

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
264-24-8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИВ
НА 500 ТЫСЯЧ ЕДИНИЦ ХРАНЕНИЯ
СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА

АЛЬБОМ V
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
264 - 24 - 8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИВ НА 500 ТЫСЯЧ ЕДИНИЦ ХРАНЕНИЯ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 0 МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ И ЧЕРТЕЖИ
НУЛЕВОГО ЦИКЛА РАБОТ

АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

АЛЬБОМ II ЧЕРТЕЖИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ
СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ

АЛЬБОМ III ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, РАДИО
СВЯЗИ И ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

АЛЬБОМ IV ЗАДАНИЕ ЗАВОДАМ —
ИЗГОТОВИТЕЛЯМ

АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АЛЬБОМ VI ЗАКАЗНЫЕ
СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ VII С М Е Т Ы

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ЗРЕЛИЩНЫХ ЗАДАНИЙ

И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

АЛЬБОМ VIII ВАРИАНТ ДВОЙНОГО
ПОМЕЩЕНИЙ 4-ГО ЭТАЖА
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН
ГОСГРАНДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗОМ № 3 ОТ 6. I. 1963 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ЦНИИЭП ЗРЕЛИЩНЫХ ЗАДАНИЙ И
СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА
ПРИКАЗОМ № 36 ОТ 23. III. 1978 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Метел* Ю. Герников
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА *А. Горшков* А. Горшков

Ведомость чертежей альбома V.

Альбом V

Типовой проект 264-24-8

№ п/п	Наименование чертежа	Марка листа	Стр.
1	Заглавный лист	1	2
2	Колонна ИЖС-1. Опалубка	КЖС-1	3
3	Армирование колонны ИЖС-1	КЖС-2	4
4	Объемный каркас ИЖС-1	КЖС-3	5
5	Колонна ИЖС-2. Опалубка	КЖС-4	6
6	Армирование колонны ИЖС-2	КЖС-5	7
7	Объемный каркас ИЖС-2	КЖС-6	8
8	Плоский каркас ИЖС-1	КЖС-7	9
9	Армирование. Узел 1. Узел 3	КЖС-8	10
10	_____ " _____ Узел 2	КЖС-9	11
11	_____ " _____ Узел 4	КЖС-10	12
12	_____ " _____ Узел 5	КЖС-11	13
13	Колонна КЭСР-428-25-1. Опалубка. Расположение дополнительной закладной детали ИМ-6	КЖС-12	14
14	Колонны. Закладные детали ИМ-5 ИМ-6	КЖС-13	15
15	Колонны. Опорные столики ИМ-7, ИМ-8. Узел приварки опорного столика ИМ-8 к ИМ-5. Закладная деталь ИМ-9	КЖС-14	16
16	Железобетонная коробка ИЖС-3. Опалубка и армирование	КЖС-15	17
17	ИЖС-3 Узлы, детали, спецификация, выборка	КЖС-16	18
18	Закладные детали ИМ-14, ИМ-15	КЖС-17	19
19	Сетки и закладные детали ИМ-10 ÷ ИМ-13.	КЖС-18	20

Согласно в.д. №

1	2	3	4
20	Образование внутренней лестницы ИМ-1, ИМ-22 и пристенный поручень	КМ-1	21
21	Оконная решетка ИРМ-1	КМ-2	22
22	Окна ИО-1	КД-1	23
23	Дверь ИД-1. Облицовка, разрезы, узлы	КД-2	24
24	Дверь ИД-1. Узлы	КД-3	25
25	Дверь ИД-2. Пойлочная доска ПД-5Б	КД-4	26
26	Стойка гардероба	КД-5	27

Дир. лист	Милашевский
Гл. инж.	Волков
Гл. конст.	Левинштейн
ГАП	Горшков
ГИП	Зиневичина
Гл. в.р.о.р.	Захаров
Исполнил	Захаров
Проверил	Горшков

1978

Т П 264-24-8

Заглавный лист

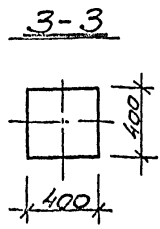
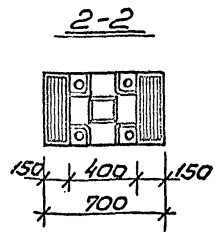
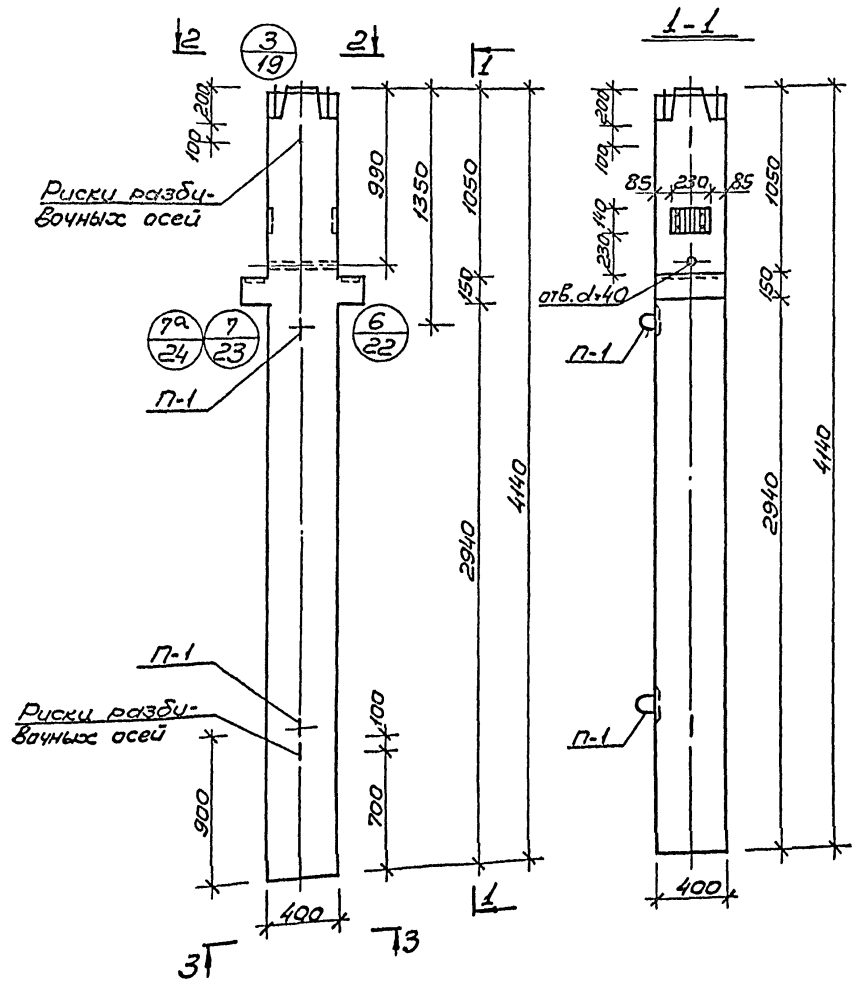
Стенда	Лист	Листов
Р	1	

Зрелищник зданий и спортивный сооружений им. В.С. Мезенцева

Львов Ю

Тиловой проект 264-24-8

СОГЛАСОВАНО:



Показатели на 1 колонну

Марка колонн	Вес Т	Марка бетона	Объем бет.м	Расход стали кг
ЦЖ-1	1,68	400	0,67	99,8

Примечание:

1. Армирование колонны ЦЖ-1 см. КЖ-2.

Рук. маст.	Милашевич	1978	ТП 264-24-8
Инж. м.	Волков		
Инж. констр.	Лесотьев		
Инж. пр.	Довыков		
Инж. пр.	Зиминский		
Провер.	Зиминский		
Инж. спец.	Козлов		

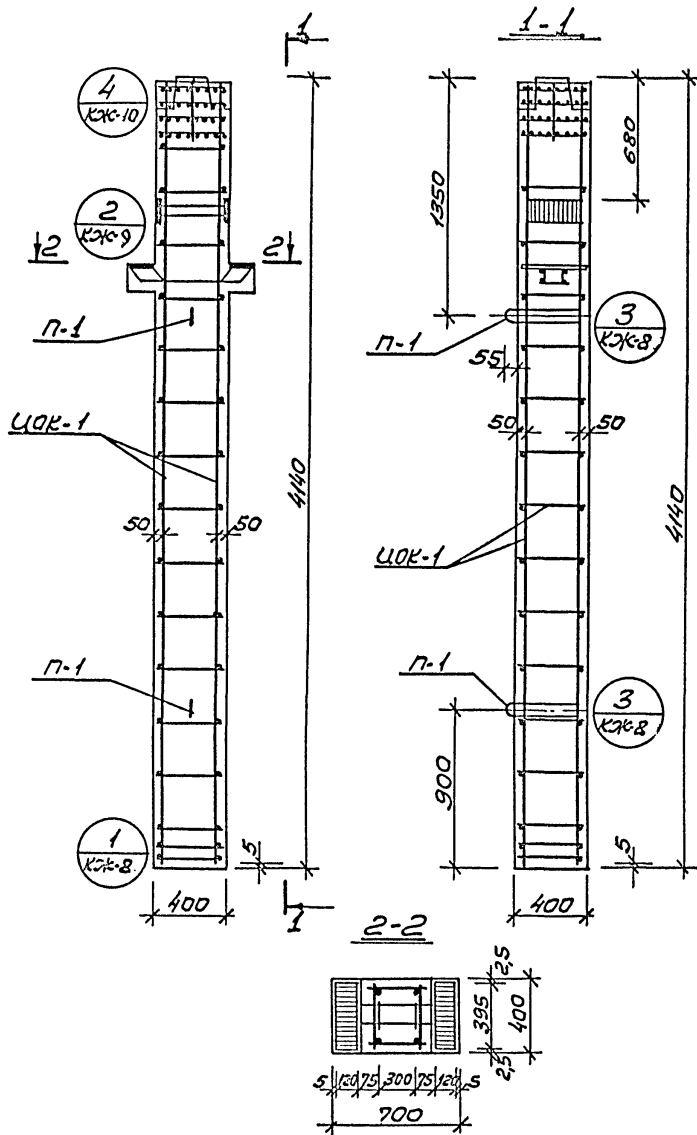
Колонна ЦЖ-1.
Опалубка.

стандарт	лист	п.об
Р	КЖ-1	1

Листов I

Технический проект

Согласовано:



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	Вес, кг		№ серии, выпуск, лист
			издел.	всех изд.	
ЦЖ-1	ЦОК-1	1	92.54	92.54	КЖ-3
	П-1	2	2.2	4.4	ЦЦ-04-2 вып. 6 часть II
	С-7	2	0.3	0.6	ЦЦ-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
			Итого: 97.54		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Прокат ВстЗпс ГОСТ 380-71			Сталь В1 ГОСТ 6727-53		Всего				
	ЛIII					ЛI									
	φ мм				Итого	φ мм		Итого	φ мм						
	32	28	20	6		16	10		6	16		10	Итого	φ мм	Итого
ЦЖ-1	8.4	9.8	44.4	4.0	66.6	4.4	2.0	5.6	12.0	13.2	7.4	22.6	0.6	0.6	99.8

Примечания:

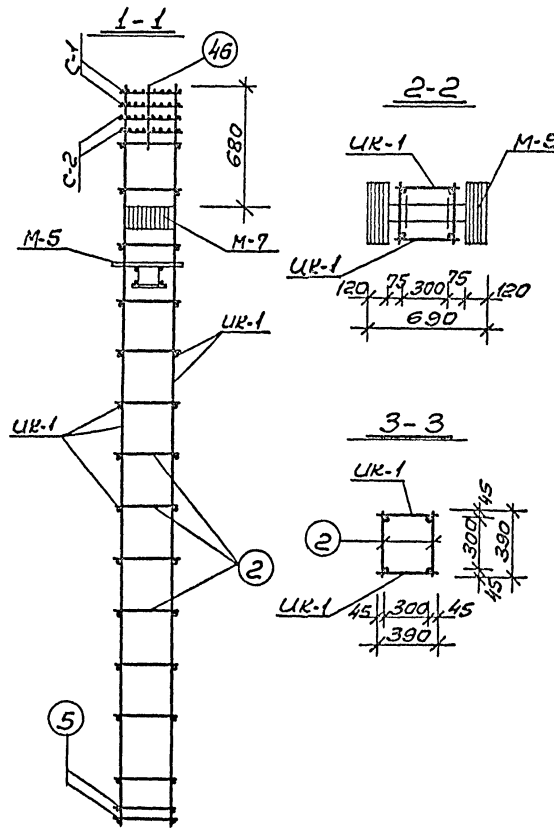
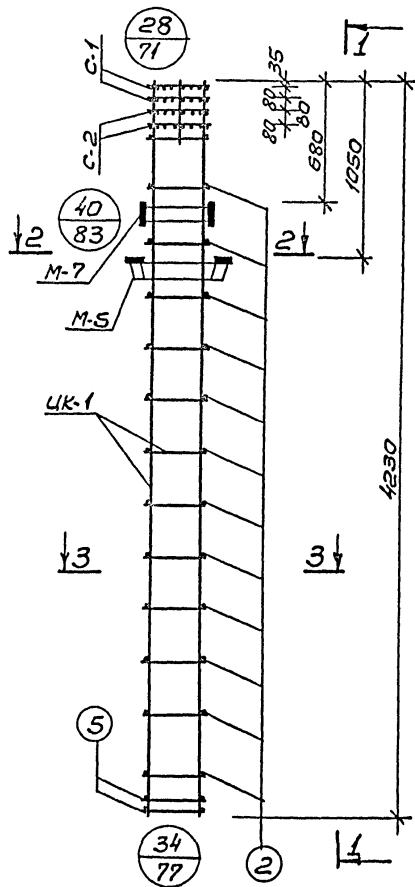
1. Опделубку колонны см. лист КЖ-1.
2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны.

Рук. маст.	Мухомевоцкий	<i>[Signature]</i>	1978	ТП 264-24-8		
Инж. м.	Валков	<i>[Signature]</i>				
Инж. констр.	Леонтьев	<i>[Signature]</i>				
Инж. пр.	Горшков	<i>[Signature]</i>				
Инж. пр.	Зимелушина	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Зимелушина	<i>[Signature]</i>	Армирование колонны ЦЖ-1.			
Инжен.	Козлова	<i>[Signature]</i>				
				стадия	лист	листов
				Р	КЖ-2	1
				3-х уровневые здания и спортивный сооружения УНБСНГРП		

Альбом I

Туповой проект 264-24-8

СОГЛАСОВАНО:



Спецификация марок изделий на ЦОК-1

Марка объем. каркас.	Марка армат. каркас.	Кол. шт.	Вес, кг		№ серии, выпуск, лист
			одного изд.	всех изд.	
ЦОК-1	UK-1	2	22,07	44,14	КЗК-7
	C-1	2	0,8	1,6	вып. 6 ч. II лист 18
	C-2	2	1,2	2,4	вып. 6 ч. II лист 18
	M-5	1	28,6	28,6	вып. 3 лист 3
	M-7	1	11,8	11,8	вып. 3 лист 5
	поз. 2	26	0,1	2,6	вып. 6 ч. II лист 17
	поз. 5	4	0,25	1,0	вып. 6 ч. II лист 17
	поз. 46	4	0,1	0,4	вып. 6 ч. II лист 17
Итого			92,54		

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы см. альбом ЦУ-04-2 выпуск 6 часть I.

