

Альбом IV

(ДОПОЛНЕНИЕ К Т.П. 407-3-167/75)

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ С ЧЕТЫРЬМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ НА ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2x630 КВА ТИП К-42-630 м.з.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II — СМЕТЫ.

Альбом III — ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.

Альбом IV — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
(ВАРИАНТ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ).

Проектный институт
„Гипрокоммунэнерго.“

Трест „Оргтехстрой“
Главволгавятскстроя.

РАЗРАБОТАН:

Трест „Оргтехстрой“ Главволгавятскстроя

Главный инженер: *Шатунов* / Шатунов /

Начальник отдела: *Крутов* / Крутов /

Главный, специалист: *Журчихин* / Журчихин /

СОГЛАСОВАНО:

Техническое управление
Главволгавятскстроя: *Шерстнев* / Шерстнев /

Горьковские кабельные сети
„Горэнерго“: *Крупкин* / Крупкин /

УКБ Горисполкома: *Зызин* / Зызин /

„Горьковгражданпроект“: *Яшин* / Яшин /

Горький 1976

1. Общая часть

1.1. Трансформаторная подстанция с четырьмя кафельными вводами 6-10кВ на два трансформатора мощностью до 2х630кВА. Тип К-42-630 из альбома I т.п. 407-3-167/75 переработана в части замены ограждающих конструкций на сборные железобетонные на основании задания Технического управления Глоблблгавтэкстроя от 19 ноября 1975г и утверждённого Главным инженером Глоблблгавтэкстроя.

1.2. Все чертежи, разработанные трестом «Протекстрой», а также чертежи изделий из альбома III т.п. 407-3-167/75 сканпаныоны в альбоме II.

1.3. Обязательным приложением к альбому II является альбом I (электрическая часть)

1.4. Проект применен для строительства при следующих характеристиках природных условий:

- а) ветер для I^{го} геогорфического района по СНиП - 27к/м²,
- б) снег для II^{го} геогорфического района по СНиП - 150кг/м².

в) грунты - в основании негравесчаные, непучинистые со следующими нормативными характеристиками $\gamma^* = 23$; $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $r = 1,87 \text{ м}^3$. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

г) средняя температура наиболее холодной пятидневки - 30°С

1.5. Проект составлен для производства работ в летних условиях. При использовании его для строительства в зимних условиях должны быть учтены требования СНиПов и ГОСТов по производству:

- а) железобетонных конструкций гост 13015-67
- б) кровли СНиП II-20-74
- в) пола СНиП III-В, 14-72

1.6. При привязке проекта к конкретным условиям фундаменты необходимо откорректировать.

2. Конструктивная часть

2.1. Фундаменты - ленточные, из сборных бетонных сплошных блоков по серии 1.118-1 вып.1 каналы - бетонные из бетона марки 100

2.2. Стены - однослойные сборные железобетонные панели из бетона марки 200 толщиной 100мм марки МПС - метиловые панели стен.

Стеновые панели монтируются на цементном растворе марки 200 толщиной 20мм.

2.3. Покрытие - сборные железобетонные панели толщиной 100мм марки МПС - метиловые панели покрытия

2.4. Кровля - рулонная с неорганизованным водостокан, водонепроницаемый ковер (согласно СН394-74)

выполнить из 4^х слоёв двустойкого рубероида марки РМ-350 на мастике МБК-Г-65.

2.5. Полы - цементно-песчаные по бетонной подготовке.

2.6. Двери и ворота - деревянные. В полотнох дверей устанавливаются жалюзийные решётки (по требованию Горьковских Кафельных сетей)

2.7. Жалюзийные решётки - сварные из угловой и полосоной стали. Конструкции их заимствованы из альбома III т.п. 407-3-167/75.

2.8. Во всех вертикальных швах между стеновыми панелями проложить просмоленный жгут посередине толщины панелей. Швы тщательно зачеканить с обеих сторон цементным раствором марки 200. Все швы заделывать цементным раствором марки 200.

3. Отделка

3.1. Внутренние поверхности стен и потолка делить известковым раствором за шпатель.

3.2. Все стальные изделия окрасить масляной краской за шпатель.

3.3. Все металлоконструкции окрасить краской БТ-177 ГОСТ 5631-70* за шпатель.

3.4. Наружнюю отделку стеновых панелей вести в полевых условиях после монтажа панелей и тщательной заделки всех швов и шнуров.

На лицевую поверхность механизированным способом нанести песчано-настичное полимер-содержащее покрытие.

Состав покрытия в % составили:

- 1. кварцевый песок - 63,7
- 2. Цемент белый - 14,0
- 3. Известковое тесто (2:1) - 14,0
- 4. Эмульсия ПВА (50%) - 7,0
- 5. Жидкость ГЖЖ (30%) - 0,4
- 6. Пигмент - до требуемого цвета
- 7. Вода - до требуемой консистенции.

3.5. Вокруг здания выполнить асфальтовку отнастку шириной 750мм.

4. Указания по изготовлению панелей.

4.1. Сборные железобетонные панели МПС и МПГ изготавливаются в касетно-формовочных установках для панелей жилых домов серии 1-4644 заводом крупно-панельного домостроения. Максимальный размер панели 2930x4300

4.2. В соответствии с ГОСТ 13015-67 для панелей применять бетон марки 200 на крупном и мелком заполнителе с расходом цемента не более 400кг/м³

4.3. Арматурная сталь для панелей принята в соответствии с ГОСТ 10922-75. Сварные сетки, каркасы и закладные детали выполнять в соответствии со СНиП II-В, 1-62* и требованиями ГОСТа 10922-75

4.4. Подъёмные (монтажные) петли изготавливаются только из горячекатаной арматурной стали класса А-I марки ВСт.3пс (ГОСТ 380-71*) с обязательной приваркой к арматурным каркасам или сеткам панелей точечной сваркой на специальных кондукторах.

4.5. Арматура каркасов и сеток - обыкновенная проволока класса В-I.

4.6. Закладные детали железобетонных изделий изготавливаются из полосоной и фасонной стали марки ВСт.3пс, анкеры закладных деталей из горячекатаной арматурной стали периодического профиля классов А-I, А-II. Размеры закладных деталей могут иметь отклонения от проектных не более ±5мм.

4.7. Учитывая малую толщину панелей (100мм) при установке арматурных каркасов и сеток должно быть обращено особое внимание на точное соблюдение защитного слоя бетона для рабочей арматуры. Допуск на смещение рабочей арматуры и увеличение защитного слоя бетона составляет ±3мм.

4.8. Небетонированные закладные детали железобетонных изделий и соединительные элементы защитить цинковым покрытием толщиной 80-100мм.

5. Техника безопасности

5.1. Перед установкой панелей в проектное положение подъёмные (монтажные) петли срезать.

5.2. Все монтажные работы вести в соответствии с проектом организации работ и СНиП III-А, II-70. Техника безопасности - в строительстве

Шиб. лист. Подпись и дата 5.9.75 Кат. 28

				1249 ² -АР		
				Техническое управление Глоблблгавтэкстроя		
Изм. лист	Издан.	Лист	Дата	Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами 6-10кВ на два трансформатора мощностью до 2х630кВА (вариант из 4-х вводов панелей)	Лит	Лист
Разраб	Судачкин	С	8.11.75		Р	30
Пр. спец	Журавкин					
Нач. отд.	Кротов	З	11.11.75			
Ген.	Катик	КС		Общие указания		
				Техника-технологический трест «Протекстрой» Глоблблгавтэкстроя в Горьком		

Перечень чертежей

№ п/п	Наименование	Марка листа
1	Общие указания	ЯР-1
2	Общие данные	ЯР-2
3	Фасады	ЯР-3
4	План на отн. 0.000 Разрезы 1-1; 2-2	ЯР-4
5	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5. Узлы 1÷4	ЯР-5
6	Конструкция горизонтальной диафрагмы	ЯР-6
7	План фундаментов	ЯР-7
8	Сечения 1-1, 2-2. Развертки фундаментов. Сетки. Спецификации.	ЯР-8
9	План парадного хозяйства	ЯР-9
10	Схемы накрывки узлов	ЯР-10
11	Узлы 5 ÷ 10	ЯР-11
12	Конструктивные схемы стеновых панелей и панелей покрытия	ЯР-12
13	Узлы 11 ÷ 17	ЯР-13
14	Узлы 18-21	ЯР-14
15	Стеновые панели НПС 1-1 + НПС 1-5, НПС 2. Опалубка.	ЯР-15
16	Стеновые панели НПС 3-1; НПС 3-2; НПС 4 + НПС 8. Опалубка	ЯР-16
17	Панели покрытия НПП 1-1; НПП 1-2; НПП 1-1 + НПП 1-2; НПП 3-1 + НПП 3-2. Опалубка	ЯР-17
18	Узлы панелей 22 ÷ 31	ЯР-18
19	Закладные и соединительные элементы.	ЯР-19
20	Армирование стеновых панелей НПС	ЯР-20
21	Армирование стеновых панелей и панелей покрытия	ЯР-21
22	Каркасы К-1 ÷ К-6. Сетки С-1 ÷ С-5.	ЯР-22
23	Спецификация арматуры на стеновые панели и панели покрытия	ЯР-23
24	Металлическая балка МБ-1. Закладные детали МУ-12 ÷ МУ-19.	ЯР-24
25	Дверь Д-1. Узлы. Таблицы.	ЯР-25
26	Ворота В-1ж.	ЯР-26
27	Ворота В-3ж	ЯР-27
28	Вела ВВ-3. Жалюзиновая решетка ВЖ-1.	ЯР-28
29	Щелкача扉板 ЦЦЩ Детали установки приборов ворот.	ЯР-29
30	Жалюзиновые решетки ВЖ-2 - ВЖ-6.	ЯР-30

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов на весь объект.

Марка элемента	Кол. шт.	Масса эл.-та т	Стандарт или лист проекта	Лист марка схемы				
Фундаментные блоки								
ФБ 4	27	1.3	Серия					
ФБ 4-8	13	0.415	1.НБ-1 Б.1	ЯР-7				
Стеновые панели								
НПС 1-1	2	2.7	ЯР-15	ЯР-15				
НПС 1-2	2	3.0						
НПС 1-3	3	3.0						
НПС 1-4	1	3.0						
НПС 1-5	1	3.0						
НПС 2	1	3.15	ЯР-16		ЯР-16			
НПС 3-1	1	2.8						
НПС 3-2	1	2.2						
НПС 4	2	1.48						
НПС 5	1	1.63						
НПС 6	2	0.55						
НПС 7	2	0.35	ЯР-17			ЯР-17		
НПС 8	1	0.55						
Панели покрытия								
НПП 1-1	2	1.95	ЯР-17				ЯР-12	
НПП 1-2	1	1.95						
НПП 2-1	2	1.28						
НПП 2-2	1	1.28	ЯР-17					ЯР-12
НПП 3-1	2	2.60						
НПП 3-2	1	2.60						

Выборка закладных деталей на стеновые панели и панели покрытия

Марка эл.-та и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг.	
		№ 1 шт. т	№ 2 шт. т	№ 1 шт. т	№ 2 шт. т
МУ-1	МУ-1	8	16	9.04	18.1
НПС 1-1 шт. 2	МУ-2	2	4	3.50	7.0
	МУ-3	4	8	7.0	14.0
	МУ-5	1	2	5.03	10.06
	МУ-10	2	4	1.46	2.92
Итого:				71.3	142.6
НПС 1-2 шт. 2	МУ-1	8	16	9.04	18.1
	МУ-2	4	8	7.0	14.0
	МУ-3	4	8	7.0	14.0
	МУ-10	2	4	1.46	2.92
Итого:				24.50	49.0
НПС 1-3 шт. 3	МУ-1	8	24	9.04	27.10
	МУ-10	2	6	1.46	4.38
	МУ-11	1	3	2.90	8.70
Итого:				13.40	40.2
НПС 1-4 шт. 1	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-4	10	10	30.6	30.6
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
	МУ-11	1	1	2.90	2.90
Итого:				44.0	44.0
НПС 1-5 шт. 1	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-2	2	2	3.50	3.50
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				14.0	14.0
НПС 2 шт. 1	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-4	1	1	3.06	3.06
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				13.56	13.56
НПС 3-1 шт. 1	МУ-1	9	9	10.17	10.17
	МУ-2	2	2	3.50	3.50
	МУ-7	1	1	39.43	39.43
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				54.56	54.56
НПС 3-2 шт. 1	МУ-1	9	9	10.17	10.17
	МУ-6	1	1	67.10	67.10
	МУ-7	1	1	39.43	39.43
Итого:				118.13	118.13

Марка эл.-та и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг.	
		№ 1 шт. т	№ 2 шт. т	№ 1 шт. т	№ 2 шт. т
НПС 4 шт. 2	МУ-1	5	5	5.65	5.65
	МУ-7	1	1	39.43	39.43
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				46.5	93.0
НПС 5 шт. 1	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				10.50	10.50
НПС 6 шт. 2	МУ-1	5	10	5.65	11.30
	МУ-7	1	2	39.4	78.8
	МУ-10	1	2	1.46	2.92
Итого:				46.5	93.0
НПС 7 шт. 2	МУ-1	2	4	2.26	4.52
	МУ-8	1	2	20.4	40.8
Итого:				22.3	44.6
НПС 8 шт. 1	МУ-1	2	2	2.26	2.26
	МУ-9	1	1	14.7	14.7
Итого:				17.0	17.0
НПП 1-1 шт. 2	МУ-1	3	6	3.4	6.8
	МУ-2	3	6	3.25	10.5
	МУ-10	5	12	4.38	8.76
Итого:				13.0	26.0
НПП 1-2 шт. 1	МУ-1	6	6	6.78	6.78
	МУ-10	6	6	4.38	4.38
Итого:				11.16	11.16
НПП 2-1 шт. 2	МУ-1	2	4	2.26	4.52
	МУ-2	2	4	3.5	7.0
	МУ-10	4	8	2.92	5.84
Итого:				8.7	17.4
НПП 2-2 шт. 1	МУ-1	4	4	4.52	4.52
	МУ-10	4	4	2.92	2.92
Итого:				7.44	7.44

Выборка закладных и соединительных элементов

Марка эл.-та	Кол. шт.	Масса кг.		Лист проекта	Марка эл.-та	Кол. шт.	Масса кг.		Лист проекта
		1 шт.	всех				1 шт.	всех	
МУ-1	159	1.13	179.10	ЯР-19	МУ-9	1	14.7	14.7	ЯР-19
МУ-2	32	1.75	56.0		МУ-10	78	0.73	57.0	
МУ-3	18	1.75	28.0		МУ-11	4	2.90	11.6	
МУ-4	11	3.06	33.7		НМУ-1	42	0.93	39.0	
МУ-5	2	50.3	100.6		НМУ-2	8	1.49	11.9	
МУ-6	1	67.1	67.1		НМУ-3	8	1.60	12.8	
МУ-7	5	39.43	197.0		НМУ-4	10	0.20	2.0	
МУ-8	2	20.4	40.8		НМУ-5	32	0.49	15.7	

Спецификация деревянных изделий

Наименование изделий	Марка по проекту	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта	Примеч.
Ворота	В-1ж	1	ЯР-26	
	В-3ж	2	ЯР-27	
Дверь	Д-1	1	ЯР-25	

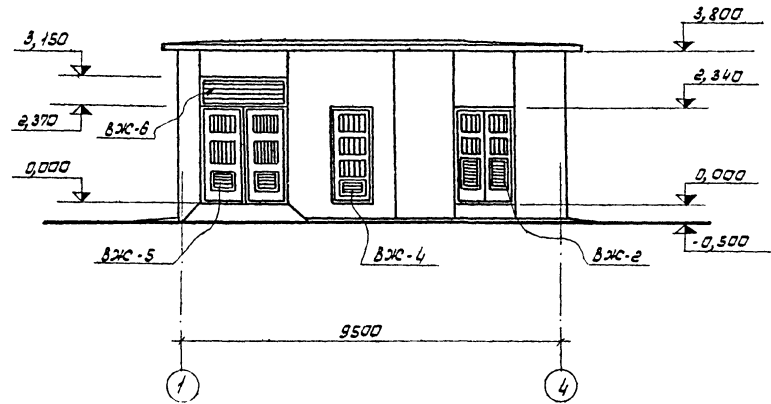
1249-AP

Изм.	Лист	Исполнитель	Подпись	Дата	Техническое управление	Лавбьялевострой
Разраб.	Сектор	Сектор	Сектор		Техническая проекция	Лит.
Ин. спец.	Инженер	Инженер	Инженер		Четырехкв. владения 6-ЮкВ на два помещения	Лист
Нач. отд.	Крутов	Крутов	Крутов		с. 1.6.8.8.4. МП № 12-237/8, (л. № 1-3-67) - барометр узел ж/д панели)	2
М.П.	Катин	Катин	Катин		Общие данные	

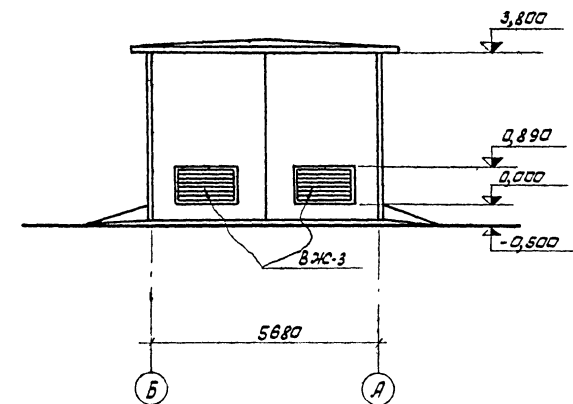
Копирован. С.М. Проектно-технологический отдел, «Протекстрой» Лавбьялевострой, Горький Формат 22

Учб. и техн. Лавбьялевострой 9573

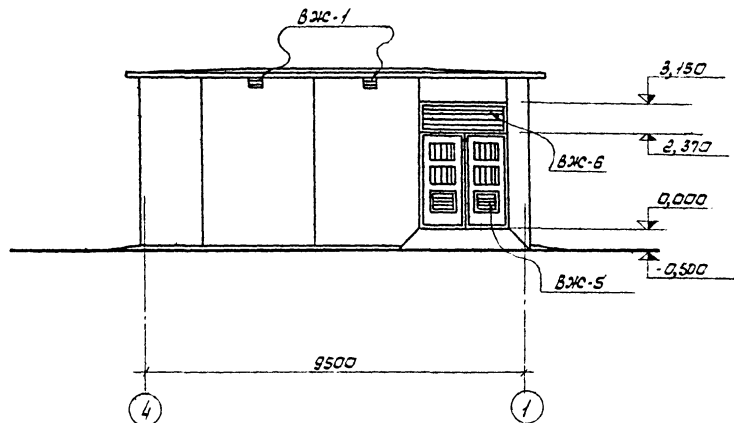
Фасад в осях „1-4”



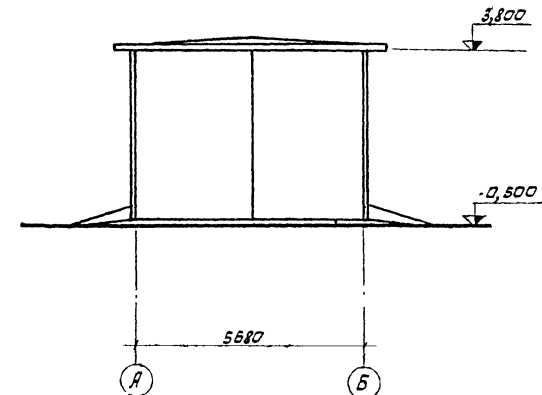
Фасад в осях „Б-А”



Фасад в осях „4-1”



Фасад в осях „А-Б”



Технико-экономические показатели

Площадь застройки — 607 м²

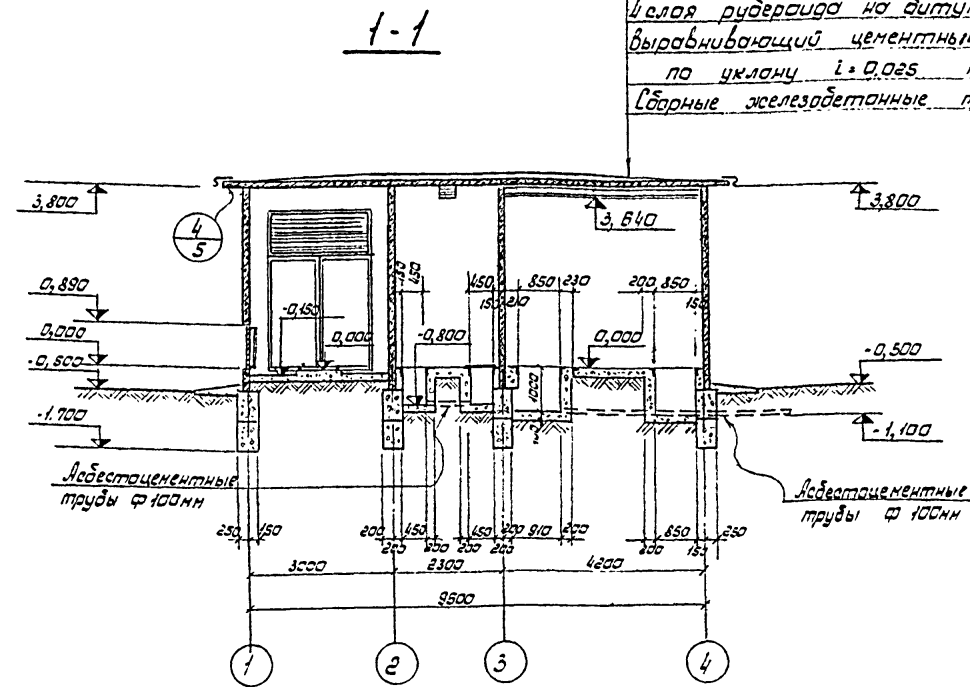
Строительный объем здания — 231,0 м³

1249² - АР

Изм.	Лист	Инициалы	Подпись	Дата	Техническое управление Главбалавьяктрострой		
Разработ.	Сухарькова	В.И.			Лит	Лист	Листов
Пр. спец.	Журужий	В.И.			Р	3	
Нач. отд.	Кристов	В.И.			Проектно-технологический трест «Балтэлектрострой» Главбалавьяктрострой		
Инж.	Литых	В.И.			Фасады.		

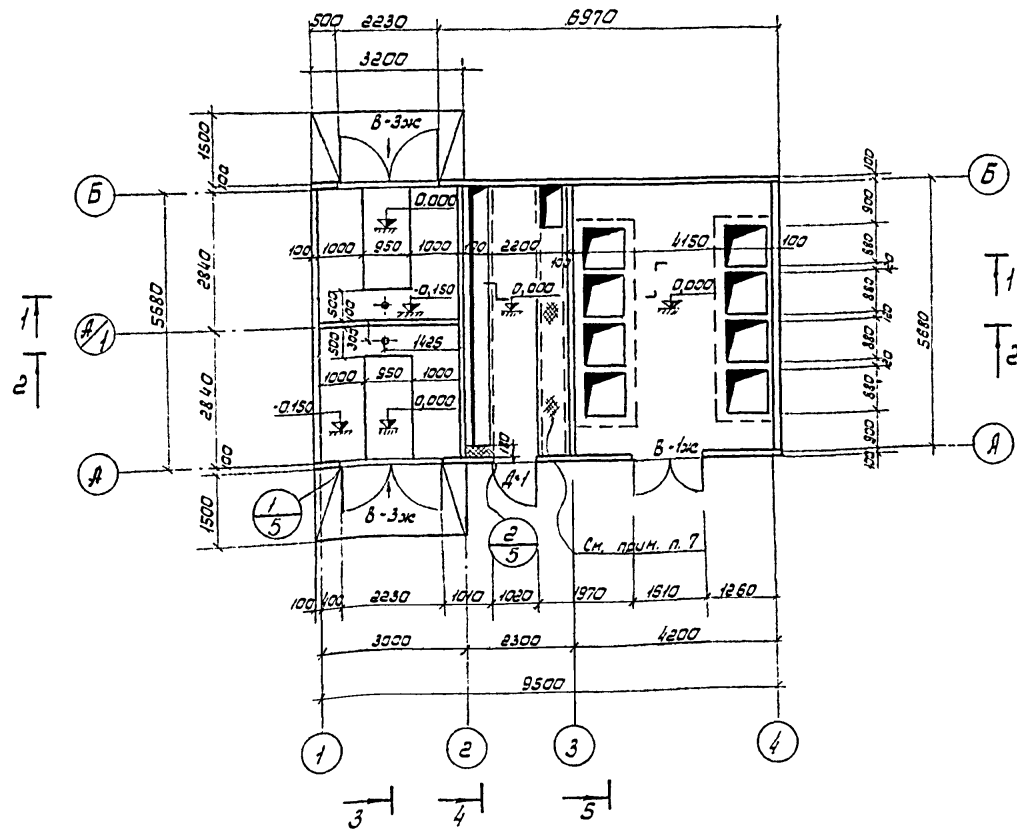
95125
 Планис и дата
 21.9.76

Слой грунта, втоплен. в битумную мастику
 Слой рубероида на битумной мастике
 Выравнивающий цементный слой марки 50
 по уклону $i = 0,025$ тип 15мм.
 Сборные железобетонные плиты - 100мм.

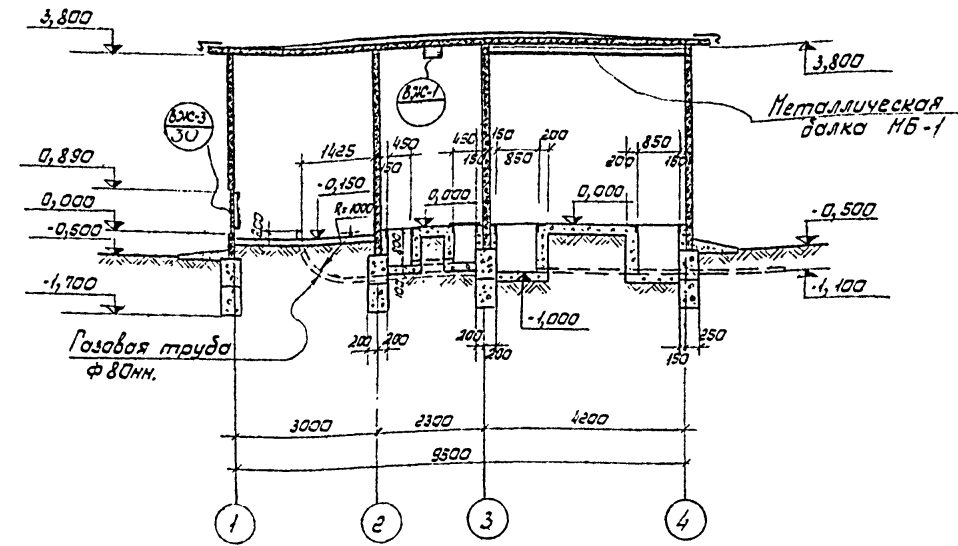


План на отн. 0,000.

