

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
264-12-153

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ
НА 300 МЕСТ

АЛЬБОМ-III
ЧАСТЬ II

14748 - 05
ЦЕНА 4-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-153

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ
НА 300 МЕСТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 0 — материалы для привязки, чертежи нулевого цикла работ

Альбом I — архитектурно-строительные и технологические чертежи

Альбом II — санитарно-технологические, электротехнические, слаботочные и чертежи автоматики

Альбом III — чертежи по кинотехнологии, электроакустике, кинотехнике, часть I — постановочному освещению, сценическим электроприводам и режиссерской сигнализации

Альбом III — механическое оборудование

часть II

Альбом IV — изделия заводского изготовления

Альбом V — нестандартное оборудование

Альбом VI — сметы

Альбом VII — заказные спецификации

Альбом - III

часть II

УТВЕРЖАЕН
ГОССТРОЕМ РСФСР
НА СТАДИИ ТЕХНОРАБОЧЕГО ПРОЕКТА
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ОТ 29 АПРЕЛЯ
1977г. № 39

РАЗРАБОТАН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
РОСГИПРОИНСЕЛЬСТРОЕМ
ПРИКАЗОМ №102 ОТ 4 НОЯБРЯ 1977г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ЗАРЯДЧИК ИВАНОВСКИЙ А.В. ПРОЕКТИРОВЩИК ПРТА Г. ИНЖЕНЕР ПРТА Г. СПЕЦИАЛИСТ ПРТА ПЛАХОМОВА Л.В. СОЛДАКОВ М.И. КОМИРОВАЛ М.И. АЖЕМИЛОВА
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОДГОТОВЛЕНИЕ И ВЫВОД НА ПЕЧАТЬ Г. МОСКВА

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТА	№ СТР.
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		2
2	Пояснительная записка и технические условия.	1	3
3	Пояснительная записка и технические условия.	2	4
4	Механическое оборудование сцены. Общий вид.	М 1	5
5	Установка антрактного раздвижного занавеса.	М 2	6
6	Дорога антрактного раздвижного занавеса.	М 3	7
7	Каркас дороги	М 4	8
8	Узлы и детали дороги.	М 5	9
9	Зажим канатов.	М 6	10
10	Подъемно-опускной занавес	М 7	11
11	Дорога попланного занавеса. Общий вид	М 8	12
12	Софитные подъемы. План	М 9	13
13	Софитные подъемы. Разрез А-А	М 10	14
14	Софитные подъемы. Разрез Б-Б	М 11	15
15	Софитная ферма 1 ^{го} плана. Лист 1	М 12	16
16	Софитная ферма 1 ^{го} плана. Лист 2	М 13	17
17	Корзина гибкого кабеля h=500 мм	М 14	18
18	Софитная ферма 2 ^{го} плана. Лист 1	М 15	19
19	Софитная ферма 2 ^{го} плана. Лист 2.	М 16	20
20	Софитная ферма. Детали.	М 17	21
21	Софитная ферма 3 ^{го} плана. Лист 1	М 18	22
22	Софитная ферма 3 ^{го} плана Лист 2	М 19	23
23	Установка дымовых люков. Общий вид. Лист 1	М 20	24
24	Установка дымового люка. Разрезы.	М 21	25
25	Установка дымовых люков. Клапан.	М 22	26
26	Дымовые люки Детали клапана с балансиром	М 23	27
27	Изготовление огнезащитной изоляции и крепление плит.	М 24	28
28	Подъемный киноэкран. Общий вид. Лист 1	М 25	29
29	Подъемный киноэкран. Общий вид. Лист 2	М 26	30
30	Подъемный киноэкран. Каркас	М 27	31
31	Подъемный киноэкран. Обрамление	М 28	32

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТА	№ СТР.
32	Подъемный киноэкран. Детали.	М 29	33
33	Декорационные подъемы. План	М 30	34
34	Декорационные подъемы. Разрез А-А	М 31	35
35	Декорационные подъемы. Разрез Б-Б	М 32	36
36	Штанга декорационных подъемов	М 33	37
37	Дуга горизонта	М 34	38
38	Направляющие. План	М 35	39
39	Направляющие. Разрезы	М 36	40
40	Направляющие. Узлы.	М 37	41
41	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Общий вид. Лист 1	М 38	42
42	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Общий вид. Лист 2	М 39	43
43	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Ограждение. Общий вид.	М 40	44
44	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Ограждение. Общий вид. Разрезы	М 41	45
45	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Общий вид. Дороги.	М 42	46
46	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Общий вид. Направляющий.	М 43	47
47	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Каркас. Лист 1	М 44	48
48	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Каркас. Лист 2	М 45	49
49	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Каркас. Лист 3	М 46	50
50	Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Труба опорная.	М 47	51
51	Каркас дороги попланного занавеса. Общий вид.	М 48	52
52	Сводная спецификация оборудования и сценические подъемы.	М 49	53

В проекте использованы чертежи городского клуба с залом на 500 мест кафе на 50 мест, с танцзалом на 75 пар, библиотекой на 50 тыс. томов и спортзалом 30x18 м со стенами из кирпича. Шифр 264-12-140. Альбом IV "Механическое оборудование" части 3 и 4. Разработан ЦНИИП зрелищных зданий и спортивных сооружений им Б.С. Мезенцева в 1975 г. Распространяет Минский филиал ЦИП.

Обозначение	Наименование	Примечание
50-420	Каток	Часть 3
50-421	Привод двери	Часть 3

50-422	Колесо ходовое	Часть 3
50-432	Лебедка ручная	Часть 4

В проекте использованы чертежи серии 2.290-3 "Нестандартизированное оборудование общественных зданий. Выпуск 1. Конструкции, узлы и детали механического оборудования театров и сцен зрелищных зданий" Распространяет Минский филиал ЦИП.

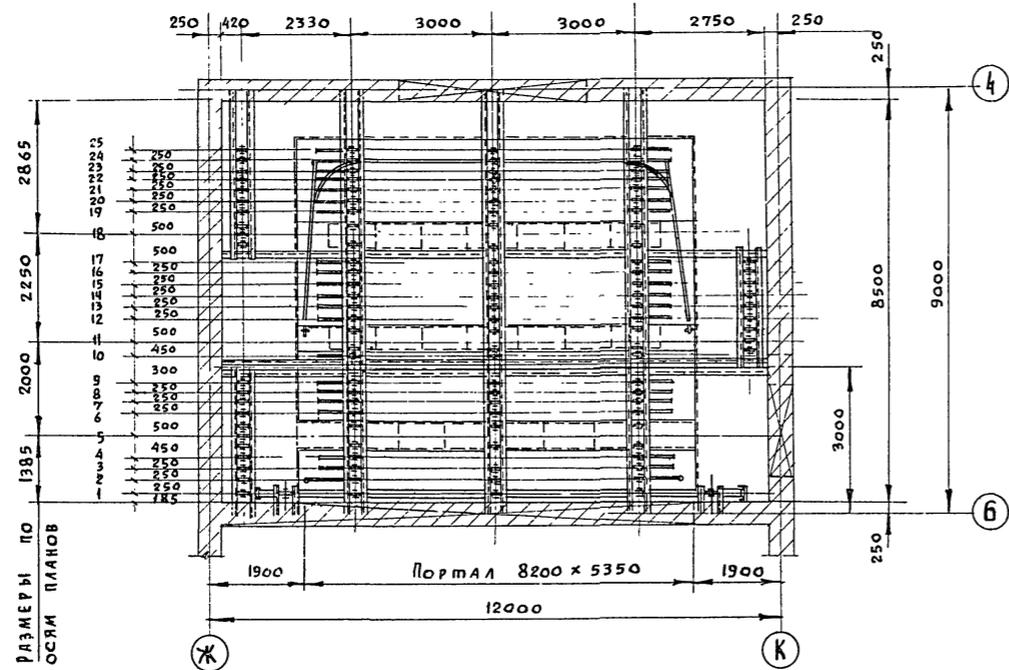
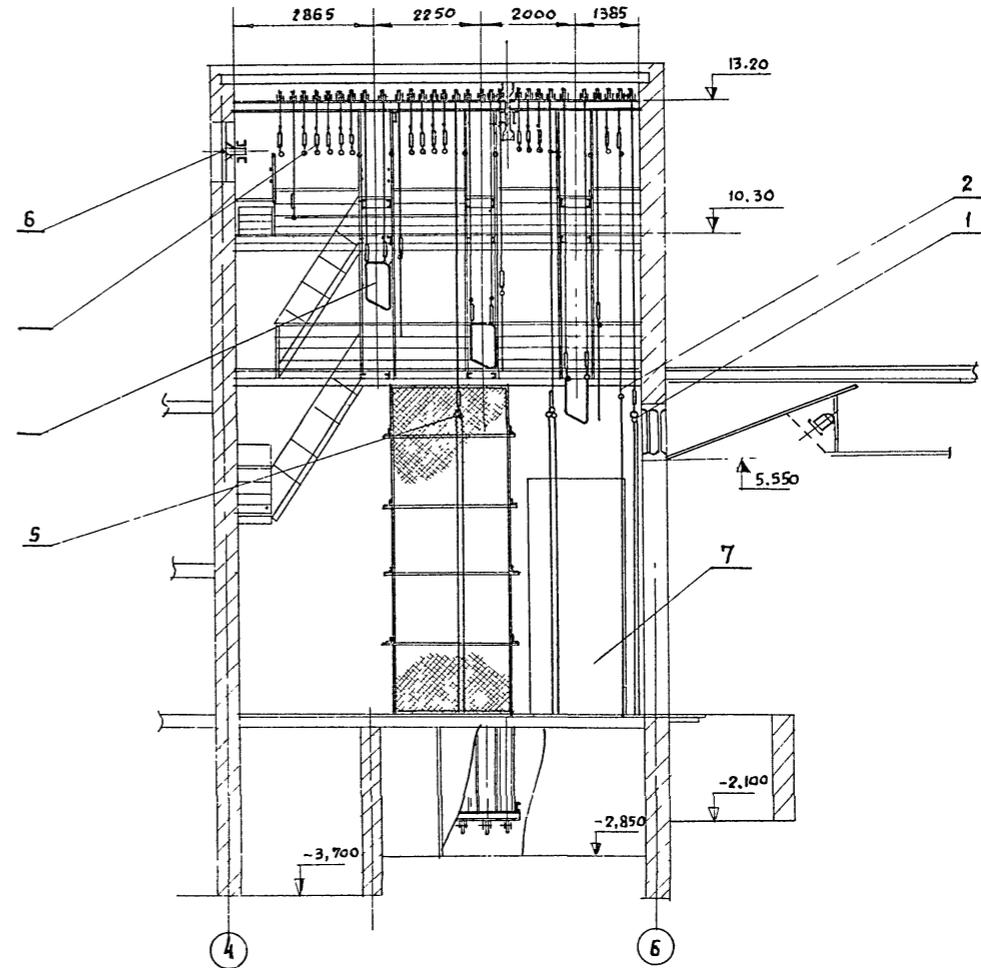
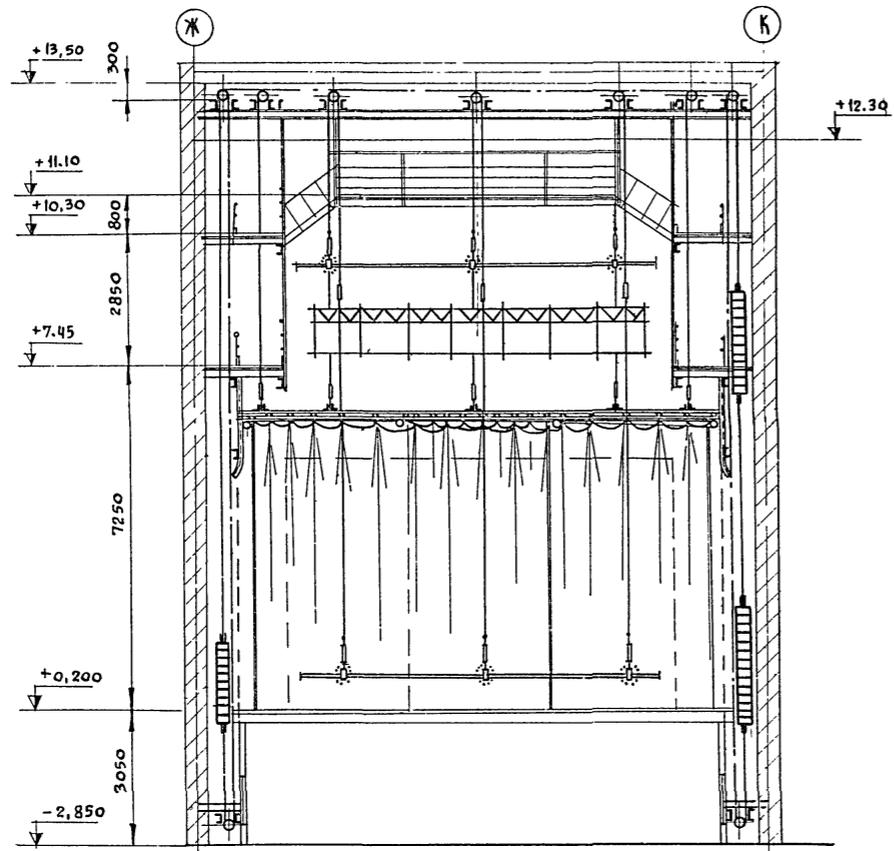
Обозначен.	Наименование	Примечание
50-12	Блок тип II	Альбом VIII-IX часть 1
50-45	Стяжка Q=500 кгс	Альбом VII часть 1
50-50	Подвеска штанги ф60	Альбом VII часть 1
50-51	Блок тип I	Альбом VIII-IX часть 1
50-52	Втулка в сборе	"
50-107	Подвеска	"
50-108	Блок поддерживающий	Альбом II часть 1
50-109	Блок обводной	"
50-110	Блок направляющий	"
50-115	Противовес прямой софитный Q=800 кгс	"
50-124	Узел крепления направляющего каната верхний	"
50-134	Груз натяжной	Альбом VIII-IX часть 1
50-142	Блок 1 ^{но} ручьевый ф 210	Альбом VII часть 1
50-145	Блок 2 ^х ручьевый ф 210	Альбом VII часть 1
50-146	Блок 3 ^х ручьевый ф 210	"
50-148	Блок 4 ^х ручьевый ф 210	"
50-152	Блок 1 ^{но} ручьевый угловой ф 190	Альбом VII часть 1
50-154	Блок 5 ^{ти} ручьевый угловой ф 210	"
50-233	Каретка ведущая	Альбом II часть 1
50-234	Каретка ведомая	"
50-305	Блок одинарный дымовых люков	Альбом IV часть 1
50-316	Противовес прямой Q=300 кгс	Альбом VII часть 1
50-317	Противовес прямой Q=800 кгс	Альбом VII часть 1
50-319	Противовес прямой Q=1000 кгс	Альбом 8 часть 1
50-321	Узел крепления направляющего каната нижний.	Альбом VIII часть 1
50-357	Лебедка А.Р.З	Альбом II часть 2
50-360	Лебедка ручная дымовых люков	"

И.К.О.М.
И.А.Ф.Е.Р.О.В.А. Г.

Л.В. КОПИРОВАЛ

Г.А. СПЕЦИАЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ

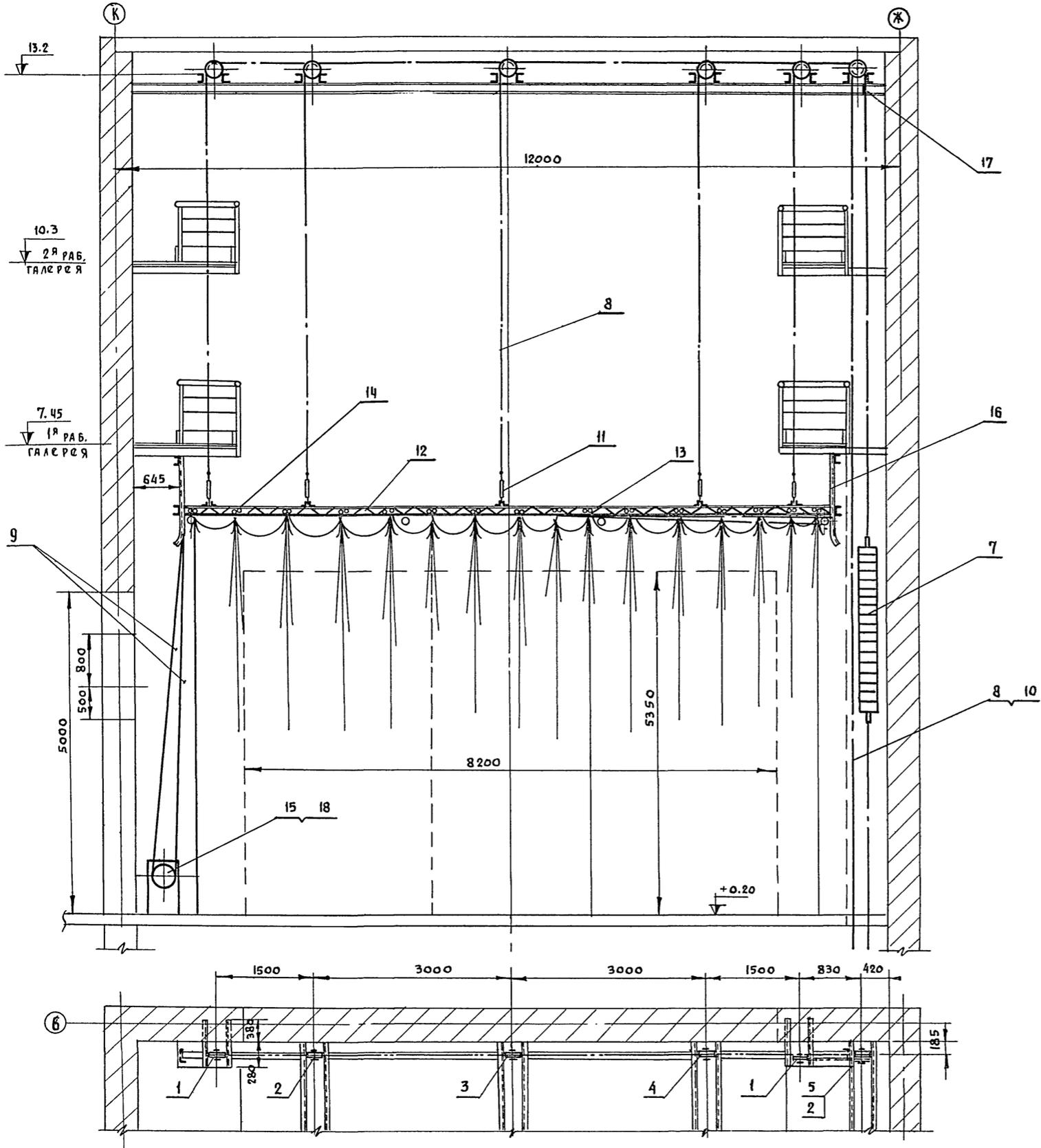
Г.А. ДУСКВА



8	М25	Подъемный кинозран	1	СБ			
7	М38	Огнезащитная дверь	1	СБ			
6	М20	Установка дымового люка	1	СБ			
5	М30	Установка декоративных подъемов	1	СБ			
4	М9	Установка софитных подъемов	1	СБ			
3	М8	Полупланный занавес	1	СБ			
2	М7	Подъемно-опускной занавес	1	СБ			
1	М2	Установка антрактного раздвижного занавеса	1	СБ			
N дет.	Гост или N черт	Наименование	Кол.	Мат.	I эл.	Общ	Вес в кг

1976	СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ. ОБЩИЙ ВИД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-153	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2	ЛИСТ М1
------	--------------------------------------	---	------------------------------	--------------------------	------------

ПРОЕКТИРОВЩИК: МЕНШИКОВА Г.М.
 АЛФЕРОВА
 РУК. ГРУППЫ: ИИЖ
 КОПИРОВА Л
 ЗАРУБИН ИИЖ
 ИВАНОВСКИЙ АВ.
 СКАВОНСКИЙ ИИ
 СОЛОДКОВ
 РУК. МАСТ. ЧА: ИИЖ, ПР-МА.
 СП. СПЕЦИАЛИСТ: РАЗРАБОТКА
 Г. МОСКВА



18	ИИЖ-65	Шуруп 12x65,36,01	4	См.3	0,065	0,26	
17	М-6	Зажим канатов	1	Сб.уз.	10,4	10,4	
16	8509-72	Уголок 50x50x5 l=1500	4	См.3	5,6	22,4	
15	50-357	Лебедака А.Р.3	1	"	-	135,0	
14	50-234	Каретка ведомая	16	"	2,0	32,0	
13	50-233	Каретка ведущая	2	Сб.уз.	1,0	2,0	
12	м ³	Дорога А.Р.3	1	Сб.уз.		228	
11	50-45	Стяжка	5	Сб.уз.	1,7	8,5	
10	483-55	Канат пеньковый бельгийский φ 23,9	50м	пенька	0,43	13,76	
9	3070-74	Канат 3,3-1-Н-160	70м	см.ст.	0,036	2,8	
8	3070-74	Канат 6,5-1-Н-160	120м	см.ст.	0,143	21,1	
7	50-317	Противовес Q=800 кг	1	"	805	805	
6	50-152	Блок 1 ^{но} руч. ф 190 угловой	1	"	17,7	17,7	
5	50-154	Блок 5 ^{ти} ручьевогой угловой ф 210	1	"	22,4	22,4	
4	50-148	Блок 4 ^х ручьевогой ф 210	1	"	12,7	12,7	
3	50-146	Блок 3 ^х ручьевогой ф 210	1	"	16,7	16,7	
2	50-145	Блок 2 ^х ручьевогой ф 210	2	"	16,9	33,8	
1	50-142	Блок 1 ^{но} ручьевогой ф 210	2	Сб.уз.	12,3	24,6	
N поз	ГОСТ или N черт	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Мат.	шт.	Общ. Вес в.кг	ПРИМ.
1	М-2	М-1	Установка антрактного раздвижного занавеса	1.	Сб.уз.		1.50
N дет.	N черт.	N сб черт.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Мат.	Вес	М

М.С. МАСТЕРОВ
 ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИСТ
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 г. МОСКВА

И.В. АЛЕКСАНДРОВ
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

С.А. ЗАРУБИН
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

М.И. СОЛОДКОВ
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

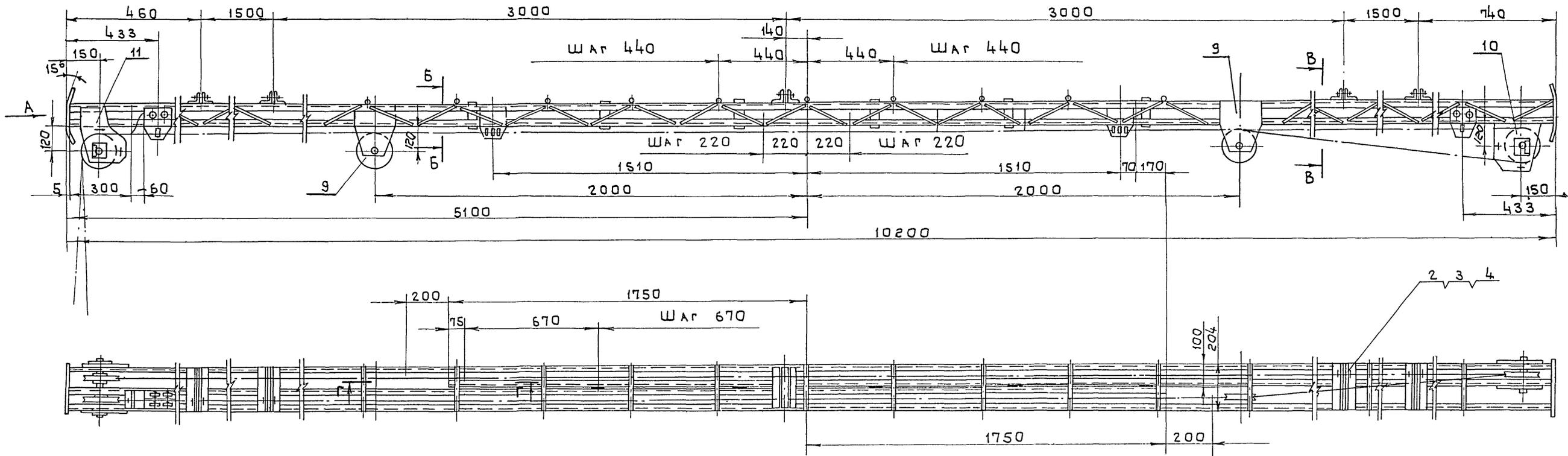
Л.В. ПАХОМОВА
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

М.И. СОЛОДКОВ
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

Л.В. ПАХОМОВА
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

М.И. СОЛОДКОВ
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ

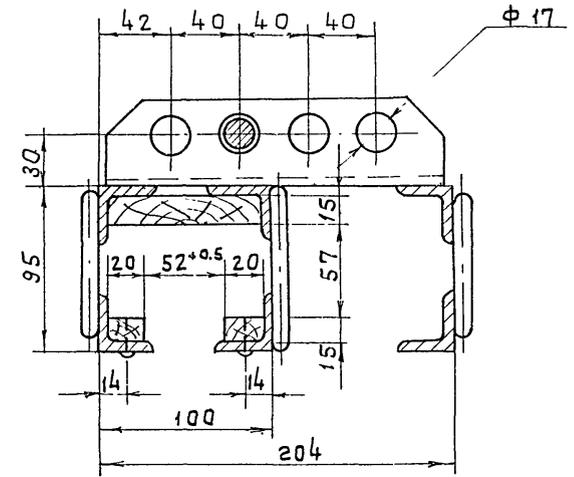
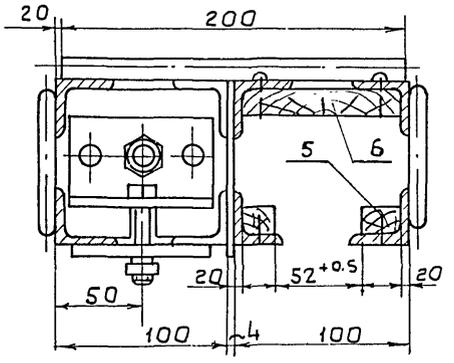
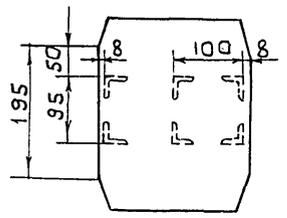
Л.В. ПАХОМОВА
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОВЕРИЛ



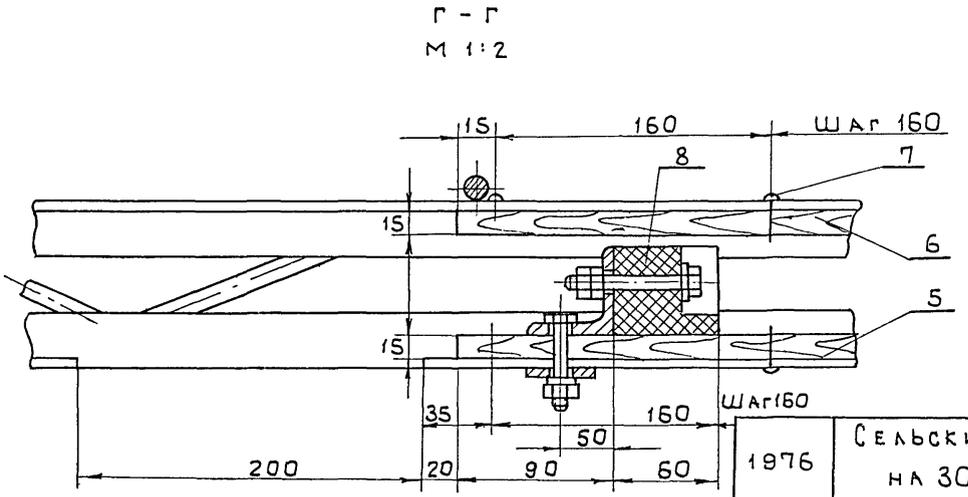
ВИД А
 М 1:2

Б-Б
 М 1:2

Б-Б
 М 1:2



ОТВЕРСТИЯ Ф5 ДЛЯ ШУРУПОВ 4x15
 ПОЗ.7. СВЕРЛИТЬ ПРИ СБОРКЕ



11	50-110	БЛОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	1	СБ.УЗ.	8.3	8.3	
10	50-109	БЛОК ОБВОДНОЙ	1	СБ.УЗ.	5.8	5.8	
9	50-108	БЛОК ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ	2	СБ.УЗ.	5.3	10.6	
8	М5	БУФЕР	4	СБ.УЗ.	1.12	4.48	
7	И44-70	ШУРУП 4x15	200	СТ. 3	0.002	0.4	
6	2695-71	РЕЙКА 92x15 Р=7645	2	БЕРЕЗА	7.0	14.0	
5	2695-71	РЕЙКА 20x15 Р=7645	4	БЕРЕЗА	3.0	12.0	
4	397-66	ШПЛИНТ 4x25.05	12	СТ. 2	0.003	0.04	
3	И371-68	ШАЙБА 16.36.05	12	СТ. 3	0.014	0.17	
2	М-5	ПАЛЕЦ	6	СТ. 45	0.07	0.42	
1	М-4	КАРКАС ДОРОГИ	1	СБ.УЗ.	—	166	
№ ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	1 ШТ. ВЕС В КГ.	ОБЩ. ВЕС В КГ.	ПРИМ.
13	М-3	М-2 ДОРОГА АНТРАКТНОГО РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА	1	СБ.УЗ.	228	1:10	
№ ДЕТ. ЧЕРТЕЖА	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	

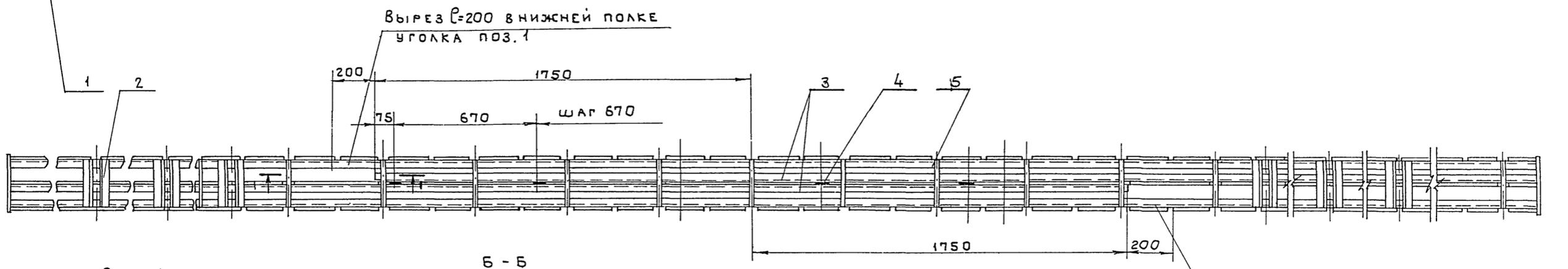
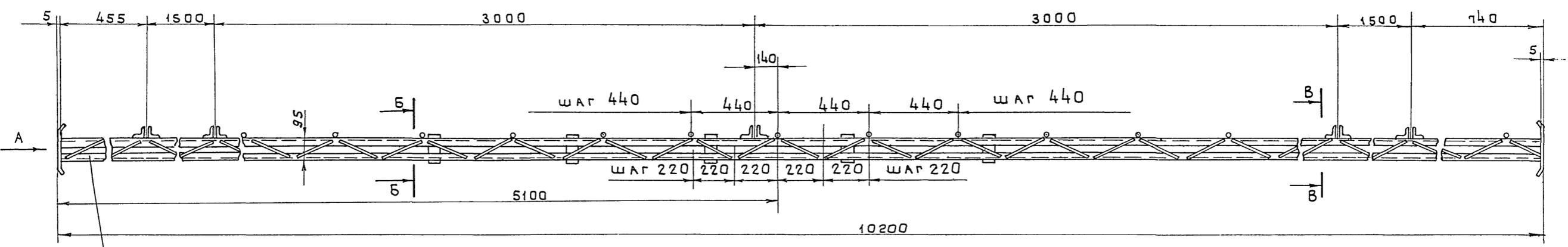
1976 СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ
 НА 300 МЕСТ

ДОРОГА АНТРАКТНОГО РАЗДВИЖНОГО
 ЗАНАВЕСА

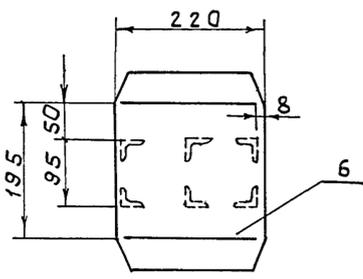
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 264-12-153

АЛЬБОМ
 III
 ЧАСТЬ 2

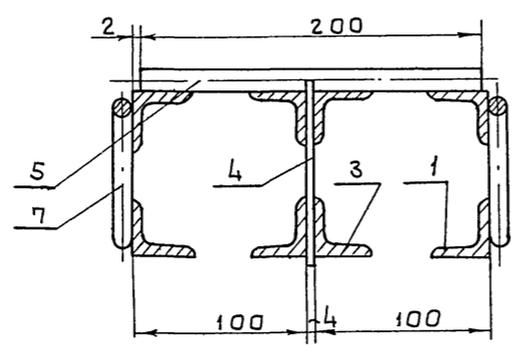
ЛИСТ
 М 3



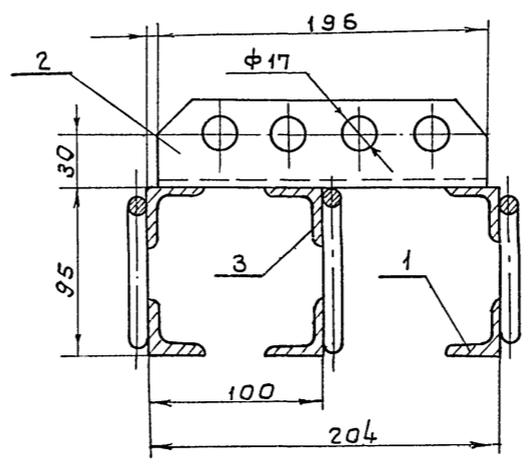
Вид А
М 1:5



Б - Б
М 1:2

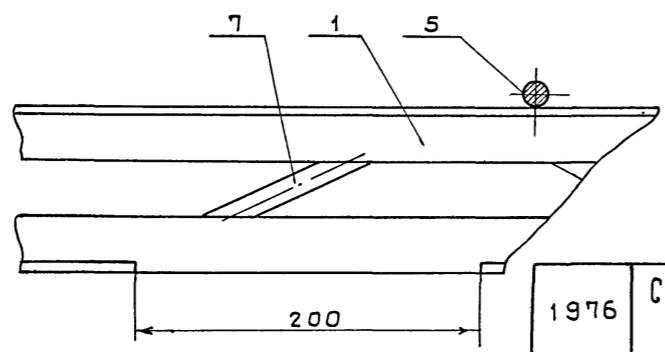


В - В
М 1:2



Сварку производить по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4
электродом Э42 по ГОСТ 9467-60.

Г - Г
М 1:2



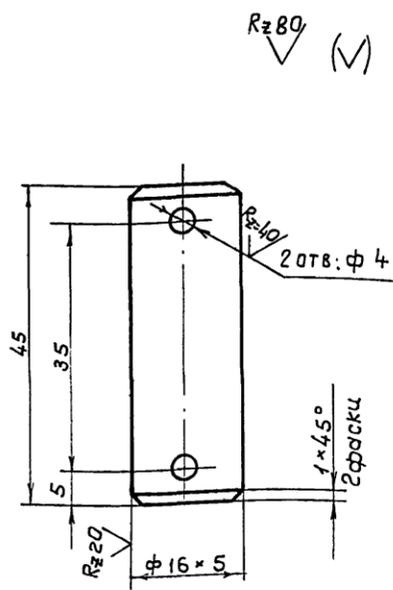
7	8590-72	Круг 12 $R=230$	100	—	0.14	14.0	
6	М-5	Лист	2	—	2.5	5.0	
5	2590-71	Круг 12 $R=200$	23	—	0.13	3.0	
4	103-57	Полоса 50x4 $R=105$	6	—	0.165	1.0	
3	—	Уголок 32x32x4 $R=6850$	4	—	13.7	52.4	
2	—	Уголок 50x50x5 $R=196$	12	ст. 3	0.8	9.6	
1	8509-72	Уголок 32x32x4 $R=10190$	4	ст. 3	19.4	77.6	
№ поз.	ГОСТ или черт.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	шт.	ОБЩ. ВЕС 8 кг.	ПРИМ.
1	М-4	М-3	КАРКАС ДОРОГИ		1	св. узел. 166,0	1:10
№ поз.	№ черт.	№ св. черт.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

РОСГИПРОНИИСПЕЦСТРОИ
г. МОСКВА

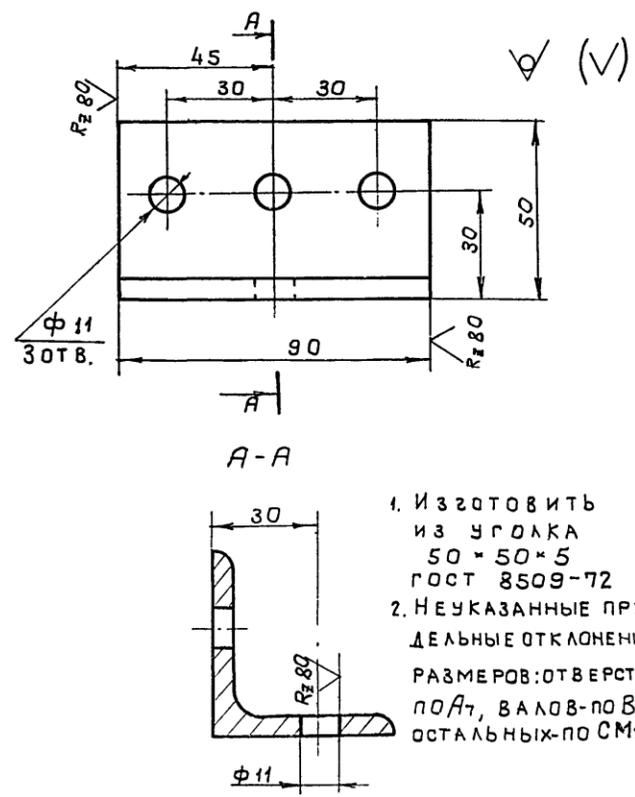
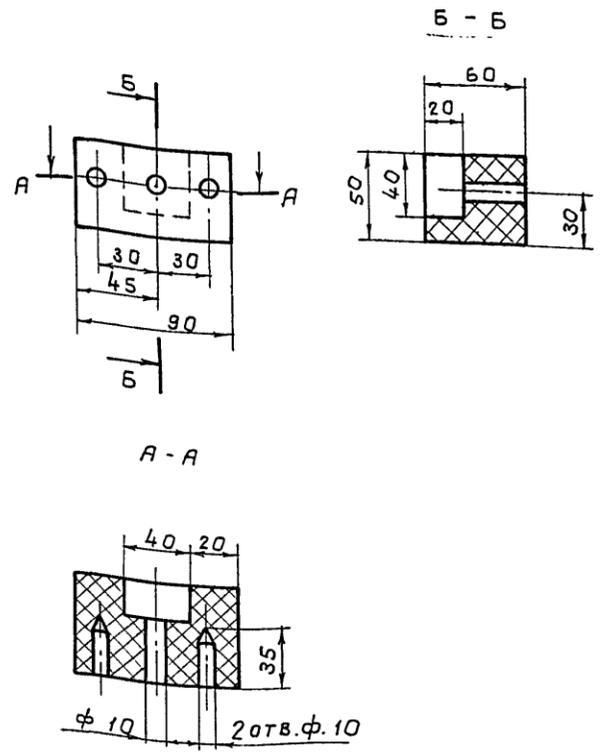
Г.Л. ИНЖ. ПРОЕКТА
Г.Л. СПЕЦИАЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ

ИВАНОВСКИЙ А.В.
СКАВРОНСКИЙ Н.И.
СОЛОДКОВ М.М.
ПАХОМОВА Л.В.