Рук. маст.	Миласевокий	1978	ТП 264-24-8
Инж. м.	Валков		
Констр.	Леонтьев		
Проект.	Горшков		
Инж. по	Зимеладина		
Пробег.	Зимеладина		
Инжен.	Караваев		

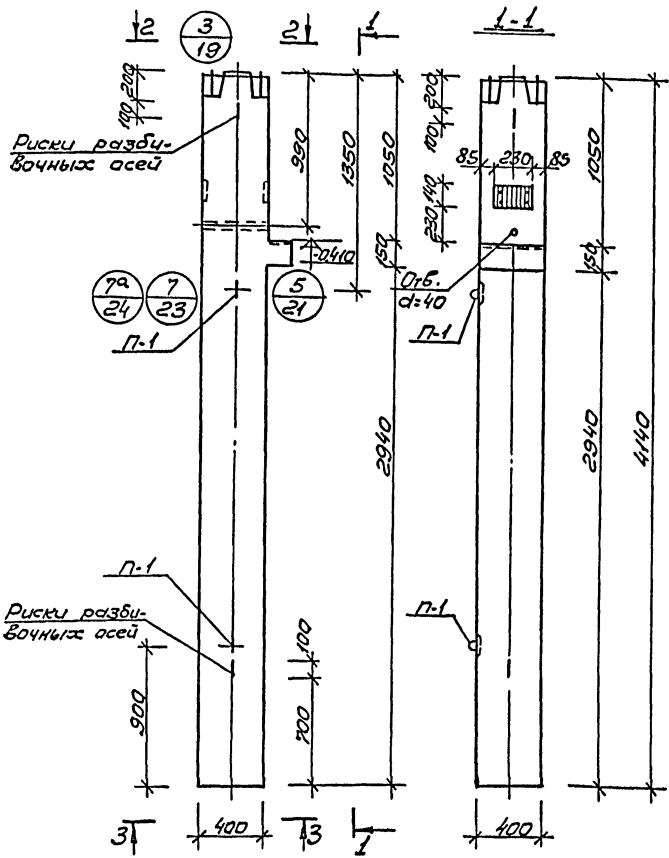
Объемный каркас ЦОК-1.

Станд.	Лист	
	Р	КЗК-3
	1	1

Альбом №

Типовой проект 264-24-8

СОГЛАСОВАНО:



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
УЖ-2	1.65	400	0.66	89.0

Примечания:

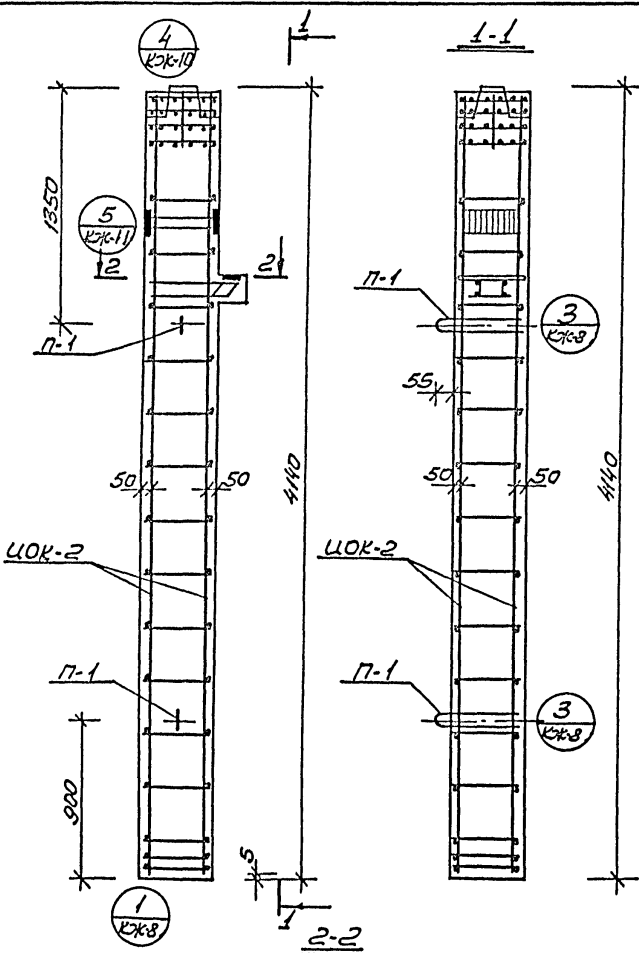
1. Армирование колонны см. лист КЖ-5.

Рук. маш.	Милошоваки	1978	Тп 264-24-8
Инж. м.	Волков	Колонна УЖ-2. Опалубка.	
Инж. к.	Волков		
Инж. пр.	Горшков		
Инж. пр.	Виталихин		
Инж. пр.	Виталихин	опалуб.	лист
Инж. пр.	Козлов	Р	КЖ-4
			1

Альбом I

Типовой проект 264-24-8

СОГЛАСОВАНО:



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во шт.	Вес кг		№ серии, выпуск лист
			издел.	всех изд.	
ЦОК-2	ЦОК-2	1	83,94	83,94	КЖ-6
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 Вып.6 часть II
	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 Вып.6 часть II л.19
			Итого:		88,74

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматура сталь ГОСТ 5781-75				Прокат ВстЗ по ГОСТ 380-71				Сталь В1 ГОСТ 6727-53		Всего							
	АIII				АI				Ф мм									
	Ф мм				Ф мм				Ф мм									
ЦОК-2	32	20	28	6	Итого				16	10	6	Итого	10	16	Итого	4	Итого	890
	6,8	14,4	5,8	4,0	610	5,6	2,0	5,6	13,2	3,7	10,7	14,4	0,4	0,4				

Примечания:

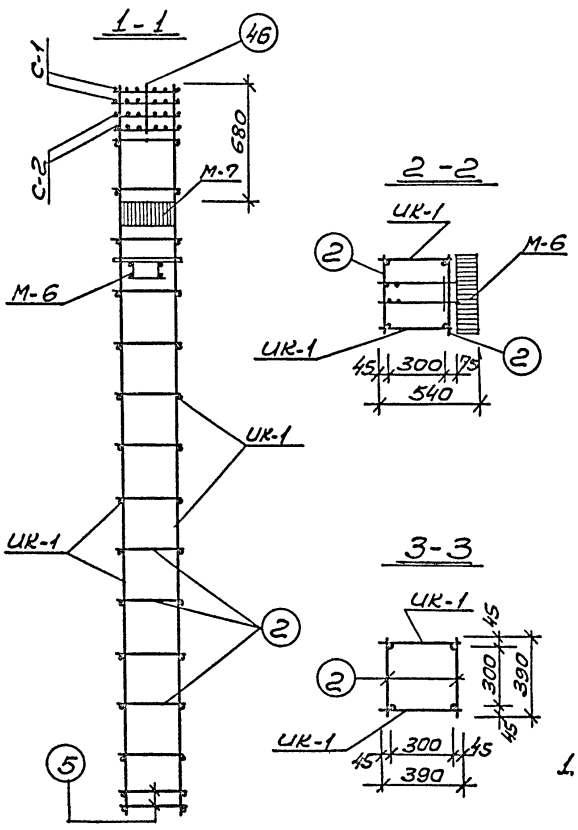
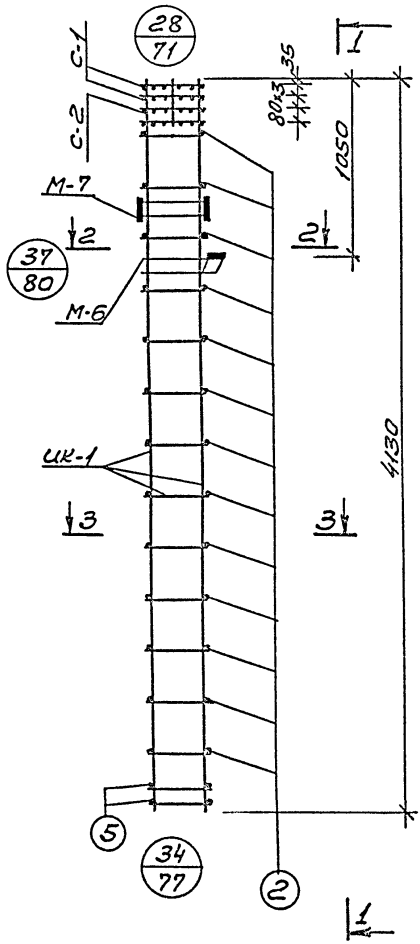
1. Опалубку колонны см. лист КЖ-4.
2. Сетки С-8 в консоли условно не показаны.

Руч. маст.	Милославский	Милославский	1978	ТП 264-24-8						
Лин. эк. м.	Валков	Милославский								
Л. констр.	Мешков	Милославский								
Л. спец. пр.	Горшков	Милославский								
Л. инж. пр.	Зимовкина	Милославский								
Пробер.	Зимовкина	Милославский	Армирование колонны ЦОК-2.							
Исполн.	Криворуч	Милославский	<table border="1"> <tr> <td>стодля</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>КЖ-5</td> <td>1</td> </tr> </table>		стодля	лист	листов	Р	КЖ-5	1
стодля	лист	листов								
Р	КЖ-5	1								

Альбом I

Тиловой проект 264-24-8

СОГЛАСОВАНО:



Марка арм. каркас.	Марка армат. каркас.	Кол. шт.	Вес, кг		№ серии, выпуск, лист
			одного изд.	всех издел.	
ЦОК-2	UK-1	2	22,07	44,14	КЖ-7
	C-1	2	0,8	1,6	ЦУ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	C-2	2	1,2	2,4	ЦУ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	M-6	1	20,0	20,0	ЦУ-04-8 Вып. 3 лист 4
	M-7	1	11,8	11,8	ЦУ-04-8 Вып. 3 лист 5
	поз. 2	26	0,1	2,6	ЦУ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	поз. 5	4	0,25	1,0	ЦУ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	поз. 4б	1	0,1	0,1	ЦУ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
Итого:			83,94		

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной точечной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы см. альбом ЦУ-04-2 выпуск 6 часть I.

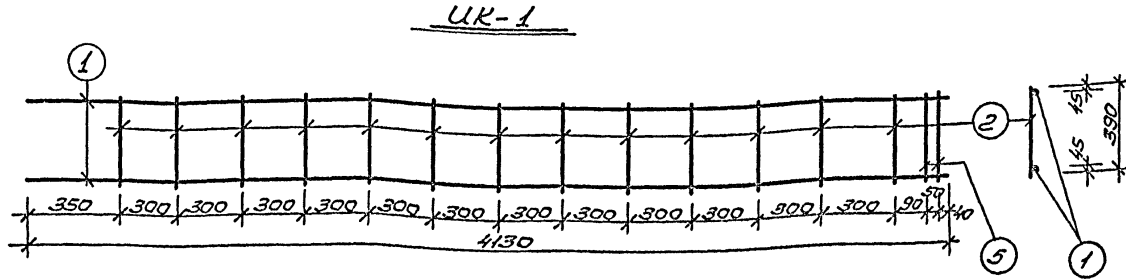
Рук. проект	Милешевский	Инст. 1978	Тп 264-24-8
Спроектировал	Болотов		
Проконструировал	Леоновичев		
Сметчик	Горшков		
Утвердил	Зимелицына		
Проверил	Зимелицына		
Инженер	Козлова		

Объемный каркас ЦОК-2	стандарт	лист	листо в
	Р	КЖ-6	1
	ЗРЕЛИЩНЫЕ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СОУРУЖЕНИЙ ИР, СТАНЦИОНАЛЬ		

660-06 фк

Листом V

Тиловой проект 264-24-8



Примечания:

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры ж.б. конструкций /СН-393-69 и ГОСТ 14098-68/.

Марка каркаса	N поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		
					поз.	всех	издел.
UK-1	1	φ20 AIII	4130	2	1720	2040	
	2	φ6 AII	390	13	109	117	2207
	5	φ10 AII	390	2	0,25	0,50	

Согласовано:

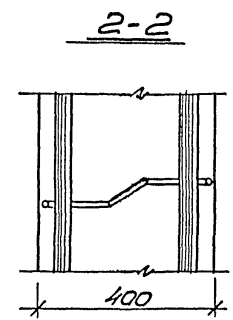
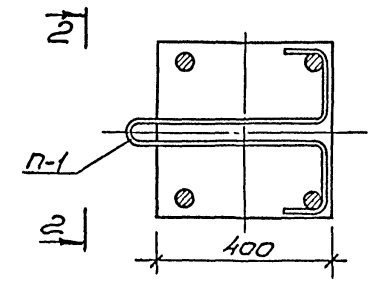
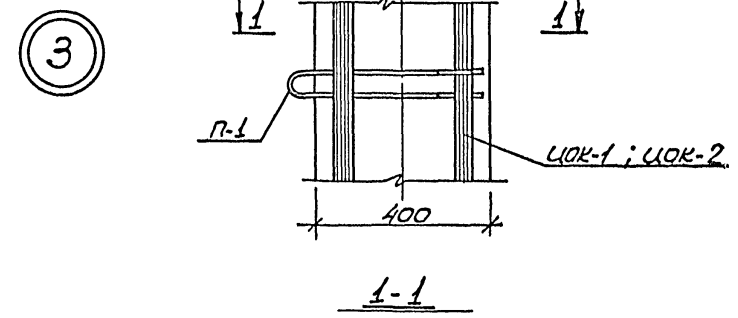
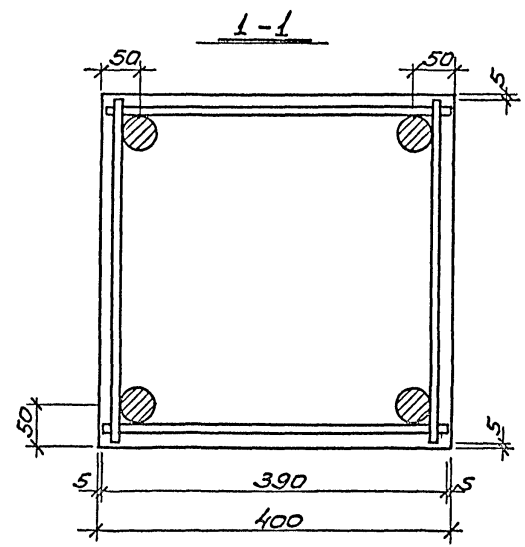
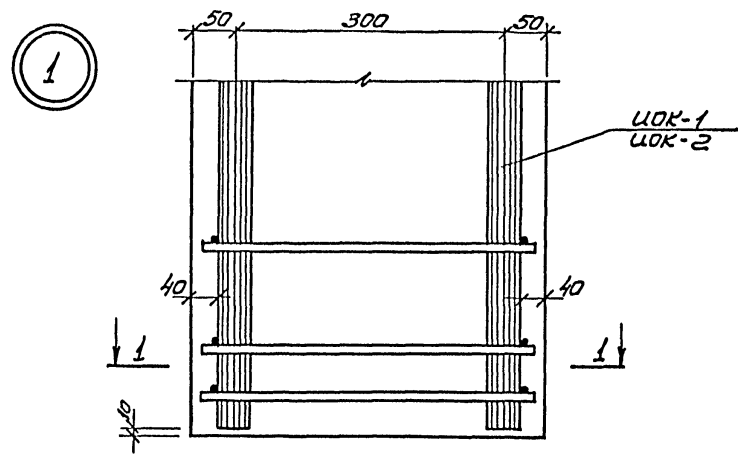
Рук. мест.	Милославский	1978	ТП-264-24-8
Инж. эк. м.	Валков		
Инж. эк. м.	Лонтьев		
Инж. эк. м.	Горшков		
Инж. эк. м.	Зимельский		
Прод.	Зимельский		
Спец. эк. м.	Зимельский		