3 4 5



2-2

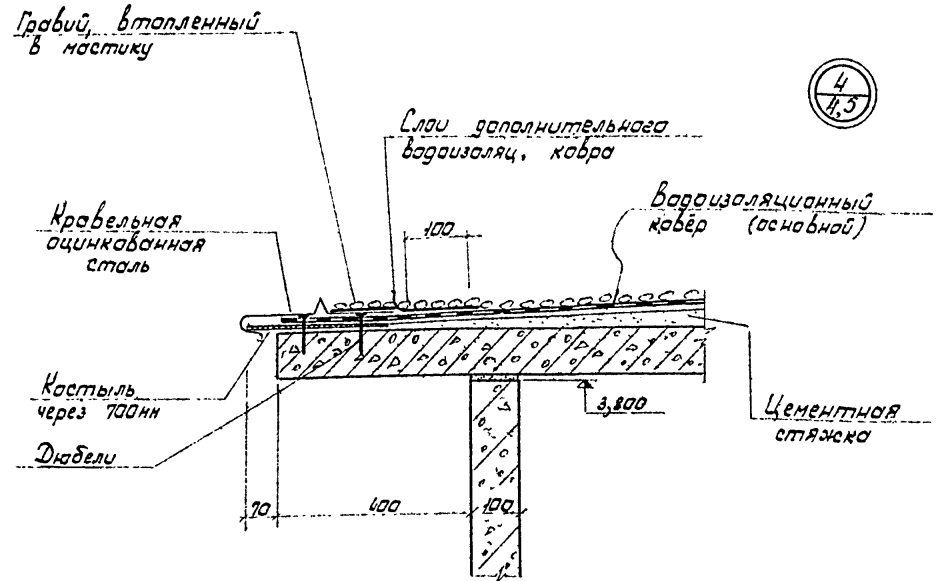
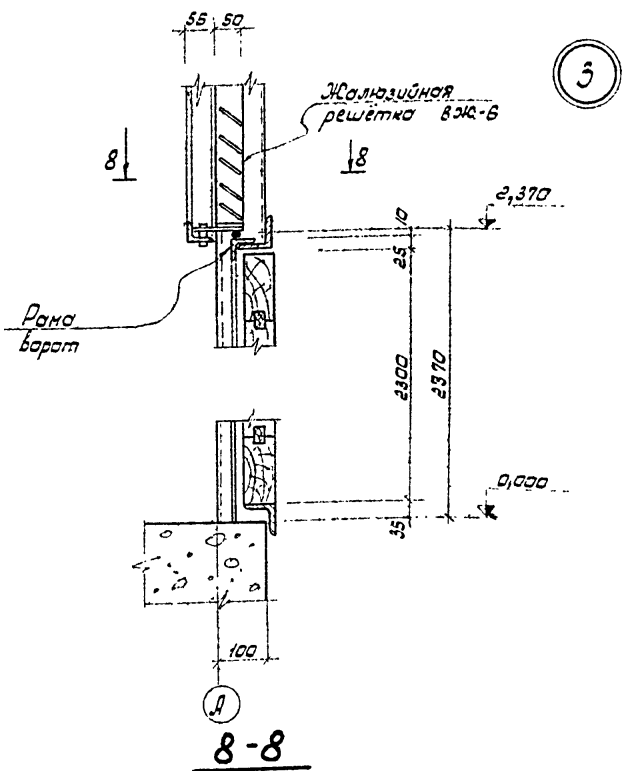
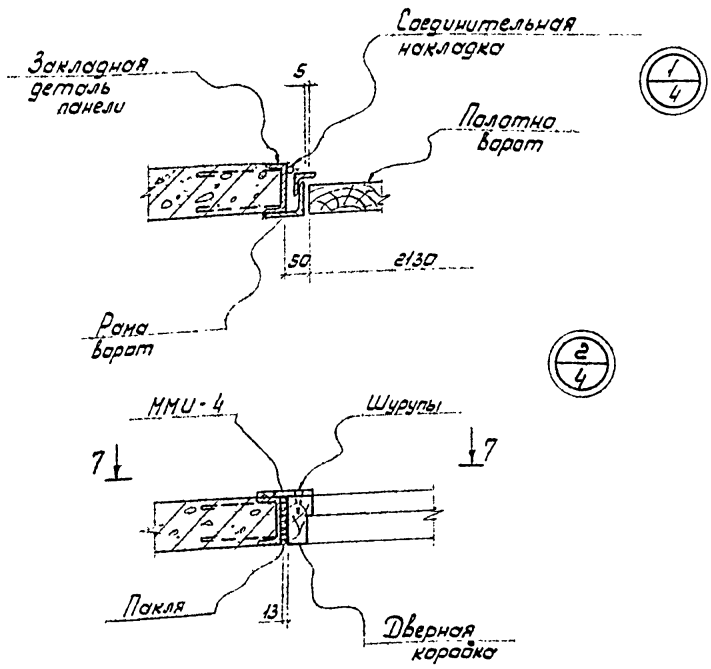
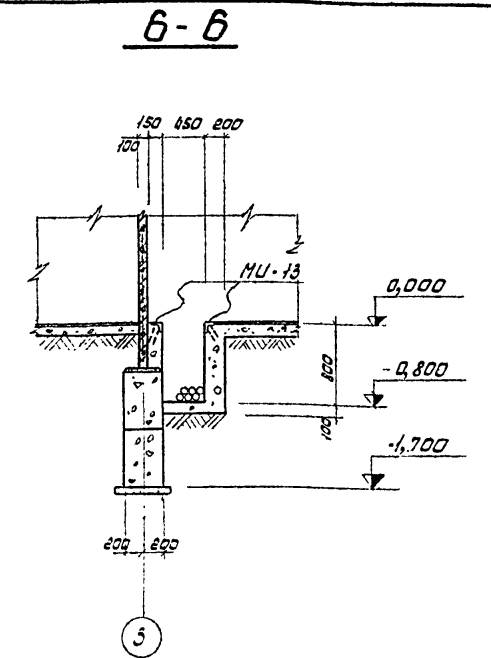
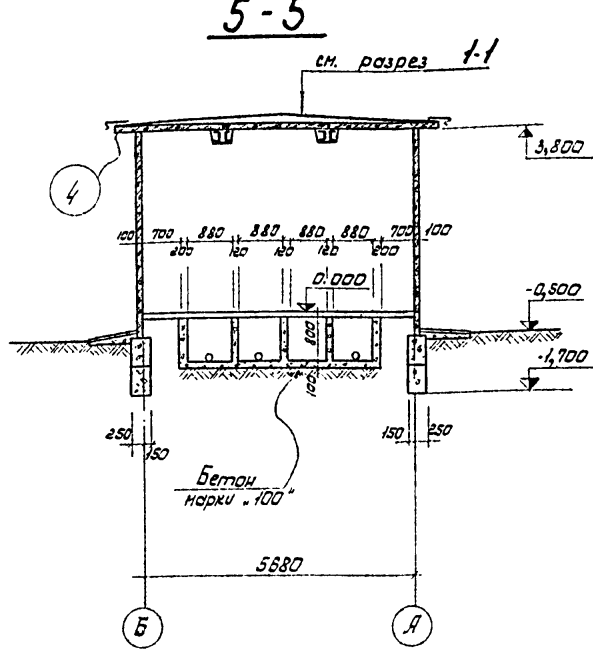
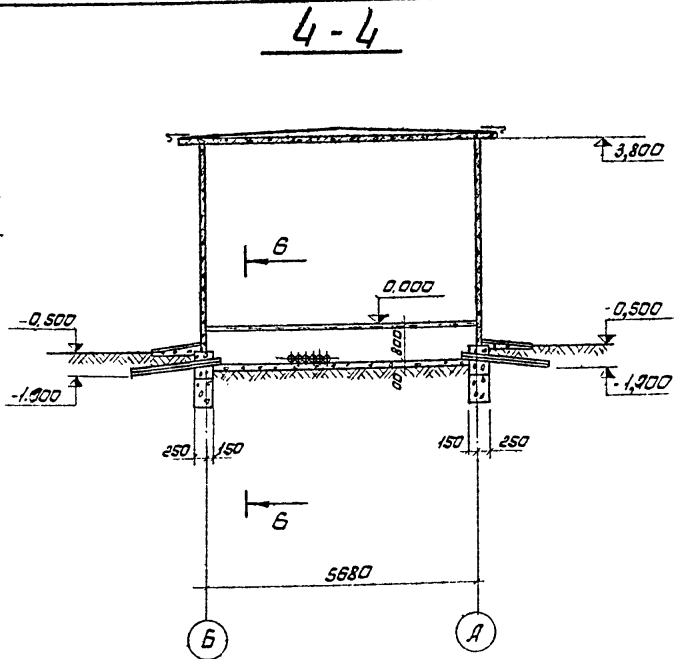
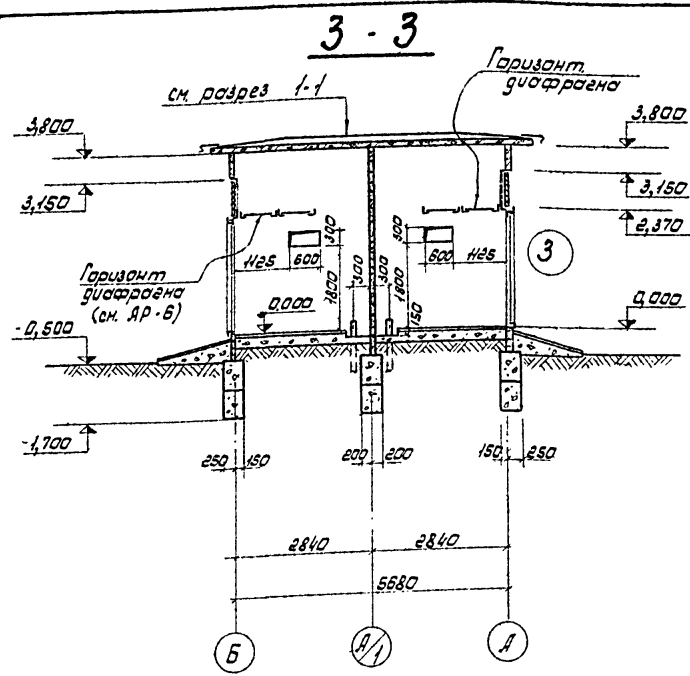


Примечания:

1. Планировка трансформаторной подстанции и все внутренние размеры помещений взяты из типового проекта 407-3-167/75 в кирпичном исполнении (альбом I).
2. Общие примечания и перечень листов проекта см. лист АР-1.
3. Детали здания см. АР-5
4. На плане 0,000 трубы условно не показаны
5. Расположение труб в плане см. лист АР-9.
6. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5 даны на листе АР-5.
7. Длина канала, перекрываемого рифленой сталью, определяется при привязке проекта, в зависимости от количества панелей, в соответствии с листом 3Л-24 т.п. 407-3-167/75 альбом I.

				1249² - АР		
Изм. Лист	И.Д.Жукин	Подпись	Дата	Механическое управление Главвазвостроя		
Разработ.	Сухарькова	И.Сухарь		Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами 6-10кВ на 2 трансформатора мощностью 240кВА, тип К-12-630М	Лист	Листов
Сл. спец.	Жуковский	А.Жу		тип 407-3-167/75. Возмещ. из 23,26 кв. панелей	Р	4
Члч. отд.	Кайтаб	Э.Кайтаб		План на отн. 0,000.	Проектно-технологический проект "Протехстрой" Главвазвостроя	
ГУП	Катин	Р.Кат		Разрезы 1-1, 2-2		

Инв. № 25125/К-279/76



Примечание.

1. Данный лист см. с листом ЯР-4.

Шифр листа: 95125
 Подпись и дата: 27.9.76

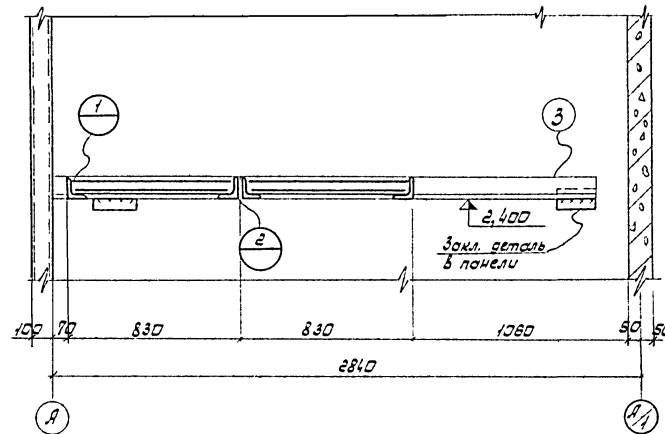
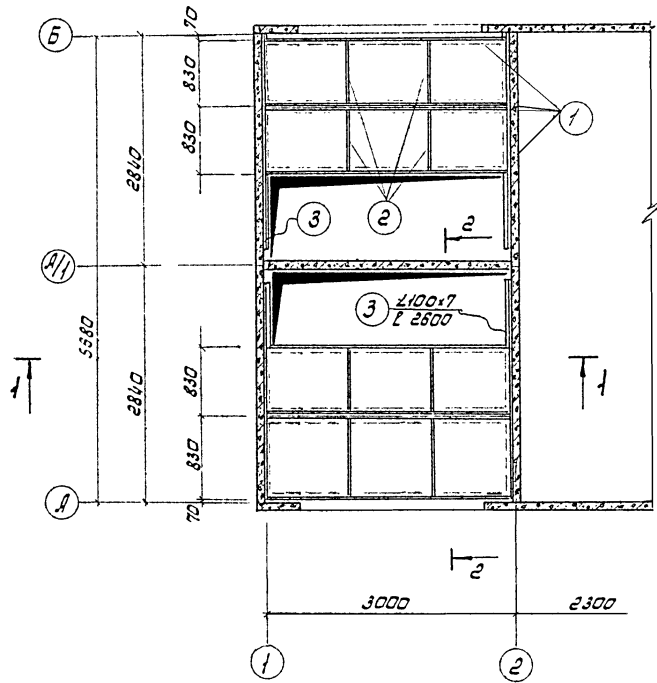
				1249-AP		
Изм. лист	И.Докл.	Подпись	Дата	Техническое управление Главвалявтэкстроя		
Разр. В. Жуковский	И.Докл. Жуковский	И.Докл. Жуковский	27.9.76	Проектная-технологический проект «Оргтехстрой» Главвалявтэкстроя	Лит.	Лист
Нач. отд. ГИП Катчик	И.Докл. Катчик	И.Докл. Катчик	27.9.76	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5. Узлы 1-4.	Р	5
				Листов		

Копировал [подпись]

Формат 22

Монтажный план на отм. 2,400.

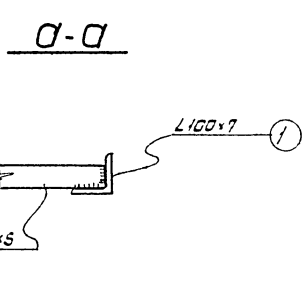
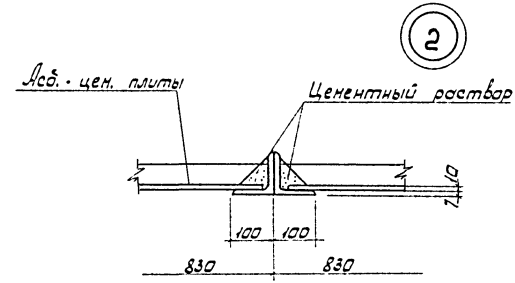
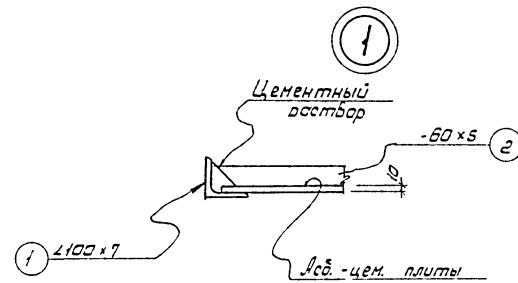
2-2



Спецификация стали						
№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.		Примечан.
				шт.	всег.	
1	∟ 100 × 7	2910	8	31,4	251,2	
2	- 60 × 5	816	8	6,53	52,2	
3	∟ 100 × 7	2600	4	28,1	112,4	
Итого:				379,0		

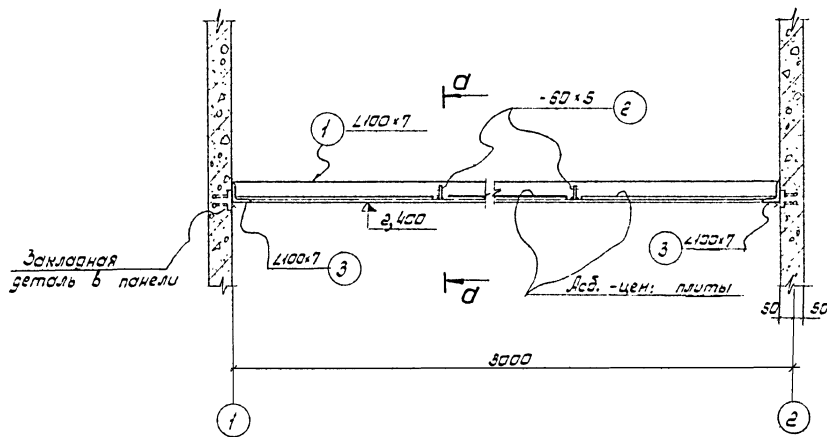
Выборка асбестоцементных плит						
№ п/п	Наименование изделий	Размеры мм.			Кол. шт.	Примеч.
		Длина	Шир.	Толщ.		
1	Плиты асбестоцементные	1200	800	10	12	ГОСТ 929-59*

1-1



Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом АР-5.
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 4$ мм.
3. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9487-75.



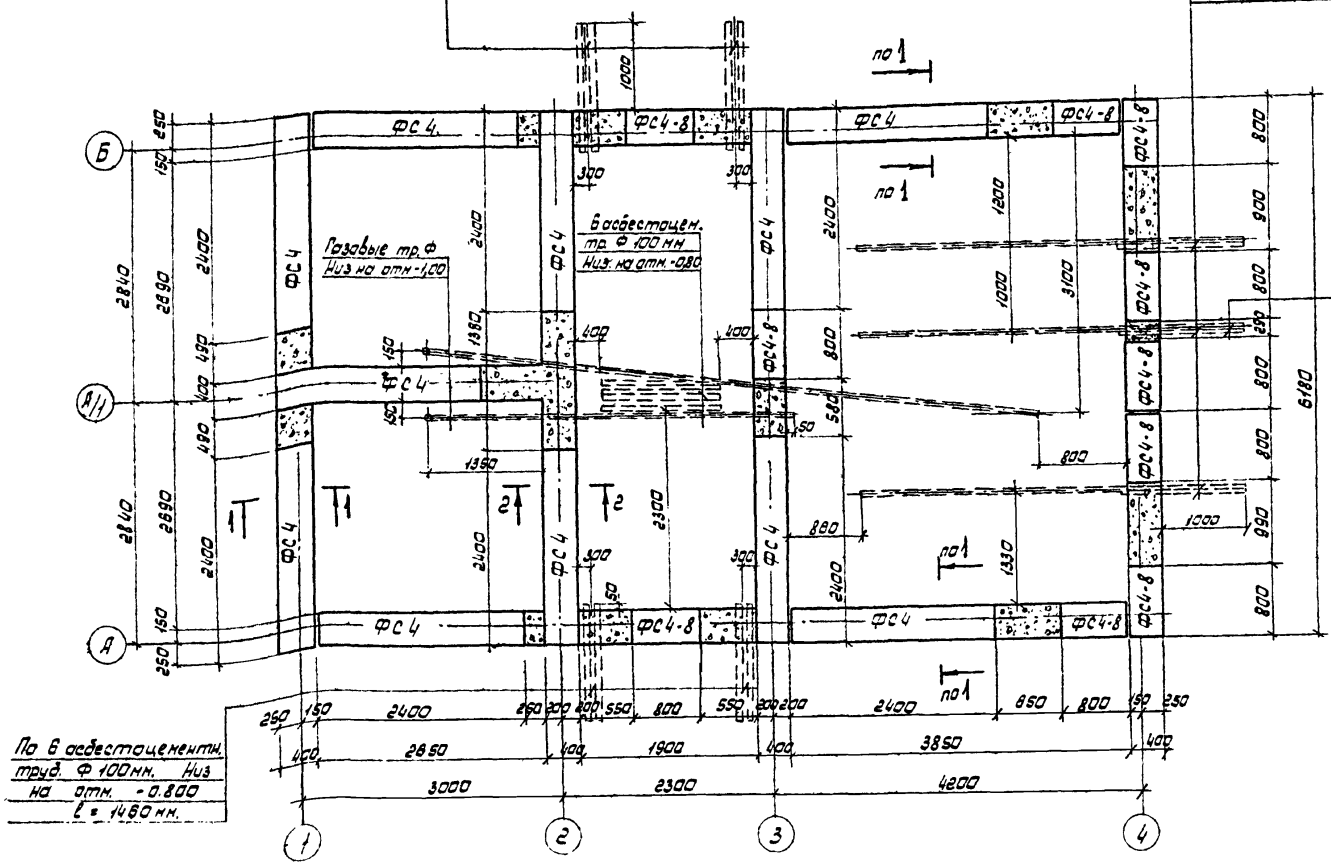
1249 ² -АР					
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	Техническое управление Главвлагвайтэкстроя
					Прокладочная подстанция с центральным вводом 8-10кВ с двумя трансформаторами, мощностью по 2х630кВА. Тип К-42-630кВА. Тип 207-3-167/15 вращающ. и с. с. ж.б. панели.
					Конструкция горизонтальной диафрагмы.
					Проектно-технологический отдел «Протекстроя» Главвлагвайтэкстроя

В.И.Иванов 27.9.76

По в асбестоцементных
труб. Ф 100 мм. Низ
на отм. -0,800
L = 1450 мм.

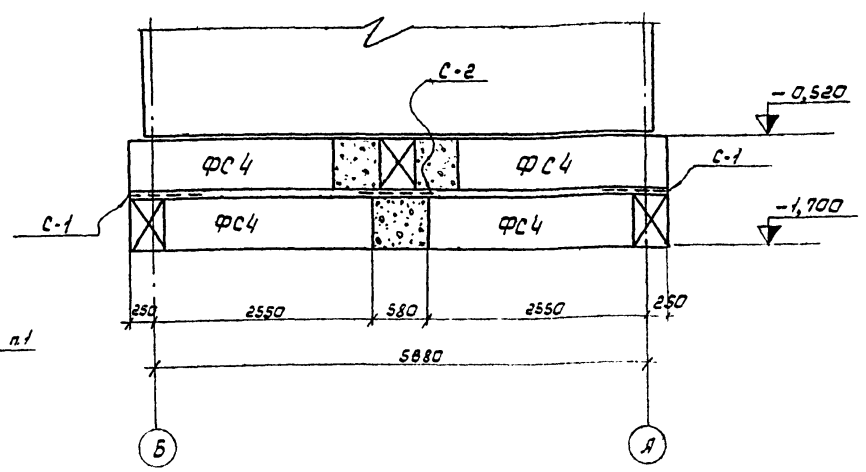
План фундаментов (верхний ряд) М 1:50

Асбестоцементные трубы
Ф 100 мм. Низ с отм. -1,000
до отм. -1,100

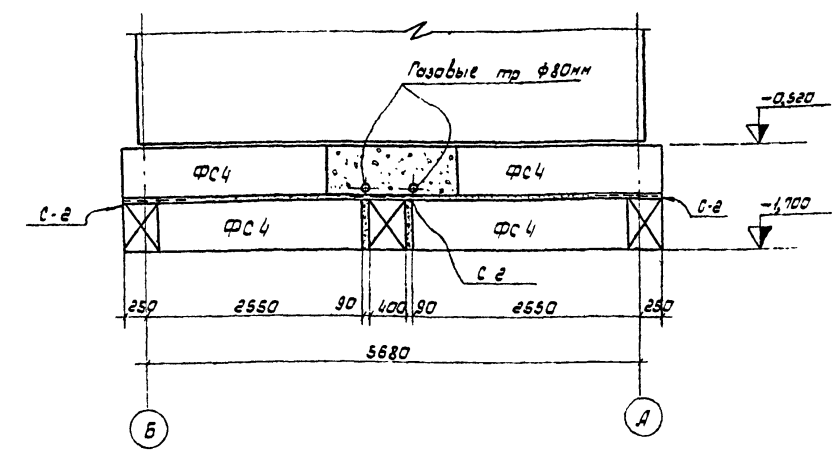


По в асбестоцементн.
труб. Ф 100 мм. Низ
на отм. -0,800
L = 1450 мм.

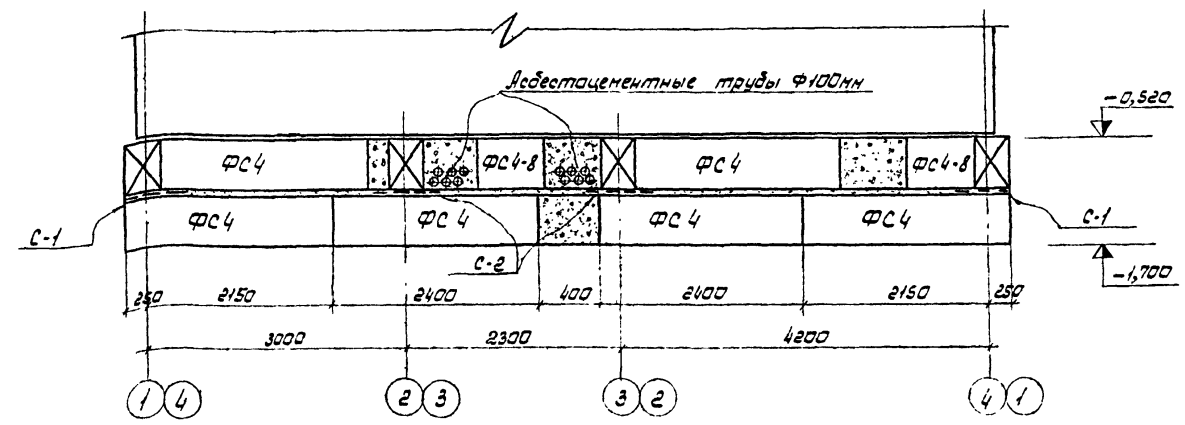
Развертка фундаментов по оси "1"



Развертка фундаментов по оси "2"



Развертка фундаментов по осям "А, Б"



1. Данный лист см. совместно с л. ДР-9.
2. Разрезы "1-1", "2-2" - см. на л. ДР-8.

