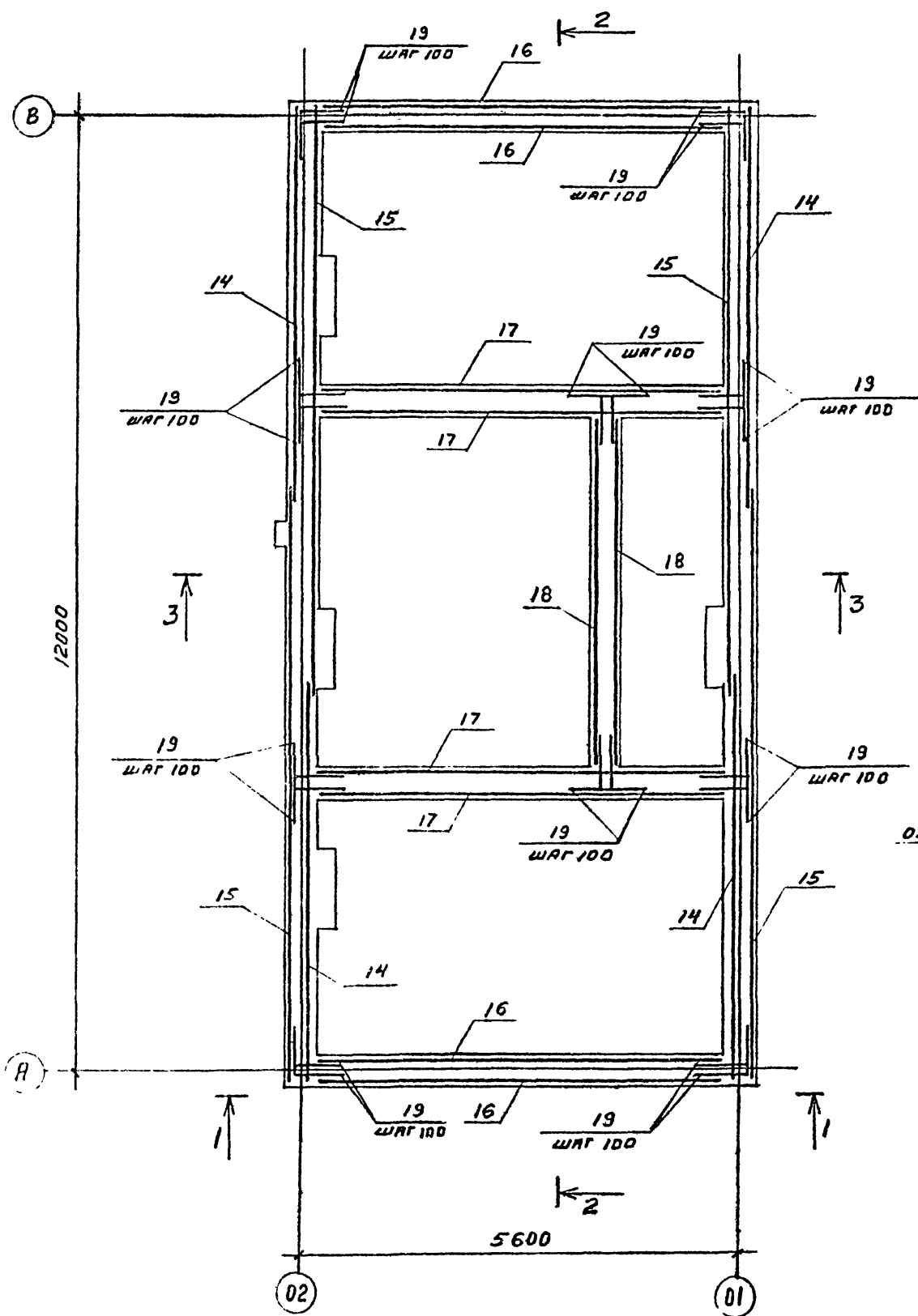


СХЕМА НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА

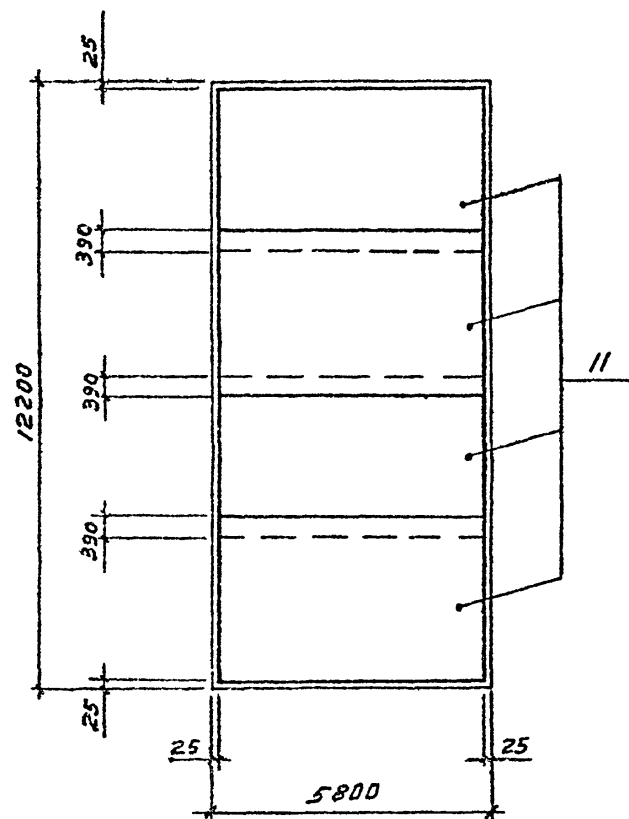
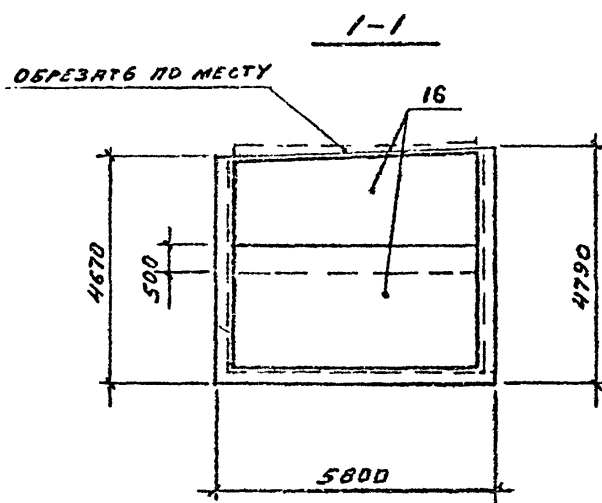
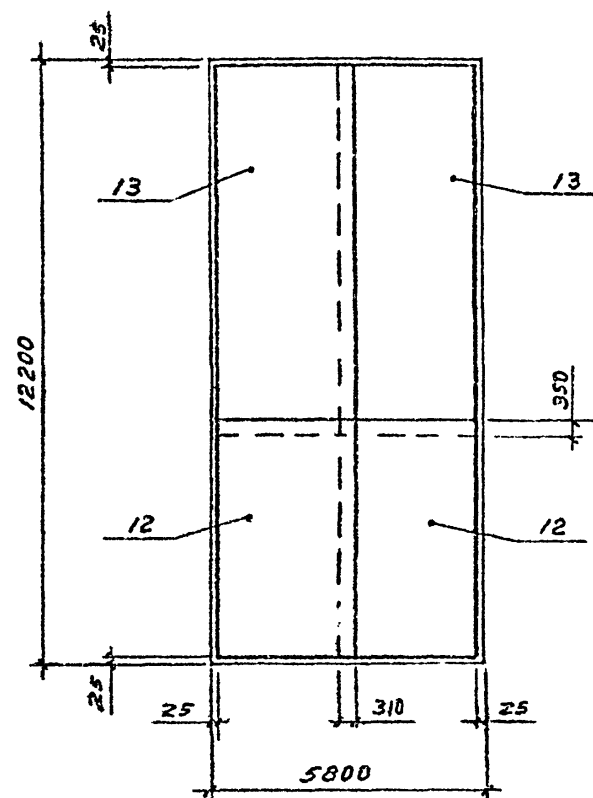


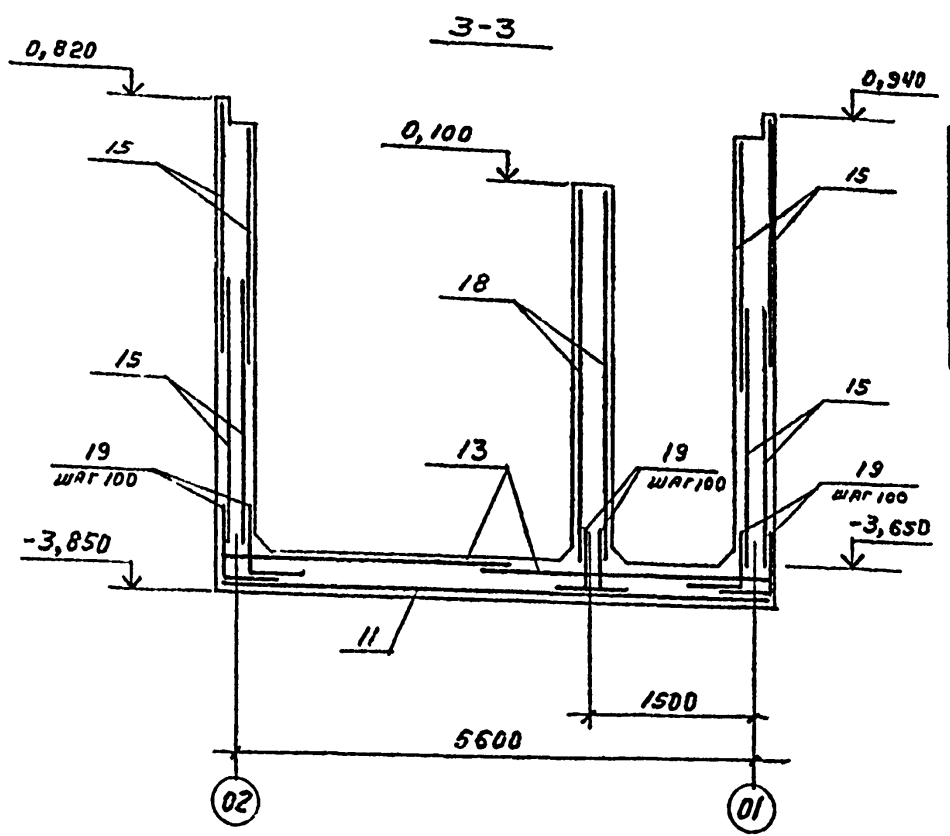
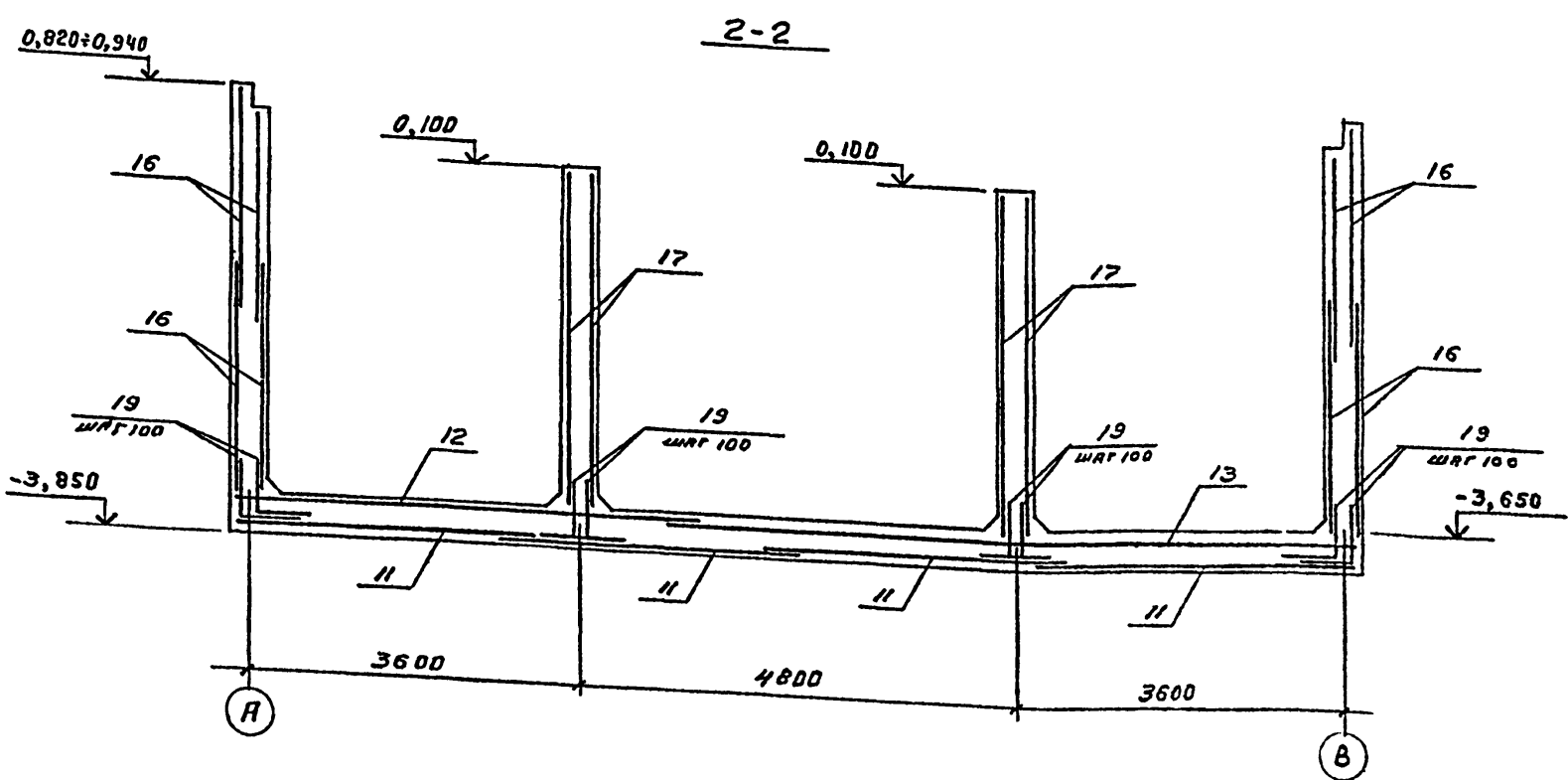
СХЕМА ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДНИЩА - 35 мм, СТЕН - 25 мм

СОГЛАСОВАНО:  
ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИСТРИБУТОР  
УСЛ. МАР. №

<b>ТП 405-9-24.83-КЖ</b>					
Проектант	СТАНИН	БЕЛЯЕВ	ПРОД.	Лист	Листов
	ПРОВЕР	МАМРЕВ	ИЗМ.	Р	23
	РАСЧЕТ	МАМРЕВ	ИЗМ.		
	РАСЧЕТ	БОРОСОВ	ИЗМ.		
Имя №	АРХИТЕКТОР	КНЯЗЬ	ИЗМ.		
	У.КОНТ.	МАМРЕВ	ИЗМ.		
Легенда: Ацетиленовая сталька УАС-20г пропускательностью 20 м³/ч газообразного ацетилена					
ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИСТРИБУТОР					
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН И ДНИЩА				ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ИЛОТСТОЙНИКА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П15	1.041-1 вып 1	ЛАНТН ПК 56.15-6АУТ-3	4	2600	
П13	т.п.405-9- КЖИ-П13	"	П13	2	2500
П14	- П14	"	П14	1	2500
Ум 1	ЛНСТ 25	УЧАСТОК МОНОЛ. Ум 1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТЛ 405-9- КЖИ-МНВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МНВ	3	14,3 кг
		2	- МН9	ТО ЖЕ МН9	56	2,1
		3	- МН1	" МН1	1	16,1
		4	Б.Ч.	ТР ДИ=219*7 ГОСТ 10704-76 Ø=930	2	32,9
		5	Б.Ч.	ТР ДИ=219*7 ГОСТ 10704-76 Ø=1500	1	69,5
		6	Б.Ч.	ТР ДИ=57*3,5 ГОСТ 10704-76 Ø=400	1	1,9
		7	Б.Ч.	250*5 ГОСТ 8509-72 Ø=400	1	1,5
		8	ТЛ 405-9- КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН10	1	1,9
		9	-С1	СЕТКА С1	1	3,8
		10	Б.Ч.	ТР. ДУ=100 ГОСТ 1839-72 Ø=770	4	
		11	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 3330*5750 $\frac{25}{75}$	4	
		12	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 3330*5050 $\frac{25}{75}$	2	
		13	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 3330*7450 $\frac{25}{75}$	2	
		14	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 2550*5050	8	
		15	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 2550*7450	8	
		16	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 2550*5450	8	
		17	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 3750*5450	4	
		18	ГОСТ 8478-81	" С $\frac{\phi 8 \times 100}{\phi 8 \times 100}$ 3750*4650	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		19	СМ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ø 8АЭ ГОСТ 5781-81 Ø=1200	1335	0,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	61,1	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные				
	Арматура класса	Всего	ПРОЕКТ МАРКИ					
	А-III		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 8509-72			
Ø 8		ДИ=219*7	ДИ=57*3,5	Итого	250*5	Итого		
ИЛОТСТОЙНИК	8273		8273	135	16	151	2	2

Продолжение

Марка	Изделия закладные					Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		СТАЛЬ КРУГЛАЯ						
	А-III		А-I						
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 2590-71						
Ø 8		Итого	Ø 16	Ø 24	Ø 25	Итого			
ИЛОТСТОЙНИК	5		5	118	11	16	145	303	8576

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
19	600   600

**ТП 405-9-24-КЖ**

СТ. ИНИС	БЕЛАНОВ			
ПРОВЕР	МАМАЕВ			
РУК. ТР	ФУКС			
ГЛА СПЕЦ	МАМАЕВ			
ТА КОМП	БОРДОВКВЗ			
НАЧ. ОТД.	КНАЗЕВ			
И. К. ИТР	МАМАЕВ			

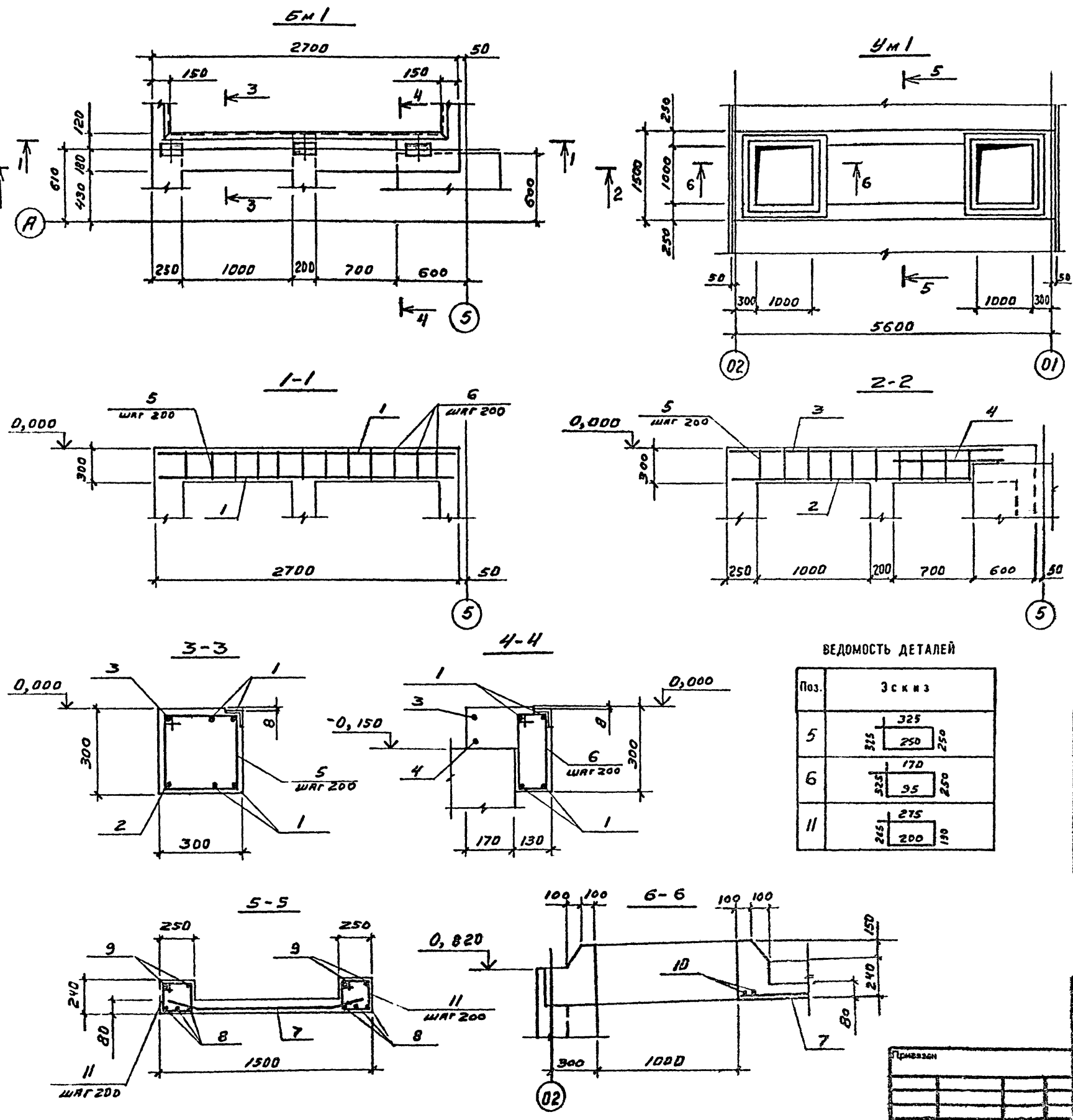
Ацетиленовая станция УАС-20г  
производительностью 20 м<sup>3</sup>/ч  
газообразного ацетилена

