

ГОССТРОЙ СССР  
Главное управление по проектированию  
Всесоюзное проектное объединение по промышленному транспорту  
СОЛЗПРОМТРАНСИЕНПРОЕКТ

РЕКОМЕНДАЦИИ  
ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ШТАТОВ И ОРГАНИЗАЦИИ СТРУКТУРЫ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Выпуск 5754

Москва 1988

ГОССТРОЙ СССР  
Главное управление по проектированию  
Всесоюзное проектное объединение по промышленному транспорту  
СОВЗПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ШТАТОВ И ОРГАНИЗАЦИИ СТРУКТУРЫ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Выпуск 5754

УТВЕРЖДЕНО

Приказом Совзпромтрансниипроекта  
от 6.03 1989 г. № 19

Москва 1989

Рассмотрены и одобрены секцией "Транспорт и комплексная механизация погрузочно-разгрузочных и складских работ" НТС Пром - трансниипроекта Госстроя СССР.

Рекомендации по определению штатов и организации структуры производственных подразделений промышленного железнодорожного транспорта. Промтрансниипроект, М. 1989 с.

Содержит системы транспортного обслуживания промышленных предприятий, структурные подразделения управления железнодорожным транспортом, состав и потребность в штатах эксплуатационных работников и обслуживающего персонала.

Рекомендации предназначены для инженерно-технических работников проектных и транспортных организаций, обслуживающих перевозки грузов промышленных предприятий.

Рекомендации разработаны Промтрансниипроектом Госстроя СССР, инж. Т.А.Паньковой (рук. темы) и М.А.Гусаровой.

© Совзпромтрансниипроект  
Госстроя СССР, 1989

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Пособие предназначено для установления структуры управления и определения штатов железнодорожного транспорта проектируемых и реконструируемых промышленных предприятий с целью определения в проектах потребности в административных и помещениях служебно-технического, культурно-бытового и жилого назначения, производства технико-экономического сравнения вариантов технических решений и выбора системы транспортного обслуживания предприятий.

Численность работников установлена в зависимости от системы транспортного обслуживания предприятий и группы предприятий, определяемой по балльной системе.

Линейно-производственный штат устанавливается по группам соответствующего подразделения промышленного транспорта, определяемой объемом его работы.

Потребная численность производственных работников определена по материалам научно-исследовательских работ Промтрансниипроекта, отраслевых институтов Министерства черной металлургии, Минугляпрома, ГипротрансТЭИ и нормативных станций МПС.

При разработке рекомендаций были использованы ранее разработанные Промтрансниипроектном методические материалы:

- Пособие по проектированию сооружений и устройств промышленного железнодорожного транспорта - Выпуск 5694.
- Рекомендации по определению технико-экономических показателей механизации погрузочно-разгрузочных работ - Выпуск 5543.
- Материалы исследования транспорта предприятий и нормативы различных отраслей промышленности.

При определении численности железнодорожного транспорта проектируемых и реконструируемых промышленных предприятий учитывались результаты экономического эксперимента на Белорусской железной дороге по повышению производительности труда за счет совмещения профессий, расширения зон обслуживания механизации и автоматизации технологических процессов и др.

По структуре управления производством введены новые нормы численности работников аппарата: объединенный финансовый отдел, включающий в свой состав планово-экономическую группу и группу организации труда и зарплаты с упразднением соответствующих начальников отделов; объединенные отделы локомотивовагонные (подвижного состава) и отдел пути, сигнализации и связи имеют только предприятия и хозяйства I группы, для остальных групп оставлены соответствующие группы специалистов, входящие в объединенный производственно-технический отдел.

Главный инженер объединения  
Начальник отдела нормативно  
методических разработок  
Руководитель темы

В.И.Поляков  
Н.И.Провоторов  
Т.А.Панькова

## 1. СТРУКТУРА УПРАВЛЕНИЯ ТРАНСПОРТОМ ПРЕДПРИЯТИЙ

1.1. Структура управления транспортом предприятий определяется системой транспортного обслуживания, объемом и характером выполняемой транспортной работы (подача и уборка вагонов или комплекс транспортного обслуживания, включая технологические перевозки и погрузочно-разгрузочные операции).

1.2. По системе транспортного обслуживания и характеру оказываемых услуг структура транспортных хозяйств подразделяется на:

магистральные предприятия промышленного железнодорожного транспорта (ПМЖТ), выполняющие перевозочную работу и значительную часть погрузочно-разгрузочных работ групп предприятий независимо от их ведомственного подчинения;

отраслевые объединенные транспортные хозяйства (ОТХ), выполняющие, как правило, перевозочную и погрузочно-разгрузочные работы на предприятиях одной отрасли;

Объединенные железнодорожные хозяйства (ОЖДХ) выполняющие, в основном, перевозки грузов предприятий. Погрузочно-разгрузочные работы выполняют в меньших объемах.

Железнодорожные цехи предприятий (ЖЦД), обеспечивающие транспортирование грузов и выполнение погрузочно-разгрузочных работ на одном промышленном предприятии. При общей схеме путей головного предприятия с другими предприятиями железнодорожный цех может принимать на себя услуги по перевозке грузов смежных предприятий (СЖЦД).

Если цех выполняет также и автотранспортные перевозки, он преобразовывается в транспортный цех.

1.3. ПИЛТ, ОТХ и ОЖДХ, являясь самостоятельными транспортными предприятиями, работающими в условиях хозрасчёта, имеют в своей структуре отделы (или группы) финансовый, планово-экономический, труда и зарплаты и другие отделы, выполняющие функции управления (руководства).

1.4. В структуре управления железнодорожных (транспортных) цехов предприятий могут отсутствовать отделы (группы) финансирования и планирования, подготовки кадров и др. Их функции могут выполнять другие подразделения предприятий.

1.5. В структуре управления ПИЛТ, входящих в производственное объединение промышленного железнодорожного транспорта, отсутствуют самостоятельные подразделения по материально-техническому снабжению, капитальному, строительству и ремонту. Эти функции в значительной части выполняются в целом по объединению. На предприятиях предусматриваются соответствующие специалисты в производственно-технических отделах.

Такой порядок определения численности ИТР по функции материально-технического снабжения, капитального строительства и ремонта сохраняется для ОЖДХ и ЖДЦ, если эти функции выполняются централизованно.

1.6. В структуре управления ОТХ, работающих в условиях хозрасчёта и самофинансирования появится необходимость предусматривать службы (для хозяйств I группы) или отделы материально-технического снабжения, капитального строительства и ремонта.

1.7. По выполняемому объёму перевозок, количеству рабочего парка локомотивов, протяженности железнодорожных путей и другим показателям транспортные предприятия (хозяйства) подразделяются на группы, а для станций на классы в зависимости от суммы баллов (табл.1, табл.2).

Предприятия (хозяйства) подразделяются на 5 групп, их районы, участки, депо - на 3 группы, промышленные станции - на 4 класса.

При показателях работы транспортных предприятий (хозяйств), составляющих 700 и более баллов в структуре управления промышленным транспортом создается второе звено - управление промышленного железнодорожного транспорта.

Таблица I

№ п/п	Показатели	Единица измерения	Количество баллов за единицу измерения
I	2	3	4

I Производственные объединения  
промышленного железнодорожного  
транспорта: межотраслевые пред-

1	2	3	4
	приятия промышленного железнодорожного транспорта (ППЖТ); объединенные транспортные хозяйства (ОТХ); объединенные железнодорожные, железнодорожно-автомобильные, железнодорожно-водные хозяйства (ОЖДХ); железнодорожные цехи предприятий и организаций промышленности строительства и других отраслей народного хозяйства (кроме предусмотренных ниже) и районы в них (ЖЦ, ОЖЦ)		
	I. Годовой объем перевозок грузов (без учета технологических перевозок)	100 тыс. тонн	1,0
2	Годовой объем технологических перевозок грузов	100 тыс. тонн	1,5
3	Годовой объем погрузочно-разгрузочных работ:		
	а) горячий металл, агломерат	100 тыс. тонн	5,0
	б) тарные и штучные грузы, железобетонные изделия, минеральные удобрения, цемент, известь, гипс, алебастр и ядохимикаты насыпью в крытых вагонах	100 тыс. тонн	3,0

1	2	3	4
	в) тяжеловесные грузы, лесоматериалы, металлы и металлические изделия, наливные грузы	100 тыс. тонн	2,0
	г) контейнеры	100 тыс. тонн	1,2
	д) навалочные и остальные грузы	100 тыс. тонн	1,0
4	Годовой объем перевозок пассажиров	100 тыс. тонн	1,0
5	Годовой объем работ по ремонту подвижного состава и дизелей, производству запасных частей и другой промышленной продукции, выполняемых для других предприятий и организаций	100 тыс. руб.	4,0
6	Количество обслуживаемых предприятий и организаций	10 единиц	3,0
7	Рабочий парк локомотивов	10 локомотивов	0,5
8	Рабочий парк вагонов (физических)	10 вагонов	0,1
9	Протяженность железнодорожных путей (приведенная длина):		
	а) широкой колеи	10 км	1,5
	б) узкой колеи	10 км	1,0
	в) временные узкой колеи	10 км	0,5
		перекладки	

Примечания:

1. При определении количества баллов по объему работы производственных объединений промышленного железнодорожного транспорта предусмотренные выше показатели применяются с коэффициентом 0,5.

2. В объем погрузочно-разгрузочных работ включается погрузка и выгрузка грузов (отправленных и прибывших) и внутренняя грузопереработка, исключая складские работы (перекладка, штабелевка и т.п.).

Выполнение стропальных и такелажных операций при производстве погрузочно-разгрузочных работ с использованием подъемно-транспортных машин и механизмов обслуживаемой клиентуры учитываются в объемах работ предприятия с коэффициентом 0,7.

3. При определении количества баллов для железнодорожных цехов (ЖЦ) и предприятий промышленного железнодорожного транспорта (ППЖТ) торфяной промышленности предусмотренное в таблице количество баллов за единицу измерения по объему перевозок пассажиров применяется с коэффициентом 2,0, а по производству промышленной продукции для других предприятий и организаций - 0,5; за 10 км постоянных и временных железнодорожных путей узкой колеи начисляется 1,5 балла.

4. При определении приведенной длины железнодорожных путей 20 стрелочных переводов приравниваются к 1 км пути.

## Продолжение таблицы I

РР пп	Показатели	Единица измерения	Количество баллов за единицу измерения
I	2	3	4
<b>П. Железнодорожные цехи предприятий черной металлургии и районы в них.</b>			
Годовой объем перевозок грузов:			
	а) на предприятиях с полным ме- таллургическим циклом и горно- обогатительным комбинатом	I млн. тонн	10,0
	б) на остальных предприятиях	I млн. тонн	15,0
2	Протяженность железнодорожных путей (приведенная длина)		
	а) широкой колеи	10 км	2,5
	б) узкой колеи	10 км	1,5
<b>Ш. Структурные подразделения предприятий промышленного железнодорожного транс- порта и железнодорожных цехов</b>			
Депо подвижного состава			
I	Рабочий парк локомотивов	локомотив, секция тяго- вого агрегата	0,5
2	Текущий ремонт (ТР-3). тяговых агрегатов	единица	1,7

1	2	3	4
	тепловозов, дизель-электровозов	секция	1,0
	электровозов	секция	0,7
3	Текущий ремонт (ТР-2):		
	тяговых агрегатов	единица	0,6
	тепловозов, дизель-электровозов	секция	0,5
	электровозов	секция	0,3
4	Текущий ремонт (ТР-1):		
	тяговых агрегатов	единица	0,3
	эпловозов, дизель-электровозов	секция	0,2
	электровозов	секция	0,15
5	Техническое обслуживание локо- мотивов (ТО-3)	единица	0,05
6	Капитальный (заводской) ремонт:		
	тяговых агрегатов	единица	3,0
	тепловозов, дизель-электровозов	секция	1,6
7	Ремонт кранов на железнодорож- ном ходу:		
	капитальный	единица	1,0
	текущий	единица	0,6
	техническое обслуживание	единица	0,02
8	Ремонт путевых машин и механиз- мов:		
	капитальный	единица	1,0
	текущий	единица	0,5
	техническое обслуживание	единица	0,02

1	2	3	4
9	Капитальный (заводской) ремонт вагонов	вагон (физический)	1,0
10	Рабочий парк железнодорожных вагонов	вагон	0,1

Примечание. Сумма баллов за ремонтные работы определяется, исходя из среднемесячного объема в годовом исчислении. Ремонт автомотрис учитывается по показателям, установленным для тепловозов с коэффициентом 0,6, погрузочно-разгрузочной техники - по показателям, установленным для кранов на железнодорожном ходу с коэффициентом 0,8 и электродвижущих самоходных установок (ЭСУ) - по показателям, установленным для электровозов.

Продолжение таблицы 1

№ пп	Показатели	Единица измерения	Количество баллов за единицу измерения
1	2	3	4
<u>Железнодорожные станции</u>			
1	Вагонооборот станции	200 вагонов	1,0
2	Суммарное количество принятых и отправленных поездов: на грузовых станциях	20 поездов	1,2
	на сортировочных и технологических станциях	20 поездов	1,0

1	2	3	4
3	Погрузка вагонов: на сортировочных и грузовых станциях	100 вагонов	5,0
	на технологических станциях	100 вагонов	4,0
4	Выгрузка вагонов:		
	на сортировочных станциях	100 вагонов	5,0
	на грузовых станциях	100 вагонов	4,0
	на технологических станциях	100 вагонов	3,0
5	Переработано вагонов:		
	на сортировочных и технологических станциях	100 вагонов	3,0
	на грузовых станциях	100 вагонов	4,0

Примечание:

1. Сумма баллов определяется по среднесуточному объему работы в годовом исчислении. При разгрузке вагонов на вагоноопрокидывателях за каждые 100 вагонов начисляется 1 балл. Для станций, осуществляющих перевозку грузов в специальном подвижном составе (кошках, тележках), за погрузку и выгрузку каждые 1000 тонн доначисляется 1 балл, а для станций осуществляющих обменные операции (по приему, передаче вагонов) с магистральным железнодорожным транспортом, за каждые 200 вагонов - 1 балл.

2. Вагонооборот станций определяется по вагонам МПС СССР, собственно предприятия и обслуживаемой клиентуры (в физических единицах) как сумма прибывших и отправленных транзитных вагонов с переработкой (с которыми на станции производятся операции по расформированию и формированию).

Специальный подвижной состав включается в вагонооборот, если условия его перемещения, а также формирования поездов (групп вагонов) отвечают вышеуказанным требованиям.

3. Суммарное количество принятых и отправленных поездов определяется как сумма всех поездов, прибывающих на станцию и отправленных с нее. Локомотивы без вагонов, дрезины и другие самоходные единицы (несъемного типа), отправленных на перегон (принятые на станцию), учитываются как поезд.

4. Погрузка (выгрузка) определяется числом погруженных (выгруженных) вагонов (физических) по всем видам грузов (кроме перевозных в специальном подвижном составе).

Продолжение таблицы I

№ пп	Показатели	Единица измерения	Количество баллов за единицу измерения
I	2	3	4

Участки пути

I Развернутая длина пути при грузонапряженности (в тонно-километрах брутто на I км пути в год):

до 100 тыс.ткм брутто	I км	0,2
свыше 100 до 300 тыс.ткм брутто	I км	0,3
свыше 300 до 400 тыс.ткм брутто	I км	0,4
свыше 400 тыс. км брутто	I км	0,5

1	2	3	4
2	Стрелочные переводы	I единица	0,1
3	Искусственные сооружения (мосты, тоннели, путепроводы, анведуки, трубы, подпорные и укрепительные стены, противообвальные и дренажные галереи, селеспуски, дамбы, траверсы)	100 пог.м	0,5
4	Переезды охраняемые	I переезд	0,1
5	Объем ремонтно-строительных работ, выполняемых участком	10 тыс.руб.	0,5
	<u>Участки сигнализации и связи</u>		
	Устройства сигнализации, централизации и блокировки		
1	Автоматическая блокировка	I км	0,3
2	Полуавтоматическая блокировка	I км	0,2
3	Устройства сигнализации	I светофор	0,2
4	Электрическая централизация стрелок	I стрелка	0,3
5	Автоматическая сигнализация на переездах через железнодорожные пути	I переезд	0,5
6	Электрожелезная система блокировки	I пара аппаратов	0,4

1	2	3	4
<b>Устройства связи</b>			
1	Воздушные линии связи	300 проводокм	1,0
2	Кабельные линии связи	500 пар жил км	1,0
3	Местная телефонная связь (АТС, УБ и др.)	100 номеров	1,0
4	Линейно-станционные узлы связи	1 станция	1,0
5	Станционная, маневровая и по- ездная радиосвязь	1 стационарная радиостанция	0,4
6	Оповестительные радиоузлы до 100 ватт 101 и более	1 узел 1 узел	1,0 1,5

Таблица 2

Наименование предприятий, их подразделений	Показатели	Группы (классы)				
		I	II	III	IV	V
Производственные объединения промышленного железнодорожного транспорта	баллы	св.500	св.250 до 500	до 250	-	-
Межотраслевые предприятия промышленного железнодорожного транспорта, отраслевые объединенные железнодорожные, железнодорожно-автомобильные, железнодорожно-водные хозяйства министерств, ведомств, других организаций	баллы	св.240	св.120 до 240	св.80 до 120	св.40 до 80	св.10 до 40
Районы предприятий промышленного железнодорожного транспорта, объединенных транспортных хозяйств	баллы	св.120	св.80 до 120	св.40 до 80	-	-

1	2	3	4	5	6	7
Железнодорожные цехи предприятий промышленности, строительства и других отраслей народного хозяйства (кроме предусмотренных ниже)	баллы	св.240	св.120 до 240	св.60 до 120	св.30 до 60	св.10 до 30
Районы в железнодорожных цехах предприятий промышленности, строительства и других отраслей народного хозяйства (кроме предусмотренных ниже)	баллы	св.120	св.60 до 120	св.30 до 60	-	-
Железнодорожные цехи предприятий черной металлургии	баллы	св.280	св.110 до 280	св.50 до 110	св.25 до 50	св.10 до 25
Районы в железнодорожных цехах (управлениях) предприятий черной металлургии, обслуживающих:						

I	2	3	4	5	6	7
сталеплавильные, прокатное и трубное производства	баллы	св.90	св.50 до 80	св.25 до 50	-	-
остальные производства	баллы	св.110	св.50 до 110	св.25 до 50	-	-
Структурные подразделения						
<u>Депо подвижного состава</u>	баллы	св.85	св.30 до 85	св.15 до 30	-	-
<u>Железнодорожные станции</u>	баллы	св.35 до 50	св.20 до 35	св.10 до 20	до 10	-
<u>Участки пути</u>	баллы	св.50	св.20 до 50	св.10 до 20	-	-
<u>Участки сигнализации и связи</u>	баллы	св.40	св.25 до 40	св.10 до 25	-	-

## Примечания:

1. На межотраслевых предприятиях промышленного железнодорожного транспорта, учитывая значительную территориальную разобщенность обслуживаемых ими предприятий и организаций, районы могут создаваться по разрешению Министерства путей сообщения СССР при показателях работы, составляющих не менее 40 баллов.

2. К внеклассным железнодорожным станциям могут быть отнесены только сортировочные станции, имеющие механизированные (автоматизированные) сортировочные горки.

На металлургических предприятиях с полным металлургическим циклом, на горнометаллургических и горнообогатительных комбинатах при показателях работы, составляющих 700 и более баллов по разрешению соответствующих министерств СССР могут создаваться Управления промышленного железнодорожного транспорта (УЖДТ).

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Показатели	Группы		
		I	II	III
I	2	3	4	5

Производственные участки

Годовой объем переработки грузов (млн. тонн)	свыше 2,0	свыше 1,0	свыше 0,5 до 2,0	до 1,0
---	--------------	--------------	------------------------	--------

Примечание. При переработке тяжеловесных грузов, лесоматериалов, металлов, металлических изделий и наливных грузов применяется коэффициент 2,0. При переработке тарных и штучных грузов, желе-

зобетонных изделий, цемента, гипса, асбеста, минеральных удобрений и ядохимикатов насыпью в крытых вагонах применяется коэффициент 3,0.

