

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
К И Е В С К И Й Ф И Л И А Л
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{82/12}
Заказ № 5966 Инв. № 9017/7 Тираж 400
Сдано в печать 13/9 1985 Цена 3.88

Лист	Наименование	Стр.
1	Общие данные	3
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	4
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	5
4	Фундамент под оборудование Фом1. План на отм. 0.000. Сечения 1-1 ÷ 6-6	6
5	Фундамент под оборудование Фом1. Армирование стен. Сечения 7-7 ÷ 12-12	7
6	Фундамент под оборудование Фом2	8
7	Фундамент под оборудование Фом3	9
8	Фундамент под оборудование Фом4	10
9	Фундамент под оборудование Фом5	11
10	Фундаменты под оборудование Фом4, Фом5. Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификация	12
11	Фрагмент 1. Спецификация	13
12	Фрагменты 2 и 3	14
13	Фрагменты 1; 2; 3. Сечения 1-1 ÷ 12-12. Узлы 2 и 3	15
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование Фом6 ÷ Фом9. Сечения 1-1 ÷ 5-5	16
15	Схема расположения плит днища	17
16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	18

Лист	Наименование	Стр.
17	Схема расположения плит перекрытия	19
18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	20
19	Схема расположения камер. Фрагмент 1. Сечения 1-1 ÷ 3-3	21
20	Схема расположения камер. Фрагмент 2. Сечения 5-5 ÷ 8-8	22
21	Схема расположения камер. Фрагмент 3. Сечения 4-4; 9-9; 10-10	23
22	Схема расположения камер. Фрагмент 4. Сечения 11-11. Узел 1	24
23	Сечения 1-1; 1А-1А	25
24	Сечения 2-2; 3-3	26
25	Сечения 4-4; 5-5	27
26	Сечения 6-6; 7-7	28
27	Монолитные участки Ум1; Ум2	29
28	Монолитные участки Ум3; Ум4	30
29	Монолитные участки Ум5 ÷ Ум7	31
30	Монолитный участок Ум8	32
31	Монолитные участки Ум9; 12; 13; 16	33
32	Монолитные участки Ум10; Ум11	34
33	Монолитные участки Ум14; Ум15	35

Лист	Наименование	Стр.
34	Монолитные участки Ум17 Ум18	36
35	Монолитные участки Ум19 ÷ Ум24	37
36	Монолитные участки Ум25 ÷ Ум38	38
37	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум1 ÷ Ум8	39
38	Спецификация монолитных участков Ум9 ÷ Ум16	40
39	Спецификация монолитных участков Ум17 ÷ Ум28	41
40	Спецификация монолитных участков Ум29 ÷ Ум38	42
41	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум1 ÷ Ум38	43
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
1	Общие данные (начало)	44
2	Общие данные (окончание)	45
3	Схема расположения корбов. Сечения 1-1 ÷ 4-4	46
4	Схема расположения корбов. Сечения 5-5 ÷ 9-9	47
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1 ÷ 4	48
6	Схема расположения ограждений фундаментов Фом4, Фом5. Схема расположения лестниц и ограждений камер	49

Альбом VI
ТП 409-010-50.85

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17.	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	
4	Фундамент под оборудование Фом 1. План на отм. 0.000 сечения 1-1 ÷ 6-6	
5	Фундамент под оборудование Фом 1. Армирование стей. сечения 1-1 ÷ 12-12	
6	Фундамент под оборудование Фом 2.	
7	Фундамент под оборудование Фом 3	
8	Фундамент под оборудование Фом 4.	
9	Фундамент под оборудование Фом 5	
10	Фундаменты под оборудования Фом 4. Фом 5. сечения 1-1 ÷ 3-3.	
11	Фрагмент 1, спецификация.	
12	Фрагменты 2 и 3	
13	Фрагменты 1; 2; 3. сечения 1-1 ÷ 12-12 узлы 2 и 3.	
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование. Фом 6 ÷ Фом 9. сечения 1-1 ÷ 5-5.	
15	Схема расположения плит днища	
16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	
17	Схема расположения плит перекрытия	
18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	
19	Схема расположения камер. Фрагмент 1 сечения 1-1 ÷ 3-3.	
20	Схема расположения камер. Фрагмент 2 сечения 5-5 ÷ 8-8	
21	Схема расположения камер. Фрагмент 3. сечения 4-4	
22	Схема расположения камер. Фрагмент 4 сечение 11-11. Узел 1.	
23	Сечения 1-1; 1А-1А	
24	Сечения 2-2; 3-3	
25	Сечения 4-4; 5-5	
26	Сечения 6-6; 7-7	
27	Монолитные участки Ум 1; Ум 2	
28	Монолитные участки Ум 3; Ум 4.	
29	Монолитные участки Ум 5; Ум 7	
30	Монолитный участок Ум 8	
31	Монолитные участки Ум 9; Ум 12; Ум 13; Ум 16	
32	Монолитные участки Ум 10; Ум 11	
33	Монолитные участки Ум 14; Ум 15.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Душ* /Иванова/

Лист	Наименование	Примечание
34	Монолитные участки Ум 17. Ум 18	
35	Монолитные участки Ум 19 ÷ Ум 24	
36	Монолитные участки Ум 25 ÷ Ум 38	
37	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум 1 ÷ Ум 8.	
38	Спецификация монолитных участков Ум 9 ÷ Ум 16	
39	Спецификация монолитных участков Ум 17 ÷ Ум 28	
40	Спецификация монолитных участков Ум 29 ÷ Ум 38	
41	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 38.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006-3. вып. I-1; II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей	
3.006-2. вып. I-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.141-9 вып. 9	Легкобетонные панели с круглыми лотками длиной 448, 418, 388, 358, 328, 298, 268, 238 см. шириной 99 см. армированные сетками с рабочей арматурой из стали классов Аш, В-1	
1.400-15. вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
2.430-3. вып. 2	Арматурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 23279 - 78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
ГОСТ 8478 - 81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
ГОСТ 1173 - 54*	Рельсы железнодорожные типа Р43 для путей промышленного транспорта	
ГОСТ 13579 - 78	Блоки бетонные для стен подвала.	
	Прилагаемые документы	
КЖИ-	Строительные изделия	
КЖВМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков	
17	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
18	Спецификация к схеме расположения камер	
26	Спецификация к схеме расположения стеновых блоков	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-м ³	Примечание
1	Плиты днища		79.36	
2	Стеновые блоки		232.78	
3	Блоки бетонные		101.1	
4	Плиты перекрытия		100.6	
5	Плиты каналов		17.64	

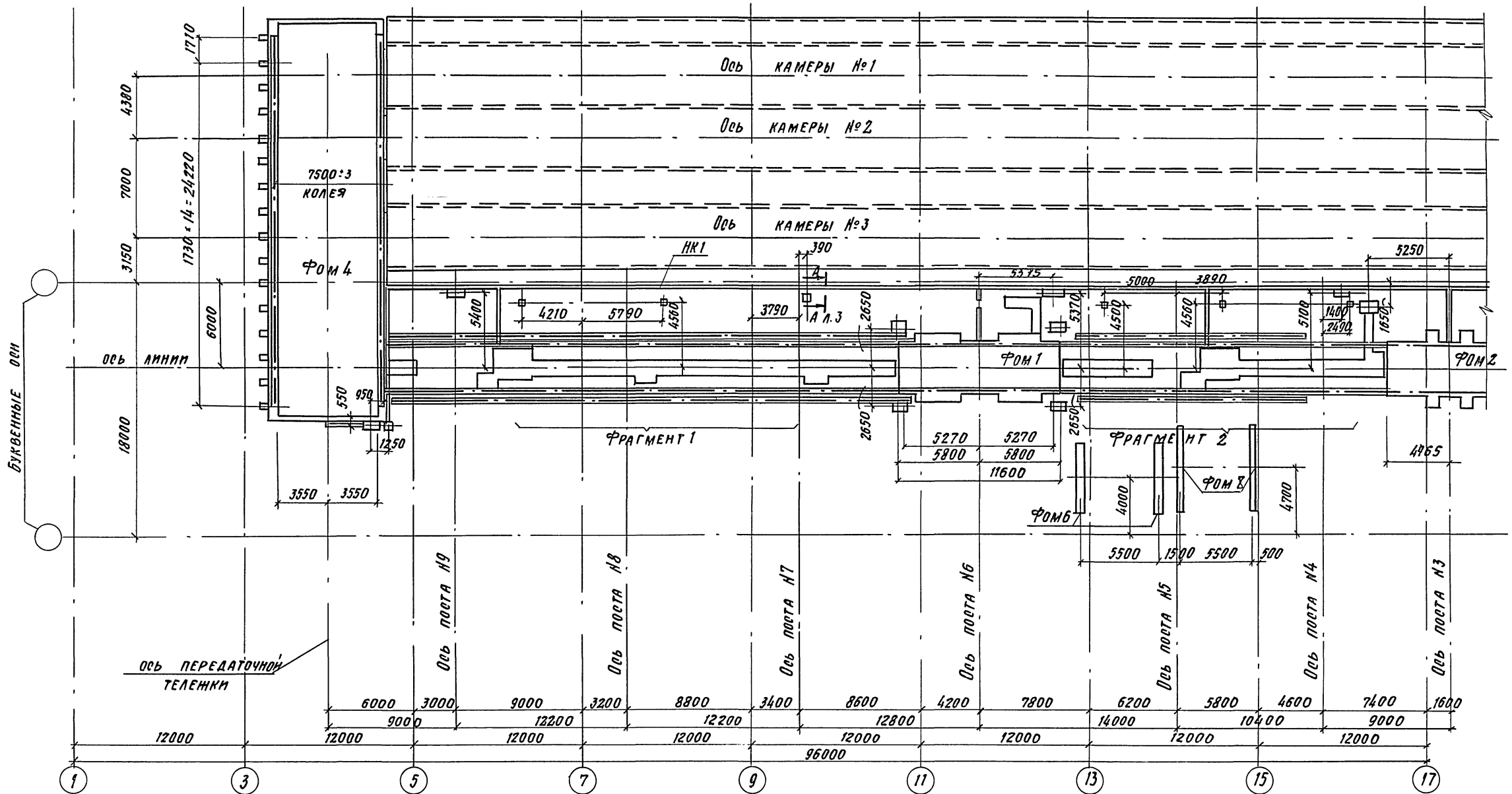
- Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института «Гипростромаш».
- При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
 - Грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$; $\psi = 28^\circ$; $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$.
 - Грунтовые воды отсутствуют.
 - Сейсмичность района не более 6 баллов.
 - Расчетная зимняя температура $= 30^\circ\text{C}$.
 - Нормативная снеговая нагрузка $= 100 \text{ кгс/м}^2$.
 - За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .
 - Железобетонные фундаменты выполнять по бетонной подготовке М50 $\rho = 100 \text{ мм}$, а бетонные фундаменты и каналы выполнять по подготовке и из щебня, утрамбованного в грунт.
 - В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски, обернутые толем, толщиной 30 мм.
 - Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование выполнять по получению оборудования.
 - Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М150 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
 - Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80 и указанным пояснительной записки серии 3.006-3 вып. I.
 - Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-76.
 - Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
 - Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляной битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях покрытие пентафталевыми эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
 - Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
 - Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделывать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3.006-3 вып. I л. 28.
 - Обратную засыпку лазах котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$.
 - Все бетонные каналы выполнять из бетона марки М100.
 - Все сварные швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.
 - Сборные железобетонные лотки укладывать на песчаную подготовку $\phi = 100 \text{ мм}$.
 - Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-1 - марки ВСт3сп2; класса А-III - марки 25Г2С.

3
9017/7

		ПРИВЯЗАН			
инв.№	ГНП	Иванова	Душ	ТП 409-010-50.85	
Нач.отд.	Рыбкина	Душ	Душ	КЖ	
гл. спец.	Крутовской	Душ	Душ	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м.	
рук. гр.	Кривева	Душ	Душ	Вариант Б	
ст. инж.	Рашевский	Душ	Душ	Стандарт Лист Листов	
Инж.	Кадыкова	Душ	Душ	Р 1 41	
Исполн.	Зячарова	Душ	Душ	Общие данные	
Пров.	Рашевский	Душ	Душ	Госстрой СССР	
И.Конт.	Крутовской	Душ	Душ	Проектный институт № 2	
				г. Москва	

Копировал: Стелынец

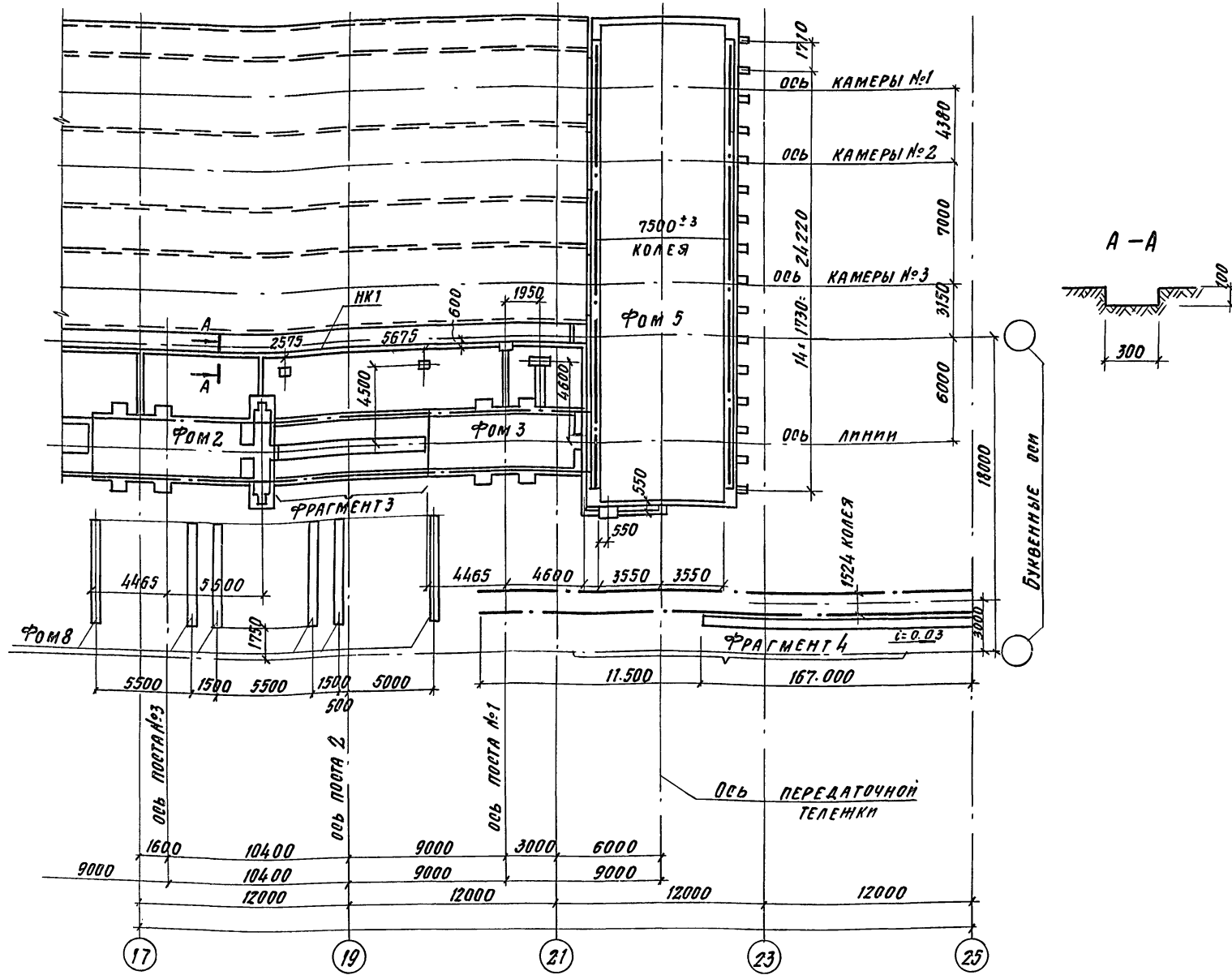
Формат



Лист № 1 из 10
Лист № 1 из 10
Лист № 1 из 10

4
9917/7

ТИП	ИВАНОВА	Душ	ТП 409-010-50.85	КЖ
НАЧ. ОТА	РЫБИНА	Лин	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
Гл. ОПЕЦ	КРУТОВОК	Лин	ВАРИАНТ Б	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Лин	Страна	Лист
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКАЯ	Лин	Р	2
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Лин	ОДЕЛА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1:17	
ПРОВ.	РАШЕВСКАЯ	Лин	госстроя СССР	
И. КОНТ.	КРУТОВОК	Лин	ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2	
			г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН			КОПИРОВАНА	
ИВ. №			ФОРМАТ	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
ФОРМ 1	Л. 4,5	ФОРМ 1	1		
ФОРМ 2	Л. 6	ФОРМ 2	1		
ФОРМ 3	Л. 7	ФОРМ 3	1		
ФОРМ 4	Л. 8	ФОРМ 4	1		
ФОРМ 5	Л. 9	ФОРМ 5	1		
ФОРМ 6	Л. 14	ФОРМ 6	2		
ФОРМ 7	Л. 14	ФОРМ 7	2		
ФОРМ 8	Л. 14	ФОРМ 8	6		
	Л. 11	ФРАГМЕНТ 1	1		
	Л. 12,13	ФРАГМЕНТ 2	1		
	Л. 12,13	ФРАГМЕНТ 3	1		
	Л. 14	ФРАГМЕНТ 4	1		
КАНАЛЫ					
НК1	Л. 2,3	НК1	1		

В фундаментах оборудования на листах КЖ-2 ÷ КЖ-15 предусматривается подливка из цементнопесчаного раствора составом 1:2, которая выполняется при монтаже оборудования.

В местах, где оборудование крепится к закладным элементам, предусматриваются рихтовочные стальные прокладки из расчета установки нпза оборудования на отм. - 1.000

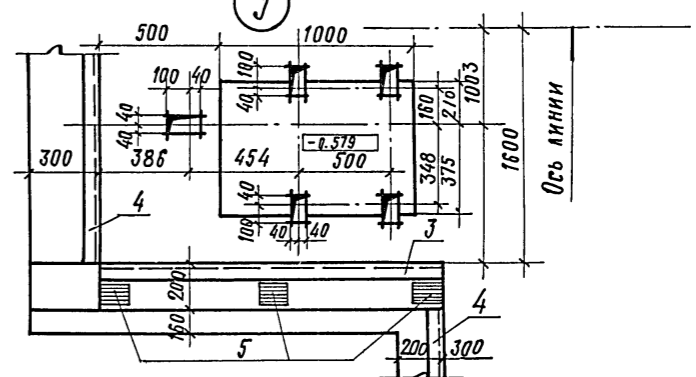
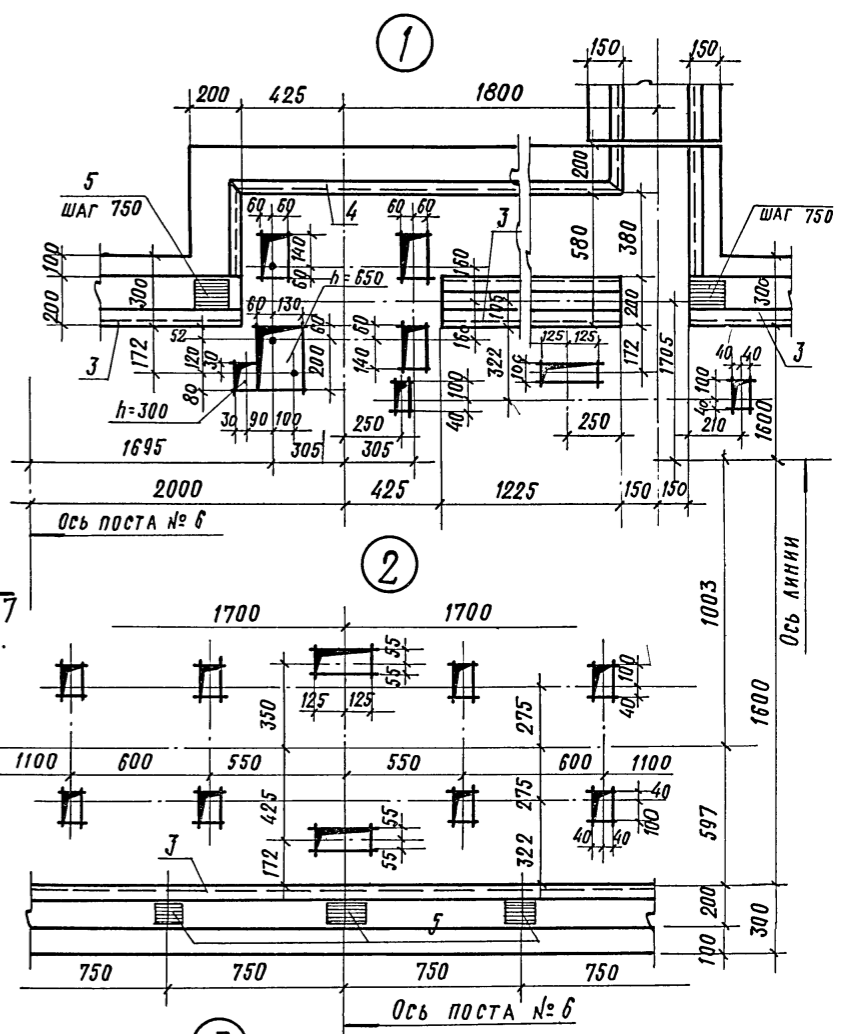
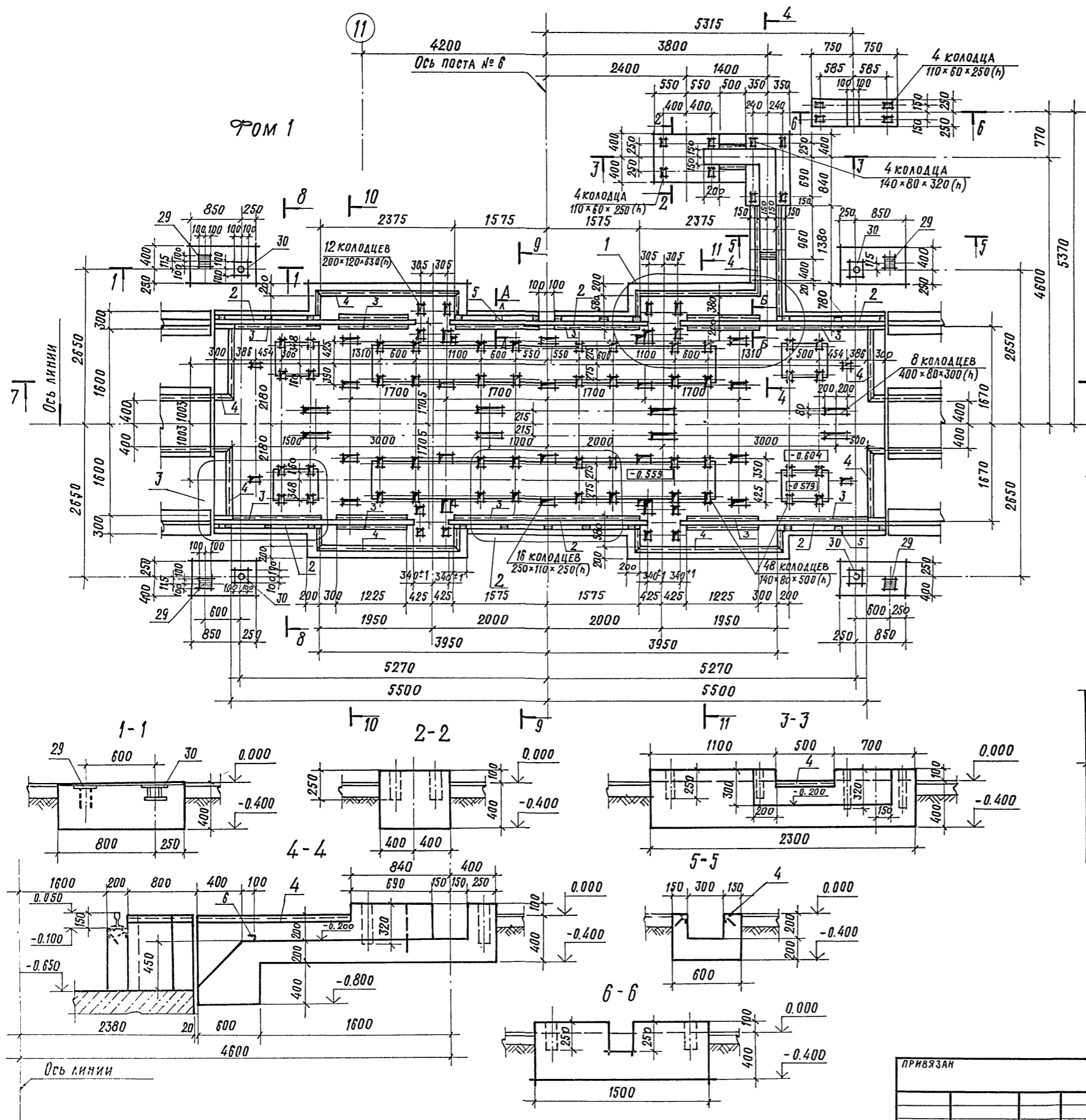
ДИП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.
П.ОПЕЦ.	КРУТОВКОП	В.И.
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	В.И.
СТ.ИНЖ.	РАЩЕВНИК	В.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.
ПРОВ.	РАЩЕВНИК	В.И.
Н.КОНТ.	КРУТОВКОП	В.И.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 409-010-50.85		КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М			
ВАРИАНТ Б		СТАДИЯ	Лист 3
		Р	3
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 17-25		ГОССТРОЙ ССРП ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

КОПАРОВА А.И. ФОРМАТ

Изм. Исход. Подп. Г. А. Г. А. В. И. М. А. С. К. Ж.



6
9017/7

ГИП	ИВАНОВА	Сухина
Нач. отд.	РЫБКИНА	Васильев
Л. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Васильев
Рук. гр.	БУРЗИН	Васильев
Ст. инж.	КОЛЯДИНА	Васильев
Инж.	АЙЗЕНШТАТ	Васильев
Провер.	КОЛЯДИНА	Васильев
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Васильев

ТН 409-010-50.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

ВАРИАНТ Б

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6

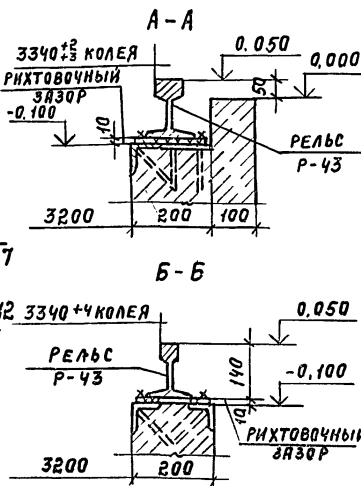
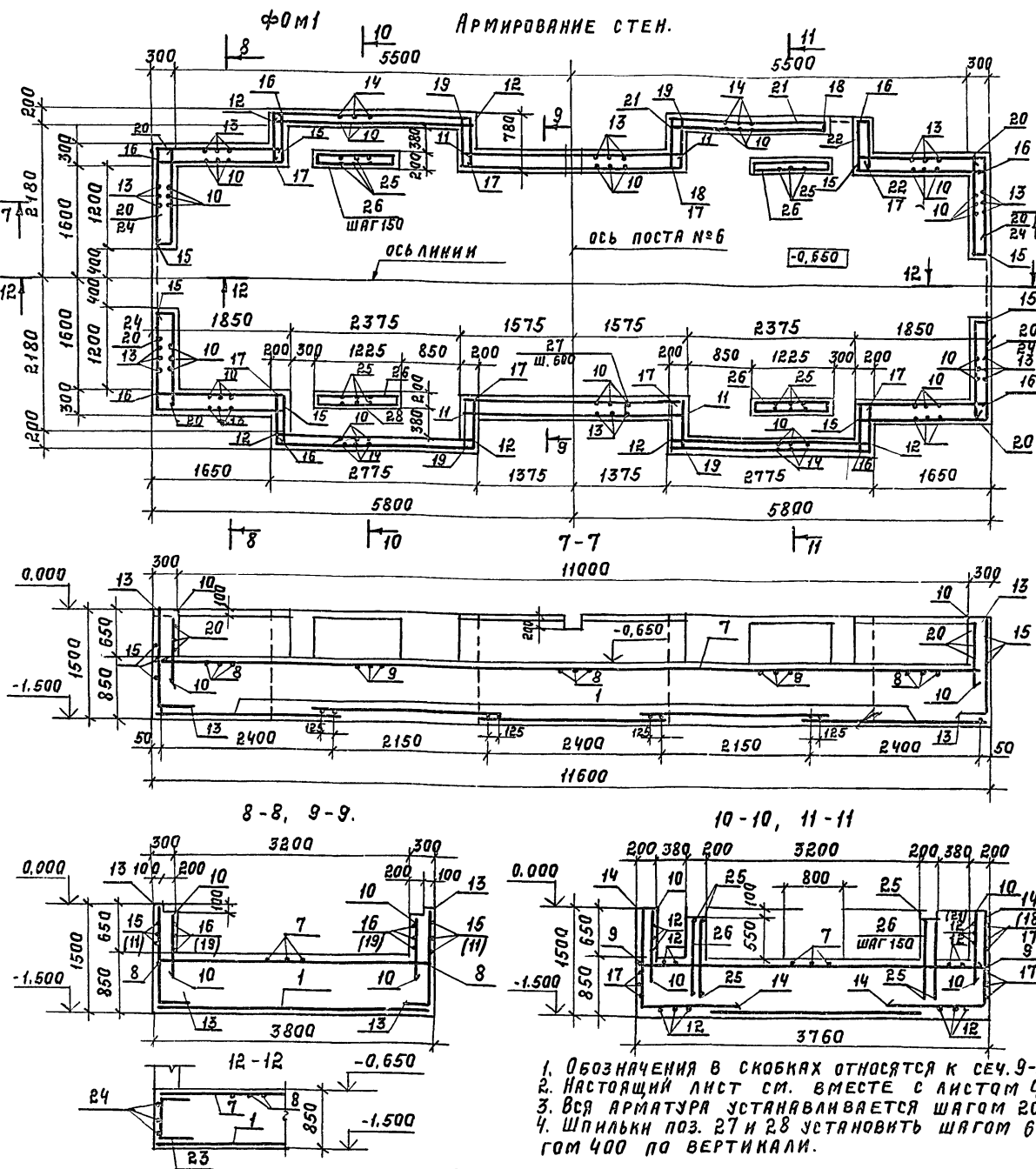
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	

ГОСТРОЙ ССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ГОРМАТ

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Поз	ЭСКИЗ
13	300 1400
14	900 1400
15	1780 1420
16	700 1680
17	700 2700
18	700 3080
20	1400 230
21	2200 130
22	700 130
23	300 750
26	150 1170
27	230
28	130

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М1.

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Ф0М1		
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	ГОСТ 23279-78 СЕТКА 1200-2000x450x3500-30/50	5	
2	ГОСТ 7173-54* РЕЛЬС Р-43	214	М
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
3	1.400-15. В.1. 520-01	223	М
4	1.400-15. В.1. 550-04	215	М
5	1.400-15. В.1. 120-06	23	
6	L50x5 ГОСТ 8509-72 C=500	1	1,9 кг.
29	1.400-15. В.1. 130-08	4	
30	КЖИ-10	4	4,0 кг.
	ДЕТАЛИ		
	Ф12А-III ГОСТ 5781-82		
7	C=11500	17	10,2 кг
8	C=3500	37	3,1 кг
9	C=4700	26	4,2 кг
10	C=1000	154	0,9 кг
11	C=3080	16	2,8 кг
12	C=2700	40	2,4 кг
13*	C=1700	96	1,5 кг
14*	C=2300	57	2,0 кг
15*	C=3200	32	2,8 кг
16*	C=2380	12	2,1 кг
17*	C=4100	27	3,6 кг
18*	C=2900	4	2,6 кг
19*	C=4480	6	4,0 кг
20*	C=1830	12	1,6 кг
21*	C=2530	3	2,2 кг
22*	C=1030	4	0,9 кг
23*	C=1350	8	1,6 кг
24	C=1200	6	1,1 кг
25	Ф20АIII ГОСТ 5781-82 C=1100	56	2,7 кг
26	Ф8АII ГОСТ 5781-82 C=2840	24	1,0 кг
	Ф6АII ГОСТ 5781-82		
27*	C=380	54	0,1 кг
28*	C=280	45	0,1 кг
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ 150		55,2 м³
	БЕТОН МАРКИ 100		2,69 м³

1. Обозначения в скобках относятся к сеч. 9-9 и 11-11.
2. Настоящий лист см. вместе с листом 4.
3. Вся арматура устанавливается шагом 200 кроме оговоренной особо.
4. Шпильки поз. 27 и 28 установить шагом 600 по горизонтали и шагом 400 по вертикали.

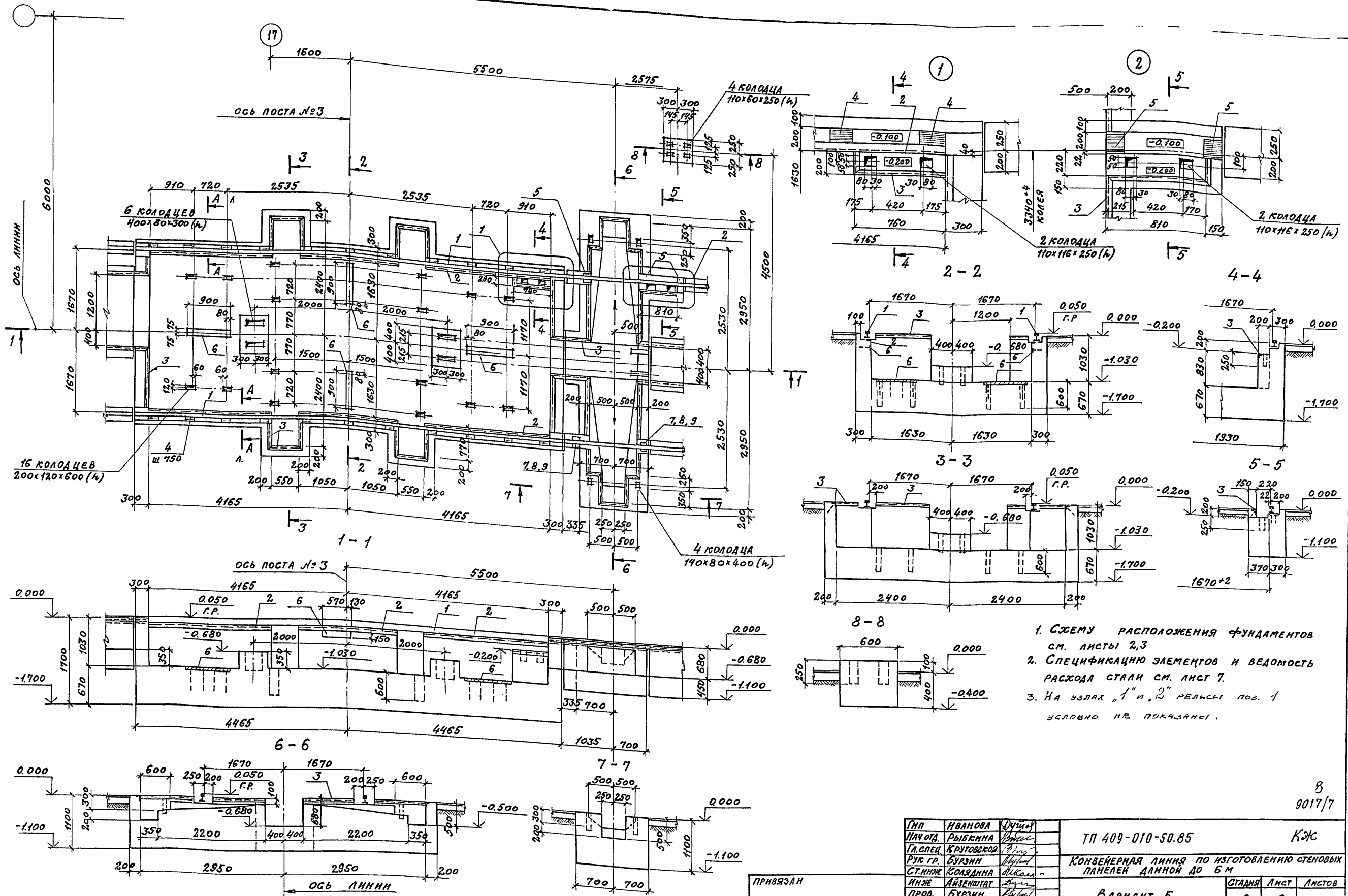
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход									
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I		А-III		Итого		А-III		ПРОКАТ МАРКИ		Итого											
Ф0М1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-72*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-72*	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 7173-54*	ГОСТ 7173-54*	32.260									
	φ6	φ8	φ12	φ20	φ8	φ12	Л505	Л75x6	Б-6	Б-8	Р-43	Р-43										
	10,0	24,0	34,0	1733,0	152,0	1885,0	1919,0	26,0	4,0	30,0	83,0	154,0	237,0	20,0	20,0	40,0	4,0	4,0	996,0	996,0	1307,0	32.260

* поз. 13, 23, 26, 27, 28 см. ведомость деталей на этом листе.

Гип ИВАНОВА
Нач. отд. РЫБИКИНА
Т. П. 409-010-50.85 КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.
Вариант Б.
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М1. АРМИРОВАНИЕ СТЕН. СЕЧЕНИЯ 1-7 ÷ 12-12.
КОПИР. Шелест.