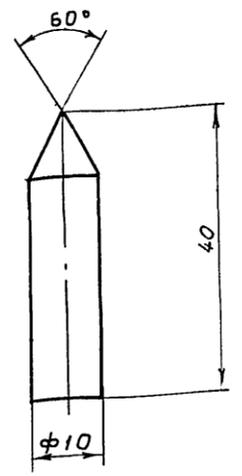
Иванов
Скавронский
Солодков
Похомова



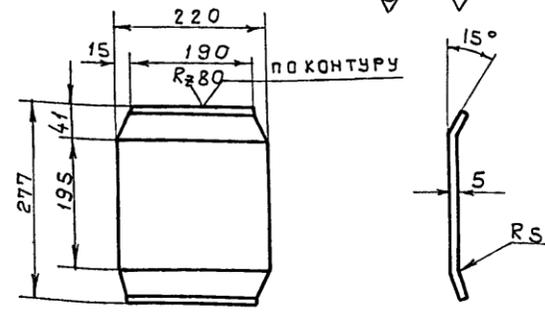
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО А7, ВАЛОВ - ПО В7, ОСТАЛЬНЫХ - ПО СМ7,



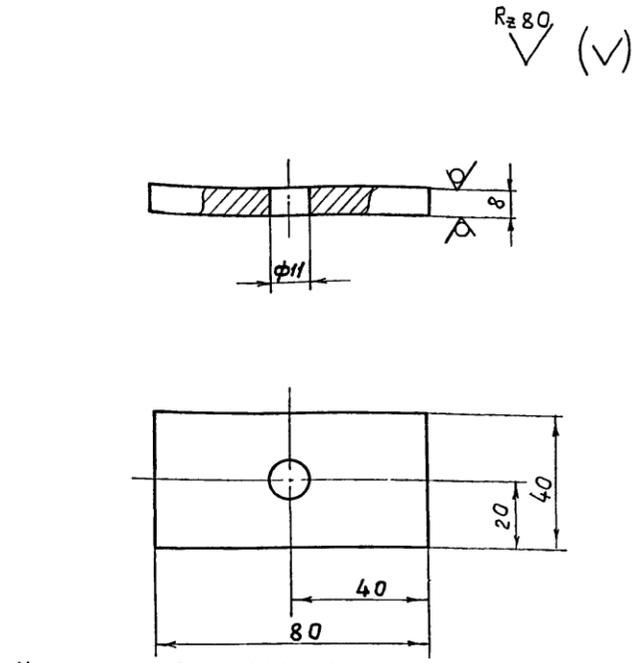
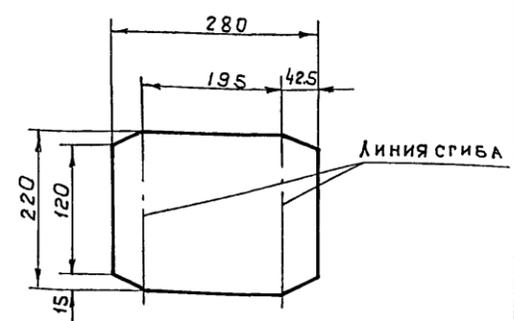
1. ИЗГОТОВИТЬ ИЗ УГОЛКА 50x50x5 ГОСТ 8509-72
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ ПО А7, ВАЛОВ - ПО В7, ОСТАЛЬНЫХ - ПО СМ7,



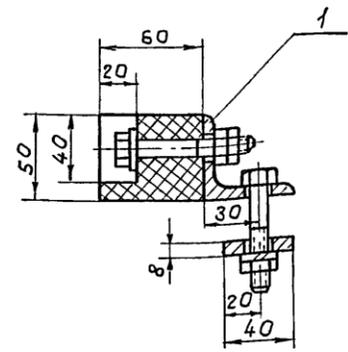
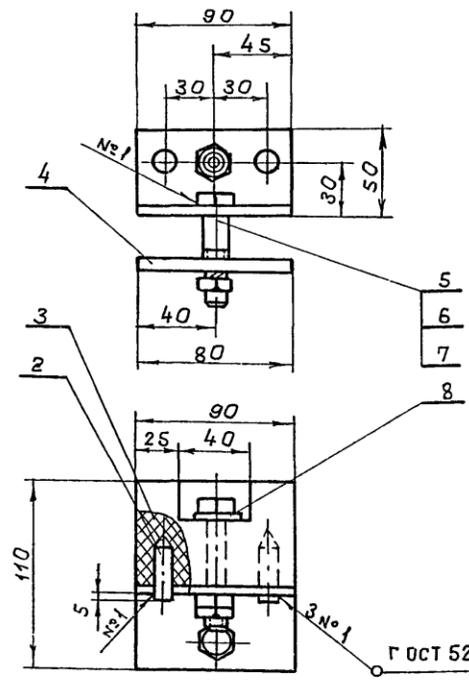
И.В. ИВАНОВСКИЙ Л.О.	М.И. СКАВРОНСКИЙ Н.И.	М.И. СОЛОДКОВ	Л.В. ПАХОМОВА	2	М-5	М-3	ПАЛЕЦ	6	СТ.3	0,07	1:1	3	М-5	М-5	АМОРТИЗАТОР	4	РЕ-ЗНА	1:2	1	М-5	М-5	УГОЛОК	4	СТ.3	0,35	1:1	2	М5	М5	ШТЫРЬ	8	СТ.3	0,25	1:1
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М			



РАЗВЕРТКА



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО А7, ВАЛОВ - ПО В7, ОСТАЛЬНЫХ - ПО СМ7.



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-60

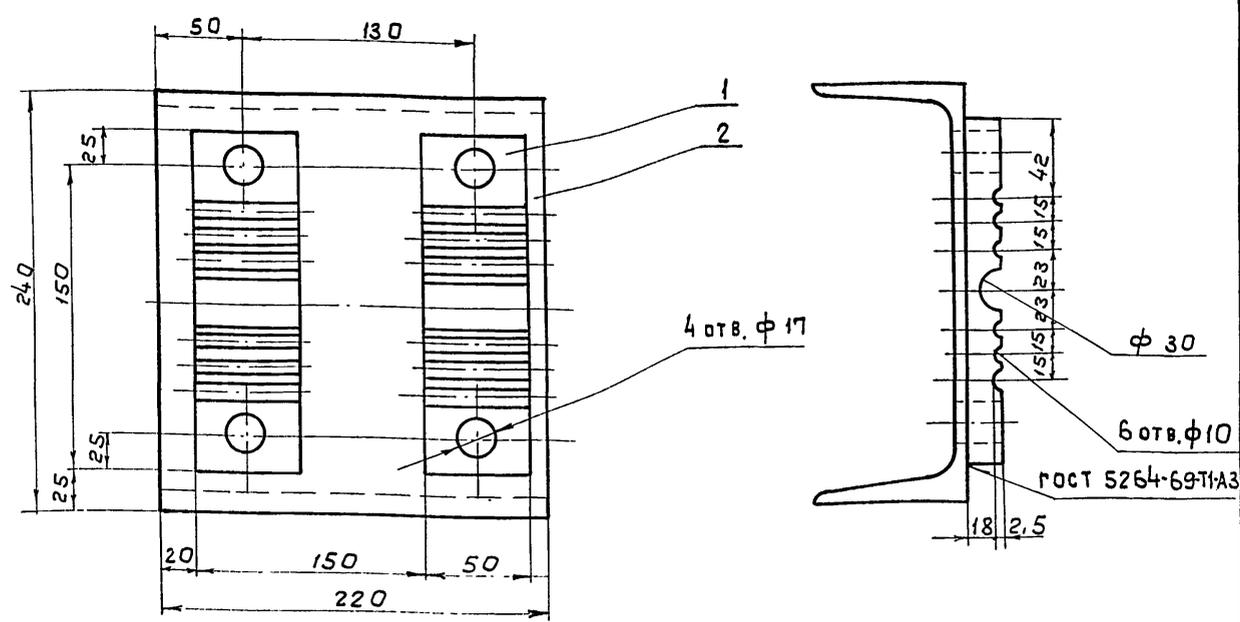
8	ГОСТ 6356-54	ШАЙБА 10.36.05	1	СТ.3	0,004	0,004
7	ГОСТ 6402-70	ШАЙБА 10.65Г	1	СТ.65Г	0,03	0,03
6	ГОСТ 5916-70	ГАЙКА 10.5.01	3	СТ.3	0,011	0,011
5	ГОСТ 2798-47	БОЛТ М10x65.36.05	2	СТ.3	0,06	0,12
4	М5	ПЛАНКА	1	СТ.3	0,195	0,195
3	М5	АМОРТИЗАТОР	1	РЕЗИНА	0,4	0,4
2	М5	ШТЫРЬ	2	СТ.3	0,025	0,05
1	М5	УГОЛОК	1	СТ.3	—	0,35

Г. МОСКВА	И.В. ИВАНОВСКИЙ Л.О.	М.И. СКАВРОНСКИЙ Н.И.	М.И. СОЛОДКОВ	Л.В. ПАХОМОВА	2	СТ.3	2,5	1:5	4	М5	М5	ПЛАНКА	4	СТ.3	0,45	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	

1976 СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ

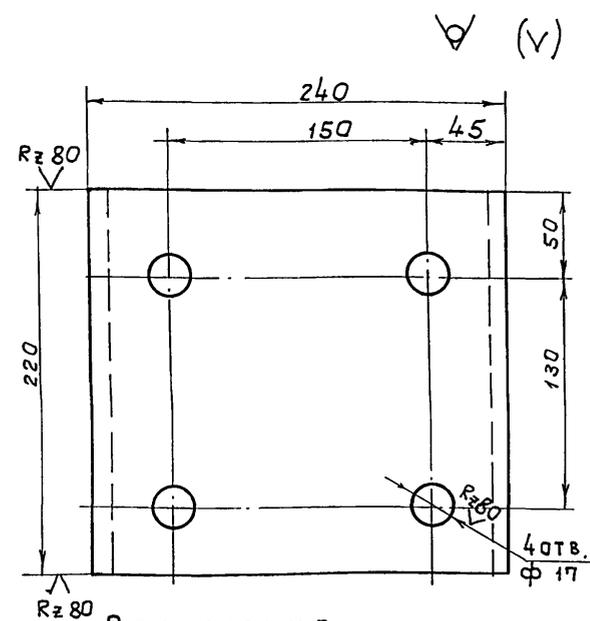
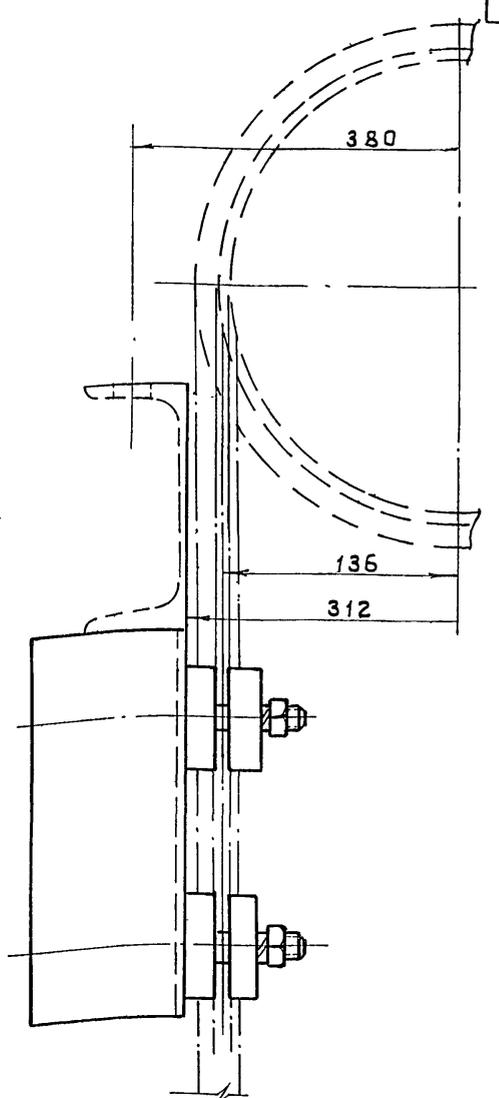
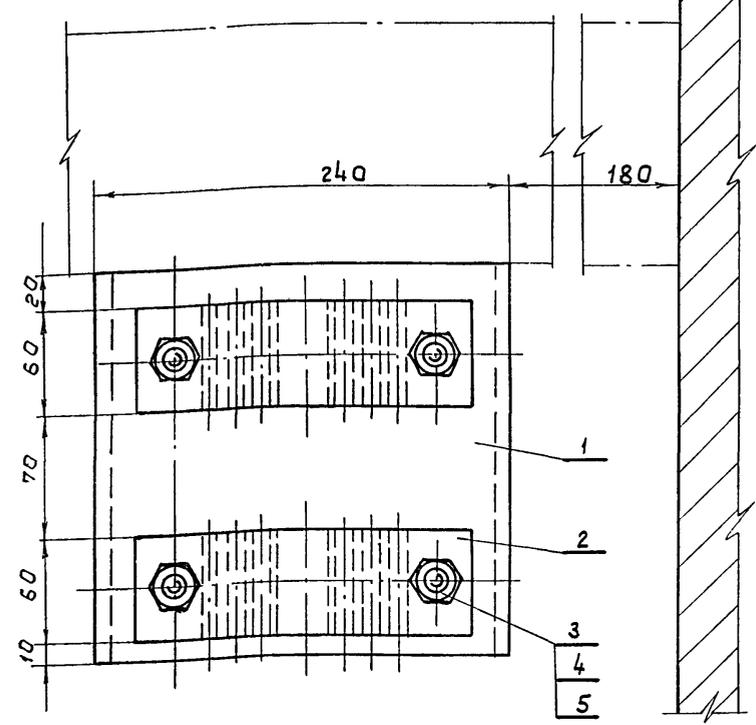
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДОРОГИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
264-12-153 III ЧАСТЬ 2 М5

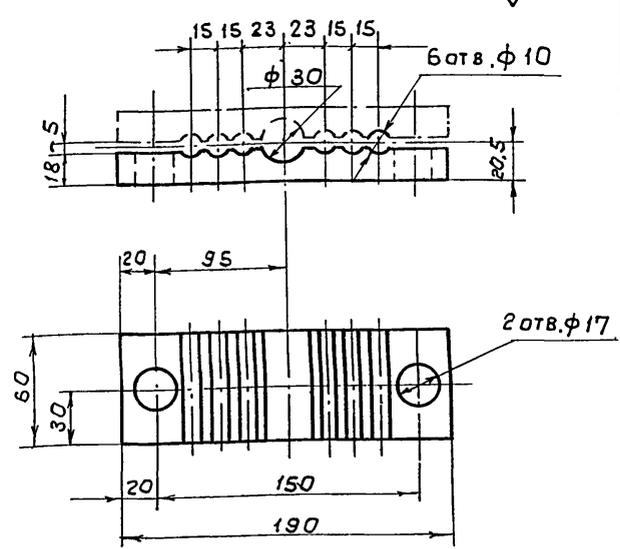


1. ВАРИТЬ ПО КОНТУРУ ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
2. 4 отв. φ 17, отв. φ 30 и 8 отв. φ 10 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ УЗЛА СОВМЕСТНО СО СТАЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ $d=5$ мм, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СТЯНУВ ПЛАНКИ БОЛТАМИ.
3. Острые кромки притупить.

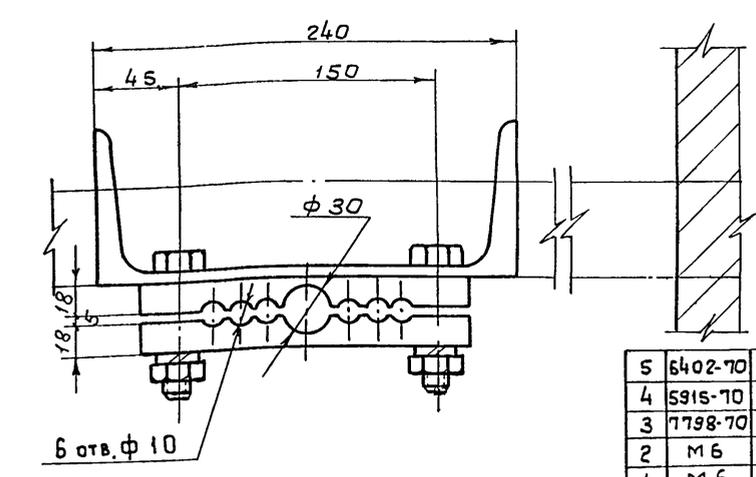
2	М 6	Ш ВЕЛЛЕР	1	ст. 3	5,28	5,28
1	М 6	П Л А Н К А	2	ст. 3	1,6	3,2
№ ПОЗ	№ ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС В КГ.	ПРИМЕЧ.
1	М 6	М 6 С Т О Й К А	1	ст. 3	8,48	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС М



- П Р И М Е Ч А Н И Я
1. 4 отв. φ 17 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.
 2. Острые кромки притупить
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7



- П Р И М Е Ч А Н И Я :
1. 2 отв. φ 17, отв. φ 30 и отв. φ 10 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ УЗЛА СОВМЕСТНО С ОСТАЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ $d=5$ мм, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СТЯНУВ ПЛАНКИ БОЛТАМИ.
 2. Острые кромки притупить



Сварка по ГОСТ 5264-69-Т1-А3 электрод, Э42 по ГОСТ 9467-60

5	6402-70	Ш А И Б А 16.65Г	4	ст.51	0,008	0,032
4	5915-70	Г А Й К А М 16. 5.01	4	ст. 3	0,041	0,164
3	7798-70	Б О Л Т М 16*75,36.05	4	ст.3	0,14	0,56
2	М 6	П Л А Н К А	2	ст.3	1,6	3,2
1	М 6	С Т О Й К А	1	ст.3	8,48	8,48
№ ПОЗ	№ ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС В КГ.	ПРИМЕЧ.
18	М 6	М 2 З А Ж И М К А Н А Т О В	1	к-т	10,4	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС М.

2	М 6	М 6	Ш ВЕЛЛЕР	1	ст.3	5,28	1:2
1	М 6	М 6	П Л А Н К А	2	ст.3	1,6	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС М	

г. МОСКВА
 СПЕЦИАЛИСТ
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 СКАВРОНСКИЙ Н.И.
 СОЛОДКОВ М.И.
 ПАХОВА Л.В.

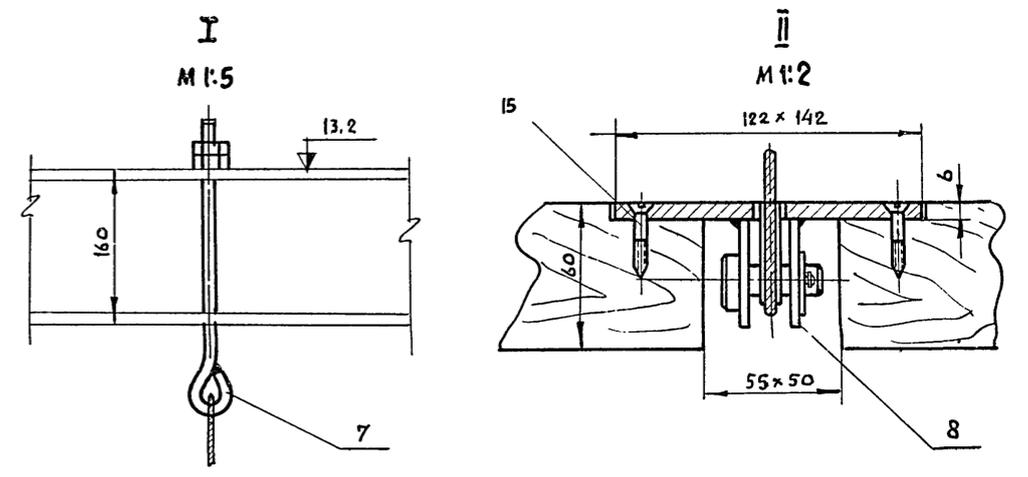
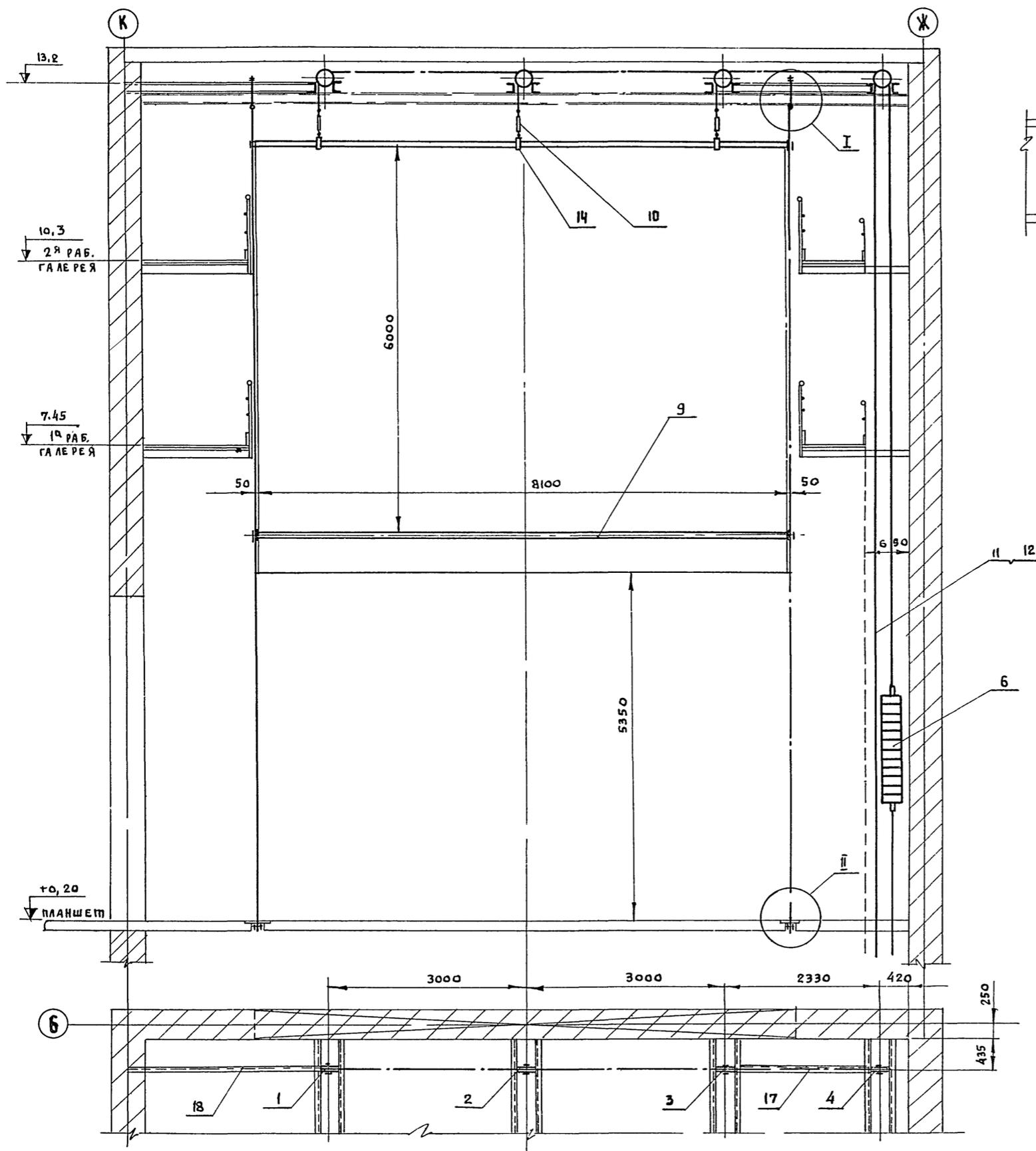
г. МОСКВА

1976 Сельский дом культуры на 300 мест

Зажим канатов.

Типовой проект 264-12-153
 Альбом III ЧАСТЬ 2
 Лист М 6
 14748-05 11

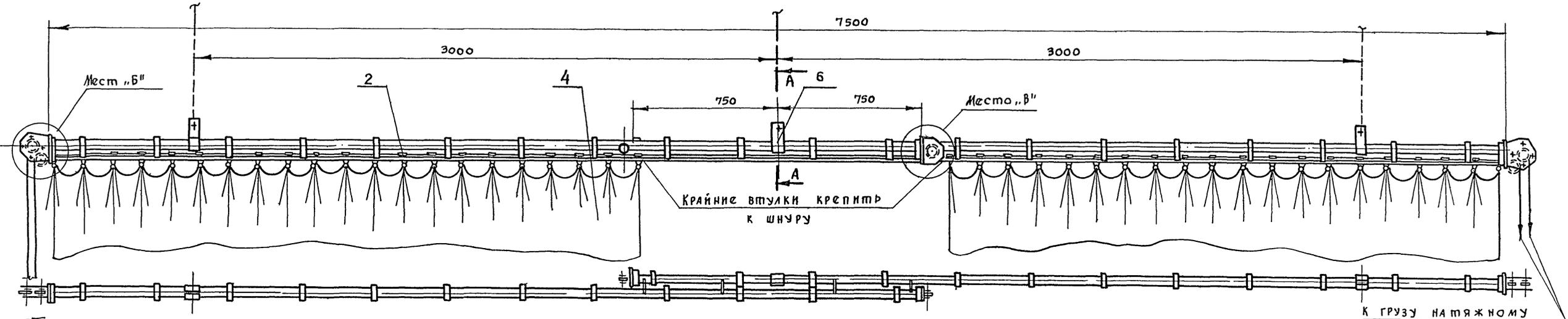
РЕГИСТРАЦИОННАЯ СЕРИЯ
 г. МОСКВА
 РУК. МАСТ. Н.Ч. Г.А. КИЖ. ПР.МА. Г.А. СПЕЦНАКСТ. ИИЖЕНЕР-РАЗРАБОТ. ИИЖЕНЕР-ПРОВЕРКА
 ЗАРУБЕН. ИВАНОВСКИЙ. СКАВРОНСКИЙ. СОЛОДКОВ. ПАХОМОВА
 ЧИ. ГРУПП. ИНЖЕНЕР. А.В. М.И. А.В.
 МЕНЬШИКОВА. АЛФЕРОВА
 ИИЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК



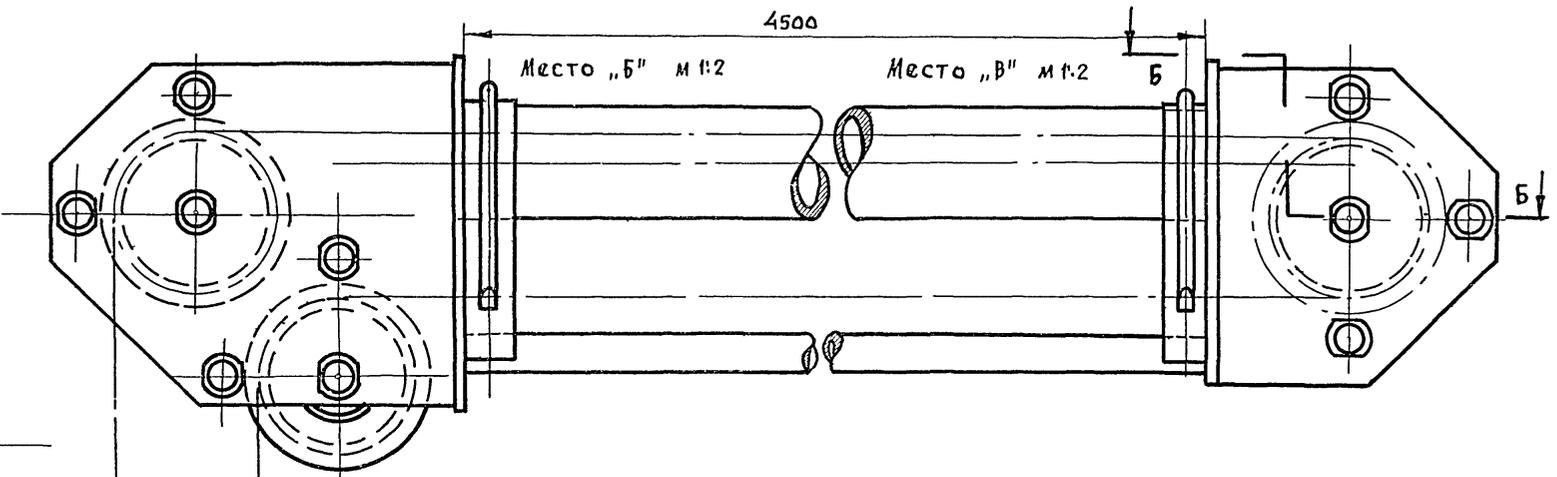
ПРИМЕЧАНИЕ

НАВЕСКУ ГРУЗОВЫХ КАНАТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОДЪЕМОМ ДО НАИВЫСШЕГО ПОЛОЖЕНИЯ ПРОТИВОВОЕСИ И ОПУЩЕННОЙ ВЕРХНЕЙ ШТАНГЕ ЗАНАВЕСА ДО ПЛАНШЕТА СЦЕНЫ.

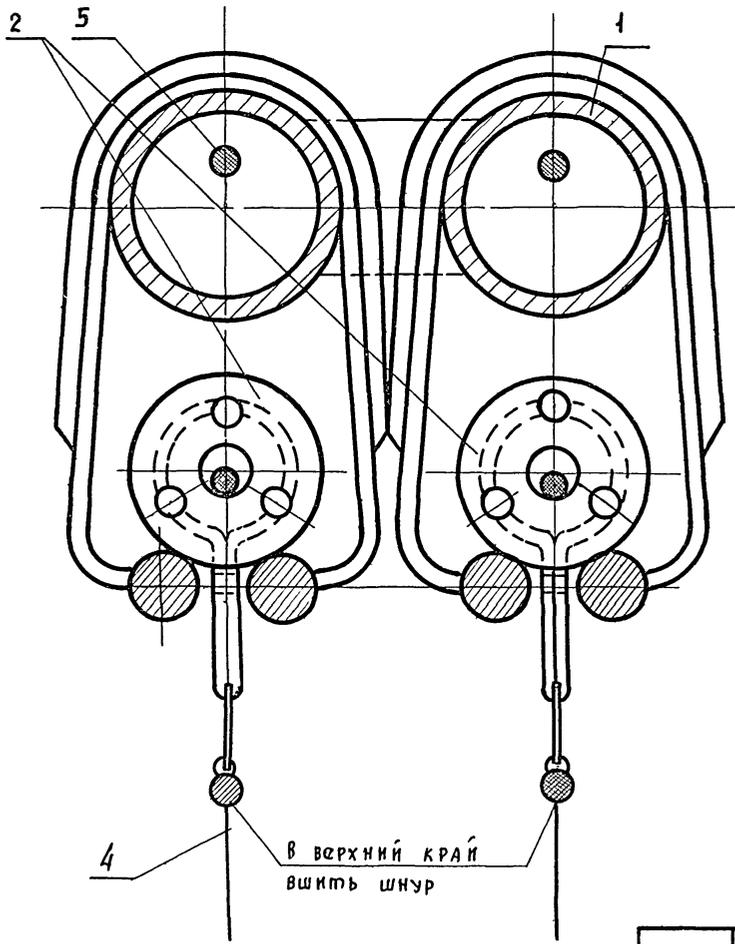
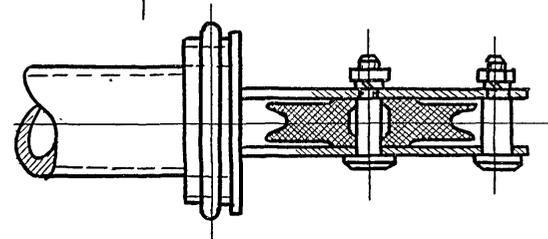
№ ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ	1 шт. ВЕС В КГ	ОБЩ. ВЕС В КГ	ПРИМ.
18	ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЕР 16 L=2840	1	ч	-	40	
17	ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЕР 16 L=2010	1	ст.3	-	28,5	
16	МТ 34 арт. 6401	ПОЛОТНО ЗАНАВЕСА	48 м ²	РЕЛЕ	-	24,0	
15	ГОСТ 1145-70	ШУРУП А6x40	16	ст.	0,008	0,13	
14	50-50	ПОДВЕСКА ШТАНГИ БЕЗ ЦЕПИ	3	сб.уз.	0,6	1,8	
13	ГОСТ 2224-72	КОУШ 22	3		0,033	0,1	
12	483-55	КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ БЕЛЫЙ Ф 23,9	32 п.м	ПЕНЬКА	0,4	12,8	
11	3070-74	КАНАТ 6,5-I- И-160	100 п.м	ст.	0,14	14,0	
10	50-45	СТАЖКА	3	сб.уз.	1,7	5,1	
9	М 33	ШТАНГА ЗАНАВЕСА L=8100	1	сб.уз.	-	40	
8	50-321	УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАТА	2	"	2,8	5,6	
7	50-124	УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАТА ВЕРХНИЙ	2	"	1,8	3,6	
6	50-316	ПРОТИВОВОЕС Q=300 КГ	1	"		302,0	
5	50-152	БЛОК 1 ^{НО} РУЧ. УГЛОВОЙ Ф190	1	"	12,3	12,3	
4	50-154	БЛОК 5 ^{ТО} РУЧ. УГЛОВОЙ Ф20	1	"	22,4	22,4	
3	50-146	БЛОК 3 ^Х РУЧЬЕВЫЙ Ф210	1	"	16,7	16,7	
2	50-145	БЛОК 2 ^Х РУЧЬЕВЫЙ Ф210	1	"	15,5	15,5	
1	50-142	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ Ф210	1	сб.уз.	12,3	12,3	
N ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ	1 шт. ВЕС В КГ	ОБЩ. ВЕС В КГ	ПРИМ.
2	М-7	М1 ПОДЪЕМНО-ОПУСКНОЙ ЗАНАВЕС	1	сб.уз.			1:50
N ДЕТ.	N ЧЕРТ	N СБ. ЧЕРТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М



А-А М 1:1



Б-Б М 1:2



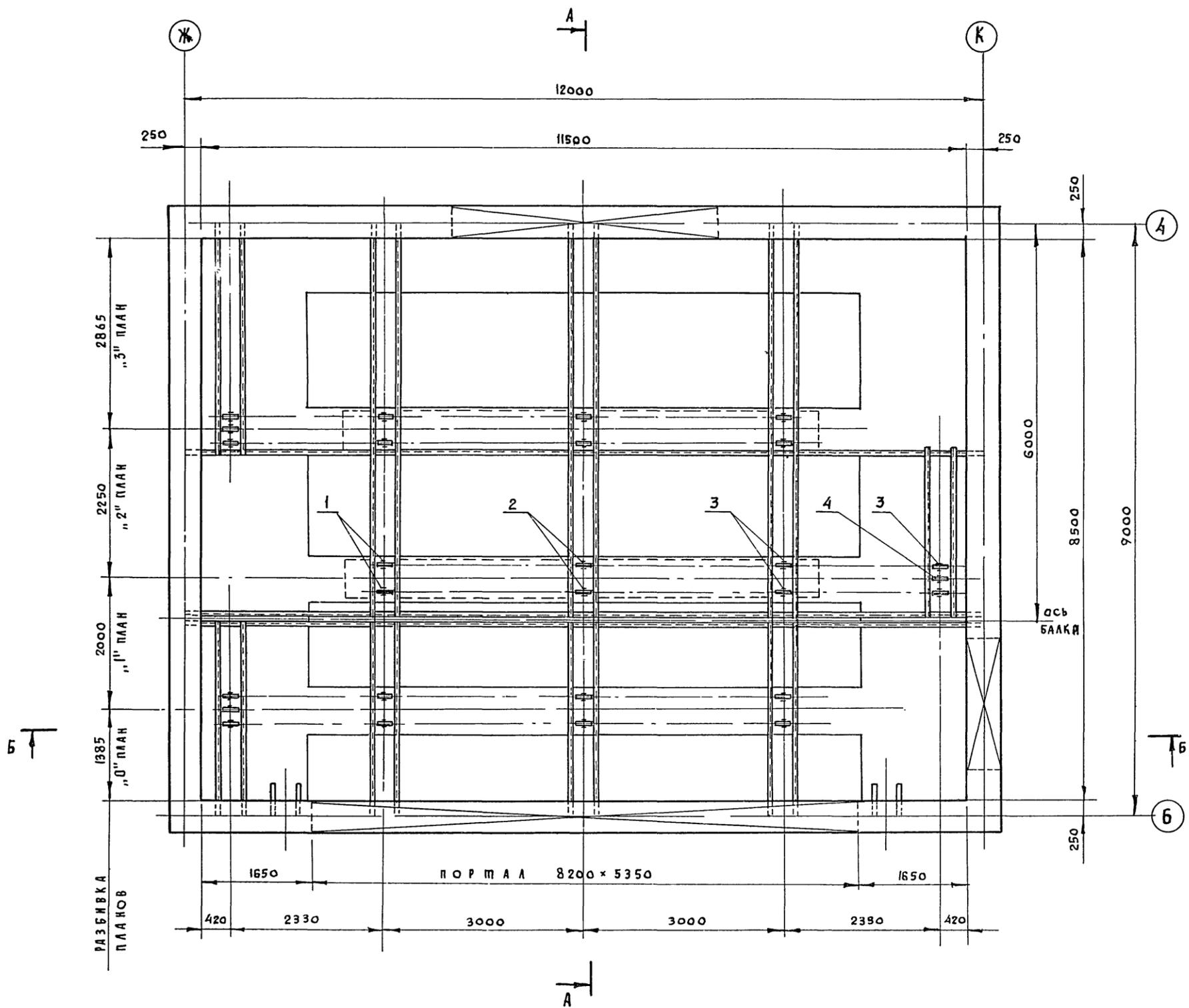
Положение занавеса на сцене см. на чертежах общих видов механизмов.