**ИЛОТСТОЙНИК**  
АРМАТУРНЫЕ СЕЧЕНИЯ

Стандия	Лист	Листов
Р	24	

ГОССТРОЙ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Москва

СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_  
И.с. № подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>БМ I</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		1	Б.Ч.	φ 16 А II ГОСТ 5781-81 L=2650	4	4,2 кг
		2	Б.Ч.	φ 16 А II ГОСТ 5781-81 L=2125	1	3,4
		3	Б.Ч.	φ 16 А II ГОСТ 5781-81 L=2400	1	3,8
		4	Б.Ч.	φ 16 А II ГОСТ 5781-81 L=900	1	1,4
		5	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	φ В А II ГОСТ 5781-81 L=1150	11	0,5
		6	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	φ В А II ГОСТ 5781-81 L=840	3	0,3
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,2	м <sup>3</sup>
				<b>УМ I</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С $\frac{B \times Z}{B \times Z} = \frac{200}{200}$ 1450x2950	1	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		8	Б/Ч	φ 16 А II ГОСТ 5781-81 L=5150	6	8,9 кг
		9	Б/Ч	φ 10 А II ГОСТ 5781-81 L=5650	4	3,5
		10	Б/Ч	φ 16 А II ГОСТ 5781-81 L=1450	2	2,3
		11	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	φ В А II ГОСТ 5781-81 L=930	52	0,4
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,1	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	
6	
11	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка	Изделия арматурные							Всего	Общий расход
	Арматура класса								
	А-I			А-II					
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81					
	φ6	φ8	φ16	φ8	φ16	Итого			
БМ I		6		6	25	25		31	31
УМ I	24	21	14	59	44	88	102	161	161

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ В БАЛКЕ БМ I УЧТЫ НА ЛИСТЕ 20

ТП 405-9-24.83-КЖ

Львовская станция УАС-20г  
производительность 20 м<sup>3</sup>/ч  
геообразного материала

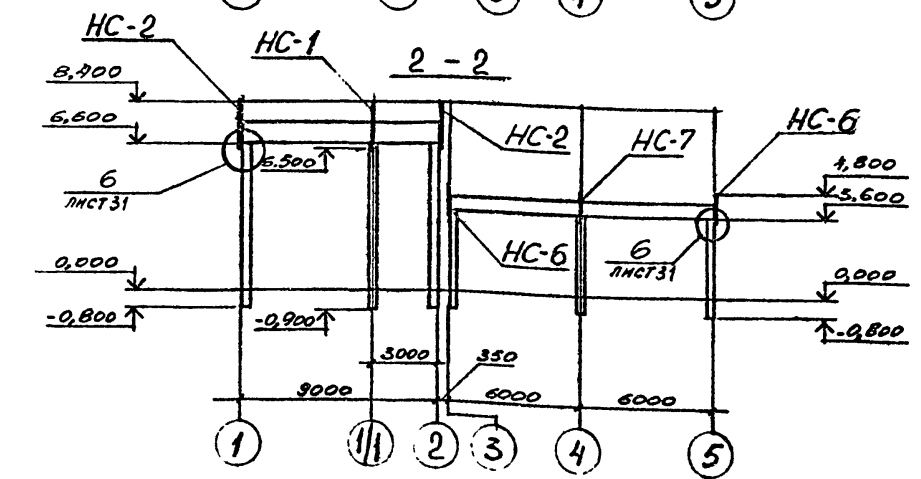
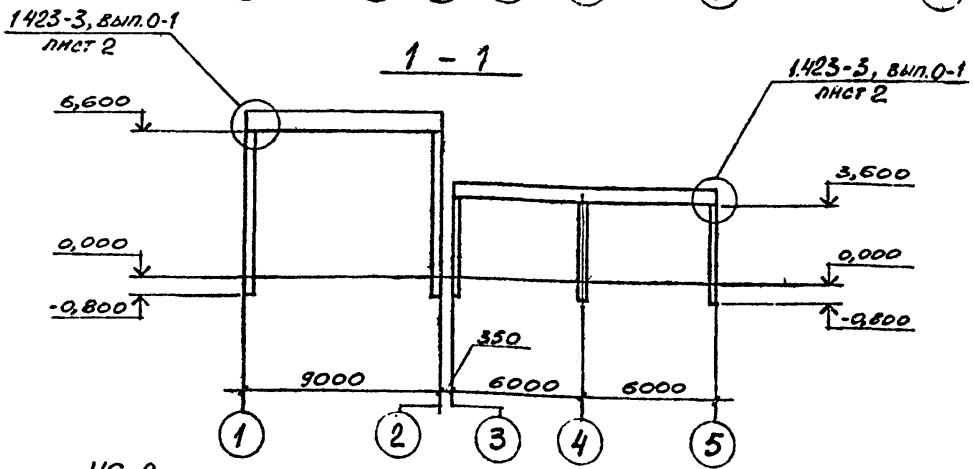
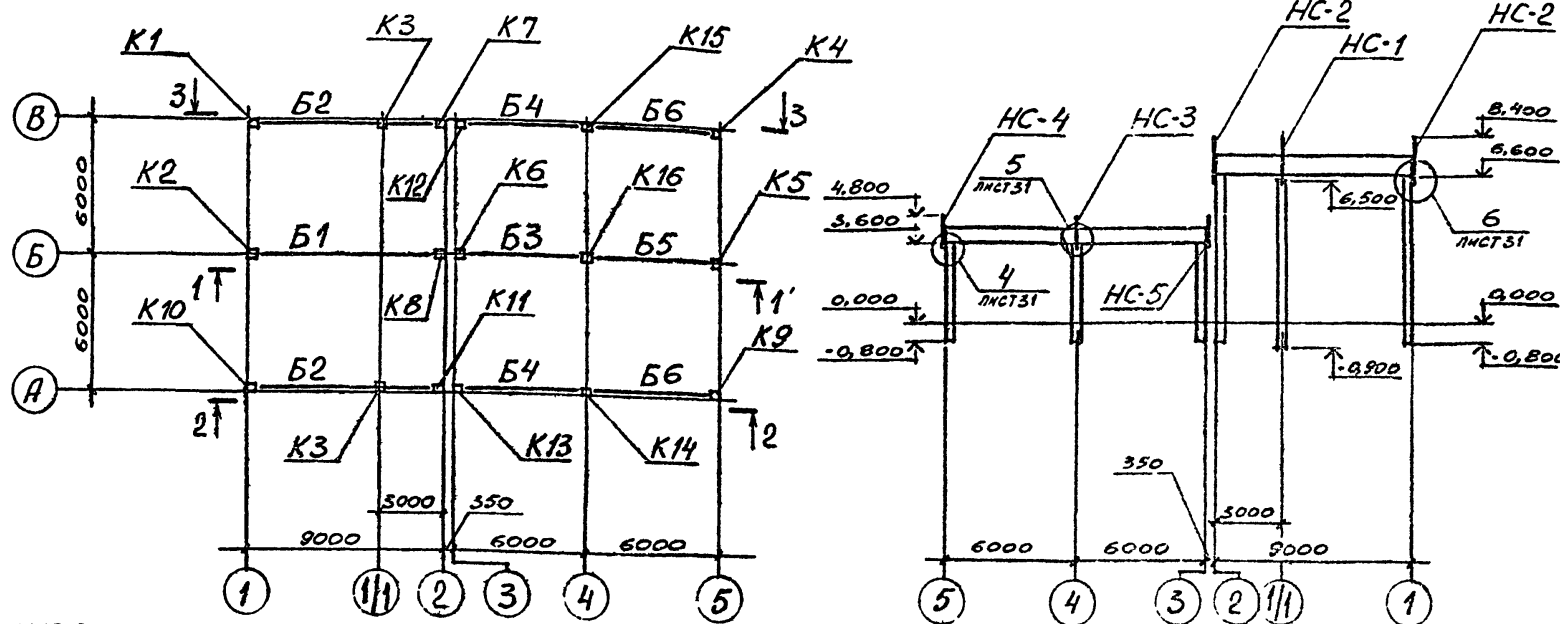
СТАЖИСТ: БЕЛОРОВ А.И.  
ПРОЕКТ: МАМАРОВ А.И.  
РАСЧЕТ: МАМАРОВ А.И.  
ИЗДАТЕЛЬ: МАМАРОВ А.И.  
И. КОНТ. МАМАРОВ А.И.

БЛОК БМ I  
ИЗДАТЕЛЬ: МАМАРОВ А.И.

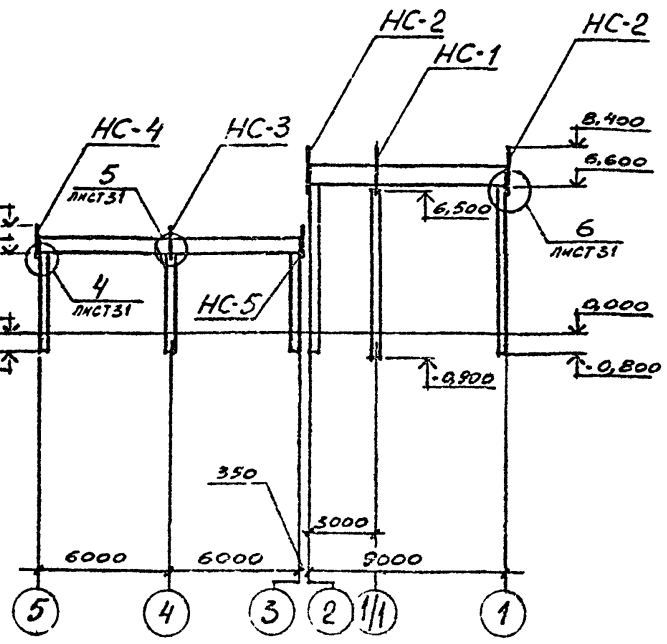
Страниц: 1  
Лист: 38  
Листов: 1

ГОССТРОИ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>КОЛОННЫ</b>					
K1	ТП405-9 -КНИИ-К1	K66-6a	1	2200	
K2	-K2	K66-6b	1	2200	
K3	-K3	K66-6b	2	2200	
K4	-K4	K36-6a	1	1000	
K5	-K5	K36-6b	1	1000	
K6	1.423-3, вып. 1	K36-6	1	1000	
K7	ТП405-9 -КНИИ-К7	K66-6z	1	2200	
K8	-K8	K66-6g	1	2200	
K9	-K9	K36-6b	1	1000	
K10	-K10	K66-6c	1	2200	
K11	-K11	K66-6ж	1	2200	
K12	-K12	K36-6z	1	1000	
K13	-K13	K36-6g	1	1000	
K14	-K14	K36-7a	1	1100	
K15	-K15	K36-7b	1	1100	
K16	1.423-3, вып. 1	K36-7	1	1100	
<b>БАЛКИ ПОКРЫТИЯ</b>					
Б1	ТП405-9 -КНИИ-Б1	Б9-5AIV-a	1	2750	
Б2	-Б2	Б9-1AIV-a	2	2750	
Б3	-Б3	Б6-6AIV-a	1	1150	
Б4	-Б4	Б6-2AIV-a	2	1150	
Б5	-Б5	Б6-4AIV-a	1	1150	
Б6	-Б6	Б76-1AIV-a	2	1150	
<b>НАСАДКИ</b>					
НС-1	1.439-2	НС-1	2	82,0	
НС-2		НС-2	4	40,6	L160x100x10 лист 8710-72-23050
НС-3	ТП405-9 -КНИИ-НС-3	НС-3	1		
НС-4	-НС-4	НС-4	1		
НС-5	-НС-5	НС-5	1		
НС-6		НС-6	1	45,9	L160x110 лист 8509-72-1750
НС-7		НС-7	1	45,2	15 шт. ТУ 14-2-24-72.с-1700

1. Монтаж сборных ж.б. конструкций производить в соответствии с указаниями на листе "Общие данные" и указаниями приведенными в сериях 1.423-3, вып. 1, 3.

2. Закладные изделия колонн М1-13; М1-14; МН206-5; МН1-5; МН206-4 должны быть оцинкованы толщиной не менее 0,15 мм в соответствии со СНиП П-28-73<sup>а</sup>.

ТП 405-9-24.83-КЖ

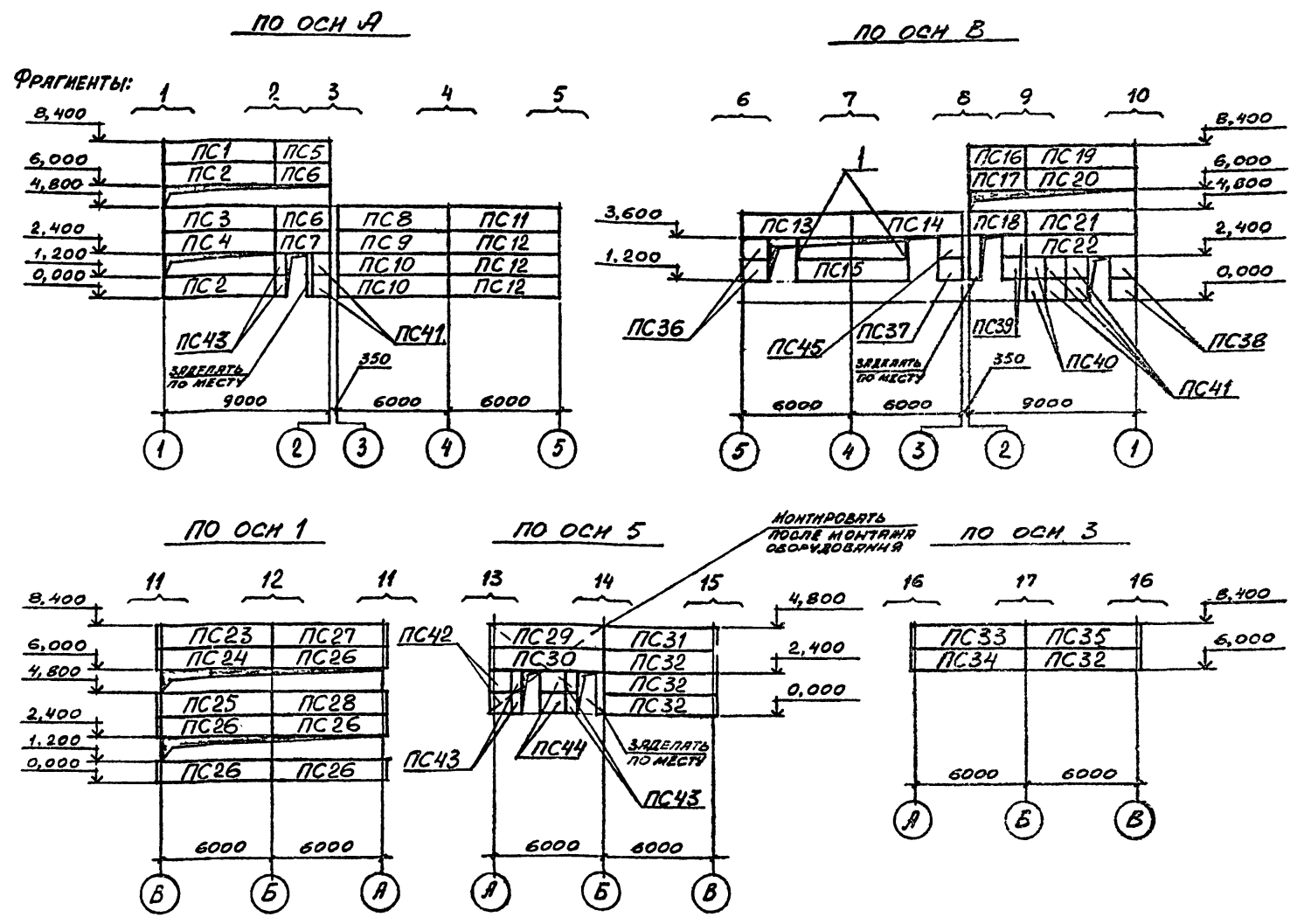
Проектант, Имя Ф.И.О.	Инженер И.И.И.	Проверен, Имя Ф.И.О.	Инженер И.И.И.	Специалист И.И.И.	Инженер И.И.И.	Специалист И.И.И.	Инженер И.И.И.	Специалист И.И.И.	Инженер И.И.И.	Специалист И.И.И.	Инженер И.И.И.	Специалист И.И.И.
Алюминиевая стойка УАС-20г производительностью 20 м <sup>2</sup> /ч гнзобразного асбестового								Страница	Лист	Листов		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА								Р	26			
ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва												





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 405-9-24.83  
 Листом 2  
 С. ОБЪЕДИНЕННЫЕ  
 ТИПОСЕРИИ  
 ЧАЧ, КИП, АЭИЕНИ  
 ЧАЧ, 9.0  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

## СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



1. Заполнение швов см. узлы на стр. 53 серии 2.432-I, вып. I с применением упругих прокладок из гернита. Заполнение швов следует производить в соответствии с "Указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций" СН 420-71.
2. Для монтажной сварки принять электроды типа З-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Закладные детали в панелях, соединительные изделия, опорные консоли оцинковать металлизацией, толщина покрытия 0,15 мм в соответствии с требованиями СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4. Перед монтажом стеновых панелей необходимо приварить фасонки к закладным изделиям панелей и колотки по чертежам марки КМ.
5. Простеночные панели марок ПС 41, ПС 45 приварить к панелям (см. узел 2) до установки их в проектное положение.