СТАДИЯ Лист Листов
Р 5
ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ПГЗ
Г. МОСКВА.
ФОРМАТ



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ см. листы 2,3
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ см. лист 7.
3. НА УСЛАХ "1" И "2" РЕЛЬСЫ ПОЗ. 1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

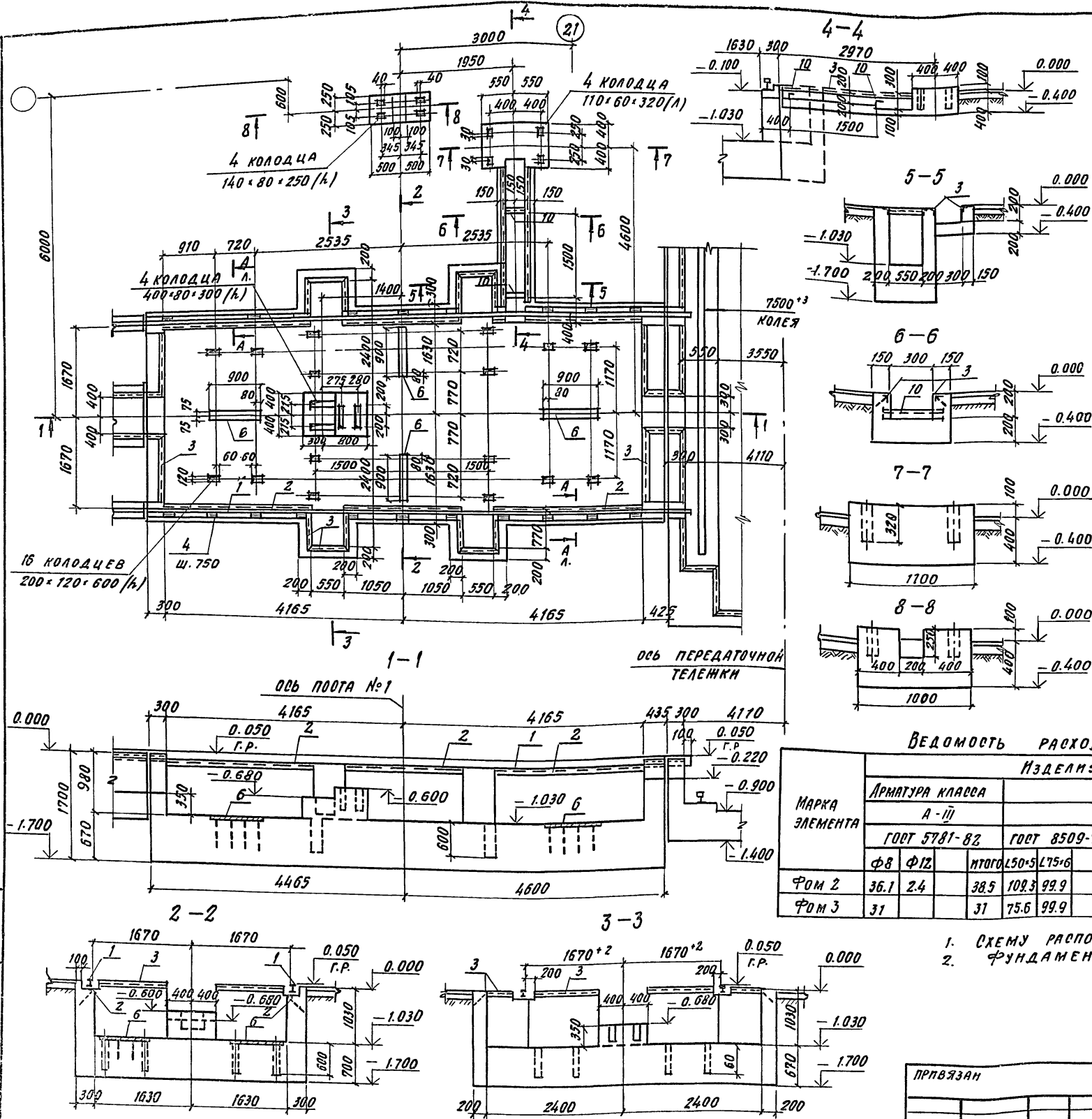
8
9017/7

ИП	ИВАНОВА	Думи		Т. П 409-010-50.85	КЖ		
НАЧ. ОП.	РЫЖИНА	Васи					
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Васи					
РУК. ГР.	БУРЗИН	Васи					
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДАН	Мико					
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Васи		Вариант Б	Станция	Лист	Листов
Пров.	БУРЗИН	Васи					
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Васи					
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ				ГОССТРОЙ СССР			
Ф.ОМ 2				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			
				Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Альбом № 17
ТП 409-010-50.85



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОРМ 2 И ФОРМ 3

ФОРМА	ЗНАЧ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФОРМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	22.1	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.В.1.520-01	МН 518	14.5	м
		3	1.400-15.В.1.550-04	МН 553	29.0	м
		4	1.400-15.В.1.120-06	МН 106-1	22	
		5	1.400-15.В.1.130-08	МН 118-3	3	
		6	1.400-15.В.1.140-06	МН 128-1	5.0	м
		7	КМН-9	МН 9	2	5.3 кг
		8	КМН-8	МС 1	4	0.9 кг
		9	КМН-8	МС 2	4	0.6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		38.0 м ³
				ФОРМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18.2	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.В.1.520-01	МН 518	14.5	м
		3	1.400-15.В.1.550-04	МН 553	18.5	м
		4	1.400-15.В.1.120-06	МН 106-1	22	
		6	1.400-15.В.1.140-06	МН 128-1	3.6	м
		10		150x5 ГОСТ 8509-72 В-500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		3.40 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ													
			ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*			ГОСТ 7798-70*				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 15903-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*		ГОСТ 7798-70*							
ФОРМ 2	Ф8	Ф12	ИТОГО	150x5	175x6	ИТОГО	Ø-6	Ø-10	Ø-16	ИТОГО	РЕЛЬС Р-43	ИТОГО	БЕТА М20x40	ИТОГО		
ФОРМ 2	36.1	2.4	38.5	109.3	99.9	209.2	50.9	50.9	9.4	3.6	13	987.9	987.9	1.2	1.2	1300.8
ФОРМ 3	31		31	75.6	99.9	173.5	4.1	4.1				813.5	813.5			1059

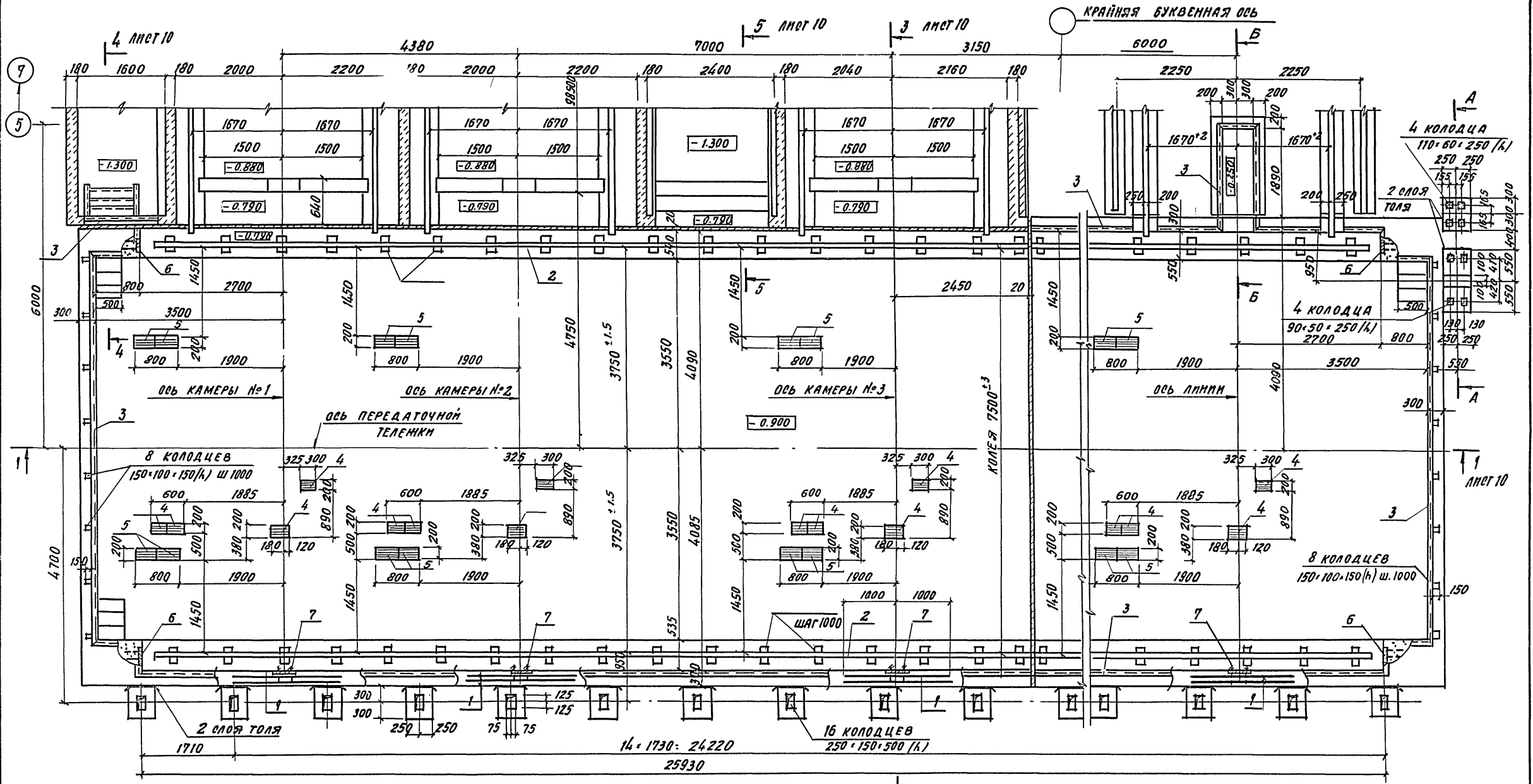
- СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТЫ 2, 3
- ФУНДАМЕНТ ФОРМ 2 СМ. ЛИСТ 6

9
9017/7

ГМП ПЯНОВА	ВУЧ. РЫБКИНА	ВУЧ. ПУШКИН	ВУЧ. КРУТОВСКАЯ	ВУЧ. БУРЯКИН	ВУЧ. КУЛЯДЕНКО	ВУЧ. АИЗЕНШТА	ВУЧ. БУРЯКИН	ВУЧ. П. КАНТ. КРУТОВСКАЯ
ТП 409-010-50.85								КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ПЕРГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 м								Вариант Б
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ 3								Р 7
ГОССТРОЙ СССР								ПРОЕКТИРНИКОВЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА

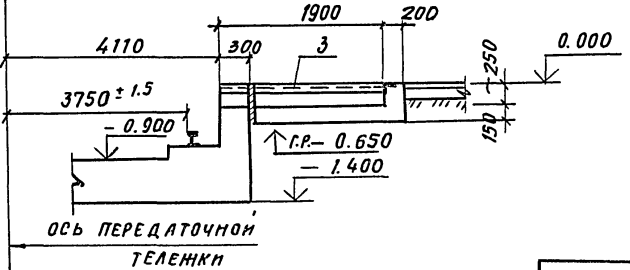
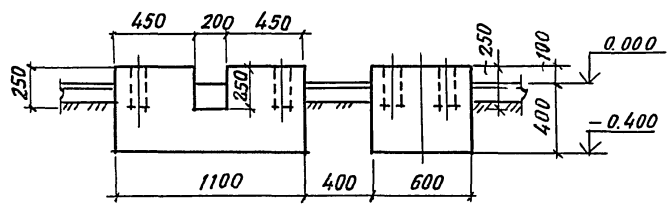
Копировала В.А.

ФОРМАТ



А-А

Б-Б



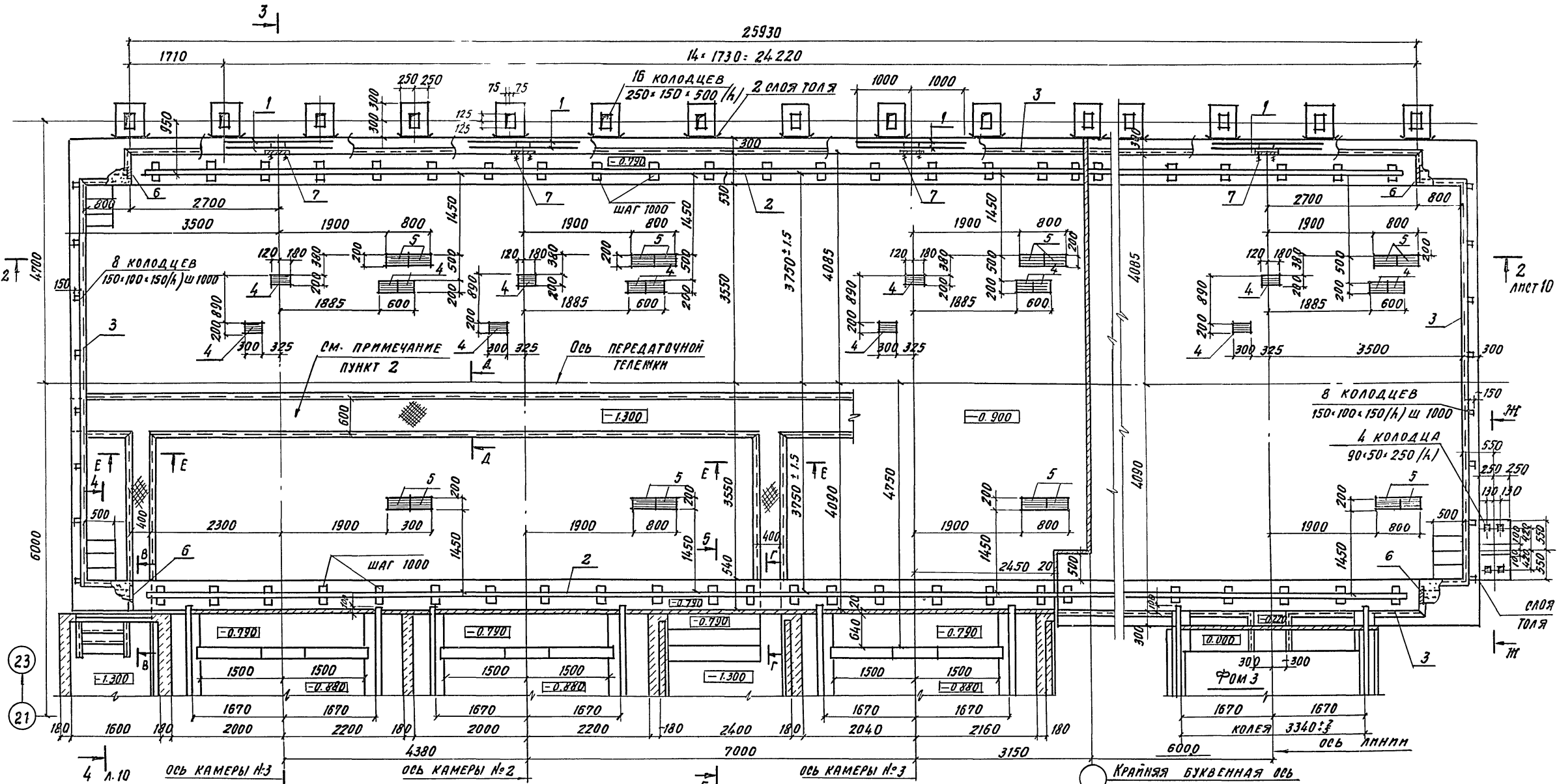
СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ см. лист 10

40
9017/7

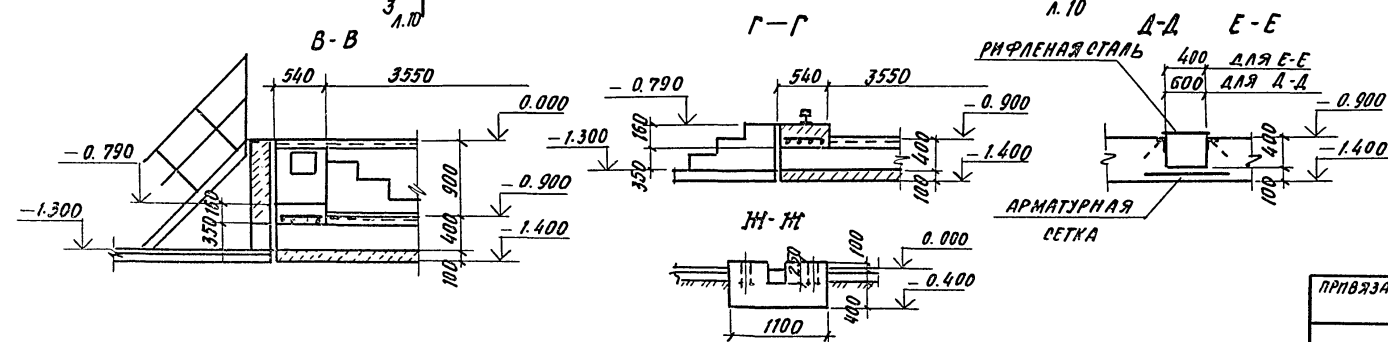
ГМП	ИВАНОВА	Инж.		ТП 409-010-50.85	КЖ
Нач. отд.	РЫБИНА	Инж.			
Л. спец.	КРУТОВСКИЙ	Инж.		Конвейерная линия, по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	Страна
Рук. гр.	БУРЯН	Инж.			
Вр. инж.	КОЛЯДИНА	Инж.		Листов	8
Инж.	ВЯЗЕНШТАЙН	Инж.		Вариант Б	Р
Пров.	БУРЯН	Инж.			
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Инж.		Фундамент под оборудование 70м 4	госстрон СССР Проектный институт №2 г. Москва
Привязан					
Инв. №					

Копирован Автограф

Формат



1. Спецификацию и расход стали см. лист 10
2. Расположение канала для теплотрассы и дополнительный расход материалов определяется при привязке проекта.

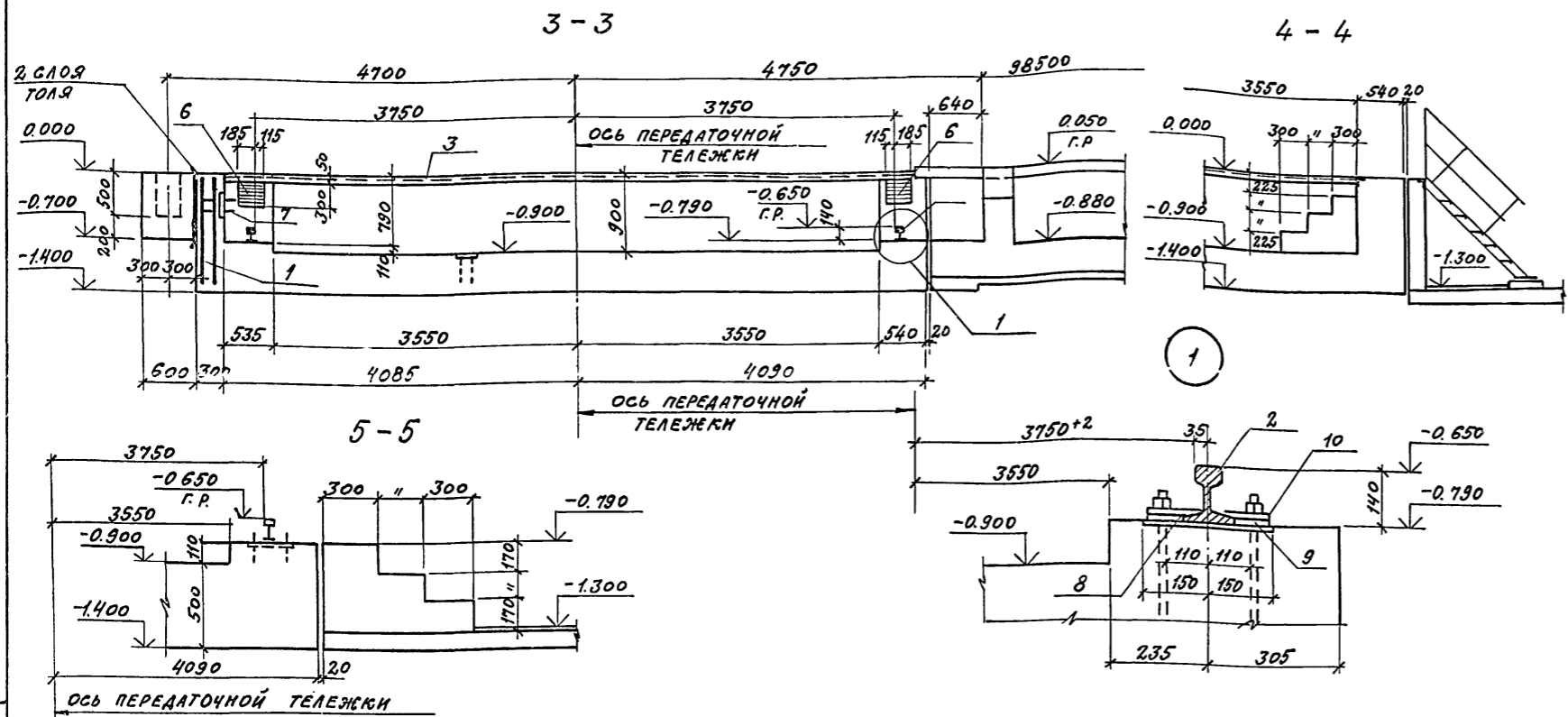
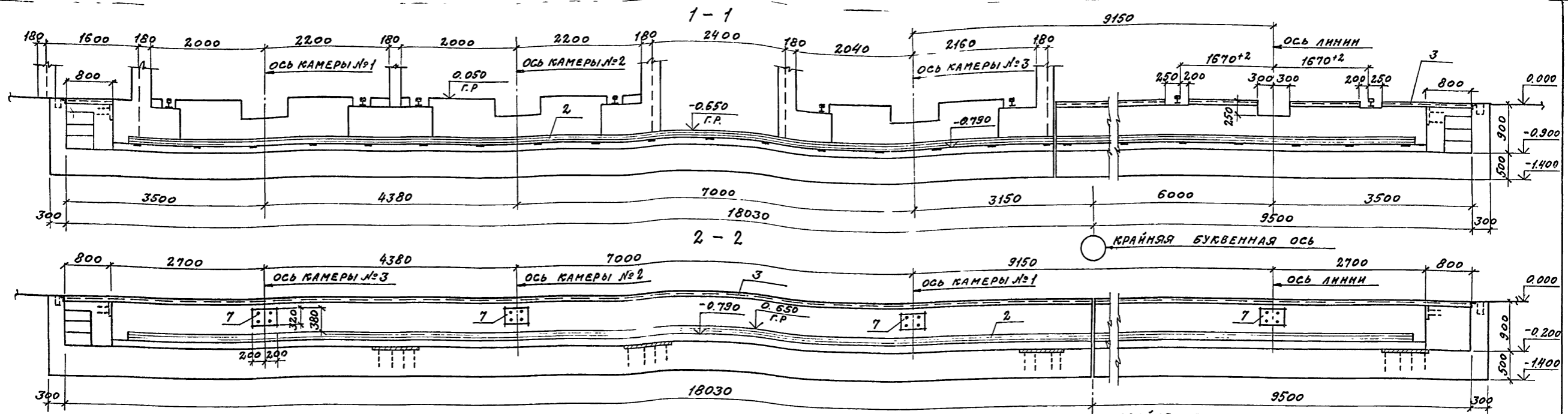


ГНП	ИВАНОВА	Диз.		ТП 409-010-50.85	КЖ
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	Пр.			
Гл. ОПЕЧ.	КРУТОВИКО	Пр.		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
Рук. гр.	БУРЭНН	Пр.			
Ст. инж.	КОЛЯДИНА	Пр.			
Плнш.	АНДРЕШТАТ	Пр.		ВАРИАНТ Б	Стая Лист Листов
Проект.	БУРЭНН	Пр.		Фундамент под оборудование Ф0М 5	Р 9
И-контр.	КРУТОВИКО	Пр.			госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Копировал

ФОРМАТ

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 4 И ФОМ 5

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------|------|------|-----------------------|--|--------|------------|
| ФОМ 4 И ФОМ 5 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| | 1 | | ГОСТ 8478-81 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 1200x1200x150-1350x2000 | 8 | 19,1 кг |
| | 2 | | ГОСТ 7173-54* | РЕЛЬС Р-43 | 51 | м |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | |
| | 3 | | 1.400-15. В.1. 550-04 | МН 553 | 696 | 56,7 м |
| | 4 | | 1.400-15. В.1. 130-07 | МН 118-2 | 16 | |
| | 5 | | 1.400-15. В.1. 150-43 | МН 140-2 | 16 | |
| | 6 | | 1.400-15 В.1. 160-25 | МН 150-2 | 4 | |
| | 7 | | КЖН-11 | МНЗ | 4 | 12,64 кг |
| | 8 | | КЖН-9 | МН1 | 54 | 5,3 кг |
| | 9 | | КЖН-8 | МС2 | 108 | 0,6 кг |
| | 10 | | КЖН-8 | МС1 | 108 | 0,9 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 150 | 151,93 | 150,95 м³ |

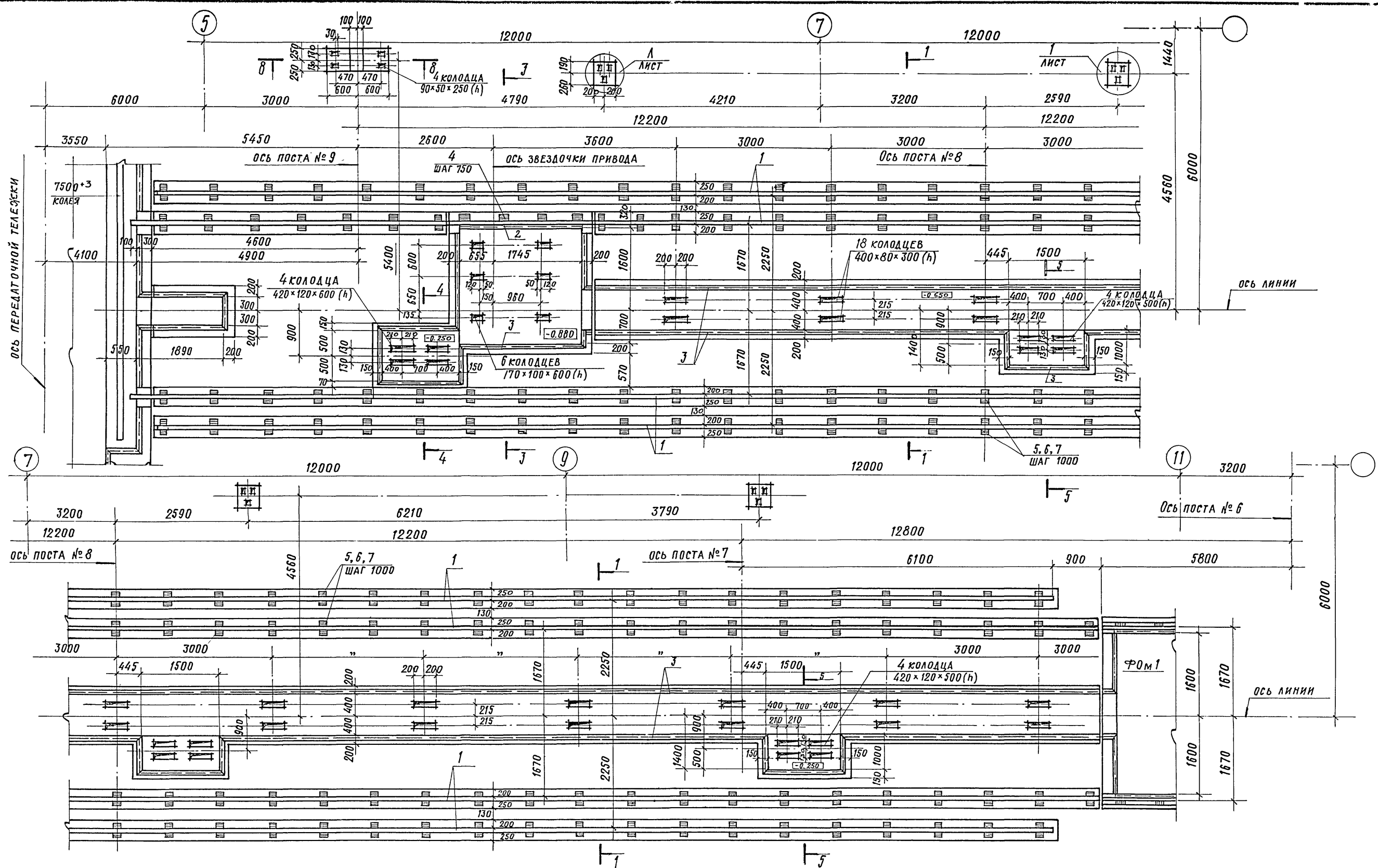
1 ФОМ 4 см. лист 8, ФОМ 5 см. лист 9
 2 В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫЕ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ФОМ 4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | Итого | Всего | | | | | | |
|----------------|-----------------------|----------|-------------------------|-------|-------|-------|---------------|-------|------------|-------|-------------|------|---------------|-------|-------|-------|---------------|-------|------------|-------|-------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72* | | | | ГОСТ 19903-72 | | ГОСТ 82-70 | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 7198-70* | | | | ГОСТ 7173-54* | | | | | |
| | φ10 | Итого φ8 | φ10 | φ12 | Итого | 150x5 | Итого | δ=8 | Итого | δ=10 | Итого | δ=16 | Итого | 16x16 | | | 20x20 | Итого | РЕЛЬС Р-43 | Итого | | |
| ФОМ 4 | 152,8 | 152,8 | 18,1 | 157,6 | 135,6 | 291,3 | 213,8 | 213,8 | 142,8 | 142,8 | 40 | 40 | 253,8 | 97,2 | 351 | 3,2 | 32,4 | 35,6 | 22,77 | 22,77 | 30102 | 3454,3 |
| ФОМ 5 | 152,8 | 152,8 | 19,4 | 137,6 | 157,6 | 292,6 | 213,8 | 213,8 | 142,8 | 142,8 | 40 | 40 | 253,8 | 97,2 | 351 | 3,2 | 32,4 | 35,6 | 22,77 | 22,77 | 30102 | 3455,6 |

| | | | | | | | |
|--|---------------|-----------------|-------------|---------------|----------------|-------------|-----------------|
| Г.П. ИВАНОВА | Д.И. РЫБИКИНА | В.И. КРУТОВСКОЕ | В.И. БУРЗНН | В.И. КОЛЯДИНА | В.И. АЙЗЕНШТАТ | В.И. БУРЗНН | В.И. КРУТОВСКОЕ |
| Т. П 409-010-50.85 | | | | | | | |
| КЖ | | | | | | | |
| КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М | | | | | | | |
| ВАРИАНТ Б | | | | | | | |
| СТАДКА ЛИСТ ЛИСТОВ | | | | | | | |
| Р 10 | | | | | | | |
| ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4, ФОМ 5. СЕЧЕНИЯ 1-1+5-5 | | | | | | | |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | | |
| ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА | | | | | | | |
| КОПИРОВАЛ: СЕВЕР-ФОРМАТ | | | | | | | |

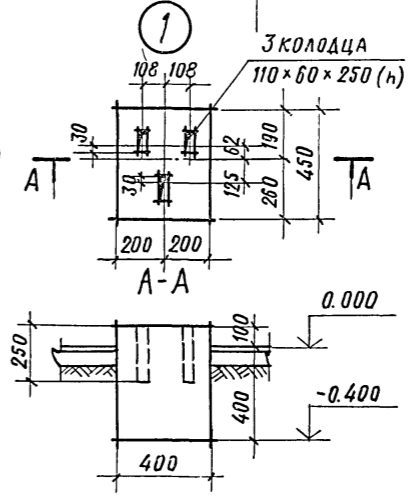
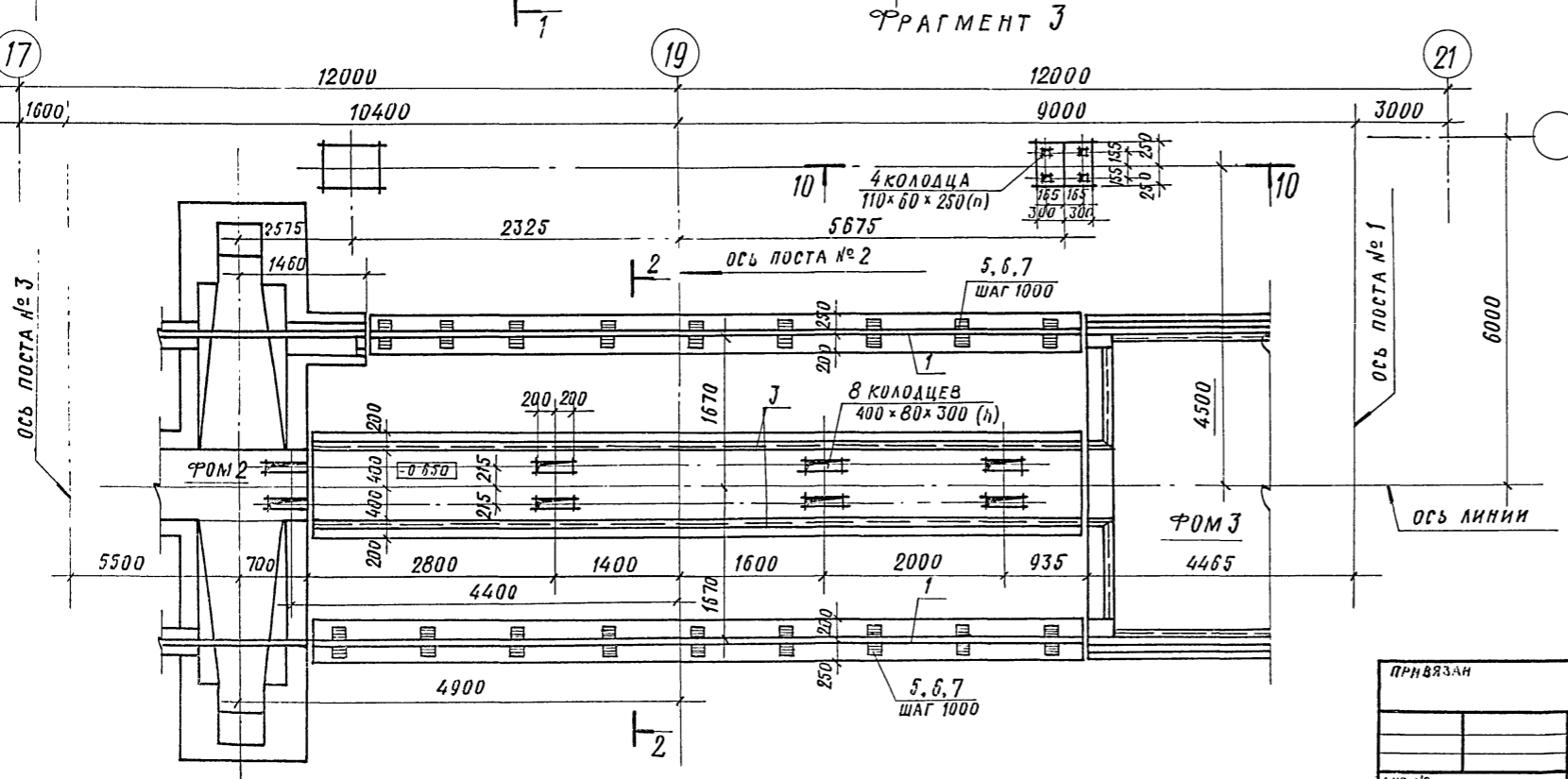
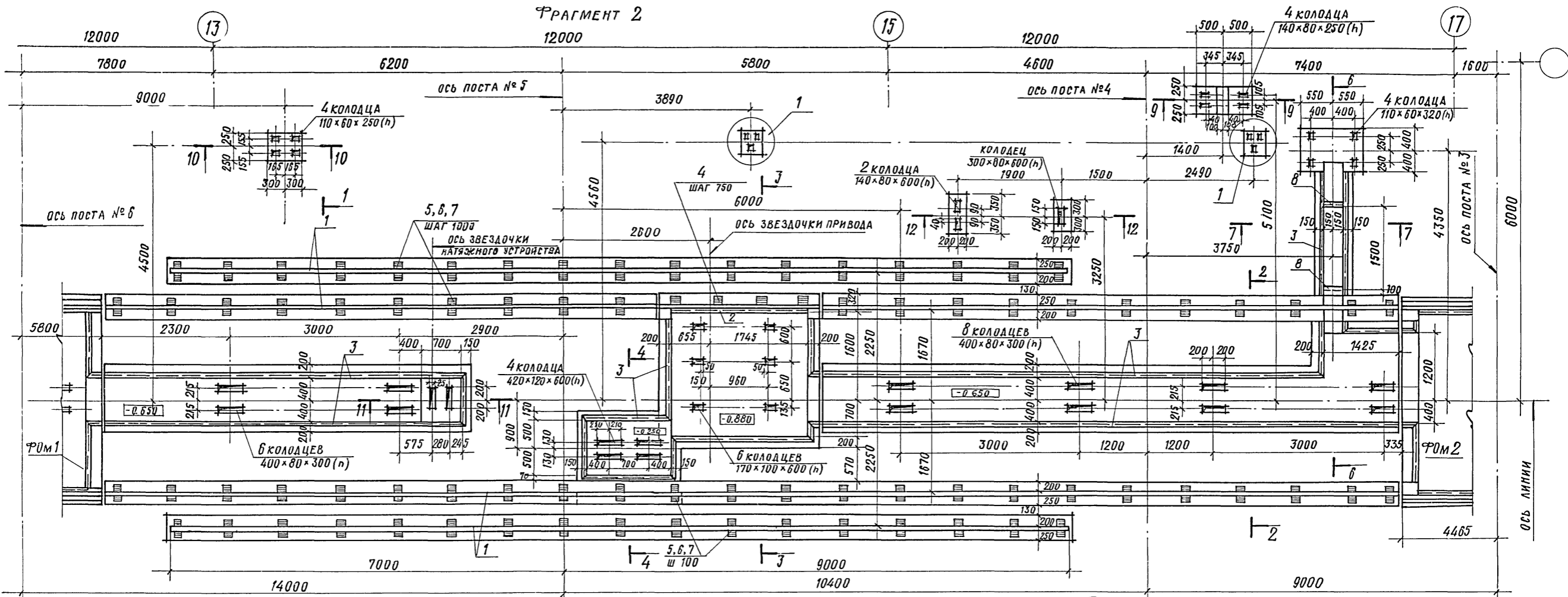
ИЗД. ИСПОЛ. ПОЗ. И АРТА. ВЗАМЕН ИСП.



1. Фрагмент замаркирован на листе 2.
 2. Спецификацию, ведомость расхода стали и сечения см. на листе 13.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕННИК

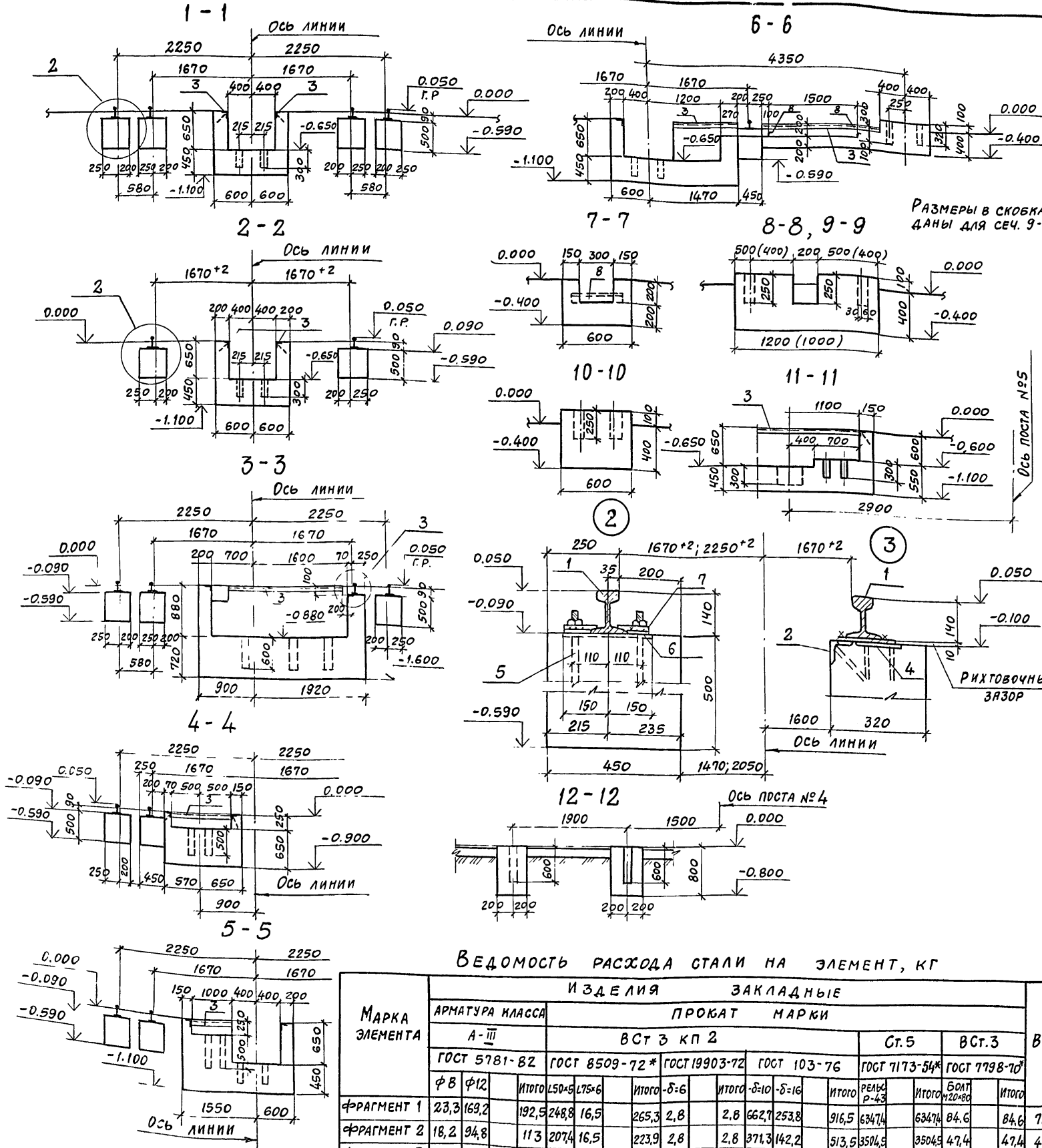
| | | | | | | | | | |
|------------|--|----------|--|---|------|--|------------------------------------|--------------------|--|
| ИНВ. № | | ПРИВЯЗАН | | ГИП ИВАНОВА
Нач. отд. РЫБКИНА
Гл. спец. КРУТОВСКОЙ
Рук. гр. БУРЗИН
Ст. инж. КОЛЯДИНА
Инж. АЙЗЕНШТАТ
Пров. БУРЗИН
Н. конт. КРУТОВСКОЙ | | ТП 409-010-50.85
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М | | 13
9017/7
КЖ | |
| Вариант Б | | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | ГОССТРОЙ СССР | | |
| Фрагмент 1 | | | | Р | 11 | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА | | |



1. Фрагменты замаркированы на листах 2 и 3.
2. Спецификацию, ведомость расхода стали и сечения см. на листе 13.

14
9017/7

| | | | | | |
|-----------|------------|--------|--|---|---|
| ТИП | ИЗАНОВА | И.И.И. | | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| НАЧ.ОТД. | РЫБКИНА | И.И.И. | | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М | |
| ГЛА СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | И.И.И. | | Вариант Б. | СТАДИЯ Р |
| РУК.ГР. | БУРЗИН | И.И.И. | | Лист 12 | Листов |
| СТ.ИИЖ. | КОЛЯДИНА | И.И.И. | | Фрагменты 2 и 3 | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА |
| ИНЖ. | АЙЗЕНШТАТ | И.И.И. | | | |
| ПРОВ. | БУРЗИН | И.И.И. | | | |
| Н.КОНТ. | КРУТОВСКОЙ | И.И.И. | | | |



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1, 2, 3

| ФРАГМЕНТ | ЗОНА | Пос. | ОБЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------|------|------|----------------------|--------------------------|-------|----------------|
| ФРАГМЕНТ 1 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| 1 | | | ГОСТ 7173-54* | РЕЛЬС Р-43 | 142,0 | М |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | |
| 2 | | | 1.400-15. В1 520-01 | МН 518 | 2,4 | М |
| 3 | | | 1.400-15. В1 550-04 | МН 553 | 66,0 | М |
| 4 | | | 1.400-15. В1 120-06 | МН 106-1 | 4 | |
| 5 | | | КЖИ-9 | МН 1 | 141 | 5,3 кг |
| 6 | | | КЖИ-8 | МС 2 | 282 | 0,6 кг |
| 7 | | | КЖИ-8 | МС 1 | 282 | 0,9 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| БЕТОН МАРКИ 150 | | | | | | |
| | | | | | 69,3 | М ³ |
| ФРАГМЕНТ 2 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| 1 | | | ГОСТ 7173-54* | РЕЛЬС Р-43 | 78,4 | М |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | |
| 2 | | | 1.400-15. В1 520-01 | МН 518 | 2,4 | М |
| 3 | | | 1.400-15. В1 550-04 | МН 553 | 50,0 | М |
| 4 | | | 1.400-15. В1 120-06 | МН 106-1 | 4 | |
| 5 | | | КЖИ-9 | МН 1 | 79 | 5,3 кг |
| 6 | | | КЖИ-8 | МС 2 | 158 | 0,6 кг |
| 7 | | | КЖИ-8 | МС 1 | 158 | 0,9 кг |
| 8 | | | | 150x5 ГОСТ 8509-72 e=500 | 2 | |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| БЕТОН МАРКИ 150 | | | | | | |
| | | | | | 40,27 | М ³ |
| ФРАГМЕНТ 3 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| 1 | | | ГОСТ 7173-54* | РЕЛЬС Р-43 | 17,0 | М |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | |
| 3 | | | 1.400-15. В1. 550-04 | МН 553 | 17,5 | М |
| 5 | | | КЖИ-9 | МН 1 | 9 | 5,3 кг |
| 6 | | | КЖИ-8 | МС 2 | 18 | 0,6 кг |
| 7 | | | КЖИ-8 | МС 1 | 18 | 0,9 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| БЕТОН МАРКИ 150 | | | | | | |
| | | | | | 10,53 | М ³ |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | ВСЕГО | | | | |
|----------------|-----------------------|-------|-------|--------------|---------------|---------------|-------------|---------------|---------------|-------|-------|--------|--------|------|------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | | | | |
| | Φ 8 | Φ 12 | Итого | ВСт 3 Кп 2 | | Ст. 5 | | ВСт. 3 | | Итого | Итого | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 8509-72* | ГОСТ 19903-72 | ГОСТ 103-76 | ГОСТ 7173-54* | ГОСТ 7198-70* | | | | | | | |
| ФРАГМЕНТ 1 | 23,3 | 169,2 | 192,5 | 248,8 | 16,5 | 265,3 | 2,8 | 2,8 | 66,2 | 253,8 | 916,5 | 634,7 | 634,7 | 84,6 | 84,6 | 7809,1 |
| ФРАГМЕНТ 2 | 18,2 | 94,8 | 113 | 207,4 | 16,5 | 223,9 | 2,8 | 2,8 | 371,3 | 142,2 | 513,5 | 3504,5 | 3504,5 | 47,4 | 47,4 | 4405,1 |
| ФРАГМЕНТ 3 | 5,6 | 10,8 | 16,4 | 66 | | 66 | | | 42,3 | 16,2 | 58,5 | 760 | 760 | 5,4 | 5,4 | 906,3 |

1. ФРАГМЕНТ 1 см. на листе 11.
2. ФРАГМЕНТЫ 2 и 3 см. на листе 12.

