

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

АЛЬБОМ IV

Внутренние водопровод и канализация
Отопление и вентиляция

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | | | |
|------------|--|-------------|---|
| Альбом I | Пояснительная записка | часть 2 | Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов |
| Альбом II | часть 1 Архитектурно-строительные решения
часть 2 Конструкции железобетонные
часть 3 Строительные изделия
часть 4 Конструкции металлические | часть 3 | Задание на изготовление щитов и пультов |
| Альбом III | Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки
часть 1 Пояснительная записка
часть 2 Чертежи | Альбом VI | Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3 |
| Альбом IV | Внутренний водопровод и канализация
Отопление и вентиляция | Альбом VII | Сметы части 1, 2, 3 |
| Альбом V | часть 1 Электроснабжение, силовое электро-оборудование, электроосвещение, слаботочные устройства | Альбом VIII | Заказные спецификации части 1, 2, 3 |

Примененные типовые проекты

- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПА

Альбом IV

Проектный институт №2

Госстроя СССР

гл. инж. института *Е.И. Ас. Бахарев*

гл. инж. проекта *А.Д. Рыжак*

Проект утвержден Госгражданстроем

Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/8

Альбом IV

409-10-44

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТН	Технология	
- ТТ	Технологическое пароснабжение	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КЖН	Строительные изделия	
- КМ	Конструкции металлические	
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
- ТК-1	Промпроводки сжатого воздуха	
- ТК-2	Промпроводки смазки	
- КУ	Промэнергетические установки	
- ЭС	Электроснабжение	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭМ	Электроинструментальное оборудование	
- ЭУ	Слаботочные устройства	
- ЗА-1	Автоматизация технологических процессов	
- ЗА-2	Автоматизация теплотехнических процессов	
- ЗА-3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Расход тепла, ккал/ч				Расход холода ккал/ч	Установочная мощность электродвиг., квт.
		На отопление, t _н =0°C	На вентиляцию, t _н =0°C	На горячее водоснабжение, t _н =0°C	Общий расход тепла, t _н =0°C		
Производственный корпус	129961	t _н =20°	1939600*	1152200	30200	3742400	162,13
		t _н =30°	2310700*	2226500	30200	4567400	162,13
		t _н =40°	2611400*	2701800	30200	5343400	162,13

* В т.ч. на воздушно-тепловые завесы при t_н=20° Q=679000 ккал/час; t_н=30° Q=398000 ккал/час; t_н=40° Q=1051000 ккал/час

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Отопление и теплоснабжение калориферов				
	ГОСТ 3262-75*	1. Трубы водопроводные черные легкие ф15	340	1,16кг
	"	2. То же, ф20	260	1,50кг
	"	3. То же, ф25	15	2,12кг
	"	4. То же, ф32	15	2,73кг
	"	5. То же, ф40 t _н =20° см	110	3,33кг
	"	6 ф40 t _н =30° t _н =40° см	100	3,33кг

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	"	7. То же, ф50 t _н =20° см	275	4,22кг
	"	8. ф50 t _н =30° t _н =40° см	180	4,22кг
	ГОСТ 10704-76	9. Трубы стальные электросварные ф76x3.0 м. t _н =20° см	40	5,4кг
	"	10. То же, ф76x3.0 (t _н =30°; t _н =40°)	135	5,4кг
	"	11. То же, ф89x3 (t _н =20°) м	400	6,36кг
	"	12. То же, ф89x3 (t _н =30°; t _н =40°)	40	6,36кг
	ГОСТ 8732-78*	13. Трубы бесшовные горячекатаные 108x4.0 (t _н =30°; t _н =40°)	370	10,26кг
	15ч 8бр	14. Вентили запорные муфтовые, ф15 шт.	67	0,75кг
	"	15. То же, ф20 шт.	21	1,1кг
	"	16. То же, ф25 шт.	7	1,75кг
	"	17. То же, ф40 шт.	12	4,15кг
	"	18. То же, ф50 шт.	30	5,8кг
	30ч 6бр	19. Задвижки параллельные фланцевые с выдвижным шпинделем ф80 t _н =20° шт.	18	29,0кг
	"	20. То же ф80 t _н =30° t _н =40° шт.	12	
	"	21. То же ф100 t _н =30° t _н =40° шт.	6	
	15с 22нж	22. Вентили запорные фланцевые ф125 шт.	2	80кг
	"	23. Клапан обратный подъемный муфтовый ф25 шт.	2	2,1кг
	"	24. Гребенки распределительные из стальных труб диаметром корпуса 133x4.0 l=1810 шт.	2	
	"	25. То же, 219x6.0 l=1910 шт.	1	
	"	26. То же, 219x6.0 l=2100 шт.	1	
	"	27. Регулятор температуры прямого действия РТ-15 с капиллярной трубкой l=2 м.	2	При прим. вкл. закл. в проект ЭА
	"	28. Воздухосборники из стальных труб горизонтальные 273x7.0 l=690 шт.	6	40,9кг.
	"	29. Индивидуальный водоподогреватель шт.	2	122,5кг
	ГОСТ 8690-75	30. Радиаторы М-140А для t _н =20° секц. 221 шт.	221	84 кг
	"	31. То же, t _н =30° секц. 289 шт.	289	"
	"	32. То же, t _н =40° секц. 162 шт.	162	"
	"	33. Грязевик абонентские 16-125 Т340Б шт.	2	63,3кг.

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		34. Кронштейны и подставки под оборудование кг	100	
	ГОСТ 2823-73*	35. Термометры П5-2-160-66 шт.	4	При прим. вкл. закл. в проект ЭА
	ГОСТ 8625-77	Манометры тип ОБМ-1-100 со шкалой 0-6 кгс/см ² шт.	4	СЯ 6110 ДРЕЗ ЭА
	"	36. Узел ручного насоса БКФ-2 с трубной обвязкой и кранами шт.	2	
	"	37. Фильтр для очистки воды на трубу ф50 шт.	10	
	"	38. То же, ф70 шт.	2	
	"	39. Испытание системы гидравлическим давлением при диаметре трубопроводов до 100 мм м	1455	
	"	40. Масляная окраска трубопроводов d более 50 мм за 2 раза м ²	175	
	"	41. То же, менее 50 мм м ²	46	
	"	42. То же, радиаторов t _н =20°	70	
	"	43. t _н =-30° м ²	87	
	"	44. t _н =-40° м ²	103	
	"	45. Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком м ²	110	
	ТУ 36-887-67	46. Изоляция трубопроводов d до 108 мм пухшнуром из минеральной ваты в оплетке из ж/б пряжи м ³	45	

ПРИВЯЗАН			
ИВ.№	ИВ.№	ИВ.№	ИВ.№

7922/8

ТП 409-10-44				-08			
Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий Министерства Су-Вн Гол. МР в УВБ							
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	
Л.И.И.И.	Р.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Р	2	И	
Л.И.И.И.	С.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Общие данные (продолжение)			
Л.И.И.И.	С.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	ГОСТР И ССР ПРОЕКТИН ИСТИТУТ Н. Г. МОСКВА			

И.И.И.И. ПОДП. И ДАТА

АЛБОВОМ Д

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44

ЛИС № 20222 ЛОД. И. В. П. А.

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 10292-74*	47. Покровный слой оболоч.		
	2.400-4 вкл. 1	КАМИН ИЗ СТЕКЛОТЕКСТОЛИТА КОНСТРУКЦИОННОГО М ²	230	
		48. Масляная окраска изол.	230	
		49. П-образные компенсаторы из труб ф 76х3,0 шт.	2	
		50. То же, 89х3,0/ε=20° шт.	2	
		51. То же, 108х4,0/ε=37,5-40° шт.	2	
УРРА-М		52. Универсальный регулятор расхода и давления ф 80 шт.	1	
		53. Залпальные конструкции		
		ЗКЧ-1-75	2	
		54. То же, ЗКЧ-2-75	16	
		55. То же, ЗКЧ-3-75	6	
		56. То же, ЗКЧ-4-75	8	

ВЕНТИЛЯЦИЯ

		1. Камера типовая приточная 1ПК-50 правого исполнения (п1; п2; п4; п8)	4	
		2. Камера типовая приточная 1ПК-50 левого исполнения (п3; п5; п6; п7)	4	
		3. Камера типовая приточная 1ПК-10 левого исполнения (п9)	1	
ГОСТ 5976-73*		4. Вентиляторный агрегат А 12,5-3 компл.	4	1313 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №12,5 исполнение Б положение ЛО°		
		б. Электродвигатель А02-61-6 N=10 кВт, n=965 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		5. Вентиляторный агрегат А 12,5-3 компл.	4	1313 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №12,5 исполнение Б положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А02-61-6 N=10 кВт, n=965 об/мин		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 5976-73*	6. Вентиляторный агрегат А6,3095-1 компл.	1	127 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №6,3 исполнение I положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А02-31-6 N=15 кВт n=930 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		7. Вентиляторный агрегат А6,3095-1 компл.	1	127 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №6,3 исполнение I положение ЛО°		
		б. Электродвигатель А02-31-6 N=15 кВт n=930 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		8. Вентиляторный агрегат А6,3095-1 компл.	1	127 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №6,3 исполнение I положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А02-31-6 N=15 кВт n=930 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		9. Вентиляторный агрегат А5095-2 б компл.	1	120 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №5 исполнение I положение ЛО°		
		б. Электродвигатель А0Л2-22-4 N=15 кВт n=1420 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		10. Вентиляторный агрегат А5105-2 б компл.	1	120 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №5 исполнение I положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А0Л2-22-4 N=15 кВт n=1420 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		11. Вентиляторный агрегат А3,2100-1 компл.	1	44 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №3,2 исполнение I положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А0Л-21-4 N=0,27 кВт n=1400 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		12. Вентиляторный агрегат А3,2095-2 компл.	1	4,3 кг
		а. Вентилятор центробежный		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЦЧ-70 №3,2 исполнение I положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А0Л2-21-2 N=15 кВт n=2860 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		13. Вентиляторный агрегат А2,5105-1 компл.	1	27 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №2,5 исполнение I положение ЛО°		
		б. Электродвигатель А0ЛН-4 N=0,12 кВт n=1400 об/мин		
ГОСТ 5976-73*		14. Вентиляторный агрегат А2,5105-1 компл.	2	27 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №2,5 исполнение I положение ПР 0°		
		б. Электродвигатель А0ЛН-4 N=0,12 кВт n=1400 об/мин		
		15. Вентилятор осевой крышный ЦЗ-04 №8В с электродвигателем А02-31-6В N=15 кВт n=930 об/мин	4	
		16. Вентилятор осевой крышный ЦЗ-04 №12В с электродвигателем А02-51-8В N=15 кВт n=720 об/мин	2	
		17. Вентиляционный обеспыливающий агрегат ЭИЛ-900 м с электродвигателем А0Л2-21-2 ф 2. N=15 кВт n=2860 об/мин.	1	

ПРИВЛЕЧЕН

ИНВ. №

7922/8

ТП 409-10-44 -08			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС М ³ В ГОД			
Изм. Лист	№ ДОКУМЕНТА	ПСДП.	ДАТА
Гл. инж. РЫЖАК			
НАЧ. ОТД. СЕМЕНОВ			
Гл. спец. ДОРФМАН			
Рук. гр. МАТВЕЕВА			
Ст. инж. ГЕРАСИМОВА			
Провер. МАТВЕЕВА			
Общие данные (продолжение)		Лит.	Лист
		Р	3
ПРОЕКТИРОВАНО		ГОССТРОЙОСР	
ПРОЕКТИРОВАНО		ПРОЕКТИРОВАНО	

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 5976-73*	18. ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ			
	А6,3105-2 КОМПЛ.		2	271 кг
	а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ			
	Ц4-70 № 6,3 ИСПОЛНЕНИЕ 1			
	ПОЛОЖЕНИЕ Л 180°			
	б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-51-4			
	Н=7,5 кВт П=1440 ОБ/МИН			
ГОСТ 5976-73*	19. ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ			
	А 6,3 105-2 КОМПЛ.		2	271 кг
	а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ			
	Ц4-70 № 6,3 ИСПОЛНЕНИЕ 1			
	ПОЛОЖЕНИЕ ПР 180°			
	б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-51-4			
	Н=7,5 кВт П=1440 ОБ/МИН.			
ГОСТ 5976-73*	20. ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ			
	А 12,5-4 КОМПЛ.		1	1347 кг
	а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ			
	Ц4-70 № 12,5 ИСПОЛНЕНИЕ Б			
	ПОЛОЖЕНИЕ Л0°			
	б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-71-6			
	Н=17 кВт П=970 ОБ/МИН			
ГОСТ 5976-73*	21. ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ			
	А10-5 КОМПЛ.		1	851 кг
	а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ			
	Ц4-70 № 10, ИСПОЛНЕНИЕ Б			
	ПОЛОЖЕНИЕ ПР 180°			
	б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-61-6			
	Н=10 кВт П=970 ОБ/МИН			
ГОСТ 7201-70*	22. КАЛОРИФЕРЫ КВС 10- П			
	tн=-20°C, tн=-30°C, tн=-40°C		2	
	23. КАЛОРИФЕРЫ КВС 11- П			
	tн=-20°C, tн=-30°C		12	
	24. КАЛОРИФЕРЫ КВС 11- П tн=-40		14	
	КАЛОРИФЕРЫ КВС 11- П			
	tн=-20°C, tн=-30°C, tн=-40°C		2	
	25. КАЛОРИФЕРЫ КВС 12- П			
	tн=-20°C, tн=-30°C, tн=-40°C		10	
	26. КАЛОРИФЕРЫ КВС 7- П			
	tн=-20°C, tн=-30°C, tн=-40°C		16	
СЕРИЯ 4.904-25	27. ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ		4	
	28. ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ			
	УТЕПЛЕННАЯ ДУ 1,25x0,5		5	
ГОСТ 19904-74	29. ВОЗДУХОВОДЫ КРУГЛЫЕ			
	б=0,5 ф 160	М	67	2,25 кг
"	30 То же, ф 200	М	85	2,81 кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
"	"	31. То же, б=0,6 ф 250	47	3,51 кг
"	"	32. То же, ф 280	15	3,94 кг
"	"	33. То же, ф 315	27	4,41 кг
"	"	34. То же, ф 400	37	5,65 кг
"	"	35. То же, ф 450	17	6,31 кг
"	"	36. То же, б=0,7 ф 500	44	8,62 кг
"	"	37. То же, ф 630	13	10,9 кг
"	"	38. То же, ф 800	17	16,1 кг
"	"	39. То же, б=1,0 ф 1250	189	30,8 кг
ГОСТ 19904-74	40. ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ РАЗМ. 600x800	М	10	
"	41. То же, 800x1000	М	7	
"	42. То же, 800x1200	М	5	
"	43. То же, 1000x1200	М	30	
1.494-10	44. РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩЕ ТИП Р 150	ШТ.	12	
"	45. То же, тип Р 400	ШТ.	6	
1.494-17	46. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ЭЖЕКЦИОННЫЕ ДЛЯ СРЕДОТОННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ТИП ВЭС 125/50	ШТ.	8	75 кг
"	47. КРОШТЕННИ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ЦИКЛОНЫ, КАЛОРИФЕРЫ)	КГ	100	
"	48. СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ В РАМКЕ	М ²	2	
"	49. ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ 103 К4-1-75	ШТ.	9	
"	50. ТРОС	М	50	
"	51. ЛЕБЕДКА	ШТ.	4	
"	52. БЛОКИ	ШТ.	12	
1.494-32	53. ЗОНТЫ НАД ШАХТАМИ ЗК.000.00	ШТ.	2	2,0 кг
"	54. То же, ЗК.00.000-02	ШТ.	1	4,0 кг
"	55. То же, ЗК.00.000-04	ШТ.	1	9,0 кг
"	56. ДЕФЛЕКТОРЫ ТИП А.00.000-01	ШТ.	3	3,0 кг
"	57. То же, А.00.000-04	ШТ.	1	
2.494-1	58. УЗЕЛ ПРОХОДА ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ УТЕПЛЕННОГО КЛАПАНА ТИП УП1-201	ШТ.	2	44,4 кг
"	59. То же, УП1-111	ШТ.	1	13,99 кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
"	"	60. То же, УП2-111	ШТ.	1	48,09 кг
"	"	61. То же, УП2-201	ШТ.	1	47,0 кг
"	"	62. То же, УП3-201	ШТ.	3	32,9 кг
"	"	63. То же, УП4	ШТ.	1	52,6 кг
"	"	64. То же, УП5-201	ШТ.	1	53,4 кг
"	"	65. То же, УП6-111	ШТ.	1	80,19 кг
"	"	66. То же, УП7-201	ШТ.	1	109,2 кг
"	"	67. То же, УП7-111	ШТ.	1	110,29 кг
2.494-8	68. ГИБКИЕ ВСТАВКИ ИЗ СТЕКЛОТАКАНИ	М ²	13		
ВЕНТСИЛСКИЙ ЗАВОД	69. УТЕПЛЕННЫЕ ВОЗДУШНЫЕ ЗАСЛОНКИ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ МЭО 4/100	ШТ.	1	43,2 кг	
"	70. То же, КВУ 1800x1400 С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ МЭО-100	ШТ.	8		
ГОСТ 19904-74	71. КОРОБА РАЗДАТОЧНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ЗАВЕС И РАВНОМЕРНОЙ РАЗДАЧИ	КГ	484		
4.904-62	72. ДВЕРИ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ УТЕПЛЕННЫЕ РАЗМ. 1,25x0,5	ШТ.	5	36,0 кг	
"	73. ОКРАСКА ВЕНТОБОРУДОВАНИЯ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА	М ²	30		
"	74. ОКРАСКА ВОЗДУХОВОДОВ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА	М ²	1160		
"	75. ПОКРЫТИЕ ВОЗДУХОВОДОВ ОЛИФНОЙ ИЗНУТРИ ЗА 1 РАЗ	М ²	3,5		

7922/6

ИЗМ. ЛИСТ				ИЗМЕНЕНИЯ				ПОДП. ДАТА			
ГЛ. ИНЖ. РЫЖАК				ПОДП. ДАТА				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 38-60 ТЫС. М ² В ГОД			
НАЧ. ОТД. СЕМЕНОВ				ПОДП. ДАТА				ЛИСТ 4			
РУК. ГРУПП. МАТВЕЕВА				ПОДП. ДАТА				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			
СТ. ИНЖ. ГЕРАСИМОВА				ПОДП. ДАТА				ГОСТРОМ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			
ПРОВЕР. МАТВЕЕВА				ПОДП. ДАТА							

Общие указания

Проект разработан для климатических районов с расчетными параметрами наружного воздуха: для проектирования систем отопления:

- $t_n = -20^{\circ}\text{C}, \varphi = 75\%$;
- $t_n = -30^{\circ}\text{C}, \varphi = 75\%$;
- $t_n = -40^{\circ}\text{C}, \varphi = 75\%$;

для проектирования систем вентиляции:

- в холодный период $t_n = -9,5^{\circ}\text{C}, \varphi = 75\%$;
- $t_n = -19^{\circ}\text{C}, \varphi = 75\%$; $t_n = -28^{\circ}\text{C}, \varphi = 75\%$;
- в теплый период $t_n = +22^{\circ}\text{C}, \varphi = 60\%$;
- $t_n = +22^{\circ}\text{C}, \varphi = 55\%$; $t_n = +21^{\circ}\text{C}, \varphi = 60\%$

Теплоносителем для системы отопления, теплоснабжения калориферов и горячего водоснабжения служит перегретая вода с параметрами $150^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C}$.