6	50-50	Подвеска штанги	3	к-т			
5	ТУ678-54	Шнур шторный ф4	60	м	руб		Арм. 190
4	БЭЗ черт	Полотно	60м ²	ткань	0,5	30	
3	50-134	Груз натяжной	2	к-т			Альбом VIII-IX часть I
2	50-52	Втулка в сборе	20	к-т			Альбом VIII-IX часть I
1	М-48	Каркас дорожки попланного занавеса	1	св узел		95	

№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес м	№ поз.	Гост или черт.	Наименование	Кол.	Мат.	1 эл. вес в кг	Общ.	Примеч.
--------	---------	-------------	--------------	------	------	-------	--------	----------------	--------------	------	------	----------------	------	---------

А. Ф. РО В А Г. М. / КО П И Р О В А Л / С. А. Л. Г. О. У. С. К. И. / С. О. Л. О. А. К. О. В. / П. А. Х. О. М. О. В. А. / И. И. / С. О. Л. О. А. К. О. В. / П. А. Х. О. М. О. В. А. / П. Р. О. В. Е. Р. И. А. / Г. М. О. С. К. В. А.

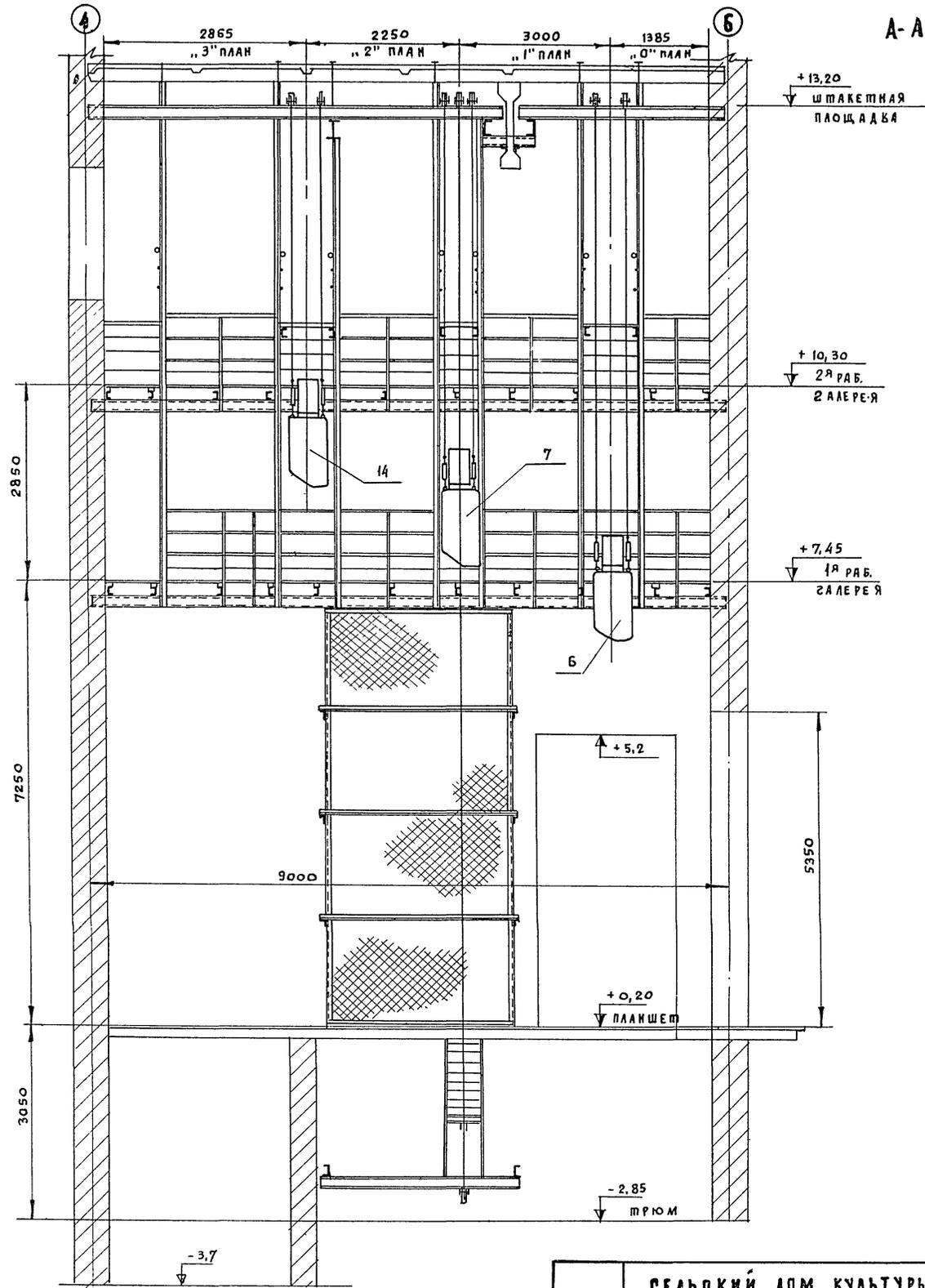
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-МА. ИВАНОВСКИЙ А.В.
 ГЛА. СПЕЦИАЛИСТ. СКАВРОНСКИЙ И.И.
 ИНЖЕНЕР-РАЗРАБОТ. СОЛОДКОВ М.М.
 ИНЖЕНЕР-ПРОВЕРКА ПАХОМОВА Л.В. КОПИРОВАЛ
 АЛФЕРОВА Г.М.
 ГОСПРОЕКТсельстрой
 г. МОСКВА



ОБЩИЕ ВИДЫ СОФИТНЫХ ПОДЪЕМОВ
РАЗРАБОТАНЫ НА 3^х ЛИСТАХ

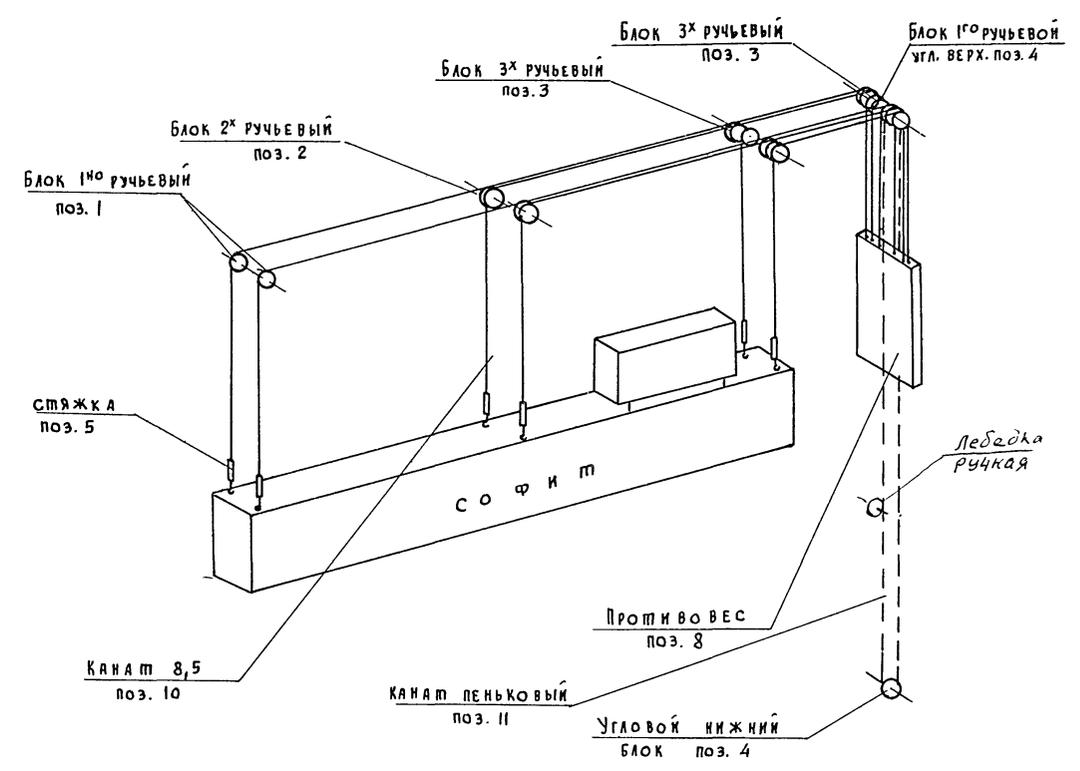
15	50-432	Лебедка ручная	3	к-т			
14	М 18	СОФИТНАЯ ФЕРМА 3 ^Г ПЛАНА	1	св. уз.	910	910	
13	ГОСТ 9689-72	КОУШ 0,4	3	ст.3	0,3	0,9	
12	ГОСТ 2224-72	КОУШ 22	36	ст.3	0,033	1,1	
11	ГОСТ 483-55	КАНАТ ПЕНЫК. БЕЛЬНЫЙ Ф 23,9	110м	ПЕНКА	0,4	44,0	
10	ГОСТ 3071-74	КАНАТ 8,5 Н-Т-160	400м	СП ст.	0,262	104,8	
9	50-115	ПРОТНВОВЕС Q=800	1	к-т	700,0	700,0	
8	50-319	ПРОТНВОВЕС Q=1000	2	к-т	1000	2000	
7	М 15	СОФИТНАЯ ФЕРМА 2 ^Г ПЛАНА	1	ч	1127	1127	
6	М 12	СОФИТНАЯ ФЕРМА 1 ^Г ПЛАНА	1	св уз	733	733	
5	50-45	СТЯЖКА	18	св уз	1,7	30,6	
4	50-152	БЛОК 1 ^{НО} РУЧ. УГЛОВОЙ Ф 190	6	к-т	12,3	73,8	из них: 3шт-верх, 3шт-нижн.
3	50-146	БЛОК 3 ^Х РУЧЬЕВЫЙ Ф 210	12	к-т	16,7	200,4	
2	50-145	БЛОК 2 ^Х РУЧЬЕВЫЙ Ф 210	6	к-т	15,5	93,0	
1	50-142	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ Ф 210	6	к-т	12,3	73,8	
№ поз.	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	1эл.	Общ. ВЕС В КГ	ПРИМЕЧАН.

И. П. СОЛДАТОВ
 И. В. ПАХОМОВА
 КОПИР.
 А. П. АЛЕФЕРОВА
 Ф. М.



А-А
 М 1:50

СХЕМА
 ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ СОФИТНЫХ ПОДЪЕМОМ



1. Общие виды софитных подъемов выполнены на 3-х листах.
2. Софиты точно уравновешиваются противовесами в их среднем (по высоте) положении.
3. При крайне верхнем положении софитного противовеса софитная ферма должна не доходить до планшета сцены на 500 мм.

10710.05 15

РОСПРОЕКТИРОВАННОСТЬ г. МОСКВА	ДИРЕКТОР	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	В.В. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	С.С. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	М.М. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	Д.Д. КОЗЛОВ
	ДИРЕКТОР	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	В.В. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	С.С. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	М.М. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	Д.Д. КОЗЛОВ

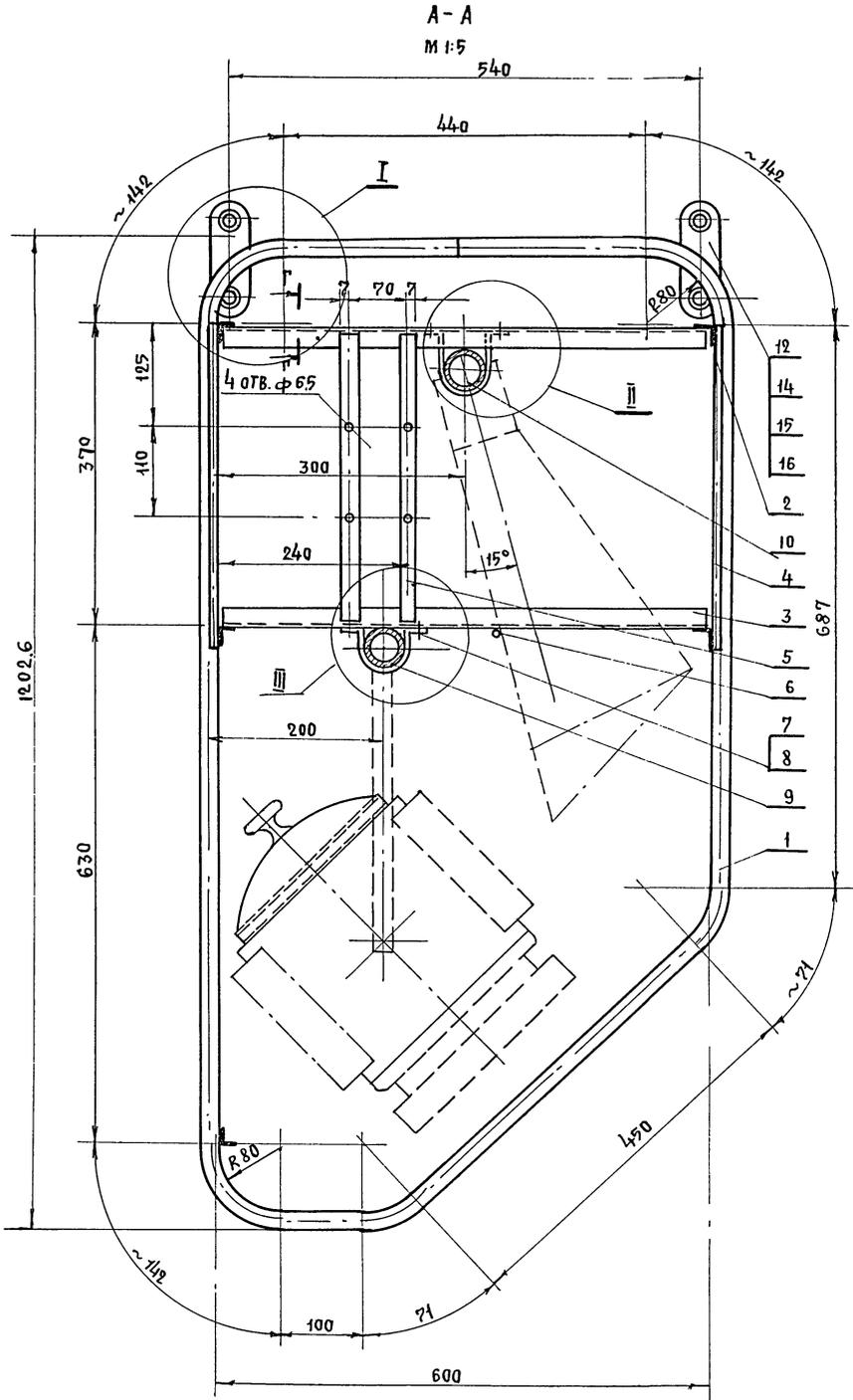
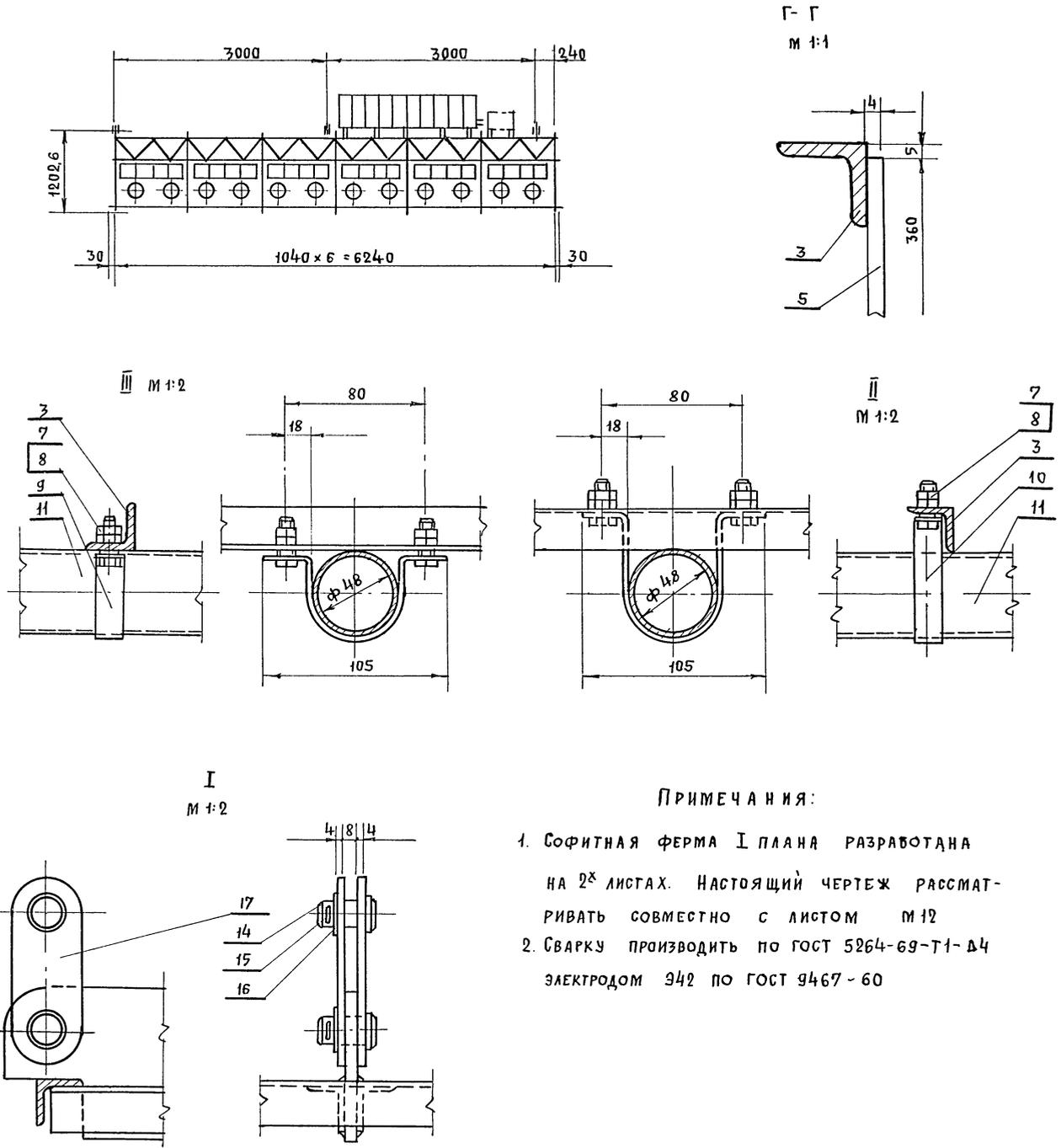


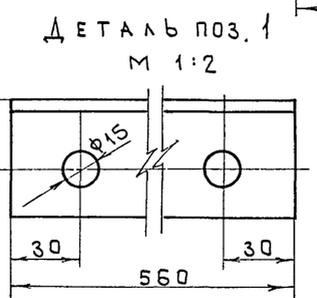
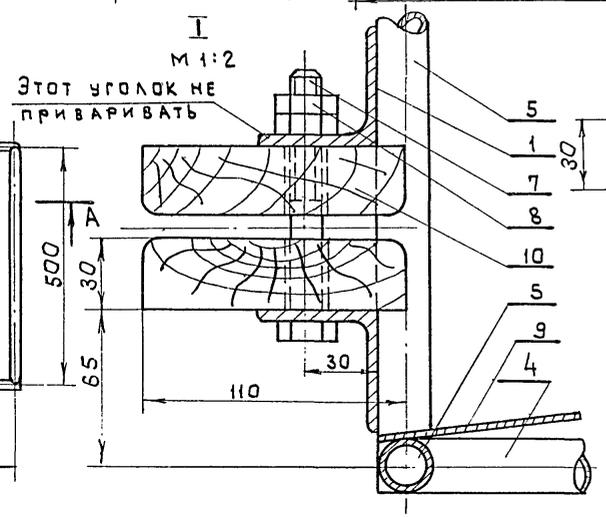
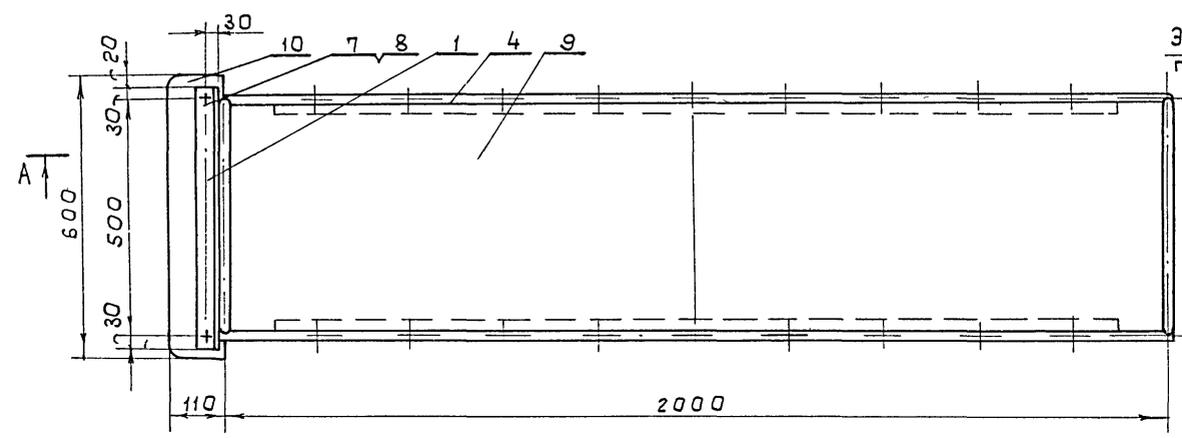
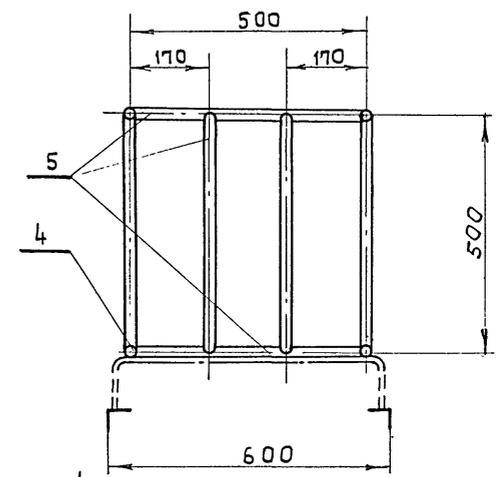
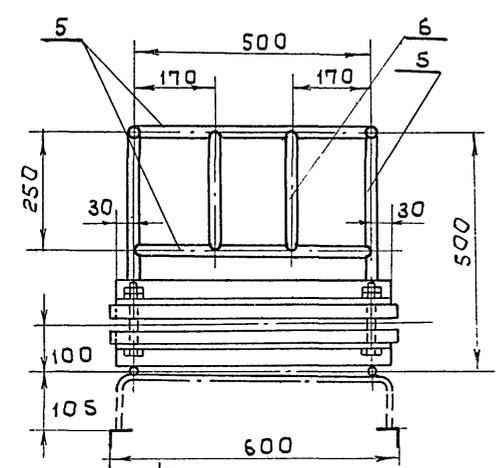
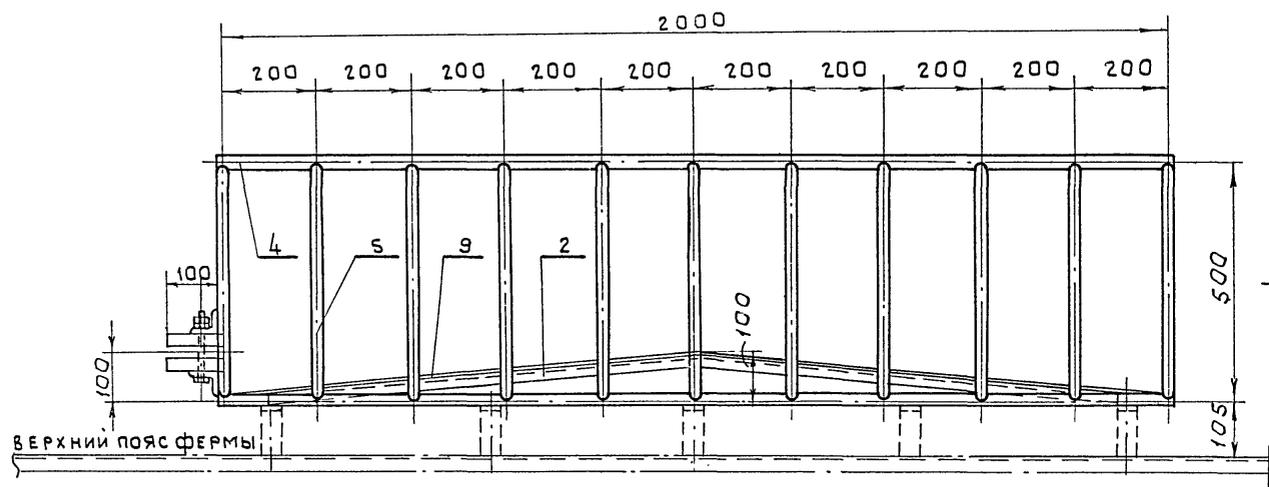
СХЕМА ФЕРМЫ И РАССТАНОВКА СВЕТИЛЬНИКОВ.
(ВИД СО СТОРОНЫ СВЕТА)



ПРИМЕЧАНИЯ:

- СОФИТНАЯ ФЕРМА I ПЛАНА РАЗРАБОТАНА НА 2^х ЛИСТАХ. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ М 12
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69-Т1-Д4 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-60

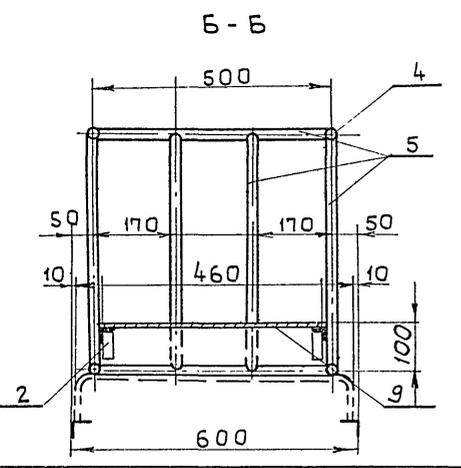
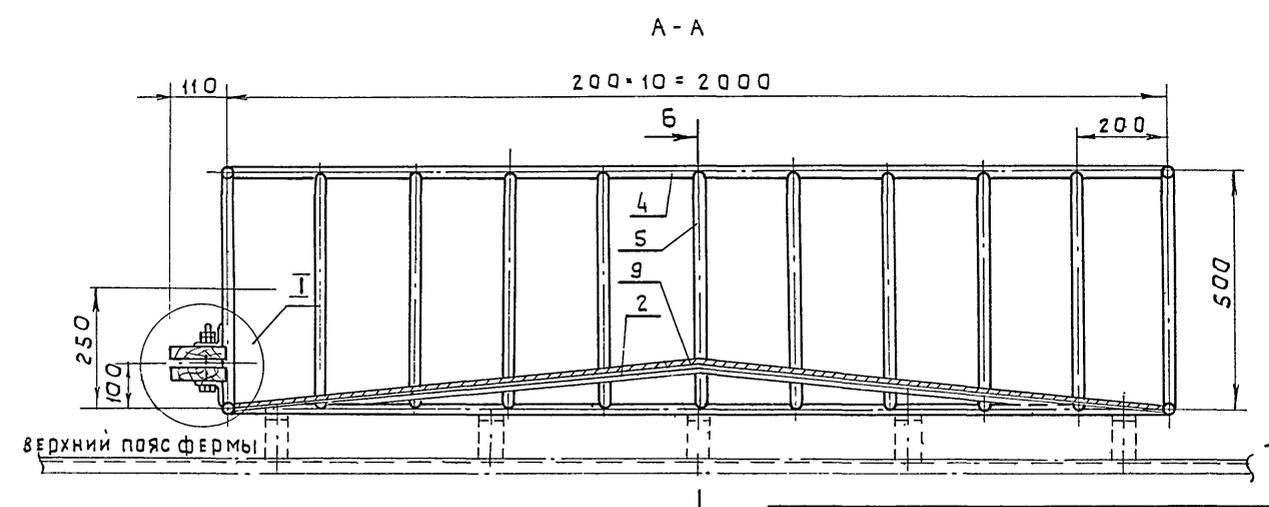
Вид В



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69-Т1-Д4 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-60

НА ПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1,0 КГ.

10	8486-66	Доска 30×110	ℓ=600	2	сос. на	0,30	1,80	
9	8075-56	Ст. КРОВЕЛЬНАЯ 0,7×460×2010		1	"	6,00	6,00	
8	5915-70	ГАЙКА М 14.5.01		4	"	0,03	0,12	
7	7798-70	БОЛТ М 14×120.36.01		2	"	0,18	0,36	
6	"	ТРУБА 15 ℓ=240		2	"	0,30	0,60	
5	"	ТРУБА 15 ℓ=490		23	"	0,63	18,13	
4	3262-62	ТРУБА 15 ℓ=2020		4	"	2,59	11,36	
2	"	УГОЛОК 25×25×4 ℓ=1850		2	"	2,07	4,14	
1	8509-72	УГОЛОК 50×50×5 ℓ=560		2	Ст.3	2,11	4,22	
№ ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. МАТ.	19 л. ОБЩ.	ВЕС В КГ		Прим.
17	М 14	М 12	КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ	1	св. уз.	48	1:10	
№ ДЕТ. ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. МАТ.	ВЕС М			



УТВЕРЖДЕНО: *С.С.С.С.*
 РАБОТАЮЩИЙ: *С.С.С.С.*
 ПРОВЕРКА: *С.С.С.С.*
 г. МОСКВА

1976	Сельский дом культуры на 300 мест	Корзина гибкого кабеля h = 500 мм.	Типовой проект 264-12-153	Альбом III ЧАСТЬ 2	Лист М 14
------	-----------------------------------	------------------------------------	---------------------------	--------------------	-----------

РОСГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ
 г. МОСКВА
 ЧЕР. МАСТ. И Ч.
 Г. А. ИНЖ. ПРОЕКТА
 Г. СПЕЦИАЛИСТ
 РАЗРАБОТКА
 ПРОВЕРКА
 ЗАКРЫТО
 ЧИ
 ИВАНОВСКИЙ А. В.
 СКАВРОНСКИЙ И. И.
 ПАХОМОВА А. В.
 СОЛОДКОВ М. П.
 МЕНАШКИН В. В.
 Р. П. П. П. П. П.

A-A M 1:5

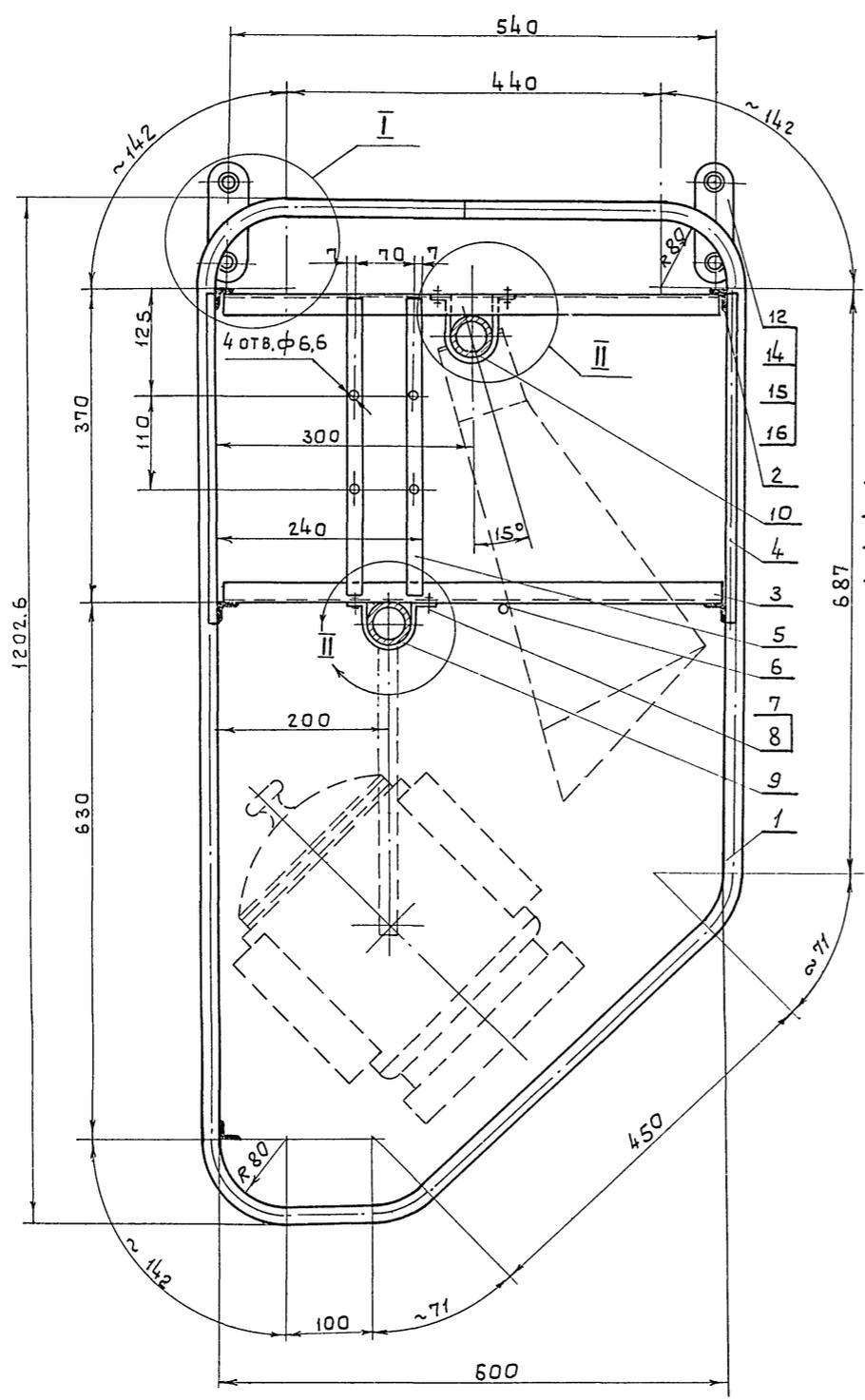
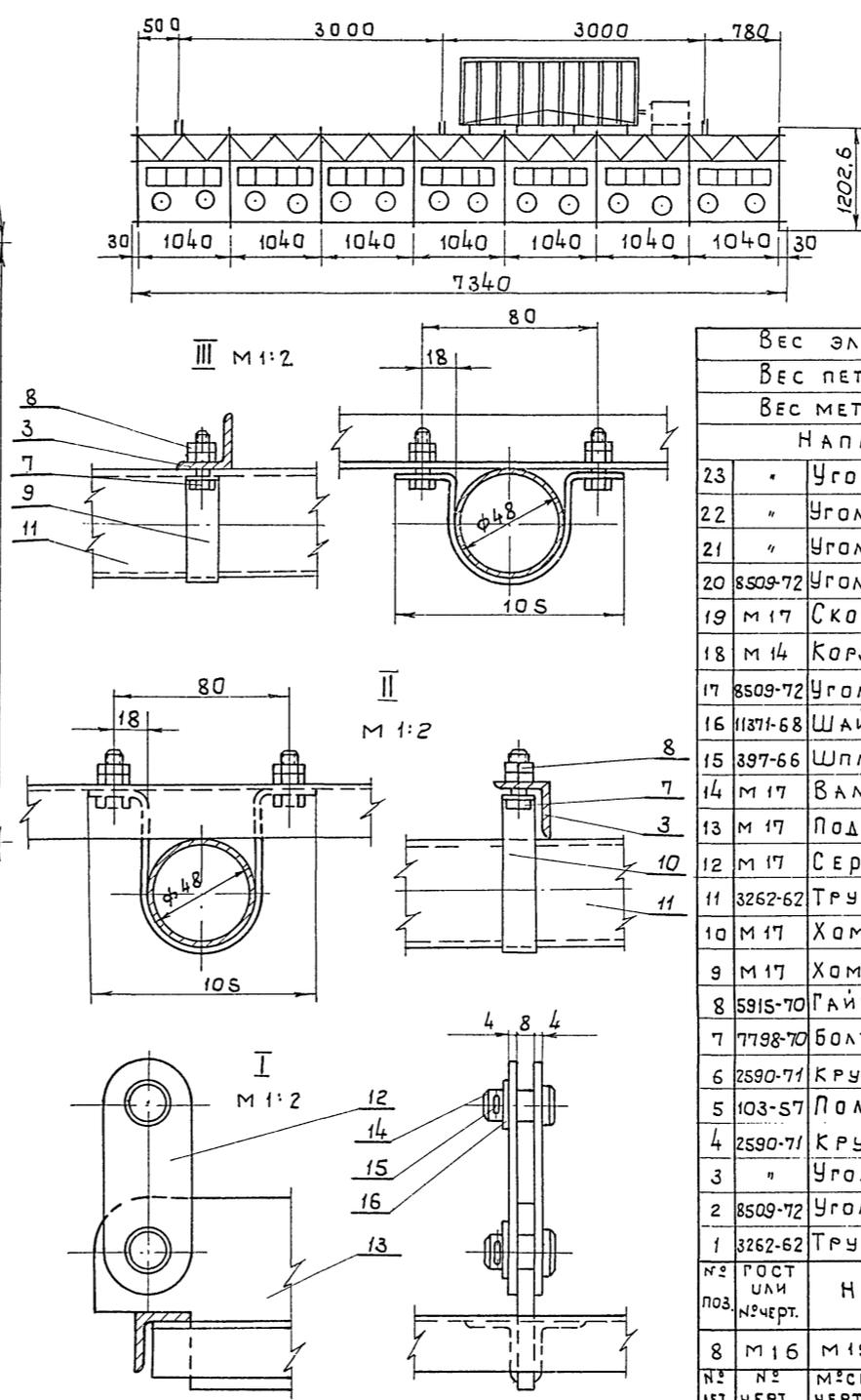


СХЕМА ФЕРМЫ И РАССТАНОВКА СВЕТИЛЬНИКОВ
(ВИД СО СТОРОНЫ СВЕТА)



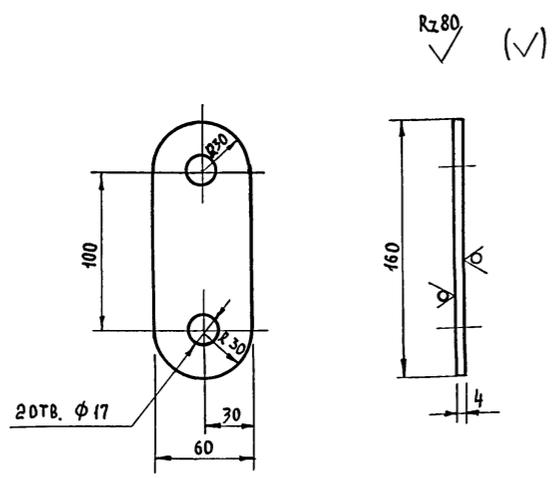
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Софитная ферма 2 плана разработана на 2^х листах. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом М 15.
2. Сварка по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ4, электрод Э42 ГОСТ 9467-60.