15
9017/7

| | |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | |
| ИНВ. № | |

| | | | |
|-----------|------------|------|--|
| ГИП | ИВАНОВА | О.И. | |
| НАЧ.ОТД. | РЫБИНА | В.И. | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | В.И. | |
| РУК. ГР. | БУРЗИН | В.И. | |
| СТ. ИНЖ. | КОЛЯДИНА | В.И. | |
| ИНЖ. | АЙЗЕНШТАТ | В.И. | |
| ПРОВ. | БУРЗИН | В.И. | |
| Н. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | В.И. | |

ТП 409-010-50.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

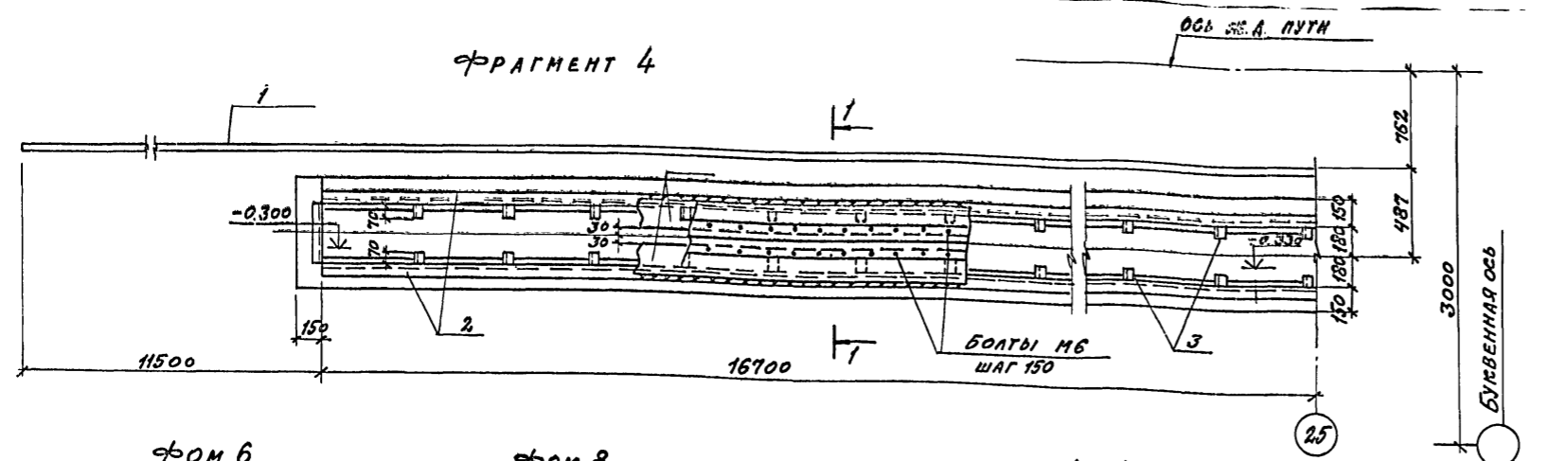
ВАРИАНТ Б

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 13

ФРАГМЕНТЫ 1, 2, 3
СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12
УЗЛЫ 2 И 3

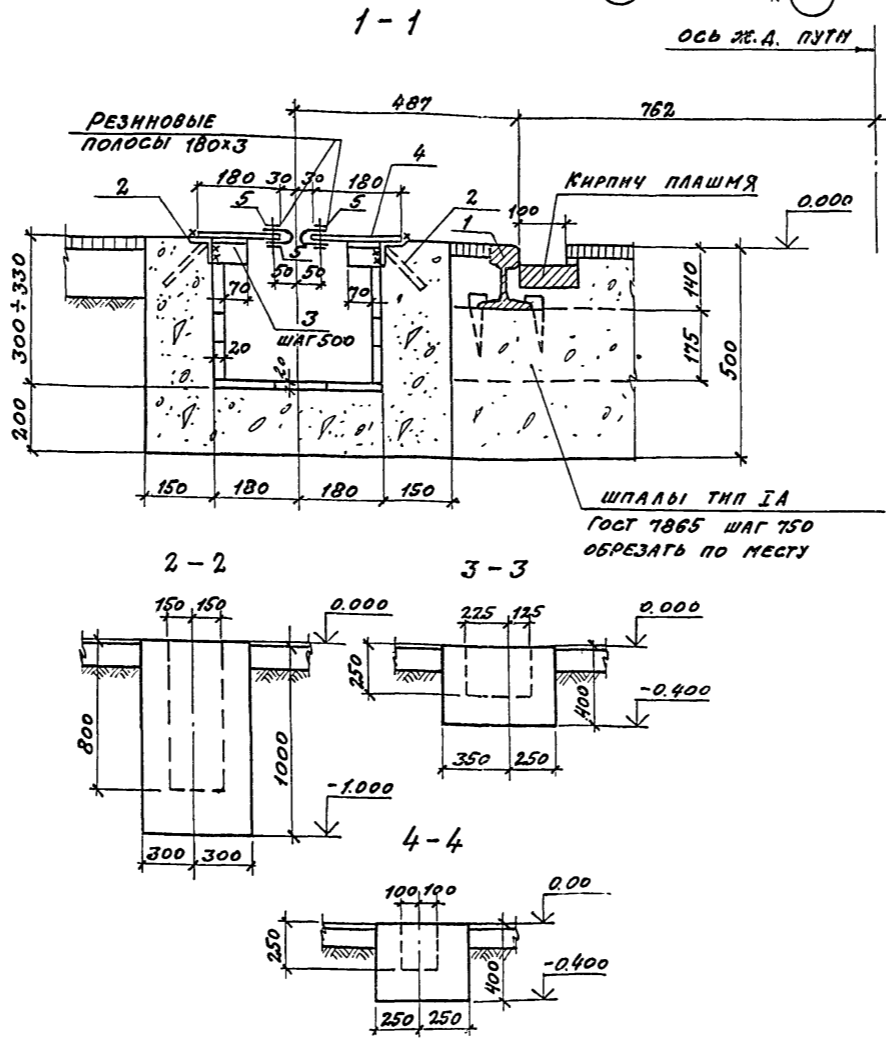
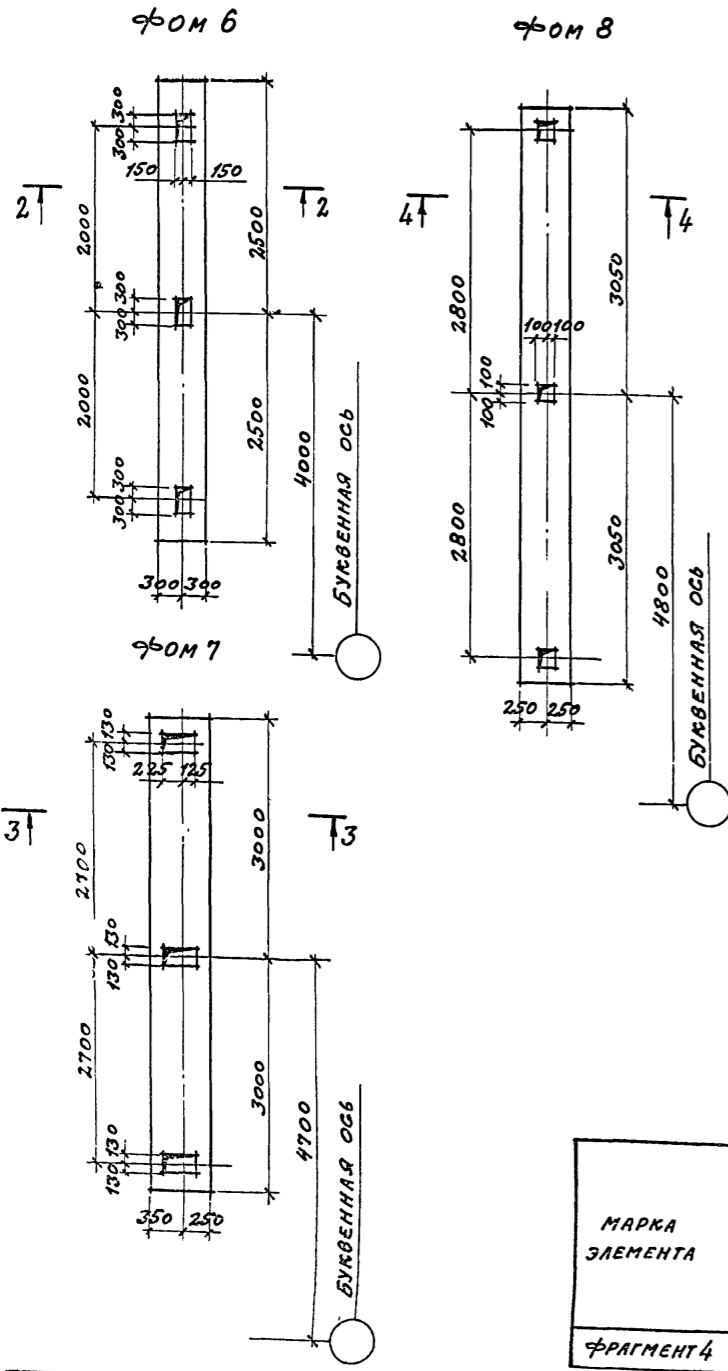
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

ФРАГМЕНТ 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТА 4 И ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 6 ÷ ФОМ 9

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПАЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|--------------------------|--------------------------|-----------|---------------------|
| | | | | ФРАГМЕНТ 4 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 1 | | ГОСТ 7173-54* | РЕЛЬС Р-43 | 56,4 | М |
| | 2 | | 1.400-15. В.1. 520-06 | МН 535 | 31,4 | М |
| | 3 | | 150x5 ГОСТ 8509-72* В-70 | | 62 | 0,3 кг |
| | 4 | | -180x4 ГОСТ 103-76 | | 31 | М 5,65 кг |
| | 5 | | -30x4 ГОСТ 103-76 | | 124 | М 0,94 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН | МАРКА 150 | 3,54 м ³ |
| | | | | ФОМ 6 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН | МАРКА 150 | 2,57 м ³ |
| | | | | ФОМ 7 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН | МАРКА 150 | 1,37 м ³ |
| | | | | ФОМ 8 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН | МАРКА 150 | 1,2 м ³ |



ФРАГМЕНТ И ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ 2 И 3

16
9017/7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

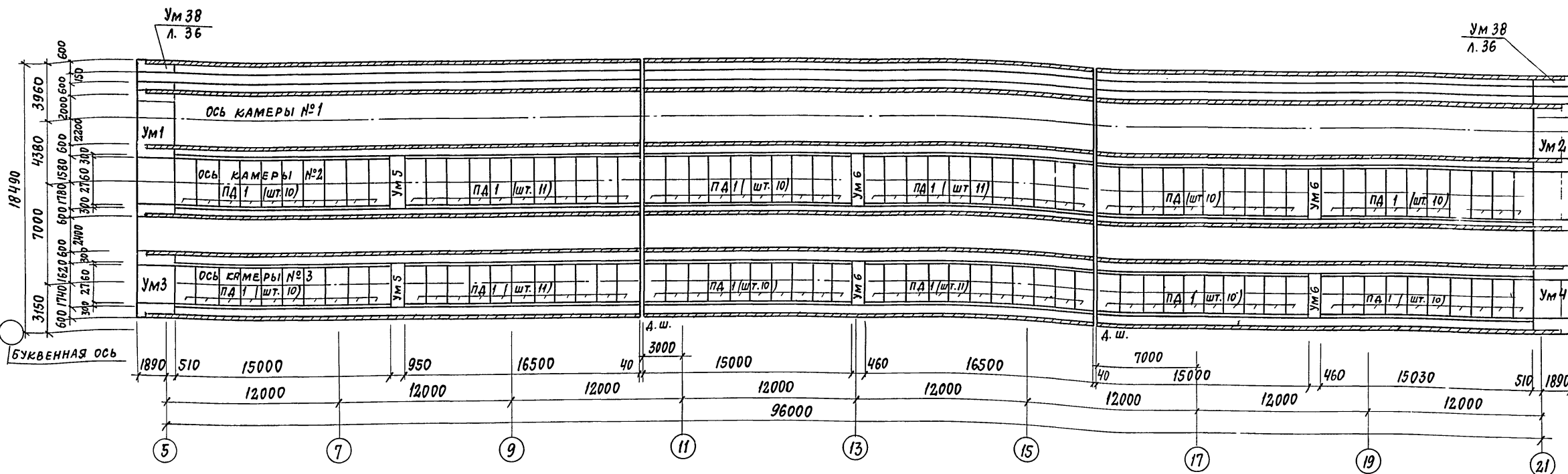
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | |
|----------------|-----------------------|-------|---------------|-------|-------------------------|--------|---------------|------------|--------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72* | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 7173-54* | | | |
| | Ф8 | ИТОГО | 150x5 | 163x5 | ИТОГО | В-4 | ИТОГО | РЕЛЬС Р-43 | | ИТОГО |
| ФРАГМЕНТ 4 | 44 | 44 | 18,6 | 151 | 169,6 | 1021,4 | 1021,4 | 2518,3 | 2518,3 | 3753,3 |

| | | | |
|-----------|------------|------|------|
| Г.П. | ИВАНОВА | Д.И. | Д.И. |
| НАЧ.ОТД. | РЫБКИНА | Д.И. | Д.И. |
| Г.Л.СПЕЦ. | КРУТОВСКОЯ | Д.И. | Д.И. |
| РУК.ГР. | БУРЭИН | Д.И. | Д.И. |
| СТ.ИИЖ. | КОЛДАННА | Д.И. | Д.И. |
| ИИЖ. | АЙЗЕНШТАТ | Д.И. | Д.И. |
| ПРОВЕР. | БУРЭИН | Д.И. | Д.И. |
| И.КОНТ. | КРУТОВСКОЯ | Д.И. | Д.И. |

| | | | |
|--|------|---|--|
| Т.П. 409-010-50.85 | | КЭС | |
| КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М | | | |
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Вариант Б | Р | 14 | |
| ФРАГМЕНТ 4. ФРАГМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 6 ÷ ФОМ 9 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5 | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва | |

КОПИРОВАЛ: С.В. ФОРМАТ

ИИЖ. И.И.И. ИИЖ. И.И.И. ИИЖ. И.И.И.



Спецификация к схеме расположения плит дна и бетонных блоков

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|--------------------|--------------------|------|--------------|------------|
| | | Плиты дна | | | |
| ПА1 | 3.006-3, вып. II-1 | ПА 42-3 | 124 | 1600 | |
| | | Блоки бетонные | | | |
| БФ1 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 24.4.6-Т | 156 | 1300 | |
| БФ2 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 12.4.6-Т | 45 | 640 | |
| БФ3 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 9.4.6-Т | 29 | 470 | |
| БФ4 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 12.4.3-Т | 70 | 310 | |
| | | Монолитные участки | | | |
| УМ1 | л. 27 | УМ1 | 1 | | |
| УМ2 | л. 27 | УМ2 | 1 | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|-------------|-----------------------------------|-------|--------------|------------|
| УМ3 | л. 28 | УМ3 | 1 | | |
| УМ4 | л. 28 | УМ4 | 1 | | |
| УМ5 | л. 29 | УМ5 | 2 | | |
| УМ6 | л. 29 | УМ6 | 4 | | |
| | | Изделия закладные | | | |
| 2 | КЖИ-9 | МН1 | 570 | 5.3 | |
| | | Изделия соединительные | | | |
| 3 | КЖИ-8 | МС1 | 570 | 0.9 | |
| 4 | КЖИ-8 | МС2 | 570 | 0.6 | |
| 1 | | 143, ГОСТ 7173-79, $\rho=1000$ | 599,0 | 44,7 | М.П. |
| | | ДЕТАЛИ | | | |
| 5 | л. 23 | Ф12АII, ГОСТ 5781-82, $\rho=1000$ | 3608 | 0.9 | М.П. |
| 11 | л. 23 | Ф10АII, ГОСТ 5781-82, $\rho=1910$ | 634 | 1.18 | |
| 12 | л. 16 | Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, $\rho=900$ | 216 | 0.55 | |

1. ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА СТЫКОВ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ, ПЛИТ ДНИЩА И СТЕНОВОГО БЛОКА СМ. СЕРИЮ 3.006 ВЫП. I П. 28
2. БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ-1 ÷ УМ-4 РАЗРЕШАЕТСЯ ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СЦЕПЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж.Б. СТЕНОВЫХ БЛОКОВ С МОНОЛИТНЫМ БЕТОНОМ.
 - а. ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА В ПАЗАХ ПРИМЫКАЮЩИХ СТЕНОВЫХ СБОРНЫХ БЛОКОВ ТЩАТЕЛЬНО ОЧИСТИТЬ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ
 - б. ПОВЕРХНОСТЬ ОБРАБОТАТЬ ПЕСКОСТРУЙНЫМ АППАРАТОМ В БЕТОННУЮ СМЕСЬ В ПАЗЫ УКЛАДЫВАТЬ НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

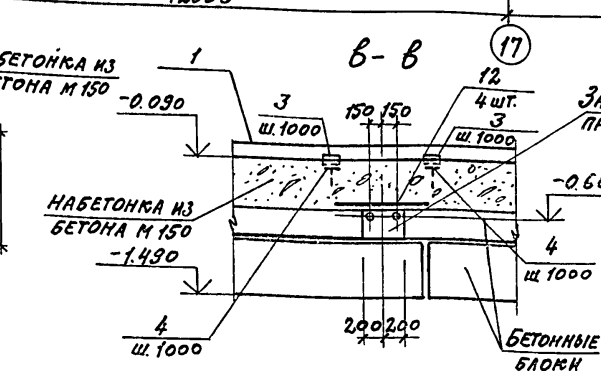
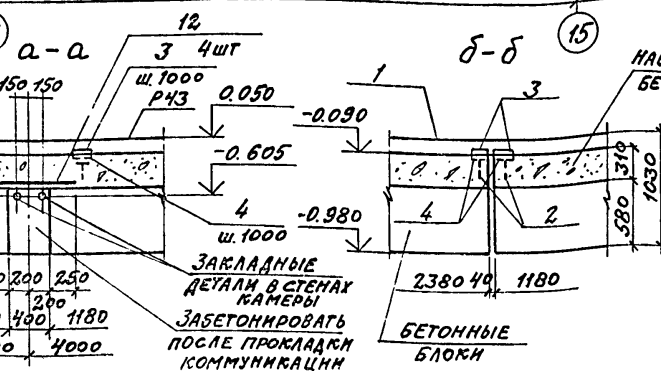
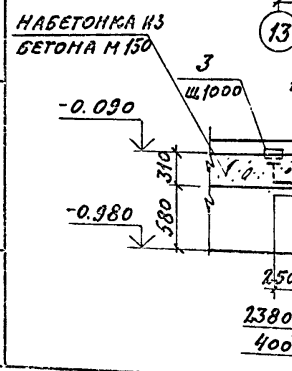
17
9017/7

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

| | | | | |
|----------------------|------------|------------|--|----------|
| ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ | ИВАНОВА | Иванова | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| РУК. ГР. КРЕНЕВА | РЫБКИНА | Рыбкина | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М | |
| СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ | ЗАХАРОВА | Захарова | ВАРИАНТ Б | СТАДИЯ Р |
| ИНЖ. КИДЬКОВА | РАШЕВСКИЙ | Рашевский | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА | ЛИСТ 15 |
| ИСПОЛН. ЗАХАРОВА | КРУТОВСКОЙ | Крутовской | ГОССТРОЙ ССР | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕР. РАШЕВСКИЙ | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 | |
| Н. КОНТР. КРУТОВСКОЙ | | | г. Москва | |

Копировала: КЖ

ФОРМАТ



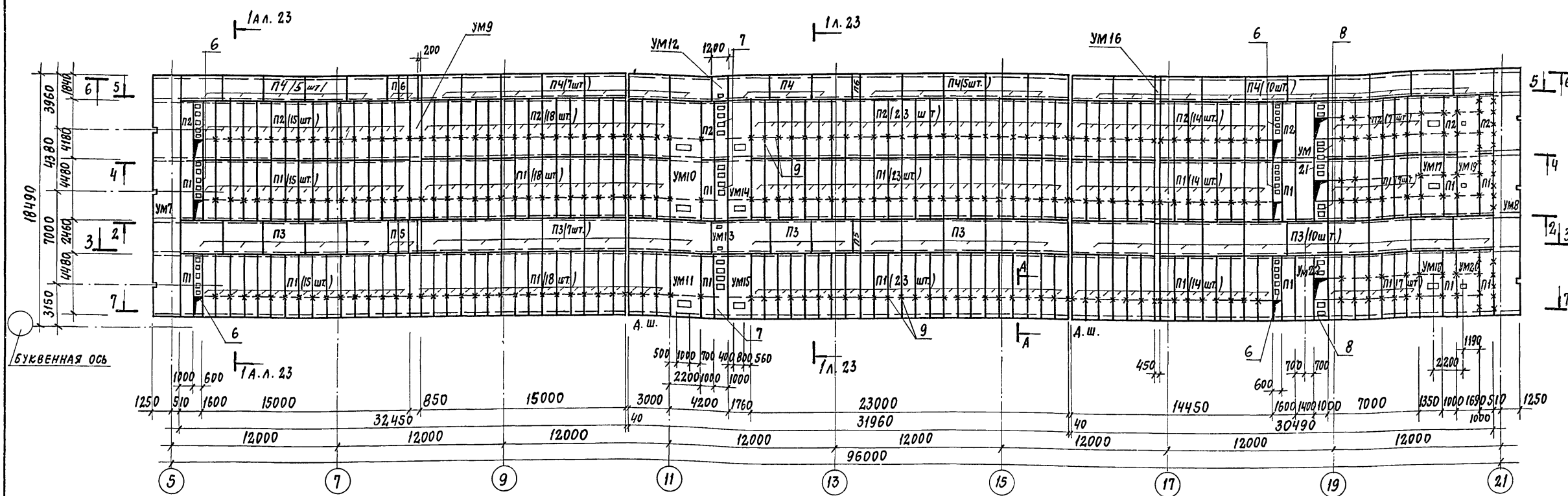
ЗАБЕТОНИРОВАТЬ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ КОММУНИКАЦИЙ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

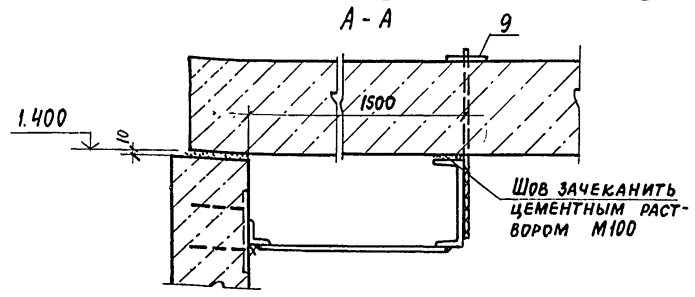
| | |
|---------------------|-------|
| ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВА | ДУБИН |
| НАЧ. ОТД. РЫБКИНА | ДУБИН |
| СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ | ДУБИН |
| РУК. ГР. КРЕНЕВА | ДУБИН |
| СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ | ДУБИН |
| ИНЖ. КАДЫКОВА | ДУБИН |
| ПРОВ. РАШЕВСКИЙ | ДУБИН |
| Н. КОНТ. КРУТОВСКОЙ | ДУБИН |

| | | | |
|--|--|---|--------|
| Т.П 409-010-50.85 | | КЖС | |
| КОМБИНИРОВАНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАННОЙ ДО 6М | | | |
| ВАРИАНТ Б | | СТАДИЯ | ЛИСТОВ |
| | | Р | 16 |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА | |



| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса кг | Прим. |
|------------------|-------------------|--------------|------|----------|-------|
| Плиты перекрытия | | | | | |
| П1 | 1.141-9 вып. 9 | ПКВ. 45-10 | 164 | 996 | |
| П2 | 1.141-9 вып. 9 | ПКВ. 42-10 | 82 | 930 | |
| П3 | 3.006-2 вып. II-2 | П20-3 | 30 | 257 | |
| П4 | 3.006-2 вып. II-2 | П14-3 | 30 | 124 | |
| П5 | 3.006-2 вып. II-2 | П20г-3 | 4 | 64 | |
| П6 | 3.006-2 вып. II-2 | П14г-3 | 4 | 31 | |

| Монолитные участки | | | | | |
|--------------------|-------|------|---|--|--|
| УМ7 | Л. 29 | УМ7 | 1 | | |
| УМ8 | Л. 30 | УМ8 | 1 | | |
| УМ9 | Л. 31 | УМ9 | 1 | | |
| УМ10 | Л. 32 | УМ10 | 1 | | |
| УМ11 | Л. 32 | УМ11 | 1 | | |
| УМ12 | Л. 31 | УМ12 | 1 | | |
| УМ13 | Л. 31 | УМ13 | 1 | | |
| УМ14 | Л. 33 | УМ14 | 1 | | |
| УМ15 | Л. 33 | УМ15 | 1 | | |
| УМ16 | Л. 31 | УМ16 | 1 | | |



| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса кг | Прим. |
|-------|-------------|--------------|------|----------|-------|
| УМ17 | Л. 34 | УМ17 | 1 | | |
| УМ18 | Л. 34 | УМ18 | 1 | | |
| УМ19 | Л. 35 | УМ19 | 1 | | |
| УМ20 | Л. 35 | УМ20 | 1 | | |
| УМ21 | Л. 35 | УМ21 | 1 | | |
| УМ22 | Л. 35 | УМ22 | 1 | | |

| Изделия соединительные | | | | | |
|------------------------|----------------|------------|-----|-------|-----|
| 6 | КЖИ-13 | МН4 | 6 | 108.6 | |
| 7 | КЖИ-15 | МН5 | 3 | 231.3 | |
| 8 | КЖИ-14 | МН6 | 3 | 145.2 | |
| 9 | КЖИ-12 | МС3 | 300 | 0.7 | |
| 13 | ГОСТ 8509-72 * | Л 125 x 10 | 190 | | М.П |
| 14 | ГОСТ 8509-72 * | Л 75 x 6 | 190 | | М.П |

- Поз. 6÷9 устанавливать во время монтажа плит перекрытия.
- Плиты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной - 20мм
- Швы между плитами перекрытия залить цементно-песчаным раствором.

ИВ. № ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| 19
9017/7 | | | |
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИВ. № | | | |

| | | | | | |
|-----------|------------|----------|--|--|--|
| ГИП | Иванова | Директор | | | |
| Нач. отд. | Рыбкина | Инженер | | | |
| Гл. спец. | Крутовской | Инженер | | | |
| Рук. гр. | Кренива | Инженер | | | |
| Ст. инж. | Рашевский | Инженер | | | |
| Инж. | Кадыкова | Инженер | | | |
| Пров. | Рашевский | Инженер | | | |
| Н. контр. | Крутовской | Инженер | | | |

ТП 409-010-50.85 КЖ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м

Вариант Б

Схема расположения плит перекрытия

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 1.750

Альбом №1

Т.П. 409-010-50.85

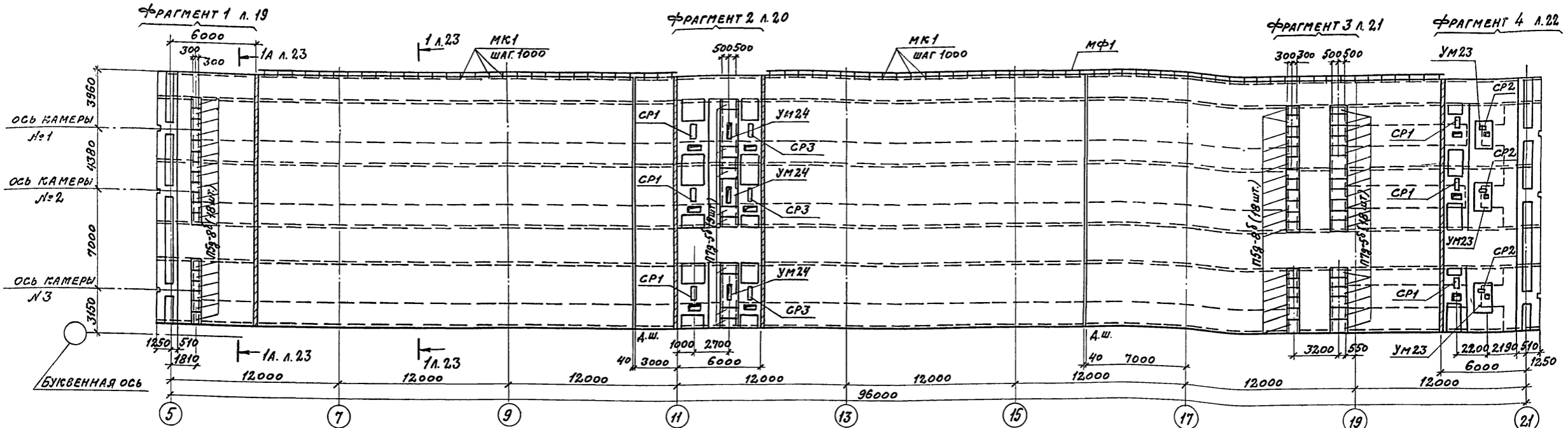
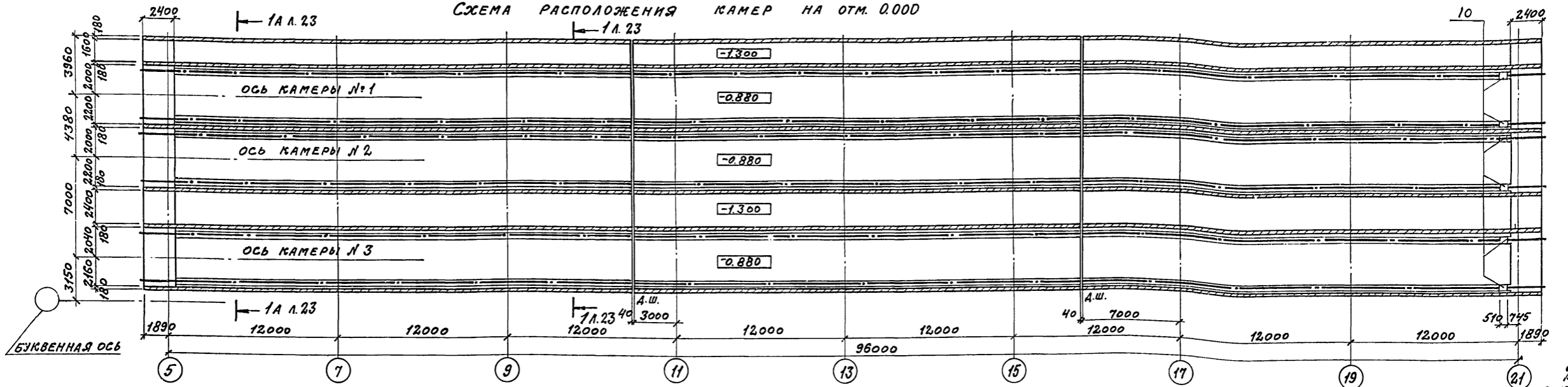


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР

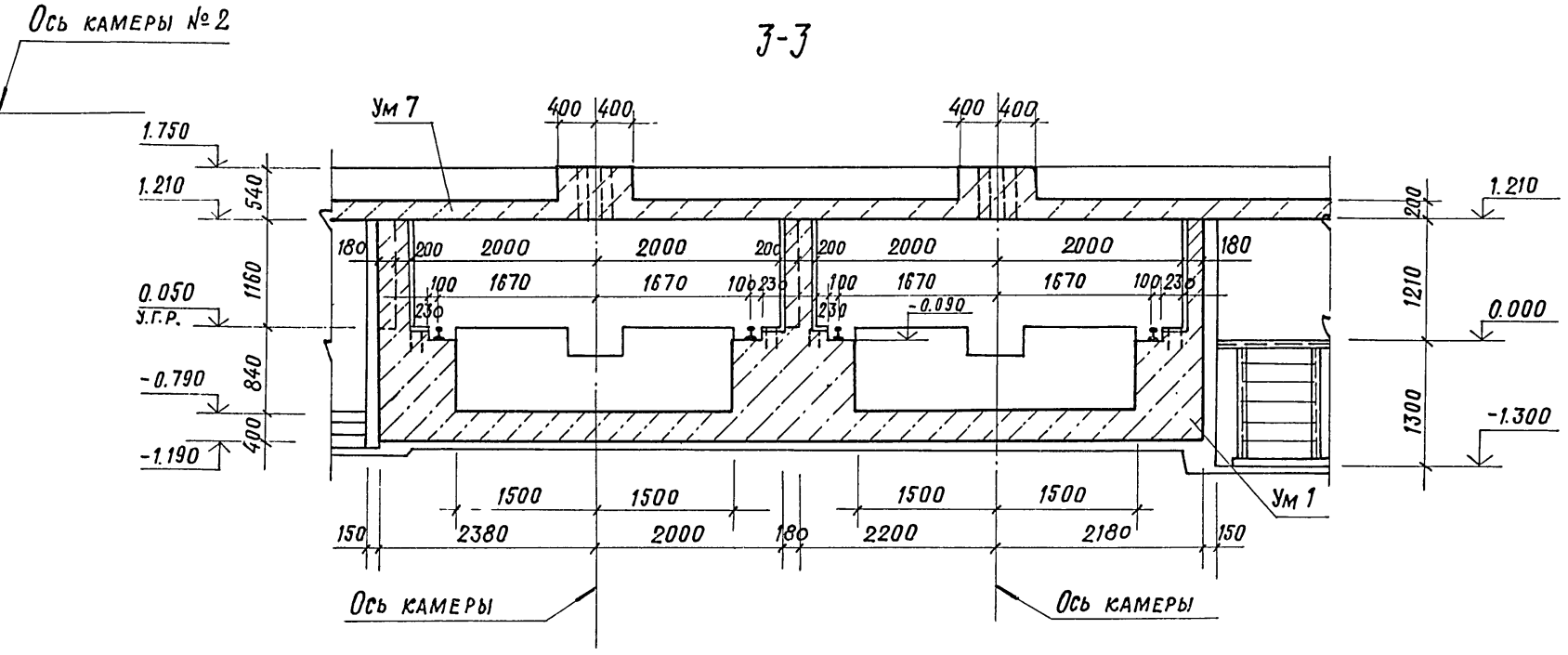
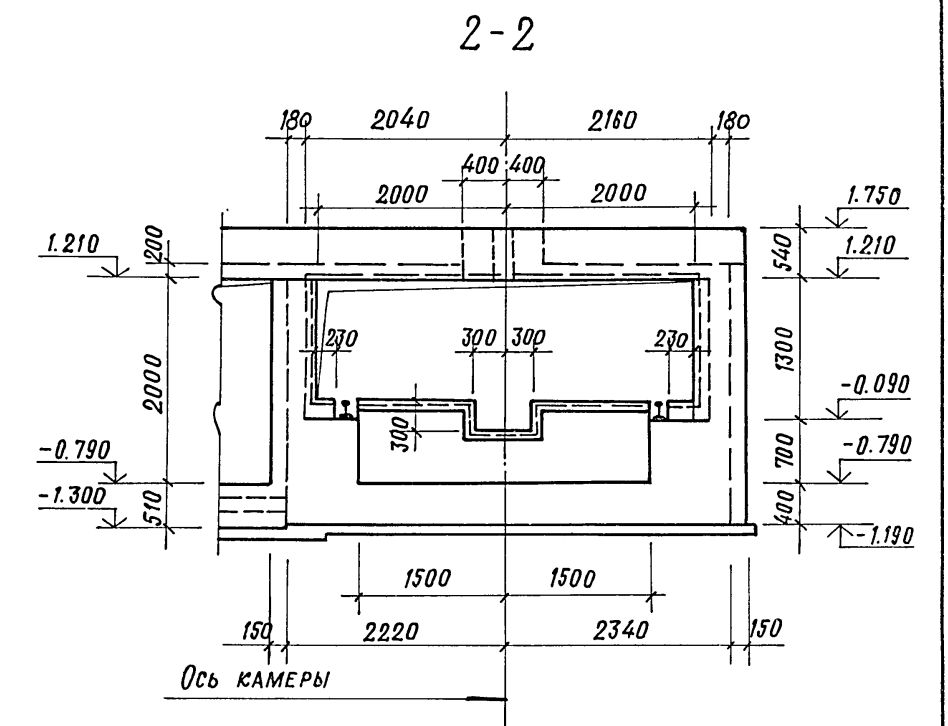
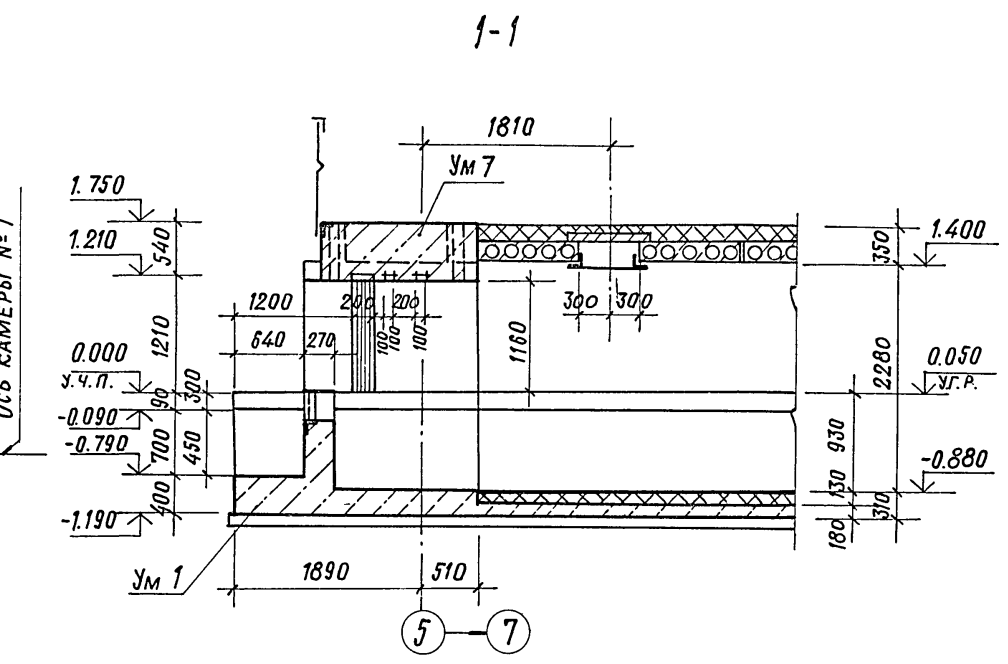
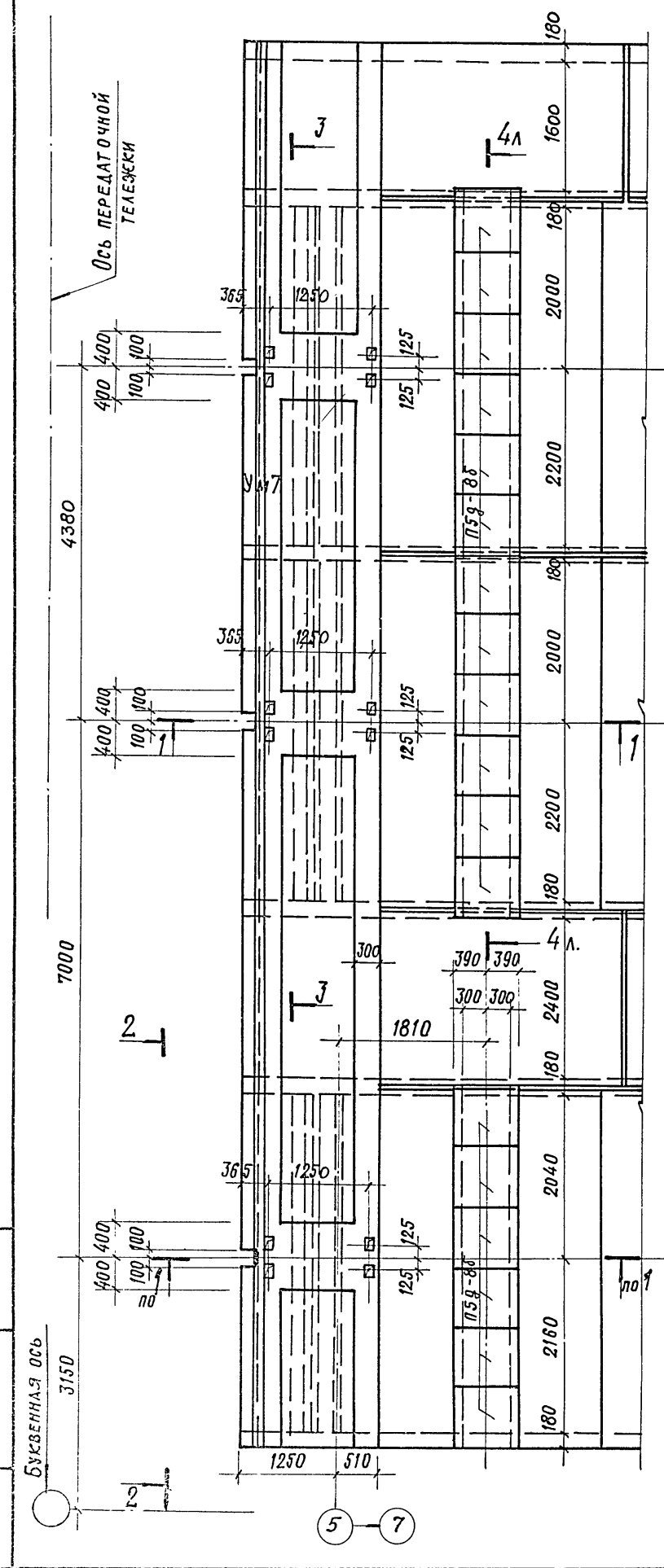
| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА КГ | ПРИМ. | МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА КГ | ПРИМ. |
|--------------------|-----------------|--------------------|------|----------|-------|-------|------------------------|-------------------|------|------------|-------|
| | | ПЛИТЫ КАНАЛОВ | | | | СР2 | КЖЕН-26 | СР2 | 3 | 40.8 | |
| П59-8 ^б | 3.006-2 в. II-2 | П59-8 ^б | 36 | 100 | | СР3 | КЖЕН-25 | СР3 | 3 | 21.0 | |
| П79-5 ^б | 3.006-2 в. II-2 | П79-5 ^б | 27 | 150 | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | |
| | | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ | | | | 10 | 1.400-15 вып. 1 | МН 145-3 | 6 | 10.8 | |
| УМ23 | л. 35 | УМ23 | 3 | | | МК1 | КЖЕН-19 | КРОНШТЕЙН МК1 | 79 | 2.7 | |
| УМ24 | л. 35 | УМ24 | 3 | | | МФ1 | 2.430-3 вып. 2 стр. 58 | ПОЗ. 5 | 78 | 2,52 кг/шт | п. м |
| СР1 | КЖЕН-25 | СТАЛЬНЫЕ РАМЫ СР1 | 6 | 36.4 | | | | | | | |

| |
|----------|
| ПРИВЯЗАН |
| ИНВ. №: |

| | | | |
|------------------------|-------|--|--|
| ГЛАВ. ИВАНОВА | ДУБИН | | |
| НАЧ. ОТД. РЫБКИНА | ПРИМ. | | |
| ГЛАВ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ | ВЫП. | | |
| РУК. ГР. КРЕНЕВА | ВЫП. | | |
| СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ | ВЫП. | | |
| ИНЖ. МАДЫКОВА | ВЫП. | | |
| ПРОВ. РАШЕВСКИЙ | ВЫП. | | |
| И. КОНТР. КРУТОВСКОЙ | ВЫП. | | |