Плоский каркас UK-1

лист	7
из листов	1

Александр I

Тубовой проект 264-24-8



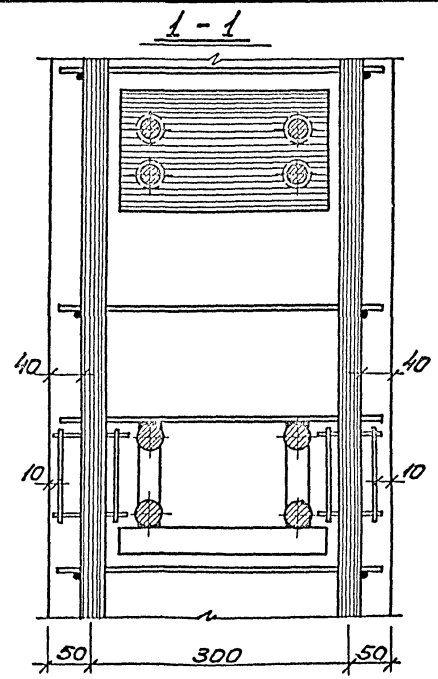
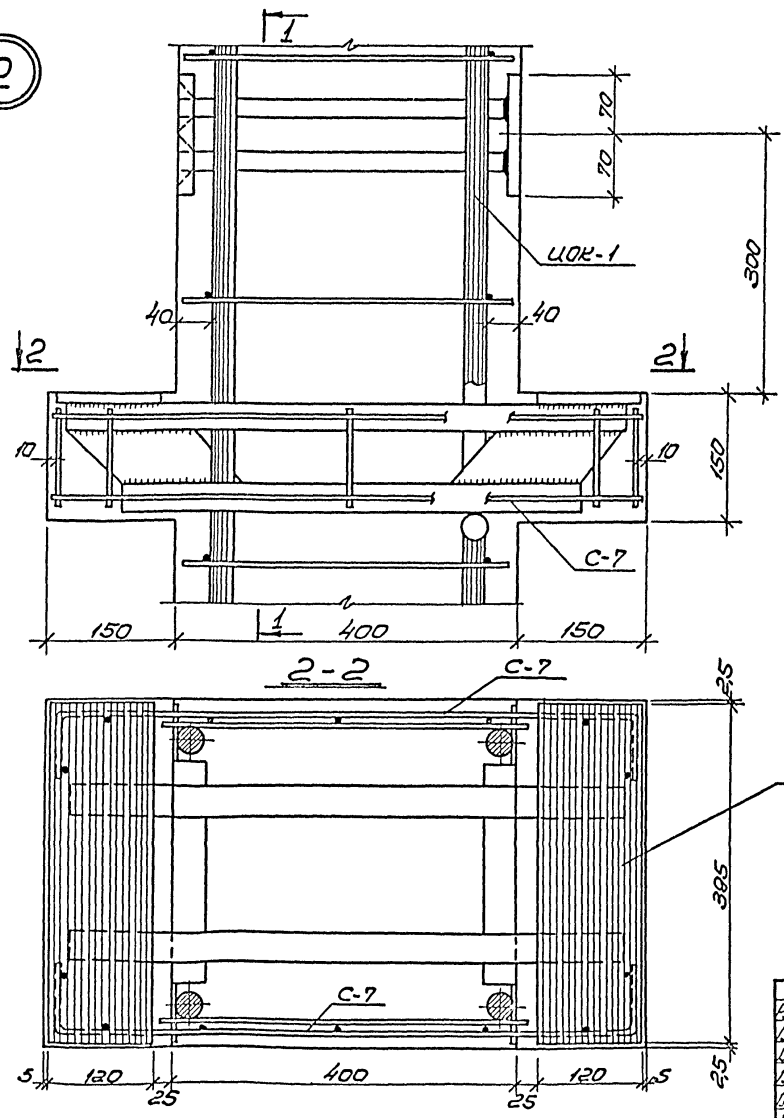
Согласовано:	

Рук. маст.	Милашевский	<i>Милашевский</i>	1978	ТП 264-24-8
Инж. м.	Волков	<i>Волков</i>		
Инж. констр.	Левин	<i>Левин</i>		
Инж. спец. пр.	Горюшков	<i>Горюшков</i>		
Инж. спец. пр.	Зимелькина	<i>Зимелькина</i>		
Провер.	Зимелькина	<i>Зимелькина</i>		
Инж. спец. пр.	Козлова	<i>Козлова</i>		
Армирование. Узел 1. Узел 3.			стадия Р	лист КЖ-8 3
			лист 1	ЗДАНИЕ И СПОРТИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ИМ. Б. С. ПЕТРОВИЧА

Архив I

Тубовой проект 264-24-8

2



Примечания:

1. Армирование колонн см. лист КЖ-2,
2. Каркас УОК-1, см. лист КЖ-2,

СОГЛАСОВАНО:	

Вук. маст.	Милославский	1978	ТП 264-24-8
В. инж. м.	Валков		
Инж. констр.	Леонович		
Инж. электр.	Горшков		
В. инж. др.	Зиминский		
Проект.	Зиминский		

Армирование.
Узел 2.

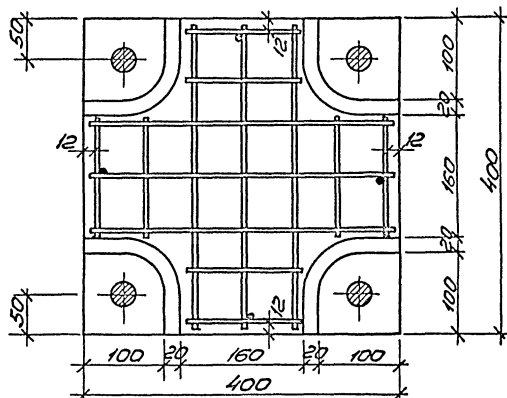
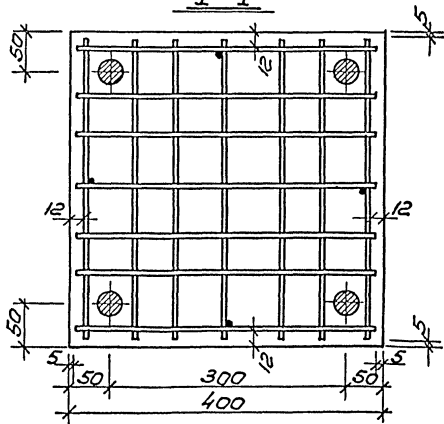
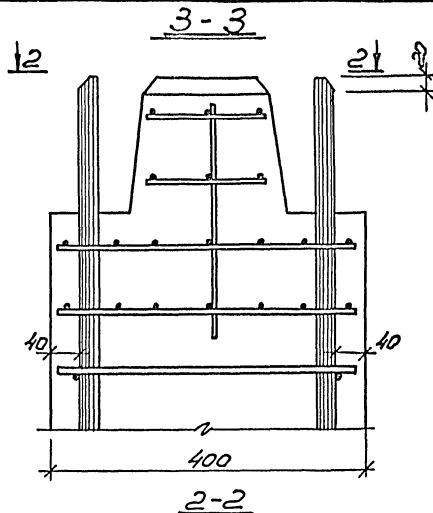
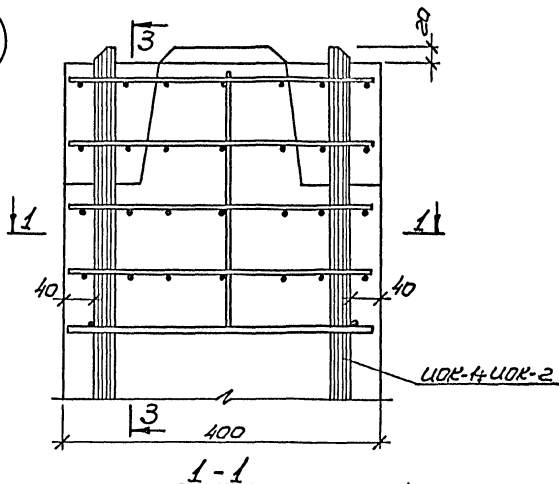
стадия	лист	из всего
Р	КЖ-9	1

Альбом I

Типовой проект 264-24-8

Согласовано:

4



Примечания:

1. Армирование колонн см. листы КЖ-2; ; КЖ-5;
2. Каркасы УОК-1; УОК-2; см. листы КЖ-3; КЖ-6; КЖ-9; КЖ-15.

Дир. мост.	Михайловский	1978
Глав. инж.	Валков	
Инженер	Леонтьев	
Проект. инж.	Горшков	
Инженер	Зиминский	
Проект. инж.	Зиминский	
Инженер	Козлова	

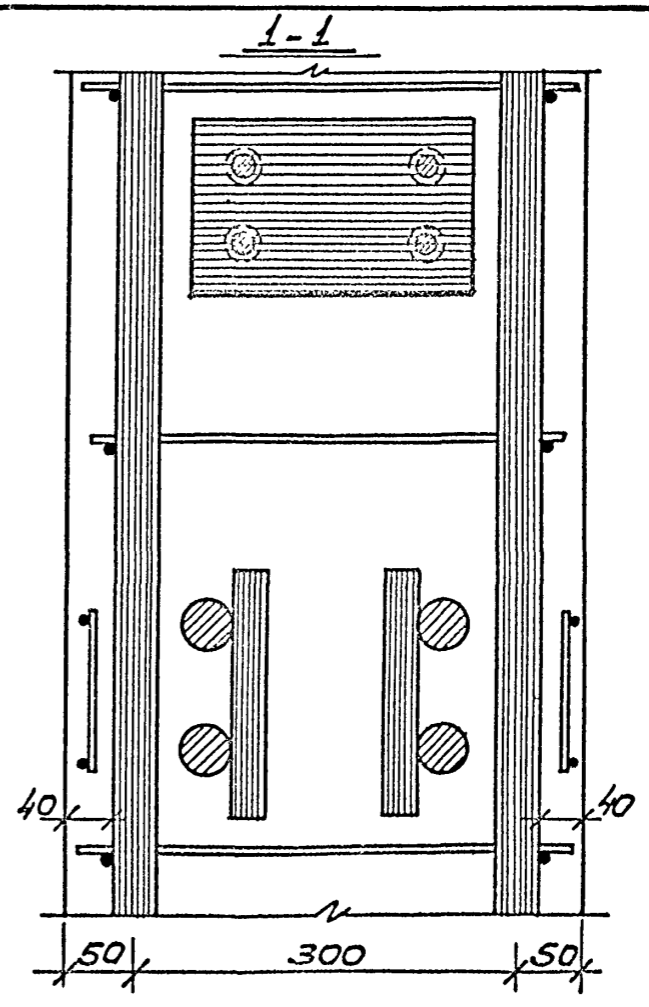
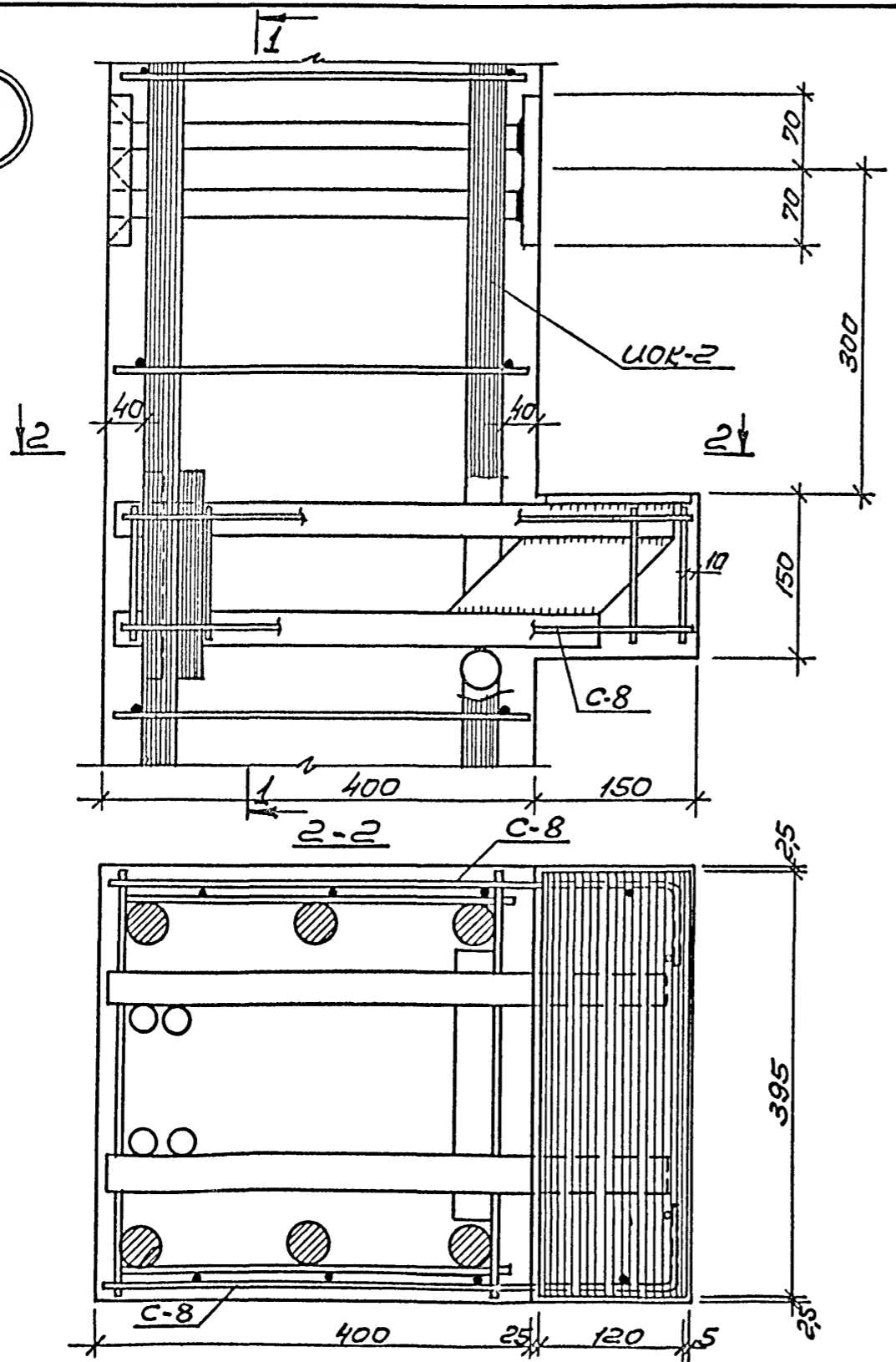
1978	ТП 264-24-8	
Армирование.	Узел 4.	
стандарт	лист	лист
Д	КЖ-10	1
Зрелищных станций и спортивного сооружения им. Б.П. Писенцева		

Альбом V

Типовой проект 264-24-8

Согласовано:

5



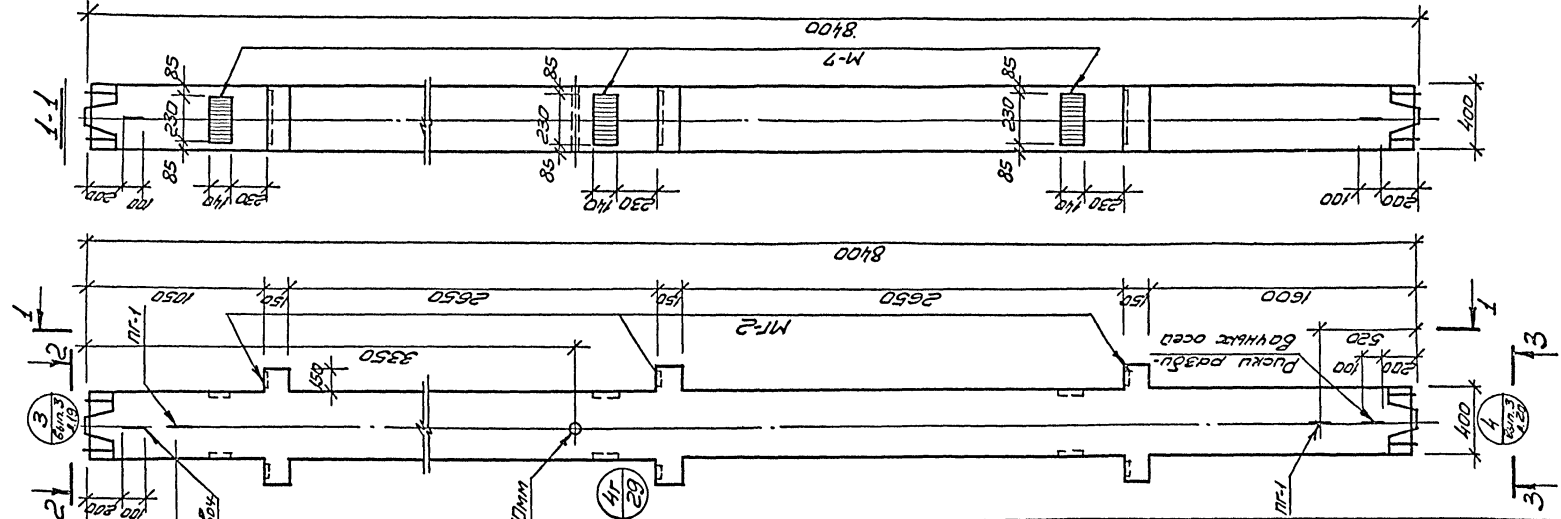
Примечания:

1. Армирование колонны см. лист КЖ-5.
2. Каркас УОК-2 см. лист КЖ-6.