ВЕС ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ		600 кг			
ВЕС ПЕЛИ ГИБКОГО КАБЕЛЯ		30 кг			
ВЕС МЕТАЛЛА ФЕРМЫ		290 кг			
НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 2%		5 кг.			
23	УГОЛОК 25*25*4 ρ=680	1	0,98	0,98	
22	УГОЛОК 25*25*4 ρ=720	1	1,04	1,04	
21	УГОЛОК 25*25*4 ρ=700	10	1,02	10,2	
20	8509-72 УГОЛОК 25*25*4 ρ=600	1	0,87	0,87	
19	М 17 СКОБА	7	0,75	5,25	
18	М 14 КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ	1	57,00	57,00	
17	8509-72 УГОЛОК 25*25*4 ρ=390	1	0,58	0,58	
16	11871-68 ШАЙБА 16,36,01	12	0,01	0,12	
15	397-66 ШПЛИНТ 4*30,01	12	0,003	0,04	
14	М 17 ВАЛИК	12	0,064	0,72	
13	М 17 ПОДВЕСКА	3	3,56	10,68	
12	М 17 СЕРЬГА	12	0,52	6,24	
11	3262-62 ТРУБА 40 ρ=7340	2	28,5	57,0	
10	М 17 ХОМУТ	8	0,10	0,80	
9	М 17 ХОМУТ	8	0,07	0,56	
8	5915-70 ГАЙКА М 8,5,01	64	0,005	0,32	
7	7798-70 БОЛТ М 8*30,36,01	32	0,018	0,60	
6	2590-71 КРУГ 10 ρ=7340	1	4,55	4,55	
5	103-57 ПОЛОСА 4*14 ρ=360	16	0,16	2,56	
4	2590-71 КРУГ 10 ρ=425	56	0,26	14,56	
3	УГОЛОК 25*25*4 ρ=590	27	0,86	23,22	
2	8509-72 УГОЛОК 25*25*4 ρ=7340	5	10,64	53,2	
1	3262-62 ТРУБА 15 ρ=3247	8	4,25	34,0	
№ ПОЗ.	ГОСТ УЛИ №ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МАТ.	1эт. ОБЩ. ВЕС В КГ.	Прим.
8	М 16	М 15 Софитная ферма ПЛАНА	1	СВ. УЗЕЛ 910	1:5
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	М 15 ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МАТ. ВЕС М	1:2

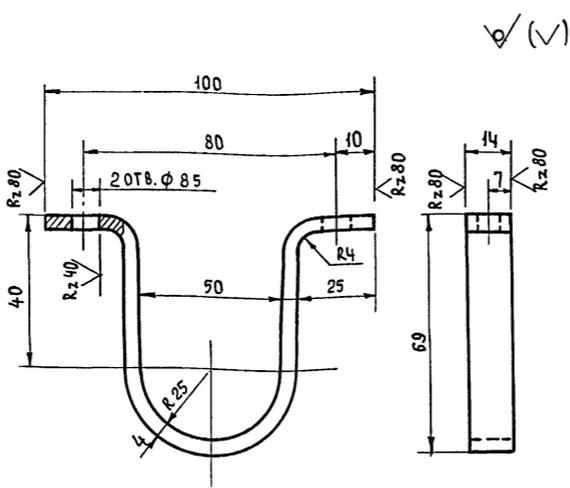
1976	Сельский дом культуры на 300 мест	Софитная ферма 2 ^{го} плана. Лист 2.	Типовой проект 264-12-153	Альбом III часть 2	Лист М 16
------	-----------------------------------	---	---------------------------	--------------------	-----------

РОСПИРОИНСЕЛЬСТРОЙ
г. МОСКВА
П. И. Ж. П. Р. ТА.
Г. А. СПЕЦНАЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
ИВАНОВСКИЙ
СКВАВРОНСКИЙ
СОЛОДКОВ
ПАХОМОВА
А. В.
И. И.
М. И.
А. В.
КОПИРОВАЛА
СОМОВА
О. А.

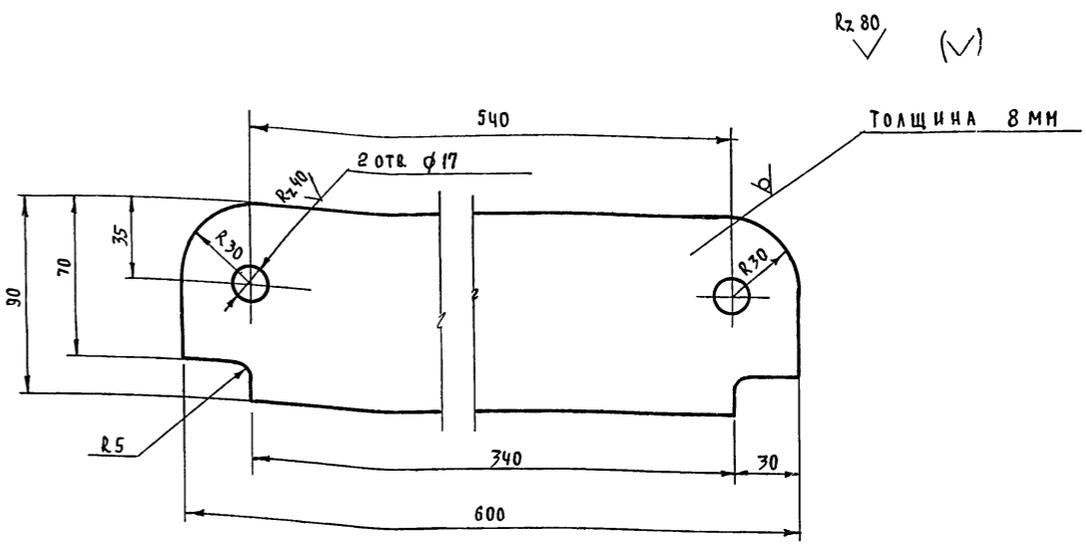


Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ7

12	M17	M12, M16 M19	СЕРЬГА	40	СТ. 3	0,3	1:2	10	M17	M12, M16 M19	ХОМУТ	74	СТ. 3	0,1	1:1
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

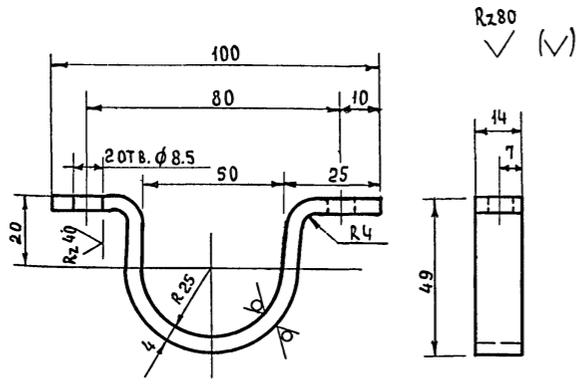


Длина заготовки $l=202$
Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ7



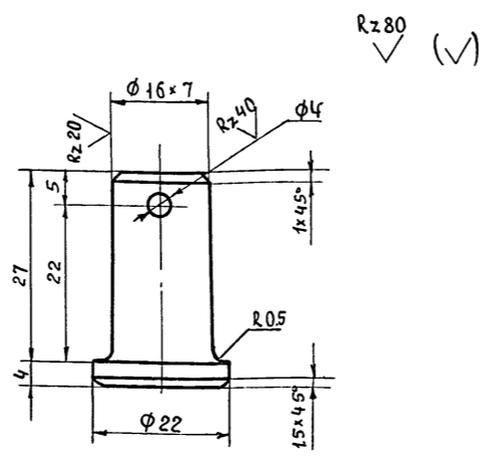
Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных -
по СМ7

13	M17	M12, M16 M19	ПОДВЕСКА	10	СТ. 3	3,56	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М



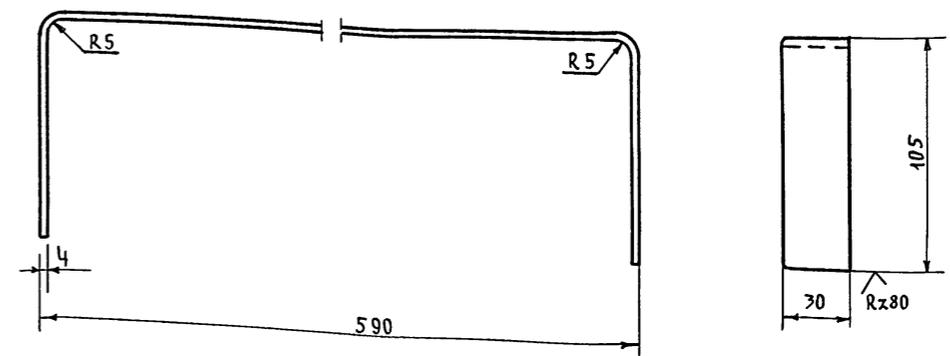
Длина заготовки $l=162$

Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ7



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по А7, валов -
по В7, остальных - по СМ7

9	M17	M12, M16 M19	ХОМУТ	25	СТ. 3	0,07	1:1	14	M17	M12, M16 M19	ВАЛИК	40	СТ. 3	0,064	2:1
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М



Пределные отклонения размеров -
по СМ7

Длина заготовки 792

19	M17	M12, M16 M19	СКОБА	21	СТ. 3	0,75	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

1976 СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ
НА 300 МЕСТ

СОФИТНАЯ ФЕРМА. ДЕТАЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ
264-12-153 III Лист
часть 2 М 17

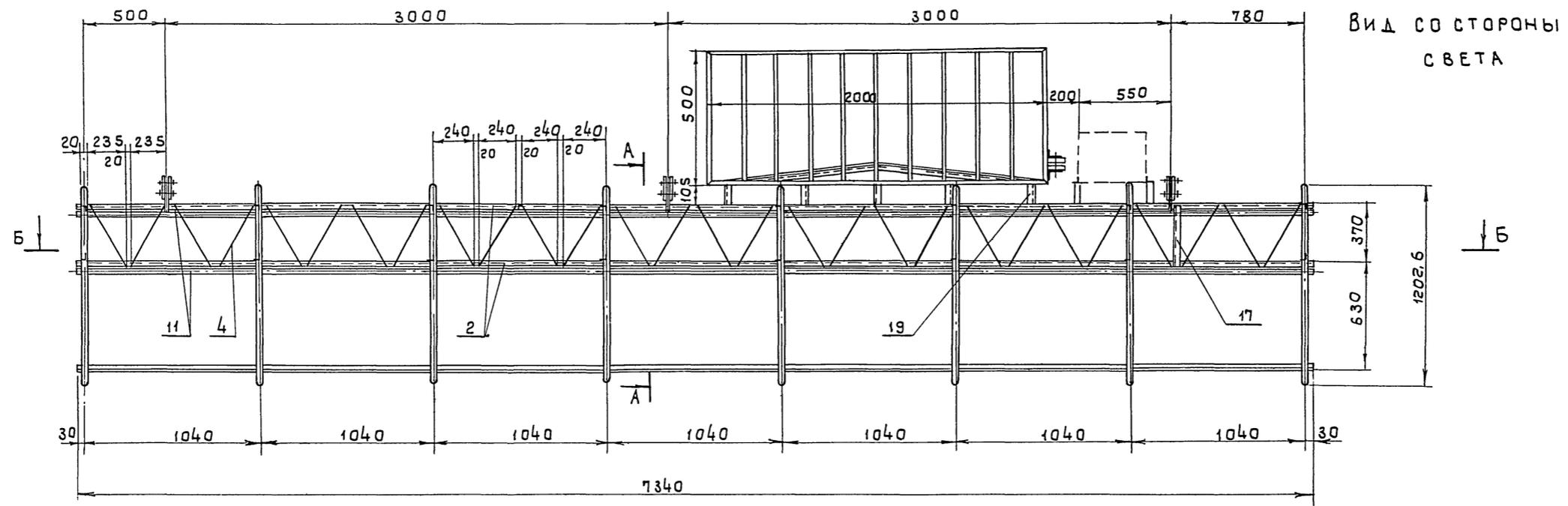
ОСГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ
г. МОСКВА

РУК. МАСТ. Ч. 4
Г. А. ИНЖ. ПРОЕКТА
Г. А. СПЕЦИАЛИСТ
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА

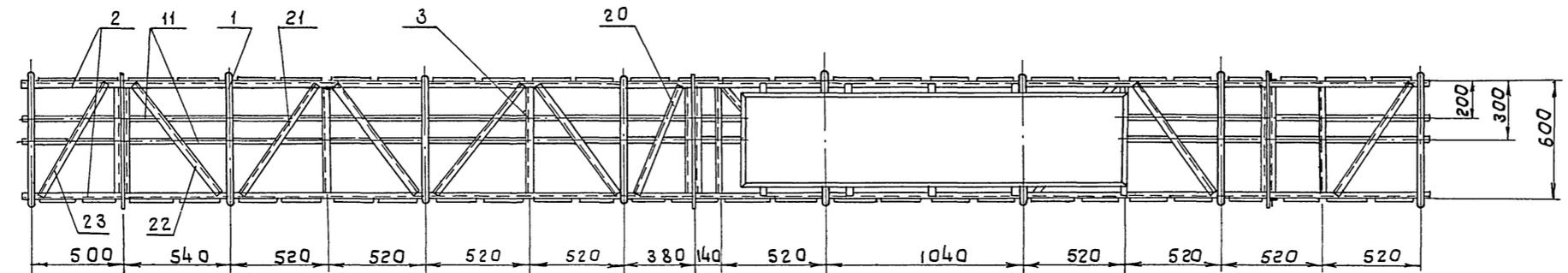
ЗАРУБИЧ. Ч. 1
ИВАНОВСКИЙ А. В.
СКАВРОНСКИЙ Н. И.
ПАХОМОВА А. В.
СОЛОДАКОВ М. И.

РУК. ГРУППЫ
ШЕ. КАШИКИН

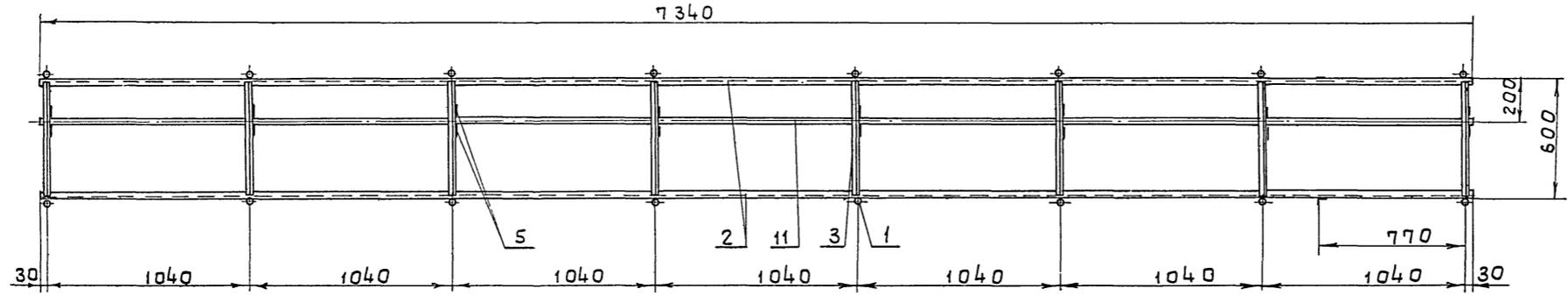
МЕНЬШКОВА



ВИД СО СТОРОНЫ
СВЕТА



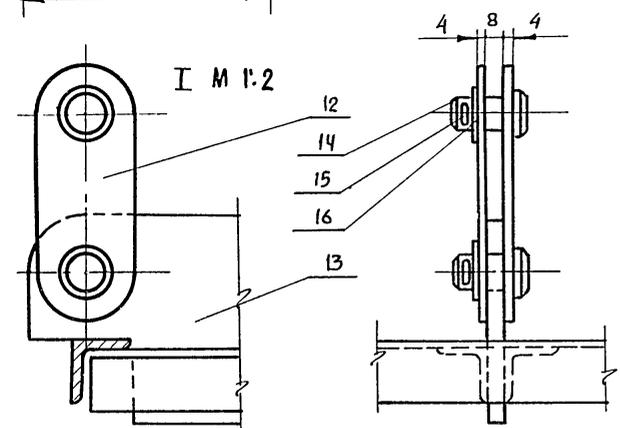
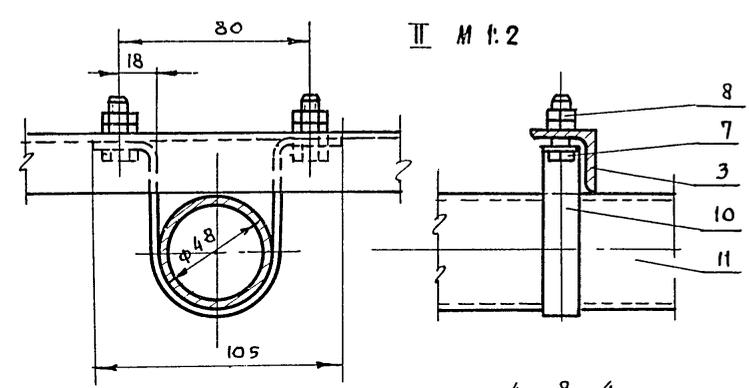
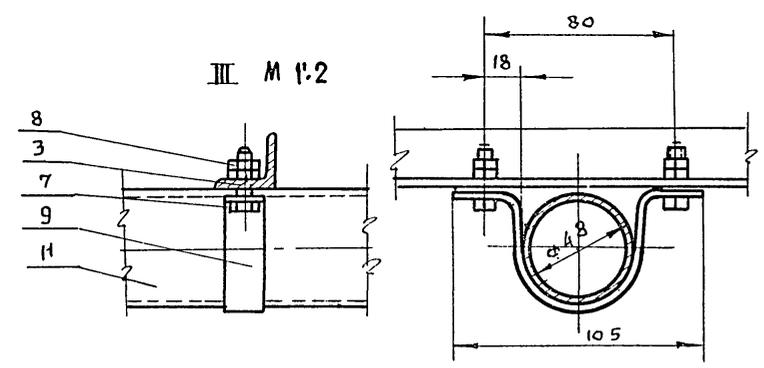
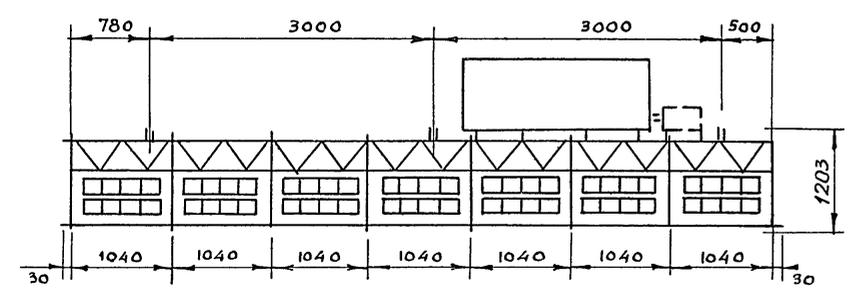
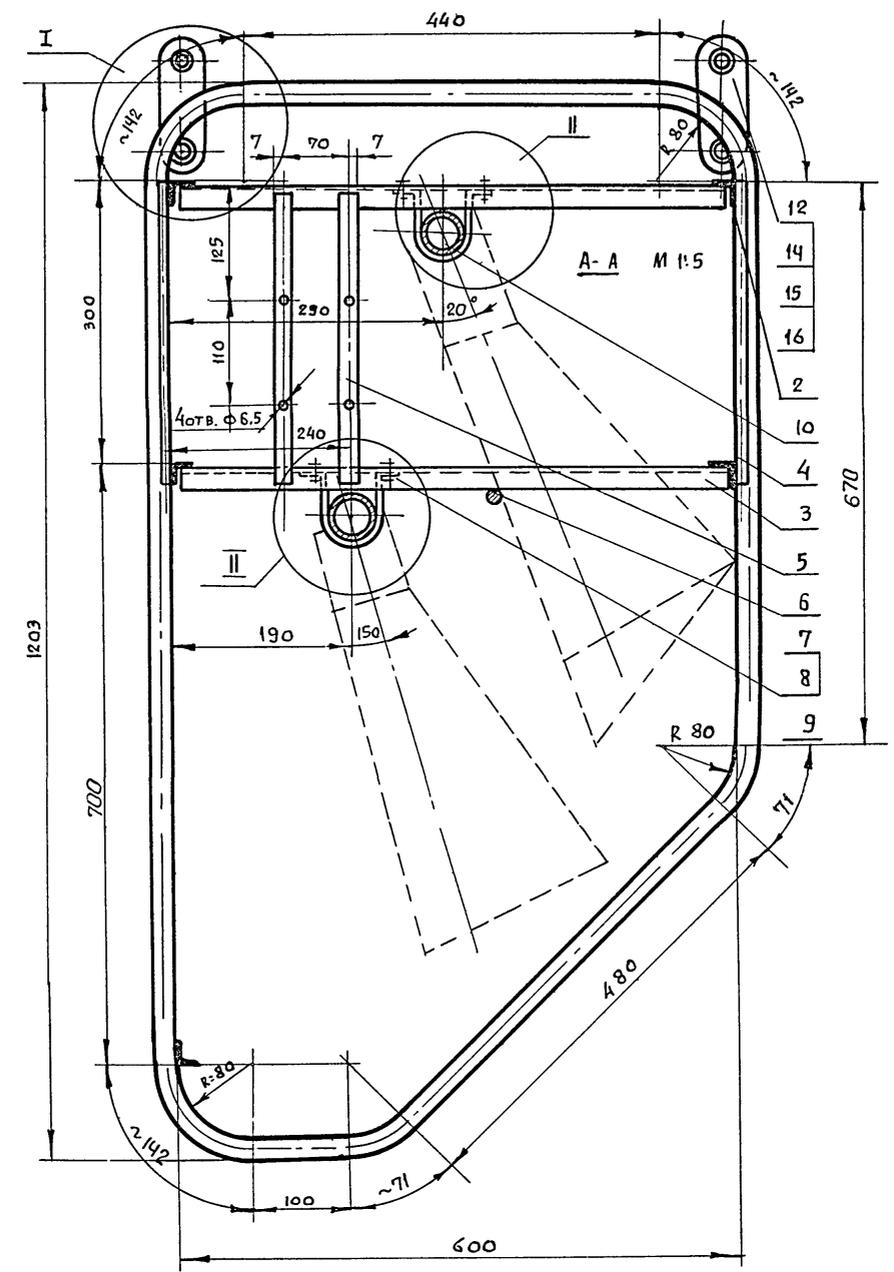
Б-Б



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Софитная ферма 3^{го} плана разработана на 2^х листах, настоящий чертеж рассматривать совместно с черт. М 19.
2. Сварка по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ4, электрод Э42 ГОСТ 9467-60.

СХЕМА ФЕРМЫ И РАССТАНОВКА СВЕТИЛЬНИКОВ
(ВИД СО СТОРОНЫ СВЕТА)



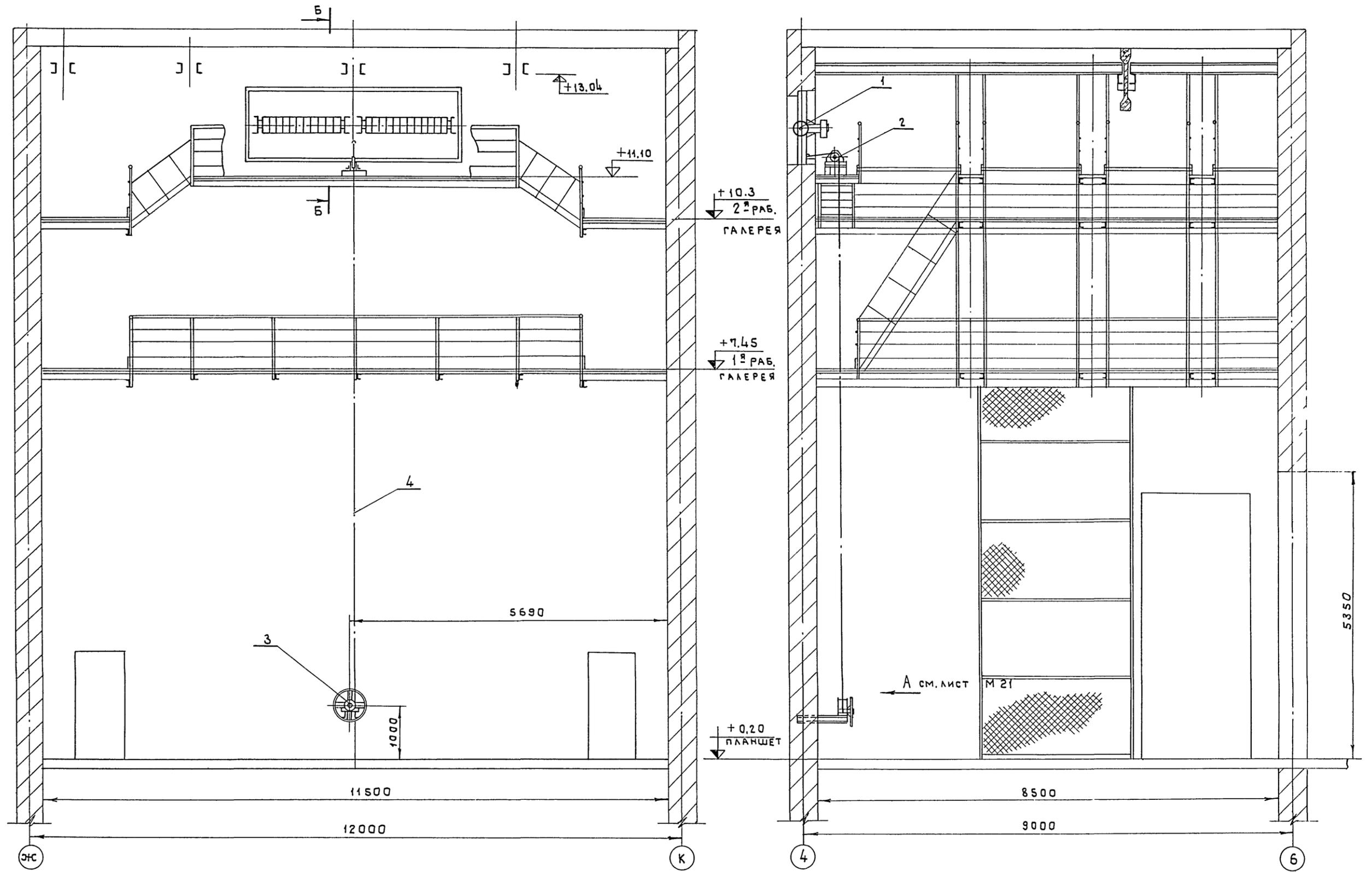
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Софитная схема 3 плана разработана на 2^х листах, настоящий чертеж рассматривать совместно с листом № М15
2. Сварка по ГОСТ 5264-69-Т1-А4; ЭЛЕКТРОД Э42 ГОСТ 9467-60.

ВЕС ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ		750 кг				
ВЕС ПЕЛИИ ГИБКОГО КАБЕЛЯ		30 кг				
ВЕС МЕТАЛЛА ФЕРМЫ		347 кг				
25	Уголок 25x25x4 L = 720	1	1.04	1.04		
24	Уголок 25x25x4 L = 680	1	0.98	0.98		
23	Уголок 25x25x4 L = 320	2	0.43	0.86		
22	Уголок 25x25x4 L = 600	1	0.87	0.87		
21	Уголок 25x25x4 L = 800	1	0.16	1.16		
20	8509-72 Уголок 25x25x4 L = 700	9	1.0	9.0		
19	М 17 Скоба	7	ст.3	0.75 5.25		
18	М 14 Корзина гибкого кабеля	1	св. узел	52.00 52.00		
17	8509-72 Уголок 25x25x4 L = 40	8	"	0.06 0.48		
16	11371-68 Шайба 16. 36.01	12	ст.3	0.01 0.12		
15	397-66 Шплицт 4x30	12	ст.0	0.003 0.04		
14	М 17 Валик	12	"	0.064 0.72		
13	М 17 Подвеска	3	"	3.56 10.68		
12	М 17 Серьга	12	"	0.52 6.24		
11	3262-62 Труба 40	3	"	28.5 85.5		
10	М 17 Хомут	16	"	0.10 1.6		
9	М 17 Хомут	8	"	0.07 0.56		
8	5915-70 Гайка М8	96	"	0.005 0.48		
7	7798-70 Болт М8x30. 36.01	48	"	0.018 0.86		
6	2590-71 Круг 10 L = 7340	2	"	4.55 9.1		
5	103-57 Полоса 4x14 L = 290	16	"	0.15 2.56		
4	2590-71 Круг 10 L = 390	56	"	0.24 13.44		
3	Уголок 25x25x4 L = 590	27	"	0.86 23.22		
2	8509-72 Уголок 25x25x4 L = 7340	6	"	10.64 63.84		
1	3262-62 Труба 15 L = 3257	8	ст.3	9.70 45.6		
№ поз.	ГОСТ ИЛИ ЧЕРТ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАТ	ВЕС В КГ	ПРИМеч.
9	М16	М19 Софитная ферма 2 плана	1	св. узел	730	1:5 1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	МАТ. ВЕС М-Б

г. МОСКВА
 ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 СКАВРДСКИЙ
 СОЛОДКОВ
 ПАХОМОВА
 М.И.
 Л.В.
 КОПИРОВАЛ
 А.И.
 А.И. АЛФЕРОВА

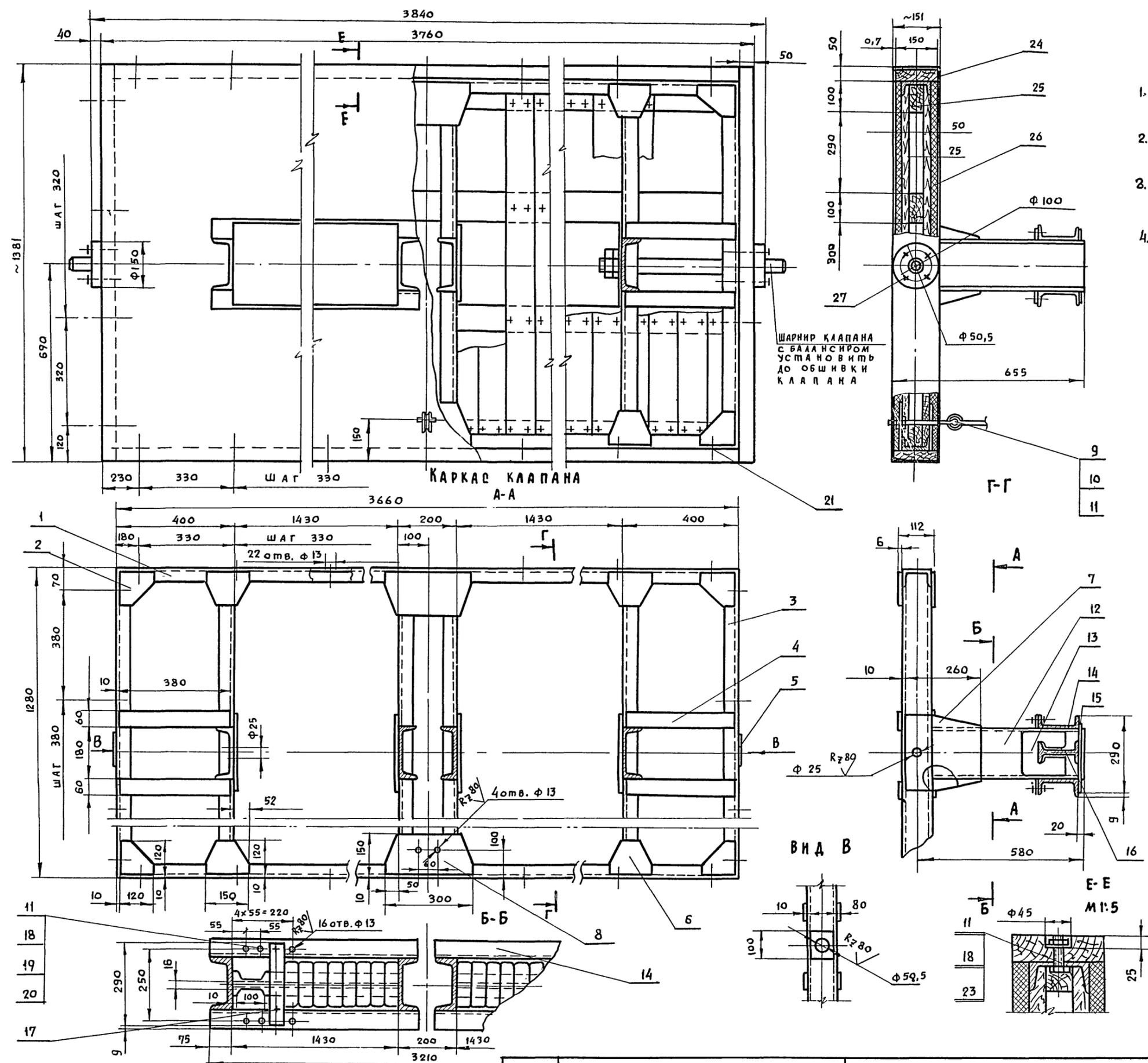
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МОСКВА
 ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ
 Р.З. РАВОВА
 ПРОВЕРКА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПАХОМОВА
 СОЛДАКОВ
 ПЕР. Л. П. П.
 СКАВРОВСКИЙ
 И.И.
 А.Д.
 И.И.



Общий вид дымовых люков разработан на 2-х листах.
 Данный чертеж рассматривать с черт. М 21.