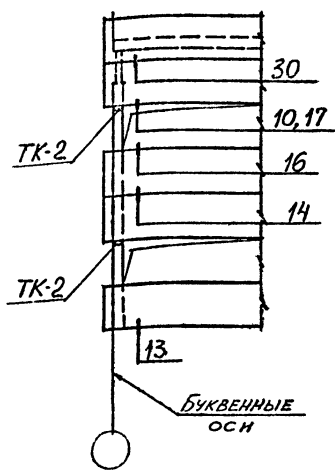
## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем, м <sup>3</sup>	Примечание
		Для t = -20°-30°-40°С			
		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
ПС 1	ТП 405-9-КНИ-ПС1	ПС 600.12.20-П-7а	1	1700	
ПС 2	-ПС2	ПС 600.12.20-П-2а	2	1700	
ПС 3	-ПС3	ПС 600.12.20-П-2б	1	1700	
ПС 4	-ПС4	ПС 600.12.20-П-2ж	1	1700	
ПС 5	-ПС5	ПС 295.12.20-П-1а	1	800	
ПС 6	-ПС6	ПС 295.12.20-П-2а	2	800	
ПС 7	-ПС7	ПС 295.12.20-П-2б	1	800	
ПС 8	1.432-14/80, вып. 1	ПС 600.12.20-П-1	1	1700	
ПС 9	ТП 405-9-КНИ-ПС9	ПС 600.12.20-П-1б	1	1700	
ПС 10	-ПС10	ПС 600.12.20-П-1в	2	1700	
ПС 11	-ПС11	ПС 600.12.20-П-1г	1	1700	
ПС 12	-ПС12	ПС 600.12.20-П-1д	3	1700	
ПС 13	-ПС13	ПС 600.12.20-П-8а	1	1700	
ПС 14	-ПС14	ПС 600.12.20-П-8б	1	1700	
ПС 15	-ПС15	ПС 600.12.20-П-26	1	1700	
ПС 16	1.432-14/80, вып. 1	ПС 295.12.20-П-1	1	800	
ПС 17	ТП 405-9-КНИ-ПС17	ПС 295.12.20-П-2б	1	800	
ПС 18	-ПС18	ПС 295.12.20-П-2в	1	800	
ПС 19	1.432-14/80, вып. 1	ПС 600.12.20-П-7	1	1700	
ПС 20	ТП 405-9-КНИ-ПС20	ПС 600.12.20-П-2г	1	1700	
ПС 21	-ПС21	ПС 600.12.20-П-2з	1	1700	
ПС 22	-ПС22	ПС 600.12.20-П-2е	1	1700	
ПС 23	-ПС23	ПС 625.12.20-П-7а	1	1700	
ПС 24	-ПС24	ПС 625.12.20-П-21а	1	1700	
ПС 25	-ПС25	ПС 625.12.20-П-21б	1	1700	
ПС 26	1.432-14/80, вып. 1	ПС 625.12.20-П-22	5	1700	
ПС 27	ТП 405-9-КНИ-ПС27	ПС 625.12.20-П-71б	1	1700	
ПС 28	-ПС28	ПС 625.12.20-П-21в	1	1700	
ПС 29	-ПС29	ПС 625.12.20-П-71в	1	1700	
ПС 30	-ПС30	ПС 625.12.20-П-21г	1	1700	

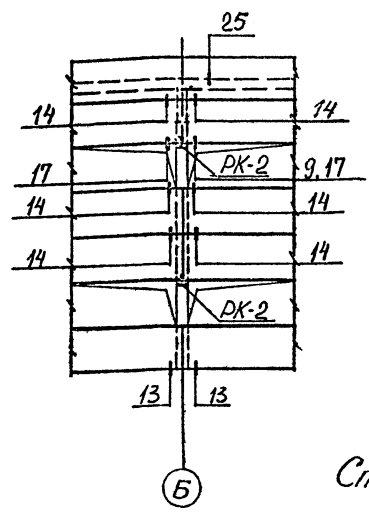
<b>ТП 405-9-24.83-КЖ</b>		
СТЕНА БЕНЕФИКО ПРОВ. ИЖАЕВ ИИИ. РЕПОТИНО РЖ. П. ДУС П. СПЕИ ИЖАЕВ П. КОИ. БРЕДЗКО ИЖАЕВ П. П. КОРОТКИИ И. П. П. ИЖАЕВ	Апатитовая сталь УАС-20г производительностью 20 м <sup>2</sup> /ч газобрызгового агиталана	Стенд Пист Листов Р 28
<b>СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ</b>		
ГОСПРОЕКТ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

Шп.р. ГЭИ  
2391  
ТИПОСОБ. ПРОЕКТ ТП 405-9-24.83  
Литбон IV

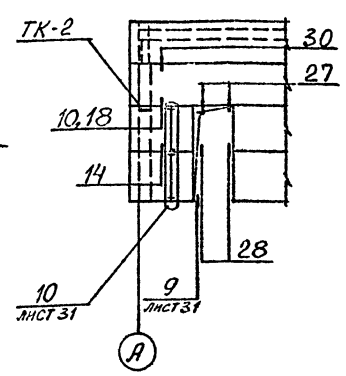
ФРАГМЕНТ 11



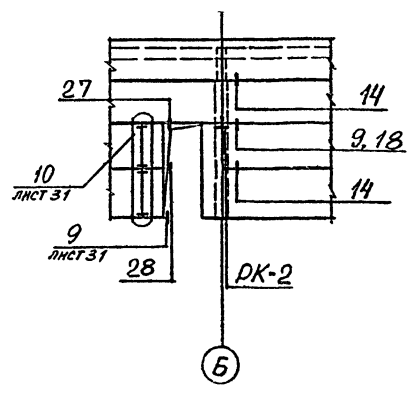
ФРАГМЕНТ 12



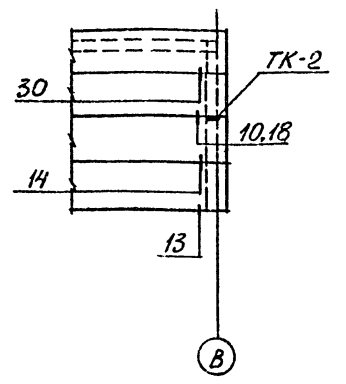
ФРАГМЕНТ 13



ФРАГМЕНТ 14

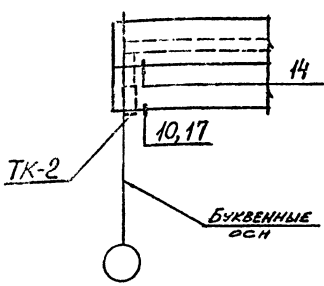


ФРАГМЕНТ 15

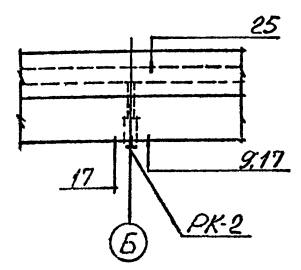


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

ФРАГМЕНТ 16



ФРАГМЕНТ 17



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПС31	ТП405-9-КЖН-ПС31	ПС625.12.20-П-72г	1	1700	
ПС32	1.432-14/80, выг.1	ПС625.12.20-П-12	4	1700	
ПС33	1.432-14/80, выг.1	ПС625.12.20-П-71	1	1700	
ПС34	1.432-14/80, выг.1	ПС625.12.20-П-11	1	1700	
ПС35	1.432-14/80, выг.1	ПС625.12.20-П-72	1	1700	
ПС36	ТП405-9-КЖН-ПС36	ПС145.12.20-Пв	2	400	
ПС37	-ПС37	ПС145.12.20-Пб	1	400	
ПС38	-ПС38	ПС145.12.20-Пв	2	400	
ПС39	-ПС39	ПС145.12.20-Пг	2	400	
ПС40	-ПС40	ПС145.12.20-Пг	2	400	
ПС41	1.432-14/80, выг.1	ПС115.12.20-П	6	300	
ПС42	ТП405-9-КЖН-ПС42	ПС115.12.20-Пв	2	300	
ПС43	1.432-14/80, выг.1	ПС55.12.20-П	6	100	
ПС44	1.432-14/80, выг.1	ПС145.12.20-П	2	400	
ПС45	ТП405-9-КЖН-ПС45	ПС145.12.20-Пв	1	400	
TK-2	1.439-2	Столпк TK-2	14	17,5	
DK-2	1.439-2	Столпк DK-2	9	14,7	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ			
	1.439-2	T-1	52	0,5	По уз.
	1.439-2	T-5	30	0,6	ЛЯМ
	1.439-2	T-6	8	0,8	КРЕПЛЕ-
	1.439-2	T-8	32	0,5	ИНО СЕРИИ
	1.439-2	T-21	10	0,4	2.432-1
	1.439-2	T-25	12	1,4	выг.1
1	Б4	Л160x116ст8509-72,с-2400	2	64,8	
2	Б4	200x66ст19903-74,с-100	4	0,94	
3	Б4	150x56ст8509-72,с-125	2	0,47	

**ТП 405-9-24.83-КЖ**

Привязан	С.ТЕХН. ДИЗАЙНЕР	С.ТЕХН. ДИЗАЙНЕР	С.ТЕХН. ДИЗАЙНЕР
	П.ОБ. МАНАВ	П.ОБ. МАНАВ	П.ОБ. МАНАВ
	ДИР.О. ФУКС	ДИР.О. ФУКС	ДИР.О. ФУКС
	С.ОБ.ЕД. МАШОВ	С.ОБ.ЕД. МАШОВ	С.ОБ.ЕД. МАШОВ
	П.КОМ. БИДОРОВ	П.КОМ. БИДОРОВ	П.КОМ. БИДОРОВ
	УЗВ.Д. ГИДРОВ	УЗВ.Д. ГИДРОВ	УЗВ.Д. ГИДРОВ
	Н.КОМ. МАНАВ	Н.КОМ. МАНАВ	Н.КОМ. МАНАВ

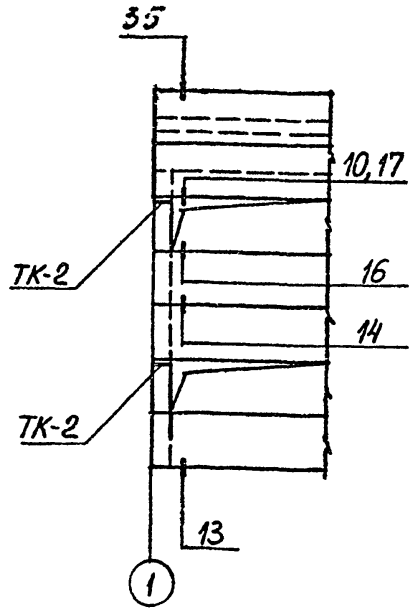
Алюминиевая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного алюминия	Станция	Лист	Листов
	Р	29	

ФРАГМЕНТЫ И ИХ СХЕМ  
РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНО-  
ВЫХ ПАНЕЛЕЙ

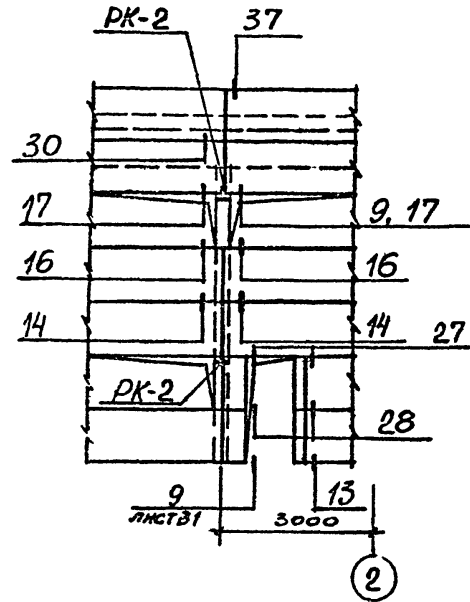
ГОССТРОЙ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Москва

СЕРИЯ С.ОБ.ЕД. МАШОВ  
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

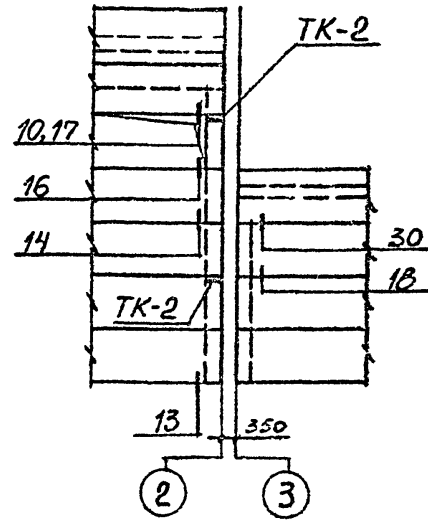
ФРАГМЕНТ 1



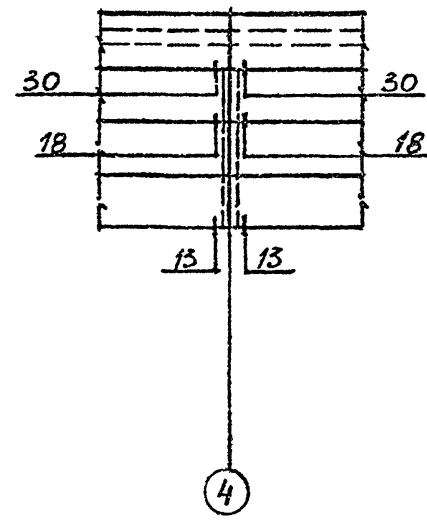
ФРАГМЕНТ 2



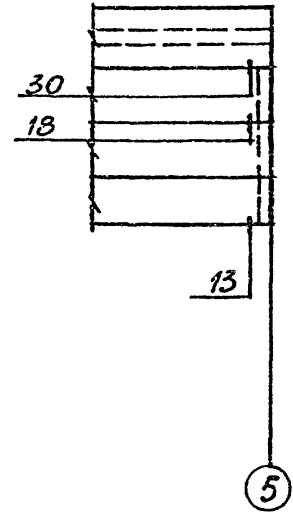
ФРАГМЕНТ 3



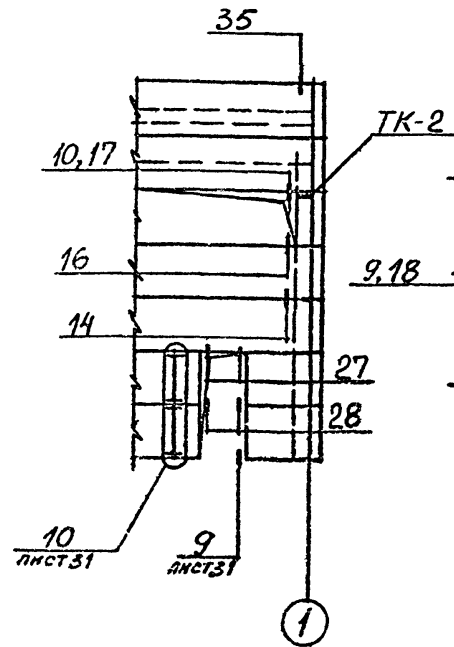
ФРАГМЕНТ 4



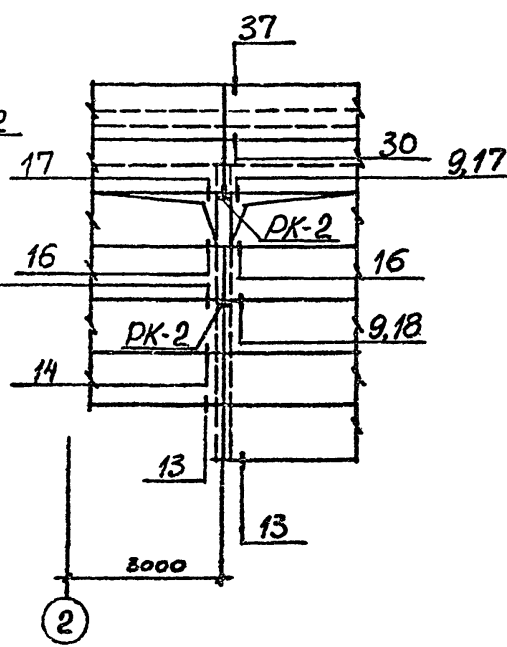
ФРАГМЕНТ 5



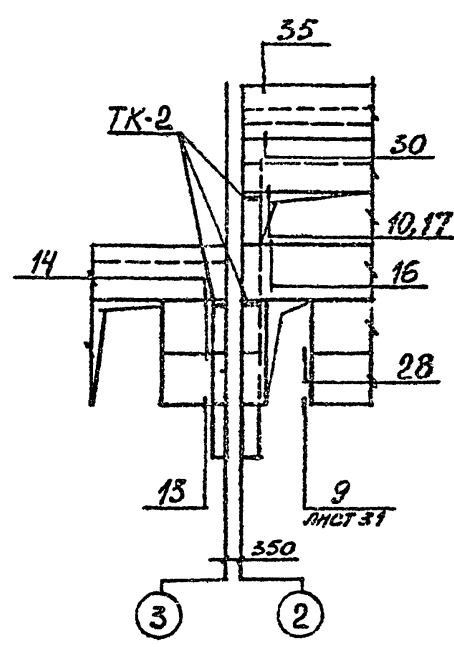
ФРАГМЕНТ 10



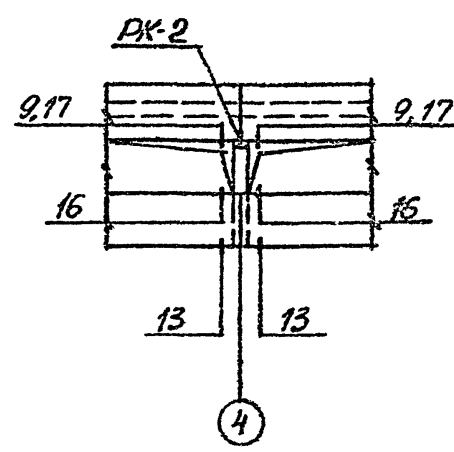
ФРАГМЕНТ 9



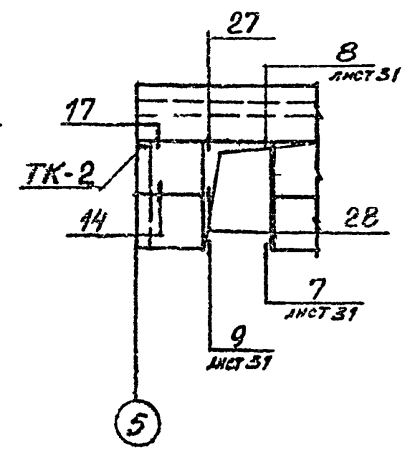
ФРАГМЕНТ 8



ФРАГМЕНТ 7

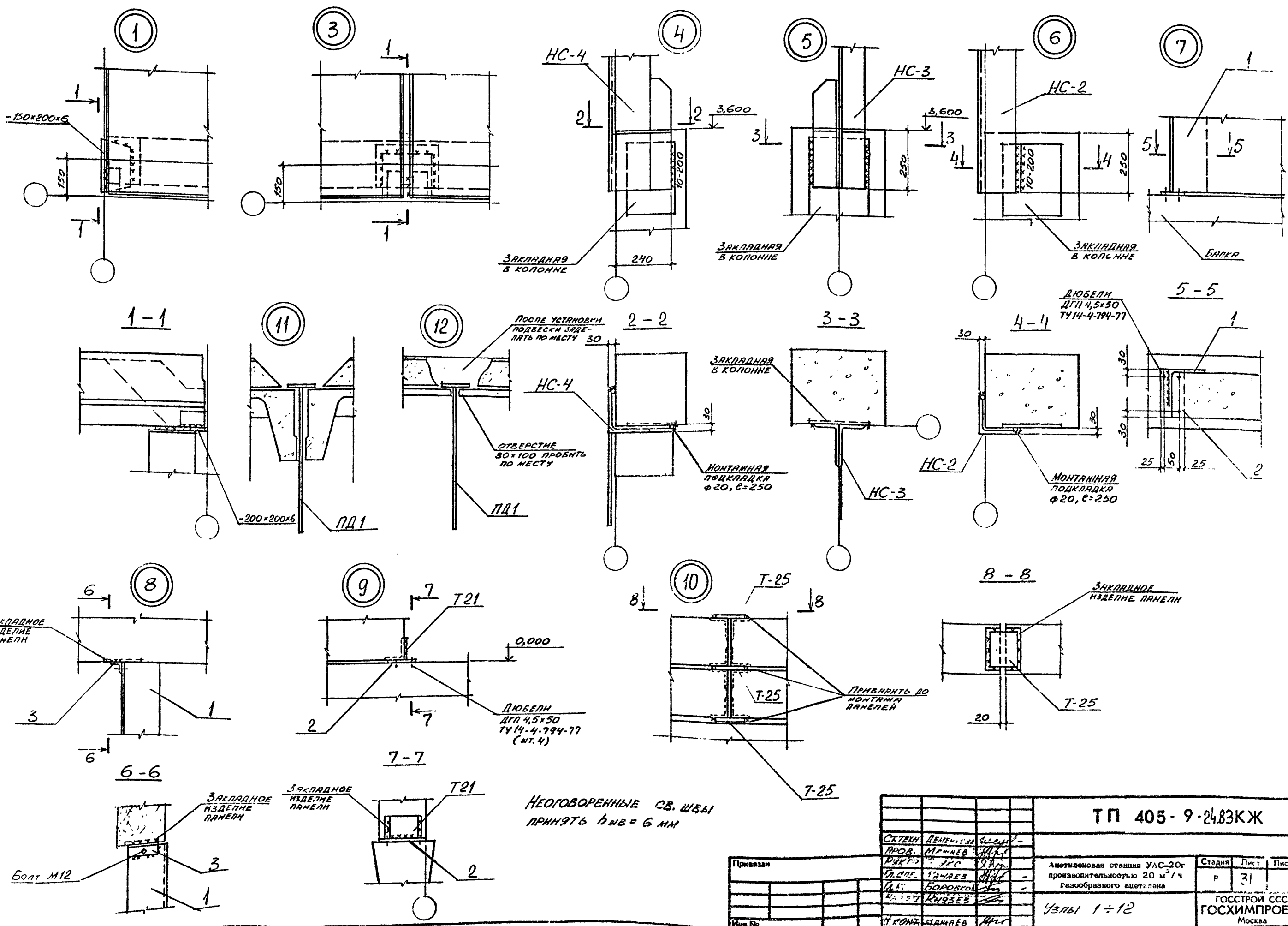


ФРАГМЕНТ 6



ТП 405-9-24.83-КЖ

Проектант	И. КОП. МАМАРОВ	Л. КОП. МАМАРОВ	Л. КОП. МАМАРОВ	Л. КОП. МАМАРОВ	Алюминиевое стекло УАС-20г производительность 20 м <sup>2</sup> /ч газобразного алюминия	Стадия	Лист	Листов
Изм. №						Р	30	
					ФРАГМЕНТЫ 1-10. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНО- ВЫХ ПАНЕЛЕЙ	ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва		



Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Прислан			ТП 405-9-24.83КЖ		
Степан	Венчик	Сидор	Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного ацетилена	Стация	Лист
Родов	Мочалов	Милос		Р	31
П.С.С.	Гамалев	Милос		ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва	
П.А.	Боросков	Милос		43/11 1 ÷ 12	
Имя.№	Т.Ронд	Мочалов			





ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре преискурента 01-22	По-лици по пре-искуренту 01-22	№ по пор.	Код конструкции	Масса конструкций, т													Серия типовых конструкций											
				Всего стали повышенной и высокой проч-ности	по видам профилей										Всего	Всего с уче-том 1% на ма-су наплавлен-ного металла		Количество, шт.										
					двутавры и швеллеры	широкопо-лощиче-вые двутавры	крупно-сортовая сталь	средне-сортовая сталь	мелко-сортовая сталь	толсто-листовая сталь $\delta \geq 4$ мм	универ-сальная сталь	тонко-листовая сталь $\delta < 4$ мм	гнутые стальные профили	гнутые замкнутые профили					трубы	прочие								
НАВЕС		1	526112									0,35							0,13					0,48	0,48			
ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ		2	526311									0,19								0,03					0,26	0,26		
ТРУБА		3	526353																					0,31	0,42	0,42		
ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА		4	526242																	0,13	0,06				0,21	0,21		
МОНОРЕЛСЫ		5	526235									0,41	0,31	0,04											0,97	0,98		
ПЛОЩАДКИ		6	526243									0,31	0,31	0,11											2,38	2,40		
ЛЕСТНИЦЫ		7	526242																						0,39	0,39		
ОГРАЖДЕНИЕ		8	526244																						0,55	0,56		
МОЛНИЕЗАЩИТА		9	526212																	0,01					0,65	0,66		
ПЕРЕПЛЕТЫ		10	526221																						1,03	1,04	1.436.2-15 вкл 2	
Итого		11										0,91	0,62	0,66	0,07	0,13	1,83							0,34	1,20	1,58	7,34	
Итого с учетом 3,7% на отходы		12										0,94	0,64	0,68	0,08	0,14	1,90							0,34	1,24	1,64	7,61	
Приведенная к обычным профилям масса металла		13										0,94	0,67	0,68	0,08	0,14	1,90							0,35	1,41	1,89	8,06	
Разность приведенной к обычным профилям и натуральной массы металла		14																								0,45		
масса металла по пределам текучести	МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )																											
	225 (23)	15																								7,61		
	295 (30)	16																										
Приведенная к стали с пределом текучести 225 МПа масса металла		17																								7,61		
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение масс в чертежах КМД и 3,7% на отходы		18																								8,06		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металл. и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)		Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)	Заполняется ВЦ
				марка металла	профиль	размера профиля			ЛЕТ-МЕТЫ	КОДЫ		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ТУ14-3-194-73	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	28*25*1,8	1					526221				
								0,67				
<b>ВСЕГО ПРОФИЛЯ</b>			<b>2</b>					<b>0,67</b>				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 18903-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	$\delta=1,8$	3					0,33				
								0,33				
<b>ВСЕГО ПРОФИЛЯ</b>			<b>4</b>					<b>0,33</b>				
<b>ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА</b>			<b>5</b>					<b>1,00</b>				
В том числе по маркам	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		6					1,00				
МАССА ПОСТАВКИ ПО КВАРТАЛАМ		I										
		II										
		III										
		IV										

Прил. №		
Имя №		
<b>ТП 405-9-24.83 КМ</b>		
СТ ИМ БЕЛАЕВ	ПРОВЕР МАМАЕВ	ГЛ КОНС БОРОВКОВ
НАЧ ОТВ КИЗЕВ	ГИП КОРОТКИЙ	ГЛ ИММ НУКИТИН
И КОНТР МАМАЕВ		
Ацетиленовая станция УАС-20г производительность 20 м <sup>3</sup> /ч газобразного ацетилена		
Студия	Лист	Листов
Р	3	
<b>ДЕШЕВЫЕ ДАННЫЕ (ОЖОУЧАНИЕ)</b>		
ГОСХИМПРОЕКТ Москва		





СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ

по оси "В"

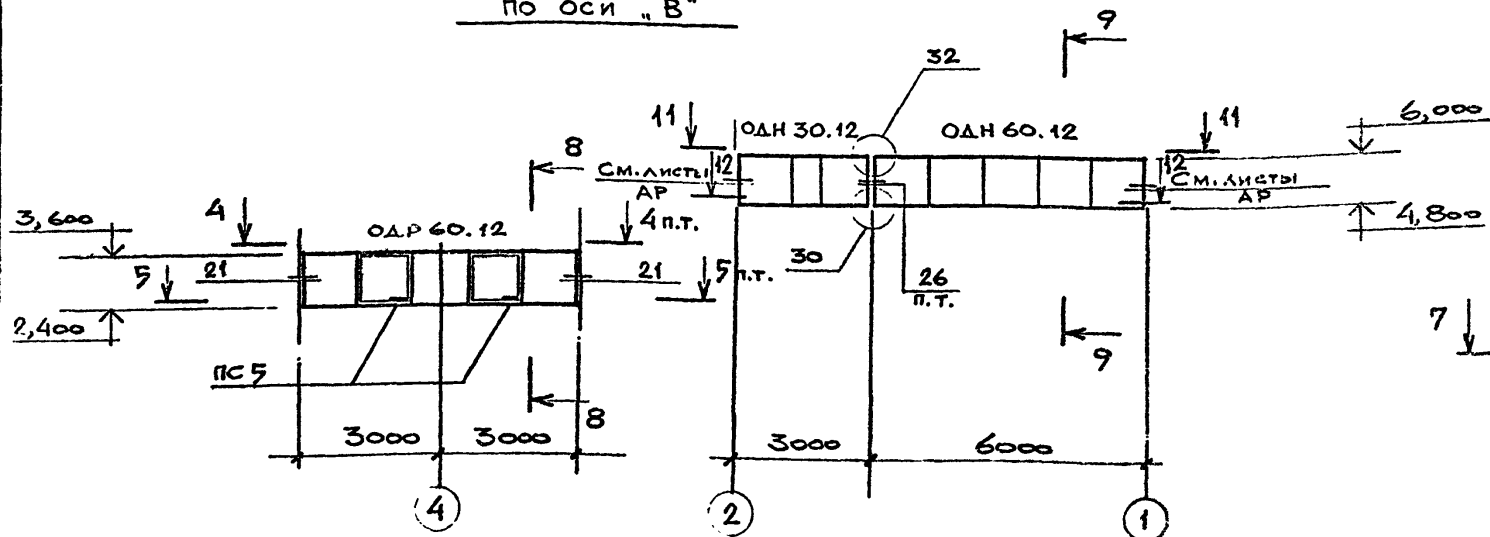
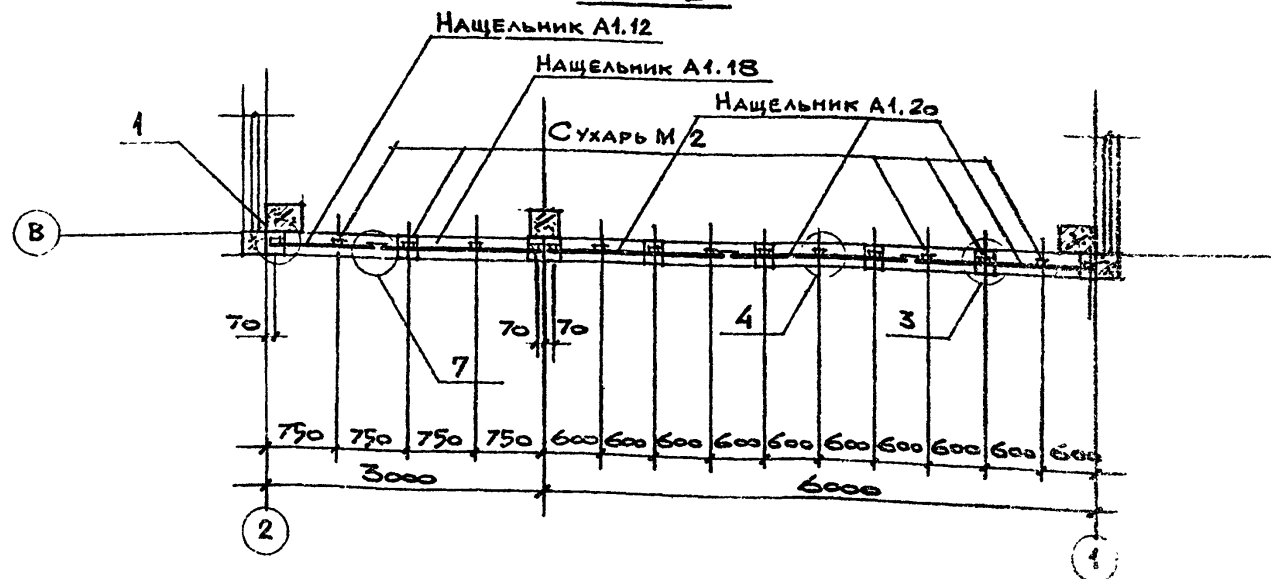
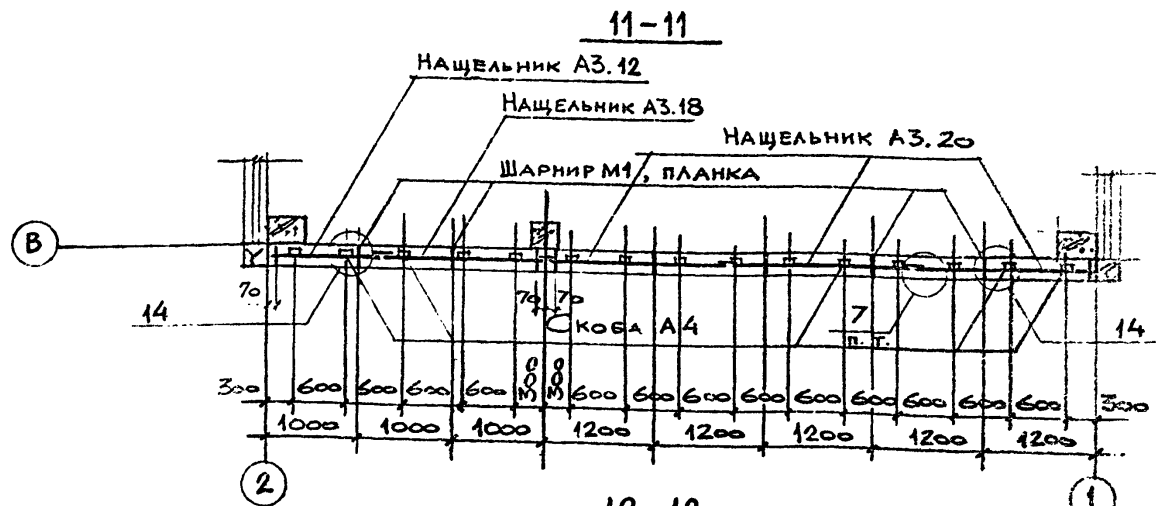
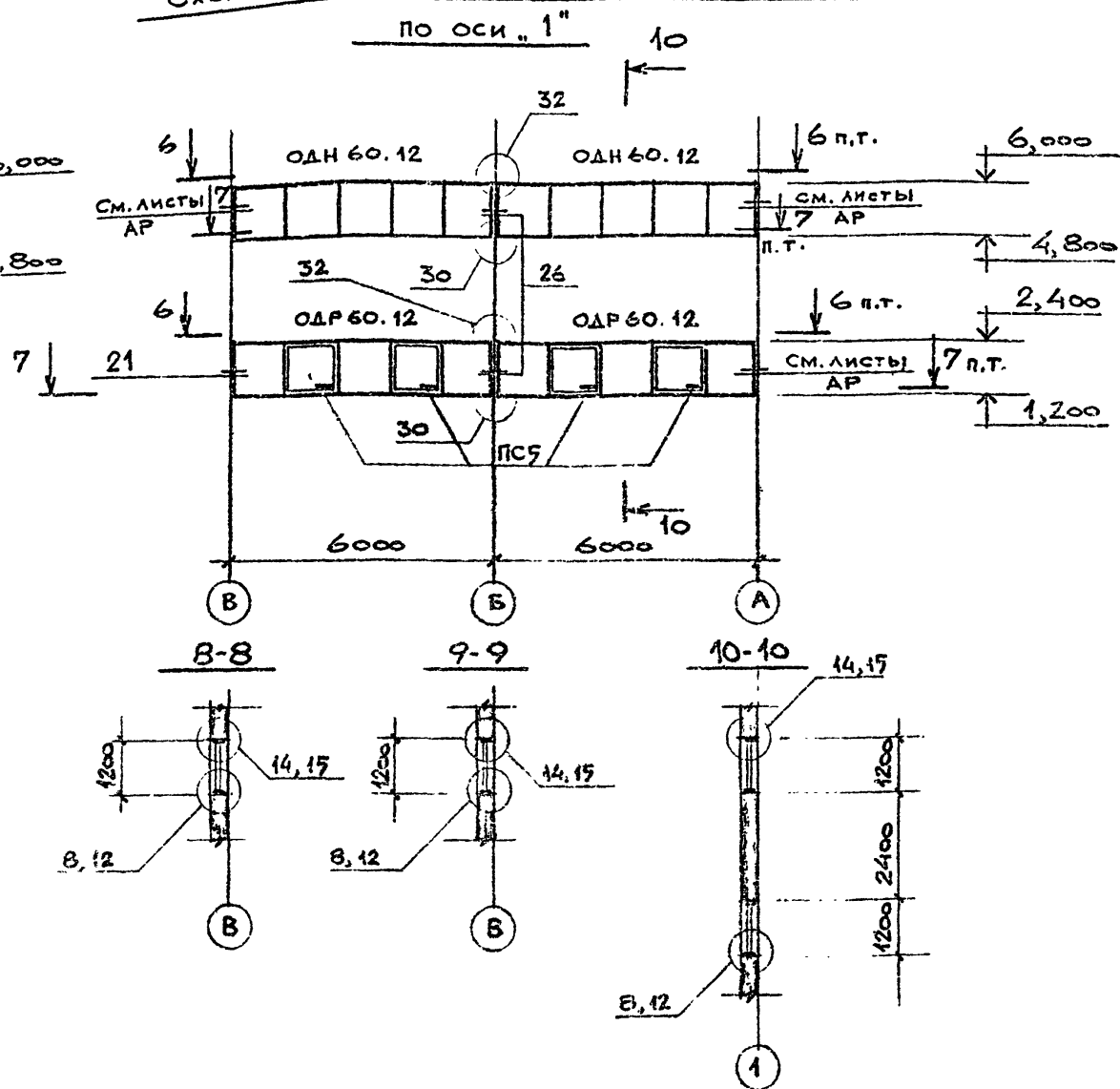


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ

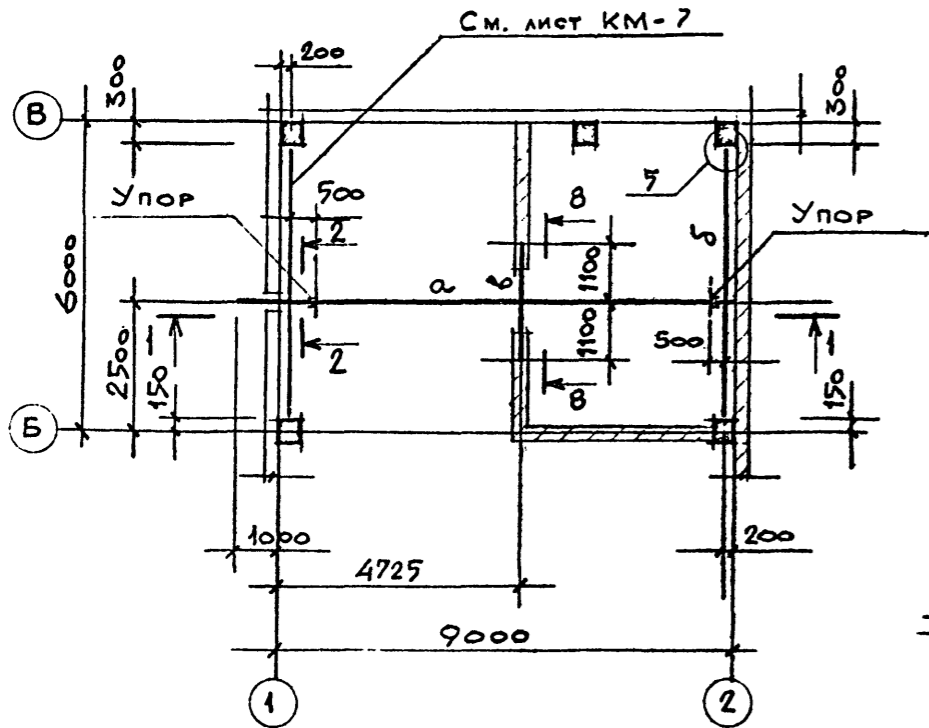
по оси "1"



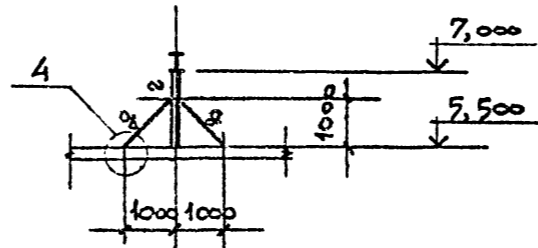
1. Все узлы принять по серии 2.436-11, вып. 1
2. Скобы А4 пристрелить дюбелями к сб. ж.б. пакелям по месту.