Рук. маст.	Милашевский	Милан	1978	Тп 264-24-8.
Гл. инж. п.	Волков	Мили		
Гл. констр.	Леонтьев	Лео		
Инж. пр.	Горшков	Гор		
Инж. пр.	Зимелихина	Зим		
Провер.	Зимелихина	Зим		
Инж. пр.	Козлова	Коз		

отдел	лист	листов
Р	КЖ-11	1
ЗАКАЗЧИК РАБОТЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ		

Армирование.
Узел 5.



Спецификация дополнительных закладных деталей

Марка	Марка	Кол.	Вес	Приме-
ЗЛ-МА	Дополн.	шт.	кг	чащие
КСР-428-25-1	Закл. дет.			
КСР-428-25-1	УМ-6	1	17,8	альбом V листок-13

Примечания:

1. Опалубку и армирование колонны см. соответствующую марку в альбоме УМ-04-2 выпуск 20.
2. Монтажная стена в альбоме I на листе КС-1.

Рук. мает.	Миташевский	1978	ТП-264-24-8
Пр. инж. м.	Волков		
Пр. констр.	Бердтль		
Пр. арх. др.	Горшков		
Пр. инж. др.	Зимелькина		
Пробер.	Зимелькина		
Инжен.	Козлова		

Колонна КСР-428-25-1.

Опалубка. Расположение дополнительной закладной детали УМ-6.

арх. др.	лист	листов
Р	КСР-2	1

Звездочка обозначает спорные моменты согласования им. Б.С. Мезенцев

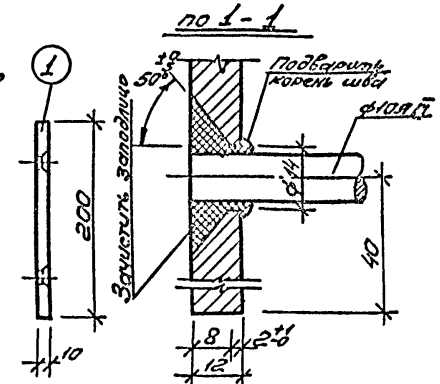
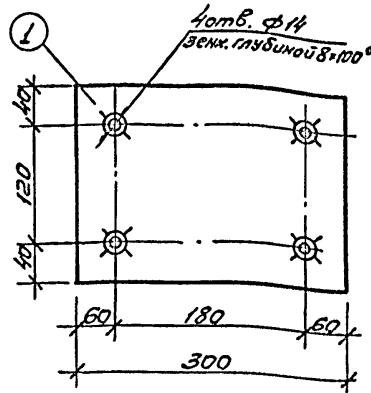
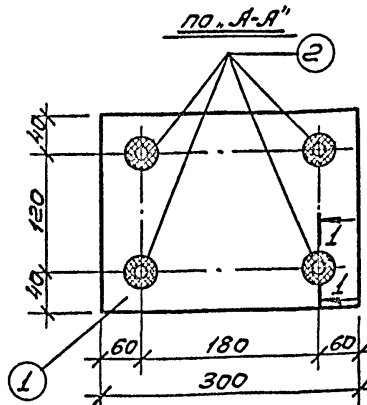
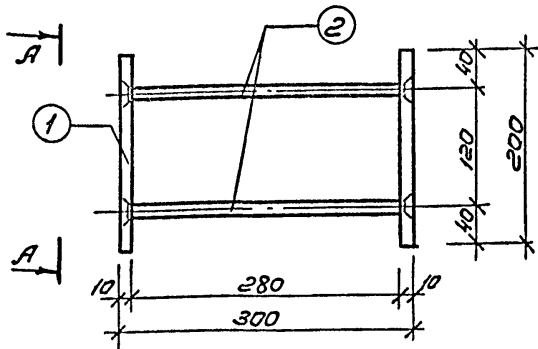
Риски разбивки
наиз. осей

Диам. d=50mm

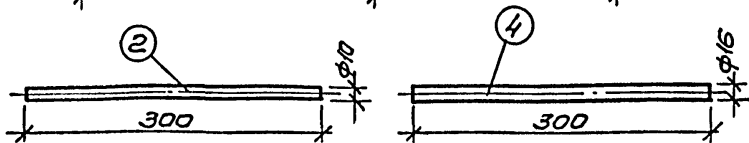
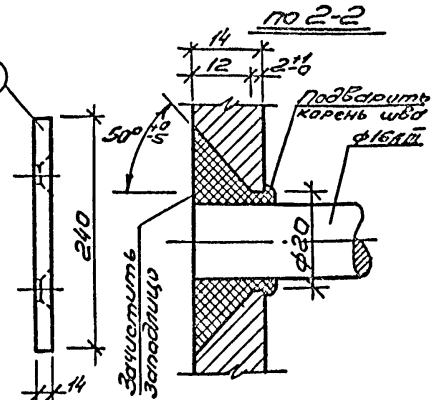
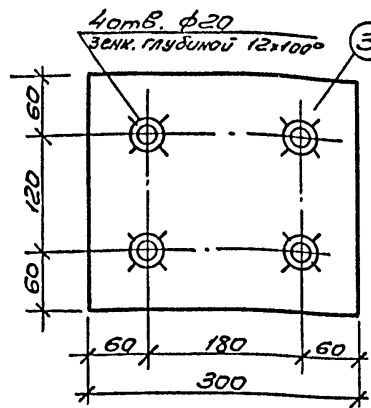
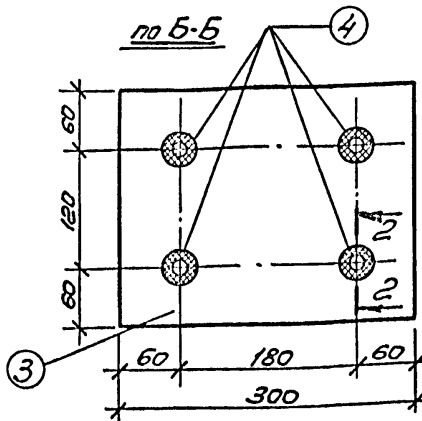
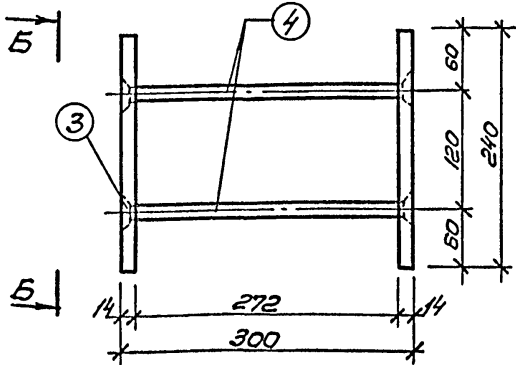
Альбом 1

Типовой проект 264-24-8

Закладная деталь ИМ-5



Закладная деталь ИМ-6



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали ИМ-5 и ИМ-6 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Закладные детали изготавливаются заранее и устанавливаются в объемный каркас в процессе его сборки (до соединения плоских каркасов в объемный).

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение мм	Класс марки стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление, марка, кг/см ²	Кол. шт.	Длина		Вес в кг	
							Позиция на дет. мм	м	всех позиций	деталей
ИМ-5	1	200x10	Вст.3кл.2	103-57*	2100	2	300	0.6	9.6	1034
	2	ф10	AIII	5181-75	3400	4	300	1.2	0.74	
ИМ-6	3	240x14	Вст.3кл.2	103-57*	2100	2	300	0.6	15.9	178
	4	ф16	AIII	5781-75	3400	4	300	1.2	1.9	

Рук. маст.	Милашважый	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ма	Болков	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Леонтьев	<i>[Signature]</i>
Гл. арх. пр.	Горшков	<i>[Signature]</i>
Гл. учр. пр.	Зимелажина	<i>[Signature]</i>
Проверил	Зимелажина	<i>[Signature]</i>
Чертежник	Иуритина	<i>[Signature]</i>

1978

ТП 264-24-8

Колонны. Закладные детали ИМ-5; ИМ-6

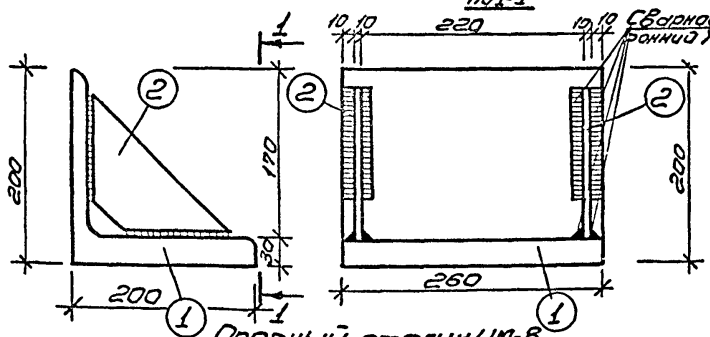
студия	лист	листов
Р	КЭЕ-13	1
Зерлицы Задний и спереди сборочный лист		

СОГЛАСОВАНО:

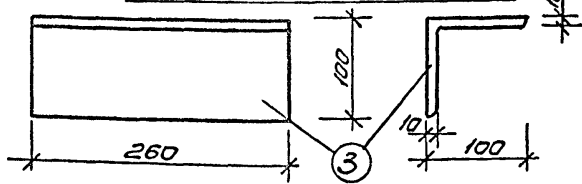
Лист № 1

Типовой проект 254-24-8

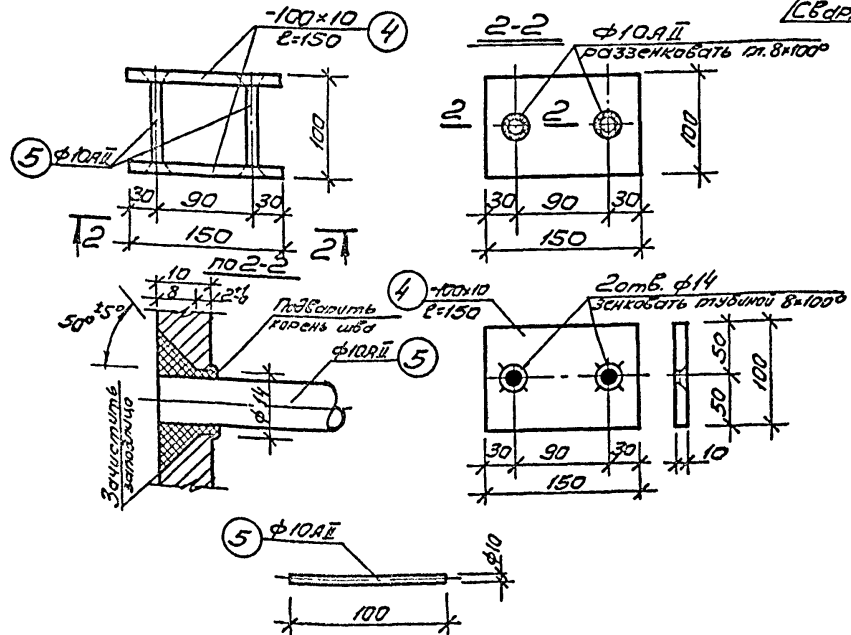
Опорный столик УМ-7



Опорный столик УМ-8



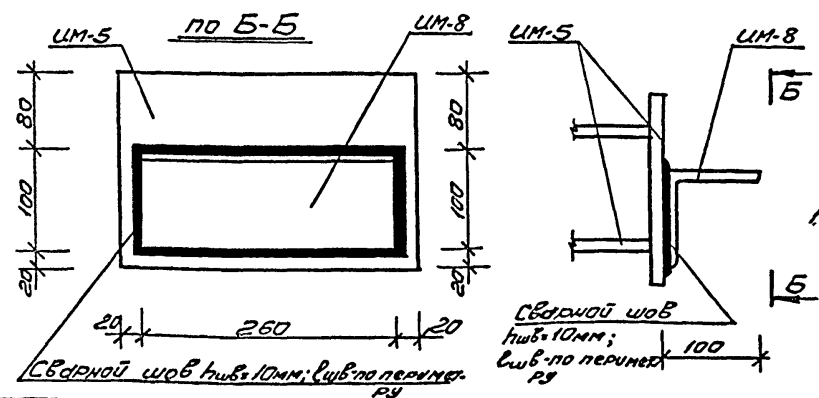
УМ-9



Спецификация металла на деталь

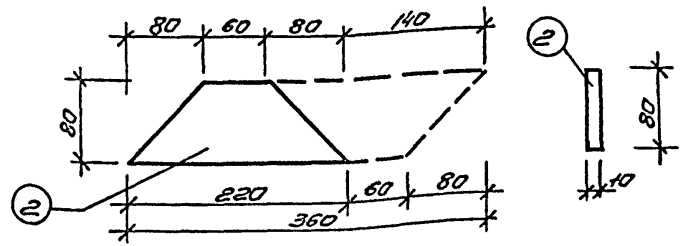
Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс марки стали	ГОСТ	Расчетная сопротивл. арматуры, Pa, кг/см²	Кол. шт.	Длина		Вес кг	
							мм	детали	всех позиций	детали
УМ-7	1	L200x30	Вст.3кл2	8509-72	2100	1	260	0.26	22.8	24.56
	2	-80x10	"	103-57*	2100	2	-	0.28	1.76	
УМ-8	3	L100x10	Вст.3	8509-72	2100	1	260	0.26	3.92	3.92
УМ-9	4	-100x10	"	103-57*	2100	2	150	0.30	2.36	2.48
	5	φ10	АIII	5781-75	3400	2	100	0.20	0.12	

Узел приварки опорного столика УМ-8 к закладной детали УМ-5



Примечание:

1. Опорные столы «УМ-7», «УМ-8» и закладную деталь «УМ-9» изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.



