

ОБУВЬ ДЛЯ АКТИВНОГО ОТДЫХА

Общие технические условия

АБУТАК ДЛЯ АКТЫЎНАГА АДПАЧЫНКУ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

БЗ 2-2011



УДК 685.34(083.74)(476)

МКС 61.060

Ключевые слова: обувь для активного отдыха, исходный размер, методы крепления, детали верха обуви, детали низа обуви, промежуточные детали обуви, нормы прочности крепления деталей, нормы гибкости, масса обуви, деформация подноски и задника

ОКП 88 0000

ОКП РБ 19.30.2

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Республиканским научно-исследовательским проектным и внедренческим центром (БелНИВЦлегпром)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госстандарта от 26 марта 1997 г. № 72

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в марте 2008 г. (ИУ ТНПА № 3-2008), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в октябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 9-2010), ИЗМЕНЕНИЕМ № 3, утвержденным в феврале 2011 г. (ИУ ТНПА № 2-2011)

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Виды и размеры.....	2
4 Общие технические требования	3
5 Требования безопасности	5
6 Правила приемки.....	5
7 Методы испытаний	5
8 Транспортирование и хранение	6
9 Указания по эксплуатации	6
10 Гарантии изготовителя.....	6
Библиография.....	7

(Измененная редакция, Изм. № 3)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ОБУВЬ ДЛЯ АКТИВНОГО ОТДЫХА
Общие технические условия**АБУТАК ДЛЯ АКТЫЎНАГА АДПАЧЫНКУ**
Агульныя тэхнічныя ўмовы**Footwear for active recreation**
General specifications

Дата введения 1998-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на детскую, мужскую и женскую обувь для активного отдыха, предназначенную для прогулок, отдыха, занятий физкультурой, изготовленную из натуральных кож, искусственных, синтетических и текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Стандарт применяется на территории Республики Беларусь предприятиями и организациями независимо от форм собственности, гражданами, занимающимися предпринимательской деятельностью без образования юридического лица.

Раздел 1 (Измененная редакция, Изм. № 3)**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

СТБ 1142-99 Обувь. Методы определения линейных размеров

СТБ 1400-2009 Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования

СТБ 1516-2007 Элементы детской и подростковой одежды световозвращающие. Общие технические требования

СТБ 1678-2006 Полотно ворсовое трикотажное. Общие технические условия

СТБ 1901-2008 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 939-94 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838-91 Кожа из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903-78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3717-84 Замша. Технические условия

ГОСТ 3927-88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 4661-76 Овчина меховая выделанная. Технические условия

ГОСТ 7065-81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7296-2003 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134-78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135-2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноски и задника

ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9182-75 Кожа для рантов. Технические условия

ГОСТ 9289-78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9718-88 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 10124-76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия
 ГОСТ 11373-88 Обувь. Размеры
 ГОСТ 12632-79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия
 ГОСТ 14226-93 Обувь. Нормы гибкости
 ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Общие технические условия
 ГОСТ 21463-87 Обувь. Нормы прочности
 ГОСТ 23251-83 Обувь. Термины и определения
 ГОСТ 28371-89 Обувь. Определение сортности
 ГОСТ 28735-2005 Обувь. Метод определения массы
 ГОСТ 29277-92 Кожа для низа обуви. Технические условия
 ГОСТ 30678-2000 Обувь. Детали и заготовки верха. Технические условия

Примечание – При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при использовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

3 Виды и размеры

3.1 Обувь по назначению, виду и конструкции должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3)

3.2 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям СТБ 1901, ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

3.3 Обувь должна изготавливаться на низком каблучке. Значения высоты приподнятости пяточной части обуви приведены в таблице 1.

Таблица 1

Половозрастная группа обуви	Не более, мм
Малодетская	10
Дошкольная	10
Школьная	20
Девичья	25
Мальчиковая	25
Женская	25
Мужская	25

Допускается изменять высоту обуви в зависимости от конструкции и модели.