Отопление в производственных помещениях воздушное, за счет перегрева приточного воздуха. Дежурное отопление в пролетах термообработки и в арматурном цехе осуществляется путем переключения приточных систем на полную рециркуляцию. Системы отопления и теплоснабжения калориферов приняты по двухтрубной тупиковой схеме. В качестве нагревательных приборов системы отопления приняты радиаторы типа М140-АО.

Для предотвращения врывания холодного воздуха у наружных ворот предусматривается устройство воздушно-тепловых завес.

Для борьбы с выделяющимися вредностями от технологического оборудования и создания в помещениях условий, соответствующих санитарным нормам, проектируется приточно-вытяжная вентиляция с механическим и естественным побуждением.

Основными вредностями в производственных помещениях являются тепло, влага, окись углерода, марганца, металлическая пыль и сварочная аэрозоль.

В местах выделения вредностей предусматривается устройство местных отсосов в виде укрытий, панелей, воронок. Кроме того, дополнительно проектируется общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление вредностей до допустимых нормам концентраций. Необходимый воздухообмен для пролетов термообработки определяется по J-d диаграмме для теплового, переходного и холодного периодов года.

Вытяжка в пролетах термообработки проектируется с естественным побуждением через светоаэрационные фонари. Общеобменная вытяжка в арматурном цехе осуществляется механическим путем через крышные вентиляторы. Приток на возмещение вытяжки подается сосредоточенно в верхнюю зону эжекционными воздухораспределителями типа ВЭС.

В целях поддержания расчетных температур в помещениях, а также для экономии тепла и электроэнергии приточные системы и воздушно-тепловые завесы оборудуются устройствами для автоматического управления и контроля.

Монтаж систем отопления и вентиляции выполнять в соответствии со СН и ПШ-28-75 „Правила производства и приемки работ.“

Приготовление горячей воды для бытовых нужд предусматривается в индивидуальном водоводяном подогревателе.

Мероприятия по снижению уровня шума от работы вентиляторов

Для борьбы с шумом от вентиляторных установок и снижения его до уровня нормируемой величины предусматриваются следующие мероприятия: вентиляторные агрегаты устанавливаются на виброизолирующих основаниях;

для центробежных вентиляторов с приводами на ременной передаче применяются клиновые ремни; соединение воздуховодов с вентиляторами осуществляется при помощи мягких вставок; при подборе вентиляторов приняты окружные скорости рабочего колеса, допускаемые по условиям относительной бесшумности.

Мероприятия по защите воздуховодов и трубопроводов от коррозии.

Воздуховоды вытяжных и приточных систем, эксплуатируемые в нормальных температурно-влажностных условиях, выполняются из тонколистовой кровельной стали и окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Воздуховоды системы РА1 проолифить изнутри за 2 раза.

Трубопроводы систем отопления и нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

7922/в				ТП 409-10-44 -0В		
Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Р	5
Гл. инж. Л. Рыжаск						
Нач. отд. С. Е. НОВ						
Гл. спец. Д. МАН						
Рук. гр. МАТ БЕВА						
Ст. инж. ГОБКО						
Провер. МАТВЕЕВА						
Общие данные (продолжение)				Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТАНТ №2 г. Москва		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

№ СИСТЕМ	КОЛ. СИСТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ)	ТИП ВЕНТУСТА НОВКИ ВЕНТАГРЕГАТА	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ФИЛЬТР				ПРИМЕЧАНИЯ				
				Тип	№	СХЕМА ИСПОЛНЕНИЯ	ПОДЪЕМНО-ВРАЩЕНИЕ	L, м ³ /ч	H, кг/м ²	n, об/мин	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол. шт.	ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА		РАСХОД ТЕПЛА, ККАл/ч	H, кДж/м ²	Тип		№	Кол. шт.	H, кДж/м ²	
																от	до								
П1 П2	2	АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ	А12, 5-3	Ц4-70	12,5	6	ПРО° ПРАВОЕ	32300	62	530	А02-61-6	10	965	КВС-П	11	2	-20	+30,4	487000	5,92					
														КВС-П	11	2	-30	+33,1	610000	5,92					
														КВС-П	11	2	-40	+35,4	729000	5,92					
П3-П5 П6	4	ПРОЛЕТ ТЕРМООБРАБОТКИ В ОСЯХ Б-Г	А12,5-3	Ц4-70	12,5	6	ЛО° ЛЕВОЕ	39400	53	530	А02-61-6	10	965	КВС-П	11	1	+8	+27,5	221500	4,08					
														КВС-П	11	1	+6	+28,2	252000	5,48					
П7, П8	2	ПРОЛЕТ ТЕРМООБРАБОТКИ В ОСЯХ А-Б	А12, 5-3	Ц4-70	12,5	6	ПРО° ПРАВОЕ	39400	53	530	А02-61-6	10	965	КВС-П	11	1	+8	+27,5	221500	4,08					
														КВС-П	11	1	+6	+28,2	252000	5,48					
														КВС-П	11	1	+4,5	+30,2	292000	8,16					
П9	1	ОТДЕЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ	А6,3095-1	Ц4-70	6,3	1	ПРО° ПРАВОЕ	6000	44	930	А02-31-6	1,5	930	КВС-П	10	2	-20	+16	82300	1,52					
														КВС-П	10	2	-30	+16	79500	1,52					
														КВС-П	10	2	-40	+16	96800	1,52					
В1	1	АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ	А6,3095-1	Ц4-70	6,3	1	ЛО° ЛЕВОЕ	6300	42	930	А02-31-6	1,5	930												
В2	1	"	А3,2100-1	Ц4-70	3,2	1	ПРО° ПРАВОЕ	1140	30	1400	А0П-21-4	0,27	1400												
В3	1	"	А2,5105-1	Ц4-70	2,5	1	ЛО° ЛЕВОЕ	380	22	1400	А0П11-4	0,12	1400												
В4	1	"	А3,2095-2	Ц4-70	3,2	1	ПРО° ПРАВОЕ	3000	94	2860	А0П2-21-2	1,5	2860							ЦИКЛОН ЦН-11-630	1	60			
В5	1	"	А6,3095-1	Ц4-70	6,3	1	ПРО° ПРАВОЕ	6080	44	930	А02-31-6	1,5	930												
В6-В9	4	"	—	Ц3-04	8,8	—	—	17000	—	950	А02-31-68	1,5	950												
В10, В11	2	"	—	Ц3-04	12,8	—	—	44000	—	720	А02-51-88	4	720												
В12	1	ОТДЕЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ	А5095-28	Ц4-70	5	1	ЛО° ЛЕВОЕ	2400	70	1420	А0П2-22-4	1,5	1420							ЦИКЛОН ЦВП	4	1	54		
В13	1	"	А5105-28	Ц4-70	5	1	ПРО° ПРАВОЕ	3600	95	1420	А0П2-22-4	1,5	1420							ЦИКЛОН СНОТ	3	1	60		
В14, В15	2	САМУЗЛЫ	А2,5105-1	Ц4-70	2,5	1	ПРО° ПРАВОЕ	300	20	1400	А0П11-4	0,12	1400												
РА1	1	АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ОБЕСПЫЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ ЗНА-900М								А0П2-21-2Ф2	1,5	2860												
У1, У4 У19, У40	4	ПРОЛЕТ ТЕРМООБРАБОТКИ В ОСЯХ А-Б, АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ	А6,3105-2	Ц4-70	6,3	1	ПРО180° ПРАВОЕ	16000	110	1440	А02-51-4	7,5	1440	КВС-П	7	4	12	43	143000	44					
53																		189000	44						
60																		221000	44						
43																		285000	14,0						
У2	1	ВОРОТА В ОСЯХ Б2-В	А10-5	Ц4-70	10	6	ПРО180° ПРАВОЕ	32000	70	750	А02-61-6	10	970	КВС-П	11	2	12	53	378000	14					
																		60	442000	14					
																		43	393000	14					
У3	1	ВОРОТА В ОСЯХ В-В,	А12,5-4	Ц4-70	12,5	6	ЛО° ЛЕВОЕ	44000	60	600	А02-71-6	17	970	КВС-П	11	4	12	53	520000	14					
																		60	609000	14					

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№2			

7922/8

ТП 409-10-44 - 08

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. М³ В ГОД

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ГОСТРОИ СССР

Альбом IV

Типовой проект 409-10-44

№ 1044 ПДВ-Н.4.27А

ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ БАЛАНС ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА В ПРОЛЕТАХ ТЕРМООБРАБОТКИ

Table with columns: Общие данные, Отопление, Исходные данные для расчета вентиляции, Вытяжные системы, Способ и зона подачи воздуха, Приточные системы, Примечания. Rows include temperature ranges and heat balance calculations for production halls.

ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ БАЛАНС ПО ОСНОВНЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ

Table with columns: Наименование помещения, Объем, Период года, Исходные данные, Отопление, Характеристика вредности, Вентиляция (Местная, Общеобменная), Приточные системы, Примечания. Includes detailed data for the Armature Shop (Арматурный цех).

Table with columns: ПРИВЯЗАН, №№, and other administrative fields.

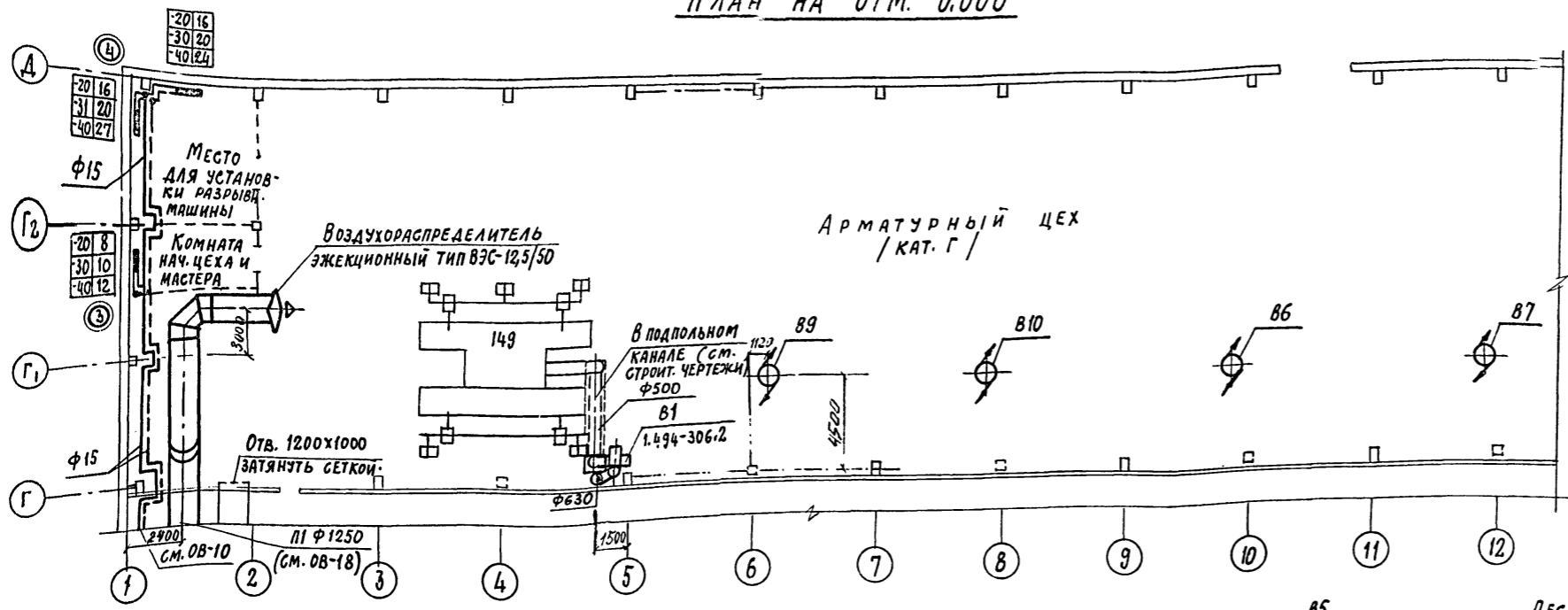
7922/8

Administrative table containing project title (ТП 409-10-44 ОВ), document number, and signatures of project participants.

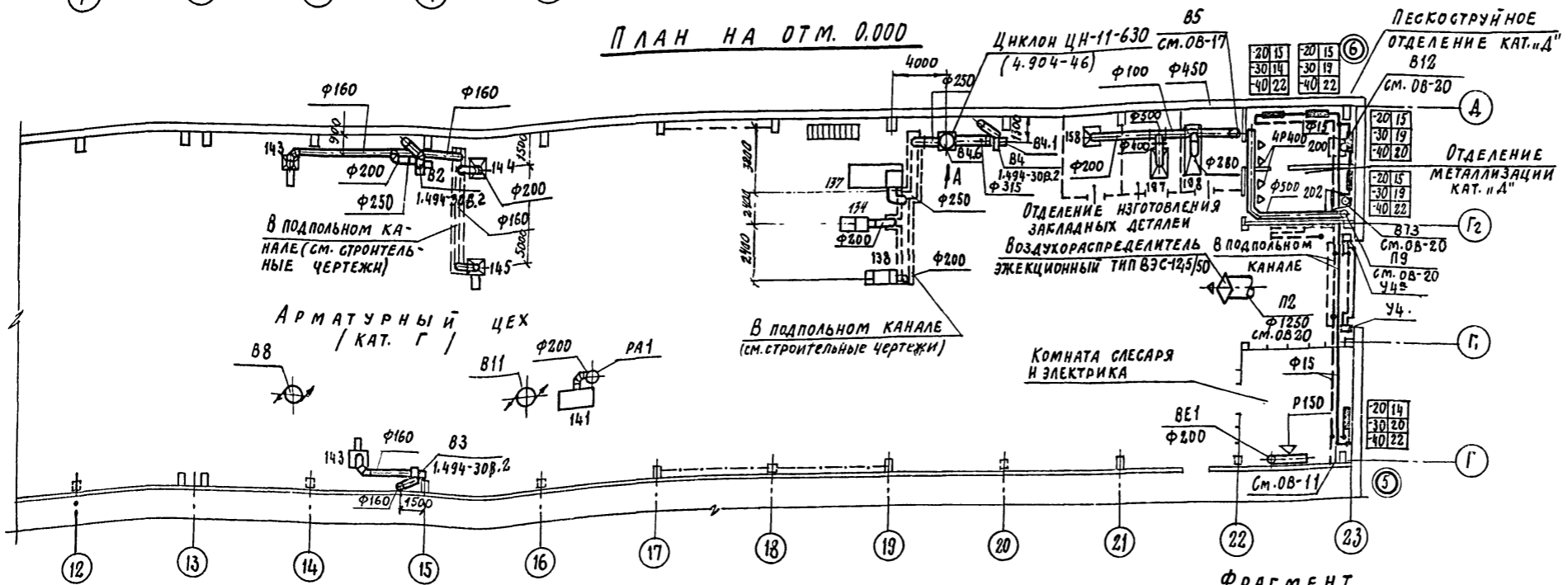
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44

Альбом №

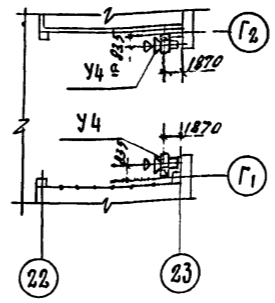
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



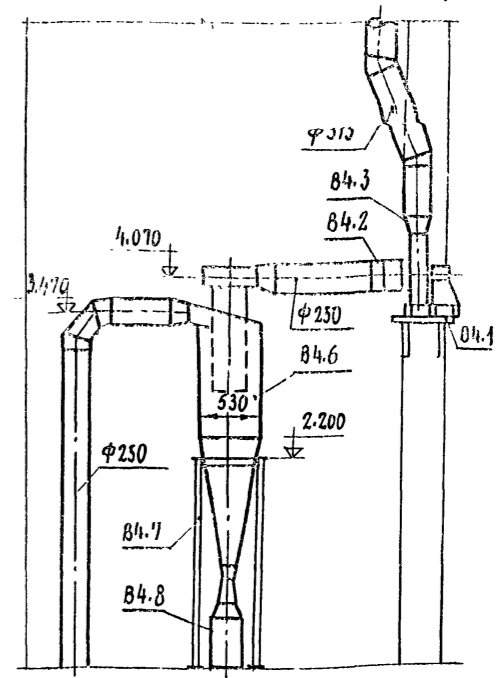
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