1976	Сельский дом культуры на 300 мест	Установка дымовых люков Общий вид. Лист 1.	Типовой проект 264-12-153	Альбом III Часть 2	Лист М 20
------	--------------------------------------	---	------------------------------	--------------------------	--------------

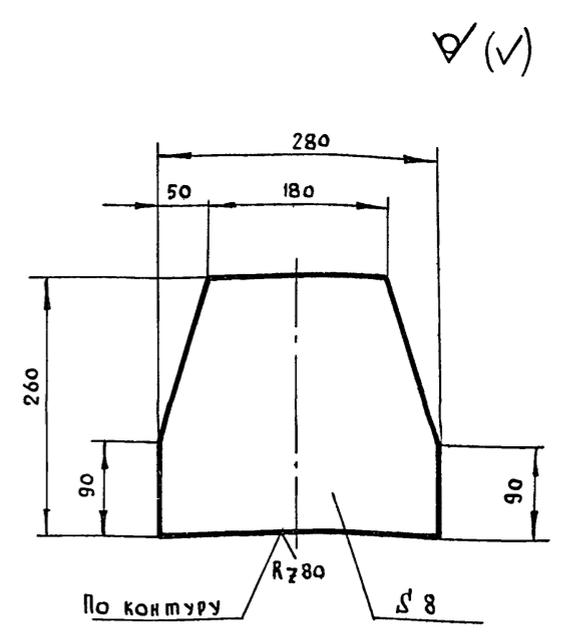
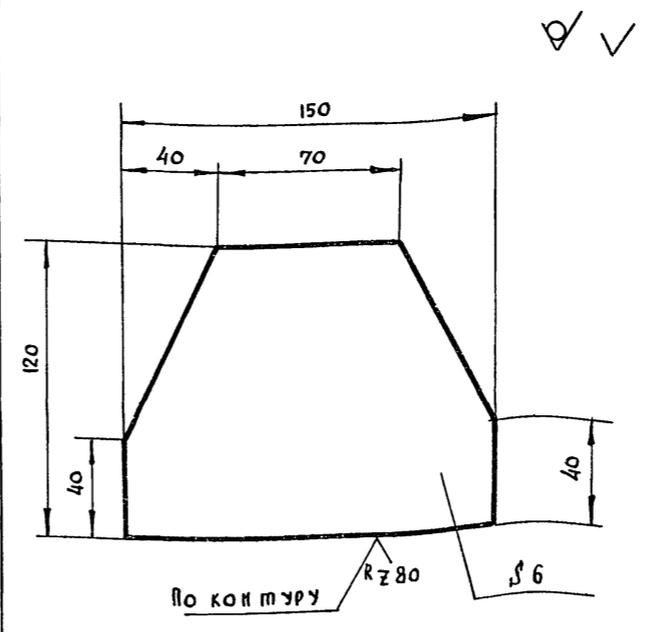
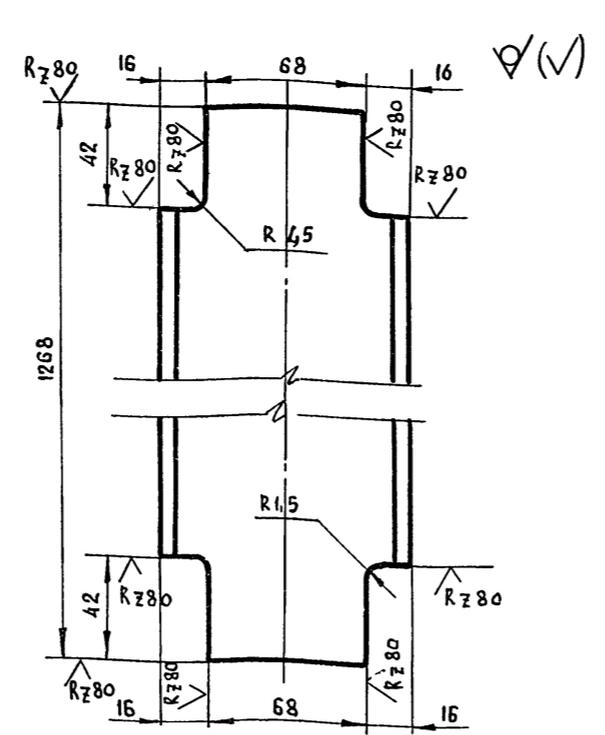
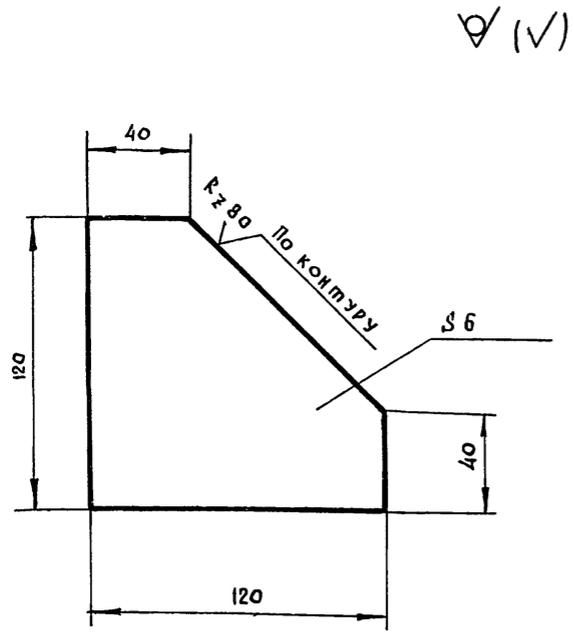
МЕНШИКОВА
 РУК. ГРУППЫ
 ЗАРУБИИ
 РУК. МАСТЕРСКОГО
 ГА. ИНЖ. ПР-МА
 ГА. СПЕЦИАЛИСТ
 РАЗРАБОТЧИК
 ПРОБЕРИЛ
 ИВАНОВСКИЙ
 СКАВРОНСКИЙ
 СОЛОДКОВ
 ПАХОМОВА
 А.А. ФЕРОВА Г.М.
 КОПИРОВАЛ
 г. МОСКВА



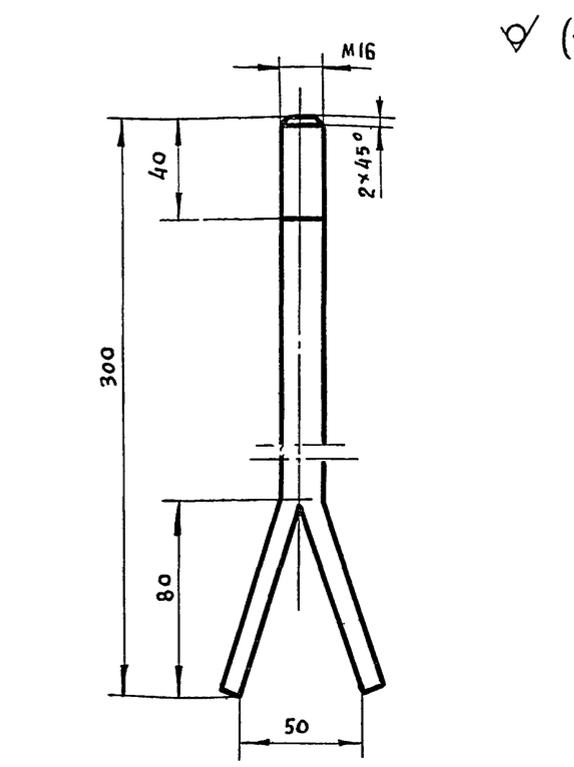
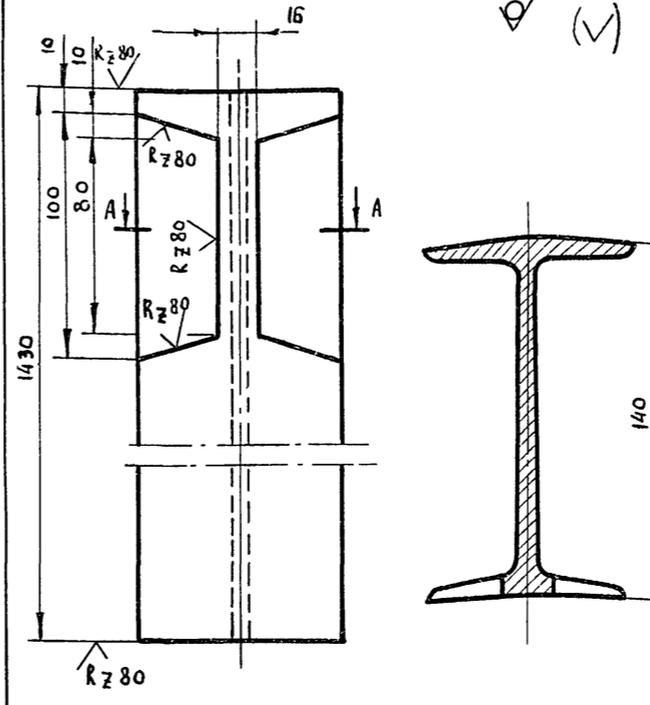
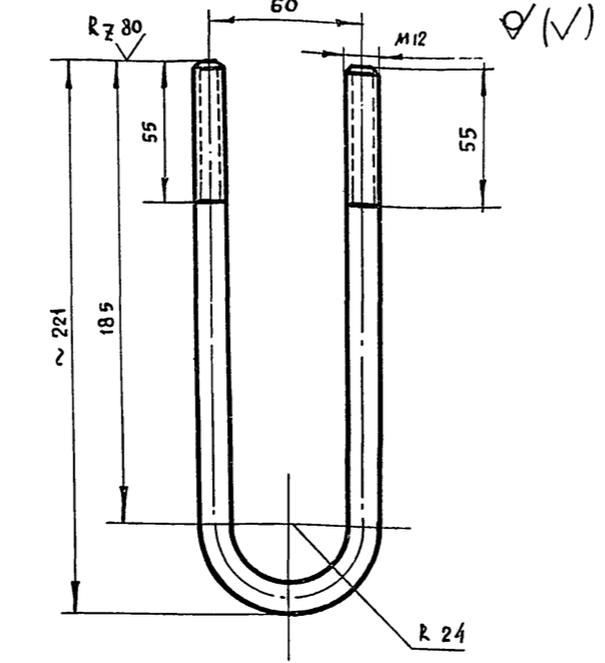
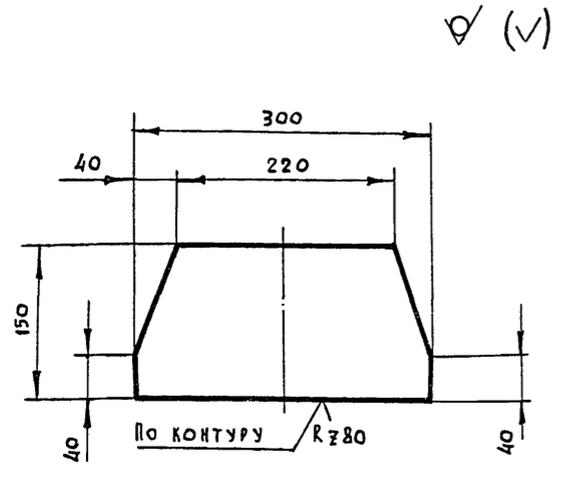
1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-69-Т1-Д4. ЭЛЕКТРОД Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
2. ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ПРОПИТАТЬ МЕТОДОМ ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКИ АНТИПИРЕНАМИ.
2. ШЕВЕЛИН ПОЗ.26 МОЖНО ЗАМЕНИТЬ ВОЙЛОКОМ ПРОПИТАННЫМ В ГЛИНЯНОМ РАСТВОРЕ.
4. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ СВЕРАТИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.

№ ПОЗ.	ГОСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ИШТ.	ОБЩ. ВЕС В КГ	ПРИМ.
26	Б/Ч	ШЕВЕЛИН МАРКИ А ₁ Д-25	М2	ШЕВЕЛИН	6.0	6.0	
25	ГОСТ 8486-66	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ	М3	ДЕРЕВО СОСНА	280,0	28,00	
24	Б/Ч	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТ. КРОВЕЛЬНАЯ 0,7	И	СТ.3	64,0	64,0	
23	ГОСТ 6958-68	ШАЙБА 12, 36.01	24	СТ.3	0,02	0,48	
22	ГОСТ 1145-70	ШУРУП А5×85	8	СТ.3	0,015	0,12	
21	ГОСТ 4028-63	ГВОЗДИ РАЗНЫЕ	-	СТ.3	-	6,0	
20	ГОСТ 10906-66	ШАЙБА 12, 36.01	4	СТ.3	0,014	0,056	
19	ГОСТ 6402-70	ШАЙБА 12, 65 Г.01	4	СТ.65Г	0,005	0,02	
18	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М12×50 36.01	28	СТ.3	0,59	165,0	
17	Б/Ч	ПЛИНКА L=290 ПОЛОСА 6×60 ГОСТ103-57	2	СТ.3	0,8	1,6	
16	М23	БАЛКА	2	СТ.3	19,4	38,8	
15	Б/Ч	НАКЛАДКА 578×290 ЛИСТ 8 ГОСТ 5681-57	2	СТ.3	10,5	21,0	
14	Б/Ч	СВЯЗЬ L=1580 ШВЕЛЕР 16 ГОСТ8240-56	4	СТ.3	22,7	90,8	
13	М	ГРУЗ	20	СЧ.00 ЧУГУН	10,5	21,0	
12	Б/Ч	БАЛКА L=526 ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 3240-72	4	СТ.3	8,5	34,0	
11	ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М12.5.01	36	СТ.3	0,024	0,864	
10	ГОСТ 2224-72	КОУШ 22	1	СТ.3	0,033	0,033	
9	М23	СКОБА	1	СТ.3	0,4	0,4	
8	М23	КОСЫНКА	4	СТ.3	2,8	11,2	
7	М23	КОСЫНКА	4	СТ.3	2,25	9,0	
6	М23	КОСЫНКА	8	СТ.3	0,8	6,4	
5	Б/Ч	ПЛИНКА 100×80; Д-8	2	СТ.3	0,5	1,0	
4	ГОСТ 103-57	СВЯЗЬ L=380 ПОЛОСА 6×60	8	СТ.3	1,0	8,0	
3	М23	БАЛКА	6	СТ.3	10,9	65,4	
2	М23	КОСЫНКА	8	СТ.3	0,6	4,8	
1	Б/Ч	БАЛКА L=3660 ШВЕЛЕР. 10 ГОСТ 8240-56	2	СТ.3	31,5	63,0	
№ ПОЗ.	ГОСТ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ИШТ.	ОБЩ. ВЕС В КГ	ПРИМ.
1	М22	М21 КЛАПАН С БАЛАНСИРОМ	1	СБ.	751	110	
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	

ПРОЕКТИРОВЩИК: МЕМШИКОВА
 ЗАДАЧА: РАЗРАБОТКА
 ПРОЕКТА: СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ
 НА 300 МЕСТ
 ДЫМОВЫЕ ЛЮК И ДЕТАЛИ КЛАПАНА С БАЛАНСИРОМ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-153
 АЛЬБОМ ЧАСТЬ 2
 ЛИСТ М23
 1976



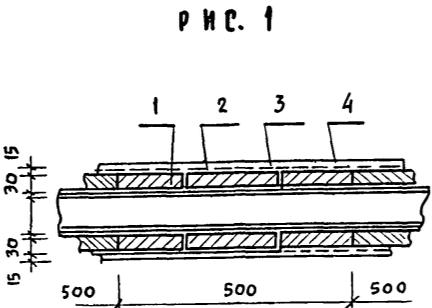
2	М23	М22	Косынка	8	Ст.3	0,6	1:2	3	М23	М22	Балка	6	Ст.3	10,9	1:2	6	М23	М22	Косынка	8	Ст.3	0,8	1:2	7	М23	М22	Косынка	4	Ст.3	2,25	1:5
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ дет.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М



8	М23	М22	Косынка	4	Ст.3	2,8	1:5	9	М23	М22	Скоба	1	Ст.3	0,4	1:2	16	М23	М22	Балка	2	Ст.3	19,4	1:2	11	М23	М22	Болт анкерный		Ст.3	0,47	1:2
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М

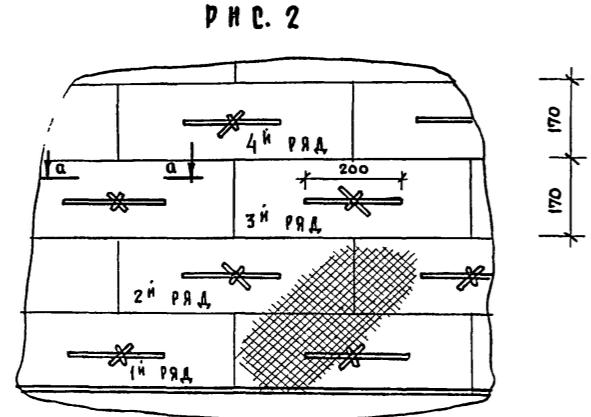
Общее описание изоляции огнезащитной двери сцены (см. рис.1)

Изоляция огнезащитной двери состоит, в основном, из 2^х слоев: на тонколистовую сталь укладываются совелитовые плиты толщиной 30 мм. (поз.1). по всей плоскости двери со стороны сцены и склада, поверх которых натягивается сетка (поз.2) на сетку наносится 2^й слой изоляции из асбодиаэтомовой массы толщиной 15 мм (поз.3) поверхность 2^{го} слоя склеивается миткалем (поз.4).



Укладка и крепление совелитовых плит

а) Совелитовые плиты, предназначенные для изоляции занавеса, имеют следующие размеры длина-500, шир-170, т.30мм.
 б) Укладка их производится следующим образом (см. рис.2). Каркас двери по высоте разбит на пояса. Пояса между собой разделены полосами, приваренными к горизонтальным поясам каркаса. Первый ряд плит укладывается в горизонтальном положении стороной в 500 мм на полосу. Второй ряд укладывается на первый. Плиты второго ряда перекрывают места стыков плит первого ряда. Последующие слои укладываются зиг-загом как 1^й, 4^й, как 2^{ой} и т.д.



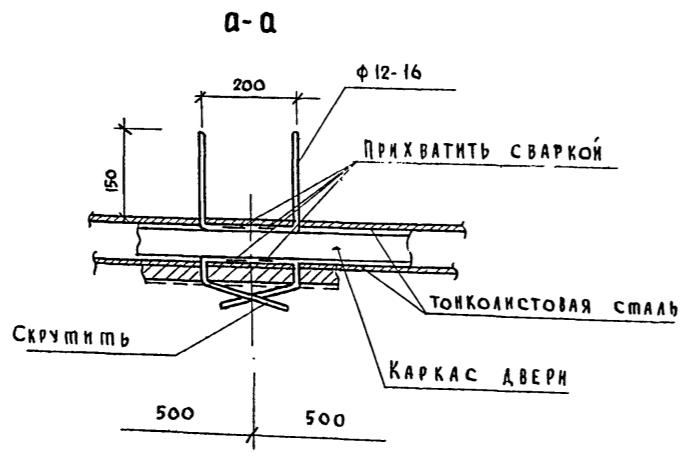
в) Плиты крепятся к поверхности тонколистовой стали следующим образом (см. рис.2) в плите сверлятся или прокладываются шилом отверстия ф2мм, а на тонколистовой стали ф2-3мм. Затем проволоку ф1,2-1,6 мм продевают через тонколистовую сталь и с наружной стороны оба конца проволоки скручивают между собой с таким расчетом, чтобы плиты совместно с сеткой плотно были прижаты к каркасу двери (см.рис.2, сеч. а-а).

Изготовление и укладка асбодиаэтомовой штукатурки.

После укрепления основного слоя совелитовой изоляции готовят асбодиаэтомовую массу, состоящую по весу из 45% асбеста 1 сорта и 55% диамитового порошка. Эти два компонента хорошо перемешиваются и заливаются водой до получения штукатурного теста. Полученная таким образом масса набрасывается слоем 15 мм на металлическую сетку, укрепленную на плитах (засорять массу посторонними материалами и использовать упавшие куски и изоляционной массы нельзя) После небольшого просыхания набрасываемого слоя, поверхность его выравнивают. При проверке поверхности штукатурки рейкой длиной 1,5 метра не должно быть просветов более 2 мм, поверхность должна быть равной, гладкой и не иметь трещин. Окончательно просохшую изоляцию, оклеивают миткалем на картофельном клейстере. Когда миткаль просохнет, его окрашивают масляной краской.

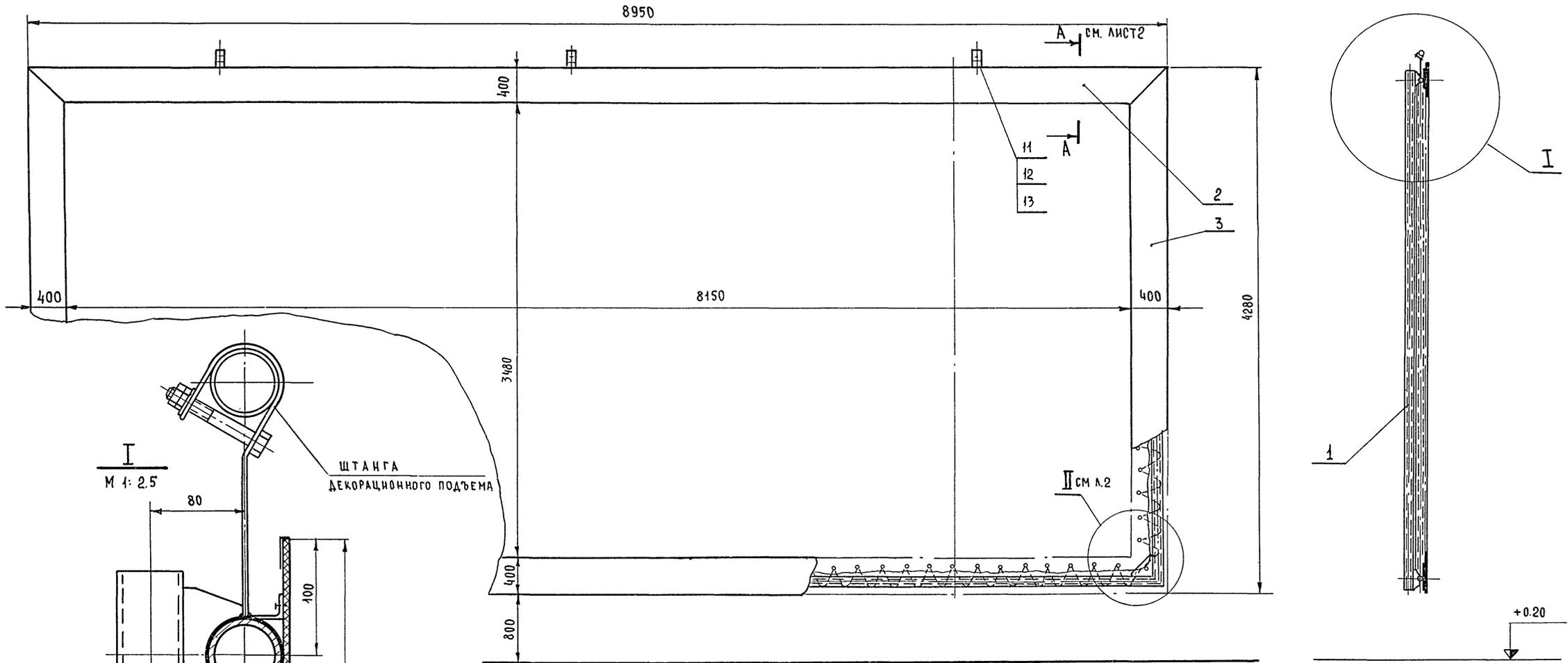
Приготовление клейстера, оклейка тканью, окраска

Сухой крахмал замешивают в небольшом количестве холодной воды и небольшими порциями, помешивая вливают в горячую воду. На ведро горячей воды потребуется 700гр. сухого крахмала. Ткань отдельными кусками опускается в клейстер, слегка отжимается и затем сверху вниз наклеивается на асбодиаэтомовую штукатурку. Ткань наклеивается в нахлестку. Поверхность должна быть гладкой, без отдельно приклеенных нитей. Ткань должна быть плотно приклеена. Ширина нахлестки должна быть не более 15-20 мм. Окрашенная поверхность должна быть гладкой, не иметь следов кисти, пятен и подтеков. Потребность краски на 1м² окрашиваемой поверхности: 1) белила цинковые- 200гр. 2) олифа- 350 гр. 3) краска- 50гр. Краска наносится 2 раза без проолифки.



УЛЬТИМУМ ЛЕСОПАРК
 Г. МОСКВА
 ГЛАВНОУПРАВЛЕНИЕ
 РАБОТАМ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ПАХОМОВА
 СОЛОДКОВ
 СКАВРОНСКИИ
 ЧЕРНЫШОВ
 МИКОПИГОВА
 АЛФЕРОВА

РОСТИЛОВИЦА СЫБЕТРОИ
 г. МОСКВА
 РУК. МАСТЕРСКОГО МЧ
 ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ
 РАЗРАБОТКА
 ПРОВЕРКА
 В.А. КОПИРОВАЛА
 Н.Н. СКАВРОНОКНИ Н.И.
 Л.В. ЛАХОМОВА
 Н.И. СОЛДАКОВ
 С.А. КОПИРОВАЛА
 С.А. КОПИРОВАЛА
 Д.А. СОМОВА
 Д.А. МЕНОШИКОВА

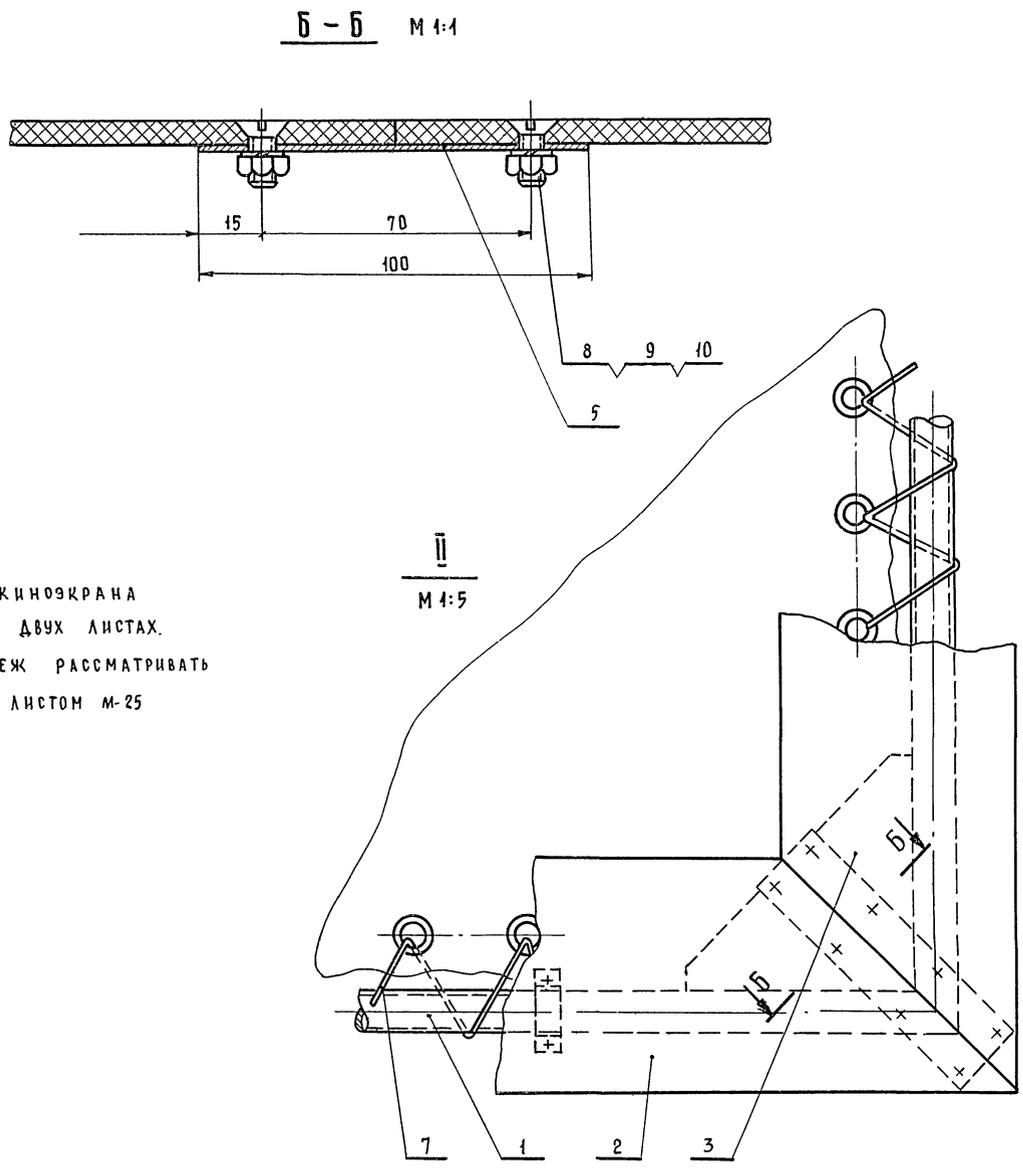
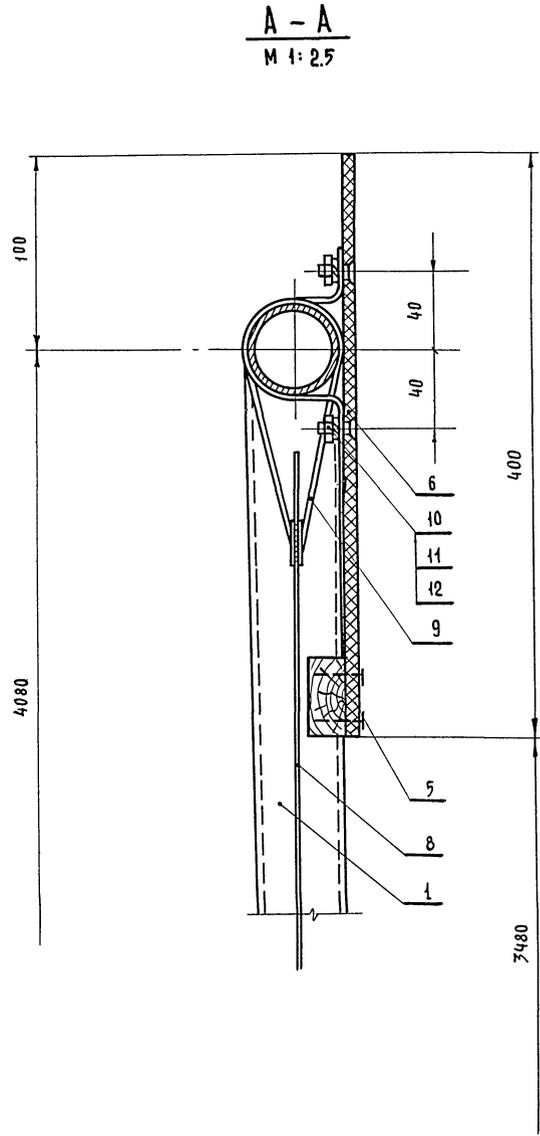


Общий вид киноэкрана разработан на 2х чертежах.
 Данный лист рассматривать совместно с листом М-26

13	11371-68	ШАЙБА	12. 36. 01	3	СТ. 3	0.005	0.015	
12	5915-70	ГАЙКА	М 12. 5. 01	6	СТ. 3	0.048	0.108	
11	7798-70	БОЛТ	М 12 x 90. 36. 01	3	СТ. 3	0.1	0.3	
10	6402-70	ШАЙБА	6. 65 Г	128	СТ 65Г	0.008	0.98	

9	5915-70	ГАЙКА	М 6, 5. 01	128	СТ. 3	0.003	0.37	
8	17475-72	ВИНТ	М 6 x 15. 36. 01	128	СТ. 3	0.005	0.61	
7	1765-70	ШНУР ШТОРНЫЙ	φ 4	200м	ЛЕН	—	—	
6	—	ПОЛОТНИЩЕ ЭКРАНА (РАЗМЕР ПО ЛЮВЕСАМ 8550 x 3880)		33м ²	СЛЕД. ТКАНЬ	~ 0.6	19.8	
5	М-29	ПЛАСТИНА		4	СТ. 3	0.8	3.2	
4	М-29	СКОБА		48	СТ. 3	0.2	9.6	
3	М-28	ОБРАМЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЕ		2	К-Т	9.5	19.0	
2	М-28	ОБРАМЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ		2	К-Т	20.0	40.0	
1	М-27	КАРКАС ЭКРАНА		1	СВ.УЗ.	—	130.0	
№ ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	МАТ.	4 ШТ.	ОБЩ. ВЕС В КГ	ПРИМ.

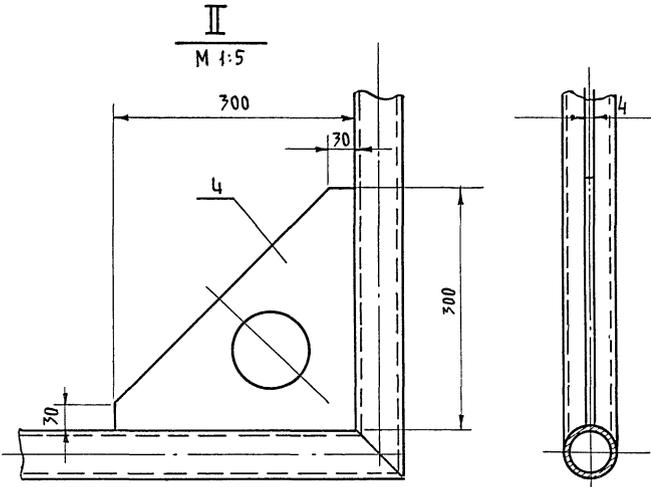
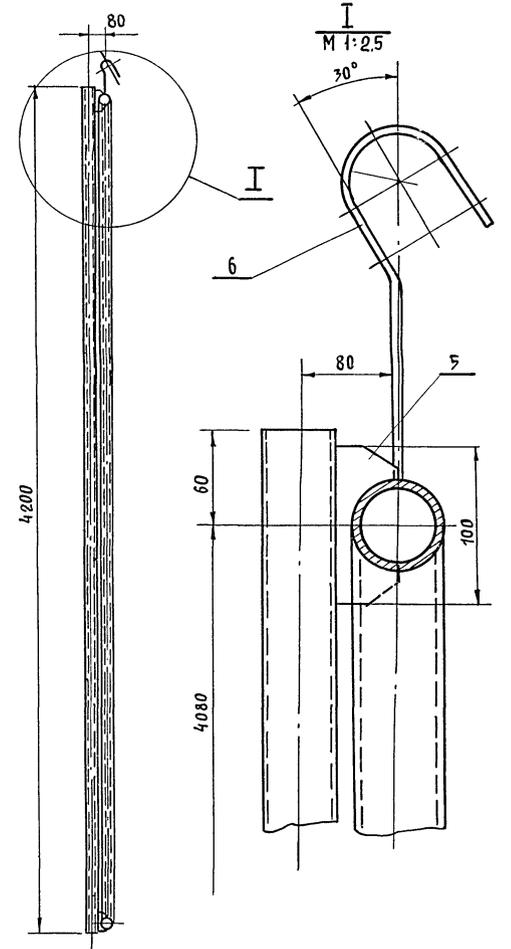
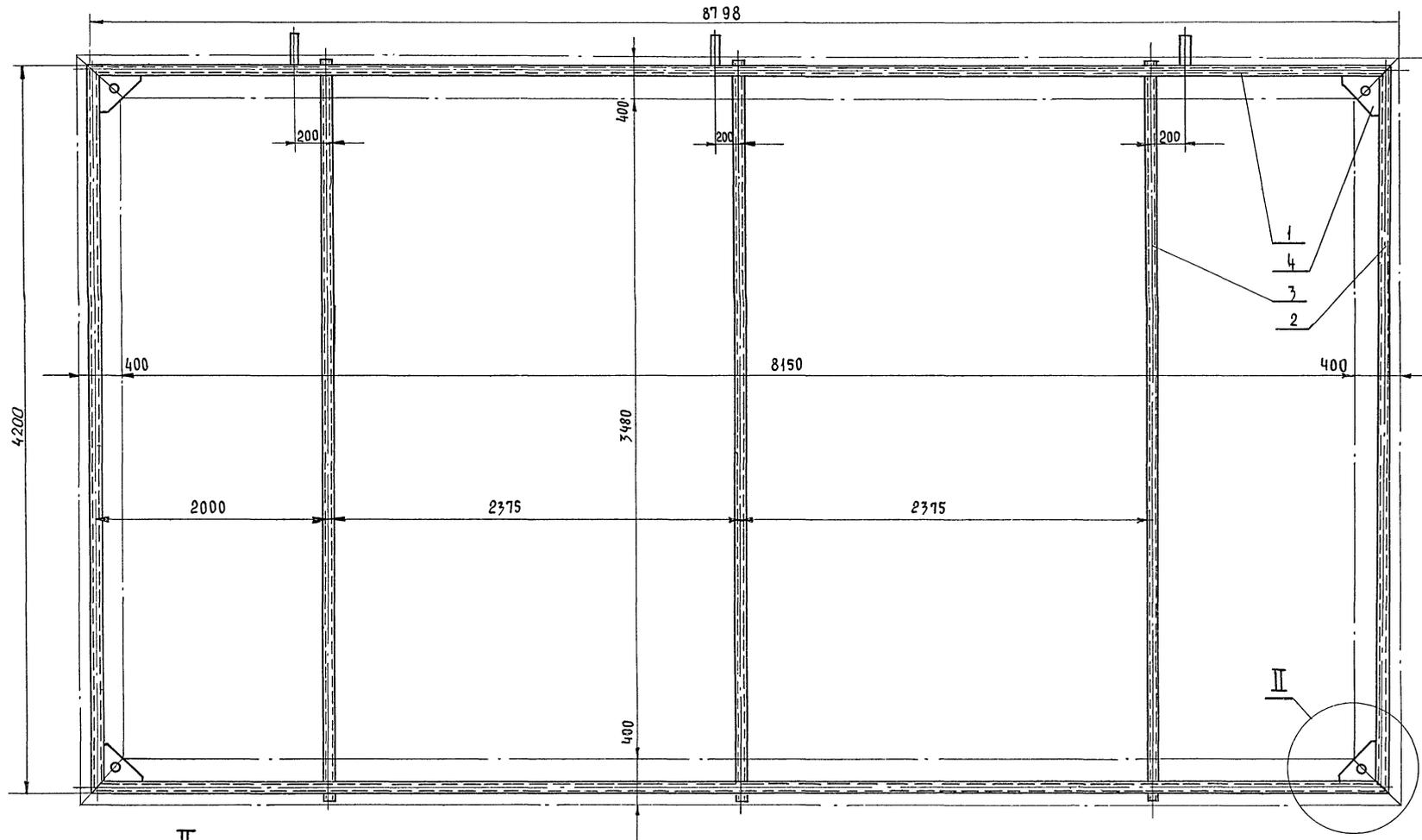
ГОСПРОЕКТИНСТИТУТ Г. МОСКВА	РАЗРАБОТАН ГР. ИНЖЕНЕР ПРОВОЕРИЛ	ПРОЕКТИРОВАН ГР. ИНЖЕНЕР ПРОВОЕРИЛ	СМОНТИРОВАН М. З. С. С. С.	УТВЕРЖДЕН П. А. П. П.	САМОУЧ. РАБОТА П. А. П. П.	КОПИРОВАЛА С. О. М. О. В. А.	О. А.
	МЕНШИКОВА М. В.	СОЛОДКОВ М. И.	ПАХОМОВА Л. В.	СОЛОВА О. А.	СОЛОВА О. А.	СОЛОВА О. А.	СОЛОВА О. А.



Общий вид киноэкрана
 разработан на двух листах.
 Данный чертеж рассматривать
 совместно с листом М-25

1976	Сельский дом культуры на 300 мест	Подъемный киноэкран. Общий вид. Лист 2.	Типовой проект 264-12-153	Альбом Часть 2	Лист М 26
------	--------------------------------------	--	------------------------------	-------------------	--------------

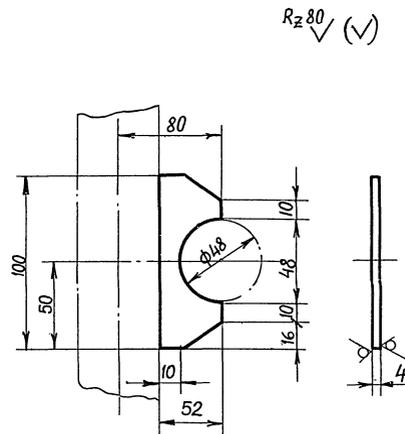
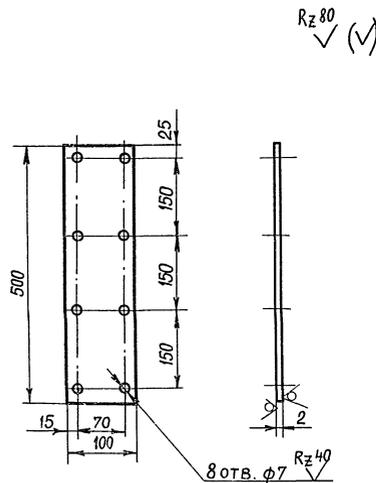
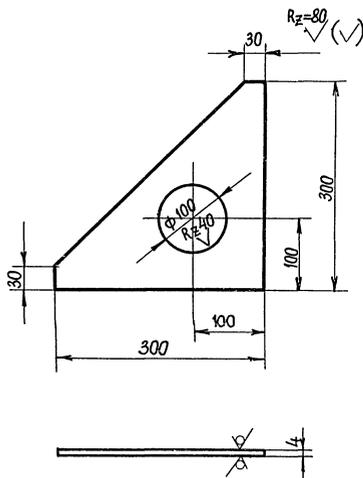
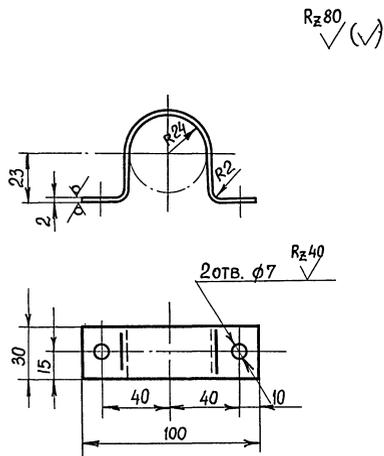
КОНСТРУКТОР	Г. МОСКВА	Г. СПЕЦИАЛИСТ	Г. КАВРОНСКИЙ Н.И.	С. С. МОЛОВА О.А.
РАБОТА	Г. ПИЖЕНЕР	РАЗРАБОТАЛ	НАХОМОВА Л.В.	С. С. МОЛОВА О.А.
ПРОВЕРКА		ПРОВЕРКА	МЕНШИКОВА М.В.	С. С. МОЛОВА О.А.
			СОЛОДКОВ Ж.П.	С. С. МОЛОВА О.А.
			КОПИРОВАЛА	С. С. МОЛОВА О.А.