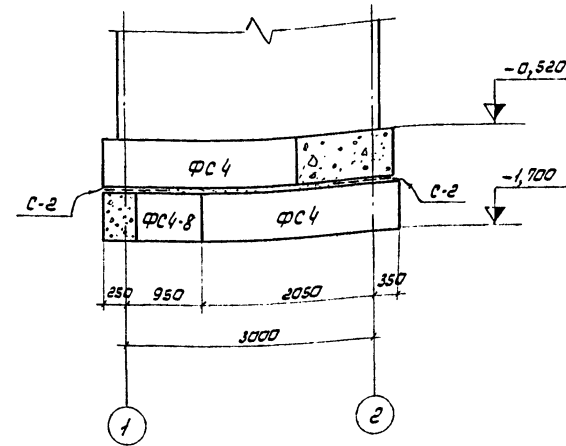
Лит. и дата
95125
Лит. и дата

				1249-АР		
Изм.	Лист	Исполнитель	Дата	Техническое управление Глобалавляктестрой		
Разработ	Каделько	С.С.	19/07/76	Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Крылов	С.С.	1/8	Р	7	
				План фундаментов.		

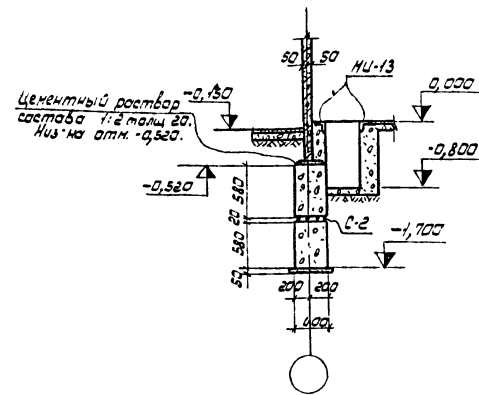
Спецификация на сборные бетонные элементы

Наимен- зл-та	Марка зл-та	Марка бето- на	Масса т	Кол- шт.	Стандарт или лист проекта
Блоки бетонные	ФС 4	100	1.3	27	Серия 1.11В -1. В.1
	ФС 4-8	100	0.416	13	
	Монолитный бетон	100	—	2,9м ³	

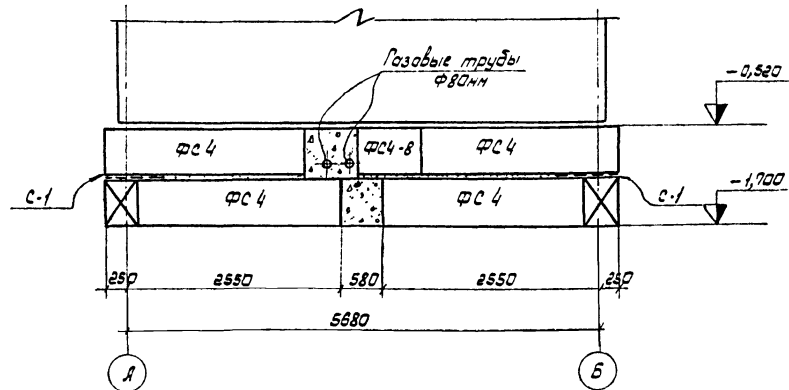
Развертка фундаментов по оси .1/1"



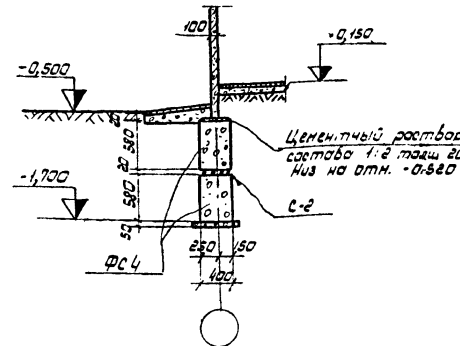
2-2
(см. л. АР-9)



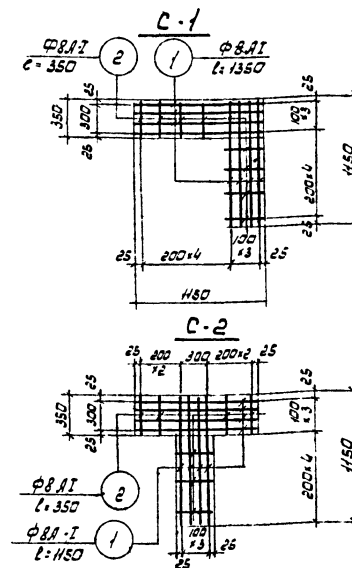
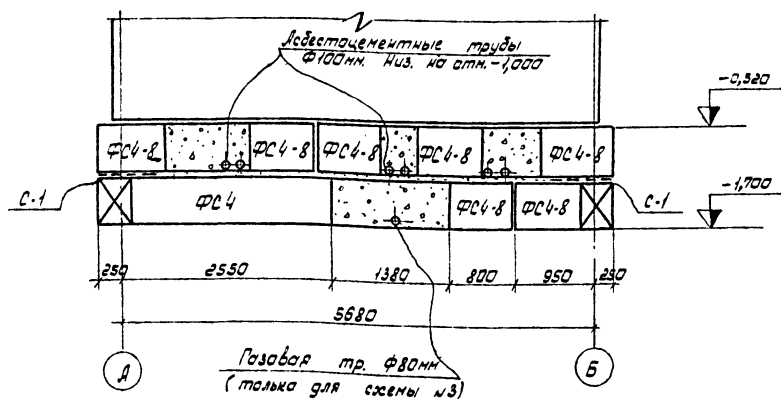
Развертка фундаментов по оси .3"



1-1
(см. л. АР-9)



Развертка фундаментов по оси .4"



Спецификация арматуры на элемент						Выборка арматуры на элемент			На все зл-ты кг.	
Марка и кол. шт.	мм поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина мм	Ф мм	Общая длина мм		Масса кг
С-1 (шт. 4)	1	—	8АТ	1150	8	9200	8АТ	12,0	4,75	19,0
	2	—	8АТ	350	8	2800				
С-2 (шт. 6)	1	—	8АТ	1150	8	9200	8АТ	12,0	4,75	28,50
	2	—	8АТ	350	8	2800				

Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с л. АР-7, АР-9.
2. Под всеми фундаментами выполнить песчаную подготовку толщиной 50 мм.
3. Кладку блоков производить на цементном растворе марки 50 с перевязкой швов.
4. В местах пересечения фундаментных стен в швы между блоками уложить сетки С-1, С-2.
5. Трубы для электрокабелей заложить в стенах по ходу монтажа фундаментных блоков.
6. Отметки наружных концов труб уточняются при привязке.

1249-АР

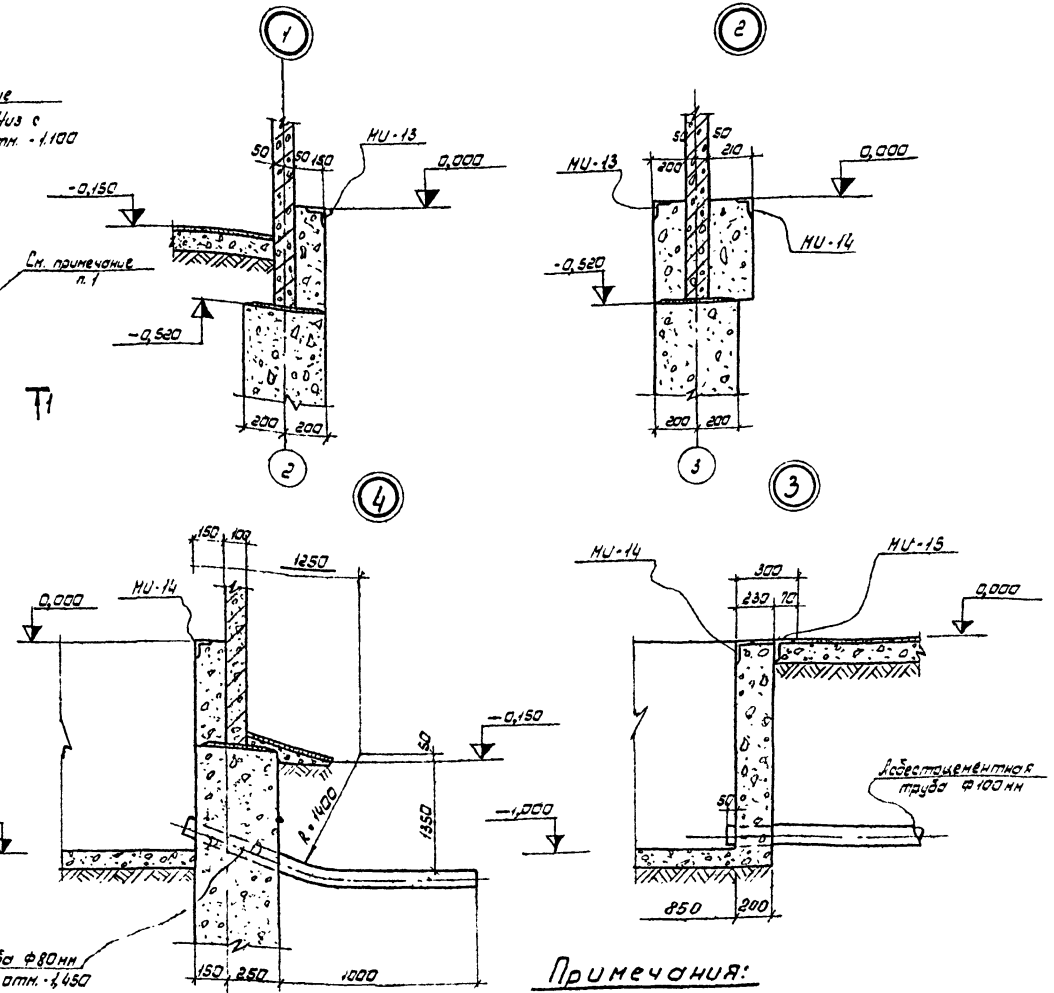
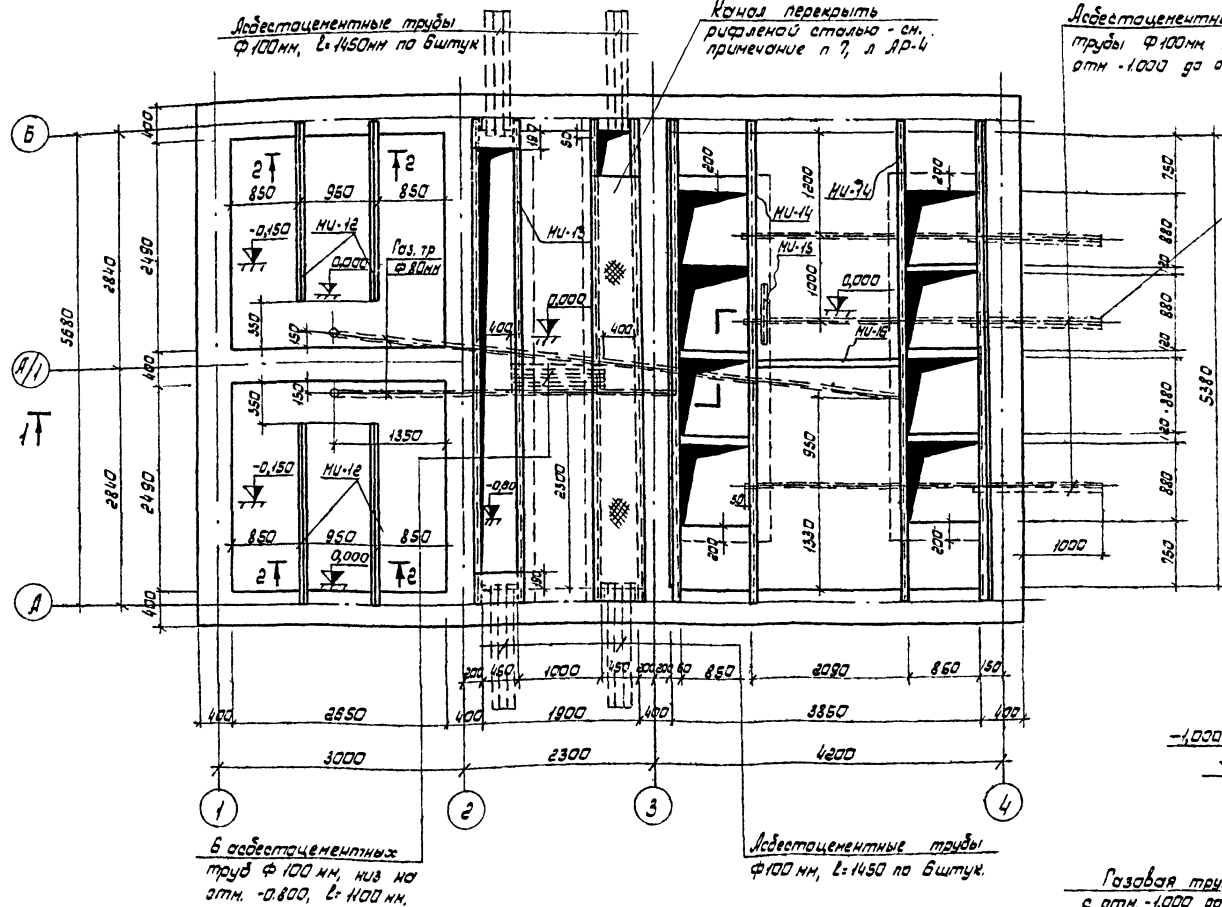
Изм. и дата				Техническое управление Плавлагаветкострой.		
Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
1	Кабелев	Иванов	30.08.76	Р	8	
2	Журускин	Иванов	05.09.76			
3	Кочетов	Иванов	05.09.76			

Уч. и подл. 95125 27.08.76

Получить в отделе 27.08.76

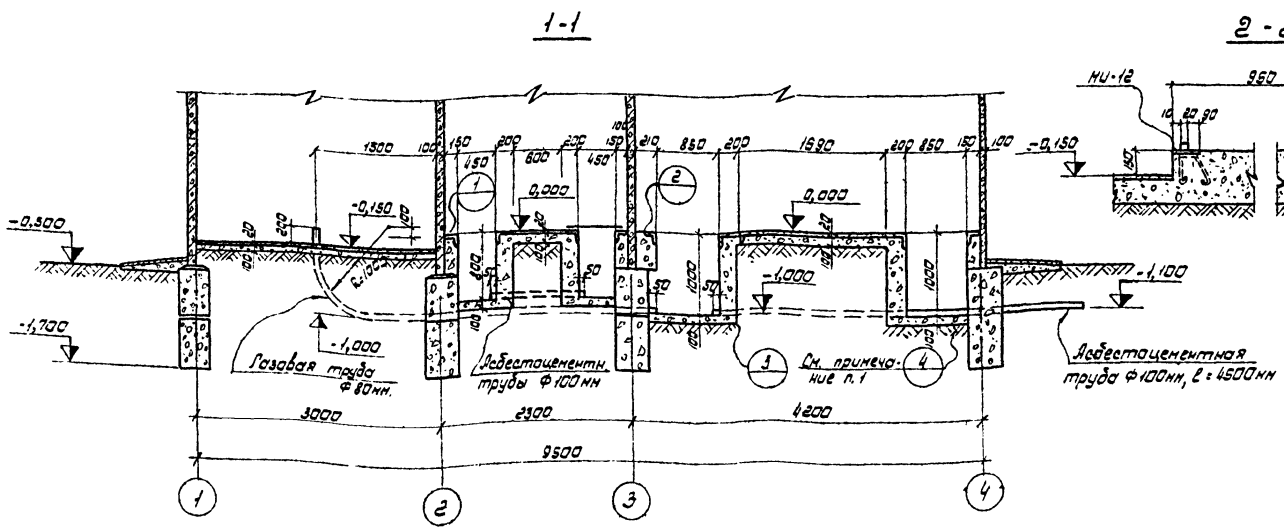
План подземного хозяйства

М 1:50



Примечания:

1. Для электрической схемы из асбестоцементную трубу ф 100мм заменить на газовую ф 80мм (см. узел п. 4).
2. Газовые и асбестоцементные трубы для подвода кабелей прокладывать в процессе возведения фундамента под надзором электромонтажников.
3. Газовые трубы покрыть битумным составом (две части битума марки III и одна часть керосина).
4. На к цоях труб поставить деревянные прошки.
5. Закладные элементы Му 12 и Му 16 см. на л. АР-24.



95125
 10.01.76
 Листы в сборе

					1249 - АР		
Изм.	Исполн.	Исполн.	Подпись	Дата	Механическое управление Главбалавятикстроя.		
Разработ.	Корнеев	В.И.	20.08.76		Проектно-технологическая	Лит.	Лист
Сл. спец.	Журицкий	В.И.			постройки с	р	г
Нач. отд.	Кочетов	В.И.	09.08.76		четырьмя вводами 6-10 кв. на двд		
Инж.	Кочетов	В.И.			проектирование по смете до 27630 руб.		
Инж.	Кочетов	В.И.			тип № 42 - 630 кв.		
Инж.	Кочетов	В.И.			лп 107-3-167175 - вариант из сборки ж.д. линии		
План подземного хозяйства.					Проектно-технологический трест «Светлострой» Главбалавятикстроя.		

Схема маркировки узлов в осях "1-4"

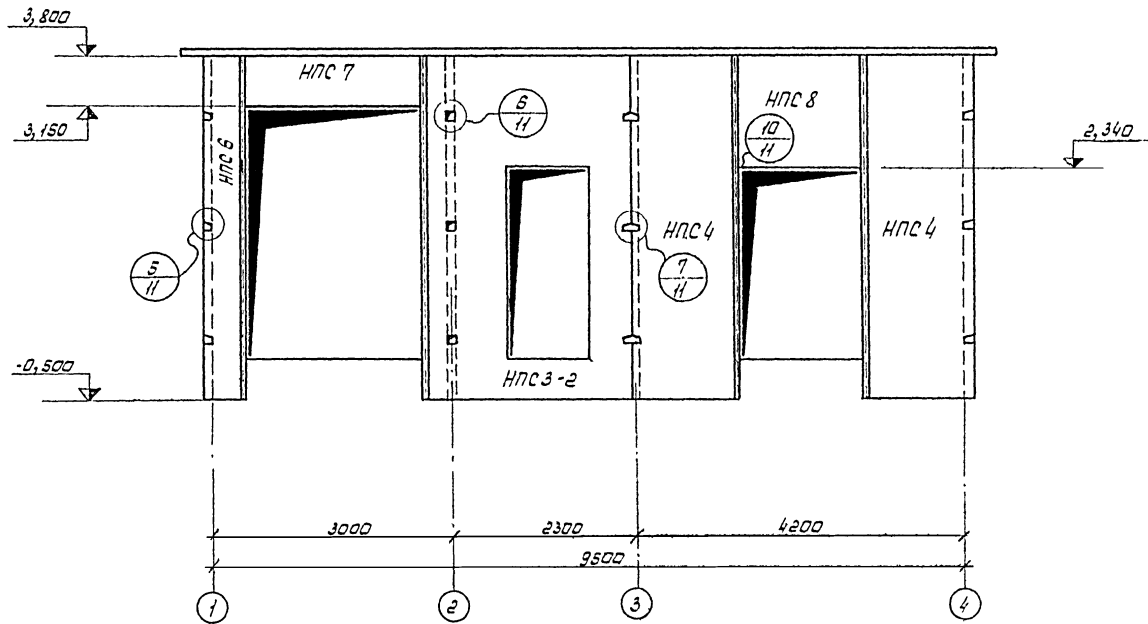


Схема маркировки узлов в осях "Б-А"

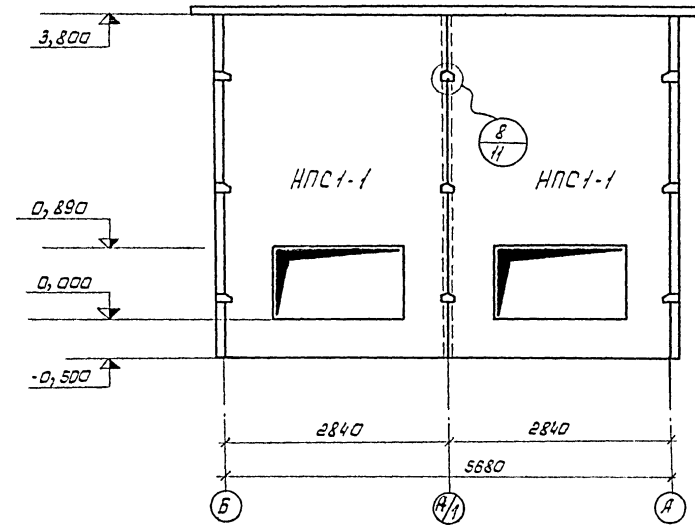


Схема маркировки узлов в осях "4-1"

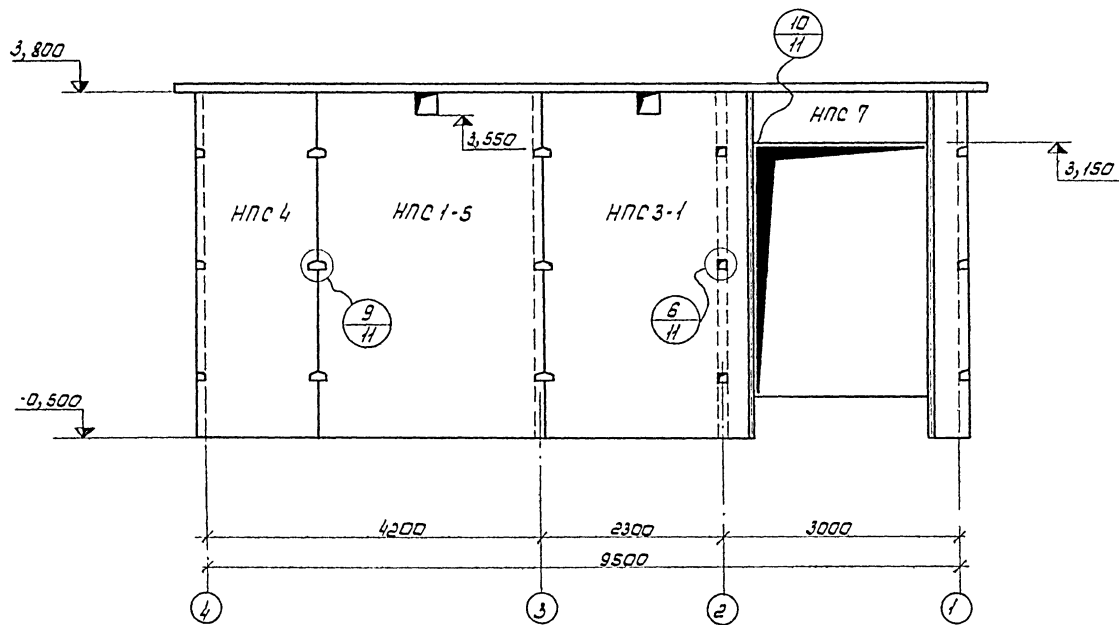
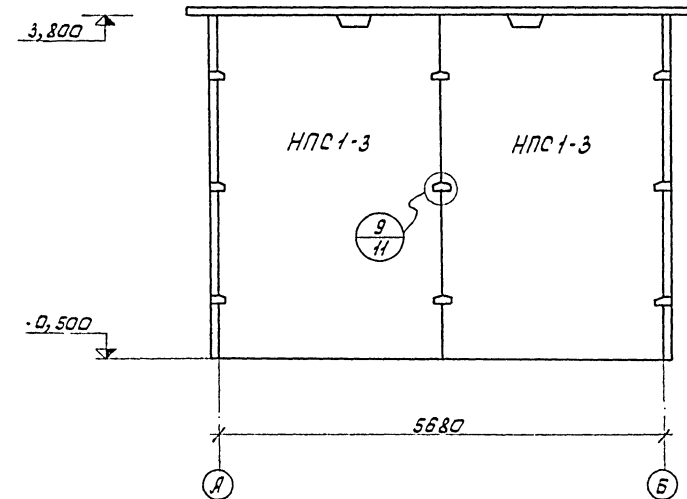
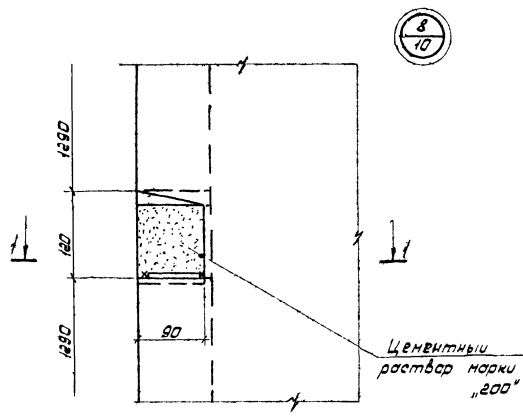


Схема маркировки узлов в осях "А-Б"

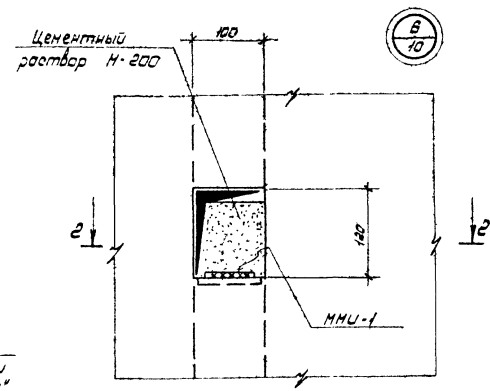


№ в пасп. 95725
 Подпись и дата 28.09.76

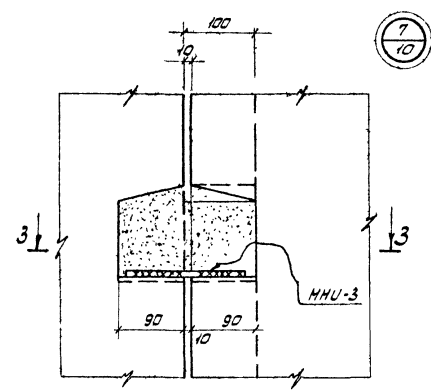
				1249 ² - АР		
Экз. лист	№ Доким.	Подпись	Дата	Техническое управление Главволеводкестрой		
Разработ	Сухорикова	Л. Сухорикова		Исполнительная организация с	Лит	Лист
Ин. спец.	Журавкин	Л. Журавкин		четырьмя вводами "В-10" на	Р	10
Маш. отд.	Каутов	Л. Каутов		для размещения трансформатора		
				на территории "В" № 10		
				по адресу: г. Владивосток, ул. Сухорикова		
				д. 1073-1875-801011-10		
				Схемы маркировки		Проектно-технический отдел "Бестехстрой"
				узлов.		Главволеводкестрой