СОГЛАСОВАНО:

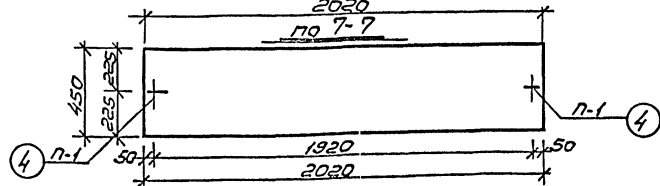
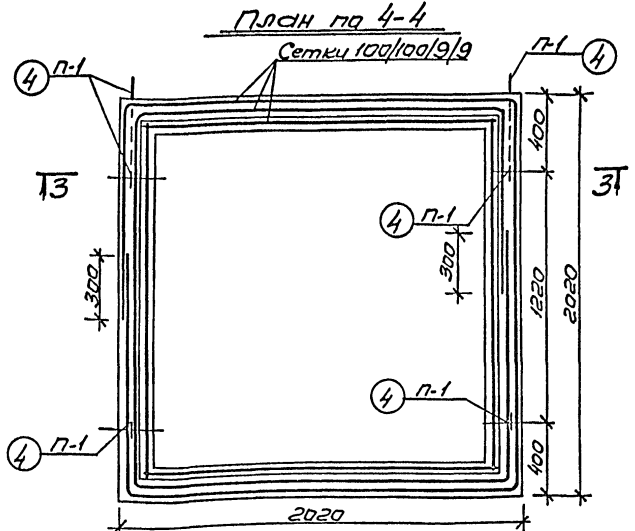
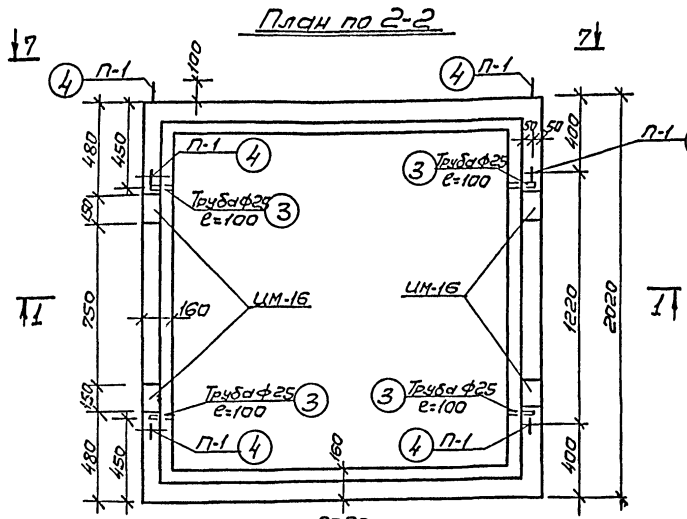
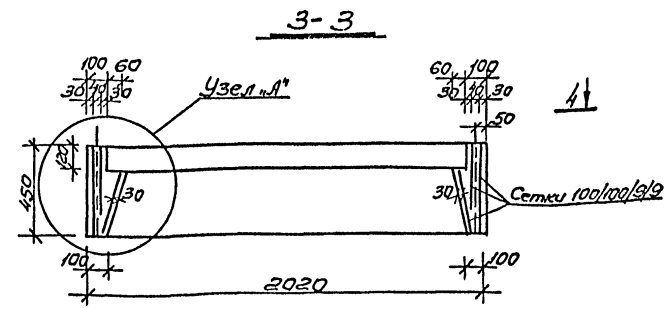
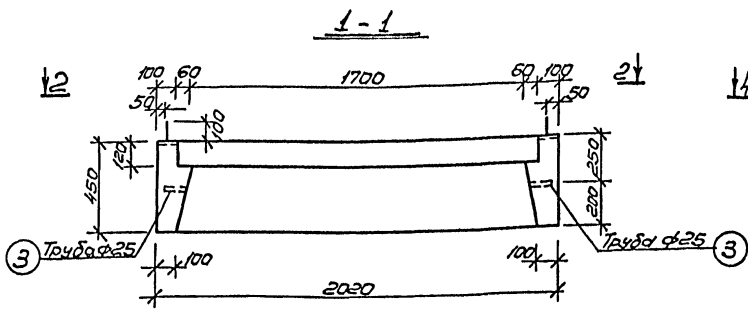
Рук. маст.	Милашевский	1978	ТП 254-24-8
Гл. инж. маст.	Волков	Колонны, Опорные столы УМ-7, УМ-8, Узел приварки опорного столика «УМ-8» к УМ-5. Закладная деталь «УМ-9».	столы
Гл. констр.	Леонтьев		лист
Гл. раз. по	Горшков		лист
Гл. инж. по	Зимельсина		1
Провер.	Зимельсина		КЭС-14
Исполн.	Никитина		ЗРЕЛИЩНИК ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ИМ. Б. СМЕЗЕНЦЕВО

660-06 912

С.И.С.И.И.И.

Типовой проект 264-24-8

С.О.Л.А.С.О.В.А.Н.О.



Примечание:

Работать совместно с листом КЖ-16.

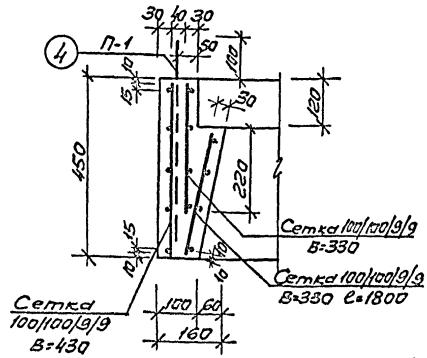
Дир. м-та	Милославский	<i>[Signature]</i>	1978	ТП 264-24-8	этажи	лист	листов
Инж. м.	Болкав	<i>[Signature]</i>			Р	КЖ-15	1
Инженер	Левитов	<i>[Signature]</i>			Железобетонная коробка		
Инж. м.	Горюхов	<i>[Signature]</i>			Уж-3 Опалубка и арм-рование.		
Инж. м.	Зимолетова	<i>[Signature]</i>			ЩИИИП		
Провор.	Виноградина	<i>[Signature]</i>			Землищев		
Исполн.	Никитина	<i>[Signature]</i>			Спортивная		
					или БС.Ижевск		

СОГЛАСОВАНО:

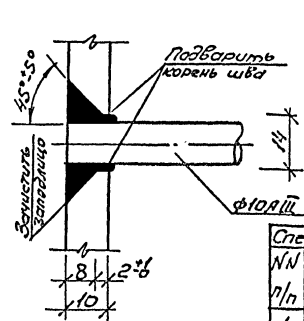
Типовой проект 264-24-8

Альбом I

Узел „А“



Узел „Б“

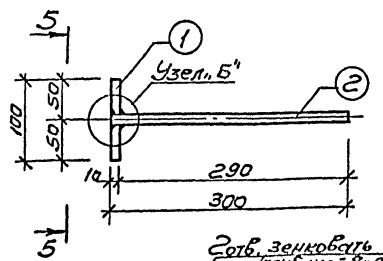


Спецификация металла							
МАРКА	№№	Сечен.	Кол.	Длина	Вес кг		
				шт.	позиции на детали	позиции детали	
детали				мм	м		
Сетка	100/100/9/9	8*170	1	—	8,3	—	40,255
Сетка	100/100/9/9	8*330	1	—	8,3	—	31,598
Сетка	100/100/9/9	8*330	1	—	1,8	—	6,85
УМ-16	1	100*10	1	150	0,15	1,177	1,55
	2	φ10АII	2	300	0,6	0,185	0,385
Труба	3	φ25	1	100	0,1	0,385	0,385
П-1	4	φ12АII	1	1220	1,22	1,07	1,07

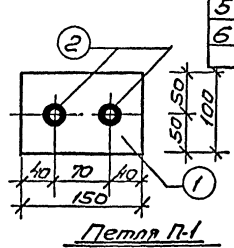
Спецификация металла на ЦЖ-3			
№№	Марка	Кол-во детал.	Вес кг
детали		шт.	всех деталей
1	Сетка 100/100/9/9 8*170 8*330	1	40,255
2	Сетка 100/100/9/9 8*330 8*330	1	31,598
3	Сетка 100/100/9/9 8*330 8*1800	4	6,85
4	УМ-16	4	1,55
5	Труба	4	0,385
6	П-1	6	6,42
		Итого:	113,41

Характеристика изделия		
Вес	τ	1,1
Объем бетона	м³	0,444
Расход металла	кг	113,41
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	255,42
Марка бетона		—

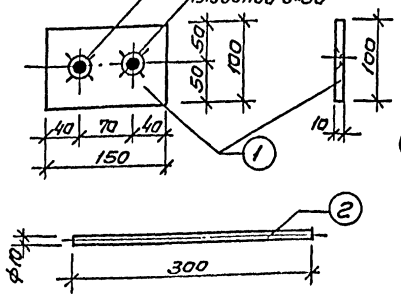
6-6



5-5



20% зачекать глубиной 8*90°



Выборка металла на изделие ЦЖ-3						
Сечение мм	Сетка	Сетка	φ10	φ12	Труба	100*10
	100/100/9/9 8*170	100/100/9/9 8*330				
Длина м	8,3	15,5	2,4	7,32	0,4	0,6
Вес кг	40,26	59,0	1,49	6,42	1,54	4,71
ГОСТ	8478-66	5781-75	5262-62	103-57		
Класс, марка стали	А-III		А-III		Вст.3х2	
Расчетное сопротивление R _с ; кг/см²	3400		3400		2100	

Примечания:

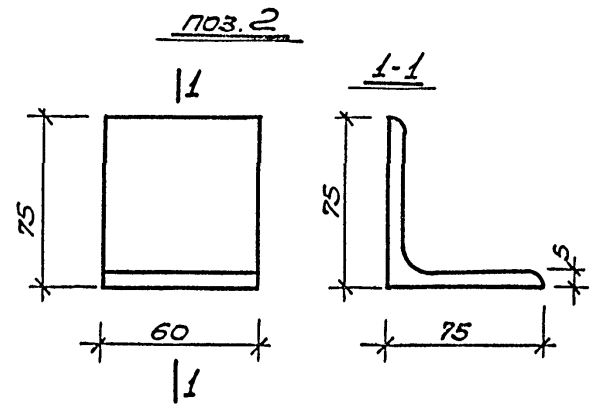
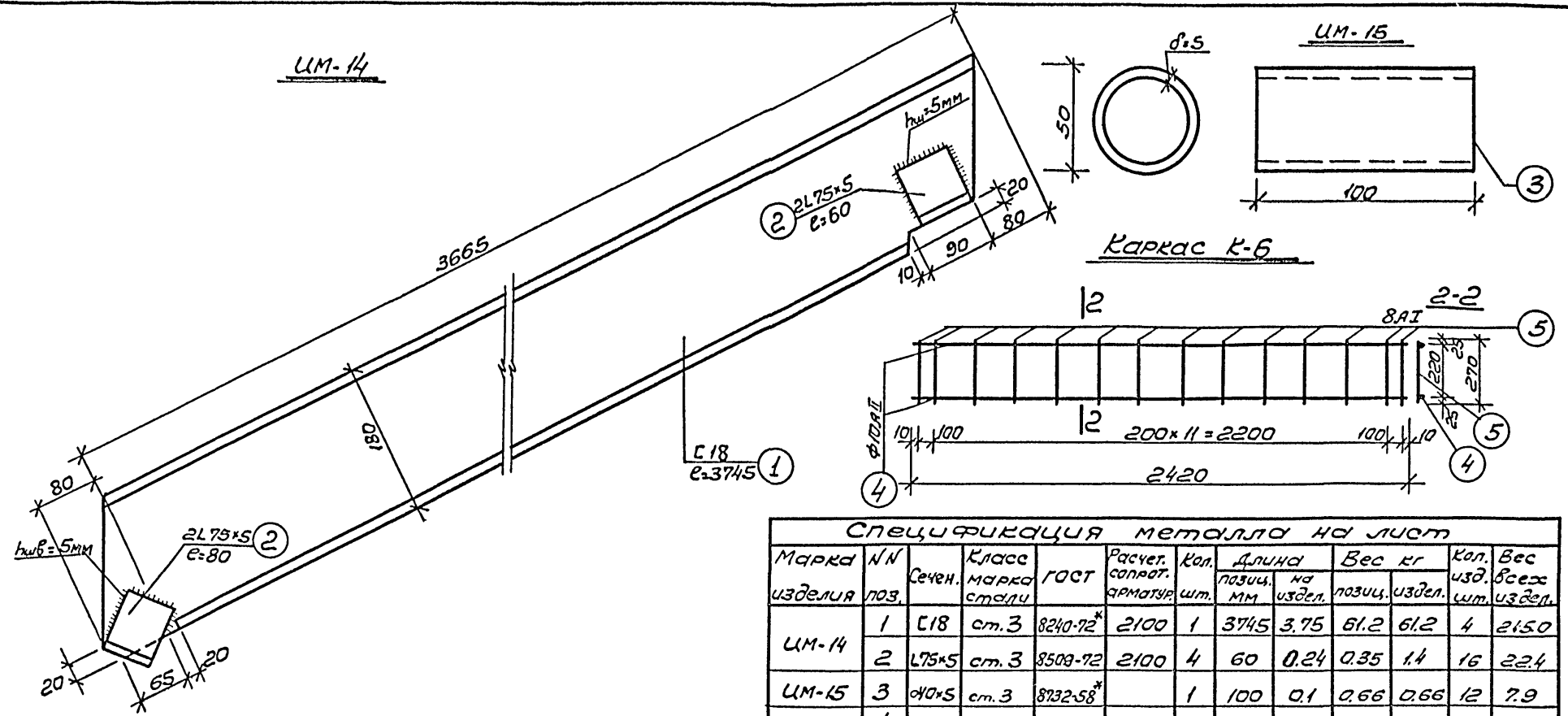
1. Работать совместно с листом КЖ-15.
2. Закладную деталь УМ-16 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.

Рук. мост. Милашевский	1978	ТП 264-24-8
Инж. м. Волков		
Инж. м. Леонтьев		
Инж. м. Горшков		
Инж. пр. Зумелескино		
Провер. Зумелескино		
Уполном. Никитина		
Узлы, детали, спецификация, выборка.		Страницы: лист 16, листов
		Инженер: ЦНИИЭП

Львов И

Турбовой проект 264-24-8

Согласовано:



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛИСТ

Марка изделия	№№ поз.	Сечен.	Класс марка стали	ГОСТ	Расчет. кол. арматур.	Кол. шт.	Длина на узел, мм	Вес кг, поз.ц.	Вес кг, узел.	Кол. узел.	Вес всех узел.	
ЦМ-14	1	Ц18	ст.3	8240-72*	2100	1	3745	3.75	61.2	61.2	4	2150
	2	L75x5	ст.3	8508-72	2100	4	60	0.24	0.35	1.4	16	22.4
ЦМ-15	3	40x5	ст.3	8732-58*		1	100	0.1	0.66	0.66	12	7.9
К-6	4	ф10	АIII	5781-75	3400	2	2420	4.84	1.5	3.0	6	18.0
	5	ф8	АI	5781-75	2100	14	270	3.78	0.107	1.49	6	8.9

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Сварку каркаса производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
 2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
 3. Закладную деталь ЦМ-14 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.

Рук. маст.	Милошевский	Львов	1978	ТП 264-24-8
Инж.м.	Ванков	Львов		
Инж.констр.	Леонтьев	Львов		
Инж.пр.	Горшков	Львов		
Инж.пр.	Зимелихин	Львов		
Пробер.	Зимелихин	Львов		
Успалн.	Никитин	Львов		

Закладные детали ЦМ-14; ЦМ-15. Каркас К-6.

стандарт	лист	листов
Р	КЭЖ-17	1

Зрелищные здания и спортивные сооружения УМ БС Металл

Альбом I
 Топограф проект
 согласовано:

Спецификация металла на закладные детали **Выборка металла**

Мар. № 91-70	Эскиз	№ поз	Сечен.	Длина	к-во шт.	Сечен.	Вес	ГОСТ
			мм	мм		мм	кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЛМ-11		1	L50x5	1300	2	L50x5	16.6	8509-72
		2	L50x5	900	2	φ8AII	2.3	2590-71
		3	φ8AII	360	16	Угоро:	18.9	
ЛМ-12		4	250x10	250	1	250x10	4.93	103-57*
		5	φ10AIII	310	2	φ10AIII	0.39	2590-71
ЛМ-13		6	L50x5	1170	2	L50x5	17.4	8509-72
		7	L50x5	750	1	φ12AII	0.7	2590-71
		8	сталь рудн. d=5	—	12	сталь рудн. d=5	50.7	8568-57*
		9	L50x5	770	2	Угоро:	68.8	
		10	φ12AII	400	2			
		—	гайка	—	4			
		—	контр-гайка M12	—	4			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЛМ-10		11	L50x5	400	2	L50x5	3.0	8509-72
		12	100x10	440	1	100x10	3.4	103-57*
ЛС-1		13	4B1	860	9	4B1	155	6727-53
		14	4B1	520	15	Угоро:	155	
ЛС-2		14	4B1	520	19	4B1	2.0	6727-53
		15	4B1	1110	9	Угоро:	2.0	

Примечания:

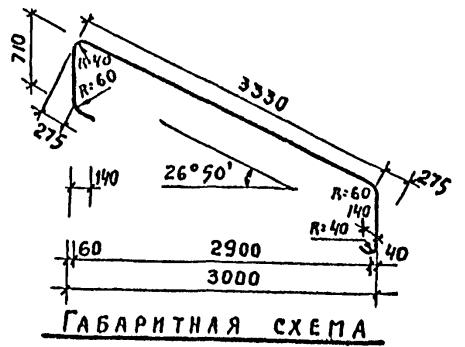
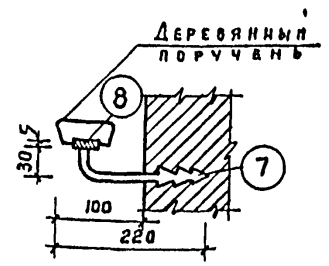
1. Сварку производить электродами типа Э-42.*
2. Закладные детали в местах сопряжения сварить, толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину по плоскости примыкания.
3. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за два раза.
4. Сварку производить согласно указаниям по сварке соединений арматуры и закладных деталей СН 393-69.
5. Прокатный металл - В ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71.

