

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Пояснительная записка	часть 2	Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов
Альбом II	часть 1 Архитектурно-строительные решения часть 2 Конструкции железобетонные часть 3 Строительные изделия часть 4 Конструкции металлические	часть 3	Задание на изготовление щитов и пультов
Альбом III	Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки часть 1 Пояснительная записка часть 2 Чертежи	Альбом VI	Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3
Альбом IV	Внутренний водопровод и канализация Отопление и вентиляция	Альбом VII	Сметы части 1, 2, 3
Альбом V	часть 1 Электроснабжение, силовое электрооборудование, электроосвещение, слаботочные устройства	Альбом VIII	Заказные спецификации части 1, 2, 3

Примененные типовые проекты

- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПа

Альбом II часть 2

Проектный институт №2
Госстроя СССР

гл. инж. института *Селиванов* А.С. Бахарев
гл. инж. проекта *Рыжак* А.Д. Рыжак

Проект утвержден Госгражданстроем

Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/3з

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом № 409-10-44
Типовой проект

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ-1	Общие данные /начало/	3
КЖ-2	Общие данные /продолжение/	4
КЖ-3	Общие данные /продолжение/	5
КЖ-4	То же	6
КЖ-5	"	7
КЖ-6	"	8
КЖ-7	"	9
КЖ-8	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	10
КЖ-9	Элементы плана фундаментов 1÷4	11
КЖ-10	Элементы плана фундаментов 5÷6; 7; 8	12
КЖ-11	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ3;	13
КЖ-12	Фундаменты ФМ4, ФМ5;	14
КЖ-13	Фундаменты ФМ6, ФМ7, ФМ8;	15
КЖ-14	Фундаменты ФМ9, ФМ10, ФМ11	16
КЖ-15	Фундаменты ФМ13, ФМ14	17
КЖ-16	Фундаменты ФМ12, ФМ15, ФМ16, ФМ17, ФМ18;	18
КЖ-17	Схема фундаментов под оборудование	19
КЖ-18	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „А-Б“	20
КЖ-19	Фундаменты под оборудование ФОМ 1-12÷ФОМ1-14	21
КЖ-20	Фрагмент плана 1-1 /начало/	22
КЖ-21	Фрагмент плана 1-1 /окончание/	23
КЖ-22	Сечения 1-1÷7-7; к фрагменту плана 1-1;	24
КЖ-23	Сечения 8-8÷13-13; узел 1 к фрагменту плана 1-1	25
КЖ-24	Спецификация элементов к фрагменту плана 1-1. ФОМ 1-11. Сечения 14-14, 15-15	26
КЖ-25	Фундамент оборудования ФОМ1-1 /привод полуконвейерной линии/	27
КЖ-26	Сечения 1-1÷8-8 (ФОМ1-1)	28
КЖ-27	Фундамент оборудования ФОМ1-2 /виброплощадка/	29
КЖ-28	Сечения 1-1÷7-7 /ФОМ1-2/	30
КЖ-29	Армирование фундамента ФОМ1-2	31
КЖ-30	Армирование фундамента ФОМ1-3 спецификации	32
КЖ-31	Фундаменты оборудования ФОМ1-4÷ФОМ1-10	33
КЖ-32	Блоки камер БКМ1; БКМ2	34

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
КЖ-33	Блоки камер БКМ-1; БКМ-2 Разрезы 3-3; 4-4	35
КЖ-34	Блоки камер БКМ-1; БКМ-2 виды по стрелкам „А“, „Б“, „В“ узлы 1,2	36
КЖ-35	Блок камер БКМ-1; армирование	37
КЖ-36	Блок камер БКМ-2; армирование	38
КЖ-37	БКМ-1; сечение 3-3, узел „Г“ спецификация	39
КЖ-38	Приямок ПР1	40
КЖ-39	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „Б-В“	41
КЖ-40	Фундаменты под оборудование ФОМ 2-6, ФОМ 2-7 приямок ПР2	42
КЖ-41	Фрагмент плана 2-1 (установка для формования многослойных панелей раз. 7,2х3)	43
КЖ-42	Фундамент ФОМ2-1	44
КЖ-43	Фундамент ФОМ 2-2. Сечения 1-1÷3-3	45
КЖ-44	Фундамент ФОМ 2-3 /виброплощадка грузоподъем 15т/	46
КЖ-45	Фундамент ФОМ 2-3. Сечения „1-1“, „3-3“	47
КЖ-46	Фундамент ФОМ 2-3. Сечения 1-1; 2-2; 4-4÷6-6 (армирование)	48
КЖ-47	Фрагмент плана 2-1. Узел 1	49
КЖ-48	Фрагмент плана 2-2 (кранователь)	50
КЖ-49	Фрагмент плана 2-2. Сечения 1-1÷6-6	51
КЖ-50	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „В-Г“	52
КЖ-51	Фундаменты под оборудование ФОМ 3-3÷ФОМ3-7	53
КЖ-52	Фундамент оборудования ФОМ 3-1 /распалубочная машина/	54
КЖ-53	ФОМ 3-1; сечения 1-1÷4-4 /опалубка/	55
КЖ-54	ФОМ 3-1; сечения армирования	56
КЖ-55	Фундамент оборудования ФОМ 3-2 /форма для вентиляционных блоков/	57
КЖ-56	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „Г-Д“	58
КЖ-57	Фундаменты под оборудование ФОМ4-11, ФОМ4-13	59
КЖ-58	Фрагмент плана 4-1 /смж-286/	60
КЖ-59	Армирование фундамента ФОМ4-1	61
КЖ-60	Фрагмент плана 4-2 /линия для сварки сеток/	62
КЖ-61	Фундаменты под оборудование ФОМ 4-3÷ФОМ4-6	63
КЖ-62	Фундаменты под оборудование ФОМ 4-7÷ФОМ 4-9.	64
КЖ-63	Фундаменты под оборудование ФОМ4-10, ФОМ4-12, ФОМ4-14	65
КЖ-64	Фундаменты под оборудование ФОМ4-15; ФОМ4-17	66

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
КЖ-65	Фундамент под оборудование ФОМ 4-21	67
КЖ-66	Отстойник /опалубка/	68
КЖ-67	Сечение 3-3; 4-4/опалубка/ спецификации	69
КЖ-68	Отстойник /армирование/	70
КЖ-69	Камера нагретой воды	71
КЖ-70	Маркировочная схема колонн, связей, подкрановых балок и рам ворот	72
КЖ-71	Маркировочная схема стропильных и подстропильных ферм и связей	73
КЖ-72	Разрезы 1-1÷9-9	74
КЖ-73	Маркировочная схема плит покрытия	75
КЖ-74	Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенных на листах КЖ70÷73	76
КЖ-75	Маркировочная схема стеновых панелей по оси „Д“ между осями „23-1“	77
КЖ-76	Маркировочные схемы стеновых панелей по оси „1“ между осями „Д-А“ и по оси „23“ между осями „А-Д“	78
КЖ-77	Маркировочная схема стеновых панелей по оси „А“ между осями „1-23“	79
КЖ-78	Маркировочная схема торцевого фаяхверса по осям „1-23“ спецификация	80
КЖ-79	Спецификация /окончание/	81
КЖ-80	Маркировочная схема панелей перегородок по оси „Г“	82
КЖ-81	Маркировочная схема панелей перегородок по оси „22“. Разрезы 2-2; 3-3. Фрагменты Н1; Н2	83
КЖ-82	Маркировочные схемы плит перекрытий на отм. 6.600 в осях „1-2“ и „А-В“, на отм. 3.600 в осях „1-2“ и „Б-Б“	84
КЖ-83	Маркировочные плиты перекрытий на отм. 6.600 в осях „22-23“ и „А-В“ и „Г-Д“	85
КЖ-84	Монолитные участки УМ1÷УМ6	86
КЖ-85	Монолитные участки УМ7÷УМ8, УМ9 Монолитные балки БМ1÷БМ4	87
КЖ-86	Спецификации к листам КЖ-82÷КЖ-85 (начало)	89
КЖ-87	Спецификации к листам КЖ-82÷КЖ-85 (окончание)	89