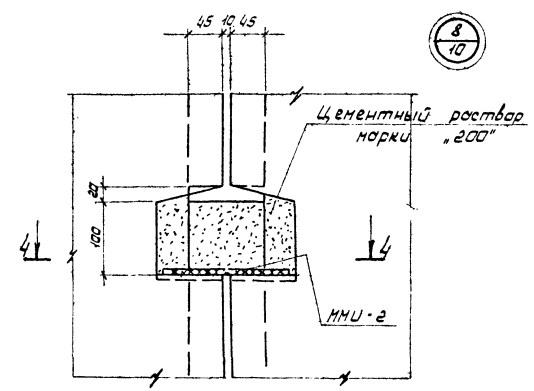
1-1



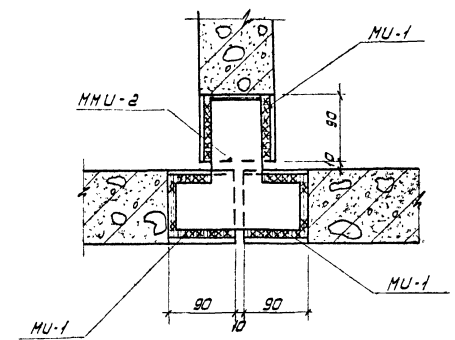
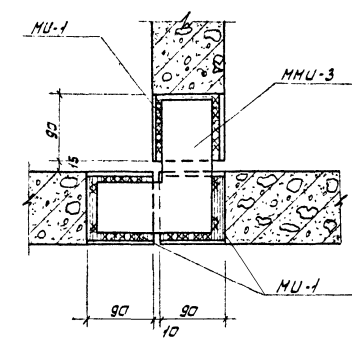
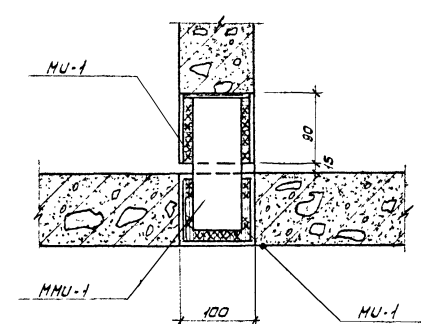
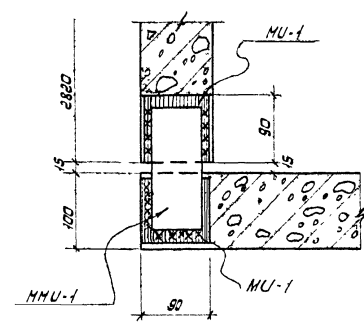
2-2



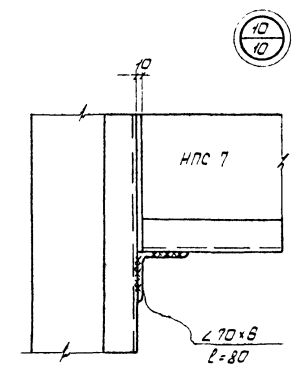
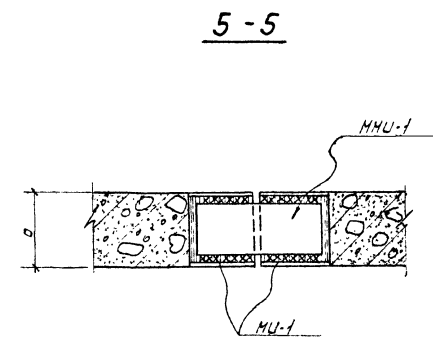
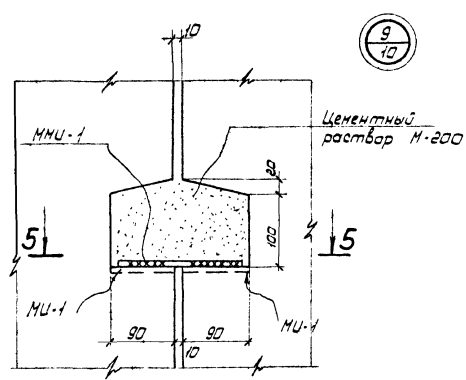
3-3



4-4



5-5



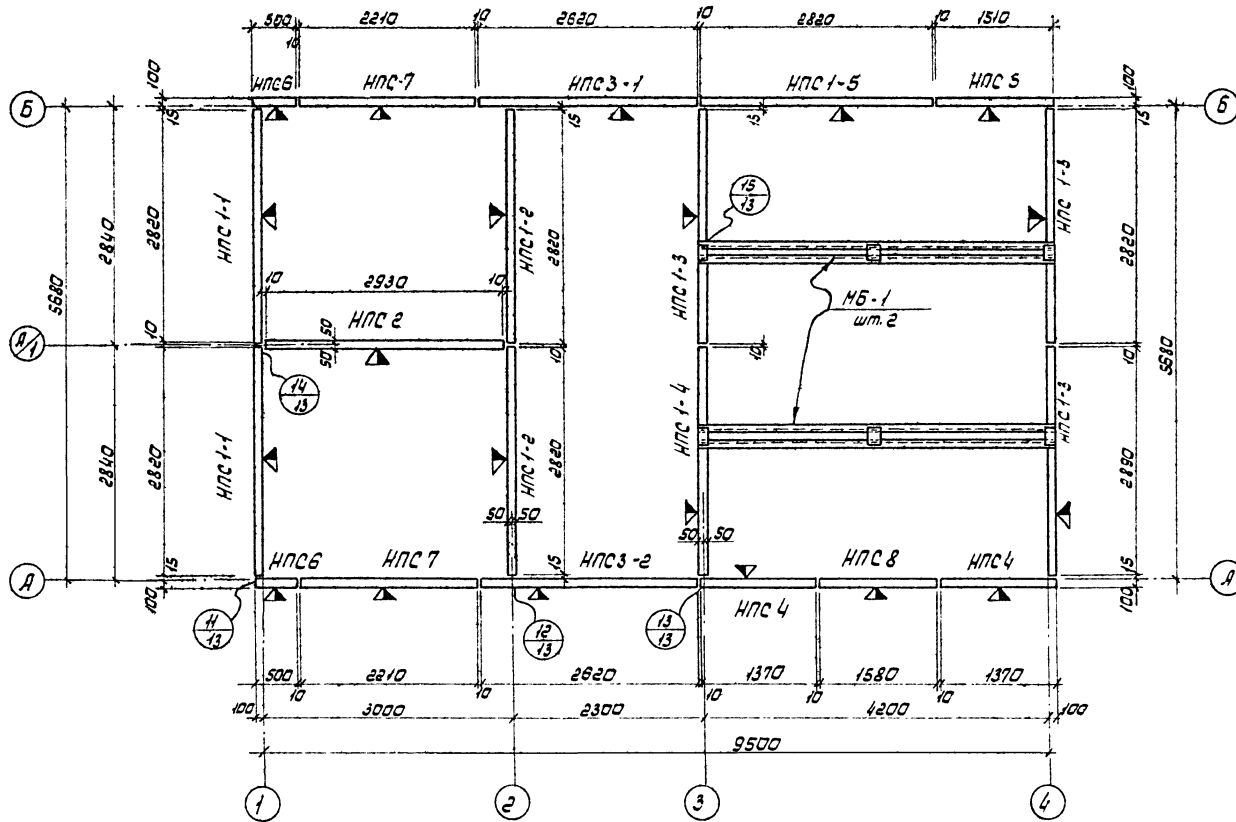
Примечание.

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов 15мм. Длину сварных монтажных швов принять равной длине условной линии сварки (---), выделенной на данной чертеже.

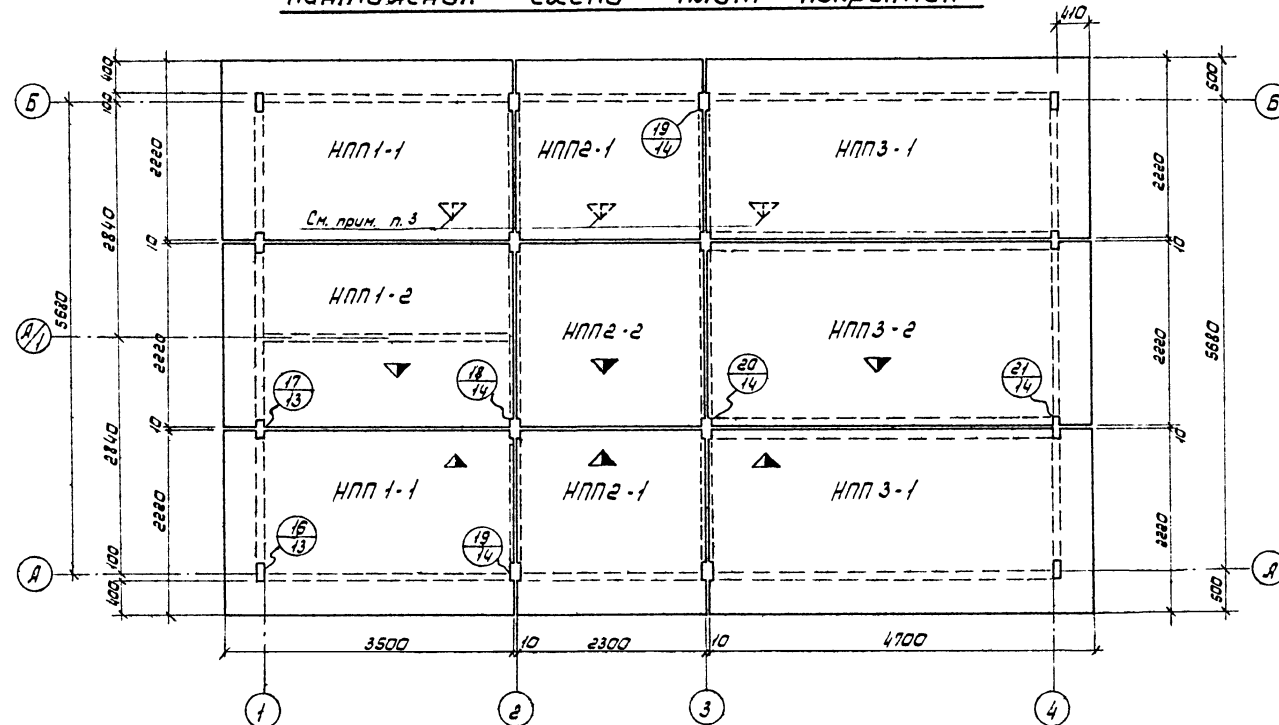
И.З. и.п.д. Проект и дата
9.5.12 г. 10.01.13

				1249-AP		
				Техническое управление Главбллавтэкстроя		
Изм.	Лист	И.Д.К.И.М.	Подпись	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	И.З.С.И.К.О.В.А.	С.С.С.С.			Р	И
Пр.век.	И.З.С.И.К.О.В.А.					
Контр.	К.О.У.Т.А.					
				Узлы 5 ÷ 10		
				Проектно-технологический проект «Объект №1 Главбллавтэкстроя»		

Монтажная схема стеновых панелей и металлических балок МБ-1



Монтажная схема плит покрытия



Расход материалов на элементы, показанные на данном листе.

Марка эл.-та	Вес эл.-та т.	Марка бетона	На 1 элемент			Кол. шт.	На все элементы				
			Бетон м ³	Сталь кг.			Бетон м ³	Сталь кг.			
				В-Г	А-Г			Закл. детали	В-Г	А-Г	Закл. детали
НПС 1-1	2,7	200	1,06	28,2	19,8	71,30	2	2,12	56,4	39,6	142,6
НПС 1-2	3,0	200	1,20	30,5	13,8	24,50	2	2,40	61,0	27,6	49,0
НПС 1-3	3,0	200	1,20	30,7	4,5	13,40	3	3,60	92,1	13,5	40,2
НПС 1-4	3,0	200	1,20	30,7	4,5	14,0	1	1,20	30,7	4,5	44,0
НПС 1-5	3,0	200	1,20	30,7	4,5	14,0	1	1,2	40,7	4,5	14,0
НПС 2	3,15	200	1,26	32,5	4,5	13,56	1	1,26	32,5	4,5	13,56
НПС 3-1	2,8	200	1,12	30,2	4,5	54,56	1	1,12	30,2	4,5	54,56
НПС 3-2	2,2	200	0,88	24,10	23,10	118,13	1	0,88	24,10	23,10	118,13
НПС 4	1,48	200	0,59	27,3	4,5	46,5	2	1,18	54,6	9,0	93,0
НПС 5	1,63	200	0,65	29,6	4,5	10,5	1	0,65	29,6	4,5	10,5
НПС 6	0,55	200	0,22	8,9	4,5	46,5	2	0,44	17,8	9,0	93,0
НПС 7	0,350	200	0,14	6,3	4,5	22,3	2	0,28	12,6	9,0	44,6
НПС 8	0,550	200	0,22	9,7	4,5	17,0	1	0,22	9,7	4,5	17,0
НПП 1-1	1,95	200	0,78	83,10	4,5	13,0	2	1,56	166,2	9,0	26,0
НПП 1-2	1,95	200	0,78	83,10	4,5	11,16	1	0,78	83,10	4,5	11,16
НПП 2-1	1,28	200	0,51	55,6	4,5	8,7	2	1,02	111,2	9,0	17,4
НПП 2-2	1,28	200	0,51	55,6	4,5	7,44	1	0,51	55,6	4,5	7,44
НПП 3-1	2,6	200	1,04	112,5	4,5	13,0	2	2,10	225,0	9,0	26,0
НПП 3-2	2,6	200	1,04	112,5	4,5	11,6	1	1,04	112,5	4,5	11,6

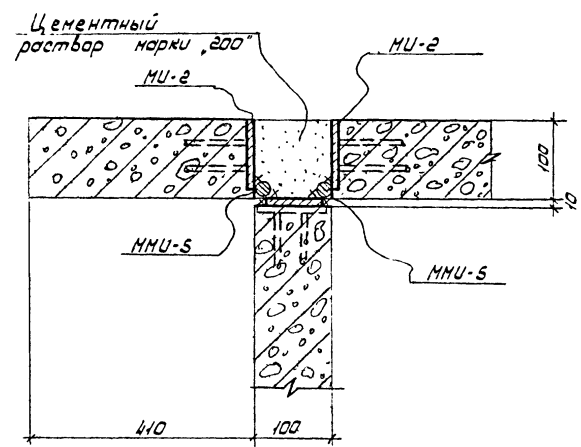
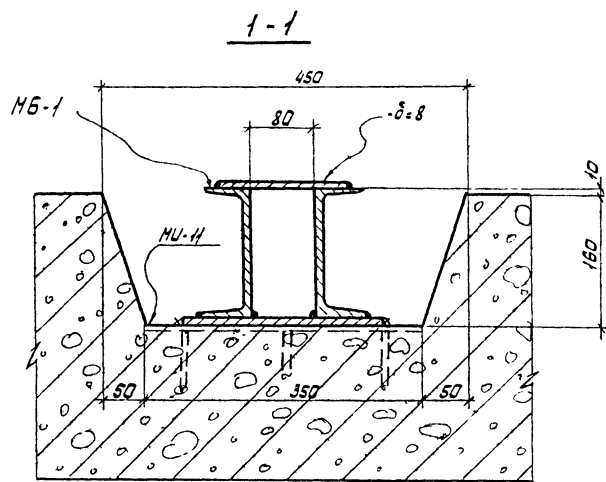
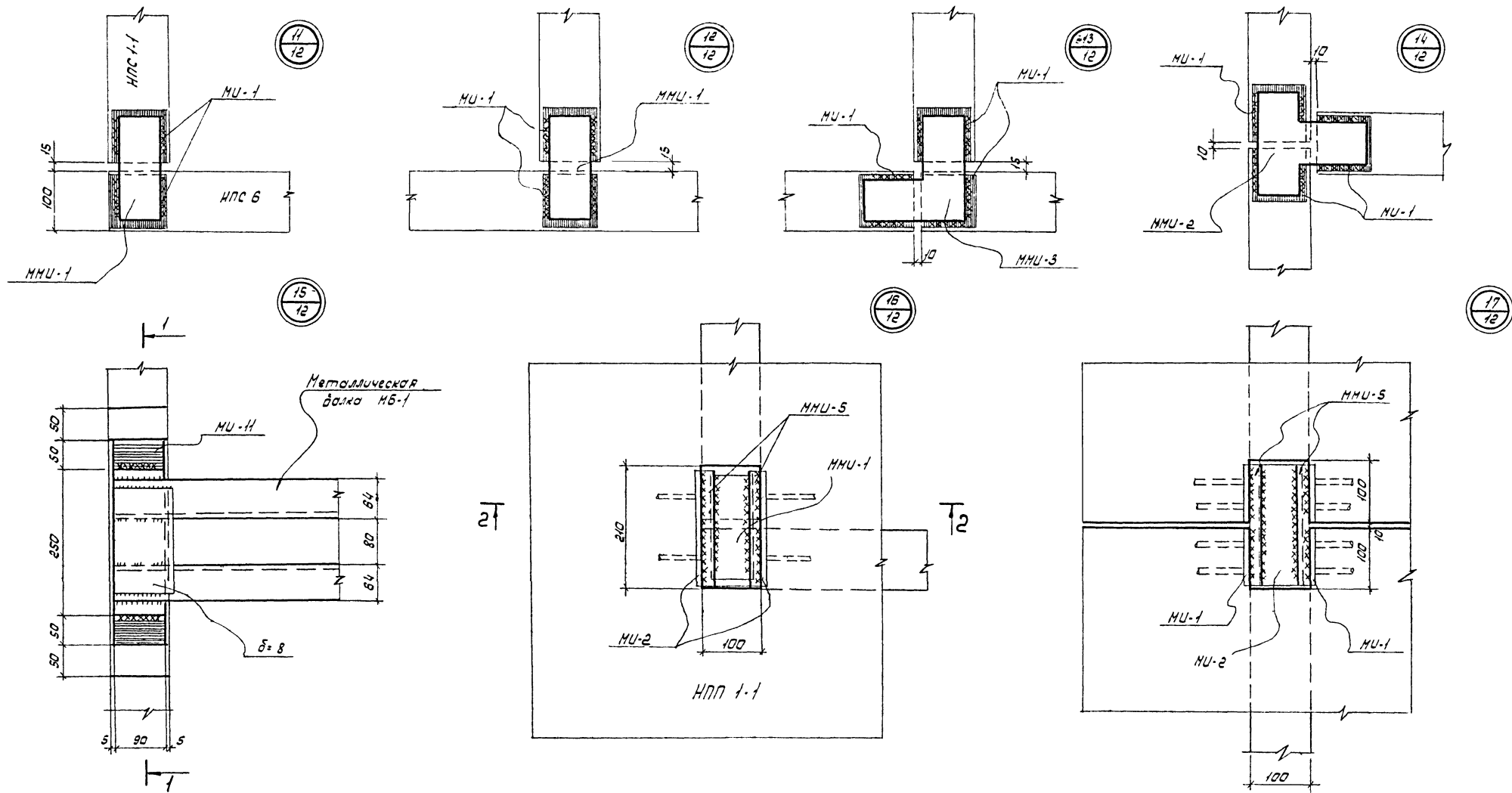
Примечания:

1. При монтаже изделие ориентировать по знаку "▼", обозначающему марку изделия (см. опалубочные чертежи ДР-15; ДР-16; ДР-17).
2. Данный лист см. с листами ДР-13; ДР-14.
3. Плиты НПП 1-1; НПП 2-1; НПП 3-1 монтировать перевернутой из зеркально

1249³-АР

Изм. лист	Исполн.	Подпись	Дата	Техническое управление Главволевогострой		
Разработ.	Сурожикова	Сурожикова		Проектировочная организация с четырьмя вводами в-10кв на два проектировочных участка по 2-840 кв.м. (плиты 4-12-232,8 кв.м. 3-167/15 вариант из 25 жб панелей)	Лист	Лист
Л. спец.	Исрахаим				Р	12
Нач. отд.	Кочубай					
П.У.П.	Кочубай			Монтажные схемы стеновых панелей и панелей покрытия	Проектно-технологический отдел, Претехстрой Главволевогострой	

Шифр и номер. Листов в смете. 95125. 25/01. 25/01. 18

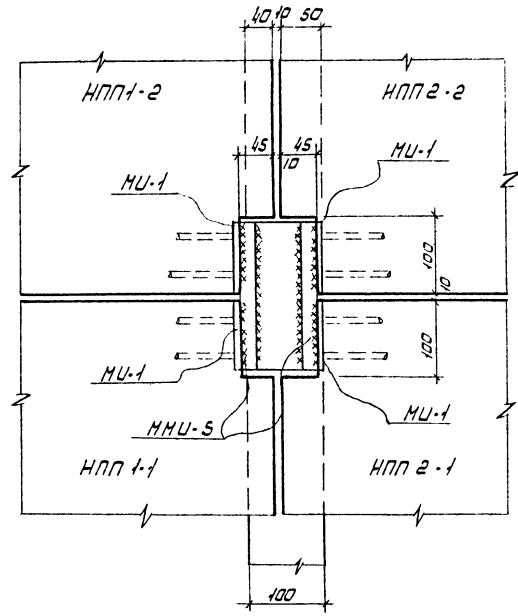


Примечания:

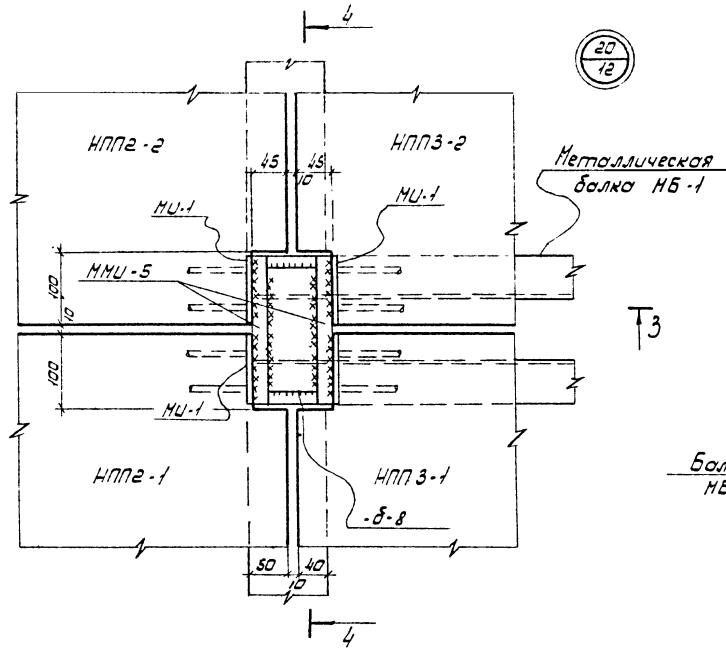
1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Все швы принять нш - 6мм.
2. Вырезы в панелях покрытия заделать цементным раствором марки "200".
3. Длину сварных монтажных швов принять равной длине условной линии сварки (---), указанной на чертеже.

			1249²-АР		
Изм. Лист	М.Локм.	Подпись	Дата	Техническое управление Глоблвагвэктрострой	
Разраб.	Сухарюкова	Сухарюкова		Лит.	Лист
В.спец.	Журишин			Р	13
Нач. отд.	Крутов			Практико-технологический проект "Протекстрей" Глоблвагвэктрострой	
				Узлы Н-17.	

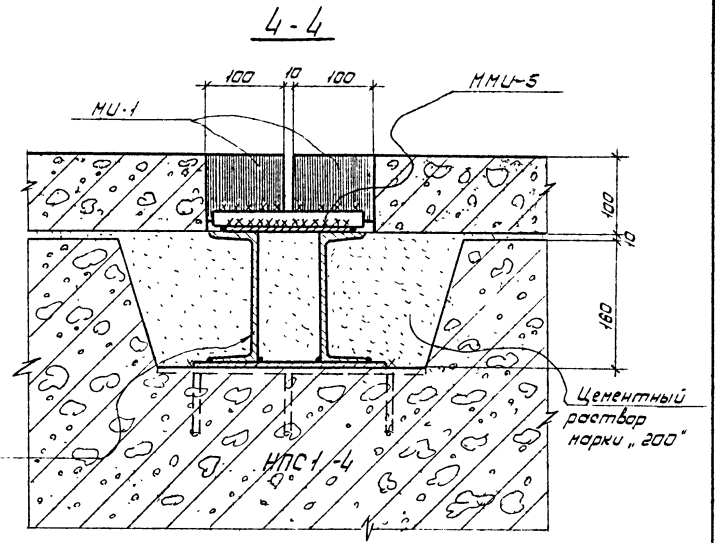
Изд. черт. 35725
Проект и смета
27.04.75



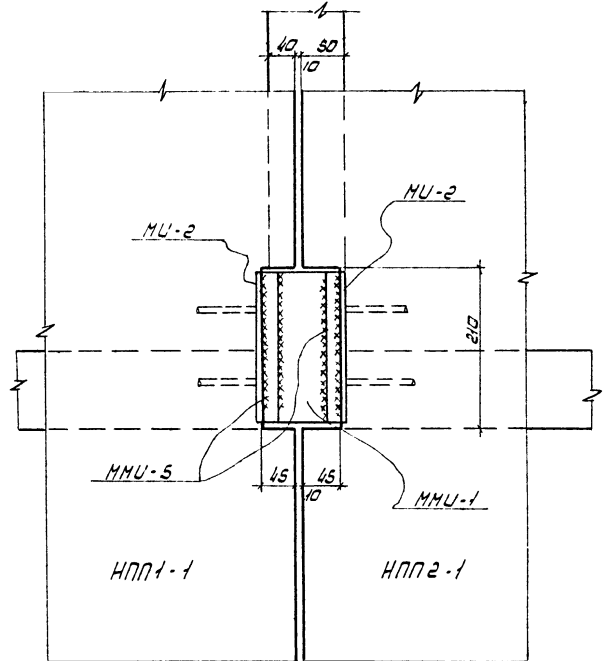
18/12



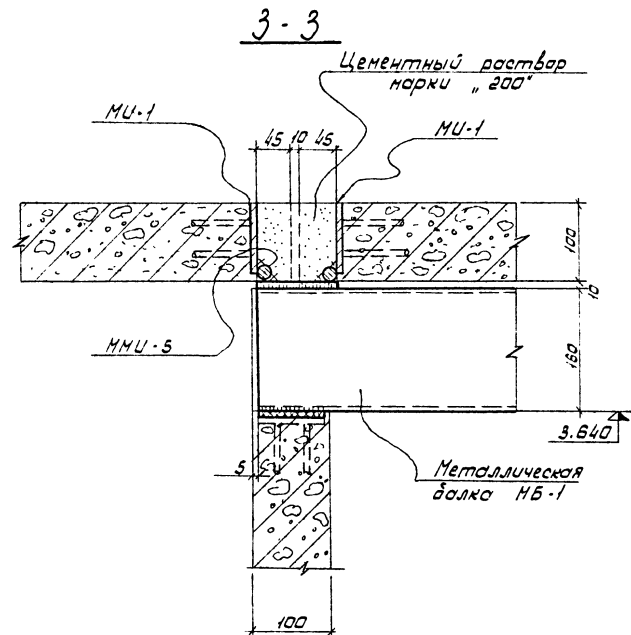
20/12



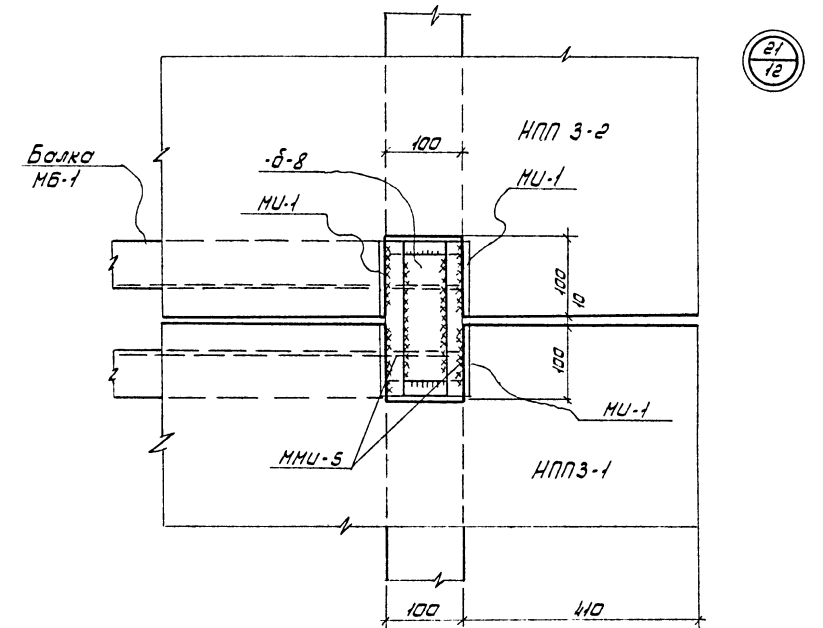
4-4



19/12



3-3



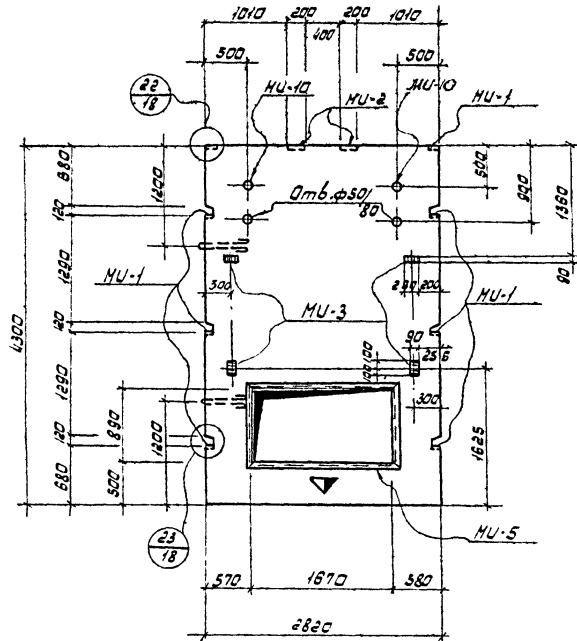
21/12

1. Примечания см. лист АР-13.
2. Данный лист см. с листом АР-12.