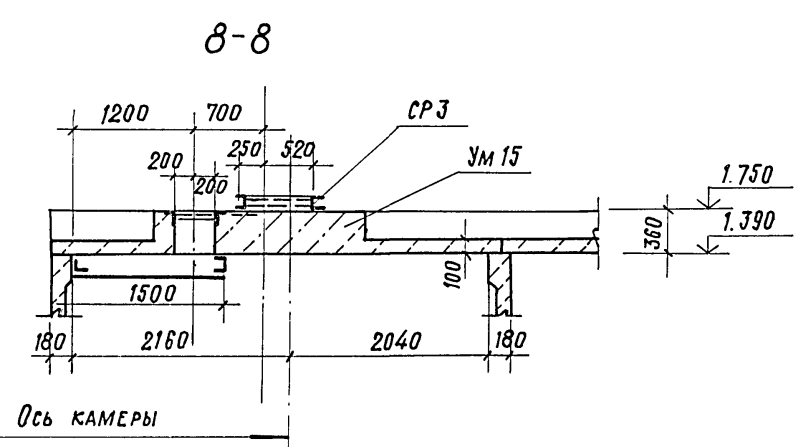
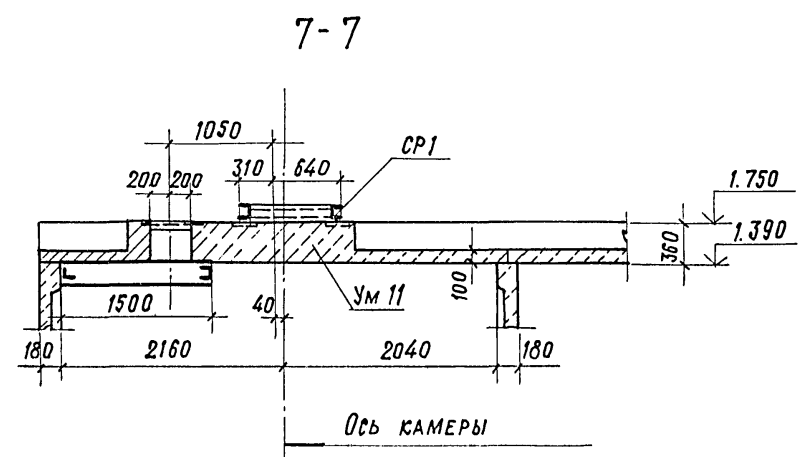
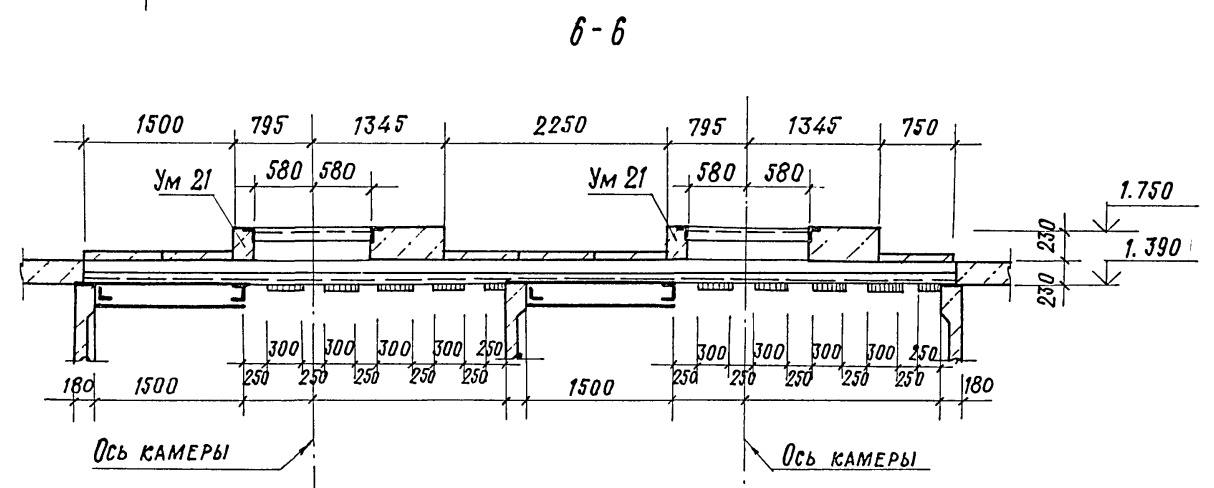
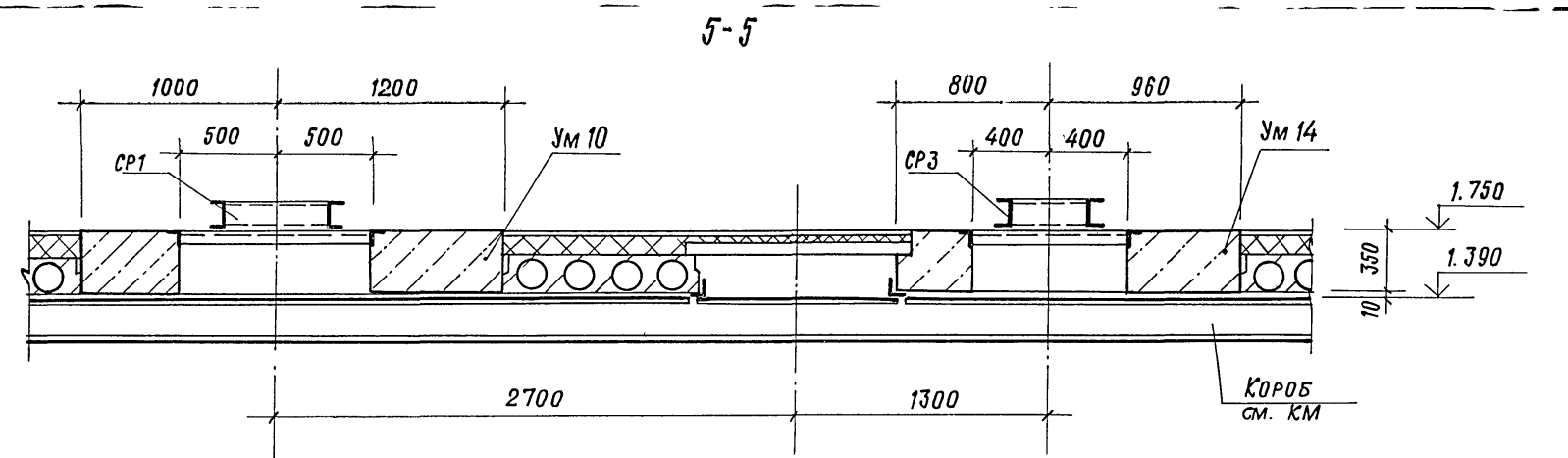
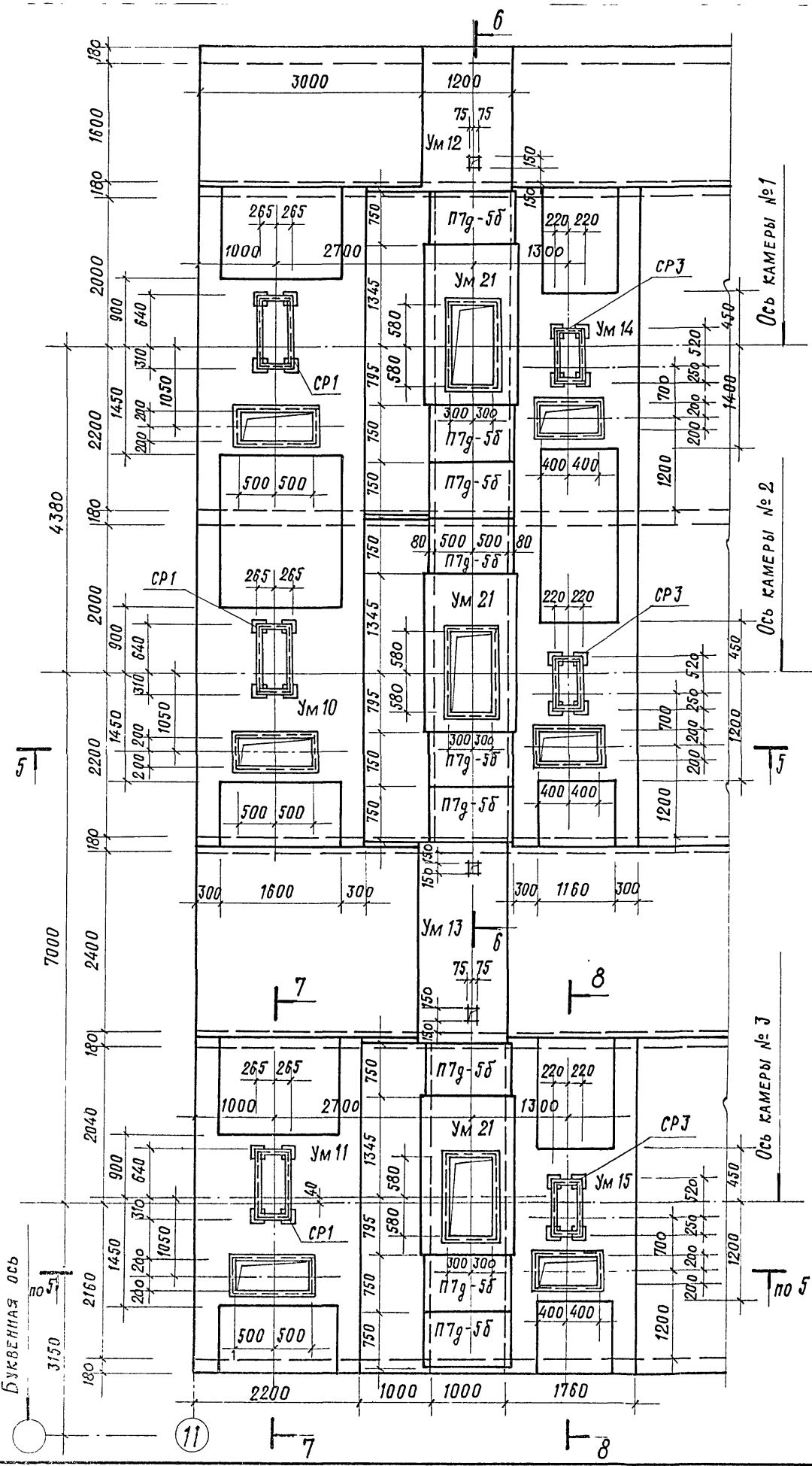
Т.П. 409-010-50.85 К.Ж.Х
 КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М
 ВАРИАНТ Б
 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750
 СТАДИЯ Лист Листов
 Р 18
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Соловьев ФОРМАТ



21
9017/7

| | | | | | |
|---|------------|--------|---|------|--------|
| ГИП | ИВАНОВА | Директ | ТП 409-010-50.85 | КОЖЕ | |
| НАЧ. ОТА. | РЫЖКИНА | Инж | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | Инж | | | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | Инж | | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | Инж | | | |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | Инж | | | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | Инж | | | |
| Н. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | Инж | | | |
| ВАРИАНТ Б | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 3-3 | | | Р | 19 | |
| | | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА | | |



22
9017/7

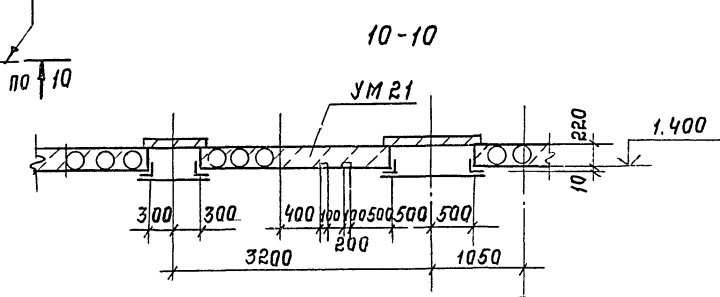
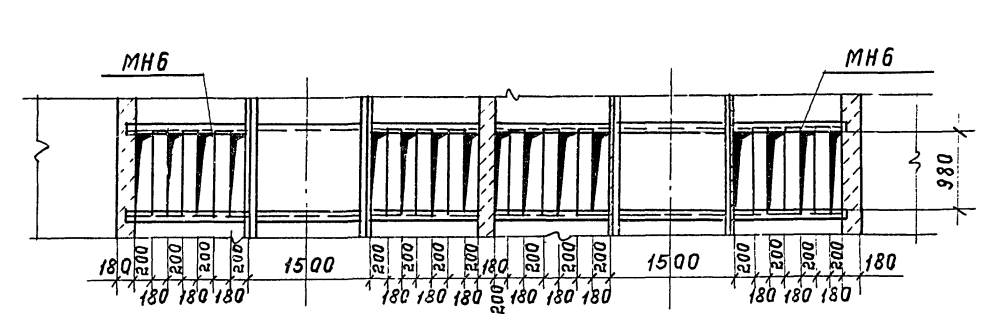
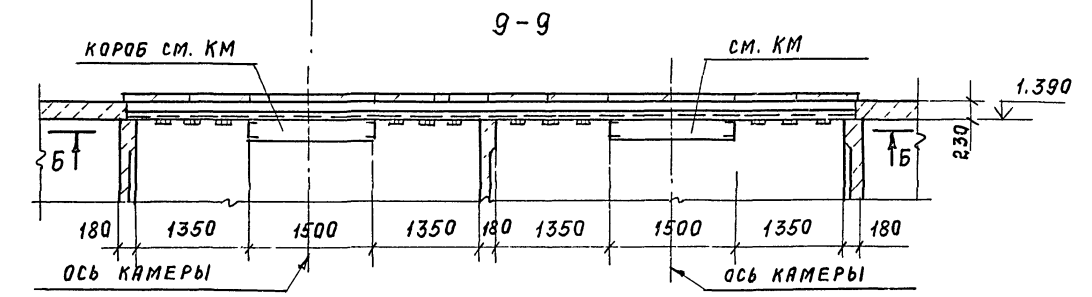
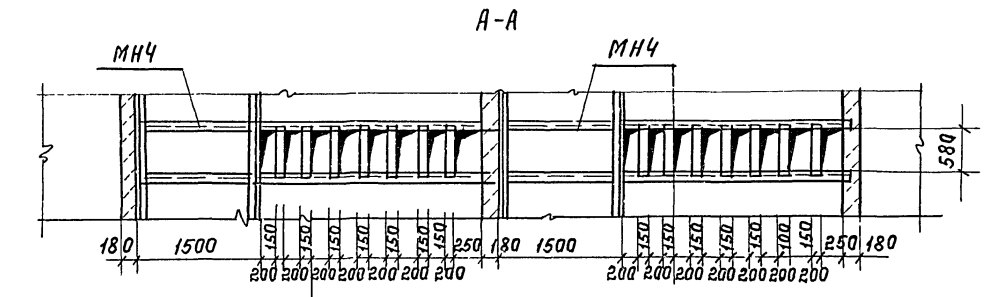
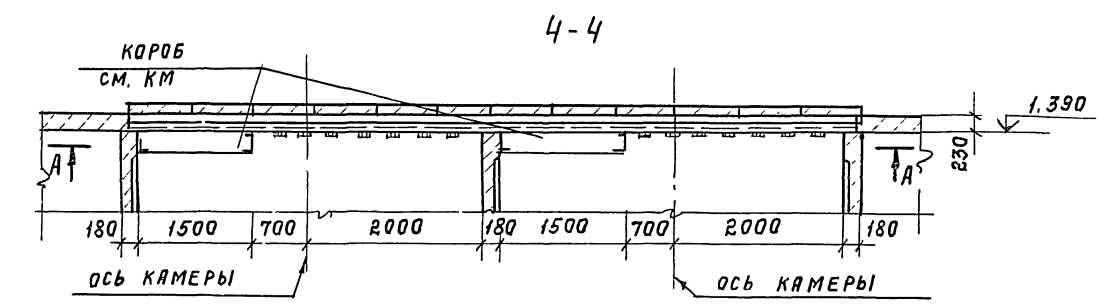
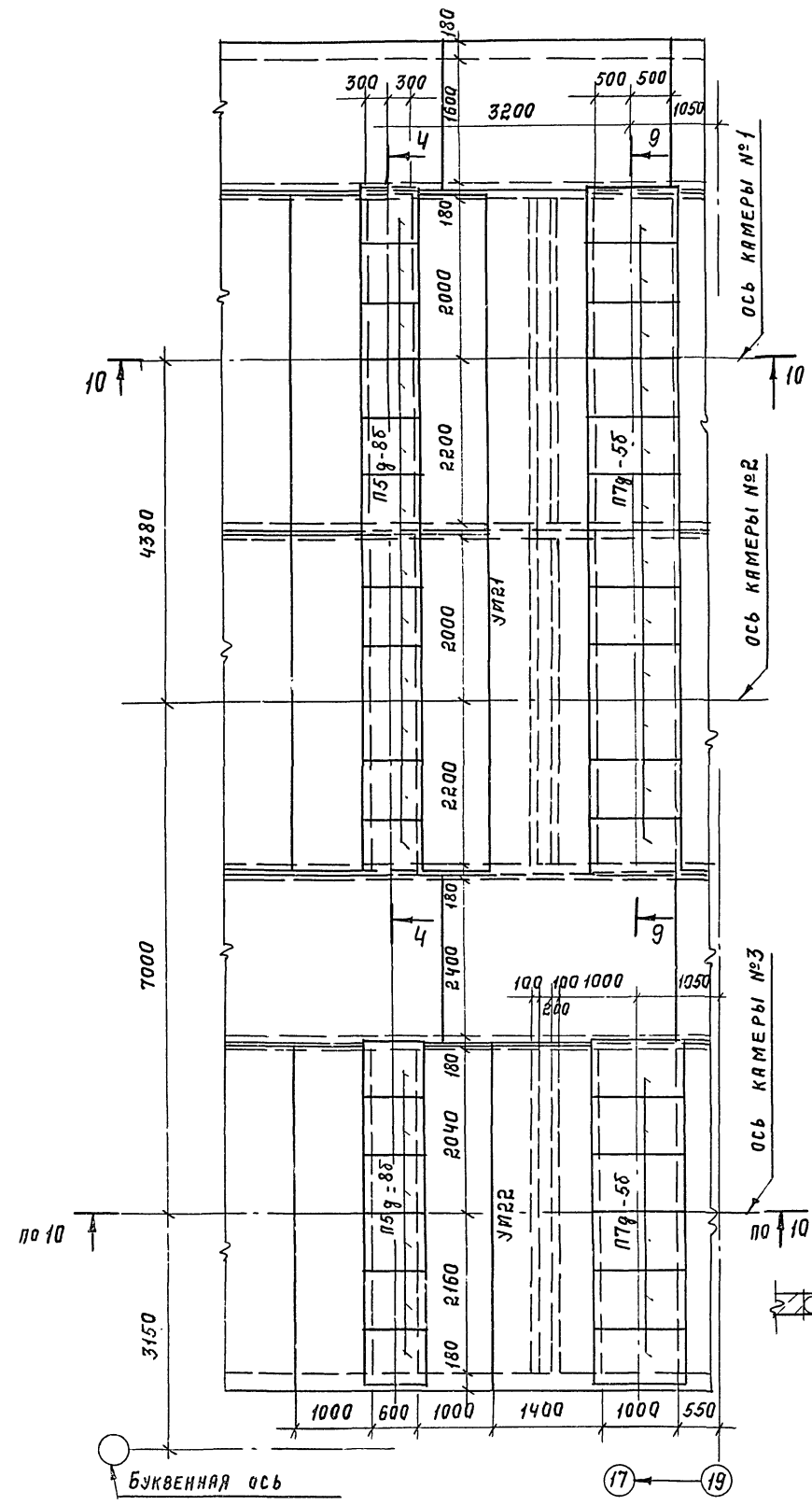
| | | |
|-----------|------------|-------------------|
| ГИП | ИВАНОВА | <i>Иванова</i> |
| НАЧ. ОТА | РЫБКИНА | <i>Рыбкина</i> |
| П. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | <i>Крутовской</i> |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | <i>Кренева</i> |
| Ст. инж. | РАШЕВСКИЙ | <i>Рашевский</i> |
| Инж. | ХИТРОВА | <i>Хитрова</i> |
| Пров. | РАШЕВСКИЙ | <i>Рашевский</i> |
| И. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | <i>Крутовской</i> |

| | | | |
|---|--------|-----------------------|--------|
| ТП 409-010-50.85 | | КЭЖ | |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 2. СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 8-8 | | | |
| ВАРИАНТ Б | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 20 | |
| ГОССТРОЙ СССР | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 | |
| г. МОСКВА | | | |

| | |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | |
| ИНВ. № | |

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



| | | |
|----------|------------|------|
| ГЛП | ИВАНОВА | И.И. |
| НАЧ.ОТД. | РЫБИНА | Р.В. |
| ТА.СПЕЦ. | КРУТОВСКАЯ | К.В. |
| РЭК.ГР. | КРЕНЕВА | Е.В. |
| СТ.ИЖ. | РАШЕВСКИЙ | А.В. |
| ИЖ. | ХИТРОВА | М.В. |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | А.В. |
| И.КОНТР. | КРУТОВСКАЯ | К.В. |

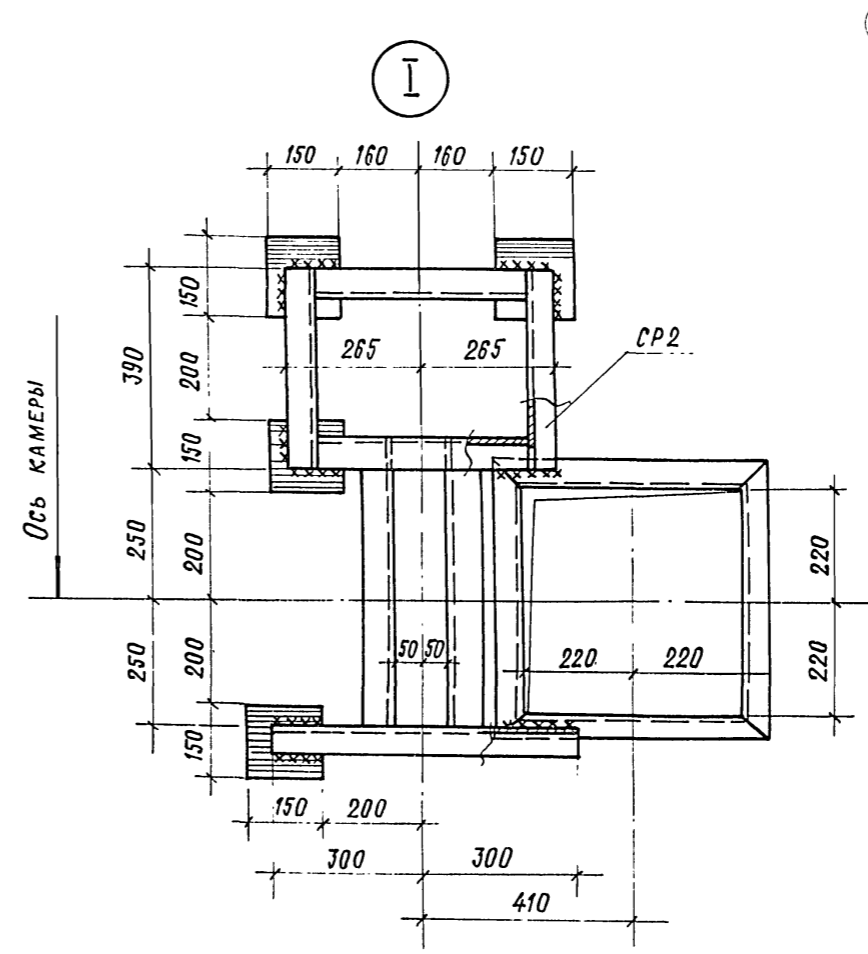
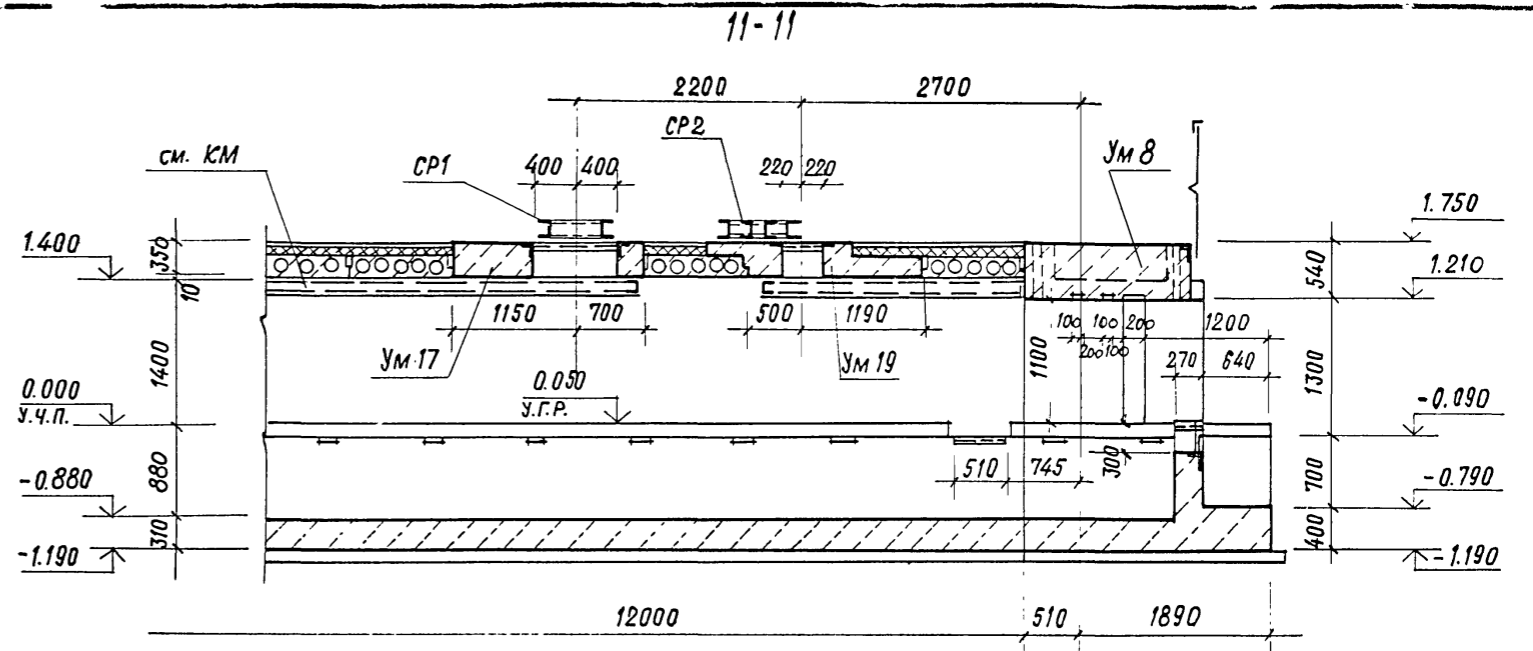
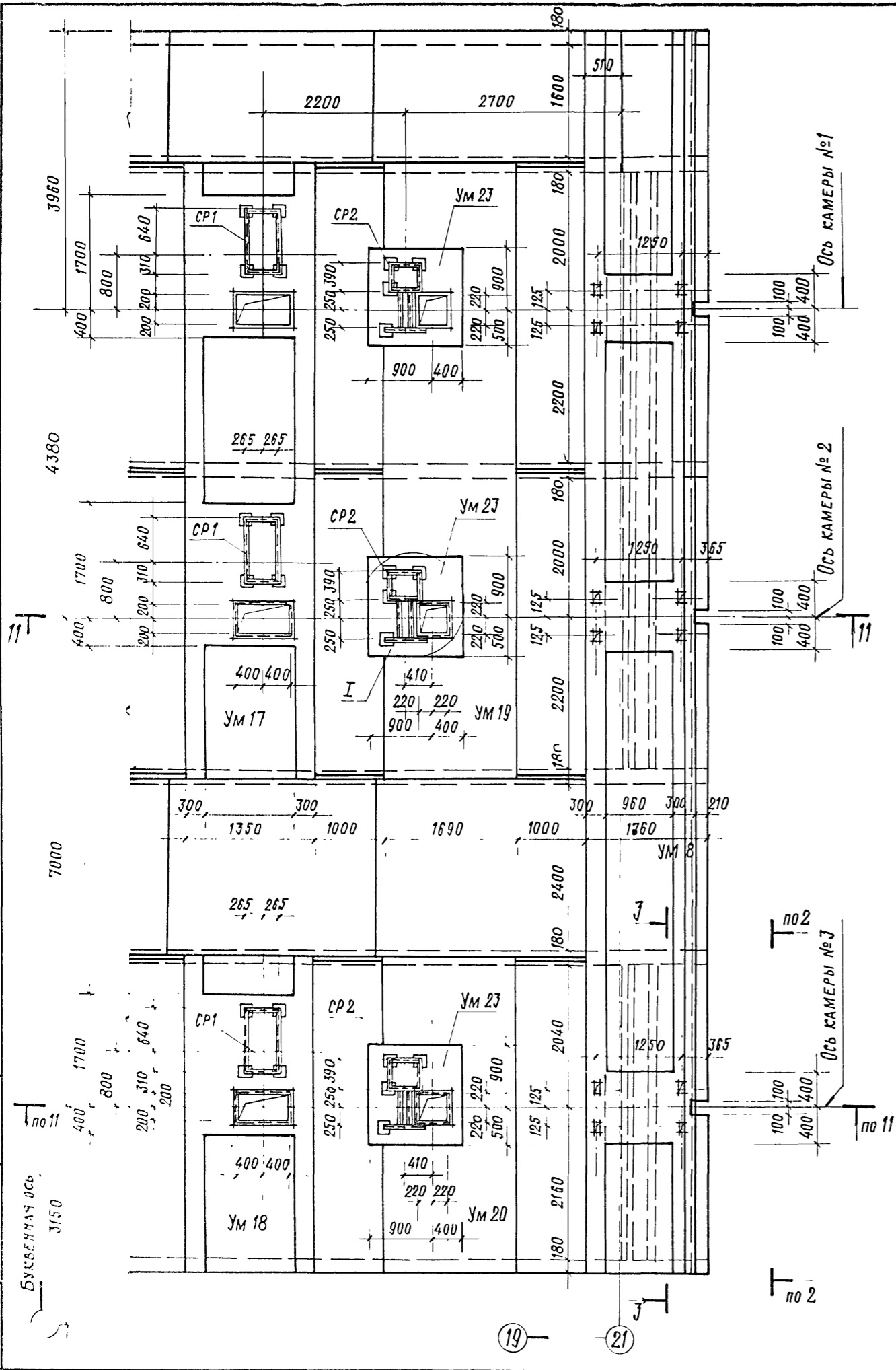
| | |
|--|--|
| ТП 409-010-50.85 | КЖС |
| КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕ-НОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М. | СТАЦИА Л ИСТ Л ИСТОВ |
| ВАРИАНТ Б. | Р 21 |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 3. СЕЧЕНИЯ 4-4, 9-9, 10-10. | ГОССТРОИ СССР. ПРОЕКТИН ИСТИТУТ Г. МОСКВА. |
| КОПИР. ЭКЗАМП. | ФОРМАТ |

| |
|-----------|
| ПРИВЯЗАН: |
| ИНВ. № |
| |
| |

Буквенная ось

17 19

19



24
9017/7

| | | | | | |
|--|------------|--|--|---|--------|
| ГИП | ИВАНОВА | | | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| НАЧ. ОТА. | РЫБКИНА | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | | | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | | | СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | | | ВАРИАНТ Б | СТАДИЯ |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | | | | Р |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | | | 22 | ЛИСТОВ |
| И. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | | | | |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 4. СЕЧЕНИЕ 11-11, УЗЕЛ I. | | | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА | |

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

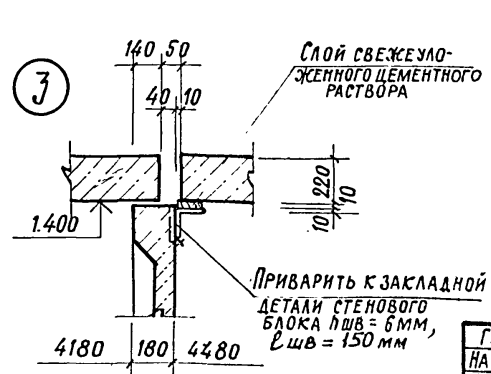
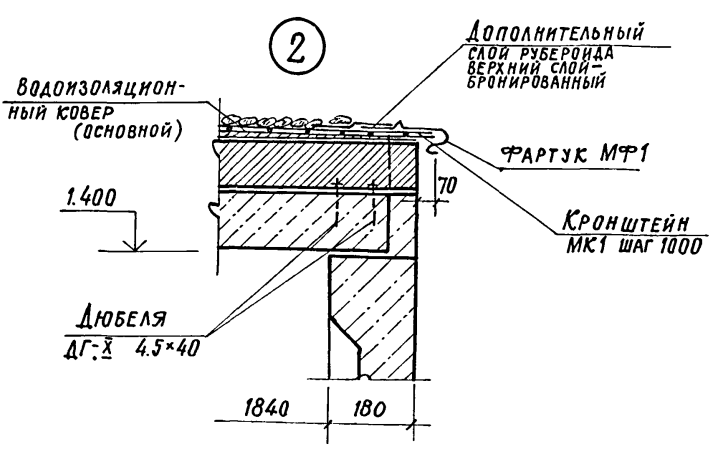
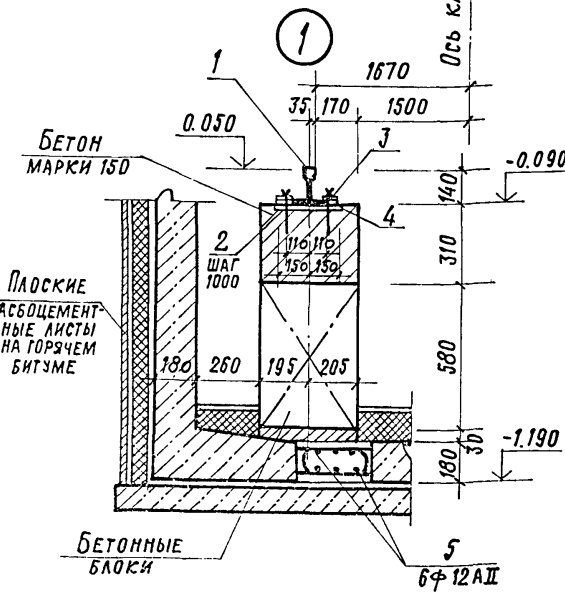
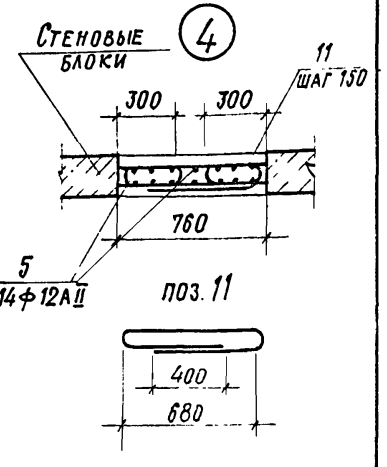
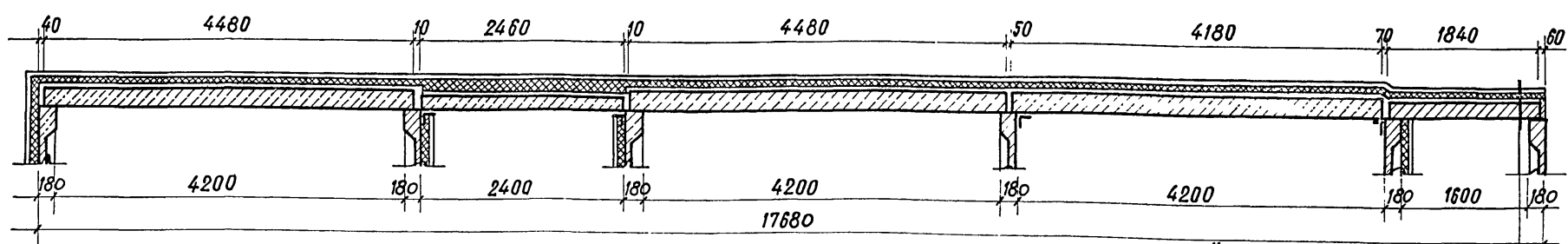
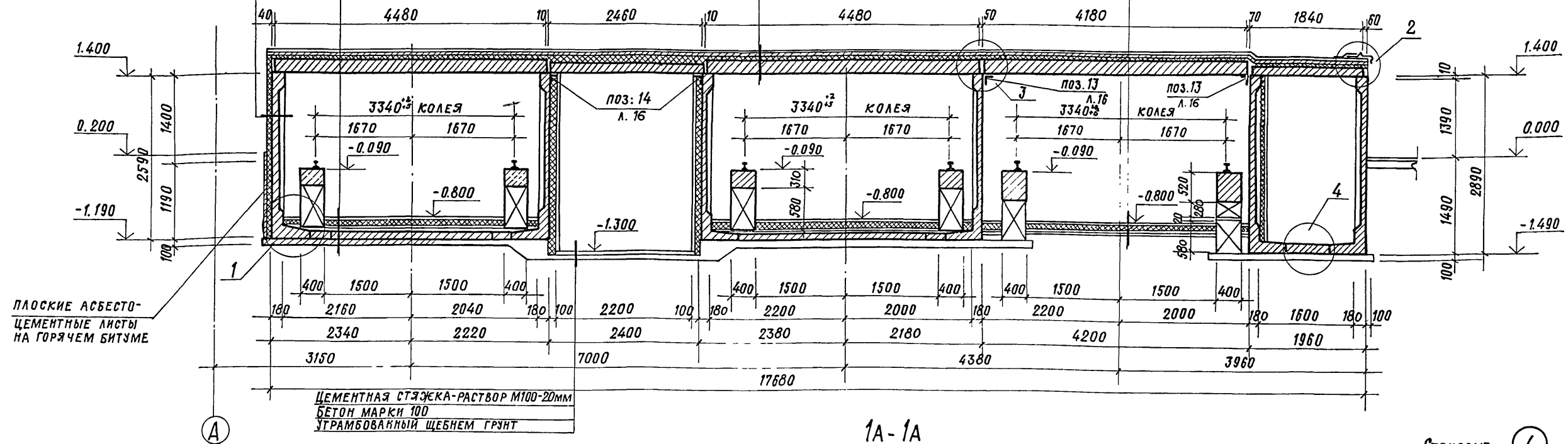
| |
|---|
| Ж.Б. стеновые блоки |
| Цементная затирка-раствор М50 |
| Пароизоляция - 1 слой рубероида на горячем битуме |
| Полимерцементный раствор - 10 мм |
| Пеностекло $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100 мм |
| Цементная стяжка-раствор М100 - 20 мм |

| |
|---|
| Цементная стяжка-раствор М100 с железнением - 20 мм |
| Пеностекло $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100 мм |
| Полимерцементный раствор - 10 мм |
| Сборная Ж.Б. плита днища |
| Подготовка из бетона М100-100 мм |
| Утрамбованный щебнем грунт |

1-1

| |
|--|
| Защитный слой из гравия - 100 мм |
| Водонизоляционный ковер - 4 слоя рубероида |
| Цементная стяжка раствор М50 - 15 мм |
| Легкий бетон по уклону от 0 до 120 $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ |
| Цементная стяжка раствор М50 - 15 мм |
| Пеностекло $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100 мм |
| Полимерцементный раствор - 10 мм |
| Пароизоляция - 1 слой рубероида на горячем битуме |
| Сборная Ж.Б. плита |

| |
|---|
| Цементная стяжка-раствор М100 с железнением - 20 мм |
| Пеностекло $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 100 мм |
| Полимерцементный раствор - 10 мм |
| Подготовка из бетона М100-100 мм |
| Утрамбованный щебнем грунт |



| |
|--|
| Цементная стяжка-раствор М50-15мм |
| Пеностекло $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100мм |
| Полимерцементный раствор - 10мм |
| Пароизоляция 1 слой рубероида на горячем битуме |
| Сборная Ж.Б. плита |

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

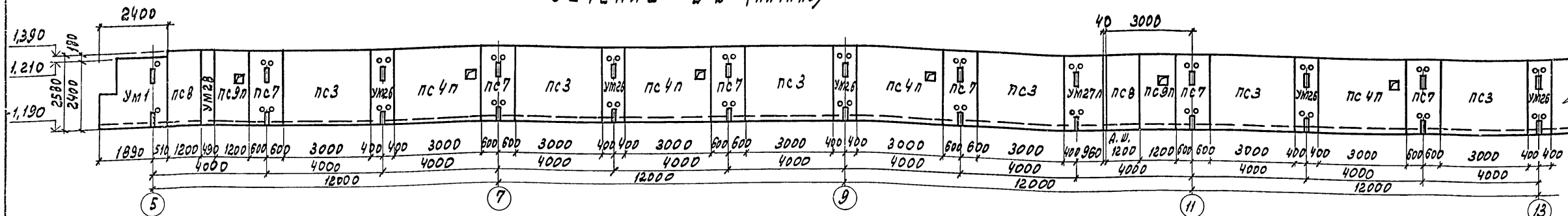
| | | |
|-----------|------------|-----|
| ГИП | ИВАНОВА | Дух |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | |
| ИНЖ. | КАДЫКОВА | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | |
| И. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | |

| | | | |
|--|--|---|------|
| ТП 409-010-50.85 | | КЖЕ | |
| КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м | | | |
| ВАРИАНТ Б | | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | Р | 23 |
| Сечения 1-1; 1А-1А | | ГОСПРОЕКТ СССР
ПРОЕКТИНСТРУТ №2
г. Москва | |

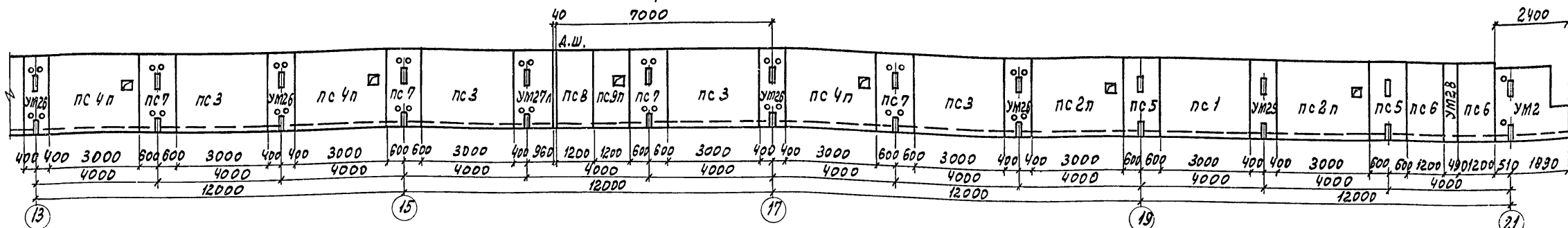
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