3.2, 3.3 (Измененная редакция, Изм. № 3)

3.4 Высота обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Половозрастная группа обуви	Исходный размер обуви	Высота обуви, не менее, мм				Высота задника, мм
		сапог	полу-сапог	ботинок	полу-ботинок	
Малодетская	155	150	–	118	49	36
Дошкольная	185	150	–	118	49	36
Школьная для мальчиков	215	170	140	109,5	57	42
Школьная для девочек	215	170	140	135	57	42
Девичья	235	190	160	143	61	44
Мальчиковая	265	195	160	117	61	44
Женская	240	210	180	156	61	44
Мужская	270	215	180	126	66	48

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви, изготавливать одной полноты обувь литьевого метода крепления.

3.5 Разница в высоте обуви смежных размеров должна быть не более в миллиметрах:

- сапожек – 4;
- полусапожек – 3;
- ботинок – 2;
- полуботинок и туфель – 1.

3.6 Разница в высоте задников двух смежных размеров должна быть не более 2 мм.

3.5, 3.6 (Измененная редакция, Изм. № 3)

3.7 Допускается по согласованию с потребителем применять укороченные задники.

4 Общие технические требования

4.1 Обувь для активного отдыха должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию, образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Обувь должна изготавливаться на колодках по ГОСТ 3927, СТБ 1901 и на колодках импортного производства, соответствующих техническим требованиям изготовителя.

Допускается изготавливать обувь без применения колодок, если заготовка имеет объемную форму с втачной стелькой.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

4.3 Процентное соотношение размеров и полнот должно определяться по согласованию изготовителя с потребителем.

4.4 Обувь должна изготавливаться следующих методов крепления: клеевого, литьевого, строчечно-литьевого, сандаального, сандаально-клеевого, строчечно-прессовой вулканизации и других методов крепления, предусмотренных ГОСТ 23251, обеспечивающих функциональное назначение данного вида обуви.

Допускается изготавливать обувь с формованной подошвой завышенной конструкции, закрывающей тыльную поверхность стопы и пришитую к голенищу ниточным швом.

Не допускается изготавливать зимнюю обувь строчечно-клеевым методом крепления.

4.5 На наружные детали верха обуви должны применяться: кожи по ГОСТ 939, ГОСТ 1838, ГОСТ 3717 и другим ТНПА, ткани для верха обуви по ГОСТ 191 96, текстильные материалы для верха обуви трехслойного дублирования по ТНПА, синтетические и искусственные материалы, фетр, войлок, шерстяные и полушерстяные ткани, текстильные материалы по ТНПА.

4.6 На внутренние детали верха обуви должны применяться:

– для подкладки – кожа по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 и другим ТНПА, кожи искусственные и синтетические, мех натуральный по ГОСТ 4661, полотно ворсовое трикотажное по СТБ 1678, мех искусственный трикотажный по ТНПА, ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196, холстопрошивные обувные полотна для подкладки обуви, ткани типа сукна по ТНПА;

– для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника и подносочника – кожи по ГОСТ 940, ГОСТ 939, ГОСТ 1838 и другим ТНПА, ткани по ГОСТ 19196, искусственные и синтетические кожи по ТНПА;

– для вкладной стельки в зимней и весенне-осенней обуви – мех натуральный по ГОСТ 4661, полотно ворсовое трикотажное по СТБ 1678, мех искусственный трикотажный по ТНПА, холстопрошивное и обувное полотно, войлок, драп, сукно, шерстяные и полушерстяные ткани, нетканые материалы по ТНПА, картон по ГОСТ 9542, кожаный шпальт и спилок кож по ТНПА.

В детской и дошкольной обуви вкладная стелька должна быть из кожи натуральной по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 1838 или ткани по ГОСТ 19196.

4.4 – 4.6 (Измененная редакция, Изм. № 3)

4.7 На промежуточные детали верха обуви должны применяться:

– для межподкладки – ткани обувные по ГОСТ 19196, нетканые материалы и термопластические материалы для межподкладки по ТНПА;

– для боковинок, межподблочников и межподкрючечников – ткани обувные по ГОСТ 19196, текстильные, нетканые материалы по ТНПА;

– для подноски – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065, эластичные и термопластические материалы по ТНПА, для обуви из синтетических и искусственных кож – эластичные и термопластические материалы по ТНПА;

– для задника – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065, эластичные и термопластические материалы по ТНПА, картон по ГОСТ 9542.

