

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНО И ЗАРЕГИСТРИРОВАНО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

(Минтруд России)



ПРИКАЗ

29 mous 2017s.

Москва

№ *5294*

Об утверждении профессионального стандарта «Модельщик по деревянным моделям»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Модельщик по деревянным моделям».

Министр

М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Дениргамента
управления делами
2006.

207г.

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «23» шош 2017 г. № 529 м

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Модельщик по деревянным моделям

1057 Регистрационный номер Содержание I. Общие сведения..... II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта 3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простейших работ при изготовлении и 3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых работ при изготовлении и ремонте 3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов»......14 Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов»......19 3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо 3.6. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при изготовлении сложных и І. Общие сведения Выполнение комплекса работ по изготовлению деревянных моделей, 40.184 стержневых ящиков и шаблонов в литейном производстве (наименование вида профессиональной деятельности) Кол Основная цель вида профессиональной деятельности: Изготовление деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов Группа занятий: 8219 Сборщики, не входящие в другие группы (код ОКЗ¹) (наименование) Отнесение к видам экономической деятельности:

24.51

24.52

Литье чугуна

Литье стали

24.53	Литье легких металлов
24.54	Литье прочих цветных металлов

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции			
код			наименование уровень наименование квалификации		уровень (подуровень) квалификации	
A	Выполнение простейших работ при изготовлении и ремонте простых		бот при изготовлении и простых деревянных моделей, стержневых ящиков и		2	
	деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов		Изготовление простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов	A/02.2	2	
В	Выполнение простых работ при изготовлении и ремонте несложных	2	Подготовительные работы при изготовлении простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов	B/01.2	2	
	деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов		Изготовление и ремонт простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов	B/02.2	2	
С	Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей,	3	Подготовительные работы при изготовлении деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов	C/01.3	3	
	стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов		Изготовление и ремонт деревянных моделей и стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов	C/02.3	3	
D	Выполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных	3	Подготовительные работы при изготовлении сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов	D/01.3	3	
	деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов		Изготовление и ремонт сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов	D/02.3	3	
E	Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо сложных деревянных	4	Подготовительные работы при изготовлении особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов	E/01.4	4	
	моделей, стержневых ящиков и фигурных		Изготовление и ремонт особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов	E/02.4	4	

	шаблонов				
F	Выполнение работ при	4	Подготовительные работы при изготовлении сложных и	F/01.4	4
	изготовлении сложных и		уникальных деревянных моделей и фигурных шаблонов		
1 '	уникальных деревянных		Изготовление особо сложных и уникальных деревянных	F/02.4	4
	моделей и фигурных		моделей и фигурных шаблонов		
	шаблонов				

ІІІ. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Науванаранна ИЗГОТОВ	нение простейших риснии и ремонте пр ных моделей, стеров	ростых	Код	A	Уровень квалификации 2	
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования	Модельщик по де	еревянным моделям	ı 1-го р	азряда		
должностей,						
профессий						
Требования к	Основное общее	образование и				
образованию и	профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки					
обучению	по профессиям рабочих, должностям служащих, программы					
	переподготовки рабочих, служащих					
Требования к опыту	-					
практической работы						
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на					
допуска к работе	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также					
	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,					
	установленном законодательством Российской Федерации ³					
	Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности ⁴					
		структажа по охран	е труда	5		

Дополнительные характеристики

Другие характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
OK3	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ETKC ⁶	§ 66	Модельщик по деревянным моделям 1-го разряда
ОКПДТР ⁷	14493	Модельщик по деревянным моделям

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Простейшие подготовительные работы при изготовлении простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Код А/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места модельщика по деревянным				
	моделям				
Į.	Выполнение простейших заготовительных работ для изготовления и				
	ремонта деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов				
	Выполнение работ по распиловке, строганию, ошкуровке				
	лесоматериалов				
	Изготовление простых шаблонов под руководством модельщика более высокой квалификации				
	Приготовление клея под руководством модельщика по деревянным моделям более высокой квалификации				
	Разметка несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и шаблонов под руководством модельщика более высокой квалификации				
	Строгание плоскостей разъема моделей и стержневых ящиков				
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями				
псооходимые умения	охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности,				
	правилами организации рабочего места модельщика по деревянным				
	моделям				
	Выполнять деревообрабатывающие работы по распиловке, строганию,				
	ошкуровке лесоматериалов				
	Выбирать в досках шипы и пазы				
	Распиливать древесину вдоль волокон, поперек волокон и под углом к				
	направлению волокон по рискам				
	Выпиливать из досок секторы, сегменты и криволинейные контуры				
	Выполнять строгание кромок в угольник и под углом 75° к плоскости				
	Выстругивать плоскости по заданным размерам ручным фуганком под линейку с последующей проверкой по контрольной плите				
	Выполнять простейшие заготовительные работы для изготовления и				
	ремонта моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов				
	Выполнять обработку плоскостей разъема моделей и стержневых				
	ящиков строганием				
	Соблюдать требования технологической документации на выполнение				
	работ по изготовлению простых деревянных моделей, стержневых				
	яшиков и шаблонов				
	Пользоваться ручным, разметочным и измерительным инструментом				
	Соблюдать рецептуру приготовления клеевых составов				
	Строгать древесину вдоль волокон, поперек волокон, в торец под				
	угольник и линейку по заданным размерам				
Необходимые знания	Требования к планировке и оснащению рабочего места модельщика по				
киналс эминдологот	треообания к планировке и оснащению расочего места модельщика по				