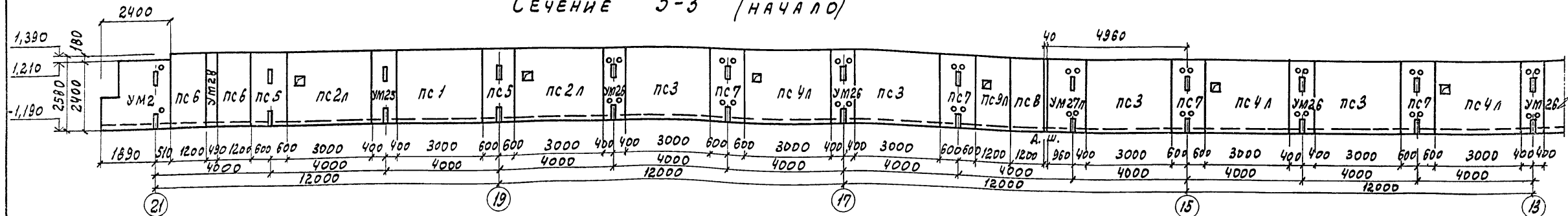
Сечение 2-2 (начало)



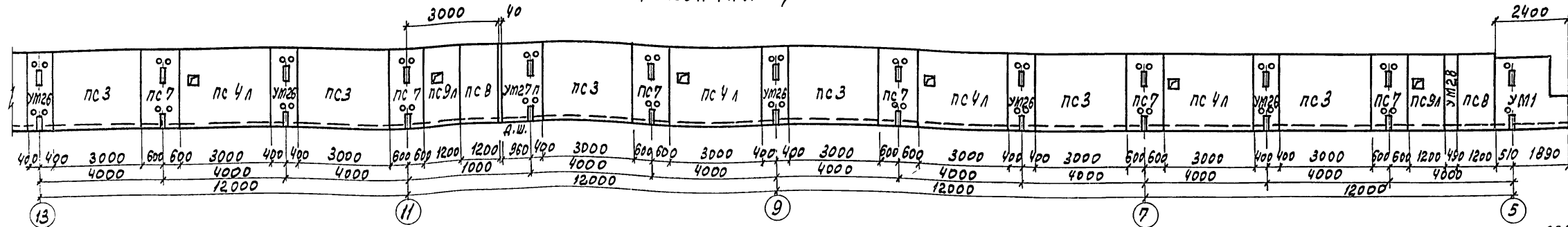
Сечение 2-2 (окончание)



Сечение 3-3 (начало)



Сечение 3-3 (окончание)



| | | | | | |
|-----------|------------|-------|--|---|--------------------|
| ГИП | ИВАНОВА | Визир | | ТП 409-010-50.85 | КЭС |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИКОВА | Мил | | Конвейерная линия, по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м | |
| Гл. спец. | КРУТОВСКОЯ | В.И. | | ВАРИАНТ Б | СТАДИЯ Лист Листов |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | В.И. | | | Р |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКАЯ | В.И. | | Сечения 2-2; 3-3 | |
| ИНЖ. | САДЫКОВА | В.И. | | Госстрой СССР | |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКАЯ | В.И. | | Проектный институт № 2 г. Москва | |
| И.КОНТ. | КРУТОВСКОЯ | В.И. | | Копировал: Графская ФОРМАТ | |

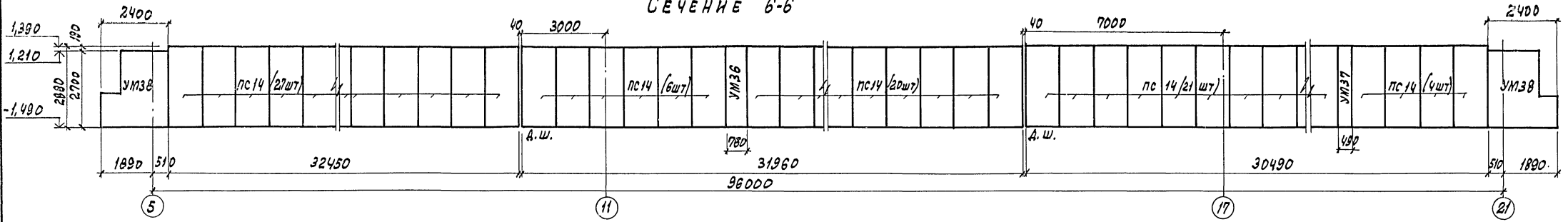
ПРИВЯЗАН

ИМЯ, №

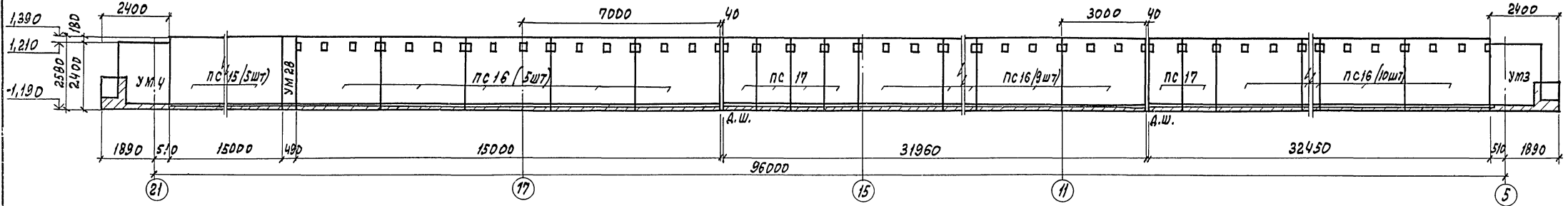
Листом VI

Т.П. 409-010-50.85

Сечение 6-6



Сечение 7-7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТАХ

| МАРКА | ОБЪЯВЛЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА
кг | ПРИМ. |
|-------|-------------------|-----------------|------|-------------|-------|
| | | Панели стеновые | | | |
| ПС1 | КЖН-1 | СБ 24-3-1 | 7 | 3250 | |
| ПС2п | КЖН-1 | СБ 24-3-2 | 2 | 3250 | |
| ПС2л | КЖН-1 | СБ 24-3-3 | 2 | 3250 | |
| ПС3 | КЖН-2 | СБ 24-3-4 | 20 | 3250 | |
| ПС4п | КЖН-2 | СБ 24-3-5 | 7 | 3250 | |
| ПС4л | КЖН-2 | СБ 24-3-6 | 7 | 3250 | |
| ПС5 | КЖН-3 | СБ 24-3-1 | 4 | 1330 | |
| ПС6 | КЖН-7 | СБ 24-3-2 | 4 | 1330 | |
| ПС7 | КЖН-4 | СБ 24-3-4 | 20 | 1330 | |
| ПС8 | КЖН-4 | СБ 24-3-5 | 6 | 1330 | |
| ПС9п | КЖН-5 | СБ 24-3-7 | 3 | 1330 | |
| ПС9л | КЖН-5 | СБ 24-3-6 | 3 | 1330 | |
| ПС10 | КЖН-6 | СБ 24-3-7 | 24 | 3250 | |
| ПС11 | КЖН-6 | СБ 27-3-1 | 9 | 1450 | |
| ПС12 | КЖН-3 | СБ 27-3-2 | 47 | 1450 | |
| ПС13 | КЖН-7 | СБ 24-3-3 | 6 | 1330 | |
| ПС14 | 3.006-3 вып. II-1 | СБ 27-3-8 | 78 | 1450 | |
| ПС15 | 3.006-3 вып. II-1 | СБ 24-3 | 5 | 3250 | |
| ПС16 | КЖН-3 | СБ 24-3-8 | 24 | 3250 | |
| ПС17 | КЖН-7 | СБ 24-3-8 | 6 | 1330 | |

| МАРКА | ОБЪЯВЛЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА
кг | ПРИМ. |
|-------|------------|--------------------|------|-------------|-------|
| | | Монолитные участки | | | |
| УМ25 | Л.36 | УМ 25 | 2 | | |
| УМ26 | Л.36 | УМ 26 | 16 | | |
| УМ27л | Л.36 | УМ 27 л | 2 | | |
| УМ27п | Л.36 | УМ 27 п | 2 | | |
| УМ28 | Л.36 | УМ 28 | 6 | | |
| УМ29 | Л.36 | УМ 29 | 1 | | |
| УМ30 | Л.36 | УМ 30 | 8 | | |
| УМ31 | Л.36 | УМ 31 | 2 | | |
| УМ32 | Л.36 | УМ 32 | 8 | | |
| УМ33 | Л.36 | УМ 33 | 2 | | |
| УМ34 | Л.36 | УМ 34 | 2 | | |
| УМ35 | Л.36 | УМ 35 | 2 | | |
| УМ36 | Л.36 | УМ 36 | 1 | | |
| УМ37 | Л.36 | УМ 37 | 1 | | |
| УМ38 | Л.36 | УМ 38 | 2 | | |

28
9017/7

| | | |
|-----------|------------|------|
| ГИП | ИВАНОВА | Водо |
| НАЧ. СТА. | РЫБИНА | Водо |
| ГЛ. СПЕЦ. | СРУТОВСКАЯ | Водо |
| РУК. ГА. | СРЕНЕВА | Водо |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКАЯ | Водо |
| ИНЖ. | КАВЫКОВА | Водо |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКАЯ | Водо |
| Н. КОНТ. | ХРУТОВСКАЯ | Водо |

ПРИВАЗАН

ИНВ. №

Т.П. 409-010-50.85

КЖ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

ВАРИАНТ Б

СТАДИЯ Лист Листов

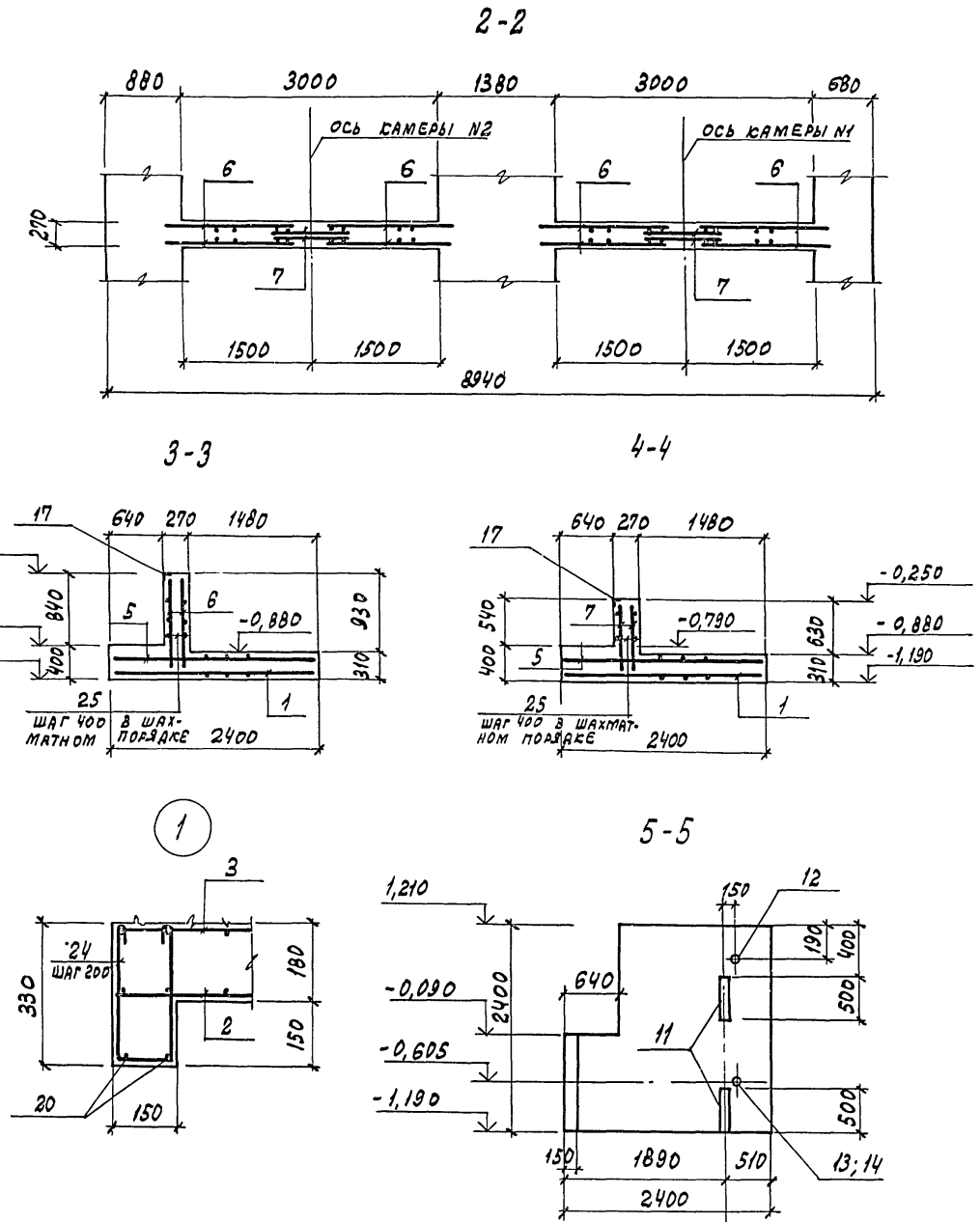
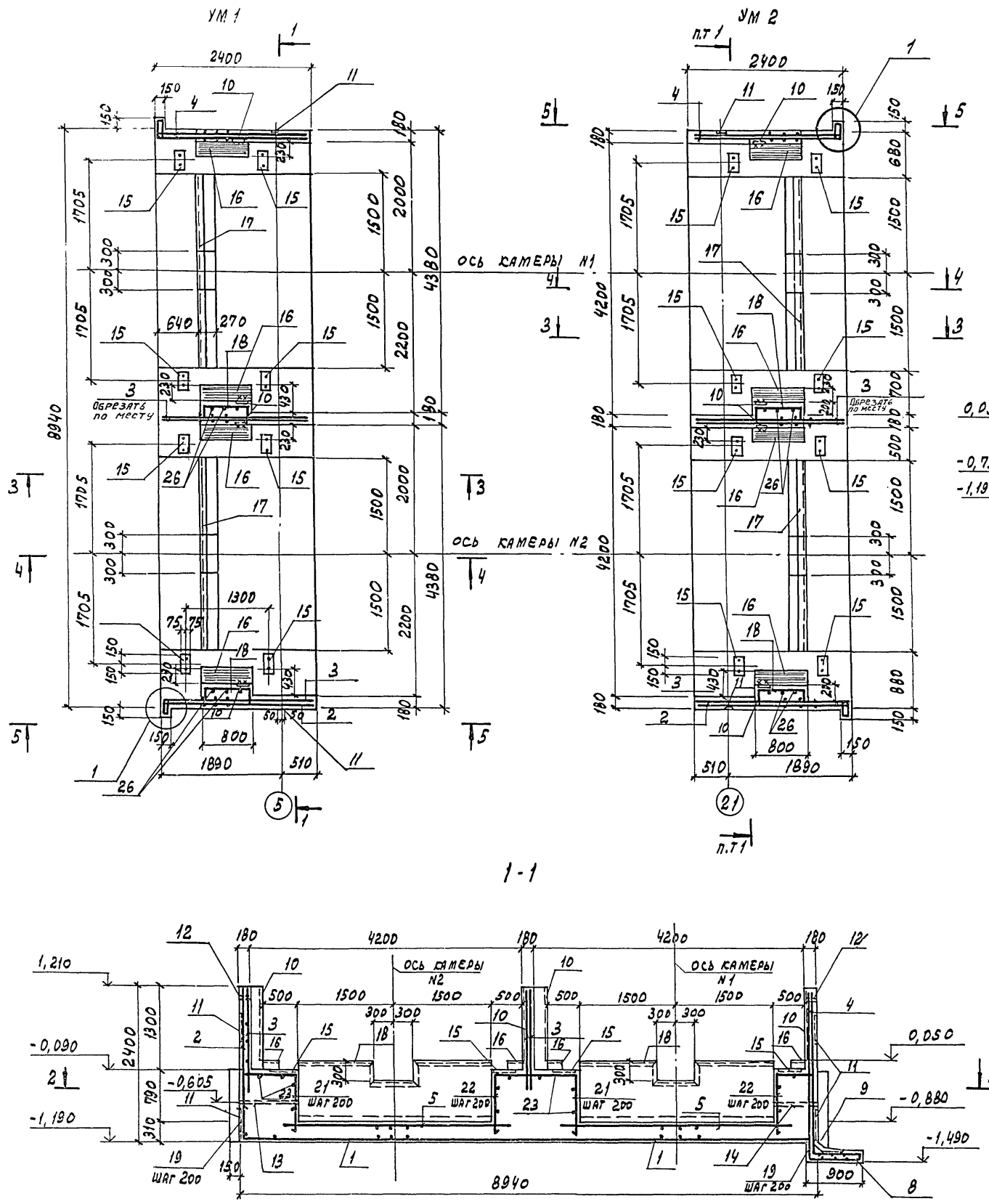
Р 26

Сечения 6-6; 7-7

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЦЕНТИЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

КОПИРОВАЛ: Графская

ФОРМАТ

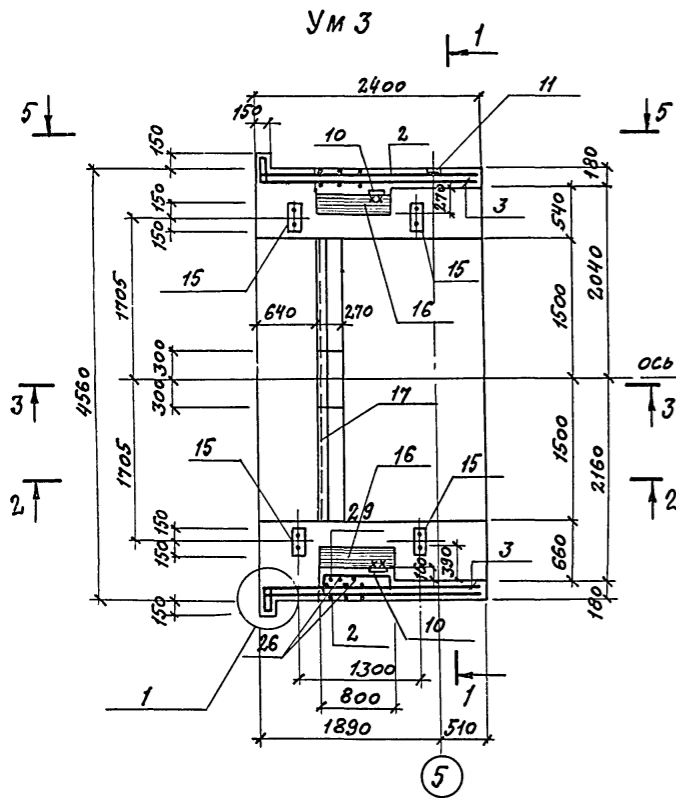


ПРИМЕЧАНИЕ
 В УЗЛЕ 1 И 5-5 СЕТКИ ПОЗИЦИЙ 2 И 3
 ВЫШЕ ОТМЕТКИ - 0,090 НА ДЛИНУ 640
 ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

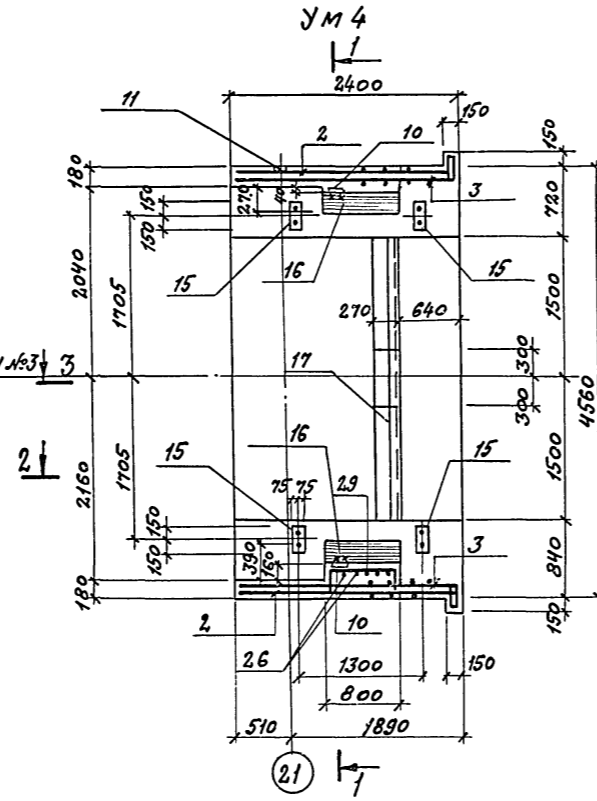
29
9017/7

ИВ. № 200/01 ПОДПИСЬ И АРХ. ВЕРХНЕЙ ИВ. № 200/01

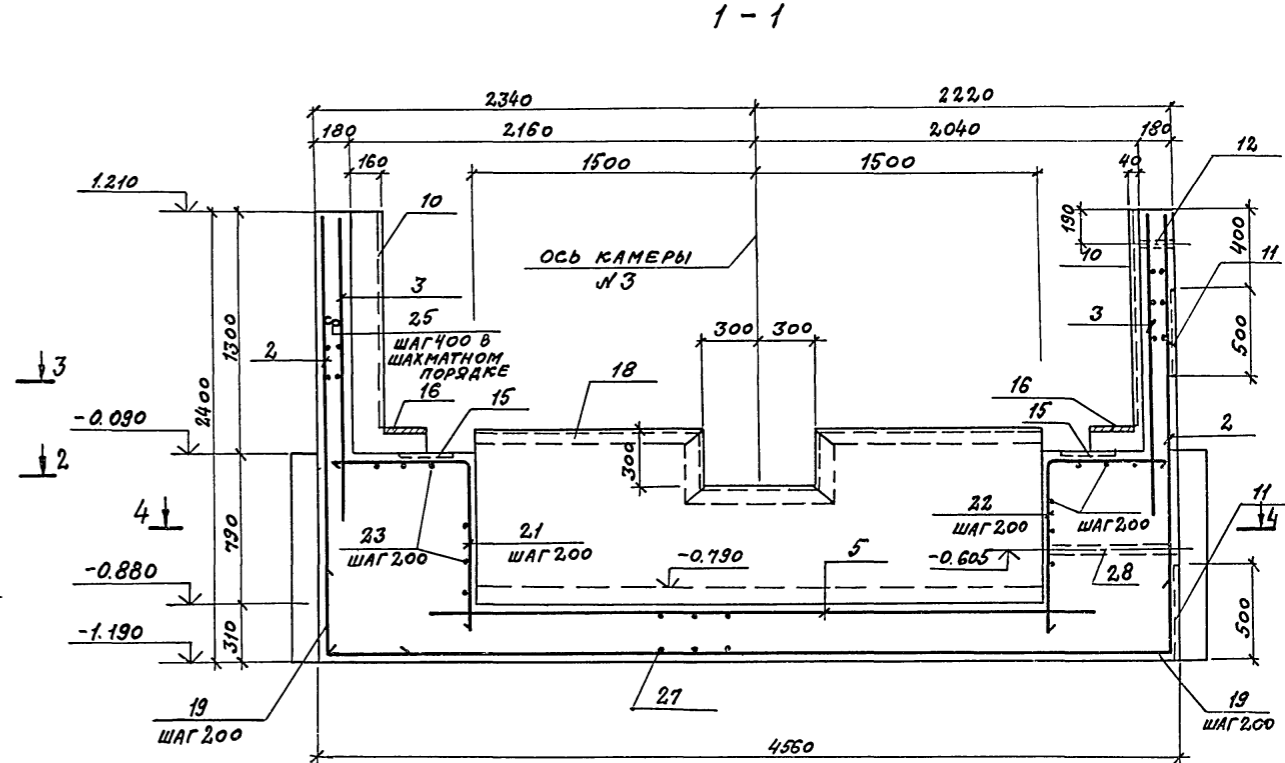
| | | | | | |
|-----------|------------|------|--|--|---------------------------|
| Г.П. | ИВАНОВА | Инж. | | ТП 409-010-50.85 КЭС
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М
ВАРИАНТ Б
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
УМ1; УМ2 | СТАИЯ Лист Листов
Р 27 |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | Инж. | | | |
| ГЛ. СЛЕД. | КРУТОВСКОЕ | Инж. | | | |
| ДУЖ. ГЛ. | КРЕНЕВА | Инж. | | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | Инж. | | | |
| ИНЖ. | КАДЫКОВА | Инж. | | | |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКИЙ | Инж. | | ГОССТРОЙ СССР | |
| Н. КОНТ. | КРУТОВСКОЕ | Инж. | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА | |



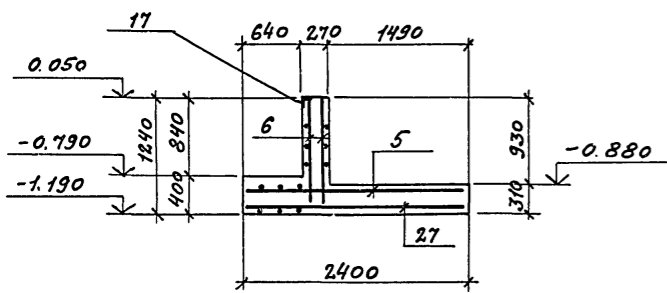
2 - 2



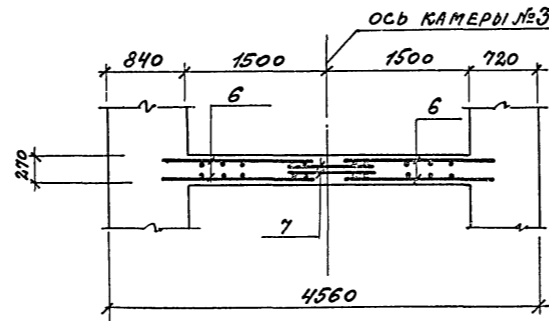
4 - 4



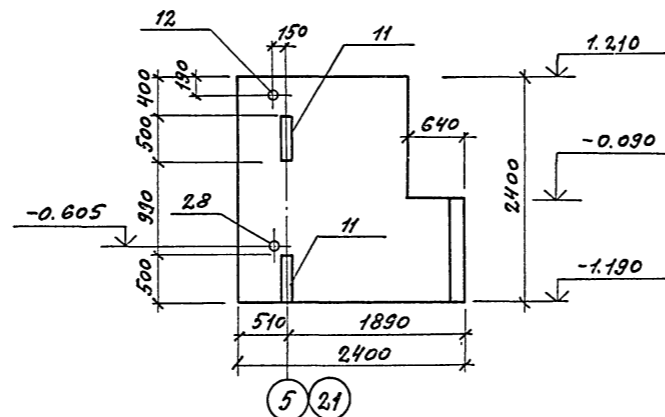
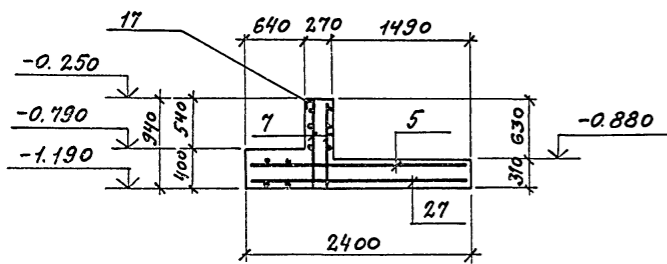
1



3 - 3



5 - 5



ПРИМЕЧАНИЕ
В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3
выше отметки -0,090 на длину 640
обрезать по месту.

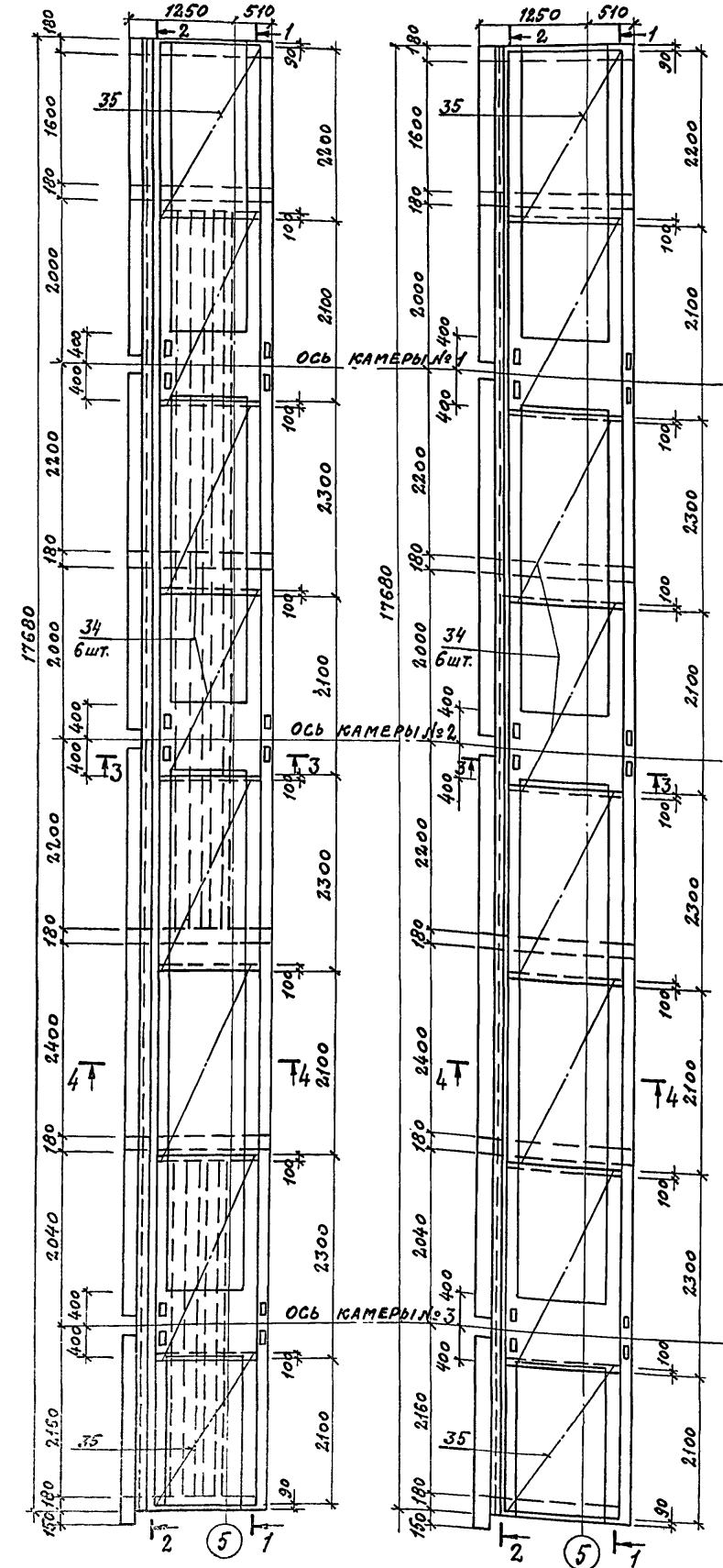
30
9017/7

| | | |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | |
| | | |
| ИНВ. № | | |

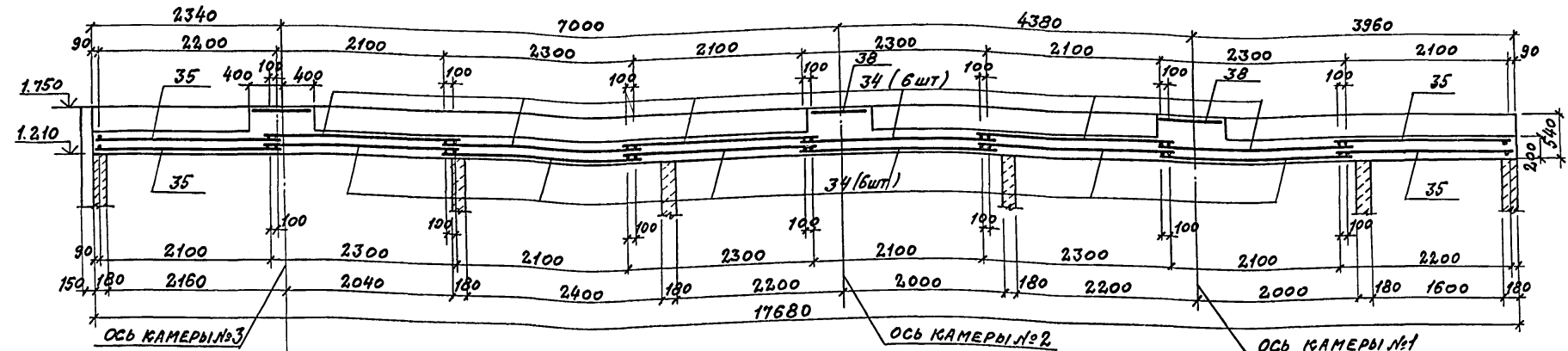
| | | | | | | |
|------------|------------|----------|---|--|------|--------|
| Г.И.П. | ИВАНОВА | Директор | Т.П 409-010-50.85 | К.С.Ж. | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | Инженер | | | | |
| ГЛА. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | Инженер | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М | | | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | Инженер | ВАРИАНТ Б | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | Инженер | | Р | 28 | |
| ИНЖ. | КАДИКОВА | Инженер | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
УМ3; УМ4 | Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА | | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | Инженер | | КОПИРОВАЛ: В.С. | | |
| И. КОТ. | КРУТОВСКОЙ | Инженер | ФОРМАТ | | | |

СИСТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПЛАНТЫ

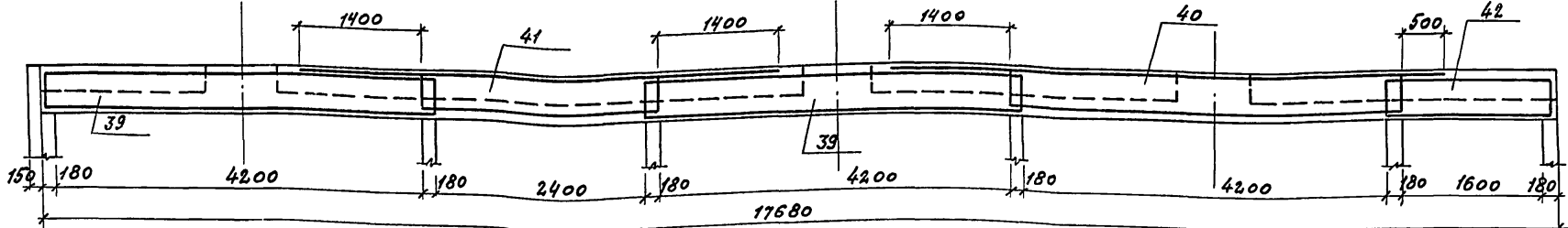
СИСТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛАНТЫ



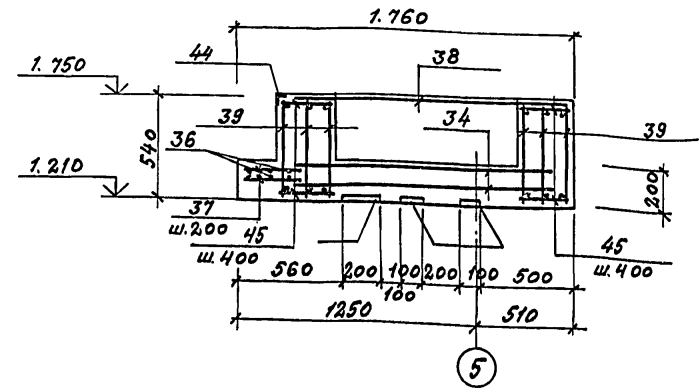
1-1



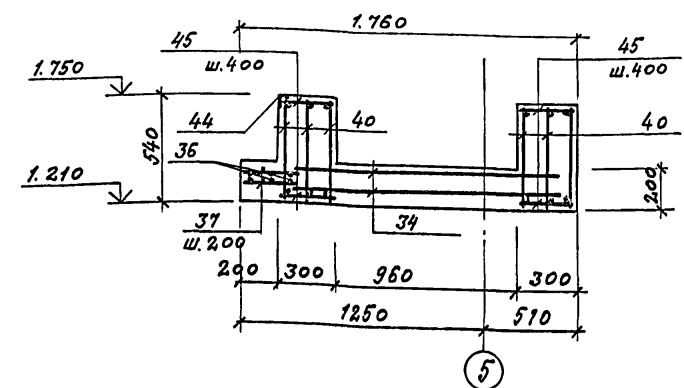
2-2



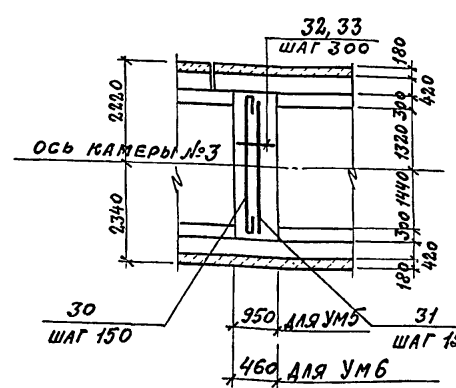
3-3



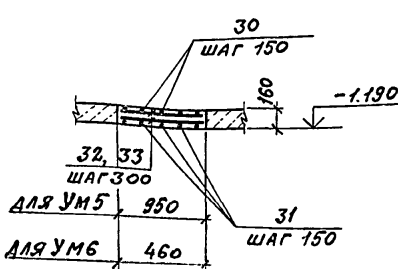
4-4



УМ5; УМ6



5-5



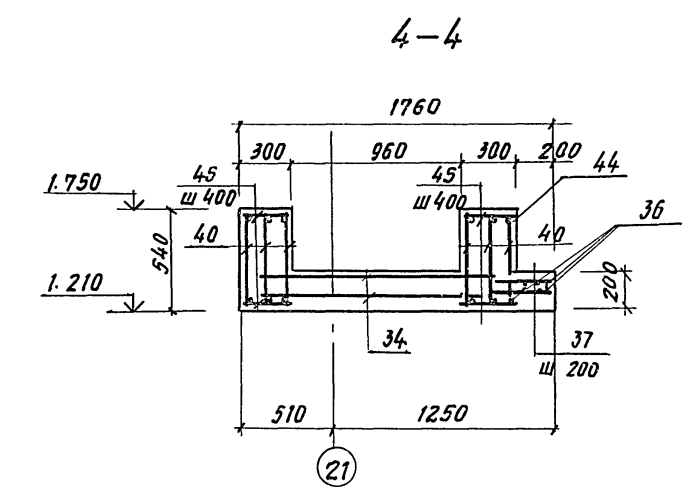
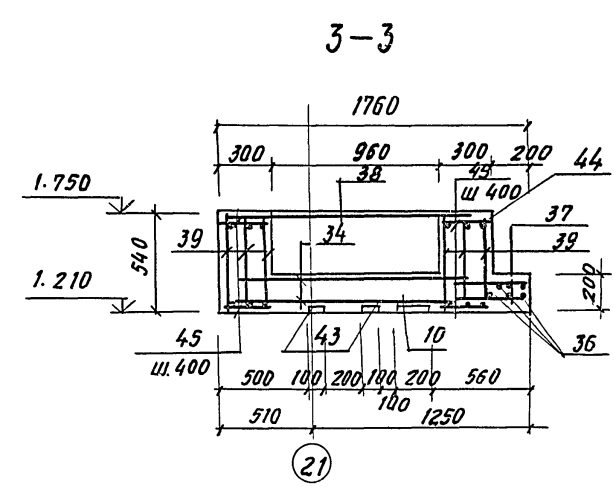
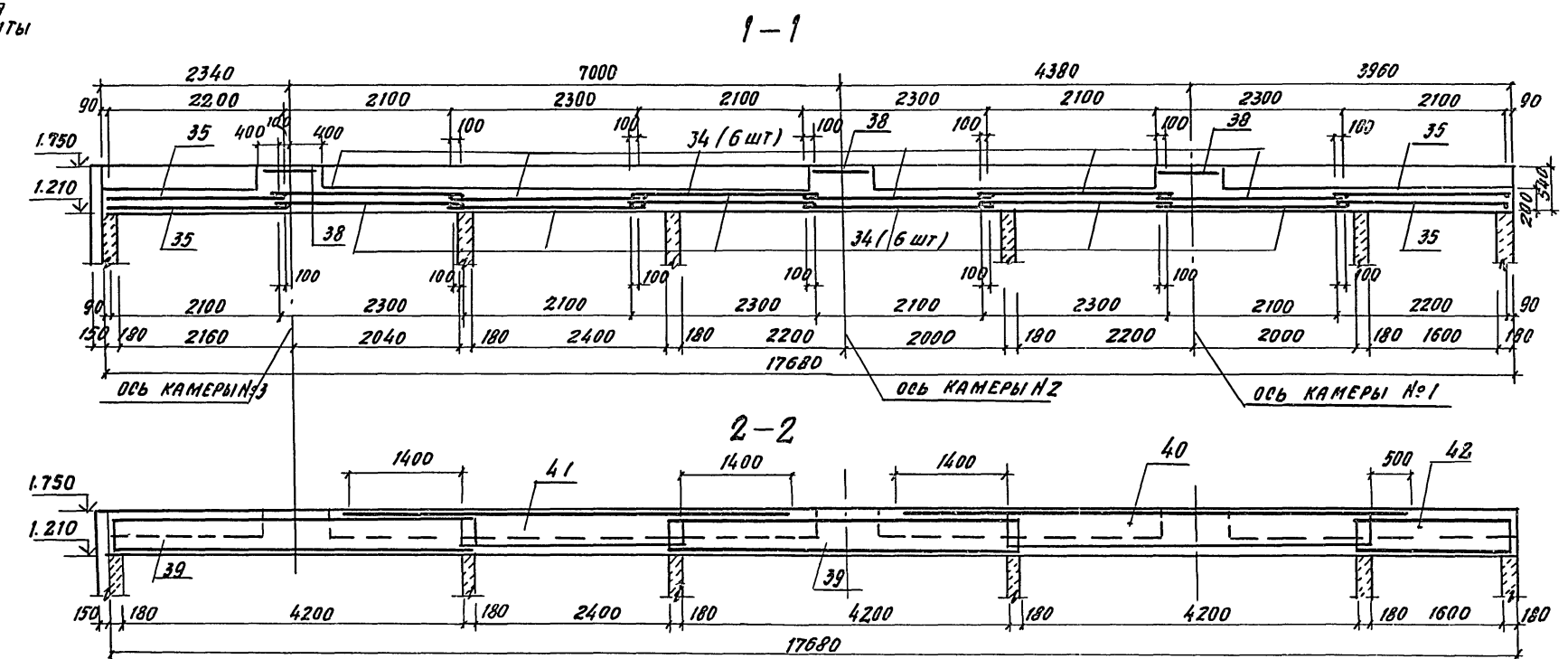
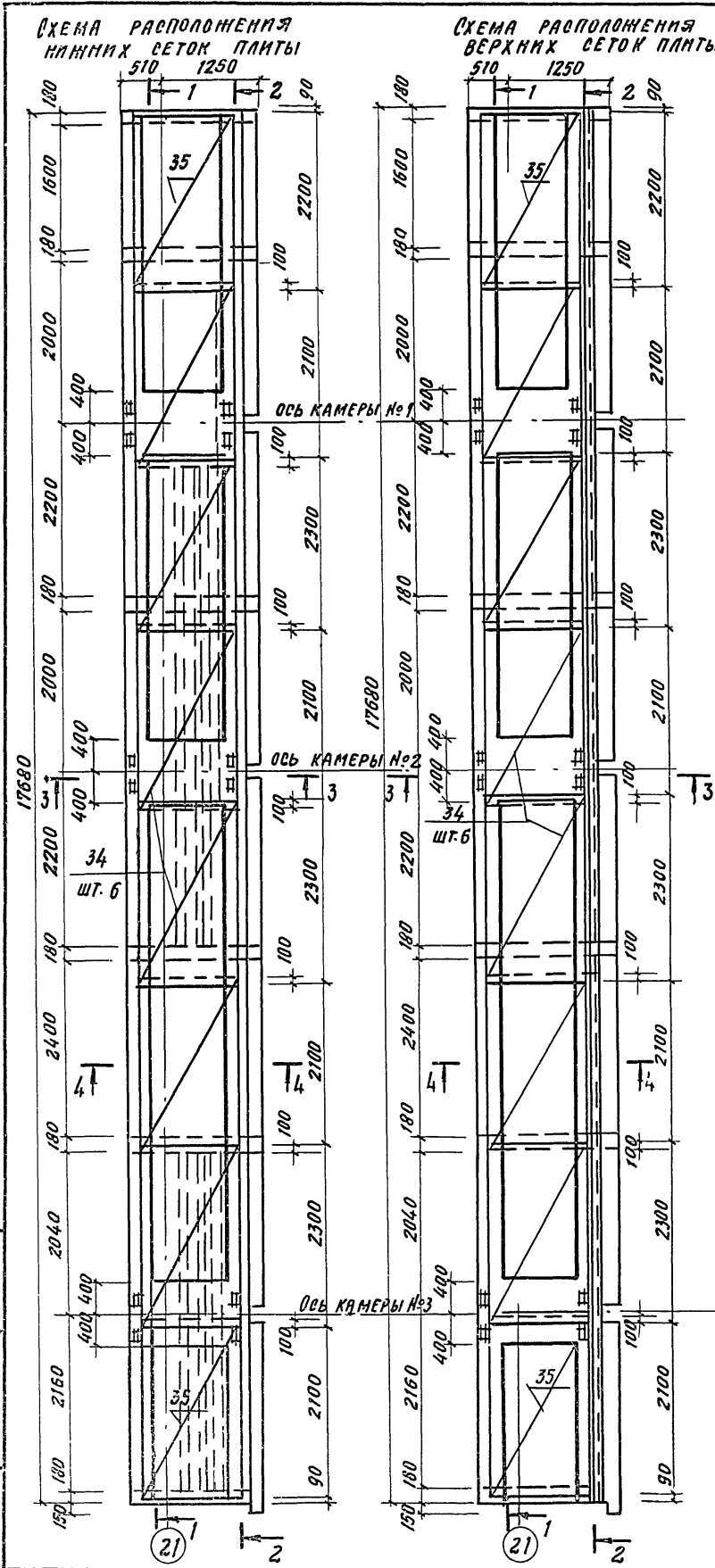
31
9017/7

| |
|----------|
| ПРИВЯЗАН |
| ИНВ. № |

| | | | | |
|-----------|------------|------|--|-------------------------|
| ГИП | ИВАНОВА | Д.И. | Т.П 409-010-50.85 | КЖ |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИККИНА | М.И. | Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м | СТАНДА Лист Листов |
| ГЛА СПЕЦ | КРУТОВСКОЙ | | ВАРИАНТ Б | Р 29 |
| РУК. ГР. | КРЕМЕНЕВА | С.И. | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ5; УМ6; УМ7 | Госстрой СССР |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | В.И. | | ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2 |
| ИНЖ. | КАДЯКОВА | В.А. | | г. МОСКВА |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | В.И. | | |
| Н. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | | | |

КОПИРОВАЛ: С.И.