Продолжение таблицы 2

I	2	3	4	5
<u>Участки электроснабжения</u>				
	Объем работы в среднем в сутки (в годовом исчислении) - сумма произведений (по каждому перего- ну) количества пар поездов на электротяге на развернутую длину контактной сети данного перегона в километрах	свыше 2000	свыше 1000 до 2000	свыше 500 до 1000
<u>Тяговые подстанции</u>				
	Годовой объем переработки элек- троэнергии (млн.кВт.ч):			
	а) на постоянном токе	свыше 22,5	свыше 10,0 до 22,5	свыше 5,0 до 10,0
	на переменном токе	свыше 80,0	свыше 40,0	свыше 20,0 до 80,0 до 40,0

Примечание. Тяговые подстанции с инжекторами или с тремя и более полупроводниковыми выпрямителями относятся к I группе.

I	2	3	4	5
<u>Вагоноремонтное депо</u>				
	Рабочий парк вагонов (приведенных единиц)	свыше 500	свыше 150 до 500	свыше 50 до 150

Примечание. Рабочий парк вагонов в приведенных единицах определяется с учетом типов вагонов путем применения следующих коэффициентов:

крытый вагон, цистерна, платформа (магистрального типа) - 1,0;

полувагон, платформа для перевозки чугуна (в чушках), окатышевоз, агловоз, коксовоз - 1,5;

копเปอร์-дозатор, думпкар грузоподъемностью до 105 т - 3,0;

думпкар грузоподъемностью свыше 105 т - 6,0;

вагоны, цистерны и другой подвижной состав узкоколейных железных дорог - 0,4.

Продолжение таблицы 2

I	2	3	4	5
<u>Диспетчерские участки</u>				
	Размеры движения поездов всех видов (пар поездов) в среднем в сутки (в годовом исчислении)	свыше 25	свыше 15 до 25	до 15
<u>Ремонтно-механические участки</u>				

1	2	3	4	5
	Годовой объем производства (тыс.руб.)	свыше 500	свыше 250 до 500	свыше 100 до 250

Примечание. Состав работ производственных участков по группам сложности приведен в приложении I.

## 2. ШТАТЫ АДМИНИСТРАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

2.1. Необходимые для руководства промышленным транспортом предприятий подразделения, должности определяются типовыми структурами управления (рис. I-II) по группам для различных систем транспортного обслуживания с учетом вышеназванных особенностей.

2.2. В условиях хозрасчета и полной финансовой самостоятельности трудовым коллективам предприятий дается право пересматривать структуру и состав управления, организацию труда, численность инженерно-технических работников и профессиональных групп по структурным подразделениям, применительно к объемам и сменности работы.

При проведении мероприятий по усилению материально-технической базы с использованием вычислительной техники и электро-

ниях, по обеспечению безопасности движения поездов возможно совмещение функций начальника смены и старшего диспетчера, дежурного по станции и дежурных стрелочных постов (при внедрении ЭЦ), операторов всех наименований.

2.3. Штаты административно-технических работников промышленного железнодорожного транспорта применительно к типовым структурам управления по группам предприятий различных систем транспортного обслуживания приведены в таблицах.

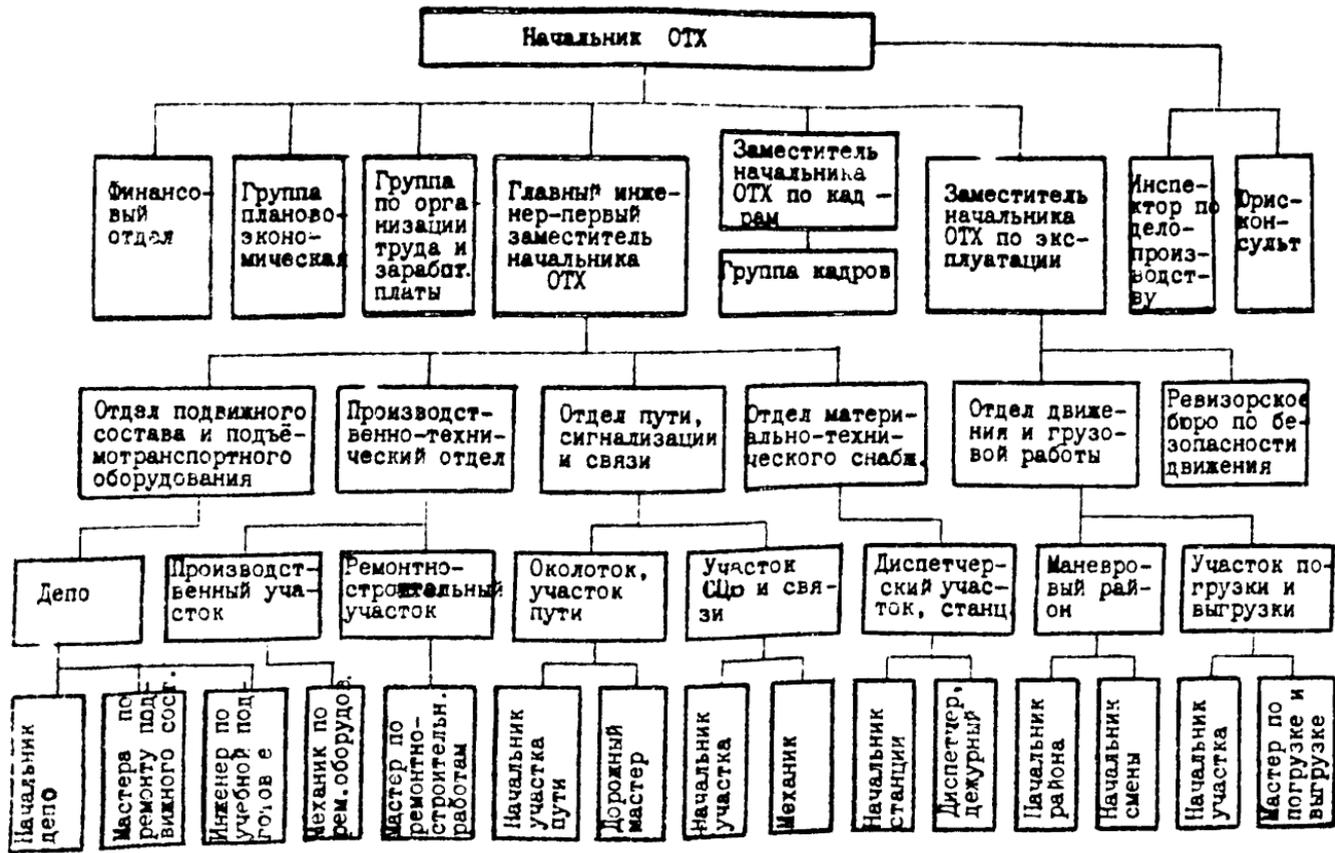


Рис.2 Структура управления ОТК I группы

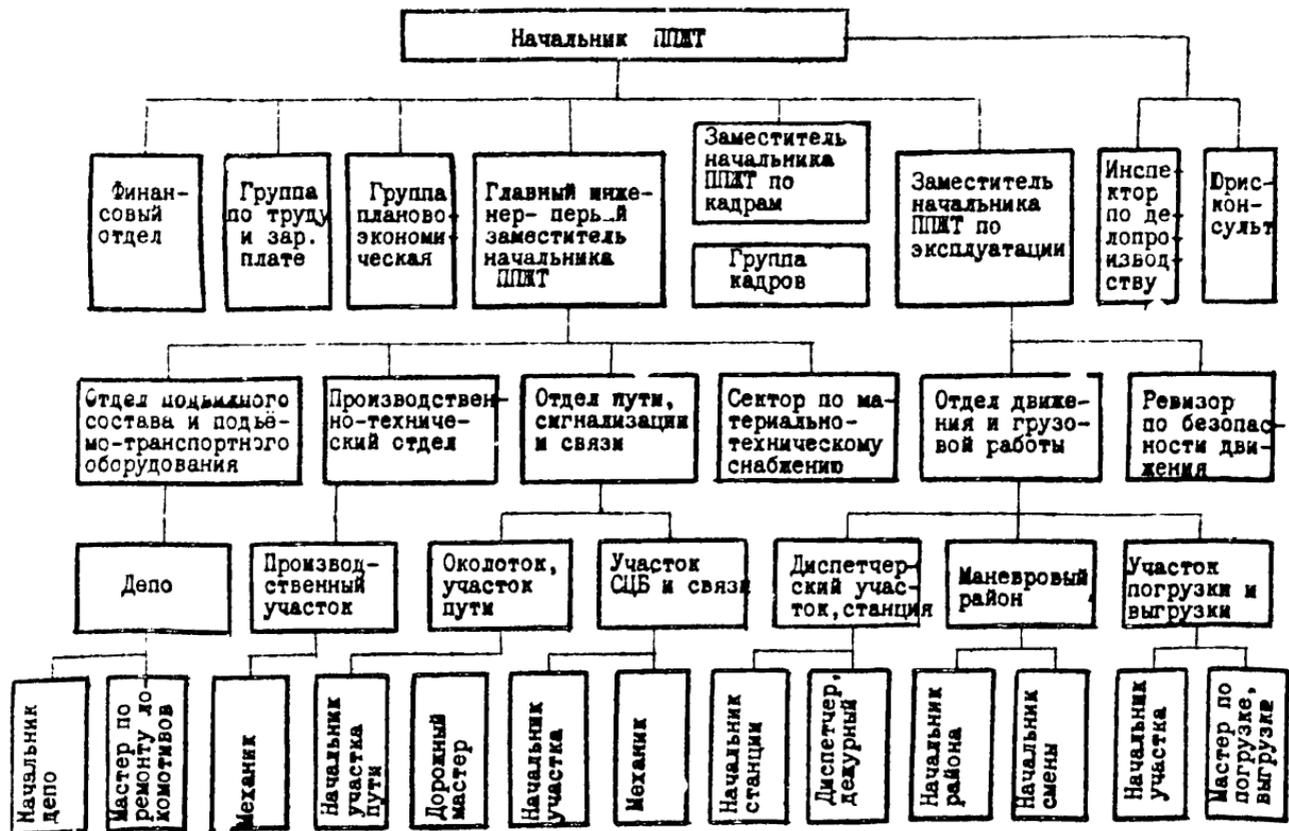


Рис. I Структура управления ППС I группы.

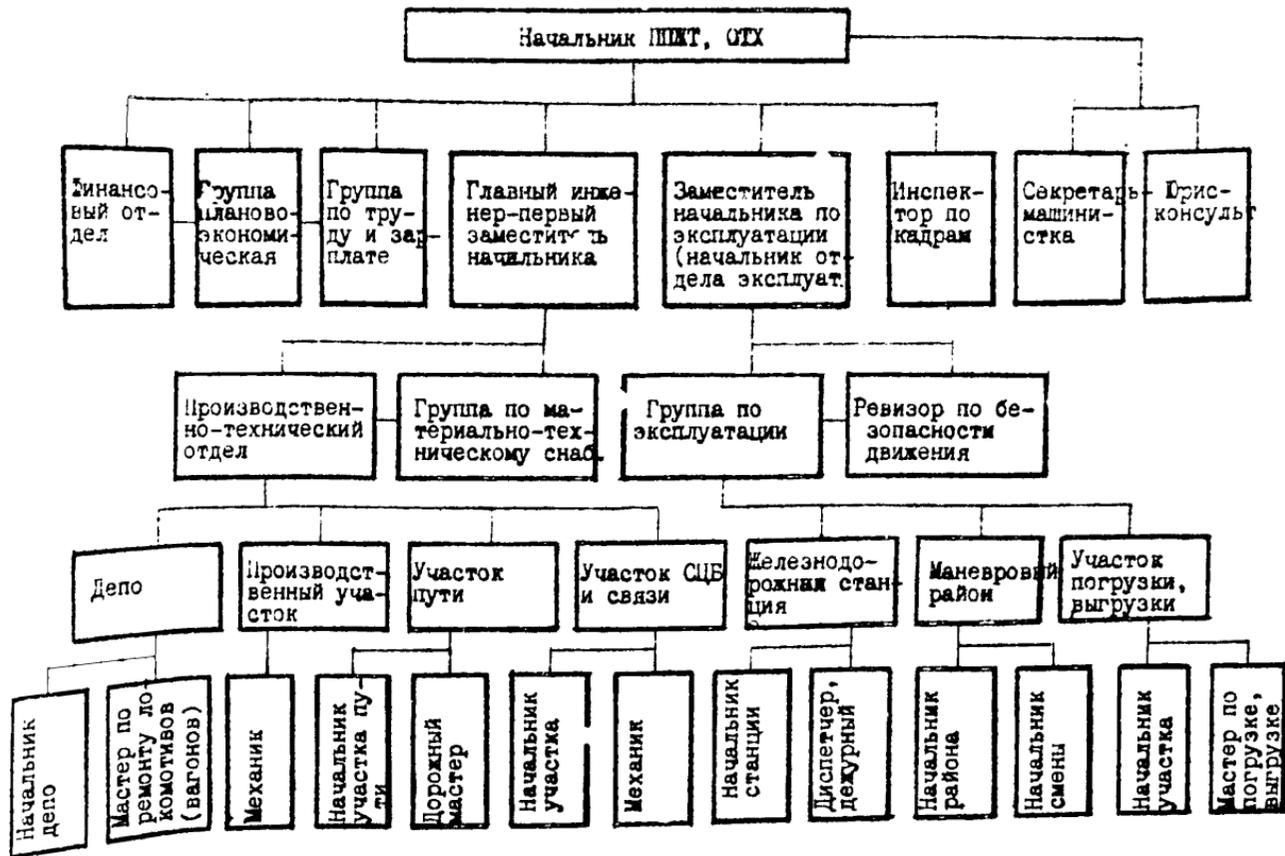


Рис.3 Структура управления ПДКТ (ОТК) II-III группы.

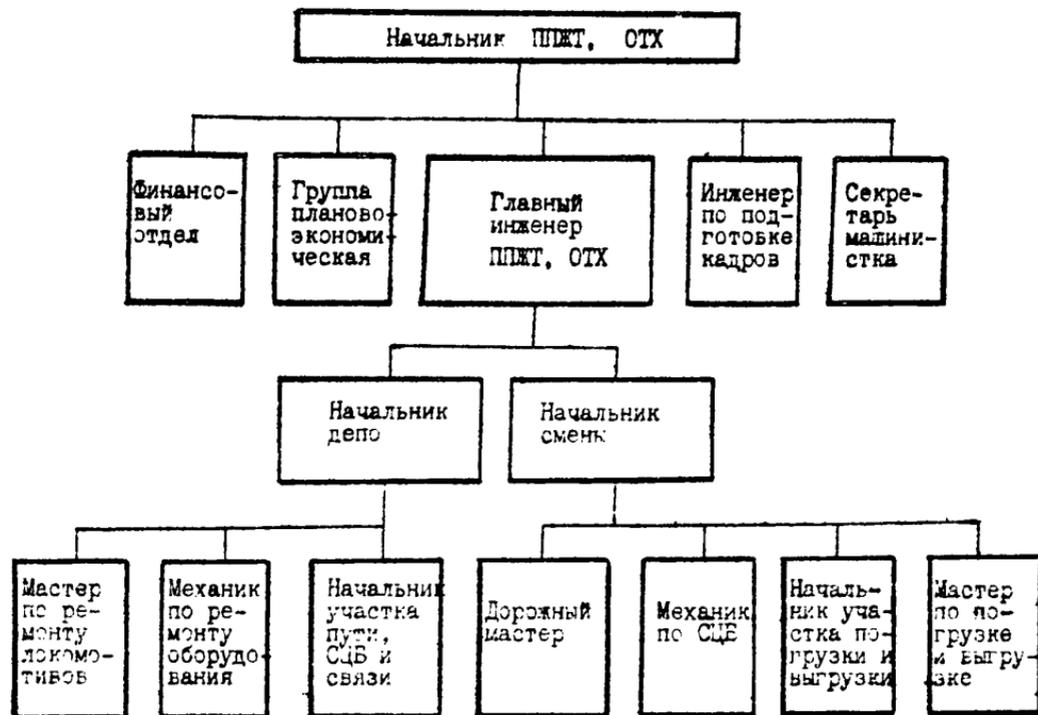


Рис. 4 Структура управления ПЗЕТ (ОТХ) 1У-У групп.

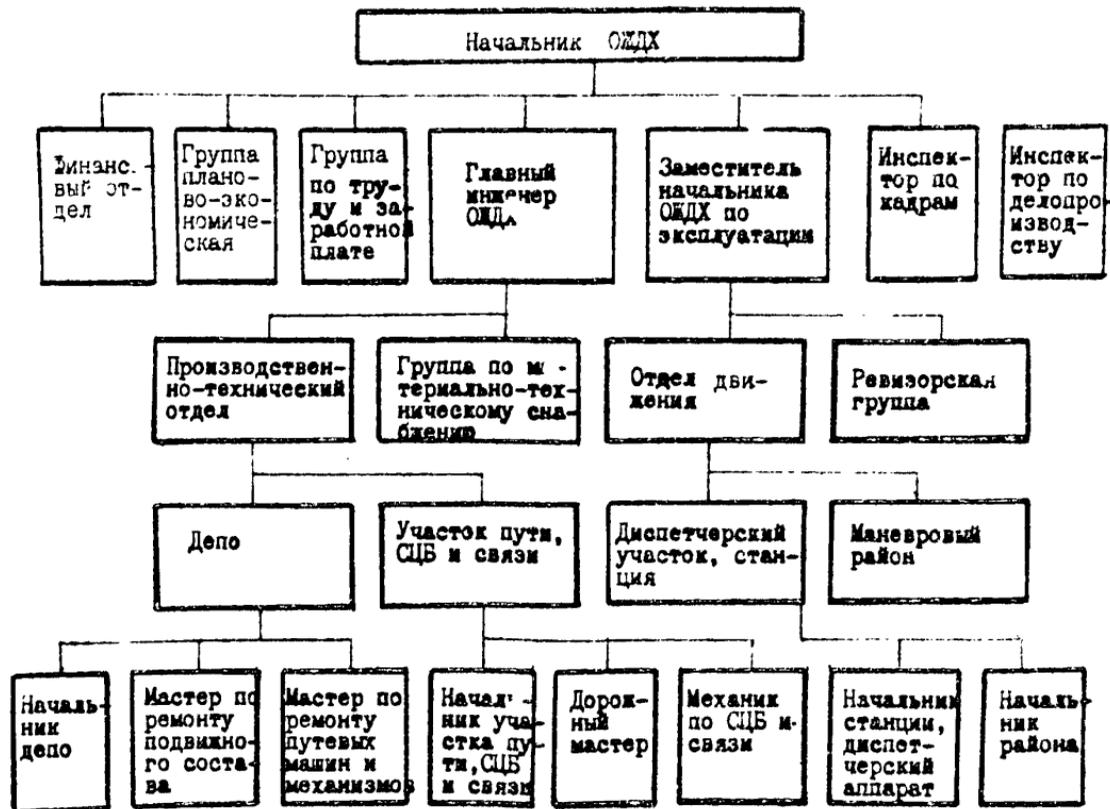


Рис.5 Структура управления ОЗДЖ

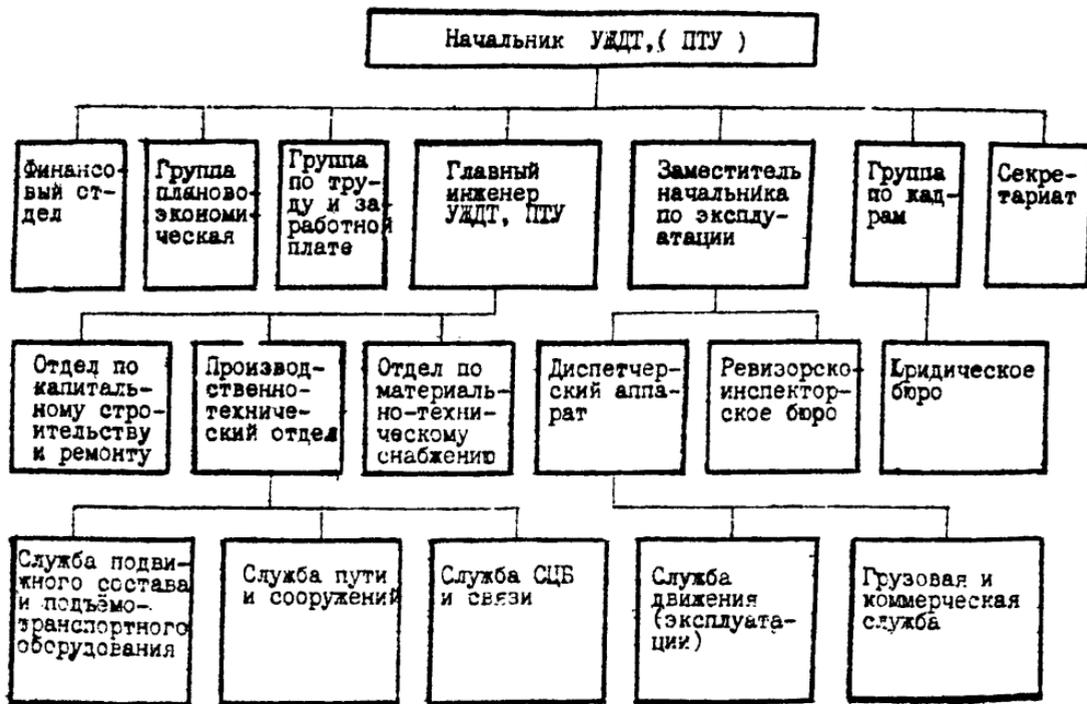


Рис.6 Структура управления железнодорожным транспортом (УЖДТ), погрузочно-транспортное управление (ПТУ)

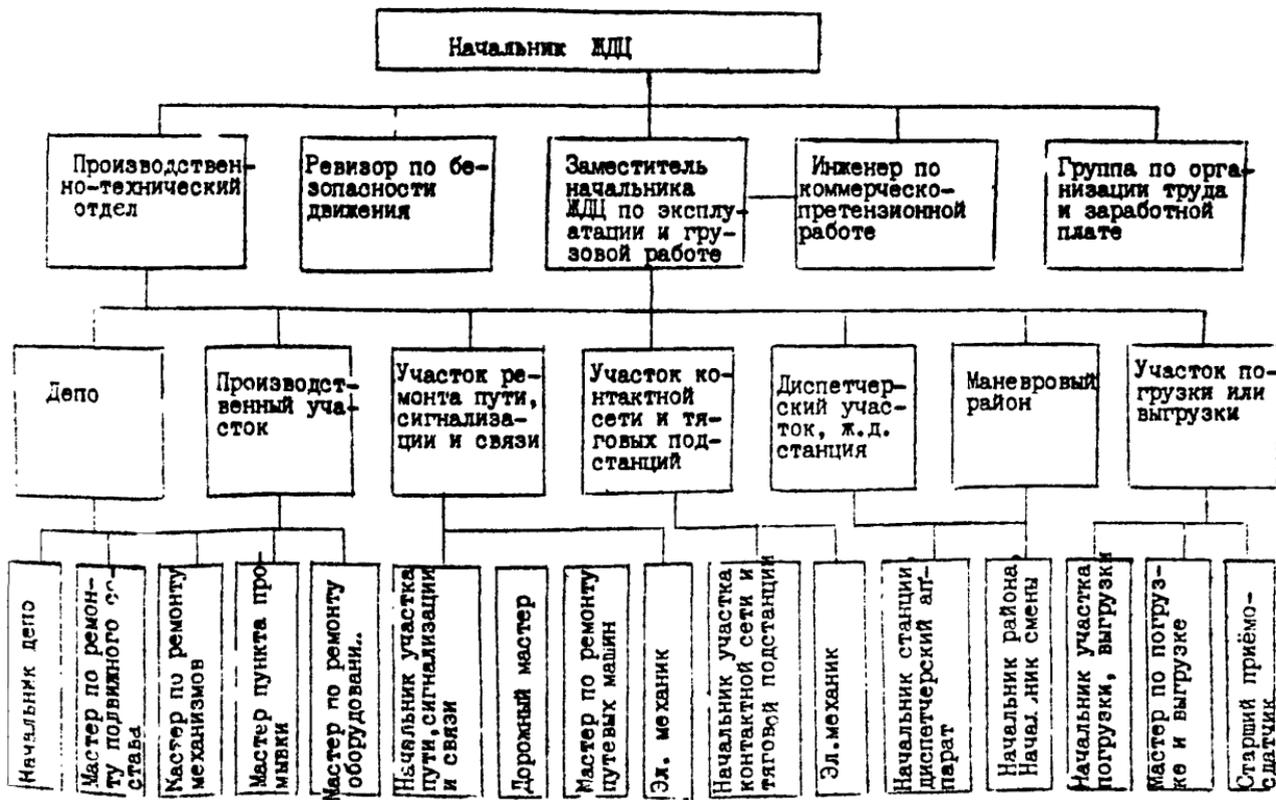


Рис. 8 Структура управления ЖДЦ (ОЖДЦ) П-В группы.

Начальник ЖД

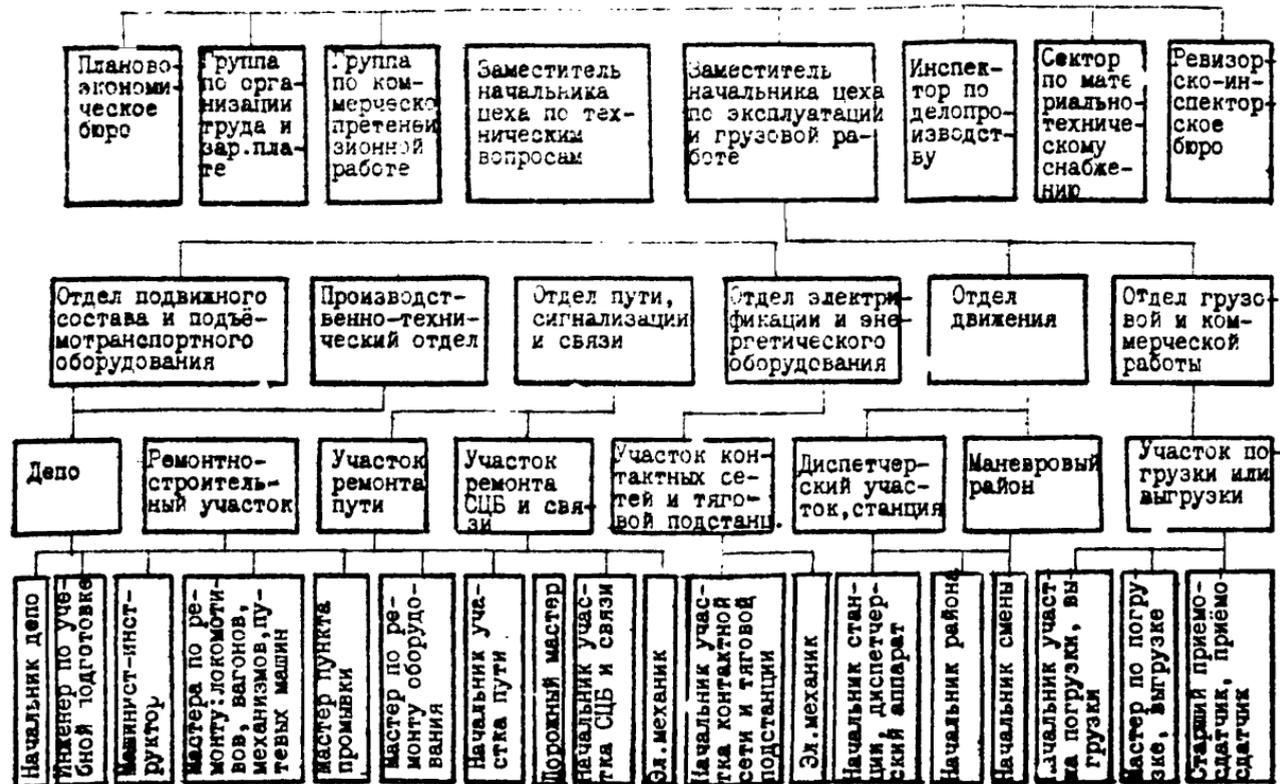


Рис.7 Структура управления ЖД (ОЖД) I группы



Рис.9 Структура управления ЖДЦ (СЖДЦ) I/ группы.

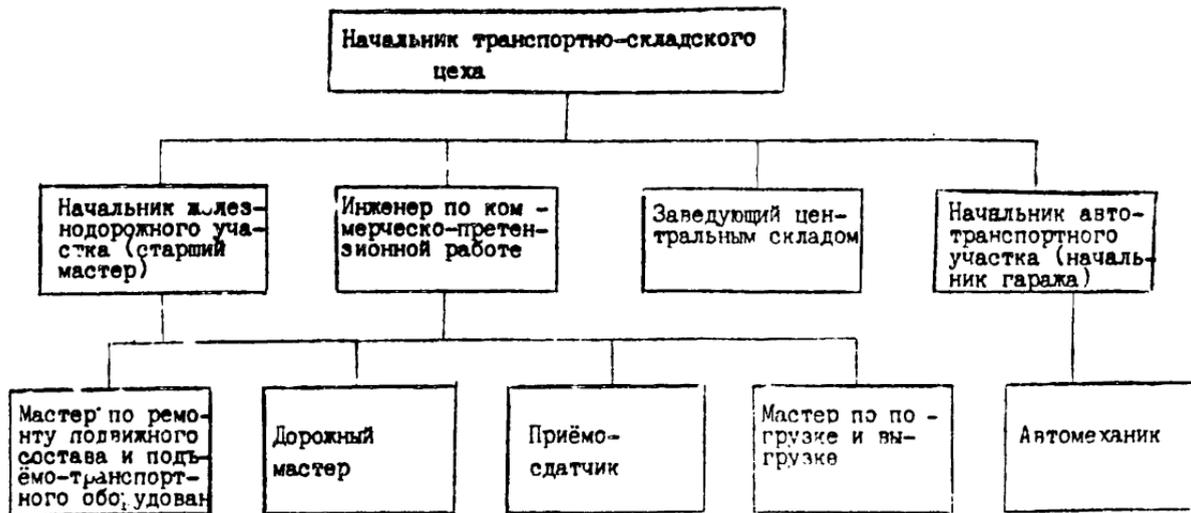


Рис. 10 Структура управления ЖТЦ (СБДЦ) У группы.

Таблица 3

Численность ИТР и служащих общего руководства,  
непроизводственных и производственных отделов  
ШЖТ (ОТХ, ОМДХ)

Должность	Категория	Группы ШЖТ (ОТХ, ОМДХ)				
		работни- ков	І	ІІ	ІІІ	ІУ
		<u>Руководство</u>				
Начальник	ИТР	І	І	І	І	І
Главный инженер	ИТР	І	І	І	І	І
Заместитель начальника по эксплуатации	ИТР	І	І	І	-	-
Заместитель начальника по кадрам (общим вопросам) <sup>1)</sup>	ИТР	І	-	-	-	-
Инженер по подготовке кадров	ИТР	І	-	-	-	-
Старший инспектор (инспектор) по кадрам	служащий	І	І	І	І	І

1	2	3	4	5	6	7
Старший висконсулт	служащий	1	1	-	-	-
Инспектор-делопроизводитель (секретарь-машинистка)	-"-	1	1	1	1	1
Ревизор по безопасности движения	ИТР	1	1	1	-	-
Уборщица	МОП	1	1	1	1	1
<u>Финансовый отдел</u>						
Начальник (главный бухгалтер)	ИТР	1	1	1	1	1
Заместитель главного бухгалтера	служащий	1	1	1	-	-
Старшие бухгалтеры (бухгалтеры)	-"-	1	1	1	-	-
Экономист	ИТР	1	-	-	1	1
Кассир	служащий	1	1	1	-	-
<u>Группа планово-экономическая</u>						
Старшие инженеры (инженер)	ИТР	2	1	1	1	1
Инженер-экономист	ИТР	2	2	1	1	-
<u>Группа по организации труда и зарплаты</u>						
Старшие инженеры (инженеры)	ИТР	1	1	-	-	-
Инженер-экономист	ИТР	1	1	1	-	-
Экономист-нормировщик	ИТР	1	1	1	1	1

1	2	3	4	5	6	7
<u>Сектор (отдел) материально-технического снабжения<sup>2)</sup></u>						
Старший экономист (экономист) материально- технического снаб- жения	ИТР	2	1	1	1	-
Заведующий центральным складом	служащий	1	1	1	1	1
<u>Производственно-технический</u>						
Начальник	ИТР	1	1	1	-	-
Старший инженер (инженер)	ИТР	1	1	1	1	-
Старший техник (техник)	ИТР	2	1	1	1	1
Инженер по технике безопасности	ИТР	1	1	1	1	1

Примечания. I. В ОЖДХ должности заместителя начальника по кадрам (общим вопросам) не предусматривается.

2. В объединенных транспортных хозяйствах (ОТХ) I и II групп предусматривается отдел материально-технического снабжения с дополнительным штатом: начальник отдела и старший инженер - 2 чел.; ОТХ III и IV групп - старший инженер - 1 чел.; ОТХ V группы - экономист - 1 чел.

1	2	3	4	5	6	7
<u>Отдел (группа) движения и грузовой работы<sup>1)</sup></u>						
Начальник	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер	ИТР	3/2	2/I	2/-	I/-	I/-
Старший техник (техник)	ИТР	I	I	-/I	-/I	-/I
<u>Отдел (группа) подвижного состава и подъемно-транспортного оборудования</u>						
Начальник	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер	ИТР	2	I	I	-	-
Инженер по технической учебе	ИТР	I	I	I	I	I
Старший техник (техник)	ИТР	-	-	-	I	I
<u>Отдел (группа) пути, сигнализации и связи</u>						
Начальник	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер (инженер)	ИТР	I	I	I	I	I

Примечания. 1. Численность группы движения (без грузовой) показана в знаменателе, если ОЖД выполняет только перевозочную работу.

2. Если ОТХ обслуживает другие виды транспорта (автомобильный, речной и др.) численность отдела движения и грузовой работы увеличивается на I человека (старшего инженера).

Таблица 4

Численность административно-технических работников  
железнодорожных цехов промышленных предприятий

Должность	Категория работни- ков	Группы ЖДЦ предприятий				
		I	II	III	IV	V
I	2	3	4	5	6	7
	<u>Руководство</u>					
Начальник	ИТР	I	I	I	I	-
Заместитель начальника по эксплуатации и грузовой работе	ИТР	I	I	I	-	-
Заместитель начальника по техническим вопросам	ИТР	I	I	-	-	-
Начальник железнодорожно- го участка	ИТР	-	-	-	-	I
Инспектор-делопроизводи- тель	служащий	I	I	-	-	-
Секретарь-машинистка	-"-	I	I	I	I	I
Ревизор по безопасности движения	ИТР			см. табл. 7		
Уборщица	МОП	I	I	I	I	I
	<u>Финансовый отдел (группа)</u>					
Начальник отдела (главный бухгалтер)	ИТР	I	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7
Старший экономист (экономист) по финансовой работе	ИТР	I	I	I	-	-
Бухгалтер	служащий	I	I	I	I	I
Начальник планово-экономического бюро	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер (инженер) по планированию	ИТР	I	I	I	I	-
Старший инженер (инженер) по организации труда и зарплаты	ИТР	I	I	I	-	-
Нормировщик	ИТР	I	I	I	I	I
Старший экономист (экономист) по материально-техническому снабжению	ИТР	I	I	I	I	I
Товаровед	ИТР	I	I	I	-	-
<u>Коммерческо-претензионное бюро</u>						
Начальник коммерческо-претензионного бюро	ИТР	I	I	-	-	-
Старший инженер (инженер)	ИТР	I	I	I	I	-
Старший экономист (экономист)	ИТР	I	I	I	I	I
<u>Производственно-технический отдел (бюро)</u>						
Начальник отдела (бюро)	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер (инженер)	ИТР	I	I	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7
Старший техник (техник)- технолог	ИТР	I	-	I	I	I
Инженер по технике безо- пасности	ИТР	I	I	I	-	-
<u>Отдел (бюро) движения и грузовой работы</u>						
Начальник	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер (инженер)	ИТР	I	I	-	-	-
Старший техник (техник)	ИТР	-	-	I	-	-
<u>Отдел (бюро) подвижного состава и подъемно-транспортного оборудования</u>						
Начальник	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер (инженер) по технической учебе	ИТР	I	I	I	I	I
Старший техник (техник)	ИТР	I	I	-	-	-
<u>Отдел (бюро) пути, сигнализации и связи</u>						
Начальник	ИТР	I	-	-	-	-
Старший инженер (инженер) по учету и организации ремонтов	ИТР	I	I	I	I	I
Примечание: I. Если на металлургических предприятиях, горноме- таллургических и горнообогатительных комбинатах создается ук- репление железнодорожного транспорта (рис. 5), то в его соста- ве сосредотачиваются непроизводственные отделы (планово-эконо- мический, организации труда и зарплаты, финансовый), часть спе- циалистов производственно-технического отдела. Численность ад-						

министративно-технических работников железнодорожного цеха принимается в этом случае на группу ниже.

2. Если в железнодорожных цехах предприятий отделы финансовый, планово-экономический, организации труда, производственно-технический централизованы и входят в состав заводоуправления численность работников железнодорожного цеха принимается, как для предприятия на группу ниже.

Таблица 5

Численность линейно-производственного персонала  
подразделений промышленного транспорта

Должность	Категория работни- ков	Группы подразделений пром- ышленного транс- порта			Смен- ность рабо- ты
		I	II	III	
		3	4	5	
I	2	3	4	5	6
<u>Район</u>					
Начальник района	ИТР	I	I	I	I
Заместитель начальника района	ИТР	I	-	-	I
Начальник смены района	ИТР	I	-	-	4
Диспетчер района	ИТР	I	I	I	4
<u>Участок погрузочно-разгрузочных работ</u>					
Начальник участка	ИТР	I	I	I	I
Мастер погрузочно-раз- грузочных работ	ИТР	I	I	I	I-2
Нормировщик	ИТР	I	I	I	I-2

1	2	3	4	5	6
<u>Участок пути, СЦБ и связи</u>					
Начальник участка	ИТР	I	I	I	I
Заместитель начальника участка	ИТР	I	-	-	I
Старший дорожный мастер	ИТР	} В зависимости от протяженности пути по табл.9			
Дорожный мастер	ИТР				
Старший электромеханик	ИТР	I	-	-	I
Электромеханик СЦБ	ИТР	} По количеству устройств СЦБ и связи по табл.10			
Электромеханик связи	ИТР				
Мастер по ремонту путевых машин и механизмов	ИТР	I	I	I	I
<u>Участок контактной сети и тяговой подстанции</u>					
Мастер контактной сети	ИТР	I	-	-	I
Мастер по ремонту и содержанию электрооборудования	ИТР	I	I	I	I
<u>Депо</u>					
Начальник депо	ИТР	I	I	I	I
Старший мастер по ремонту локомотивов	ИТР	I	-	-	I
Мастер по ремонту локомотивов	ИТР	I	I	I	I-2
Старший мастер по ремонту вагонов	ИТР	I	-	-	I

1	2	3	4	5	6
Мастер по ремонту вагонов ИТР		1	1	1	1-2
Мастер по ремонту погрузочно-разгрузочной техники	ИТР	1	1	1	1-2
Мастер пункта технического осмотра	ИТР	1	-	-	
Уборщица	МОП	1	1	1	1-2

Примечания. 1. На предприятиях с развернутой длиной железнодорожных путей от 10 до 30 км создается околоток, от 30 до 200 км - служба пути.

2. На нефтеперерабатывающих заводах дополнительно предусматривается диспетчер-вагоно-распорядитель, как правило, один чел. в смену.

3. Предприятия, не имеющие собственных локомотивов и обслуживаемые до грузовых фронтов силами и средствами сторонних организаций могут иметь отдел грузовой работы и участки погрузочно-разгрузочных работ, отдел и участки пути, штат которых определяется указанным выше порядком.

Таблица 6

Численность административно-технических работников  
на промышленных станциях

Должность	Категория работни- ков	Класс станции				Смен- ность работы
		I	II	III	IV	
Начальники станции	ИТР	I	I	I	I	I
Станционный (маневровый) диспетчер	ИТР	I	I	-	-	4
Оператор при станционном диспетчере	служащий	I	-	-	-	4
Дежурный по станции	ИТР	I	I	I	I	4
Оператор при дежурном по станции	ИТР	I	-	-	-	4
Дежурный по посту (цент- рализации, станционному)	ИТР	I	I	I	I	4
Дежурный по горке	ИТР	I	I	I	I	4
Уборщица	МОП	I	I	I	I	I

Примечания: 1. Начальник распорядительной станции назначается в том случае, если распорядительная станция не приписана к промышленной сортировочной или грузовой станции.

2. Дежурные по посту назначаются при установлении поездного порядка движения или по условиям безопасности, когда в маневровом районе, обслуживаемом постом, работает несколько локомотивов.

3. На распорядительных станциях и постах при движении поездов (передач) до восьми пар в сутки на дежурного по станции может возлагаться обслуживание одного (ближайшего) стрелочного поста.

Таблица 7

Численность ревизоров по безопасности движения  
для железнодорожных цехов (хозяйств)

Должность	Сменность работы	Рабочий парк локомотивов				
		140 и более	от 95 до 140	от 60 до 95	от 30 до 60	от 5 до 30
Старший ревизор по безопасности движения	I	I	I	I	-	-
Ревизор по безо- пасности движе- ния	I-4	4	3	3	2	I

Примечание. При численности рабочего парка локомотивов от 5 до 10 единиц ревизор по безопасности движения совмещает работу по технике безопасности.

При рабочем парке локомотивов до 5 единиц функции по безопасности движения возлагаются на начальника участка (цеха).

Таблица 8

Численность административно-технических работников  
службы подвижного состава

Должность	Число работ-ников	Сменность работы	Примечание
Начальник службы	I	I	
Начальник локомотивного депо	I	I	Или начальник депо
Начальник вагонного депо	I	I	Или зам. начальника депо
Дежурный локомотивного депо	I	4	Или дежурный депо
Мастер локомотивного депо	2	2	
Мастер пункта технического осмотра локомотивов	I	2	Один на 15 человек
Нарядчик локомотивных бригад	I	4	Один чел. в смену при парке локомотивов 50 и более единиц
Мастер вагонного депо	I	I	
Мастер пункта технического осмотра вагонов	I	2	

Примечание. Служба подвижного состава создается в ОТХ, в железнодорожных цехах (хозяйствах) I группы, имеющих парк локомотивов, вагонов, кранов на железнодорожном ходу и собственную ремонтную базу.

Таблица 9

## Численность административно-технических работников путевого хозяйства

Наименование подразделений и должностей	Штаты административно-технических работников							
	На текущее содержание пути						На ремонт пути	
	развернутой длине обслуживаемого участка, км							
	св.10 до 20	св.20 до 30	св.30 до 50	св.50 до 100	св.100 до 150	св.150 до 200	до 100	св.100 (ремонт- ная бри- гада) (путевая колонна)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Служба пути:								
Начальник службы пути	-	-	I	I	I	I	-	-
Инженер пути	-	-	-	-	I	I	-	-
Техник пути	-	-	I	I	I	I	-	-
Старший дорожный мастер	-	-	I	I	I	I	-	-
Инженер-механик	-	-	-	-	I	I	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9
Мастер по эксплуатации и								
ремонту	-	-	I	I	I	I	-	-
Техник	-	-	I	I	I	I	-	-
Околотов:								
Старший дорожный мастер (Начальник)	-	I	-	-	-	-	-	-
Дорожный мастер	I	-	I-Я	2-4	4-6	6-8	-	-
Механизованная бригада, путевая колонна:								
Начальник путевой колонны	-	-	-	-	-	-	-	I
Старший дорожный мастер	-	-	-	-	-	-	I	-
Дорожный мастер	-	-	-	-	-	-	-	I-2

Таблица 10

## Численность административно-технических работников службы СЦБ и связи

Должность	Число ра- ботников	Сменность работы	Примечание
I	2	3	4
Начальник службы СЦБ и связи	I	I	
Начальник участка СЦБ и связи	I	I	
Старший электромеханик СЦБ и связи	I	I	При сменной работе электромехаников
Электромеханики СЦБ и связи при обслуживании:			
25 км автоблокировки (полуавтоблоки- ровки) на однопутных линиях и 32 км - на 2-х путных	I	I	
Пост диспетчерской централизации	I	4	
Станции (без учета горки) с количест- вом стрелок более 40	I	4	

I	2	3	4
Автоматической локомотивной сигнализации, контрольных пунктов автостопов	I	I	При парке локомотивов 50-100 ед.
То же	I	4	При парке локомотивов более 100 ед.
Устройств горки	I	4	
При полной автоматизации горки с парковыми замедлителями дополнительно	I	4	

Примечание. Служба СЦБ и связи создается в ОТХ, железнодорожных цехах (хозяйствах) I группы, имеющих развернутую сеть железных дорог, промышленные станции, сортировочные горки, оснащенные устройствами СЦБ и связи.

## ЧИСЛЕННОСТЬ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТНИКОВ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

### 3. Общие положения

3.1. Потребная численность производственных работников определяется по нормативам расхода рабочей силы (трудоемкости) для различных видов работ.

Если норматив расхода рабочей силы определен в чел. на единицу работы (табл.13 - табл.16), то потребная численность рабочих - произведение норматива на объем работы.

Если норматив расхода рабочей силы (трудоемкость) дан в единицу времени (чел.-дней, чел.-часов), то потребная численность рабочих определяется с учетом принятой (нормативной) продолжительности и сменности работы.

3.2. В нормативах численности основных производственных работников промышленного железнодорожного транспорта приводится явочный состав. При переходе от явочного к списочному составу первый следует умножить на коэффициент списочного состава, учитывающий замещение больных, находящихся в очередном отпуске и др.

Для сменных работников явочный состав умножается на число смен, а затем на коэффициент списочного состава, приведенный в табл. 12.

3.3. Для работников эксплуатации железнодорожного транспорта (локомотивных бригад, дежурных операторов и т.п.) при расчете численности принимают 4 смены. Тогда коэффициент списочного состава при непрерывном режиме работы принимается равным 1,10 для нормальных условий труда и 1,11 - для вредных.

Для работников, связанных с повышенной ответственностью за безопасность движения (оператор ЭЦ и др.) коэффициент списочного состава (при 4-х сменной работе) может приниматься равным 1,25.

Таблица II  
Коэффициент перехода от явочного состава работников  
к списочному

Режим работы	Условия труда	Число рабочих	Коэффициент перехода к дней на списочному одного составу рабочего
Непрерывный (365 рабочих дней в году, 3 смены)	Нормальные	250	1,460
	Вредные	247	1,478
Шестидневная рабочая не- деля (305 рабочих дней в году)	Нормальные	293	1,041
	Вредные	290	1,052
Пятидневная рабочая неде- ля (253 рабочих дня в го- ду)	Нормальные	243	1,041
	Вредные	240	1,054

#### 4. ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПУТЕВОГО ХОЗЯЙСТВА

4.1. Организационная структура обслуживания путевого хозяйства определяется развернутой длиной железнодорожных путей (табл. 12).

Развернутая длина исчисляется как сумма длин главных, станционных и других железнодорожных путей.

Длина станционных путей измеряется расстоянием между концами остриев стрелок для сквозных путей, а для тупиковых - расстоянием от острия стрелки примыкания до упора.

4.2. Численность работников для обслуживания путевого хозяйства включает:

рабочую силу по текущему содержанию пути. Нормативы численности на 1 км развернутой длины железнодорожных путей для различных осевых нагрузок подвижного состава по грузонапряженности пути приведены в табл. 13, на 1 км развернутой длины передвижных путей по объему перевозок - в табл. 14, на 1 км станционного пути - в табл. 15.

Рабочую силу по текущему содержанию стрелочных переводов. Норматив численности на 1 стрелочный перевод по их типам и по объему перевозок приведен в табл. 16.

Рабочую силу по текущему содержанию искусственных сооружений. Норматив численности на 100 м общей длины искусственных сооружений представлен в табл. 17.

Обслуживающий персонал путевых машин и механизмов по подразделениям путевого хозяйства (табл. 18).

Штат механических мастерских (см. п.4.3).

Дежурных по переездам (см. п.4.4).

Таблица 12

Организационная структура обслуживания путевого хозяйства

Развернутая длина путей	Форма обслуживания
1	2
до 6 км	Участок пути, обслуживаемый бригадой, создаваемой только за период летних путевых работ за счет привлечения рабочей силы основного производства предприятий по принципу совмещения профессий. Средние годовые расходы рабочей силы принимают по нормам для текущего содержания пути
до 10 км	Участок пути, обслуживаемый путевой бригадой во главе с дорожным мастером. Минимальный состав бригады - 5 чел.
от 10 до 20 км	Околоток пути во главе с дорожным мастером. На околотке без разделения на рабочие отделения создают две бригады: укрупненную и малую численностью не менее 5 чел. Укрупненная бригада выполняет плановые предупредительные работы по текущему содержанию пути, малая - неотложные работы. Обе бригады возглавляют бригадиры пути, не освобожденные от непосредственного участия в работе.

1	2
от 20 до 30 км	Околотов пути во главе со старшим дорожным масте- ром.
от 30 до 300 км	Начальник службы пути. В состав службы пути вхо- дят околотки, возглавляемые дорожным мастером.

Таблица 13

Численность рабочих по текущему содержанию 1 км развернутой длины железнодорожных путей

Показатели верхнего строения пути		Расход рабочей силы, чел., при осевой нагрузке подвижного состава, кН											
		до 230			св.230 до 290			св.290 до 450					св.450
Балласт	Тип	и при объеме перевозок, млн.т брутто в год											
	рельсов	до 1	св.1	св.5	св.10	св.25	до 5	св.5	св.10	до 10	св.10	-	
		до 5	до 10	до 25			до 10						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Щебеноч-	P75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,10	1,30	
ный,													
асбес-	P65	-	-	-	-	0,90	-	-	1,20	1,30	-	-	
товый	P50, P65C	-	-	0,60	0,90	-	1,00	1,20	-	-	-	-	
	P50C	0,55	0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Осталь-	P50, P65C	-	-	0,80	1,15	-	-	-	-	-	-	-
ные	P50C	0,60	0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-

виды

Примечания: 1. Для участков бесстыкового пути нормы уменьшаются на 10%.

2. На станциях погрузки или разгрузки сыпучих грузов (угольных, рудных, торфяных и пр.) нормы увеличивают на 0,2 чел. На участках пути, расположенных на расстоянии до 10 км от станции погрузки - 0,1 чел. на километр.

3. При применении машин ВПР-1200 и ВПРС-500 допускается снижение норм расходов рабочей силы на 10%.

4. Тарифный разряд монтеров пути принимается в основном - 5 разряд. При расчете численности - односменная работа.

Таблица 14

Численность рабочих по текущему содержанию  
I км развернутой длины передвижных путей

Объем перевозок, млн.т брутто в год	Забойные пути		Отвалыные пути	
	Тип шпал - деревянные			
	Длина звеньев - 12,5 м			
	Тип рельсов			
	Р65С		Р65С	
до 0,5	0,51		0,66	
0,51-1,0	0,56		0,73	
1,01-2,0	0,61		0,80	
2,01-5,0	0,66		0,86	
5,01-9,0	0,71		0,93	
9,01-15,0	0,76		0,99	
15,01 и более	0,82		1,06	

Примечания: 1. Нормативы численности разработаны для уровня механизации работ до 40%. При более высоком уровне механизации работ к нормативам численности применять коэффициент 0,94.

2. При организации звеносборочной базы к нормативам численности на текущее содержание передвижных путей применять коэффициент 0,5.

3. Для путей, уложенных на другой ряд балласта, нормативы численности следует увеличивать соответственно:

Наименование путей	Род балласта	
	ракушечник, шлак, дерево	песок
Забойные	0,05 чел.	0,10 чел.
Отвальные	0,07 -"-	0,14 -"-

Таблица 15

Численность рабочих по текущему содержанию I км  
развернутой длины станционных путей

Показатели	Значения показателей при осевой нагрузке подвижного верхнего состава, кН							
	до 230		св.230 до 290			св.290 до 450		
строения пути	При объеме перевозок на прилегающем перегоне, млн.т брутто в год							
	до 5	св.5 до 10	св.10	до 5	св.5 до 10	св.10	до 10	
I	2	3	4	5	6	7	8	
Тип рель- сов	P50C	P50C	P65C	P50C	P50-P65C	P65C	P65C	
Численность рабочих	0,55	0,65	0,65	0,80	1,0	1,2	1,2	

Таблица 16

Численность рабочих по содержанию стрелочных переводов

Стрелочный перевод	Объем перевозок, млн. т брутто в год	Расход рабочей силы, чел.
Децентрализованный	До 5	0,05
	св.5 до 10	0,07
	св.10	0,10
Централизованный	-	0,35

Примечания: 1. Для очистки децентрализованных стрелочных переводов, не обслуживаемых стрелочниками, планируют расход рабочей силы в количестве 0,2 чел. на 1 перевод.

2. Каждый перекрестный, а также совмещенный стрелочный перевод приравнивают к двум простым, каждое глухое пересечение приравнивается к одному простому переводу.

3. Если в пути эксплуатируется большое число стрелочных переводов, то на околотках, при необходимости, создаются специализированные бригады по их содержанию в составе 5-6 чел. за счет общего контингента рабочей силы.

Таблица I7

Численность рабочих по содержанию искусственных  
сооружений

Искусственные сооружения	Норматив численности на 100 м. длины сооружения
Мосты металлические	0,57
Мосты железобетонные	0,08
Мосты пешеходные	0,21
Трубы железобетонные	0,05
Путепроводы под авто- дорогу	0,43
Тоннели	0,30

Таблица I8

Число рабочих по обслуживанию путевых машин  
и механизмов

Развернутая длина путей, м	Подразделение, экс- плуатирующее средс- тва механизации	Расход рабочей силы, чел.					
		машинисты			шоферы		Всего
		разряда	III класса				
I	2	3	4	5	6	7	
св.10 до 20	Околоток	-	1	-	-	1	
св.20 до 30	"-	-	1	1	1	3	
св.30 до 100	Служба пути	-	1	1	1	3	
св.100 до 200	"-	-	3	3	2	8	
св.30 до 200	Околоток	-	-	-	1	1	

Примечание. Для расчета численности рабочих принимается одно-  
сменная работа.

Таблица 19

Тарифный разряд монтеров пути (дорожных рабочих)  
по текущему содержанию передвижных железнодорожных  
путей

Профессия	Тарифный разряд	Процентное соотношение (%)
Монтер пути	5	1,8
—	3	39,6
—	2	58,6

4.3. На крупных предприятиях в составе службы пути может возникнуть необходимость в механической мастерской по текущему содержанию путей. Численность рабочих мастерской принимается в размере 5% от общего числа рабочих.

В составе мастерской предусматриваются работники, занятые в зимнее время снегоочисткой путей и стрелок.

Таблица 20

## Профессиональный состав рабочих мастерской

Профессиональный состав рабочих	Тарифный разряд	Сменность работы	Процент от общей численности рабочих
1	2	3	4
Слесарь-ремонтник	3,4,5	1-2	24,0
Токарь	5	1-2	6,3
Строгальщик	4	1-2	12,5
Фрезеровщик (шлифовщик, сверловщик)	5	1-2	7,3
Электрогазосварщик	5	1-2	19,8
Кузнец на молотах и прессах	6	1-2	12,5
Плотник	4	1	4,1
Слесарь-инструментальщик	4	1-2	6,3
Прочие			5,2
			<u>100,0</u>

4.4. Охраняемые переезды обслуживаются дежурным по переездам или другим работником железнодорожного транспорта, на которых в порядке уплотнения рабочего времени или совмещения профессий возлагают выполнение обязанностей дежурных по переездам. Обслуживание охраняемых переездов, расположенных вблизи стрелочных постов или помещений дежурных по станциям, может осуществляться работниками службы эксплуатации.

Численность обслуживающего персонала на переездах уста - навливается по числу смен (табл. 21).

Сменность работы принимается по местным условиям в зависимости от особенностей движения автомобильного и железнодорожного транспорта.

На переездах, расположенных в пределах предприятий, а также на переездах, имеющих местное хозяйственное значение и используемых в определенные периоды суток, может быть установлено одно или 2-х сменное дежурство.

Таблица 21

Нормативы численности в зависимости от числа смен в сутки			
1	2	3	4
1,2	2,3	3,4	4,2

## 5. ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ РЕМОНТНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ

5.1. Ремонтные хозяйства промышленных предприятий выполняют техническое обслуживание и текущий ремонт ТР-1, ТР-2, ТР-3 локомотивов, текущие и капитальные ремонты всех вагонов, не имеющих права выхода на пути МПС, все виды технического обслуживания и ремонта путевых машин, механизмов и подъёмно-транспортного оборудования.

Средний и капитальный ремонт локомотивов, капитальный ремонт спецвагонов, имеющих право выхода на пути МПС, следует вы-

полнять на специализированных ремонтных заводах промышленности и МПС.

5.2. Число производственных рабочих определяют на основе производственной программы ремонтов и технического обслуживания, норм расхода рабочей силы на единицу ремонта или технического обслуживания и годового фонда рабочего времени по формуле:

$$n_r = \frac{\sum n m}{T_{\phi}}$$

где  $\sum n m$  - сумма произведений числа ремонтов или технического обслуживания на соответствующую норму расхода рабочей силы, чел.-ч., определяемая по "Нормам технологического проектирования ремонтных и экипировочных устройств железных дорог колеи 1520мм промышленных предприятий";

$T_{\phi}$  - годовой фонд рабочего времени. Принимается равным 2070 час.

5.3. Нормативы трудозатрат (чел.-час) на один ремонт локомотива и вагона приведены, соответственно, в табл. 22, 24. Профессиональный состав рабочих - в табл. 23, 25.

5.4. Численность рабочих, занятых техническим обслуживанием и ремонтом кранов на железнодорожном ходу для ориентировочных расчетов можно определить по формуле:

$$n_{p.m.} = 0,9 M$$

где  $M$  - число кранов на железнодорожном ходу (рабочий парк).

Профессиональный состав рабочих приведен в табл.26

5.5. Число вспомогательных рабочих ремонтного хозяйства (депо) составляет 16% от расчетного числа производственных рабочих, младший обслуживающий персонал - 5%.

5.6. При числе локомотивов рабочего парка более трех, как правило, организуется пункт технического осмотра и экипировки локомотивов. Слесари по техническому осмотру локомотивов совмещают операции по экипировке. При отсутствии такого пункта экипировку локомотивов выполняют локомотивные бригады. Численность рабочих пункта приведена в табл.27

5.7. Численность рабочих на пункте промывки и пропарки цистерн промышленного парка приведена в табл.28

## Трудозатраты на один ремонт локомотива

Вид ремонта	Нормативы трудозатрат, чел.-час																	
	ТЭМ7			ТЭЗ			ТЭМ1			ТЭМ2, ТЭМ-6			ТЭМ-3, ТЭМ 4			ТЭМ-1, ТЭМ 23		ТЭЖ
	до 20	20-30	более 30	до 20	20-30	более 30	до 20	20-30	более 30	до 20	20-30	более 30	до	20-30	более 30	до 10		
Техническое обслуживание (профилактический)	230	200	180	176	150	140	130	110	100	115	100	90	76	65	60	60		
Текущий ремонт ТР-1 (малый профилактический)	520	460	420	400	350	320	270	236	215	255	220	200	200	175	160	160		
Текущий ремонт ТР-2 (большой профилактический)	1850	1670	1460	1420	1235	1125	1265	1110	1000	1110	965	880	690	660	545	600		
Текущий ремонт ТР-3 (подъемочный)	3390	2950	2690	2610	2270	2065	2185	1900	1730	1930	1660	1530	1380	1200	1100	1100		

Таблица 23

## Профессиональный состав рабочих по ремонту локомотивов

Профессия	Тарифный разряд	Сменность работы	Процентное распределение профессий
1	2	3	4
Слесарь по ремонту подвижного состава	4-5	I-3	55,6
Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	6	I-3	10,9
Слесарь по контрольно-измерительным приборам	6	I-2	0,85
Аккумуляторщик	5	I-3	2,65
Машинист крана (крановщик)	6	I-3	1,32
Дефектоскопист	6	I-2	0,20
Гальваник	5	I-2	0,22
Электрогазосварщик ручной сварки	5	I-2	5,16
Токарь	5	I-2	7,30
Фрезеровщик	5	I-2	0,85
Шлифовщик	5	I-2	0,25
Сверловщик	5	I-2	0,20
Кузнец на молотах и прессах	6	I-2	1,65
Слесарь-инструментальщик	4	I-2	2,00
Маляр	4	I-2	0,60
Мойщик-уборщик	-	I-3	0,20

I	2	3	4
Подсобный рабочий	-	I-2	1,80
Кладовщик	-	I-2	2,10
Прочие			5,5

Таблица 24

Нормативы трудозатрат на один ремонт вагона

Тип вагонов	Количество во осей	Вид ремонта		
		техническое годовое за водское обслуживание		
		затраты труда, чел.-час		
I	2	3	4	5
Платформа	2	9	68	136
Платформа	4	10	77	129
Платформа	8	11	86	146
Полувагоны с металлическим кузовом	4	14	96	179
Полувагоны с деревянным кузовом	4	18	115	329
Полувагон	6	16	100	203
Коплер	4	18	120	201
Думпкары ВС-60, ВС-50	4	18	146	352
Думпкары ВС-85, Д-80, Д-82	4	21	172	414
Думпкары ВС-105, ВС-100, ВС-95	6	22	180	425

I	2	3	4	5
Думпкары ВС-130	6	23	185	446
Думпкары ВС-160, ВС-136, ВС-145	6	24	195	470
Крытый	2	6	39	79
Крытый	4	13	64	168
Цистерна	2	11	42	107
Цистерна	4	13	56	127

Таблица 25

Профессиональный состав рабочих по ремонту вагонов

Профессия	Тарифный разряд	Сленность работы	Процентное распределе- ние профес- сий
I	2	3	4
Слесарь по ремонту подвиж- ного состава	3,4,5	1-2	49,6
Клепальщик	6	1-2	13,0
Электросварщик	5	1-2	21,0
Токарь	5	1-2	4,0
Кузнец на молотах и прес- сах (ручнойковки)	6	1-2	2,0
Машинист крана (крановщик)	6	1-3	2,0
Маляр	4	1-2	2,0

I	2	3	4
Заливщик свинцово-оловяных сплавов	6	I-2	1,0
Подсобный (транспортный) рабочий		I-2	2,0
Кладовщик		I-2	2,0
Прочие			8,0

Таблица 26

Профессиональный состав рабочих по ремонту кранов  
на железнодорожном ходу

Профессия	Тарифный разряд	Сменность работы	Процентное распределение профессий
Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин	3,4,5	I-2	64,6
Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	6	I-2	17,0
Электросварщик	5	I-2	7,60
Токарь	5	I-2	2,53
Прочие			8,27

Таблица 27

Численность рабочих пункта технического осмотра  
и экипировки локомотивов в сутки

Тип локомотива	Измеритель	Норматив численности рабочих, чел. в сутки
Электровозы	один экипируемый локомотив в сутки	0,15
Тепловозы	—	0,20
Тяговые агрегаты:		
а) электровоз управления + секция	один экипируемый тяговый агрегат в сутки	0,30
б) электровоз + секция + моторный думпкар	—	0,40

Таблица 28

Нормативы трудозатрат по промывке и пропарке  
одного вагона с химическими грузами

Перевозимый груз	Тип подвижного состава	Трудозатраты, чел.-час
Органические вещества	цистерны	12,0
Неорганические вещества	цистерны	9,0
Эмульсионные смолы	" "	16,0
Прочие химические грузы	крытые	0,66

Таблица 29

Численность осмотрщиков-ремонтников вагонов парка  
предприятия

Число составов на пред- приятии	Тип вагонов					
	Вагоны общего парка (кроме думпкаров)			Думпкары		
	число смен	число ра- ботающих в смену	общее чис- ло работа- ющих	число смен	число ра- ботающих в смену	общее число ра- ботающих
5	1	2	2	1	2	2
10	1	2	2	2	2	4
15	2	2	4	3	2	6
20 и более	3	2	6	4	2	8

**Примечание.** Численность осмотрщиков вагонов общего парка (МПС), осуществляющих технический прием (сдачу) вагонов от железной дороги для пунктов передачи вагонов ЮОС и более физических вагонов в сутки принимается по нормативам МПС. Для пунктов с меньшими объемами операции по техническому приему (сдаче) вагонов осуществляют приемо-сдатчики грузов транспортного хозяйства (с предварительным обучением смежным профессиям), а при их отсутствии – составительские бригады.

## 6. СОСТАВ ЛОКОМОТИВНО-СОСТАВИТЕЛЬСКОЙ БРИГАДЫ

6.1. На промышленном железнодорожном транспорте, как правило, состав локомотивно-составительской бригады не превышает 3-х человек.

Средняя численность локомотивно-составительской бригады для ПЧТ составляет 2,38 чел., для железнодорожных цехов – 2,54 чел. на локомотив в смену.

6.2. Число машинистов локомотива определяется числом рабочих локомотивов с учетом четырехсменной работы.

Управление тепловозом или электровозом одним машинистом без помощника допускается:

а) при вождении поездов – только при наличии устройств, обеспечивающих автоматическую остановку поезда в случае внезапной потери машинистом способности к управлению локомотивом;

б) на маневровой работе – при наличии условий, обеспечивающих безопасность; при наличии двухсторонней радиосвязи между составителем и машинистом.

Машинист-инструктор – 1 чел. в сутки предусматривается на каждые 15 рабочих тепловозов (электровозов) и на каждые 10 рабочих тяговых агрегатов.

6.3. Состав составительской бригады на маневровой работе:

а) при наличии двухсторонней радиосвязи между составителем и машинистом – 1 чел.;

б) в трудных условиях (плохая видимость, кривые малых радиусов, при переводе стрелок составителем) – 2 чел.

## 7. РАБОТНИКИ СЦБ И СВЯЗИ

Таблица 30

Численность работников для обслуживания устройств СЦБ

Профессия	Наименование устройств СЦБ	Измеритель	Норматив численности рабочих на измеритель	Тарифный разряд	Сменность
1	2	3	4	5	6
Электромонтер СЦБ	Автоблокировка (полуавтоматическая) на	1 км	0,04	5-6	1-4

1	2	3	4	5	6
	однопутном участ- ке				
--	Автоблокировка (полуавтоблоки- ровка) на двух- путном участке (односторонняя)	I км	0,03	6	I-4
	Ключевая зависи- мость на участ- ках автоблоки- ровки	30	0,78	5	I-4
		стре- лок МКУ			
--	Электрическая централизация	I	0,06	6	I-4
		стрел- ка			
--	Контрольные пун- кты автостопов, автоматической локомотивной сиг- нализации при парке локомоти- вов 50-100 ед.	пункт, I,0 систе-		6	I
		ма			
--	То же, при пар- ке локомотивов свыше 100 ед.	пункт, I,0 систе-		6	4
		ма			
--	Переездная сигна- лизация с авто- шлагбаумом	I пе- реезд	0,05	5-6	1-4

1	2	3	4	5	6
—	То же, без авто- шлагбаума	I пе- реезд	0,04	5-6	I-2
—	Переездная опо- вестительная сигнализация	I пе- реезд	0,01	5-6	I

Примечания: 1. На двухпутных линиях протяженность автоблокировки должна быть взята по суммарной длине обоих путей.

2. На двухпутных участках с двухсторонней автоблокировкой норматив численности электромонтеров СЦБ принимается с коэффициентом 1,15 по сравнению с нормативом численности, установленным для участков с односторонней автоблокировкой.

3. На станциях с централизацией стрелок и сигналов, имеющих 100 и более стрелок устанавливается должность слесаря-ремонтника.

Таблица 31

Численность работников для устройств механизированной  
или автоматизированной сортировочной горки

Профессия	Наименование устройств СЦБ	Измери- тель	Норматив численно- сти рабочих на измери- тель	Тариф- ный разряд	Смен- ность
1	2	3	4	5	6
Электро- монтер	Устройства элект- рической цент-	1	0,06	6	4
	ральской стрел-				

I	2	3	4	5	6
СЦБ	рализации на гор- ка ке				
-"-	Устройства авто- матической цент- рализации на гор- ке	I	0,08	6	4
-"-	Замедлитель на спускной части горки	I за- медли- тель	0,30	5	4
Слесарь механо- сборочных работ	-"-	I за- медли- тель	0,30	4	4
Электро- монтер СЦБ	Замедлитель пар- ковой тормозной позиции	I за- медли- тель	0,11	3	4
Слесарь механо- сборочных работ	-"-	I за- медли- тель	0,11	4	4
Машинист компрес- сорной установки	Компрессор	уст-ка I		5	4
Слесарь	-"-	-"-	2	4	I

Таблица 32

Численность работников для обслуживания устройств  
транспортной связи

Профессия	Наименование устройств связи	Измеритель	Норматив численности рабочих на измеритель	Тарифный разряд	Сменность
1	2	3	4	5	6
Электромонтер связи, слесарь	Громкоговоритель мощностью 10 Вт и более	10 громкоговорителей	0,032	4	1-4
"	Громкоговоритель мощностью менее 10 Вт	"	0,02	3	1-4
"	Радиостанции станционной и поездной радиосвязи	1 радиостанция	0,01	4	1-4
"	Бездушная линия связи до 16 проводов	линия	0,11	3	1
"	То же, свыше 16 проводов	"	0,13	4	1

1	2	3	4	5	6
Слесарь (кабель- щик-спай- щик)	Кабельные линии местной связи 10 пар жил	кабель- ная ли- ния	0,02	5	I
Электро- монтер связи, слесарь	Стрелочная по- ездная связь на 10 телефонов	связь	0,04	4	I
-"-	Коммутатор мест- ной телефонной станции на 100 номеров	комму-	0,11	4	I
-"-	Коммутатор теле- фонной связи ма- лой емкости на 10 номеров	комму-	0,016	3	I

Примечание Для расчетов следует принимать: электромонтеров связи - 30%, электрослесарей (слесарей) - 70%.

## 8. РАБОТНИКИ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ УЧАСТКОВ

Таблица 33

Работники по ремонту и обслуживания контактной сети

Вид контактной сети	Норматив численности на I км протяженности контактных сетей, чел. в сутки
1. Постоянные контактные сети	0,15
2. Передвижные контактные сети	0,30

Таблица 34

Численность работников тяговых подстанций, телеуправляемых или совмещенных с заводской тяговой подстанцией

Напряжение постоянного тока, кВ	Число работников тяговой подстанции
1,5	2
3,0	4

Таблица 35

Профессиональный состав рабочих электрифицированных  
участков

Профессия	Сменность работы	Процентное распреде- ление профессий (%)
Электромонтер контактной сети	I	70
Электромонтер тяговой под- станции	I	15
Электромонтер по ремонту воз- душных линий электропередач	I	8
Электромонтер по ремонту ртут- ных выпрямителей	I	3,3
Электросварщик ручной сварки	I	2,0
Прочие (кладовщик, МОи и др.)	-	1,7

Примечание: тарифный разряд рабочих принимается в следующем

соотношении: 6-й разряд - 10%

5-й разряд - 20%

4-й разряд - 40%

3-й разряд - 30%

## 9. ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ДВИЖЕНИЯ

### 9.1. Численность стрелочников устанавливается:

а) на станциях - по числу стрелочных постов из расчета обслуживания одним стрелочником до 10 стрелок ручного управления, расположенных в радиусе до 200 м от поста;

б) в маневровых районах стрелочные посты устанавливаются в пунктах с интенсивной маневровой работой (более шести передач в сутки при числе обслуживаемых стрелок не менее пяти).

Стрелочные переводы, оборудованные электрической централизацией, обслуживаются электромонтерами и путейцами, что учтено соответствующими нормативами.

Сменность и тарифный разряд стрелочников приведен в табл. 36.

9.2. Регулировки скорости движения при роспуске с горки назначаются из расчета обслуживания одним рабочим 6 путей подгородного парка (табл. 36).

9.3. Численность приемо-сдатчиков грузов транспортного хозяйства на пунктах приема и сдачи грузов железной дороге общей сети зависит от вагонооборота пункта, а также от дальности и удобства расположения пункта приема или сдачи вагонов с тарноштучными грузами, контейнерами и др., требующими коммерческого осмотра (табл. 37).

9.4. Старший приемо-сдатчик грузов назначается на каждые 6 приемо-сдатчиков.

Таблица 36

Численность рабочих по организации движения  
(эксплуатации)

Профессия	Количество	Сменность работы	Тарифный разряд	Примечание
Дежурный стрелочного поста	I	4	4	При работе не менее двух локомотивов в районе поста
Составитель поездов	количество определяется	4	5	Составитель работа- ет как правило без помощника
Помощник состави- теля	по требова- нию техноло- гии произ- водства			
Регулиров- щик скорос- ти движения при ролпус- ке с горки	I	4	5	Один чел. в смену, на 5 путей подгороч- ного парка
Оператор сортировоч- ной горки	I	4	(оклад)	

Примечание. Стрелочные переводы, не обслуживаемые стрелочным постом, при выполнении маневровых операций переводятся состави-  
телем. Уход за ними, включая очистку, является в обязанность  
работников по текущему содержанию пути (учтено нормативами  
табл. 10).

Таблица 37

## Численность приемо-сдатчиков грузов на подъездных путях

Профессия	Категория работников	Сменность работы	Тарифный разряд	Вагонооборот пункта в физических вагонах				
				от 20 до 100	от 100 до 500	от 501 до 1000	от 1001 до 1500	свыше 1500
				число работников в смену				
Приемо- сдатчик грузов	рабочий	4	оклад	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0

## 10. ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ НА ПОГРУЗОЧНО- -РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

10.1. Численность работников определяется объемом погрузочно-разгрузочных работ, "Едиными нормами выработки и времени на вагонные, автотранспортные и складские погрузочно-разгрузочные работы" - 1986 г. и режимом работы промышленного объекта.

10.2. Нормативный состав бригады, обслуживающий погрузочно-разгрузочное оборудование, включает одного механисатора и несколько грузчиков или стропальщиков (табл. 38).

10.3. Состав комплексной бригады определяется с учетом технологического процесса. Как правило, в бригаду входит не менее 10 чел. Бригада может быть разделена на оперативные звенья, каждое из которых способно самостоятельно выполнять грузовые операции.



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
5-10 т														
Краны	-	-	-	3	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
грузо- подъем- ностью														
11-15 т														
Экскава- торы	-	-	-	3	2	3	4	2	3	-	2	1	-	-
МВС	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2
					<u>Грузчики</u>									
Погруз- чики	4	2	3	3	2	3	4	2	3	2	2	1	-	-

Таблица 39

## Тарифные разряды основных профессий механизаторов

Профессия рабочего	Обслуживаемый механизм	Грузоподъемность механизма (мощность), масса груза	Сложность выполнения работ	Тарифный разряд
1	2	3	4	5
Водитель погрузчика	Погрузчик	-	-	Ш
Водитель тракторного погрузчика	Тракторный погрузчик	Грузоподъемность, кВт: до 75 свыше 73,5		IU У
Машинист автоподъемника	Однотипные Различного типа	- -	- -	Ш IU
Машинист самоходного железнодорожного крана	Железнодорожный кран	до 25 т свыше 25 т	- -	У UI
Машинист пневматического и гидравлического перегружателя	Плавающие перегружатели	-	-	У
Машинист вагонопрокидывателя	Вагонопрокидыватель	-	-	IU

1	2	3	4	5
Машинист скрепера (скреперист)	Скрепер	Объем ков- ша, м <sup>3</sup> : до 2,25 свыше 2,25	- -	Ш IУ
Машинист штабелефор- мирующей машины	Штабелеформи- рующая маши- на	-	-	-
Машинист экскавато- ра	Экскаватор	до 0,15 свыше 0,15 до 0,40 свыше 0,40 до 2,5 свыше 2,5	- - - - -	Ш IУ У УI
Моторист механи- ческой лопаты	Механическая лопата	-		Ш
Стропальщик	-	Стропка и увязка гру- зов массой, т: до 5 свыше 5 до 25 свыше 25 до 5	Простая П " " Средний Ш сложно- сти	П Ш IУ

I	2	3	4	5
		свыше 5	"	IУ
		до 25		
		свыше 25	"	У
		до 5	Сложная	IУ
		свыше 5		
		до 50	Сложная	У
		свыше 50	"	УI

Примечание. Помощник машиниста самоходного железнодорожного крана или экскаватора тарифицируется на два разряда ниже машиниста, под руководством которого он работает, а рабочие, имеющие право управлять краном, тарифицируются на один разряд ниже разряда машиниста.

Продолжение табл. 39

I	2	3	4	5
Машинист крана	Мостовые и	до 3	простая	II
	шлюзовые кра-	от 3 до 15	"-	III
	ны	свыше 15	"-	IУ
"-	"-	до 10	средней	III
			сложнос-	
			ти	
"-		свыше 10	"-	IУ
		до 25		
"-		свыше 25	"-	У
"-	"-	до 10	сложная	IУ

I	2	3	4	5
"-"		свыше 10 до 100	"-"	У
"-"		свыше 100	"-"	УІ
"-"	Башенные	до 3	простая Ш	
"-"	самоходные, самоподъемные,	свыше 3 до 15	"-"	ІУ
"-"	портально- стреловые краны	свыше 15	"-"	У
Машинист	"-"	до 3	сложная ІУ	
"-"		свыше 3 до 15	"-"	У
"-"		свыше 15	"-"	УІ
"-"	Башенные	до 5	простая Ш	
"-"	стационарные и козловые	свыше 5 до 25	"-"	ІУ
"-"	краны	свыше 25	"-"	У
"-"	"-"	до 5	сложная ІУ	
"-"		свыше 5 до 25	"-"	У
"-"		свыше 25	"-"	УІ

Примечание. К работам простой сложности относится погрузка-разгрузка железобетонных блоков, имеющих серьги для заструпки, специальных контейнеров с малоценными навалочными грузами и навалочных грузов.

К работам средней сложности относится погрузка-разгрузка универсальных контейнеров, металлопроката, кабелей и троса на барабанах (для машинистов козловых кранов указанные работы относятся к сложным).

К сложным работам относятся погрузка-разгрузка упакованных и неупакованных машин (техники), станков, приборов, громоздких металлоконструкций, большегрузных контейнеров и других дорогостоящих и негабаритных грузов, а также сортировка сборных и тяжеловесных грузов.