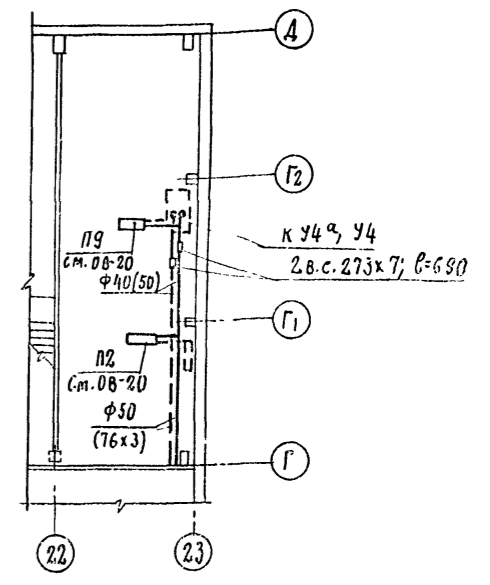
ФРАГМЕНТ НА ОТМ. 0.000



ВНД "А" М 1:50



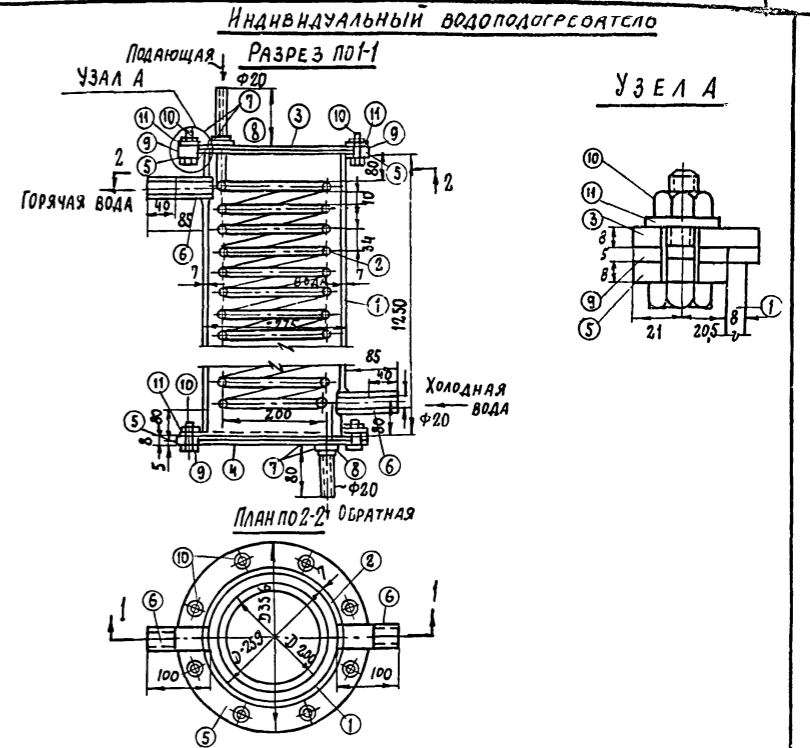
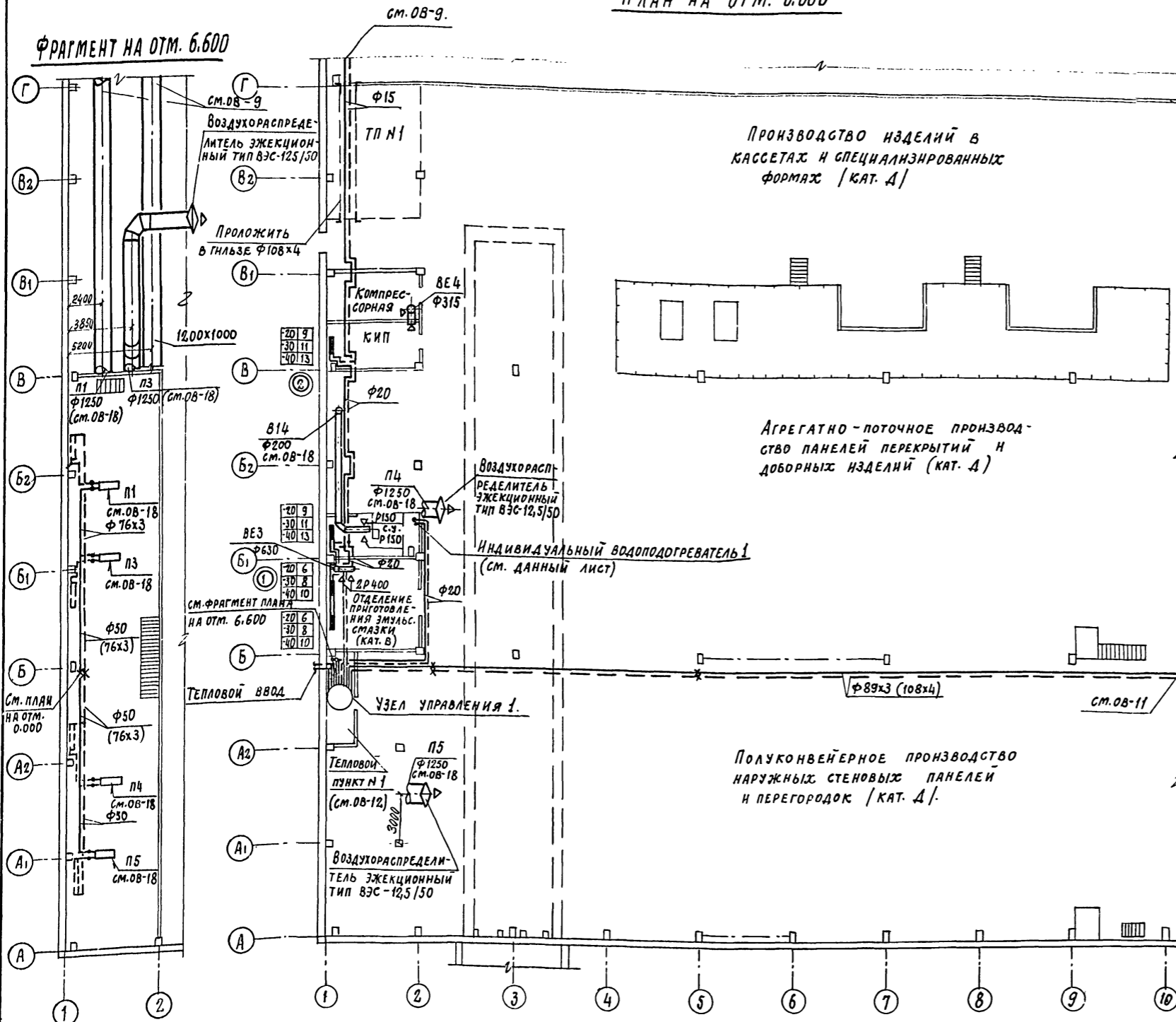
ФРАГМЕНТ НА ОТМ. 6.600



7922/8				ТП 409-10-44 -08	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА				ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	
ПОДП. И. ДАТА	ПОДП. И. ДАТА	ПОДП. И. ДАТА	ПОДП. И. ДАТА	ПОДП. И. ДАТА	ПОДП. И. ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РЫС. А.К.	НАЧ. ОТД. СЕМЕНОВ	ГЛАВ. СПЕЦ. ДОР. МАН	РУК. ГРУП. МАТ. ЕЕВА	СТ. ИНЖ. СОВ. КО	ПРОВЕР. МАТ. ЕЕВА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. М ³ В ГОД.				ЛЕН. АНСТ. АНСТ. АНСТ. АНСТ. АНСТ.	
ПЛАН СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П2, П9; У4, У4а				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

ФРАГМЕНТ НА ОТМ. 6.600

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СОРТАМЕНТ	ДЛИНА ИЛИ РАЗМЕР мм	КОЛ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ОБЩ.	
1	КОРПУС	ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ	273x7,0	1250	1	60,0	60,0	
2	ЗМЕЕВИК	ТРУБА ГАЗОВАЯ	d=20	19200	1	41,0	41,0	
3	КРЫШКА	СТАЛЬ	δ=8мм	355x355	1	6,15	6,15	
4	ДНИЩЕ	СТАЛЬ	δ=8мм	355x355	1	6,15	6,15	
5	ФЛАНЕЦ	СТАЛЬ	δ=8мм	355x355	2	2,56	5,12	
6	ШТУЦЕР	ТРУБА ГАЗОВАЯ	d=25	100	2	0,242	0,484	
7	КОНТРОЛЬНАЯ ГАЙКА	СТАЛЬ	d=15	—	4	0,035	0,140	
8	ШАЙБА	СТАЛЬ	d=21 d=46 d=4мм.	—	4	0,035	0,144	
9	ПРОКЛАДКА	ПАРОНИТ	δ=5мм	—	2	—	—	
10	БОЛТ С ГАЙКОЙ	СТАЛЬ	M12	40	16	0,20	3,20	
11	ШАЙБА	СТАЛЬ	Ш12	—	16	0,007	0,112	

ОБЩИЙ ВЕС: 122,5 кг

РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ

ЭЖКНЗ	МАРКА КОМПЕНСАТОРА	РАЗМЕРЫ, мм				КОМПЕНС. СР. СКОС-НОСТЬ мм/мм	КОЛ. ШТ.
		Ф	Н	А	Р		
	K1, K2 t=-20°	50	1000	1500	200	66	2
	K1, K2 t=30°-40°	76x3	1900	1900	300	66	2
	K3, K4 t=-20°	89x3	2100	2100	356	68	2
	K3, K4 t=30°-40°	108x4	2300	2300	430	68	2

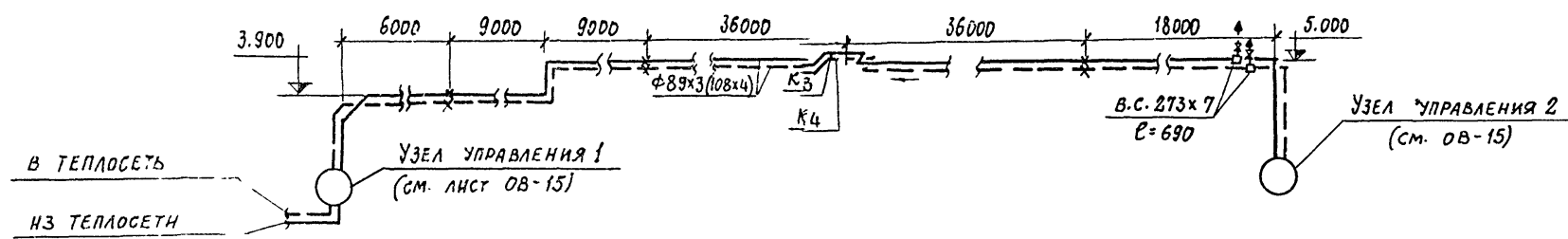
7922/8

ТП 409-10-44 08			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. м ³ в ГОД.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК		
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ОРФМАН		
РУК. ГРУПП.	МАТВЕЕВА		
СТ. ИНЖ.	СОБКОВ		
ПРОВЕР.	МАТВЕЕВА		
ЛИТ. Р		ЛИСТ 10	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	

ИПОВИЧ ПРОЕКТ 409-10-44

Л.Б.Б.О.М.

СХЕМА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

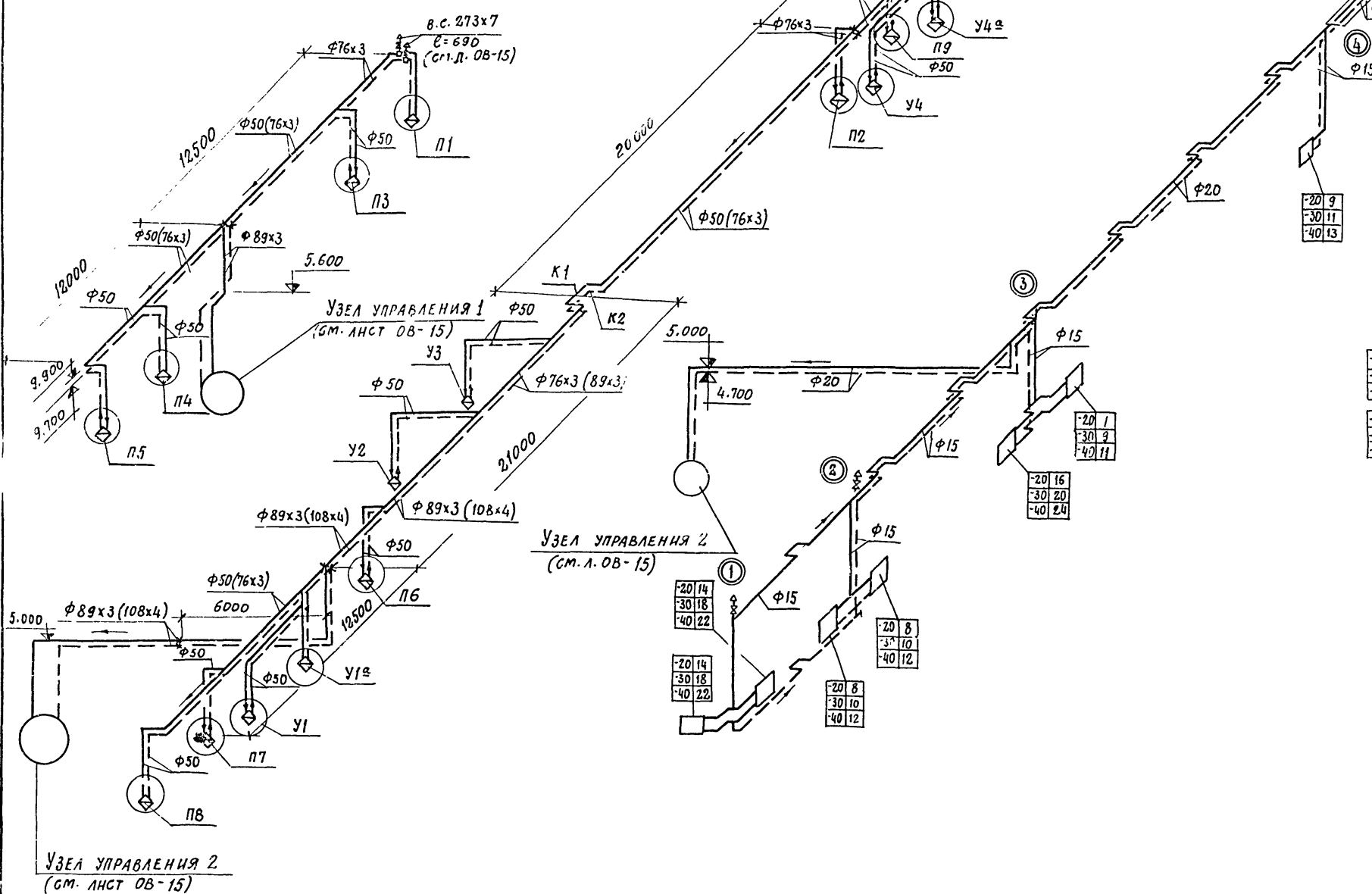


СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК

П2, П6, П7, П8, П9, У1, У1^а, У2, У3, У4, У4^а

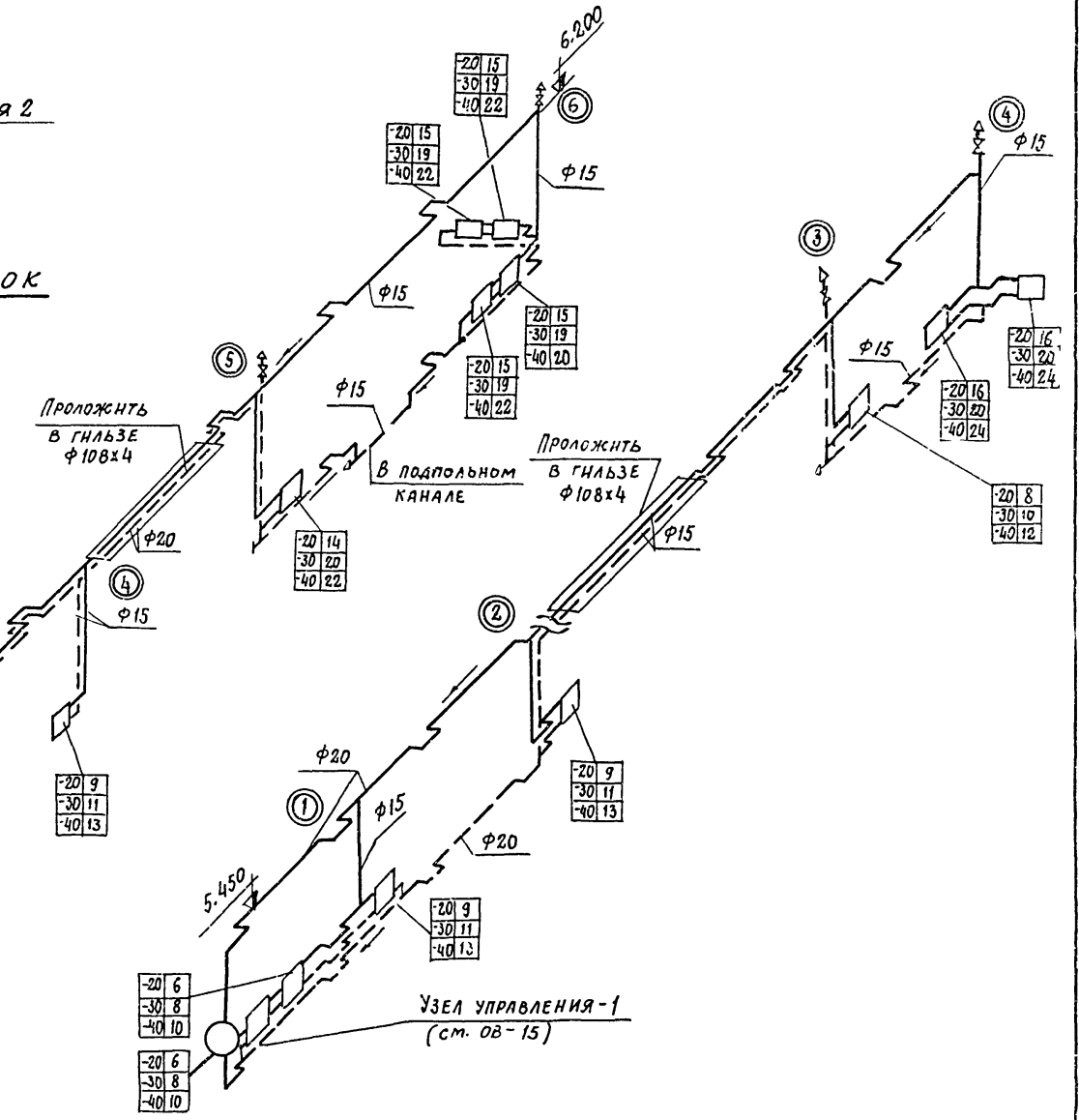
в.с. 273x7; ℓ=690

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1, П3, П4, П5



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 2

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1

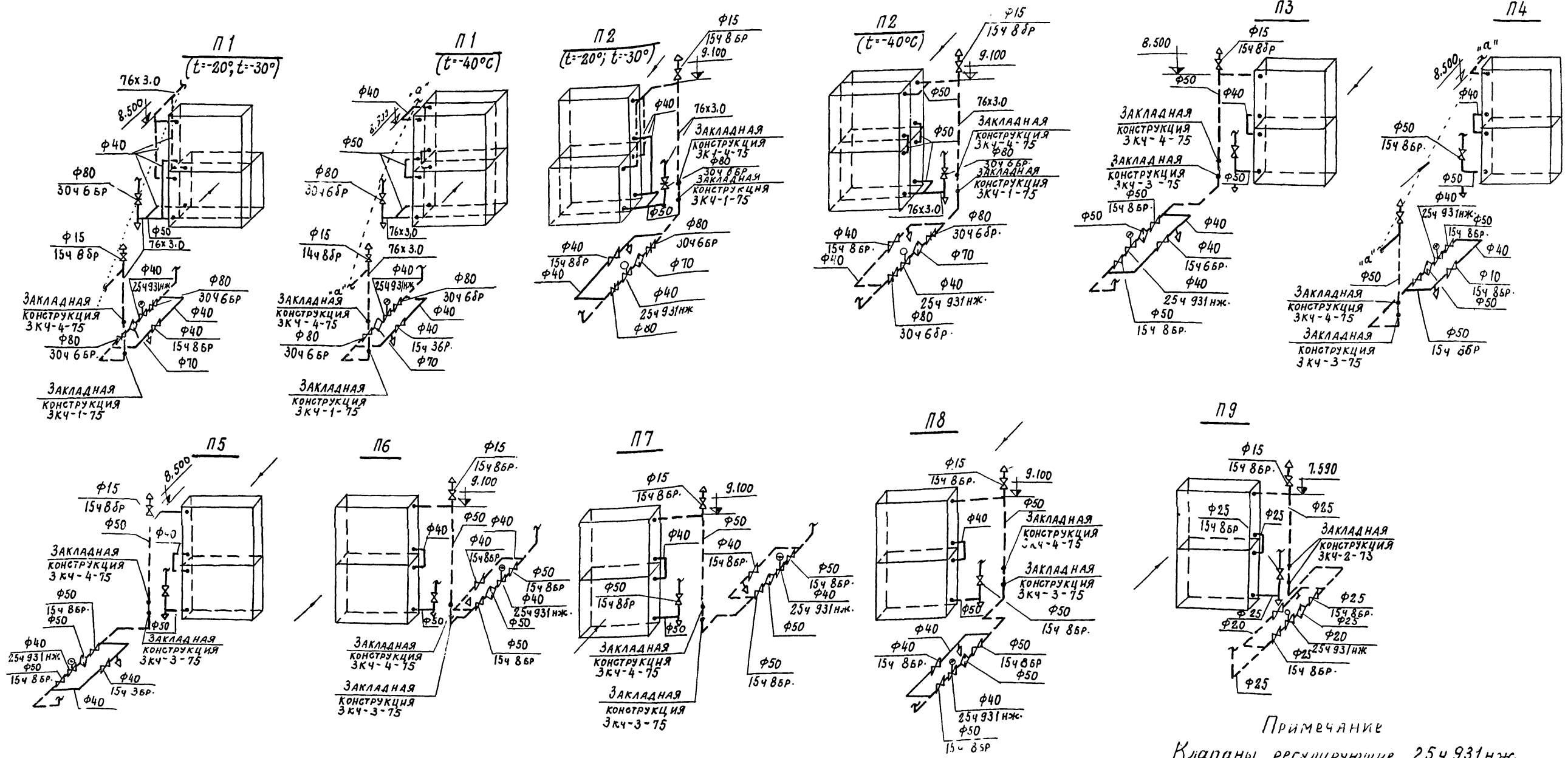


15

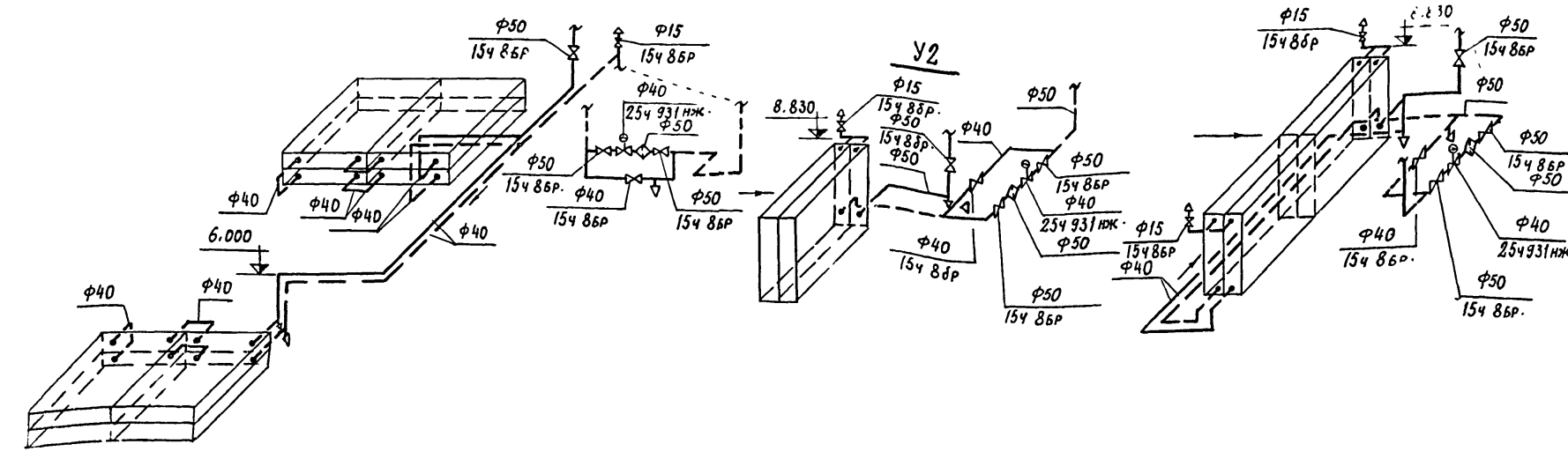
ПРИВЯЗАН		

7922/8

ТП 409-10-44				08		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. М ³ В ГОД.						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК				Р	13
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВ					
ГЛАВ. СПЕЦ.	ДОРФМАН					
РУК. ГРУП.	МАТВЕЕВА					
СТ. ИНЖ.	СОБКО					
ПРОВЕР.	МАТВЕЕВА					
СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ 1, 2 И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1: П9; У1, У1 ^а ; У2, У3, У4, У4 ^а ; А1: А6					ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	



У1, У1^а; У4, У4^а



Примечание
Клапаны регулирующие 254931нж с электромоторным исполнительным механизмом ПР-1М учтены в разделе ЭА.

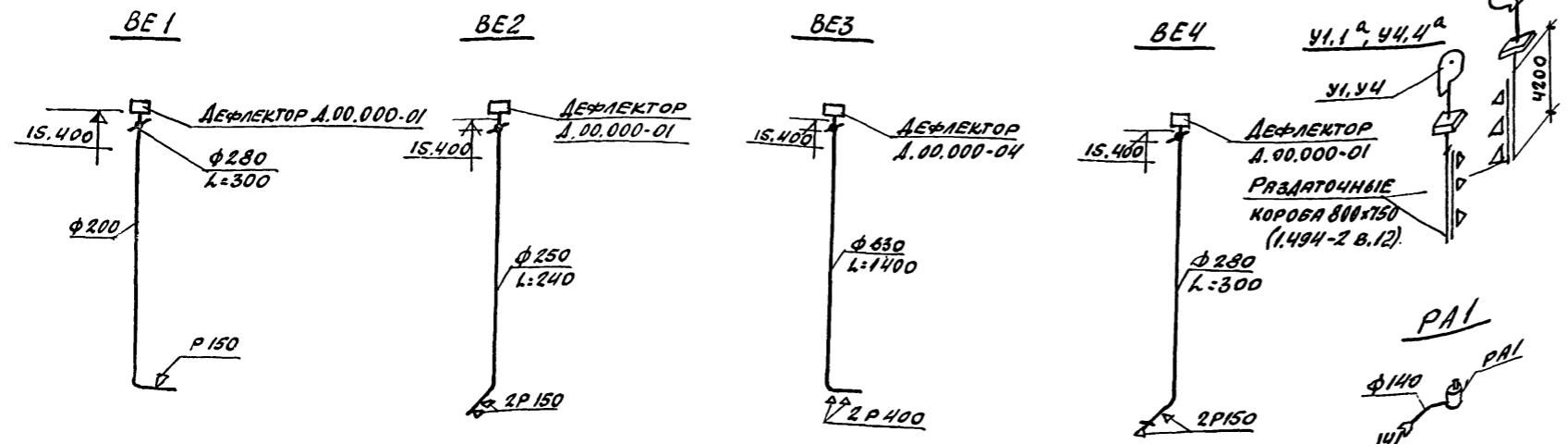
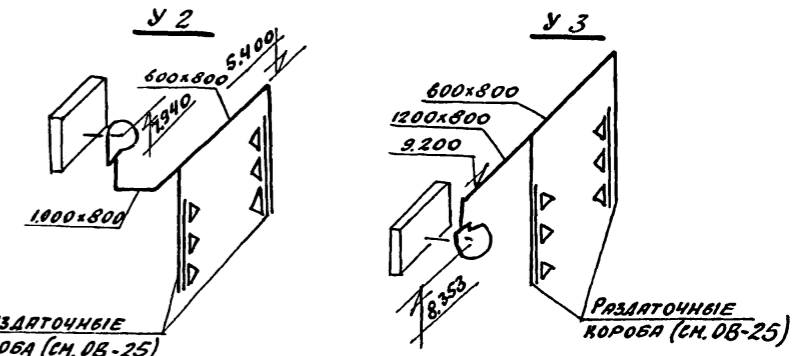
ПРИВЯЗАН			
ИНА. №			

7922/8				ТП 409-10-44			-02
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ГОТОВЛЕННОМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. М ³ В ГОД.							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК			Р	14		
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВ						
ГЛ. СПЕЦ.	ДОРФМАН						
РУК. ГРУП.	МАТВЕЕВА						
СТ. ИНЖ.	СОБКО						
ПРОВЕРЯЮЩ.	МАТВЕЕВА						
				УЗЛЫ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			ГОССТРОЙ СССР
				УСТАНОВКИ П1; П9; У1, У1 ^а , У2, У3, У4, У4 ^а			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №2
							г. Москва.

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ №3/4		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		№ ВЕНТ СИС-ТЕМ	ПРИМЕЧАНИЯ
				НА ЕД. ОБОРУД.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ									
134	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРАККИ И РЕЗКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ СМЖ-357	1	ПЫЛЬ, ОКАЛИНА	1000	1000	ВСТРОЕННЫЙ ОТСОС		84	
137	АВТОМАТ ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ Н6022	1	"	1000	1000	"		84	
138	АВТОМАТ ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ Н6118	1	"	1000	1000	"		84	
141	СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ С-146Б	1	"	700	700	"		РА1	
143	МАШИНА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ СЕТОК МТ-1222	2	ОКСИДЫ МАРГАНЦА, СВАРОЧНЫЙ АЭРОЗОЛЬ	380	760	"	СЕРИЯ 08-02-151 В.1 (ПРИМЕНИТЕЛЬНО МТП-75)	82 83	
144	" МТ-2002	1	"	380	380	"	"	82	
145	МАШИНА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТМ-33	1	"	380	380	"	"	82	
149	ВЕРТИКАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАР-КАСОВ СМЖ-286А	1	"	6300	6300	ВСТРОЕННЫЙ ОТСОС		81	
ОТДЕЛЕНИЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ									
158	АВТОМАТ ДЛЯ СВАРКИ ТАВРОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПОД ФЛОСОМ ДФ-2001	1	ФТОРИСТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	680	680	ОТСОС ОТ МАШИНЫ	СЕРИЯ 08-02-151 В.1 (ПРИМЕНИТЕЛЬНО МТП-75-15)	85	
197	СТОЛ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ 2807/100	1	ОКСИДЫ МАРГАНЦА, СВАРОЧНЫЙ АЭРОЗОЛЬ	3600	3600	ДВУХСТОРОННЯЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО РАСПОДЕЛА	СЕРИЯ 4.904-37	85	
198	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ 2954/19	1	ОКСИДЫ МАРГАНЦА, СВАРОЧНЫЙ АЭРОЗОЛЬ	1800	1800	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО РАСПОДЕЛА	"	85	
ОТДЕЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ									
200	ШКАФ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ 2807/101	1	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЫЛЬ	2400	2400	ОТСОС ОТ ШКАФА		812	
202	КАБИНА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ 2807/103	1	ПЫЛЬ ЦИНКА	3600	3600	ВСТРОЕННЫЙ ОТСОС		813	

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. 08-6.
2. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМ. 08-5, 08-6.
3. ОБЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ НА ПЛАНЕ И РАЗВОДКУ ВОЗДУХОВОДОВ СМ. 08-9-08-11.
4. СТРОИТЕЛЬНУЮ ЧАСТЬ ВЕНТКАМЕР СМ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.
5. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С 08-9.
6. УЧАСТКИ ПРОХОДА ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ И НАД КРОВЛЕЙ ВЫПОЛНИТЕ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ $\delta = 1.5$ ММ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 500 ММ И $\delta = 2.0$ ММ - БОЛЕЕ 500 ММ.
7. ОТМЕТКИ ВОЗДУХОВОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДАНЫ ПО ОСИ, ПРЯМОУГОЛЬНЫХ - ПО НИЗУ.
8. ПРОХОД ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ВЫПОЛНИТЕ ПО СЕРИИ 2.494-1.1.
9. СИСТЕМА ВЕ-3 РАБОТАЕТ ТОЛЬКО В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД.
10. УГОЛ НАКЛОНА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ ТИПА ВЭС К ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ П1, П2 $\gamma = 17^\circ$ ДЛЯ СИСТЕМ П3 $\gamma = 18^\circ$ $\gamma = 13^\circ$.
11. ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ИСПОЛЗУЮТСЯ ПОДЗЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НУЖД.
12. ШТАТЫ СЛУЖБЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ УЧТЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.



7922/8

ТП 409-10-44 08

ПРИЗВАН

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. П.Р.	РАЙЖАК			
НАЧ. ОУД.	СЕМЕНОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	ДОРОЖАН			
РУК. ГРУП.	МАТВЕЕВА			
СТ. ИНЖ. ОБЪЕКТ	ФЕДЬКИН			
ПРОВЕР.	МАТВЕЕВА			

ПРИЗВАН

ИНВ. №

Лист 17

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. СХЕМА СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ВЕ1-ВЕ4, РА1, У1, У2

госстрой ссср

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МГЗ

г. МОСКВА

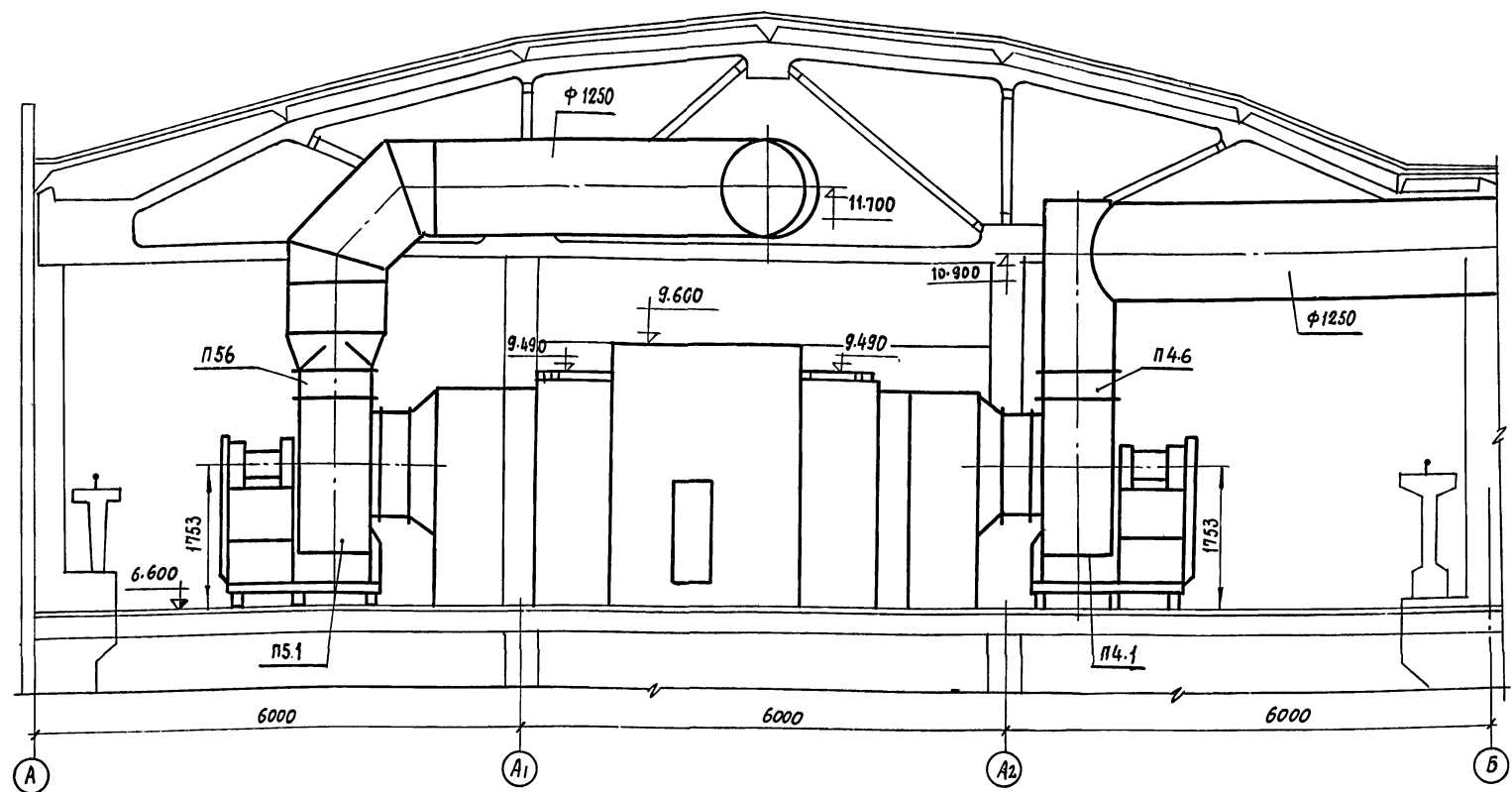
КОМП. ПЛАН

ФОРМАТ 297

Типовой проект 409-10-44

Альбом IV

РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П4 (1ПК 50 БЕЗ ФИЛЬТРА ПРАВОГО ИСПОЛНЕНИЯ)		
П4.1	ГОСТ 5976-73*	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А12,5-3 компл.:	1	1313 кг
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 № 125 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ Л0°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-61-6	1	
П4.2	Серия 3.904-15 в.1-3	СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ С РЕЦИР- КУЛЯЦИЕЙ:	1	380.0 кг
	ВЕНТСПЛСКИЙ ЗАВОД	а. Клапан воздушный утеп- ленный КВУ 1800x1400 с ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬ- НЫМ МЕХАНИЗМОМ МЭО 10/100	1	
		б. Утепленная коробка с электр- приводом	1	t=-40

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Серия 3.904-15 в.1-8	в. Заслонка воздушная рецир- куляционная Ц800x1100	2	
	Серия 3.904-15 в.1-7	г. Дверь герметическая УТЕПЛЕННАЯ	1	
П4.3	Серия 3.904-15 в.1-3	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ:	1	729 кг
	ГОСТ 7201-70*	а. Калориферы: КВС11-П КВС12-П	1	t=-20° t=-30°
		КВС11-П КВС12-П	1	t=-40°
	Серия 3.904-15 в.1-8	д. Заслонка воздушная обводная АЗДО53.000-03	1	
П4.4	Серия 3.904-15 в.1-3	СЕКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ:	1	198.7 кг
	Серия 3.904-15 в.1-7	а. Дверь герметическая	1	
П4.5	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ 125	1	26.27 кг
П4.6	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВНА 125	1	22.79 кг
П4.7	Серия 1.494-17	Воздухораспределители эжекторные для сосредото- ченной подачи воздуха тип ВЭС 12,5/30	1	75 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П5 (1ПК 50 БЕЗ ФИЛЬТРА ЛЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ)		
П5.1	ГОСТ 5976-73*	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А12,5-3 компл.:	1	1313 кг
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 № 125 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ Л0°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-61-6	1	
П5.2	Серия 3.904-15 в.1-3	СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ С РЕЦИР- КУЛЯЦИЕЙ:	1	380.0 кг
	ВЕНТСПЛСКИЙ ЗАВОД	а. Клапан воздушный утеп- ленный КВУ 1800x1400 с ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬ- НЫМ МЕХАНИЗМОМ МЭО 10/100	1	
		б. Утепленная коробка с электроприводом.	1	t=-40°
	Серия 3.904-15 в.1-8	в. Заслонка воздушная рецир- куляционная Ц800x1100	2	
	Серия 3.904-15 в.1-7	г. Дверь герметическая УТЕПЛЕННАЯ	1	
П5.3	Серия 3.904-15 в.1-3	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ:	1	729 кг
	ГОСТ 7201-70*	а. Калориферы: КВС11-П КВС12-П	1	t=-20° t=-30°
		КВС11-П КВС12-П	1	t=-40°
	Серия 3.904-15 в.1-8	б. Заслонка воздушная обводная АЗДО53.000-03	1	
П5.4	Серия 3.904-15 в.1-3	СЕКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ:	1	198.7 кг
	Серия 3.904-15 в.1-7	а. Дверь герметическая	1	
П5.5	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ 125	1	26.27 кг
П5.6	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВНА 125	1	22.79 кг
П5.7	Серия 4.904-62	Дверь утепленная ДУ1-25x0,5	1	36.0 кг
П5.8	ТРЕСТ «САНТЕХДЕТАЛЬ»	ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ 150x490 150x580	34	1,2 кг
П5.9	Серия 1.494-17	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ЭЖЕКЦИОННЫЕ ДЛЯ СОСРЕДОТО- ЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ТИП ВЭС 12,5/30	1	75,0 кг
		МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ		

Установки систем П4, П5 см. ДВ-18.

21

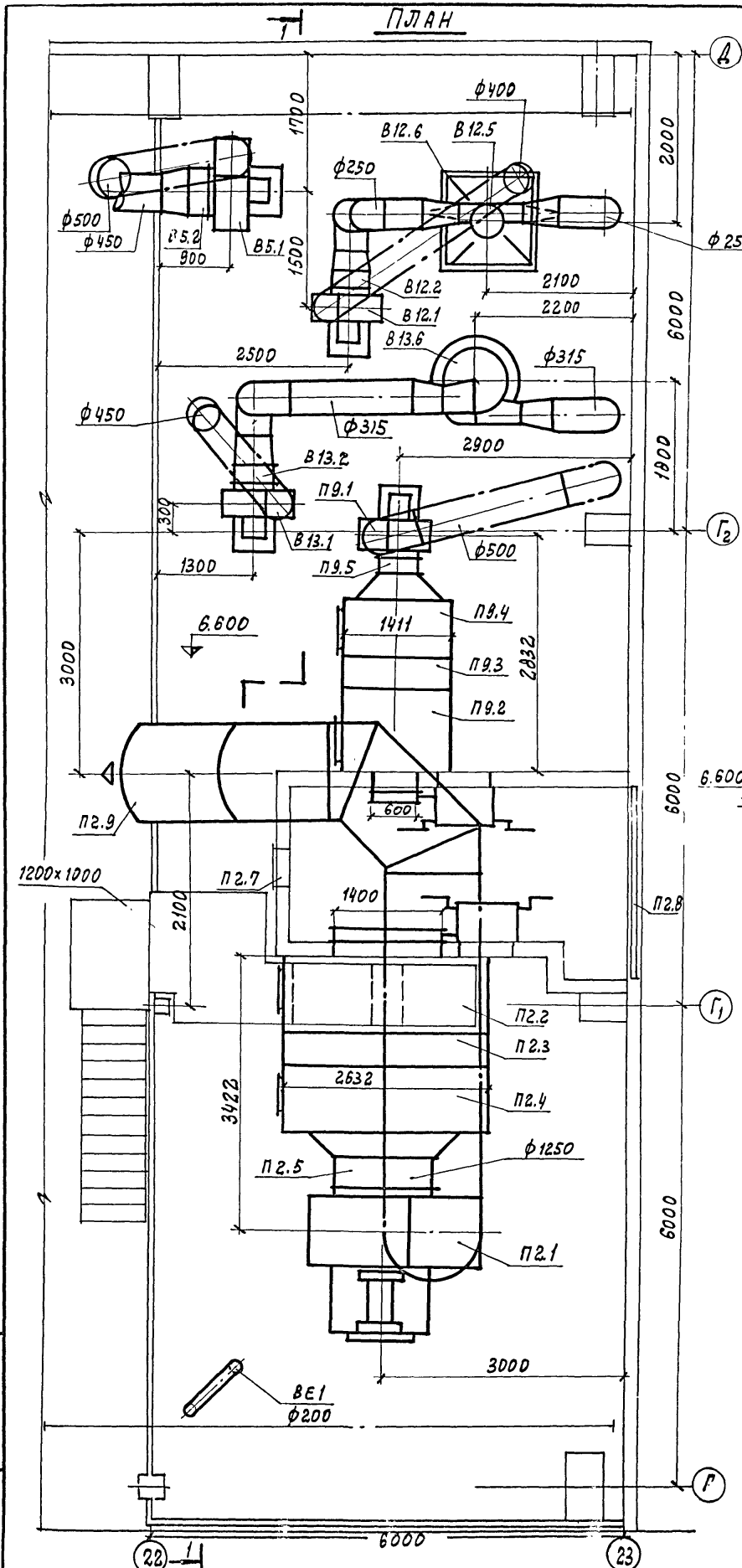
7922/8

ТП 409-10-44 - ДВ

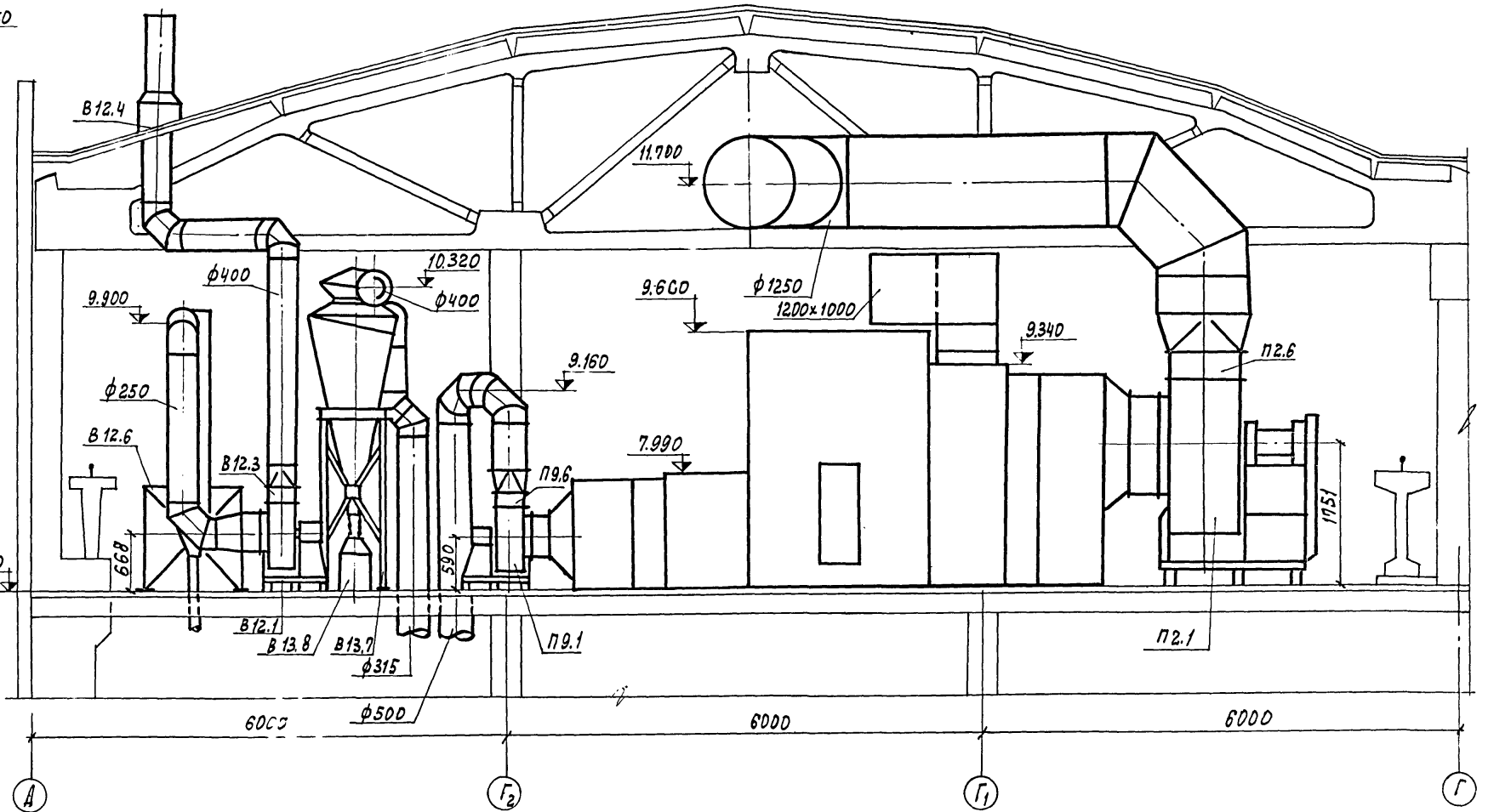
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. М3 В ГОД
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РОЗЖЕК			ЛИСТ
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВ			ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦИАЛ.	ДОРОЖНИН			Р
РУК. ГРУП.	МАТВЕЕВА			19
СТ. ИНЖ.	ГЕРАСИМОВА			
ПРОВЕРИЛ	МАТВЕЕВА			

РАЗРЕЗ 1-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК
СИСТЕМ П4, П5

КОПИРОВАЛ: ...



РАЗРЕЗ 1-1

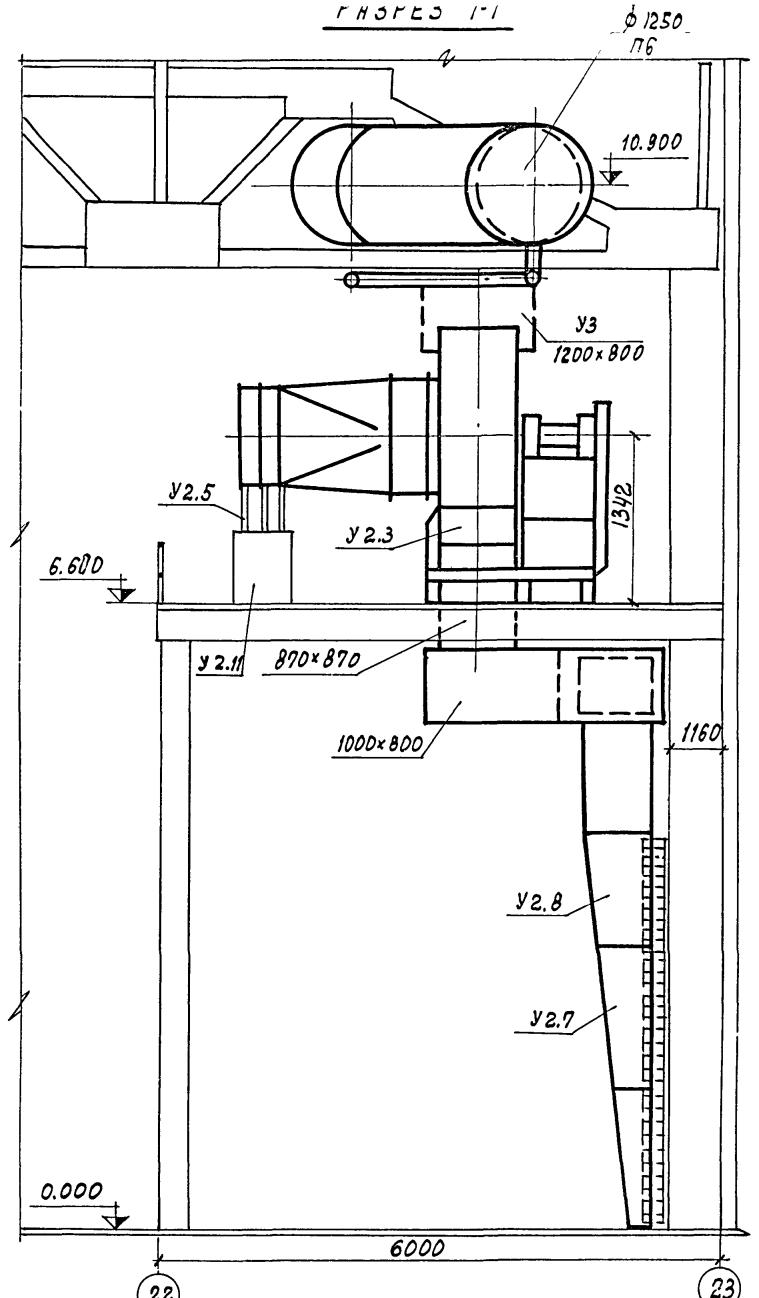
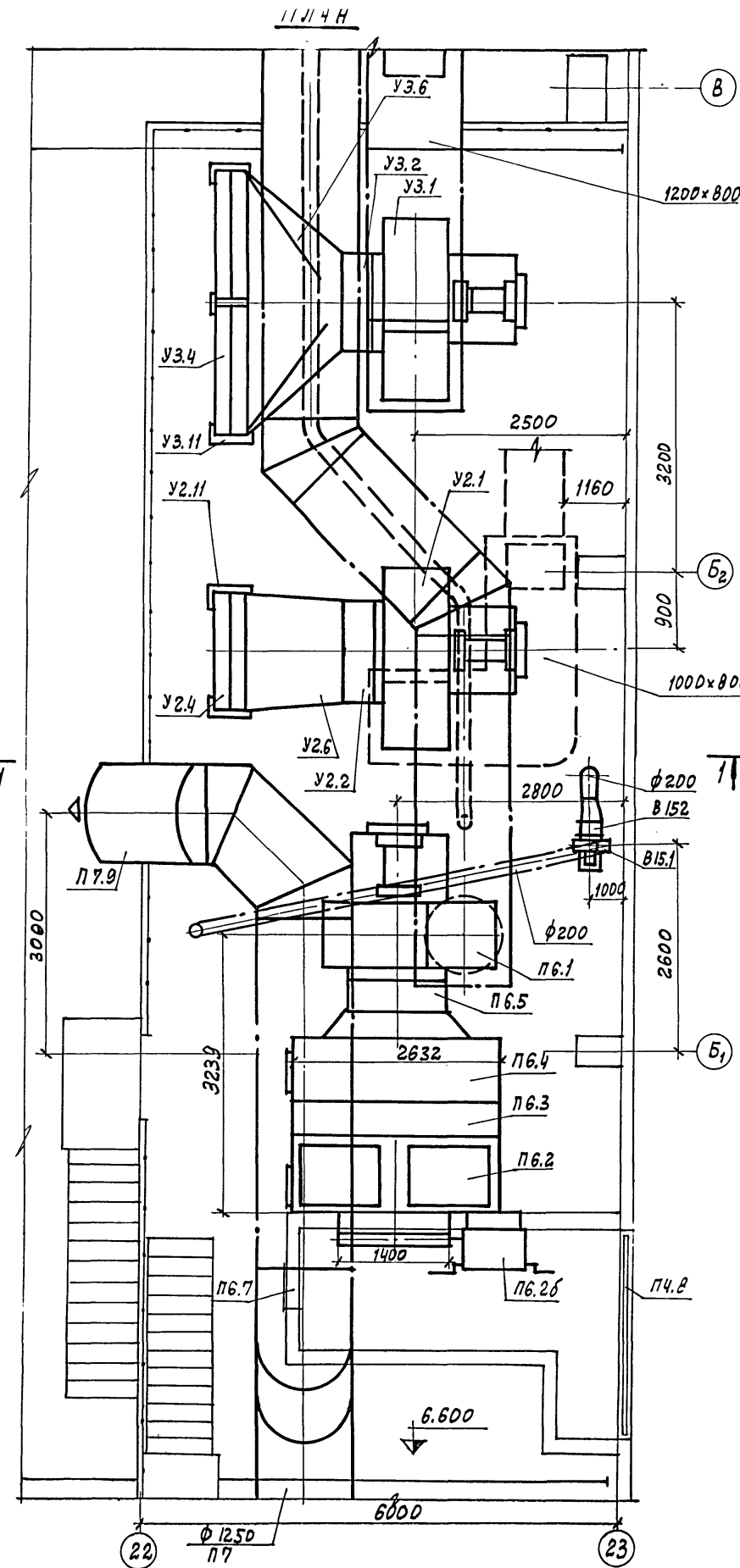
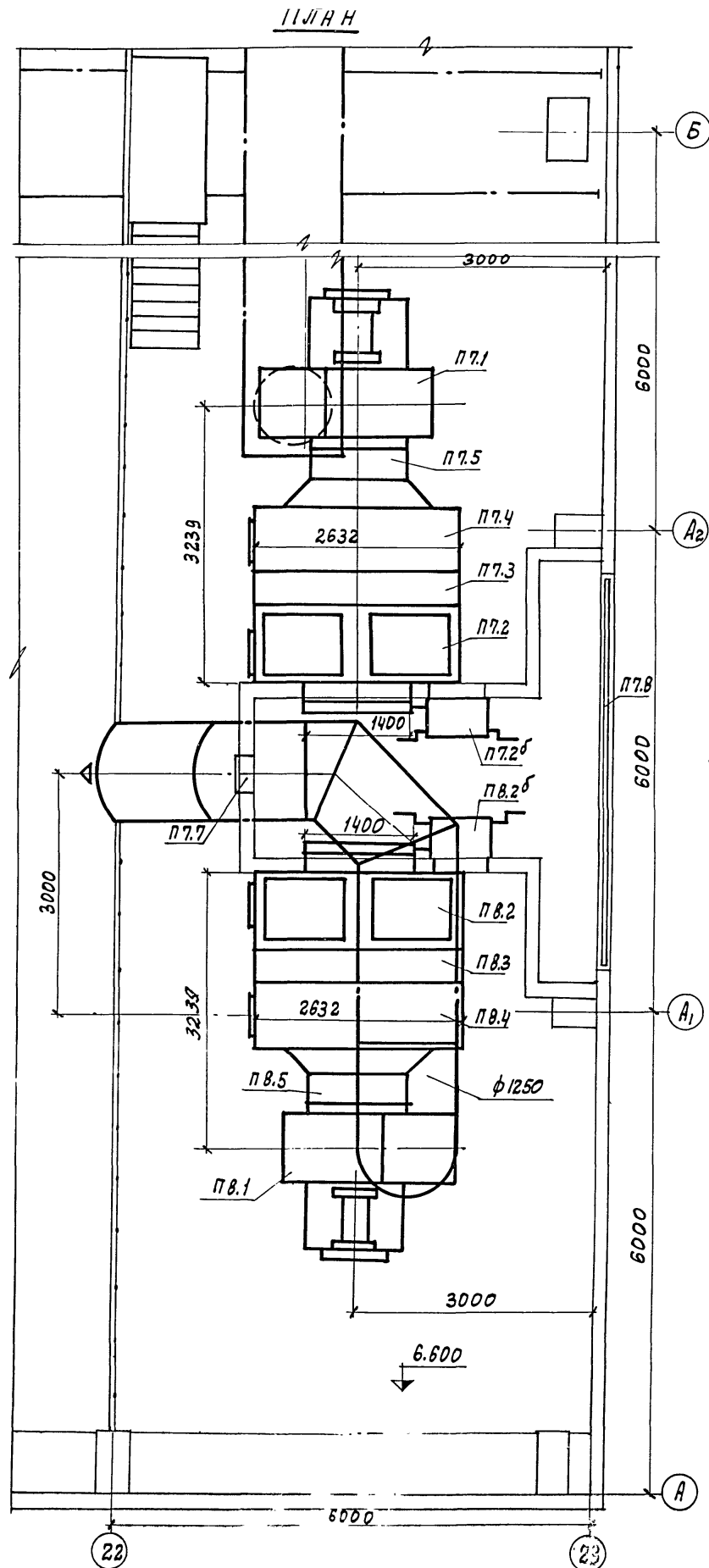


1. Общее расположение вентсистем на плане и разводку воздуховодов см. 08-9.
2. Подводку теплоносителя к калориферам см. 08-14.
3. Строительную часть венткамер см. строительные чертежи.
4. Спецификацию установки П2 см. 08-22.
5. Спецификацию установки П9 см. 08-23.
6. Спецификацию установки В5 см. 08-22.
7. Спецификацию установок В12, В13 см. 08-24.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

7922/8

ТП 409-10-44 08			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ФОРМУЛ ПО ИЗГОТОВЛЕНИИ ИСПЕЧЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 80-60 ТИС М ² В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК		
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРЖИНА		
РУК. ГРУП.	МАТВЕЕВА		
СТ. ИНЖ.	ГЕРАСИМОВ		
ПРОВЕР.	МАТВЕЕВА		
Установки систем П2, П9, В5, В12, В13			Л. ИТ. П. ИТ. П. ИТ. П. ИТ. П. ИТ.
г. Москва			Р 20



1. Общие примечания см. ОВ-17.
2. Спецификацию установки П6 см. ОВ-22.
3. Спецификацию установок П7, П8, В15 см. ОВ-23
4. Спецификацию установок У2, У3 см. ОВ-24

23

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

7922/8

ТП 409-44-10 - ОВ				Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. м ³ в год			
Изм.	Лист	Исход. документа	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
					Р	21	
Инж. РЫЖАК	Инж. СЕМЕНОВ	Инж. ДОРОЖАНИН	Инж. МАТВЕЕВА	Инж. ТЕРАСИМОВА	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ г. Москва		
Инж. МАТВЕЕВА	Инж. МАТВЕЕВА	Инж. МАТВЕЕВА	Инж. МАТВЕЕВА	Инж. МАТВЕЕВА	УСТАНОВКА СИСТЕМ П6, П7, П8, В15, У2, У3		

ИНВ. № ЛСТ. ПОДП. И ДАТА

АЛБЕСИ.Ш

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44

Лист № подл. Подп. и дата

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П7 (ПК50 без фильтра левого исполнения)		
П7.1	ГОСТ 5976-73*	Вентиляторный агрегат А12,5-3 компл:	1	1313 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №12,5 исполнение 6 положение ПРО°		
		б. Электродвигатель А02-61-6	1	
П7.2	Серия 3.904-15 в. 1-3	Секция приемная с рециркуляцией:	1	389.0 кг
		Вентспилский завод		
		а. Клапан воздушный утепленный КВУ 1800x1400 с электрическим исполнительным механизмом М9010/100	1	
		б. Утепленная коробка с электроприводом	1	t=-40°
		в. Заслонка воздушная рециркуляционная Ц800x1100	2	
		г. Дверь герметическая утепленная	1	
П7.3	Серия 3.904-15 в. 1-3	Секция калориферная однорядная:	1	729 кг
		а. Калориферы: КВС11-П / КВС12-П / КВС11-П / КВС12-П	1 / 1 / 1 / 1	t=-20° / t=-30° / t=-40°
		б. Заслонка воздушная обводная АЗД053.000-03	1	
П7.4	Серия 3.904-15 в. 1-3	Секция соединительная:	1	198.7 кг
		Серия 3.904-15 в. 1-7	1	
П7.5	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ 12.5	1	26.27 кг
П7.6	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВНА 12.5	1	22.79 кг
П7.7	Серия 4.904-62	Дверь утепленная ДУ 1.25x0.5	1	36.0 кг
П7.8	Трест "Сантехдеталь"	Жалюзийные решетки 150x490 / 150x580	34 / 34	1.2 кг
П7.9	Серия 1.494-17	Воздухораспределители эжекционные для сосредоточенной подачи воздуха тип В9С 12,5/5	1	75 кг
		П8 (ПК50 без фильтра правого исполнения)		
П8.1	ГОСТ 5976-73*	Вентиляторный агрегат А12,5-3 компл:	1	1313 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №12,5 исполнение 6 положение ПРО°		
		б. Электродвигатель А02-61-6	1	
П8.2	Серия 3.904-15 в. 1-3	Секция приемная с рециркуляцией:	1	389.0 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Вентспилский завод		
		а. Клапан воздушный утепленный КВУ 1800x1400 с электрическим исполнительным механизмом М9010/100	1	
		б. Утепленная коробка с электроприводом	1	t=-40°
		Серия 3.904-15 в. 1-8		
		в. Заслонка воздушная рециркуляционная Ц800x1100	2	
		Серия 3.904-15 в. 1-7		
		д. Дверь герметическая утепленная	1	
П8.3	Серия 3.904-15 в. 1-3	Секция калориферная однорядная:	1	729 кг
		ГОСТ 7201-70*		t=-20° / t=-30° / t=-40°
		а. Калориферы: КВС11-П / КВС12-П / КВС11-П / КВС12-П	1 / 1 / 1 / 1	t=-20° / t=-30° / t=-40°
		б. Заслонка воздушная обводная АЗД053.000-03	1	
П8.4	Серия 3.904-15 в. 1-3	Секция соединительная:	1	198.7 кг
		Серия 3.904-15 в. 1-7	1	
П8.5	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ 12.5	1	26.27 кг
П8.6	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВНА 12.5	1	22.79 кг
П8.7	Серия 1.494-17	Воздухораспределители эжекционные для сосредоточенной подачи воздуха тип В9С 12,5/5	1	75 кг
		П9 (ПК10 без фильтра левого исполнения)		
П9.1	ГОСТ 5976-73*	Вентиляторный агрегат А6.3095-1 компл:	1	127 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №6,3 исполнение 1 положение ПРО°		
		б. Электродвигатель А02-31-6	1	
П9.2	Серия 3.904-15 в. 1-1	Секция приемная:	1	160.0 кг
		Вентспилский завод		
		а. Клапан воздушный утепленный КВУ 600x1000 с электрическим исполнительным механизмом М904/100	1	
		б. Утепленная коробка с электроприводом	1	t=-40°
		Серия 3.904-15 в. 1-7		
		в. Дверь герметическая утепленная	1	
П.9.3	Серия 3.904-15 в. 1-1	Секция калориферная: однорядная:	1	268 кг
		ГОСТ 7201-70*		t=-20° / t=-30° / t=-40°
		а. Калориферы КВС10-П	2	
		б. Заслонка воздушная обводная АЗД053.000	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П9.4	Серия 3.904-15 в. 1-1	Секция соединительная	1	121 кг
	Серия 3.904-15 в. 1-7	а. Дверь герметическая	1	
П9.5	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ5	1	5.98 кг
П9.6	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВН5	1	4.48 кг
		В15		
В15.1	ГОСТ 5976-73*	Вентиляторный агрегат А2,5 105-1 компл:	1	27 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №2,5 исполнение 1 положение ПРО°		
		б. Электродвигатель А01И-4	1	
В15.2	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ 2.5	1	2.43 кг
В15.3	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВНА 2.5	1	2.35 кг
В15.4	Серия 2.494-1 в. 1	Узел прохода УП1 201	1	44.39 кг
В15.5	Серия 1.494-32	Зонт тип ЗК.00.000	1	2.0 кг
		Масса указана одного изделия		
		В4		
В4.1	ГОСТ 5976-73*	Вентиляторный агрегат А3,2095-2 компл:	1	43 кг
		а. Вентилятор центробежный ЦЧ-70 №3,2 исполнение 1 положение ПРО°		
		б. Электродвигатель А012-2/2	1	
В4.2	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ 3.2	1	3.02 кг
В4.3	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВНА 3.2	1	2.93 кг
В4.4	Серия 2.494-1 в. 1	Узел прохода УП3-201	1	51.29 кг
В4.5	Серия 1.494-32	Зонт, тип ЗК.00.000-02	1	4.0 кг
В4.6	Серия 4.904-46 в. 2	Циклон ЦЧ-11-630	1	248 кг
В4.7	см. 08-21	Постамент под циклон	1	172.9 кг
В4.8	см. 08-23	Пылесборник для циклона		

1. Установку систем П7, П8; В15 см. 08-21
2. Установку систем П9 см. 08-20; В4 см. 08-9

25

ПРИБЯЗАН

КВ. №

7922/8

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 30-60 тыс. м ³ в год		
Гл. инж. пр.	Рыжак									Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Семенов									Р	23	
Гл. спец.	Давыдов											
Рук. групп.	Матвеева											
Ст. инж.	Герасимова											
Провер.	Матвеева											

ТП 409-10-44 -08

СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ П7, П8, П9, В15

Госстрой СССР
ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

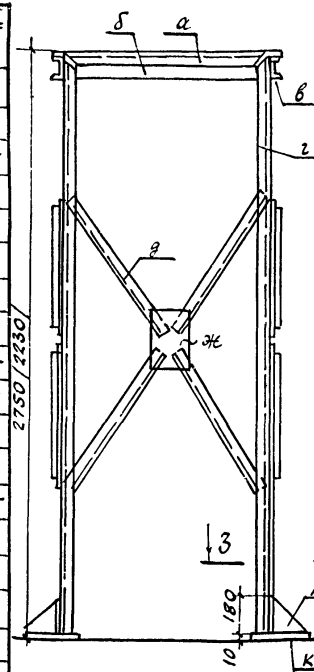
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>У2</u>		
У2.1	ГОСТ 5976-73	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А 10-5 КОМПЛ:	1	1347 КГ
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 №10 ИСПОЛНЕНИЕ Б		
		ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД-61-6	1	
У2.2	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ10	1	26,27 КГ
У2.3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА10	1	22,79 КГ
У2.4	ГОСТ 7201-70*	КАЛОРИФЕРЫ КВС11-П	2	351,0 КГ
У2.5	СЕРИЯ 4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	6	2,1 КГ
У2.6		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИФФУЗОР В.1200 из лст. ст. 0,15 мм L36x4; L36x4	1	56,0 КГ
У2.7	СМ. 08-25	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ПРАВЫЙ	1	110 КГ
У2.8	СМ. 08-25	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ПРАВЫЙ (НАДСТАВКА)	1	66 КГ
У2.9	СМ. 08-25	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ЛЕВЫЙ	1	110 КГ
У2.10	СМ. 08-25	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ЛЕВЫЙ /НАДСТАВКА/	1	66 КГ
У2.11	СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖЕ	БЕТОННЫЕ ПОДУШКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ П-750	2	
		<u>У3</u>		
У3.1	ГОСТ 5976-73	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А12,5-4 КОМПЛ:	1	1347 КГ
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 №12,5 ИСПОЛНЕНИЕ Б		
		ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД-71-6	1	
У3.2	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ12,5	1	26,27 КГ
У3.3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА12,5	1	22,79 КГ
У3.4	ГОСТ 7201-70*	КАЛОРИФЕРЫ КВС11-П	4	262,6 КГ
У3.5	СЕРИЯ 4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	12	21 КГ
У3.6		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИФФУЗОР В.1200 из лст. ст. 0,15 мм L36x4; L36x4	1	86,9 КГ
У3.7	СМ. 08-25	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ПРАВЫЙ	1	110 КГ
У3.8	СМ. 08-25	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ПРАВЫЙ /НАДСТАВКА/	1	66 КГ
У3.9	СМ. 08-22	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ЛЕВЫЙ	1	110 КГ
У3.10	СМ. 08-22	РАЗДАТОЧНЫЙ КОРОБ ЛЕВЫЙ /НАДСТАВКА/	1	66 КГ
У3.11	СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖЕ	БЕТОННЫЕ ПОДУШКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ П-750	3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

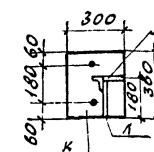
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>В12</u>		
В12.1	ГОСТ 5976-73	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А5095-25 КОМПЛ:	1	120 КГ
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 №5 ИСПОЛНЕНИЕ 1		
		ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД-22-4	1	
В12.2	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-5	1	5,98 КГ
В12.3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА5	1	4,48 КГ
В12.4	СЕРИЯ 2.494-1 В.1	УЗЕЛ ПРОХОДА УП4	1	52,6 КГ
В12.5	СЕРИЯ 4.904-58	ЦИКЛОН С ВОДЯНОЙ ПЛЕНКОЙ Н4	1	106,7 КГ
В12.6	СЕРИЯ 4.904-58 В.2	ПОСТАМЕНТ ПОД ЦИКЛОН	1	116,3 КГ
		<u>В13</u>		
В13.1	ГОСТ 5976-73	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А5105-25 КОМПЛ:	1	129 КГ
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 №5 ИСПОЛНЕНИЕ-1		
		ПОЛОЖЕНИЕ ПРО°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД-22-4	1	
В13.2	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ5	1	5,98 КГ
В13.3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА5	1	4,48 КГ
В13.4	СЕРИЯ 2.494-1 В.1	УЗЕЛ ПРОХОДА УП5-201	1	53,4 КГ
В13.5	СЕРИЯ 1.494-32	ЗОНТ, ТИП ЗК.00.000-04	1	9,0 КГ
В13.6	СЕРИЯ 08-02-99 В.1	ЦИКЛОН СИОТ №3	1	148 КГ
В13.7	СМ. ДАННЫЙ ЛИСТ	ПОСТАМЕНТ ПОД ЦИКЛОН	1	183,16 КГ
В13.8	СМ. 08-26	ПЫЛЕСБОРНИК ДЛЯ ЦИКЛОНА		
		<u>В14</u>		
В14.1	ГОСТ 5976-73	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ А25105-1 КОМПЛ:	1	27 КГ
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 №2,5 ИСПОЛНЕНИЕ 1		
		ПОЛОЖЕНИЕ ПРО°	1	
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД-11-4	1	
В14.2	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ2,5	1	2,43 КГ
В14.3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА2,5	1	2,35 КГ
В14.4	СЕРИЯ 2.494-1 В1	УЗЕЛ ПРОХОДА УП1-201	1	44,39 КГ
В14.5	СЕРИЯ 1.494-32	ЗОНТ, ТИП ЗК.00.000	1	2,0 КГ

1. УСТАНОВКИ СИСТЕМ В12, В13 СМ. 08-20.
2. УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ В14 СМ. 08-18.
3. УСТАНОВКИ СИСТЕМ У2, У3 СМ. 08-21.

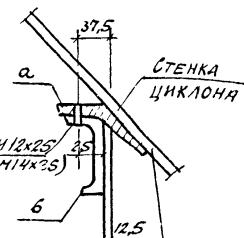
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3

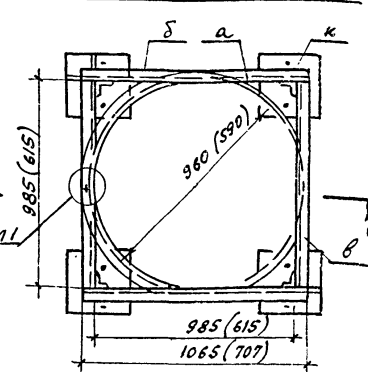


УЗЕЛ 1



РАЗМЕРЫ КВАДРАТНЫЙ УГОЛОК ПРИВАРИТЬ К ЦИКЛОНУ

ПОСТАМЕНТ ПОД ЦИКЛОН СИОТ №3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СОРТАМЕНТ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
а	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ	L 50x50x5	(1853) 3014	1	(6,98) 11,36	ГОСТ 8509-72*
б	ШВЕЛЕР	С8 (С10)	(707) 1065	2	(6,11) 7,5	ГОСТ 8240-72
в	ШВЕЛЕР	С8 (С10)	985 (615)	2	(5,23) 6,94	ГОСТ 8240-72
г	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ	L 63x63x5	2730	4	13,13	ГОСТ 8509-72*
д	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ	L 50x50x5	760	16	2,86	ГОСТ 8509-72*
ж	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ	-5x200	230	4	2,18	ГОСТ 103-76
к	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ	-10x300	300	4	7,02	ГОСТ 103-76
л	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ	-6x180	180	8	0,98	ГОСТ 103-76

4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЦИКЛОНА Ц4-11-Ф630 СИСТЕМЫ В4.