ФОРМАТ



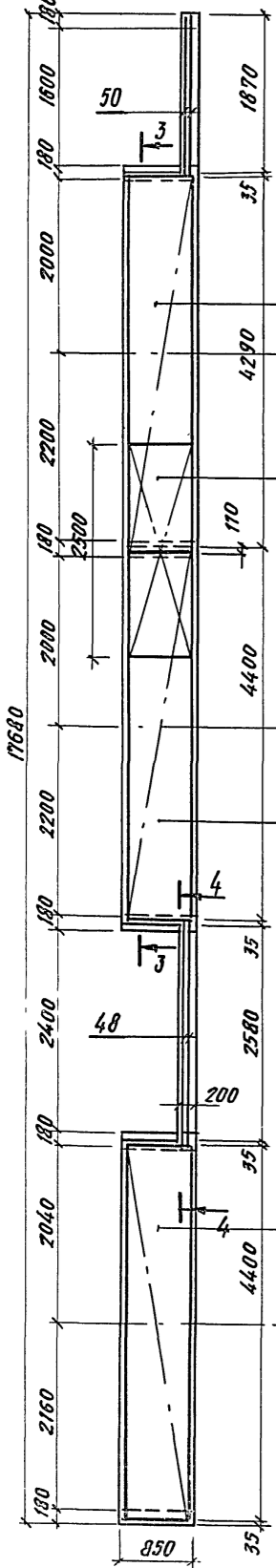
32
9017/7

| | | | | | |
|----------|-----------|------------|------|---|-----|
| ПРИВЯЗАН | ГМП | ИВАНОВА | Д.И. | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| | НАЧ. ОУДА | РЫБИКНА | Л.И. | | |
| ПНВ. № | ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | Л.И. | Конвейерная плита по изготовлению стеновых панелей до 6 м | |
| | РУК. ГР. | ПРЕНОВА | Л.И. | ВАРИАНТ Б | |
| | СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | В.И. | Станция | Лет |
| | ИНЖ. | КАДЫКОВА | Л.И. | Р | 30 |
| | ПРОВЕР. | РАШЕВСКИЙ | В.И. | Монолитный участок УМ 8 | |
| | П. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | Л.И. | госстройсер
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
г. Москва | |

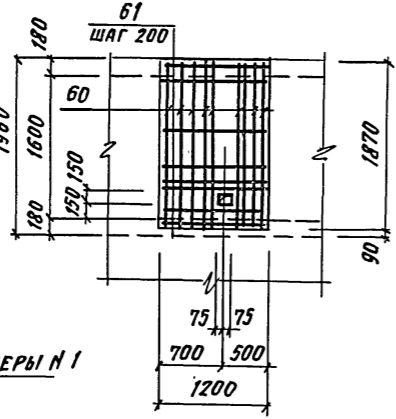
Копирован вискл'

ФОРМАТ

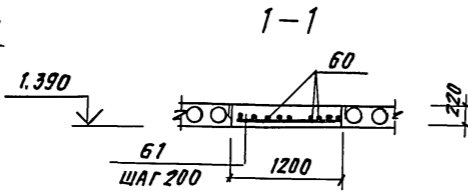
УМ 9
Раскладка верхних
и нижних бетон



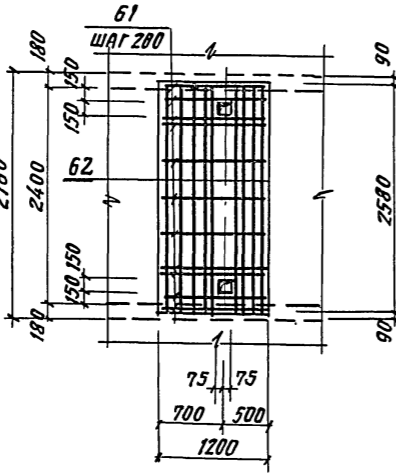
УМ 12



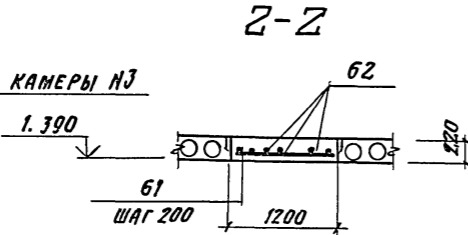
006 КАМЕРЫ N 1



УМ 13

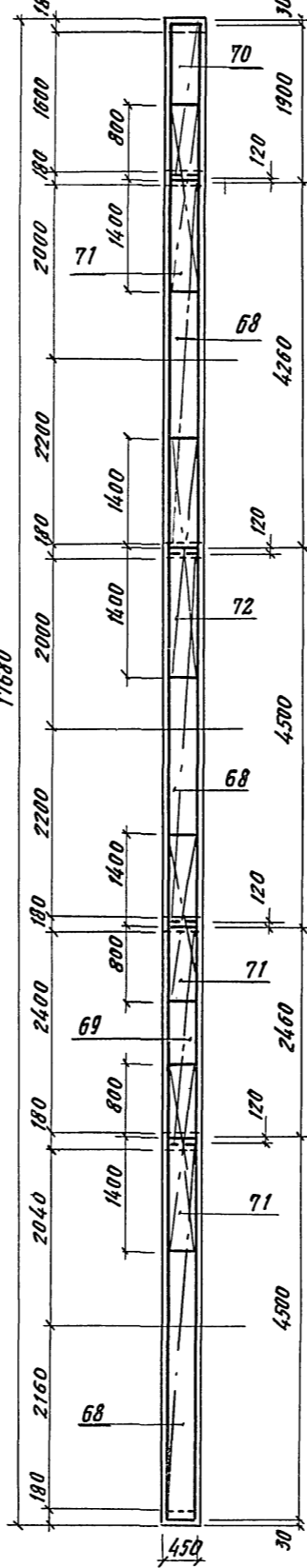


006 КАМЕРЫ N 3



2-2

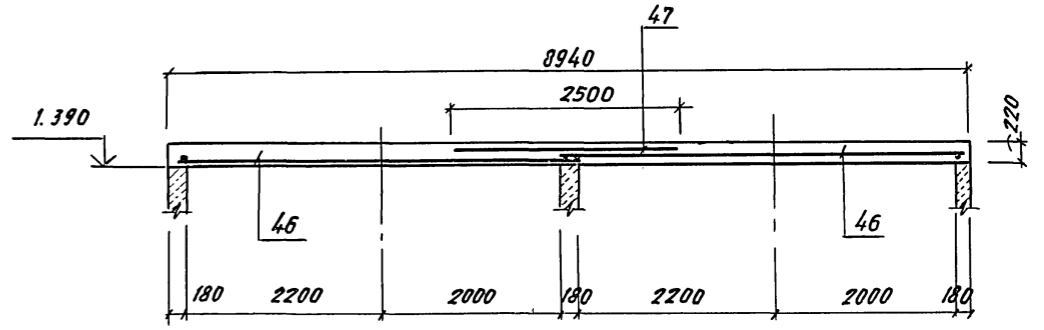
УМ 16



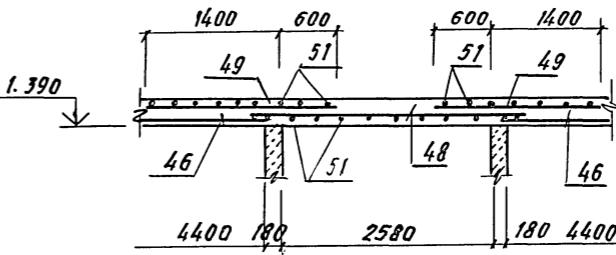
5 ↑

↓ 5

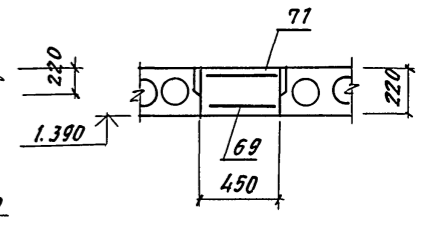
3-3



4-4



5-5

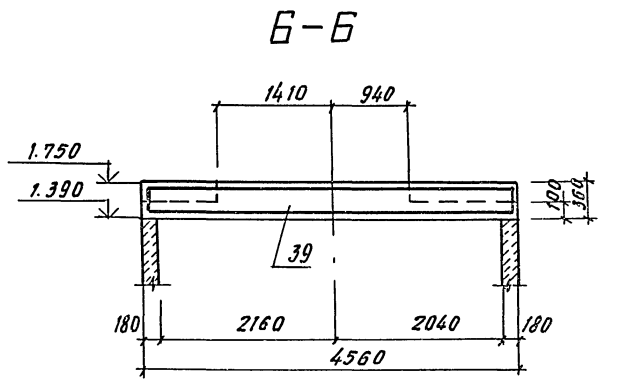
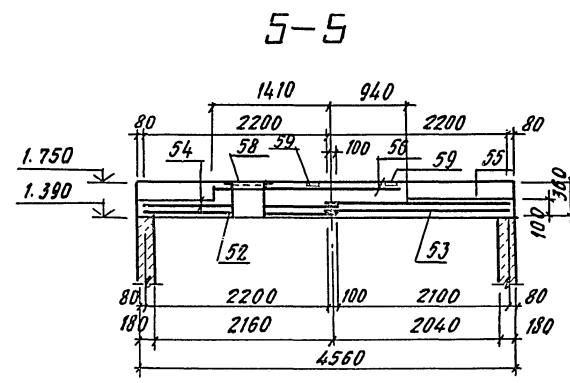
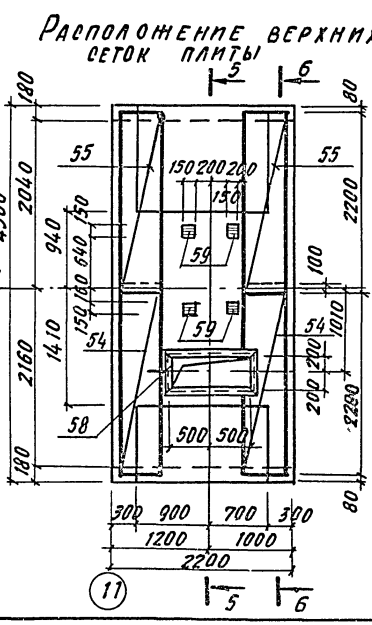
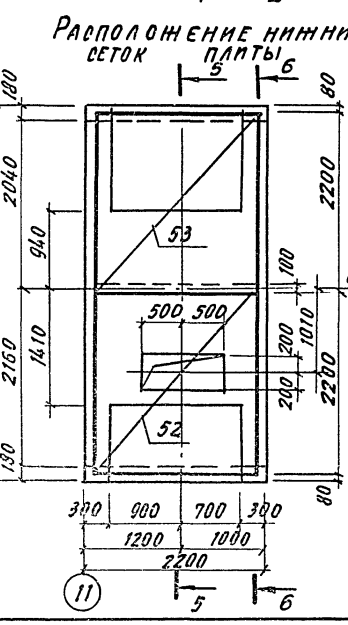
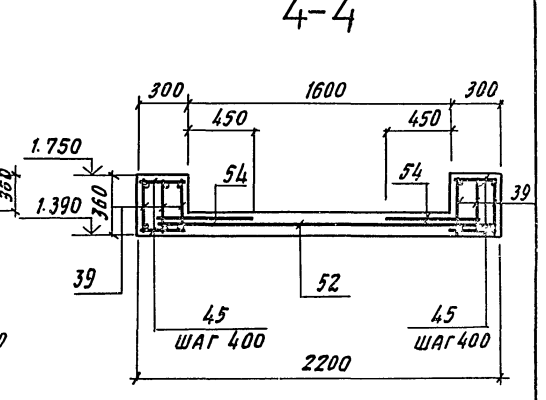
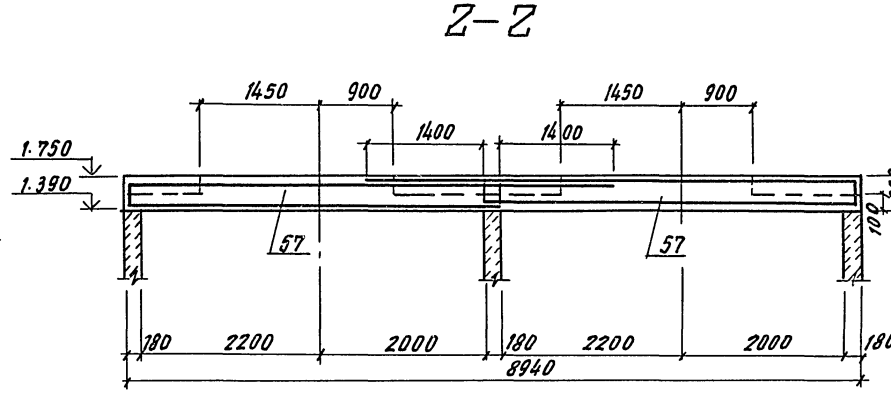
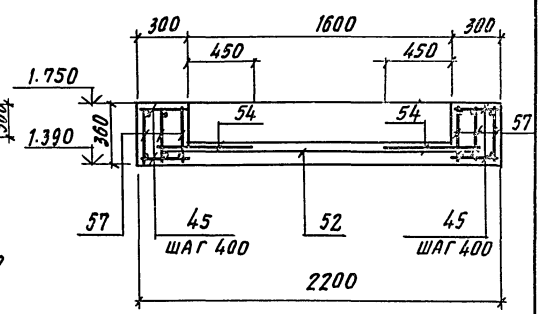
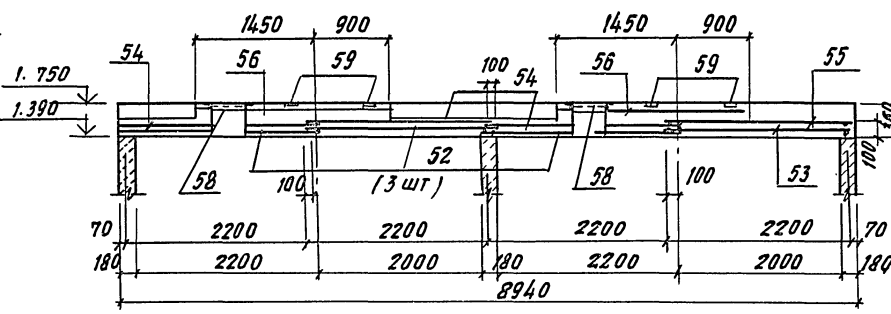
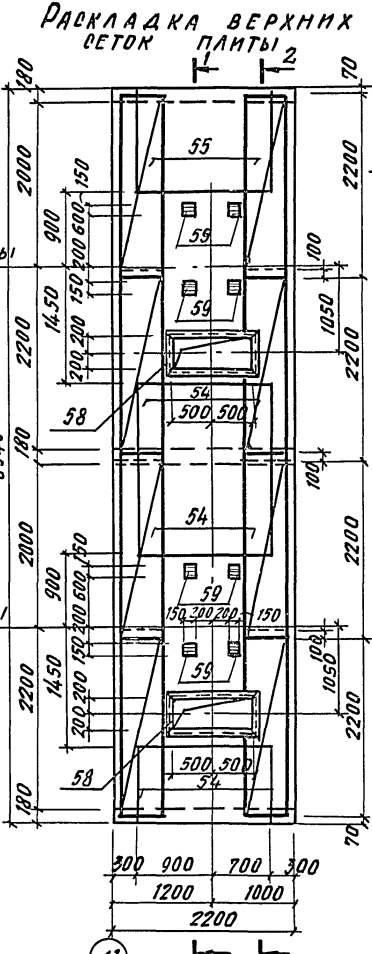
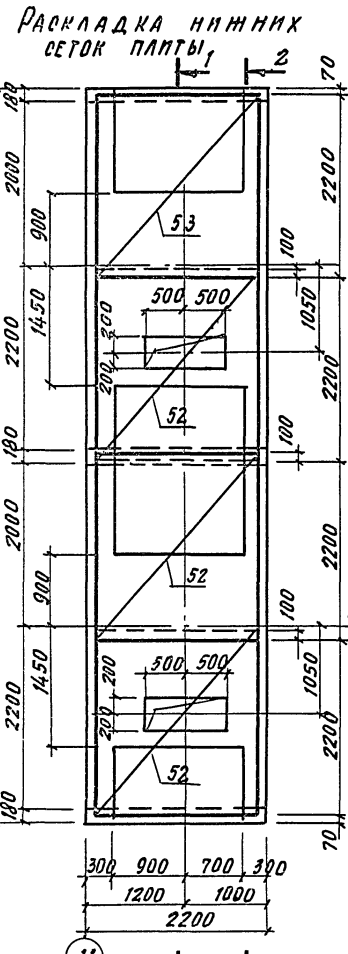


33
9017/7

| |
|----------|
| ПРИВЯЗАН |
| |
| |
| ИИВ. №: |

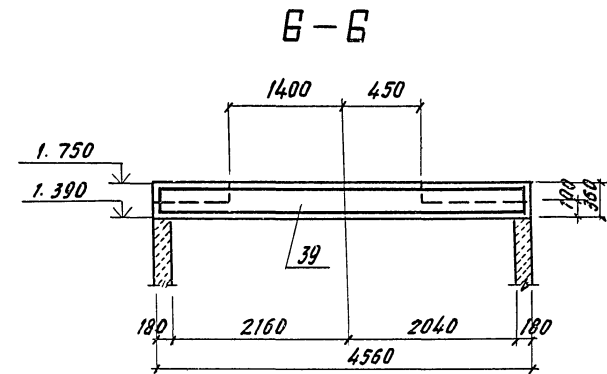
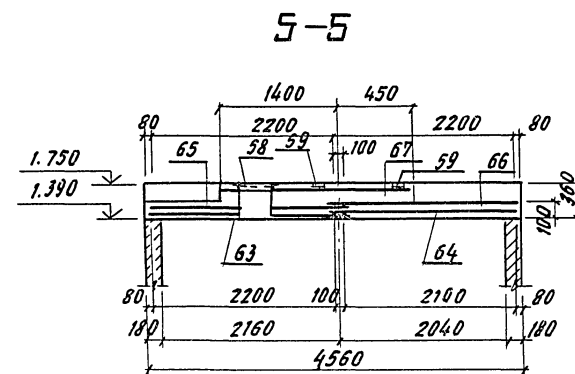
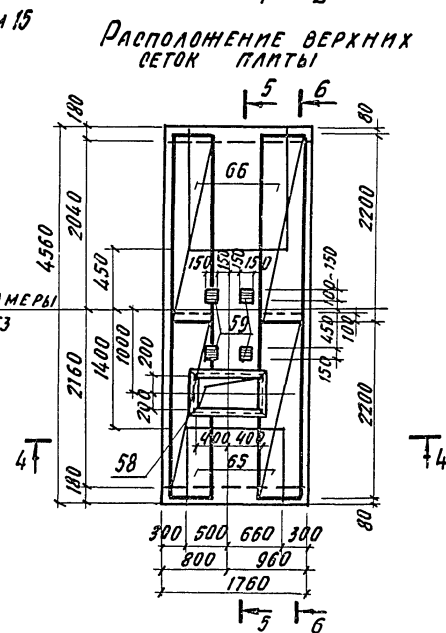
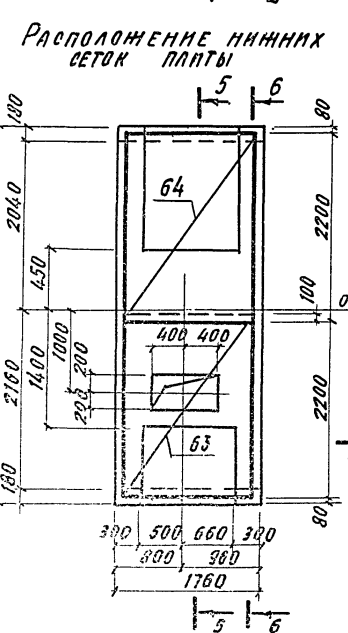
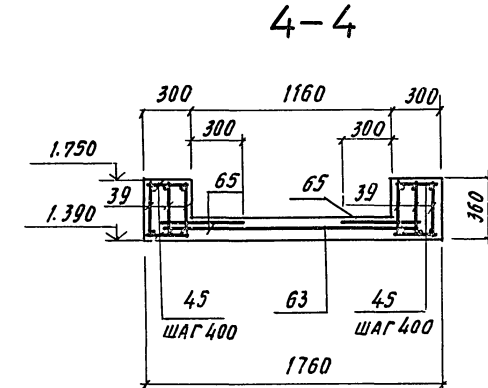
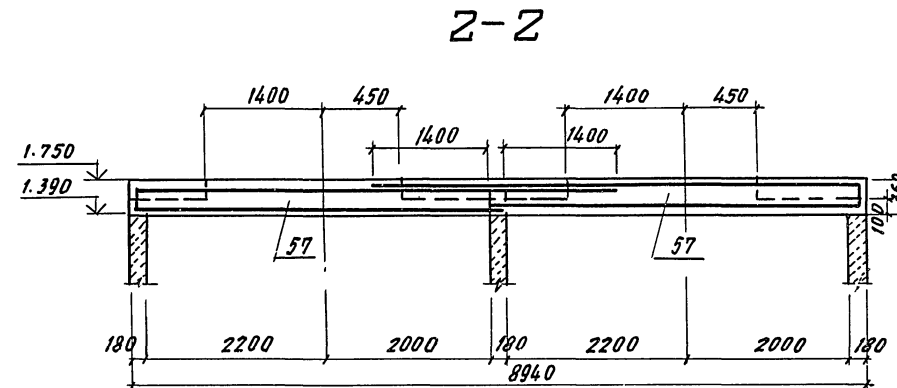
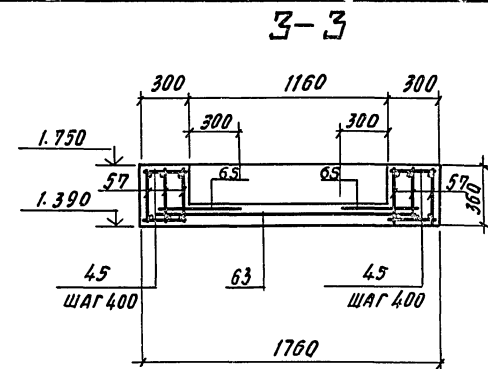
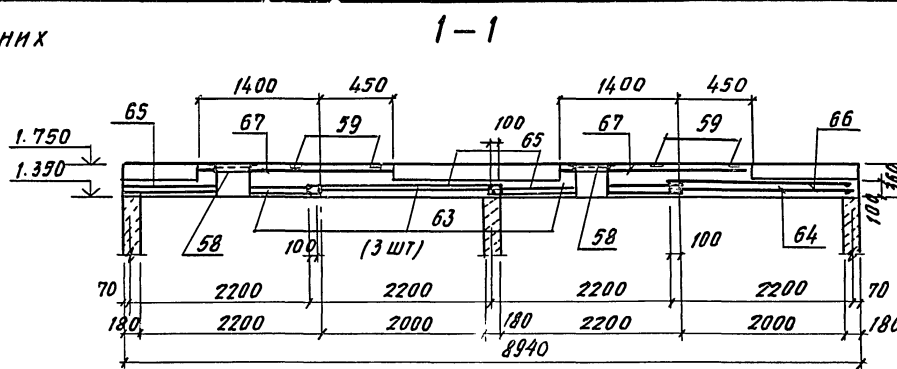
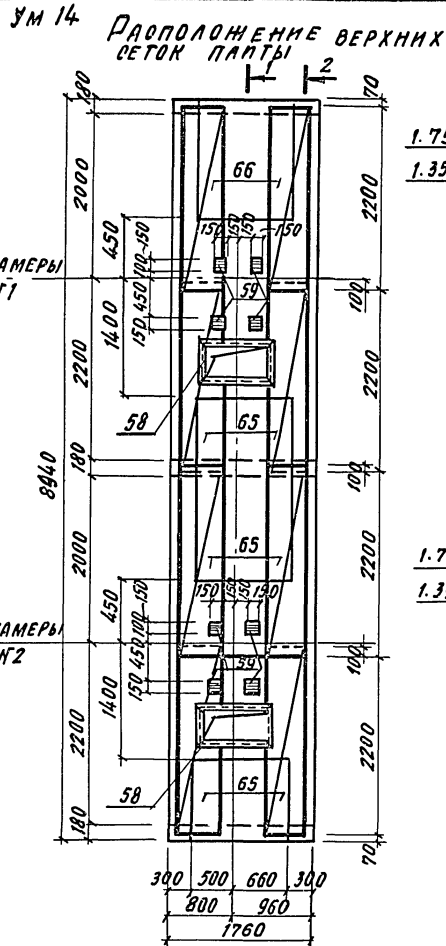
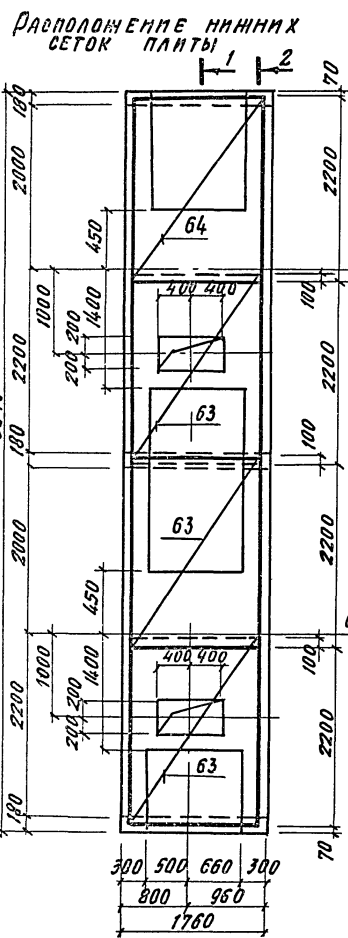
| | | | | |
|-----------|----------|--------|---|---|
| ГМП | ИВАНОВА | Д.И.-Р | ТП 409-010-50.85 | КН |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКОВА | В.И.И | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М | СТАДЛЯ АЛЕТ ЛЕГОВ |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВОЙ | В.И.И | | |
| РУК. ГР. | КРЕМЕНА | В.И.И | ВАРИАНТ Б | р 31 |
| СТ. НАМ. | РАШЕВКИН | В.И.И | | |
| ИИИ. | КАДЫКОВА | В.И.И | Монолитные участки
УМ 9; УМ 12; УМ 13; УМ 16 | ГОСАТРОЙ РСФСР
ПРОЕКТИНШИТИТУТ №2
г. МОСКВА |
| НЕПОДП. | ЗАХАРОВА | В.И.И | | |
| ПРОВЕР. | РАШЕВКИН | В.И.И | | |
| И. КОНТР. | КРУТОВОЙ | В.И.И | КОПИРОВАЛ Селин | |

ИИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЭЛМ. ИИВ. №



Исполн. В.А.Давыдов

| | | | | |
|-----------|------------|------|--|-------------|
| Гип | Иванова | Инж. | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| Науч. ст. | Рыбикова | Инж. | Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м | |
| Сп. спец. | Крутовской | Инж. | Вариант Б | Станд. лист |
| Рук. гр. | Кривева | Инж. | | Р |
| Ст. инж. | Рашевкина | Инж. | Монолитные участки UM 10; UM 11 | Р |
| Инж. | Кадикова | Инж. | | 32 |
| Пров. | Рашевкина | Инж. | госстрой СССР
Проектный институт ИТЗ
г. Москва | |
| Н. конт. | Крутовской | Инж. | Копирова | |
| Привязан | | | Формат | |
| Изм. № | | | | |



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. П. ДАТА ВЗАМ. ПЛАНОВ

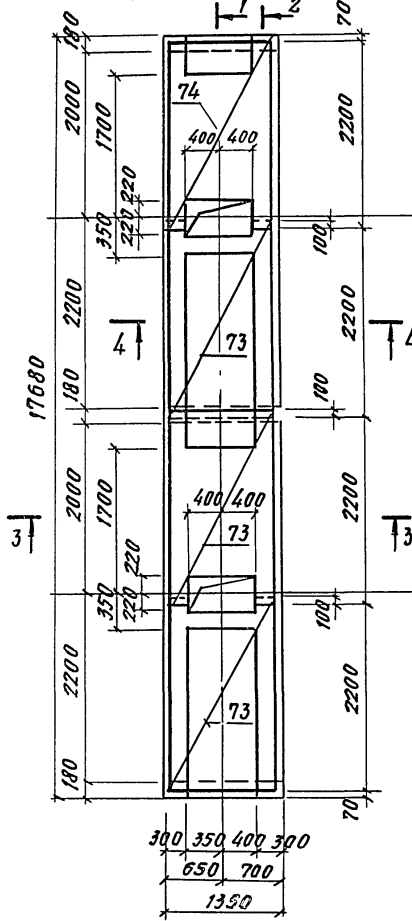
| | | | | | | | | |
|---|------------|---------|--|--|--|--|---|--------|
| ГМП | ИВАНОВА | Инж. И. | | | | | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИНА | Инж. И. | | | | | | |
| ГЛ. ОПЕЦ. | КРИТОВСКИЙ | Инж. В. | | | | | | |
| ДУК. ГР. | КРЕНЕВА | Инж. В. | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | Инж. В. | | | | | | |
| ИНЖЕН. | АХДЫКОВА | Инж. В. | | | | | | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | Инж. В. | | | | | | |
| Н. КОДИТ. | КРИТОВСКИЙ | Инж. В. | | | | | | |
| ПРИВЯЗАН | | | | | | | | |
| ПНВ. № | | | | | | | | |
| ТП 409-010-50.85 | | | | | | | К.Ж. | |
| КОМПЬЮТЕРНАЯ АННОТАЦИЯ, ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ | | | | | | | ОГНЕУСТОЙЧИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М | |
| ВАРИАНТ Б | | | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | | | Р | 33 |
| МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 14; УМ 15 | | | | | | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ЦНЗ
г. МОСКВА | |