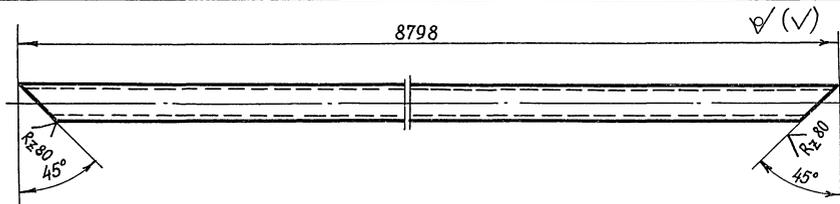
ВСЕГО МЕТАЛЛА	136 кг
НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 2%	2,5 кг
ИТОГО МЕТАЛЛА	133,5 кг

№ ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ИШТ. ОБЩ.		ПРИМ.
					№	ВЕС В КГ	
6	М-29	КРЮК	3	СТ.3	0,9	2,7	
5	М-29	РЕБРО	6	СТ.3	0,6	3,6	
4	М-29	КОСЫНКА	4	СТ.3	0,85	3,4	
3	3262-62	ТРУБА 40 l=4200	3	СТ.3	16,5	50,0	
2	М-29	ТРУБА 40 l=4128	2	СТ.3	12,1	24,2	
1	М-29	ТРУБА 40 l=8798	2	СТ.3	24,8	49,6	
1	М-27	М-25 КАРКАС ЭКРАНА	1	СВ. УЗ.	136	1:25	

1976 СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ ПОДЪЕМНЫЙ КИНОЭКРАН. КАРКАС. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-153 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2 ЛИСТ М 27

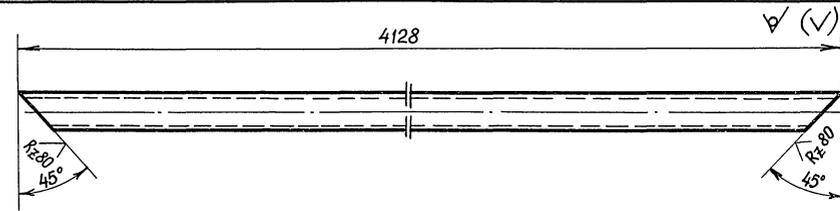


4	М-29	М-27	Скоба	48	Ст.3	0,2	1:2	4	М-29	М-27	Косынка	4	Ст.3	0,85	1:5	5	М-29	М-27	Пластина	4	Ст.3	0,8	1:5	5	М-29	М-27	Редьро	6	Ст.3	0,6	1:2
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М	№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М



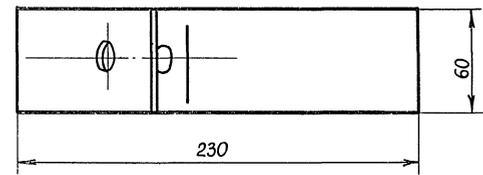
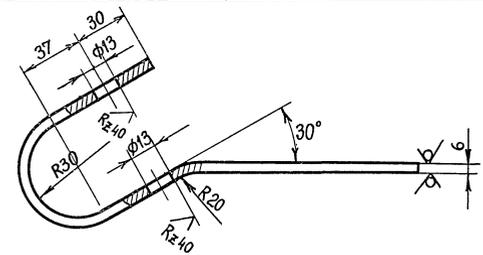
Изготовить из трубы 40
ГОСТ 3262-62

1	М-36	М-34	Труба	2	Ст.3	24,8	1:5
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М



Изготовить из трубы 40
ГОСТ 3262-62

2	М-29	М-27	Труба	2	Ст.3	12,1	1:5
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М



Длина развертки $l = 310$ мм

6	М-29	М-27	Крюк	3	Ст.3	0,9	1:2
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	М

1976 Сельский дом культуры
на 300 мест

Подземный киноэкран. Детали.

Типовой проект 264-12-153
Альбом III часть 2 Лист М29

И. П. КОШКИНА

Ивановский
Скворцовский
Сельский
Соловьев

Э. И. П. ПА
Э. И. П. ПА
Э. И. П. ПА

РОСТИСЛАВ
г. Москва

РОСГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ
Г. МОСКВА

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
И.И. МАКЕРСКОИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
С.А. СПЕЦИАЛИСТ

РАЗРАБОТЧИК
ПРОВЕРИЛ

УДОБРЕН
ИВАНОВСКИЙ

СВЕРЖЕН
СКОРОДСКИЙ

СОВЕРШЕН
ЛАХОВИЧ

СОЛДАКОВ

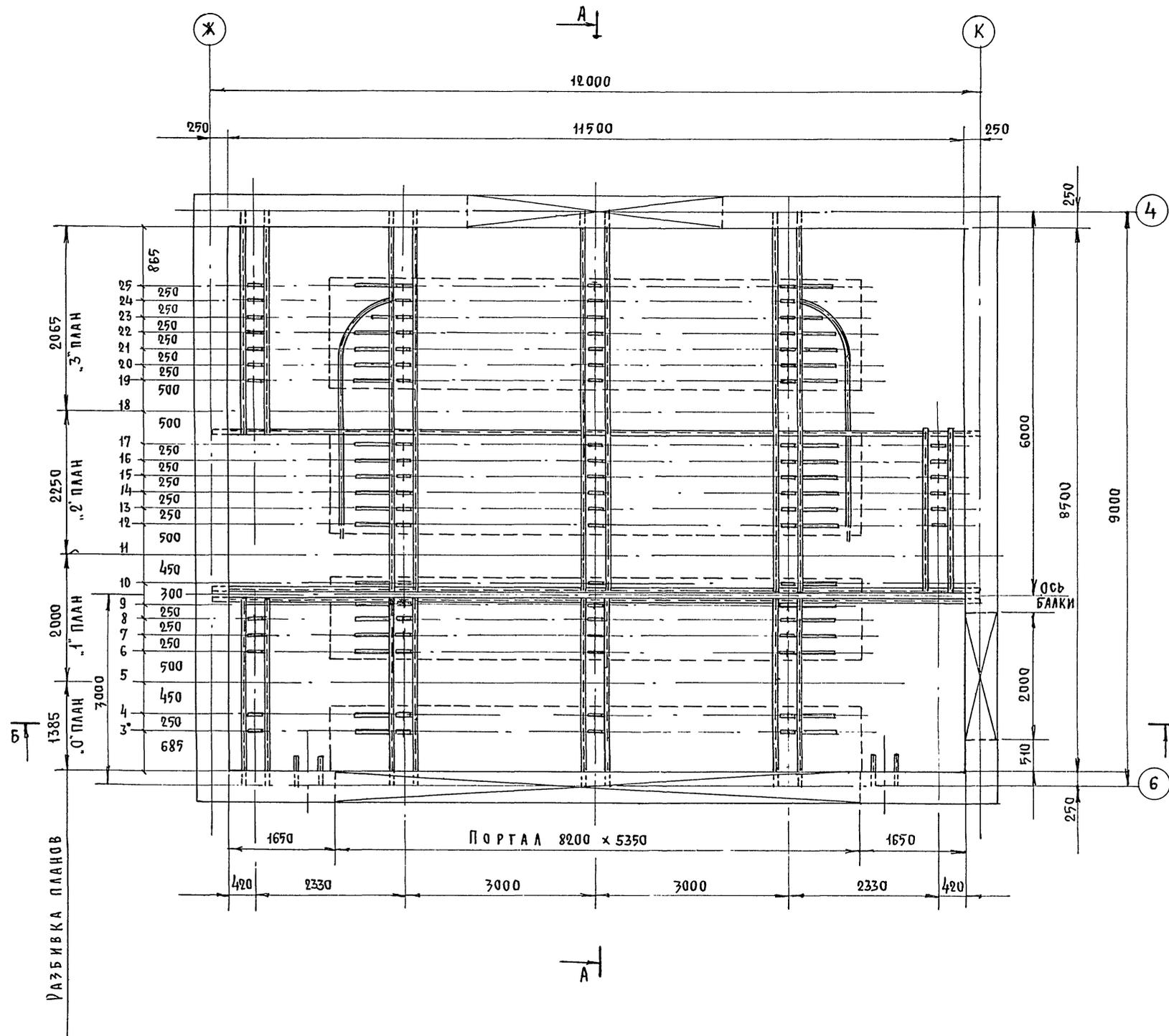
Н.И. А.В. Ш.И. А.Ф. М.И.

Р.И.Х. С.И.Т.И.С.И.

КОПИРОВАЛ

М.И.С.И.М.А.К.О.В.А.

Д.Ж.Е.М.И.Л.О.В.А.



1. ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА 4^х ЛИСТАХ.

2. ПРИ КРАЙНЕМ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ ДЕКОРАЦИОННОГО ПРОТИВОВОСА ШТАНГА НЕ ДОХОДИТ ДО ПЛАНШЕТА СЦЕНЫ НА 300 ММ

16	9689-72	КОУШ 0,4	20	СТ-3	0,3	6,0	
15	2224-72	КОУШ 22	120	СТ-3	0,033	3,96	
14		ПОДВЕСКА ДУГИ ГОРИЗОНТА	3	СВУЗ	0,7	2,1	
13	483-55	КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ БЕЛЫЙ Ф 23,9	900	ПЕНЬКА	0,4	320	
12	3070-74	КАНАТ 6,5 Н - I - 160	1500	СП. СТ.	0,14	280	
11	50-316	ПРОТИВОВЕС Q=300 КГ	20	К-Т	300	6000	
10	50-45	СТЯЖКА	60	К-Т	1,7	102	
9	50-44	ПОДВЕСКА ШТАНГИ С ЦЕЛЮ	57	К-Т	1,5	855	
8	М 34	ДУГА ГОРИЗОНТА	1	СВУЗ		94,0	
7	М 37	НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОГРАЖДЕНИЯ	1	СВУЗ		7500	
6	М 33	ШТАНГА С: 7500	19	К-Т	31,0	589	
5	50-152	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ УГЛОВОЙ Ф 190	20	К-Т	12,3	248	
4	50-154	БЛОК 5 ^{ТИ} РУЧЬЕВЫЙ УГЛОВОЙ Ф 210	20	К-Т	22,4	448	
3	50-146	БЛОК 3 ^Х РУЧЬЕВЫЙ Ф 210	20	К-Т	16,7	334	
2	50-145	БЛОК 2 ^Х РУЧЬЕВЫЙ Ф 210	20	К-Т	15,5	310	
1	50-142	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ Ф 210	20	К-Т	12,3	246	
№ ПОЗ.	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАТ	13А	ОБЩ. ВЕС В КГ.	ПРИМ.

РОСТРОИТЕЛЬСТВО
Г. МОСКВА

РУК. МАСТЕРСКОЙ И Ч. ПРОЕКТА
И. А. СЕДИХИНА

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
И. А. СЕДИХИНА

ИНЖЕНЕР-РАЗРАБОТ.
И. А. СЕДИХИНА

ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИСТ
И. А. СЕДИХИНА

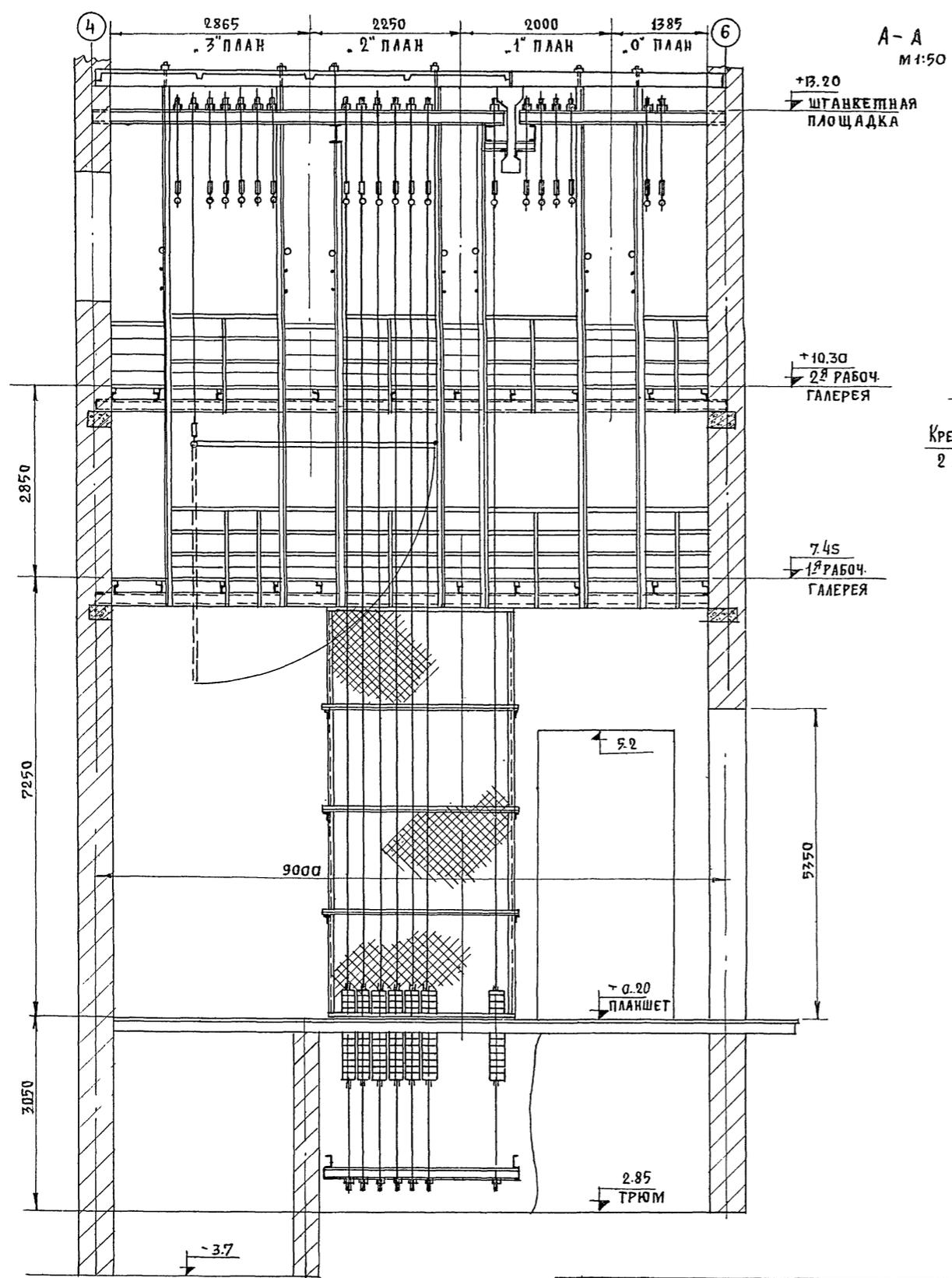
ИНЖЕНЕР-РАЗРАБОТ.
И. А. СЕДИХИНА

ЗАРЕЧЕН
ИВАНОВСКИЙ А. В.
СКВОРЦОВСКИЙ Н. И.
ПАХОМОВА А. В.
СОЛОДКОВ М. И.

РУК. СЛУПЫ
И. А. СЕДИХИНА

ЭКОНОМИСТ
И. А. СЕДИХИНА

Д. А. СЕДИХИНА



А-А
М 1:50

+13.20
ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА

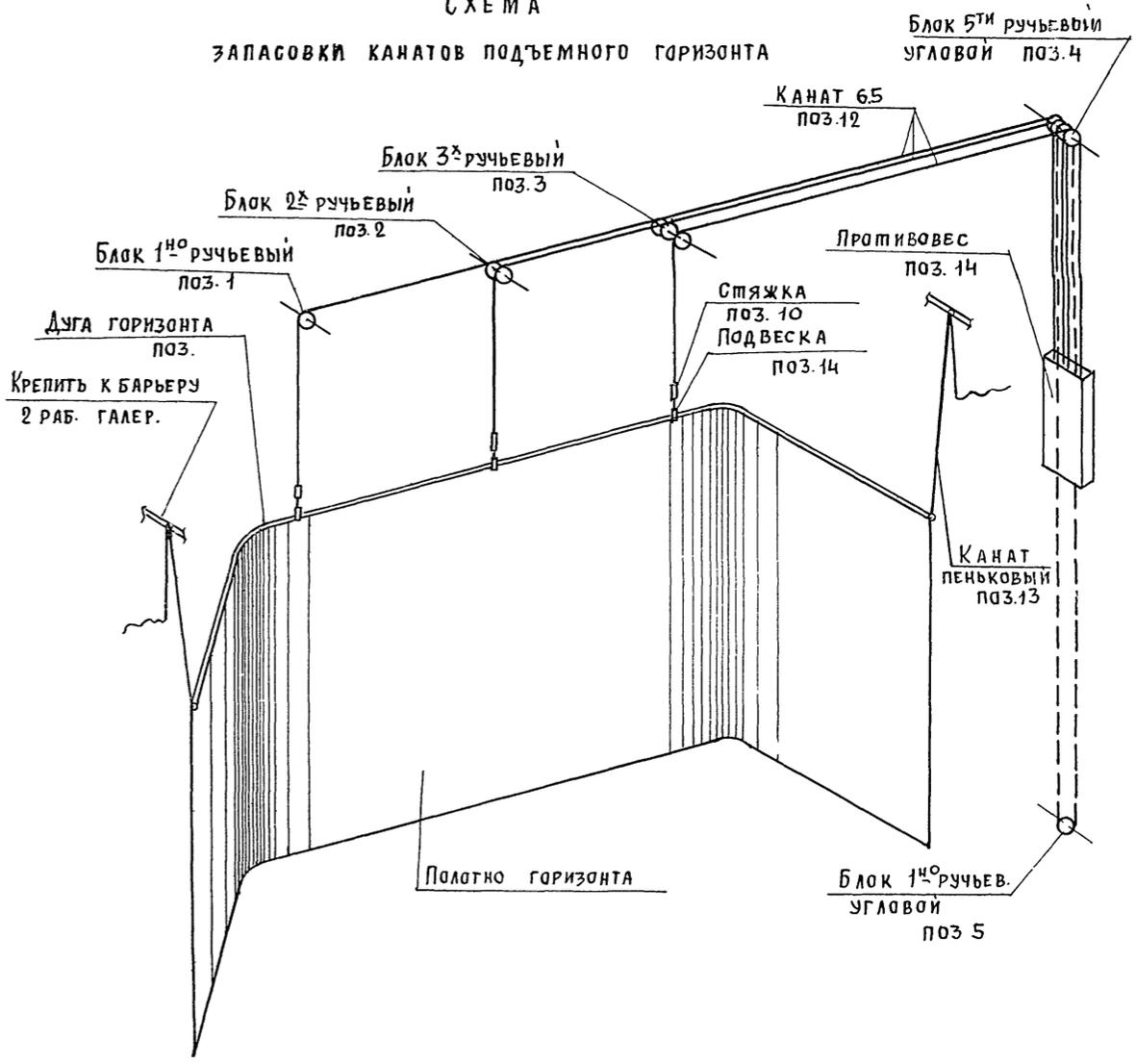
+10.20
2^Я РАБОЧ. ГАЛЕРЕЯ

7.45
1^Я РАБОЧ. ГАЛЕРЕЯ

+0.20
ПЛАНШЕТ

2.85
ТРЮМ

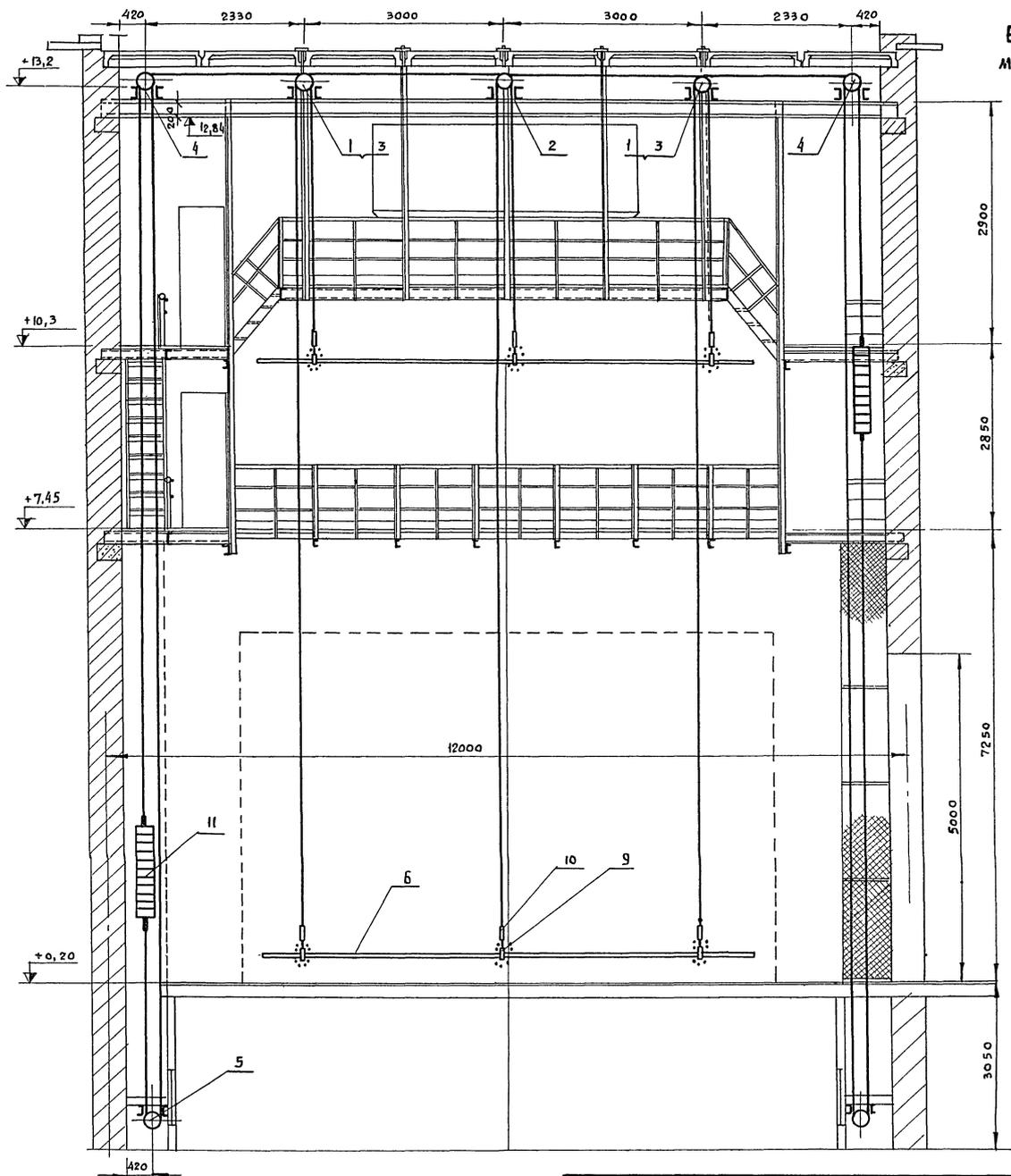
СХЕМА
ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ПОДЪЕМНОГО ГОРИЗОНТА



ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ РАЗРАБОТАНЫ НА 4^Х ЛИСТАХ.

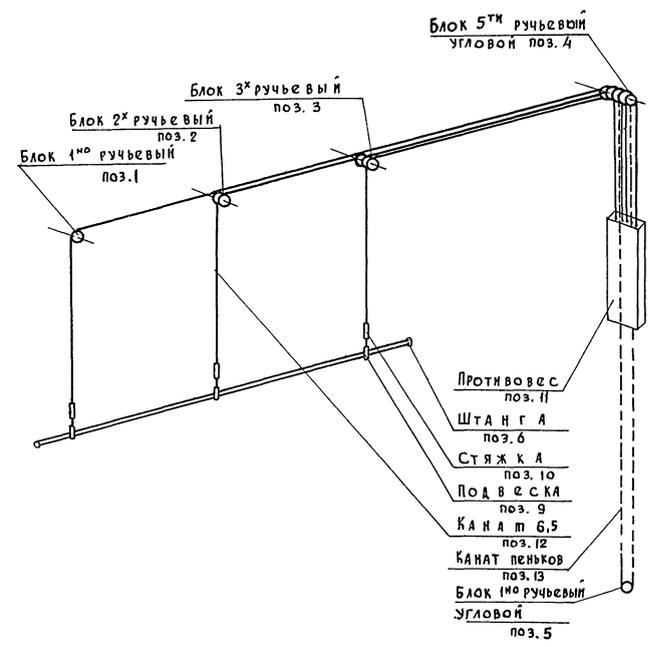
1976	СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ	ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ РАЗРЕЗ А-А	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-153	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2	ЛИСТ М 31
------	--------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--------------

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: М.С. ШИКОВА М.В.
 АРХИТЕКТ: М.С. ШИКОВА М.В.
 ГРУППА ИНЖЕНЕРОВ: КОПЕРОВА Л.
 В.К. КУРВЕНКО
 А.В. КРАВСКИЙ
 И.В. СЛАВЯНСКИЙ
 Л.В. ПАХОМОВА
 ГЛАВ. АРХ. ПРОЕКТА: М.С. ШИКОВА М.В.
 ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ: М.С. ШИКОВА М.В.
 РАЗРАБОТАЛ: М.С. ШИКОВА М.В.
 Г. МОСКВА



Б-Б
 М 1:50

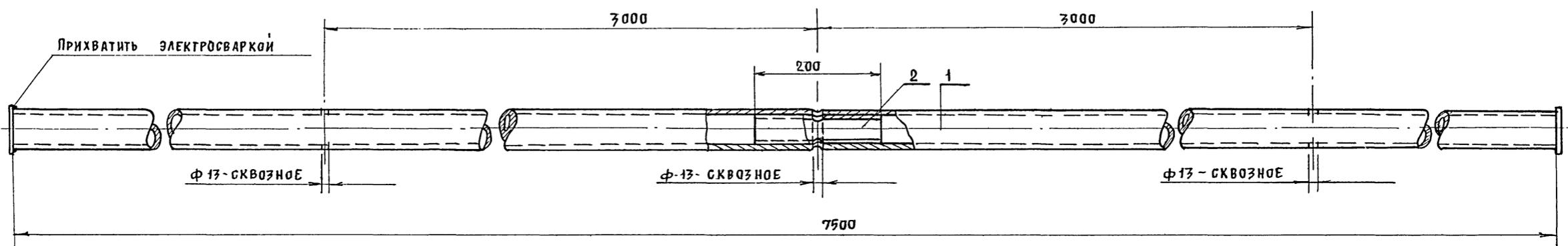
СХЕМА
 ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ ДЕКОРАЦИОННОГО
 ПОДЪЕМА



Примечание:

Декорационные подъемы выполнены на 4-х листах.

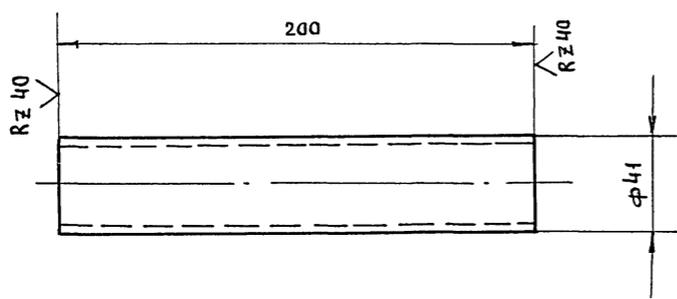
1976	СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ	ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ РАЗРЕЗ Б-Б	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-153	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2	ЛИСТ М32
------	--------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	-------------



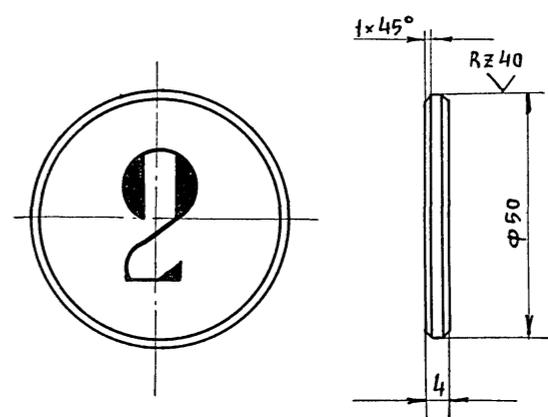
Примечания:

1. Возможен стык трубы в местах подвески штанги, как показано на чертеже.
2. Сварка по ГОСТ 5264-69 Т1-Д4
электрод Э42 по ГОСТ 9467-60
3. Две штанги с прорезями без номерных шайб.

3	М 33	НОМЕРНАЯ ШАЙБА	2	"	0.15	0.3	
2	М 33	НИППЕЛЬ	1	"	0.7	0.7	
1	3262-62	ТРУБА 40; l=3750	2	СТ.3	15	30	
№ ПОЗ	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАТ.	1 ЭЛ.	ВСЕГО	ПРИМ.
6	М 33	М 20 ШТАНГА l=7500	21	СВ	УЗЕЛ	31	1:5
№ ЧЕРТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАТ	ВЕС	М



Ниппель изготовить из трубы 32 по ГОСТ 3262-62



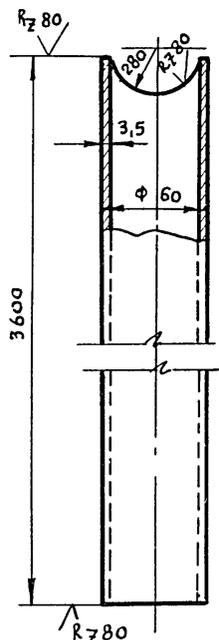
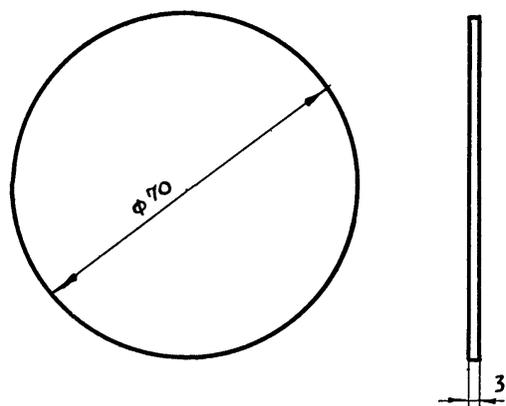
Номера штанг пишутся белой масляной краской по черному фону, по две штуки каждого номера
 Писать номера: 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 23, 25

2	М 33	М 33	НИППЕЛЬ	21	СТ.3	0.7	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

3	М 33	М 33	НОМЕРНАЯ ШАЙБА	38	СТ.3	0.15	1:1
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

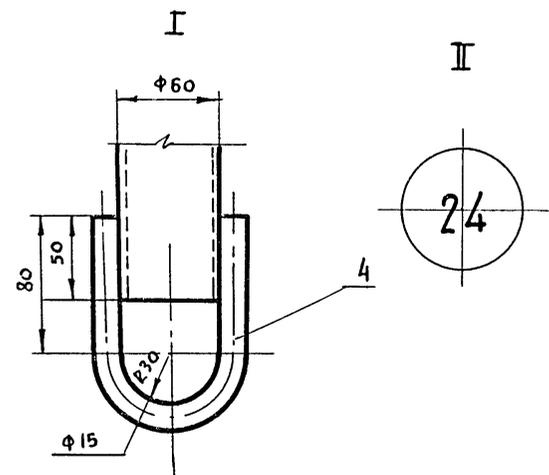
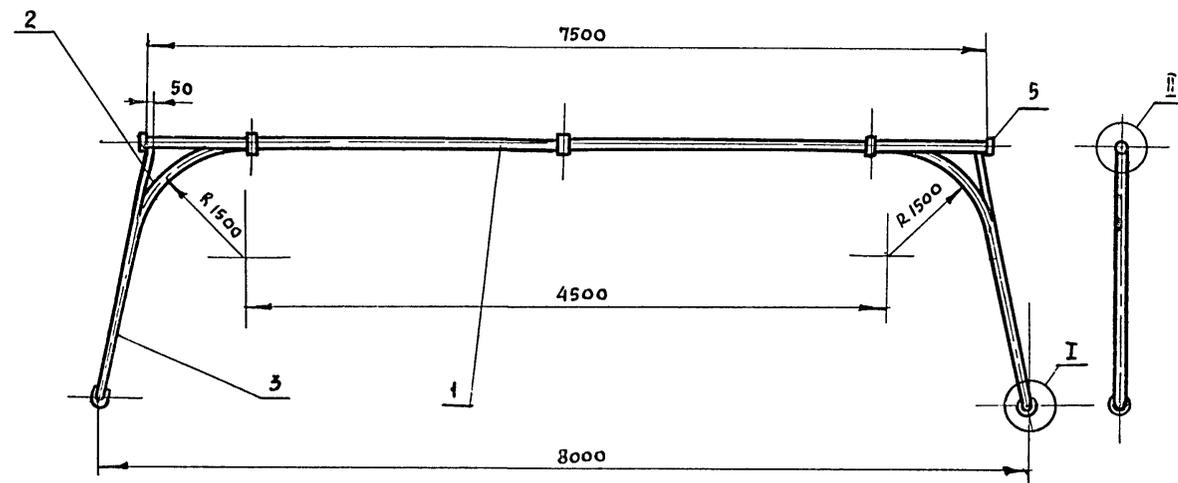
РОСГИПРОНИИ СЕЛЬСТРОИ
 Г. МОСКВА
 РАССЕЛЕНА
 РАБОТА ПО МАТЕРИАЛУ
 СПЕЦИАЛИСТ
 ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 ЧЕРКОВ
 ИВАНОВСКИЙ
 СКАВРОНСКИЙ
 СОЛДАКОВ
 ПАХОМОВА
 АВ
 МИ
 Л.В.
 КОПИРОВАЛ
 АЖЕМИЛОВА

М.В. МЕРШИКОВА
 Г.М. АЛФЕРОВА
 И.В. ПАХОМОВА
 М.И. СОЛОДКОВ
 И.В. ИВАНОВСКИЙ
 М.И. СКАВРОНСКИЙ
 Г.А. СПЕЦМАКИСТ
 Г.А. МАСТ. И.А. ПР-МА.
 Г.А. РАЗРАБОТКА
 ПРОВЕРКА
 Г. МОСКВА
 РЕГИСТРАЦИЯ СТРОИ



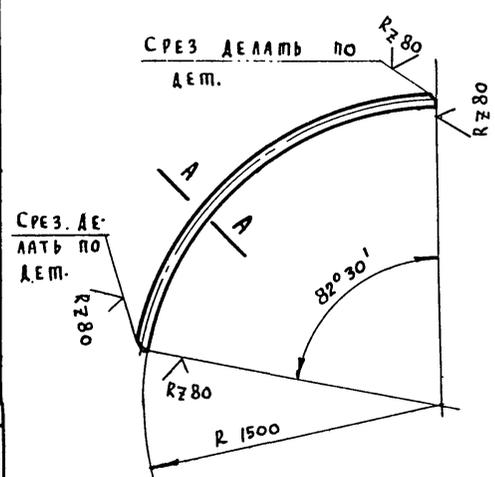
Изготовить из
трубы 50 по
ГОСТ 3262-62

✓ (✓)

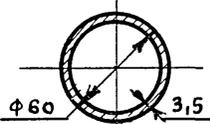


1. До приварки заглушек, поз. 5 на трубу поз. 1 надеть 3 подвески.
2. Сварка по ГОСТ 5264-69-Т1 - Д.3. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. После приварки заглушек поз. 5 на трубу поз. 1 заглушки окрасить белой эмалевой краской, после чего на обоих торцах написать номер черной краской.