ТП 405-9-24.83 КМ					
Проектировщик	Ст. инж. АММЕНКОЕ	Провер. МАКАЕВ	Рук. гр. ФРУКС	Автоматическая станция УАС-20г	Стадия
				производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч	Лист
				газообразного ацетилена	Р 5
				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	ГОССТРОЙ СССР
				ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ ПО	ГОСХИМПРОЕКТ
				ОСИ "В" "1"	Москва
Инж. №	И. КОМП. АММЕНКОЕ				

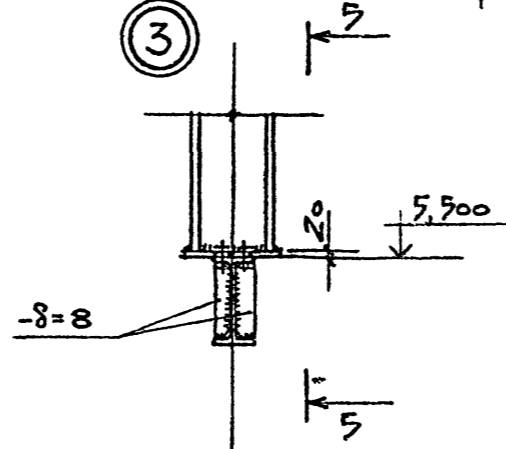
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОРЕЛЬСА



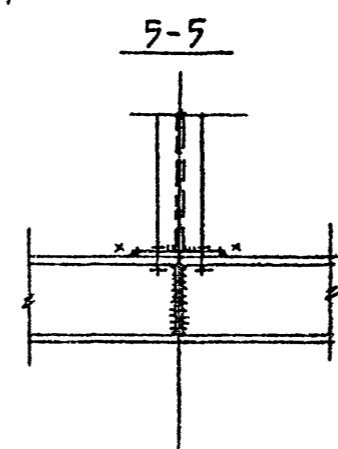
2-2



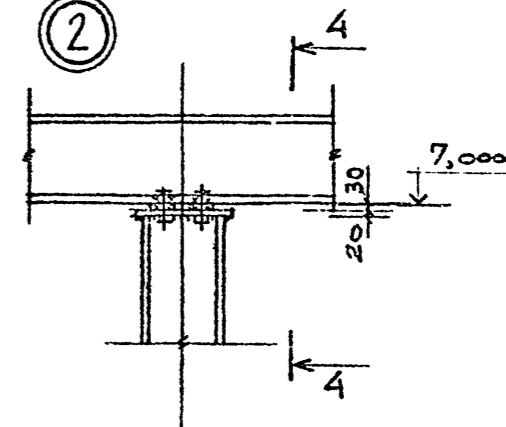
3



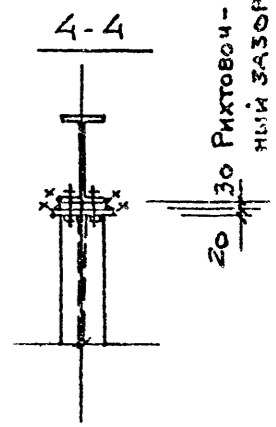
5-5



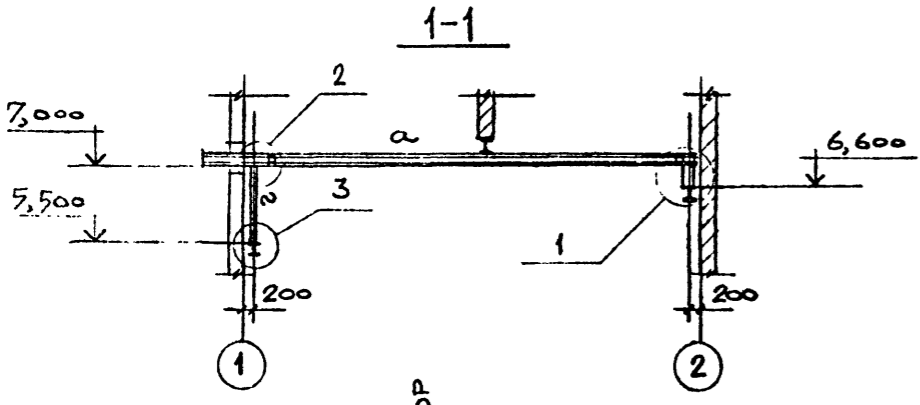
2



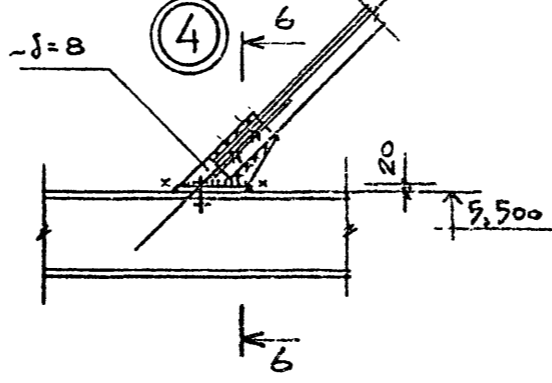
4-4



1-1



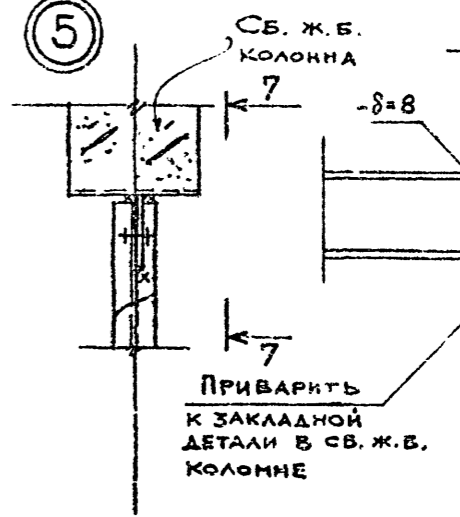
4



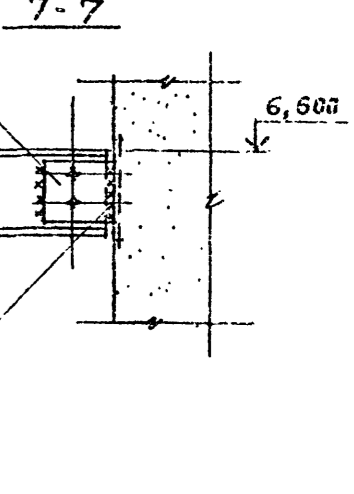
6-6



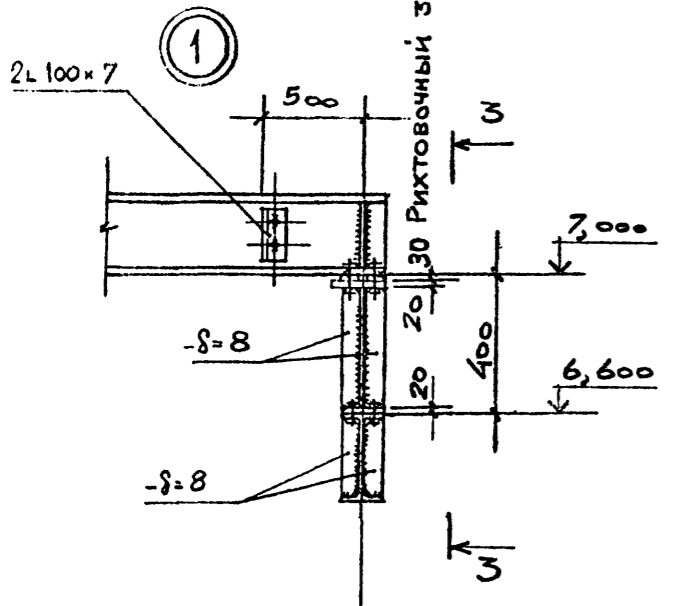
5



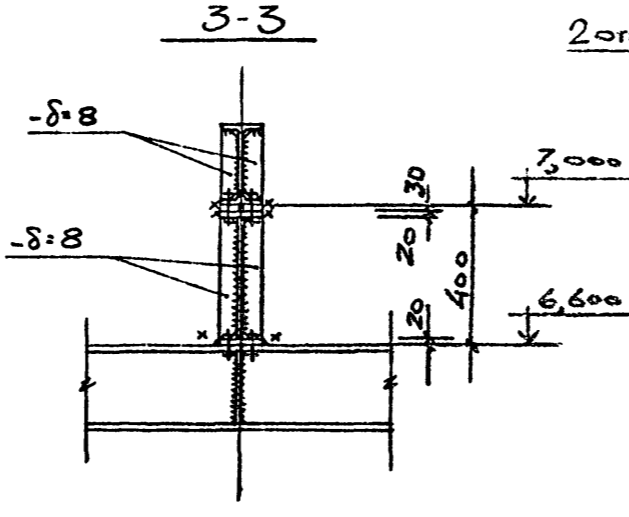
7-7



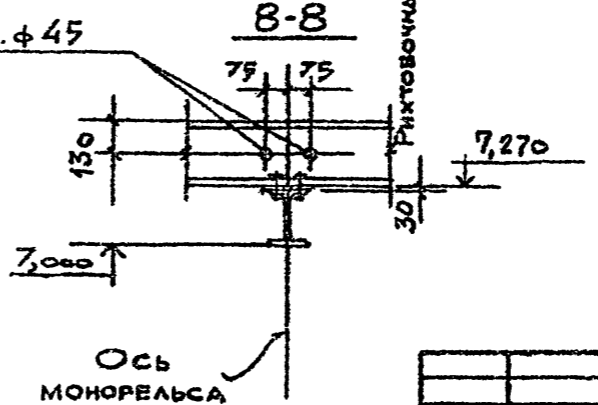
1



3-3



2 отв. ф 45



8-8

30 РИХТОВОЧНЫЙ ЗАЗОР

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	всказ	поз.	N кНМ(тс)	N кН(тс)	Q кН(тс)			
а	I				18,0 (1,8)	III	ВСт3пс6!	L ≤ 400
б					23,0 (2,3)			
в					15,0 (1,5)			
г					14,0 (1,4)			
д	L							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III  
ЗАХАРОВ  
ГИП  
СОГЛАСОВАНО  
ВЗМ. ИВ. НО  
НАЧ. ЕИП  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № П. Д. Д.

ТП 405-9-24.83 КМ		
Ст. инж. АННЕНКОВ	Провер. МАЖАВ	Ацетиленовая отаждка УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена
Рук. гр. ФУКС	Гл. спец. МАЖАВ	
Инж. БАРАНОВ	Нач. отд. КИЯВ	МОНРЕЛЬС НА ОТМ. 7,000
Инж. КОТЛ	НАЧ. КОТЛ	
Стация	Лист	Листов
Р	6	
ГОССТРОИ МОС ГОСХИМПРОЕКТ Москва		

ГХТ  
2394  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 5,500

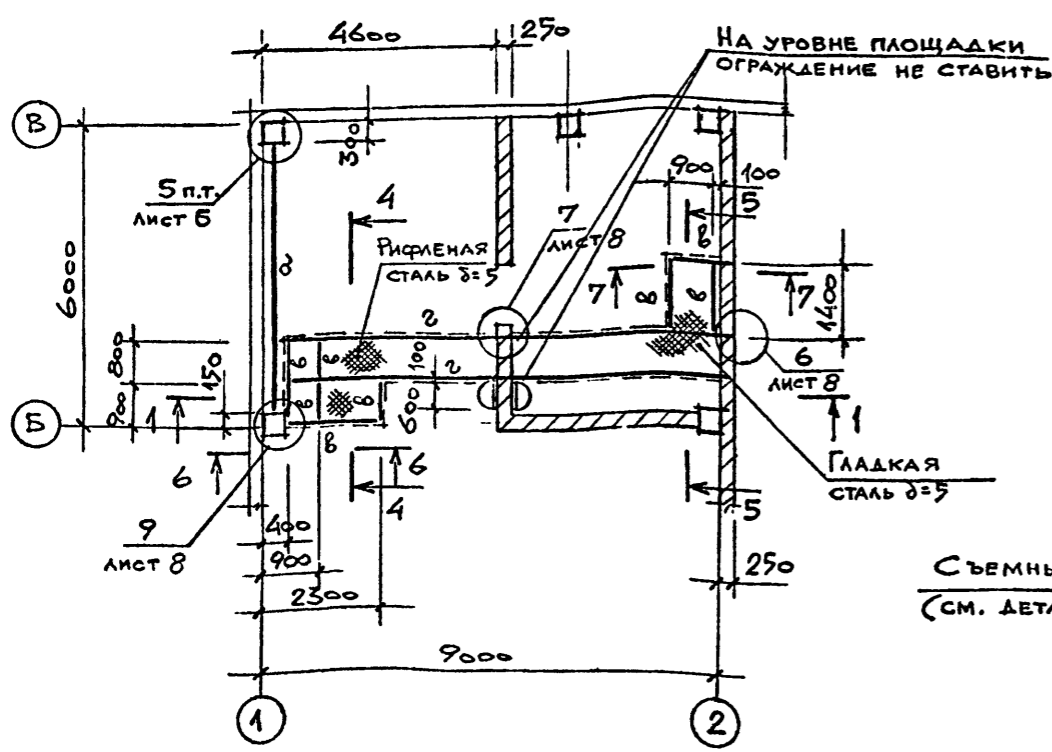
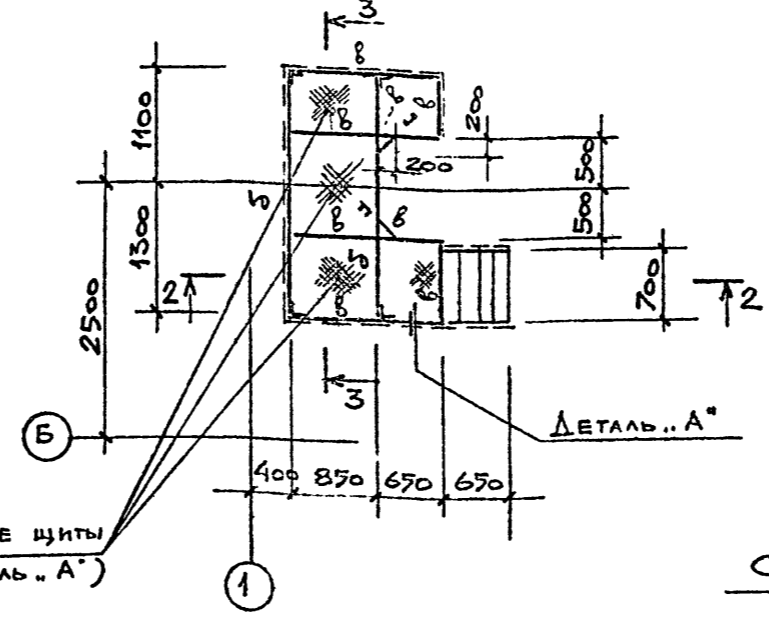


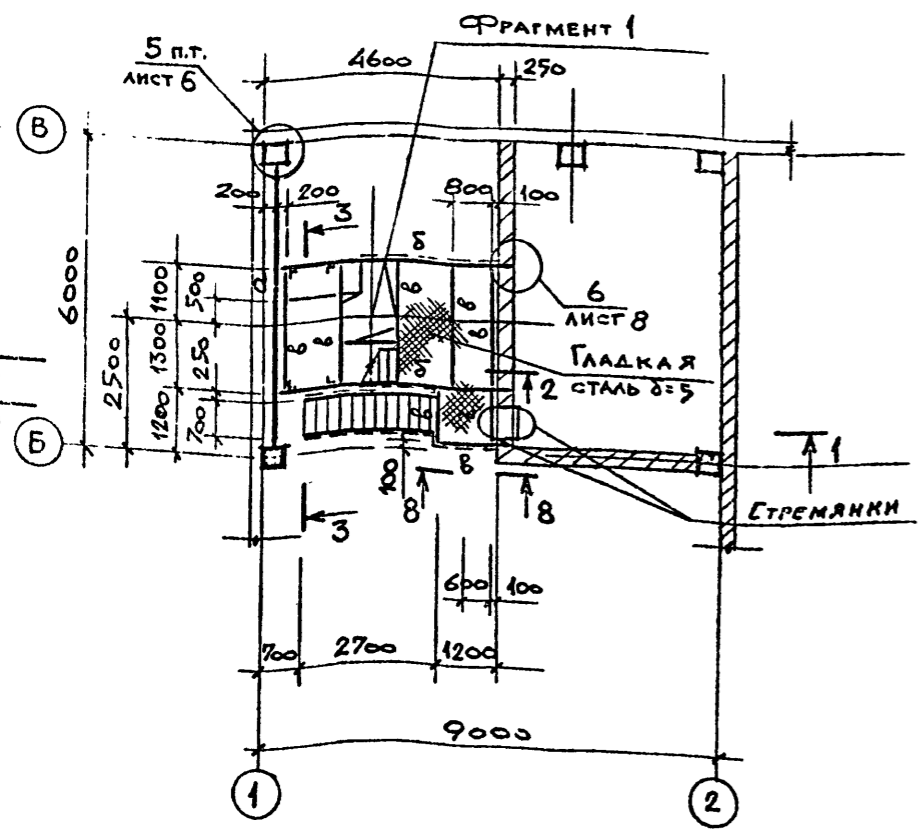
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 3,350



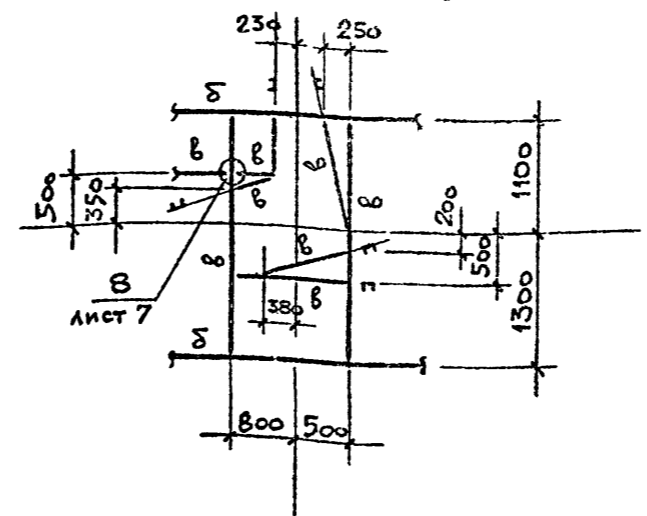
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Осевые угля			Группа констр.	Марка металл.	Примечание
	осназ	поо.	состав	И кн(тс)	II кн(тс)			
α	I		I 26-B1					
δ	Г		Г 20					
в	Г		Г 140x60x4					
z	Г		2Г 140x60x4					
g	L		L 75x6	+20,0 (+2,0)			IV	ВСГ3кп2 СВАРИТЬ
с1	L		L 75x6	-15,0 (-1,5)				

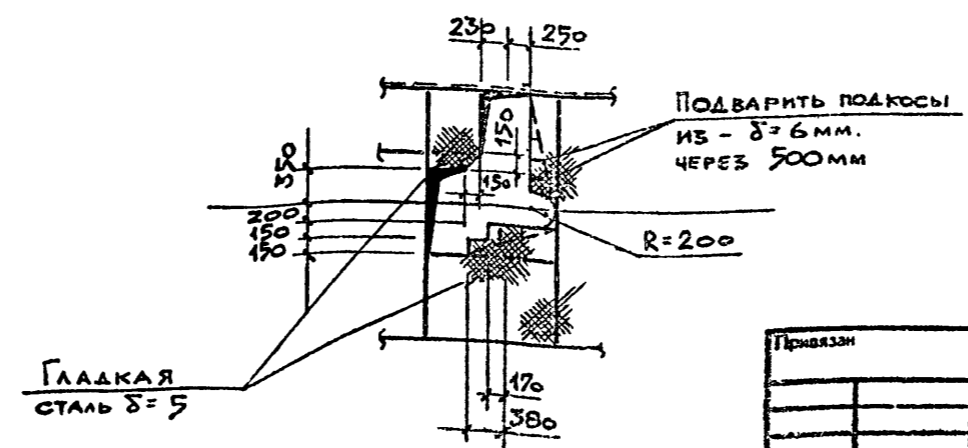
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2,700



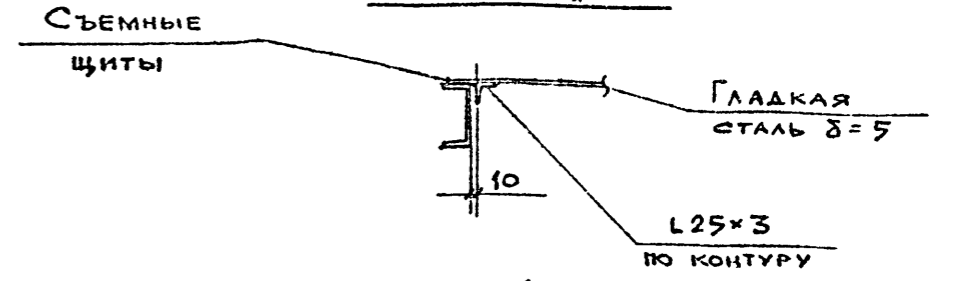
ФРАГМЕНТ 1



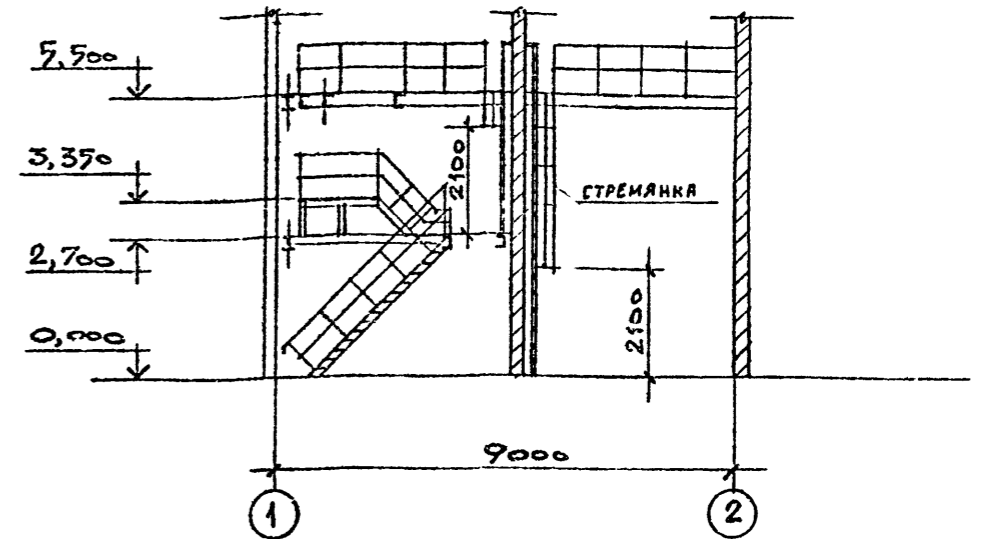
ПЛАН НАСТИЛА ПО ФРАГМЕНТУ 1



ДЕТАЛЬ А



1-1



Лестницы и ограждения принять по типу серии 1.459-2, вып. 2. Стремянки принять по типу серии 1.459-2, вып.1. Ступени лестниц принять из гладкой полосовой стали δ=5.