4.8 На наружные детали низа обуви должны применяться:

– для подошвы – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, резиновая смесь, поливинилхлорид, полиуретан, каучук, фетр, нетканый иглопробивной материал, термопластический эластомер, войлок по ТНПА;

– для ранта – кожи по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903, искусственные кожи и поливинилхлоридные материалы по ТНПА;

– для каблука – резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, резиновые смеси, синтетические материалы, пластмассы по ТНПА;

– для набойки – резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, синтетические материалы по ТНПА, кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903;

– для накладки – резины с рифленой поверхностью по ТНПА.

4.9 На внутренние детали низа обуви должны применяться:

– для основной стельки – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, картон по ГОСТ 9542, кожаный шпальт и спилок жестких кож, стелечно-целлюлозный материал, стелечные искусственные материалы; для комбинированной стельки – войлок, драп, сукно, нетканые иглопробивные материалы по ТНПА;

– для полустельки взамен основной стельки – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, картон по ГОСТ 9542, кожаный шпальт и спилок жестких кож по ТНПА.

На внутренние детали малодетской и дошкольной обуви должны применяться натуральные материалы: для основной стельки – кожи, для комбинированных стелек – кожи, войлок, драп, сукно и другие текстильные материалы по ТНПА.

(Измененная редакция, Изм. № 3)**4.10** На промежуточные детали низа обуви должны применяться:

– для подложки – кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, войлок, нетканый иглопробивной материал, кожаный шпальт и спилок жестких кож по ТНПА;

– для платформы – кожи по ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542, кожаный шпальт и спилок жестких кож, войлок, нетканый иглопробивной материал, стелечные искусственные материалы по ТНПА;

– для геленка – кожи по ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542, металл, синтетические материалы и пластмассы по ТНПА;

– для полустельки взамен геленка – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, картон по ГОСТ 9542, картон повышенной жесткости по ТНПА;

– для фликов кожаного каблука – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903;

– для жесткого подпяточника – кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, картон по ГОСТ 9542 и ТНПА;

– для мягкого подпяточника – пенополиуретан, текстильные материалы, войлок, ватин и другие мягкие материалы по ТНПА;

– для простилки – отходы кож, кожмехкартон, войлок, текстильные материалы, простилочный картон, береста, шпальт резин, резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой;

– для мягкой прокладки – пенополиуретан комбинированный с кожподкладкой, кожей для верха обуви, шпальт жесткого кожтовара и другие амортизирующие материалы по ТНПА.

4.10.1 Толщины деталей верха обуви должны соответствовать требованиям ГОСТ 30678.**4.10.2** Толщины деталей низа обуви должны соответствовать ТНПА на применяемые материалы.

Толщина задника в детской обуви из натуральной кожи должна соответствовать нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Половозрастная группа обуви	Толщина, мм
Малодетская	2,0 – 2,3
Дошкольная	2,3 – 2,6
Девичья, школьная	2,5 – 2,8
Мальчишковая	2,7 – 3,0

4.10.1, 4.10.2 (Измененная редакция, Изм. № 3)

4.11 Допускается для изготовления обуви применять другие сырье, материалы и полуфабрикаты, обеспечивающие соответствие обуви требованиям настоящего стандарта.

4.12 Нормы прочности крепления деталей обуви – по ГОСТ 21463.

Прочность крепления формованной подошвы завышенной конструкции, пришитой к голенищу ниточным швом, должна составлять не менее 50 Н/см.

(Измененная редакция, Изм. № 3)**4.13** Величины деформаций подноски и задника обуви – по ГОСТ 21463.

4.14 Нормы гибкости обуви – по ГОСТ 14226, таблица 1. Нормы гибкости детской обуви должны быть на 1 Н ниже норм ГОСТ 14226.

Гибкость обуви с применением формованной подошвы завышенной конструкции, пришитой к голенищу ниточным швом, должна составлять не более 145 Н.

4.15 Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталоны, умноженной на коэффициент 1,08.

4.14, 4.15 (Измененная редакция, Изм. № 3)

4.16 Обувь должна изготавливаться с мягкой (амортизирующей) прокладкой по всей опорной поверхности стельки и верхнему краю берцов в туфлях и полуботинках.