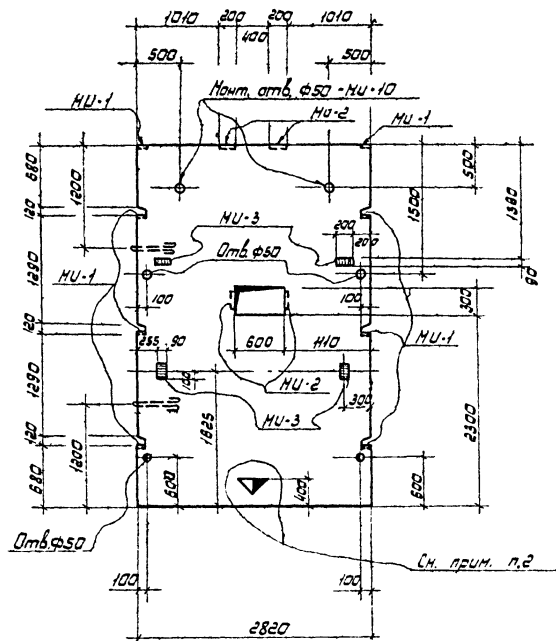
25/25
 Ш.В. и Л.В. Ларин и А.В. Ларин
 1979 г.

				1249² - АР		
Изм.	Лист	Докум.	Подпись	Дата	Техническое управление Главволагодатскстрой	
Изд.	1	Архитектурно-строительный	Л.В. Ларин	1979	Лит	Лист
Ил. спец.	Жуковский	Л.В. Ларин	Л.В. Ларин	Л.В. Ларин	Р	14
Ил. спец.	Крутов	Л.В. Ларин	Л.В. Ларин	Л.В. Ларин	Проектно-техническое управление «Протекстрой» Главволагодатскстрой 1979 г.	
				Число 18 ÷ 21		Формат 22
копировала						

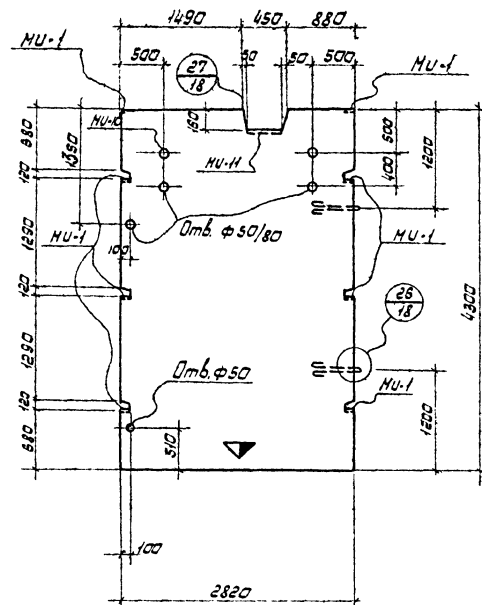
НПС 1-1 (шт.2)



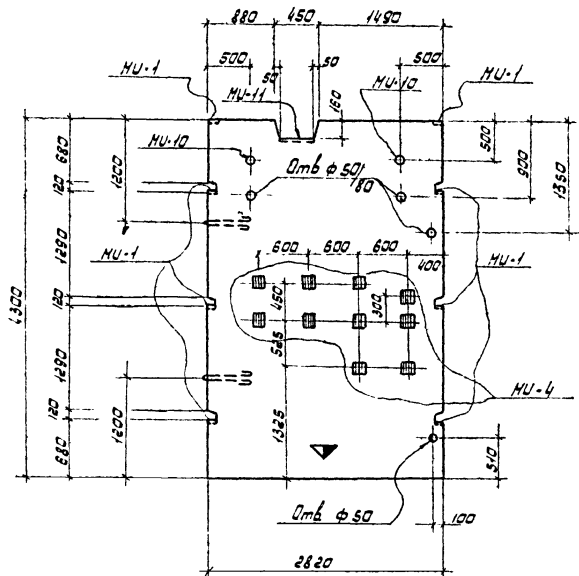
НПС 1-2 (шт.2)



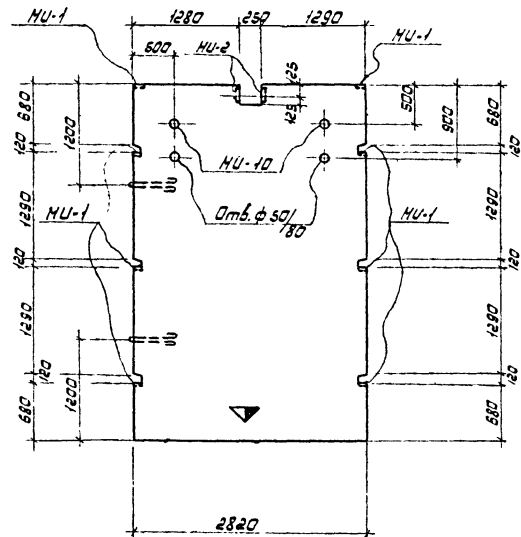
НПС 1-3 (шт.3)



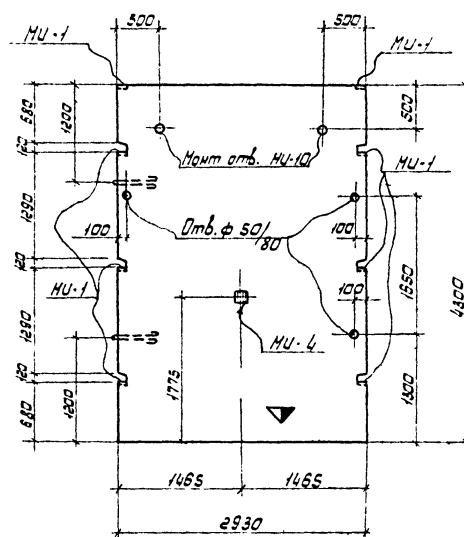
НПС 1-4 (шт.1)



НПС 1-5 (шт.1)



НПС 2 (шт.1)



Примечания:

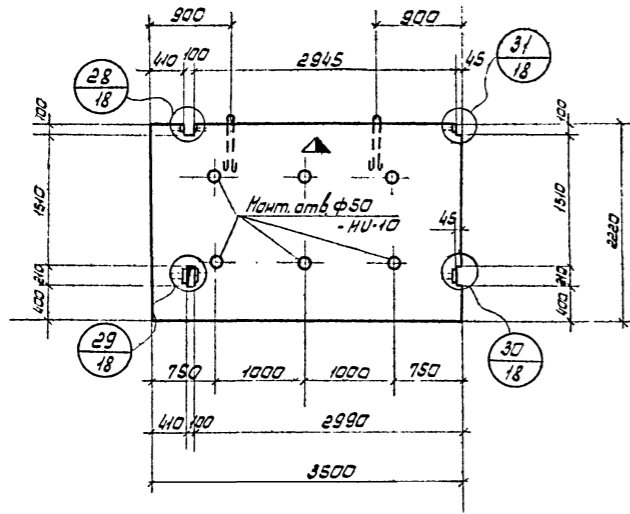
1. Указания по изготовлению панелей см пояснительную записку лист АР-1.
2. На всех изделиях в местах, указанных знаком "▼", нанести несмываемой краской марку сборного элемента.
3. Узлы панелей см. лист АР-18.
4. Закладные детали даны на листе АР-19.
5. Армирование см. лист АР-20.

Лич. и подл. Лариса и Ольга
95725

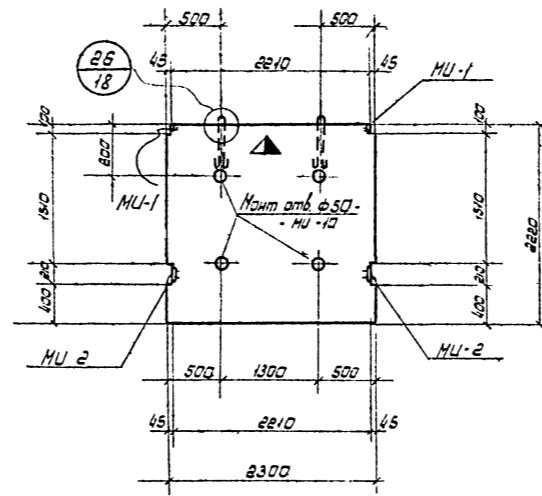
1249²-АР				
Изм.	Лист	И.Д.	Лариса	Дата
Техническое управление Глобалавiateкстрой				
Разраб.	Сухарикава	Л.Д.	Лариса	Дата
Ил. спец.	Журиков	Л.Д.	Лариса	Дата
Нач. отв.	Крутов	Л.Д.	Лариса	Дата
Проектно-технологический отдел "Огестрой" Глобалавiateкстрой в Горький				
Лит.	Лист	Листов		
Р	15			
Стеновые панели НПС 1-1 ÷ НПС 1-5, НПС 2. Опалудка.				
Формат 22				

Капырава, С.М.

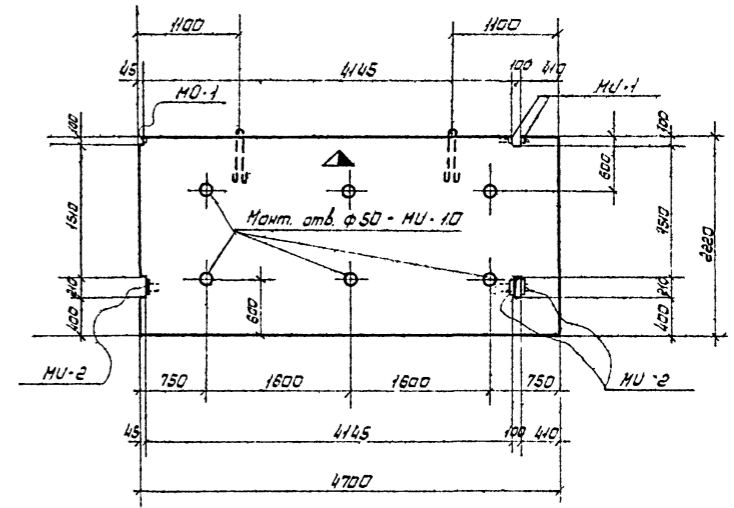
НПН 1-1 (шм. 2)



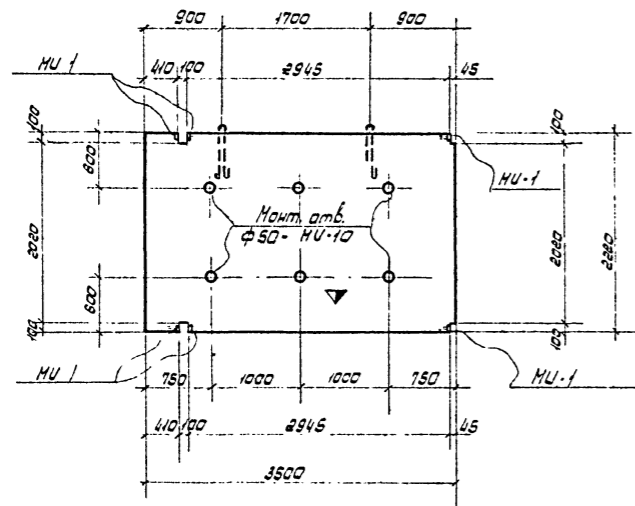
НПН 2-1 (шм. 2)



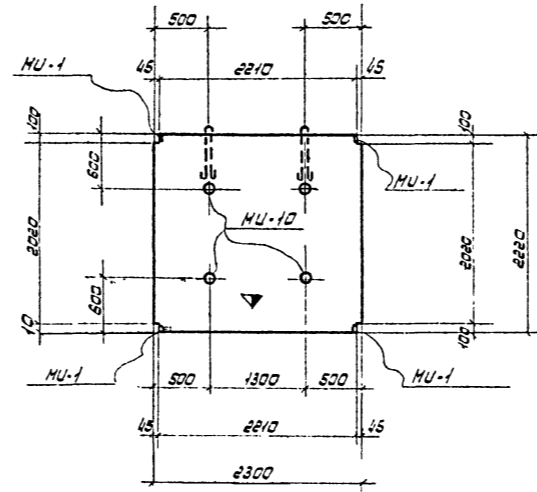
НПН 3-1 (шм. 2)



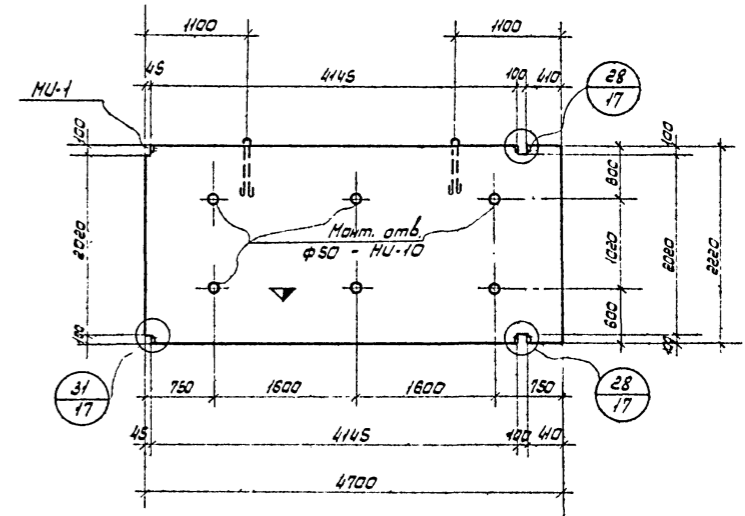
НПН 1-2 (шм. 1)



НПН 2-2 (шм. 1)



НПН 3-2 (шм. 1)

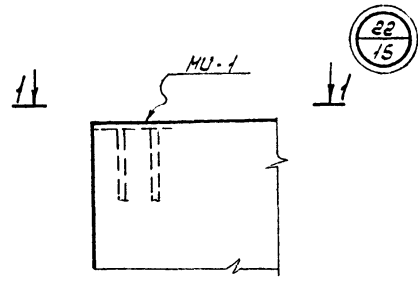


Примечания:

1. Монтажную схему панелей покрытия см. чертеже АР-12.
2. Закладные детали даны на чертеже АР-19.
3. Армирование см. АР-21.

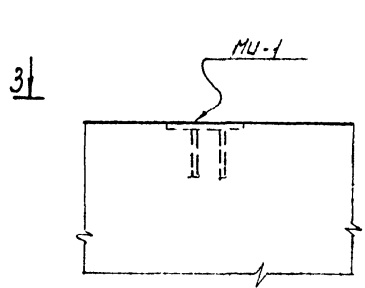
Ш.б.ч. № 95125, 27.9.74

				1249² - АР		
				Техническое управление Главбалабвятикстрой		
Изм.	Лист	и. Докин	Ларья	Дата	Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами 6-10кВ на два трансформатора мощностью по 630кВА. Тип К-42-630кВА. Тип К-42-630кВА. Тип К-42-630кВА. Тип К-42-630кВА.	
Л. спец.	И. Сурожин	И. Сурожин	И. Сурожин	И. Сурожин	Лит.	Лист
Нач. отд.	Кристов	И. Сурожин	И. Сурожин	И. Сурожин	0	17
				Панели покрытия НПН 1-1; НПН 1-2; НПН 2-1; НПН 2-2; НПН 3-1; НПН 3-2. Опалудка.		
				Проектно-технологический отдел «Протекстрой» Главбалабвятикстрой		



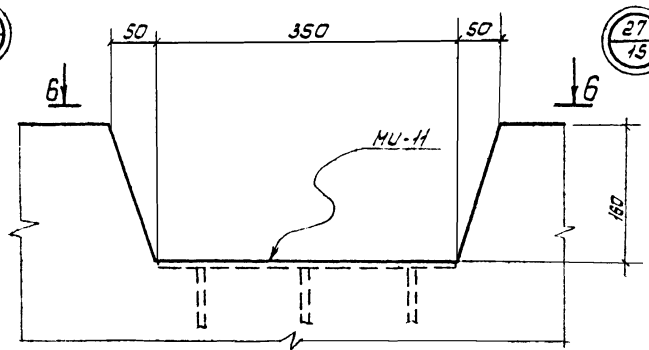
22
15

1-1



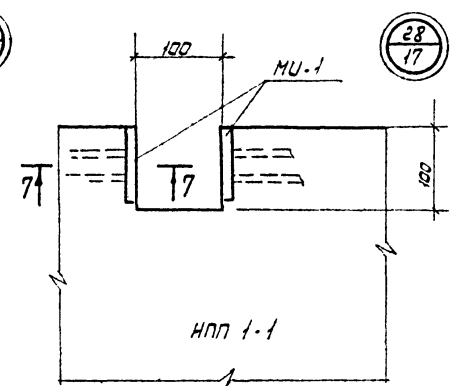
24
15

3-3

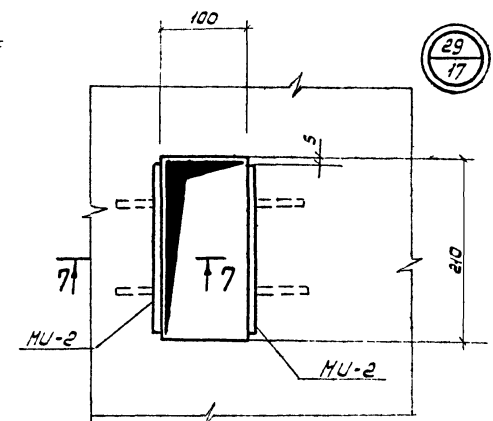
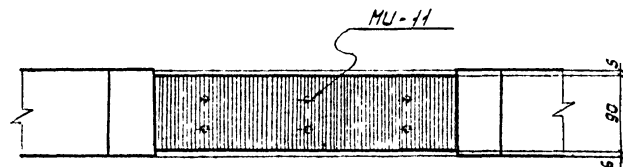
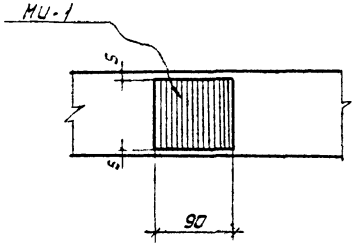
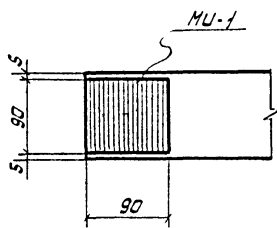


27
15

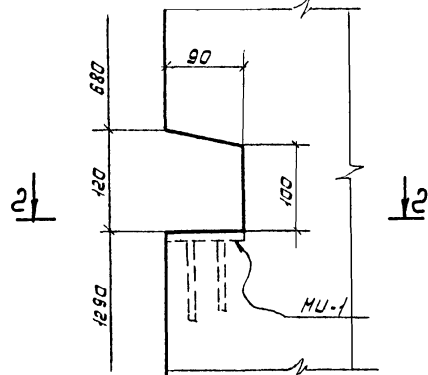
6-6



28
17

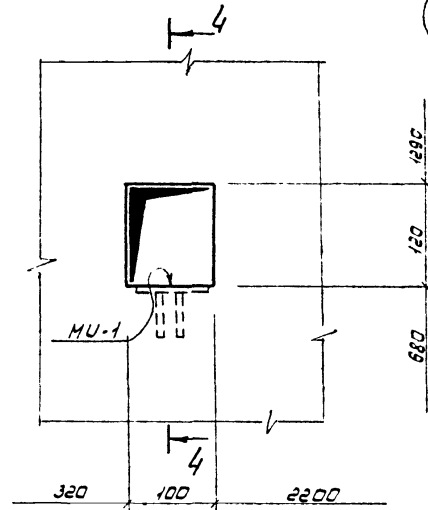


29
17



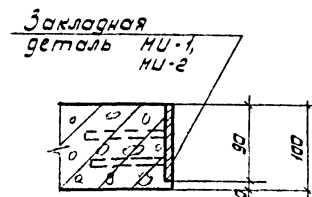
23
15/16

2-2

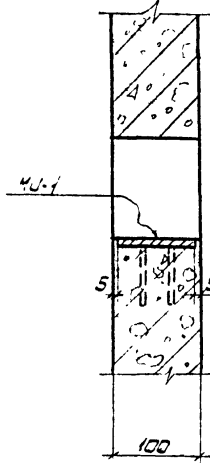


25
16

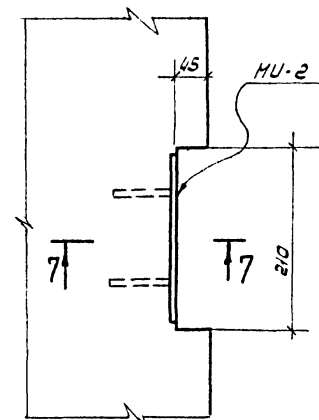
4-4



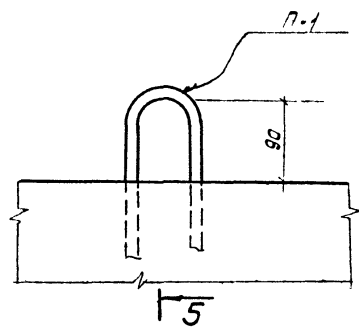
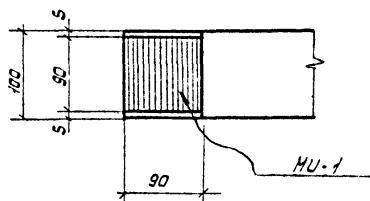
7-7



5-5

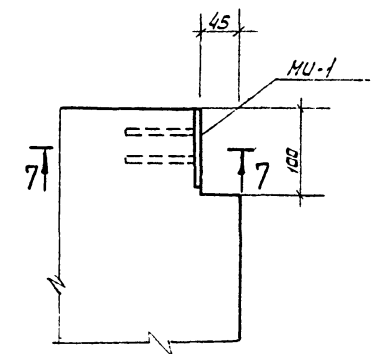
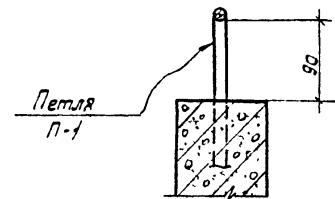


30
17



26
15/17

5-5



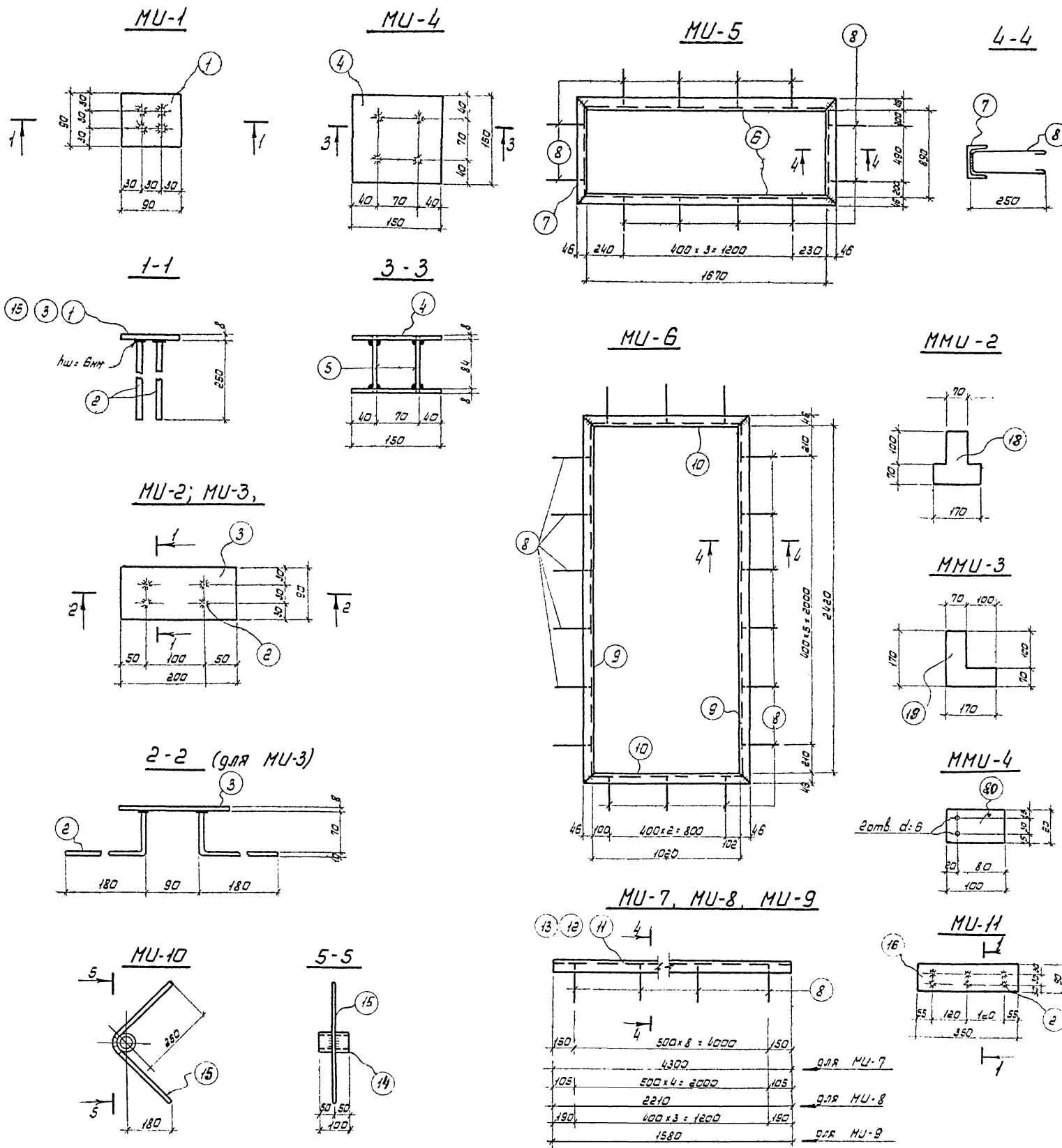
31
17

Учб. и нагг. Логинск. и осма
95725
Коллеж. 1974-16

			1249-AP		
Или Лист	Или Лист	Или Лист	Техническое управление Глоблэвiateкстрой		
Фарад	Узловкаво	Сухарь	Трёхэтажная подстанция с четырьмя вводами В-10кВ на 960 трансформаторов мощностью по 2*800 кВт. Тип К-42-330А (1073-16775-Варшав. из 82-208 панелей)		
Или слес.	Журихин	Атлас	Лист	Лист	Листов
Нач. авто.	Костов	Б.К.	Р	18	
			Узлы панелей "22 ÷ 31"		
			Проектно-технологический центр "Протекстрой" Глоблэвiateкстрой		

Копировал Сн.