<u> </u>						
	деревянным моделям					
	Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на					
	модельщика по деревянным моделям					
	Правила применения средств индивидуальной защиты					
	Методы оказания первой помощи пострадавшим					
	Виды брака при изготовлении моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов, его причины и способы предупреждения					
	Виды разметочного инструмента, применяемого при изготовлении шаблонов					
	Классификация заготовок по назначению и форме					
	Назначение и правила применения ручного инструмента для строгания плоских поверхностей					
	Назначение разметки при изготовлении шаблонов					
	Правила и способы укладки древесины для естественной сушки и в сушильных камерах					
	Принцип действия ручного, разметочного и простого измерительного инструмента и правила пользования им					
	Режимы сушки древесины в сушильных камерах					
	Рецептура приготовления клеевых составов					
	Способы сушки древесины и правила хранения сухих лесоматериалов					
	Правила и порядок изготовления моделей шаблонов					
	Типы и устройство стержневых ящиков					
Thursday vanay rangers value	Timber Jerponerbo erepaniebbix augunob					
Другие характеристики						

3.1.2. Трудовая функция

Изготовление простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов						A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции		Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
					Код	Регистрацион	ный	
					оригинала номер			
					профессиональ стандарта	отоного		

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места модельщика по деревянным моделям при изготовлении и выполнении ремонтных работ деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов						
	Выполнение и подгонка вручную отдельных простейших частей заготовок для моделей, стержневых ящиков и шаблонов						
	Вязка простых моделей, стержневых ящиков и шаблонов						
	Заточка простого режущего инструмента						
	Изготовление деревянных моделей вкладышей простых диаметром до 150 мм						
	Изготовление деревянных моделей втулок диаметром до 200 мм и длиной до 100 мм						
	Изготовление деревянных моделей колец диаметром до 200 мм						
	Изготовление деревянных моделей прокладок						
	Изготовление деревянных моделей стаканов, пружин						
	Изготовление деревянных моделей фланцев диаметром до 300 мм						

	Изготовление деревянных моделей шайб и сальников
	Изготовление несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и
	шаблонов под руководством модельщика более высокой квалификации
	Изготовление простых деревянных моделей, стержневых ящиков под
	руководством модельщика более высокой квалификации
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями
	охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности,
	правилами организации рабочего места модельщика по деревянным
	моделям при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых
	ящиков и шаблонов
	Пользоваться ручным инструментом при обработке простейших частей
	заготовок для моделей, стержневых ящиков и шаблонов
	Устранять неплоскостность ножей с использованием специального
	инструмента
	Выбирать приспособления для заточки простого режущего инструмента
	Выполнять соединение простых моделей, стержневых ящиков и
	шаблонов методом угловой вязки
	Соблюдать требования технологической документации на выполнение
	работ по изготовлению несложных заготовок для моделей, стержневых
	ящиков и шаблонов
	Производить подгонку отдельных простейших частей заготовок для
	деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов вручную
	Производить правку ножей с использованием ручного правильного
	инструмента
	Читать простые чертежи, эскизы
Необходимые знания	Требования к планировке и оснащению рабочего места модельщика по
	деревянным моделям при изготовлении и выполнении ремонтных работ
	деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов
•	Виды соединений частей древесных заготовок в модельном
	производстве (сплачивание, вязка и сращивание)
	Методы и приемы правки ножей
	Назначение и условия применения простого режущего инструмента,
	простых контрольно-измерительных инструментов и применяемых
	приспособлений
	Нормативы плоскостности и прямолинейности опорной поверхности
	ножей
	Основные пороки дерева, влияние порока на качество древесины
	Основы устройства деревообрабатывающего станка
	Понятия о наиболее распространенных породах дерева, употребляемых
	при изготовлении моделей
	Правила заточки режущего инструмента
	Правила расположения проекций на чертежах
	Приемы выполнения токарных, фрезерных работ, работ по заготовке
	материалов
	Приемы вязки деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов
	Причины, вызывающие усушку, разбухание, растрескивание и
	коробление древесины
	Способы обработки вручную простейших заготовок для деревянных
	TARABARA AMAMPIRTAN IN CONTROL IN TARABARAN
	моделей, стержневых ящиков и шаблонов
	моделей, стержневых ящиков и шаолонов Способы изготовления несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и шаблонов

	Способы определения абсолютной и относительной влажности древесины				
	Сравнительные нормы напряжений для различных пород древесины, применяемых в модельном производстве				
	Типы и характеристики машиностроительных чертежей				
	Физические и механические свойства древесины				
Характеристика и применение в модельном производстве разъеми неразъемных соединений					
Другие характеристики	•				

3.2. Обобщенная трудовая функция

функции						Код оригинала	Регистрационн номер профессионалы стандарта	
Происхождение обобщенной трудовой		Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
Наименование Наименование Наименование Наименование Наименование неспожных деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов				Код	В	Уровень квалификации	2	

Возможные	Модельщик по деревянным моделям 2-го разряда
наименования	
должностей,	
профессий	

Требования к	Основное общее образование и		
образованию и	профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки		
обучению	по профессиям рабочих, должностям служащих, программы		
	переподготовки рабочих, служащих, программы повышения		
	квалификации рабочих, служащих		
Требования к опыту	Не менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 1-го		
практической работы	разряда		
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на		
	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также		
	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,		
	установленном законодательством Российской Федерации		
	Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер		
	пожарной безопасности		
	Прохождение инструктажа по охране труда		
Другие	-		
характеристики			

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы, должности
документа		(профессии) или специальности
OK3	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ETKC	§ 67	Модельщик по деревянным моделям 2-го разряда

ОКПДТР	14493	Модельщик по деревянным моделям

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовительные работы при изготовлении простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов

Код В/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Разметка несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и		
	простых шаблонов		
	Разметка простых моделей и стержневых ящиков		
	Вычерчивание в натуральную величину простых моделей и стержневых ящиков Изготовление несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и		
	простых шаблонов		
	Изготовление простых шаблонов, предназначенных для формовки и		
	выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей		
	Подбор необходимых лесоматериалов для изготовления моделей,		
	стержневых ящиков и шаблонов		
	Приготовление клея по заданной рецептуре		
	Сверление сквозных и глухих отверстий		
Необходимые умения	Производить разметку несложных заготовок для моделей, стержневых		
	ящиков и простых шаблонов		
	Контролировать качество разметки несложных заготовок для моделей,		
	стержневых ящиков и простых шаблонов		
	Производить разметку простых моделей и стержневых ящиков в		
	соответствии с чертежом		
	Выполнять чертеж простых моделей и стержневых ящиков в		
	натуральную величину с соблюдением правил черчения		
	Выполнять сверление и долбление отверстий с применением		
	сверлильных и долбежных станков		
	Раскраивать пиломатериал ленточными пилами на отдельные заготовки		
	по длине и ширине		
	Изготавливать и контролировать качество изготовления несложных		
	заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов		
	Соблюдать требования технологической документации на выполнение		
	работ по изготовлению простых шаблонов для формовки и выверки		
1	стержневых ящиков и отделки несложных моделей		
	Выбирать лесоматериал в соответствии с требованиями технологической		
Ì	документации на изготовление моделей, стержневых ящиков и шаблонов		
	Готовить клеевые составы в соответствии с утвержденной рецептурой		
	Определять готовность клея к применению		
Необходимые знания	Способы использования ручного, разметочного и измерительного		
	инструмента		

	Правила разметки простых моделей и стержневых ящиков по эскизам и чертежам		
	Технические условия и инструкции по оформлению чертежей Порядок построения чертежей простых моделей и стержневых ящиков		
	натуральную величину Приемы техники черчения, правила выполнения чертежей		
	Способы изготовления простых шаблонов для формовки и выверки		
	стержневых ящиков и отделки несложных моделей		
	Способы и правила сверления и долбления основных видов отверстий в		
	модельном производстве		
	Причины возникновения брака при сверлении и долблении, меры его предупреждения Принципы подбора лесоматериалов, необходимых для изготовления моделей, стержневых ящиков и шаблонов		
	Характеристики материалов для изготовления шаблонов и приспособлений		
	Способы приготовления клеевых составов		
Другие характеристики	-		

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Изготовление и ремонт простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов

Код В/02.2 Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

	Стандарта
Трудовые действия	Выполнение отдельных операций по изготовлению моделей средней сложности под руководством модельщика по деревянным моделям более высокой квалификации
	Изготовление деревянных моделей балластных грузов
	Изготовление деревянных моделей барабанов для поршневых колец
	Изготовление деревянных моделей вкладышей диаметром от 150 до 500 мм
	Изготовление деревянных моделей втулок диаметром от 200 до 500 мм и длиной от 100 до 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей колес с гладким ободом однодисковых диаметром до 700 мм
	Изготовление деревянных моделей кронштейнов токарно-винторезных станков
	Изготовление деревянных моделей крышек квадратных размером 200 х 200 мм, круглых диаметром до 200 мм
	Изготовление деревянных моделей крышек подшипников для любых станков
	Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с прямыми спицами диаметром до 500 мм

Изготовление деревянных моделей наковален кузнечных Изготовление деревянных моделей опок прямоугольных Изготовление деревянных моделей плит с ребрами размером до 1000 х 1000 мм Изготовление деревянных моделей плит штампов верхних и нижних Изготовление деревянных моделей поршневых и золотниковых колец диаметром от 200 до 500 мм Изготовление деревянных моделей приклонов Изготовление деревянных моделей рычагов простых длиной до 300 мм Изготовление деревянных моделей стоек весов для взвешивания труб Изготовление деревянных моделей стоек весов для рельсов Изготовление деревянных моделей тройников, плит, колосников, гаек Изготовление деревянных моделей угольников и кронштейнов размером до 300 мм Изготовление деревянных моделей указателей равновесия весов для Изготовление деревянных моделей шестерней простых малых Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски I категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, без стержневых ящиков или с одним стержневым ящиком, 3-го класса прочности Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности Изготовление простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам и эскизам Регулировка режимов работы обслуживаемых деревообрабатывающих станков Ремонт простых деревянных моделей и стержневых ящиков небольшим числом криволинейных поверхностей Пользоваться деревообрабатывающими станками процессе изготовления заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности и простых шаблонов Пользоваться электрическим и пневматическим инструментом Визуально оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и шаблонов Производить заточку и доводку ножей и резцов с применением абразивных шлифовальных кругов Выбирать режимы заточки и доводки режущего инструмента Соблюдать технологическую документацию при выполнении отдельных операций по изготовлению моделей средней сложности Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента Контролировать размеры элементов модельного комплекта по чертежу Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента Применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления

Необходимые умения

	- -
	Производить регулировку обслуживаемых деревообрабатывающих станков в соответствии с заданным режимом
	Пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании
	Устранять дефекты простых деревянных моделей и стержневых ящиков
	с небольшим числом криволинейных поверхностей
	Читать чертежи, эскизы средней сложности
Необходимые знания	Виды и способы вязки и склеивания частей моделей, стержневых ящиков
	и простых шаблонов
	Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов,
	применяемых при изготовлении деревянных моделей
	Виды ремонта деревянных моделей, стержневых ящиков и простых
	шаблонов
	Возможные дефекты при ремонте моделей и стержневых ящиков, меры
	их предупреждения и устранения
	Классификация деревянных моделей по размерам, сложности и точности
	Конструкции деревянных моделей, их характеристика
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов
	и инструментов
	Назначение и условия применения электрического и пневматического
	инструмента
	Нормативно-техническая документация на ножи, резцы
	Правила доводки простого режущего инструмента
	Правила использования деревообрабатывающих станков
	Правила пуска и остановки электродвигателей различных типов
	Правила чтения конструкторской и технологической документации
	Принцип действия обслуживаемых деревообрабатывающих станков
	Припуски на усадку и механическую обработку различных металлов, их
	обозначение на чертежах
	Приспособления, применяемые при склеивании деревянных
	поверхностей (струбцины, скобы)
	Причины возникновения брака при строгании и меры его
	предупреждения
	Причины износа и поломок моделей, стержневых ящиков и простых
•	шаблонов
	Режимы заточки и доводки ножей и резцов
	Система допусков и посадок
	Способы обработки простых заготовок для деревянных моделей,
	стержневых ящиков и простых шаблонов на деревообрабатывающих
	станках
	Способы и правила нанесения клея на склеиваемые поверхности
	Способы изготовления простых деревянных моделей, стержневых
	ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам
	и эскизам и простых шаблонов
	Способы строгания криволинейных поверхностей
	Технические условия на выполняемые работы по ремонту простых
	шаблонов, простых деревянных моделей и стержневых ящиков с
	небольшим числом криволинейных поверхностей
	регулировочных работ на обслуживаемых деревообрабатывающих
	станках

	Требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности на деревообрабатывающих станках		
	Требования, предъявляемые к качеству деревянных моделей Условные обозначения на чертежах допусков, посадок, предельных отклонений, квалитетов, шероховатости поверхности		
	Факторы, влияющие на точность измерений		
· ·	Формы, назначение и содержание технологической документации		
1	Характеристики, свойства и маркировка инструментальных сталей и		
	твердых сплавов		
Другие характеристики	-		

3.3. Обобщенная трудовая функция

Выполнение работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей, стержневых Уровень Наименование Код C 3 квалификации ящиков средней сложности и сложных шаблонов Происхождение Заимствовано из X обобщенной трудовой Оригинал оригинала функции Код Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта

Возможные	Модельщик по деревянным моделям 3-го разряда	
наименования	·	
должностей,		
профессий		

Требования к	Основное общее образование и		
образованию и	профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки		
обучению	по профессиям рабочих, должностям служащих, программы		
	переподготовки рабочих, служащих, программы повышения		
	квалификации рабочих, служащих		
Требования к опыту	Не менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 2-го		
практической работы	разряда		
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на		
допуска к работе	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также		
	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,		
	установленном законодательством Российской Федерации		
	Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер		
	пожарной безопасности		
	Прохождение инструктажа по охране труда		
Другие	-		
характеристики			

Дополнительные характеристики

Наименование	I/	Наименование базовой группы, должности
документа	Код	(профессии) или специальности

ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ETKC	§ 68	Модельщик по деревянным моделям 3-го разряда
ОКПДТР	14493	Модельщик по деревянным моделям

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовительные работы при изготовлении деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов			Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3	
Происхождение тр функции	удовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинала	Регистрационі номер профессиональ стандарта	

Трудовые действия	Разметка моделей и стержневых ящиков средней сложности
	Вычерчивание в натуральную величину моделей и стержневых ящиков
	средней сложности
	Изготовление простых приспособлений, предназначенных для обработки
1	моделей и стержневых ящиков
	Изготовление сложных разметочных и отделочных шаблонов
	Проверка правильности обработки поверхностей измерительными и
	проверочными инструментами
Необходимые умения	Размечать заготовки и модели на верстаке и разметочной плите
	Производить разметку моделей и стержневых ящиков средней
	сложности в соответствии с чертежом
	Соблюдать требования технологической документации на выполнение
	работ по изготовлению простых приспособлений для обработки моделей
	и стержневых ящиков
	Разрабатывать конструкции простых приспособлений, необходимых для
	обработки моделей и стержневых ящиков
	Выполнять чертеж в натуральную величину моделей и стержневых
	ящиков средней сложности с соблюдением правил черчения
	Пользоваться контрольно-измерительными приборами
Необходимые знания	Правила разметки моделей и стержневых ящиков средней сложности
	Порядок построения чертежей в натуральную величину моделей и
	стержневых ящиков средней сложности
	Методы и средства выполнения чертежных работ
	Основы машиностроительного черчения
	Способы изготовления простых приспособлений для обработки моделей
	и стержневых ящиков
	Способы изготовления сложных разметочных и отделочных шаблонов в
	соответствии с технологической документацией
	Способы и правила проверки правильности обработки поверхностей
	измерительными и проверочными инструментами
	Технические условия на изготовление шаблонов
Другие характеристики	

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Изготовление и ремонт деревянных моделей и стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов

Код

C/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Заточка и доводка сложного режущего инструмента
	Изготовление деревянных моделей барабанов канатных диаметром до
	1000 мм
	Изготовление деревянных моделей бегунов подкрановых
	Изготовление деревянных моделей блоков канатных и цепных
	диаметром до 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей вкладышей диаметром свыше 500 мм
	Изготовление деревянных моделей втулок диаметром свыше 500 мм и
	длиной свыше 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей дверец и рамок отопительных печей
	Изготовление деревянных моделей желобов доменных и мартеновских
	прямых
	Изготовление деревянных моделей изложниц для слитков массой до
	1,5 т
	Изготовление деревянных моделей колес с гладким ободом
	однодисковых диаметром от 700 до 2000 мм
	Изготовление деревянных моделей колец поршневых диаметром свыше
	500 мм
	Изготовление деревянных моделей колодок обувных простых фасонов
	Изготовление деревянных моделей коробок зуборезных прецизионных
	станков
	Изготовление деревянных моделей корпусов и крышек редукторов
	длиной до 700 мм
	Изготовление деревянных моделей корпусов клапанов и задвижек
	Изготовление деревянных моделей корпусов поперечно-строгальных
	станков
	Изготовление деревянных моделей крышек круглых диаметром свыше
	200 мм
	Изготовление деревянных моделей крышек люков
	Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с кривыми
	спицами диаметром до 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с прямыми
	спицами диаметром свыше 500 мм
	Изготовление деревянных моделей опок с фасонными ребрами
	Изготовление деревянных моделей плит для печей, кронштейнов
	магнето трактора, болванок, шестерней токарного станка, штуцеров
	масляной и водяной арматуры тракторов
	Изготовление деревянных моделей поршней двигателей внутреннего
	сгорания диаметром до 500 мм