4.17 Допускается изготавливать обувь без подносков при применении настрочных деталей верха в носочной части, в обуви из текстильных материалов двух-, трехслойной структуры и кожи, дублированной тканями.

4.18 Допускается изготавливать без подносков и задников обувь литьевого метода крепления, конструкция подошвы которой предусматривает напльвы, перекрывающие носочную и пяточную часть, а также при применении формованной подошвы завышенной конструкции, пришитой к голенищу ниточным швом.

Не допускаются отклонения от утвержденных образцов-эталоны по моделям, фасонам колодки и каблука, материалам и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по качеству технологической отделки верха и низа, маркировке.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

4.19 Определение сортности обуви – по ГОСТ 28371 для повседневной и детской обуви.

4.20 Маркировка и упаковка обуви – по ГОСТ 7296 и СТБ 1400.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

5 Требования безопасности

5.1 Для изготовления обуви должны применяться сырье и материалы, соответствующие требованиям ТНПА или техническим требованиям изготовителя и разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь для этих целей.

5.2 По показателям гигиенической безопасности детская обувь должна соответствовать требованиям [1].

5.3 Допустимый уровень напряженности электростатического поля на поверхности обуви не должен превышать 15 кВ/м в соответствии с [2].

5.4 Устройство и санитарное состояние производственных помещений, организация технологического процесса, требования к производственному оборудованию должны соответствовать требованиям санитарных норм, правил и гигиенических нормативов в соответствии с [3] и [4].

5.5 Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воздухе производственных помещений должны соответствовать ГОСТ 12.1.005 и [5].

5.6 Для визуального обозначения человека в лучах направленного света в качестве отделочных сигнальных элементов в обуви могут быть использованы световозвращающие элементы. Материалы для изготовления световозвращающих элементов должны соответствовать СТБ 1516.

Раздел 5 (Измененная редакция, Изм. № 3)

6 Правила приемки

Правила приемки – по ГОСТ 9289.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор проб для лабораторных испытаний – по ГОСТ 9289.

7.2 Определение линейных размеров – по СТБ 1142.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

7.3 Определение прочности швов заготовки – по ГОСТ 9290.

7.4 Определение общей и остаточной деформации подноски и задника – по ГОСТ 9135.

7.5 Определение прочности крепления детали низа – по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

7.6 Определение прочности крепления каблука – по ГОСТ 9136.

7.7 Определение гибкости – по ГОСТ 9718.

7.8 Определение массы – по ГОСТ 28735.

7.9 Определение уровня напряженности электростатического поля – по [6], при получении документов, удостоверяющих безопасность продукции, но не реже одного раза в три года.

7.10 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны – по [7].

7.9, 7.10 (Измененная редакция, Изм. № 3)

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение – по ГОСТ 7296.

9 Указания по эксплуатации

При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать обувь по размеру стопы, стопа в обуви не должна быть сжатой;
- ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре.

Нельзя сушить обувь на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления, печах и т. д.):

- чистку обуви из лицевых хромовых кож производить с применением обувного крема, велюра – специальной резиновой щеткой или специальным препаратом («Велюр», «Замвел»);
- чистку обуви из синтетических и искусственных кож – путем протирания мягкой влажной тканью;
- избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении указаний по эксплуатации, транспортированию.

10.2 Гарантийный срок носки обуви устанавливает изготовитель, но не менее 30 дн с даты продажи через розничную сеть или начала сезона.

10.1, 10.2 (Измененная редакция, Изм. № 3)

Библиография

- [1] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 2.4.7.16-4-2006 Гигиенические требования безопасности к детской одежде и обуви
- [2] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 9-29-95 (Р.Ф.№ 2.1.8.042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях
- [3] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы
Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию
- [4] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 11-45-96 Санитарные правила для обувных предприятий
- [5] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы
Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ
Утвержден постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31.12.2008 № 240
- [6] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 9-29.7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля
- [7] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий, санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь
Утвержден главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь и согласован с Госстандартом Республики Беларусь 10.09.2002

Библиография (Введена дополнительно, Изм. № 3)

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 06.06.2011. Подписано в печать 13.06.2011. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,27 Уч.- изд. л. 0,50 Тираж 20 экз. Заказ 1118

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.