Формат 22



Спецификация стали на закладные и соединительные элементы

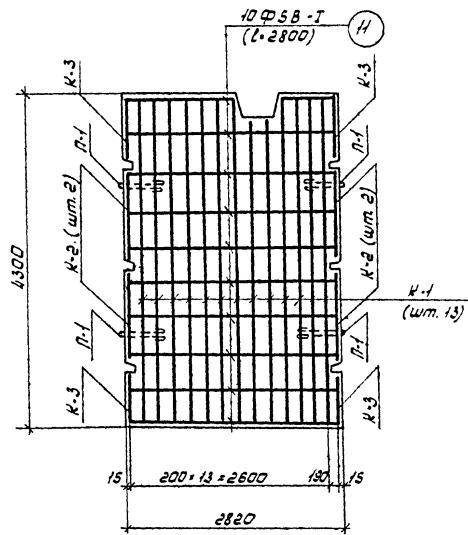
Марка и кол-во шт.	мм поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг		Примечан.	
					шт.	всех марк.	марки	всех марк.
MU-1 шт. 159	1	— 90x8	90	1	0,51	0,51	1,13	179,10
	2	• Ф10 А-III	250	4	0,154	0,62		
MU-2 шт. 32	3	— 90x8	200	1	1,13	1,13	1,75	55,28
MU-3 шт. 16	2	• Ф10 А-III	250	4	0,154	0,62		
MU-4 шт. 11	4	— 150x8	150	2	1,41	2,82	3,08	33,7
	5	• Ф10 А-III	100	4	0,06	0,24		
MU-5 шт. 2	6	□ 10	1762	2	15,15	30,3	50,3	100,6
	7	□ 10	982	2	8,4	16,8		
	8	• Ф8 А-I	670	12	0,27	3,24		
MU-6 шт. 1	9	□ 10	2512	2	21,6	43,2	67,1	67,1
	10	□ 10	1112	2	9,5	19,0		
MU-7 шт. 5	8	• Ф8 А-I	670	18	0,27	4,86	39,43	197,0
	11	□ 10	4300	1	37,0	37,0		
MU-8 шт. 2	8	• Ф8 А-I	670	5	0,27	1,35	20,4	40,8
	12	□ 10	2210	1	19,0	19,0		
MU-9 шт. 1	8	• Ф8 А-I	670	4	0,27	1,08	14,7	14,7
	13	□ 10	1580	1	13,6	13,6		
MU-10 шт. 78	14	Пазовая труба d=50 мм	100	1	0,42	0,42	0,73	57,0
	15	• Ф10 А-III	500	1	0,31	0,31		
MU-11 шт. 4	16	— 90x8	350	1	1,98	1,98	2,90	11,6
	2	• Ф10 А-III	250	6	0,154	0,92		
MMU-1 шт. 42	17	— 70x10	170	1	0,93	0,93	0,93	39,0
MMU-2 шт. 8	18	— 70x10	ам. эскиз	1	1,49	1,49		
MMU-3 шт. 8	19	— 70x10	—	1	1,60	1,60	1,60	12,8
MMU-4 шт. 10	20	— 60x4	100	1	0,20	0,20		
MMU-5 шт. 32	21	• Ф20 А-I	200	1	0,49	0,49	0,49	15,7

Все закладные элементы изготавливать в соответствии с инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях - СН 313-65.

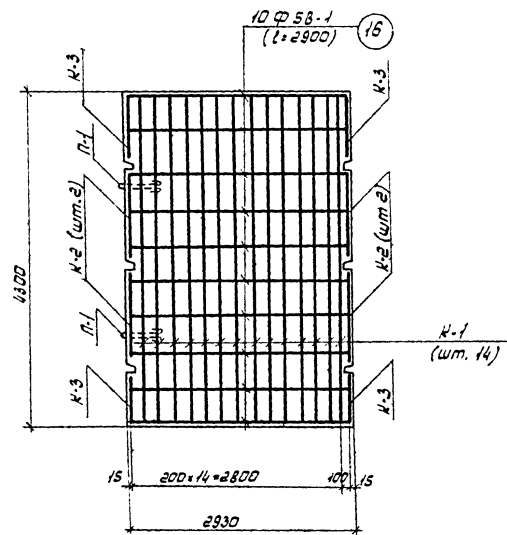
1249 ² -AP		Техническое управление Главвогвыткострой		
Изм. в лист	Листов в сборе	Подпись	Дата	Лист
Разраб. Сухарькова	Сухарькова			Лист
Пр. спец. Журавлев	Журавлев			Лист
Нач. отд. Крутов	Крутов			Лист
Плановая подготовка производства в количестве 270 кв. м в сборе транзитной мощностью 42-630 кв. м в 330 кв. м тип К-42-630 кв. м. 407-3-16/17-борюит из сд. ж.д. пункт				
Закладные и соединительные элементы.				
Исполнительно-технологический проект, Дрентхстрой Главвогвыткострой				

Указ. в листе Листов в сборе 95/25

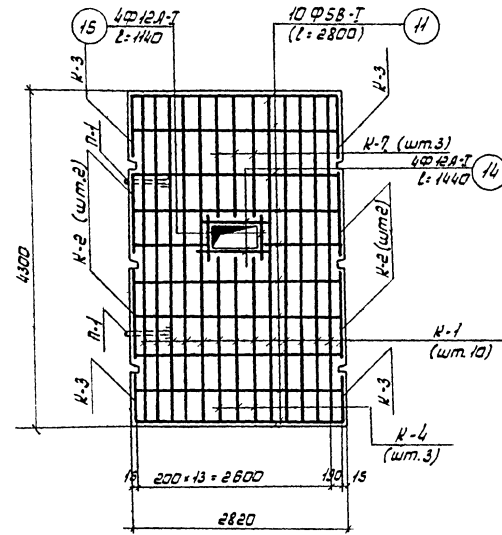
НПС 1-3 (шм.3), НПС 1-4 (шм.1)



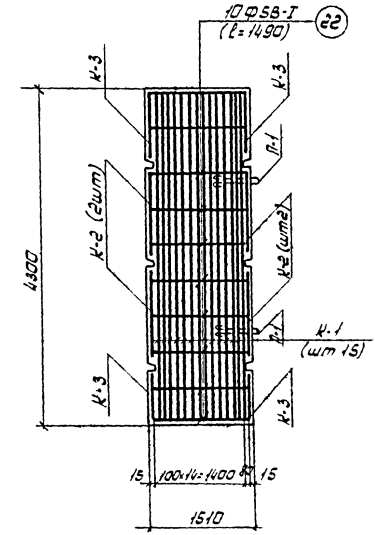
НПС 2 (шм.1)



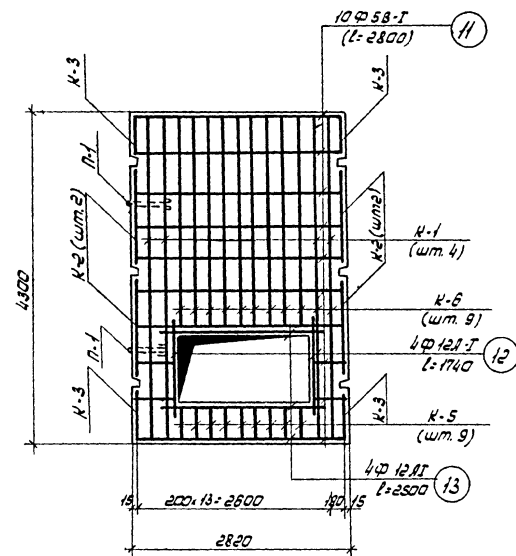
НПС 1-2 (шм.2)



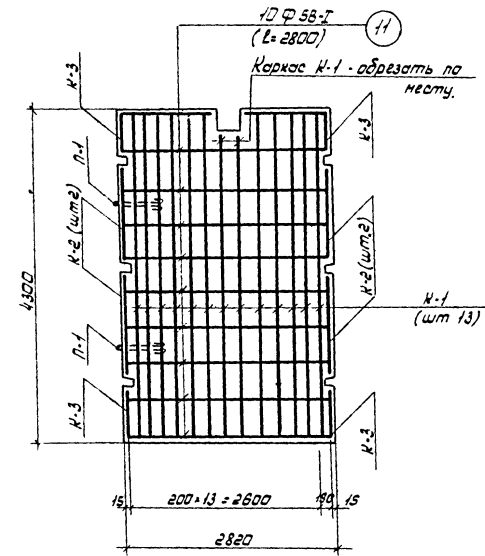
НПС 5 (шм.1)



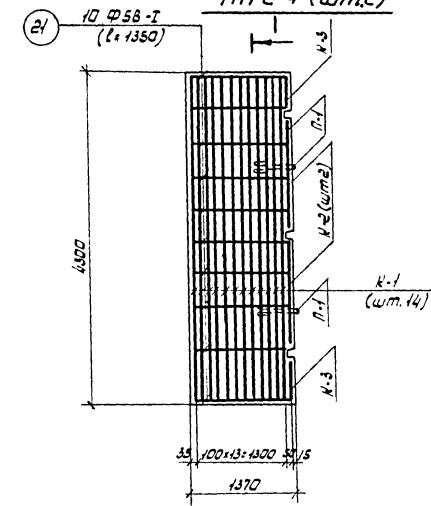
НПС 1-1 (шм.2)



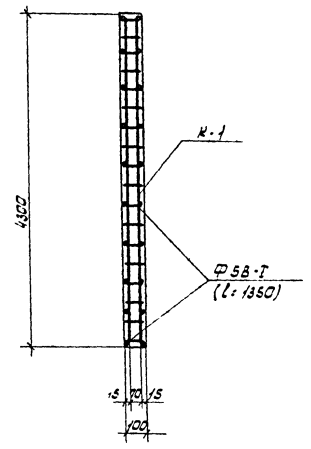
НПС 1-5 (шм.1)



НПС 4 (шм.2)



1-1

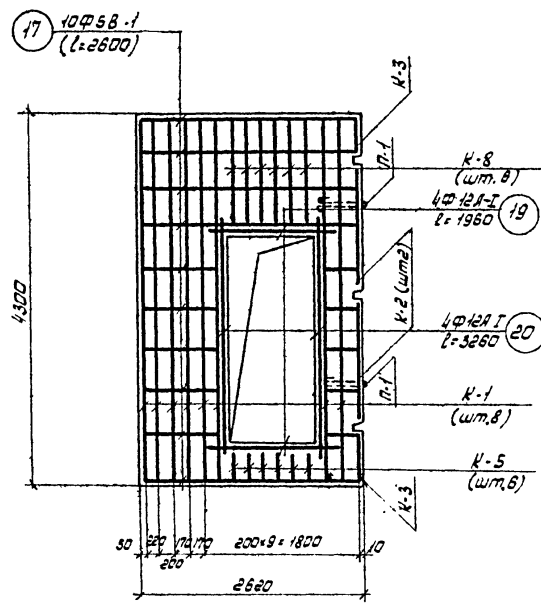


1. Данный лист смотреть совместно с л. АР-22

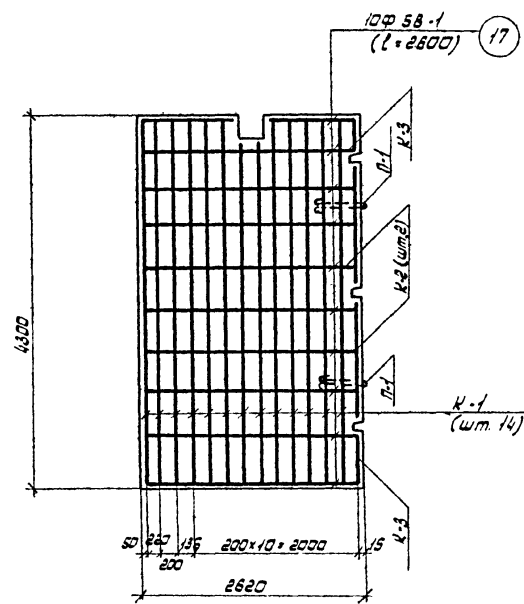
95715 1249-AP
 1980 г. 23.09.80

				1249²-AP		
Изм. Лист	Исполн.	Проверен	Дата	Межличное управление Глобальгавятскстрой.		
Разработ	Кабелова	Кабелова	1980	Исполнительная документация с	Лист	Лист
Лит. спец.	Журавкин	Журавкин	1980	метрами. Высота 8-10 м. на оба	Р	20
Нач. отд.	Крутов	Крутов	1980	тракторостроения. Ширина 60-70 м. в		
				Армирование стеновых панелей НПС.		
				Проектно-технологический трест «Протекстрой» Глобальгавятскстрой.		

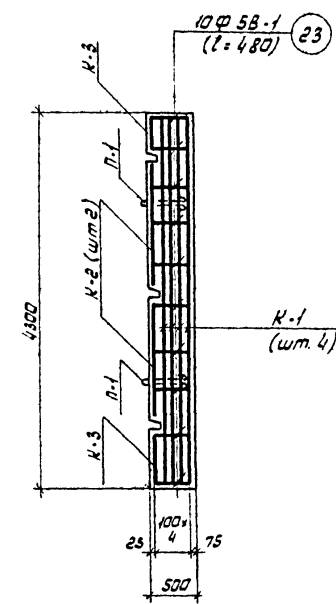
НПС 3-2 (шт.1)



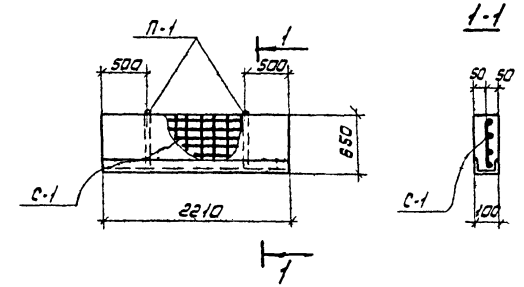
НПС 3-1 (шт.1)



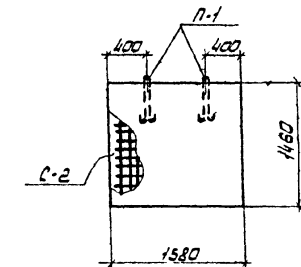
НПС 6 (шт.2)



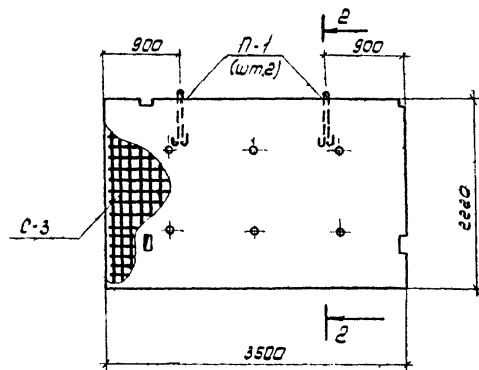
НПС 7 (шт.2)



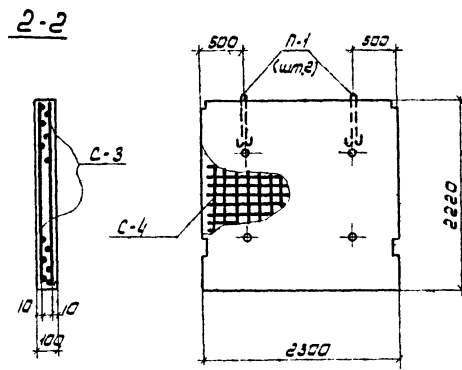
НПС 8 (шт.1)



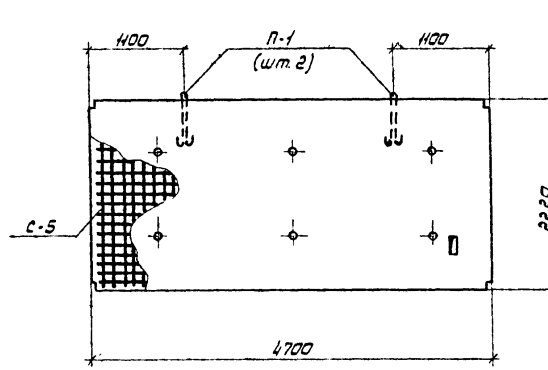
НПН 1-1 (шт.2)



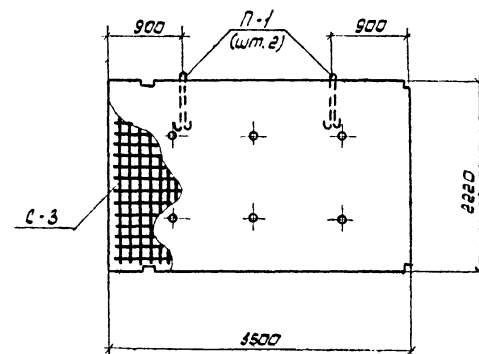
НПН 2-1 (шт.2)



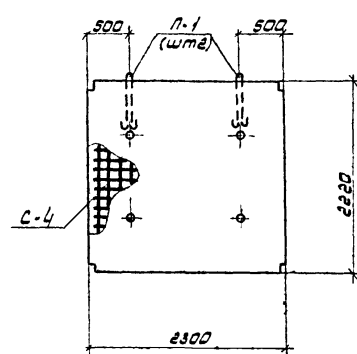
НПН 3-1 (шт.2)



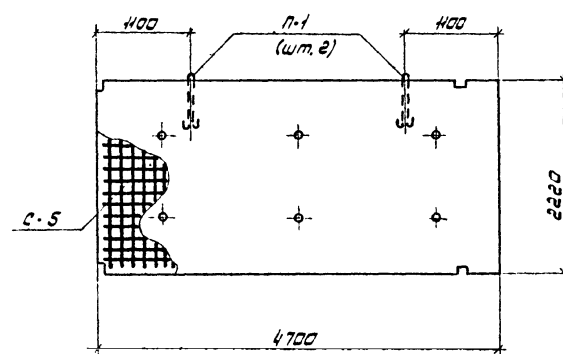
НПН 1-2 (шт.1)



НПН 2-2 (шт.1)



НПН 3-2 (шт.1)



Примечания:

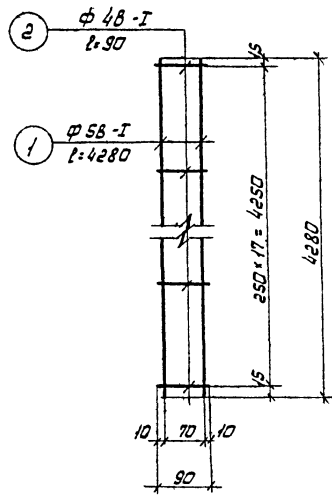
1. Данный лист смотреть совместно с л. л. АР-16, АР-17
2. Каркасы и сетки см. на л. АР-22
3. Сетки в местах отверстий вырезать по месту.

Ш.к. и подл. Листы в сборе
 957254/21916

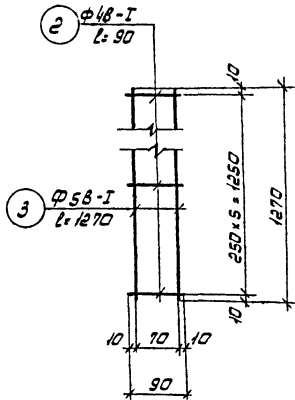
1249² - АР

Изм.	Лист	и документ	Пароль	Дата	Техническое управление Плавбагаветскстрой.	Лит.	Лист.	Листов.
					Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами 6-10кВ на два трансформатора мощностью 30 и 630кВА тип КТ-2-630кВА	Р	21	
					л.л. 407-3-167/15 вариант из серии ж.б. панелей.			
					Армирование стеновых панелей и панелей покрытия.			
					Проектно-технологический трест "Орбитастрой" Плавбагаветскстрой			

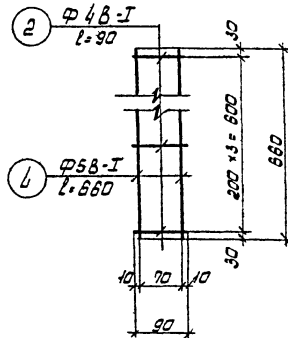
Каркас К-1 (шт.180)



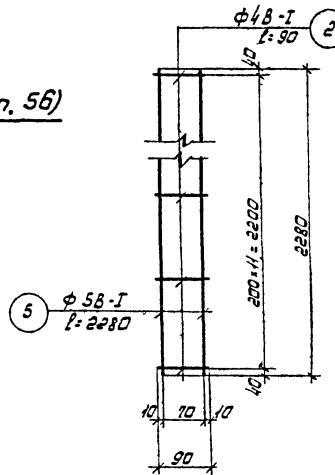
Каркас К-2 (шт.56)



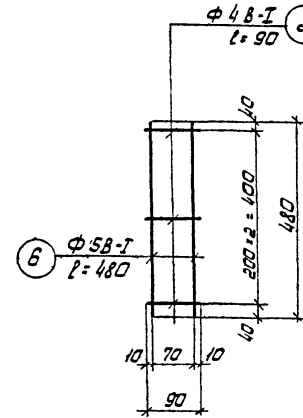
Каркас К-3 (шт.56)



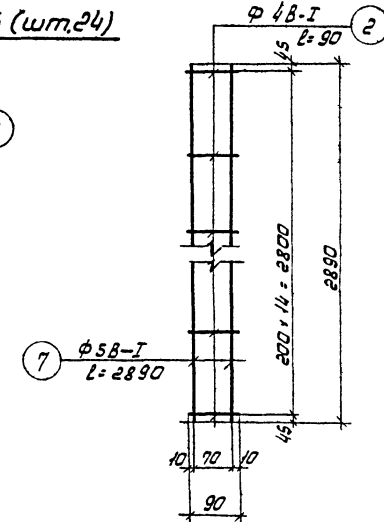
Каркас К-4 (шт.6)



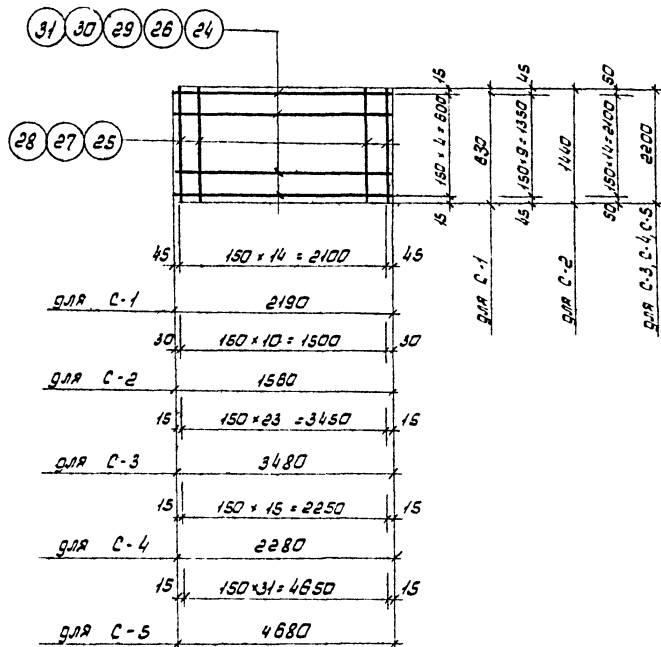
Каркас К-5 (шт.24)



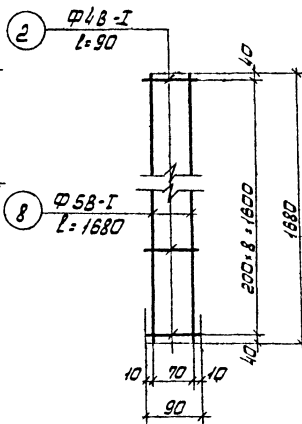
Каркас К-6 (шт.18)



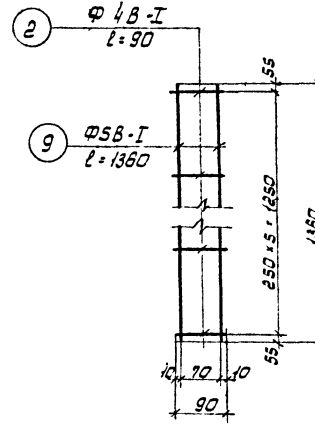
сетки С-1 (шт.4), С-2 (шт.2), С-3 (шт.6), С-4 (шт.6), С-5 (шт.6)



Каркас К-7 (шт.6)



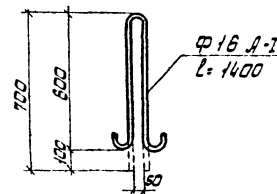
Каркас К-8 (шт.6)



Примечания:

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.
2. Данный лист см. с листами АР-20, АР-21.
3. Спецификация стали на сетки и каркасы дана на листе АР-23.

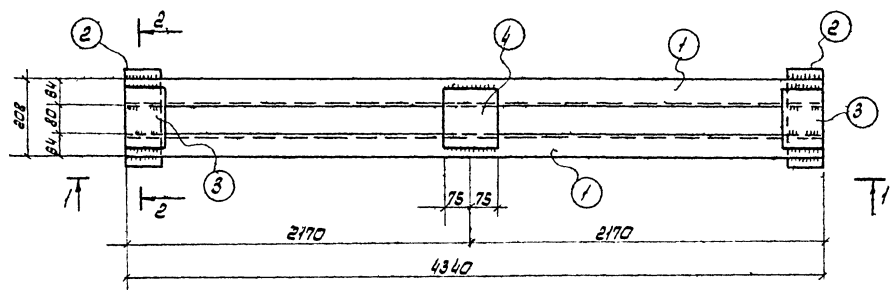
Петля П-1 (шт.58)



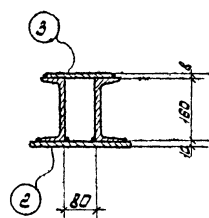
			1249 ² -АР		
Иск	Лист	И.дакин	Подпись	Дата	Механическое управление Глобляеваткестрой
Разраб	Кавалева	Ф.Х.	Золот		Промышленная пароструйная установка с иетройной вводом 6-70кВ на два трансформатора, мощностью 2000кВА
И. спец.	Журавкин	В.С.			Пл. № 4-6/87-3
Нач. ато.	Крутов	В.В.			Г.П.207-3-18775 - доходит из обора жд линии
			Лист	Лист	Листов
			Р	22	
			Каркасы К-1 - К-8, Сетки С-1 - С-5, Петля П-1.		
			Проектно-технический отдел "Объектстрой" Глобляеваткестрой		

35/25
 1/кб и подал. /карты и дата
 27976

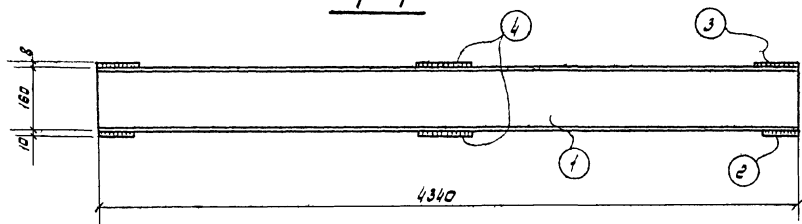
Металлическая балка МБ-1 (шт.2)



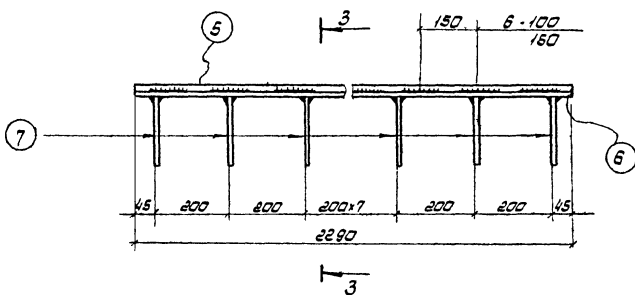
2-2



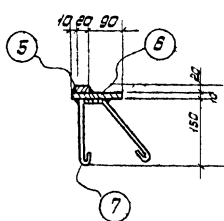
1-1



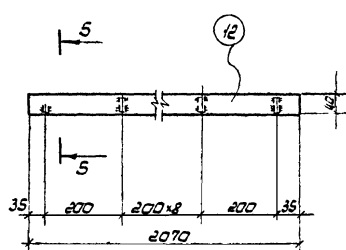
MU-12



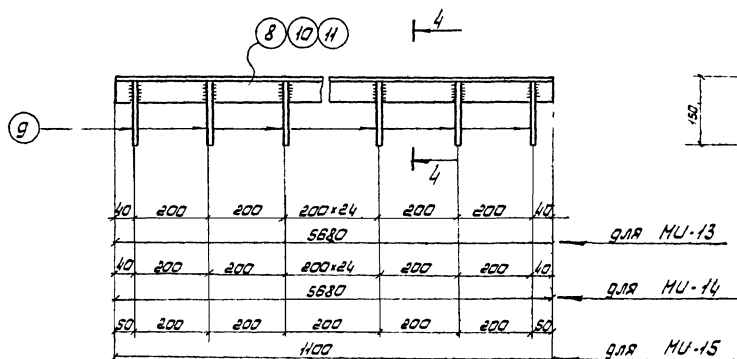
3-3



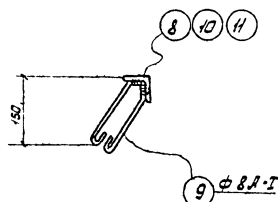
MU-16



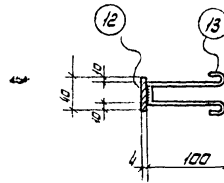
MU-13; MU-14; MU-15.



4-4



5-5



Спецификация стали на закладные элементы материал. Сталь марки ВСт.3 кл.2 по ГОСТ 380-71*

Марка и кол. во шт.	№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.			Примеч.
					шт.	всех	Марки	
МБ-1 (шт.2)	1	С 16	4340	2	84,5	123,0		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 103-57*
	2	- 90x10	250	2	1,77	3,54		
	3	- 100x8	150	2	0,75	1,50	130,3	
	4	- 150x8	150	2	1,13	2,26	280,6	
МУ-12 (шт.4)	5	■ 20x20	2290	1	7,20	7,20		
	6	- 120x10	2290	1	21,7	21,7	39,6	130,4
	7	• Ф10Л-Г	500	12	0,31	3,72		
МУ-13 (шт.4)	8	∠ 50x5	5680	1	21,5	21,5		
	9	• Ф8Л-Г	600	29	0,24	7,0	28,5	114,0
МУ-14 (шт.4)	10	∠ 63x6	5680	1	32,5	32,5		
	9	• Ф8Л-Г	600	29	0,24	7,0	39,5	158,0
МУ-15 (шт.1)	11	∠ 63x6	1100	1	6,3	6,3		
	9	• Ф8Л-Г	600	6	0,24	1,5	7,8	7,8
МУ-16 (шт.1)	12	- 40x4	2070	1	2,6	2,6		
	13	• Ф8Л-Г	350	14	0,14	1,6	4,2	4,2

Примечания:

1. Перед установкой на место металлические балки покрасить краской БЛ-177 за грунта.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТу 9467-75. Высота сварного шва определяется по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Установку закладных деталей МУ-12÷МУ-16 см. лист АР-9.

1249-АР

Изм.	Лист	Исполн.	Проверк.	Дата	Техническое управление Глоблэвэктротраст	Лит.	Лист	Листов
					Металлическая балка МБ-1	р	24	
					Закладные детали МУ-12÷МУ-16			

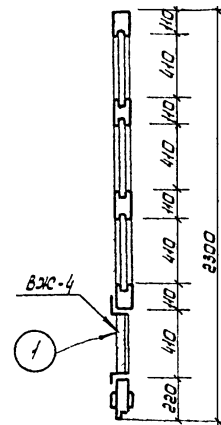
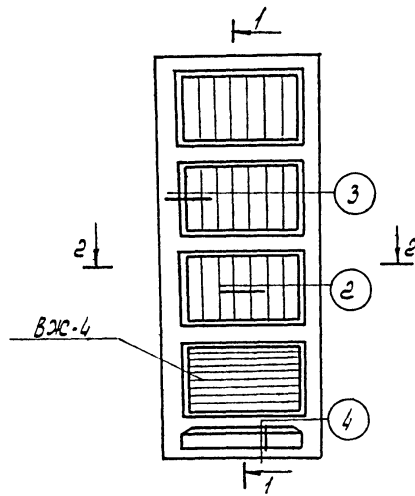
Шифр докум. 95125
Шифр чертежа 21356

Копировал. Сел.

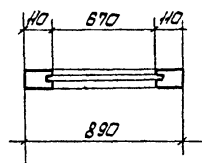
Формат А2

Дверь Д-1 (шт.1)

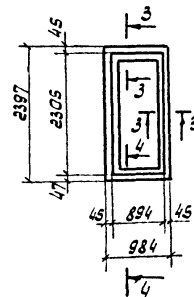
1-1



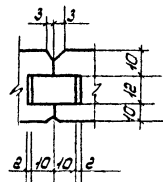
2-2



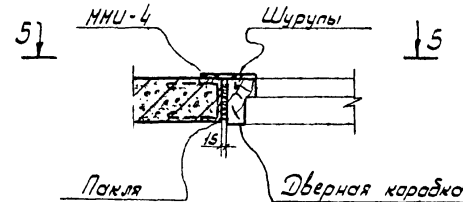
Дверная коробка



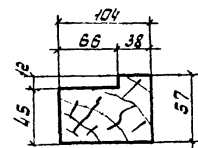
2



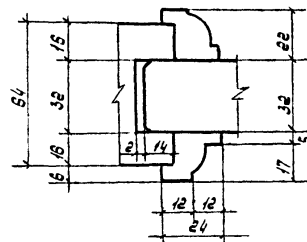
Деталь крепления коробки



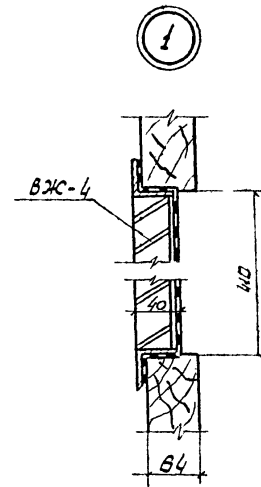
3-3



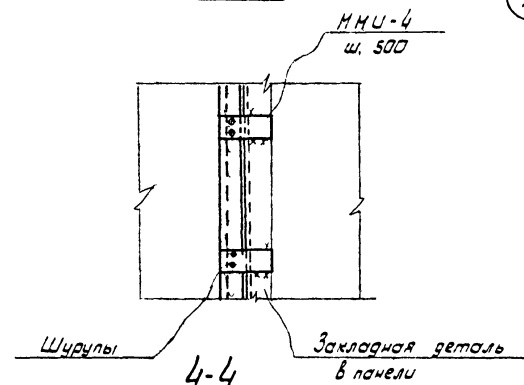
3



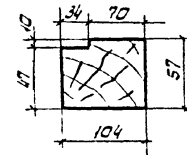
Деталь установки коробки



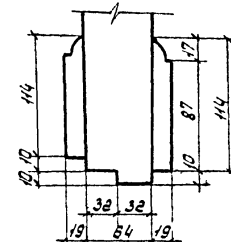
5-5



4-4



4



Спецификация древесины на один комплект

Сечение в мм	Длина м	Кубатура м³
Вруски 70x220	0,9	0,014
" 70x120	8,2	0,068
" 40x120	12,32	0,059
" 25x120	1,4	0,0042
Раскладки	9,2	0,0058
Итого		0,151

Спецификация металла на один комплект

Наименов. элемента	Марка	ГОСТ или лист проекта	Кол. во
Петли дверные	ЛНШ-130	5088-72	правые
Ручки скобы на планках	РС-200	5087-72	2
Занок врезной		5089-73*	1
Шурупы	А4x30	145-70"	4
" "	А5x30	"	16
" "	А4x40	"	8
Жалюзийная решетка ВЖ-4	ВЖ-4	Л.АР-30	1

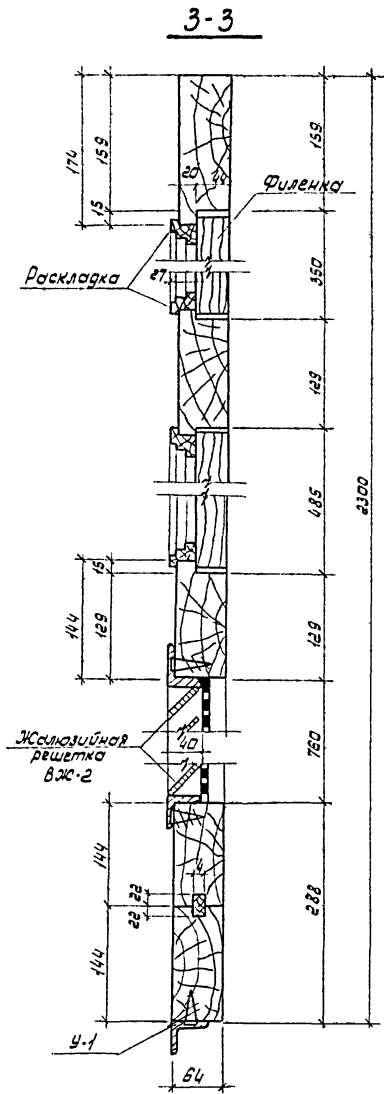
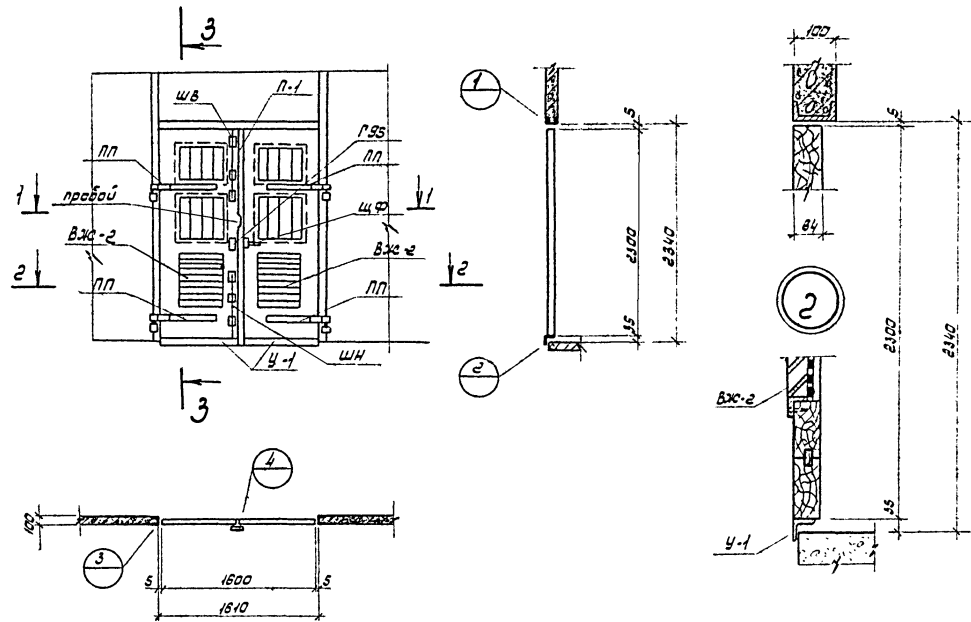
Примечания:

1. Применяемая при изготовлении дверей древесина, а также требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 175-70*. Окна и двери деревянные. Механические условия.
2. Соединение обвязок панелей дверей в углах, а так же обвязка с горизонтальными средниками должна осуществляться двойным шипом.
3. Решётка ВЖ-4 разработана на листе ЛР-30.
4. Дверь Д-1 разработана с использованием типового проекта 407-3 - 167/75 альбом III.

1249²-АР

Изм.	Лист	Иванов	Подпись	Дата	Механическое управление Главволавытэкстроя	Лит.	Лист	Листов
					Технико-технологический проект "Оргтехстрой" Главволавытэкстроя	Р	25	
					Дверь Д-1. Узлы. Таблицы.			

Варота В-1Ж



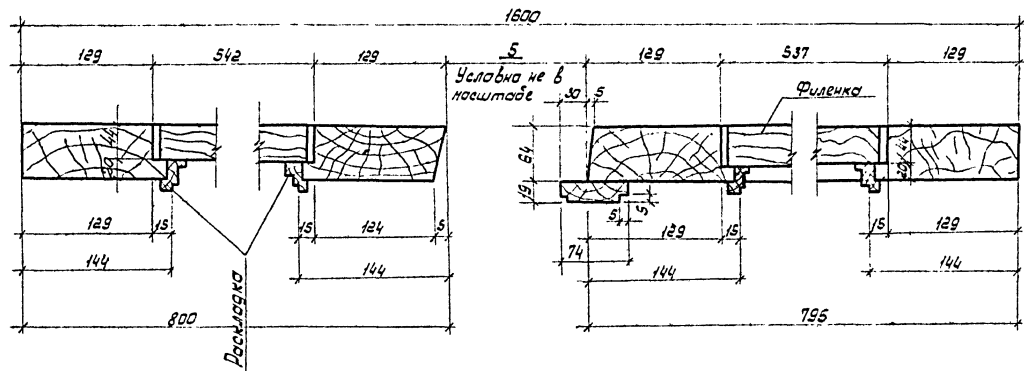
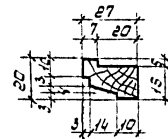
Спецификация материалов на 1 варота В-1Ж

Марка элемента	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Масса, кг		Примеч.
				1элемент	всего	
п-1	Палатка	конт.	1	137,0	137,0	
вж-2	Железистая решетка	шт.	2	16,13	32,30	
у-1	Уголок	"	2	3,30	6,60	
пп	Петля погнуемая	"	4	8,60	34,40	
шв	Шпингалет верхний	"	1	2,90	2,90	
шн	Шпингалет нижний	"	1	3,00	3,00	
щф	Щекотка фартовая	"	1	3,90	3,90	
	Правой по ГОСТ 5091-72	"	2	0,12	0,24	
	Шуруп А 8 x 50 по ГОСТ 1145-70*	"	48	-	0,09	
	Шуруп А 6 x 50 — " —	"	30	-	0,26	
	— " — А 5 x 40 — " —	"	33	-	0,16	
р95	Ручка р95 по ГОСТ 5087-72	"	1	-	-	

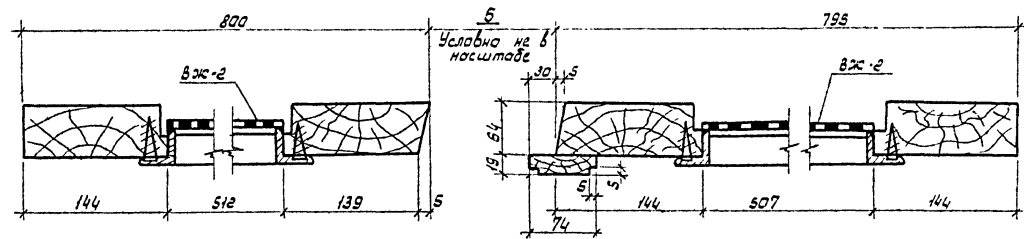
Примечания:

1. Варота В-1Ж выполнены с использованием типового проекта 407-3 - 187/75, альбом №.
2. Железистую решетку вж-2 смотреть на листе №0-30.

Сечение наплавной раскладки



2-2

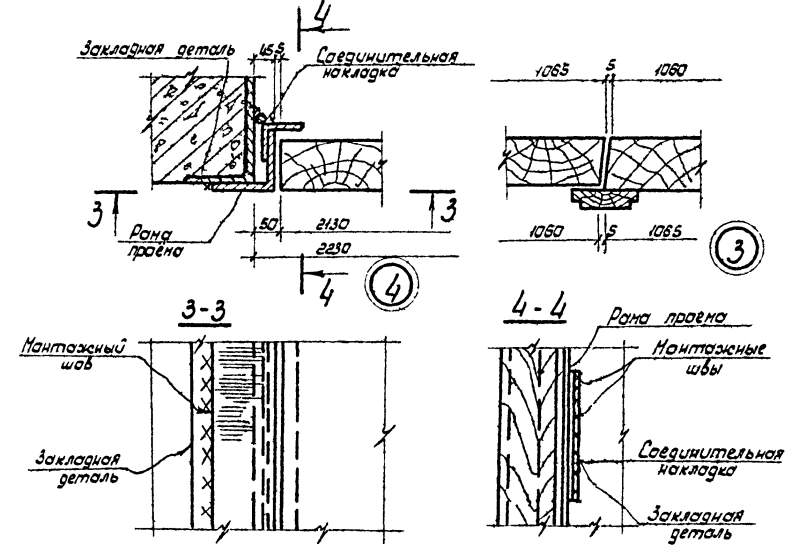
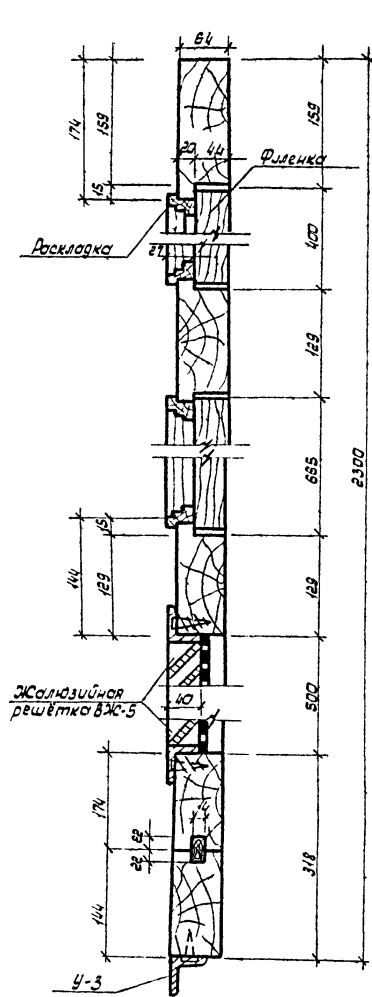
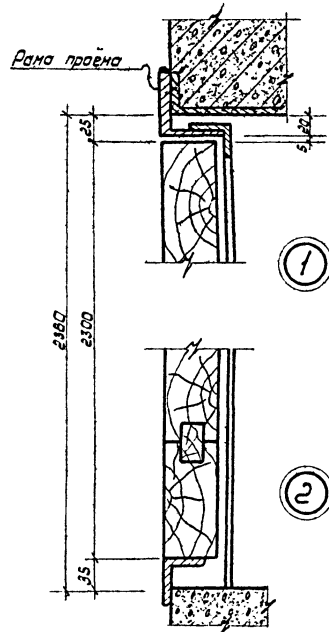
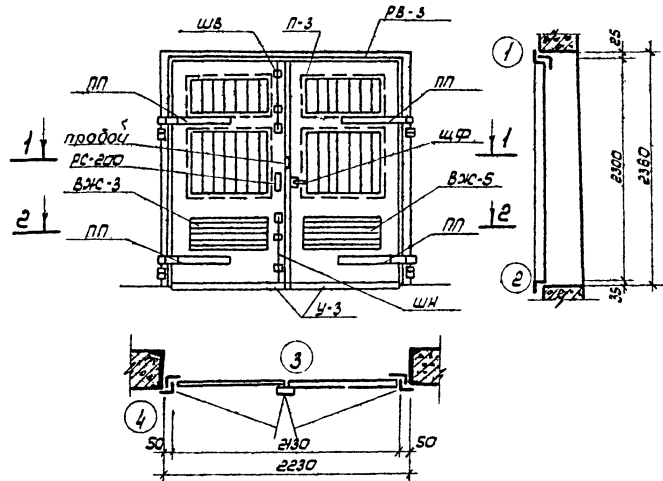


								1249²-AP	
Изм.	Лист	и.Докуч.	Подпись	Дата	Механическое управление Главбалаевтэкстроя			Лист	Лист
Разраб.	Салавьева	В.С.			Проектирование, изготовление - четыре			р	26
Гл. спец.	Жуковский				изделий. В.И.В. на два. Проектирование				
Нач. отд.	Крылов			09.76	изготовлено по э.в.С.В.В. (по к.в.в.3018, т.п. №14/75 (вариант из сборки э.в.В.И.В.))				
					Варота В-1Ж.			Проектно-технологический отдел, «Протекстроя» Главбалаевтэкстроя	
Копирован, с.т.								Формат 22	

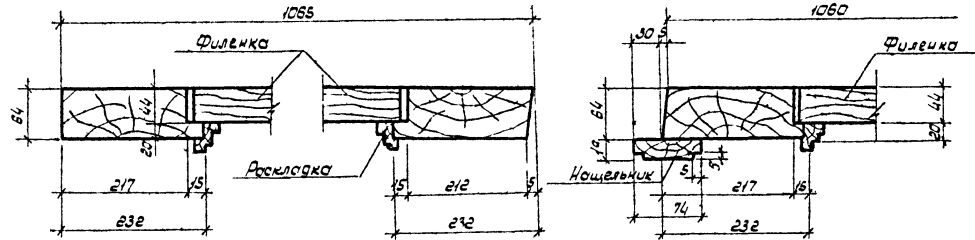
Сверху Ступеньки

Ш.В. и. п.с.л. Проект и смета
95125/10/27976

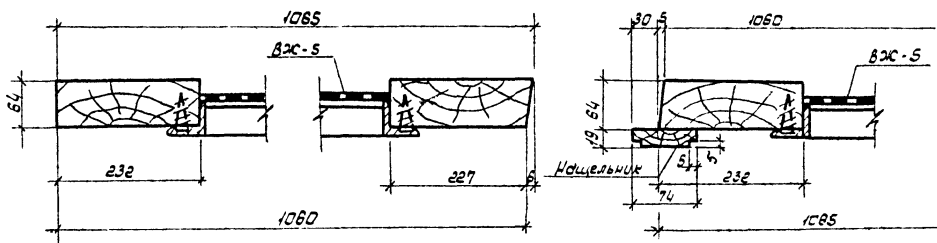
Ворота В-3Ж



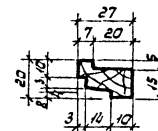
1-1



2-2



Сечение наплавной раскладки



Спецификация материалов на 1 ворота В-3Ж

Марка элемента	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса кг		Примеч.
				налем.	всех	
П-3	Палатка	ком.	1	166,0	166,0	
РВ-3	Рама проема	шт.	1	83,0	83,0	
ВЖС-5	Железобетонная решётка	шт.	2	12,6	25,2	
У-3	Узелок	"	2	4,0	4,0	
ПП	Петля полая	"	4	8,6	34,4	
ШВ	Шпигалет верхний	"	1	2,9	2,9	
ШН	Шпигалет нижний	"	1	3,0	3,0	
ЩФ	Щекалда фалевая	"	1	3,9	3,9	
	Правой	"	2	0,12	0,24	
	Шуруп А 8x50 гост 1145-70	"	20	-	0,32	
	" А 6x50	"	30	-	0,26	
	" А 5x40	"	37	-	0,18	
	" А 4x40	"	4	-	0,02	
РС-200	Ручка по гост 5087-72	"	1	-	-	

1. Ворота В-3Ж приняты по типовому проекту 407-3-187/75, ок.Ш.
2. Железобетонную решётку ВЖС-5 сделать лист АР-30