Изготовление деревянных моделей рычагов длиной свыше 300 мм Изготовление деревянных моделей секторов баллера руля Изготовление деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы Изготовление деревянных моделей суппортов металлорежущих станков Изготовление деревянных моделей тисков слесарных Изготовление деревянных моделей угольников и кронштейнов размером свыше 300 мм Изготовление деревянных моделей фартуков токарно-винторезных станков Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски II категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, со стержневыми ящиками до 3 штук, 3-го класса прочности Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках II категории сложности, 9-го класса точности, 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков до 3 штук Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов I категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, имеющих до 2 разъемных и до 3 вытряхных стержневых ящиков, 2-го и 3-го класса прочности Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме III категории сложности, 7-го класса точности Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и отдельных деталей сложных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов Подналадка обслуживаемых деревообрабатывающих станков Проверка соответствия размеров модели и размеров на чертеже Ремонт моделей и стержневых ящиков средней сложности Необходимые умения Пользоваться деревообрабатывающими станками процессе изготовления заготовок и отдельных деталей сложных моделей и стержневых ящиков Выбирать абразивные шлифовальные круги для заточки сверлильного инструмента Выбирать и использовать приспособления для заточки сложного режущего инструмента на специализированных станках профессиональной Выбирать материалы для осуществления деятельности Выполнять плоские соединения впритык с прифуговкой кромок, с постановкой на шипы, в шпунт, на шпунтовую рейку и внаград регулировку отдельных узлов деревообрабатывающих Выполнять станков Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными внутренними камерами простой формы Выявлять причины поломок и износа элементов модельных комплектов Использовать данные паспорта деревообрабатывающих станков при установлении режимов обработки древесины

	Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента
	Осуществлять подналадку обслуживаемых деревообрабатывающих
	станков в соответствии с заданным режимом
	Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте
	деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми
	ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы
	Пользоваться справочными таблицами для определения свойств
	материалов
	Сверять размеры модели с чертежами
	Устранять дефекты моделей и стержневых ящиков средней сложности
	Читать сложные чертежи
Необходимые знания	Допуски на угловые размеры
	Назначение и устройство инструмента и приспособлений, применяемых
	при ремонте модельных комплектов
	Обозначение допусков и посадок на чертежах
	Основные виды и способы вязки моделей и стержневых ящиков
	Порядок пользования таблицами допусков и посадок
	Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном
	производстве электрорубанков
	Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном
	производстве сверлильных станков
	Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном
	производстве долбежных станков
	Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном
	производстве фрезерных станков
	Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном
	производстве шлифовальных станков
	Припуски на усадку различных металлов и механическую обработку
	Расчет литниковой системы
	Свойства и классификация материалов, использующихся в профессиональной деятельности
	Свойства различных пород дерева Сложный режущий инструмент и правила его заточки и доводки
	Способы изготовления деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и
	внутренними камерами простой формы
	Способы определения предельных размеров и допусков
	Способы упрочнения рабочей поверхности моделей
	Способы формовки несложных деталей
	Технические условия на выполняемые работы по ремонту моделей и
	стержневых ящиков средней сложности
	Технологическая последовательность выполнения подналадки
	обслуживаемых деревообрабатывающих станков
	Требования технологической документации на выполнение работ по
	изготовлению заготовок и отдельных деталей сложных моделей и
	стержневых ящиков на деревообрабатывающих станках
	Типы угловых, тавровых и крестовых соединений брусков и досок
	Трубования, предъявляемые к деревянным моделям
	Тригонометрические методы измерения углов

	Устройство контр	Устройство контрольно-измерительных инструментов				
	Устройство обслуживаемых деревообрабатывающих станков					
	Характеристики	шлифовальных	кругов	по	форме,	твердости,
	зернистости и свя	зке				
Другие характеристики	-					

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ при изготовлении и ремонте сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов			D	Уровень квалификации	3		
Происхождение обобщенной тру, функции	довой	Оригинал	х	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинала	Регистрационн номер профессионалы стандарта	

Возможные	Модельщик по деревянным моделям 4-го разряда
наименования	
должностей,	
профессий	

Требования к	Основное общее образование и
образованию и	профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки
обучению	по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту	Не менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 3-го
практической работы	разряда
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на
допуска к работе	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда
Притио	пролождение инструктама по охране груда
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ETKC	§ 69	Модельщик по деревянным моделям 4-го разряда
ОКПДТР	14493	Модельщик по деревянным моделям

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовительные работы при изготовлении сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Код D/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Разметка сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку
	Вычерчивание в натуральную величину сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку
	Изготовление приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей
	Изготовление фигурных шаблонов, копиров и макетов
Необходимые умения	Производить разметку сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку в соответствии с чертежом
	Выполнять чертеж в натуральную величину сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку
	Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей
	Разрабатывать конструкции приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей
	Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению фигурных шаблонов, копиров и макетов
Необходимые знания	Правила разметки сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку
	Порядок построения чертежей в натуральную величину сложных моделей с припусками на усадку и на механическую обработку
	Факторы, влияющие на величину припуска на механическую обработку
	Способы изготовления приспособлений средней сложности, необходимых для обработки моделей
	Способы изготовления фигурных шаблонов, копиров и макетов
	Методы расчета сложных шаблонов
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Изготовление и ремонт сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов

Код D/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Изготовление деревянных моделей барабанов канатных с двумя рядами
	спиц диаметром свыше 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей блоков канатных и цепных
	диаметром свыше 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей буксов различных типов
	Изготовление деревянных моделей вентилей проходных
	Изготовление деревянных моделей желобов раздвоенных для доменных
	и мартеновских печей
	Изготовление деревянных моделей изложниц всех типов для слитков
	массой свыше 1,5 т
	Изготовление деревянных моделей клюзов бортовых
	Изготовление деревянных моделей колес с гладким ободом
	однодисковых диаметром свыше 2000 мм
	Изготовление деревянных моделей коллекторов двигателей внутреннего
	сгорания выхлопных и всасывающих
	Изготовление деревянных моделей колодок обувных сложных фасонов
	Изготовление деревянных моделей корпусов водяных и масляных
	насосов, раструбов водяных насосов
	Изготовление деревянных моделей корпусов гидроприводов
	Изготовление деревянных моделей корпусов и крышек редукторов
	длиной от 700 до 3000 мм
÷	Изготовление деревянных моделей маховиков, шкивов с кривыми
	спицами диаметром свыше 1000 мм
	Изготовление деревянных моделей мульд разливочных машин
	Изготовление деревянных моделей оснований кареток, фартуков
	металлорежущих станков
	Изготовление деревянных моделей плит колошника доменных печей
	Изготовление деревянных моделей поддонов для изложниц
	Изготовление деревянных моделей поршней двигателей внутреннего
	сгорания диаметром свыше 500 мм
	Изготовление деревянных моделей рам гусеничного хода для
	экскаваторов с ковшами вместимостью до 3 м ³
	Изготовление деревянных моделей рам фундаментных дизелей
	мощностью до 1472 кВт
	Изготовление деревянных моделей станин станков, молотов массой до
	10 т
	Изготовление деревянных моделей трубок рычага весов штучного
	взвешивания

Изготовление деревянных моделей цилиндров ковочных прессов диаметром до 800 мм Изготовление деревянных моделей шестерен цилиндрических и колес зубчатых с литым зубом диаметром до 1000 мм Изготовление деревянных моделей шестерней шевронных и колес зубчатых с коническим литым зубом диаметром до 500 мм Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски III категории сложности, 6-го и 7-го класса точности, с одним фигурным или двумя прямолинейными разъемами, со стержневыми ящиками до 8 штук, 2-го и 3-го класса прочности Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках III категории сложности, 8-го класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержней от 4 до 8 штук Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов II категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, имеющих до 3 разъемных и до 5 вытряхных стержневых ящиков, 2-го класса прочности Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме IV категории сложности, 7-го класса точности Изготовление деревянных копиров для копировально-фрезерных станков 4 группы сложности Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и деталей для сложных моделей и стержневых ящиков Изготовление сложных моделей совместно с модельшиком деревянным моделям более высокой квалификации Изготовление сложных фасонных деревянных моделей с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными и выступающими частями, расположенными в разных плоскостях Наладка деревообрабатывающих станков Отделка сложных моделей и стержневых ящиков Разложение технологического процесса изготовления деревянных моделей и стержневых ящиков на операции и переходы Ремонт сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов Необходимые умения Пользоваться деревообрабатывающими станками процессе изготовления заготовок и деталей для сложных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов Выполнять отделку (грунтовку, шпаклевку и покрытие модельным лаком) сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению сложных моделей Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению сложных фасонных деревянных моделей с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными и выступающими

частями, расположенными в разных плоскостях

моделей

Определять операции и последовательность обработки деталей и сборки

Определять способы соединения деталей на сборочном чертеже

	Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте
	сложных фасонных деревянных моделей, стержневых ящиков и
	фигурных шаблонов
	Подбирать приспособления и инструменты для выполнения операций и
	переходов согласно технологическому процессу изготовления
	деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов
	Производить наладку деревообрабатывающих станков
	Устранять дефекты сложных фасонных деревянных моделей,
	стержневых ящиков и фигурных шаблонов
	Устранять мелкие неполадки в работе деревообрабатывающих станков
	Читать сложные сборочные чертежи
Необходимые знания	Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей
	Конструкция контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Назначение и правила нанесения грунтовки, шпаклевки и модельного
	лака на деревянные модели и стержневые ящики
	Правила наладки деревообрабатывающих станков
•	Правила отделки сложных моделей и стержневых ящиков
	Способы изготовления сложных фасонных деревянных моделей с
	несколькими стержневыми ящиками, с отъемными и выступающими
	частями, расположенными в разных плоскостях
	Способы формовки и сборки форм средней сложности
	Требования, предъявляемые к отделке сложных форм
	Технические условия на выполняемые работы по изготовлению и
	ремонту сложных фасонных деревянных моделей и стержневых ящиков,
	фигурных шаблонов
	Требования технологической документации на выполнение работ по
	изготовлению заготовок и деталей для сложных моделей и стержневых
	ящиков на деревообрабатывающих станках
	Условные обозначения на сборочных чертежах
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

э.э. Оооощен	пан груд	овая функц	M.M.					
Наименование	Выполнение работ при изготовлении и ремонте особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов			Код	Е	Уровень квалификации	4	
Происхождение обобщенной тру функции	довой	Оригинал	x	Заимствовано из оригинала				
					'	Код оригинала	Регистрационн номер профессиональ стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	· .	Модельщи	к по де	еревянным моделям	м 5-го р	разряда		

Требования к	Основное общее образование и

образованию и	профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки
обучению	по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения
	квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту	Не менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 4-го
практической работы	разряда
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на
допуска к работе	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также
	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,
	установленном законодательством Российской Федерации
	Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер
,	пожарной безопасности
	Прохождение инструктажа по охране труда
Другие	-
характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОК3	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ETKC	§ 70	Модельщик по деревянным моделям 5-го разряда
ОКПДТР	14493	Модельщик по деревянным моделям

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	изготов моделе	Подготовительные работы при изготовлении особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов			Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение тр функции	удовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинала	Регистрационны номер профессионально стандарта	

Трудовые действия	Изготовление сложных приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков			
	Изготовление фигурных шаблонов для сложных модельных работ			
	Составление рецептуры протрав, политур, лаков для окраски моделей			
Необходимые умения	Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению сложных приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков			
	Разрабатывать конструкции сложных приспособлений, необходимых для обработки моделей			
Соблюдать требования технологической документации на выпработ по изготовлению фигурных шаблонов для сложных моработ				
	Подбирать оптимальный состав компонентов, обеспечивающий необходимые технологические характеристики протрав, политур, лаков для окраски моделей			
Необходимые знания	Способы изготовления сложных приспособлений для обработки моделей			

	и стержневых ящиков
	Методы расчета сложных шаблонов и приспособлений
	Технологическая последовательность изготовления фигурных шаблонов
	Способы изготовления фигурных шаблонов для сложных модельных
	работ
	Технологии составления рецептуры протрав, политур, лаков для окраски моделей
	Требования, предъявляемые к технологическим характеристикам и
	качеству протрав, политур, лаков для окраски моделей
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	деревя	Изготовление и ремонт особо сложных деревянных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов			Код	E/02.4	Уровень (подуровень) 4 квалификации
Происхождение т функции	рудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
						Код оригинала	Регистрационный номер профессионального

	стандарта
Трудовые действия	Изготовление деревянных моделей бабок передних крупногабаритных
	токарных станков
	Изготовление деревянных моделей блоков цилиндров двигателей
	внутреннего сгорания мощностью до 736 кВт
	Изготовление деревянных моделей винтов гребных
	Изготовление деревянных моделей горловин коксовых печей и горловин
	конвертеров
	Изготовление деревянных моделей диафрагм турбин
	Изготовление деревянных моделей колес червячных разъемных
	Изготовление деревянных моделей колодок обувных особо сложных
	фасонов
	Изготовление деревянных моделей корпусов редукторов длиной свыше
	3000 мм
	Изготовление деревянных моделей лопастей гребных винтов
	Изготовление деревянных моделей мундштуков хоботов завалочных
	машин
	Изготовление деревянных моделей рам гусеничного хода для
	экскаваторов с ковшами вместимостью свыше 3 м ³
	Изготовление деревянных моделей рам фундаментных дизелей
	мощностью свыше 1472 кВт
	Изготовление деревянных моделей резаков для ковшей экскаваторов
	Изготовление деревянных моделей станин крупногабаритных токарных
	станков и прессов массой от 10 до 25 т
	Изготовление деревянных моделей станин фрезерных прецизионных
	станков
	Изготовление деревянных моделей тарелок питателей агломерационной
	фабрики
	Изготовление деревянных моделей цилиндров ковочных прессов

диаметром от 800 до 1800 мм Изготовление деревянных моделей цилиндров паровых мощностью до 25000 кВт Изготовление деревянных моделей шестерней цилиндрических и колес зубчатых с литым зубом диаметром свыше 1000 мм Изготовление деревянных моделей шестерней шевронных и колес зубчатых с коническим литым зубом диаметром свыше 500 мм Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски IV и V категории сложности, 6-го класса точности, с количеством стержневых ящиков до 10 штук, с одним фигурным или двумя прямолинейными разъемами, 2-го и 3-го класса прочности Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках IV и V категории сложности, 7-го класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков от 9 до 12 штук Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов III категории сложности, 6-го и 7-го класса точности, с одним фигурным разъемом, имеющих до 8 разъемных и до 9 вытряхных стержневых ящиков, 2-го класса прочности Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме V категории сложности, 6-го класса точности Изготовление деревянных копиров для копировально-фрезерных станков V группы сложности Изготовление сложных деревянных моделей с фигурными пустотами, отъемными частями с большим количеством стержневых ящиков для тонкостенного фасонного литья Изготовление уникальных моделей совместно с модельщиком более высокой квалификации Обработка на деревообрабатывающих станках с большой точностью наружных и внутренних поверхностей сложных и крупных моделей и стержневых ящиков Определение наиболее рациональной технологической последовательности изготовления моделей Полировка и лакировка моделей Ремонт сложных моделей и стержневых ящиков Склеивание сложных заготовок с переходящими по сечениям радиусами Соблюдать требования технологической документации на выполнение Необходимые умения работ по изготовлению сложных деревянных моделей с фигурными пустотами, отъемными частями с большим количеством стержневых ящиков для тонкостенного фасонного литья Наносить политуру и лак на поверхность моделей в соответствии с утвержденной рецептурой и технологической документацией Обрабатывать наружные и внутренние поверхности сложных и крупных моделей и стержневых ящиков на деревообрабатывающих станках в соответствии с техническими требованиями к качеству обработки древесины Определять конструкцию модели в зависимости от величины, сложности и способов обработки моделируемой детали Определять свободные и сопрягаемые размеры, охватываемые

	охватывающие поверхности
	Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонт
	сложных деревянных моделей и стержневых ящиков
	Разрабатывать технологию изготовления уникальных моделей
	Склеивать сложные заготовки с переходящими по сечениям радиусами
	Устранять дефекты сложных моделей и стержневых ящиков
	Читать чертежи любой сложности
Необходимые знания	Конструктивные особенности различных деревообрабатывающих
	станков, электрического и пневматического инструмента, применяемого
	в модельном производстве
	Методы и технологические процессы изготовления уникальных моделей
	Особенности конструкции модельных комплектов для ручной и
	машинной формовки
	Процессы формовочных и стержневых работ при ручной и машинно
	формовках
	Рациональные приемы вязки и склеивания деревянных моделей
	Способы изготовления сложных деревянных моделей с фигурными
	пустотами, отъемными частями с большим количеством стержневы
	ящиков для тонкостенного фасонного литья
	Способы полировки и лакировки моделей
	Способы склеивания сложных заготовок с переходящими по сечениям
	радиусами
	Стандарты модельного производства
	Технические требования, предъявляемые к качеству обработки
	древесины на деревообрабатывающих станках с большой точностьк
	наружных и внутренних поверхностей сложных и крупных моделей и
	стержневых ящиков
	Технические условия на выполняемые работы по ремонту сложных
	моделей и стержневых ящиков
	Требования, предъявляемые к качеству и точности ремонтируемых
	модельных комплектов
	Условные изображения на чертежах соединений
Притие успонтаристичн	э словные изооражения на чертежах соединении
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

должностей, профессий

Выполнение работ при изготовлении **Уровень** сложных и уникальных деревянных Наименование Код F 4 квалификации моделей и фигурных шаблонов Происхождение Заимствовано из X обобщенной трудовой Оригинал оригинала функции Код Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта Возможные Модельщик по деревянным моделям 6-го разряда наименования

Требования к	Среднее профессиональное образование – программы подготовки
образованию и	квалифицированных рабочих (служащих)
обучению	
Требования к опыту	Не менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 5-го
практической работы	разряда
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на
допуска к работе	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,
	установленном законодательством Российской Федерации
	Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности
	Прохождение инструктажа по охране труда
Другие	-
характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОК3	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ETKC	§ 71	Модельщик по деревянным моделям 6-го разряда
ОКПДТР	14493	Модельщик по деревянным моделям

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	изгото	овительные работы при влении сложных и уникальных иных моделей и фигурных пов			Код	F/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение т функции	рудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинала	Регистрационі номер профессиональ стандарта	

Трудовые действия	Разметка сложных геометрических фигур со сложными переходами					
	Изготовление копиров и макетов					
	Изготовление фигурных шаблонов для наиболее сложных токарных,					
	фрезерных и модельных работ					
	Конструирование сложных шаблонов и приспособлений					
Необходимые умения	Соблюдать требования технологической документации на выполнение					
	работ по изготовлению копиров и макетов					
	Соблюдать требования технологической документации на выполнени					
	работ по изготовлению фигурных шаблонов для наиболее сложных					
	токарных, фрезерных и модельных работ					
	Производить разметку сложных геометрических фигур со сложны					
	переходами					
	Разрабатывать конструкции сложных шаблонов и приспособлений					
	Определять рациональное расположение разъема и наиболее простую					
	его конфигурацию при конструировании деревянных моделей					

Необходимые знания	Правила разметки сложных геометрических фигур со сложными переходами						
	Требования Единой системы конструкторской документации						
	Государственные стандарты на припуски для механической обработки						
	Технологии изготовления копиров и макетов						
	Способы изготовления фигурных шаблонов для наиболее сложных токарных, фрезерных и модельных работ						
	Способы конструирования сложных шаблонов и приспособлений						
Другие характеристики	-						

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	уникал	Изготовление особо сложных и уникальных деревянных моделей и фигурных шаблонов			Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение тр функции	удовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинала	Регистрационі номер профессиональ стандарта	

Трудовые действия	Изготовление деревянных моделей ахтерштевней и кронштейнов
•	Изготовление деревянных моделей балок пятовых прокатных станов
	Изготовление деревянных моделей блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания мощностью свыше 736 кВт
	Изготовление деревянных моделей головок цилиндров дизелей и тракторных двигателей
	Изготовление деревянных моделей ковшей экскаваторов (передних и задних стенок)
	Изготовление деревянных моделей коробок скоростей расточных станков
	Изготовление деревянных моделей корпусов коробок зубофрезерных прецизионных станков
	Изготовление деревянных моделей корпусов турбин
	Изготовление деревянных моделей крестовин стрелочных переводов и
	их сердечников Изготовление деревянных моделей мульд завалочных машин мартеновских печей
	Изготовление деревянных моделей оснований столов зубофрезерных прецизионных станков
	Изготовление деревянных моделей станин прессов массой свыше 25 т
	Изготовление деревянных моделей труб всасывающих и выхлопных
	Изготовление деревянных моделей фурм кислородных для конвертеров, вагранок, отжигательных печей
	Изготовление деревянных моделей цилиндров ковочных прессов диаметром свыше 1800 мм
	Изготовление деревянных моделей цилиндров паровых турбин мощностью свыше 25000 кВт
	Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные

доски VI категории сложности, 6-го и выше класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков более 10 штук, с 2 и более фигурными или 3 и более прямолинейными плоскостями разъема Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках V-VII категории сложности, 6-го и выше класса точности, 2-го и 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков более 12 штук Изготовление модельных комплектов для отливок из титановых сплавов IV и выше категории сложности, 6-го и выше класса точности, имеющих свыше 8 разъемных и свыше 9 вытряхных стержневых ящиков, с 3 и более плоскостями разъема или с 2 и более фигурными разъемами, 2-го класса прочности Изготовление деревянных копиров для копировально-фрезерных станков 6 группы сложности Изготовление сложных и уникальных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей Изготовление сложных моделей для экспериментальных отливок Проверка сложных моделей на контрольной плите при помощи различных инструментов и приборов Ремонт особо сложных модельных комплектов Необходимые умения Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению сложных и уникальных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению сложных моделей для экспериментальных отливок Контролировать качество сложных моделей на контрольной плите с применением контрольно-измерительных инструментов и приборов Определять наиболее эффективный порядок организации технологического процесса изготовления сложных, уникальных и ответственных фасонных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей Определять последовательность выполнения отдельных операций при ремонте сложных и особо сложных модельных комплектов Необходимые знания Рациональные конструкции моделей и стержневых ящиков Способы и виды формовки наиболее сложных деталей по моделям, скелету и шаблонам Способы достижения необходимой точности при обработке поверхностей и деталей Способы изготовления сложных и уникальных деревянных моделей с большим числом фигурных стержневых ящиков, внутренних полостей и отъемных частей Способы изготовления сложных моделей для экспериментальных отливок Способы проверки сложных моделей на контрольной использованием различных инструментов и приборов Технические требования к моделям и стержневым ящикам различных классов прочности

	Виды и способы ремонта особо сложных модельных комплектов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
Управляющий директор
Управления развития квалификаций
Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Адмиралтейские верфи», город Санкт-Петербург
2	AO «ОСК», город Москва
3	АО «ПО «Севмащ», город Северодвинск, Архангельская область
4	АО «ЦС «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область
5	ПАО «Завод «Красное Сормово», город Нижний Новгород

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327; 2017, № 13, ст. 1941).

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих народного хозяйства, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

 7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

³ Приказ Минздравсопразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁵ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).