Рук. работ	Милашевский	1978	ТП 264-24-8
См. м. м.	Валков		
С. констр.	Лесиньков		
С. констр.	Горшков		
Глинка по	Зимелькина		
Ст. чл. м.	Колтыков		
Провер.	Зимелькина		

Закладные детали

стали	лист	листов
D	К26-18	1

Типовой проект 264-24-8 Альбом V

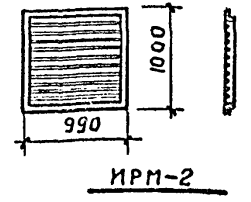
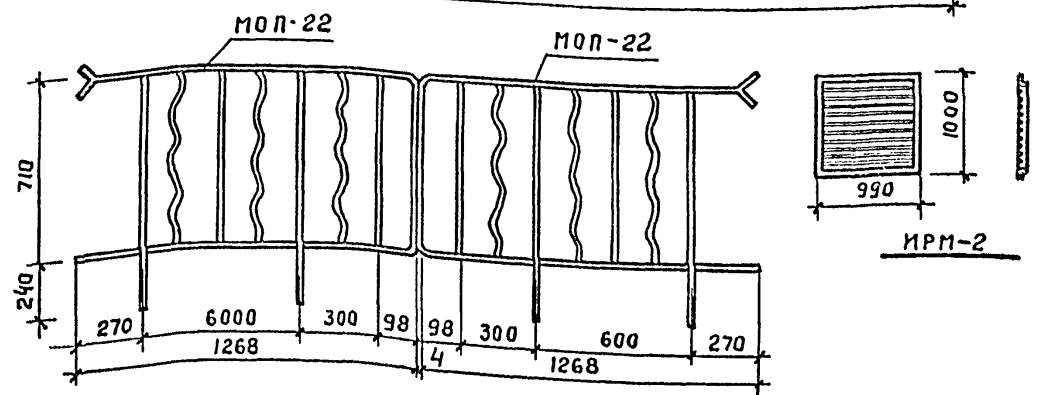
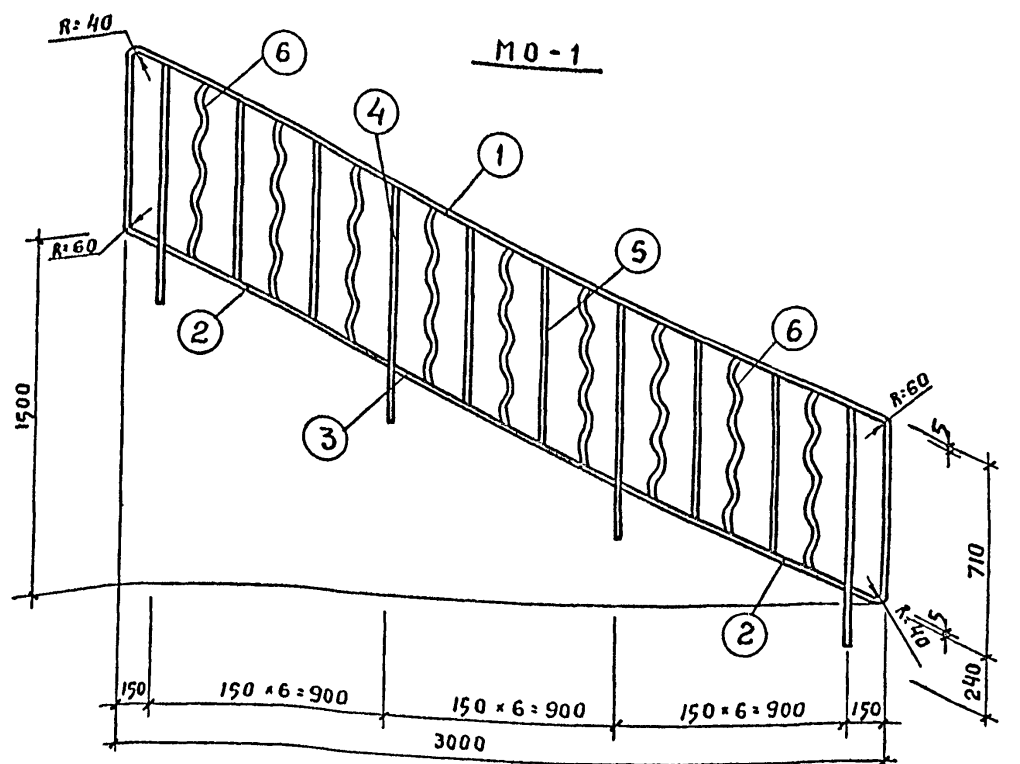


ЕРШ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРИСТЕННОГО ПОРУЧНЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ									
МАРКА	№№ поз.	Профиль	Кол. шт.	Д л и н а		В е с в к г.		Общий вес в кг.	ГОСТ
				позиции в мм	всех поз в м.м.	позиции	всех позиций		
МО-1	1	-5x25	1	5100	5,1	4,93	4,93	29,73	103-57*
	2	-5x25	3	660	1,98	0,65	1,95		
	3	-5x25	1	990	0,99	0,97	0,97		
	4	-20x30	4	945	3,78	4,45	17,80		
	5	-4x12	6	698	4,2	0,26	1,56		
	6	-4x12	9	740	6,66	0,28	2,52		
ПРИСТ. ПОРУЧ.	7	φ16	4	250	1,0	0,4	1,58	5,90	2590-71
	8	-5x25	1	4000	4,0	3,92	3,92		103-57*
ИРМ-2	9	L 50x5	2	990	1,98	3,80	7,60	29,30	8509-72
	10	L 50x5	2	1000	2,00	3,80	7,60		
	11	φ 16 А3	10	890	8,9	1,41	14,10		

П р и м е ч а н и я:

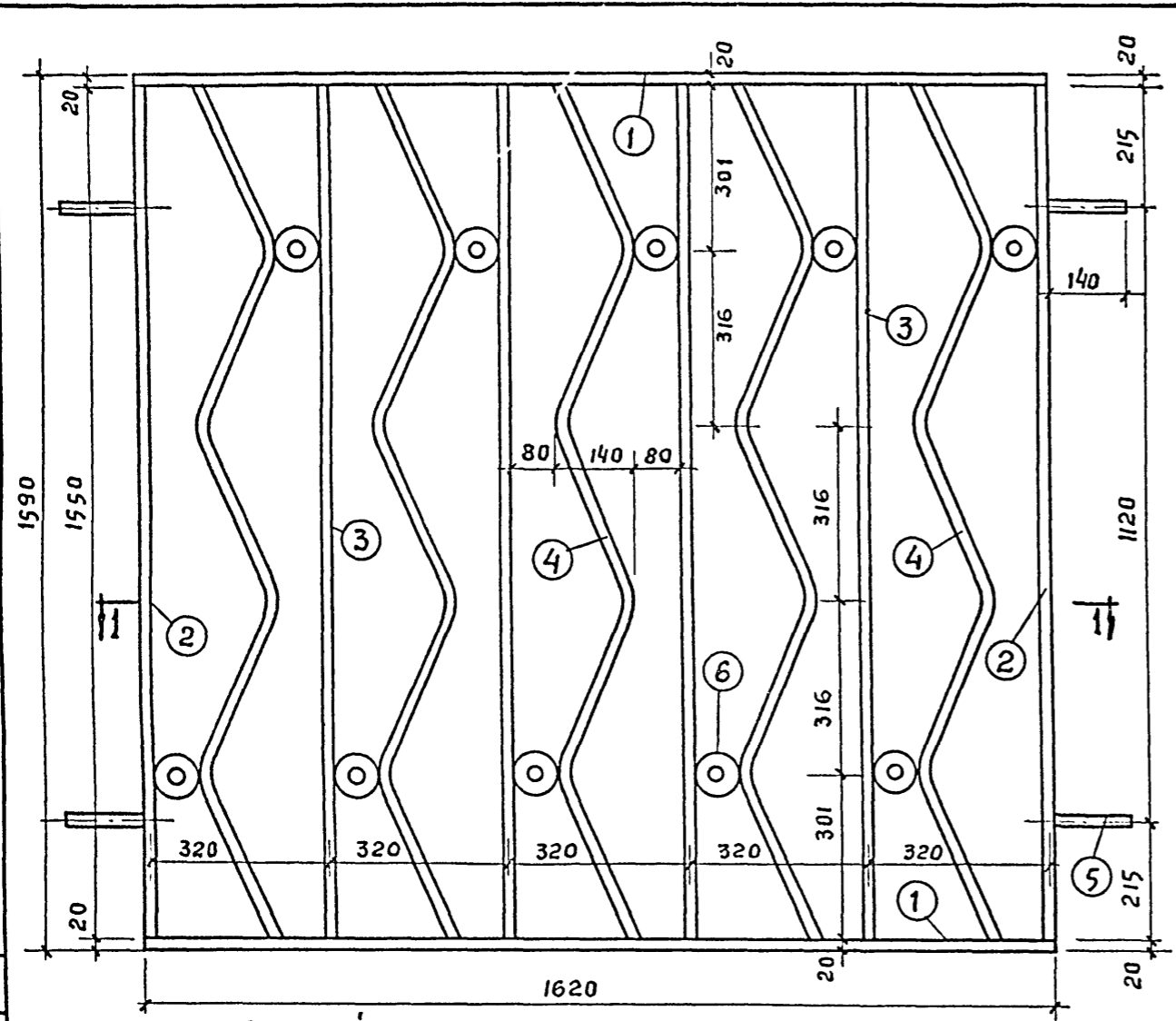
1. Ограждение МО-1 предназначается для лестничных маршей на высоту 3.30. выполнять по ИИ-03-03, Альбом 71-64.
2. Лестницу, спецификацию ограждения и поручня см. лист АС-20.
3. Для ограждения лестничных площадок соединить 2 типовых ограждения МОП-22.



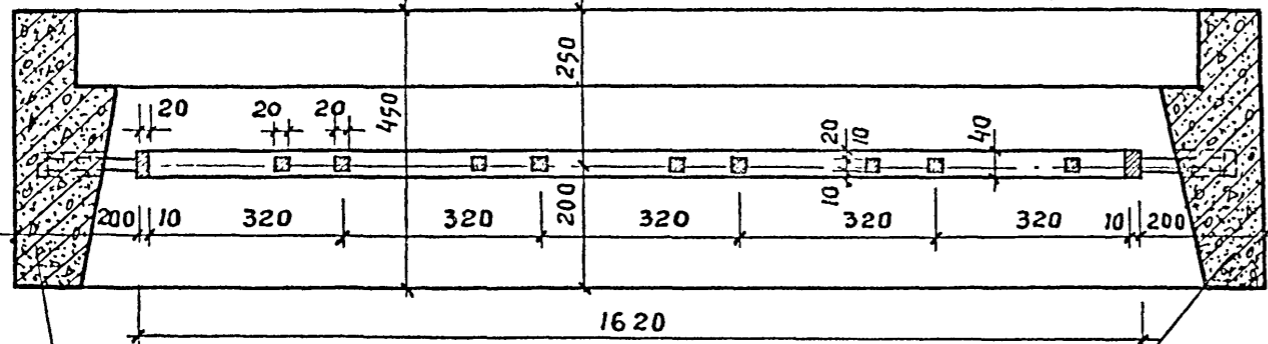
РУК. МАСТ. МПАШЕВСКИЙ	ГЛ. ИНЖ. ВОЛКОВ	1978	ТП 264-24-8
ГЛ. КОНСТ. ЛЕОНТЬЕВ	ГЛ. АРХ. ПР. ГОРШКОВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗИМЕЛИХИНА	РУК. ГР. АРХ. ЗАХАРОВ	Ограждение внутренней лестницы МО-1, МОП-22 и пристенный поручень.	
СТ. АРХ. НАНУШЬЯН	ПРОВЕРИЛ ГОРШКОВ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИИ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА
Р	КМ-1		

СОГЛАСОВАНО

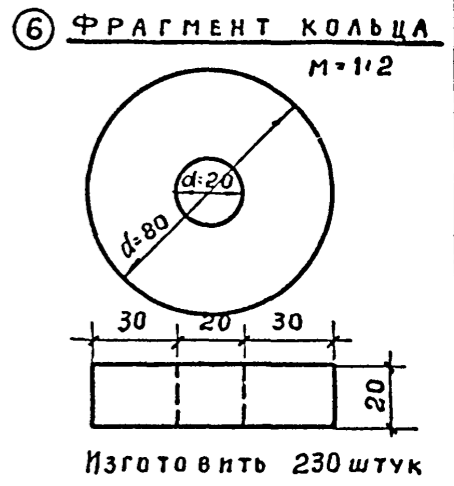
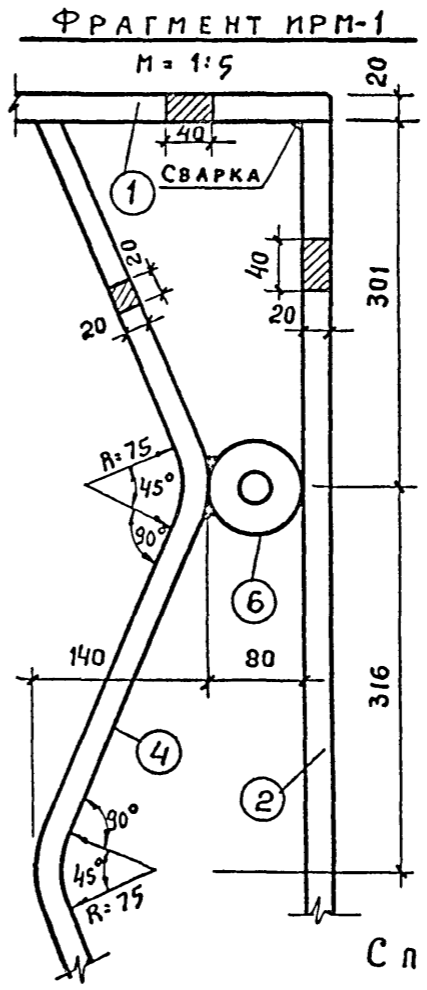
Типовой проект 264-24-8 Альбом V



Общий вид решетки ИРМ-1 М 1:10
изготовить 23 шт.



ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ
КОРОБКУ ИЖ-13
см. лист И-50; И-51
Альбом III



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Металлические решетки ИРМ-1 устанавливаются в окна ОС 18-18 1^{го} этажа.
2. Установку решеток ИРМ-1 в ж.б. коробку ИЖ-13 см. лист АС-14.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛАСТ-3
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

№№ поз	СЕЧЕНИЕ СОРТАМЕНТ	КОЛ-ВО шт.	ДЛИНА		ВЕС В КГ.		Общий ВЕС в кг.	ГОСТ
			1 поз. в мм.	всех поз. в мм.	1 позиция	всех позиций		
1	- 40x20	2	1620	3.24	10,17	20,35	94,65	103-57
2	- 40x20	2	1550	3,1	9,73	19,47		"
3	- 20x20	4	1550	6,2	4,87	19,47		"
4	- 20x20	5	1670	8,35	5,24	26,20		"
5	- 20x20	4	140	0,056	0,44	1,76		"
6	φ = 80	10	—	—	0,74	7,40		см. фрагмен

РУК. МАСТ. Милашевский
ГЛ. ИНЖ. Волков
ГЛ. КОНСТ. Леонтьев
ГЛ. АРХ. ПР. Горшков
ГЛ. ИНЖ. ПР. Зимелкина
РУК. ГР. АРХ. Захаров
СТ. АРХ. Нанушьян
ПРОВЕРИЛ. Горшков

1978 ТП 264-24-8

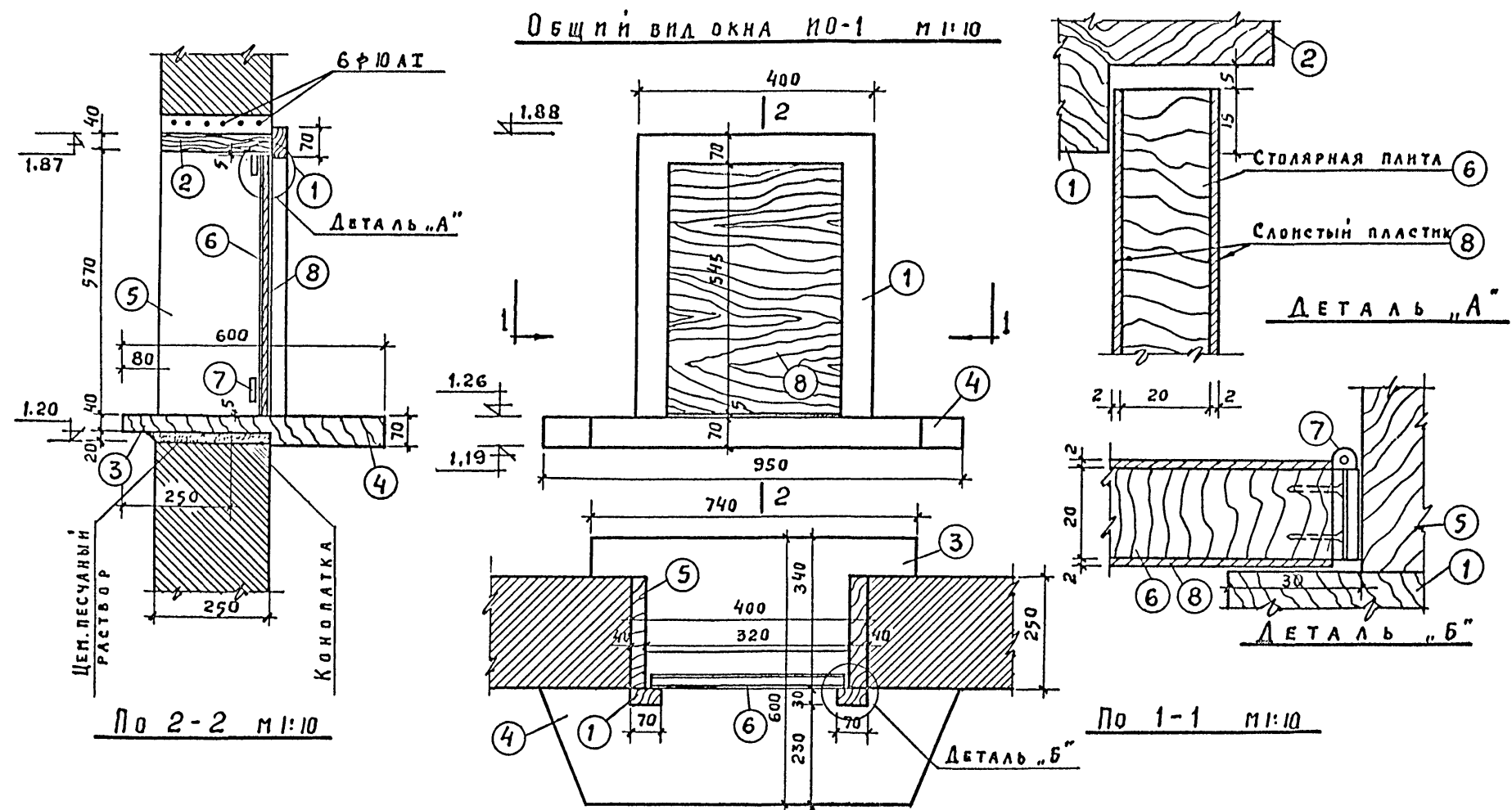
ОКОННАЯ РЕШЕТКА
ИРМ-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	КМ-2	

ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ
И СПОРТИВНЫХ
СООРУЖЕНИЙ
ИИ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

СОГЛАСОВАНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-24-8 Альбом V

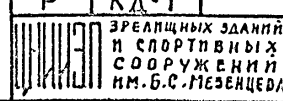


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	РАЗМЕРЫ В ММ.			КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ		МАТЕРИАЛ	ГОСТ
		б	h	е		м ³			
1	ДЕРЕВ. БРУСОК	30	70	1540	1	0,003	СОСНА		
2	ДОСКА	40	250	400	1	0,004	—		
3	ДОСКА	40	250	740	1	0,007	—		
4	ДОСКА	70	350	950	1	0,02	—		
5	ДОСКА	40	250	570	2	0,06	—		
6	СТОЛЯРНАЯ ПЛИТА	20	560	310	1	0,003	БЕРЕЗА		
7	СТОЛЯРНЫЕ ПЕТАИ ОТКРЫТ				2	—			
8	СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК	2	560	310		0,17			

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Лицевые поверхности деревянных конструкций покрываются матовым лаком.
- Шурупы с полупотайной головкой — хромированные.

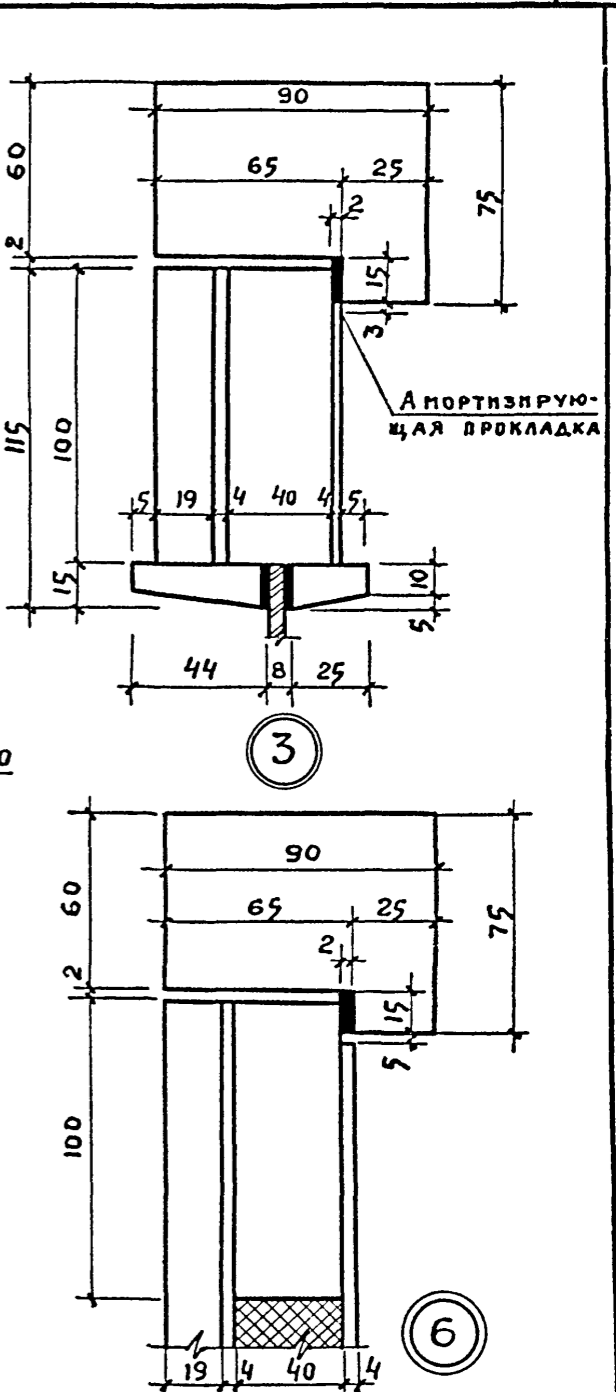
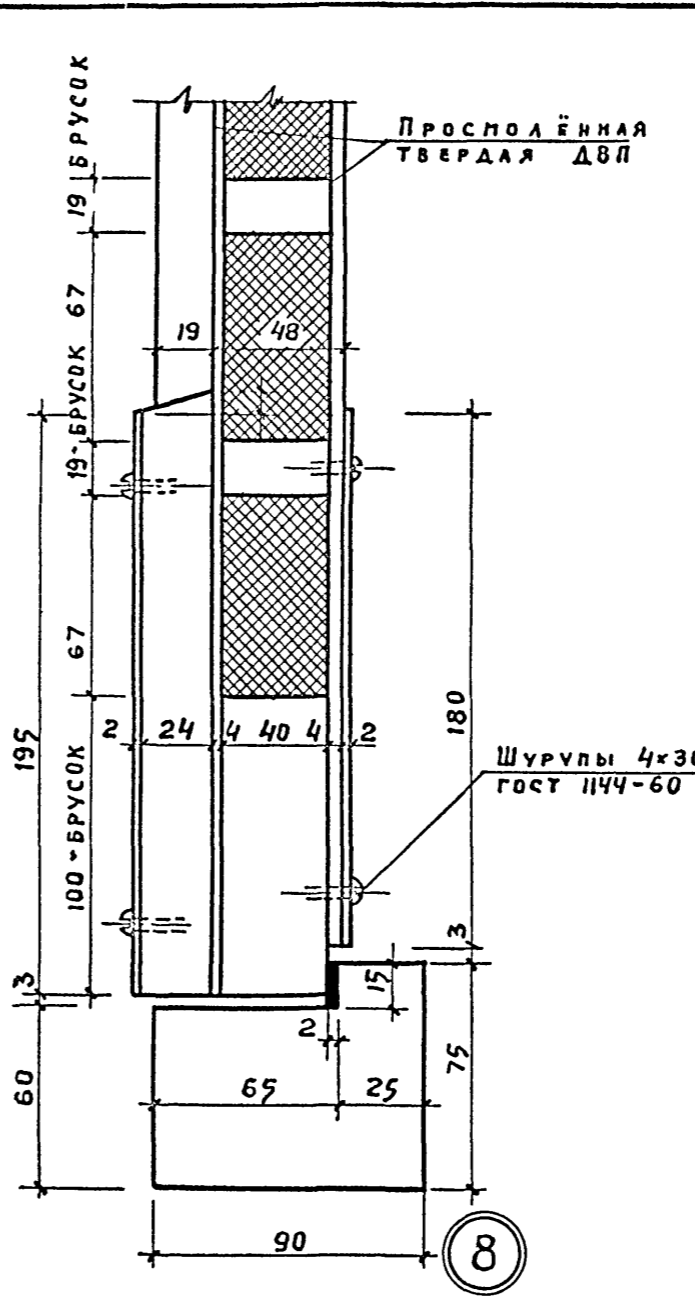
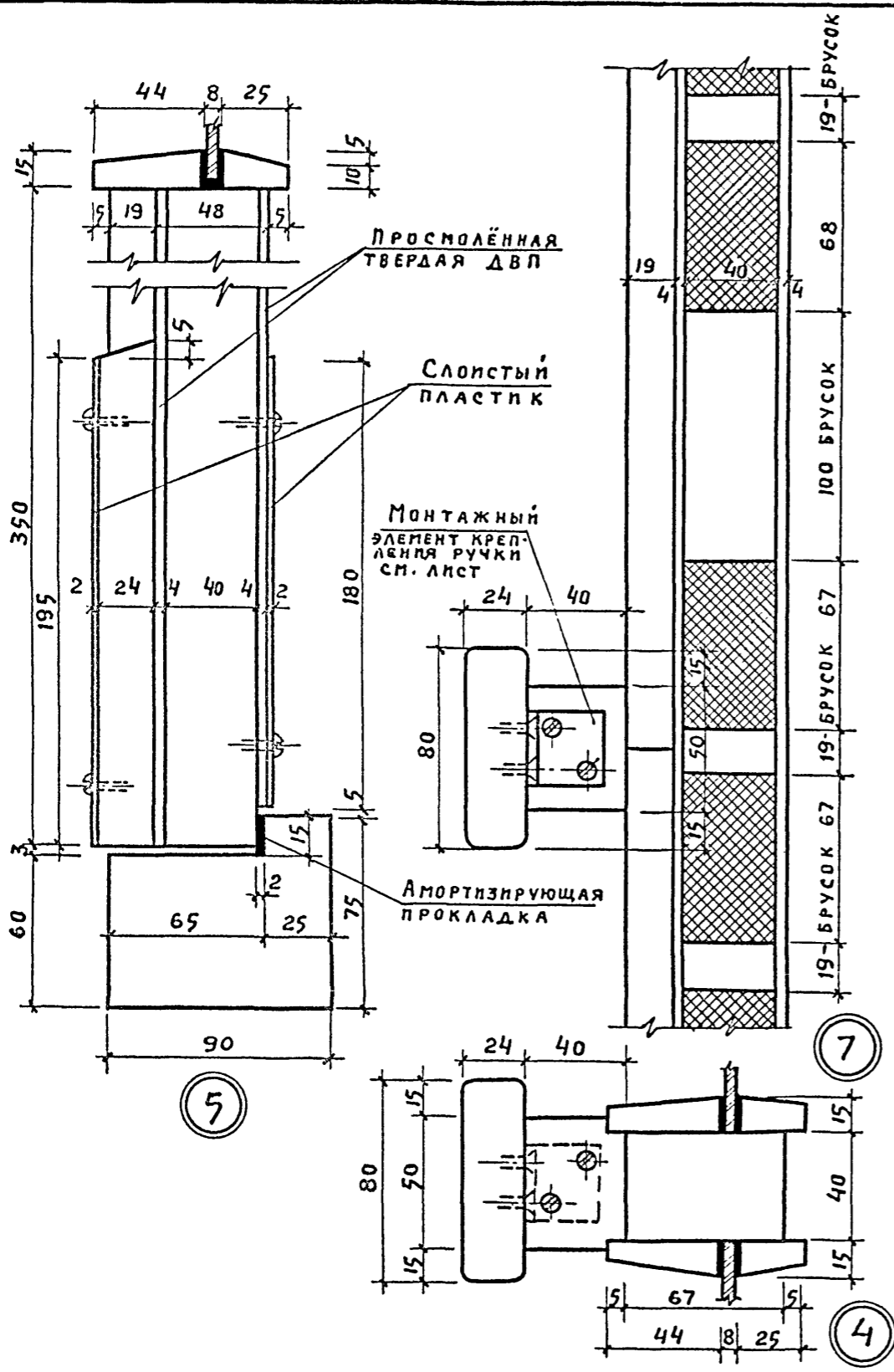
РУК. МАСТ.	Милашевский	1978	ТП 264-24-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
ГЛ. ИНЖ.	Волков			Р	КД-1	
ГЛ. КОНСТ.	Леонтьев	Окно NO-1		 ЗРЯЩИХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
ГЛ. АРХ. ПР.	Горшков					
ГЛ. ИНЖ. АР.	Зимелихина					
РУК. ГР. АРХ.	Захаров					
СТ. АРХ.	Нанушьян					
ПРОВЕРИЛ	Горшков					

ФОРМАТ 12

660-06

Типовой проект 264-24-8 Альбом V

СОГЛАСОВАНО




Рук.маст.	МЛАШЕВСКИЙ	<i>Млашевский</i>
Гл.инж.	ВОЛКОВ	<i>Волков</i>
Гл.конст.	ЛЕОНТЬЕВ	<i>Леонтьев</i>
Гл.арх.пр.	ГОРШКОВ	<i>Горшков</i>
Гл.инж.пр.	ЭПМЕЛИНИНА	<i>Эпмелинина</i>
Рук.гр.арх.	ЗАХАРОВ	<i>Захаров</i>
Ст. арх.	НАНУШЬЯН	<i>Нанушьян</i>
Проверил	ГОРШКОВ	<i>Горшков</i>

1978

ТП 264-24-8

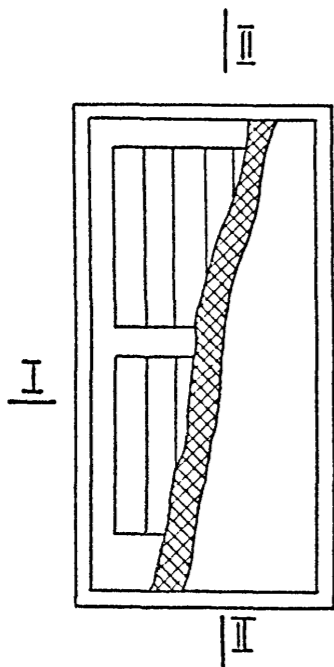
ДВЕРЬ ИД-1
УЗЛЫ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	КД-3	
 ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		