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

7922/8

ИЗМ. Лист			№ ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПО ЗАКАЗУ ПОДГОТОВЛЕННУЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
ГЛАВ. ИНЖ. П. РАВЯЖАК			СЕМЕЧОВ			ДОРФМАН			МАТЕВЕВА			СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ У2, У3, В12-В14		
ИМБ. №			Лист			Лист			Листов			ГОСТРОЙ БЮРО ПРОЕКТИРНИКОВ №2 МОСКВА		

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДОУБЕДЕНИЮ (ОКОНЧАНИЕ)

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛ. ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	КОЛ. ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВОДЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР У ПОТРЕБИТЕЛЯ, М	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ, М ³ /У	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ						ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАГРЯЗНЕНИЙ СТОЧНЫХ ВОД	ВОДОУБЕДЕНИЕ						СТЕПЕНЬ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ЛОКАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ	ПРИМЕЧАНИЯ
								ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА В.9			ИЗ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ В.5				В ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ПЛОЩАДКИ			В ОБОРОТНУЮ СИСТЕМУ ВОДОСНАБЖЕНИЯ В.6				
								М ³ /СУТ	М ³ /ЧАС	Л/С	М ³ /СУТ	М ³ /ЧАС	Л/С		М ³ /СУТ	М ³ /ЧАС	Л/С	М ³ /СУТ	М ³ /ЧАС	Л/С		
ФОРМОВОЧНЫЙ ЦЕХ																						
ПРОЛЕТ А-Б, ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО																						
Б/Н	СМАЧИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ШПАКЛЕВКИ	10		ТЕХНИЧЕСКАЯ	10-15	НЕПРЕРЫВНО	0,035	0,35	0,035	0,009	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ПЛАСТИФИКАЦИЯ НИЖНЕГО СЛОЯ БЕТОНА (В/У СМЖ 166А)			"	"	ПЕРИОДИЧЕСКАЯ	0,055	0,14	0,055	0,015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ (КОНДЕНСАТ)	7		"	"	"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	НА ОБЩЕПЛОЩАДНОМ УЧЕТНОМ СЧЕТУ		
Б/Н	ДОЛИВ ВОДЯНЫХ ЗАМКОВ И ЗАТВОРОВ КАМЕР	7		"	"	"	0,575	1,15	0,575	0,16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ОТМЫВ ПАНЕЛЕЙ			"	"	"	0,11	0,55	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ЭФФЕКТ ОЧИСТКИ 85% В ОТСТОЙНИК		
ПРОЛЕТ Б-В, АГРЕГАТНО-ПОТОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО																						
Б/Н	СМАЧИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ШПАКЛЕВКИ	16		ТЕХНИЧЕСКАЯ	10-15	НЕПРЕРЫВНО	0,046	0,59	0,046	0,013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ПЛАСТИФИКАЦИЯ НИЖНЕГО СЛОЯ БЕТОНА (В/У СМЖ 162А)	16	1	"	"	ПЕРИОДИЧЕСКАЯ	0,055	0,70	0,055	0,015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ (КОНДЕНСАТ)			"	"	"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ДОЛИВ ВОДЯНЫХ ЗАМКОВ И ЗАТВОРОВ КАМЕР			"	"	"	0,66	1,32	0,66	0,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ОТМЫВ ПАНЕЛЕЙ			"	"	"	0,11	0,13	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ЭФФЕКТ ОЧИСТКИ 85% В ОТСТОЙНИК		
ПРОЛЕТ В-Г, КАССЕТЫ И СПЕЦФОРМЫ																						
Б/Н	СМАЧИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ШПАКЛЕВКИ	16		ТЕХНИЧЕСКАЯ	10-15	НЕПРЕРЫВНО	0,035	0,40	0,035	0,009	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ОТМЫВ ПАНЕЛЕЙ			"	"	ПЕРИОДИЧЕСКАЯ	0,11	0,11	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
ОТДЕЛЕНИЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИОННОЙ СМАЗКИ																						
Б/Н	ПРИГОТОВЛЕНИЕ НАСЫЩЕННОГО РАСТВОРА ИЗВЕСТИ			ТЕХНИЧЕСКАЯ	10-15	ПЕРИОДИЧЕСКАЯ	1,5	0,61	1,5	0,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	ПРОМЫВКА СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ, БАКОВ, УСТАНОВКИ	2		"	"	ПРАЗ В НЕДЕЛЮ	1,0	1,0	1,0	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б/Н	СБРОС КОНДЕНСАТА В КАНАЛИЗАЦИЮ ИЗ РЕГИСТРОВ ОТ БАКОВ	2		"	"	"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
КОМПРЕССОРНАЯ																						
Б/Н	ОХЛАЖДЕНИЕ ТЕПЛООбМЕННИКОВ	24	2	ТЕХНИЧЕСКАЯ	10-15	НЕПРЕРЫВНО	—	4,80	0,20	0,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
ПЕСКОСТРУЙНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ																						
ЦИКЛОН ЦВЛ-4																						
	а) ОРОШЕНИЕ СТенок ЦИЛИНДРА	16		ТЕХНИЧЕСКАЯ	10-15	НЕПРЕРЫВНО	—	9,80	0,61	0,17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	б) СМЫВ со СТенок ВХОДНОГО ПАТРУБКА			"	"	5 МИН. В СУТКИ	—	0,36	0,36	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	Итого							22,01	5,36	2,67	101,34	10,82	2,98									
											45,09	6,64	3,02	106,14	11,02	3,04				ЭФФЕКТ ОЧИСТКИ 80% В ОТСТОЙНИК КОЛОДЕЦ		

Общие данные (окончание)

9. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.

10. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.

7922/8

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 409-10-44 ВК

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ КОМПЛЕКСНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. М³ В ГОД

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА

И.И.И. П.Р.И.С.А.К.

НАЧ. ОТД. КОЛОСОВ

Г. СПЕЦ. МОРАШОВА

РУК. ГР. БАКЗВА

ИНЖ. КИРЕВА

ИСПОЛН. ОРЕХОВА

Лит. Лист Листов

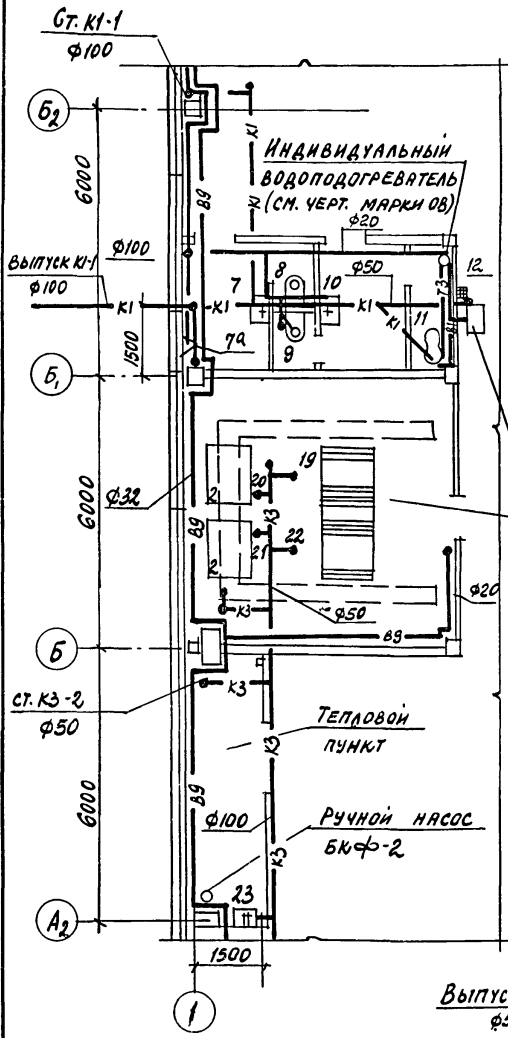
Р 3

Общие данные (продолжение)

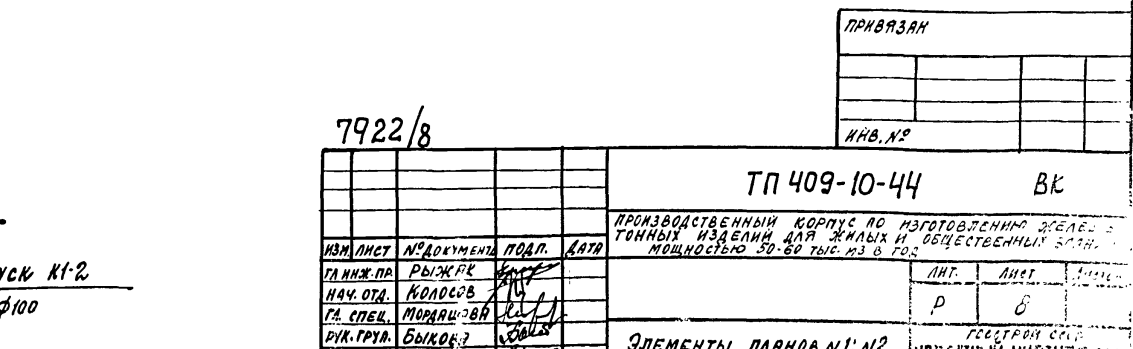
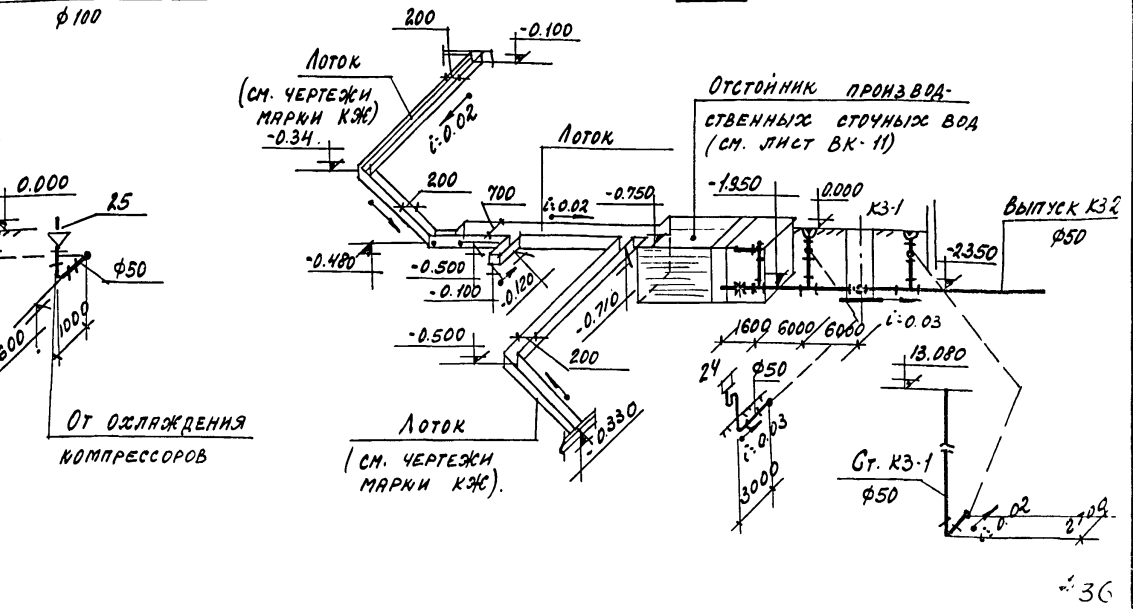
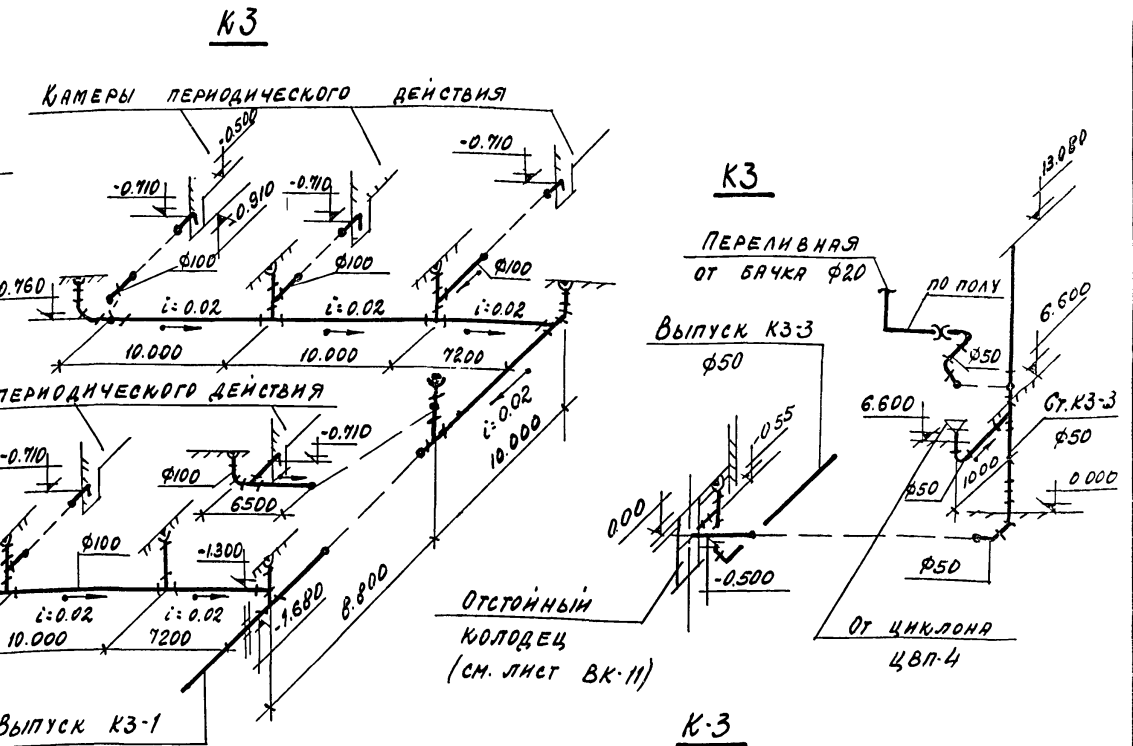
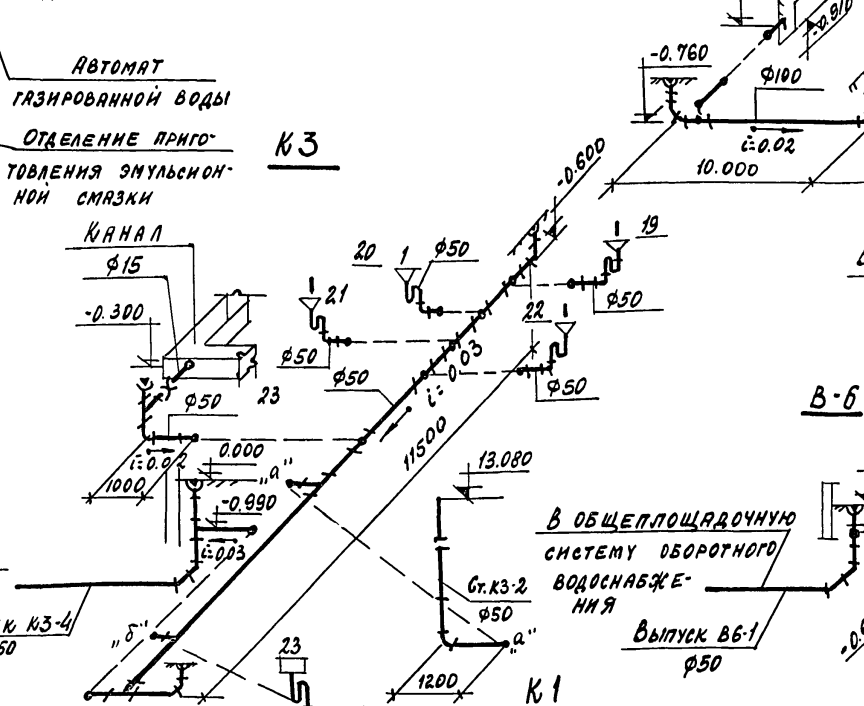
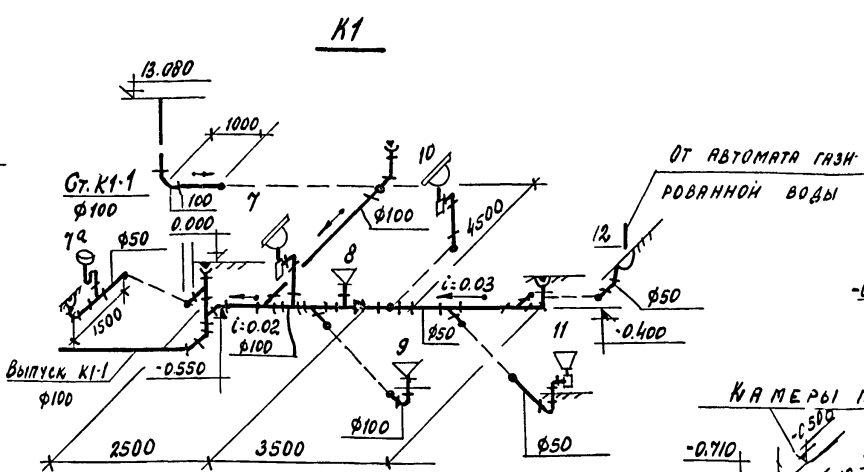
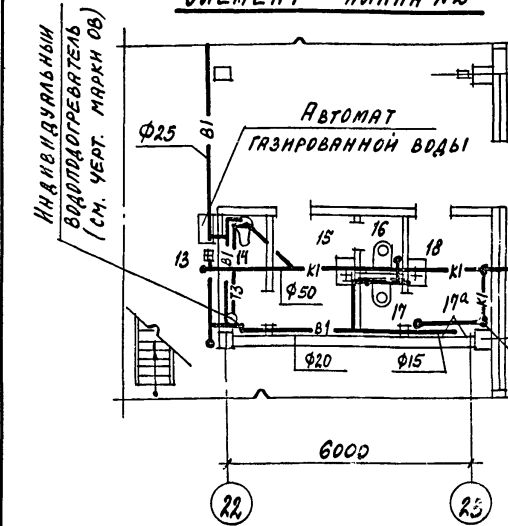
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва

Компировал Е.С.С.