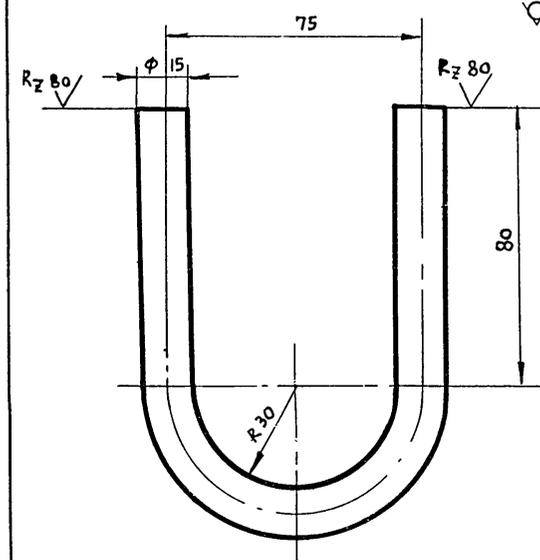
5	М-34	М-34	ЗАГЛУШКА	2	ст.3	0,09	1:2	3	М-34	М-34	ПАТРУБОК	2	ст.3	18,5	1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М



А-А



Длина развертки
L=2100
Изготовить из трубы
50 ГОСТ 3262-62



Длина развертки L=280

✓ (✓)

2	М-34	М-34	ДУГА	2	ст.3	0,25	1:20	4	М-34	М-34	СКОБА	2	ст.3	0,35	1:1
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М	№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

5	М-34	ЗАГЛУШКА	2	"	0,09	0,18	
4	М-34	СКОБА	2	"	0,39	0,78	
3	М-34	ПАТРУБОК	2	"	17,0	34,0	
2	М-34	ДУГА	2	"	10,25	20,5	
1	Д/Ч	ТРУБА 50 L=7500	1	ст.3	36,6	36,6	
№ ПОЗ.	ГОСТ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ШТ.	ОБЩ. ВЕС	ПРИМ.
8	М-34	М-20	ДУГА ГОРИЗОНТА	1	св. уз.	94	1:20
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ. ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС	М

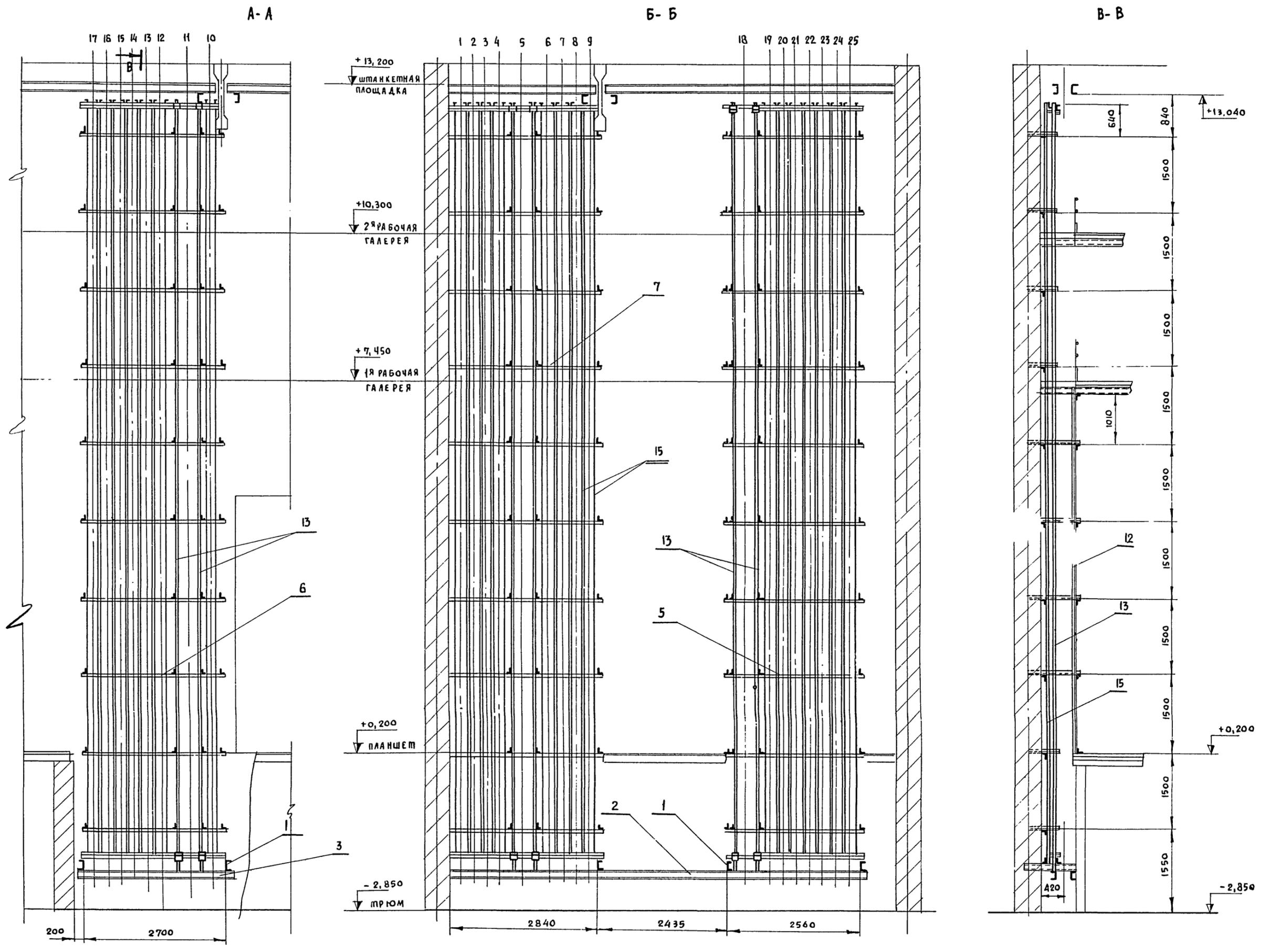
РОСТОВСКИЙ СЕЛЬСТРОЙ
 Г. МОСКВА

РУК. МАСТ. ЧА. ГЛ. ИНЖ. ПР-МА. ГЛ. СПЕЦКАЛИСТ. РАЗРАБОТКА. ПРОВЕРКА.

ЗАУДАЧ. ИВАНОВ С.К.И. СКАВРОНСКИЙ И.И. ПАХОМОВА СОЛОДКОВ

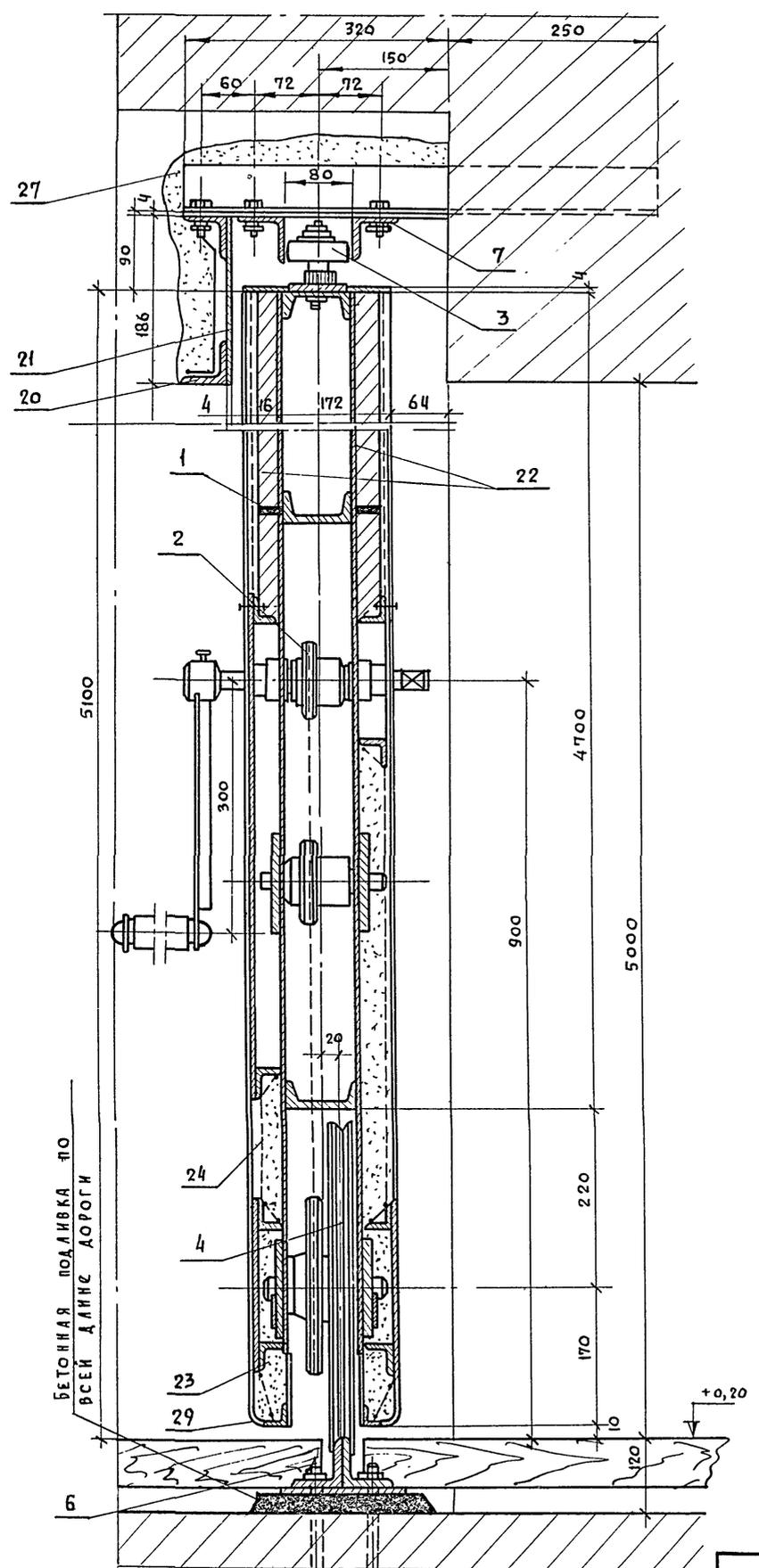
МОН. РУК. ГРУППЫ. Л.В. МИ КОПИРОВАЛ

МОН. ИСП. МЕНШИНА О.А. АЛФЕРОВА Г.И.



1976	СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ	НАПРАВЛЯЮЩИЕ РАЗРЕЗЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-153	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2	ЛИСТ М36
------	--------------------------------------	----------------------	------------------------------	--------------------------	-------------

ВОСПРОИЗВЕДЕН	Г. МОСКВА	ПРОЕКТИРОВАН	И.И. КОЗЛОВ	ПРОВЕРЕН	И.И. КОЗЛОВ	РАЗРАБОТАН	И.И. КОЗЛОВ	СПЕЦИАЛИСТ	И.И. КОЗЛОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	И.И. КОЗЛОВ	ЗАРУБИН	И.И. КОЗЛОВ	ИНЖ. ГРУППЫ	И.И. КОЗЛОВ	МОНТАЖНИК	И.И. КОЗЛОВ
		СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ	СДЕЛАН	И.И. КОЗЛОВ



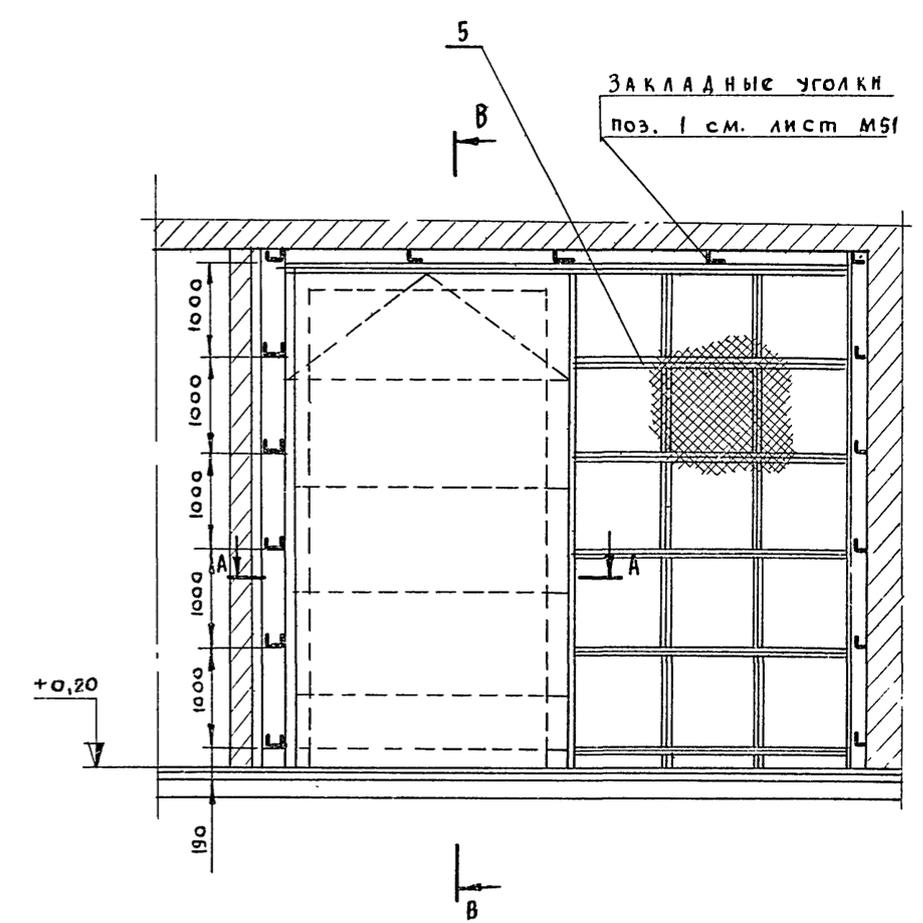
В-В
М 1:5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изготовление огнезащитной изоляции см. черт. м24
2. Сварка электродуговая. высота катета швов равна толщине свариваемых элементов. Электроды марки Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Вес подвижной части двери ≈ 1300 кг
4. Для крепления асбоцементных плит на поверхности листовой облицовки наварить проволоочные хлямеры, как показано на черт. м24.
5. Дорогу и направляющие см. черт. м42.
6. Ограждение см. чертеж м40
7. Красить масляной краской.

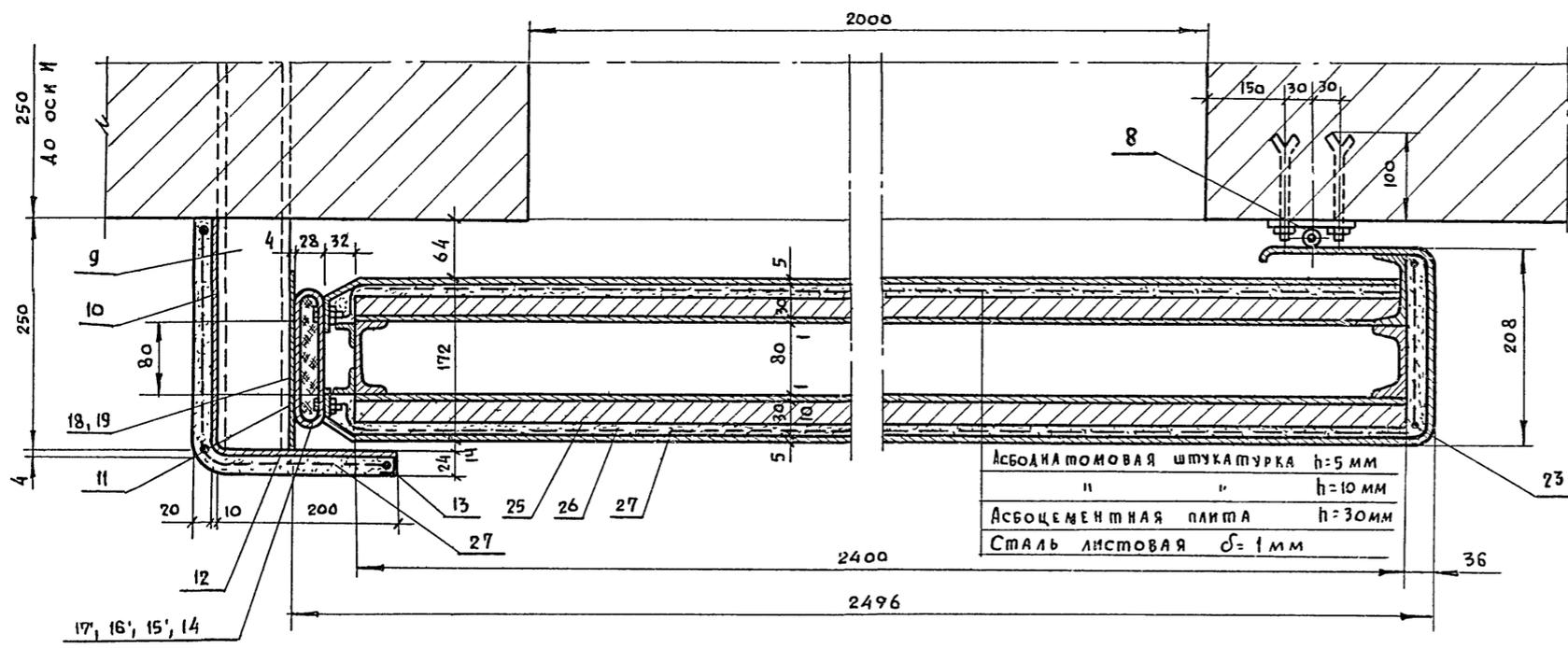
№ поз.	ГОСТ ИЛИ И ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС В КГ	Прим.
29	ГОСТ 8509-72	УГОЛОК 32x32x4	2	см.3	6,6	13,2
28	ГОСТ 8509-72	МИТКАЛЬ	30 м ²	—	—	10,0
27	—	АСБЕДИАТОМОВАЯ ШТУКАТУРКА УПЛОТНЕНИЙ	1 м ³	—	—	850
26	—	АСБЕДИАТОМОВАЯ ШТУКАТУРКА	—	—	—	250
25	—	САВЕЛИТОВАЯ ПЛИТА h=30	10 м ³	—	—	450
24	3826-66	СЕТКА ТКАНАЯ №7	40 м ²	—	0,8	32,0
23	ГОСТ 2590-71	СТАЛЬ КРУГЛАЯ Ø6	—	см.3	—	10,0
22	ГОСТ 19903-74	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=1	25 м ²	см.3	8,0	200,0
21	ГОСТ 5681-57	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=4	1	—	—	16,0
20	ГОСТ 8509-72	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50x50x5	2	см.3	10,0	20,0
19	—	АСБЕСТОВОЕ ПОЛОТНО	—	АСБ.	—	12,0
18	—	АСБЕСТОВАЯ ВАТА	—	АСБ.	—	8,0
17	ГОСТ 6402-70	ШАЙБА ПРУЖ. 8	80	—	—	—
16	ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М8	80	см.3	0,006	0,48
15	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М8x20	80	см.3	0,015	1,2
14	ГОСТ 5681-57	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=4	2	"	1,3	2,6
13	ГОСТ 8509-72	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 20x20x3	1	"	—	5,6
12	ГОСТ 5681-57	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=4	1	"	—	13,0
11	ГОСТ 5681-57	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=4	1	"	—	13,5
10	ГОСТ 5681-57	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=4	1	"	—	17,0
9	ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЛЕР №8	6	см.3	4,0	24,0
8	М47	ТРУБА ОПОРНАЯ	1	св. узел	20,0	20,0
7	М43	НАПРАВЛЯЮЩИЕ	1	к-т	62,0	62,0
6	М42	ДОРОГА ДВЕРИ	1	к-т	60,0	60,0
5	М40	ОГРАЖДЕНИЕ	1	к-т	20,5	20,5
4	50-422	ХОДОВОЕ КОЛЕСО	2	к-т	25,3	50,6
3	50-420	РОЛИК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	2	к-т	0,73	1,46
2	50-421	ПРИВОД ДВЕРИ	1	к-т	139,0	139,0
1	М44	КАРКАС ДВЕРИ	1	св. узел	400,0	400,0
№ поз.	ГОСТ ИЛИ И ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	ВЕС В КГ	Прим.

ОБЩИЙ ВИД ДВЕРИ
М 1:50

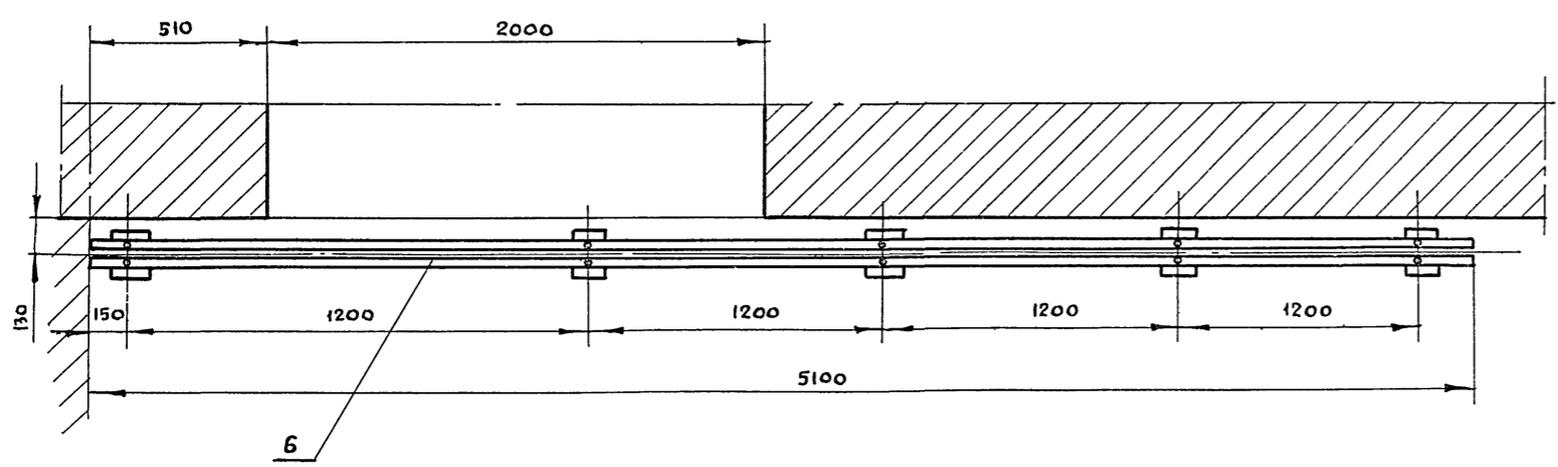


ОБЩИЙ ВИД РАЗРАБОТАН НА 2 ЛИСТАХ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ НА ЛИСТЕ М 38
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЧЕРТ. М38.

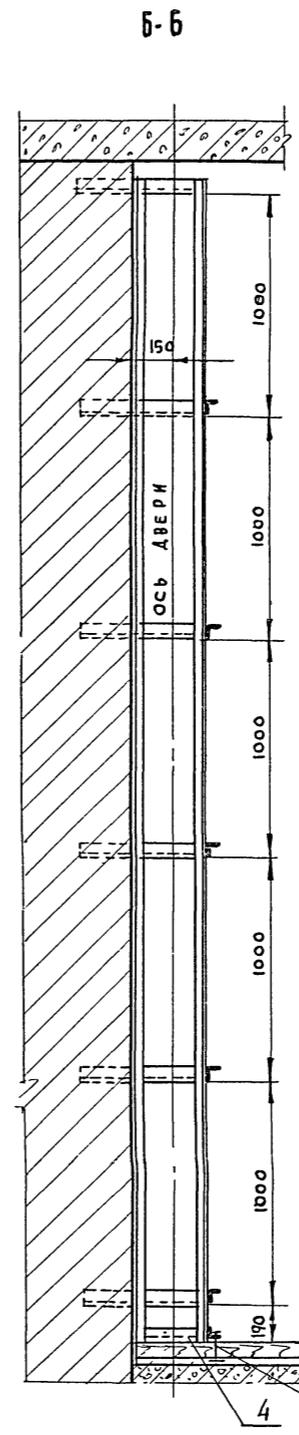
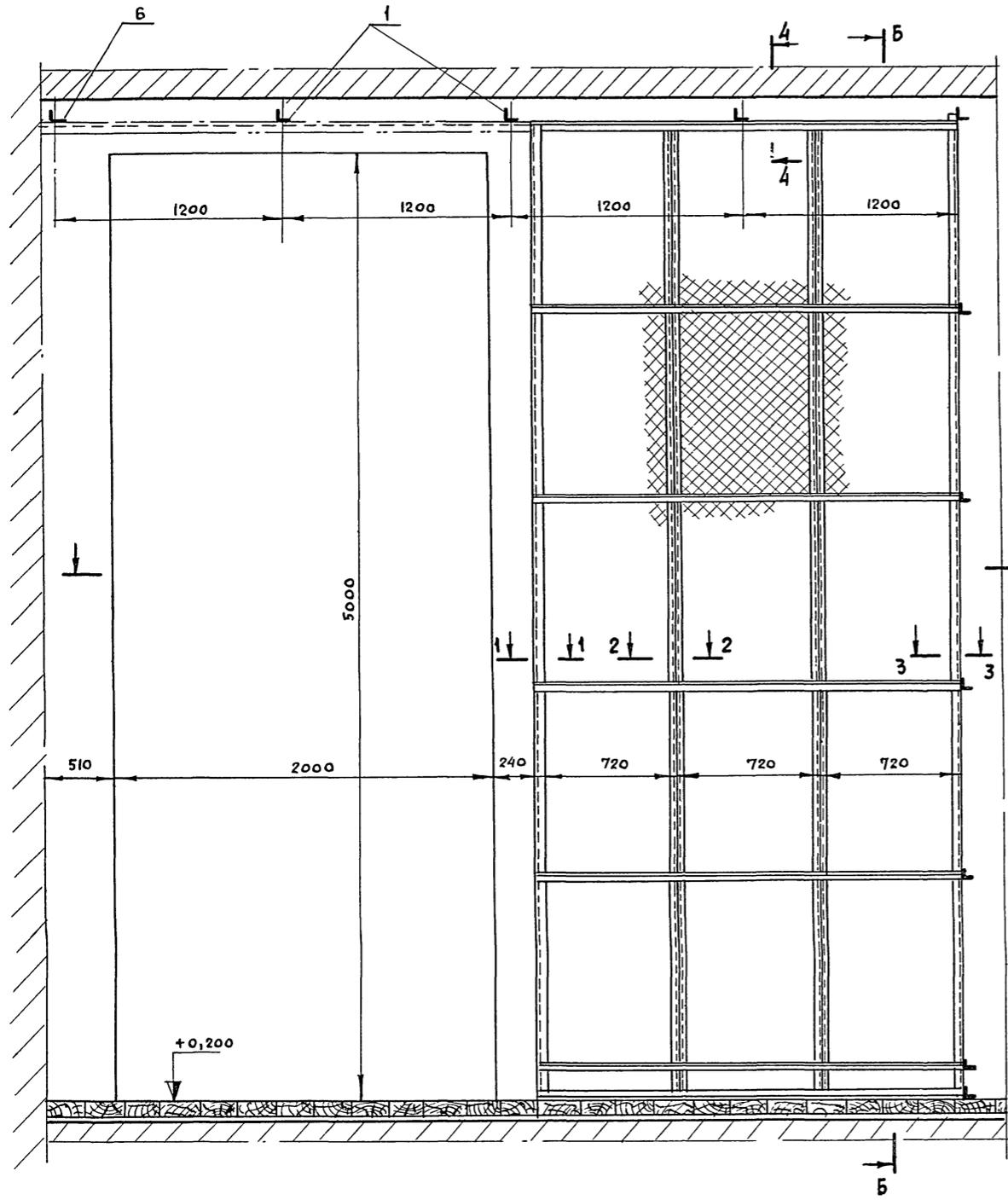
А-А М 1:5



ПЛАН ДРОГИ ОГНЕСТОЙКОЙ ДВЕРИ



МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Г. МОСКВА
 С.А. ЯНЖЕЛОВА
 Г.А. СВЕЩЕННИКОВА
 РАЗРАБОТАЛА
 ПРОВЕРИЛА
 И.В. ПАХОМОВА
 М.И. КОПИРОВА
 И.В. ПАХОМОВА
 И.В. ПАХОМОВА
 Г.М. АЛФЕРОВА



1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-69-Т1-Д4,
ЭЛЕКТРОД Э42 ПО ГОСТ 9467-60
2. ВЕС С НАПЛАВЛЕННЫМ МЕТАЛЛОМ
205 КГ

Общий вид ограждения разрабо-
тан на 2х листах.
Данный чертеж рассматривать
совместно с черт. М41

9	ГОСТ 4028-63	Гвозди стропт. 4x70	—	—	—	—	4,0
8	ГОСТ 5336-67	Сетка плетеная 20 δ=1,6	—	—	20 м ²	1,96	39,2
7	ГОСТ 2590-71	Катанка φ6	6	5190	31,14	—	7,5
6	ГОСТ 8240-72	Швеллер 8	1	570	0,57	7,78	4,5
5	ГОСТ 8240-72	Швеллер 8	1	5190	5,19	7,78	42,0
4	ГОСТ 8509-72	Уголок 32x32x4	1	320	0,32	1,91	0,61
3	ГОСТ 8509-72	Уголок 32x32x4	5	5190	25,95	1,91	30,0
2	ГОСТ 8509-72	Уголок 32x32x4	7	2160	15,12	1,91	30,0
1	ГОСТ 8509-72	Уголок 56x56x5	9	570	5,13	4,25	21,0
№ поз.	ГОСТ или № черт.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Длина	всех	в м ³	в кг

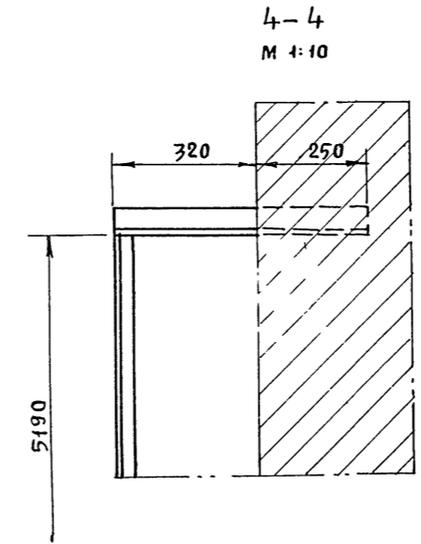
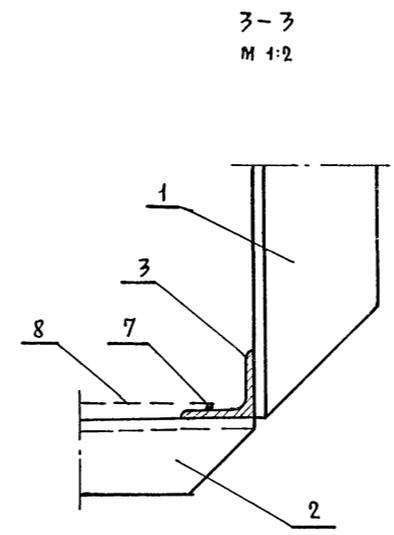
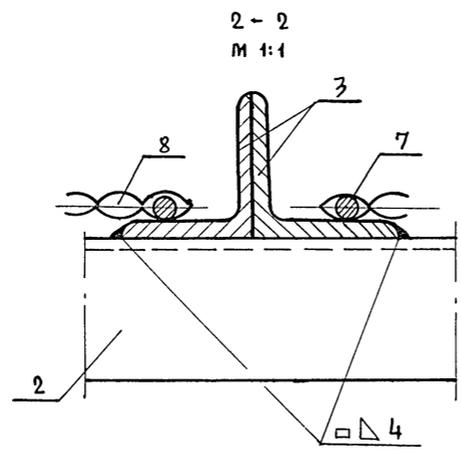
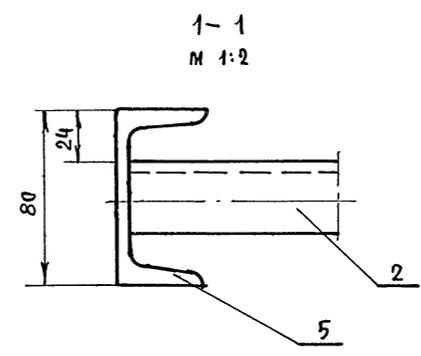
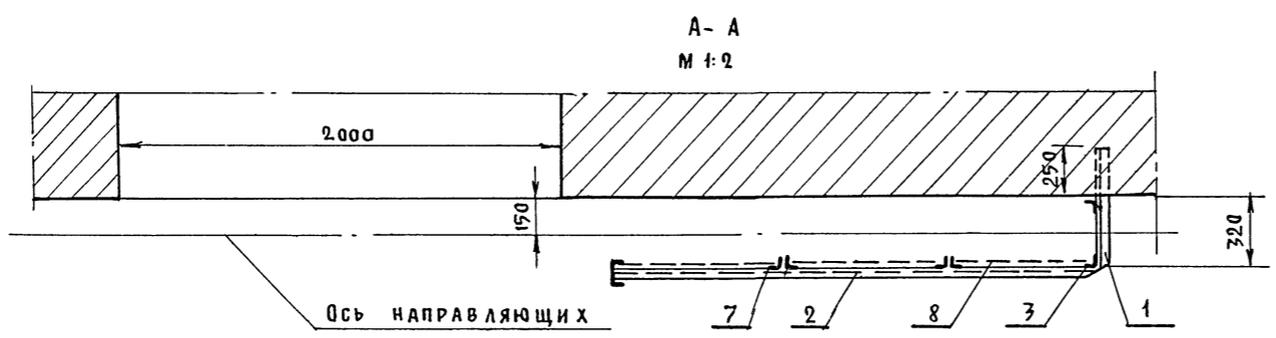
ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ
г. МОСКВА

СПЕЦИАЛИСТ
РУК. ГРУППЫ
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА

СВАРОЩИКИ
ЖЕНЬШИКОВА
СОЛОДКОВ
ПАХОМОВА

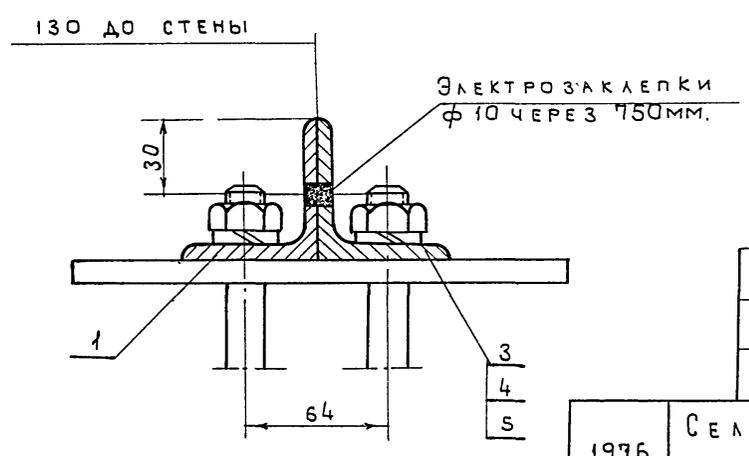
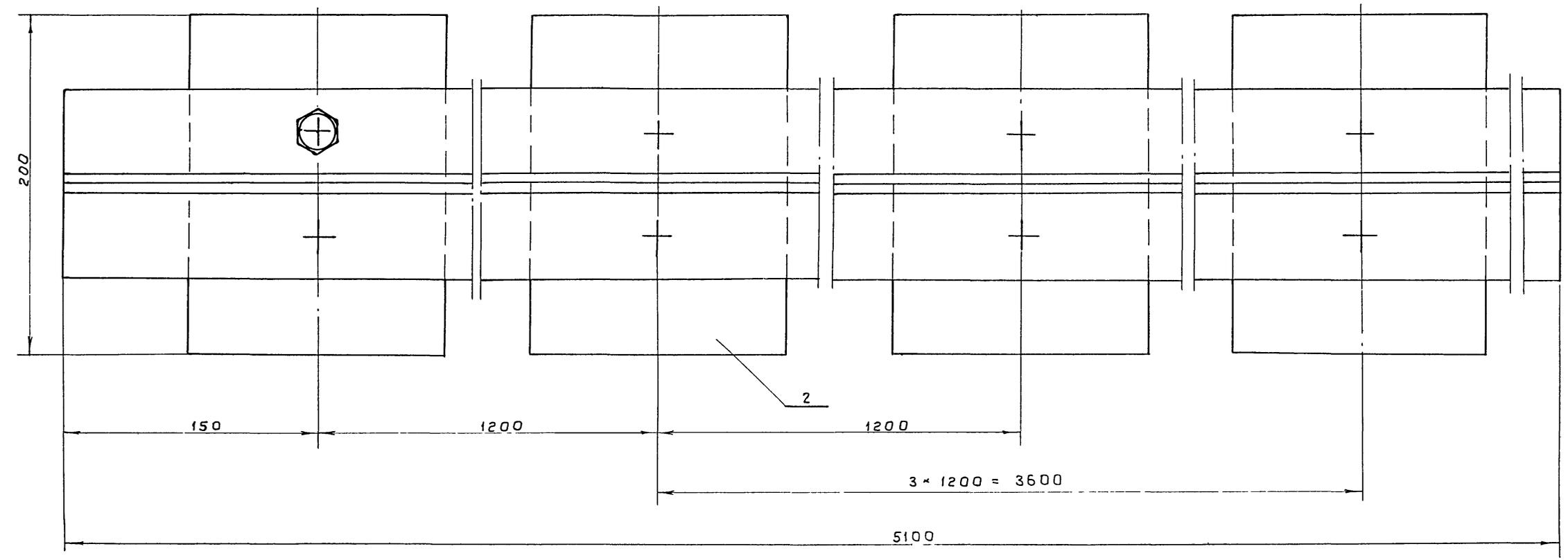
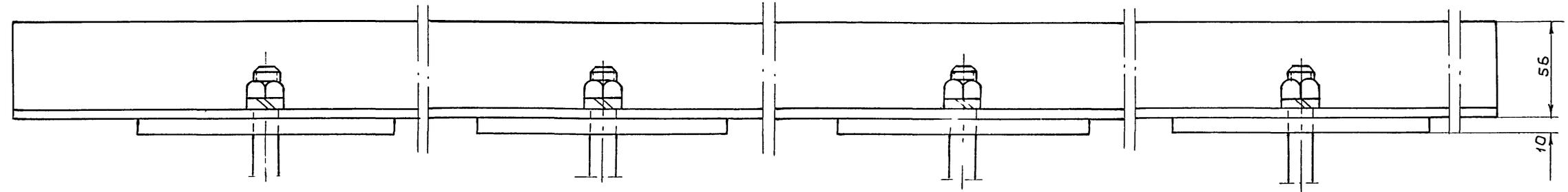
НИ
ЧВ
МИ

Л.В. КОПИРОВА
А.А. ФЕРОВА Г.М.