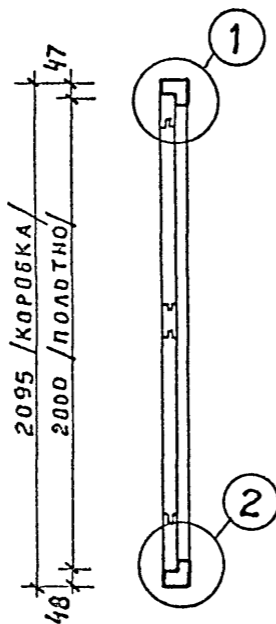
ФОРМАТ 12

660-06

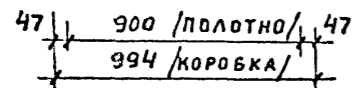
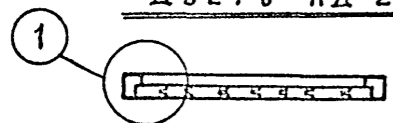
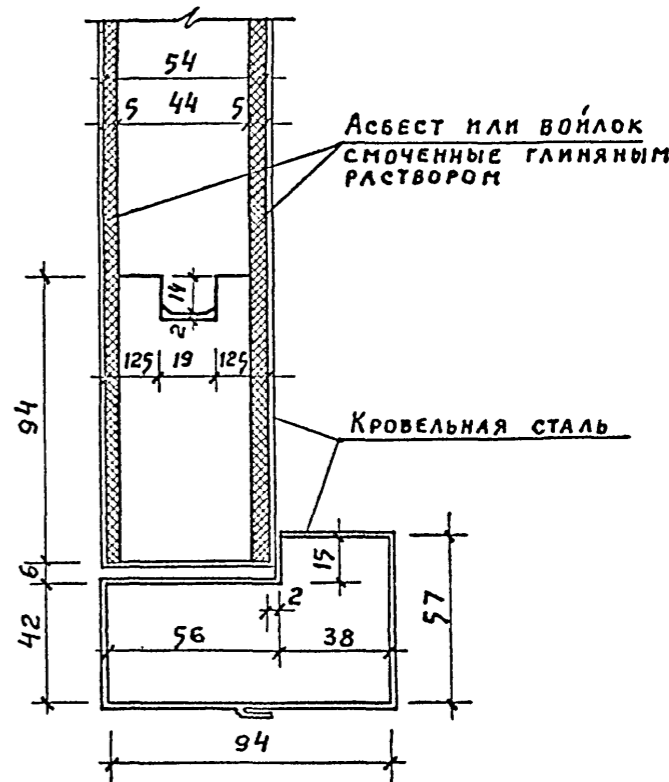
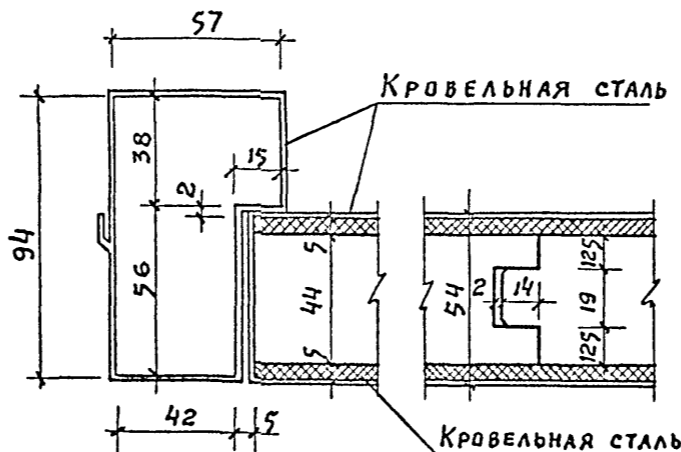
Д В Е Р Ь И Д - 2



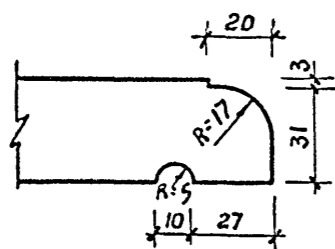
Д В Е Р Ь И Д - 2



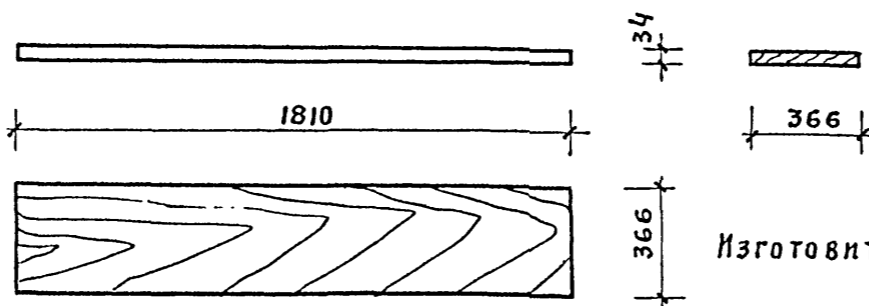
По II-II



По I-I



П О Д О К О Н Н А Я Д О С К А П Д 5 Б




Изготовить 39 шт.

РУК. МАСТ	МЛАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ.	ВОЛКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЛЕОНТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ. ПР.	ГОРШКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗИМЕЛИХИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. АРХ.	ЗАХАРОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	НАНУШЬЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГОРШКОВ	<i>[Signature]</i>

1978

ТП-264-24-8

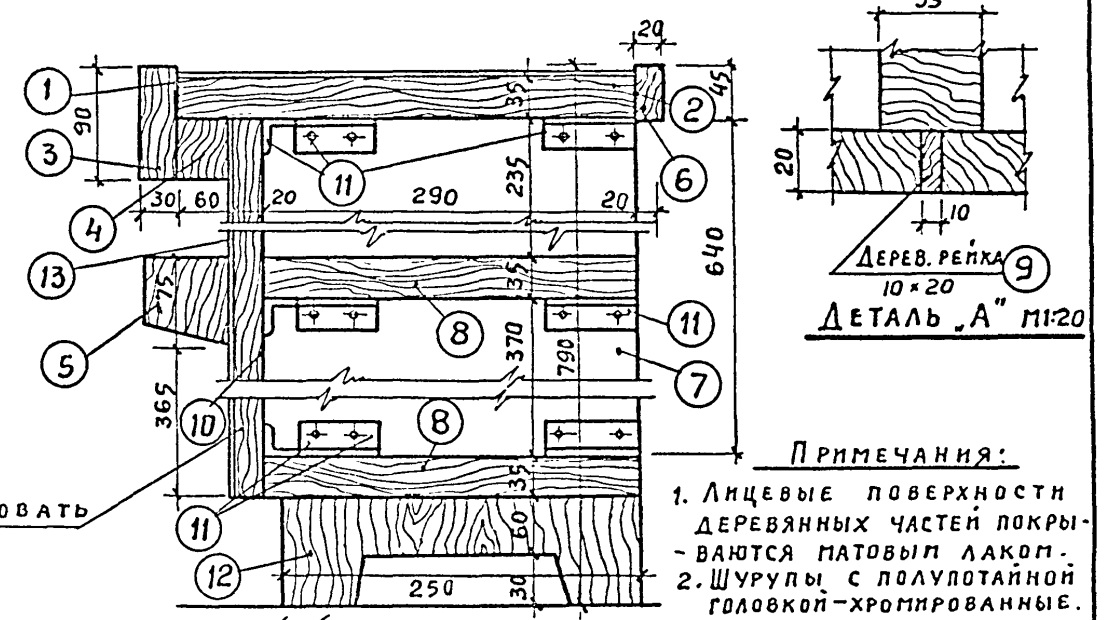
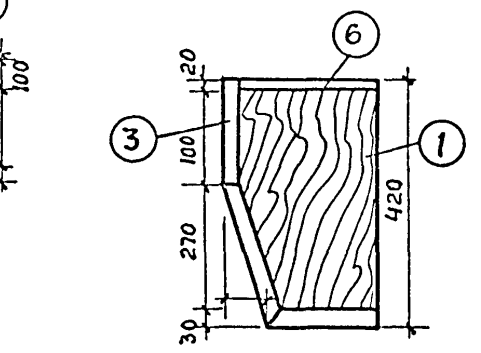
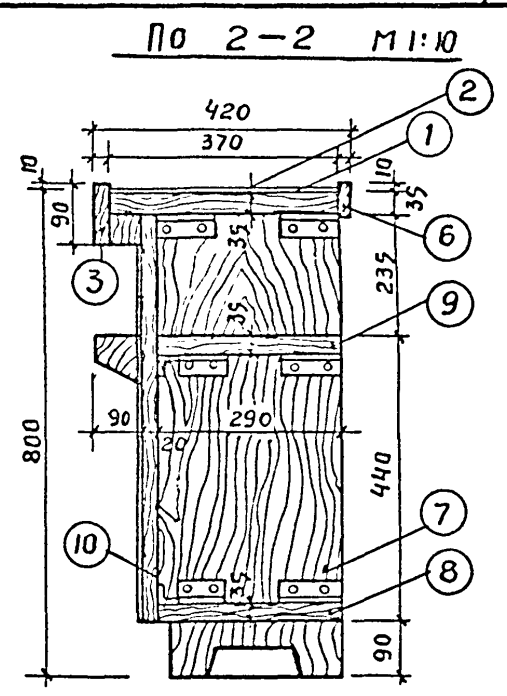
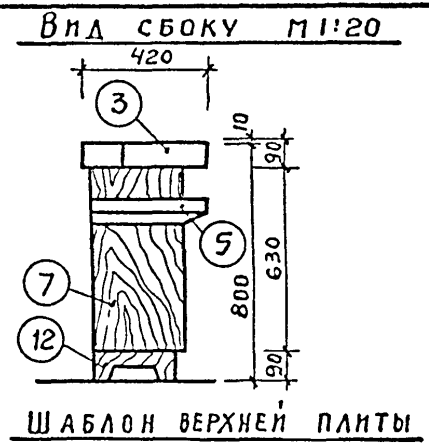
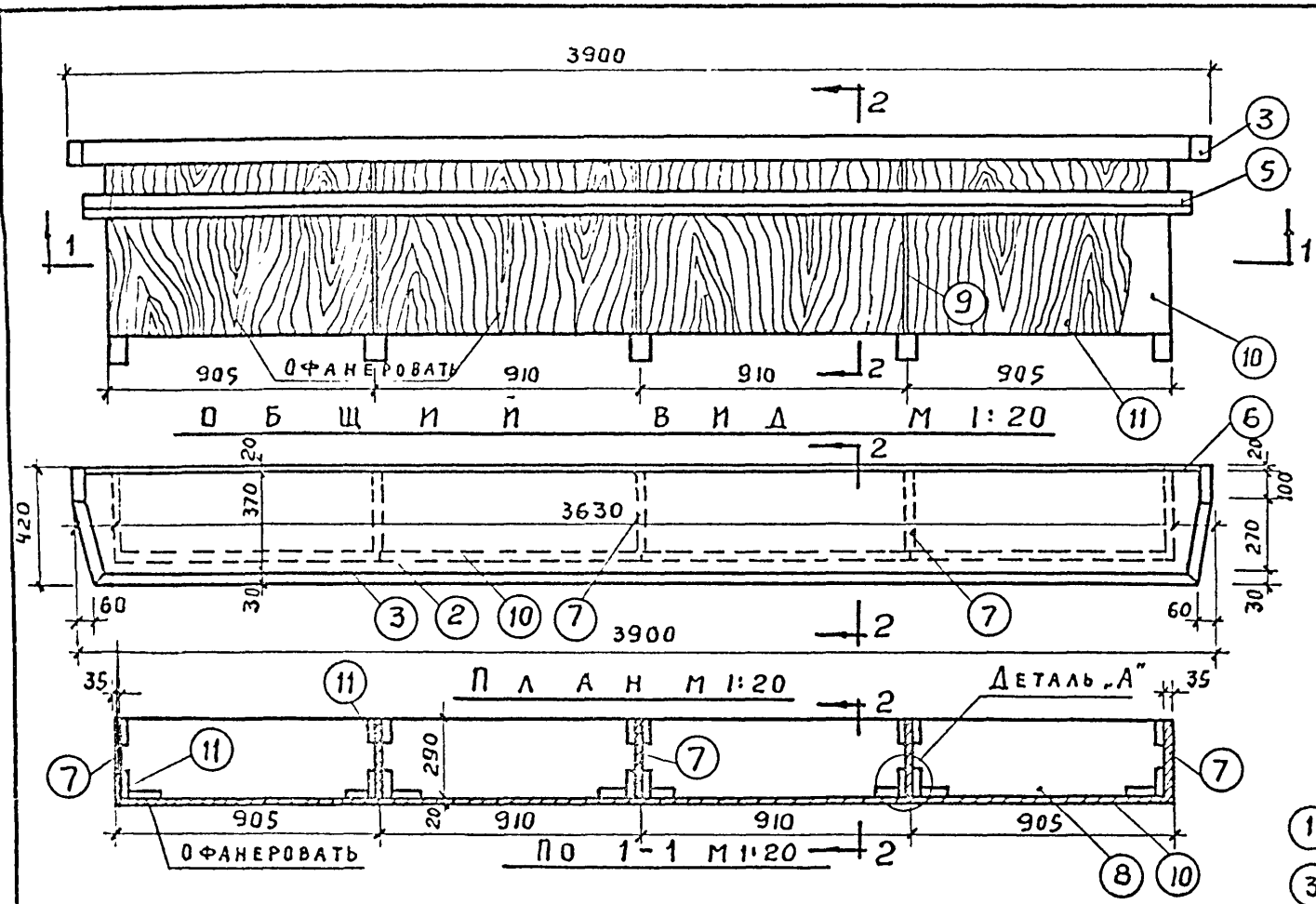
Д В Е Р Ь - И Д - 2
П О Д О К О Н Н А Я Д О С К А - П Д 5 Б

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р	К Д - 4	
 ЗРЕАЩИХ ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

ФОРМАТ 12

660-06

Типовой проект 264-24-8 Альбом V



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	РАЗМЕРЫ В ММ			КОЛ. ШТ.	М ² И М ³		МАТЕРИАЛ	ГОСТ
		В	Н	Д		НА 1 ЭЛ.	ОБЩИЙ		
1	СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК ИЛИ ФАНЕРА $\delta=1,5$ мм	1,5	370	1930	2	0,71 м ²	1,42 м ³		
2	ДЕРЕВО ПЛИТА	35	370	1930	2	0,71 м ²	1,42 м ³	СОСНА	
3	ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС	30	90	4600	1	0,012 м ²	0,012 м ³	БЕРЕЗА	
4	"	60	45	3630	1	0,01 м ²	0,01 м ³	БЕРЕЗА	
5	"	75	90	4600	1	0,03 м ²	0,03 м ³	"	
6	"	20	45	3830	1	0,003 м ²	0,003 м ³	"	
7	ДЕРЕВО ПЛИТА	35	290	675	5	0,20 м ²	1,00 м ²	СОСНА	
8	"	35	290	875	8	0,25 м ²	2,00 м ²	"	
9	ДЕРЕВЯННАЯ РЕЙКА	10	20	675	3	0,001 м ³	0,003 м ³	БЕРЕЗА	
10	ДЕРЕВ. СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	20	675	900	4	0,61 м ²	2,44 м ²		10632-70 10637-73
11	L 30x6			60	72	ВЕС 3	ОБЩИЙ 3 кг.	СТАЛЬ АЛЮМИНИЯ	8509-72
12	ДЕРЕВ. БРУСОК ДЛЯ НОЖЕК	60	90	250	5	0,0015 м ³	0,0065 м ³	БЕРЕЗА	
13	ФАНЕРА ИЛИ ПЛАСТИК С РИСУНКОМ ЦЕННОЙ ДРЕВЕС.	12	675	900	4	0,61 м ²	2,44 м ²		

РУК. МАСТ. МИЛАШЕВСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ВОЛКОВ

ГЛ. КОНСТ. ЛЕОНТЬЕВ

ГЛ. АРХ. ПР. ГОРШКОВ

ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗИМЕЛИХИНА

РУК. ГР. АРХ. ЗАХАРОВ

СТ. АРХ. НАНУШЬЯН

ПРОВЕРИЛ ГОРШКОВ

1978

ТП 264-24-8

СТОЙКА ГАРДЕРОБА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	КА-5	

ЗРЕЛЫХ ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА