

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

**409-10-44**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

АЛЬБОМ III

Часть 2 чертежи

Альбом III Технологическая часть, технологическое  
пароснабжение, промпроводки

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-10-44

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- |            |  |             |   |
|------------|--|-------------|---|
| Альбом I   | Пояснительная записка  | часть 2     | Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов |
| Альбом II  | часть 1 Архитектурно-строительные решения<br>часть 2 Конструкции железобетонные<br>часть 3 Строительные изделия<br>часть 4 Конструкции металлические | часть 3     | Задание на изготовление щитов и пульта В  |
| Альбом III | Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки<br>часть 1 Пояснительная записка<br>часть 2 Чертежи                               | Альбом VI   | Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3                                    |
| Альбом IV  | Внутренний водопровод и канализация<br>Отопление и вентиляция  | Альбом VII  | Сметы части 1, 2, 3   |
| Альбом V   | часть 1 Электроснабжение, силовое электрооборудование, электроосвещение, слаботочные устройства  | Альбом VIII | Заказные спецификации части 1, 2, 3   |

### Примененные типовые проекты

- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПа.

Альбом III часть 2

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „Гипростроумаш“  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *В.С. Нифонтов*  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.С. Царев*

Проект утвержден Госгражданстроем

Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/7

С О Д Е Р Ж А Н И Е    А Л Ь Б О М А    Ч А С Т Ь 2

Часть 2  
Альбом

Титловый проект 409-10-44

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание	
ТХ-00	Общие данные	5
ТХ-01	Технологическая схема производства изделий План на отм. 0.000	6
ТХ-02	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1-17)	7
ТХ-03	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 17+23) и 2-2 Экспликация оборудования	8
ТХ-04	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок График формования и тепловой обработки.	9
ТХ-05	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1+17)	10
ТХ-06	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 17+23) и 2-2 Экспликация оборудования.	11
ТХ-07	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. График формования и тепловой обработки изделий.	12
ТХ-08	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1+17)	13
ТХ-09	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 1+17) и 2-2 Экспликация оборудования	14
ТХ-10	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. График формования и тепловой обработки изделий	15
ТХ-11	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. План.	16
ТХ-12	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. Разрез 1-1	17

Марка	Наименование	Стр.
ТХ-13	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. Разрез 2-2	18
ТХ-14	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка форм вентиляторов в пролете. План. Разрезы 1-1; 2-2	19
ТХ-15	Схема расстановки конечных выключателей на бетоннозольной застакде.	20
ТХ-16	Отделение приготовления эмульсионной смазки	21
ТХ-17	Арматурный цех. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1+15)	22
ТХ-18	Арматурный цех. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 15+23) и 2-2	23
ТХ-19	Арматурный цех. Экспликация	24
ТТ-0	Технологическое пароснабжение. Общие данные	25
ТТ-01	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000	26
ТТ-02	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „А-Б”	27
ТТ-03	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „Б-В”	28
ТТ-04	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „В-Г”	29
ТТ-05	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов	30
ТТ-06	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов. Узлы. Условные обозначения.	31
ТТ-07	Технологическое пароснабжение. Узлы I, II. Сечения „1-1” ÷ „5-5”	32
ТТ-08	Технологическое пароснабжение Редукционная установка №1 (№2)	33
ТТ-09	Технологическое пароснабжение Редукционная установка №3	34

Марка	Наименование	Стр.
ТТ-10	Технологическое пароснабжение Блок 3 <sup>х</sup> камер. Общий вид. Спецификация	35
ТТ-11	Технологическое пароснабжение. Блок 3 <sup>х</sup> камер. Разрезы А-А; Б-Б; В-В. Узлы I; II	36
ТТ-12	Технологическое пароснабжение. Блок 3 <sup>х</sup> камер. Узлы III; IV. Сечения	37
ТТ-13	Технологическое пароснабжение. Блок 3 <sup>х</sup> камер. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения	38
ТТ-14	Технологическое пароснабжение Камера. Общий вид. Разрез А-А. Спецификация.	39
ТТ-15	Технологическое пароснабжение Камера. Разрезы. Узел I. Сечения С-С; П-П. Схема	40
ТТ-16	Технологическое пароснабжение Кассета. СМЖ-3302 (3312). План и разрезы.	41
ТТ-17	Технологическое пароснабжение Кассета СМЖ-3302 (3312) Разрез В-В. Спецификация	42
ТТ-18	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип I	43
ТТ-19	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип II	44
ТТ-20	Технологическое пароснабжение Узел регулирования подачи пара с клапаном А <sub>2</sub> 40; А <sub>2</sub> 20	45
ТТ-21	Технологическое пароснабжение Вентиляционная установка №1(№2) Общий вид. Спецификация	46
ТТ-22	Технологическое пароснабжение Вентиляционная установка №1(№2) Короб воздухозаборный	47
ТТ-23	Технологическое пароснабжение Подвеска	48
ТТ-24	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор Общий вид	49
ТТ-25	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор. Детали. Спецификация	50
ТТ-26	Технологическое пароснабжение Хомут. Трубка для манометра тип I	51
ТТ-27	Технологическое пароснабжение Монтажная спецификация	52
ТТ-28	Технологическое пароснабжение Техномонтажная ведомость на изоляционные работы	53

Марка	Наименование	Стр.
TK-00	Промпороводки Общие данные	54
TK-01	Промпороводки План на отм. 0.000	55
TK-02	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „А-Б”	56
TK-03	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „Б-В”	57
TK-04	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „В-Г”	58
TK-05	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „Г-Д”	59
TK-06	Промпороводки Аксометрическая схема трубопроводов	60
TK-07	Промпороводки Аксометрическая схема трубопроводов Условные обозначения	61
TK-08	Промпороводки Сечения	62
TK-09	Промпороводки Узел осушки воздуха. Узлы I; II; III	63
TK-10	Промпороводки Компрессорная КИП. План на отм. 0.000	64
TK-11	Промпороводки Компрессорная КИП. Разрез А-А. Схема.	65
TK-12	Промпороводки. Отделение приготовления эмульсионной смазки План. Разрезы. Спецификация.	66

Марка	Наименование	Стр.
TK-13	Промпороводки Отделение приготовления эмульсионной смазки Аксометрическая схема. Условные обозначения	67
TK-14	Промпороводки Отделение приготовления эмульсионной смазки Разбивка монтажных отверстий баков. Измяция баков	68
TK-15	Промпороводки Рама под теплообменник. Фундаментные болты	69
TK-16	Промпороводки Ниппель. Полукоммут	70
TK-17	Промпороводки Водоотделитель концевой	71
TK-18	Промпороводки. Таблица расходов сжатого воздуха. Трубка для манометра тип II. Штуцер К1 1/2" - 1 1/2"	72
TK-19	Промпороводки Монтажная спецификация	73
TK-20	Промпороводки. Узел обслуживания оборудования к системе воздушного снабжения. Техническая ведомость на теплоизоляционные работы.	74

Часть 2  
 III  
 Типовой проект 409-10-44 Альбом

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
-ПЗ	Пояснительная записка	
-ТХ	Технология	
-ТТ	Технологическое пароснабжение	
-АР	Архитектурно-строительные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КЖИ	Строительные изделия	
-КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ТК	Промпрободки	
-ЭС	Электроснабжение	
-ЭО	Электросвещение	
-ЭМ	Электросиловое оборудование	
-ЭУ	Слаботочные устройства	
-ЭА1	Автоматизация технологических процессов	
-ЭА2	Автоматизация теплотехнических процессов	
-ЭА3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Ведомость чертежей основного комплекта - ТХ

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22Г	1	Общие данные	
22Г	2	Технологическая схема производства изделий План на отм. 0,000	
22Г	3	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок План на отм. 0,000. Разрез 1-1 (в осях 1÷17)	
22Г	4	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок. План на отм. 0,000 Разрезы 1-1 (в осях 17÷23) и 2-2. Экспликация оборудования	
22Г	5	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок График формования и тепловой обработки	
22Г	6	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0,000 Разрез 1-1 (в осях 1÷17)	
22Г	7	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0,000 Разрезы 1-1 (в осях 17÷23) и 2-2. Экспликация оборудования	
22Г	8	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. График формования и тепловой обработки изделий	
22Г	9	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах План на отм. 0,000. Разрез 1-1 (в осях 1÷17)	
22Г	10	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. План на отм. 0,000. Разрезы 1-1 (в осях 1÷17) и 2-2 Экспликация оборудования	
22Г	11	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. График формования и тепловой обработки изделий	
22Г	12	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. План.	
22Г	13	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах Установка кассет в пролете. Разрез 1-1.	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22Г	14	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. Разрез 2-2	
22Г	15	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка форм вентиляков в пролете. План Разрезы 1-1; 2-2.	
22Г	16	Схема расстановки конечных выключателей на бетоновозной эстакаде.	
22Г	17	Отделение приготовления эмульсионной смазки	
22Г	18	Арматурный цех. План на отм. 0,000 Разрез 1-1 (в осях 1÷15)	
22Г	19	Арматурный цех. План на отм. 0,000 Разрезы 1-1 (в осях 15÷23) и 2-2	
22Г	20	Арматурный цех. Экспликация.	

№ 1/10/1. Подл. и дата

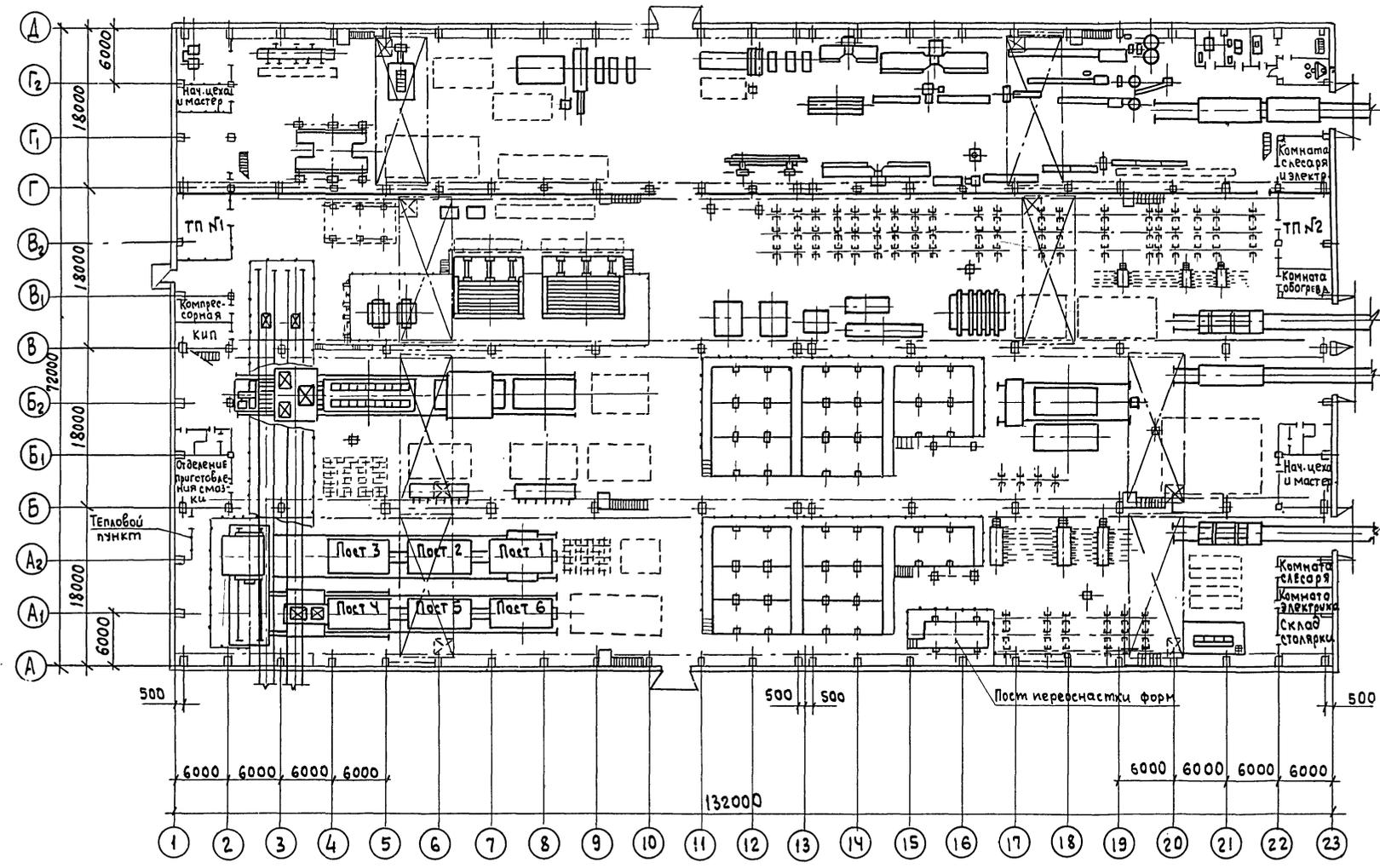
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.И. Царев* /Царев/

7922/7

5

				ТП 409-10-44 - ТХ-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий численностью 50-60 тыс. кв. м в год	
Исполн.	Арх.	Арх.	Арх.		Производственный корпус	
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист	Листов
Гл. св-л.	Инженер	Инженер	Инженер		Р	1
Рук. и разм. чертежа	Инженер	Инженер	Инженер		Общие данные	
Ст. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Гипростротмаш г. Москва	



Арматурный цех

Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах

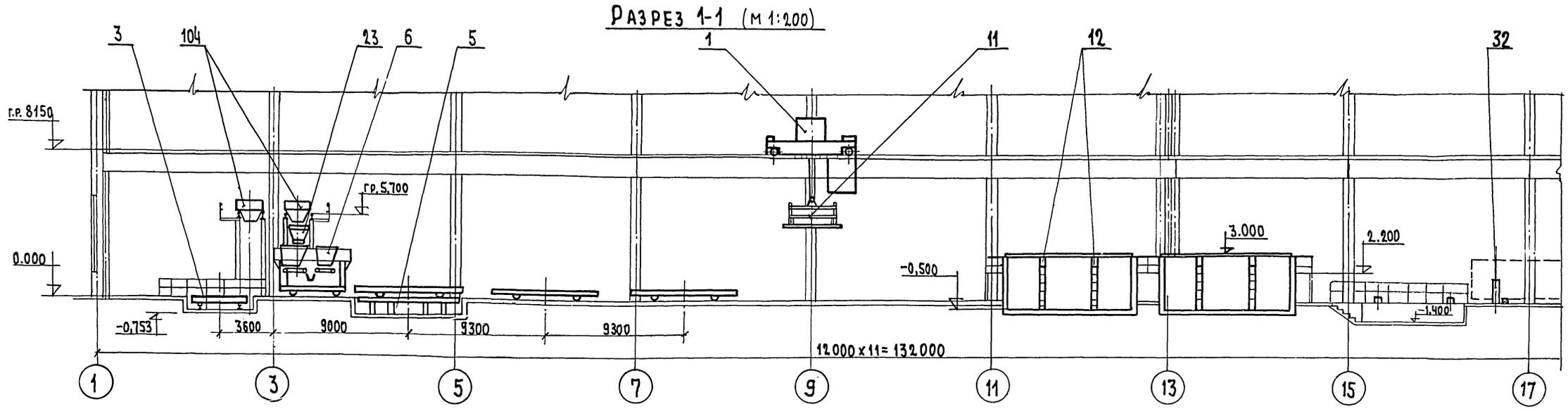
Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий

Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок

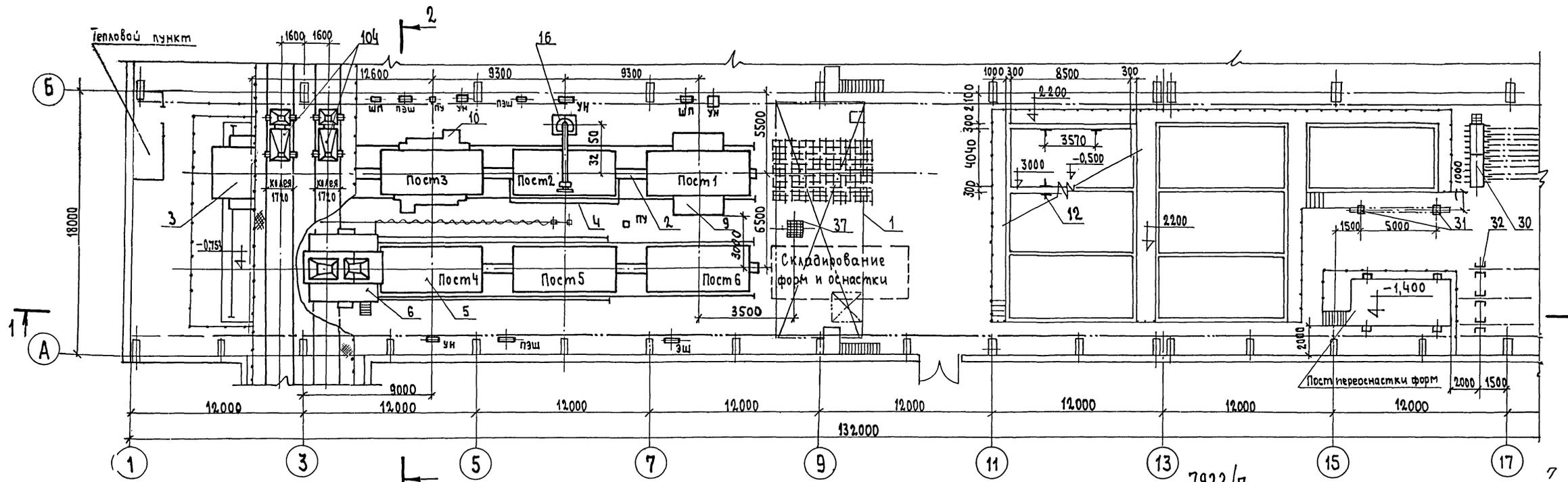
7922/7

6

				ТП 409-10-44		ТХ-01				
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс. куб.м в год						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус			Лист	Лист	Листов
			Зенко	20.10.44						
			Парев							
			Сиренки							
			Болков							
			Тер-Миржан		Технологическая схема производства изделий.			Гипростраммаш г. Москва		
			Менчукова		План на отт. 0,05					



ПЛАН НА ОТМ. 0,000 В Осях 1-17 (М 1:200)



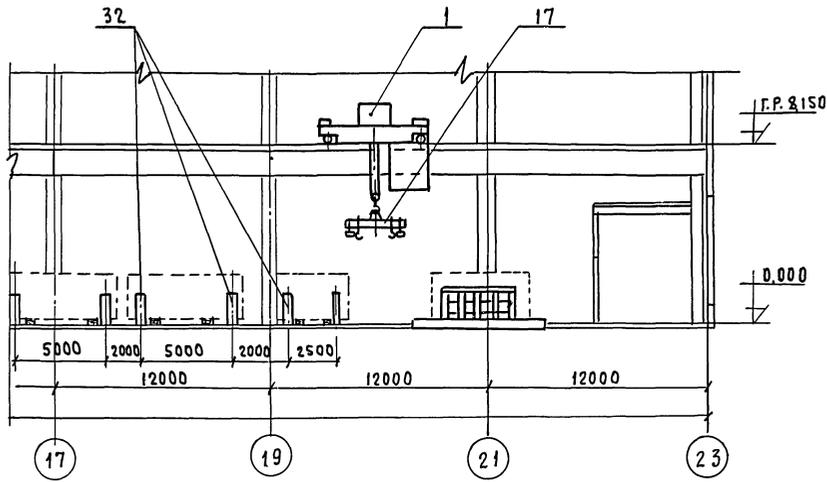
1. Чертеж читать совместно с чертежом
2. Привязку электрошкафов, насосных установок, шкафов-пультов и пунктов управления см. данный проект альбом V часть 1

7922/7

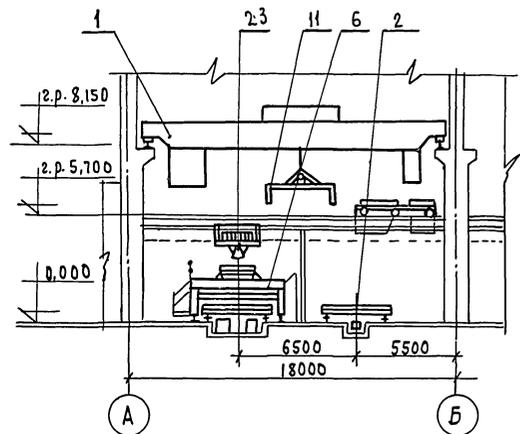
				ТП 409-10-44		ТХ-02	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50:60 тыс. куб. м в год							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лит	Лист
					полученное производство		
					наружных стеновых панелей и перегородок		
					ПЛАН НА ОТМ. 0,000 и		
					РАЗРЕЗЫ В Осях 1-17		
						ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

подпись дата

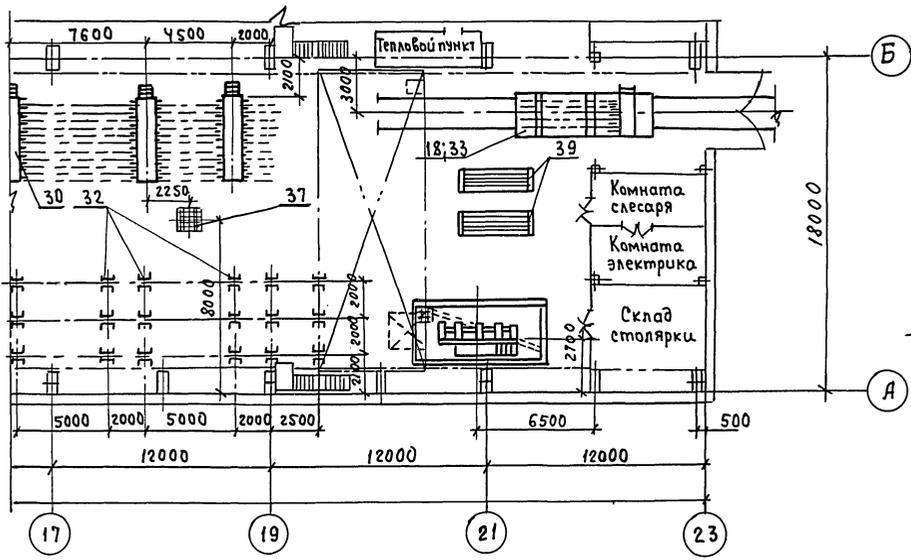
Разрез 1-1 (м 1:200)



Разрез 2-2 (м 1:200)



План на отм. 0,000 в осях 17-23 (м 1:200)



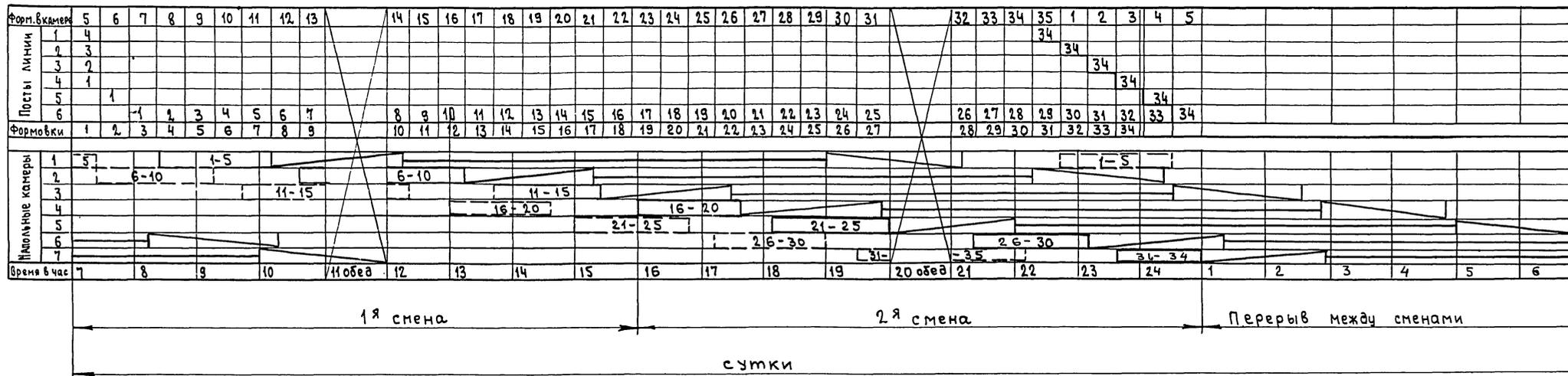
39	Контейнер для перегородок	4	2 807/33
37	Бункер для отходов	2	2 807/24
33	Пирамида	1	2 807/28А
32	Стойка для ремонта изделий	21	2 807/21
31	Подставка под траверсу	1	2 807/27
30	Секция двухрядная L=4мм	3	2 807/20
23	Бункер выдачи бетона	1	СМЖ-355
18	Самоходная тележка г/п-20т №=6,5квт	1	СМЖ-151
17	Траверса г/п-10т	1	СМЖ-257А
16	Кран консольный г/п-2т, №=4,3квт	1	СМЖ-23
12	Пакетировщик для форм	7	СМЖ-293-S
11	Автоматический захват г/п-17т	1	2646/190АГ
10	Устройство для закрывания бортов	1	2740/23Е
9	Устройство для открывания бортов	1	2740/22Е
8	Установка насосная №=7,5квт.	3	СМЖ-3003А
6	Бетоноукладчик №=20квт.	1	СМЖ-166А
5	Виброплощадка г/п-1Ст, №=88квт	1	СМЖ-200Б
4	Кантователь г/п-18т, №=7,5квт	1	СМЖ-3001
3	Тележка передаточная, №=1,1квт	1	2674/3
2	Привод поуконвейерной линии №=10квт	1	2954
1	Кран мотовой электрический г/п-20т №=72квт	2	К207525-16,3 Г023332-54
№ паз	Наименование	Кол.	Шифр или индекс

ЭКСПЛИКАЦИЯ

7922/7

1. Чертеж читать совместно с чертежом

Приязан		Исполнит.		Изд.		Лист		Листов	
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. м кв. в год				
Гл. инж. пр.	Цорев	А.В.			Производственный корпус				
Нач. отд.	Сирский	В.В.			Полученное производство				
Т. спец.	Сер-Митчан	В.В.			наружных стеновых панелей и перегородок				
Рук. группы	Менчукова	Э.М.			План на отм. 0,000				
Исполнит.	Морозова	Ю.В.			Разрезы в осях 17-23				
					Гипростроммаш г. Москва				



Условные обозначения

- Загрузка напольных камер
- Разгрузка напольных камер
- Тепловая обработка  
(подъем температуры, изотермический прогрев, остывание)

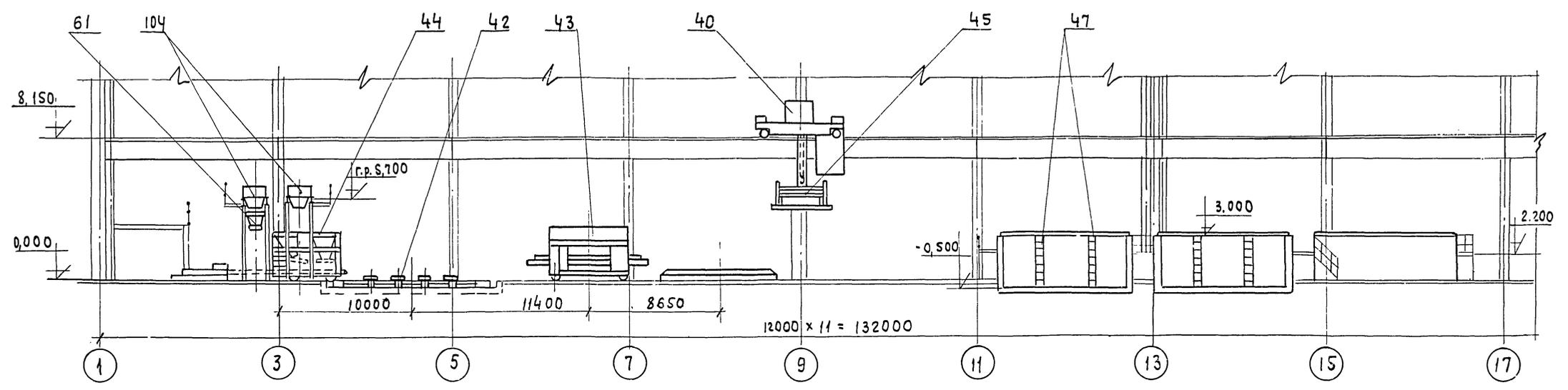
Режим тепловой обработки при температуре 80-90°С керамзитобетонных изделий  
2+7+2 = 11 часов.

7922/7

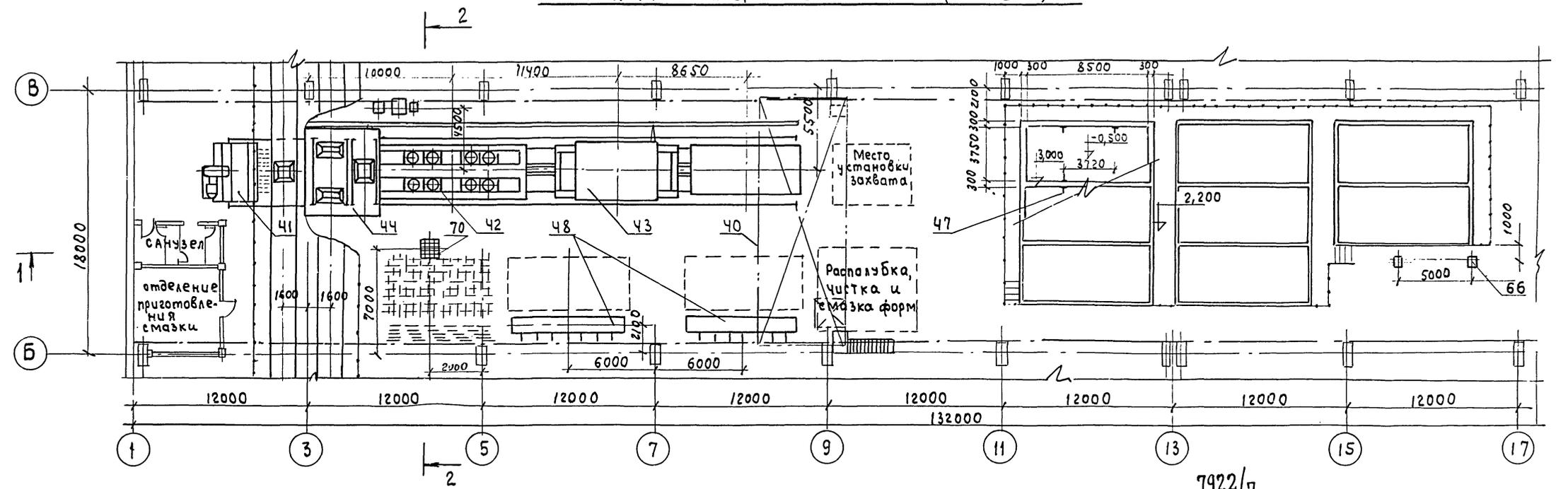
9

		ТП 409-10-44		ТХ-04	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год					
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Гл. инж. пр-та	Царев	<i>[Signature]</i>		Р	
Нач. отв. н	Гирский	<i>[Signature]</i>			
Технолог	Тер-Мкртчян	<i>[Signature]</i>			
Рис. эскизы	Исмаилов	<i>[Signature]</i>			
График формирования				Гирский	

Разрез 1-1 (М 1:200)



План на отм. 0,000 в осях 1-17 (М 1:200)

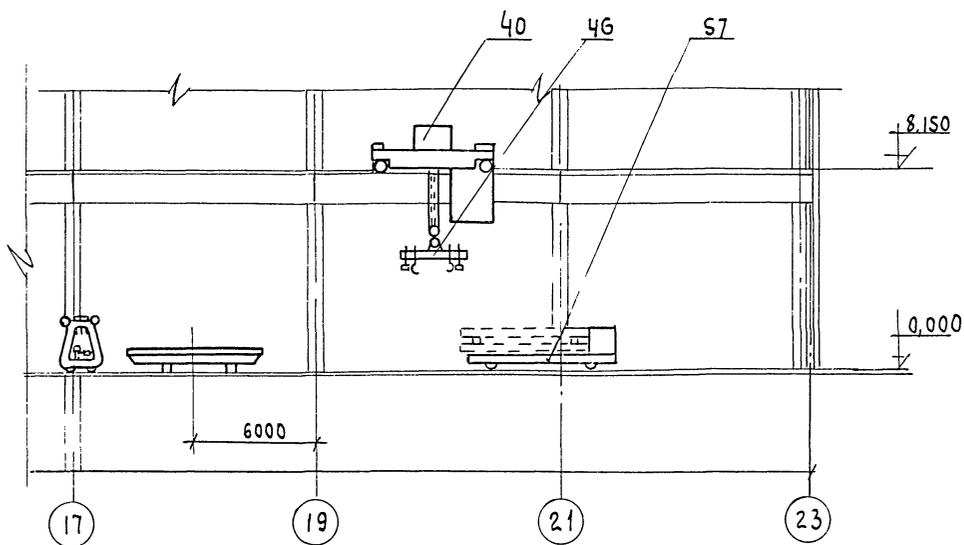


7922/7

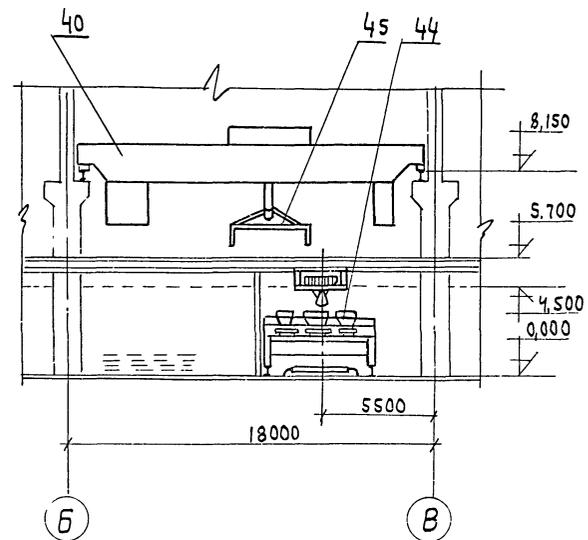
1. Чертеж читать совместно с чертежом

				ТЛ 409-10-44 - ТХ-05		
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
А.И.И.И.И.	Царев				Производственный корпус	
И.И.И.И.И.	И.И.И.				Автоматическое производство панелей перекрытий и заводных изделий	
И.И.И.И.И.	И.И.И.				Лит.	Лист
И.И.И.И.И.	И.И.И.				Р	
И.И.И.И.И.					План на отм. 0,000	
И.И.И.И.И.					Разрезы в осях 1-17	
И.И.И.И.И.					ГИПРОСТРОММАШ	
И.И.И.И.И.					г. Москва	

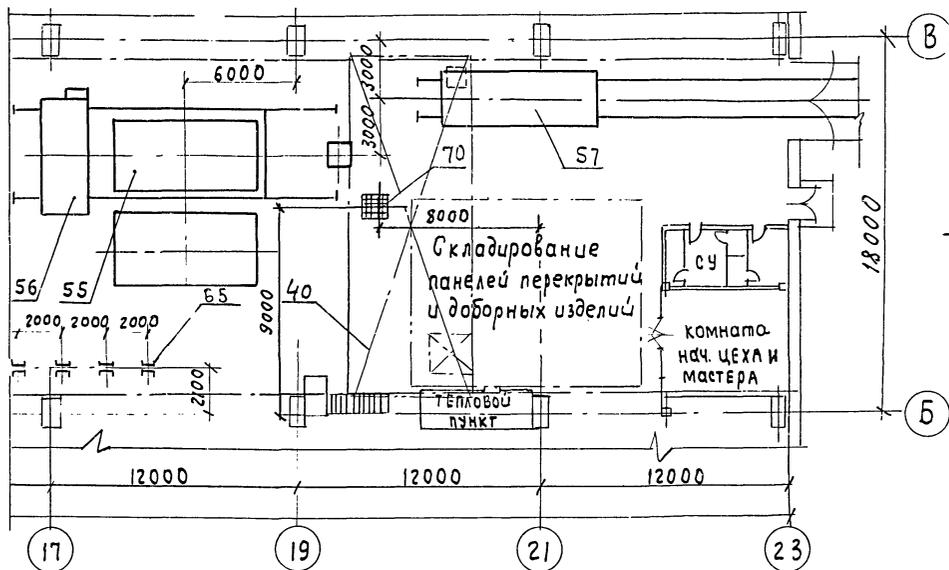
Разрез 1-1 (М 1:200)



РАЗРЕЗ 2-2 (М 1:200)



ПЛАН НА ОТМ. 0,000 В Осях 17-23 (М 1:200)



70	Бункер для отходов	2	2807/24	
66	Подставка под траверсу	1	2807/27	
65	Стойка для ремонта изделий	4	2807/21	
61	Бункер выдачи бетона, N = 0,4 куб.	1	смж-355	
57	Самоходная тележка 2/п 20т, N = 6,5 куб	1	смж-151	
56	Машина шпаклевочная, N = 11,6 квт	1	смж-3232	
55	Кантователь (сб.г) N = 7,5 квт	1	смж-3333	
48	Установка для электронагрева стержней, N = 80 квт	2	смж-129А	
47	Пакетировщик для форм	8	смж-293-6	
46	Траверса 2/п 10т.	1	смж-257А	
45	Автоматический захват 2/п 15т.	1	смж-46А	
44	Бетоноукладчик, N = 23,9 квт	1	смж-162	
43	Портал самоходный, N = 21,6 квт	1	7731/2	
42	Виброплощадка 2/п 15т, N = 88 квт	1	смж-200Б	
41	Машина формовочная, N = 82 квт	1	7731/1	
40	Кран, мостовой электрический 2/п 20/5т N = 72 квт.	2	к20/5т-25-16,5 гат332-5У	
№№ поз.	Наименование	Кол.	Шифр или индекс	Примечание

ЭКСПЛИКАЦИЯ

ТП 409-10-44

ТХ-06

Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год

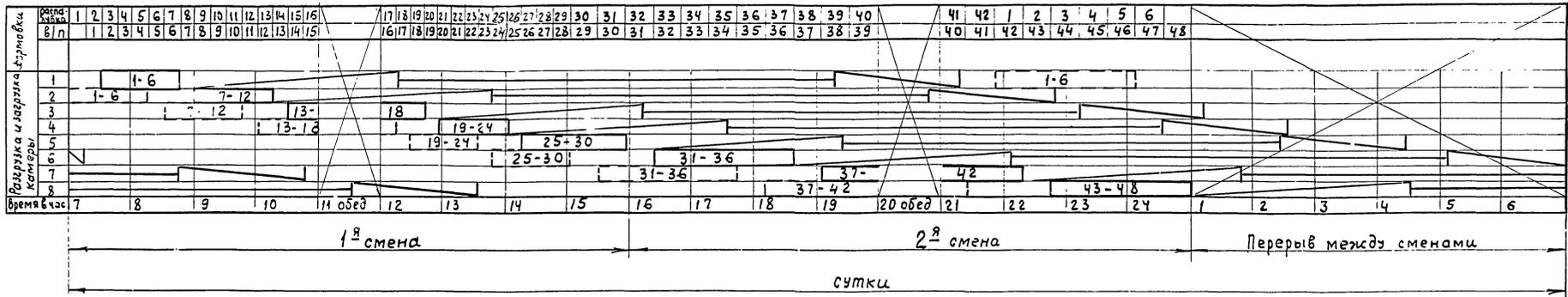
ИЗМ/Лист	№ Докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Исполн.	Царев				
Нач. отд. из-п.	Гирекин				
П.с.п.с.с.с.	Тер-Михайл				
Рук. групп.	Менчукова				

Производственный корпус. Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий.

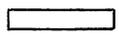
ПЛАН НА ОТМ. 0,000

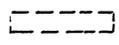
Гл.проектировщик

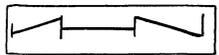
1. Чертеж читать совместно с чертежом



Условные обозначения

 Загрузка напольных камер

 Разгрузка напольных камер

 Тепловая обработка (подъем температуры, изотермический прогрев, остывание)

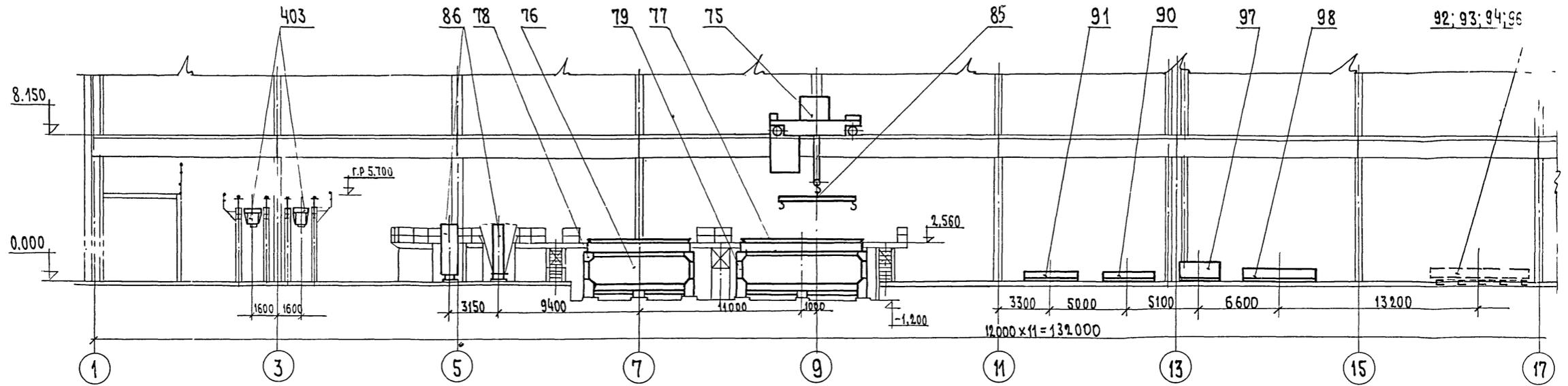
Режим тепловой обработки при температуре 80-90°С панелей перекрытий и доборных изделий - 3,5+7+2=12,5 час

7922/7

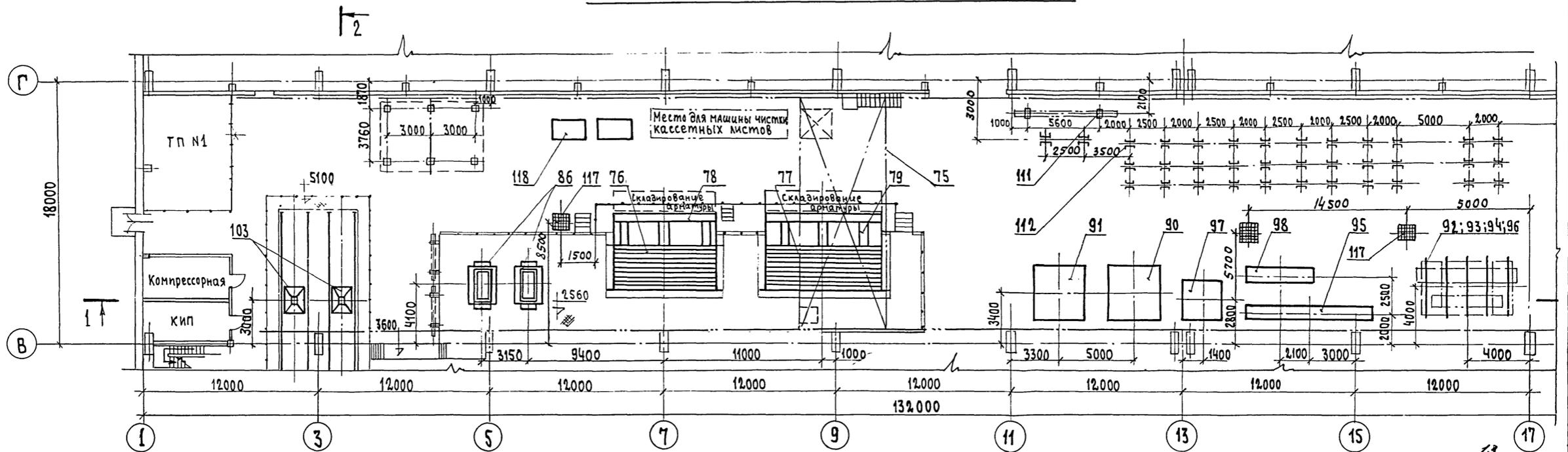
12

			ТП 409-10-44		ТХ-07	
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий площадью 50-65 тыс. кв.м в год		
П.инж.пр.	Григорьев	<i>[Signature]</i>		Производственный корпус	Лит.	Листов
Нач.отд.	Иреклин	<i>[Signature]</i>		Агрегатно-печной производство панелей перекрытия и доборных изделий	Р	
П.технол.	Сер.Миртан	<i>[Signature]</i>		График формирования и тепловой обработки изделий		
Инж.пр.	Мензукова	<i>[Signature]</i>		Гипростримаш г. Москва		
Исполнит.	Морозова	<i>[Signature]</i>				

Разрез 1-1 (м 1:200)



План на отм. 0.000 в осях 1-17 (м 1:200)

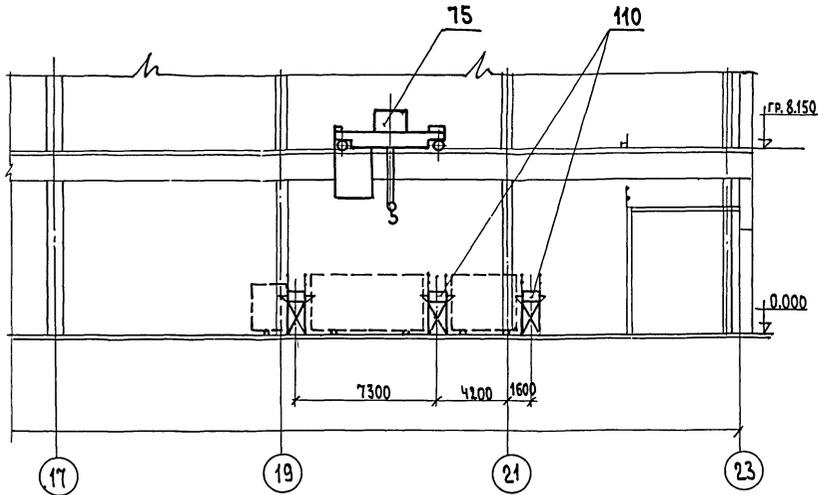


1. Чертеж читать совместно с чертежом

				ТП 409-10-44		ТХ-08	
Изм. Лист	№ доп. сум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий площадью 30-60 тыс. кв.м в год			
Инж.пр. И. В.				Производственный корпус. Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах			
Нач. отд. №1 Гир. сий				Лит.	Лист	Листов	
Л. Технол. Тер. н.рт.чан				Р			
Рук. группы Менчукова				ПЛАН на отм. 0.000 в осях 1-17. РАЗРЕЗ 1-1			Гипрострамаш
Ст. инж. Ш. Арба							

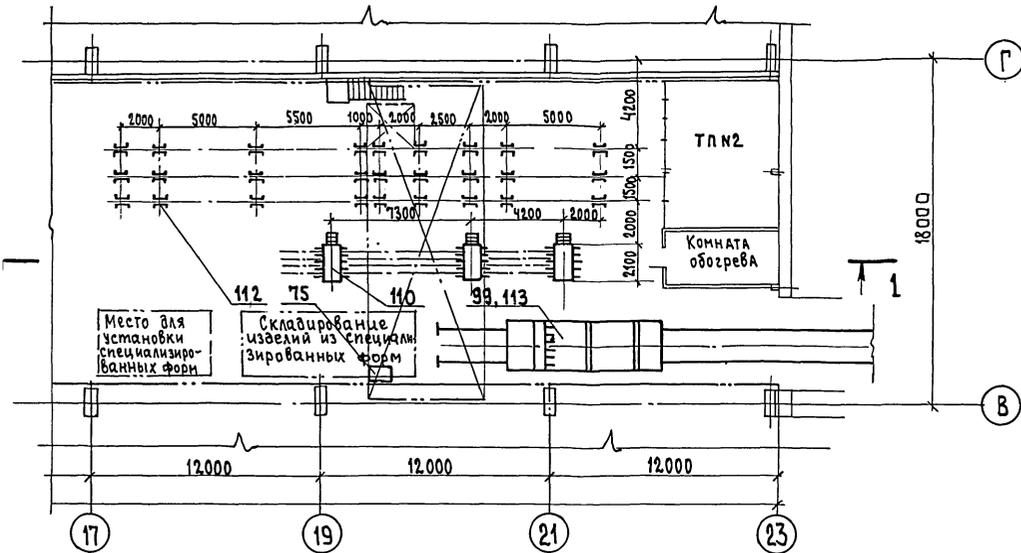
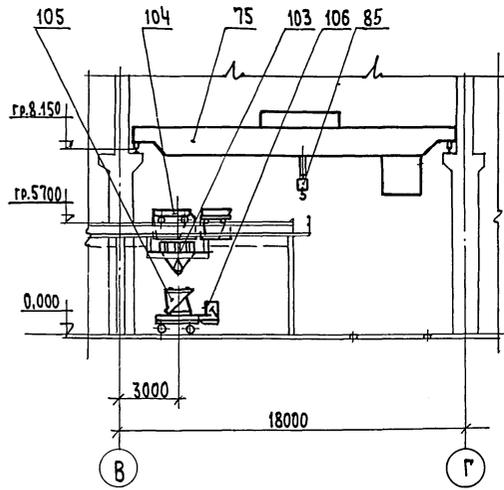
7922/п

Разрез 1-1 / м 1:200 /



План на отм. 0.000 в осях 17-23 (м 1:200)

Разрез 2-2 / м 1:200 /

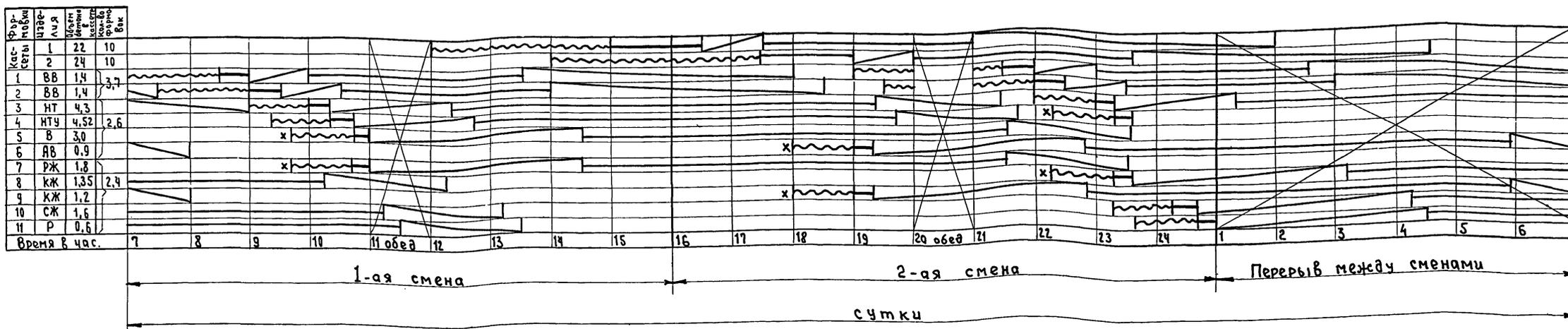


118	Контейнер для вентиляторов	2	2807/54	
117	Бункер для отходов	3	2807/24	
113	Пирамида	1	2807/28A	
112	Стойка для ремонта изделий	60	2807/21	
111	Подставка под траверсу	1	2807/27	
110	Секция двухрядная L=2м	3	2807/29	
106	Электротележка Г/н 2тн	1	ЭТ-550	
105	Бадья для бетонной смеси N=0,8квт	1	СМЖ-2195	
104	Бункер раздаточный с прицепом N=8квт	2	СМЖ-15	
103	Бункер выдачи бетона	2	СМЖ-355	
99	Самоходная тележка Г/н 20м N=6,5квт	1	СМЖ-151	
98	Форма для элементов фасада P-43,5; P-28,5; P-21,5 N=1,6квт	1		
97	Форма для башмаков СЖ-18; СЖ-22; N=1,6квт	1		
96	Форма для элементов каркаса КЖ-55-55 N=1,6квт	1		
95	Форма для элементов каркаса КЖ-84; КЖ-45; N=1,6квт	1		
94	Форма для элементов каркаса РЖ-63-74; N=1,6квт	1		
93	Форма для козырька АВ-9	1		
92	Форма для внутренней стеновой панели В-59-33	1		
91	Форма для торцевой наружной стеновой панели НТЧ-30-33	1		
90	Форма для торцевой наружной стеновой панели НТ-30-33	1		
86	Форма для вентиляторов N=2,4квт	2	СМЖ-344	
85	Траверса Q=10т	1	СМЖ-257A	
83	Машина для чистки кассетных листов N=10,5квт	1	СМЖ-259	
79	Распалубочная машина N=4квт	1	СМЖ-3301	
78	Распалубочная машина N=4квт	1	СМЖ-3311	
77	Кассета для панелей внутренних стен 8,0x3,3м N=4,8квт	1	СМЖ-3302	
76	Кассета для панелей внутренних стен 6x3м N=4,8квт	1	СМЖ-3312	
75	Кран мостовой электрический Г/н 15 т N=40,5квт	2	К15Т 2.5-165 ГОСТ 3332-54	
№ п/з	Наименование	К-во	Шифр кл. индекса	Примечание

Экспликация

ТП 409-10-44				ТХ-09		
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год						
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Г.И.И.П.	А.А.А.	А.А.А.	А.А.А.	А.А.А.	Р	
Исполнит.	Менчикова	Щаева	Щаева	Щаева	ГИПРОСТРОММАШ	

Чертеж читать совместно с чертежом



Условные обозначения

Распалубка, смазка и сборка форм и кассет

Бетонирование

Тепловая обработка в кассетах и формах, подъем температуры, изотермический прогрев, остывание.

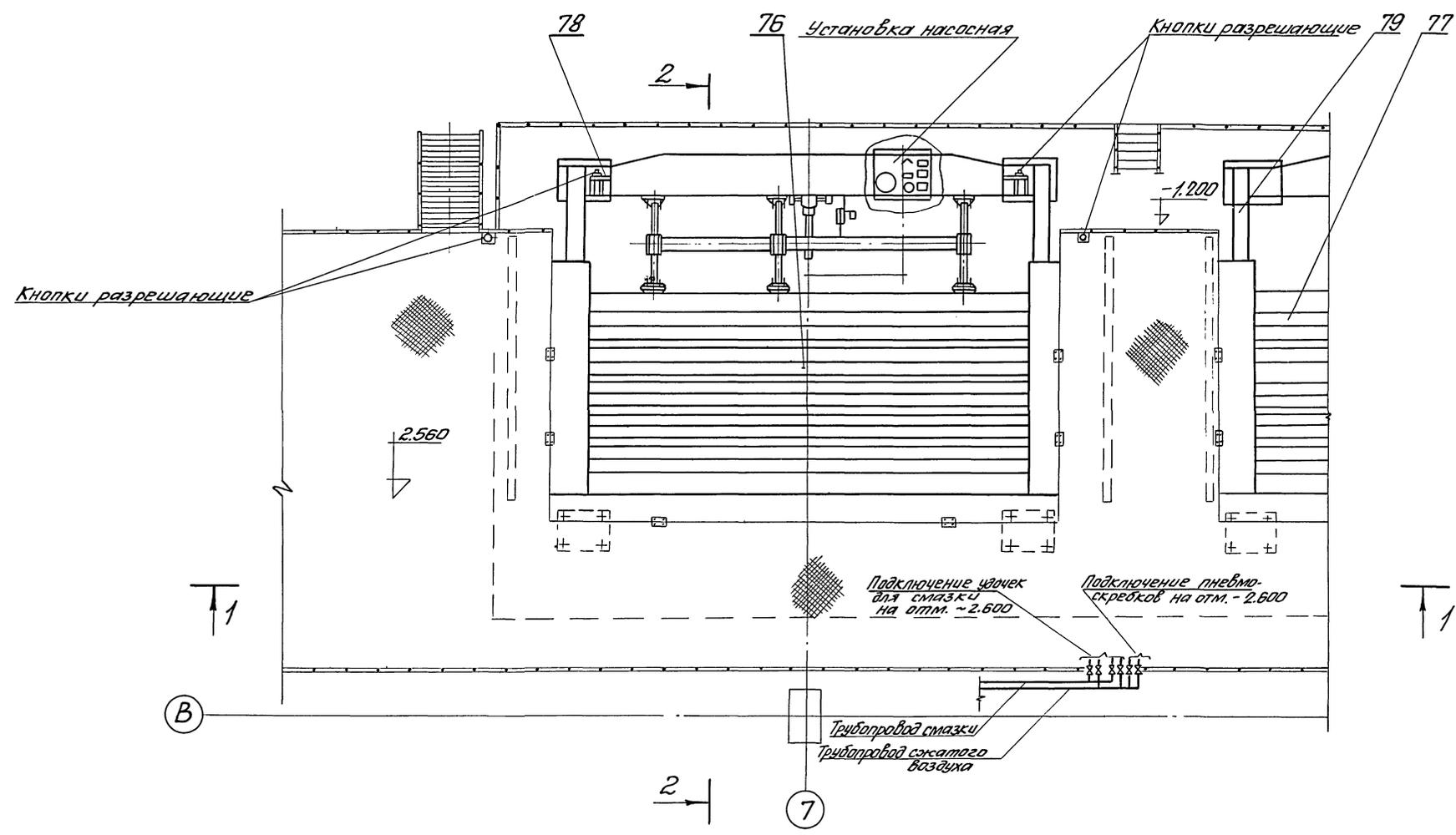
- Режимы тепловой обработки при температуре 80-90°C:
  - крупногабаритных изделий в спецформах - 3,5+7+2=12,5 час  
и - 2+7+2=11 час.
  - внутренних стеновых панелей в кассетах - 3,5+5=9,5 час.
- Формы отмеченные \* формуются в следующие сутки попеременно.

7922/7

15

		ТП 409-10-44		ТХ-10	
		Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм. Лист	№ док. ут.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Л. инж. прот.	Узенко			Р	
Л. инж. прот.	Чарев				
Л. инж. прот.	Гирский				
Л. тех. инж.	Гер. Мирчан				
Рис. группы	Менчукова				
График формирования и тепловой обработки изделий				Гипростроммаш г Москва	

План

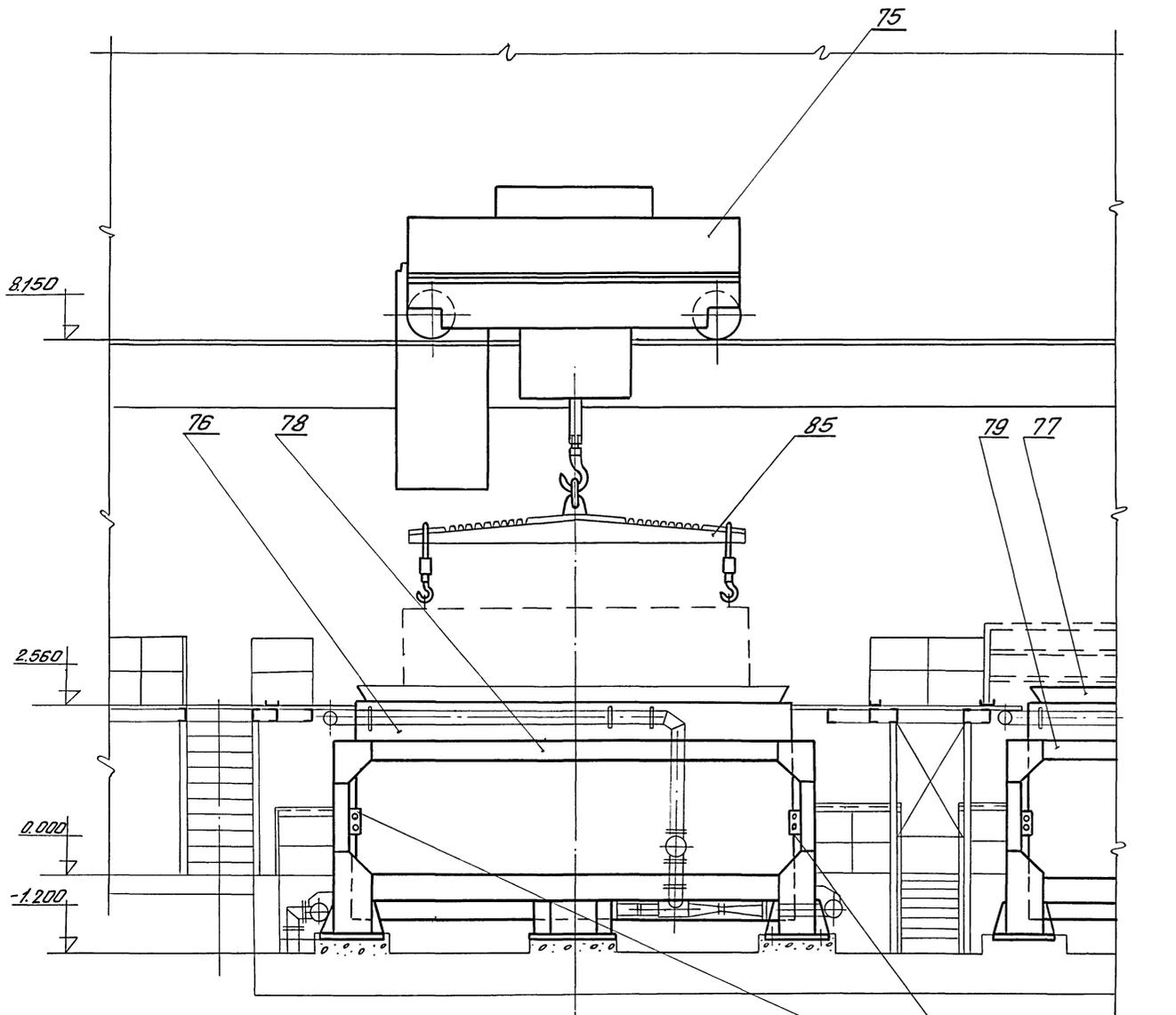


1. Номера позиций оборудования см. спецификацию альбом VIII часть I.
2. Данный чертеж смотреть с чертежами

7922/7

			ТП 409-10-44	ТХ-11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых зданий и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год. Производственный корпус. Массовое производство в-нутренних стеновых панелей и крышных стеновых изделий вальцевой формы. Установка кассет в пролете. План.	Лист	Листов
Л. инж. пр.	Гарев	А.И.				Р	
Л. спец. инж.	Ирский	В.В.					
Рук. гр.	Менчукова	З.И.					
Исполн.	Морозова	И.И.					
					Гипростроммаши г. Москва		

Разрез 1-1



Номера позиций оборудования см. спецификацию альбом VIII часть I

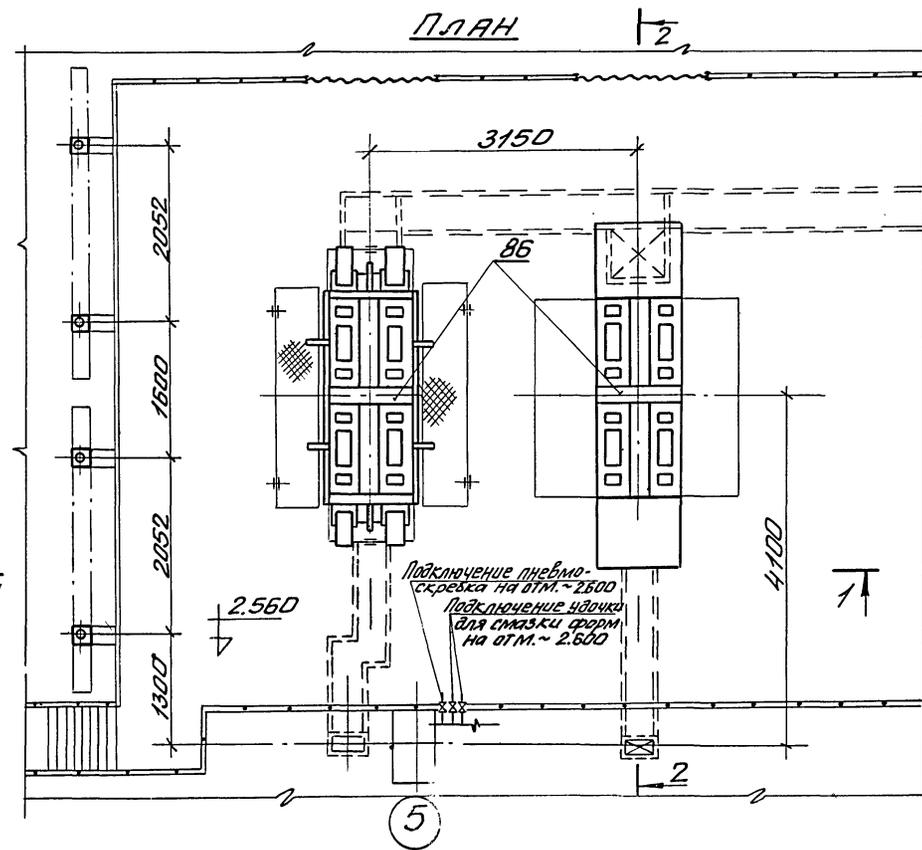
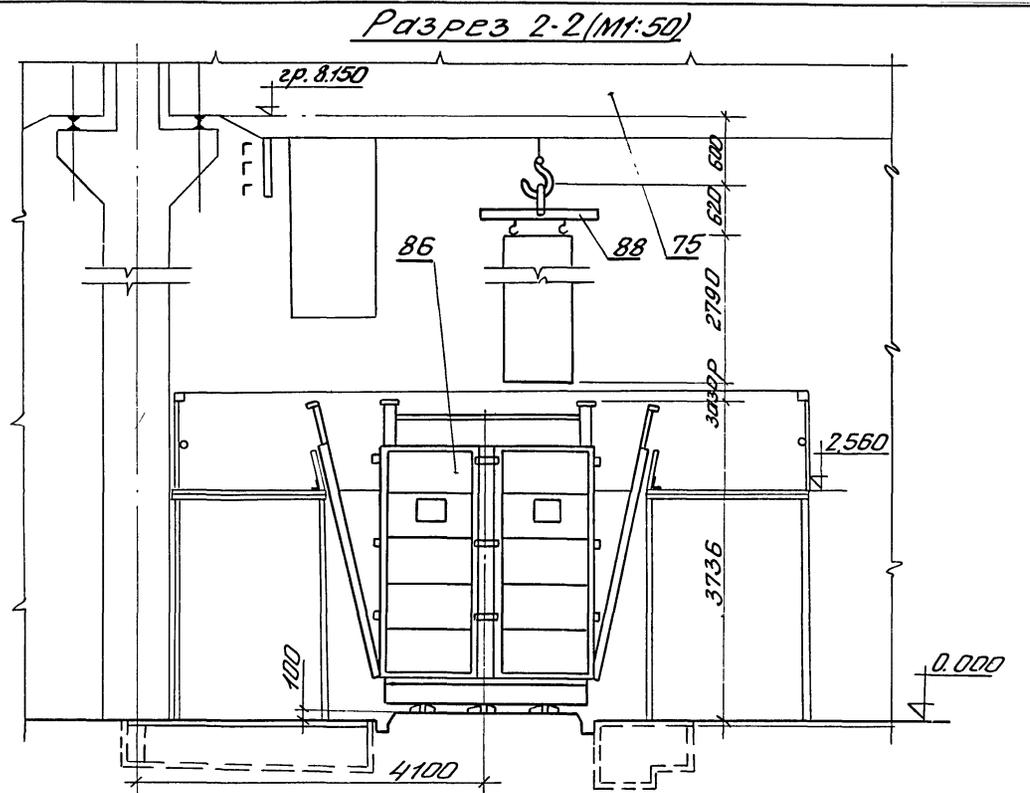
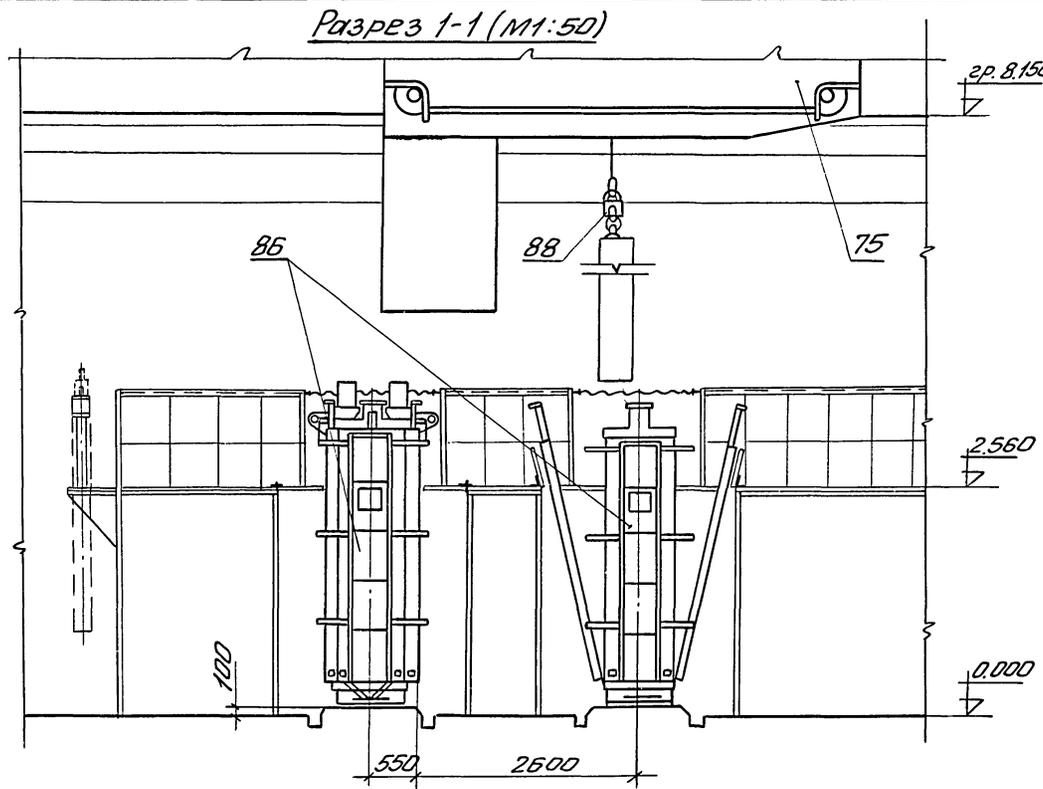
проходные ящики

7922/7

17

		ТП 409-10-44		ТХ-12	
		Изготовление железобетонных изделий для жилых домов			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Изд. № докум. Подп. Дата		Производственный корпус	
И. инж. пр. Ц. рев. Нач. отд. Вирский		И. инж. пр. Ц. рев. Нач. отд. Вирский		Лит. Лист Листов	
Гл. спец. тех. открытий М.И.А. Рук. зр. Менчикова & И.И. Мопалн. Мрозова		Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в специформе		Р	
		Установка кассет в пролете Разрез 1-1		Гипростроммаш г. Москва	



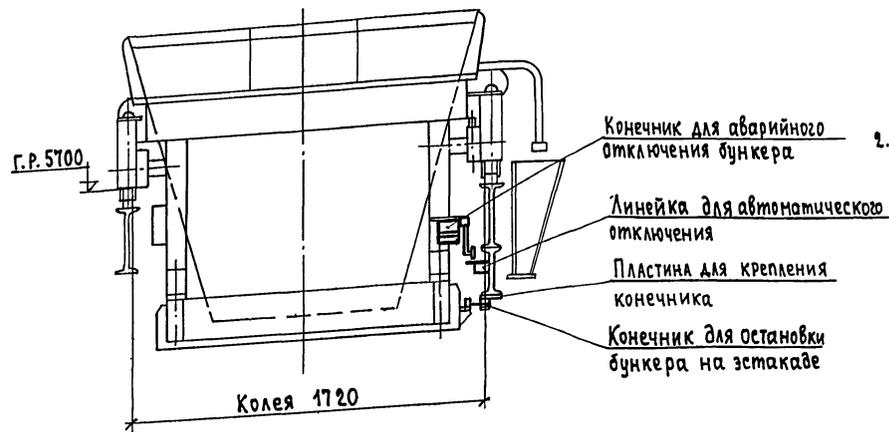
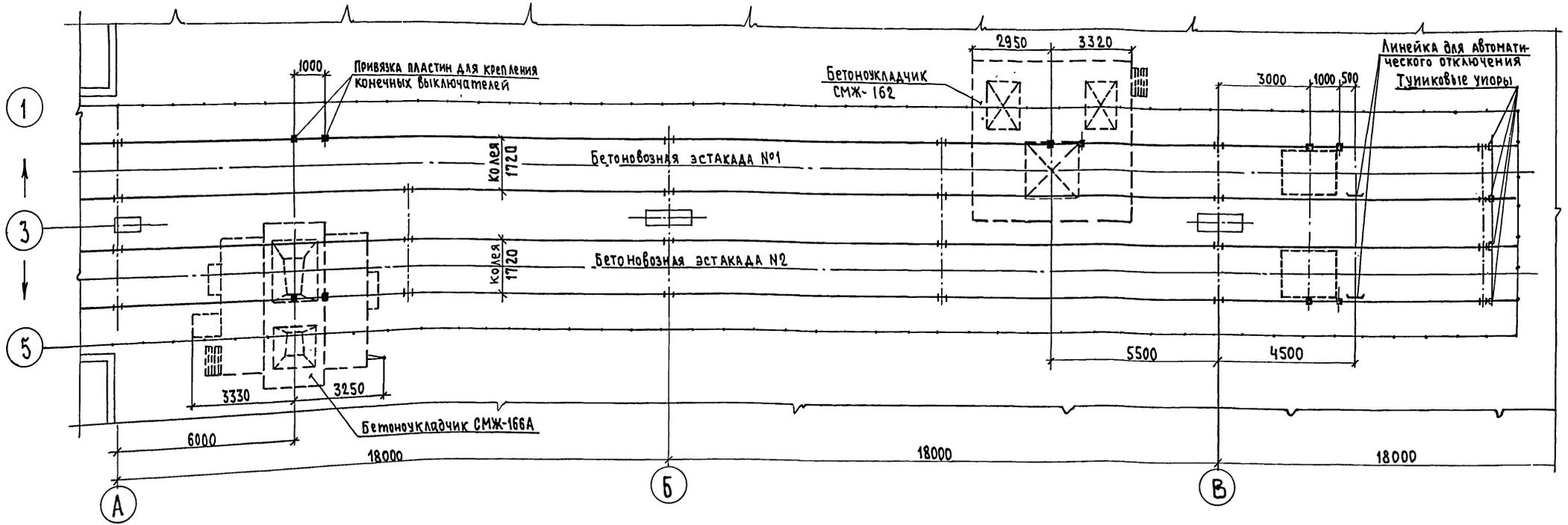


Номера позиций оборудования см. спецификацию альбом VIII часть I

7922/7

10

				ТП 409-10-44		ТХ-14	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год							
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Производственный корпус Ассетина		Лит.	Лист
Л. инж. пр.	Тарев			Производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в специф. формах		Р	
Л. спец.	ср. Микотычак	11/11/44		Установка форм вентиляторов в пролете. ПЛАН.		Гипростроммаши	
Рук. гр.	Менчукова	3.12.44		РЗРЕЗЫ 1-1 и 2-2		г. Москва	
Л. инж.	Дервянов	ЯФК					



Условные обозначения:

- — конечные выключатели
- ┌ — линейка для автоматического отключения

1. Конечные выключатели устанавливаются с внешней стороны эстакады; установку производить по чертежу СМЖ-2А.07.00.000 БСБ, прикладываемому с документацией к машине при поставке на завод.
2. Назначение конечных выключателей и их включение в схему представлено в таблице на чертеже -ЗА-1; лист 1.
3. Пластины крепятся к эстакаде вместе с конечными выключателями при монтаже бункера раздаточного.
4. Окончательная привязка конечных выключателей и линеек уточняется при выполнении пуско-наладочных работ.

7922/7

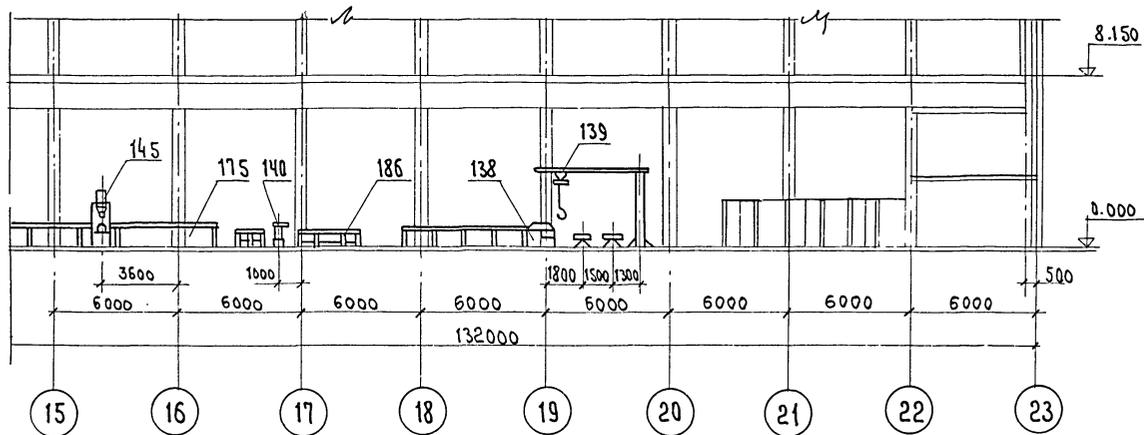
20

			ТП 409-10-44		ТХ-15	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
1	1	1	Г. Зенко	1973	Производственный корпус	
2	1	1	А. Дев		Лит.	Лист
3	1	1	И. Мещкин		Р	
4	1	1	Тер-Мерчан		Схема расстановки конечных выключателей на бетоновозной эстакаде	
5	1	1	Менчукова		Гипростроммаш г. Москва	
6	1	1	Вянов			

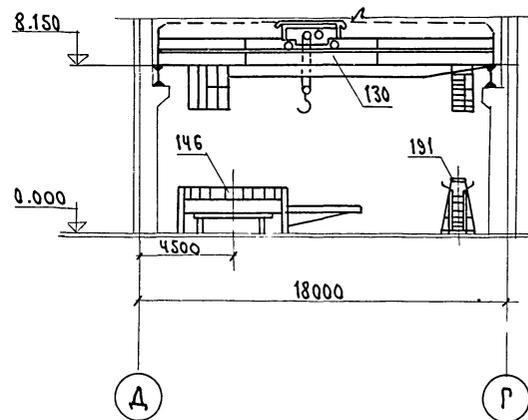




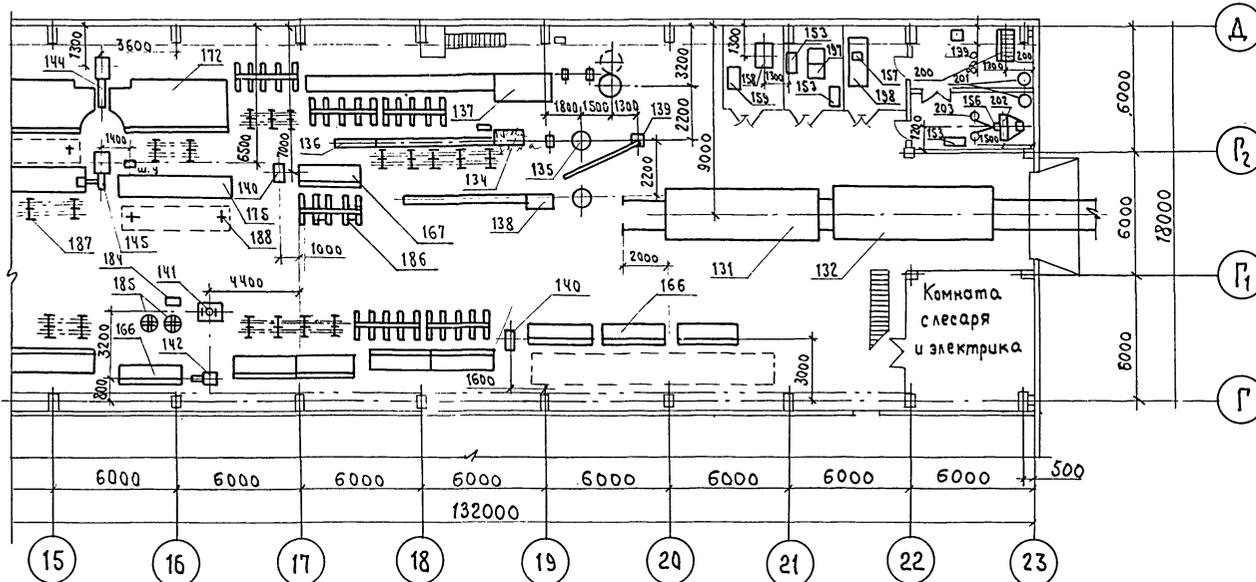
Разрез 1-1 в осях 15÷23 (м 1:200)



Разрез 2-2



План на отм. 0.000 в осях 15÷23. (м 1:200)



Чертеж читать совместно с чертежами

7922/7

23

		ТП 409-10-44		ТХ-18	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м. в год					
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
А.И.И.И.И.	Гузенко	<i>[Signature]</i>		Р	
А.И.И.И.И.	Царев	<i>[Signature]</i>			
Исполн.	Волков	<i>[Signature]</i>			
А.техн.	Соломович	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Рассудова	<i>[Signature]</i>			
Арматурный цех ПЛАН НА ОТМ. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 15-23) и 2-2				Гипростромаш г. Москва	



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технология	
- ТТ	Технологическое пароснабжение	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КЖИ	Строительные изделия	
- КМ	Конструкции металлические	
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
- ТК	Промывки сжатого воздуха и смазки	
- ЭС	Электроснабжение	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭМ	Электросиловое оборудование	
- ЭУ	Слаботочные устройства	
- ЭА-1	Автоматизация технологических процессов	
- ЭА-2	Автоматизация теплотехнических процессов	
- ЭА-3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТТ

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22г	1	Технологическое пароснабжение Общие данные	
22г	2	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000	
22г	3	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „А-Б“	
22г	4	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „Б-В“	
22г	5	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „В-Г“	
22г	6	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов.	
22г	7	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения.	
22г	8	Технологическое пароснабжение Узлы I; II. Сечения „1-1“ и „5-5“	
22г	9	Технологическое пароснабжение Редукционная установка N1 (N2)	
22г	10	Технологическое пароснабжение Редукционная установка N3	
22г	11	Технологическое пароснабжение Блок 3х камер. Общий вид. Спецификация.	
22г	12	Технологическое пароснабжение Блок 3х камер. Разрезы А-А; Б-Б; В-В Узлы I; II	
22г	13	Технологическое пароснабжение Блок 3х камер. Узлы III; IV. Сечения.	
22г	14	Технологическое пароснабжение. Блок 3х камер. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения	
22г	15	Технологическое пароснабжение. Камера. Общий вид. Разрез А-А. Спецификация.	
22г	16	Технологическое пароснабжение Камера. Разрезы. Узел I. Сечение С-С; П-П. Схема.	
22г	17	Технологическое пароснабжение. Кассета СМЖ-3302 (3312) ПЛАН И РАЗРЕЗЫ.	
22г	18	Технологическое пароснабжение. Кассета СМЖ-3302 (3312) Разрез В-В. Спецификация	
22г	19	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип I	
22г	20	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип II	
22г	21	Технологическое пароснабжение Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду40; Ду20	
22г	22	Технологическое пароснабжение. Вентиляционная установка №1 (№2) Общий вид. Спецификация	
22г	23	Технологическое пароснабжение Вентиляционная установка N1 (N2) Короб воздухозаборный	
22г	24	Технологическое пароснабжение Подвеска.	
22г	25	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор. Общий вид.	
22г	26	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор. Детали. Спецификация.	
22г	27	Технологическое пароснабжение Хомут. Трубка для манометра тип I	
22г	28	Технологическое пароснабжение. Монтажная спецификация	
22г	29	Технологическое пароснабжение Техномонтажная ведомость на изоляционные работы	

Ведомость примененных и ссылочных документов

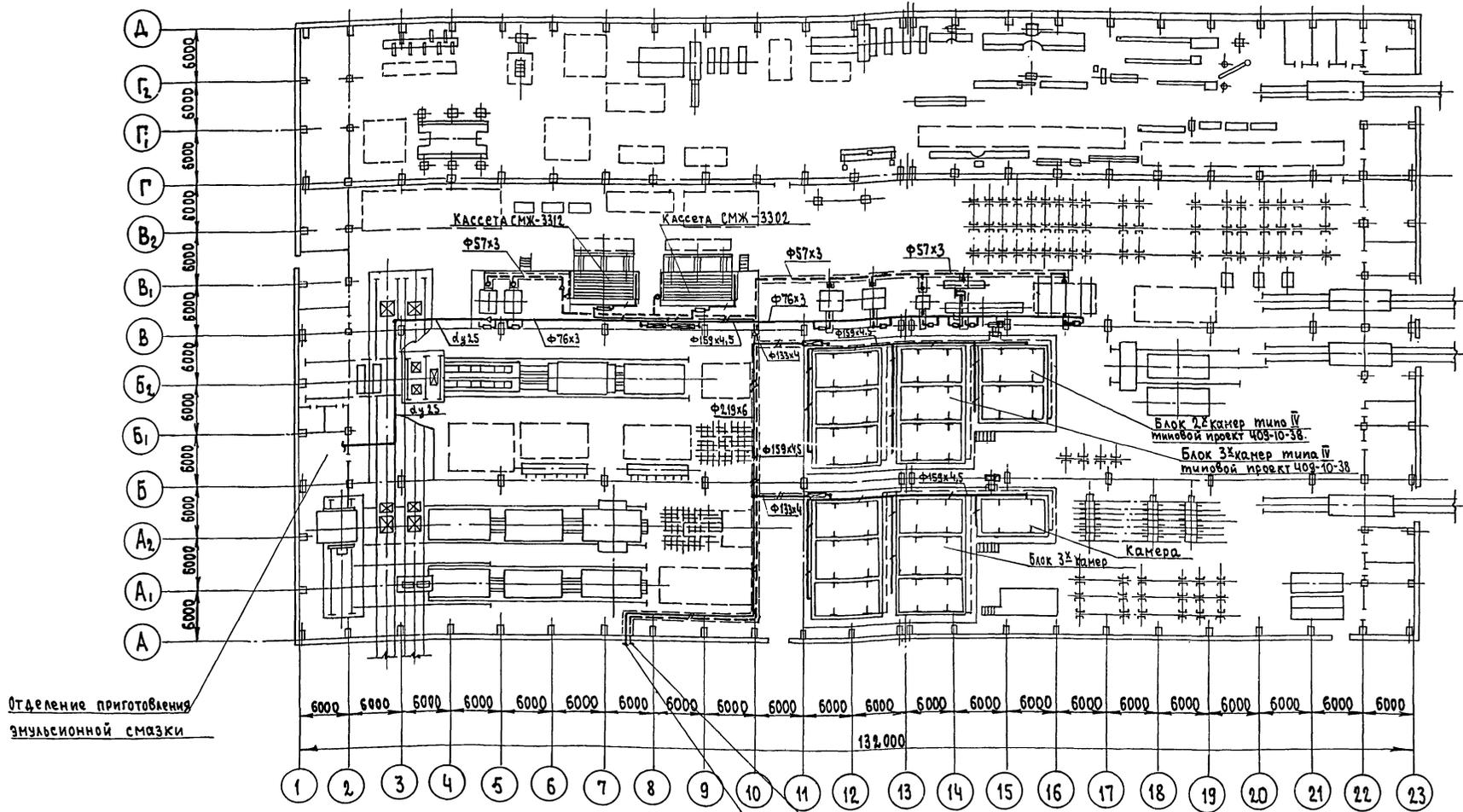
Обозначение	Наименование	Примечание
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-46	Камера типа IV Узлы II; III. Сечение Г-Г	
Типовой проект 409-10-39 Лист ТТ-48	Блок 2х камер типа IV План. Вид А-А. Спецификация	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-49	Блок 2х камер типа IV Виды Б-Б; В-В Узел I. Сечения	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-50	Блок 2х камер типа IV Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения.	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-51	Блок 3х камер типа IV План. Вид А-А. Спецификация	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-52	Блок 3х камер типа IV Виды Б-Б; В-В. Узел I. Сечения	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-53	Блок 3х камер типа IV Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения.	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-54	Камеры типа IV ведомость на изоляционные работы.	
2807/131	Приточный водяной затвор	
2807/132	Вентиляционный водяной затвор Тип I щиток для датчиков температуры типа II.	
2807/302		

7922/7

25

ТП 409-10-44 -ТТ- 0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД	Лист	Лист	Листов
И.И.И.	Ц.А.Р.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус	ТР	1	
НАЧ. ОТД.	КУБ. ИСКИ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Технологическое пароснабжение Общие данные	Гипрострой. И.И. Г. Москва		
ГЛ. СПЕЦ.	БОРГ. ТОВ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
СТ. ИНЖ.	ШВА. ИИИ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				



Арматурный цех

Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах

Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий

Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок

Отделение приготовления эмульсионной смазки

**Примечания**

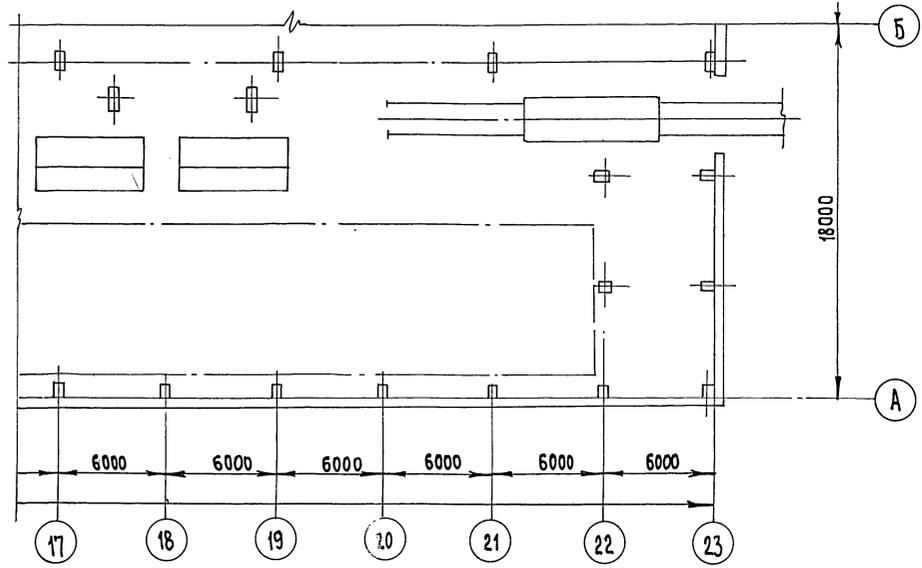
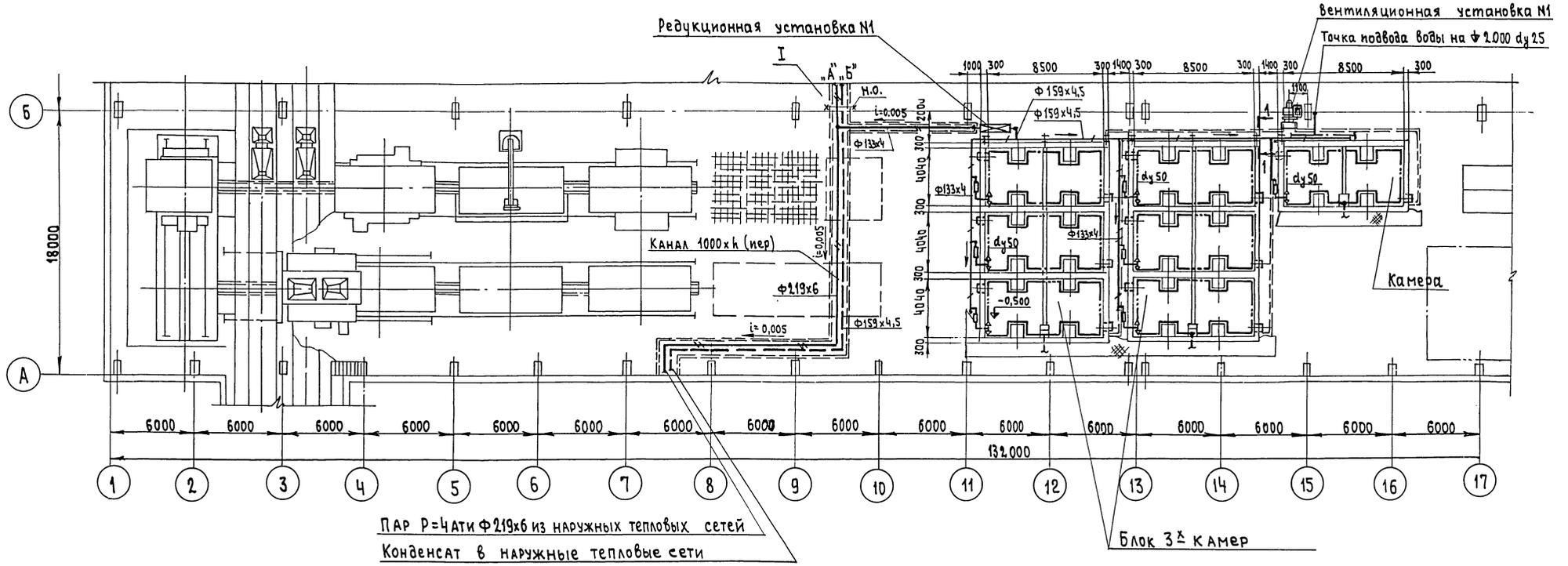
1. План на отм. 0.000 в осях „А-Б” — лист 3
2. План на отм. 0.000 в осях „Б-В” — лист 4
3. План на отм. 0.000 в осях „В-Г” — лист 5
4. Аксонометрическая схема трубопроводов — лист 6,7
5. Монтажная спецификация — лист 28

Конденсат φ159x4,5 в наружные тепловые сети

ПАР Р=4АТИ φ219x6 из наружных тепловых сетей

7922/7

			ТП-409-10-44 ТТ-01		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощ.остью 50-60 тыс.куб.м в год
Л.И.ИЖ.ИИ-ТИ	Г.У.З.Е.И.К.О.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус
С.А.И.И.К.П.Р.-Т.А.	Ц.А.В.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лит. Лист Листов
НАЧ.ОТ.А.	К.У.В.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ТР 2
Гл. спец.	Борьков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Технологическое пароснабжение
Ст. инж.	Швачкина	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	План на отм. 0.000
					Гипростроммаш г. Москва



Примечания

1. План коридора на отм. 0.000 - лист 2
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6,7
3. Монтажная спецификация - лист 28
4. Блок 3<sup>х</sup> камер - лист 11
5. Камера - лист 15
6. Вентиляционная установка №1 - лист 22
7. Редукционная установка №1 - лист 9
8. Узел I. Сечение 1-1 - лист 8

7922/7

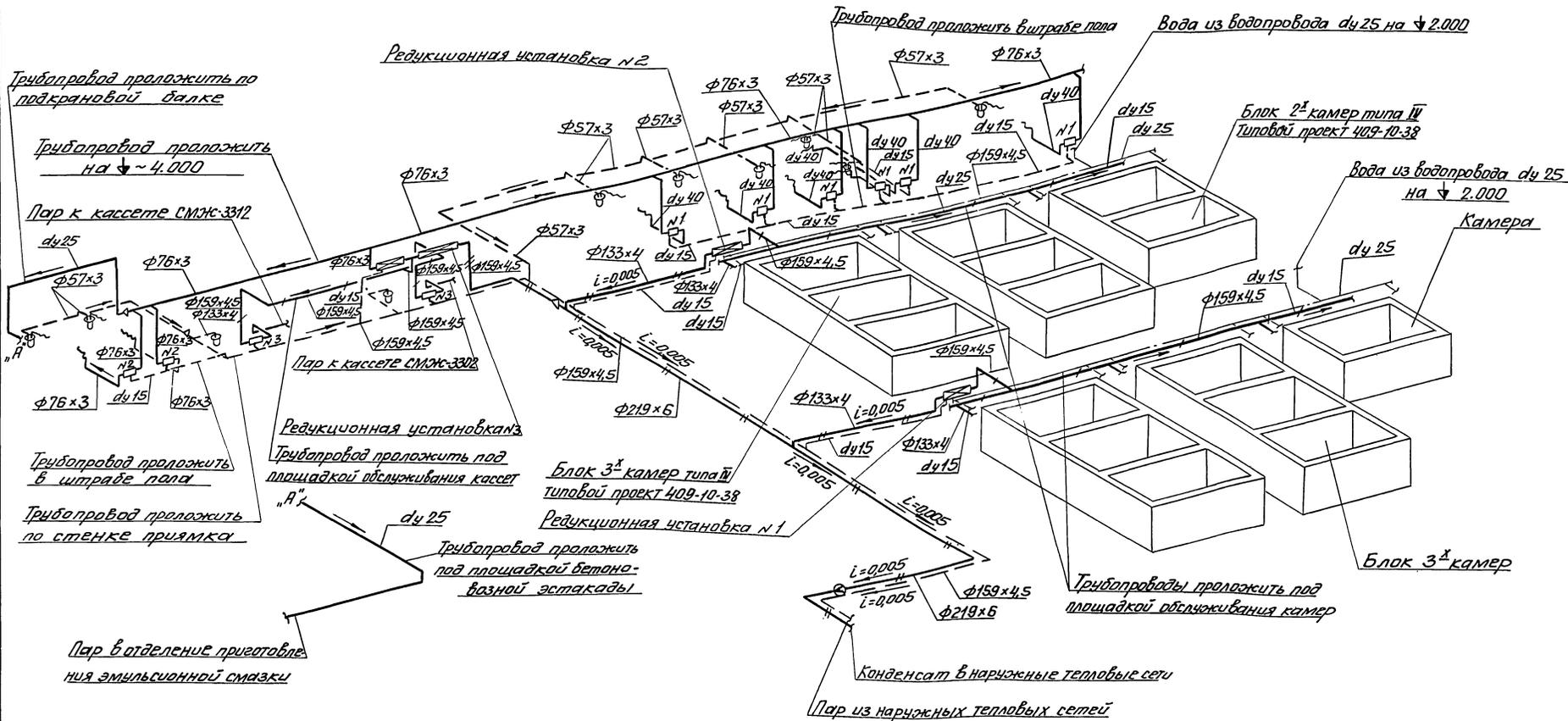
27

				<b>ТП-409-10-44 -ТТ-02</b>		
Изм/Лист №	окум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год		
П.И.ИЖИТА	С.С.Сенко			Лит	Лист	Листов
П.И.ИЖИТА	Ц.А.Ареф			Производственный корпус	ТР	3
НАЧ.ОТД.	К.В.Шинкевич		02.11	Технологическое производство		
Гл. спец. по монтажу				Гипс-бетон		

№ проекта: 409-10-44  
 Подпись: [Signature]  
 Дата: [Date]







**Примечания**

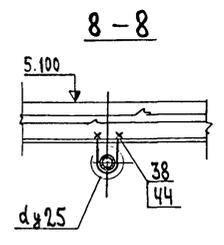
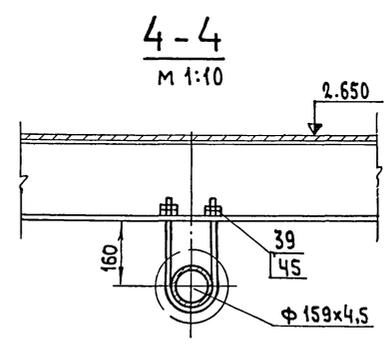
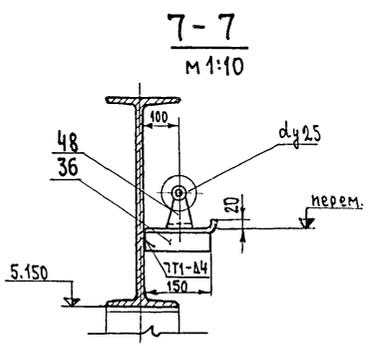
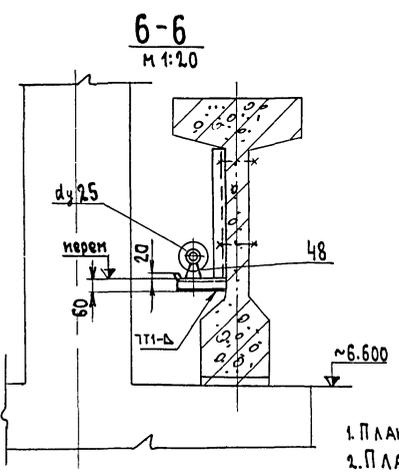
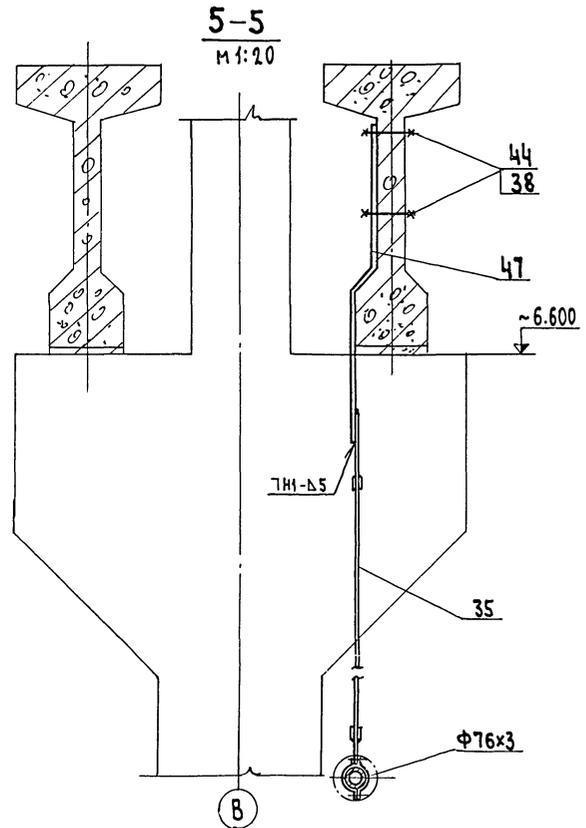
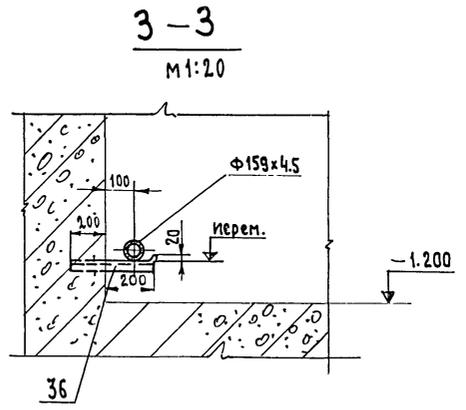
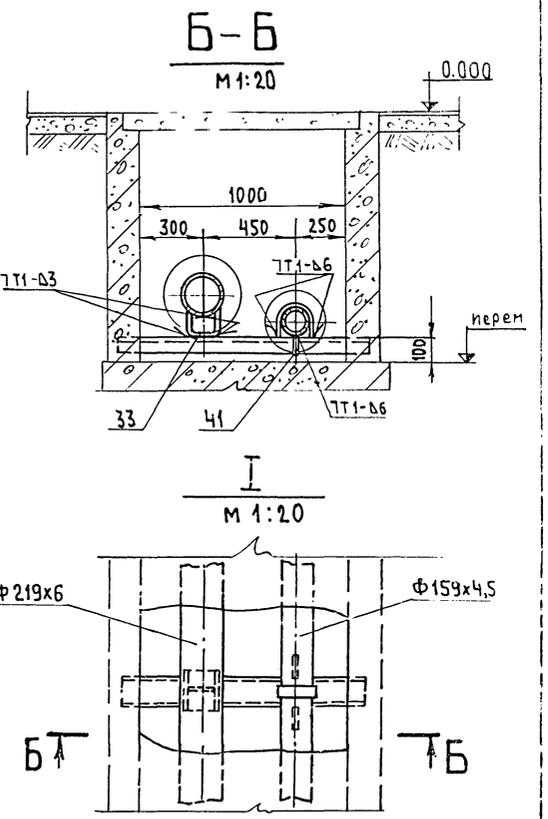
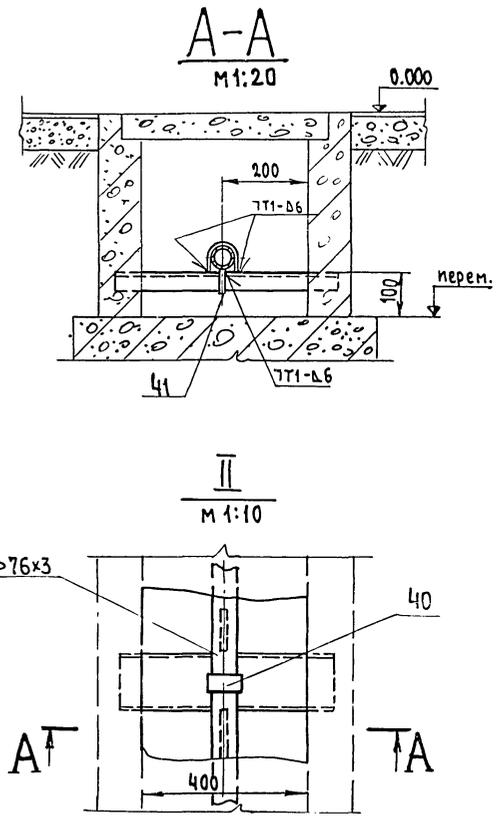
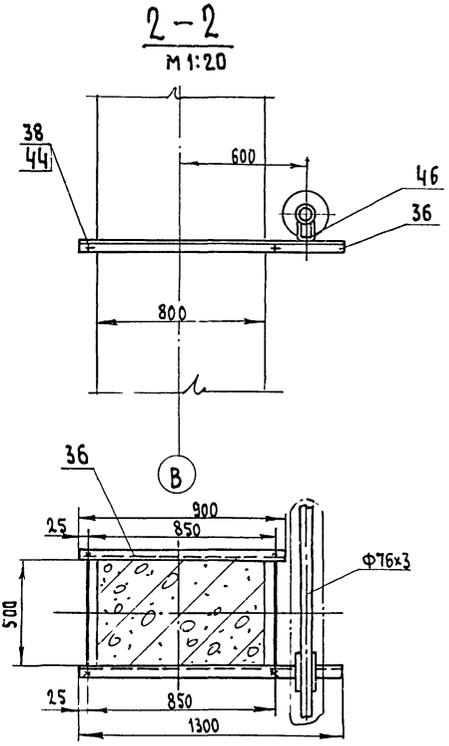
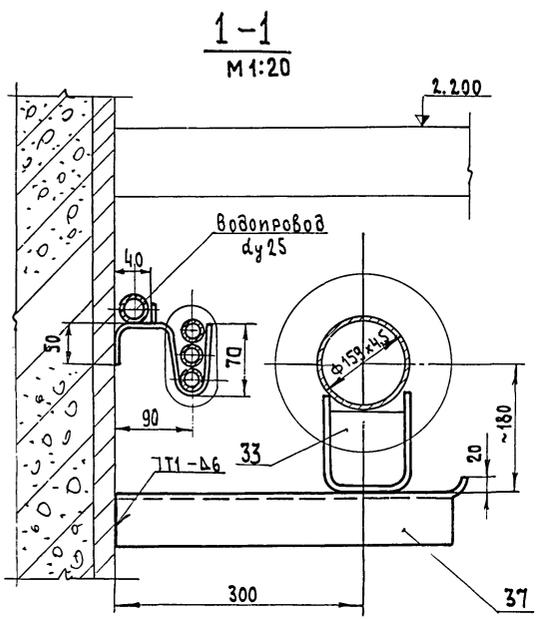
1. Данный лист смотреть совместно с листом 6
2. План корпуса на отм. 0.000 - лист 2
3. План на отм. 0.000 в осях „А-Б“ - лист 3
4. План на отм. 0.000 в осях „Б-В“ - лист 4
5. План на отм. 0.000 в осях „В-Г“ - лист 5
6. Монтажная спецификация - лист 28
7. Техномонтажная ведомость на изоляцию трубопроводов - лист 29

7922/7

30

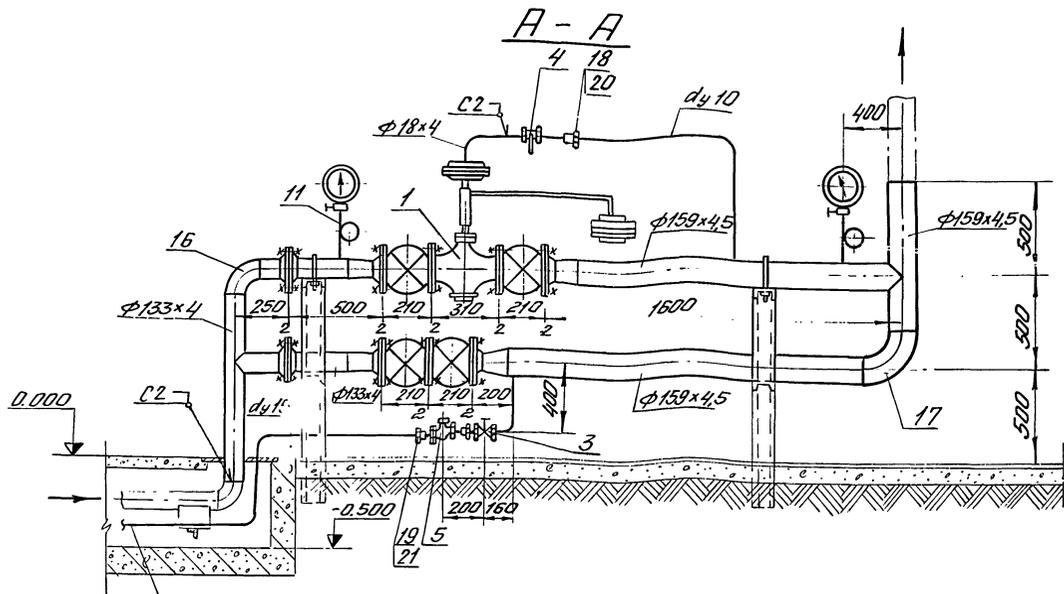
				Тп-409-10-44 -ТТ-05		
Изм./Лист	№ док. ум.	Лист	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кВт/м в год		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Производственный корпус		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Лист	Лист	Лист
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ТР	6	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Технологическое оборудование		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Аксонометрическая схема трубопроводов		
				Гипростроймаш г. Москва		





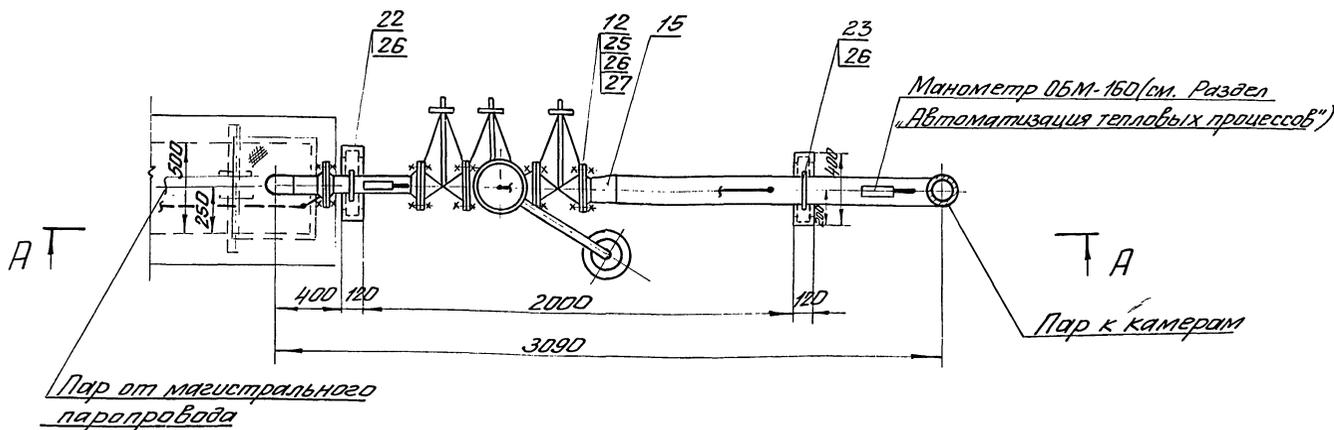
- Примечания**
1. План на отм. 0.000 в осях „А-Б” - лист 3
  2. План на отм. 0.000 в осях „Б-В” - лист 4
  3. План на отм. 0.000 в осях „В-Г” - лист 5
  4. Монтажная спецификация - лист 28

				ТП-409-10-44 -ТТ-07		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
Лит.	Лист	Листов	Производственный корпус			ТР 8
Лит.	Лист	Листов	Технологическое пароснабжение Узлы I, II			Гидростромаш
						г. Москва



Сбор конденсата в  
магистральный конденсатопровод

Редукционная установка И1 (И2)

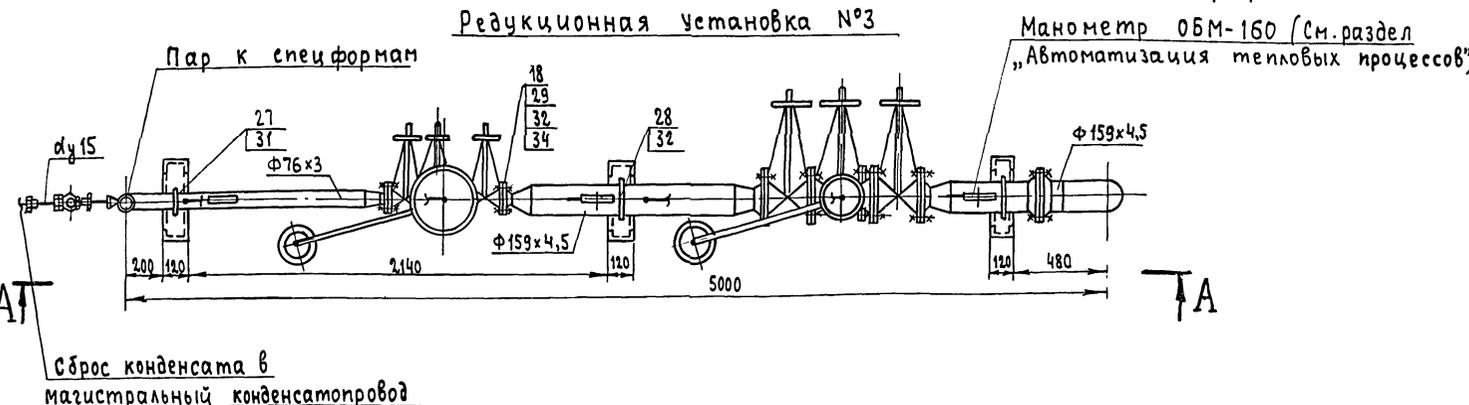
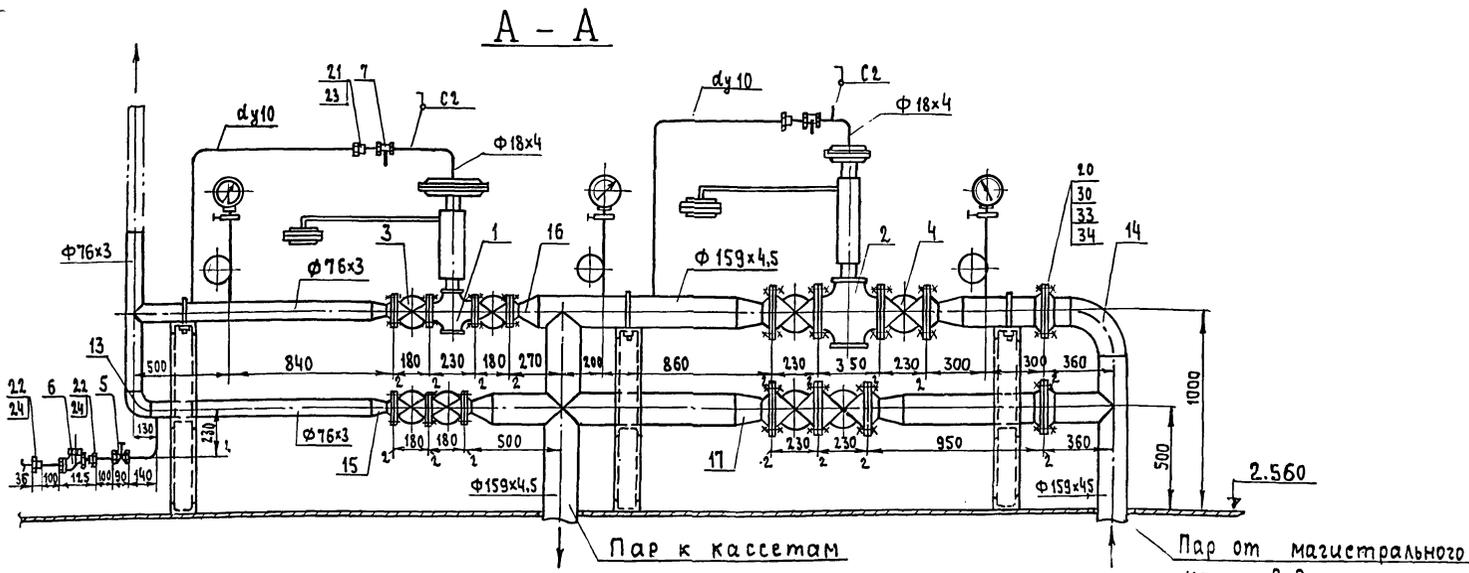


Примечания

1. План на отм. 0.000 в осях "А-Б" - лист 3
2. План на отм. 0.000 в осях "Б-В" - лист 4
3. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

		Масса ≈ 458 кг			
27	Паронит 2 ГОСТ 481-71	м <sup>2</sup>	0,2	4,0	0,8
26	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	"	48	0,033	1,59
25	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70*	"	44	0,145	6,38
24	Стройка Ер-3200 Шибеллер 12 ГОСТ 8240-72	"	2	33,3	66,6 без чертежа
23	Хомут ДХ-150	"	1	0,83	0,83 лист 27
22	Хомут ДХ-125	"	1	0,725	0,725 лист 27
21	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	"	3	0,036	0,108
20	Контргайка 10 ГОСТ 8968-75	"	1	0,021	0,021
19	Муфта короткая 15см ГОСТ 8966-75	"	2	0,055	0,11
18	Муфта короткая 10см ГОСТ 8966-75	"	1	0,021	0,021
17	Отвод 90° 150С.32 ГОСТ 17375-77	"	1	6,1	6,1
16	Отвод 90° 125С.32 ГОСТ 17375-77	"	1	3,8	3,8
15	Переход к 150x80С.32 ГОСТ 17378-77	"	2	2,1	4,2
14	Переход к 125x80С.32 ГОСТ 17378-77	шт.	2	3,8	7,6
13	Фланец 125-10 ГОСТ 12830-67*	"	4	6,71	26,84
12	Фланец 80-10 ГОСТ 12830-67*	"	4	3,67	14,68
11	Трубка для манометра тип I	шт.	2	0,5	1,0 лист 27
10	Труба 159x4,5 ГОСТ 8732-78	"	4,6	17,15	78,9
9	Труба 133x4 ГОСТ 8732-78	"	2,2	12,73	28,0
8	Труба 18x4 ГОСТ 8734-75*	"	0,3	1,38	0,41
7	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75*	"	2	1,28	2,56
6	Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75*	м	2,6	0,8	2,08
5	Конденсатопроводчик термометрический 45x4,68 Дн 15 Ру 16	"	1	0,8	0,8
4	Кран сальниковый радиотрубно-шпунтовой 105 190х Дн 10 Ру 10	"	1	0,38	0,38
3	Вентиль запорный муфтовый 15х4 101 Дн 15 Ру 16	"	1	0,7	0,7
2	Запорный параллельный с вывешиваемым шпинделем фланцевый 30х68 Дн 10 Ру 16	"	4	29,0	116,0
1	Гури по 1кг	"	1	1	1
	Гури по 5кг	"	2	5	10
	Мембранный исполнительный механизм ИЭС с пределом регулирования давления 2,5 ± 0,2 кг/см <sup>2</sup>	"	1	7	7
	Регулятор давления прямого действия после себя 240 Шпунт Дн 80 Ру 16	шт.	1	70	70
И/П	Наименование	Ед. изм.	кол.	Един. Масса кг	Примечания
<u>Спецификация</u>					
ТП-409-10-44 -ТТ-08					
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий в количестве 50-60 тыс. куб.м в год					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Л. инж. пр.	арев	Л.С.			
Нач. отд.	Винский	С.И.			Производственный корпус
Л. спец.	Бомонтова	З.В.			Лит. Лист Листов
Инжен.	Чукава	И.И.			ТР 9
технологическое предложение				Гипростроммаш	
Редукционная установка				М.П.С.Б.	

7922/7



**Примечания**

1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 в осях „В-Г“ - лист 5
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

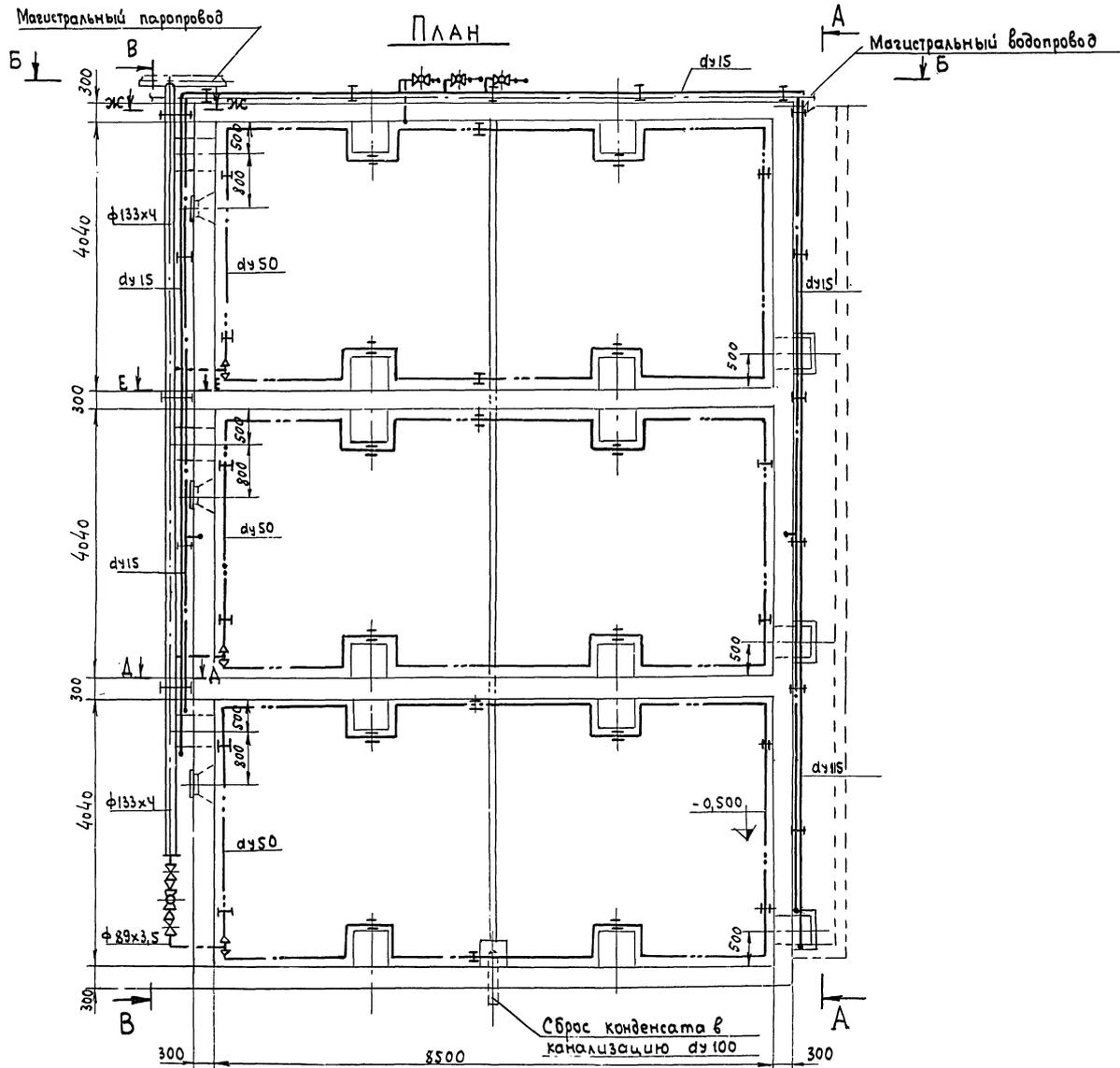
7922/7

25	Трубка для манометра тип I	шт	3	0,5	1,5	Лист 27
24	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт	3	0,036	0,108	
23	Контргайка 10 ГОСТ 8968-75	шт	2	0,021	0,042	
22	Муфта короткая 15см ГОСТ8966-75	шт	2	0,055	0,110	
21	Муфта короткая 10см ГОСТ8966-75	шт	2	0,034	0,068	
20	Фланец 150-10 ГОСТ12830-67*	шт	4	8,17	32,7	
19	Фланец 100-10 ГОСТ12830-67*	шт	4	4,7	18,8	
18	Фланец 50-10 ГОСТ12830-67*	шт	4	2,26	9,04	
17	Переход К150x100с32 ГОСТ17378-77	шт	4	2,1	8,4	
16	Переход К150x50с32 ГОСТ17378-77	шт	2	1,3	2,6	
15	Переход К65x50с50 ГОСТ17378-77	шт	2	0,4	0,4	
14	Отвод 90° 150с50 ГОСТ17375-77	шт	1	10,8	10,8	
13	Отвод 90° 65с50 ГОСТ17375-77	шт	1	1,0	1,0	
12	Труба 159x4,5 ГОСТ8732-78	м	5,1	17,15	87,5	
11	Труба 76x3 ГОСТ8732-78	м	3,2	5,4	17,3	
10	Труба 18x4 ГОСТ8734-75*	м	0,7	1,38	0,97	
9	Труба 15x2,8 ГОСТ3262-75*	м	1,2	1,28	1,54	
8	Труба 10x2,2 ГОСТ3262-75*	м	3,6	0,8	2,88	
7	Кран сальниковый пробно-спускной 10Б 196к Ду10 Ру10	шт	2	0,41	0,82	
6	Конденсатоотводчик термостатический Ч5кч 68р Ду15 Ру6	шт	1	0,8	0,8	
5	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п Ду15 Ру16	шт	1	0,7	0,7	
4	Забвжка запорная параллельная фланцевая с вывбжним шпиделем 30ч 68р Ду100 Ру10	шт	4	39,5	158,0	
3	Забвжка запорная параллельная фланцевая с вывбжним шпиделем 30ч 68р Ду50 Ру10	шт	4	18,4	63,6	
	Гири по 1кг	шт	1	1,0	2,0	
	Гири по 5кг	шт	2	5,0	10,0	Поставляется комплектно заводом изготовителем
2	Мембранный исполнительный механизм с пределом регулирования давления 2,2x5 кгс/см² Регулятор давления прямого действия „после себя“ 214 10мж Ду100 Ру16	шт	1	7,0	7,0	
	Гири по 1кг	шт	1	1,0	1,0	
	Гири по 5кг	шт	4	5,0	20,0	Поставляется комплектно заводом-изготовителем
1	Мембранный исполнительный механизм с пределом регулирования давления на ра. 0,85-1,0 кгс/см² Регулятор давления прямого действия „после себя“ 214 10мж Ду50 Ру16	шт	1	20,0	20,0	
НП/ИОЗ	Наименование	Ед. изм.	К-во	Един.Общ. Масса(кг)	Примечание	

Масса ≈ 757кг

34	Прокладки паронит 2 ГОСТ 481-71	м²	0,2	4	0,8	
33	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	шт	16	0,062	1,01	
32	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт	104	0,033	3,43	
31	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	шт	2	0,015	0,030	
30	Болт М20x80 ГОСТ 7798-70	шт	16	0,268	4,70	
29	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70	шт	100	0,145	14,5	
28	Хомут ДХ-150	шт	2	0,83	1,63	Лист 27
27	Хомут ДХ-65	шт	1	0,155	0,155	Лист 27
26	стойка швеллер 12 ГОСТ 8240-72	м	9,2	10,4	95,7	без чертежа

<b>Спецификация</b>			
ТП-409-10-44 - ТТ-09			
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс.куб.м в год			
Инж. Арта. Царев	Подпись	Дата	Производственный корпус
Мач. Ота. Куби. Искен. Сиди. Шай. Гл. спец. Бор. Итов. Инженер Уш. Сова			
Технологическое пароснабжение Редукционная установка №3			Лит
			Лист
			Листов
			ТР
			10
			Гипростроммаш г. Москва



**Примечания**

1. Разрезы А-А; Б-Б; В-В. Узлы I; II - лист 12
2. Узлы III; IV. Сечения - лист 13
3. Аксонометрическая схема трубопроводов. Числовые обозначения - лист 6,7

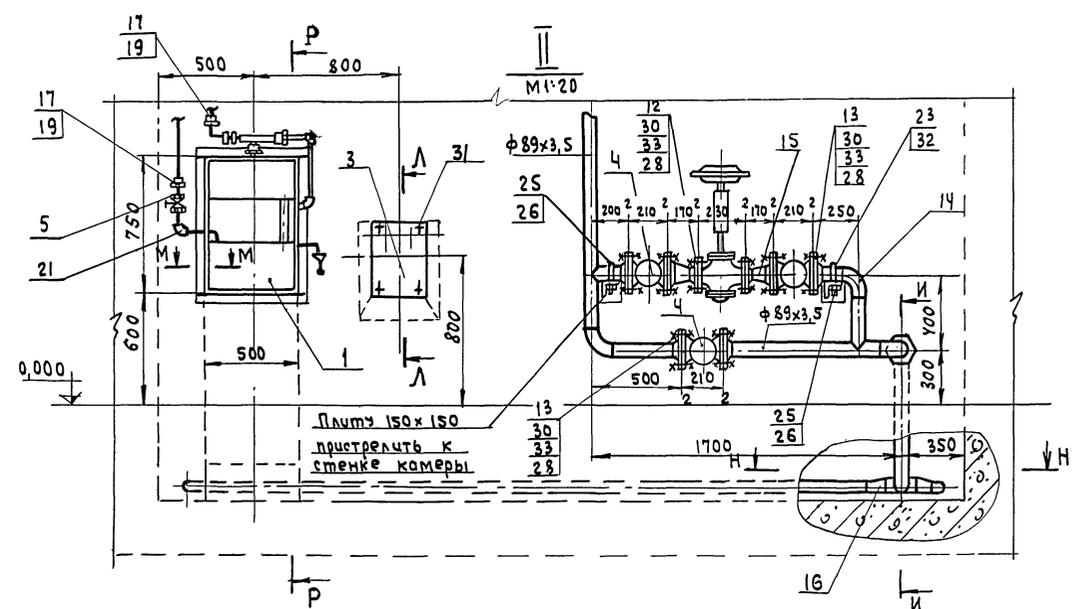
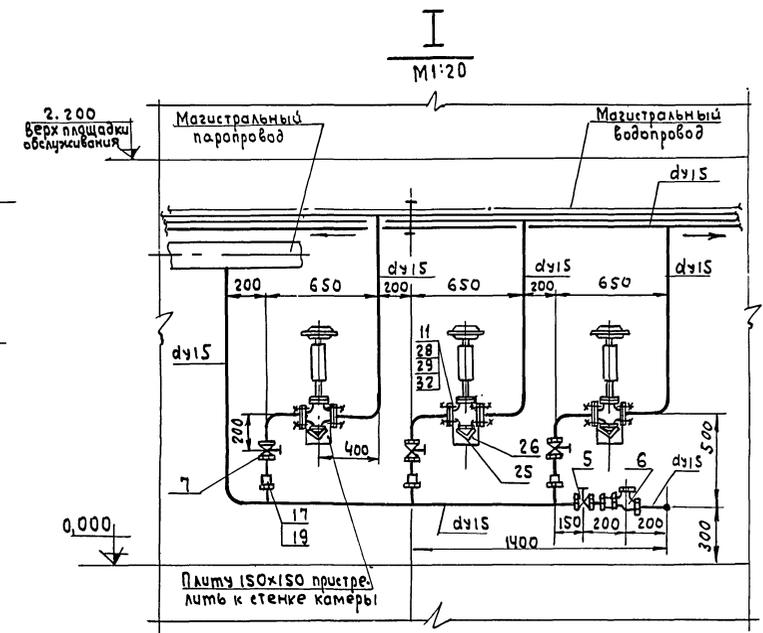
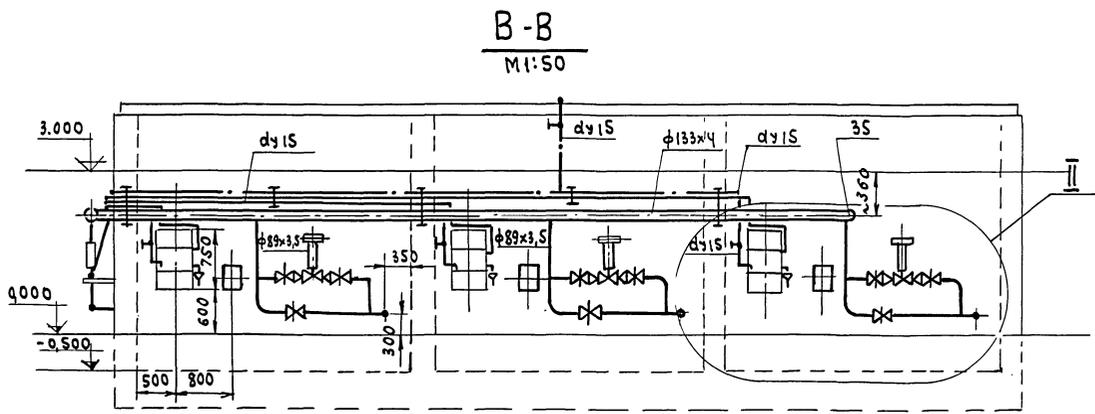
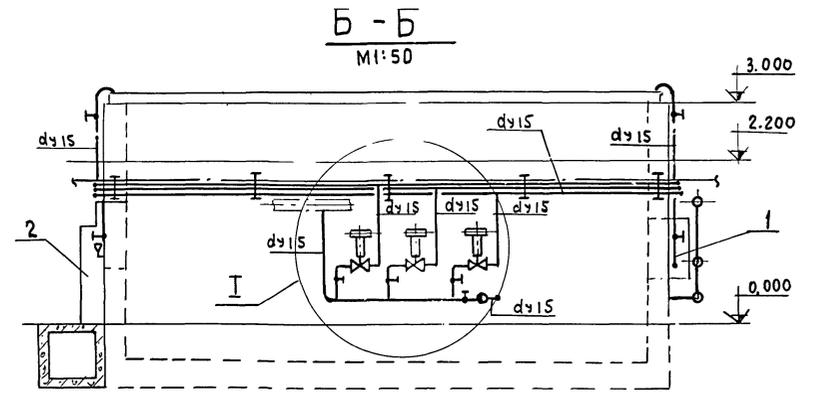
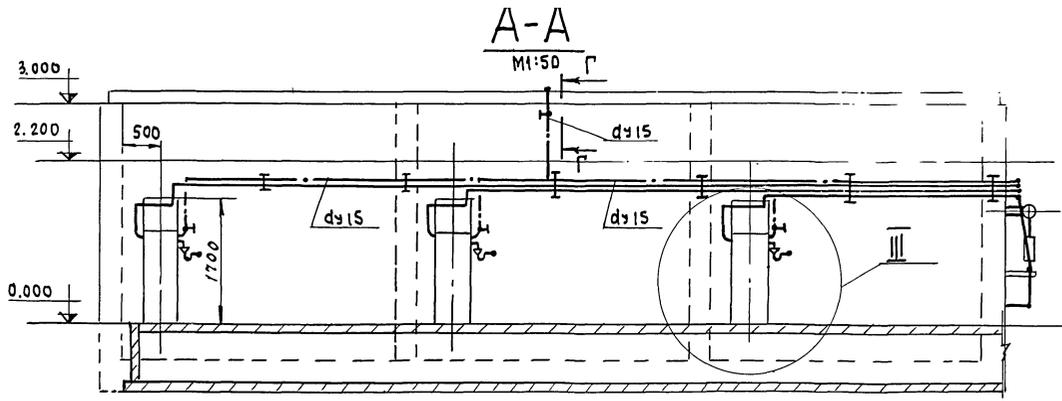
7922/7

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса кг	Примечания
35	Заглушка 125 с 32 гост 17379-77	шт.	1	0,9	0,9
34	Труба 133x4 гост 8132-78	м	12	12,73	152,8
33	Гайка М16 гост 5915-70*	"	96	0,033	3,17

32	Гайка М12 гост 5915-70*	"	36	0,015	0,54	+35	
31	Гайка М8 гост 5915-70*	"	12	0,005	0,06		
30	Болт М16x10 гост 7798-70*	"	96	0,145	13,9		
29	Болт М12x55 гост 7798-70*	шт	24	0,066	1,59		
28	Паронит 2 гост 481-71	м <sup>2</sup>	0,5	4	2		
27	Полоса 4x30 гост 103-76	м	4,5	0,94	4,23		
26	Лист 6 гост 19903-74*	м <sup>2</sup>	0,3	47,1	14,13		
25	Уголок Б 63x63x6 гост 8509-72*	"	5,5	5,72	31,46		
24	Уголок Б50x50x5 гост 8509-72*	"	2,5	3,77	9,43		
23	Круж 12 гост 2590-71*	м	2	0,888	1,776		
22	Опора ОП-2 100x133 гост 14911-69*	"	3	1,38	4,14		
21	Угольник 15 гост 8946-75	"	6	0,095	0,57		
20	Контргайка 80 гост 8968-75	"	6	0,377	2,08		
19	Контргайка 15 гост 8968-75	"	19	0,036	0,684		
18	Муфта короткая 80 ст гост 8966-75	"	6	0,702	4,21		
17	Муфта короткая 15 ст гост 8966-75	"	18	0,055	0,99		
16	Переход Э 80x50 с 40 гост 17378-77	"	6	0,6	3,6		
15	Переход К 80x50 с 40 гост 17378-77	"	6	0,6	3,6		
14	Отвод 90° 80 с 40 гост 17375-77	"	9	1,4	12,6		
13	Фланец 80-10 гост 12830-67*	"	18	3,67	66,1		
12	Фланец 50-10 гост 12830-67*	"	6	2,26	13,6		
11	Фланец 20-10 гост 1255-67*	"	6	0,74	4,44		
10	Труба 80x4,0 гост 3262-75*	"	5,5	8,34	45,87		
9	Труба 50x3,5 гост 3262-75*	"	79	4,88	386		
8	Труба 15x2,8 гост 3262-75*	"	110	1,28	138,3		
7	Труба 89x3,5 гост 8732-78	м	10	7,38	73,8		
6	Конденсатоотводчик термостатический Ч5кч 68р Ду15 Ру6	"	1	0,8	0,8		
5	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п Ду15 Ру16	"	12	0,7	8,4		
4	Защелка запорная параллельная фланцевая 30ч 68р Ду80 Ру10	"	9	2,9	26,1		
3	Щиток для датчиков температуры типа II	"	3	3,6	10,8		2807/302
2	Вентиляционный водяной затвор типа I	"	3	125	375		2807/132
1	Приточный водяной затвор	шт.	3	65	195		2807/131
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед. общ. Масса кг	Примечания		

**Спецификация**

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс. кв.м в год		
						Лист	Лист	Листов
						ТП-409-10-44 -ТТ-10		
						Производственный корпус		
						Технологическое пароснабжение блок 3х камер		
						Общий вид. Спецификация		
						Гипроотроммаш г. Москва		

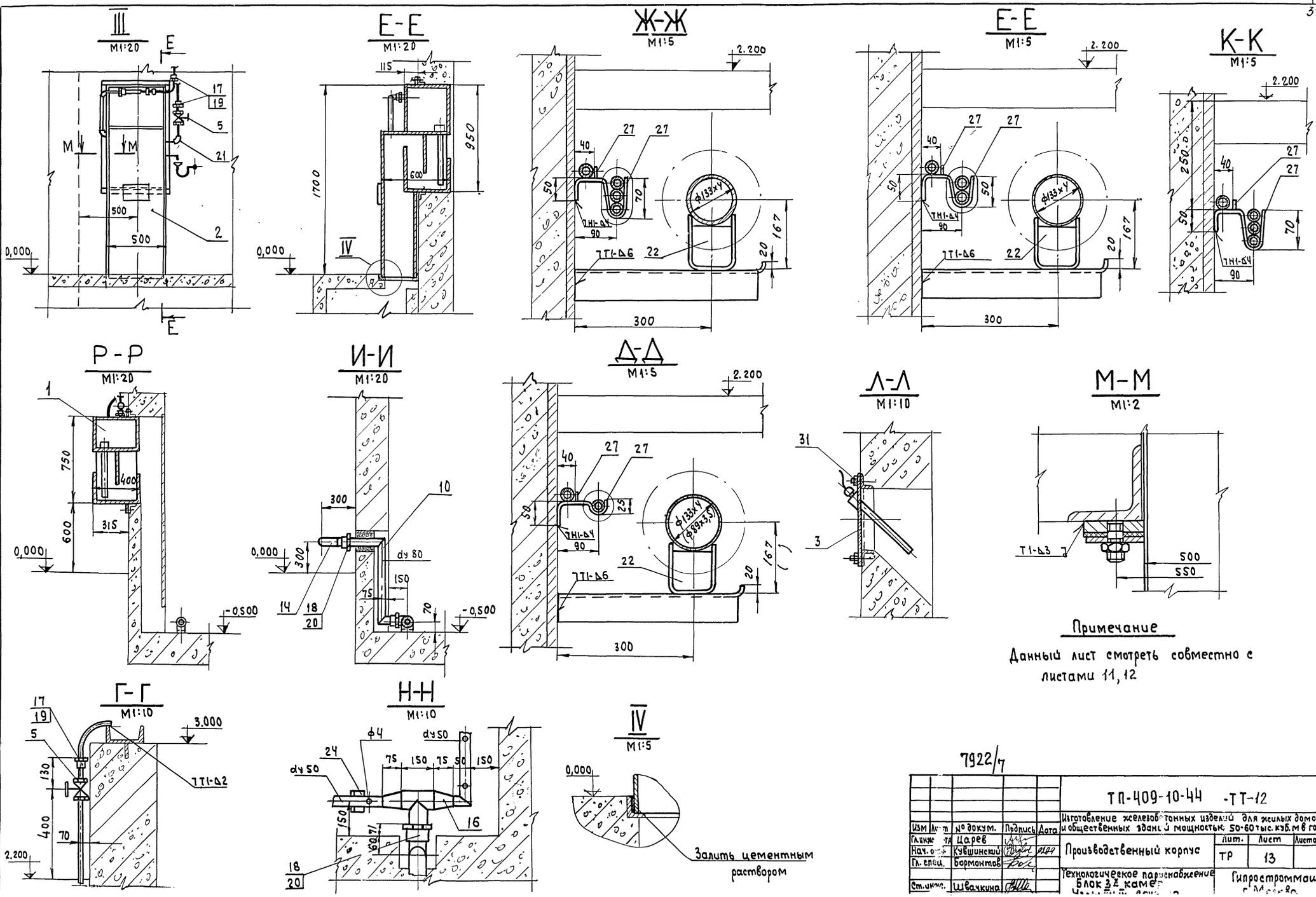


**Примечание**

Данный лист смотреть совместно с листами 11, 13, 14

7922/7

		ТП-409-10-44 -ТТ-11	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год			
И.М. Асмет	№ докум.	Подпись	Дата
Л.И. Кларк	Царев		
Нач. отд.	Кубишнев		
Гл. св-ра.	Бор. Иванов		
Ст. инж.	Ш. Кичина		
Производственный корпус:		Лит.	Лист
Технологическое паронаблюдение		ТР	12
Блок 3 камер		Гипроотресташ	
Разрезы А-А, Б-Б, В-В		г. Москва	

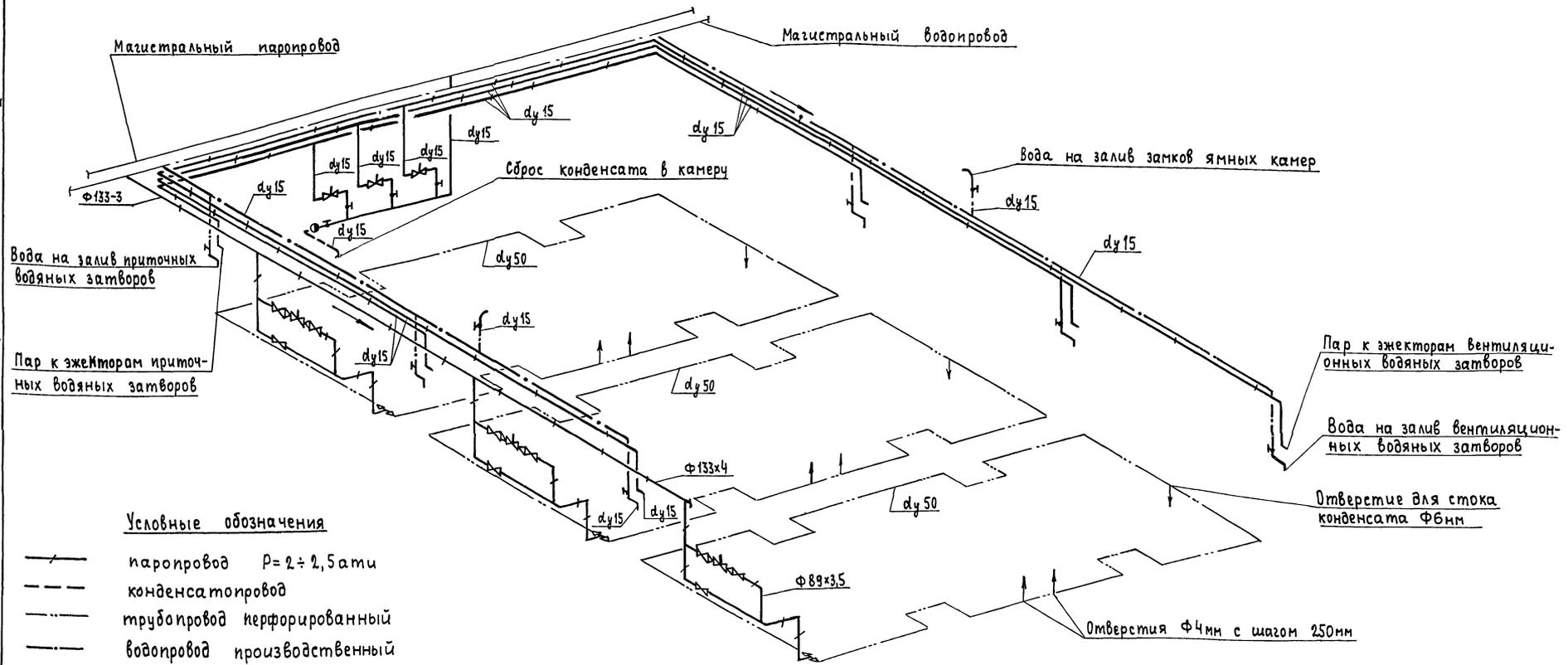


**Примечание**

Данный лист смотреть совместно с листами 11, 12

7922/7

				ТП-409-10-44 -ТТ-12		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
Линейн	та	Царев	Л.И.	1977	Производственный корпус	
Нах. о.с.	Кувшинов	Борнатов	Л.И.		Лит.	Лист
Пл. спец.	Борнатов	Л.И.			ТР	13
Ст. инж.	Швачкина	Л.И.			Технологическое производство	
					Блок 22	
					Гипростроммаш	



Условные обозначения

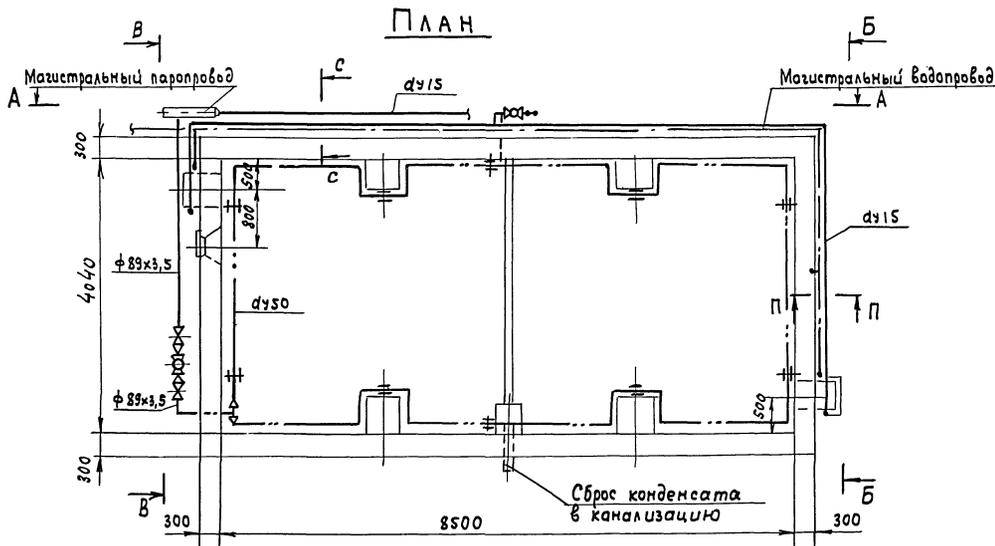
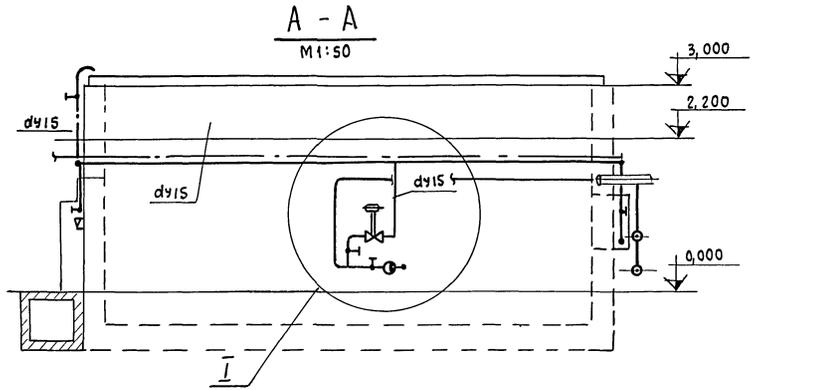
- паропровод  $R=2 \div 2,5$  мм
- конденсатопровод
- трубопровод перфорированный
- водопровод производственный
- задвижка
- клапан регулирующий типа 25432НЖ
- вентиль запорный муфтовый
- конденсатоотводчик
- уклон  $i$
- заглушка
- перекрещивания трубопроводов
- соединения трубопроводов
- опора подвижная
- переход диаметра

Примечание

Данный лист смотреть совместно с листами 11, 12, 13

7922/7

				ТП-409-10-44 -ТТ-13		
Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов к общественных зданий мс-дностью 50-60 тыс. куб. м в год	
А.М.Жуков	Ц. 1	ев	<i>[Signature]</i>	02.77	Лит.	Лист
Исполн.	Инженер	Ушакова	<i>[Signature]</i>		14	
Производственный корпус					Гипростроммаш	
Технологическое паронагревание блок 3 в камер. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения						



**Примечание**

Разрезы А-А; Б-Б; В-В Узел I, сечения С-С; П-П  
 Схема - лист 16

32	Гайка М12 гост 5915-70*	шт	12	0,012	0,12	
31	Гайка М8 гост 5915-70*	шт	4	0,005	0,02	
30	Болт М16x70 гост 7798-70*	шт	32	0,145	4,64	
29	Болт М12x55 гост 7798-70*	шт	8	0,066	0,53	
28	Паронит 2 гост 481-71	М <sup>2</sup>	0,15	4	0,6	
27	Полоса 4x30 гост 103-76	М	1,5	0,94	1,41	
26	Лист 6 гост 19903-74*	М <sup>2</sup>	0,1	47,1	4,71	
25	Уголок 663x63x6 гост 8509-72*	М	2	5,72	11,4	
24	Уголок 50x50x5 гост 8509-72*	М	1	3,77	3,77	
23	Кружок 12 гост 2590-71*	М	1	0,888	0,888	
22	Опора <sup>0 ПП-2</sup> <sub>100x89</sub> гост 14911-69*	шт	1	1,15	1,15	
21	Угольник 15 гост 8946-75	шт	2	0,095	0,19	
20	Контргайка 80 гост 8968-75	шт	2	0,347	0,694	
19	Контргайка 15 гост 8968-75	шт.	7	0,036	0,25	
18	Муфта короткая 80 гост 8966-75	шт.	2	0,702	1,404	
17	Муфта короткая 15 гост 8966-75	шт.	6	0,055	0,33	
16	Переход 80x50 с40 гост 17378-77	шт.	2	0,6	1,2	
15	Переход к 80x50 с40 гост 17378-77	шт	2	0,6	1,2	
14	Отвод 90° 80 с40 гост 17375-77	шт	3	1,4	4,2	
13	Фланец 80-10 гост 1255-67*	шт	6	8,34	50,0	
12	Фланец 50-10 гост 1255-67*	шт	2	2,26	4,52	
11	Фланец 20-10 гост 1255-67*	шт	2	9,74	1,98	
10	Труба 80x10 гост 3262-75*	М	2,5	8,34	20,9	
9	Труба 50x5 гост 3262-75*	М	29,3	4,88	145,2	
8	Труба 15x28 гост 3262-75*	М	42,5	1,28	54,4	
7	Труба 89x3,5 гост 8732-78	М	8,0	7,38	59,04	
6	Конденсатоотводчик термостатический 45ку 6бр ДУ15 РУ6	шт	1	0,8	0,8	
5	Вентиль запорный муфтовый 15ку 18п ДУ15 РУ6	шт	5	0,7	3,5	
4	Завилка запорная параллельная фланцевая 30ку 6бр ДУ80 РУ10	шт	3	29,0	87,0	
3	Щиток для датчиков температуры типа П	шт	1	3,6	3,6	2807/302
2	Вентиляционный водяной затвор типа I	шт	1	125,0	125,0	2807/132
1	Приточный водяной затвор	шт	1	65,0	65,0	2807/131

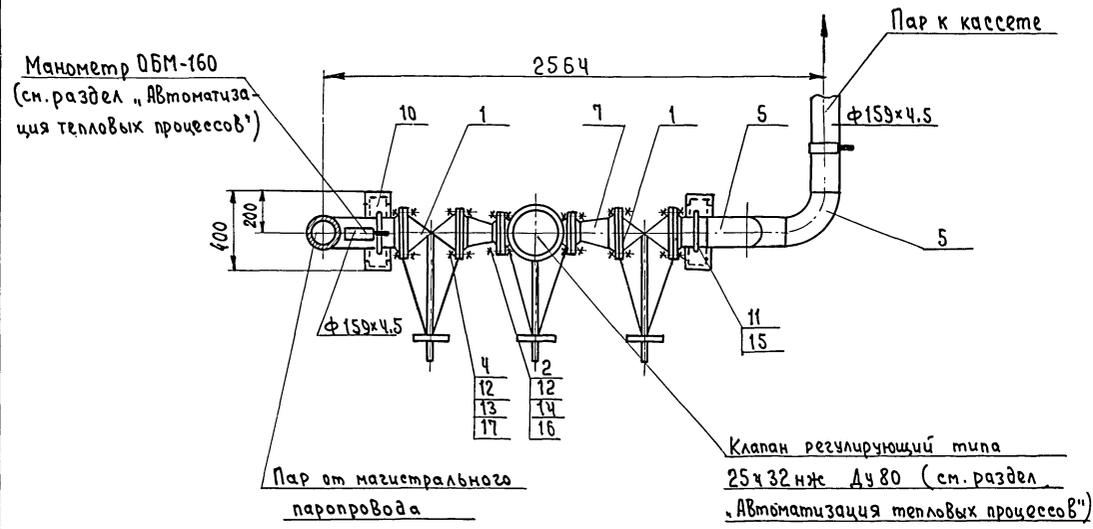
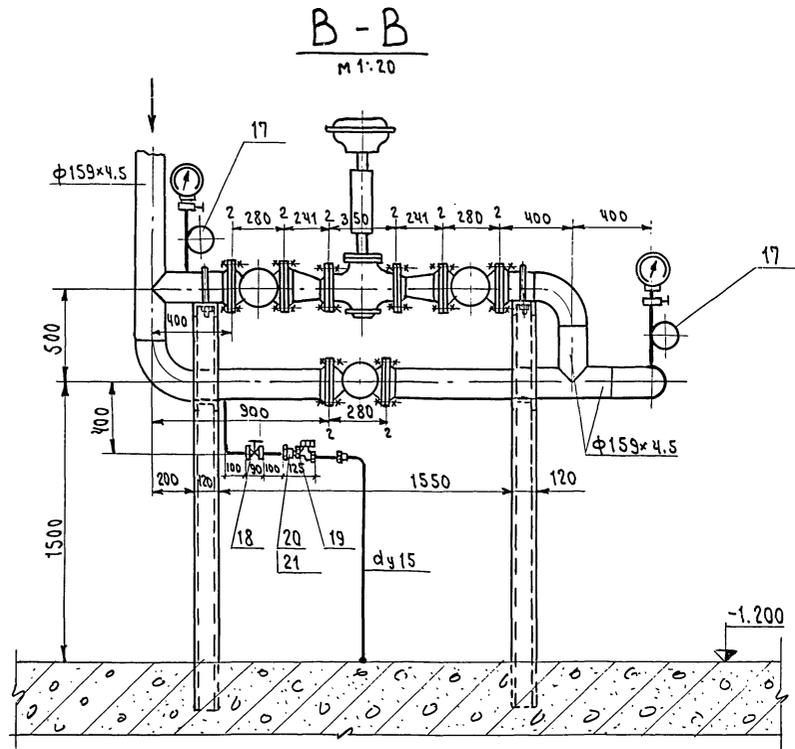
М.П. поз.		Наименование		Ед. изм.	К-во	Един. Общ. Масса в кг	Примечание
<b>Спецификация 39</b>							
ТП-409-10-44 -ТТ-14							
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 т.кв.м в год							
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус		
Выж. пр-та	Царев				Лист	Лист	Листов
Нав.	т.д.	Кубицкий			ТР	15	
Пл.	т.д.	Бормантов			Технологические паронаблюдение Камера		
Шп.	инж.	Чижикова			Гипроотрмаш-г. Москва		

7922/7

33	Гайка М16 гост 5915-70*	шт.	32	0,033	1,06	
----	-------------------------	-----	----	-------	------	--







Примечание

Данный лист смотреть совместно с листом 17

Масса ≈ 609 кг

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	В.в.	Объем	Масса	Примечания
22	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262-75*	м	3	1,28	3,84		
21	Контргайка 15 гост 8968-75	"	3	0,036	0,108		
20	Муфта короткая 15 ст. гост 8966-75	"	2	0,055	0,110		
19	Конденсатоотводчик термостатический 45кч 66р Ду15 Рч 6	"	1	0,8	0,8		
18	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п Ду15 Рч 16	"	1	0,7	0,7		
17	Трубка для манометра	"	2	0,5	1,0		лист 27
16	Гайка М20 гост 5915-70	"	56	0,062	3,47		
15	Гайка М16 гост 5915-70	"	20	0,033	0,66		
14	Болт М 16х70 гост 7798-70*	"	16	0,145	2,32		
13	Болт М 20х80 гост 7798-70*	шт	56	0,268	14,91		
12	Прокладки Паронит 2 гост 481-71	м <sup>2</sup>	0,2	4,0	0,8		без чертежа см. таблицу лист 27
11	Хомут ДХ-150	"	2	0,83	1,66		без чертежа
10	Стройка СР=5200 Швеллер 12 гост 8240-72	шт	2	54,1	108,2		без чертежа
9	Труба 159х4,5 гост 8732-78	"	7	17,15	120		
8	Труба 133х4 гост 8732-78	м	0,2	12,73	2,54		
7	Переход К 150х100 с 32 гост 17378-77	"	2	2,3	4,6		
6	Отвод 90° 125 с 32 гост 17375-77	"	1	3,8	3,8		
5	Отвод 90° 150 с 32 гост 17375-77	"	6	6,1	36,6		
4	Фланец 150-10 гост 12830-67*	"	7	8,17	57,19		
3	Фланец 125-10 гост 12830-67*	"	1	6,71	6,71		
2	Фланец 80-10 гост 12830-67*	"	2	3,67	7,34		
1	Защелка запорная параллельная фланцевая с выходящим шпильками 30ч 66р Ду150 Рч 10	шт	3	77	23,1		
Итого							

Спецификация

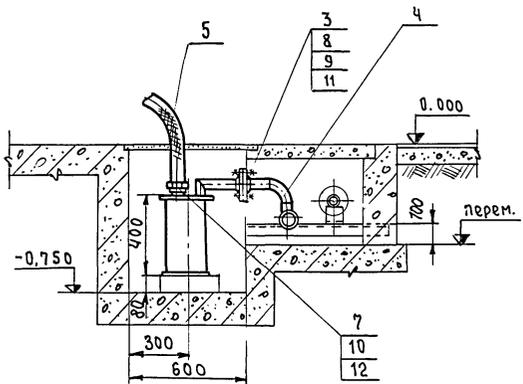
42

ТП-409-10-44 -ТТ-17				Итого		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист
					ТР	18
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год				Производственный корпус		
Технологическое пароснабжение Кассета СНЖ 3302 (3312) Разрез В-В. Спецификация				Гипростроммаш г. Москва		

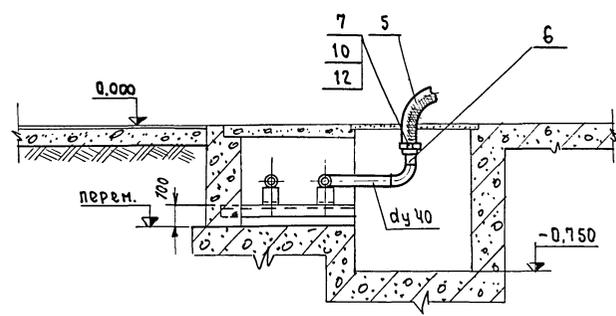
7922/7



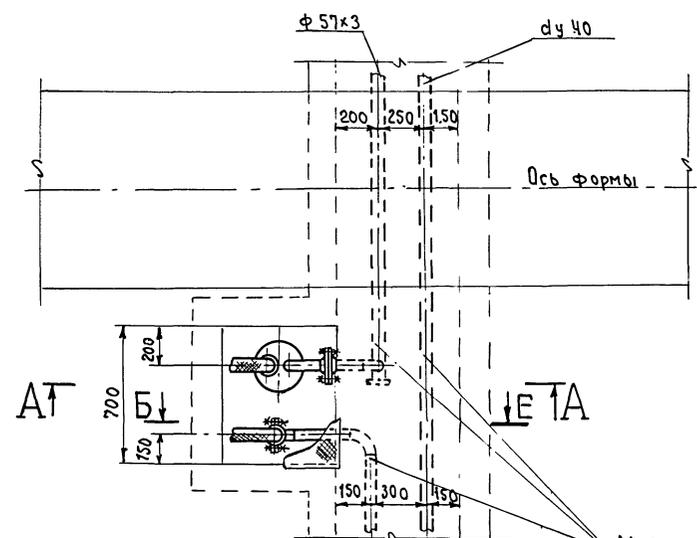
А-А



Б-Б



Узел теплоснабжения спецформы тип II



Магистральные трубопроводы учтены в монтажной спецификации на листе 28

Примечания

1. План на отм. 0.000 в осях „В-Г“ - лист 5
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

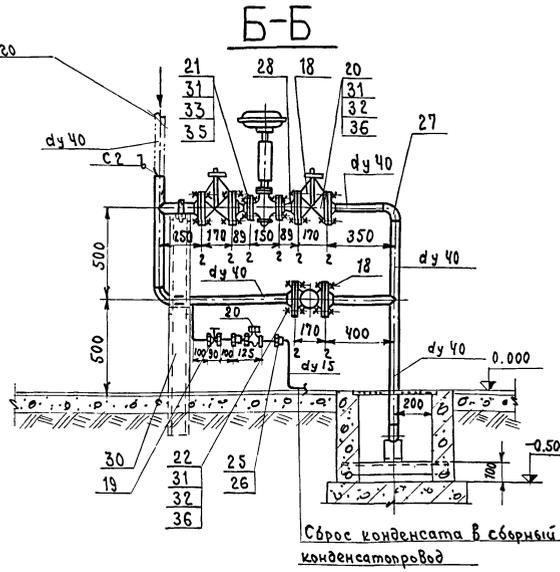
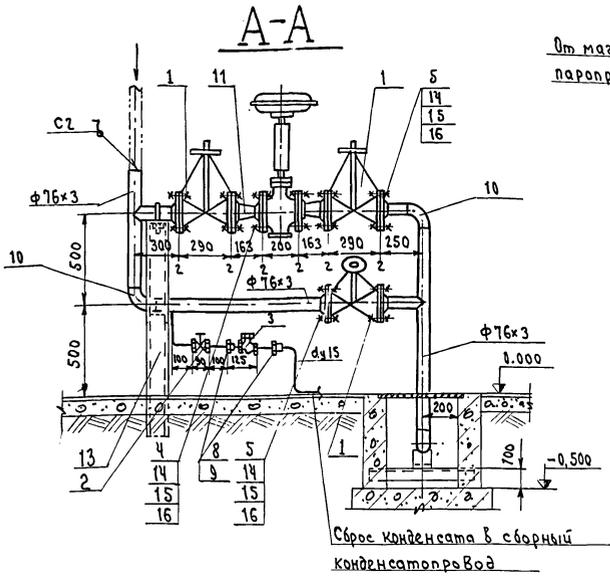
Масса ≈ 40 кг.

12	Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	"	8	0,005	0,04	
11	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	"	4	0,033	0,132	
10	Болт М8x30 ГОСТ 7798-70*	"	8	0,017	0,136	
9	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70*	шт	4	0,145	0,58	
8	Прокладка Паронит 2 ГОСТ 481-71	м2	0,05	4	0,2	Без чертежа см. таблицу лист ТК-17 поз.14 лист 26
7	Лолухомут ПХ-50	"	8	0,118	0,94	
6	Ниппель Крест 70 ГОСТ 2590-71*	шт	1	0,35	0,35	
5	Рукав Пар1(Х)-3-50-70-У ГОСТ 18692-73	м	4	2,13	8,52	
4	Отвод 90° 50С 60 ГОСТ 17375-77	"	1	0,5	0,5	
3	Фланец 50-10 ГОСТ 12830-67*	шт	1	2,26	2,26	
2	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	м	0,3	4	1,2	
1	Гидрозатвор	шт	1	25	25	Лист 25
№№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед.	Общ. Масса в кг.	Примечания

С п е ц и ф и к а ц и я

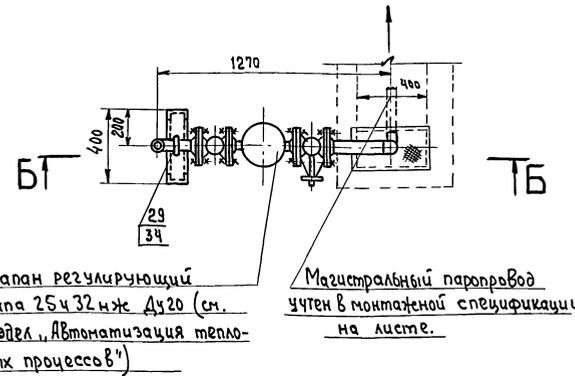
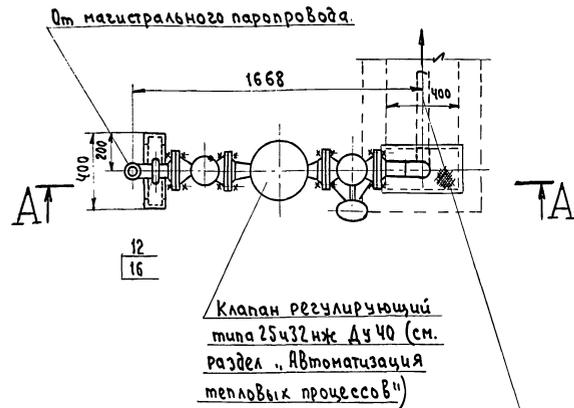
<b>ТП-409-10-44 -ТТ-19</b>						
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год						
Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01/17	ТР	20	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Производственный корпус		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип II		Гипропромаш г. Москва

7922/7



Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду 40

Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду 20



Магистральный паропровод учтен в монтажной спецификации на листе 2:

**Примечания**

1. План на отн. 0.00 в осях, В-П' - лист 5
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

7922/9

30	Стойка Швеллер 12 гост 8240-72	м	35	10,4	36,4	без чертежа см. таблицу лист 27
29	Хомут ДХ-40	"	1	0,076	0,076	
28	Переход К 40x20 С60 гост 17378-77	"	2	0,1	0,2	
27	Отвод 90° 40 С60 гост 17375-77	"	3	0,3	0,9	
26	Контргайка 15 гост 8968-75	"	3	0,036	0,102	
25	Муфта короткая 15 см гост 8966-75	"	2	0,055	0,11	
24	Труба 40x3,5 гост 3262-75*	"	3	3,84	11,52	
23	Труба 15x2,8 гост 3262-75*	м	1	1,28	1,28	
22	Фланец 40-10 гост 12830-67*	"	6	1,83	3,66	
21	Фланец 20-10 гост 12830-67*	"	2	0,74	1,48	
20	конденсатоотводчик термостатический 45 кч 6 бр Ду 15 Рч 6	"	1	0,8	0,8	
19	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 п Ду 15 Рч 16	"	1	0,7	0,7	
18	Вентиль запорный фланцевый 15 кч 19 п Ду 40 Рч 16	шт	3	26,8	8,04	

Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду 40 Масса ≈ 70,6 кг

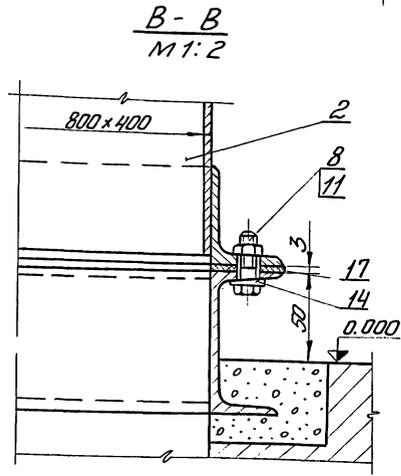
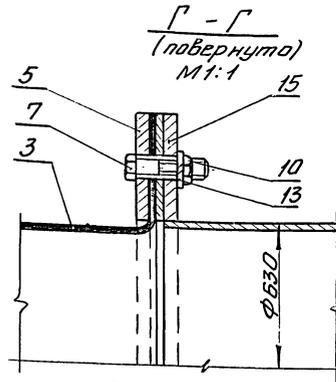
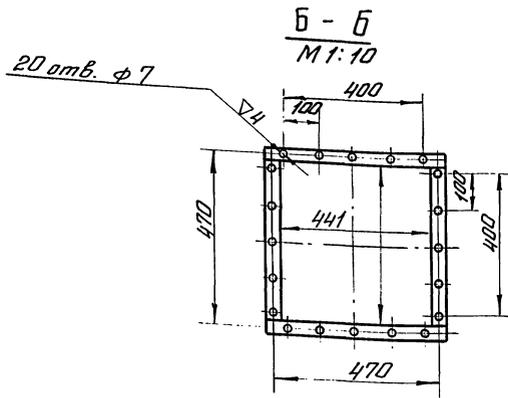
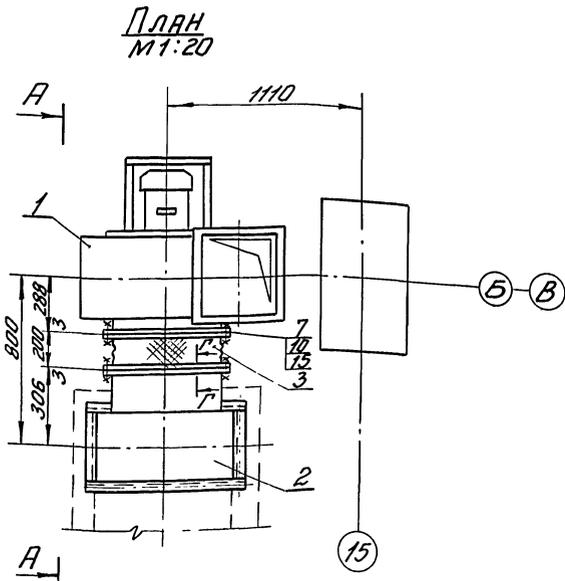
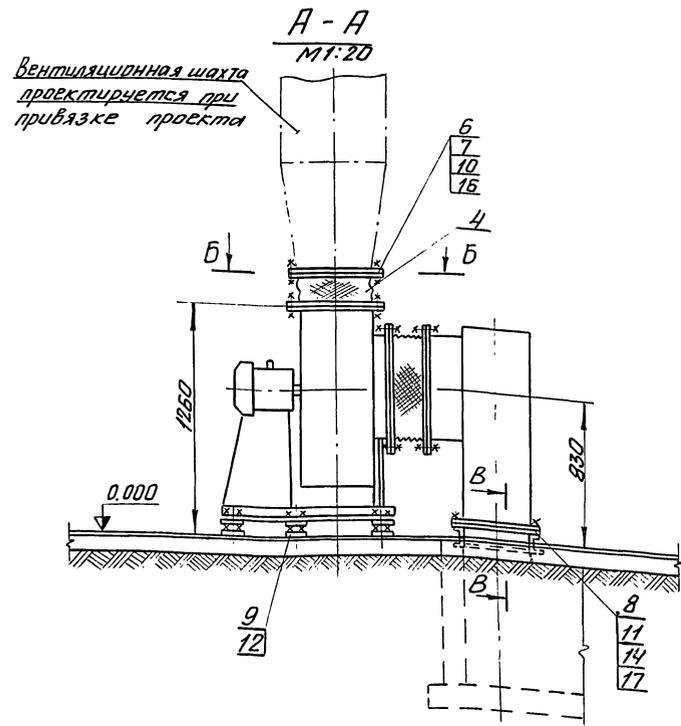
17	Гайка М16 гост 5915-70*	"	32	0,033	1,1	
16	Гайка М12 гост 5915-70*	"	2	0,015	0,03	
15	Болт М16x70 гост 7798-70*	шт	32	0,145	4,7	
14	Прокладка паронит 2 гост 481-71	м2	0,1	4	0,4	без чертежа
13	Стойка Швеллер 12 гост 8240-72	м	3,5	10,4	36,4	без чертежа см. таблицу лист 27
12	Хомут ДХ-65	"	1	0,255	0,255	
11	Переход К 65x40 С50 гост 17378-77	"	2	0,4	0,8	
10	Отвод 90° 65 С50 гост 17375-77	"	3	1	3	
9	Контргайка 15 гост 8968-75	"	3	0,036	0,108	
8	Муфта короткая 15 см. гост 8966-75	шт	2	0,055	0,11	
7	Труба 76x3 гост 8732-78	"	3,5	5,4	18,9	
6	Труба 15x2,8 гост 3262-75*	м	1	1,28	1,28	
5	Фланец 65-10 гост 12830-67*	"	6	3,17	13,02	
4	Фланец 40-10 гост 12830-67*	"	2	1,83	3,66	
3	конденсатоотводчик термостатический 45 кч 6 бр Ду 15 Рч 6	"	1	0,8	0,8	
2	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 п Ду 15 Рч 16	"	1	0,7	0,7	
1	Вентиль запорный фланцевый 15 кч 19 п Ду 40 Рч 16	шт	3	22	66	

Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду 40 Масса ≈ 15,3 кг

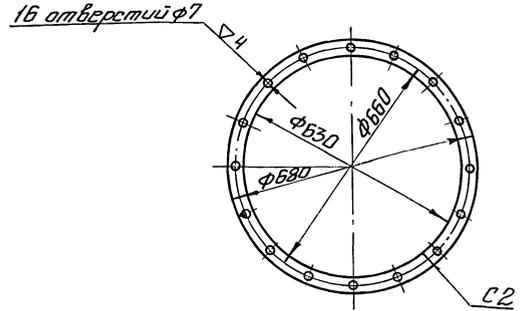
№ поз	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед. общ. Масса БКГ.	Примечания
<b>С п е ц и ф и к а ц и я</b>					
45					
<b>ТП-409-10-14 -ТТ-20</b>					
Исполн	Исполн	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий машинострою 50-60 т.с. куб. м. в год.	
Нач. отд.	Куб.	нач. отд.	И.И.И.	Промышленный корпус	Лист 21
Гл. свод.	Бор.	И.И.И.	И.И.И.	Технологические пароснабжение Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду 40; Ду 20	Рипрограм маш г. Москва

36	Гайка М16 гост 5915-70*	"	24	0,033	0,792	
35	Гайка М12 гост 5915-70*	"	8	0,015	0,12	
34	Гайка М8 гост 5915-70*	"	2	0,008	0,01	
33	Болт М12x55 гост 7798-70*	"	8	0,066	0,528	
32	Болт М16x70 гост 7798-70*	шт	29	0,145	3,18	
31	Прокладка Паронит 2 гост 481-71	м2	0,1	4	0,4	без чертежа

Титульный лист 409-10-44 Альбом 11 часть 2



Фланец поз.5  
М1:10



Масса - 312 кг.

17	Прокладка 880x480/800x400	"	1	0,4	0,4	без	
	картон асбест 3 ГОСТ 2850-75					чертежа	
16	Прокладка 500x500 (441x441)	"	2	0,24	0,48	без	
	картон асбест 3 ГОСТ 2850-75					чертежа	
15	Прокладка ф 630/ф 630	"	2	0,23	0,46	без	
	картон асбест 3 ГОСТ 2850-75					чертежа	
14	Шайба конус 8Н	"	14	0,007	0,088		
	ГОСТ 10906-78						
13	Шайба пружинная 5Н	"	12	0,004	0,048		
	ГОСТ 6402-70*						
12	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	"	10	0,015	0,15		
11	Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	"	14	0,005	0,07		
10	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	"	72	0,002	0,144		
9	Болт М12x55 ГОСТ 7798-70*	"	10	0,068	0,68		
8	Болт М8x30 ГОСТ 7798-70*	"	14	0,017	0,238		
7	Болт М6x30 ГОСТ 7798-70*	"	72	0,008	0,57		
6	Фланец 441x441 С <sub>p</sub> = 1884						
	ГОСТ 103-76	шт.	2	1,77	3,54		
5	Фланец ф 630 С <sub>p</sub> = 2072						
	ГОСТ 103-76	шт.	2	1,95	3,9		
4	Патрубок 441x441 С <sub>p</sub> = 1900 Н = 260	м <sup>2</sup>	0,5	-	-	без чертежа	
	брезент						
3	Патрубок ф 630; С <sub>p</sub> = 2000; Н = 260	м <sup>2</sup>	0,6	-	-	без чертежа	
	брезент						
2	Короб воздухозаборный	шт.	1	74	74	лист 23	
	Нерегат вентиляторный						
	центробежный А Б 3095-(2а)28	комп	1	222	222	Поставляет	
	вентилятор центробежный Ц 470 №2					ся комплект-	
	номинальный пр. 0,1 ГОСТ 5915-75 исполнение 1					но заводом	
	l = 12000 м <sup>3</sup> /час; Н = 32 кгс/лм <sup>2</sup>					изготови-	
1	Электродвигатель АДР-4Ф-4					телем	
	Н = 5,5 кВт; n = 1450 об/мин.						
	Виброизоляторы Д 041	шт.	5	1	5		

И/И	Наименование	Ев.	Общ.	Примечание
изм.		изм.	кол.	Масса в кг

Спецификация

ТП 409-10-44		-ТТ-21	
--------------	--	--------	--

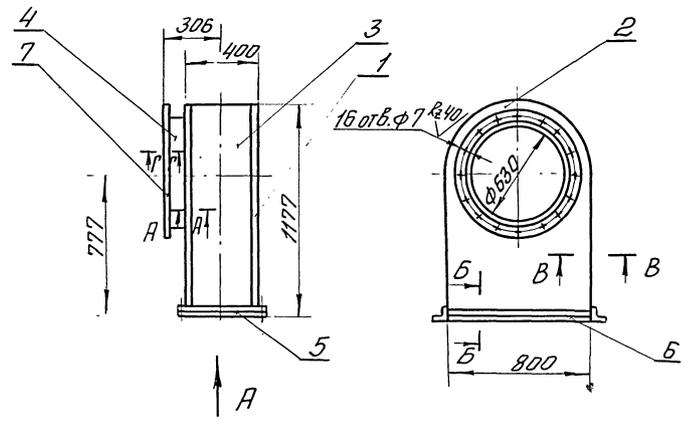
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов
или	ж/л	или	ж/л	или	и общественных зданий максимальная скорость ветра
И/И	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Производственный корпус
изм.	ж/л	или	ж/л	или	ТР
	Лист		Лист		22
Инженер	И.А. Савельев	Технологическое паразонное	И/И		Гипростроймаш
		вентиляционная установка	И/И		г. Москва

1. Для вентустановки №1 вентилятор  $l=6000 \text{ м}^3/\text{час}$   
 $H=110 \text{ кгс/м}^2$ , электродвигатель АОР-4Ф-4  $N=4 \text{ кВт}$   $n=1450 \text{ об/мин}$

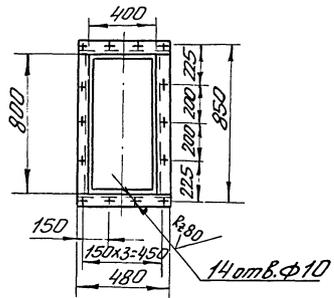
2. Данный лист смотреть совместно с листом 23

Примечания

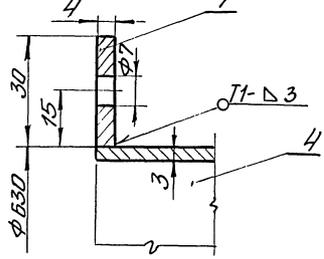
**Короб воздухозаборный**  
М 1:20



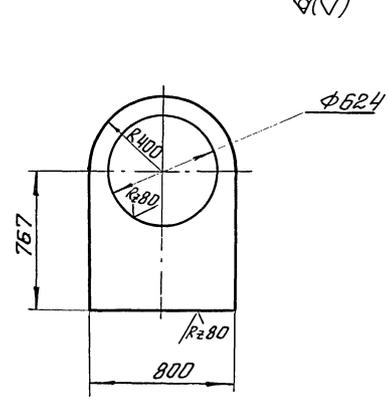
**Вид А**  
М 1:20



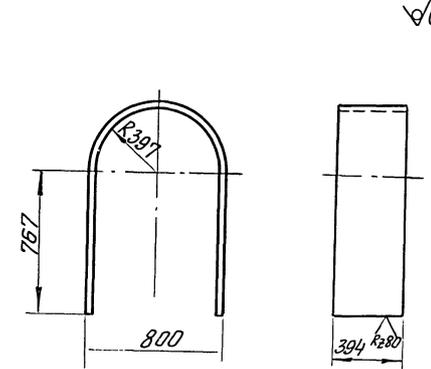
**Г-Г**  
М 1:1



**Стенка поз.2**  
М 1:20

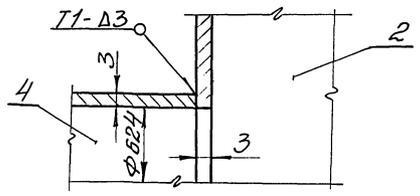


**Стенка поз.3**  
М 1:20

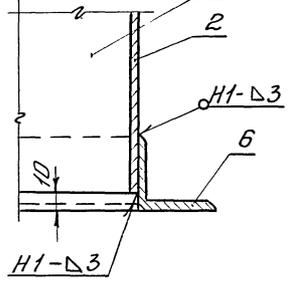


Длина развертки ~ 2784 мм

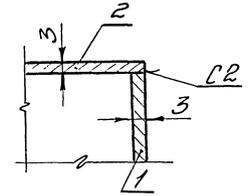
**А-А**  
М 1:1



**Б-Б**  
М 1:2



**В-В**  
М 1:1



**Примечание**  
Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Масса ≈ 74 кг

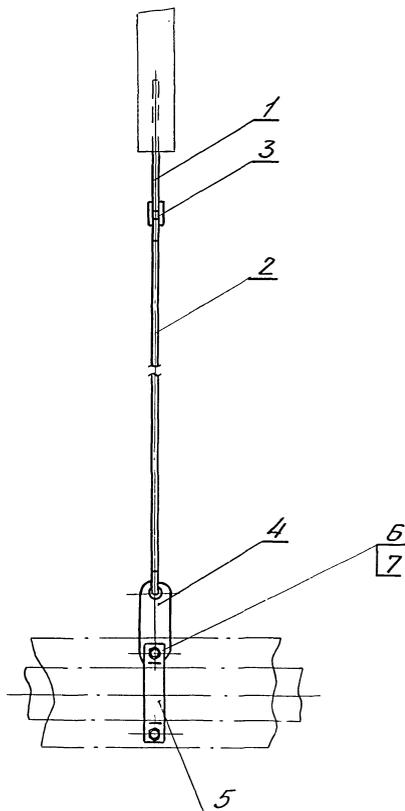
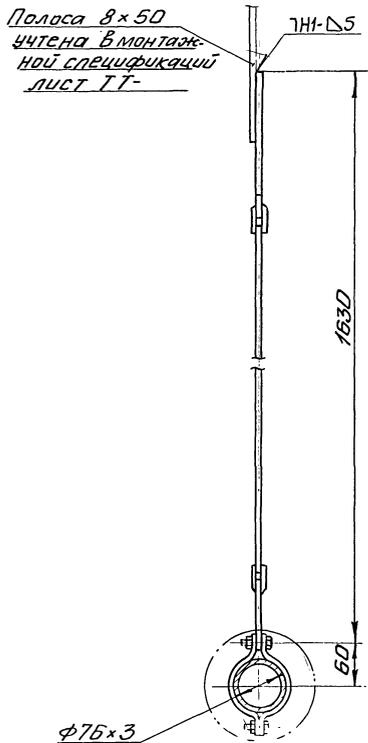
7	Фланец φ 630 Ер = 2072				
	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76	1	1,95	1,95	
6	Элемент фланца R=800				
	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72*	2	1,94	3,88	без черт.
5	Элемент фланца R=480				
	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72*	2	1,16	2,32	без черт.
4	Патрубок φ 630 Ер = 1969 Н=106				
	Лист 3 ГОСТ 19903-74*	1	4,94	4,94	без черт.
3	Стенка 394 x 2784				
	Лист 3 ГОСТ 19903-74*	1	25,8	25,8	
2	Стенка 800x1167 φ 624				
	Лист 3 ГОСТ 19903-74*	1	13,1	13,1	
1	Стенка 800x1167				
	Лист 3 ГОСТ 19903-74*	шт.	1	21,9	21,9
Итого	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Общ. Масса вкл.	Примеч.

**Спецификация**

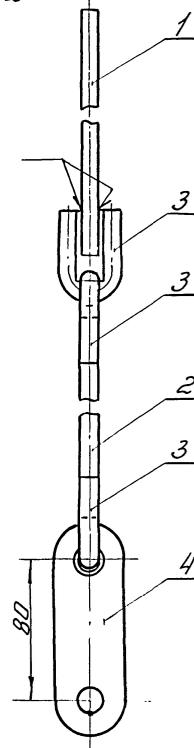
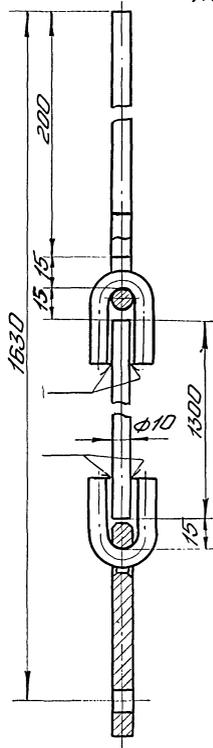
ТП 409-10-44 - ТТ-22	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью до 50 тыс. кв. м в год	
Изм. №	Лист № докум. Подп. Дата
Изм. № 1	Лист 23
Исполн. Бармантов	Лист 23
Инженер Чумаков	Лист 23
Производственный корпус	Лист 23
Технологическое обеспечение вентиляционной установки (ИЧВ) корпус воздухозаборный	Лист 23
Гипростроймаш	Лист 23
г. Москва	Лист 23

7922/7

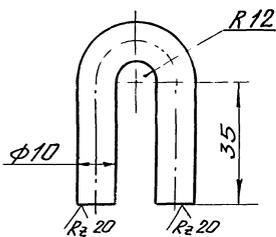
**Подвеска**  
M1:5



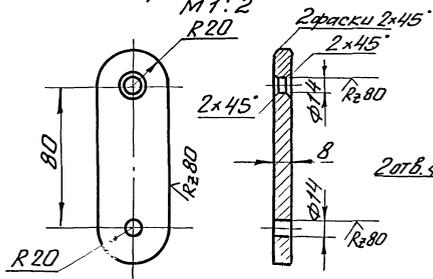
**Тяга в сборе**  
M1:2



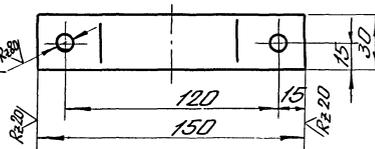
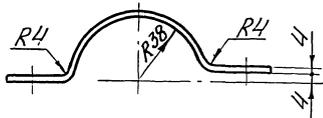
**Ушко поз.3**  
M1:1



**Серьга поз.4**  
M1:2



**Полухомут поз.5**  
M1:2



Масса ≈ 1,8 кг

7	Гайка M10	"	2	0,01	0,02	
6	Болт M10x30 гост 7798-70*	"	2	0,03	0,06	
5	Полухомут R <sub>p</sub> = 175	"	2	0,16	0,32	
4	Серьга R = 120	"	1	0,25	0,25	
3	Ушко R <sub>p</sub> = 108	"	3	0,056	0,168	
2	Тяга №2 R = 1300	"	1	0,80	0,80	без чертежа
1	Тяга №1 R = 200	"	1	0,123	0,123	без чертежа
Итого		шт.	1	0,123	0,123	без чертежа
Наименование		Ед. изм.	кол.	Ед. изм.	Масса без	Примечание

**Спецификация**

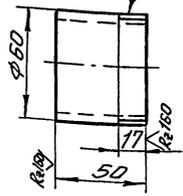
ТП-409-10-44 -ТТ-23

Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий и машинный 50-60 тыс. куб. м.
И.И.К.С.	49	С.Р.Е.		Лит. Лист
И.И.О.	Сибирский	И.И.И.	Производственный корпус	ТР 24
И.И.П.	Арматур	И.И.И.	Технологическое подразделение	Гипростроймаш
И.И.К.	Иванчина	И.И.И.	Менеджер	г. Москва

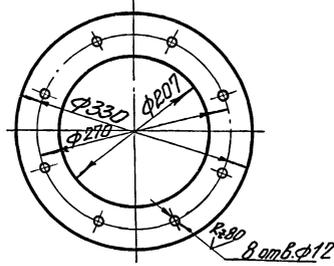
7922/7



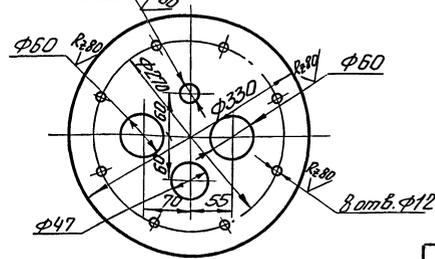
**Патрубок поз.4**  
M 1:2 Тр.об. 2"-89



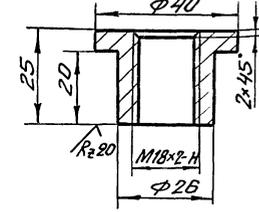
**Фланец поз.8**  
M 1:5



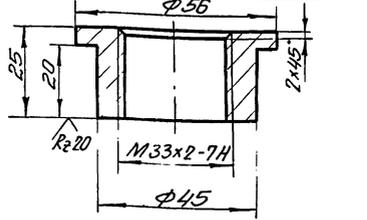
**Крышка поз.9**  
M 1:5



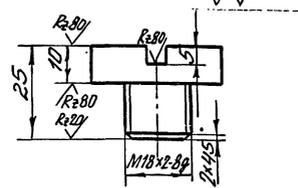
**Втулка поз.10**  
M 1:1



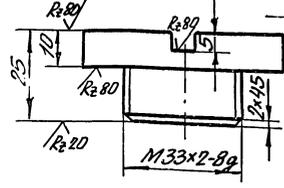
**Втулка поз.11**  
M 1:1



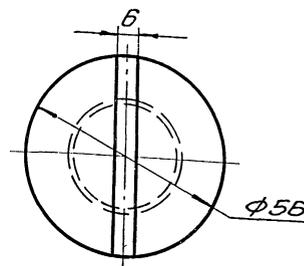
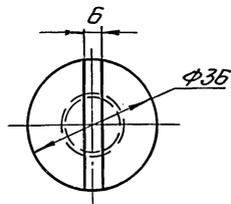
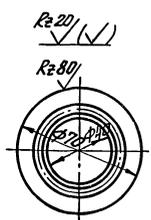
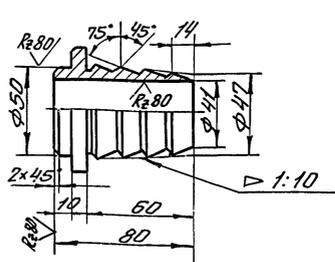
**Пробка поз.12**  
M 1:1



**Пробка поз.13**  
M 1:1



**Ниппель поз.14**  
M 1:2



**Примечание:**  
Общий вид гидрозатвора - лист 25

Масса 28 кг

№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед. изм.	Кол.	Масса в кг	Примечание
20	Патрубок L=349	шт.	1	1,52	1,52	без чертёжа	
19	Гайка M10 ГОСТ 5915-70*	шт.	8	0,041	0,088		
18	болт M10x25 ГОСТ 7798-70	"	8	0,026	0,21		
17	Колпак 50 ГОСТ 8962-75*	"	1	0,41	0,41		
16	Прокладка ф330 ф207 Резина теплоустойчивая марка 3	"	1	0,23	0,23	без чертёжа	
15	Фланец 50-10 ГОСТ 12830-67*	"	1	2,26	2,26		
14	Ниппель L=80	"	1	0,35	0,35		
13	Пробка M33	"	1	0,27	0,27		
12	Пробка M18	"	1	0,1	0,1		
11	Втулка ф56 L=25	"	1	0,28	0,28		
10	Втулка ф40 L=25	"	1	0,076	0,076		
9	Крышка ф330	"	1	4,02	4,02		
8	Фланец ф330 ф207	"	1	2,44	2,44		
7	Дно ф22	"	1	0,006	0,006	без чертёжа	
6	Дно ф230	"	1	2	2	без чертёжа	
5	Патрубок L=293	"	1	0,11	0,11	без чертёжа	
4	Патрубок L=50	"	1	0,24	0,24		
3	Патрубок L=149	"	1	0,6	0,6	без чертёжа	
2	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	"	1	0,28	0,28	без чертёжа	
1	Корпус L=394	"	1	12,42	12,42	без чертёжа	

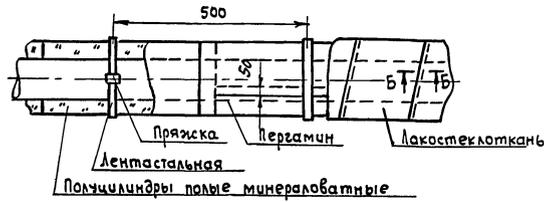
**Спецификация**

ТП-409-10-44 -ТТ-25			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.
Лит.	Лист	Исполнение железобетонных изделий для жилых домов	
Лит.	Лист	Литература общественных зданий мощностью до 50 тыс. куб.м в год	
Лит.	Лист	Производственный корпус	
Лит.	Лист	Технологическое проектирование гидрозатвора	
Лит.	Лист	Лит. ОСТРОММАШ	

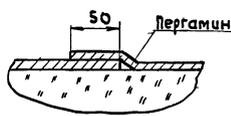




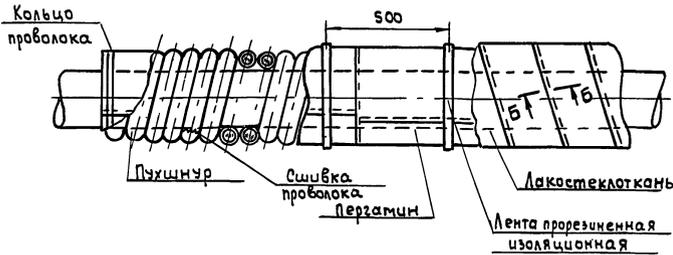
Изоляция трубопровода полуцилиндрами



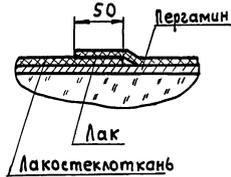
A-A



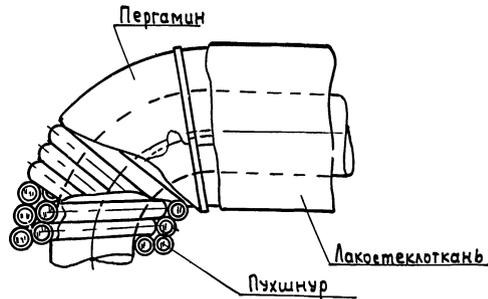
Изоляция трубопровода пухшнуром



Б-Б

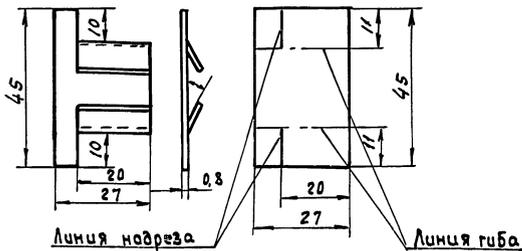


Изоляция фасонных частей трубопровода



Пряжка

Заготовка пряжки



Труба Ду	Диаметр трубы Дн	Длина трубопро- вода М	Изоляционный слой						Покровный слой							
			Толщина изоляция мм	Вид изоляция	Площадь трубопро- вода м <sup>2</sup>	Объем изоляция м <sup>3</sup>	Площадь изоляция м <sup>2</sup>	Лента М-Н-07х20 гост 3560-73 кг	Пряжка Сталь Кровельная 0,1 гост 8075-56 шт	Проволо- ка 0,8 гост 3282-74 кг	Пергамин п-300 гост 2697-75 м <sup>2</sup>	Лакос- теклоткань ТУ-36- 929-67 м <sup>2</sup>	Лента I пол-10 гост 2162-78 кг	Лак ХВ-784 гост 7313-75 кг		
<b>Магистральные трубопроводы</b>																
40	48	60	30	Пухшнур	8,4	0,42	20,4	4,08	779	14,2	0,11	241	241	5,2	6,7	
65	76	11	83		40	2,64	0,165									5,59
125	133	5	20		50	1,4	0,08									2,95
150	159	21	65	50	10,5	0,693	17,01	4,3	4,4	6,8						
200	219	50	60	Полу- цилиндры												
<b>Камера</b>																
15	21,3	39	20	Пухшнур	3,12	0,12	5,46	0,61	12	0,21	0,019	10,65	10,65	0,24	0,24	
80	89	3	5	40	0,84	0,048	1,59									
<b>Блок 3х камер</b>																
15	21,3	85	20	Пухшнур	6,8	0,255	11,9	2,64	33	0,60	0,06	28,49	28,49	0,65	0,78	
80	89	10	40	Полу- цилиндры	2,8	0,16	5,3									
125	133	12	50	5,04	0,348	8,76										
<b>Блок 2х камер типа IV (типовой проект 409-10-38)</b>																
15	21,3	50	20	Пухшнур	4,02	0,18	11,6	2,15	27	0,226	0,016	22,6	22,6	1,03	0,617	
80	89	2	5	40	0,504	0,032	1,08									
125	133	7	50	Полу- цилиндры	1,4	0,08	2,7									
<b>Блок 3х камер типа IV (типовой проект 409-10-38)</b>																
15	21,3	80	20	Пухшнур	6,03	0,27	17,4	3,28	41	0,328	0,025	34	34	1,55	0,927	
80	89	3	7	40	0,84	0,048	1,62									
125	133	12	50	Полу- цилиндры	1,96	0,112	3,78									
<b>Итого</b>					166,3	24,7	306,3	9,76	892	15,6	0,23	336,7	336,7	8,67	9,27	

				<b>ТП 409-10-44 -ТТ-28</b>			
Изм. лист	№ док.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Нач. отд.	Зуб	Иванов	1971	<b>Производственный корпус</b>			
Т. спец.	Сурянов	Иванов	1971	Лист	29		Листов
Ст. инж.	Щакина	Иванов	1971	Технологическое паренонаблюдение и монтажная ведомость			
				Гипрострелмаш г. Москва			

7922/7

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технология	
- ТТ	Технологическое обеспечение	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КЖИ	Строительные изделия	
- КМ	Конструкции металлические	
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	
- ДВ	Отопление и вентиляция	
- ТК	Промироводки сжатого воздуха и смазки	
- ЭС	Электроснабжение	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭМ	Электросиловое оборудование	
- ЭУ	Слаботочные устройства	
- ЭА1	Автоматизация технологических процессов.	
- ЭА2	Автоматизация теплотехнических процессов.	
- ЭА3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТК

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22г	1	Промироводки Общие данные	
22г	2	Промироводки План на отм. 0.000	
22г	3	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „А-Б”	
22г	4	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „Б-В”	
22г	5	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „В-Г”	
22г	6	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „Г-Д”	
22г	7	Промироводки Аксонометрическая схема трубопроводов	
22г	8	Промироводки Аксонометрическая схема трубопроводов Условные обозначения	
22г	9	Промироводки Сечения	
22г	10	Промироводки Узел осушки воздуха. Узлы I; II; III	
22г	11	Промироводки Компрессорная КИП. План на отм. 0.000	
22г	12	Промироводки Компрессорная КИП. Разрез А-А. Схема	
22г	13	Промироводки Отделение приготовления эмульсионной смазки. План. Разрезы. Спецификация.	
22г	14	Промироводки Отделение приготовления эмульсионной смазки. Аксонометрическая схема. Условные обозначения.	
22г	15	Промироводки Отделение приготовления эмульсионной смазки. Разбивка монтажных отверстий даков. Изоляция даков.	
22г	16	Промироводки Рама под теплообменник. Фундаментные болты	
22г	17	Промироводки Ниппель. Полухомут.	
22г	18	Промироводки Водоотделитель концевой	
22г	19	Промироводки Таблица расходов сжатого воздуха. Трубка для манометра тип II Штуцер к. 1/2 - 1 1/2	
22г	20	Промироводки Монтажная спецификация	
22г	21	Промироводки. Узел присоединения оборудования к системе воздухообогревания. Техномонтажная ведомость на теплоизоляционные работы.	

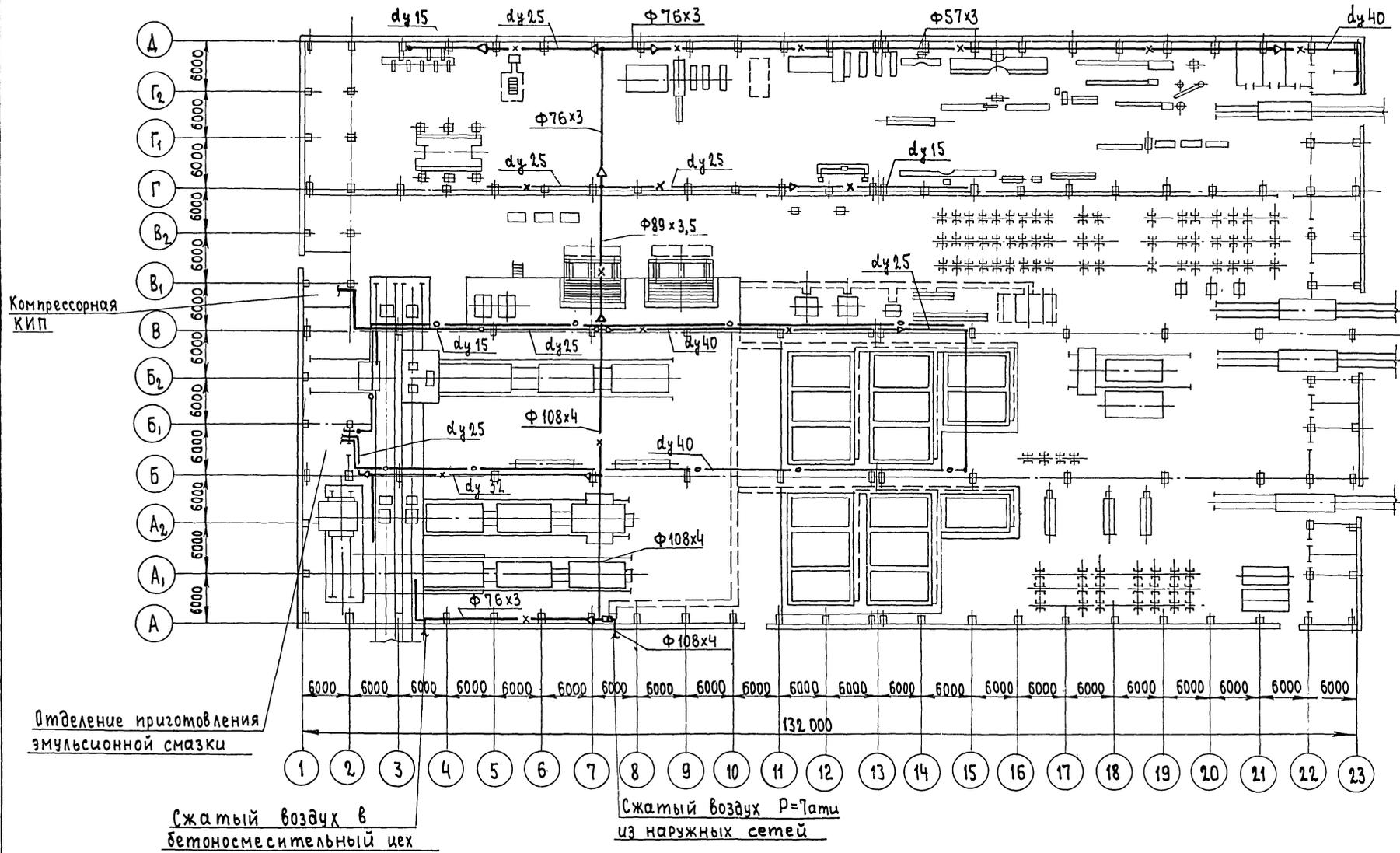
Ш.ч.в. № подл. Подп. и дата

7922/7

59

				ТП 409-10-44 -ТК		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Гл. инж.	Л. А. Карев				ТР	1
Нач. с.з.	Кившинский				Производственный корпус	
Гл. инж.	Борисов				Промироводки	
Ст. инж.	Швачкина				Общие данные	

Итого прирост воздуха



**Примечания:**

1. План на отм. 0.000 в осях „А-Б” - лист 3
2. План на отм. 0.000 в осях „Б-В” - лист 4
3. План на отм. 0.000 в осях „В-Г” - лист 5
4. План на отм. 0.000 в осях „Г-Д” - лист 6
5. Аксонометрическая схема трубопроводов - лист 7, 8
6. Монтажная спецификация - лист 20

7922/7

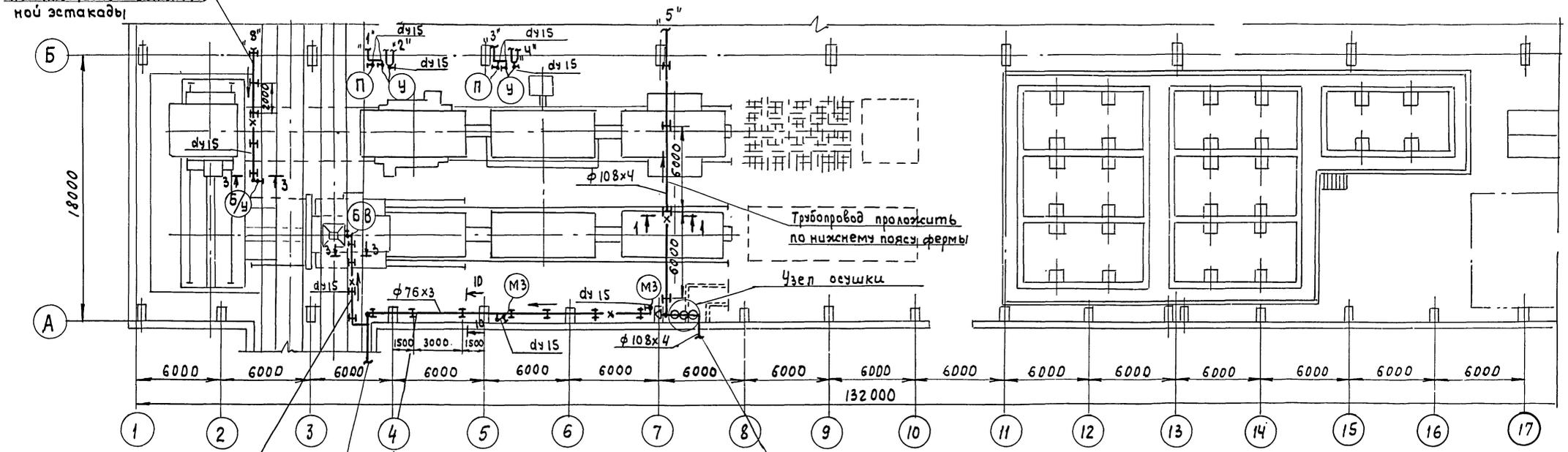
55

				ТЛ409-10-44 - ТК		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лит.	Лист
Лит. инж. ЛТ	узвенко	ЛТ	15		ТР	2
Лит. инж. ЛТ	АРЕВ	АРЕВ	14	Промприводки ПЛАН НА ОТМ. 0.000	Гипростроя: г. Москва	
Лит. спец.	Бармонтав	Бармонтав	10/11			
Инженер	Федотова	Федотова	10/11			

Лит. инж. ЛТ, узвенко

Туповой проект 409-10-44 Альбом III Часть 2

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



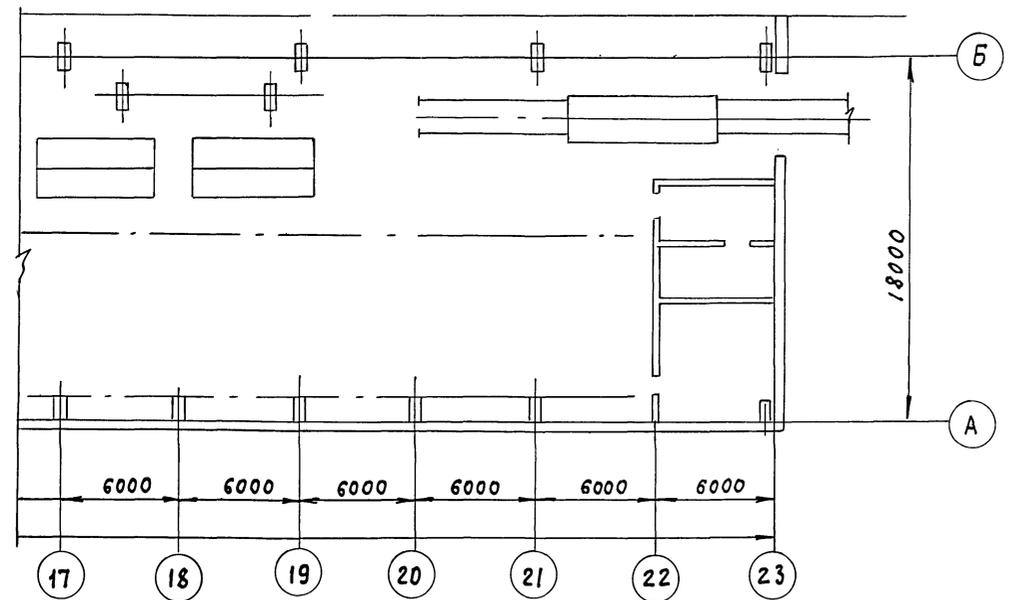
Трубопровод проложитъ под площадкой бетоновозной эстакады

Трубопровод проложитъ по подкрановой балке Сжатый воздух в бетоно-смесительный цех

Сжатый воздух P=7ати из наружных сетей.

Примечания

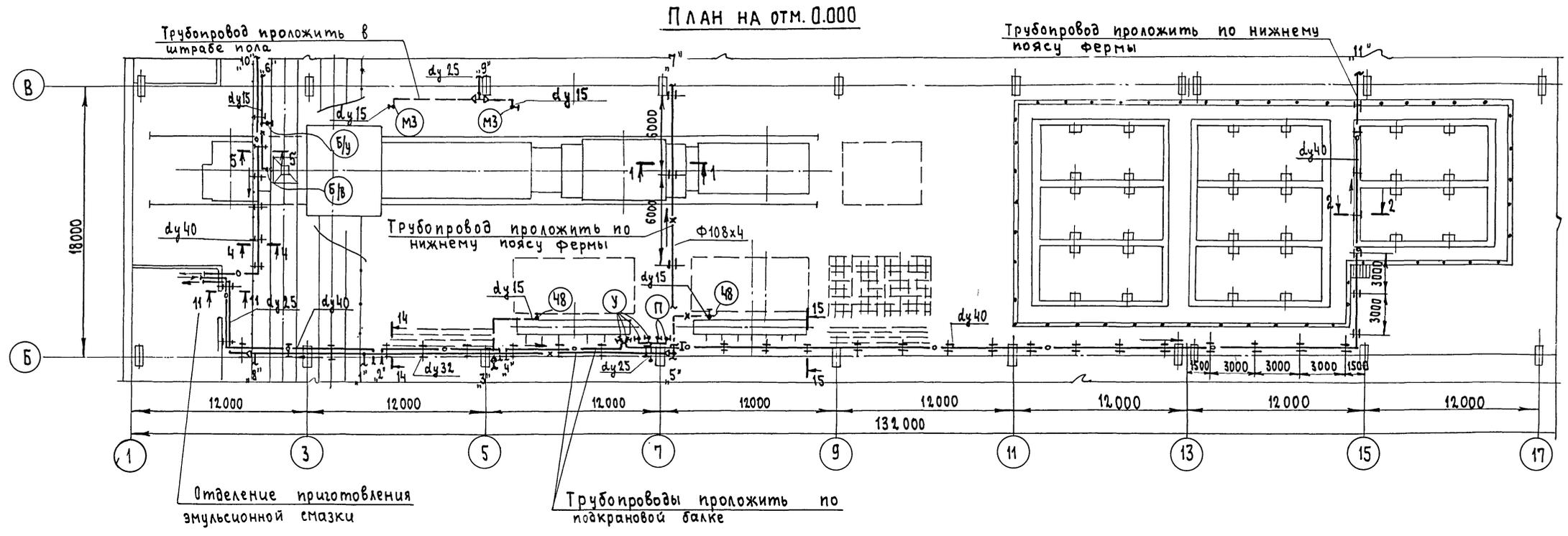
1. План производственного корпуса на отм. 0,000- лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения- лист 7, 8
3. Сечения - лист 9



7922/7

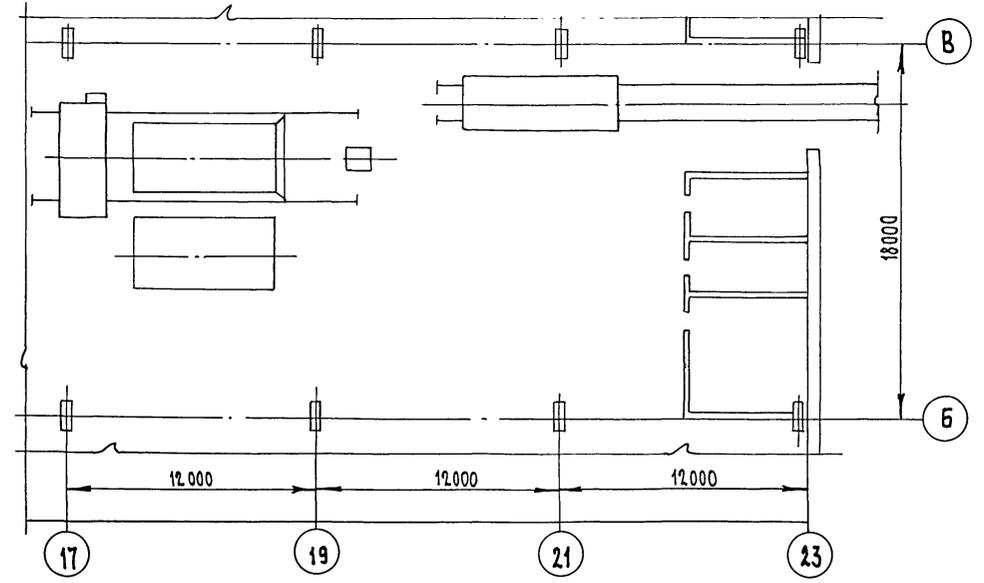
				ТП 409-10-44 - ТК			
				Изготовление железобетонных изделий для малых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм. лист	№ док. №	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лит.	Лист	Листов
Испол. пр. №	188				ТР	3	
Нач. отд.	К. Линский		02.21		Промприводки		
Инженер	Борисенков				План на отм. 0,000		
				Гипростромаш			

Инж. Н. Г. Пирский  
Инж. Н. Г. Пирский  
Лист и дата



**Примечания**

1. План производственного корпуса на отм. 0.000 - лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения - лист 7, 8
3. Сечения - лист 9

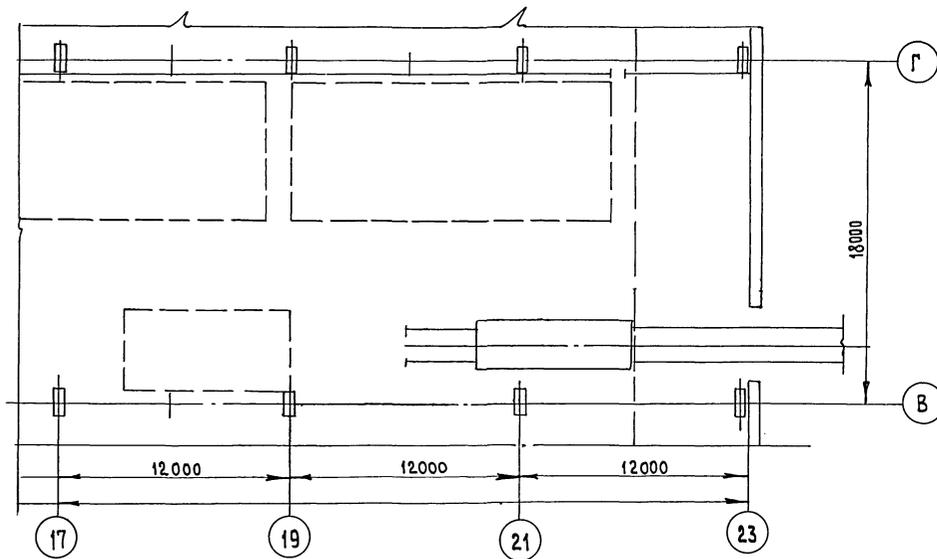
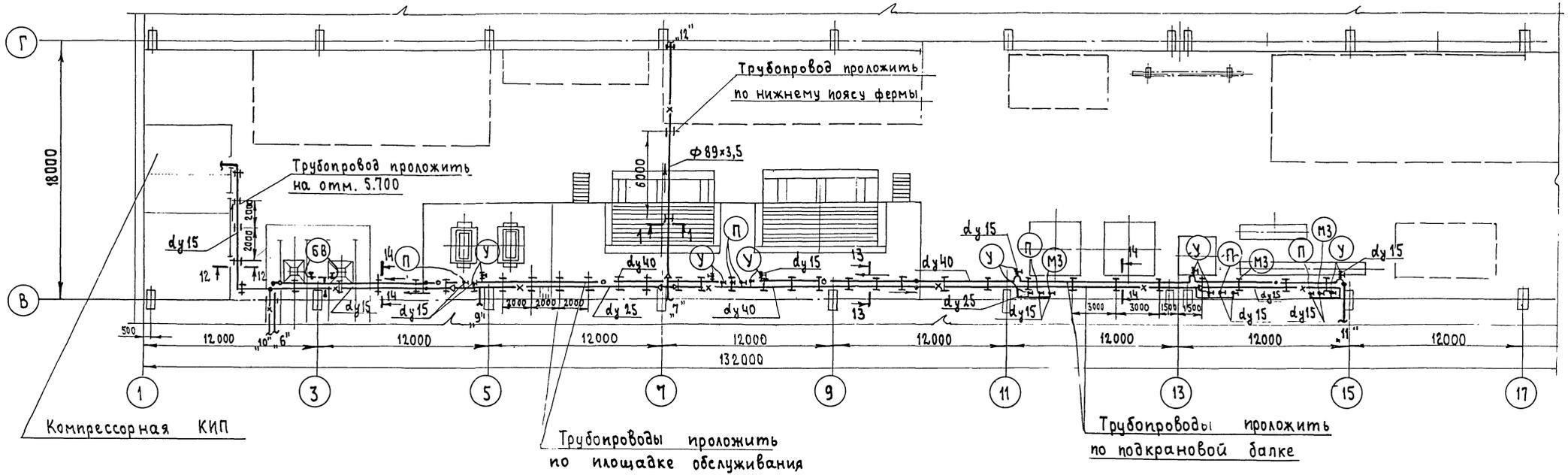


7922/7

57

				ТЛ 409-10-44 - ТК		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50±60 тыс. куб. м в год		
Изм. лист	В. Дзюм.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
ГЛ. ИЖ. ПРОЕКТА	АРЕВ			ТР	4	
НАЧ. ОТД.	В. ШИМЕНКО		02.11			
ГЛ. СПЕЦ.	БЕРМОНТОВ					
ИНЖЕНЕР	ФЕВТОВА					
				Про импроводки Пав. Ча. Атм. 0.000		

ПЛАН НА ОТМ 0.000



Примечания

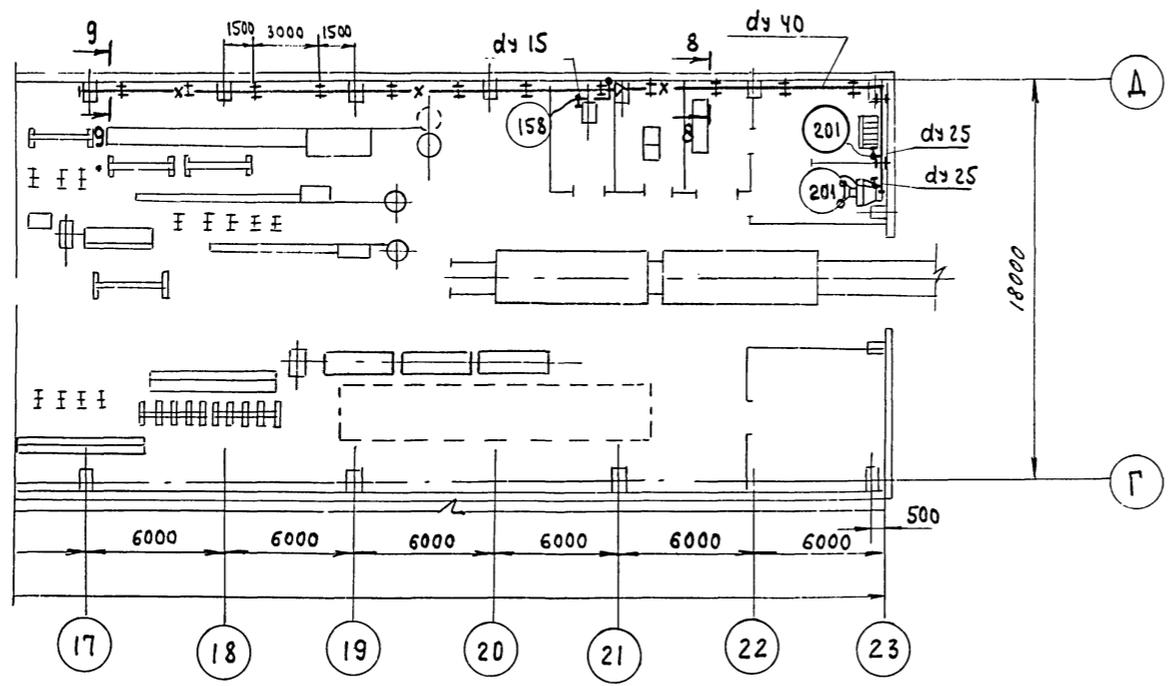
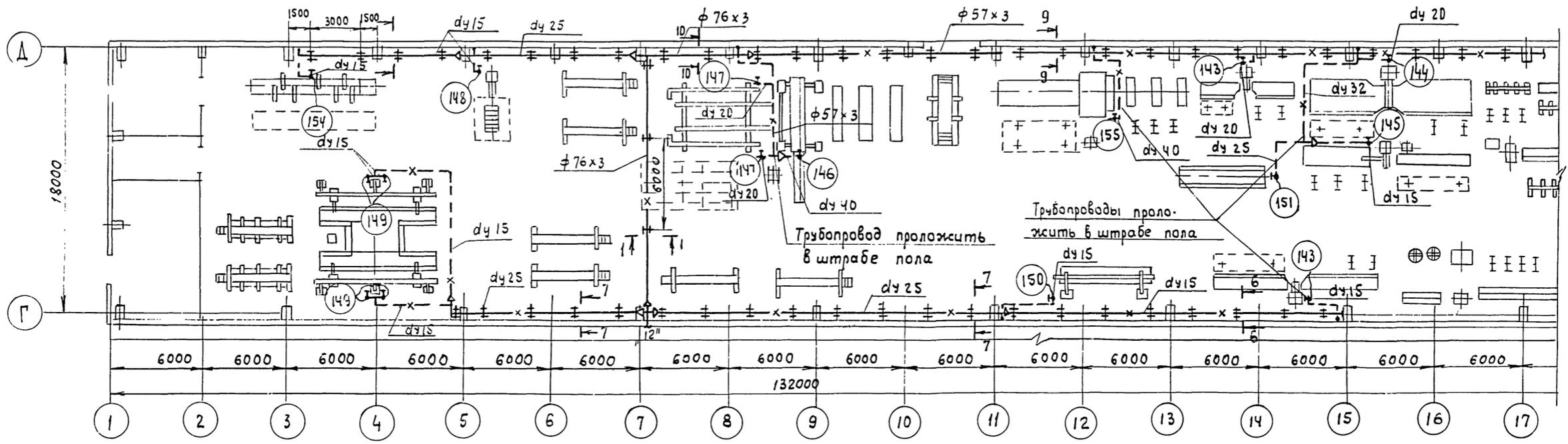
1. План производственного корпуса на отм. 0.000 - лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения - лист 7, 8
3. Сечения лист 9

7322/7

58

			ТЛ 409-10-44 -ТК		
			Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Лит.	Лист
Глинка	1	Зрел		ТР	5
НАЧ. ОТД. К. Шинский			Производственный корпус		
ГЛ. СПЕЦ. Б. Ремонт			План		
Инженер Ф. Зотова			Промприводки на отм. 0.000 в осях „В-Г“		
			Гипростромаш г. Москва		

ПЛАН НА ОТМ. 0000



Примечания

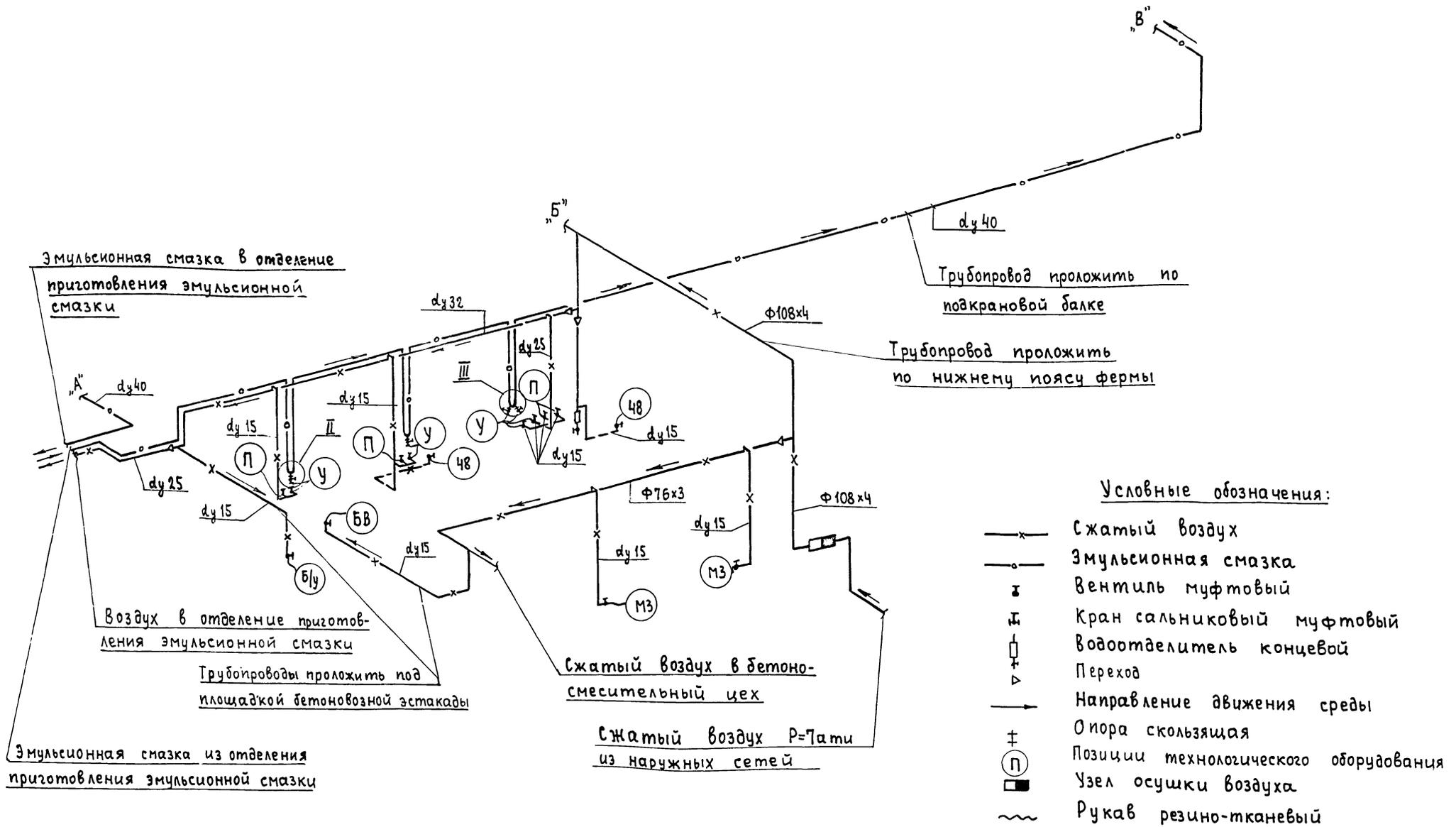
1. План производственного корпуса на отм. 0000- лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения- лист 7, 8
3. Сечения - лист 9

7922/7

59

ТП 409-10-44 -ТК						
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс. куб. м в год						
Лист	Докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус		
Лист	карт	Козышкин	02.77	Лит.	Лист	Листов
Лист	Бормантов	Седякина	02.77	ТР	6	
Инженер	Седякина	Седякина		Промпроектирование		





**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 3, 4, 5, 6
2. Монтажная спецификация - лист 20

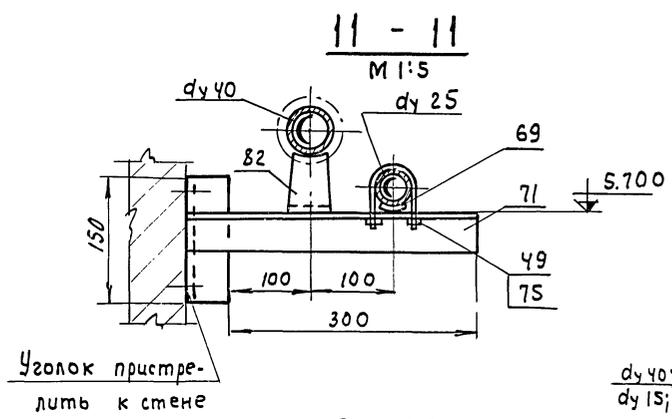
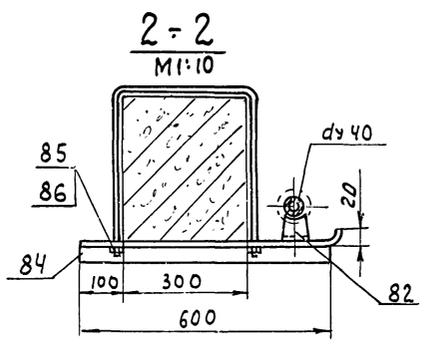
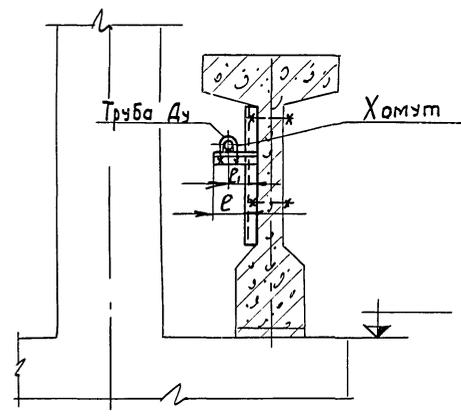
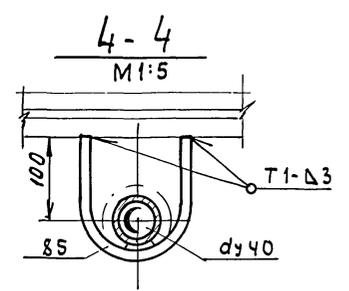
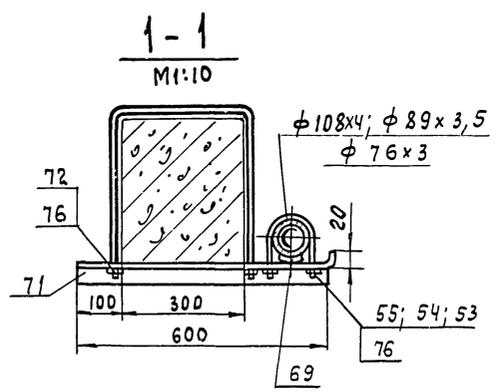
7922/7

61

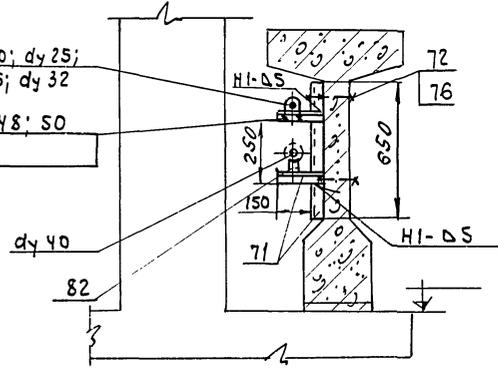
			ТП 409-10-44 -ТК		
Изм.	Лист	№ док.уч.	Повись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год
Глав.пр.	Дарев	ЛС			Производственный корпус
Нач.отд.	Звинский	О.И.			
Гл.слещ.	Федотова	Федотова			Лит. 8
Инженер	Федотова	Федотова			Листов 8
			Промпровадки Аксонометрическая схема Трубопроводов		
			Гипростромаш г. Москва		

6-6; 7-7; 8-8; 9-9; 10-10

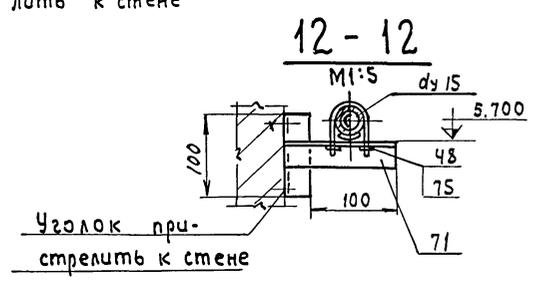
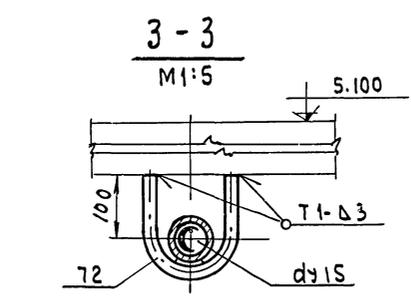
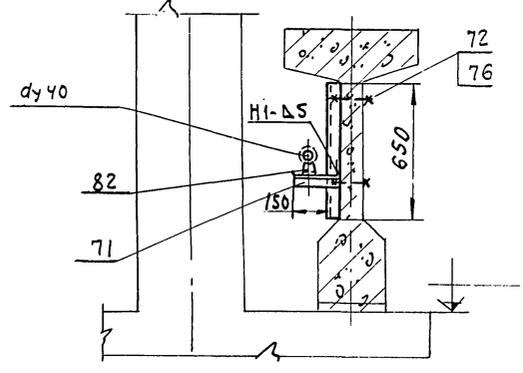
№ сечений	Труба Ду	e <sub>1</sub>	e	Хомут
6-6	15	70	105	ДХ-15
7-7	25	75	115	ДХ-25
8-8	40	80	130	ДХ-40
9-9	50	110	165	ДХ-50
10-10	65	125	190	ДХ-65



14-14  
M1:20

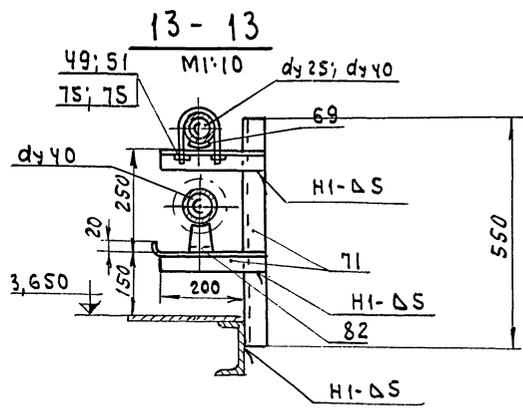
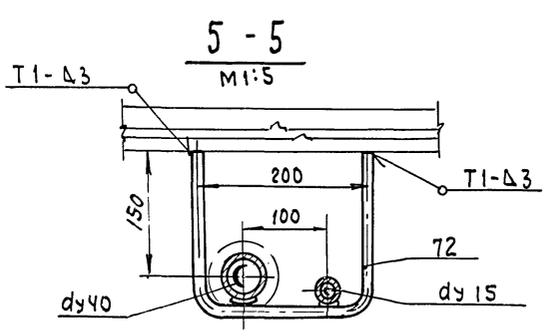


15-15  
M1:20



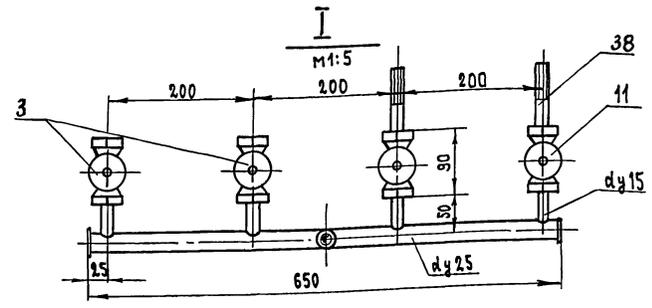
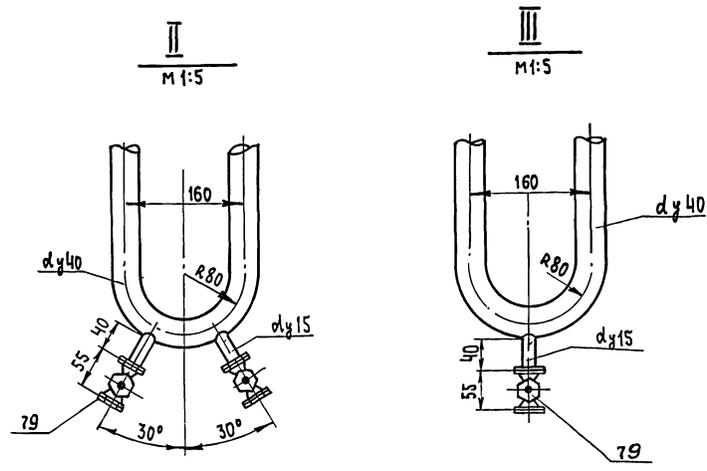
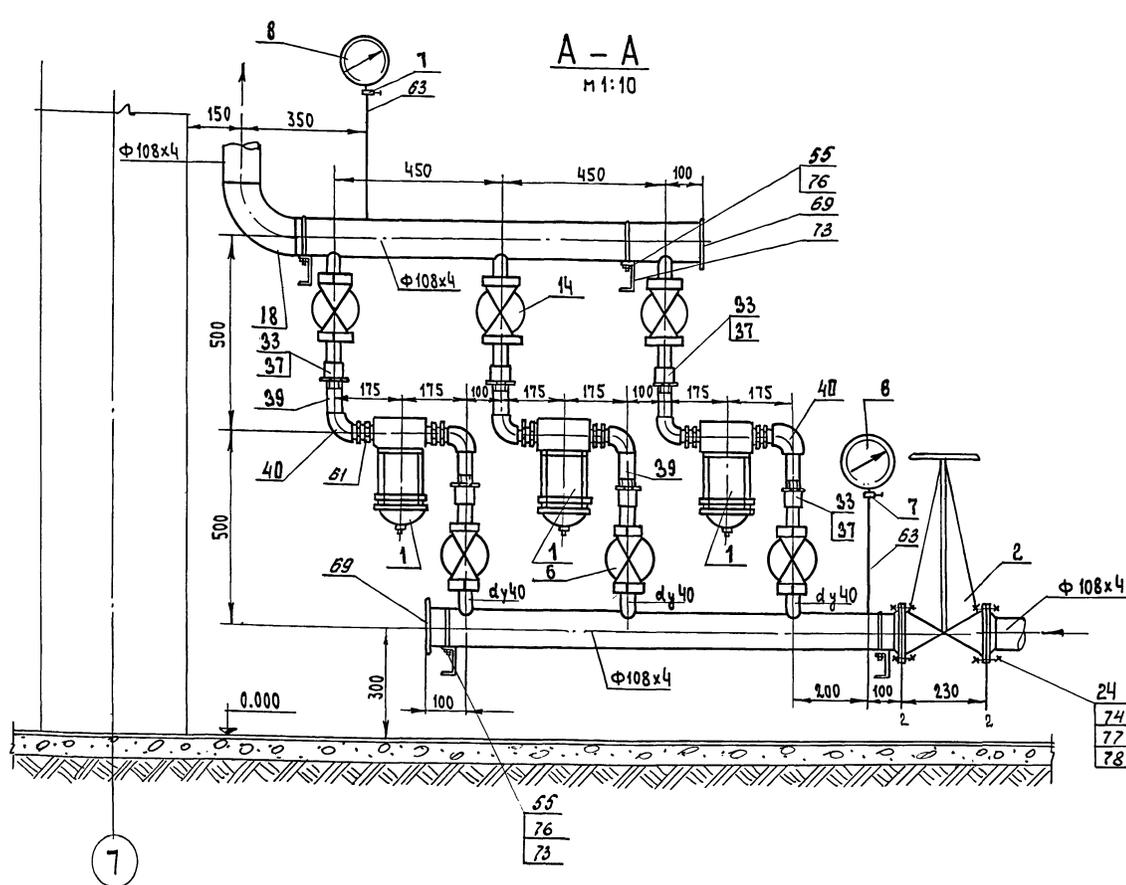
Примечания:

1. Данный лист читать совместно с листами 3,4,5,6
2. Монтажная спецификация - лист 20



7922/7

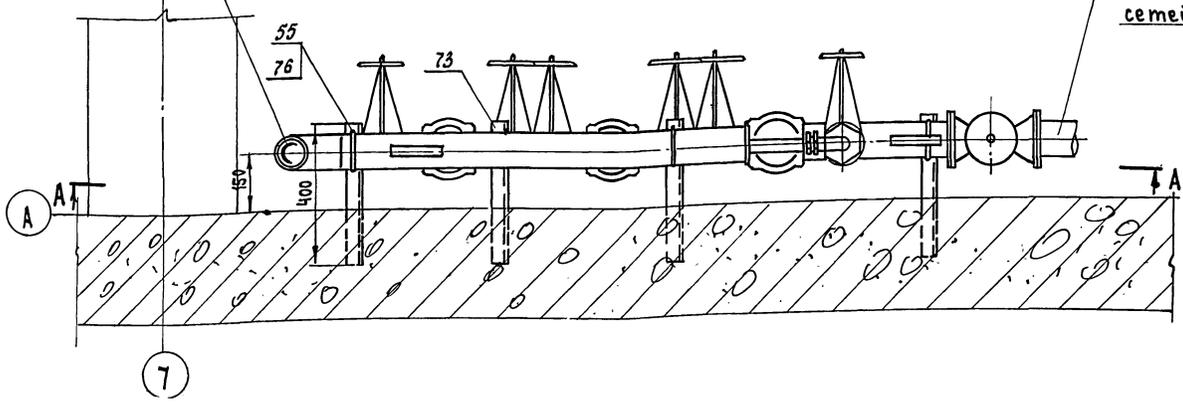
ТП409-10-44 -ТК				Изм. лист		№ докум.		Подпись		Дата	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий т.о. мощностью 50-60 тыс. куб. м в год											
Производственный корпус								Лит.	Лист	Листов	
Промпроводки сечения								ТР	9		
Инженер Федотова								Гипростроймаш			



Узел осушки воздуха  
М 1:10

Сжатый воздух в транс-  
водственный корпус и  
бетономесительный цех

Сжатый воздух из  
наружных тепловых  
сетей



Примечания

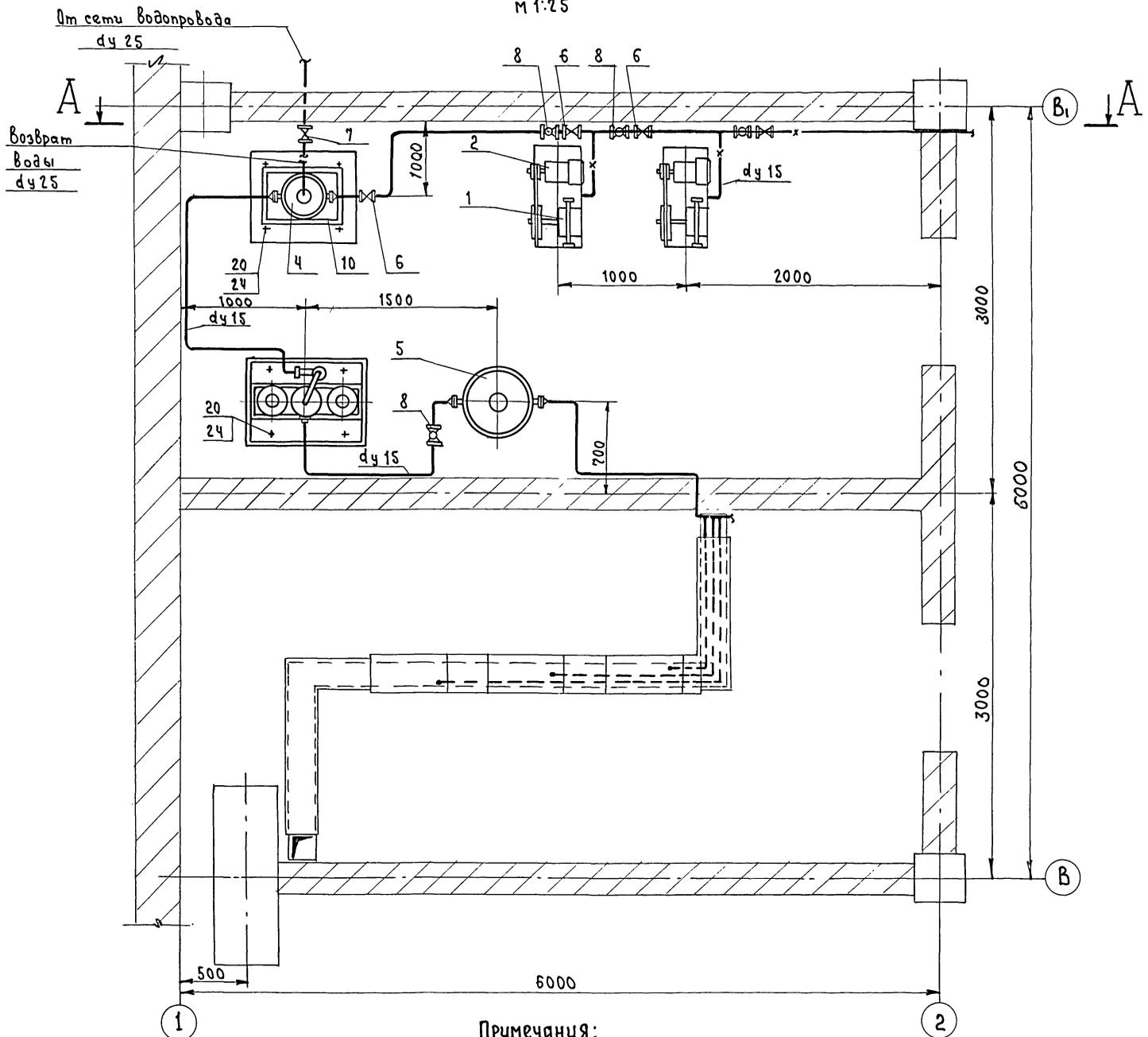
1. План на отн. 0.000 в осях „А-Б” - лист 3
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 7,8

7922/7

63

				ТП 409-10-44 ТК		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощ.ностью 50± сот.кв.м в год		
Гл.инж. И.А.	И.А.	И.А.	И.А.	Лит.	Лист	Листов
Науч.отд.	Кубинский	И.А.	И.А.	Промышленный корпус	ТР	10
Гл.инж.	Борисов	И.А.	И.А.	Промышленные узлы осушки воздуха		Гипростроммаш г.Москва
Инженер	Федотова	И.А.	И.А.	Узлы I; II; III		

План на отметке 0.000  
М 1:25



Примечания:

1. Разрез А-А. Схема - лист 12
2. План производственного корпуса на отм. 0.000 - лист 2

27	Прокладки Паронит 2 ГОСТ 481-71	м <sup>2</sup>	0,2	4	0,8	
26	Ручка резино-тканевый Г (ИВ) 10-20334 ГОСТ 18698-73*	м	10	0,78	7,8	
25	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	шт	3	0,062	0,186	
24	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	шт	8	0,017	0,136	
23	Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	шт	16	0,006	0,096	
22	Болт М8х30 ГОСТ 7798-70*	шт	16	0,017	0,272	
21	Болт фундаментный М16х250 с <sub>р</sub> =290 Крз 16 ГОСТ 2590-71*	шт	3	0,5	1,5	
20	Болт фундаментный М12х250 с <sub>р</sub> =290 Крз 12 ГОСТ 2590-71*	шт	4	0,25	1	
19	Ниппель 1/2" - 20	шт	4	0,11	0,44	
18	Полухомут ПХ-20	шт	16	0,079	1,26	
17	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт.	1	0,083	0,083	
16	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт.	11	0,036	0,396	
15	Муфта короткая 25см ГОСТ 8966-75	шт.	1	0,133	0,133	
14	Муфта короткая 15см ГОСТ 8966-75	шт.	11	0,055	0,605	
13	Лист 3 ГОСТ 19903-74*	м <sup>2</sup>	0,05	23,55	1,18	
12	Труба 25х3 ГОСТ 3262-75*	м	5	2,39	11,95	
11	Труба 15х3 ГОСТ 3262-75*	м	15	1,28	19,2	
10	Рама под теплообменник ТНВ-6,5	шт	1	70	70	Лист 16
9	Конденсатомводчик с открытым поплавком типа КГ ДУ15 Ру16	шт	1	22	22	
8	Клапан обратный подъемный муфтовый 16Б 16р ДУ15 Ру16	шт	4	0,23	0,92	
7	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18р ДУ25 Ру16	шт	1	1,4	1,4	
6	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18р ДУ15 Ру16	шт	8	0,7	5,6	
5	Воздухоохладитель В-0,5	шт	1	200	200	Комплек- ная поставка
4	Теплообменник ТНВ-6,5	шт	1	335	335	
3	Блок очистки и осушки воздуха БОВ-0,5п	компл	1	145	145	
2	Электродвигатель А 51-4 i=4,5 кВт, n=1400 об/мин.	компл	2	185	370	
1	Передвижная компрессорная установка марки СР-7А производительность 2520 м <sup>3</sup> /час	компл	2	185	370	
ИИ поз.	Наименование	един. изм.	кол.	един. общ.	Масса в кг	Примечание

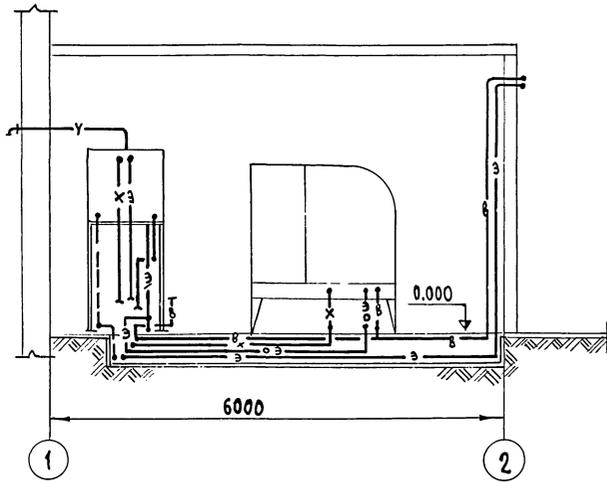
Спецификация ВУ

ТП 409-10-44 - ТК			
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Исполн.	И. Царев	Подпись	Дата
Нач. ц.	В. Кувшинский		
Л. с. п.	Борисов		
Исполн.	Редомова	Подпись	Дата
Производственный корпус		Лит.	Лист
Промпроводки Компрессорная		ТР	11
План. на отм. 0.000		Гипростромнаш г. Москва	

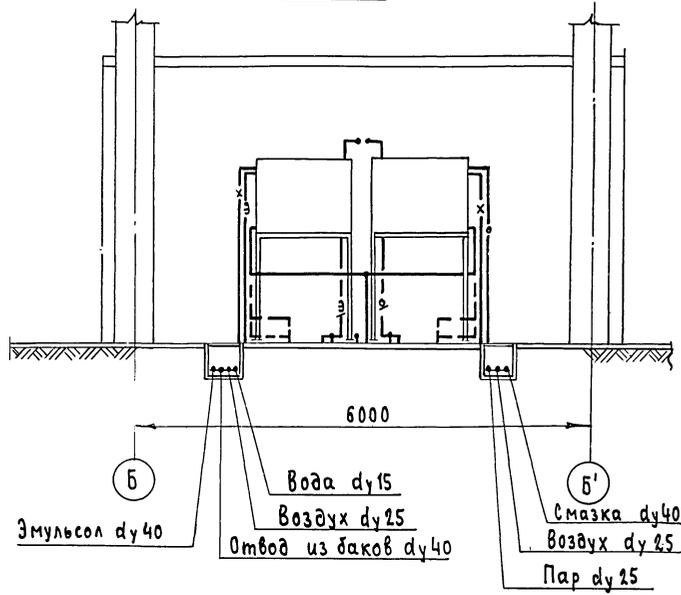
7922/7



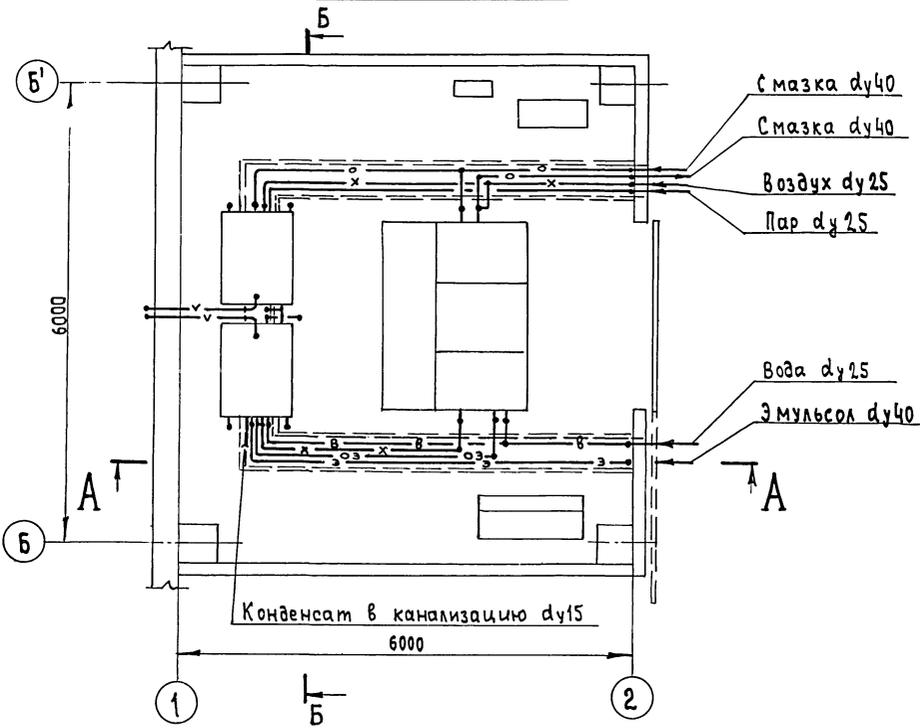
A-A



Б-Б



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Примечания

1. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения - лист 14
2. Разбивка монтажных отверстий и изоляция баков - лист 15

26	Бобышка для термометра Круг 40 ГОСТ 2590-71*	шт	2	0,7	1,4	лист 15
25	Регулятор давления В57-16	шт	1	2	2	
24	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт	7	0,082	0,574	
23	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт	5	0,036	0,18	
22	Муфта короткая 40 см ГОСТ 8966-75	шт	7	0,229	1,603	
21	Муфта короткая 25 см ГОСТ 8966-75	шт	3	0,133	0,399	
20	Муфта короткая 15 см ГОСТ 8966-75	шт	5	0,055	0,275	
19	Ниппель 25 ГОСТ 8958-75	шт	6	0,168	1,008	
18	Ниппель 15 ГОСТ 8958-75	шт	13	0,074	0,968	
17	Тройник 25 ГОСТ 8948-75	шт	1	0,321	0,321	
16	Тройник 15 ГОСТ 8948-75	шт	4	0,135	0,54	
15	Угольник 40x25 ГОСТ 8947-75	шт	3	0,393	1,179	
14	Угольник 25x15 ГОСТ 8947-75	шт	1	0,166	0,166	
13	Угольник 50 ГОСТ 8946-75	шт	6	0,799	4,794	
12	Угольник 40 ГОСТ 8946-75	шт	2	0,497	0,994	
11	Угольник 25 ГОСТ 8946-75	шт	4	0,231	0,924	
10	Угольник 15 ГОСТ 8946-75	шт	11	0,095	1,095	
9	Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75*	м	5	4,88	24,4	
8	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75*	м	50	3,84	192	
7	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75*	м	45	2,39	108	
6	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75*	м	30	1,28	38,4	
5	Конденсатоотводчик термодинамический 45 кч 12 нж Ду15 Ру16	шт	2	1,2	2,4	
4	Кран пробковый проходной муфтовый 11Б 68к Ду40 Ру10	шт	6	3,6	21,6	
3	Кран пробковый проходной муфтовый 11Б 68к Ду25 Ру10	шт	4	1,85	7,4	
2	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 п Ду 25 Ру16	шт	1	1,4	1,4	
1	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 п Ду 15 Ру16	шт	12	0,7	8,4	
Итого	Наименование	ед.изм.	Кол.	ед.обм.	Масса в кг	Примечание

Спецификация

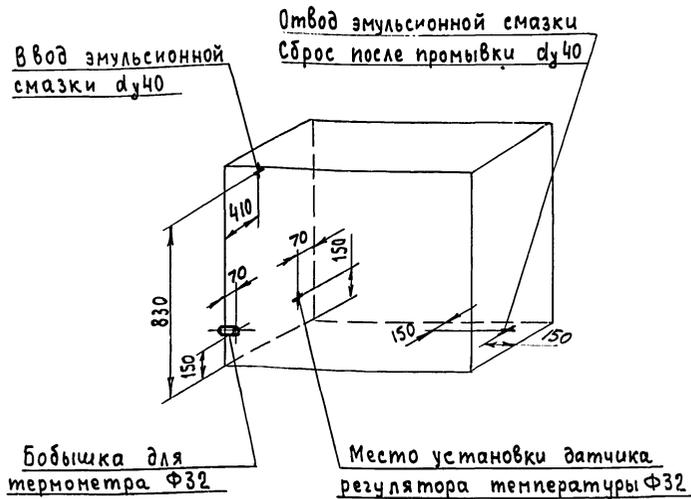
				66		
				ТП 409-10-44 - ТК		
Изм.	Лист	Число экз.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
Л. инж. вкл.	Л. арх.	Л. арх.				
НАЧ. ОТД.	И.В. Шинский	20.02.77				
Инженер	Ф.Е. Фетова					
				Лит.	Лист	Листов
				ТР	13	
				Промпровадки		
				Отделение приготовления эмульсионной смазки		
				Гидростроумаш		

7922/7  
М 1:50

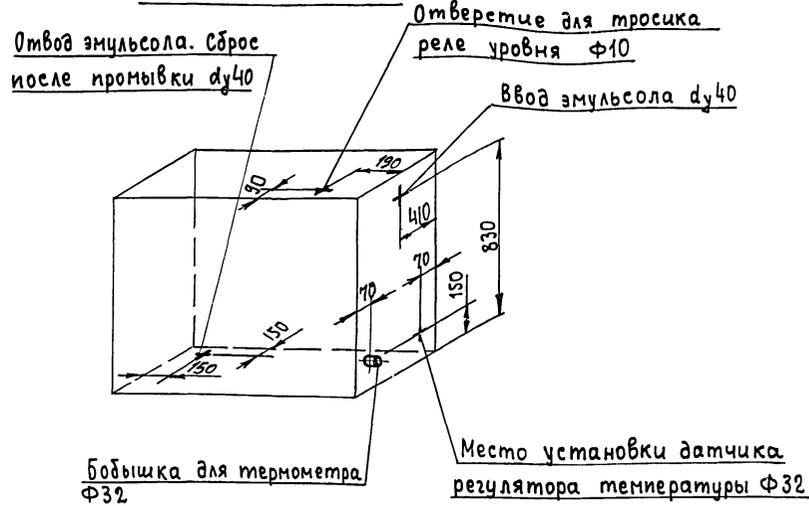


РАЗБИВКА МОНТАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ

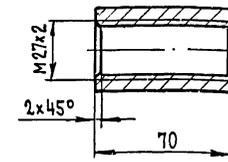
БАК ДЛЯ ЭМУЛЬСИОННОЙ СМАЗКИ



БАК ДЛЯ ЭМУЛЬСОЛА



Деталь поз. 26  
м 1:2



Изоляция баков

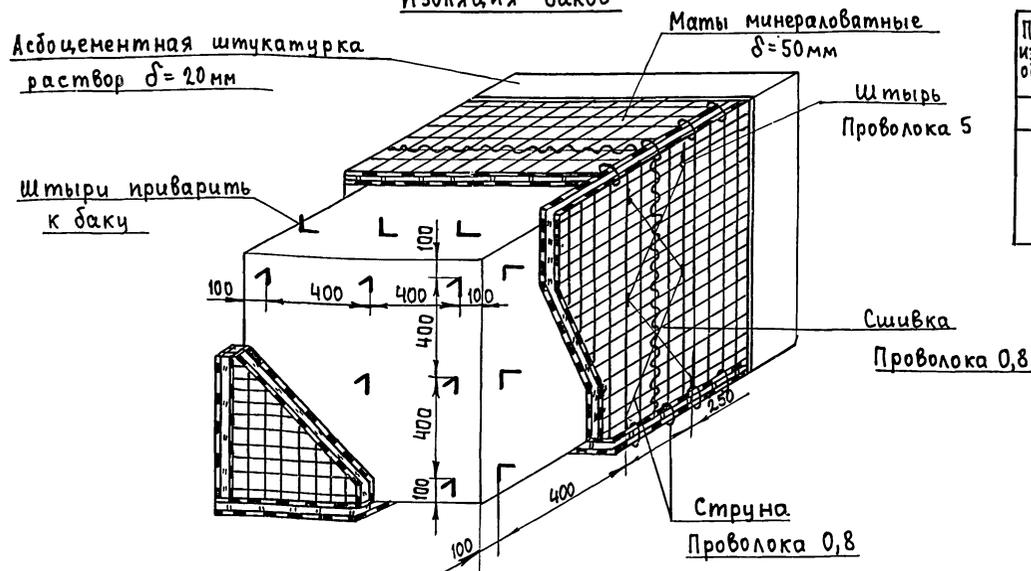
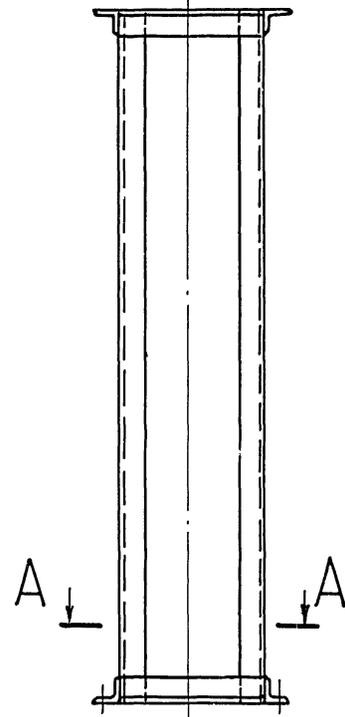
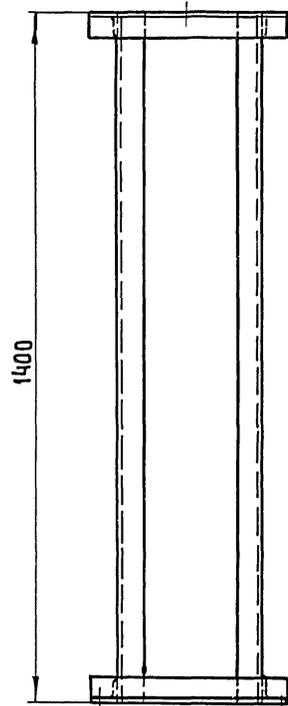


Таблица расхода материалов на изоляцию одного бака

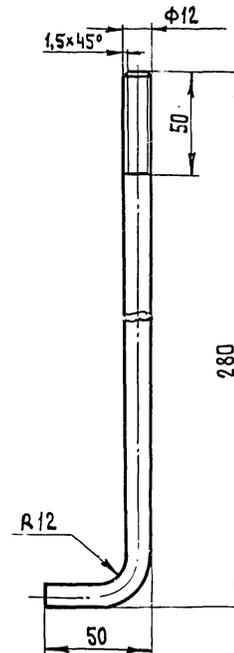
Поверхность изолируемого оборудования	Объем изоляции		Поверхность		Описание конструкции тепловой изоляции	Покрытие. Асбоцементная штукатурка (раствор)	Штырь Проволока 5 ГОСТ 3282-74*	Сшивка Струна Проволока 0,8 ГОСТ 3282-74*
	без покровного слоя	с покровным слоем	по изоляционному слою	по покровному слою				
м <sup>2</sup>	м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>		м <sup>3</sup>	кг	кг
7	0,4	0,6	8,36	8,65	Изоляционный слой-маты минераловатные прошивные в обкладке из сетки металлической МРМ-19-68	0,2	1,5	0,4
					Покровный слой-асбоцементная штукатурка			

7922/7

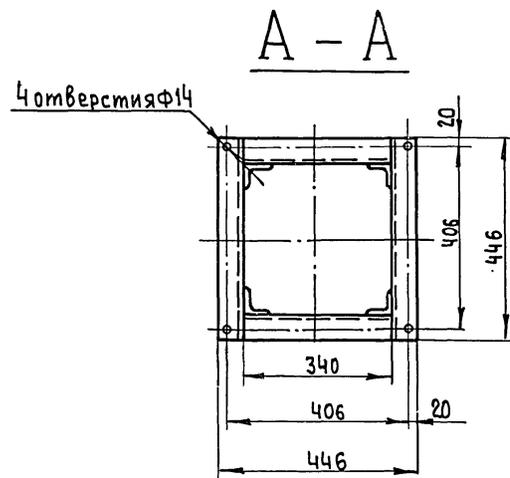
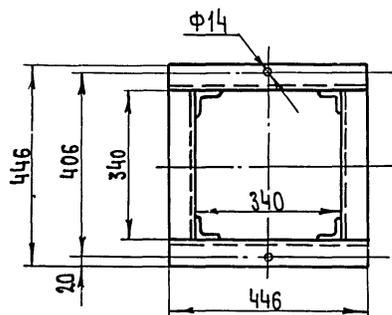
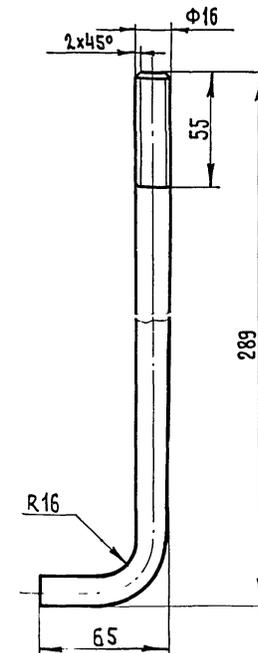
				<b>Т П 409-10-44 -ТК</b>		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
ИЗМ. Лист	И.о. док. ум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
НАЧ. СЛ. А. Д. В.	Зининский	С. В. К.	02.09	ТР	15	
Г. А. С. И. Е. Ц.	Борментов	С. В. К.		Промпроектирование и изготовление эмульсионной смазки		Гидростромаш
Инженер	Федотова	С. В. К.				



Болт фундаментный М12х250  
м 1:2



Болт фундаментный М16х250  
м 1:2



Масса ≈ 34,8кг

3	Связь $l=340$ Уголок 663х63х6 ГОСТ 8509-72*	шт.	2	0,48	0,96	
2	Связь $l=446$ Уголок 663х63х6 ГОСТ 8509-72*	шт.	2	0,54	1,08	
1	Стойка $l=1400$ Уголок 663х6х6 ГОСТ 8509-72*	шт.	4	8	32	
№№ поз.	Наименование	Един. изм.	Кол.	един.	общ.	Примечание
				Масса в кг		

Спецификация

69

ГП409-10-44 -ТК

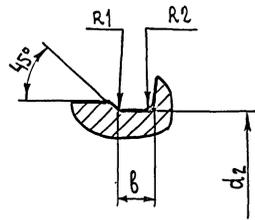
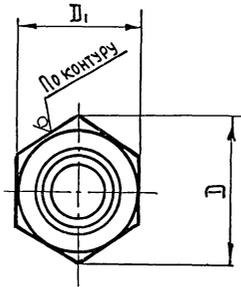
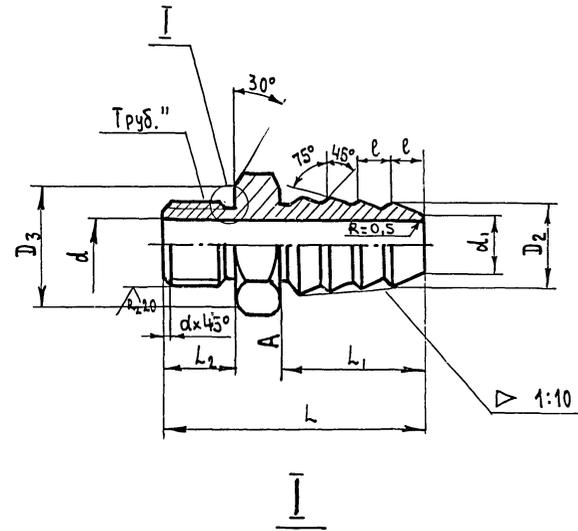
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий: мощностью 50-60 тыс. куб. м в год				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ док.им	Подпись	Дата	Производственный корпус	
Гл. инж.	И. Царев				ТР	16
Гл. инж.	Кувшинский				Промпроводки	
Инженер	Федотова				РАМА ПОД ТЕПЛОБМЕННИК	
					Фундаментные работы.	
					Гидростроммаш	
					г. Москва	

7922/7

м 1:10

Ниппель

R<sub>280</sub> (✓)

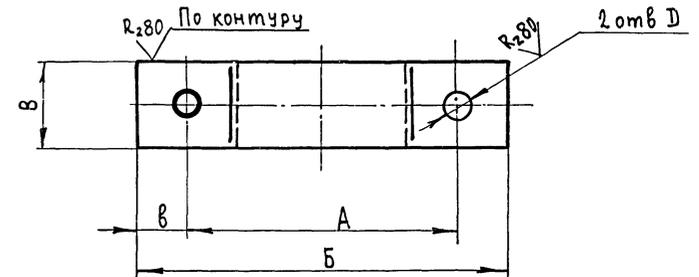
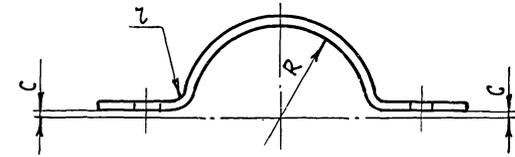


При сборке торцы рукава доводят до торца А

Обозначение ниппеля	Внутренний диаметр рукава мм	Резьба трубы	$\alpha$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	a	b	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Сортамент	Масса кг
3/8" - 16	16	3/8"	10	11	14	27,7	24	14	55	32	14	7	1,5	4	0,5	1,0	23	Шестигранник 24 гост 2879-69	0,069
1/2" - 10	10	1/2"	4	5	18	34,6	30	8,5	53	28	14	6	2	4	0,5	1,5	28,5	Шестигранник 30 гост 2879-69	0,1
1/2" - 16	16	1/2"	10	11	18	34,6	30	14	57	32	14	7	2	4	1	1,5	28,5	" "	0,11
1/2" - 20	20	1/2"	14	15	18	34,6	30	18	65	40	14	9	2	4	1	1,5	28,5	Шестигранник 30 гост 2879-69	0,11
3/4" - 16	16	3/4"	10	11	24	41,6	36	14	62	32	16	7	2	5	1	1,5	34	Шестигранник 36 гост 2879-69	0,2
3/4" - 20	20	3/4"	14	15	24	41,6	36	18	70	40	16	9	2	5	1	1,5	34	Шестигранник 36 гост 2879-69	0,2
1" - 25	25	1"	18	19	30	47,3	41	23	77	44	16	10	2,5	6	1	1,5	39	Шестигранник 41 гост 2879-69	0,31
1 1/2" - 40	40	1 1/2"	32	33	44	63,5	55	38	95	52	20	12	2,5	6	1	1,5	53	Шестигранник 55 гост 2879-69	0,69
1 1/4" - 25	25	1 1/4"	18	19	30	57,7	50	23	81	44	20	10	2,5	6	1	1,5	47,5	Шестигранник 50 гост 2879-69	0,55

Полухомут

✓ (✓)

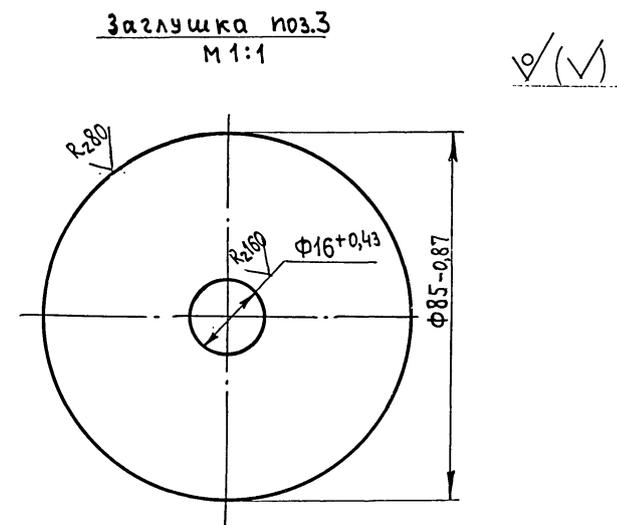
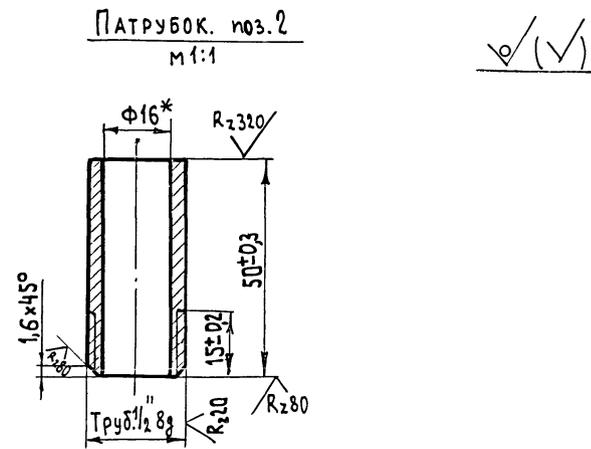
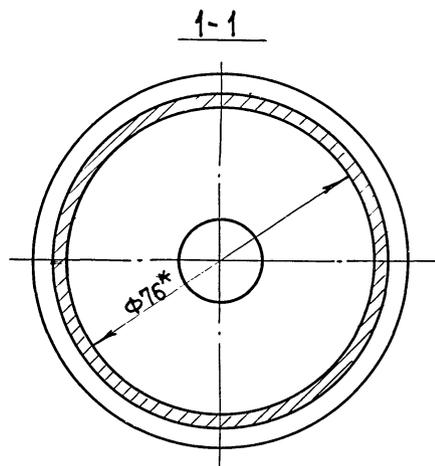
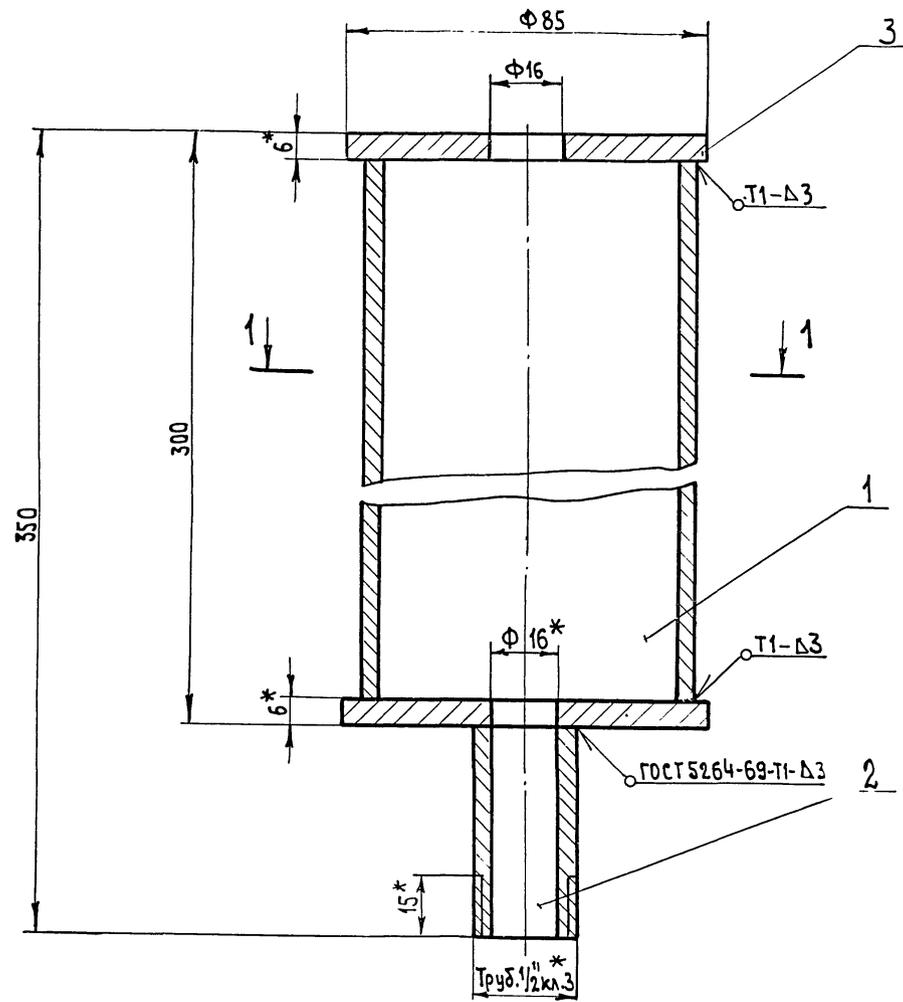


Обозначение полухомута	Внутренний диаметр рукава мм	Наружный диаметр рукава мм	A	B	B	b	c	t	R	D	Сортамент	ρ разв. мм	Масса кг
ПХ-10	10	22÷23	60	90	30	15	2	3	12	10	Полоса 4x30 гост 103-76	95	0,067
ПХ-16	16	28÷29	68	98	30	15	2	3	15	10		107	0,076
ПХ-20	20	33	72	102	30	15	3	3	17	10	Полоса 4x30 гост 103-76	112	0,079
ПХ-25	25	40÷42	78	108	30	15	3	3	21	10		121	0,084
ПХ-40	40	57÷59	98	128	30	15	3	3	30	10	Полоса 4x30 гост 103-76	153	0,108
ПХ-50	50	69÷73	110	140	30	15	3	3	37	10		168	0,118

7922/7

70

ТП-409-10-44 -ТК				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лит.	Лист	Листов
Инж. Петр. Ч.ев	4	01.01.2011	01.01.2011		ТР	17	
Инженер. Ушакова	Борисов	01.01.2011		Прогнпроводки Ниппель. Полухомут		Гидростромаш г. Москва	



\* Размеры для справок

Масса 2,2 кг

3	Заглушка Φ85 лист 6 ГОСТ 19903-74*	"	2	0,26	0,52	
2	Патрубок Труба 15 ГОСТ 3262-75*	"	1	0,06	0,06	
1	Труба Труба 76x3 ГОСТ 8732-78	шт	1	1,56	1,56	
№№ поз	Наименование	ЕД. Изм.	Кол.	ЕД. Изм.	Общ. масса в кг	Примечание

Спецификация

ТП-409-10-1/4 -ТК

Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-50 тыс. куб. м в год

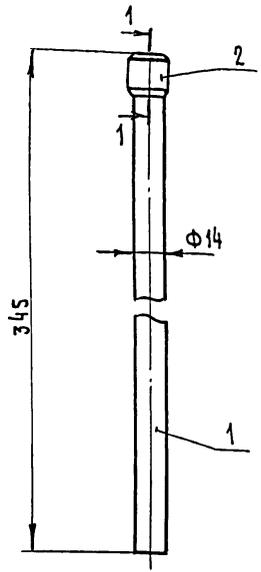
Изм/Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Гл. инж. пр. А. А. Рев				ТР	18	
Нач. отд. Гл. спец. инж. по ремонту	Шинский		02.11.77	Производственный корпус		
Инженер Ушакова				Промпроводки Водоотделитель конной вей.		
				Гипрострёмаш г. Москва		

7922/7

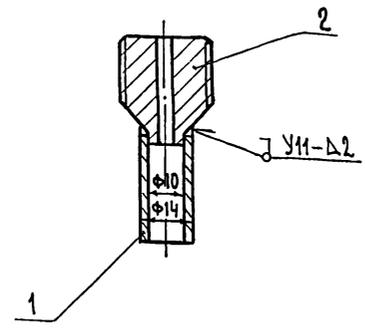
ТАБЛИЦА РАСХОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Условные обозначения	Наименование потребителя	Индекс или шифр машины	Количество потребителей		Расход воздуха нм <sup>3</sup> /мин		Годовой расход воздуха нм <sup>3</sup> /мин	Давление воздуха у потребителя кгс/см <sup>2</sup>
			всего	вт.ч. одно-временно работающих	на единицу оборудования	всего		
МЗ	Пневматическая затирочная машина	СО-54	7	4	0,4	1,6	86000	5-6
У	Удочка для смазки	СМЖ-18А05	10	4	0,5	2	30000	4-5
П	Пневмоскребок		10	5	0,2	1	16000	3-4
Б/у	Бетоноукладчик	СМЖ-166А	1	1	0,016	0,19	1531	4-5
Б/у	Бетоноукладчик	СМЖ-162	1	1	0,016	0,237	2,118	4-5
48	Установка для электронагрева стержней	СМЖ-129А	2	2	0,02	0,02	4742	5
БВ	Бункер выдачи бетона	СМЖ-355	4	3	0,07	0,21	183	5-7
	Отделение приготовления смазки					0,5	1880	
143	Машина для контактной точечной сварки сеток	МТ-1212	2	2	0,3	0,6	110990	5
144	Машина для контактной точечной сварки	МТ-2002	1	1	0,2	0,2	28920	5
145	Машина для контактной точечной сварки сеток	МТМ-33	1	1	0,54	0,54	125485	5
146	Машина для контактной точечной сварки сеток	АТМС 14х75-71	1	1	7	7	663600	5
147	Пакетировщик	СМЖ-61А	1	1	0,025	0,025	1500	5
148	Горизонтальная установка для сварки арматурных каркасов	СМЖ-54А	1	1	0,28	0,28	43176	5
149	Вертикальная установка для сварки арматурных каркасов	СМЖ-286А	1	1	1,12	1,12	223104	5
150	Машина подвесная для электрической контактной сварки	МТП-807	1	1	0,28	0,28	33200	5
151	Станок для гибки сеток	7251А	1	1	0,48	0,48	52420	5
154	Машина для высадки анкеров	СМЖ-128А	1	1	0,58	0,58	56376	
155	Машина многоэлектродная для точечной сварки	МТМС 10х35	1	1	0,33	0,33	25820	
200	Шкаф пескоструйный (через масловододелитель п.201)	2807/101	1	1	2	2	161280	4
202	Кабина для металлизации (через масловододелитель п.201)		1	1	2,5	2,5	201600	4

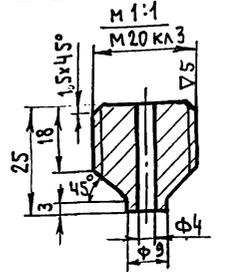
Трубка для манометра тип II



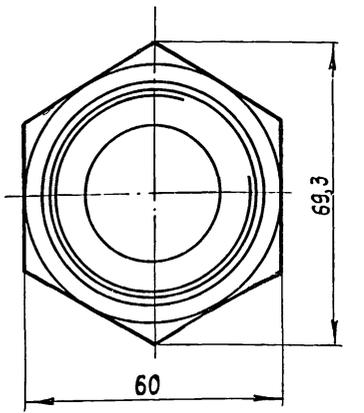
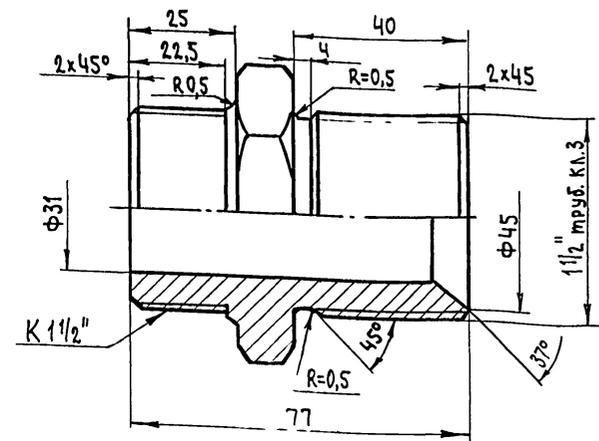
М 1:2  
1-1  
М 1:1



Деталь позиции 2



Штуцер К1 1/2 x 1 1/2"



Масса ≈ 0,3 кг

2	Бобышка Р=25	шт.	1	0,07	0,07	
1	Круж 22 Гост 2590-71*	шт.	1	0,19	0,19	
	Труба 14 x 2 Гост 8734-75*	шт.	1	0,19	0,19	
№№ инв.	Наименование	изм.	Кол.	един.	общ.	Примечани:

Спецификация

ТЛ 409-10-44 -ТК 72

Изм	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год
Гл. инж.	И. Шарев				Производственный корпус
Нач. от.	Кувшинский	0229			Лит. Лист Листов
Гл. спец.	Борнотов				Пропроводки
Инженер	Федотова				Таблица расходов сжатого воздуха. Трубка для манометра, тип II, штуцер К1 1/2 - 1 1/2

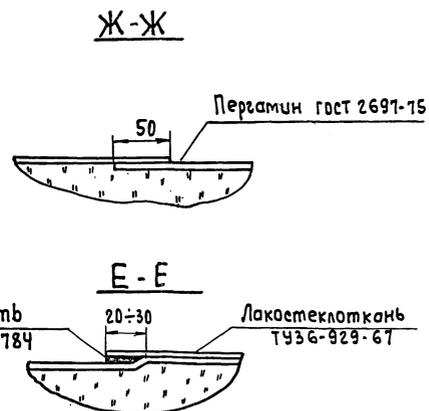
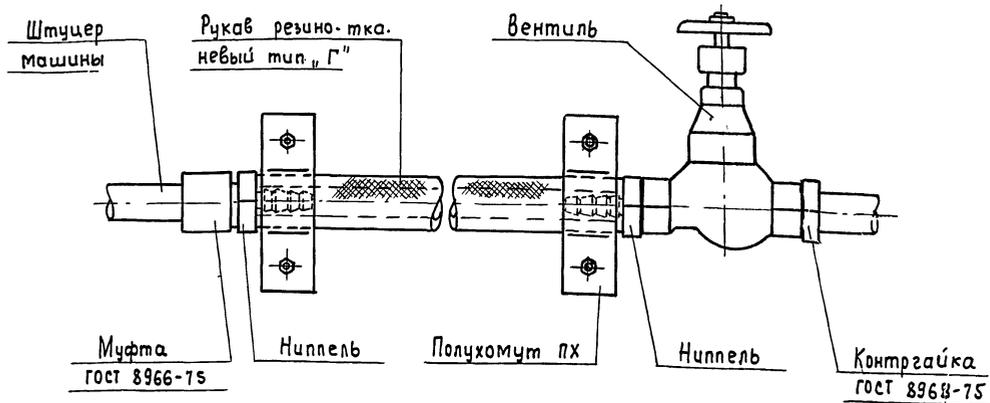
7922/7

Гипростроммаш г. Москва

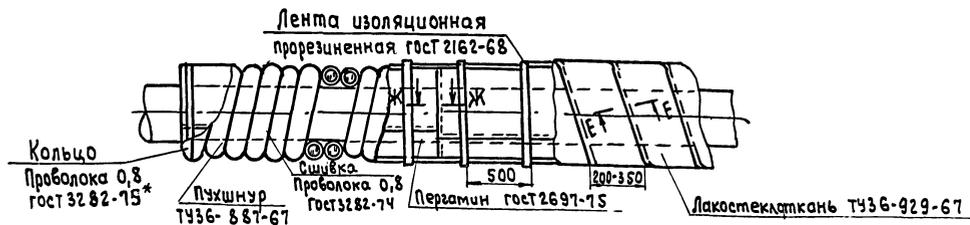
№, № подл. Подп. и дата.



Узел подсоединения оборудования  
к системе воздухообмена



Изоляция трубопроводов пухшнуром



Примечание

Лист смотреть совместно с листами 2,7,8

Таблица объемов тепловой изоляции

Именовани	Диаметр трубы dн в мм	Длина трубы в м	Описание конструкции тепловой изоляции	Изоляционный слой				Покровный слой				Лента изоляционная прорезиненная гост 2162-68	Лак ХВ-784 гост 7313-75	Проволока 0,8 гост 3282-75*
				Толщина изоля-ции мм	Поверх-ность тру-бопровода м <sup>2</sup>	Объём изоля-ции м <sup>3</sup>	Поверх-ность изо-ляции м <sup>2</sup>	Лакостеклоткань δ=0,2 мм ТУ36-929-67		Пергамин гост 2697-75				
								м <sup>2</sup>	кг	м <sup>2</sup>	кг			
Пухшонная смазка	48	300	Изоляционный слой-пухшнур из минеральной ваты в одеяле хлопчатобумажной пряжи ТУ36-877-67, покровный слой- Лакостеклоткань ТУ36-929-67	30	42	2,1	102	112	32	112	32	255	3,1	0,17

74

7922/7

				ТЛ409-10-44 -ТК				
Изм	Лист	№ док.з	Подп.	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год			
Инженер-Т. Царев					Производственный корпус			
Инж.опб. Живинский					Лист	Лист	Лист	Лист
Инж.спец. Бармантов					ТР	21		
Инженер среднего звена					Узел присоединения оборудования к системе воздухообмена, монтажная ведомость, на теплоизоляционные работы.			
						ГИПРОСТРОИМАШ г. Москва		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Патье № 12

<sup>1096</sup>  
Заказ № 698 инв. № 2922/7 тираж 170  
Сдано в печать 29/1 1982 цена 5-70