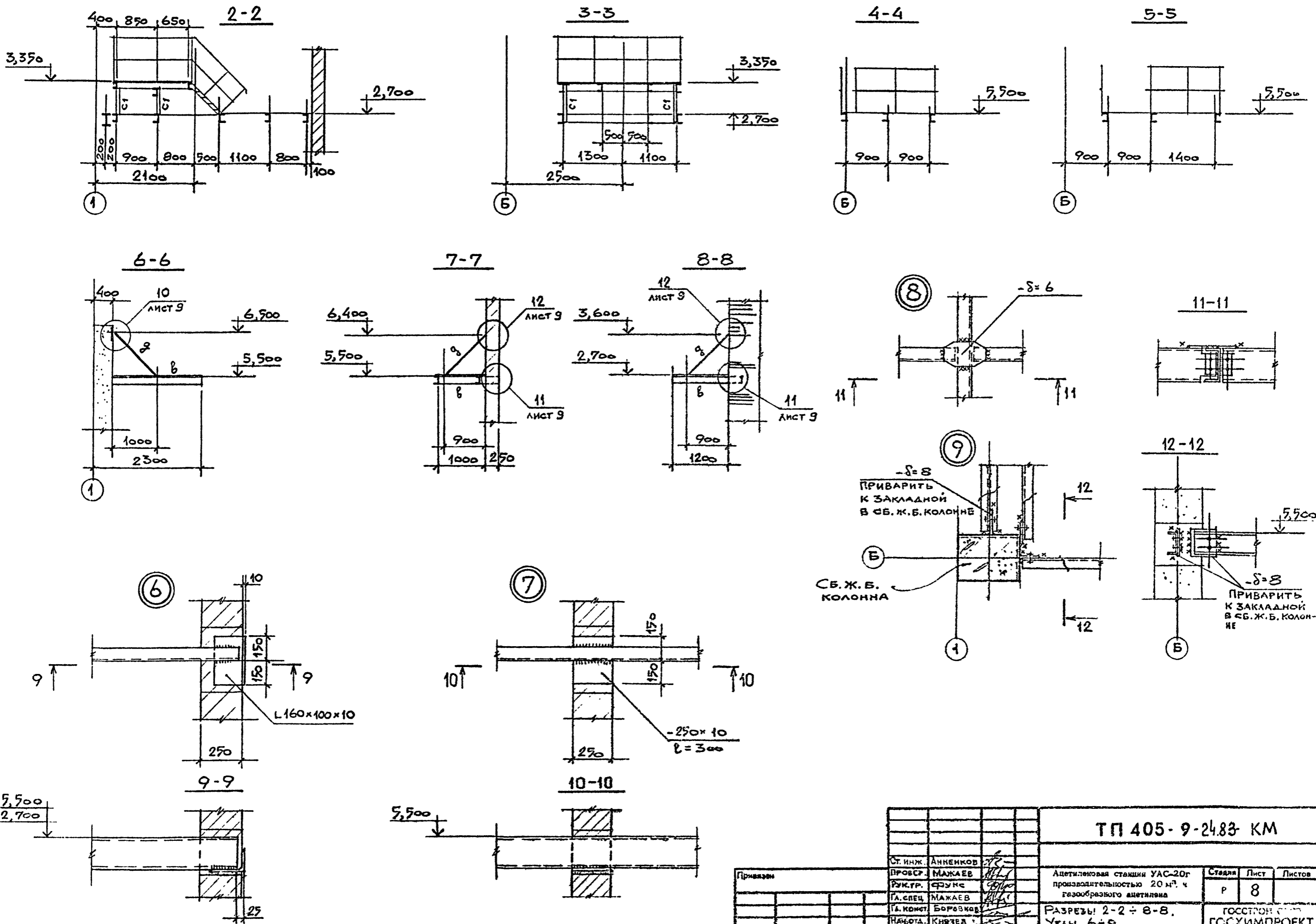
ТП 405-9-24.83 КМ

Привязан		Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена	Студия	Лист	Листов
Ст. инж.	Анненков		Площадки на отм. 2,700 3,350; 5,500	Р	7
Провер.	Мажаев				
Рук. гр.	Фрукс				
Гл. спец.	Мажаев				
Гл. конст.	Борьков				
Над. б-д.	Князев				
И. контр.	Минаев				

СОГЛАСОВАНО:  
ГИПРОЕЦАЭС  
ЗАРЯВ  
НАЧ. ОУ  
ПОСЛ. К. ДЕТЯ  
И. В. ПОПОВ

ГОССТРОЙ СССР  
ГОСХИМПРОЕКТ  
МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

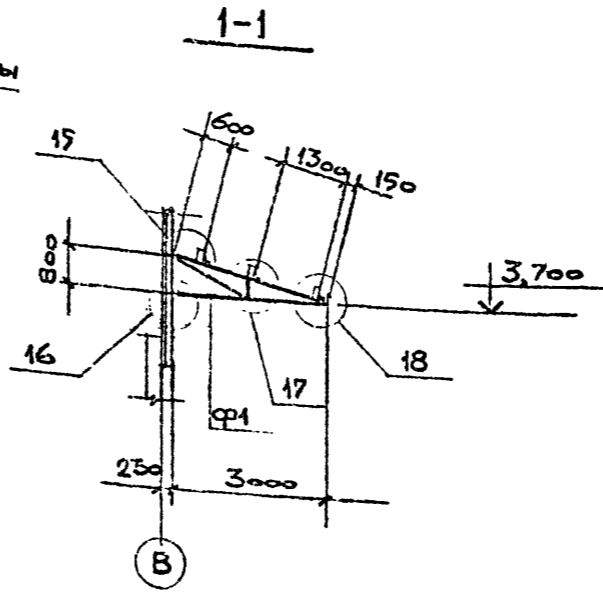
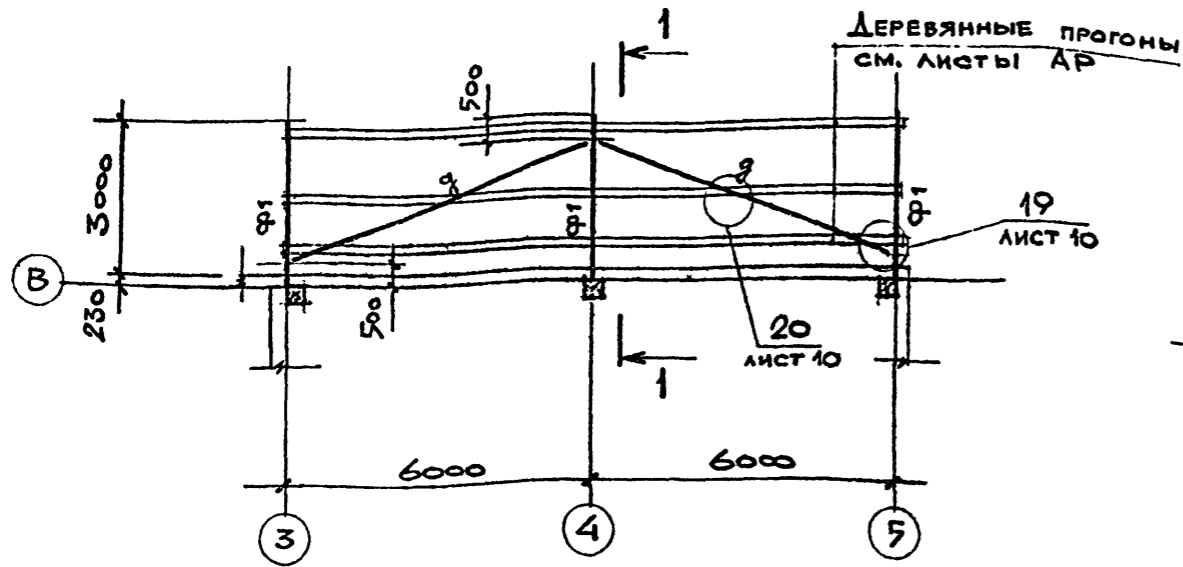


С.С. ГЛАВ. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Л.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Г.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
И.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
В.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Н.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
М.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
О.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
П.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Р.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
С.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Т.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
У.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Ф.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Х.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Ц.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Ч.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Ш.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Щ.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Ъ.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА  
Ы.С. ПРОЕК. ИНЖ. КОЛ. ПРОЕКТА

<b>ТП 405-9-24.83-КМ</b>			
Ст. инж.	Анненков		Апетителовая станция УАС-20г производительностью 20 м³ ч газообразного ацетилена
Проект.	Макаев		
Рук. гр.	Фрунзе		
Гл. спец.	Макаев		
Гл. конст.	Борознов		
Нац. от.	Князев		РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 8-8, Узлы 6 ÷ 9.
И. контр.	Манаев		
Ст. инж.	Анненков		Ст. инж.
Проект.	Макаев		Лист
Рук. гр.	Фрунзе		8
Гл. спец.	Макаев		Листов
Гл. конст.	Борознов		ГОССТРОЙПРОЕКТ
Нац. от.	Князев		Москва
И. контр.	Манаев		

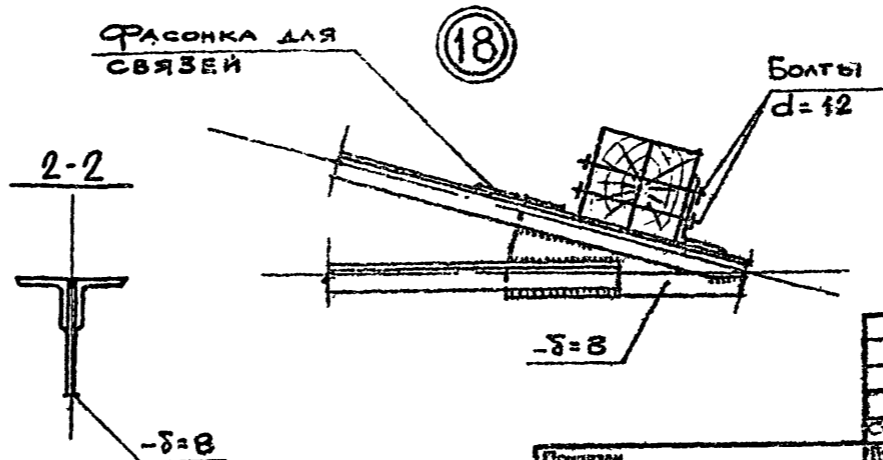
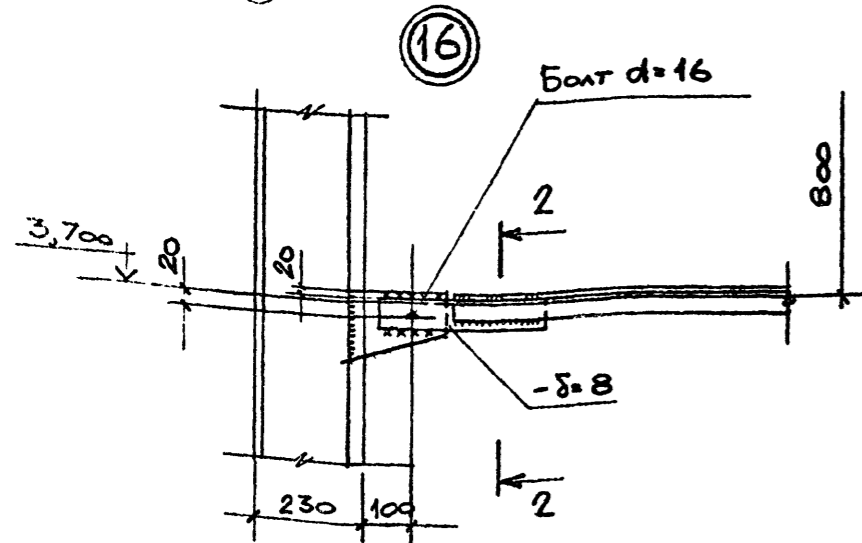
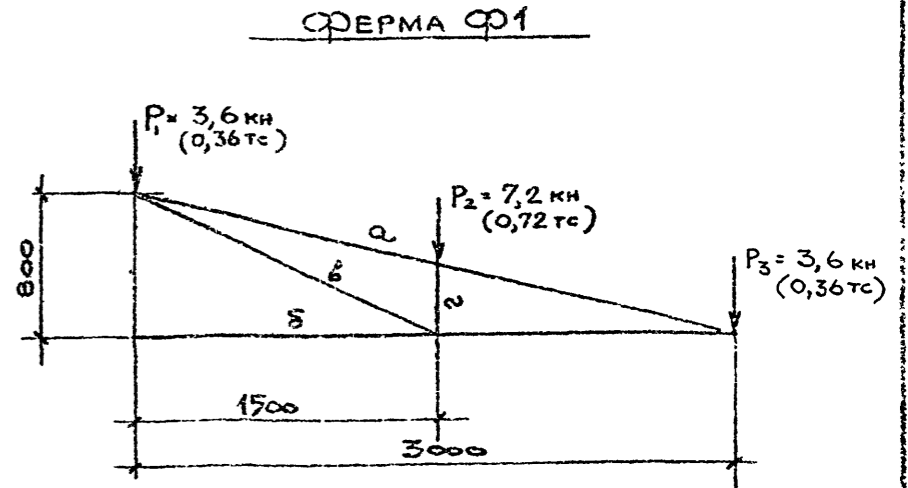
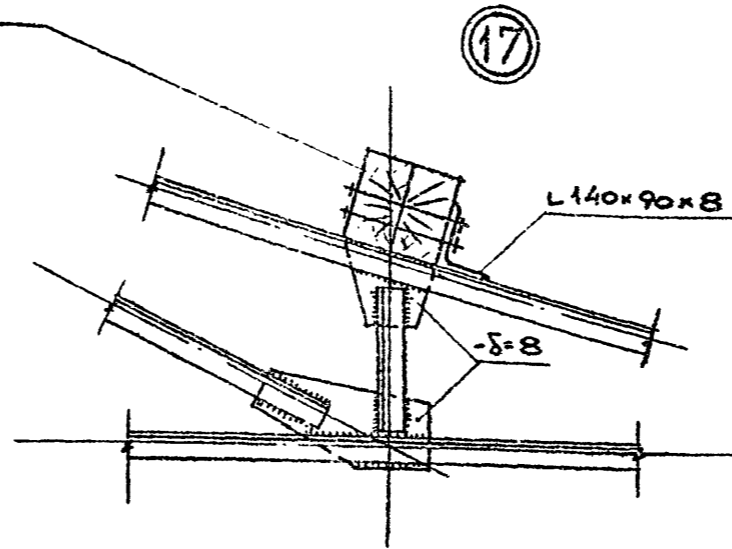
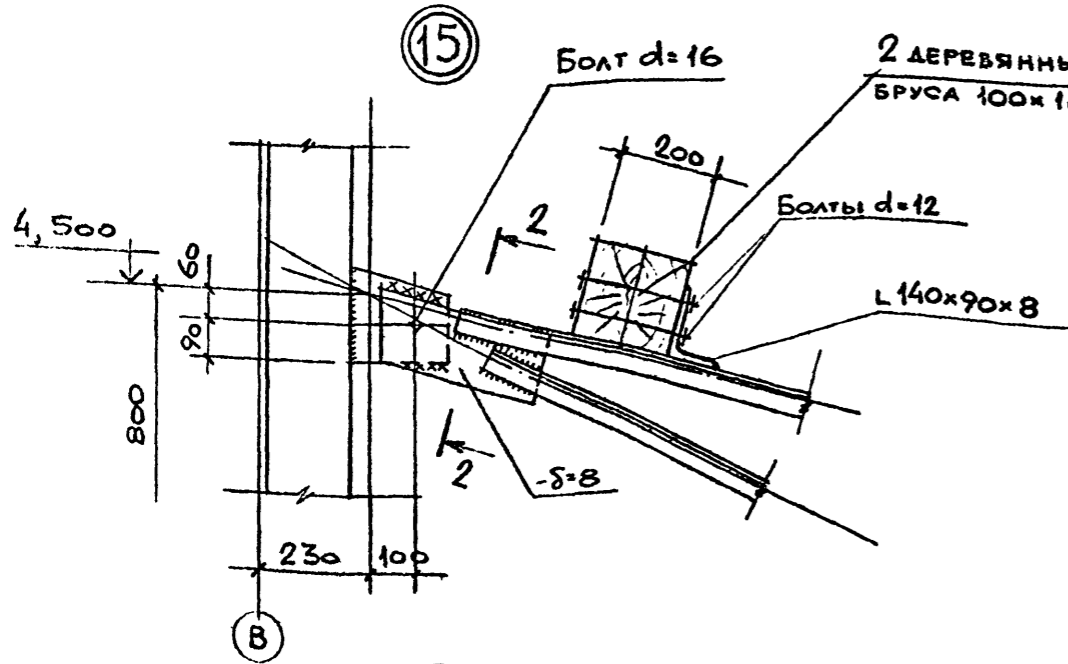


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ НАВЕСА  
И СВЯЗЕЙ ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			группа констр.	Марка металла	Примечание
	веса	поз.	состав	М кН(тс)	N кН(тс)			
а			2L 50x5	+14,4 (1,44)			IV	8Ст3кп2
б	T		2L 50x5	-27,0 (-2,7)				
в			2L 50x5	+16,0 (+1,6)				
г			2L 50x5	-7,2 (-0,72)				
д			L 50x5					



ТП 405-9-24.83 КМ

Примечание	Имя	Подпись	Дата	Статус
Исполнитель	Анненков			Исполнитель
Проверенный	Мажаров			Проверенный
Сек.пр.	Сорукс			Сек.пр.
Тех. спец.	Мажаров			Тех. спец.
Инженер	Сорукс			Инженер
Нач. отд.	Князев			Нач. отд.
И.контр.	Мажаров			И.контр.

Амелинская станция УАС-20г  
производительностью 20 м<sup>3</sup>/ч  
газообразного азотилена

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ФЕРМ НАВЕСА И СВЯЗЕЙ ПО  
ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ.

ГОСТРОИ ССГ  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 405-9-24.83  
Альбом III

СОГЛАСОВАНО:  
ГИПРОПРОЕКТ СРОЛ  
ЗМАРЬ  
ВЗЛМ ИВБ №  
ИЗМ. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР

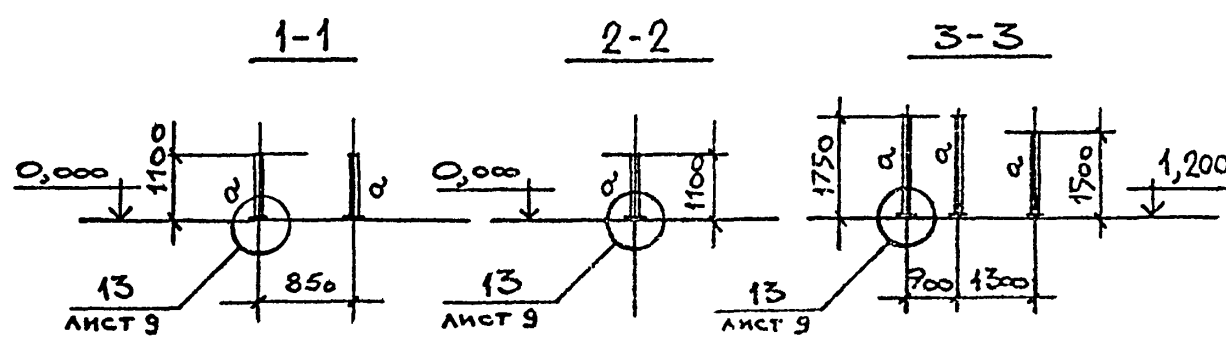
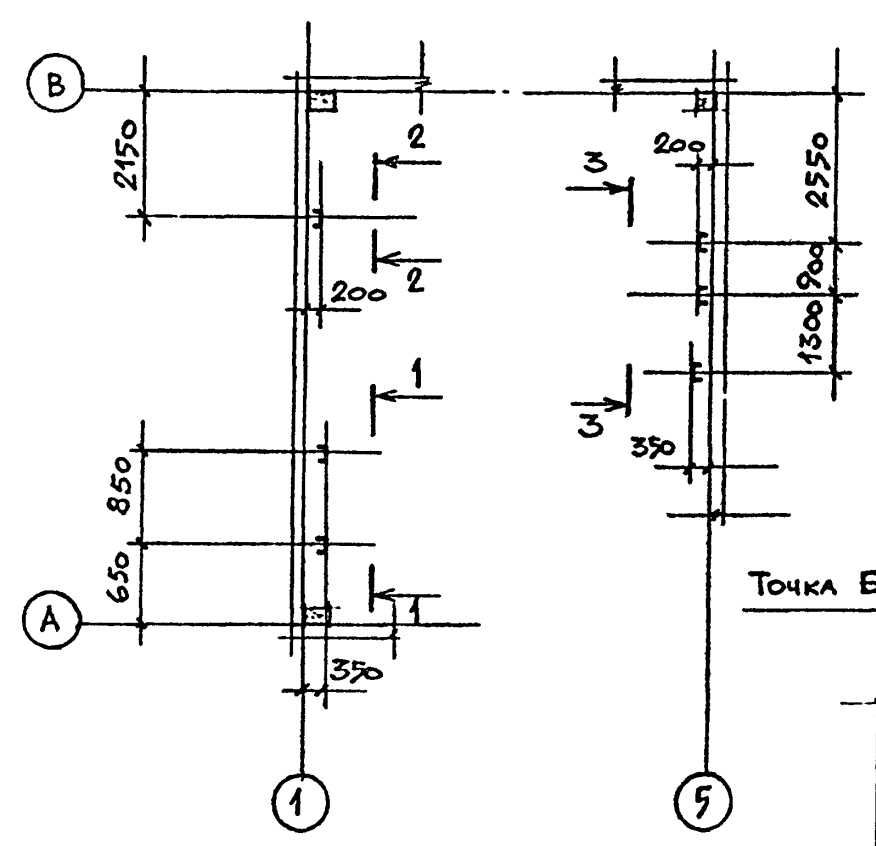
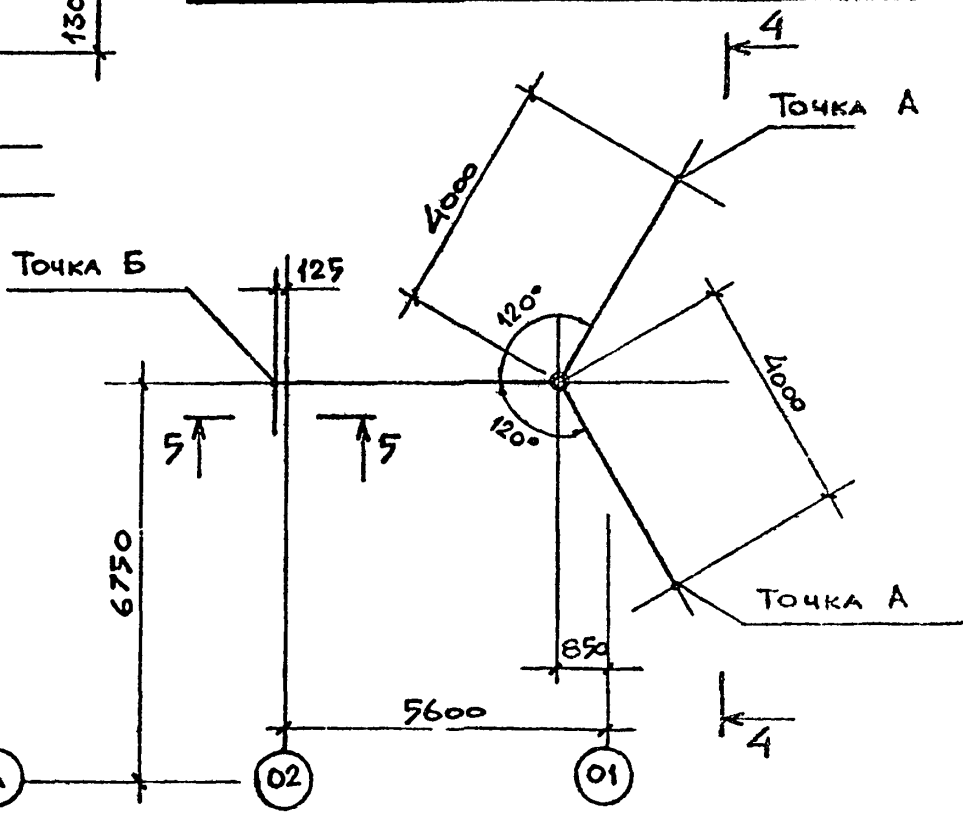
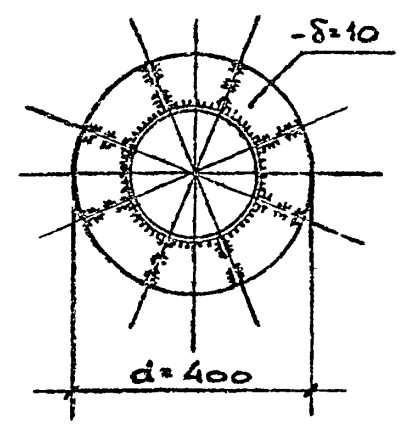
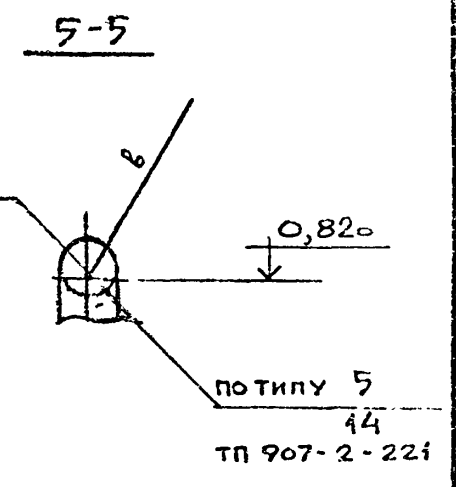
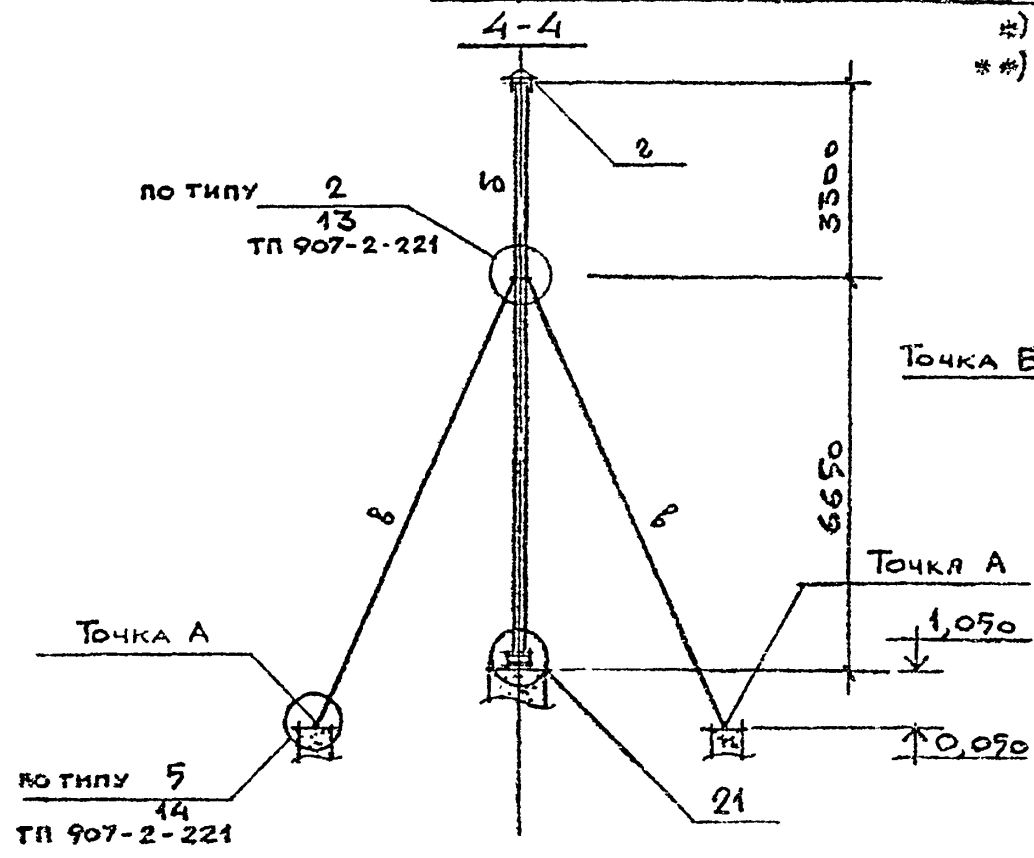
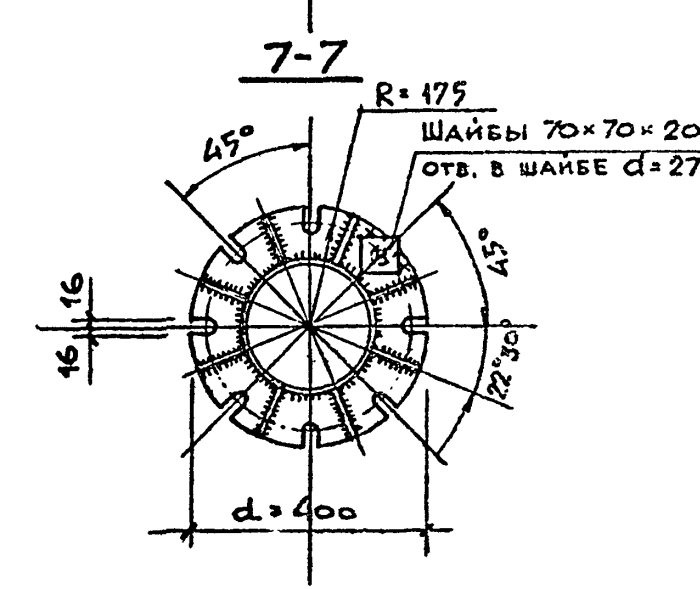
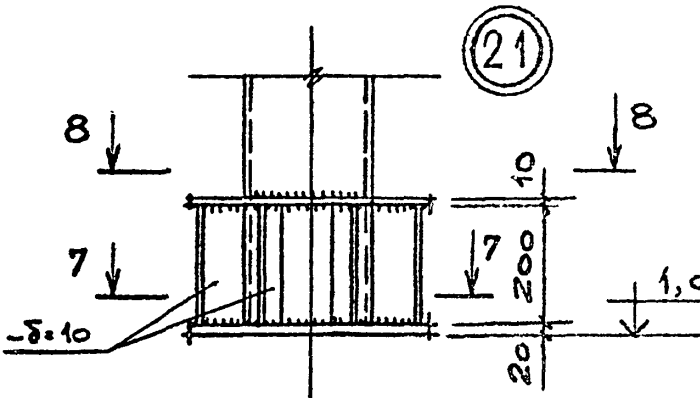
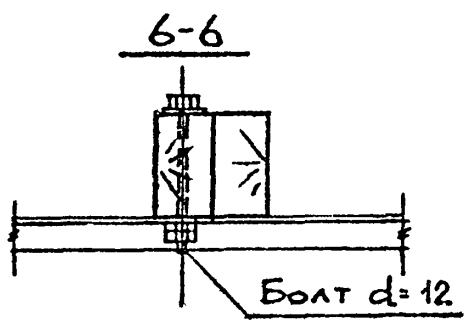
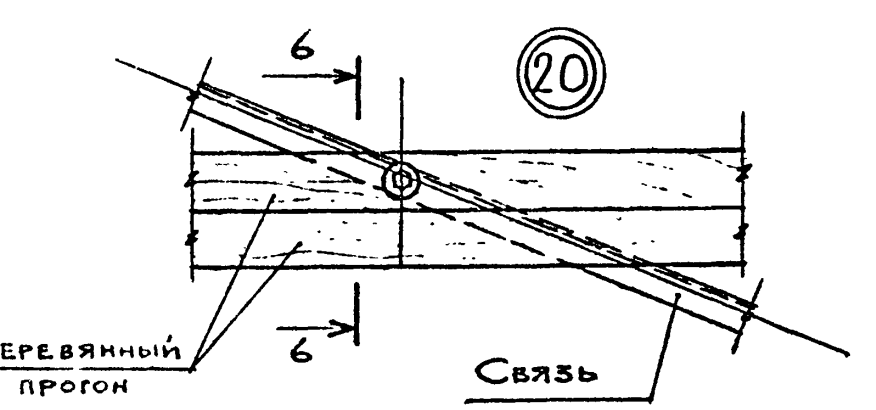
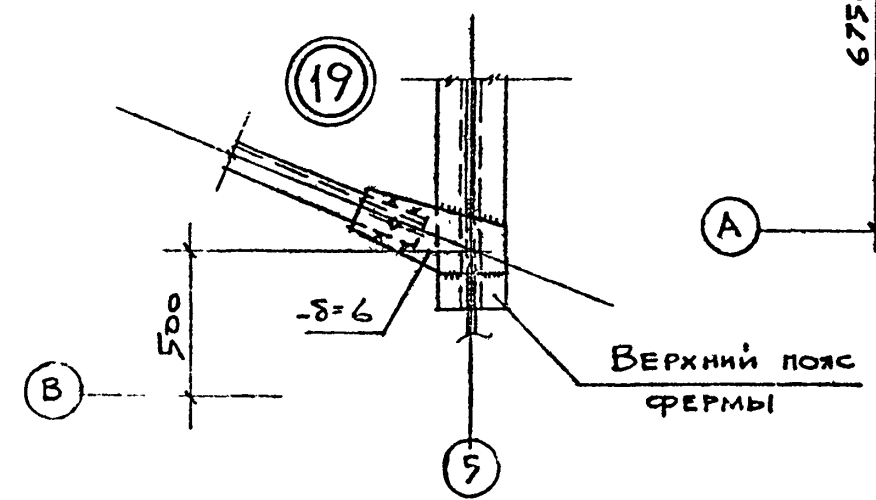


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТРУБЫ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металл.	Примечание
	всказ	пов.	состав	N КНМ(ТС)	N КН(ТС)			
а	Г		С 10					
б	—		ТРУБА 219x5					
в	—		Ф 18			IV	ВСТЗкп 2(*)	
г	ЗОНТ КРУГАЛЫЙ		—					**)

\*) ПО ТИПУ ОТ-1 СЕРИИ ТП 907-2-221  
\*\*) ПО ТИПУ ЗК.00.000 СЕРИИ 1.494-32



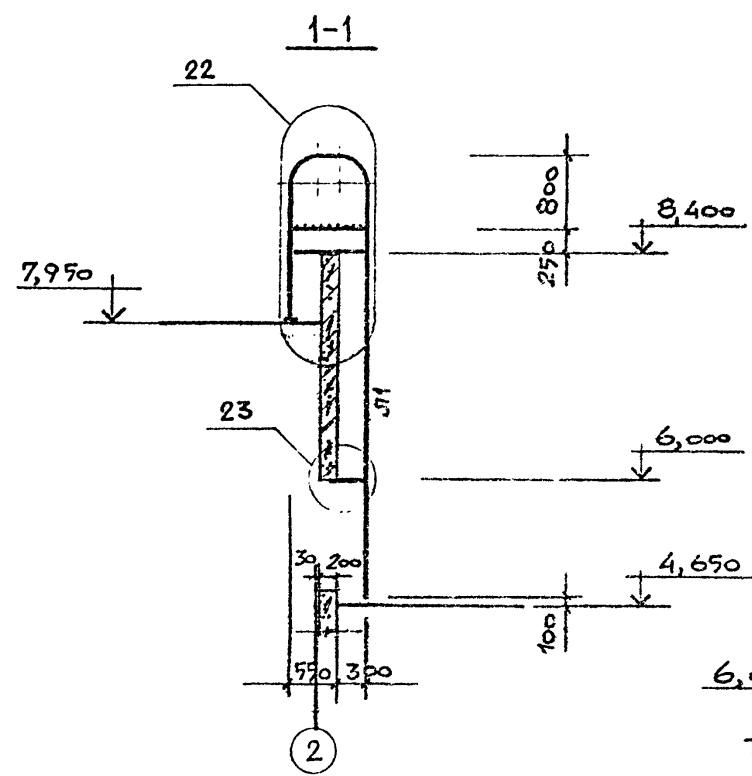
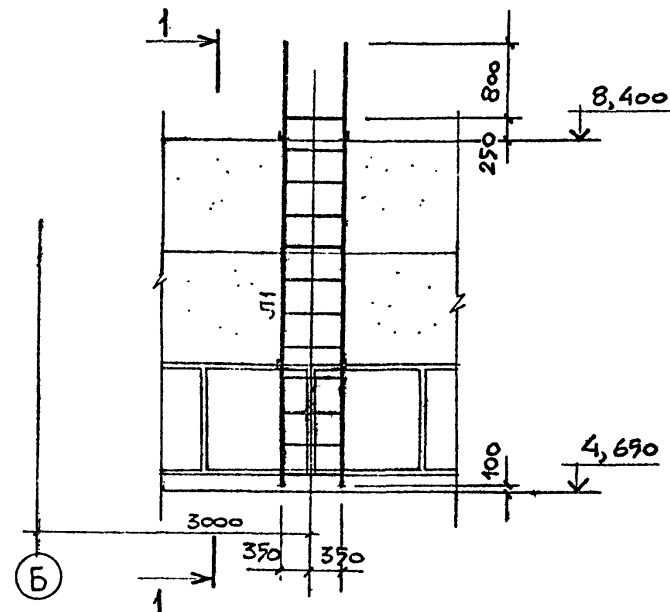
ТП 405-9-24.83-КМ			
Ст. инж.	АННЕНКОВ		
Провер.	МАЖАЕВ		
Рук. гр.	СРУКС		
Сп. спец.	МАЖАЕВ		
Гл. конст.	БОРДЯКОВ		
Мач. отд.	КНЯЗЕВ		
И. конст.	МАЖАЕВ		

Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³ ч газообразного ацетилена	Стадия	Лист	Листов
	Р	11	

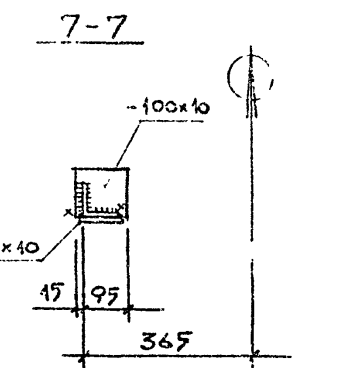
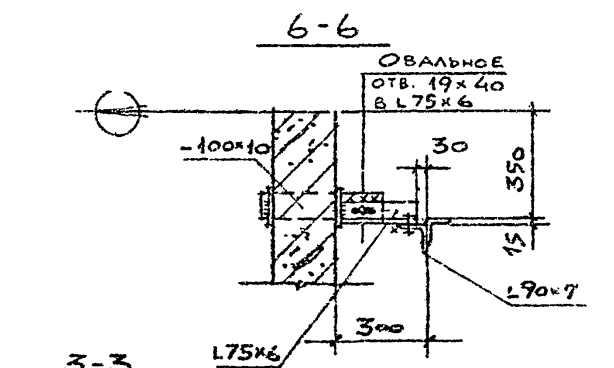
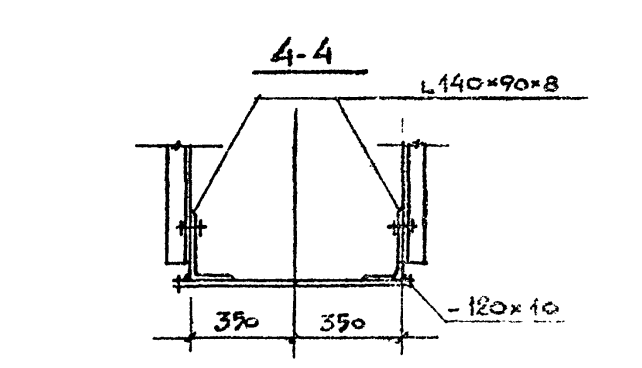
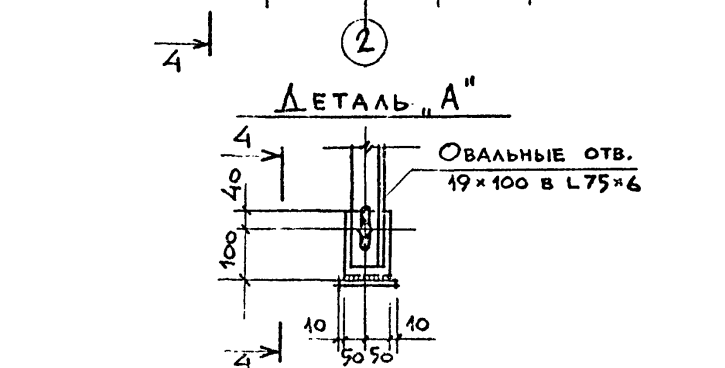
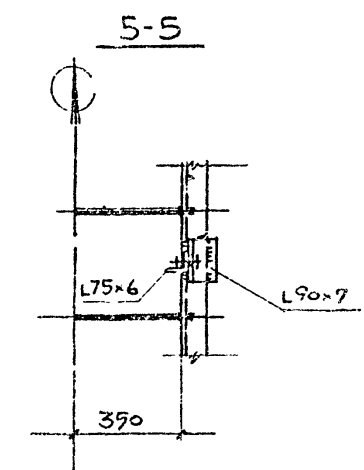
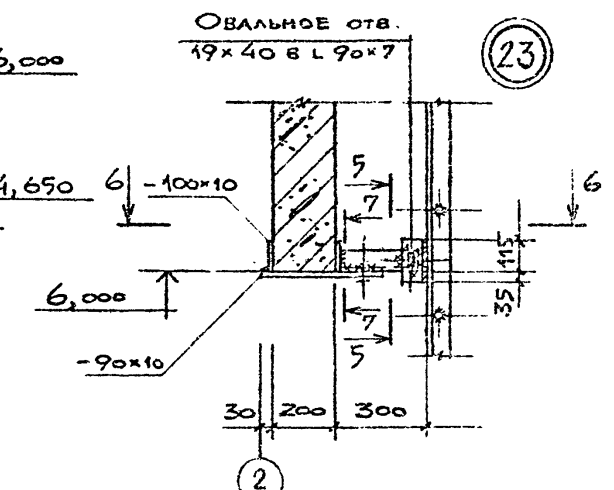
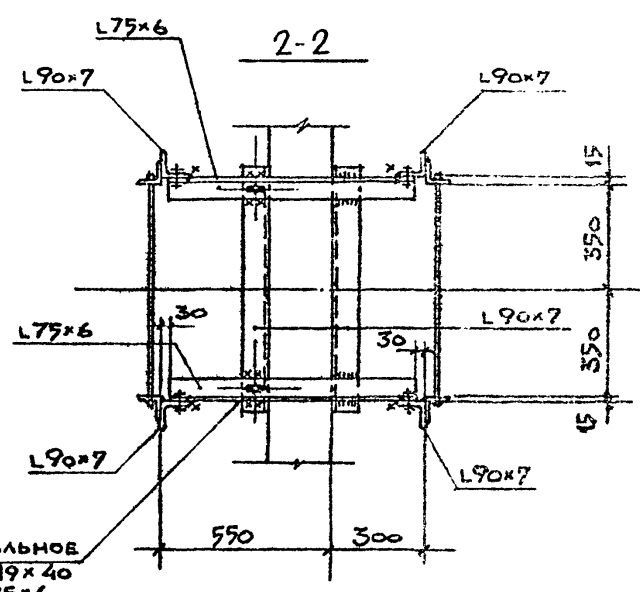
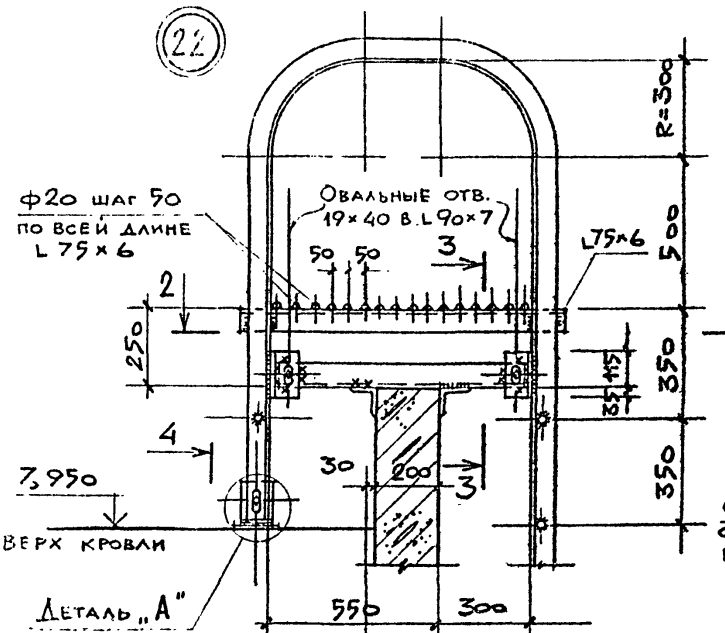
Схемы расположения опор и трубы. Узлы 19 ÷ 21	ГОССТРОЙ ГОСХИМПРОЕКТ Москва
---	------------------------------------



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	КСЛ	ПОЗ.	СОСТАВ	М КИМ(ГС)	Н КИ(ГС)	Q КИ(ГС)			
Л1	1		L 75x6	КОНСТРУКТИВНО			IV	ВстЗкп2	
	2		φ 20						



СОГЛАСОВАНО:  
ПОДПИСАНЫ: ДИЗАЙНЕР И.И. ПЕТРОВ, ПРОЕКТОР В.В. СМЕРДИН

ТП 405-9-24.83 КМ

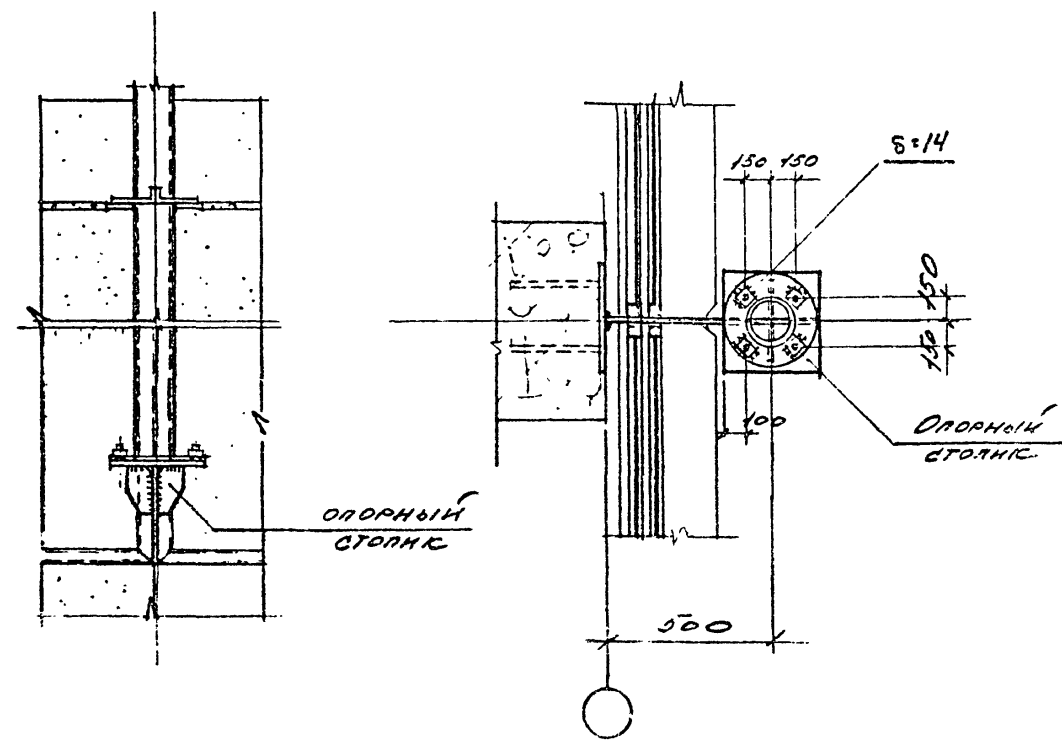
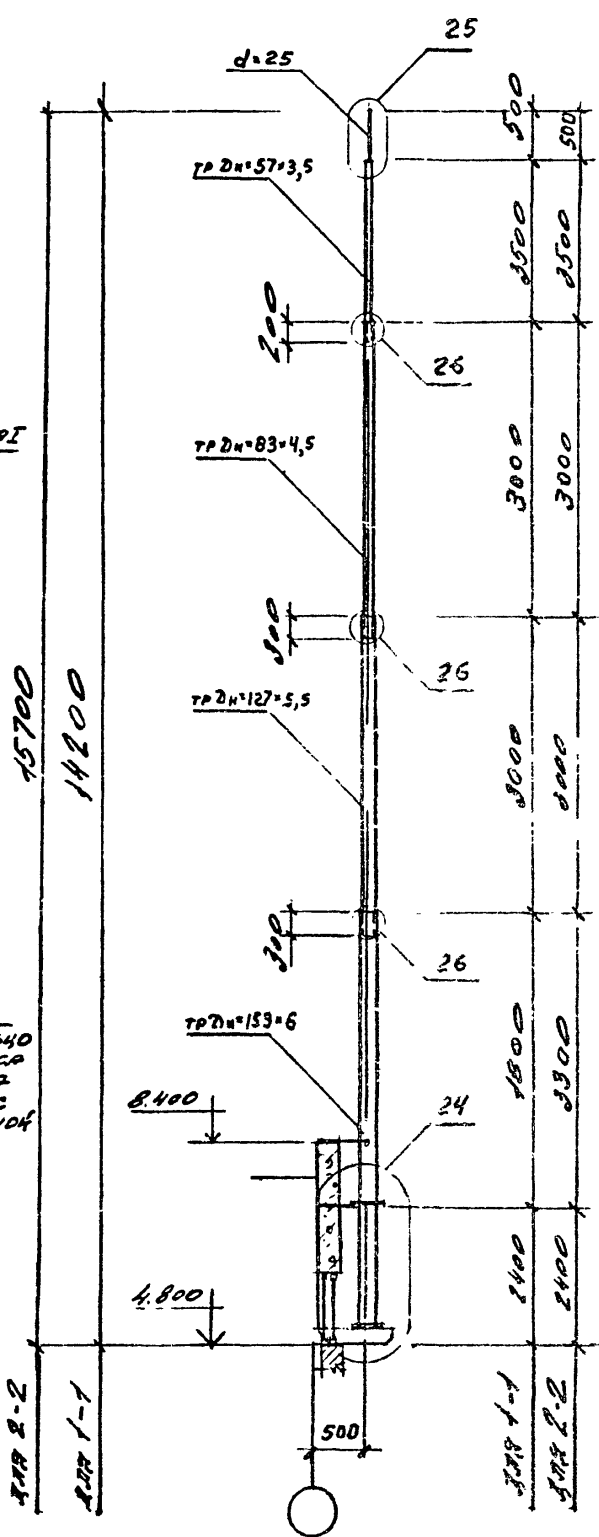
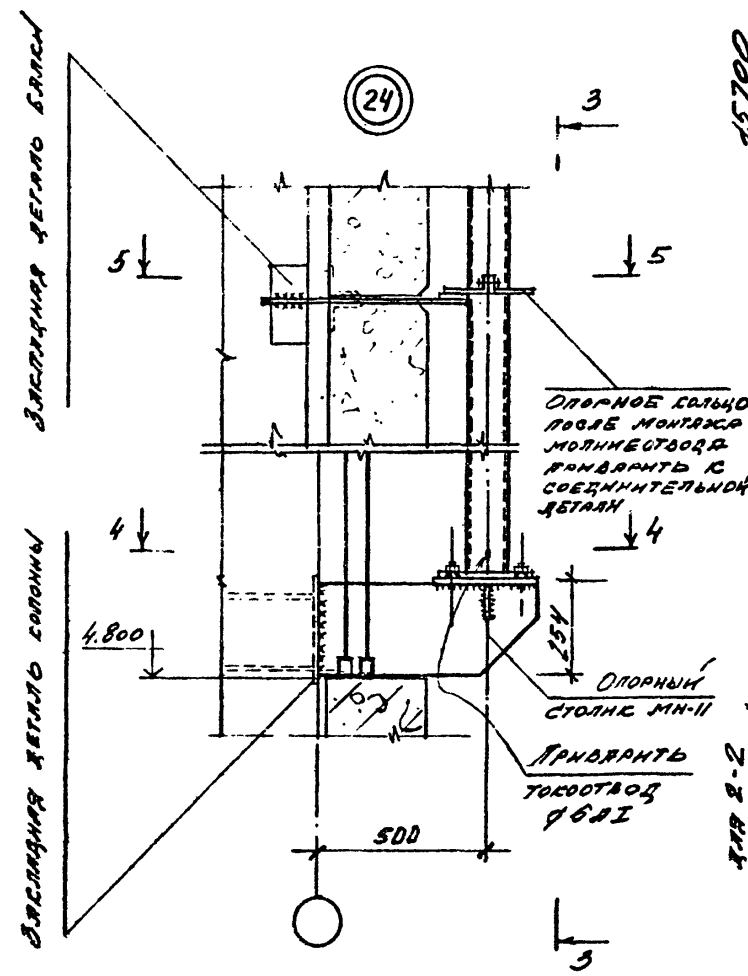
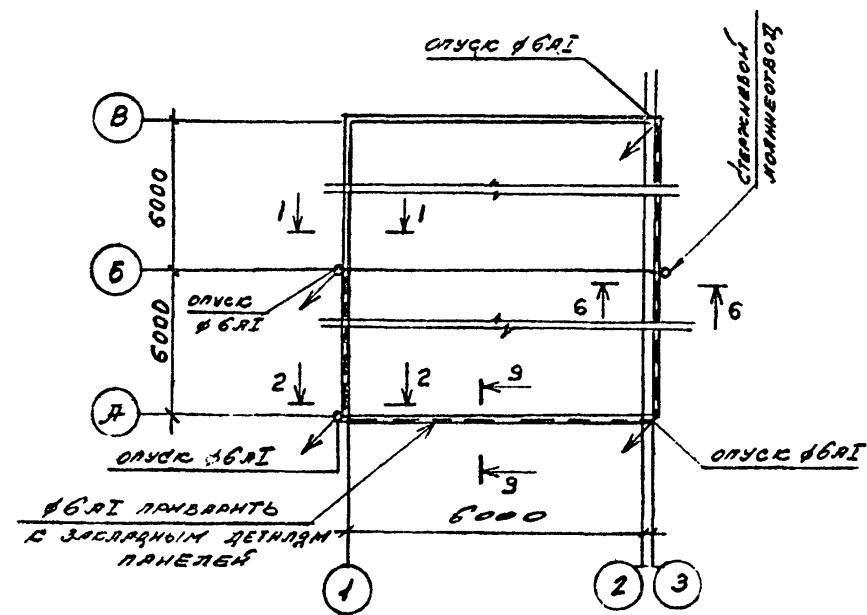
Привезен			Ст. инж. Анненков			Апетитовая станция УАС-20г			Стадия	Лист	Листов
			Проввр.	МАЖАЕВ		производительностью 20 м <sup>2</sup> /ч			Р	12	Листов
			Р.к. гр.	СДУКЕ		газообразного апетитана					
			Г.А. спец.	МАЖАЕВ		ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА			Госстрой СССР		Госхимпроект
			Г.А. конст.	БОРОВИКОВ							
			Нач. отд.	ГНВЗЕВ							
			В. контр.	МАЖАЕВ							

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНИЕПРИЕМНИКОВ

1-1 2-2

3-3

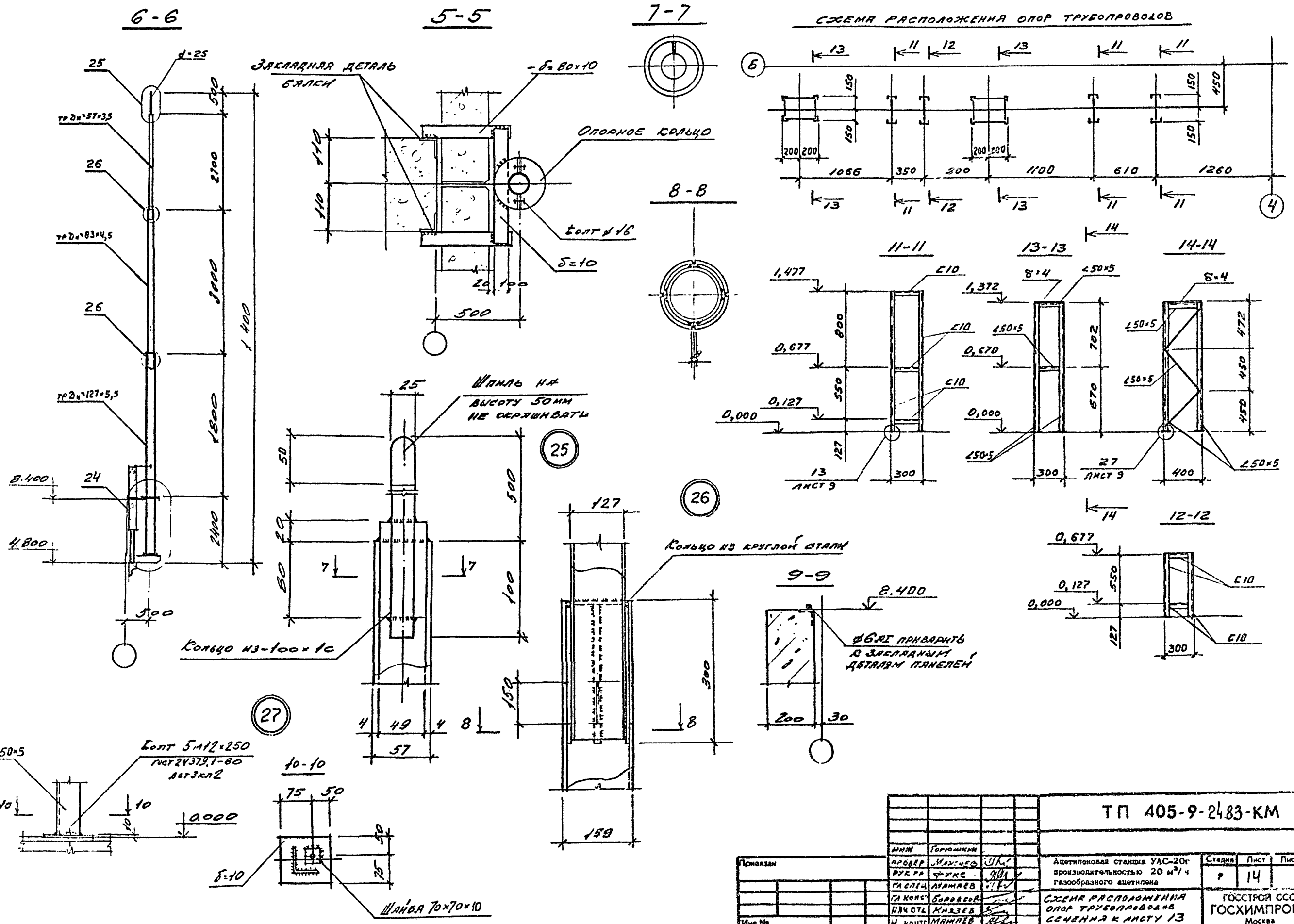
4-4



1. Отуски довести до от.м. 1.500
2. Ø6ГЛ приварить к молнеприемникам и сварить между собой на стыках
3. Молнеприемники раскрасить пентафталевыми эмалью эа 2 раз. по грунтовке ГФ-021

ТП 405 - 9 - 24.83 КМ						
Привязан	ИММ.	ГОРЮЩИЙ	Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м³/ч газообразного ацетилена	Стация	Лист	Листов
	ПРОВЕР	МАХМЕВ		Р	13	
	ДУК ГР	ФУКС		ГОССТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР Москва		
	ТА СПЕЦ	МАМАЕВ				
	ТА КОКС	БОДОВЕВ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНИЕПРИЕМНИКОВ		
	НАЧ. ОТД.	КАРЯВ				
Имв. №		И.О. -	МАМАЕВ			

СОГЛАСОВАНО:	ИМПРЕСЕНТОРА	ЗАКАЗЧИК	ДИЗАЙНЕР
	Г.И.И.	С.А.С.	В.А.С.
В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.



<b>ТП 405-9-24.83-КМ</b>		
Проектант	МНМ ГОРЮШКИН	Ацетиленовая станция УАС-20г производительностью 20 м <sup>3</sup> /ч газообразного ацетилена
Проверен	ПРОВЕР МАХМЕДОВ ШИ РУК РА ФУХС ГА	Стация Лист Листов 9 14
Специальность	ГА СПЕЦ МАМАРОВ И.И.	ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва
Имя №	ИЛИ КОПС БОРДОВЕВ ИЛИ ОТЪ КИЗЗЕВ ИЛИ КОПС МАМАРОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ СЕЧЕНИЯ К ЛИСТУ 13