1. Сварка по ГОСТ 5264-69. Т1-В3
электрод Э42 ГОСТ 9467-60
2. Общий вид ограждения разработан на 2^х листах
3. Данный чертеж рассматривать совместно с черт. М42
4. Спецификацию см. на черт. М42

МЕЛОМАНУЭЛ	Д. ЖЕМИЛОВА
КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
ЗАРУБА ИВАНОВ СЛАВЯКОВ ПАХОМОВА	М. И. М. И. Л. В.
ЦЕНЗЕНА ПРОВЕРИЛ	
МОСКВА	



5	6402-70	ШАЙБА ПРУЖИН. 16	12	СТАЛЬ 65Г	0.006	0.072	
4	5915-70	ГАЙКА М 16.5.01	12	СТ.3	0.04	0.48	

3	—	БОЛТ ФУНДАМЕНТН М16×180	12	СТ.3	0.45	5.0	
2	5681-57	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ δ=10×20×150	5	СТ.3	2.34	11.7	
1	8509-72	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 56×56×56=5100	2	СТ.3	21.4	42.8	
№ ПОЗ	ГОСТ № ЧЕРТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТ.	1 ШТ. ОБЩ. ВЕС		ПРИМ
6	М42	М38	ДОРОГА ДВЕРИ		1	К-Т	60.0 1:2
№ ДЕТ.	№ ЧЕРТ.	№ СБ ЧЕРТЕЖ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	МАТ.	ВЕС М

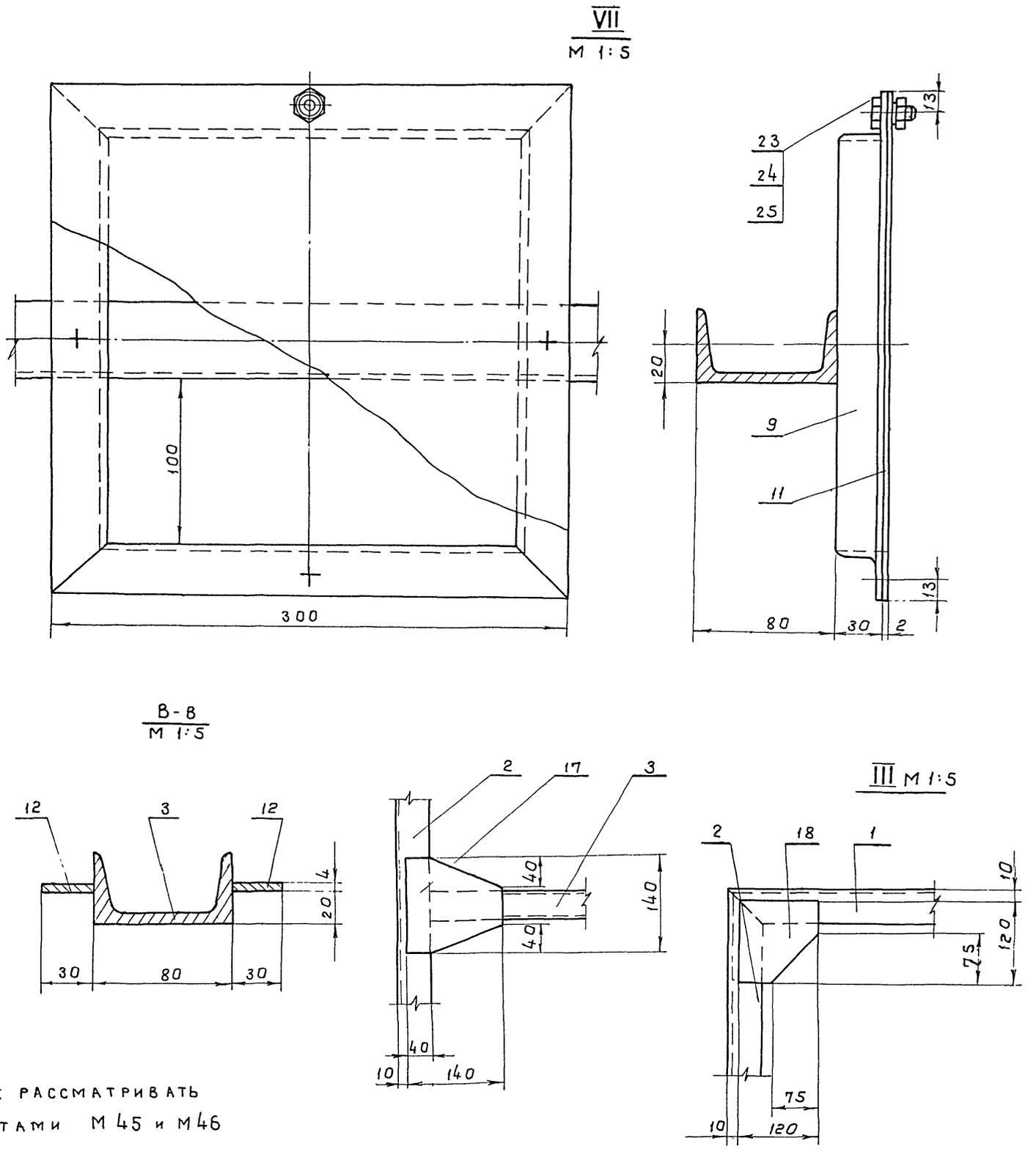
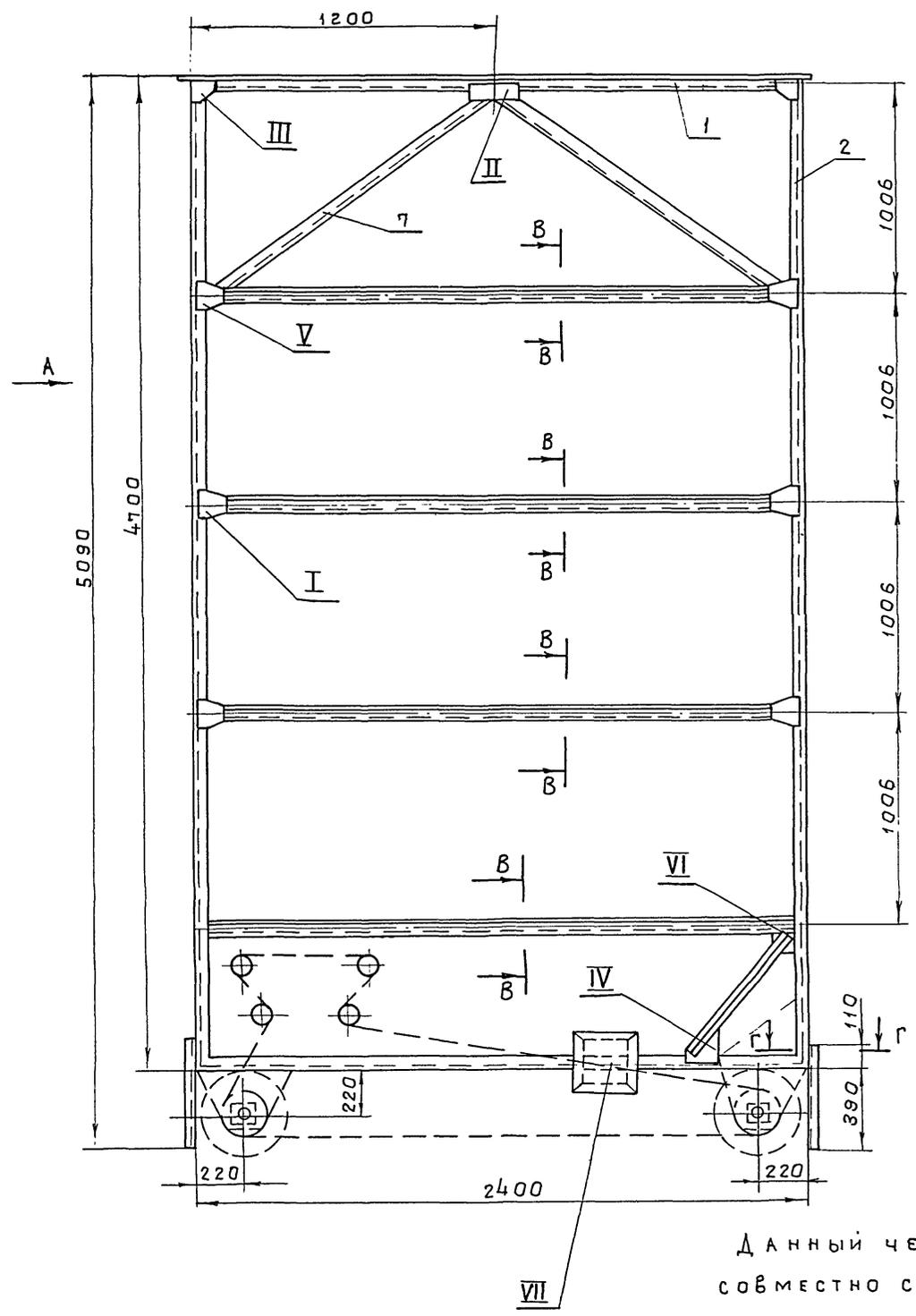
И.В. МЕНШИКОВА
 М.М. СОЛОЖКОВ
 Л.В. ПАХОМОВА

РУК. ГРУППЫ
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ

г. МОСКВА

1976 СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ НА 300 МЕСТ. Огнезащитная дверь склада станковых декораций. Общий вид дороги. Типовой проект 264-12-153. Альбом III часть 2. Лист М42

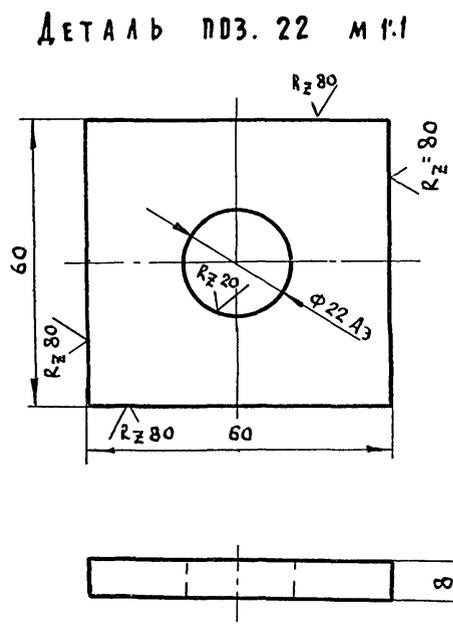
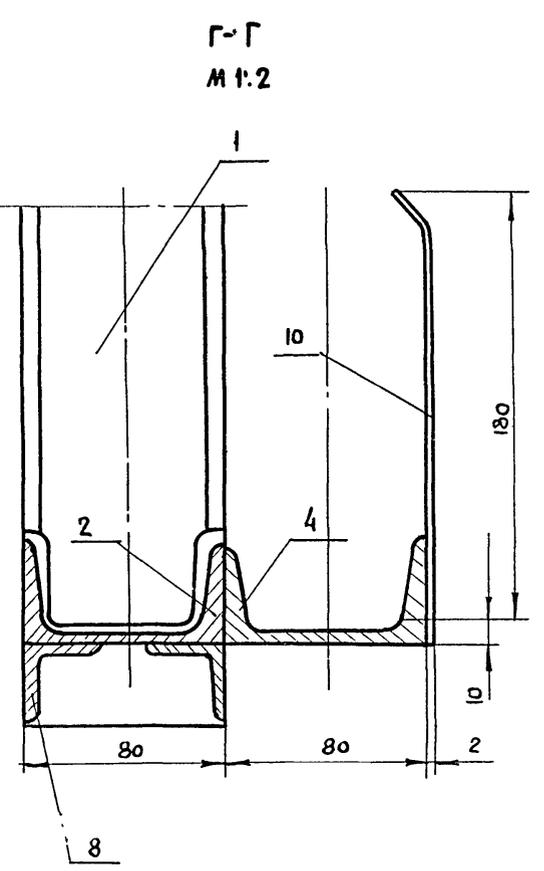
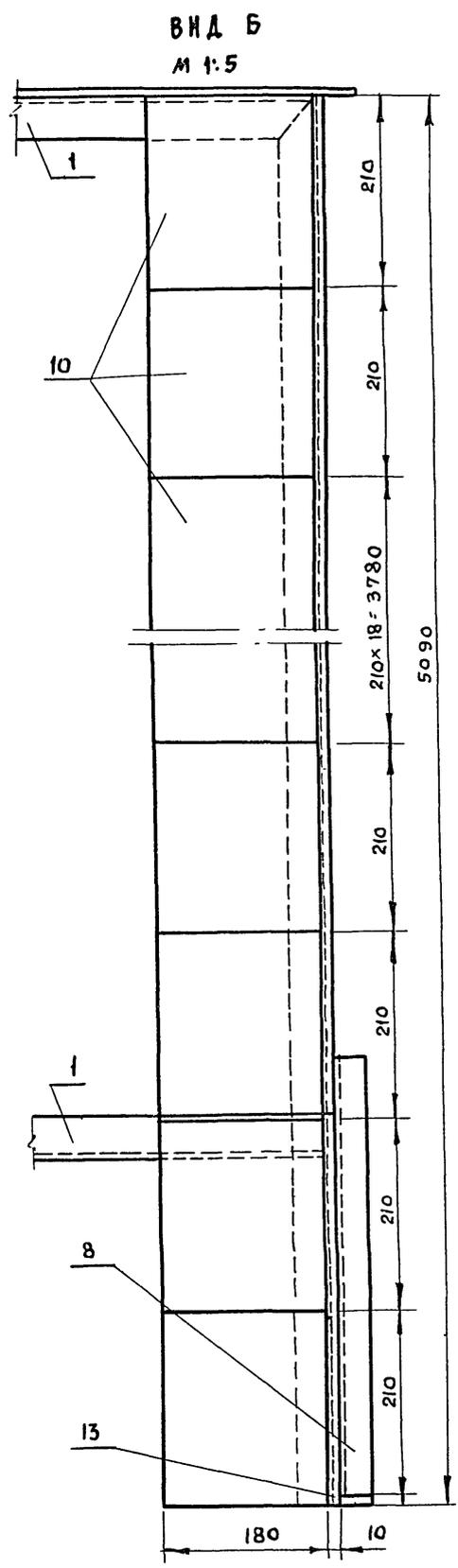
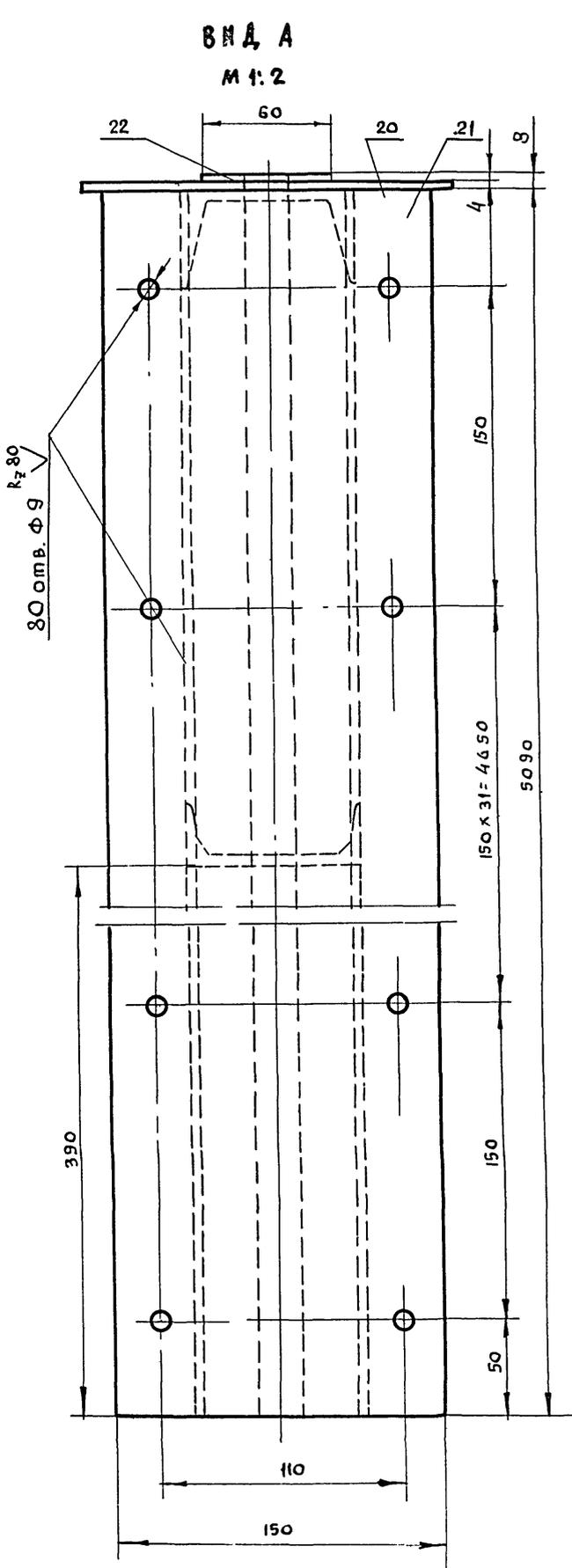
ПРОЕКТИРОВЩИК Г. МОСКВА	РАЗРАБОТАН РАЗРАБОТАН ПРОВЕРЕН	РУК. ГРУППЫ РАЗРАБОТАН	И.И. СКАРВАНСКИЙ М.В. МЕНЬШИКОВА Л.В. ПАХОМОВА С.И. СОЛОЖКОВ	И.И. РУДНИКОВ М.В. МЕНЬШИКОВА Л.В. ПАХОМОВА С.И. СОЛОЖКОВ	И.И. СКАРВАНСКИЙ М.В. МЕНЬШИКОВА Л.В. ПАХОМОВА С.И. СОЛОЖКОВ	М.Ф. МАНУИЛОВА
						А.А. АЛФЕРОВА Г.И.



Данный чертеж рассматривать совместно с листами М 45 и М 46

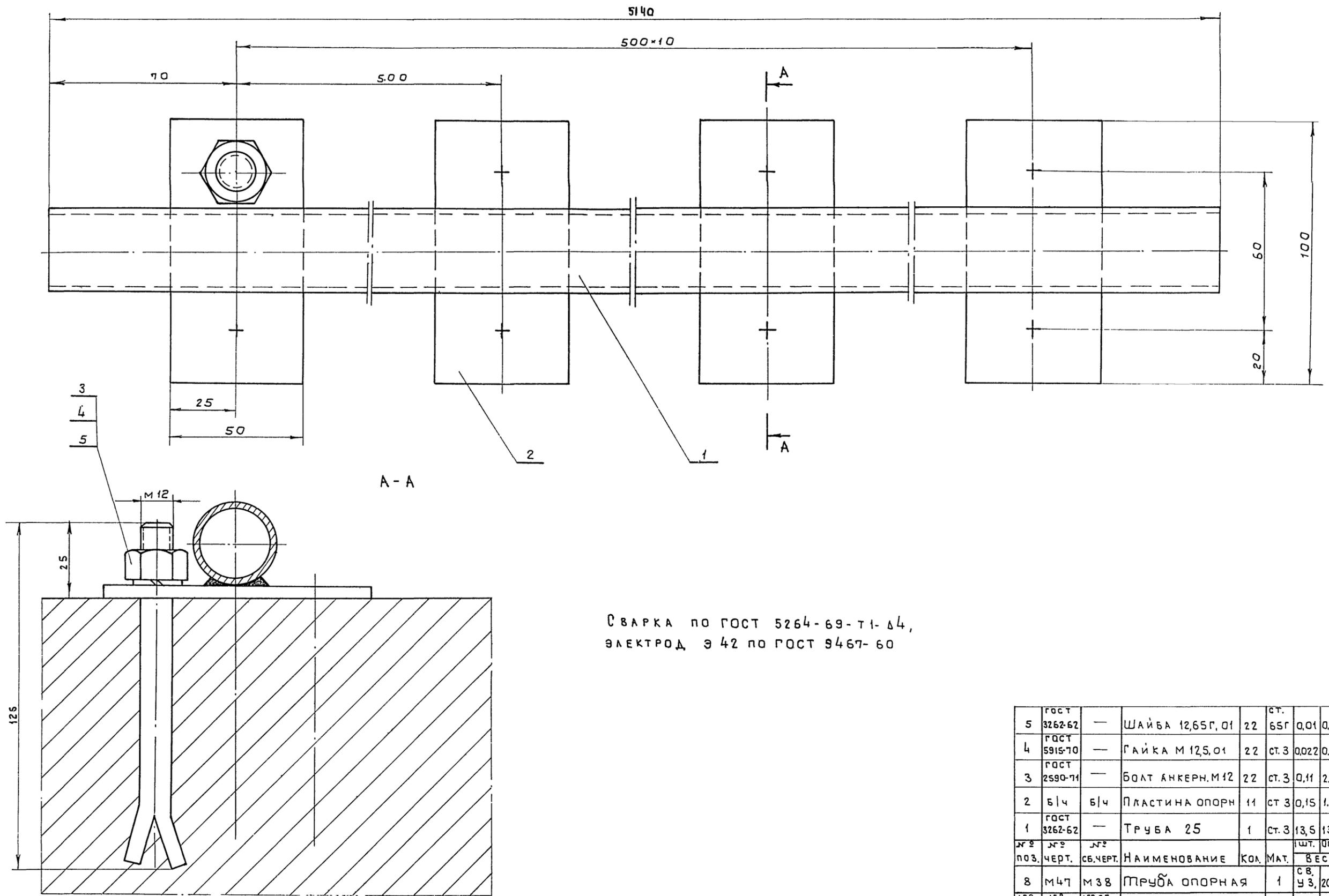
1976	Сельский дом культуры на 300 мест	Огнезащитная дверь склада станковых декораций, каркас лист 1.	Типовой проект 264-12-153	Альбом III часть 2	Лист М 44
------	-----------------------------------	---	---------------------------	--------------------	-----------

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СВАРКА
 Г. МОСКВА
 ГА. СПЕЦИАЛИСТ
 Р.К. ГРУППЫ
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 СКАВРОНСКИЙ
 МЕНЬШИКОВА
 ПАХОМОВА
 СОЛОДКОВ
 НИ.
 МВ.
 ЛВ.
 МЛ.
 КОПИРОВАЛ
 АЛФЕРОВА
 Г.И.



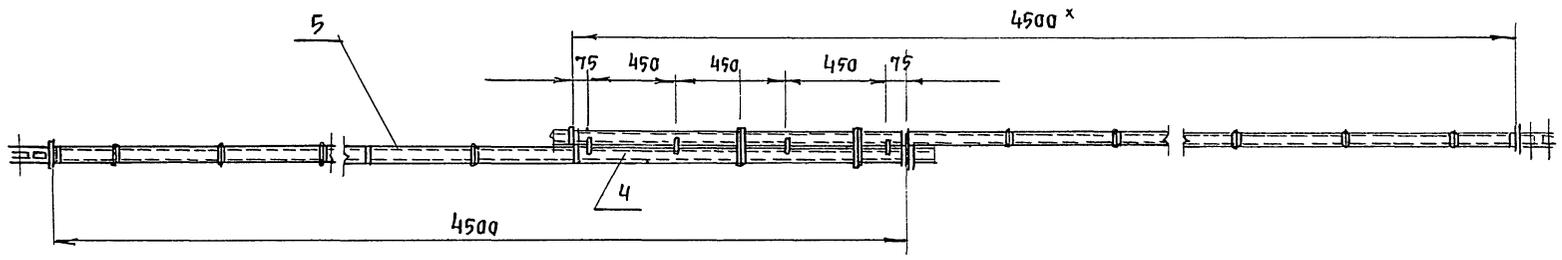
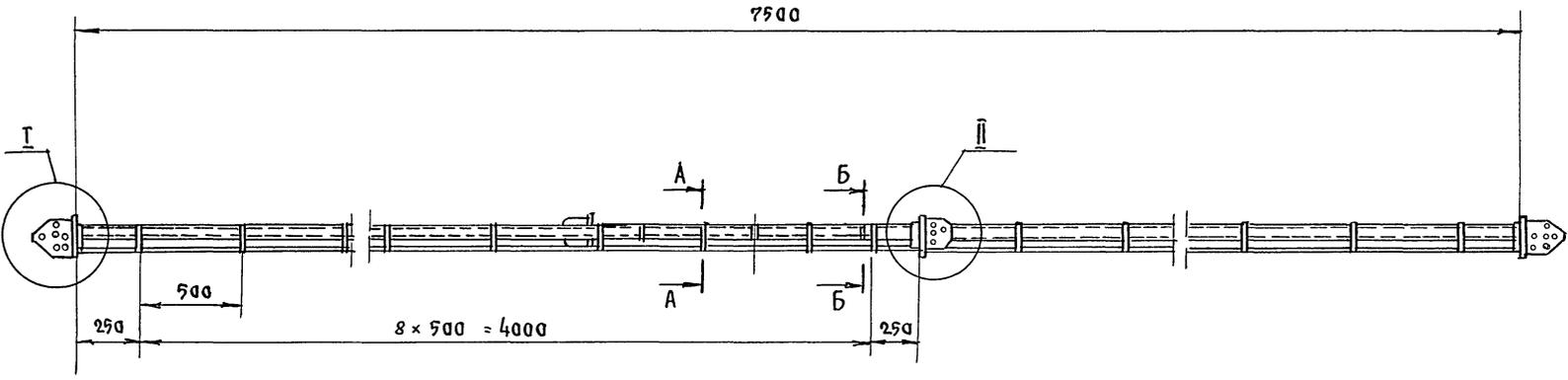
1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-69-Т1 Д 4
 ЭЛЕКТРОД Э42 ПО ГОСТ 9467-60
 2. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ
 СОВМЕСТНО С ЧЕРТ. МЧЧ М 45.

Всего МЕТАЛЛА						450,0
НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 2%						7,7
Итого МЕТАЛЛА						442,3
25	6402-70	ШАЙБА 865 Г.01	4		0,0016	0,006
24	5915-70	ГАЙКА М 8,5,01	4		0,006	0,024
23	7798-70	БОЛТ М 8 x 20, 36,01	4		0,015	0,06
22	5681-57	Ст. лист δ=8', 60x60	2	0,0036	0,0072	64,0 0,46
21	5681-57	Ст. лист δ=4', 150x6090	1	0,915	0,915	32,0 29,2
20	5681-57	Ст. лист δ=4', 172x2.970	1	0,51	0,51	32,0 16,3
19	5681-57	Ст. лист δ=4', 140x150	2	0,021	0,042	32,0 1,34
18	5681-57	Ст. лист δ=4', 120x120	4	0,0144	0,057	32,0 1,82
17	5681-57	Ст. лист δ=4', 140x140	14	0,0196	0,274	32,0 8,76
16	5681-57	Ст. лист δ=4', 165x130	4	0,0214	0,0856	32,0 2,74
15	5681-57	Ст. лист δ=4', 130x225	1	0,0292	0,029	32,0 0,93
14	5681-57	Ст. лист δ=4', 168x180	2	0,031	0,064	32,0 2,04
13	5681-57	Ст. лист δ=4', 32x80	1	0,0024	0,0024	32,0 0,07
12	5681-57	Ст. лист δ=4', 30x2700	10	0,081	0,81	32,0 25,9
11	5681-57	Ст. лист δ=2', 300x300	1	0,09	0,09	32,0 1,44
10	5681-57	Ст. лист δ=2', 210x185	29	0,038	0,92	16,0 18,5
9	8509-72	УГОЛОК 32x32x4	4	300	1200	1,91 2,29
8	8509-72	" "	2	496	992	1,91 1,89
7	8509-72	" "	2	1600	3200	1,91 6,12
6	8509-72	УГОЛОК 32x32x4	2	5090	10180	1,91 20,0
5	8240-72	ШВЕЛЛЕР 8	1	750	750	7,78 5,84
4	8240-72	" "	1	5090	5090	7,78 39,2
3	8240-72	" "	5	2890	14450	7,78 112,2
2	8240-72	" "	2	4700	9400	7,78 75,0
1	8240-72	ШВЕЛЛЕР 8	2	2400	4800	7,78 45,2
№ п/п	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ДЛИНА	ВЕС	
				1ЭЛ. ОБЩ	1 п.м. 1 м ²	ОБЩИЙ



Сварка по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ4,
электрод Э 42 по ГОСТ 9467-60

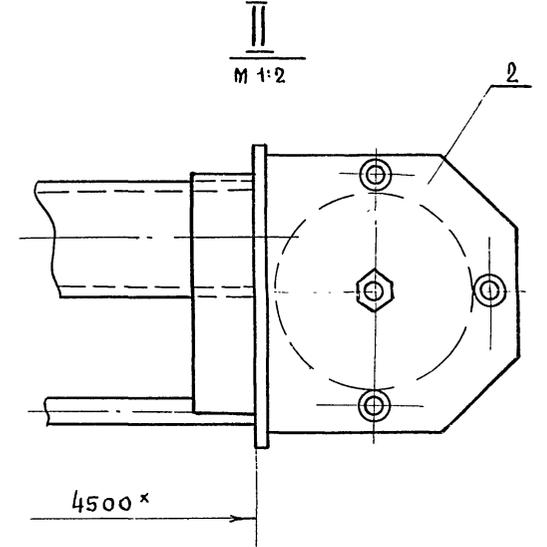
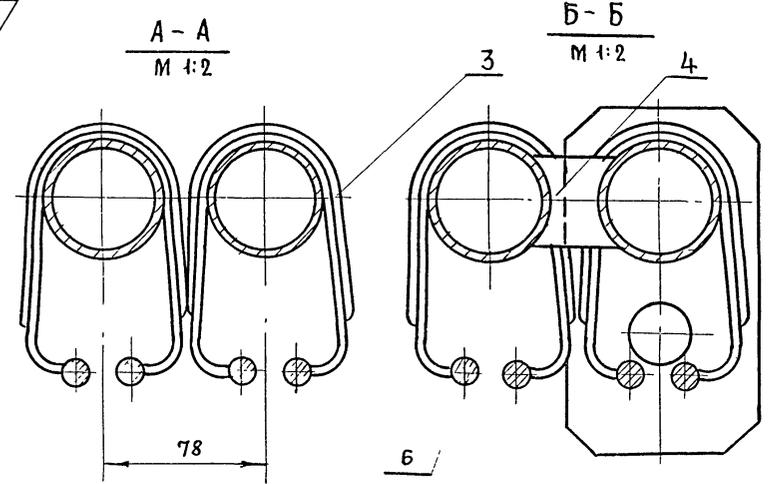
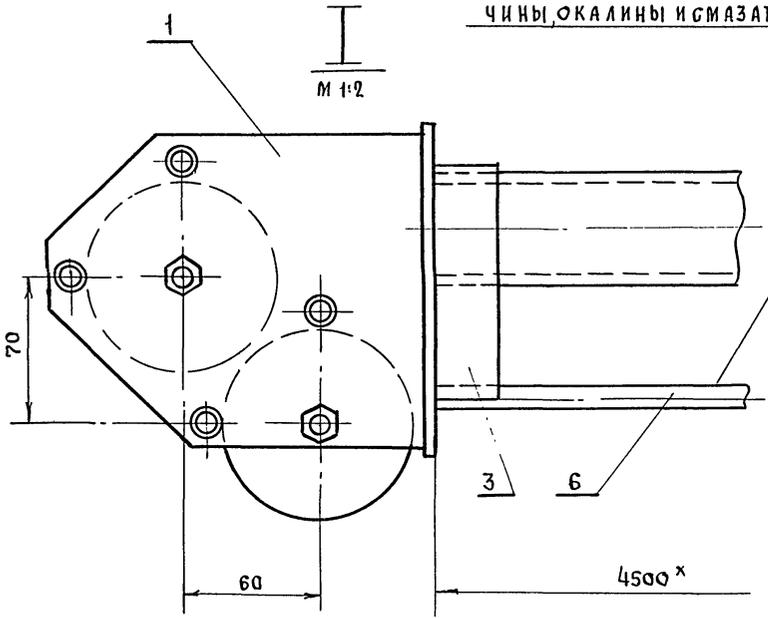
5	ГОСТ 3262-62	—	Шайба 12,65Г, 01	22	ст. 65Г	0,01	0,22	
4	ГОСТ 5915-70	—	Гайка М 12,5, 01	22	ст. 3	0,022	0,55	
3	ГОСТ 2590-71	—	Болт анкерн. М12	22	ст. 3	0,11	2,42	
2	Б1ч	Б1ч	Пластина опорн	11	ст. 3	0,15	1,65	
1	ГОСТ 3262-62	—	Труба 25	1	ст. 3	13,5	13,5	
№ поз.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	кол.	мат.	шт. общ. вес.		Прим.
8	М47	М38	Труба опорная	1	ст. 3	УЗ, 20,0	1:1	
№ дет.	№ черт.	№ сб. черт.	Наименование	кол.	мат.	шт. общ. вес.		Прим.



№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ВЗ	ГОСТ ИЛИ № ЧЕРТ.	ПРИМЕЧ.
1	Блок тип II	К-Т	2	50-12	Альбом VIII-12 часть 1
2	Блок тип I	"	2	50-51	"
3	ПОДВЕСКА	"	22	50-107	"
4	РАСПОРКА тип I	шт.	4	50-001	"
5	ШТАНГА L=4500 В7				
	ТРУБА 50 ГОСТ 3262-62	"	2	Б.4	
6	ОПОРА, L=4500 В7				
	КРУГ 10 ГОСТ 2590-71	"	4	Б.4	
	СТ.3 ГОСТ 535-58	"	4	Б.4	

1. Сварка электродугвая по ГОСТ 5264-69 производить сплошными швами. Высота катета наждаваемых швов должна соответствовать наименьшей толщине одного из свариваемых элементов. Электроды марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Покрытие эм ПФ-19М, серия гр. IY п.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7
- 4.* Размер для справок

Прущиеся поверхности опоры не красить, очистить от ржавчины, окалины и смазать солидолом



РАСТИПРОИССЛЕДОВАНИЕ
 Г. МОСКВА
 ПРОВЕРИЛ
 ИНЖЕНЕР
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПР-ТА
 ГА. ИНЖЕНЕР
 ГА. СПЕЦИАЛИСТ
 ИВАНОВСКИЙ А.В.
 СКАВРОНСКИЙ И.И.
 СОЛОДКОВ М.И.
 ПАХОМОВА Л.В.
 КОПИРОВАЛ
 ДЖЕМИЛОВА

РАЗДЕЛ 1. Перечень заказного механического оборудования сцены изготавливаемого Саратовским механическим заводом театрального и библиотечного оборудования

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПО КАТАЛОГУ САРАТОВСКОГО ЗАВОДА	ЧЕРТЕЖИ СЕРИИ 2.290-3				
1	H443/M1	50-142	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ	К-Т	30	
2	H443/M2	50-145	БЛОК 2 ^Х РУЧЬЕВЫЙ	"	28	
3	H443/M3	50-146	БЛОК 3 ^Х РУЧЬЕВЫЙ	"	34	
4	H443/M4	50-148	БЛОК 4 ^Х РУЧЬЕВЫЙ	"	1	
5	H443/M8	50-154	БЛОК 5 ^{ТИ} РУЧЬЕВЫЙ УГЛОВОЙ	"	25	
6	H443/M8	50-152	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ УГЛОВОЙ	"	28	ТИП. ПРОЕКТ
7	—	50-420	КАТОК	"	2	264-12-140
8	H325/M1	50-316	ПРОТИВОВЕС ДЕКОРАЦИОННЫЙ Q=300 КГ	"	20	
9	H328/M1	50-317	ПРОТИВОВЕС ДЕКОРАЦИОННЫЙ Q=800 КГ	"	2	
10	H434/M1	50-233	КАРЕТКА ВЕДУЩАЯ	"	2	
11	H437/M1	50-234	КАРЕТКА ВЕДОМАЯ	"	20	
12	M104	50-357	ЛЕБЕДКА АНТРАКТНОГО РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА	"	1	
13	—	50-421	ПРИВОД ДВЕРИ	"	1	264-12-140
14	H452/M1	50-115	ПРОТИВОВЕС СОФИТНЫЙ Q=700 КГ	"	1	
15	"	50-319	ПРОТИВОВЕС СОФИТНЫЙ Q=1500 КГ	"	2	
16	H219/M2	50-45	СТЯЖКА	"	86	
17	H217/M1	50-124	ВЕРХНИЙ УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕГО КАНАТА	"	2	
18	"	50-321	ТО ЖЕ НИЖНИЙ	"	2	
19	H267/M1	50-126	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	"	4	
20	H266/M1	50-50	ПОДВЕСКА ШТАНГИ	"	63	
21	—	50-422	КОЛЕСО ХОДОВОЕ	"	1	264-12-140
22	H261/M1	50-360	ЛЕБЕДКА ДЫМОВЫХ ЛЮКОВ	"	1	
23	H235/M3	50-305	БЛОК ОДИНАРНЫЙ	"	1	
24	H391/M3, M5	50-110	БЛОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ АРЗ.	"	1	
25	"	50-108	ТО ЖЕ. ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ	"	2	
26	"	50-109	ТО ЖЕ ОБВОДНОЙ	"	1	

РАЗДЕЛ 2. Перечень механического оборудования изготавливаемого на месте

№№ п/п	№№ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРОЕКТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	М3, М4, М5	ДОРОГА АНТРАКТНОГО РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА	К-Т	1	
2	М8, М48	ПОПЛАВНЫЕ ЗАНАВЕСИ	"	2	
3	с М12 по М19	СОФИТНЫЕ ФЕРМЫ 1 ^{ГО} , 2 ^{ГО} , 3 ^{ГО} ПЛАНОВ	"	3	
4	М34	ШТАНГИ ДЕКОРАЦИОННЫХ ПОДЪЕМОМ И ДУГА ГОРИЗОНТА	"	22	
5	с М25 по М32	ПОДЪЕМНЫЙ КИНОЭКРАН	"	1	
6	с М38 по М47	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ДВЕРЬ СКЛАДА СТАНКОВЫХ ДЕКОРАЦИЙ	"	1	

Сводная таблица блоков, стяжек и противовесов подъемного оборудования сцены

№ ПЛАНА	№ ПОДЪЕМОМ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОДЪЕМА	КОЛ-ВО	БЛОКИ					БЛОК УГЛОВОЙ		ПРОТИВОВЕС ДЕКОРАЦ.		ПРОТИВОВЕС СОФИТНЫЙ		ПРИМЕЧАНИЕ
				1 ^{НО} РУЧЬЕВ	2 ^Х РУЧЬЕВ	3 ^Х РУЧЬЕВ	4 ^Х РУЧ	СТЯЖКА	5 ^{ТИ} РУЧЬЕВ	1 ^{НО} РУЧЬЕВ	300 КГ	800 КГ	1500 КГ	700 КГ	
0	1	АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ ЗАНАВЕС	1	3	1	1	1	5	1	1	—	1	—	—	С ЭЛ. ПРИВОДОМ
1	2	ПОДЪЕМОПУСКНОЙ ЗАНАВЕС	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	РУЧНОЙ ПОДЪЕМ
1	3	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ	1	1	1	1	—	3	1	1	—	1	—	—	"
1	4	ПАДАУГА СОФИТА 1 ^{ГО} ПЛАНА	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
1	5	СОФИТ 1 ^{ГО} ПЛАНА	1	2	2	3	—	6	1	2	—	—	—	1	"
2	6	ПОПЛАВНЫЙ ЗАНАВЕС	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
2	7-9	ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ	3	3	3	3	—	9	3	3	3	—	—	—	"
2	10	ПАДАУГА СОФИТА 2 ^{ГО} ПЛАНА	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
2	11	СОФИТ 2 ^{ГО} ПЛАНА	1	2	2	3	—	6	1	2	—	—	1	—	"
3	12	ПОПЛАВНЫЙ ЗАНАВЕС	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
3	13-16	ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ	4	4	4	4	—	12	4	4	4	—	—	—	"
3	17	ПАДАУГА СОФИТА 3 ^{ГО} ПЛАНА	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
3	18	СОФИТ 3 ^{ГО} ПЛАНА	1	2	2	3	—	6	1	2	—	—	1	—	"
3	19-23	ДЕКОРАЦИОННЫЕ ПОДЪЕМЫ	5	5	5	5	—	15	5	5	5	—	—	—	"
3	24	ДУГА ГОРИЗОНТА	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
3	25	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ	1	1	1	1	—	3	1	1	1	—	—	—	"
Итого:			25	30	28	34	1	86	25	28	20	2	2	1	

1. Механическое оборудование сцены перечисленное в разделе 1 изготавливает Саратовский механический завод театрального и библиотечного оборудования. В случае изготовления этого оборудования другими заводами необходимо заказать дополнительно типовые чертежи серии 2.290-3 „Нестандартизированное оборудование общественных зданий“. Выпуск 1. Конструкции, узлы и детали механического оборудования кино-театров и сцен зрелищных зданий. Альбом VII часть 1, альбом VIII - IX, часть 1, альбом X часть 1, и чертежи городского клуба на 500 мест, шифр 264-12-140, альбом III, часть 3 и часть 4.

СКЛАДОВАНО
 МЕНЬШЕ
 СОЛДАКОВ
 ПЛАМОНОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К Маркса 32
Сдано в печать 11.04. 1989г
Заказ 1604 тираж 400 экз.
Инв. л. 14749/5 цена 4-18