Таблица 40

## Класс квалификации рабочих комплексных бригад

Профессия члена комплексной бригады	Механизмы, которыми должен уметь управлять рабочий	Класс квалификации
I	2	3
Крановщик	Все краны или экскаваторы одной группы (замена и установка грузозахватных приспособлений, застропка и отстропка грузов)	4
"	Все краны или экскаваторы двух групп или все краны и экскаваторы одной группы и все специальные машины (вагонные, складские) с одним типом привода	3
"	Все краны или экскаваторы трех групп; или все краны и экскаваторы двух групп и все специальные машины (вагонные, складские) с одним типом привода	2

I	2	3
Крановщик	Все краны или экскаваторы четырех групп; или все краны и экскаваторы трех групп и все специальные машины (вагонные, складские) с одним типом привода; или все краны и экскаваторы трех любых групп и все автопогрузчики; или все краны и экскаваторы трех любых групп и все электропогрузчики; или специальные перегружатели большегрузных контейнеров	1
Рабочий	Лебедка, тельфер, транспортер или одна из специальных машин (вагонная, складская) - погрузка, выгрузка, крепление грузов в подвижном составе	4
"	Кран или экскаватор одной любой группы; или все автопогрузчики до 5 т отечественного производства; или все электропогрузчики; или все бульдозеры мощностью до 73,5 кВт, а также лебедка, тельфер, транспортер или одна специальная машина (вагонная, складская)	3
"	Все краны или экскаваторы одной группы; или все автопогрузчики грузоподъемностью до 5 т и все тракторные погрузчики и бульдозеры; или все электропогрузчики и все тракторные погрузчики и бульдозеры; или все автопогрузчики грузоподъем-	2

1	2	3
---	---	---

ностью до 5 т и все электропогрузчики; или все автопогрузчики грузоподъемностью до 6 т и электропогрузчики грузоподъемностью до 1,5 т; или все автопогрузчики грузоподъемностью до 5 т и все тракторные погрузчики и бульдозеры; или все автопогрузчики до 5 т зарубежного производства и все электропогрузчики, тельфер, транспортер или одна специальная машина (вагонная, складская)

Все краны или экскаваторы двух любых групп; или один кран (или экскаватор) одной любой группы, автопогрузчики грузоподъемностью до 5 т и все электропогрузчики; или один кран (или экскаватор) одной любой группы, автопогрузчик грузоподъемностью до 5 т и все тракторные погрузчики и бульдозеры; или один кран одной любой группы, все электропогрузчики и бульдозеры; или один кран (или экскаватор) одной любой группы и все автопогрузчики, или контейнеровоз грузоподъемностью 20 т и выше и все автопогрузчики любой грузоподъемности и все электропогрузчики; или все автопогрузчики грузоподъемностью свыше 5 т и все трак-

1	2	3
	торные погрузчики и бульдозеры; или все автопогрузчики грузоподъемностью свыше 5 т, все электропогрузчики и бульдозеры, тельфер, транспортер или одна специальная машина (вагонная, складская)	

3.4. На предприятиях промышленного железнодорожного транспорта для оплаты труда механизаторов, занятых на погрузочно-разгрузочных работах, принята единая шестиразрядная тарифная сетка (табл. 40).

Для рабочих комплексной бригады предусматривается четырехклассная квалификационная сетка (табл. 41).

Таблица 41

Тарифный разряд	Тарифный коэффициент
I	1,00
II	1,09
III	1,20
IV	1,33
V	1,49
VI	1,71

Таблица 42

Класс квалификации	Тарифный коэффициент
I	1,20
II	1,15
III	1,10
IV	1,00

## II. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ШТАТ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ОБЩЕЙ СЕТИ В СВЯЗИ С ПРИМЫКАНИЕМ ПОДЪЕЗДНЫХ ПУТЕЙ

II.1. В связи с примыканием подъездных путей к железнодорожным станциям общей сети МПС увеличивается объем работы различных ее подразделений, что влечет за собой увеличение численности работников.

II.2. Дополнительный штат работников железных дорог общей сети определяется по разнице в объеме переработки вагонов и грузов до и после примыкания подъездных путей.

Приведенный объем годовой переработки грузов ( $Q_{пр}$ ) определяется по формуле

$$Q_{пр} = Q_{мо} + 4 Q_{ту} + 0,2 Q_{па} + 18 Q_{м}$$

где  $Q_{мо}$  - объем грузов, перерабатываемых на местах общего пользования на станции за год (кроме тарно-упаковочных), тыс.т;

$Q_{гн}$  - то же, тарно-упаковочных (кроме мелких отправок), тыс.т;

4 - коэффициент, учитывающий трудоемкость переработки тарно-упаковочных грузов на местах общего пользования;

$Q_{пн}$  - объем грузов, перерабатываемых на подъездных путях за год, тыс.т;

0,2 - коэффициент, учитывающий трудоемкость переработки грузов на подъездных путях;

$Q_{м}$  - объем переработки грузов мелкими отправлениями на местах общего пользования станции за год, тыс.т;

18 - коэффициент, учитывающий трудоемкость переработки грузов мелкими отправлениями на местах общего пользования.

II.3. Категория работников, численность которых увеличивается при увеличении объема работы:

штат, определяемый классностью станции (при ее изменении) (см. табл. 43-46).

Если классность станции не меняется, следует учесть увеличении штата технического руководства и руководства грузовой и коммерческой работой (см. табл. 47, 48).

II.4. Численность работников товарной конторы может быть определена из расчета оформления одним ее работников в год 10 000 перевозочных документов по отправлению и прибытию грузов.

Перевозочный документ оформляется:

при немаршрутизированном грузопотоке - 1 документ на физический вагон;

при маршрутизированном грузопотоке - 1 документ на маршрут.

II.5. Численность работников по учету вагонного парка определяется по табл. 49.

II.6. Численность рабочих пунктов технической передачи вагонов со станции примыкания на подъездные пути пунктов подготовки вагонов к погрузке и для технического обслуживания вагонов поездов своего формирования принимает по табл. 50-54.

Таблица 43

Штатный контингент аппарата управления сортировочных и участковых станций, МПС

Наименование должностей и профессий	Класс			
	Внеклассная	I	II	III
	Количество баллов			
	свыше 65	32-65	14-32	4-14
I	2	3	4	5
Начальник станции	I	I	I	I
Заместитель начальника станции по оперативной работе	I	I	I	-
Главный инженер	I	I	-	-
Начальник производственно-технического отдела	I	-	-	-
Старший инженер	I	I	-	-
Инженер	-	-	I	-
Старший экономист	I	-	-	-
Экономист	-	I	-	-

I	2	3	4	5
Старший техник	I	-	-	-
Техник	I	I	-	-
Старший нормировщик	I	-	-	-
Нормировщик	-	I	I	-
Главный бухгалтер	I	-	-	-
Старший бухгалтер	I	I	-	-
Бухгалтер	2	I	I	-
Кассир (счетовод)	I	I	-	-
Заведующий хозяйством	I	-	-	-
Инженер по подготовке кадров	I	-	-	-
Старший инспектор	I	-	-	-
Инспектор	I	I	I	-
Секретарь (машинистка)	I	I	-	-
Табельщик	2	I	-	-
Кульер (уборщица)	I	I	I	I
Итого	22	14	7	2

Таблица 44

## Штатный контингент грузовых станций

Наименование должностей и профессий	Приведенный объем годовой переработ- ки грузов на станции (млн.т в год)					
	16	10	5	3	1	0,5
I	2	3	4	5	6	7
Начальник станции	1	1	1	1	1	1
Заместитель начальника станции по грузовой и коммерческой работе	1	1	1	1	-	-
Главный инженер	1	1	-	-	-	-
Старший инженер	1	1	1	-	-	-
Инженер	1	-	-	1	-	-
Нормировщик	1	1	-	-	-	-
Главный бухгалтер	1	-	-	-	-	-
Старший бухгалтер	1	1	-	-	-	-
Бухгалтер	1	1	1	1	-	-
Кассир (счетовод)	1	1	1	-	-	-
Инженер по подготовке кадров	1	-	-	-	-	-
Секретарь (машинистка)	2	1	1	1	1	-
Курьер (уборщица)	1	1	1	1	1	1
Итого	14	11	8	6	3	2

Таблица 45

Штатный контингент сортировочных, грузовых и  
участковых станций МПС по эксплуатации

Штатный контингент сортировочных, грузовых и участковых станций	Класс			
	Внеклас- сный	I	II	III
		Количество баллов		
	св.85	32-85	14-32	4-14
I	2	3	4	5
Маневровый диспетчер	4,5	4,5	-	-
Маневровый диспетчер по местной работе	4,5	-	-	-
Дежурный по станции, посту ЭЦ, МРЦ	4,5	4,5	4,5	4,5
Дежурный по сортировочной горке	4,5	4,5	-	-
Оператор сортировочной горки	4,5	4,5	-	-
Оператор при дежурном по стан- ции, посту ЭЦ, МРЦ	4,5	4,5	4,5	4,5
Составители поездов	23	18		4,5
Регулировщик скорости движения вагонов	27	22	-	-
Старший оператор технической конторы	9	4,5	2	2
Оператор технической конторы	27	17	9	7
Дежурный стрелочного поста	22	18	13	9
ИТОГО	135	102	46	31,5

Таблица 46

Штатный контингент промежуточных станций и разъездов

МПС

Наименование должностей и профессий	Класс		
	IV 0,7-1,0 баллов	У до 0,7 баллов	IV и У при диспет- черской централи- зации
Начальник станции	1	1	1
Дежурный по станции	4,5	4,5	-
Дежурный стрелочного поста	9	6	-
ИТОГО	15	12	1

Таблица 47

## Штат технического руководства станции

Должность	Категория	Переработка физических вагонов (транзитных с переработкой и местных) в среднем в сутки				
		500I и более	от 250I до 5000	от 100I до 2500	от 50I до 1000	от 125 до 500
		Начальник производственно-технического отдела	ИТР	I	I	-
Старший инженер (инженер)	"	I	I	I	I	I
Старший техник (техник)	"	I	I	I	I	I
Секретарь-машинистка (делопроизводитель)	служащий	I	I	I	-	-

Таблица 48

Штат руководства грузовой и коммерческой работой  
на станции

Должность	Категория работников	Числен- ность	Переработка грузов за год, тыс. т
Зам.начальника станции по грузовой и коммер- ческой работе	ИТР	I	более 900
Зав.грузовым двором	"	I	более 250 (на каждом грузовом дворе)
Старший инженер	"	I	более 5500
Инженер	"	I	более 7300
Старший экономист	"	I	более 13500
Нормировщик	"	I	более 9200

Таблица 49

## Численность работников по учету вагонного парка на станциях

Должность	Категория работников	Вагонооборот, физ.ваг. (в среднем в сутки)										
		до 3500	от 3500	от 15500	от 13000	от 10500	от 8500	от 6500	от 4500	от 3000	от 1500	от 100
		более	до 20499	до 17999	до 15499	до 12999	до 10499	до 8499	до 6499	до 4499	до 2999	до 1499
Техник	ИТР	2	2	1	1	1	1	1	-	-	-	-
Старший оператор	служащий	2	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Оператор	"	5	5	5	4	4	4	3	3	3	2	1

Примечание. На станциях с вагонооборотом до 100 физических вагонов в среднем в сутки работу по учету вагонного парка в зависимости от местных условий выполняет прямо-сдатчик груза и багажа.

Таблица 50

Нормативы численности рабочих пунктов технической передачи вагонов со станции примыкания на подъездные пути

Наименование профессий	Численность рабочих в смену при количестве обрабатываемых вагонов			
	25-150	150-250	250-500	500 и более
Осмотрщики-ремонтники вагонов	1	2	3	4

Примечания: 1. При небольших объемах передачи вагонов на подъездные пути и с подъездных путей предприятий (до 25 физических вагонов в смену) и совмещений пункта технической передачи вагонов с пунктом технического обслуживания вагонов - технический осмотр вагонов вменяется в обязанность осмотрщиков (осмотрщиков-ремонтников) вагонов пункта технического обслуживания.

2. При наличии на подъездных путях предприятий вагоноопрокидывателя дополнительно должны предусматриваться один осмотрщик-ремонтник вагонов в смену и один слесарь по ремонту буксового узла.

3. При территориальном совмещении пункта для технической передачи вагонов со станции примыкания на подъездные пути с пунктом для технической передачи вагонов с подъездных путей - численность осмотрщиков-ремонтников вагонов определяется исходя из суммарного объема работы пунктов технической передачи вагонов со станции примыкания на подъездные пути и с подъездных путей на станцию примыкания.

Таблица 51

## Численность рабочих для технического обслуживания вагонов поездов своего формирования

Профессия и должность	Кате- гория работ- ников	Число поездов, обрабатываемых за смену																				
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	
		Число рабочих в смену																				
I		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Комплексная бригада: осмотрщики вагонов, ремонтники, слесари, электрогазо- сварщики, столяры и др. с сов- мещением профессии осмотрщика вагонов и слесаря	рабо- чий	<u>2,6</u>	<u>4,6</u>	<u>6,6</u>	<u>8,7</u>	<u>10,9</u>	<u>12,8</u>	<u>14,6</u>	<u>17,4</u>	<u>21,1</u>	<u>24,7</u>	<u>24,4</u>	<u>26,2</u>	<u>27,9</u>	<u>30,5</u>	<u>33,9</u>	<u>36,6</u>	<u>37,4</u>	<u>39,1</u>	<u>41,8</u>	<u>43,4</u>	
		2,5	4,4	6,5	8,6	10,7	12,6	14,4	17,2	20,8	22,5	24,2	26,0	27,7	30,3	33,7	36,4	37,2	38,9	41,5	43,2	
То же, без совмещен- ия профессии без приме- нения само- ходных машин	рабо- чий	2,6	5,2	7,9	10,5	13,2	15,8	18,2	21,5	25,6	28,0	30,3	32,6	35,0	38,1	42,1	44,4	46,7	49,1	52,2	54,1	

**Поправочные коэффициенты в зависимости  
от длины поезда**

Длина поезда	70	65	60	55	50	45	40	35	30
Коэффициент	1,27	1,18	1,09	1,00	0,91	0,82	0,73	0,55 0,64	

Примечания: 1. В числителе приведены нормы численности рабочих для технического обслуживания вагонов без применения самоходных машин, в знаменателе - с применением самоходных машин различных систем.

2. Нормативы численности рабочих следует применять с учетом коэффициентов, составленных в зависимости от расстояния между сортировочными и участковыми станциями

Расстояние, км	25	50	75	100	125	150	175	200 и более
Поправочные коэффициенты	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0

3. На пунктах технического обслуживания вагонов, предшествующих участкам с затяжными спусками, в комплексных бригадах с совмещением профессий численность слесарей по укрупненному ремонту вагонов увеличивается на поправочный коэффициент 1,32, а без совмещения профессий численность слесарей по ремонту кодовых частей и рычажной передачи увеличивается на поправочный коэффициент 1,14, а по ремонту пневматического оборудования - на поправочный коэффициент - 1,58.

Таблица 52

Численность рабочих пунктов подготовки крытых  
и изотермических вагонов

Профессия	Категория	Число физических вагонов, обрабатываемых						
		за смену						
		до	11	21	31	41	51	61
работ-	ников	10	20	30	40	50	60	70
		число рабочих в смену						

Комплексная

бригада:

слесари по рабочим 2,4 3,0 4,4 5,7 7,3 9,6 11,3

ремонт,

столяры,

кровельщики,

электрогазо-

сварщики и

др.

Таблица 53

Нормативы численности рабочих пунктов подготовки  
полувагонов к перевозкам угля и леса

Профессия	Количество обрабатываемых поездов							
	2	4	6	8	10	12	14	16
Комплексная бригада: слесарь по ре- монту подвиж - ного состава, электрогазо- сварщик, сто- ляр, кровель- щик	3,4	6,9	10,3	13,7	17,1	20,5	23,9	27,3

Примечание. Нормативы численности определены при длине поезда  
55 физических вагонов. Поправочный коэффициент на  
другую длину поезда - см. табл. 50.

Таблица 54

Численность рабочих для подготовки цистерн к наливу

Профессия	Количество обрабатываемых поездов							
	2	4	6	8	10	12	14	16

Комплексная

бригада:

слесарь по ре-

монту подвиж - 2,2 4,4 6,5 8,7 10,8 13,0 15,2 17,3

ного состава

Примечания: 1. Для подготовки бункерных полувагонов под битум численность слесарей определяется с поправочным коэффициентом 1,72.

2. Численность определена при длине поезда - 65 физических вагонов. Поправочный коэффициент на другую длину поезда - см. табл. 50.

## Состав работ производственных участков по группам сложности

Участок I группы	Участок II группы	Участок III группы
1	2	3
<u>ремонт, техническое обслуживание и экипировка локомотивов</u>		
<p>Техническое обслуживание (ТО-2, ТО-3), текущий ремонт (ТР-1, ТР-2 и ТР-3) и заводской капитальный ремонт локомотивов всех видов и моторвагонного подвижного состава (электропоезда, дизельпоезда, автомотрисы).</p> <p>Заводской, подъемочный, промысловый ремонты паровозов и котельные работы.</p> <p>Ремонт и испытание д.зелей, электрических машин, аппаратов, трансформаторов, компрессоров, выпрямительных установок, топливной аппаратуры, автотормозного и</p>	<p>Кузовные работы, кузнечно-прессовые, медницкие, малярные, кровельные и другие работы на ремонте локомотивов и моторвагонного подвижного состава (кроме отнесенных к I группе).</p> <p>Ремонт кранов на железнодорожном ходу (кроме отнесенных к I группе) и подъемно-транспортного оборудования.</p> <p>Ремонт зарядка аккумуляторных батарей.</p>	<p>Экипировка и мойка подвижного состава.</p> <p>Ремонт оборудования депо и экипировочных устройств, другие работы (кроме отнесенных к I и II группам),</p>

I	2	3
<p>пневматического оборудования, подшипников.</p>	<p>Гальванические и травильные работы, термообработка изделий</p>	
<p>Ремонт электрического и механического оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава.</p>	<p>и деталей (кроме отнесенных к I группе).</p>	
<p>Ремонт мотовозов, авто- и мотодрезин и дизель-электрических кранов на железнодорожном ходу.</p>	<p>Станочная обработка дерева.</p>	
<p>Формирование и ремонт колесных пар локомотивов, моторвагонного подвижного состава, мотовозов, авто- и мотодрезин. Электросварочные работы на ремонте локомотивов и моторвагонного подвижного состава.</p>	<p>Обслуживание и ремонт паросиловых и компрессорных установок.</p>	
<p>Ремонт и регулировка реле, устройств и приборов автоматической локомотивной сигнализации, устройств автомати-</p>	<p>Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание аппаратов, измерительного комплекса и другого оборудования динамометрического вагона.</p>	

---

1

2

3

---

ческого регулирования скорости движения и автоведения поездов, автостопов, скоростимеров, контрольно-измерительных пр борзв.

Ремонт и наладка электронной аппаратуры, установленной на локомотивах и моторвагонном подвижном составе.

Станочные работы. Изготовление и ремонт инструмента, штампов, технологической оснастки, запасных частей и деталей подвижного состава.

Экспериментальные работы по изготовлению новых приборов, аппаратов и механизмов.

Ремонт и наладка станочного оборудования и поточно-конвейерных линий.

---

1	2	3
---	---	---

---

Ремонт, техническое обслуживание, промывка и пропарка, экипировка вагонов (контейнеров)

---

Капитальный, деловский, текущий ремонт и техническое обслуживание вагонов.

Единая техническая ревизия пассажирских вагонов в депо, на пунктах технического обслуживания, пунктах подготовки вагонов к перевозкам, пунктах перестановки вагонов.

Ремонт дизельного и холодильного оборудования, установок кондиционирования воздуха, электро- и радиооборудования, контрольно-измерительных приборов вагона.

Капитальный и текущий ремонт контейнеров массой брутто 20 т.

Ремонт автосцепного устройства, авто-

Капитальный и текущий ремонт контейнеров массой брутто 3 и

5 тонн. Ремонт и изготовление деревянных деталей пассажирских вагонов.

Малярные работы на ремонте пассажирских вагонов.

Ремонт подъемно-транспортного оборудования. Ремонт и зарядка аккумуляторных батарей.

Экипировка пассажирских вагонов.

Ремонт и изготовление деревянных деталей

грузовых вагонов и контейнеров

Малярные работы на грузовых вагонах и контейнерах.

Ремонт оборудования депо и другие работы (кроме отнесенных к работам I и

II групп). очистка и промывка вагонов.

---

1

2

3

---

тормозного оборудования на автоконт-  
рольных пунктах. Ревизия букс с роли-  
ковыми подшипниками.

Ремонт и формирование вагонных колес-  
ных пар, ремонт тележек вагонов.

Ремонт редукторно-карданных приводов  
пассажирских и рефрижераторных ваго-  
нов.

Промывка и пропарка цистерн.

Ремонт и наладка станочного оборудо-  
вания и поточно-конвейерных линий.

Станочные работы. Изготовление и ре-  
монт инструмента, штампов, технологи-  
ческой оснастки, запасных частей и де-  
талей вагонов.

Экспериментальные работы по изготовле-  
ние новых приборов, аппаратов, меха-

I

2

3

чимов.

Эксплуатация и техническое обслуживание  
рефрижераторного подвижного состава и  
вагонов-транспортеров сочлененного типа.

Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание  
устройств электрификации и электроснабжения

Эксплуатация и ремонт контактной сети  
преобразовательных агрегатов тяговых  
подстанций.

Эксплуатация, ремонт и испытание аппара-  
туры и электрооборудования при специ-  
ализации по двум и более видам.

Обслуживание автоматизированных под-  
станций с телеуправлением.

Ревизия и ремонт масла  
оборудования.

Ремонт, наладка и эксплуатация телеме-

Обслуживание автоматизирован-  
ных подстанций без телеуправ-  
ления.

Эксплуатация тяговых подстан-  
ций I и II группы.

Регенерация и испытания транс-  
форматорных масел.

Изготовление нестандартного  
электрооборудования.

Ремонт и изготовление запас-  
ных частей и инструмента.

Эксплуатация тяговых  
подстанций. III группа.

Эксплуатация и ремонт  
систем охлаждения  
преобразовательных  
агрегатов тяговых  
подстанций.

Ремонт оборудования и  
другие работы (кроме  
отнесенных к работам  
I и II групп).

1	2	3
<p>хании, автоматики и всех видов зашит. Энергоназор за состоянием электроустановок и электропотребления.</p>	<p>Эксплуатация и ремонт машин и механизмов, аккумуляторных батарей, низковольтных электрических установок, сетей и кабельных линий.</p>	
<p>Эксплуатация, ремонт, проверка и надзор за измерительной аппаратурой и приборами.</p>	<p>Оперативное устранение неисправностей в устройствах энергоснабжения.</p>	
<p>Испытание изоляции высоковольтного оборудования, аппаратуры и кабелей.</p>	<p>Эксплуатация, ремонт и испытание аппаратуры и электрооборудования одного вида.</p>	
<p>Ремонт и наладка оборудования стационарных и передвижных тяговых подстанций, постов секционирования, пунктов параллельного соединения и приводов дистанционного управления.</p>	<p>Эксплуатация устройств осветительной сети метрополитенов, контроль изоляции и производство замеров освещенности и механических испытаний.</p>	
<p>Эксплуатация и ремонт высоковольтных электрических установок, сетей и кабельных линий.</p>		

1	2	3
<p>Эксплуатация и ремонт стационарных установок для электроотопления пассажирских вагонов.</p>	<p>Изготовление электрооборудования и деталей из пластмасс.</p>	
<p>Эксплуатация и ремонт мачтовых и ригельных осветительных установок на станциях, светотехнических установок на станциях, светотехнических устройств в метрополитенах.</p>	<p>Ремонт станочного и высоковольтного оборудования.</p>	
<p>Эксплуатация и ремонт устройств защиты от коррозии сооружений.</p>		
<p>Ремонт и техническое обслуживание устройств <u>сигнализации, централизации, блокировки и связи.</u></p>		
<p>Ремонт, пуско-регулирование работы и технического обслуживание устройств: автоблокировки, диспетчерской централизации, электрической централизации стрелок, механизированных и автомати-</p>	<p>Ремонт и техническое обслуживание устройств: полуавто-матической блокировки, механической централизации стрелок, маршрутно-контрольных.</p>	<p>Ремонт и техническое обслуживание устройств электрожезловой системы. Техническое обслуживание и ремонт руч-</p>

I	2	3
<p>зированных сортировочных горок.</p> <p>Ремонт, пуско-регулирующие работы и техническое обслуживание: приборов обнаружения перегретых букс в движущихся поездах, пневмопочт, аппаратуры, уплотнения с временным разделением каналов, квазиэлектронных и электронных коммутационных станций, устройств автоматического управления движением поездов и автоматических дверей на станциях в метрополитенах, автоматической локомотивной сигнализации, автоматических устройств по обслуживанию пассажиров, радиосвязи, терминальных устройств и другого оборудования на базе дискретной электронной и микропроцессорной техники.</p>	<p>Ремонт, пуско-регулирующие работы и техническое обслуживание: аппаратуры уплотнения с частотным разделением каналов, коммутационных станций электро-механических систем, телеграфных аппаратов, автоматических устройств групп).</p> <p>по обслуживанию пассажиров, электро-механических систем, охранной и пожарной сигнализации, аппаратуры громкого-ворящего оповещения, средств радиосвязи и автоматической локомотивной сигнализации (кроме отнесенных к работам группы).</p>	<p>ремонтных телефонных станций, телефонных аппаратов, электро-механических коммутаторов директорской связи и другие работы (кроме отнесенных к работам I и II групп).</p> <p>Изготовление, ремонт, настройка и регулировка аппаратуры (кроме отнесенной к I и II группам).</p>

---

I

2

3

---

Изготовление, настройка, регулировка, капитальный ремонт устройств: автоблокировки, диспетчерской централизации, стрелок, локомотивной сигнализации, горочной автоматики, связи, радио, приемопередающих устройств УКВ и КВ радио и радиорелейной связи, аппаратуры уплотнения и телеграфной.

Изготовление механической оснастки.

Ремонт, регулировка и проверка приборов и аппаратуры, выполняемые в ремонтно-технологических участках (РМПах).

Ремонт, регулировка и техническое обслуживание приборов времени для контроля за выполнением графика движения поездов, электрочасовых стоек автоматики и вторичных электронных часов, промышленных телевизионных установок.

Изготовление, ремонт, настройка и регулировка аппаратуры полуавтоматической блокировки, маршрутно-контрольных устройств, усилительной техники, стрелочных переводов.

I	2	3
Оборудование с .ециального автотранспорта.		
<u>Ремонт и текущее содержание железнодорожных путей и искусственных сооружений.</u>		
Ремонт и текущее содержание при средней грузонапряженности г. .вных путей (млн.ткм брутто на I км в год); на магистральном железнодорожном транспорте - свыше 25; на предприятиях промышленного железнодорожного транспорта и в железнодорожных цехах - свыше 10.	Ремонт и текущее содержание пути при средней грузонапряженности главных путей (млн.ткм брутто на I км в год): на магистральном железнодорожном транспорте - свыше 10 до 25; на предприятиях промышленного железнодорожного транспорта и в железнодорожных цехах - свыше 5 до 10.	Ремонт и текущее содержание пути на остальных участках (кроме отнесенных к I и II группам). Ремонт и текущее содержание остальных искусственных сооружений (кроме отнесенных к I и II группам). Ремонт элементов верхнего строения пути и другие работы (кроме
Текущее содержание главных станционных путей и контактного рельса на линиях метрополитена при грузонапряженности 10 и более млн.ткм брутто на I км в год. Капитальный ремонт пути и контактного рельса в метрополитенах.	Текущее содержание главных станционных путей и контакт-	

I	2	3
Текущее содержание крупных мостов и туннелей.	ного рельса на линиях метрополитена при грузонапря-	отнесенных к I и II группам).
Текущее содержание технологический путей на участках перевозки жидкого чугуна, горячих сталеплавильных шлаков, горячих слитков, мурьдовы <sup>6</sup> составов с шихтовыми материалами для сталеплавильного производства.	женности менее 10 млн. ткм брутто на I км в год.	
Постоянная технологическая перекладка путей механизированным способом, текущее содержание и ремонт путей на этих участках.	Текущее содержание путей и контактного рельса на деповских путях метрополитена.	
Плановые виды ремонта путей промышленного железнодорожного транспорта.	Текущее содержание и ремонт земляного полотна, мостов и тоннелей (кроме отнесенных к I группе).	
Эксплуатация и ремонт дефектоскопных, путеизмерительных и геодезическо-маршейдерских средств.	Эксплуатация и ремонт путевых машин и механизмов (кроме отнесенных к I группе).	
	Изготовление и восстановление элементов верхнего строения пути, запасных частей и дета-	

---

I

2

3

---

лей и путевым машинам и механизмам.

Изготовление и ремонт инструмента.

Геодезическо-маркшейдерские работы и погрузочно-разгрузочные работы в туннелях и подземных сооружениях.

Погрузочно-разгрузочные работы

Переработка экспортно-импортных грузов на пограничных станциях комплексными бригадами с применением средств механизации.

Эксплуатация, ремонт и наладка электросилового и энергетического оборудования электрокранов грузоподъемностью свыше 5 тонн

Погрузка грузов, способом размещения и крепления которых на подвижном составе не предусмотрены техническими условиями погрузки и крепления грузов и устанавливаются на железнодорожных станциях.

Ремонт грузоподъемных и транспортных машин и механизмов.

Погрузочно-разгрузочные работы (кроме отнесенных к работам I и II групп)

## Приложение 2.

Распределение основных профессий работников  
промышленного железнодорожного транспорта  
по группам производственных процессов

№ п/п	Профессия	Группа процессов по СНиП 2.09.04-87	Примечание
1	2	3	4
1	Аккумуляторщики и рабочие по обслужив. аккумуляторов	Ш-б	
2	Антинакипильщики	Ш-б	
3	Аппаратчики химводочистки	Ш-б	
4	Бандажники	П-б	
5	Бригадиры ремонтных бригад подвижного состава	І-б	
6	Освобожденные бригадиры пог- рузо-разгрузочных работ	П-г	
7	Башмачники	П-г	
8	Вахтеры и сторожа	І-а	вне помещен. П-г
9	Вызывальщики бригад	П-г	-
10	Водители электрокар, авто- и мотодрезин	І-в	вне помещен. без кабины П-г
11	Водители аккумуляторных по- грузчиков	І-г	-"-

I	2	3	4
12	Водители, машинисты, пом. машинистов, мотористы машин и механизмов, работающие с пылящими грузами	П-г	
13	Грейдерщики (водит.)	П-г	при работе с пылящ. грузом П-г
14	Газосварщики (в т.ч. подручные)	П-б	
15	Грузчики	П-г	
16	Грузчики, работающие с пылящими материалами в помещении, насыпщики цемента	П-г	вне помещен. (кроме насыпщиков) П-г
17	Грузчики, работающие с затаренными грузами и непылящими материалами	I-б	-
18	Дежурные по депо	I-б	-
19	Дежурные по складу топлива	II-г	-
20	Дефектоскописты	I-б	вне помещен. П-г
21	Дежурные по переездам	П-г	
22	Дежурные по станции	I-б	
23	Дежурные по путям стрелочн. поста	П-г	
24	Жестянщики	I-б	вне помещен. П-г
25	Жестянщики-паяльщики	III-а	
26	Кладовщики-раздатчики	I-б	
27	Клепальщики	П-б	
28	Котельщики	П-б	

I	2	3	4
29	Котлоочисты	П-г	
30	Кочегары котельных на твердом и жидком топливе	П-г	
31	Кочегары котельных на газовом топливе	I-б	
32	Крановщики козловых, мостовых и др. электрокранов машинист кр.	I-б	
33	Кровельщики	П-г	в помещении I-в
34	Кузнецы (в т.ч. подручные)	П-б	
35	Комплектовщики рельсов и скреплений	П-г	
36	Кондукторы груз. поездов	П-г	
37	Курьеры-рассыльные	П-г	
38	Лаборанты всех наименований	I-а	
39	Лудильщики	Ш-б	
40	Литейщики (формировщики, обрубщики, вагранщики, выбивальщики литья)	П-б	
41	Мальры пульверизаторного крашения	Ш-б	
42	Мальры кистевого крашения, краскотеры	Ш-б	
43	Машинисты компрессоров	I-в	
44	Машинисты стреловых кранов на ж.-д. ходу (в т.ч. помощники маш.)	I-в	без кабины П-г

1	2	3	4
45	Машинисты кранов на углеподач (и на подаче других пылящих материалов)	II-г	
46	Машинисты кузнечных молотов и прессов	II-б	
47	Машинисты моечных машин для обмывки деталей	III-в	
48	Машинисты тепловозов, их помощ- ники, машинисты-инструкторы	I-в	
49	Машинисты мотовозов и их помощ- ники	I-в	
50	Машинисты электровозов, их помощники, машинисты-инструкторы	I-б	
51	Машинисты пескосушилок и компрес- сорных при них	II-г	
52	Машинисты моечных установок для обмывки локомотивов (в т.ч. мотор- вагонных секций)	II-в	
53	Медники	II-б	
54	Механики восстановительных по- ездов	II-г	
55	Машинисты поворотных кругов моторист	II-г	
56	Мойщики локомотивов при помощи шлангов	II-в	
57	Механики шлакоуборочных устано- вок	II-г	

1	2	3	4
58	Машинисты-мотористы по прокачке нефти, смазки и жидкого топлива и их помощн.	Ш-б	
59	Мотористы скреперных лебедок в закрытых помещениях	I-в	вне помещен. П-г
60	Машинисты и монтеры пути звено-сборочных и разборочных механизированных линий	П-г	
61	Машинисты передвижных эл. станций (в т.ч. мотористы)	П-г	
62	Машинисты козловых и стреловых кранов и их помощники	П-г	
63	Машинисты экскаваторов и их помощники	I-в	без кабины П-г
64	Машинисты (механики) передвижных сварочных агрегатов	П-г	
65	Машинисты мотовозов-электростанций	I-в	
66	Машинисты компрессорных установок в помещении (в т.ч. помощники)	I-б	вне помещен. П-г
67	Механики и помощники механиков электробалластов, выправочно-подбивочных машин.	П-г	
	То же рельсосварочных поездов	П-б	

1	2	3	4
	То же машин для оправки и угло- нения балластной призмы, путевых П-г стругов, путеугладчиков, хоппер- дозаторов, ШПМ, щетнеочистных машин		
68	Механики и помощники механиков вагонов-путеизмерителей, то же дефектоскопных вагонов	I-в	
	То же дефектоскопных тележек	П-г	
	То же путеизмерительных тележек	П-г	
69	Механики и помощники механиков снегоочистителей	П-г	
	То же снегоземлеуборочных машин	П-г	
	То же поливочных машин (поез- дов) опрыскивателей на дрезине	Ш-а	
70	Монтеры пути	П-г	I-б
71	Мотористы всех специальностей	I-в	вне помещ. I-г
72	Мостовые рабочие (мостовщик)	П-г	
73	Маркировщики-пломбировщики вагонов	П-г	
74	Машинисты (мотористы), водители разгрузочных механизмов и машин и их помощники	I-в	при пылящих мате- риал. П-г, при раб. без кабин П-г
75	Монтеры, электромеханики и ст. электромеханики связи занятые на проводной связи линейных и кабельных сооружений	П-г	

1	2	3	4
	То же, занятые на проводной стан- ционнoй связи		
	То же, занятые на станционнoй и поезднoй радиосвязи	I-б	
	То же занятые на радиорелейнoй связи	II-г	
76	Монтеры, электромеханики и ст. электромеханики СЦБ, занятые на аварийно-восстановительных ра- ботах	II-г	
	То же, занятых на линейных ра- ботах	II-г	
	То же, занятые в мастерских	I-б	
	То же, обслуживающие а. глобо- кировку и ысоковольтные линии СЦБ	II-г	
	То же, обслуживающие диспетчер- скую централизацию, механизиро- ванные горки, ГАЦ, автостопы, ЩЦ при работе в помещении	I-б	при обслуживании напольных устр-в СЦБ II-г
77	Мойщики вагонов	II-в	
78	Машинисты стационарных электро- станций (паровые котлы, турби- ны, двигатели внутреннего сго- рания, локомотивы) и их помощ- ники	I-в	

1	2	3	4
79	Машинистки-телеграфистки	I-а	
80	Наладчики путевых машин и механизмов	I-б	
81	Обмотчики якорей электромоторов и катушей (электроизоляторщики)	I-в	
82	Обтирщики локомотивов в помещении	I-в	вне помещения II-г
83	Осмотрщики вагонов	II-г	
84	Операторы (дикторы) при дежурном по станции, по горке	I-а	
85	Цапальщики	III-б	
86	Плотники-столяры	I-б	
87	Приемщики локомотивов	I-б	
88	Приемосдатчики	I-б	при работе с пачками, грузами II-г
89	Продувальщики тяговых двигателей и электроаппаратуры	II-г	
90	Пропитчики подбивочных материалов	III-б	
91	Пропитчики якорей и катушей электромашин	III-б	
92	Прачки	II-в	
93	Путевые, мостовые и обвальные обходчики	II-г	
94	Подсобные рабочие в помещении	I-б- -I-е	по характ. выполн. работы. Вне помещения. - II-г

1	2	3	4
95	Промывальники-пропарщики (чистильщики цистерн (кроме ядохимикатов)	П-в	при работе с ядохимик. и другими вредн. вещества. Ш-б
96	Рабочие склада песка (пескосос-црильщики, насыпщики песка)	П-г	вне помещения П-г
97	Рабочие по очистке и выварке деталей	П-в	
98	Рабочие по приготовлению растворов для охлаждения двигателей тепловозов и игмитронов	П-в	
99	Раздатчики нефтепродуктов	I-в	
100	Рабочие, электромеханики и ст. электромеханики по ремонту воздушных линий СЦБ и связи, кабельных устройств на линии	П-г	
101	Рессорщики-ремонтники	П-б	
102	Скреперисты и мотористы скреперных лебедок при работе с пыльными материалами	П-г	
103	Слесари по ремонту КИП и автоматики	I-в	
104	Слесари заготовительных отделений	I-в	
105	Слесари по ремонту тормозного и пневматического оборудования	I-б	вне помещения П-г

I	2	3	4
I06	Слесари по ремонту электровозов тепловозов, дизель-поездов, ва- гонов	I-в	"-"
I07	Слесари-инструментальщики	I-б	"-"
I08	Слесари комплексных бригад	I-в	"-"
I09	Слесари-ловцовщики	I-в	"-"
I10	Слесари по ремонту пантографов (с подмазкой лыж жидкой смазкой)	III-б	"-"
I11	Слесари-электрики	I-б	"-"
I12	Слесари-электрики по ремонту электрооборудования электровозов, тепловозов, паровозов	I-в	"-"
I13	Слесари электромашиного отдела- ния	I-б	
I14	Сливщики ГСМ и жидких химикатов	III-б	
I15	Смазчики моторно-осевых подшип- ников и подшипников скольжения	I-в	вне помещения II-г
I16	Станочники (токари, фрезеровщи- ки, стропальщики, сверляльщики и др.) по холодной обработке металла (кроме чугуна) с приме- нением охлаждающих жидкостей	I-в	
I17	Станочники по холодной обработ- ке чугуна	I-г	
I18	Стрелочники	II-г	
I19	Стропальщики	II-г	

1	2	3	4
120	Сигналисты путевые	П-г	
121	Сигнальщики постов централизации	1-б	вне помещения П-г
122	Сварщики всех специальностей	П-б	-"-
123	Слесари мостовые	П-г	
124	Слесари по ремонту путевых машин в мастерских	1-в	вне помещения П-г
125	Станционные рабочие по исправлению коммерческого брака	П-г	
126	Списчики вагонов	П-г	
127	Составители поездов и их помощники	П-г	
128	Сторожа в помещении	1-а	вне помещения П-г
129	Такелажники	П-б	
130	Техники по обмеру	П-б	
131	Трактористы	1-в	без кабин П-г
132	Уборщики помещений	1-в	в т.ч. производственных
133	Чистильщики смотровых канав	1-в	вне помещен. П-г
134	Штукатуры	П-г	
135	Шоферы автомашин, работающих на этилированном бензине	Ш-а	на неэтилированном бензине 1-в
136	Шоферы-водители автопогрузчиков	1-в	вне помещения П-г
137	Шоферы-водители автокранов и гусеничных кранов	1-в	без кабины П-г
138	Экспировщики (кроме работ с пылящими материалами)	1-в	при пылящих материалах П-г

I	2	3	4
I39	Электромонтеры (механики) ремонт- ники	I-в	вне помещения II-г
I40	Электромонтеры (механики) по ра- диоустановкам	I-б	
I41	Электромонтеры тяговых подстан- ций с разборными ртутными выпря- телями	III-а	в т.ч. по ремонту ртутных выпрями- телей
I42	Электромонтеры электроподстан- ций и электрических щитов управ- ления дизельных и локомотивных электростанций	I-б+ II-г	

Примечания: 1. Группы производственных процессов для работников на тех. или иных участках производства относятся и к инженерно-техническому персоналу, работающему на этих участках;

2. Локомотивные и составительские бригады (а также другие работники транспорта), работающие постоянно в горя их цехах, относятся к группе II-б;

3. Все остальные профессии работников транспорта не перечисленные в данном списке, относятся к группе I-а.

## Профессиональный состав рабочих

Наименование профессии		Пол	
		мужской	женский
1	2	3	4
1	Аккумуляторщик	+	
2	Бандажник	+	
3	Бригадир восстановительного поезда	+	
4	Бригадир по текущему содержанию пути	+	
5	Водитель дрезины	+	
6	Газосварщик	+	
7	Гальваник	+	
8	Дежурный по переезду		+
9	Дежурный стрелочного поста		+
10	Дефектоскопист по магнитному контролю		+
11	Дефектоскопист по ультразвуковому контролю		+
12	Жестянщик	+	
13	Заливщик свинцово-оловянистых сплавов	+	
14	Кабельщик-спайщик	+	+
15	Кладовщик	+	+
16	Клепальщик	+	
17	Кузнец на молотах и прессах	+	
18	Кузнец ручнойковки	+	
19	Лаборант химического анализа		+
20	Малляр	+	+

1	2	3	4
21	Машинист бульдозера	+	
22	Машинист инструктор крановых бригад	+	
23	Машинист-инструктор локомотивных бригад	+	
24	Машинист крана (крановщик)	+	
25	Машинист крана на железнодорожном ходу	+	
26	Машинист ВПО-3000	+	
27	Машинист локомотива	+	
28	Машинист моечных машин	+	+
29	Машинист мотовоза	+	
30	Машинист пескоподающей установки	+	
31	Машинист путевого струга	+	
32	Машинист путепередвижателя	+	
33	Машинист путеремонтной летучки на железнодорожном ходу	+	
34	Машинист путеукладчика	+	
35	Машинист рихтовочной машины	+	
36	Машинист снегоуборочных и путевых уборочных машин	+	
37	Машинист шпалоподбивочной машины	+	
38	Машинист экскаватора	+	
39	Машинист электростанций и электросварочных агрегатов передвижных	+	
40	Медник	+	
41	Мойщик-уборщик подвижного состава		+
42	Монтер пути	+	+

1	2	3	4
43	Наладчик путевых машин и механизмов	+	
44	Оператор дефектоскопной тележки	+	
45	Оператор сортировочной горки		+
46	Осмотрщик вагонов	+	
47	Осмотрщик-ремонтник вагонов	+	
48	Плотник	+	
49	Подсобный (транспортный) рабочий	+	
50	Помощник машиниста локомотива	+	
51	Помощник машиниста крана на железнодорожном ходу	+	
52	Помощник составителя поездов	+	
53	Приемосдатчик груза и багажа старший		+
54	Приемосдатчик груза и багажа		+
55	Пробоотборник		+
56	Рабочий восстановительного поезда	+	
57	Регулировщик скорости движения вагонов старший	+	
58	Регулировщик скорости движения вагонов	+	
59	Рессорщик по обработке горячего металла	+	
60	Слесарь-инструментальщик	+	
61	Слесарь контрольно-измерительных приборов	+	
62	Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического осмотра локомотивов	+	
63	Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов	+	

I	2	3	4
64	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин	+	
65	Слесарь по ремонту подвижного состава	+	
66	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов	+	
67	Слесарь-ремонтник	+	
68	Слесарь-сантехник	+	
69	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	+	
70	Связчики вагонов		+
71	Составитель поезда	+	
72	Строгальщик	+	+
73	Стропальщик	+	+
74	Токарь	+	+
75	Фрезеровщик	+	+
76	Художник-оформитель	+	+
77	Штукатур	+	+
78	Экипировщик	+	
79	Электромонтер-кабельщик	+	
80	Электромонтер контактной сети	+	
81	Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач	+	
82	Электромонтер по ремонту ртутных выпрямителей	+	
83	Электромонтер по ремонту электрооборудования	+	

1	2	3	4
84	Электромонтер-релейщик	+	
85	Электромонтер связи	+	
86	Электромонтер СЦБ	+	
87	Электромонтер тяговых подстанций	+	
88	Электросварщик ручной сварки	+	

## Приложение 4

## Штатный контингент товарных контор (МПС)

Наименование должностей и профессий	Приведенный объем годовой переработки гру- зов на станции (млн. т в год):					
	16	10	5	3	1	0,5
Заведующий товар- ной конторой	1	1	1	-	-	-
Старший товарный кассир	2	2	1	1	1	-
Товарный кассир	13	9	5	4	4	3
Таксировщик	4	3	2	1	-	-
Коммерческие агенты	13	9	4	1	-	-
Информаторы о подходе грузов	2	2	1	-	-	-
Уборщицы	2	2	1	1	-	-
ИТОГО	37	28	15	8	5	3

## Приложение Б

Штатный контингент парков коммерческого осмотра вагонов  
(МПС)

Наименование должностей и профессий	Объем работы парка осмотра (поездов в сутки)					
	120	80	40	24	16	8
Старший приемо- сдатчик	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	2
Приемщики поездов	45	27	22	14	4,5	4,5
Рабочие по устра- нению коммерческо- го брака	18	14	9	9	4,5	4,5
ИТОГО	68	46	36	28	14	11

## Штаты депо по типовым проектам

Номер проекта	Количество работников	Категория работающих	Количество смен количество работников в максимальной смену
1	2	3	4
Тепловозо-вагонное депо на I стойло т.п. № 509-30, 87		I. Производственные рабочие	
	4	Слесари	2/2
	2	Станочники	2/1
	3	Слесари-котельщики, кузнецы-молотобойцы, электросварщики и газосварщики	2/2
	I	Слесари по ремонту фильтров, мойщики	I/I
	I	Аккумуляторщики, маляры	I/I
	2	Слесари	2/1
	I	Разнорабочие	I/I
		II. Вспомогательные рабочие	
	2	Слесари по ремонту оборудования	2/1
		III. ИТР	
	I	Начальник депо	I/I
I	Мастер цеха	I/I	

I	2	3	4
		IV. СКП	
	I	Кладовщик	1/1
		У. МОП	
	I	Уборщики цехов, мастерских душевой, гардеробной	1/1
Тепловозо-ва- гонное депо	II	I. Производственные рабочие Слесари	2/6
на 2 стойла	2	Станочники	2/1
т.п. №608-28.87	7	Слесари-котельщики, кузнецы- молотобайцы, электросварщи- ки и газосварщики	2/5
	I	Слесари по ремонту фильтров мойщики	1/1
	I	Аккумуляторщики, маляры	1/1
	3	Слесари	2/2
	2	Столяры	2/1
	I	Разнорабочие	1/1
		II. Вспомогательные рабочие	
	2	Слесари-инструментальщики	1/2
	2	Слесари по ремонту обору- дования	2/1
		III. ИТР	
	I	Начальник депо	1/1
	2	Мастер цеха	2/1
		IV. СКП	
	I	Кладовщик	1/1

1	2	3	4
		У. МОП	
	1	Уборщицы цехов, мастерских, душевой, гардеробной	1/1
Тепловозо-вагонное депо на 4 стойла т.п. №609-31.87	25	I. Производственные рабочие Слесари	2/17
	5	Станочники	2/3
	16	Слесари-котельщики, кузнецы-молотобойцы, электросварщики и газосварщики	2/10
	2	Слесари по ремонту фильтров, мойщики	1/2
	1	Аккумуляторщики	1/1
	1	Маляр	1/1
	5	Слесари	2/3
	2	Столяры	2/1
	3	Разнорабочие	2/2
		П. Вспомогательные рабочие	
	6	Слесари-инструментальщики	2/3
	2	Слесари по ремонту оборудования	2/1
		Ш. ИТР	
	1	Начальник депо	1/1
	3	Мастер цеха	2/12
	1	Техник	1/1
	1	Инженер	1/1

1	2	3	4
		У. СКП	
	1	Кладовщик	1/1
	1	Счетовод	1/1
		У. МОП	
	2	Уборщицы цехов, мастерских душевой, гардеробной	2/1
Тепловозо-ва- гонное депо на В ст. 1л т.п. №509-29,87		I. Производственные рабочие	
	72	Слесари и станочники	2/36
	13	Слесари по ремонту авто- тормозов, радиосвязи	2/5
	2	Столяры	2/1
	14	Слесари-котельщики, кузне- цы-молотобойцы, газосварщи- ки и электросварщики	2/7
	18	Слесари по ремонту вагонов	2/9
	1	Маляры	1/1
	3	Аккумуляторщики, заливщики	2/2
	7	Мойщики-уборщики, рабочие по очистке и выборке дета- лей	2/5
			II. Вспомогательные рабочие
	4	Электрокарщики	2/2
	8	Крановщики	2/4
	3	Слесари-инструментальщики	2/2
	6	Слесари по ремонту обору- дования	2/3

1	2	3	4
		Ш. ИТР	
	1	Начальник депо	1/1
	1	Зам. начальника депо	1/1
	4	Дежурный по депо	4/1
	1	Начальник производственно-технического отдела	1/1
	1	Инженер по материально-техническому снабжению	1/1
	1	Инженер по оборудованию	1/1
	1	Инженер-технолог	1/1
	1	Инженер-экономист	1/1
	3	Мастера цехов	2/2
	2	Техники	1/2
		IУ. СКП	
	2	Бухгалтер	2/1
	1	Счетовод	1/1
	1	Табельщица	1/1
	2	Кладовщик	2/1
		У. МОП	
	7	Уборщицы цехов, мастерских, душевой, гардеробной	2/4
Тепловозо-вагонное депо на одно стойло		I. Производственные рабочие	
	8	Слесари	2/5
для тепловозов		II. ИТР	
ГТМ и ТК	1	Мастер цеха	1/1

1	2	3	4
Тепловозо-ва-	15	I. Производственные рабочие	
гонное деп на		Слесари	2/9
2 стойла для	I	II. ИТР	
тепловозов		Мастер цеха	I/I
ТМ и ТК			

Примечание. Режим работы депо: прерывная семидневная неделя с двумя выходными днями, число рабочих смен - две, число рабочих дней ремонтных цехов в году - 253.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Отдел (группа)										
подвижного состава и подъемно-транспортного оборудования	4	2	2	2	2	1	2	-	2	-
Отдел пути, СЦБ и связи	2	3	1	2	1	2	1	-	1	-
б) Железнодорожных цехов (ЖЦ, ОЖЦ)										
Руководство										
ВЭ-табл. 7										
79 - " - 13'	7	8	6	6	4	5	3	4	3	3
финансовый отдел										
сВ табл. 7										
79 - " - 14, 15	9	12	6	9	5	6	2	4	4	3
Коммерческо-претензионное бюро	3	-	3	-	2	-	2	-	1	-
Производственно-технический отдел (бюро)	4	4	2	3	2	1	2	1	1	1
Отдел (бюро) движения и грузовой работы	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-

Пример расчета

I. Штат инженерно-технических работников и служащих  
руководства и непроизводственных отделов.

а) ШМТ, ОТХ, ОМДХ

	I группа		II группа		III группа		IV группа		V группа	
	Вы- пуск									
	5754	4593	5754	4593	5754	4593	5754	4593	5754	4593
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
Руководство	10	15	8	11	7	8	5	8	5	5
Финансовый										
отдел	5	7	4	6	4	5	2	4	2	4
Группы плано- во-экономичес- кая, труда и										
зарплаты	7	11	6	8	4	6	3	5	2	4
Отдел (сектор)										
материально- технического										
снабжения	3	6	2	5	2	4	2	3	1	3
Производствен- но-технический										
отдел	5	5	4	4	4	3	3	3	2	2
Отдел (группа)										
движения и										
групповой работы	5	10	3	8	2	7	1	4	1	2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Отдел (бюро) подвижного сос- тава и подъемно- транспортного оборудования	3	-	2	-	1	-	1	-	1	-
Отдел (бюро) пути, СДВ и связи	2	-	1	-	1	-	1	-	1	-

## 2. Рабочие

Численность (чел.)

Профессия	По выпуску 5754	По Очаковскому ПШЖТ
I	2	3

Перевозка грузов

машинисты тепловоза	$2,38 \times 4 = 9,5$	42 } на 10 лок. раб. 27 } парка (6,9 чел./лок)
Составители (на 1 лок.)		
Приемосдатчики (3 пункта - 100 ваг + 100 ваг + 30 ваг)	$1,0 \times 4 = 4$ чел. $1,0 \times 4 = 4$ чел. $0,5 \times 4 = 2$ чел.	8 чел. } 19 чел } 20 чел. II чел. }
Старший приемосдатчик (на 6 приемосдатчи- ков - 1 чел.)	10 чел. 2 чел.	
Осмотрщик-ремонтник	$2 \times 4 = 8$ чел.	

1	2	3
<u>Ремонт подвижного состава</u>		
Слесарь по ремонту подвижного состава	25 (расчет прилагается)	17
Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов		2
Машинисты снегоуборочной машины	1	1
Машинист ДКУ	1	1
Монтер пути	0,6x48,5=29	19
Дежурный по поезду	4	4

Расчет численности рабочих по ремонту подвижного  
состава

Кол-во ремонтов			
ТГМ6, ТГМ4		ТГМ23	Примечание
ТО3	12	24	"Нормы технологического проектирования ремонтного хозяйства и экспл. устройств ж.-д. колеи 1520 мм пром. предприятий", 1980 г.
ТР1	6	6	
ТР2	1	1,2	
ТР3	0,5	0,6	

ТО-3

ТГМ6 Кол-во локомотивов рабочего

$$\frac{12 \times 130 \times 5}{2070} = 3,8 \text{ чел. парка:}$$

2070

ТГМ6А - 5 шт

ТГМ4

$$= \frac{12 \times 115 \times 3}{2070} = 2$$

ТГМ4 3 шт.

ТГМ23Б - 2 шт.

ТГМ23

$$\frac{24 \times 75 \times 2}{2070} = 1,7$$

## ТР-I

ТГМ 6

$$= \frac{6 \times 270 \times 5}{2070} = 3,9$$

2070

ТГМ4

$$\frac{6 \times 255 \times 3}{2070} = 2,2$$

2070

ТГМ23

$$\frac{6 \times 200 \times 2}{2070} = 1,2$$

ТГ-2

1. М6

$$\frac{1 \times 1265 \times 5}{2070} = 3,1$$

ТГМ4

$$= \frac{1 \times 1110 \times 3}{2070} = 1,6$$

ТГМ23

$$= \frac{1,2 \times 690 \times 2}{2070} = 0,8$$

ТГ-3

ТГМ6

$$\frac{0,5 \times 2185 \times 5}{2070} = 2,6$$

ТГМ4

$$\frac{0,5 \times 1930 \times 3}{2070} = 1,4$$

ТГМ23

$$= \frac{0,6 \times 1340 \times 2}{2070} = 0,8$$

Министерство путей сообщения СССР

25.12.87

№ А-6598у

**Об утверждении временных  
понижающих индексов к  
Руководство по определению  
штатных контингентов**

Министерство путей сообщения СССР приказывает:

1. Утвердить Временные понижающие индексы к суммарным штатным контингентам по хозяйствам железнодорожного транспорта, устанавливаемым "Руководством по определению штатных контингентов в пределах отделения дороги при проектировании новых и переустройстве существующих железных дорог" (ЦПЗУ/3936).

2. Ввести в действие Временные понижающие индексы с 1.01.88 г. со сроком до 1.01.91 г.

3. Считать утратившими силу п.4 Указания МПС от 6.03.87г. № АВ-1301у об уменьшении на 10% при экспертизе проектов суммарных штатных контингентов, установленных по действующему "Руководству по определению штатных контингентов в пределах отделения дороги при проектировании новых и переустройстве существующих железных дорог" (ЦПЗУ/3936).

Временные понижающие индексы к суммарным штатным контингентам по хозяйствам железнодорожного транспорта, устанавливаемым "Руководством по определению штатных контингентов в пределах от. змении дороги при проектировании новых и переустройстве существующих железных дорог."

1. Аппарат управления отделений железных дорог	0,80
2. Централизованная бухгалтерия	0,90
3. Машиносчетная станция	0,90
4. Отдел рабочего снабжения	0,80
5. Хозяйство движения	0,81
6. Грузовое хозяйство	0,77
7. Пассажирское хозяйство	0,80
8. Локомотивное хозяйство	0,61

Примечание. Потребный штат локомотивных бригад, приписанных к депо, определяется по методике и принимается без понижающего индекса.

9. Вагонное хозяйство	0,80
10. Примечание. Потребный парк проводников пассажирских поездов принимается без понижающего коэффициента.	
10. Хозяйство пути	0,79
11. Хозяйство защитных лесонасаждений	0,80
12. Хозяйство сигнализации и связи	0,78
13. Электрификация и энергетическое хозяйство	0,78
14. Хозяйство гражданских сооружений	0,86
15. Хозяйство водоснабжения и санитарно-технических устройств	0,81

- И6. Хозяйство материально-технического обеспечения 0,82
- И7. Строительные, ремонтно-строительные организации  
и передвижные специальные формирования 0,82

Отменить повышающий коэффициент, равный 1,07 и учитывающий переход от явочной численности к списочной для объектов, подлежащих расширению или реконструкции в составе существующих подразделений.

## Приложение 9.

Выписка из приказа Министра Путей сообщения № 47 д  
от 6.II.1986 г.

5. Расширить возможности стимулирования выполнения возраст-  
тающего объема работ с меньшей численностью персонала. предоста-  
вить право руководителям объединений, предприятий и организаций  
производственных отраслей по согласованию с профсоюзными комите-  
тами вводить для работников доплаты за совмещение профессий  
(должностей), расширение зон обслуживания или увеличение объема  
выполняемых работ без ограничения перечней совмещаемых профессий  
(должностей) и размеров доплат за счет и в пределах экономики фон-  
да заработной платы, образуемой по тарифным ставкам (должност-  
ным окладам) высвобожденных работников.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Предисловие.....	2
I. Структура управления транспортом предприятий.....	4
2. Штат административно-технических работников.....	23
Численность основных производственных работников промышленного железнодорожного транспорта.....	
3. Общие положения.....	52
4. Численность работников для обслуживающего путевого хозяйства предприятий.....	54
5. Численность работников для обслуживания ремонтного хозяйства предприятий.....	65
6. Состав локомотивно-составительской бригады.....	75
7. Работники СЦБ и связи.....	72
8. Работники электрифицированных участков.....	82
9. Численность работников по организации движения.....	84
10. Численность работников на погрузочно-разгрузочных работах.....	87
II. Дополнительный штат подразделений железных дорог общей сети в связи с примыканием подъездных путей.....	98

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1. Состав работ производственных участков .....	114
по группам сложности	
Приложение 2. Распределение основных профессий работников промышленного железнодорожного транспорта по группам производственных процессов .....	127
Приложение 3. Профессиональный состав рабочих.....	139
Приложение 4. Штатный контингент товарных контор (МПС).....	144
Приложение 5. Штатный контингент парков коммерческого осмотра вагонов (МПС).....	145
Приложение 6. Штаты депо по типовым проектам .....	146
Приложение 7. Пример расчета .....	152
Приложение 8. Приказ МПС № А-6598-у от 25.12.87г.....	158
Приложение 9. Выписка из приказа Министра Путей сообщения № 47 Ц от 6.II.1986 г.....	161

Зах. № 503-90 тир. 200

---

Отпечатано на роталприте СВКП