КОМПЬЮТЕР

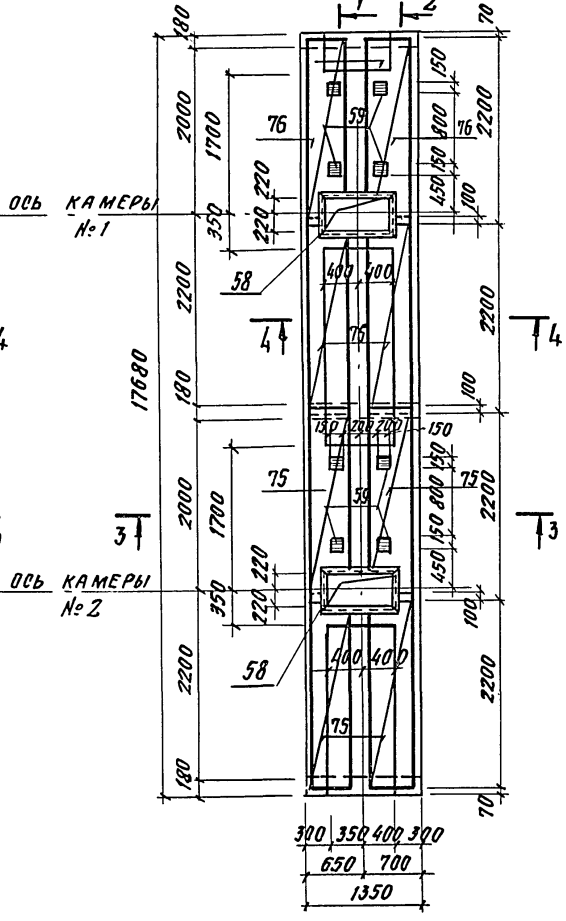
ФОРМАТ

УМ 17

Раскладка нижних сеток



Раскладка верхних сеток

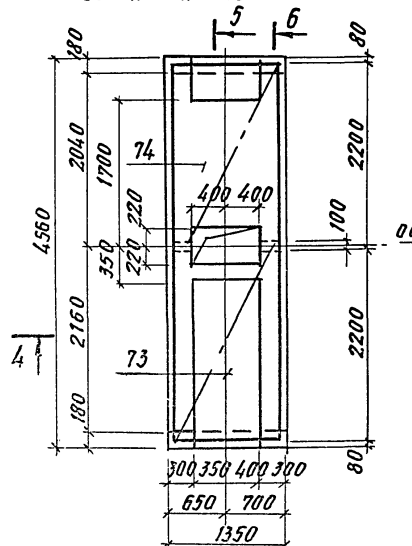


ось камеры №1

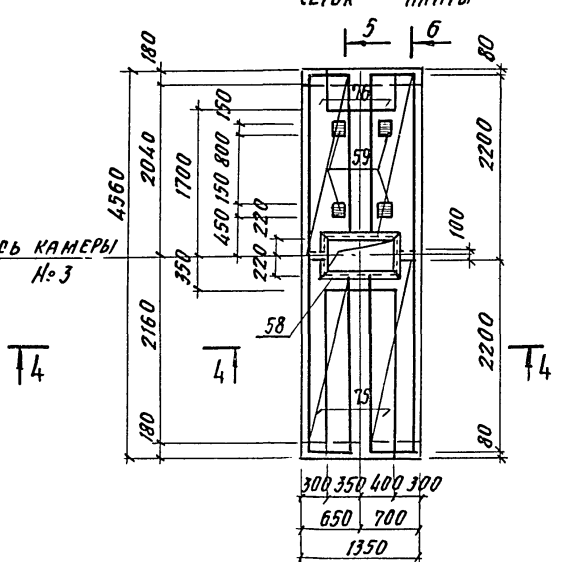
ось камеры №2

УМ 18

Раскладка нижних сеток

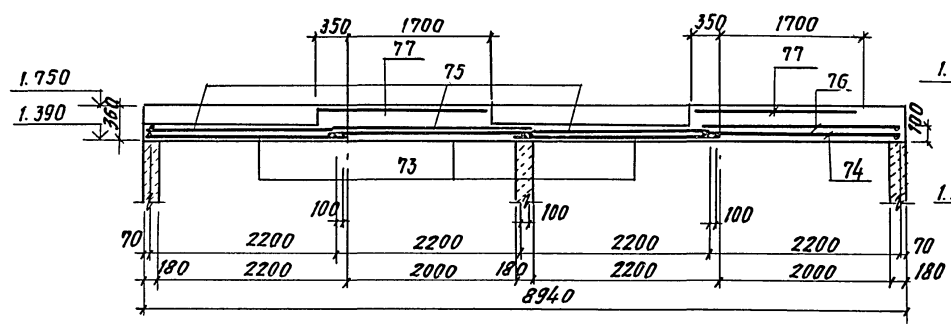


Раскладка верхних сеток

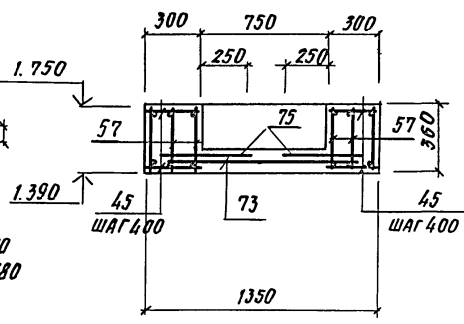


ось камеры №3

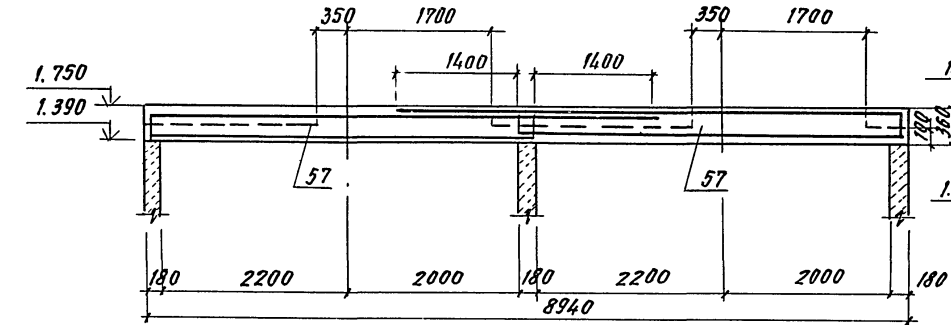
1-1



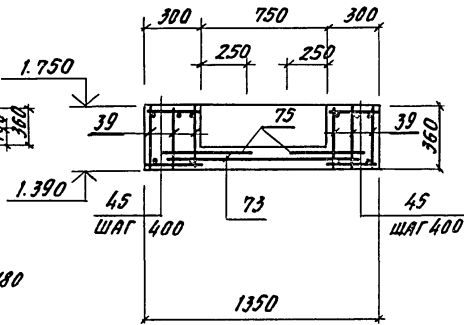
3-3



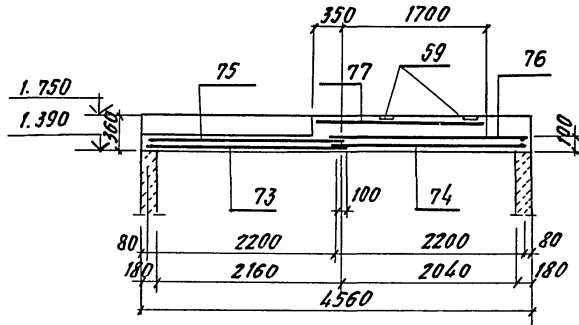
2-2



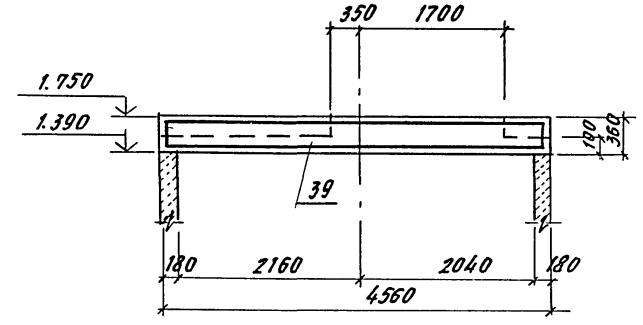
4-4



5-5



6-6



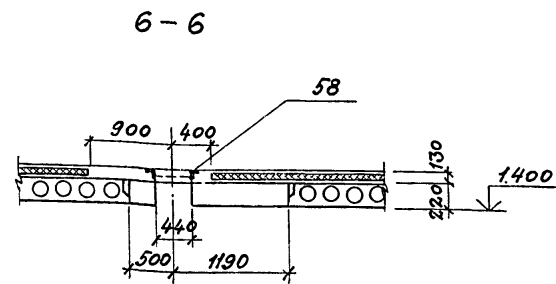
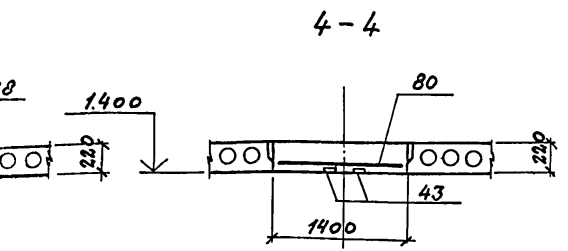
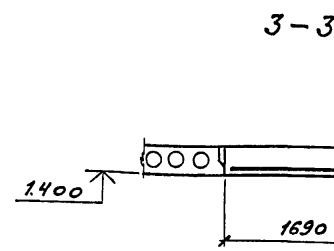
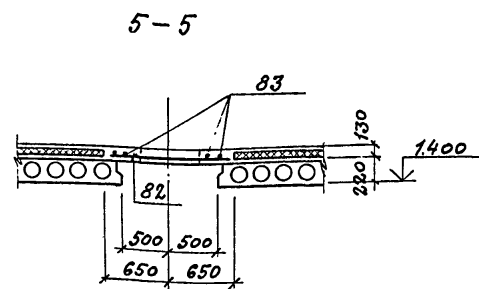
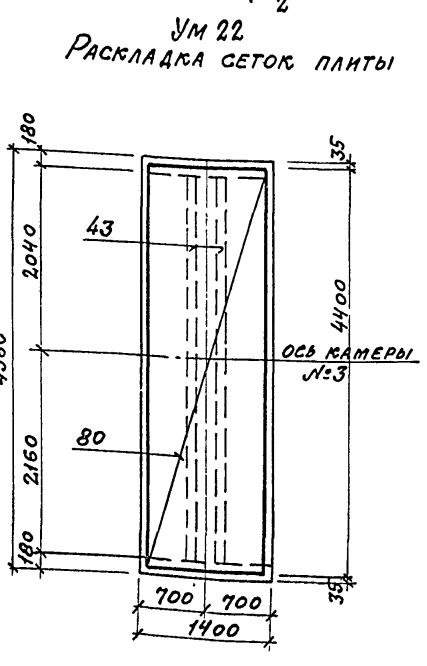
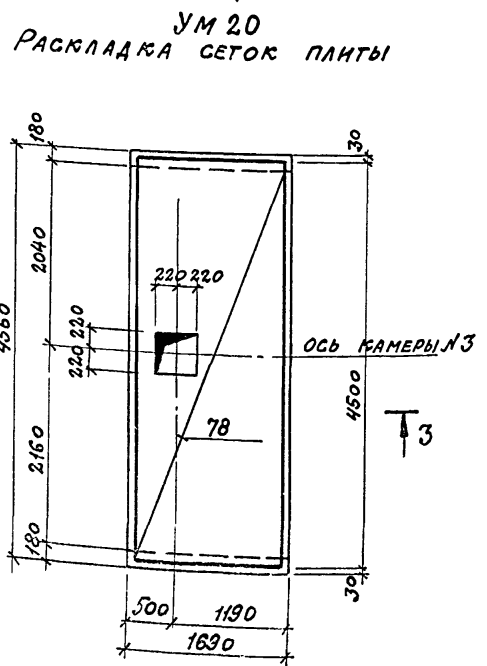
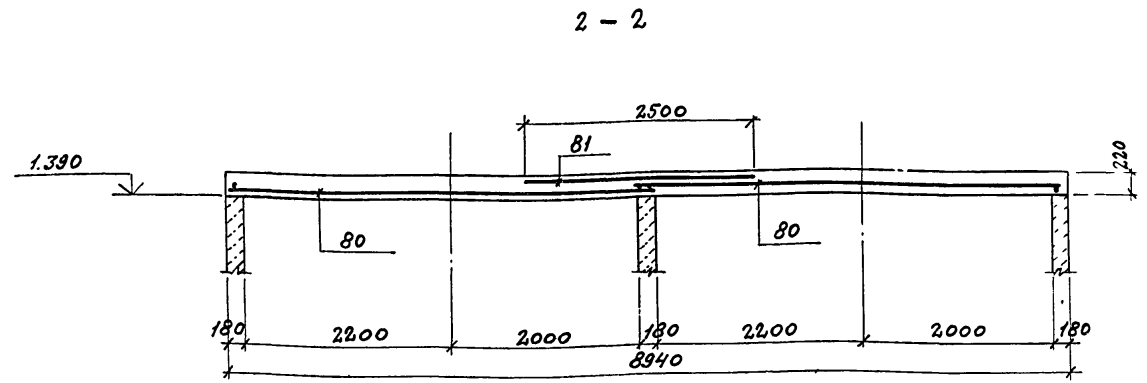
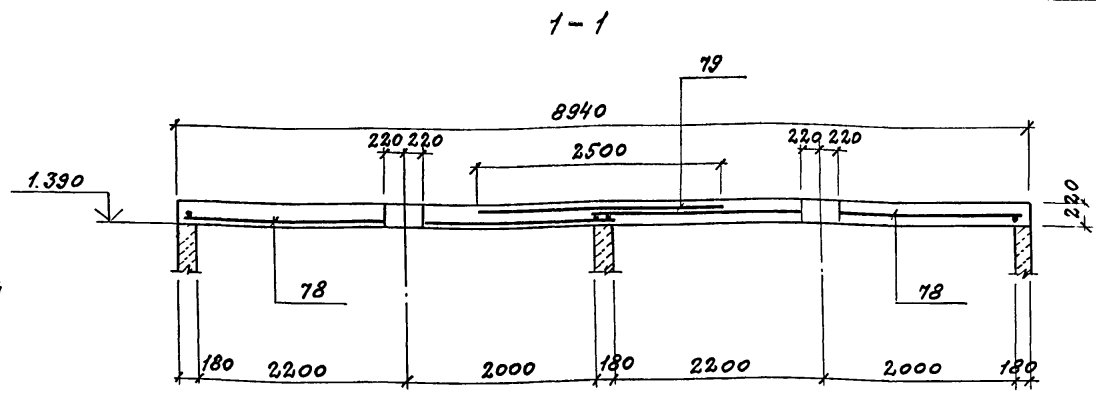
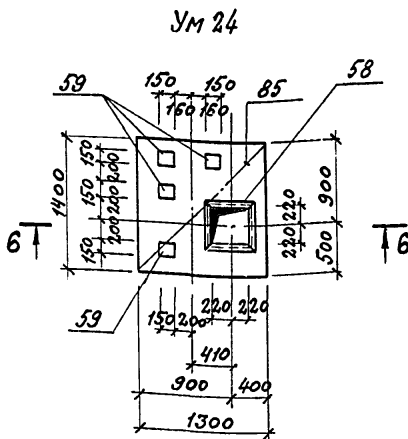
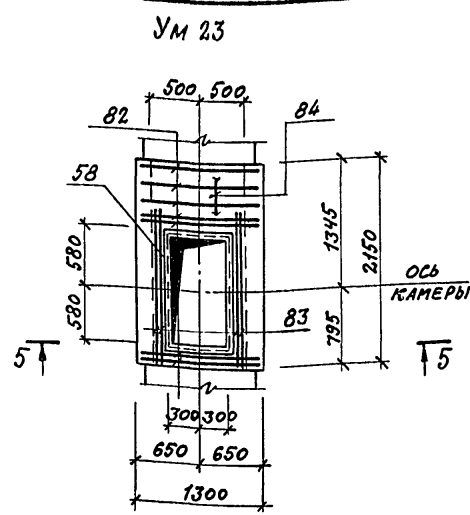
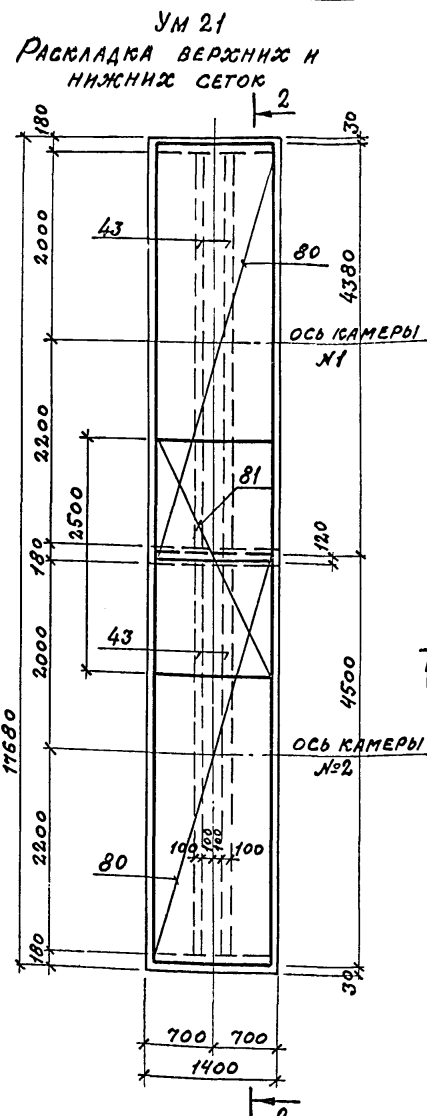
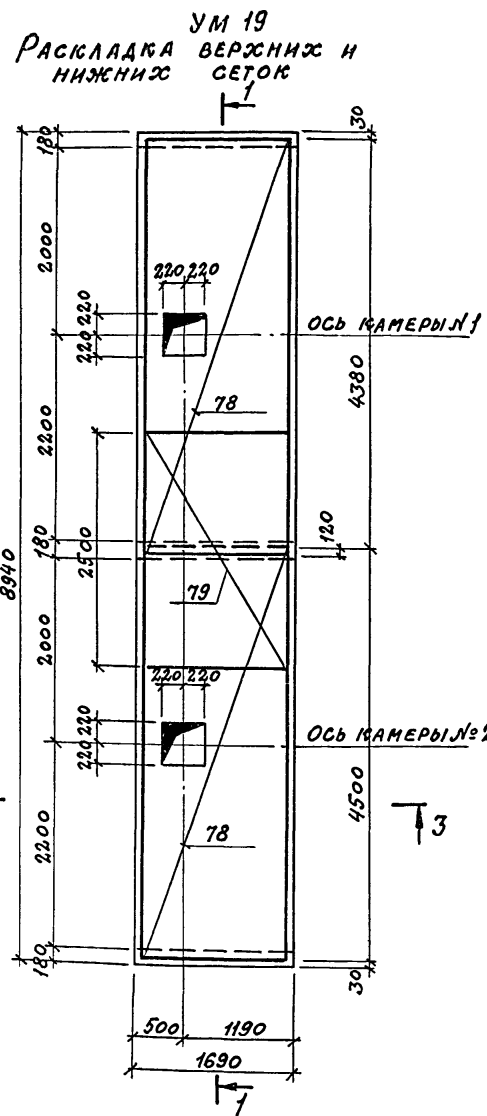
№ п/п, ПОДП. И ДАТА, ВЫП. №№

| | | | | | |
|-----------|------------|------|--|--|-----------------------|
| ГИП | ИВАРОВА | Инж. | | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| Ил. отг. | РЫБИНА | Инж. | | Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м | |
| Гл. спец. | КРУГОВЕКОМ | Инж. | | Вариант Б | Стая Анг Летов |
| Рук. гр. | КРЕНЕВА | Инж. | | Монолитные участки УМ 17; УМ 18 | Р 34 |
| Лт. мнч. | РАШЕВКНИ | Инж. | | | госстрой совр |
| Ил. м. | КАДЫКОВА | Инж. | | | Проектный институт №2 |
| Испол. | ЗАХАРОВА | Инж. | | | Москва |
| Пров. | РАШЕВКНИ | Инж. | | | |
| И конт. | КРУГОВЕКОМ | Инж. | | | |

36
9017/7

Копировал Ред

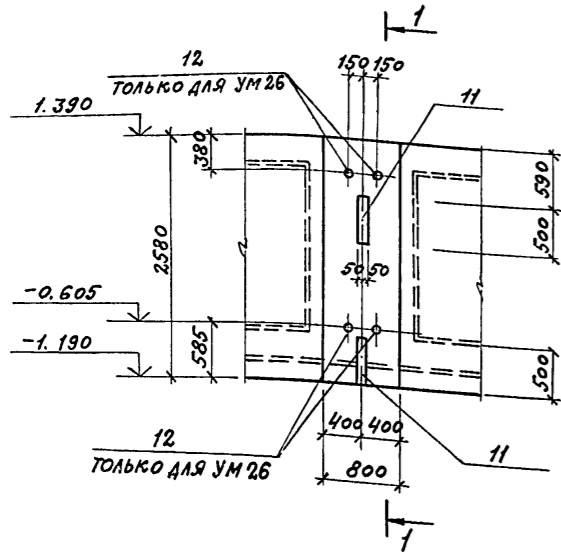
Формат



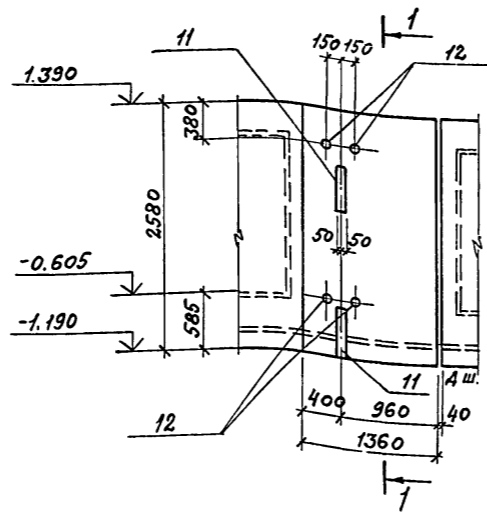
37
9017/7

| | | | | | | | |
|-----------|------------|--------|--|--------------------|--------|------|---|
| ГИП | ИВАНОВА | Дува.р | Т.П. 409-010-50.85 | КЖ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | Анн.п | | | | | |
| ГЛА СПЕЦ. | КРУТОВСКАЯ | В.п | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М | ВАРИАНТ Б | Р | 35 | Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | В.п | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКАЯ | В.п | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
УМ 19 - УМ 24 | КОПИРОВАНА: С.И.М. | ФОРМАТ | | |
| ИСПОЛ. | ЗАХАРОВА | В.п | | | | | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКАЯ | В.п | | | | | |
| Н. КОНТ. | КРУТОВСКАЯ | В.п | | | | | |
| ИНВ. № | | | | | | | |

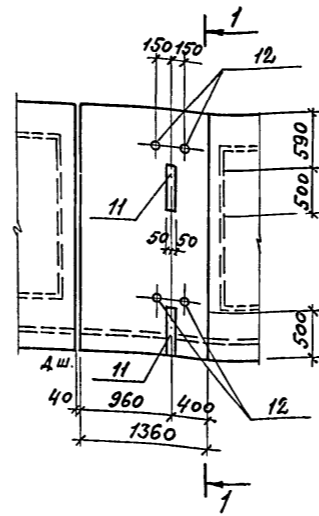
УМ 25; УМ 26



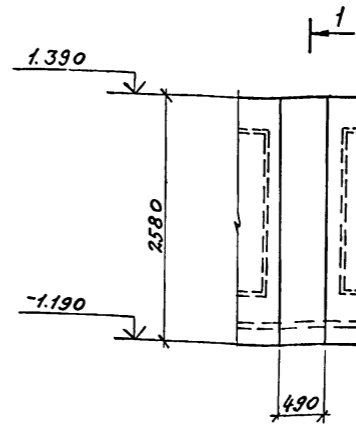
УМ 27а



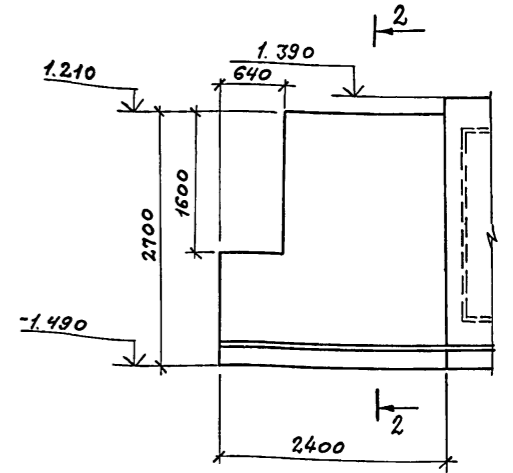
УМ 27н



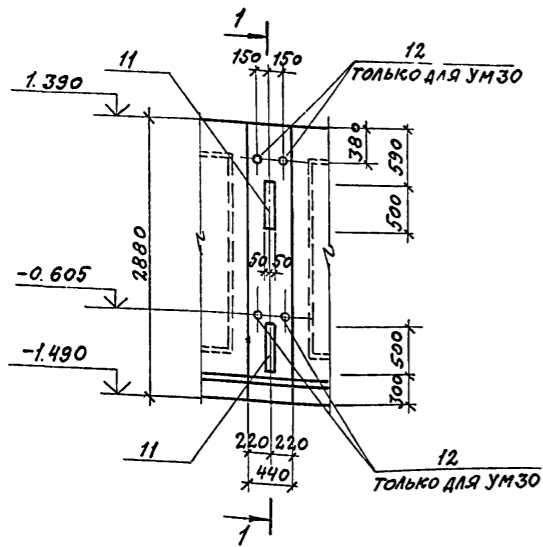
УМ 28



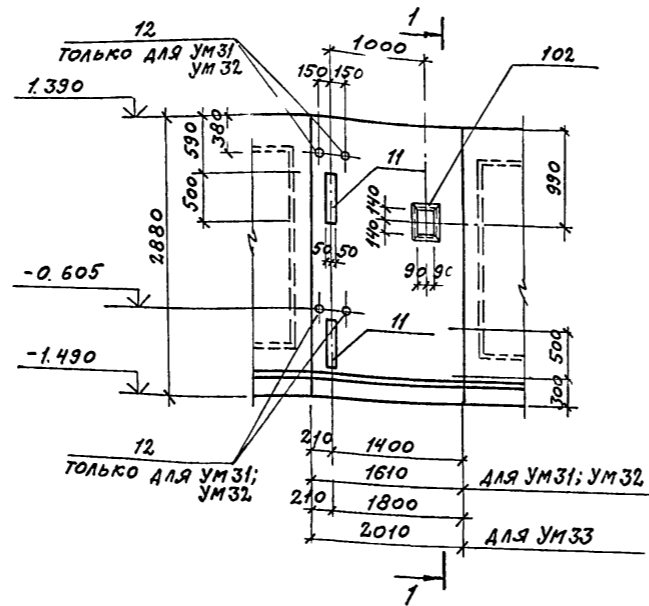
УМ 38



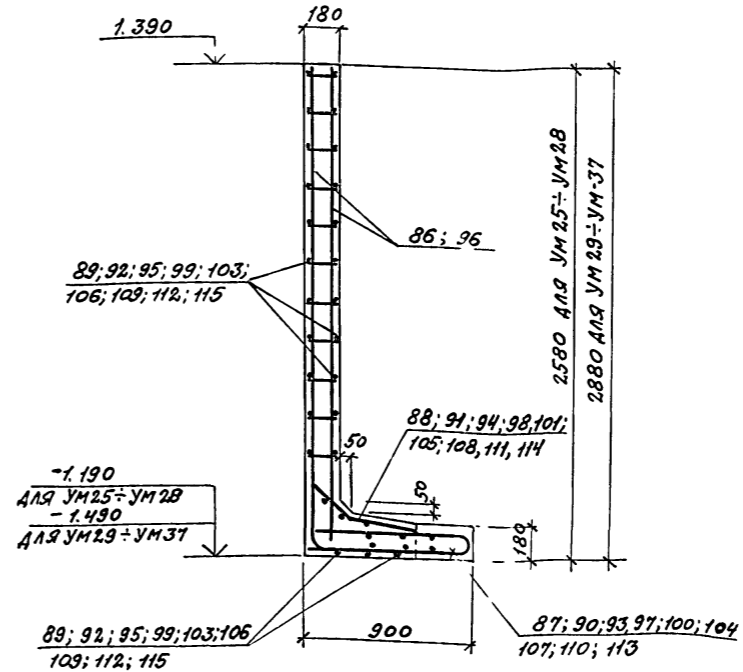
УМ 29; УМ 30



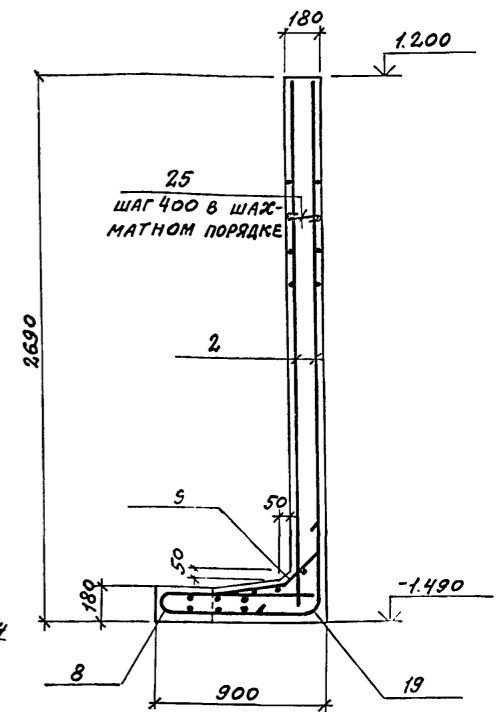
УМ 31; УМ 32; УМ 33



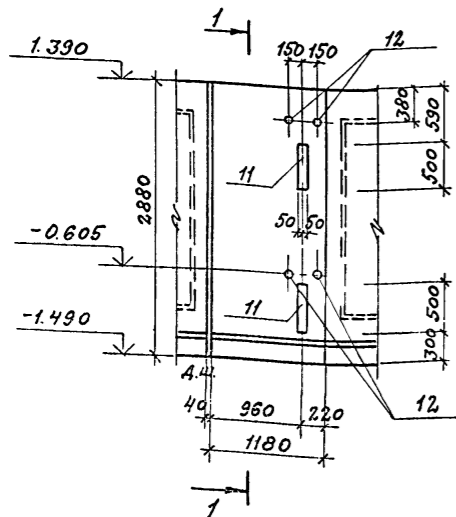
1-1



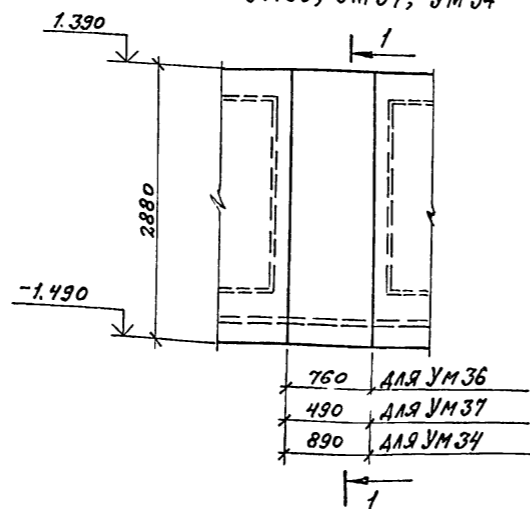
2-2



УМ 35



УМ 36; УМ 37; УМ 34



ИМВ.№: подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

| | | | | | | |
|--------------|----------------|------------|---------------------|------|--|--------------------------------|
| ИМВ.№: подл. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОСТЬ | ГНП ИВАНОВА | Фурц | ТП 409-010-50.85 | КЖ |
| | | | НАЧ.ОТД. РЫБКИНА | И.И. | | |
| | | | И.С.ПЕЦ. КРУТОВСКОЙ | И.И. | Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м | |
| | | | РУК.ГР. КРЕНЕВА | И.И. | | |
| | | | СТ.ИНЖ. РАШЕВСКИЙ | И.И. | | |
| | | | ИНЖ. КЛАДЫКОВА | И.И. | ВАРИАНТ Б | Станд. Лист Листов |
| | | | ИСПОЛ. ЗАХАРОВА | И.И. | Р | 36 |
| | | | ПРОВ. РАШЕВСКИЙ | И.И. | Монолитные участки УМ 25 ÷ УМ 38 | Госстрой СССР |
| | | | И.КОНТ. КРУТОВСКОЙ | И.И. | | Пректный институт №2 г. Москва |

КОПИРОВАЛ: Савин

ФОРМАТ

38
9017/7

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. |
|--------|------|---------------|-----------------------------------|----------------------------|-------|----------------|
| | | | | УМ1; УМ2 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 1 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 4650x2350 $\frac{75}{75}$ | 2 | |
| | 2 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$ | 2250x2350 $\frac{75}{75}$ | 1 | |
| | 3 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$ | 1650x2350 $\frac{75}{75}$ | 3 | |
| | 4 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$ | 2650x2350 $\frac{75}{75}$ | 2 | |
| | 5 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 3650x2350 $\frac{75}{75}$ | 2 | |
| | 6 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 1450x1150 $\frac{30}{300}$ | 8 | |
| | 7 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 850x880 $\frac{30}{250}$ | 4 | |
| | 8 | КЖН-29 | | С11 | 1 | 19,58 |
| | 9 | КЖН-30 | | С22 | 1 | 4,83 |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 10 | 1.400-15 В.1 | | МН 130-6 | 4,6 | п.м. |
| | 11 | КЖН-18 | | МН 11 | 4 | 2,9 |
| | 12 | КЖН-21 | | МН 13 | 2 | 1,0 |
| | 13 | КЖН-22 | | МН 15 | 1 | 4,3 |
| | 14 | КЖН-22 | | МН 16 | 1 | 3,3 |
| | 15 | КЖН-9 | | МН 1 | 8 | 5,3 |
| | 16 | КЖН-16 | | МН 7 | 4 | 19,7 |
| | 17 | 1.400-15 В.1 | | МН 519 | 8,0 | п.м. |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | Ф12АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | 19* | | | Р=800 | 26 | 0,71 |
| | 20* | | | Р=2350 | 4 | 2,09 |
| | | | | ФВАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 18* | | | Р=1250 | 18 | 0,49 |
| | 21 | | | Р=1700 | 26 | 0,67 |
| | 22 | | | Р=1500 | 26 | 0,60 |
| | 23 | | | Р=2350 | 34 | 0,93 |
| | 24 | | | Р=850 | 26 | 0,34 |
| | 25 | | | Р=200 | 58 | 0,08 |
| | 26 | | | Р=1650 | 12 | 0,65 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 15,96 | м ³ |
| | | | | УМ3; УМ4 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 5 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 4450x2350 $\frac{75}{75}$ | 1 | |
| | 2 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$ | 2250x2350 $\frac{75}{75}$ | 2 | |
| | 3 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$ | 1650x2350 $\frac{75}{75}$ | 2 | |
| | 6 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 1450x1150 $\frac{30}{300}$ | 4 | |
| | 7 | ГОСТ 23279-78 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 850x880 $\frac{30}{250}$ | 2 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. |
|--------|------|------|--------------|----------------------|------|----------------|
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | | 10 | 1.400-15 В.1 | МН 130-6 | 2,3 | п.м. |
| | | 11 | КЖН- | МН 11 | 2 | 2,9 |
| | | 12 | КЖН- | МН 13 | 1 | 1,0 |
| | | 15 | КЖН- | МН 1 | 4 | 5,3 |
| | | 17 | 1.400-15 В.1 | МН 519 | 4,0 | п.м. |
| | | 28 | КЖН-22 | МН 10 | 1 | 3,5 |
| | | 16 | КЖН-16 | МН 7 | 2 | 19,7 |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | Ф12АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 19 | | Р=800 | 26 | 0,71 |
| | | 20 | | Р=2350 | 4 | 2,09 |
| | | | | ФВАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 29 | | Р=1150 | 9 | 0,45 |
| | | 21 | | Р=1700 | 13 | 0,67 |
| | | 22 | | Р=1500 | 13 | 0,60 |
| | | 23 | | Р=2350 | 17 | 0,93 |
| | | 24 | | Р=850 | 26 | 0,34 |
| | | 25 | | Р=200 | 42 | 0,08 |
| | | 26 | | Р=1650 | 6 | 0,65 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 9,29 | м ³ |
| | | | | УМ5 | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | Ф16АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 30 | | Р=5030 | 7 | 7,93 |
| | | 31 | | Р=2750 | 7 | 4,34 |
| | | | | ФВАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 32 | | Р=900 | 10 | 0,36 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,51 | м ³ |
| | | | | УМ6 | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | Ф16АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 30 | | Р=5030 | 7 | 7,93 |
| | | 31 | | Р=2750 | 7 | 4,34 |
| | | | | ФВАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 33 | | Р=420 | 10 | 0,17 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,25 | м ³ |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. |
|--------|------|------|--------------|-----------------------------------|------------------------------|----------------|
| | | | | УМ7; УМ8 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | | 34 | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 2400x2090 $\frac{145}{50}$ | 6 |
| | | 35 | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 2300x2090 $\frac{145}{50}$ | 2 |
| | | 36 | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 2400x700 $\frac{275x28}{50}$ | 12 |
| | | 37 | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ | 2300x700 $\frac{275x28}{50}$ | 4 |
| | | 38 | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{ВАГ-200}{ВАГ-1200/1100}$ | 750x2090 $\frac{45}{25}$ | 3 |
| | | 39 | КЖН-31 | С 23 | 12 | 19,0 |
| | | 40 | КЖН-31 | С 25 | 6 | 21,7 |
| | | 41 | КЖН-31 | С 24 | 6 | 15,6 |
| | | 42 | КЖН-31 | С 26 | 6 | 8,2 |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | | 10 | 1.400-15 В.1 | МН 130-6 | 12,6 | п.м. |
| | | 43 | 1.400-15 В.1 | МН 127-6 | 25,2 | п.м. |
| | | 44 | 1.400-15 В.1 | МН 536 | 17,7 | п.м. |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | ФВАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 45 | | Р=270 | 180 | 0,11 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 13,69 | м ³ |

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз. | Эскиз |
|------|------------------|
| 18 | 250 750 250 |
| 19 | 400 400 |
| 21 | 800 900 |
| 22 | 900 600 |
| 24 | 300 300 300 |
| 25 | 120 |
| 29 | 200 750 200 |
| 30 | 760 3360 760 |

* см. ведомость деталей л. КЖ-37

39
9017/7

| | | |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗКА | | |
| | | |
| ИМБ. № | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|-----------|--|--|
| ГИП | ИВАНОВА | Иванова | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИКНА | Рыбикна | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКО | Крутовско | | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | Кренева | | |
| С. ИИЖ. | РАШЕВСКИЙ | Рашевский | | |
| ИИЖ. | КАВЫКОВА | Кавыкова | | |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКИЙ | Рашевский | | |
| И. КОНТ. | КРУТОВСКО | Крутовско | | |

ТП 409-010-50.85 КЖЭ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ Б

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАРИА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 37 | |

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ,
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ
УЧАСТКОВ УМ1-УМ8

Госстрой СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ И
И. МОСКВА

Альбом №

ТП 409-010-50.85

ИЗБ. № 104911 ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМЕТ НАЗВ.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|--|------|---------|
| | | | | УМ9 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 46 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x4400 $\frac{145}{50}$ | 3 | |
| | 47 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 800x2500 $\frac{50}{50}$ | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 48 | | | Ф10AIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=2650 | 2 | 1,64 |
| | 49 | | | ℓ=2000 | 6 | 1,2 |
| | 50 | | | ℓ=1900 | 2 | 1,17 |
| | | | | ФБАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=170 | 57 | 0,04 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 2,66 | м³ |
| | | | | УМ10 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 52 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x1890 $\frac{145}{50}$ | 3 | 17,9 |
| | 53 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x1890 $\frac{145}{50}$ | 1 | 17,5 |
| | 54 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x700 $\frac{275x25}{50}$ | 6 | 10,1 |
| | 55 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x700 $\frac{275x25}{50}$ | 2 | 9,4 |
| | 56 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x1890 $\frac{45}{50}$ | 2 | 17,5 |
| | 57 | | | КЖИ-32 С 27 | 12 | 21,0 |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 58 | | 1.400-15 В.1 | МН 553 | 6,4 | п.м. |
| | 59 | | 1.400-15 В.1 | МН112-3 | 8 | 2,4кг |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 45 | | | ФБАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=270 | 92 | 0,11 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 4,01 | м³ |
| | | | | УМ11 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 52 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x1890 $\frac{145}{50}$ | 1 | 17,9 |
| | 53 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x1890 $\frac{145}{50}$ | 1 | 17,5 |
| | 54 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x700 $\frac{275x25}{50}$ | 2 | 10,1 |
| | 55 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x700 $\frac{275x25}{50}$ | 2 | 9,4 |
| | 56 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x1890 $\frac{45}{50}$ | 1 | 17,5 |
| | 39 | | | КЖИ-31 С 23 | 6 | 19,0 |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 58 | | 1.400-15 В.1 | МН 553 | 3,2 | п.м. |
| | 59 | | 1.400-15 В.1 | МН 112-3 | 4 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|--|------|---------|
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | ФБАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=270 | 48 | 0,11 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 2,55 | м³ |
| | | | | УМ12 | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | Ф10AIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=1850 | 9 | 1,14 |
| | 60 | | | ФБАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=1170 | 10 | 0,26 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,52 | м³ |
| | | | | УМ13 | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | Ф10AIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=2550 | 9 | 1,57 |
| | 62 | | | ФБАГ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=1170 | 15 | 0,26 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,73 | м³ |
| | | | | УМ14 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | | | | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x1390 $\frac{145}{50}$ | 3 | |
| | 63 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x1390 $\frac{145}{50}$ | 1 | |
| | 64 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x550 $\frac{275x25}{50}$ | 6 | |
| | 65 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2300x550 $\frac{275x25}{50}$ | 2 | |
| | 66 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 1800x1390 $\frac{45}{50}$ | 2 | |
| | 67 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x1390 $\frac{145}{50}$ | 3 | |
| | 57 | | | КЖИ-32 С 27 | 12 | 21,0 |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 58 | | 1.400-15 В.1 | МН 553 | 6,4 | п.м. |
| | 59 | | 1.400-15 В.1 | МН 112-3 | 8 | 2,4 |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 45 | | | ФБАГ ГОСТ 5781-82 ℓ=270 | 92 | 0,11 |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 3,85 | м³ |
| | | | | УМ15 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | | | | С $\frac{8AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 2400x1390 $\frac{145}{50}$ | 1 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|---|------|---------|
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | | | | С 23 | 6 | 19,0 |
| | | | | УМ16 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | | | | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 400x4500 $\frac{50}{50}$ | 3 | |
| | 68 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 400x2700 $\frac{50}{50}$ | 1 | |
| | 69 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 400x1800 $\frac{50}{50}$ | 1 | |
| | 70 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 400x2200 $\frac{50}{50}$ | 3 | |
| | 71 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 400x2800 $\frac{50}{50}$ | 1 | |
| | 72 | | ГОСТ 8478-81 | С $\frac{10AIII}{BAI}(\frac{K200}{K200})\frac{100}{100}$ 400x2800 $\frac{50}{50}$ | 1 | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 1,75 | м³ |

9017/7
ПРИВЯЗАЧ
ИЗБ. № 40

| | | | | |
|------------|------------|------|--|--|
| Г.И.П. | ИВАНОВА | В.И. | | КЖС |
| И.А.У.О.Т. | РЫБИКОВА | Л.И. | | |
| Г.Л. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЕ | Л.И. | | |
| ДУК. ГР. | КРЕНЕВА | Л.И. | | |
| СТ. М.К.Ж. | РАШЕВСКИЙ | Л.И. | | КОМВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ АЛИНОЙ ДО 6 М |
| И.И.Ж. | КАДЫКОВА | Л.И. | | |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКИЙ | Л.И. | | ВАРИАНТ Б |
| Н.КОНТ. | КРУТОВСКОЕ | Л.И. | | |
| | | | | СТАНА Лист Листов |
| | | | | р 38 |
| | | | | СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ9-УМ16 |
| | | | | ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва |

КОПИРОВАНО: ГРАФДЕСЯ

ФОРМАТ

| | Обозначения | Наименования | Кол. | Прим. |
|----|--------------|-----------------------------|------|-------|
| | | УМ17 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 73 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2400x1090 145/50 | 3 | |
| 74 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2300x1090 145/50 | 1 | |
| 75 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2400x500 250/50 | 6 | |
| 76 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2300x500 250/50 | 2 | |
| 77 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2000x1090 45/50 | 2 | |
| 57 | КЖИ-32 | С27 | 12 | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 58 | 1.400-15 в.1 | МН 553 | 5,6 | |
| 59 | 1.400-15 в.1 | МН112-3 | 8 | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 45 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=270 | 92 | 0,11 |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ | 3,17 | м³ |
| | | УМ18 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 73 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2400x1090 145/50 | 1 | |
| 74 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2300x1090 145/50 | 1 | |
| 75 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2400x500 250/50 | 2 | |
| 76 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2300x500 250/50 | 2 | |
| 77 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 2000x1090 45/50 | 1 | |
| 39 | КЖИ-31 | С23 | 6 | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 58 | 1.400-15 в.1 | МН 553 | 2,8 | |
| 59 | 1.400-15 в.1 | МН112-3 | 4 | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 45 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=270 | 46 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 1,61 | м³ |
| | | УМ19 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 78 | ГОСТ 8478-81 | С 10АII-200 1650x4500 50/25 | 2 | |
| 79 | ГОСТ 8478-81 | С 10АII-200 1650x2500 50/25 | 1 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 3,23 | м³ |
| | | УМ20 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 78 | ГОСТ 8478-81 | С 10АII-200 1650x4500 50/25 | 1 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 1,66 | м³ |

| | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|----|-----------------|-----------------------------|------|-------|
| | | УМ21 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 80 | ГОСТ 8478-81 | С 10АII-200 1350x4500 50/25 | 2 | |
| 81 | ГОСТ 8478-81 | С 10АII-200 1350x250 50/25 | 1 | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 43 | 1.400-75 | МН127-6 | 16,8 | п.м. |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ | 2,75 | м³ |
| | | УМ22 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 80 | ГОСТ 8478-81 | С 10АII-200 1350x4500 50/25 | 1 | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 43 | 1.400-15 | МН127-6 | 8,4 | п.м. |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ | 1,4 | м³ |
| | | УМ23 | | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 58 | 1.400-15 вып.1 | МН 553 | 2,7 | п.м. |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 82 | | Ф10АII ГОСТ 5781-82 R=1250 | 7 | 0,77 |
| 83 | | R=1650 | 4 | 1,0 |
| 84 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 монтажи | 4,2 | п.м. |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 200 | 0,25 | м³ |
| | | УМ24 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 85 | ГОСТ 8478-81 | С 8АII-200 1250x1350 35/25 | 1 | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 58 | 1.400-15 вып.1 | МН 553 | 2,0 | п.м. |
| 59 | 1.400-15 вып.1 | МН112-3 | 4 | 2,4 |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 200 | 0,21 | м³ |
| | | УМ25 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 86 | 3.006-3 в. II-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4 | 6 | 3,22 |
| 87 | КЖИ-26 | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1 | 1 | 6,16 |
| 88 | КЖИ-30 | С12 | 1 | 1,53 |
| 11 | КЖИ-18 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1 | 2 | 2,9 |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 89 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=750 | 27 | 0,3 |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,43 | м³ |

| | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|----|-----------------|---------------------------|------|-------|
| | | УМ26 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 86 | 3.006-3 в. II-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4 | 6 | 3,22 |
| 87 | КЖИ-26 | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1 | 1 | 6,16 |
| 88 | КЖИ-30 | С12 | 1 | 1,53 |
| 11 | КЖИ-18 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1 | 2 | 2,9 |
| 12 | КЖИ-21 | МН3 | 4 | 1,0 |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 89 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=750 | 27 | 0,3 |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,43 | м³ |
| | | УМ27А, УМ27Б | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 86 | 3.006-3 в. II-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4 | 10 | 3,22 |
| 90 | КЖИ-26 | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С2 | 1 | 11,0 |
| 91 | КЖИ-30 | С13 | 1 | 2,7 |
| 11 | КЖИ-18 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1 | 2 | 2,9 |
| 12 | КЖИ-21 | МН3 | 4 | 1,0 |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 92 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=1330 | 27 | 0,53 |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,73 | м³ |
| | | УМ28 | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 86 | 3.006-3 в. II-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4 | 4 | 3,22 |
| | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| 93 | КЖИ-26 | С3 | 1 | 3,72 |
| 94 | КЖИ-30 | С14 | 1 | 0,9 |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 95 | | Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=450 | 27 | 0,18 |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,27 | м³ |

9017/7
ПРИВЯЗАН
ИВ.В.НЗ

| | | | |
|-------------|------------|--------|--|
| Г.И.П. | ИВАНОВА | Инж.р. | |
| НАЧ. ОТА | РЫБКИНА | Инж. | |
| ГЛАВ. СПЕЦ. | КРЮТОВСКОМ | Инж. | |
| РУК. Г.Р. | КРЕНЕВА | Инж. | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИМ | Инж. | |
| ИНЖ. | КАДЫКОВА | Инж. | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИМ | Инж. | |
| И. КОНТ. | КРЮТОВСКОМ | Инж. | |

Т.П. 409-010-50.85 КЖИ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 0 м.