1249^е-АР					
Ш. Лист	И. Дачин	Подпись	Дата	Техническое управление Глоблалавтэкстроя	
Разраб.	Соловьева	И. Соловьева		Проектирующая организация с четырьмя	Лист
Л. спец.	Журавкин	И. Журавкин		подразделением в-10к на два трансформатора	Лист
Нач. отд.	Крылов	И. Крылов		наименование от 2150 кв. м. Пил. № 42-830 м. т. п.	Лист
				407-3-187/75 вариант из старых ж.д. путей	р 27
				Ворота В-3Ж	Проектно-технический отдел, Орджоникидз
					Глоблалавтэкстроя
				Копирован С.С.	Формат 22

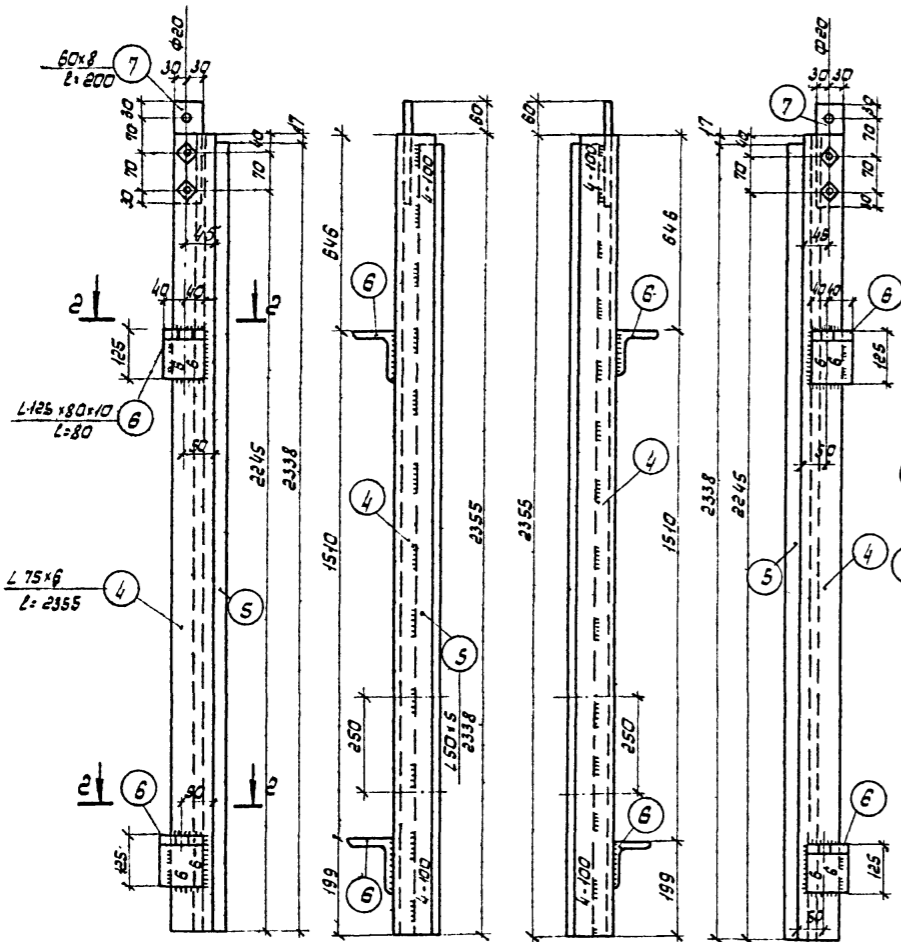
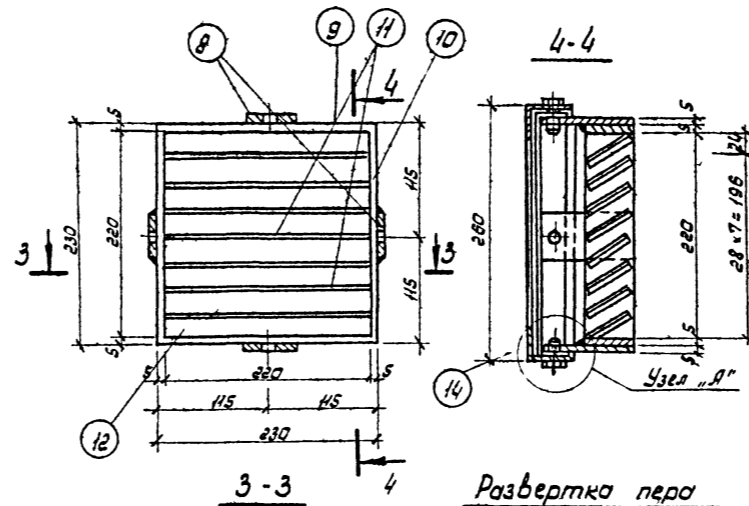
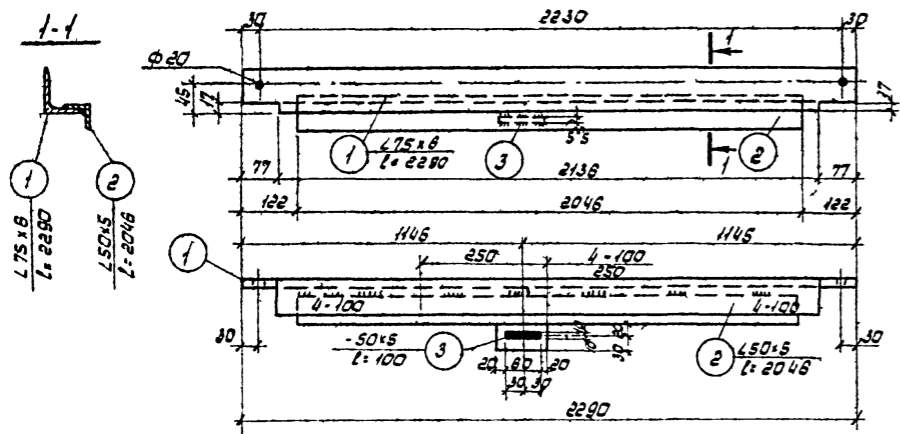
Сверла С.С. Соловьева

Ш.С. и Л.С. Дачин и Соловьева
9.5.75 27.5.76

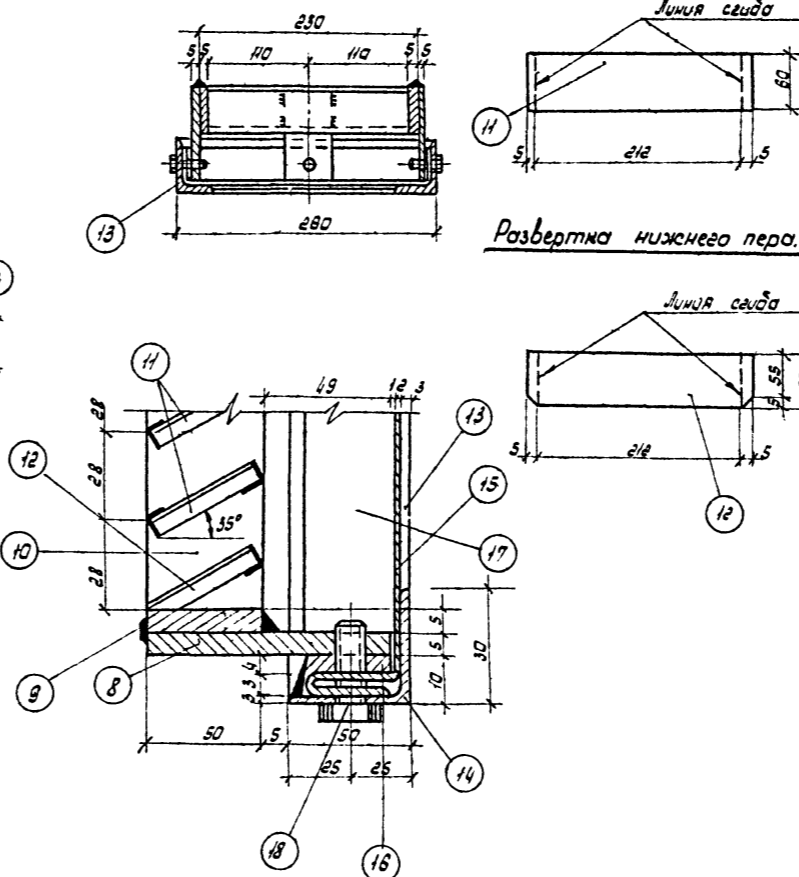
Рама РВ-3 для ворот В-3Ж

Жалюзийная решетка ВЖ-1

Спецификация стали на одну штуку каждой марки.



Сварное соединение элементов рамы

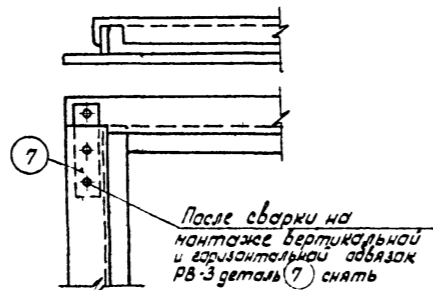
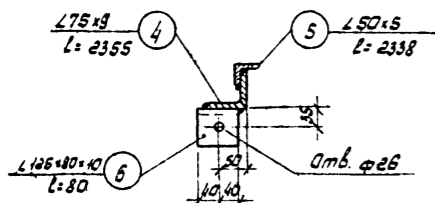


Материал: сталь В ст. 3 кл 2 по гост 380-71*

Марка	М поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг		Примечание
					1 поз.	Всех.	
РВ-3	1	L75x6	2290	1	15,8	15,8	83,0
	2	L50x5	2048	1	7,7	7,7	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L75x6	2355	1+1	16,5	33,0	
	5	L50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L125x80x10	80	4	1,2	4,8	
	7	-60x8	200	2	0,8	1,6	
					Наплавленный металл 2%		1,9
ВЖ-1	8	-50x5	99	4	0,13	0,52	9,0
	9	-50x5	230	2	0,45	0,90	
	10	-50x5	220	2	0,43	0,86	
	11	-60x1,5	222	7	0,25	1,75	
	12	-60x1,5	222	1	0,25	0,25	
	13	L50x3	280	2	0,6	1,20	
	14	L50x3	260	2	0,6	1,20	
	15	Сетка 10x10	0,1 м ²	1	0,42	0,42	
	16	-40x4	254	2	0,32	0,64	
	17	-40x4	240	2	0,3	0,60	
					Наплавленный металл 2%		0,20

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже швы принимать толщиной 5мм, за исключением пьерб, которые привариваются швом толщиной 2мм.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9487-75, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
3. Перед установкой рамы РВ-3 в проём, элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах Ф18мм, временно раскрепляют в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.
4. Поверхности металлоконструкций после монтажа тщательно очистить, оарунтовать и покрасить масляной краской за два раза.

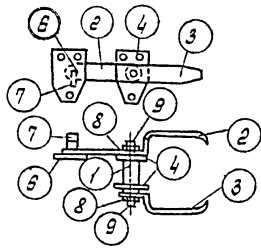


				1249 ² - AP		
Изм.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Техническое управление Глоббаловятскстрой	
Разраб.	Соловьева	Л. В.			Проектная разработка с четырьмя	Лист
Ил. спец.	Исачуркин	Хит			66 листов, в том числе на два транскарматора	Лист
Нач. отд.	Крутов	А. И.			часть рамы в виде 4-х листов, т.п.	р
					4073-18/75 (входит из серии жд. панелей)	28
					Проектно-технологический трест «Протекстрой» Глоббаловятскстрой	

сварщик С. Соловьев

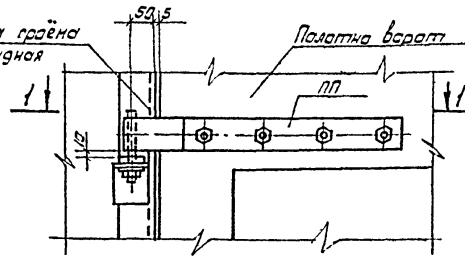
95125 21916

Щекалда фалевая щФ



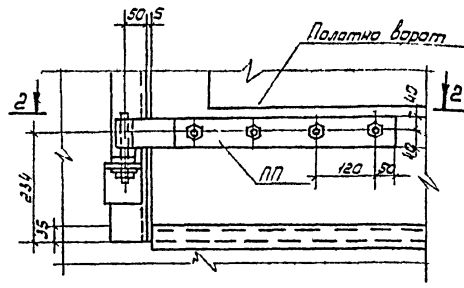
Для В-3Ж - рама проена
Для В-1Ж - закладная
деталь в панели

Установка верхней петли ПП
(вид снаружи)

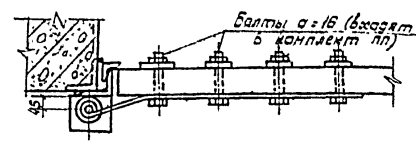
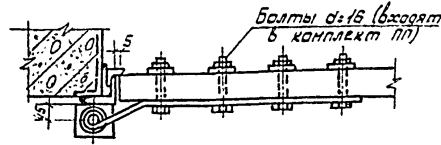


1-1 Для В-3Ж

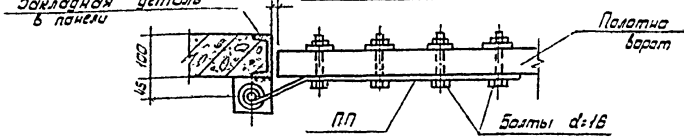
Установка нижней петли ПП
(вид снаружи)



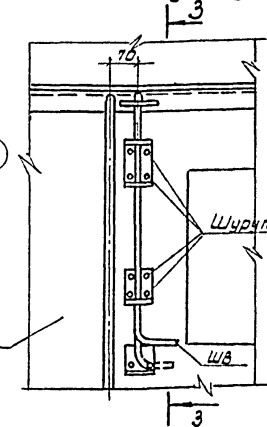
2-2 Для В-3Ж



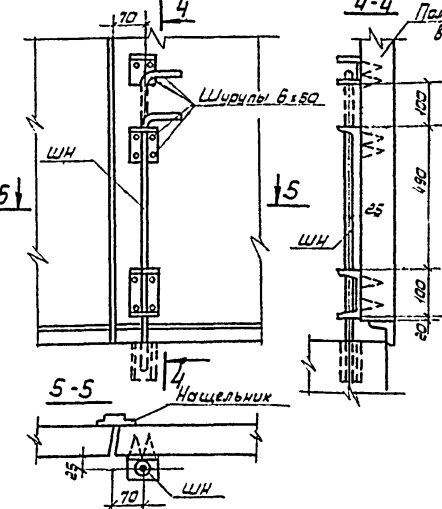
1-1 и 2-2 Для В-1Ж



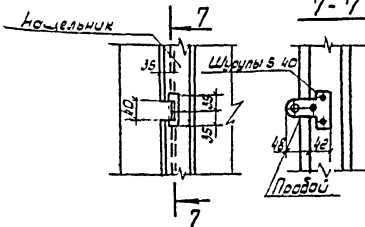
Установка верхнего шпингалета ШВ
(вид изнутри)



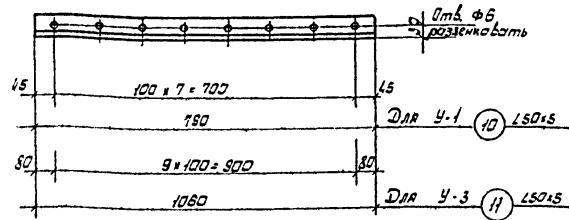
Установка нижнего шпингалета ШН
(вид изнутри)



Установка правая
(вид снаружи)



Угелки защитные



Спецификация стола на одну штуку каждой марки.

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг.		Примеч.
					1 поз.	в кв.	
Щекалда фалевая щФ	1	Ф 28	140	1	0,68	0,68	Необработка Сечений, сбалансировать
	2	- 40x10	400	1	1,6	1,6	
	3	- 40x10	250	1	0,79	0,79	
	4	- 10x5	120	2	0,33	0,66	
	5	- 10x5	10	1	-	0,01	
	6	- 10x5	120	1	0,33	0,33	3,98
	7	- 40x10	52	1	0,16	0,16	
	8	Шайба 12	-	2	0,01	0,02	
		9	Гайка М12	-	2	0,01	0,02
Наглавленный металл 2/008							
У-1	10	Л 50x5	790	1	3,0	3,0	3,0
У-3	11	Л 50x5	1060	1	4,0	4,0	4,0

Примечания

1. Материалом металлоконструкций является сталь марки В ст.3 по ГОСТ 380-71
2. Шурупы для щФ А 5x40 по ГОСТ 1145-70 предусмотрены в общих спецификациях материалов на вараот.
3. Отверстия в угелках У-1 и У-3 сверленные.

1249² - АР

Изм.	Лист	И.И.Коч.	И.И.Коч.	Дата	Техническое управление ГИВВолгоградскстрой
Разраб.	Соловьева	И.И.Коч.	И.И.Коч.		Литера Лист Листов
Пр. спец. изд.	И.И.Коч.	И.И.Коч.	И.И.Коч.		
Нач. отд.	Кочуб, З.	И.И.Коч.	И.И.Коч.	09.08.76	р 29
Щекалда фалевая щФ Детали установки приборов вараот.					Проектно-технологический отдел «Протекстроб» ГИВВолгоградскстрой.

Сверло свернулось

Ш.И.К. 95/25 10.08.76

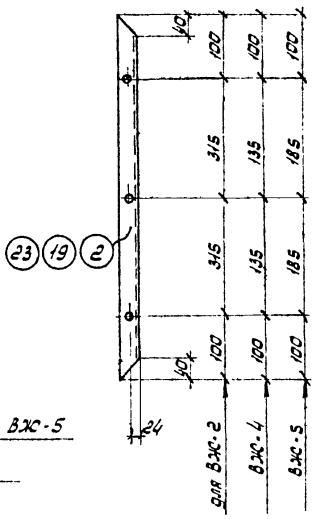
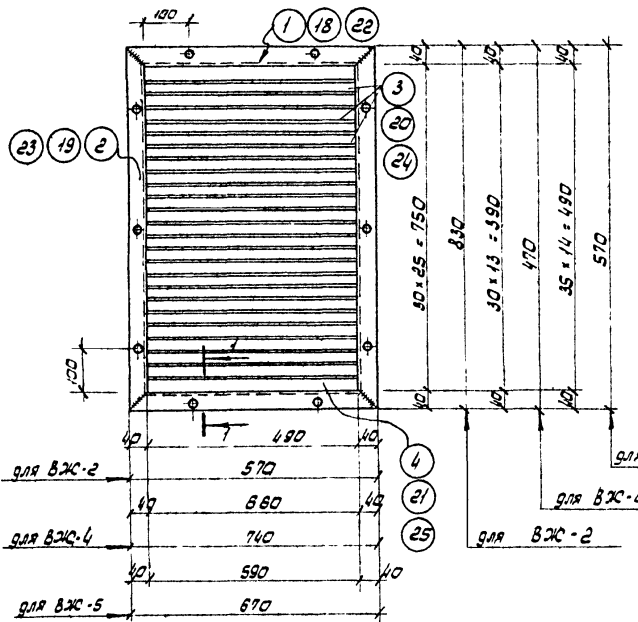
ВЖС-2 (шт.2), ВЖС-4(шт.1); ВЖС-5(шт.4)

поз. 2 19 23

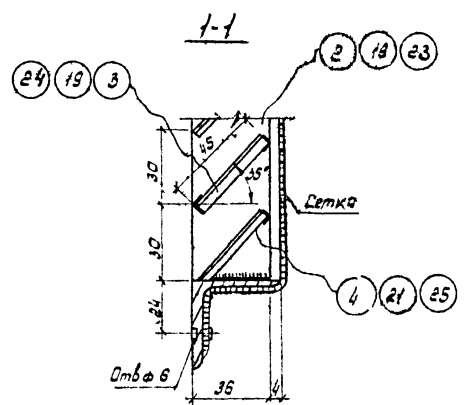
поз. 3 20 24

поз. 4 21 25

Спецификация стали на жалюзиные решётки.
Материал сталь марки ВСт.3 кп2 по ГОСТ 380-71*



5	490	5	5	490	5	для ВЖС-2
5	660	5	5	660	5	ВЖС-4
5	590	5	5	590	5	ВЖС-5

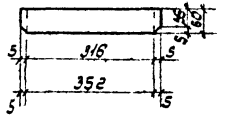
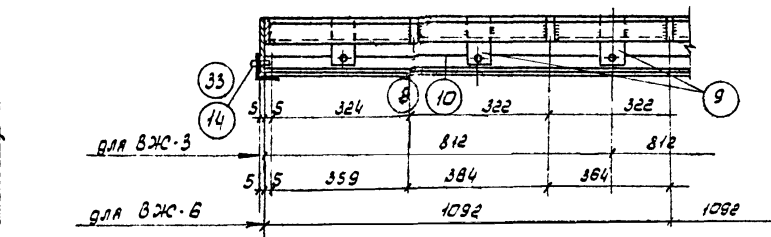
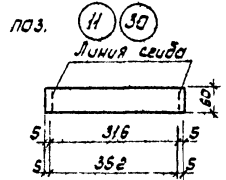
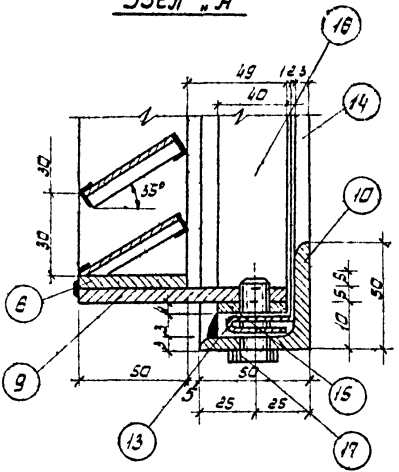
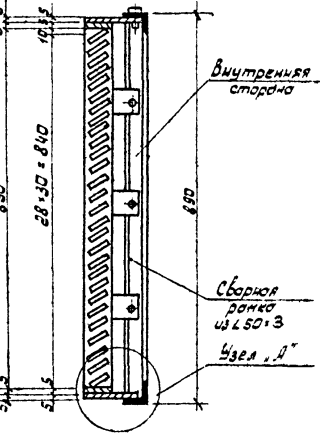
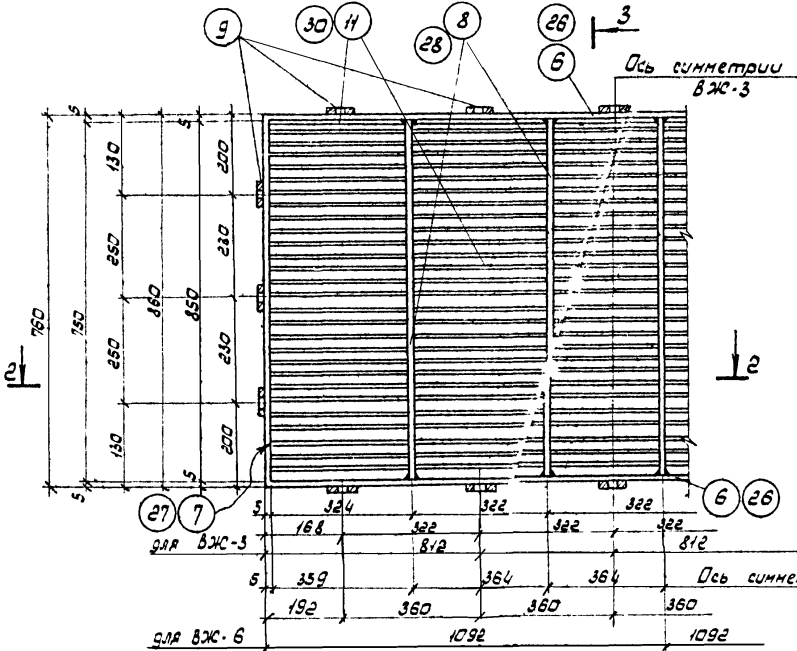


Марка и кол. шт.	мм поз.	Эскиз	Длина мм	кол. шт.	Масса кг.		Примечание		
					шт.	всех			
ВЖС-2 шт.2	1	∠40x4	570	2	1,4	2,8	16,13 32,3		
	2	∠40x4	830	2	2,0	4,0			
	3	-45x4,6	500	24	0,28	6,72			
	4	-45x4,6	500	1	0,28	0,28			
	5	Сетка 100x6	0,5 м ²	1	2,0	2,0			
Вес наплавленного металла 2%						0,33			
ВЖС-3 шт.2	6	50x5	1624	2	3,18	6,36	86,0 172,0		
	7	-50x5	860	2	1,8	3,6			
	8	-50x5	850	4	1,7	6,8			
	9	-50x5	99	16	0,13	2,08			
	10	∠50x3	1644	2	3,71	7,42			
	11	-60x4,5	326	130	0,28	37,8			
	12	-60x4,5	326	5	0,28	1,4			
	13	Сетка 10-1-1	1,8 м ²	1	7,7	7,7			
	14	∠50x3	890	2	2,0	4,0			
	15	-40x4	1638	2	2,04	4,04			
	16	-40x4	870	2	1,13	2,26			
	17	Винт М5x22		16	0,05	0,8			
	Вес наплавленного металла 2%							1,74	
	ВЖС-4 шт.1	18	∠40x4	740	2	1,80		3,60	13,34 13,34
		19	∠40x4	470	2	1,14		2,28	
		20	-45x4,6	670	12	0,4		4,8	
		21	-45x4,6	670	1	0,4		0,4	
5		Сетка 100x6	0,5 м ²	1	2,0	2,0			
Вес наплавленного металла 2%						0,26			
ВЖС-5 шт.4	22	∠40x4	870	2	1,62	3,24	12,6 50,4		
	1	∠40x4	570	2	1,4	2,8			
	23	-45x4,6	600	13	0,35	4,4			
	24	-45x4,6	600	1	0,35	0,35			
	5	Сетка 100x6	0,4 м ²	1	1,6	1,6			
Вес наплавленного металла 2%						0,24			
ВЖС-6 шт.2	26	-50x5	2184	2	4,3	8,6	93,0 186,0		
	27	-50x5	760	2	1,5	3,0			
	28	-50x5	750	5	1,47	7,35			
	9	-50x5	99	18	0,2	3,6			
	29	∠60x3	2204	2	5,0	1,0			
	30	-60x4,5	362	150	0,3	45,0			
	31	-60x4,5	362	6	0,3	1,8			
	32	Сетка 10-1-1	2,2 м ²	1	9,0	9,0			

ВЖС-3 (шт.2); ВЖС-6 (шт.2)

3-3 (для ВЖС-3)

Узел "А"



ВЖС-6	мм поз.	Эскиз	Длина мм	кол. шт.	Масса кг.		Примечание
					шт.	всех	
33	∠50x3	790	2	1,84	3,68		1249-AP
34	-40x4	2194	2	2,73	5,46		
35	-40x4	770	2	1,0	2,0		
16	Винт М5x22		18	0,05	0,9		
Вес наплавленного металла						1,81	

55125
 Дир. и подг. Подпись и дата
 27.11.77

кап. раб. Сп.

Проектно-технологический центр "Промэксперт" Лавловова текстра