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N1



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N2



7922/8

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДП.		ДАТА		ТП 409-10-44			ВК		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ СБАТ. МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М.								ЛИТ.			ЛИСТ		
НАЧ. ОТД. РЫЖИК								ЛИТ. Р			ЛИСТ 8		
ГЛАВ. СПЕЦ. МОРАШОВ								ЛИТ. Д			ЛИСТ 8		
РИС. ГРУП. БЫКОВ								ЛИТ. Б			ЛИСТ 8		
ИНЖЕНЕР КИРБЕВА								ЛИТ. К			ЛИСТ 8		
ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНОВ N1; N2								ГЕОТРАНС. СЕБ			ПРОЕКТАМИ ИНСТИТУТ ИС		
СХЕМЫ СИСТЕМ K1; K3; B6								Г. МОСКВА			Л. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН	
ИВБ. №	

ПЛАН КРОВЛИ

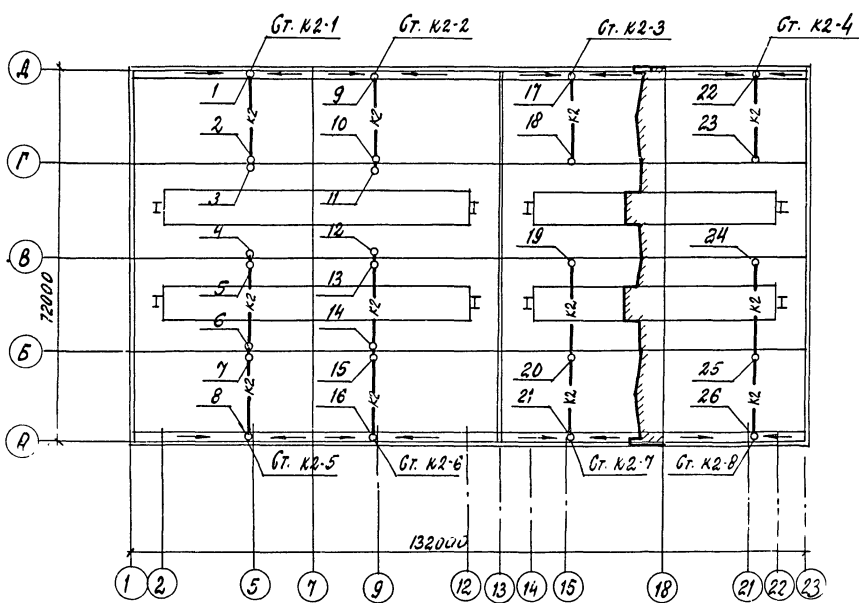
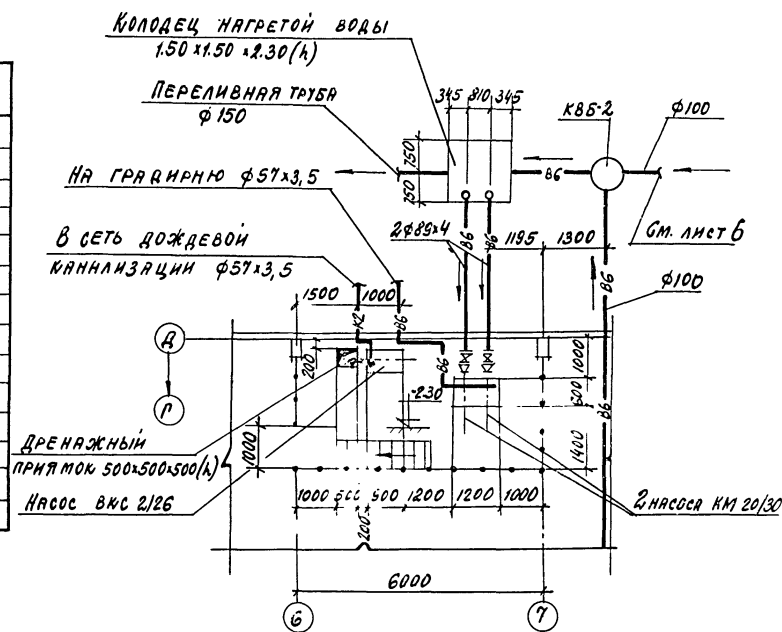


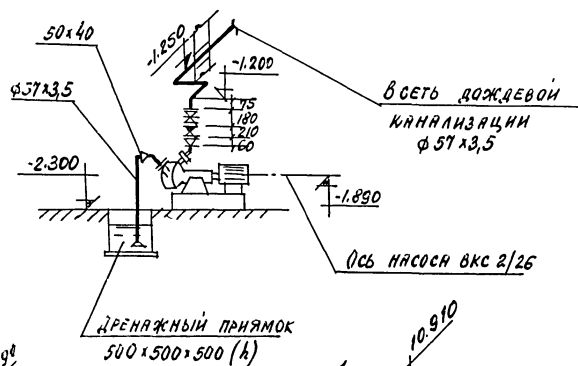
ТАБЛИЦА РАСХОДОВ ВОДЫ ПО ВОДОСТОЧНЫМ ВОРОНКАМ И ОТОЯКАМ

№№ ВОРОНОК	РАСХОД Л/СЕК	№№ ВОРОНОК	РАСХОД Л/СЕК	№№ ОТОЯКОВ	РАСХОД Л/СЕК
1	6.38	15	6.67	1	19.72
2	6.67	16	6.38	2	19.72
3	6.67	17	5.32	3	16.44
4	6.96	18	11.12	4	16.44
5	6.96	19	11.60	5	33.64
6	6.67	20	11.12	6	33.64
7	6.67	21	5.32	7	28.04
8	6.38	22	5.32	8	28.04
9	6.38	23	11.12		
10	6.67	24	11.60		195.68
11	6.67	25	11.12		
12	6.96	26	5.32		
13	6.96				
14	6.67		195.68		

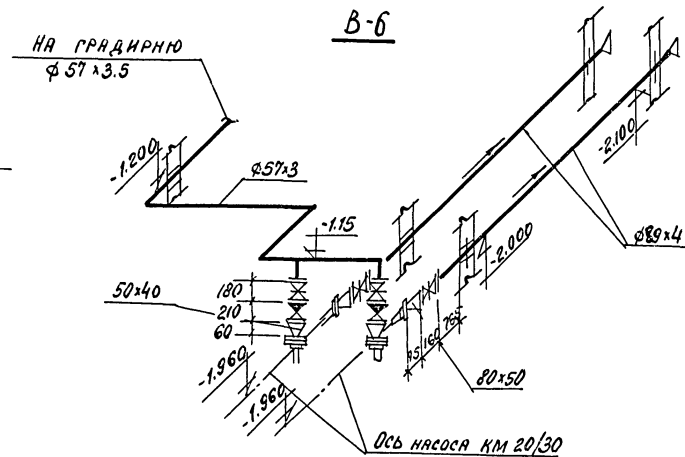
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ №1-100



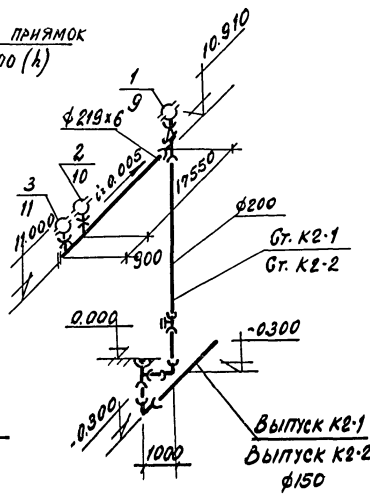
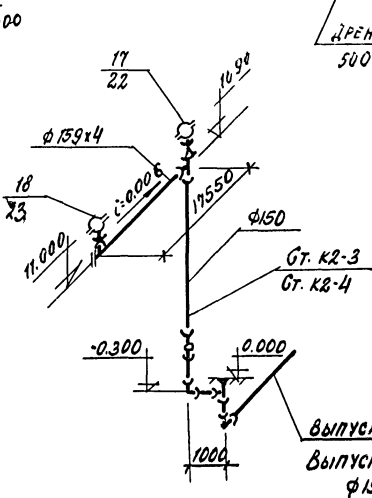
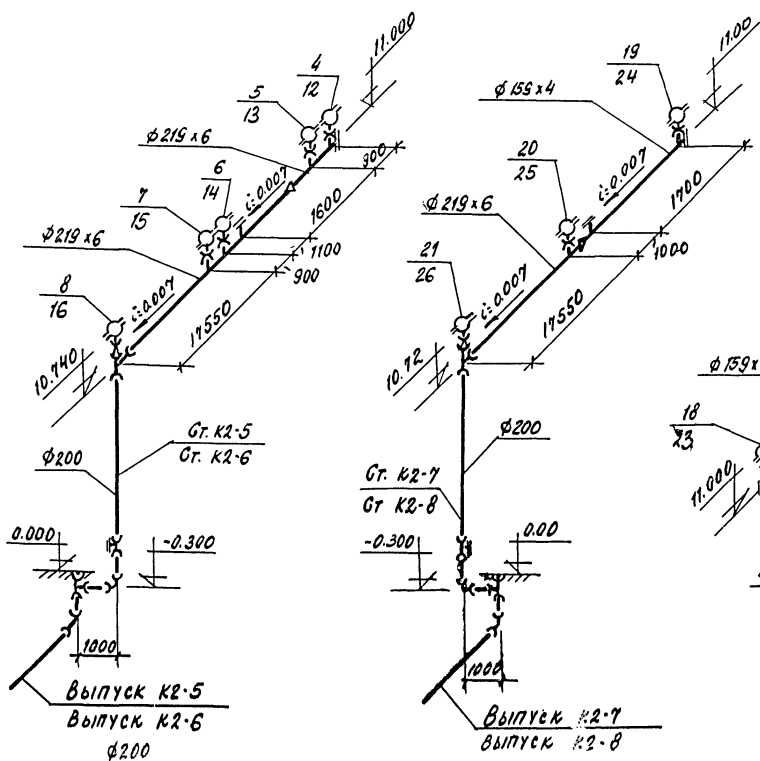
К-2



В-6



К-2



ПРИВЯЗАН

7922/8

ТА 409-10-44 ВК

Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилищ и общественных зданий
мощностью 50-60 тыс. м³ в год

ЛИТ.	Лист	Листов
Р	9	

ИНЖЕНЕР РАУКОВА

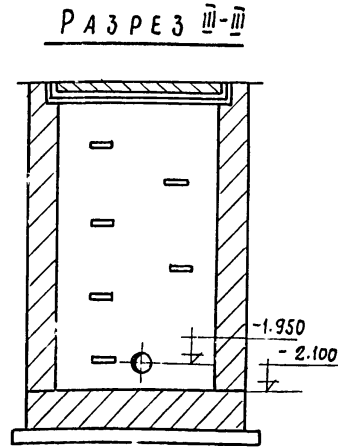
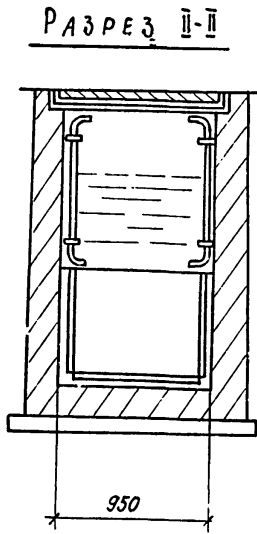
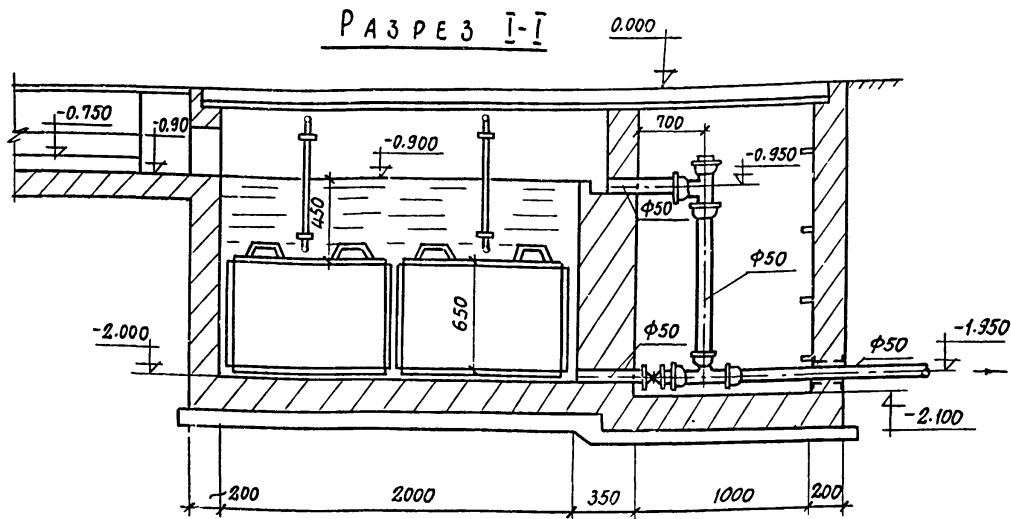
ПЛАН КРОВЛИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ №1-100

ПРОЕКТИРОВАЛ ИНЖЕНЕР РАУКОВА

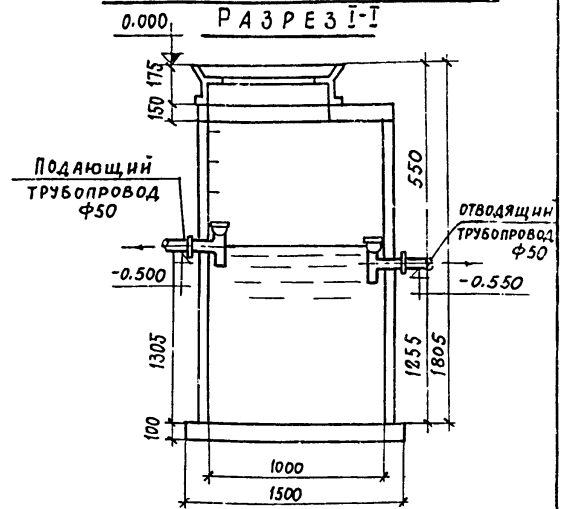
Альбом IV

Типовой проект 409-10-44

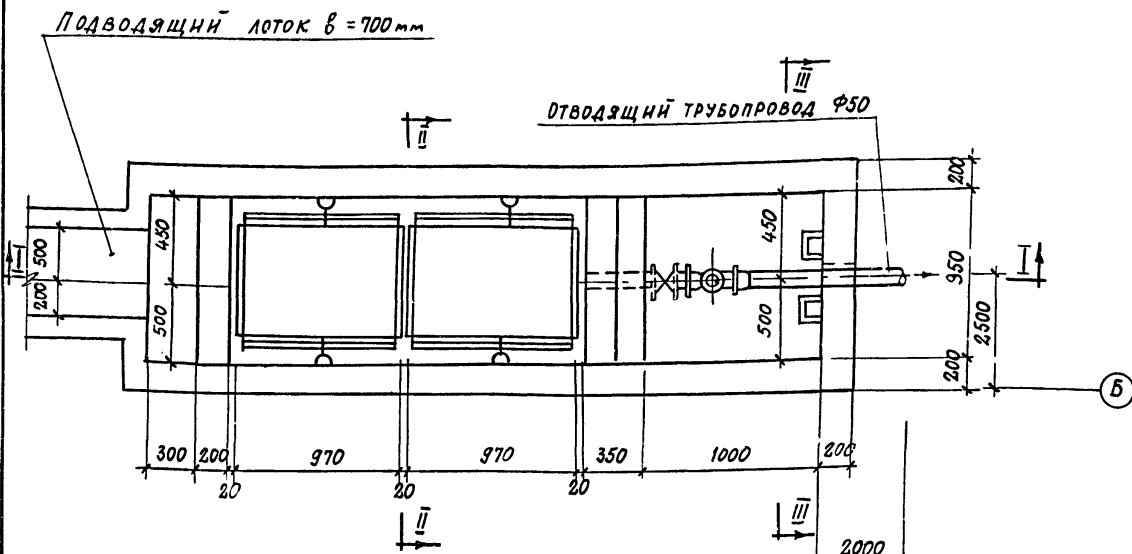
ОТСТОЙНИК



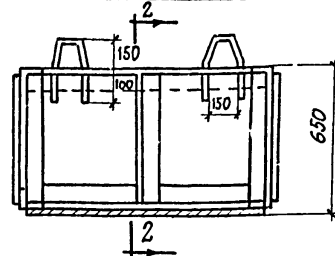
ОТСТОЙНЫЙ КОЛОДЕЦ



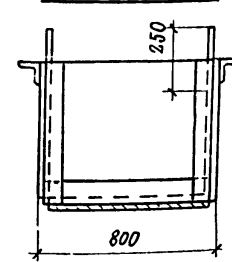
ПЛАН ОТСТОЙНИКА



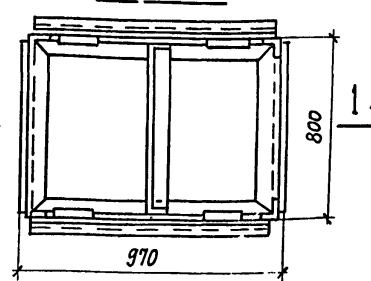
РАЗРЕЗ 1-1



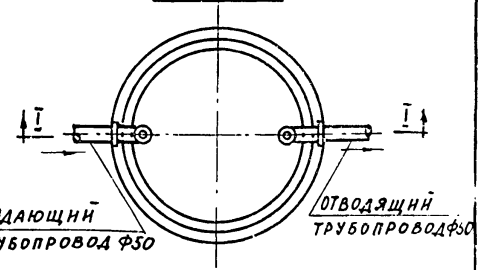
РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОТСТОЙНЫЙ КОЛОДЕЦ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 3634-79	1. ЛЮК ЧУГУННЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ С КРЫШКОЙ	1	132,0 кг
	ГОСТ 8020-68	2. ПЛИТА ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПП10-1	1	250,0 кг
	"	3. КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1	1	610,0 кг
	"	4. КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-2	1	400,0 кг
	"	5. СКОБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ Ф16	17,0	кг
	ГОСТ 8020-68	6. ПЛИТА ДИЩА ПД10-1	1	440,0 кг
	ГОСТ 6942.17-69	7. ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ КАНАЛ. Ф50	2	2,70 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОТСТОЙНИК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	15кч 18р	1. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТЫ Ф50	1	5,00 кг
	ГОСТ 10704-76	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТ. Ф57х3,5	10	4,62 кг
	ГОСТ 6942.3-69*	3. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗ. Ф50	2,0	5,9 кг
	ГОСТ 6942.17-69	4. ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗ. Ф50х50	2	2,7 кг
	"	5. ДЕРЖАТЕЛИ КОНТЕЙНЕРОВ	8,0	0,62 кг
	"	6. КОНТЕЙНЕРЫ	2	-

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА 1 КОНТЕЙНЕР

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 8509-72*	1. КАРКАС РАВНОБОКН. УГОЛ 50x50x4 E=120	1	36,6 кг
	ГОСТ 103-76	2. СТЕНКИ ДОБЩ. = 2,15 м²		
	"	ЛИСТ δ=4	1	6,75 кг
	ГОСТ 103-76	3. ДНО δ=70,79 м² ЛИСТ δ=5	1	30,62 кг
	ГОСТ 5781-75	4. ПЕТЛИ КРУЖ. СТАЛЬ Н16	4	0,54 кг

Строительная часть отстойника см. чертежи марки КЖ

ПРИВЯЗКА

39

ИЧВ. №2

7922/8

ТП 409-10-44

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. М ² В 1974			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДЫЖАК	И.И.		ОТСТОЙНИК. ОТСТОЙНЫЙ КОЛОДЕЦ. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ.			
НАЧ. ОТД.	КОЛОСОВ	И.И.		ГОСТРОЙ СССР			
ГЛ. СПЕЦ.	МОДЯШОВА	И.И.		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КС			
РУК. ГР.	БЫКОВА	И.И.		г. Москва			
ИНЖЕНЕР	КИРЕЕВА	И.И.					
ТЕХНИК	ОРЕХОВА	И.И.					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье № 12

¹⁰⁹⁷
Заказ № 699 или № 7922/8 тираж 150
Сдано в печать 29/1 1982 цена 3-12