ВАРИАНТ Б. СТАНДАРТ ЛИСТ № 39
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНО-ЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ17-УМ28. ГОССТРОИ СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ Ц 2 г. МОСКВА

| Формат
Этап | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|----------------|------|----------------|-------------------------|------|-------|
| | | | УМ 29 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 35 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 4 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 97 | КЖИ-27 | С6 | 1 | 3,66 |
| | 98 | КЖИ-30 | С17 | 1 | 0,9 |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 11 | КЖИ-18 | МН11 | 2 | 2,9 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 99 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-400 | 30 | 0,16 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,26 | м³ |
| | | | УМ 30 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 4 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 97 | КЖИ-27 | С6 | 1 | 3,66 |
| | 98 | КЖИ-30 | С17 | 1 | 0,9 |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 11 | КЖИ-18 | МН11 | 2 | 2,9 |
| | 12 | КЖИ-21 | МН13 | 4 | 1,0 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 99 | | В-400 | 30 | 0,16 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,26 | м³ |
| | | | УМ 31 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 12 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 100 | КЖИ-28 | С7 | 1 | 13,42 |
| | 101 | КЖИ-30 | С18 | 1 | 3,3 |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 11 | КЖИ-18 | МН11 | 2 | 2,9 |
| | 102 | КЖИ-20 | МН12 | 1 | 5,6 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 103 | | В-1580 | 30 | 0,62 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,95 | м³ |
| | | | УМ 32 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 12 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 100 | КЖИ-28 | С7 | 1 | 13,42 |

| Формат
Этап | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|----------------|------|----------------|-------------------------|------|-------|
| | 101 | КЖИ-30 | С18 | 1 | 3,3 |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 11 | КЖИ-18 | МН11 | 2 | 2,9 |
| | 12 | КЖИ-21 | МН13 | 4 | 1,0 |
| | 102 | КЖИ-20 | МН12 | 1 | 5,6 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 103 | | В-1580 | 30 | 0,62 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,95 | м³ |
| | | | УМ 33 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 14 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 104 | КЖИ-28 | С8 | 1 | 16,0 |
| | 105 | КЖИ-30 | С19 | 1 | 3,96 |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 11 | КЖИ-18 | МН11 | 2 | 2,9 |
| | 12 | КЖИ-21 | МН13 | 4 | 1,0 |
| | 102 | КЖИ-20 | МН12 | 1 | 5,6 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 106 | | В-1980 | 30 | 0,78 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 1,19 | м³ |
| | | | УМ 34 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 7 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 107 | КЖИ-27 | С5 | 1 | 7,58 |
| | 108 | КЖИ-30 | С16 | 1 | 1,83 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 109 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-850 | 30 | 0,34 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,53 | м³ |
| | | | УМ 35 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 9 | 11.01 |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 110 | КЖИ-28 | С9 | 1 | 9,16 |
| | 111 | КЖИ-30 | С20 | 1 | 2,4 |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | 11 | КЖИ-18 | МН11 | 2 | 2,9 |

| Формат
Этап | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|----------------|------|----------------|---|------|-------|
| | 12 | КЖИ-21 | МН13 | 4 | 1,0 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 112 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-1150 | 30 | 0,45 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,7 | м³ |
| | | | УМ 36 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 6 | 11.01 |
| | 113 | КЖИ-33 | С28 | 1 | 8,66 |
| | 114 | КЖИ-34 | С29 | 1 | 1,53 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 115 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-730 | 30 | 0,29 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,45 | м³ |
| | | | УМ 37 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | 96 | 3.006-3 в. П-4 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7 | 4 | 11.01 |
| | 93 | КЖИ-26 | С3 | 1 | 3,72 |
| | 94 | КЖИ-30 | С14 | 1 | 0,9 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 95 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-450 | 30 | 0,18 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 0,29 | м³ |
| | | | УМ 38 | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | 2 | ГОСТ 23279-78 | С ^{12АВ-200} _{12АВ-200} 2650x2350 ⁷⁵ / ₇₅ | 2 | |
| | 8 | КЖИ-29 | С11 | 1 | 19,58 |
| | 9 | КЖИ-30 | С22 | 1 | 4,83 |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | 19 | | Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В-800 | 13 | 0,72 |
| | 25 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-200 | 42 | 0,06 |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 1,34 | м³ |

ПРИВЯЗАН:

9017/7 ИВ. №

| | | | |
|-----------------------|------|--|--------|
| ГИП ИВАНОВА | В.А. | Т.П. 409-010-50.85 | КЖИ |
| НАЧ.ОТД. РЫБКИНА | В.А. | | |
| ГЛАВ.СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ | В.А. | | |
| Р.З.Г.Р. КРЕНЕВА | В.А. | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ, ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ | |
| СТ.Н.И.И. РАШЕВСКИЙ | В.А. | СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М. | |
| И.И.И.И. КАДЫКОВА | В.А. | ВАРИАНТ Б. | |
| ПРОВ. РАШЕВСКИЙ | В.А. | СТАДИЯ | ДИАМЕТ |
| И.И.И.И. КРУТОВСКОЙ | В.А. | Р | Ч0 |
| | | СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ29 ÷ 38. | |
| | | ГОССТРОЙ СССР. ПРОЕКТИРНИКОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА. | |

КОПИРОВАЛ: Желез.

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, БГ

| МАРКА
ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | Общий
расход | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-----|-------------------|-------|------|------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------------|-------|-----------------|-------|------|-------|-------|-------|--------------|---------------|-------|-------|-------|--------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | Всего | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | А II | | | | В I | | | В I | | | | В ст 3 кл 2 | | | | Всего | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8509-72* | | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | Итого | φ8 | φ10 | φ12 | φ16 | Итого | φ8 | Итого | φ8 | Итого | φ8 | φ10 | φ12 | Итого | Л50х3 | Л75х6 | Л90х7 | | Итого | -δ=8 | | | -δ=8 | -δ=10 | -δ=12 | Итого | ГОСТ 7798-76 | ГОСТ 8732-78* | Итого | | | | |
| УМ1, УМ2 | | 77,9 | 3,8 | 365,2 | 343,6 | | 712,6 | | | | 3,0 | 3,0 | 793,5 | 4,4 | 28,8 | 37,7 | 70,9 | | | | 77,1 | 77,1 | 9,6 | 57,8 | 47,9 | 69,2 | 184,5 | | 4,8 | 4,8 | 10,4 | 10,4 | 347,7 | 1141,2 | |
| УМ3, УМ4 | | 44,4 | | 170,9 | 234,2 | | 405,1 | | | | | | 449,5 | 2,2 | 4,7 | 9,5 | 16,4 | | | | 38,6 | 38,6 | 4,8 | | 14,8 | 34,6 | 54,2 | | 2,4 | 2,4 | 7,4 | 7,4 | 119,0 | 568,5 | |
| УМ5 | | 3,6 | | | | 86,0 | 86,0 | | | | | | 89,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 89,6 | 89,6 |
| УМ6 | | 1,7 | | | | 86,0 | 86,0 | | | | | | 87,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 87,7 | 87,7 |
| УМ7 | | 152,7 | | 313,0 | 389,4 | | 702,4 | | | | | | 855,1 | 32,5 | 18,6 | | 51,1 | 122,1 | | | | 122,1 | 118,4 | 184,4 | 24,8 | | 327,2 | | | | | | 500,4 | 1355,5 | |
| УМ8 | | 152,7 | | 313,0 | 389,4 | | 702,4 | | | | | | 855,1 | 32,5 | 18,6 | | 51,1 | 122,1 | | | | 122,1 | 118,4 | 184,4 | 24,8 | | 327,2 | | | | | | 500,4 | 1355,5 | |
| УМ9 | | 8,7 | | 34,1 | | | 34,1 | | | | | | 42,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 42,8 | 42,8 |
| УМ10 | | 100,3 | | 150,6 | | 196,8 | 347,4 | | | | | | 447,7 | 2,0 | 8,0 | | 10,0 | 24,3 | | | | 24,3 | | | 12,2 | 6,4 | 18,6 | | | | | | 52,9 | 500,6 | |
| УМ11 | | 30,4 | | 74,4 | | 86,4 | 160,8 | | | | | | 191,2 | 0,9 | 4,0 | | 4,9 | 12,2 | | | | 12,2 | | | 5,6 | 3,2 | 8,8 | | | | | | 25,9 | 217,1 | |
| УМ12 | | 2,6 | | 10,3 | | | 10,3 | | | | | | 12,9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12,9 | 12,9 |
| УМ13 | | 3,9 | | 14,1 | | | 14,1 | | | | | | 18,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 18,0 | 18,0 |
| УМ14 | | 86,2 | | 91,3 | | 196,8 | 280,1 | | | | | | 374,3 | 1,9 | 8,0 | | 9,9 | 24,3 | | | | 24,3 | | | 11,2 | 6,4 | 17,6 | | | | | | 51,8 | 426,1 | |
| УМ15 | | 43,4 | | 44,6 | | 86,4 | 131,0 | | | | | | 174,4 | 0,9 | 4,0 | | 4,9 | 12,2 | | | | 12,2 | | | 5,6 | 3,2 | 8,8 | | | | | | 25,9 | 200,3 | |
| УМ16 | | 13,0 | | 50,9 | | | 50,9 | | | | | | 63,9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 63,9 | 63,9 |
| УМ17 | | 82,7 | | 75,9 | | 196,8 | 272,7 | | | | | | 355,4 | 1,7 | 8,0 | | 9,7 | 21,3 | | | | 21,3 | | | 11,2 | 6,4 | 17,8 | | | | | | 48,8 | 404,2 | |
| УМ18 | | 41,4 | | 37,4 | | 86,4 | 123,8 | | | | | | 165,2 | 0,8 | 4,0 | | 4,8 | 10,6 | | | | 10,6 | | | 5,6 | 3,2 | 8,8 | | | | | | 24,2 | 189,4 | |
| УМ19 | | 21,6 | | 63,9 | | | 63,9 | | | | | | 85,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 85,5 | 85,5 |
| УМ20 | | 8,4 | | 25,0 | | | 25,0 | | | | | | 33,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 33,4 | 33,4 |
| УМ21 | | 14,4 | | 40,0 | | | 40,0 | | | | | | 54,4 | 5,0 | | | | | | | | | | 79,0 | | 16,8 | 95,8 | | | | | | 100,8 | 155,2 | |
| УМ22 | | 6,9 | | 19,1 | | | 19,1 | | | | | | 26,3 | 2,5 | | | | | | | | | | 39,5 | | 8,4 | 47,9 | | | | | | 50,4 | 76,7 | |
| УМ23 | | 0,9 | | 2,4 | | | 2,4 | | | | | | 3,3 | 0,8 | | 0,8 | 10,6 | | | | | | 10,6 | | | | | | | | | | 11,4 | 14,7 | |
| УМ24 | | 13,4 | | | | | 13,4 | | | | | | 13,4 | 0,6 | 4,0 | | 4,6 | 7,6 | | | | | | 7,6 | | 5,6 | 3,2 | 8,8 | | | | | | 21,0 | 34,4 |
| УМ25 | | 8,1 | 8,5 | 14,9 | | | 23,4 | 2,6 | 2,6 | 1,0 | 1,0 | 35,1 | 0,2 | | | 0,2 | | | | | | | | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | | | | 5,8 | 40,9 | | |
| УМ26 | | 8,1 | 8,5 | 14,9 | | | 23,4 | 2,6 | 2,6 | 1,0 | 1,0 | 35,1 | 1,0 | | | 1,0 | | | | | | | | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | 3,2 | 3,2 | 9,8 | 44,9 | | | |
| УМ27 | | 14,3 | 14,4 | 25,2 | | | 39,6 | 4,4 | 4,4 | 1,6 | 1,6 | 59,9 | 1,0 | | | 1,0 | | | | | | | | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | 3,2 | 3,2 | 9,8 | 69,7 | | | |
| УМ28 | | 4,9 | 5,6 | 9,5 | | | 15,1 | 1,8 | 1,8 | 0,8 | 0,8 | 22,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 22,4 | 22,4 |
| УМ29 | | 9,8 | 0,7 | 3,3 | 39,0 | | 43,0 | | | 0,5 | 0,5 | 53,3 | 0,2 | | | 0,2 | | | | | | | | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | | | | 5,8 | 59,1 | | |
| УМ30 | | 9,8 | 0,7 | 3,3 | 39,0 | | 43,0 | | | 0,5 | 0,5 | 53,3 | 1,0 | | | 1,0 | | | | | | | | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | 3,2 | 3,2 | 9,8 | 63,1 | | | |
| УМ31 | | 33,7 | 2,6 | 12,1 | 117,0 | | 131,7 | | | 2,3 | 2,3 | 167,7 | 0,6 | | | 0,6 | 5,2 | | | | | | | 5,2 | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | | | 11,4 | 179,1 | | |
| УМ32 | | 33,7 | 2,6 | 12,1 | 117,0 | | 131,7 | | | 2,3 | 2,3 | 167,7 | 1,4 | | | 1,4 | 5,2 | | | | | | | 5,2 | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | 3,2 | 3,2 | 15,4 | 183,1 | | |
| УМ33 | | 41,0 | 3,1 | 14,3 | 136,5 | | 153,9 | | | 2,5 | 2,5 | 197,4 | 1,4 | | | 1,4 | 5,2 | | | | | | | 5,2 | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | 3,2 | 3,2 | 15,4 | 212,8 | | |
| УМ34 | | 19,0 | 1,4 | 6,6 | 68,3 | | 76,3 | | | 1,2 | 1,2 | 96,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 96,5 | 96,5 |
| УМ35 | | 24,8 | 1,8 | 8,8 | 87,8 | | 98,5 | | | 1,5 | 1,5 | 124,8 | 1,0 | | | 1,0 | | | | | | | | 4,8 | 0,8 | 5,6 | | | 3,2 | 3,2 | 9,8 | 134,6 | 134,6 | | |
| УМ36 | | 16,3 | 1,2 | 8,0 | 58,5 | | 67,7 | | | 1,0 | 1,0 | 85,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 85,0 | 85,0 |
| УМ37 | | 10,4 | 0,7 | 3,3 | 39,0 | | 43,0 | | | 0,6 | 0,6 | 54,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 54,0 | 54,0 |
| УМ38 | | 3,4 | 3,8 | 17,6 | 124,4 | | 145,8 | | | 3,0 | 3,0 | 152,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 152,2 | 152,2 |

Альбом VI

ТП 409-010-50.85

ИЗВ. №3 ПОДПИСАТЬСЯ НА ЛИСТА ВАРМЕНА ИЛИ ИЕ

ГИП
НАЧ. ОТА
ТЛ. СПЕЦ.
РУК. ГР.
СТ. ИЖ.
И. ИЖ.
ПРОВЕР.
Н. КОИТЯ

ИВАНОВА
РЫБКИНА
КРУТОВСКОУ
КРЕНЕВА
РАШЕВСКИИ
ХИТРОВА
РАШЕВСКИИ
КРУТОВСКОУ

Дир. ф.
Инж.
Инж.
Инж.
Инж.
Инж.

ТП 409-010-50.85
К.ЖЕ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М
ВАРИАНТ Б
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
УМ1-УМ38

Лист
Р 41
Листов

ГОССТРОИ СССР
ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

9017/7
ПРИВЯЗАН
И. И. В. №

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (окончание) | |
| 3 | Схема расположения коробов сечения 1-1 ÷ 4-4 | |
| 4 | Схема расположения коробов сечения 5-5 ÷ 9-9 | |
| 5 | Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1 ÷ 4 | |
| 6 | Схемы расположения ограждений фундаментов Фом 4, Фом 5, камер, лестниц | |

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------|---|------------|
| 1.459-2 вып.1 | Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения | |
| 1.426-1 вып.3 | Стальные подкрановые балки | |

| Вид профиля и ГОСТ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля, мм | NN по порядку | КОД | | | Количество, шт | Длина, мм | МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ | | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т | | | | Заполняется в Ц | |
|---|--------------------------|----------------------------------|---------------|---------------|---------|-----------------|----------------|-----------|--|------|-----|--|----------------|---|---|----|-----|-----------------|----|
| | | | | Марки металла | Профиля | Размера профиля | | | Короба | | | | | | I | II | III | | IV |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 26235 | | | | | | | | | | |
| ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ГОСТ 103-76 | Вст3кп2-1 ту14-1-3028-80 | -8=4 | 1 | | 7110 | | | | | 0,99 | | | | | | | | | |
| Итого | | | 2 | 11240 | | | | | | 0,99 | | | | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 3 | | | | | | | 0,99 | | | | | | | | | |
| СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ГОСТ 1903-74* | Вст3кп2-1 ту14-1-3028-80 | -8=2 | 4 | | 11310 | | | | | 6,13 | | | | | | | | | |
| Итого | | | 5 | 11240 | | | | | | 6,13 | | | | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 6 | | | | | | | 6,13 | | | | | | | | | |
| ПРОФИЛИ УГЛОВЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-72* | Вст3кп2-1 ту14-1-3028-80 | L50x5 | 7 | | 21113 | | | | 0,39 | 0,89 | | | | | | | | | |
| Итого | | | 8 | 11240 | | | | | 0,39 | 0,89 | | | | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 9 | | | | | | 0,39 | 0,89 | | | | | | | | | |
| БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72* | Вст3кп2-1 ту14-1-3028-80 | I 14 | 10 | | 24139 | | | | | 0,84 | | | | | | | | | |
| Итого | | | 11 | 11240 | | | | | | 0,84 | | | | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 12 | | | | | | | 0,84 | | | | | | | | | |
| ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72 | Вст3кп2-1 ту14-1-3028-80 | C14 | 13 | | 26166 | | | | | 0,86 | | | | | | | | | |
| | | C20 | 14 | | 26239 | | | | | | 6,0 | | | | | | | | |
| Итого | | | 15 | 11240 | | | | | | 0,86 | 6,0 | | | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 16 | | | | | | | 0,86 | 6,0 | | | | | | | | |
| ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА | | L 2 | | | | | | | | | | | | | | | | 1275 | |
| В том числе по маркам | Вст3кп2-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | 16,1 | |
| МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ | I | | | | | | | | | | | | | | | | | 20 | |
| | II | | | | | | | | | | | | | | | | | 21 | |
| | III | | | | | | | | | | | | | | | | | 22 | |
| | IV | | | | | | | | | | | | | | | | | 23 | |

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Душев* /Иванова/

| | | | |
|-----------------------|------------|--|---|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| ИНВ. № | | | |
| ГИП | ИВАНОВА | <i>Душев</i> | КМ |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | <i>Душев</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | <i>Душев</i> | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | <i>Душев</i> | |
| СТ. ИНЖ. | РЫШЕВСКИЙ | <i>Душев</i> | |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | <i>Душев</i> | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М |
| ПРОВ. | РЫШЕВСКИЙ | <i>Душев</i> | |
| Н. КОНТР. | КРУТОВСКОЙ | <i>Душев</i> | ВАРИАНТ Б |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) | | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | Р | 1 |
| | | | 6 |
| | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА | |

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

| Наименование кон-
струкций по номенкла-
туре прейскуранта
01-09 | Позиция по пред-
варитель-
ной смете
01-09 | № строк | Код
конструкций | МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т | | | | | | | | | | | | Всего | Количество
(шт.) | Серия типовых
конструкций |
|--|---|---------|--------------------|--|---------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------------|------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--|-------|--------|-------|---------------------|------------------------------|
| | | | | ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Всего стали по
вышеуказанной мас-
се конструкции | Балки и
швеллеры | Швеллеры по-
лучные
автвары | Круглый ст-
ляй | Среднесорт-
ная сталь | Мелесорт-
ная сталь | Толстолистов-
ая сталь | Универсаль-
ная сталь | Тонколисто-
вая сталь | Листовые и труб-
ные сварные
профили | Трубы | Прочие | | | |
| Нетиповые кон-
струкции каркасов
и зданий | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Монорельсовые
пути и балки для
поддержания
монорельсов | | 1 | 526235 | | 1.7 | | 0.39 | | | | | | | | | | | 2.09 |
| Короба | | 2 | | | 6.0 | | 0.89 | | | 0.99 | | | 6.13 | | | | | 14.01 |
| Лестницы и
ограждения | | 3 | 526242
526244 | | | | | | | 0.99 | | | 6.13 | | | | | 12.75 |
| Итого | | 4 | | | 7.7 | | 1.28 | | | 0.99 | | | 6.13 | | | | | 16.1 |
| Контрольная
сумма | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Техническая спецификация МЕТАЛЛА

| Вид
профиля и
ГОСТ | Марка
металла
и ГОСТ | Обозна-
чение и
размер
профиля,
мм | № по порядку | Код | | | Количество,
шт. | Длина, мм | Масса металла
по элементам
конструкции | | Общая
масса, т | Масса потребности
в металле по квад-
рантам (заполняет-
ся изготовителем), т | | | | Запол-
няется
вс | |
|--|---------------------------------|--|--------------|------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------|--|-----------------|-------------------|---|----|-----|----|------------------------|-----|
| | | | | Марки
металла | Профиль | Размер
профиля | | | Лестницы | Огражде-
ния | | I | II | III | IV | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Код |
| | | | | | | | | 526242 | 526244 | | | | | | | | |
| Полоса сталь-
ная горячека-
танная
ГОСТ 103-76 | ВСтЗкп2-1
ТУ14-1-
3028-80 | -δ=4 | 1 | | 13110 | | | 0.01 | | 0.01 | | | | | | | |
| | | -δ=6 | 2 | | 13110 | | | 0.005 | | 0.005 | | | | | | | |
| | | Итого | 3 | 11240 | | | | 0.015 | | 0.015 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 4 | | | | | | | 0.13 | | | | | | | |
| Профили угло-
вые равнополо-
вые ГОСТ 8509-
72* | ВСтЗкп2-1
ТУ14-1-
3028-80 | ∠25x3 | 5 | | 21113 | | | 0.03 | | 0.03 | | | | | | | |
| | | ∠75x6 | 6 | | 21113 | | | 0.03 | 0.13 | 0.16 | | | | | | | |
| | | Итого | 7 | 11240 | | | | 0.03 | 0.13 | 0.16 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 8 | | | | | | | 0.13 | | | | | | | |
| Швеллеры
стальные гну-
тые равнополо-
вые ГОСТ 8278-83 | ВСтЗкп2-1
ТУ14-1-
3028-80 | С180x50x4 | 9 | | 73270 | | | 0.13 | | 0.13 | | | | | | | |
| | | Итого | 10 | 11240 | | | | 0.13 | | 0.13 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 11 | | | | | | | 0.50 | | | | | | | |
| Швеллеры
стальные гну-
тые неравнопо-
лочные ГОСТ 8281-
80 | ВСтЗкп2-1
ТУ14-1-
3028-80 | С50x40x12x2 | 12 | | 74136 | | | 0.13 | | 0.13 | | | | | | | |
| | | Итого | 13 | 11240 | | | | 0.50 | | 0.50 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 14 | | | | | | | 0.50 | | | | | | | |
| Прокат тонко-
листовой из кон-
струкционной
низколегированной
стали
ГОСТ 17066-80 | ВСтЗкп2-1
ТУ14-1-
3028-80 | -δ=2 | 15 | | | | | 0.08 | | 0.08 | | | | | | | |
| | | Итого | 16 | 11240 | | | | 0.08 | | 0.08 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 17 | | | | | | | 0.39 | | | | | | | |
| Профиль хо-
лодногнутый
4МТУ2-130-70 | ВСтЗкп2-1
ТУ14-1-
3028-80 | ∠90x30x25x3 | 18 | | | | | 0.39 | | 0.39 | | | | | | | |
| | | Итого | 19 | 11240 | | | | 0.39 | | 0.39 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 20 | | | | | | | 1.275 | | | | | | | |
| Итого
масса металла | | | 21 | | | | | | | | | | | | | | |

1. Рабочие чертежи металлических конструкций разрабо-
таны на основании задания института ГИПРОСТРОМ-
МАШ.

2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с
требованиями СНиП II-6-74 и СНиП II-23-81.

3. Металлические конструкции разработаны для
температуры наружного воздуха t = -30°C

4. Материал конструкции - ВСтЗкп2-1 по ТУ14-1-3028-80.

5. Изготовление и монтаж металлических конструкций
производить в соответствии со СНиП III-18-75.

6. За условную отметку 0,000 принята отметка
чистого пола цеха, что соответствует абсолютной
отметке

7. Нормативные временные нагрузки для лестниц и
площадок приняты 200 кгс/м². Коэффициент
перегрузки n=1,2

8. Все заводские соединения - сварные, монтажные-
сварные и на болтах нормальной точности по
ГОСТ 7798-70* класса 4.6, удовлетворяющих требо-
ваниям ГОСТ 1959-70**

9. Заводские сварные соединения выполнять автома-
тической и полуавтоматической сваркой под слоем
флюса. Для сварки применять материалы по табл.55.
Приложения 2 СНиП II-23-81. Монтажные швы выпол-
нять ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ
Э476-75. Высоту сварных швов назначать в соответствии
с требованиями п. 12.8 СНиП II-23-81

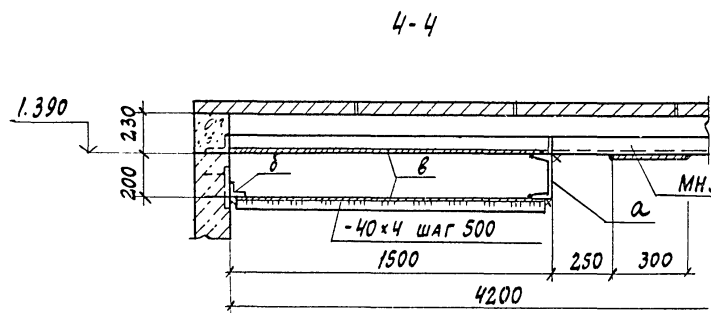
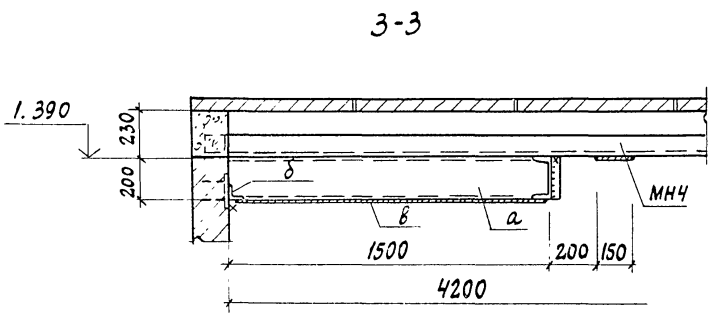
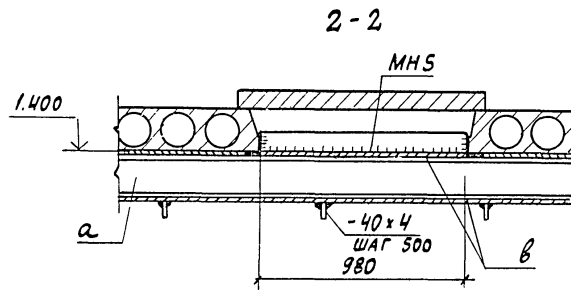
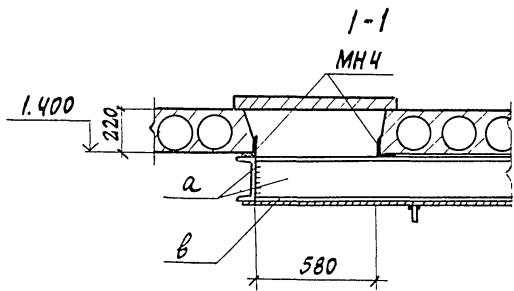
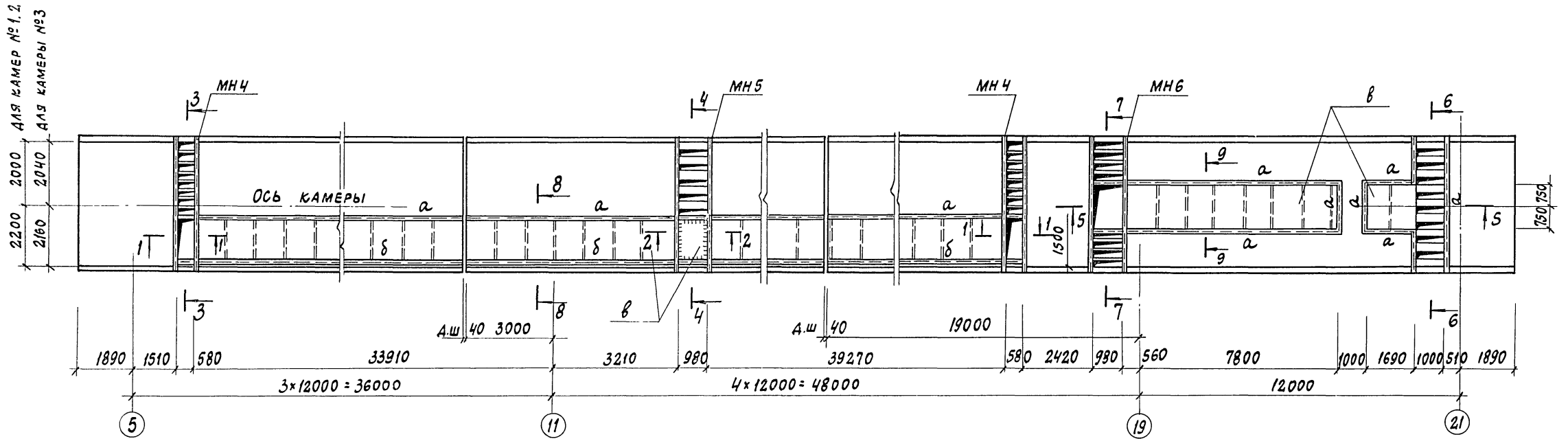
10. Антикоррозионную защиту корбзов в камерах вы-
полнить масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79)
за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений,
монорельсов и т.п. покрыть пентафталевой эмалью
пф 133 по ГОСТ 926-82 или пф 115 по ГОСТ 6465-76*
за 2 раза по грунтовке из лака пф-020 по ГОСТ
18186-79*, нанесенной в 2 слоя.

45
9017/7

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИИВ. № | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ГИП | ИВАНОВА | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКИЙ | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| РУК. РА. | КРЕНЕВА | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКИЙ | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| И. КОНТР. | КРУТОВСКИЙ | ЮРИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|--|---|-------------|
| Т.П. 409-010-50.85 | | КМ | |
| Конвейерная линия по изготовлению сте-
новых панелей до 6м | | | |
| ВАРИАНТ Б | | СТАДИЯ | ЛИСТ ЛИСТОВ |
| | | Р | 2 6 |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ
(ОКОНЧАНИЕ) | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА | |



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. Л. 1
 2. ДЕТАЛИ МН4, МН5, МН6 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ И МОНТИРУЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КЖ

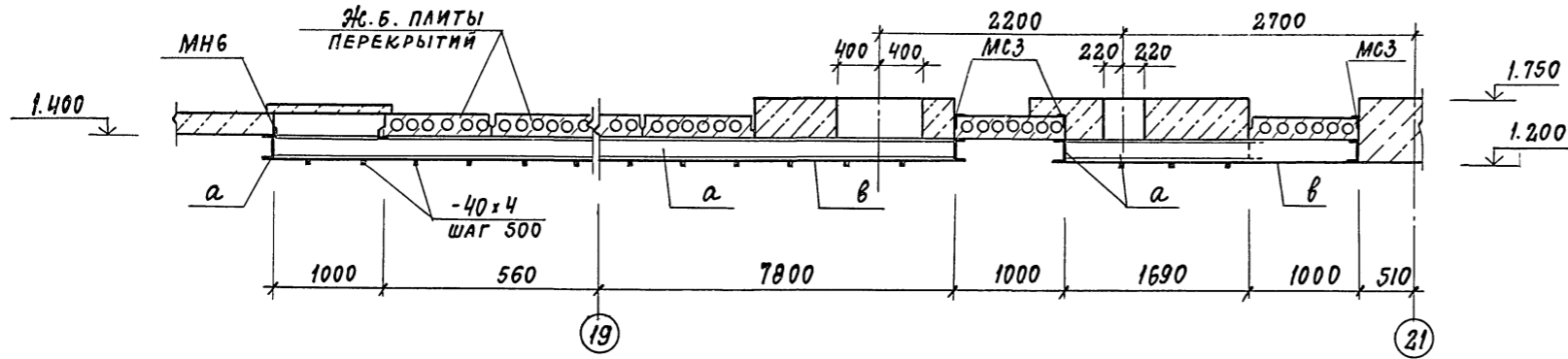
46
9017/7

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

| | | | | | |
|-----------|------------|--|--|--|------|
| ГМП | ИВАНОВА | | | ТП 409-010-50.85 | КМ |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИКИНА | | | Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЕ | | | ВАРИАНТ Б | |
| РУК. ГР. | БРЕНЕВА | | | СТАЧАЯ | Лист |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | | | Р | 3 |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | | | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ. Сечения 1-1-4-4 | |
| ПРОБ. | РАШЕВСКИЙ | | | ГОССТРОЙ СССР | |
| Н. КОНТР. | КРУТОВСКОЕ | | | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва | |

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИИВ. №

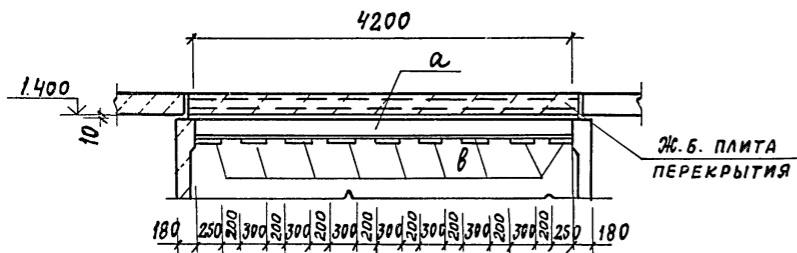
5-5



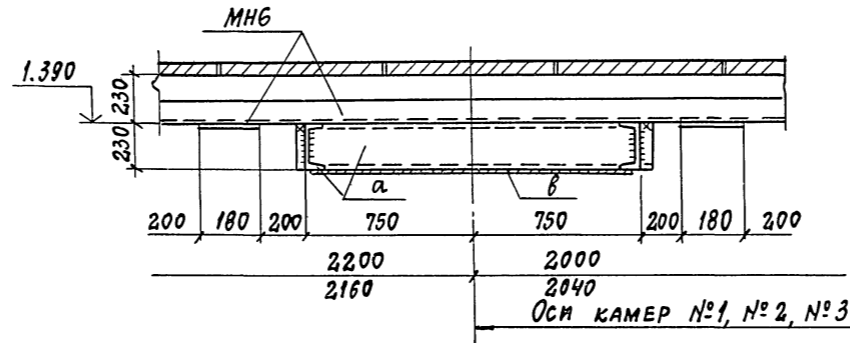
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТ. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|---------|------|--------|---------------|------|------|---------------|---------------|------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ. | СОСТАВ | М ТС.М | Н ТС | Q ТС | | | |
| а | Г | | Г 20 | | | | | Вст3кп2-1 | |
| б | Л | | Л 50x5 | | | | | Вст3кп2-1 | |
| в | — | | -б-2 | | | | | Вст3кп2-1 | |

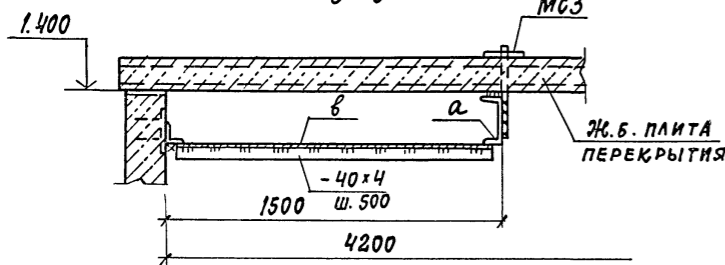
6-6



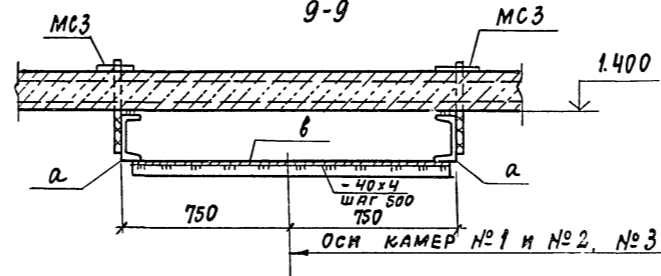
7-7



8-8



9-9



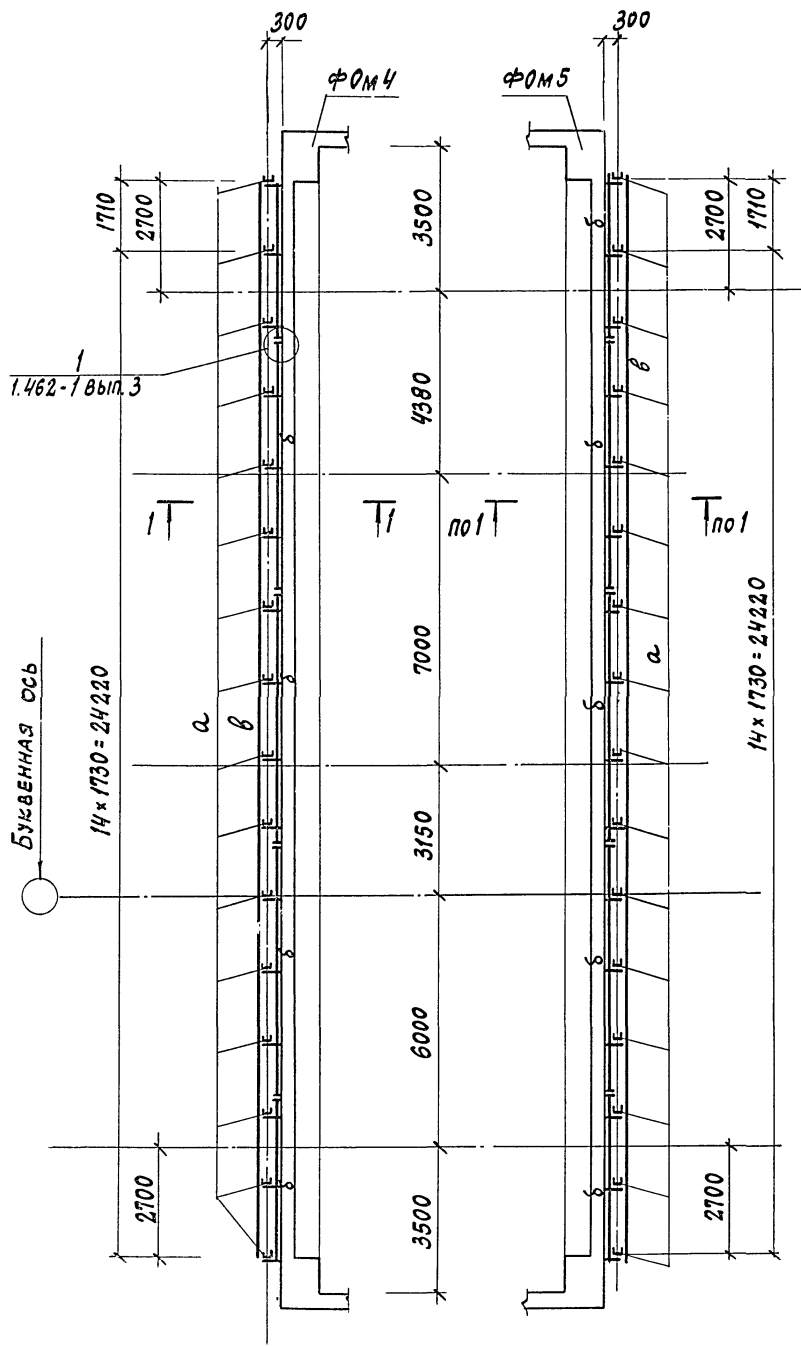
47
9017/7

| | | |
|---------|--|--|
| ПРИВЗАН | | |
| | | |
| | | |
| ИНВ. № | | |

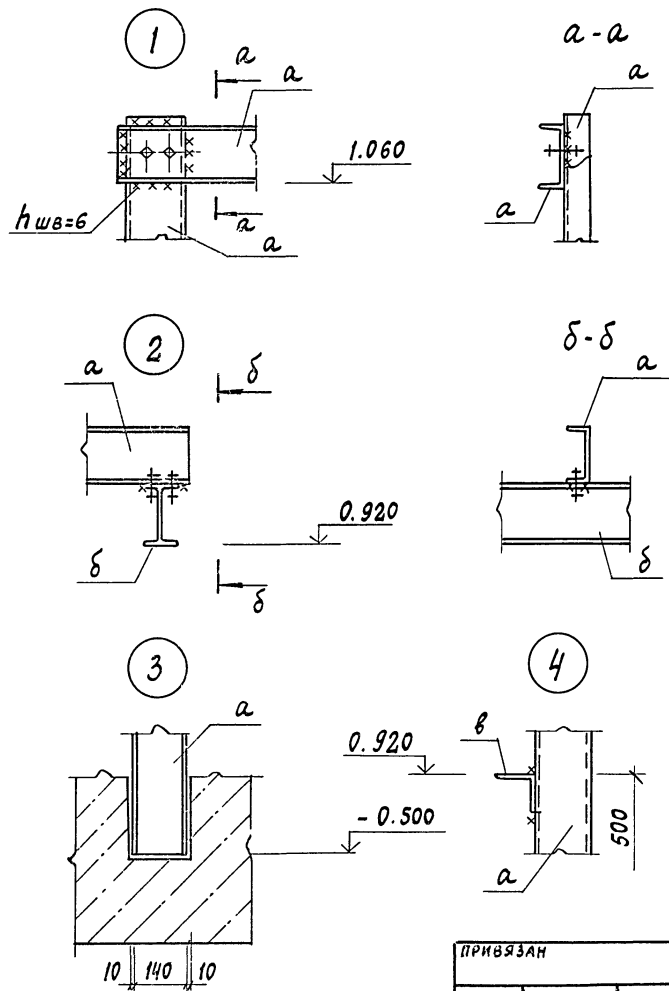
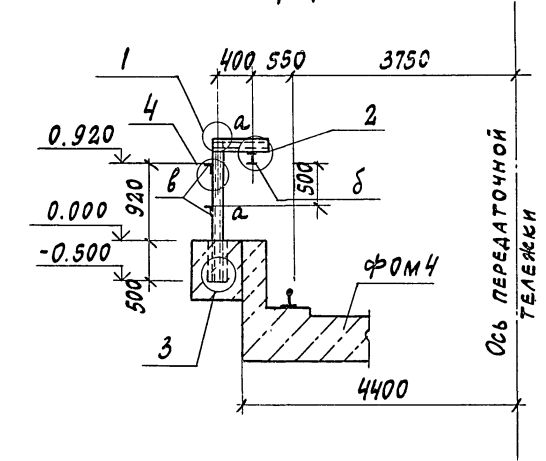
| | | | | | | |
|-----------|------------|----------|--|-----------------------------------|---|--------|
| ГНП | ИВАНОВА | Директор | | КМ | | |
| НАЧ. ОТА | РЫБКИНА | Инженер | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЯ | Инженер | | | | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | Инженер | | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | Инженер | | СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М | | |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | Инженер | | СТАДИЯ | | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | Инженер | | Р | Ц | ЛИСТОВ |
| Н. КОНТР. | КРУТОВСКОЯ | Инженер | | ВАРИАНТ Б | | |
| | | | | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ | | |
| | | | | КОРБОВ. СЕЧЕНИЯ 5-5-9-9 | | |
| | | | | ГОССТРОЙ СССР | | |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 | | |
| | | | | г. МОСКВА | | |

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ
ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ



1-1



Ведомость элементов

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА
КОНСТ. | МАРКА
МЕТАЛ-
ЛА | ПРИМЕ-
ЧАНИЯ |
|-------|---------|------|----------------|-----------|---------|------------------|-----------------------|-----------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ. | СОСТАВ | М
Тс.м | Н
Тс | | | |
| а | Г | | Г 14 | | | IV | ВстЗкп2-1 | |
| б | Г | | Г 14 | | | IV | ВстЗкп2-1 | |
| в | Л | | Л 50x5 | | | IV | ВстЗкп2-1 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

ИНВ. ПРИВ. ПОС. ПИСЬМ. И Д. АТРИВ. ЗАМ. ИНВ. №

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|--|--|--|--|-------------------|--|--|
| ГИП | ИВАНОВА | | | | | | | |
| НАЧ. ОУД. | РЫБКИНА | | | | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КРУТОВСКОЙ | | | | | | | |
| РУК. ГР. | КРЕНЕВА | | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | РАШЕВСКИЙ | | | | | | | |
| ИНЖ. | ХИТРОВА | | | | | | | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | | | | | | | |
| Н. КОНТ. | КРУТОВСКОЙ | | | | | | | |
| ПРИВЯЗАН | | | ТП 409-010-50.85 | | | КМ | | |
| ИНВ. № | | | ВАРИАНТ 6 | | | СТАИЯ Лист Листов | | |
| | | | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
МОНОРЕЛЬСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ
КАБЕЛЯ. Узлы 1÷4 | | | Р 5 | | |
| | | | ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА | | | | | |

48
9017/7