7922/3

ИЗМ.		ЛИСТ		ДАТА		ПОДП.		ПОДП.		ДАТА		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГДА	
Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.
Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.	Л.И.И.К.	Л.П.
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА												ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ 112 г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
- ТН	ТЕХНОЛОГИЯ	
- ТТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ	
- АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
- КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
- КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
- КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
- ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
- ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
- ТК-1	ПРОМПРОВОДКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	
- ТК-2	ПРОМПРОВОДКИ СМАЗКИ	
- КУ	ПРОМЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ	
- ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
- ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ	
- ЭИ	ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
- ЭУ	СЛАБОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	
- ЭА-1	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
- ЭА-2	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
- ЭА-3	АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
4	ТО ЖЕ	
5	"	
6	"	
7	"	
8	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ	
9	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 1-4	
10	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 5; 6; 7; 8	
11	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1; ФМ2; ФМ3	
12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4; ФМ5	
13	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6; ФМ7; ФМ8	
14	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9; ФМ10; ФМ11	
15	ФУНДАМЕНТЫ ФМ13; ФМ14	
16	ФУНДАМЕНТЫ ФМ12; ФМ15; ФМ16; ФМ17; ФМ18	
17	СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
18	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Б“	
19	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М1-12; Ф0М1-14	
20	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (НАЧАЛО)	
21	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (ОКОНЧАНИЕ)	
22	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7; К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1	
23	СЕЧЕНИЯ 8-8 ÷ 13-13, УЗЕЛ 1 К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1, Ф0М 1-11. СЕЧЕНИЯ 14-14; 15-15	
25	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ Ф0М1-1 (ПРИВОД ПОЛУОБЪЕМНОЙ ЛИНИИ)	
26	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 8-8. (Ф0М 1-1)	
27	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ Ф0М1-2 (ВИБРОПЛОЩАДКА)	
28	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7 (Ф0М 1-2)	
29	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М 1-2	
30	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М 1-3 СПЕЦИФИКАЦИИ	
31	ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ Ф0М 1-4 ÷ Ф0М 1-10	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
32	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2	
33	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2 РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4	
34	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2 ВИДЫ ПО СТЕЛКАМ „А“, „Б“, „В“ Узлы 1,2	
35	БЛОК КАМЕР БКМ-1. АРМИРОВАНИЕ	
36	БЛОК КАМЕР БКМ-2. АРМИРОВАНИЕ	
37	БКМ-1. СЕЧЕНИЕ 3-3. УЗЕЛ „Г“ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
38	ПРЯМОК. ПР1	
39	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“	
40	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 2-6; Ф0М 2-7 ПРЯМОК ПР2	
41	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 (УСТАНОВКА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ МНОГОПУСТОТЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗМ. 72x3)	
42	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-1	
43	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-2 СЕЧЕНИЯ „1-1“ ÷ „3-3“	
44	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-3 (ВИБРОПЛОЩАДКА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 15 Т)	
45	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-3 СЕЧЕНИЯ „1-1“; „3-3“	
46	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-3. СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2 4-4 ÷ 6-6. (АРМИРОВАНИЕ)	
47	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1. УЗЕЛ 1.	
48	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2. (КАНТОВАТЕЛЬ)	

Т. ПАРОВИЧ ПРОЕКТ 409 10-44

ИВ. И. ПСАД. ПОДП. И ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Смирнов* / Рыжак /

7922/3

3

				ТП 409-10-44			КЖ		
Производственный корпус по изготовлению ж. б. изделий для жилищ и общест. нужд заданной мощностью 50-60 тыс. кв. м в год									
ИВМ. ЛИСТ	ИВМ. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
И. ИЖ. ПР.	РЫЖАК	<i>Смирнов</i>		Р	1				
И. КОМ. ПР.	КАЛЬУК	<i>Смирнов</i>							
И. ПОСЛ. ПР.	БРОДИНА	<i>Смирнов</i>							
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)							ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва		

Ведомость чертежей основного комплекта

ФОРМАТ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	49	Фрагмент плана 2-2. Сечения 1-1÷6-6	
	50	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „В-Г“	
	51	Фундаменты под оборудование фом 3-3÷фом 3-7	
	52	Фундамент под оборудование фом 3-1 (распалубочная машина)	
	53	фом 3-1. Сечения 1-1÷4-4 (Опалубка)	
	54	фом 3-1. Сечения. Армирования	
	55	Фундамент оборудования фом 3-2 (форма для вентиляционных баков)	
	56	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „Г-А“	
	57	Фундаменты под оборудование фом 4-11, фом 4-13	
	58	Фрагмент плана 4-1 (см. 286)	
	59	Армирование фундамента фом 4-1.	
	60	Фрагмент плана 4-2 (линия для сварки сеток)	
	61	Фундаменты под оборудование фом 4-3÷фом 4-6	
	62	Фундаменты под оборудование фом 4-7÷фом 4-9	
	63	Фундаменты под оборудование фом 4-10; фом 4-12; фом 4-14	
	64	Фундаменты под оборудование фом 4-15÷фом 4-17	
	65	Фундамент под оборудование фом 4-21	
	66	Отстойник (опалубка)	
	67	Сечение 3-3; 4-4 (опалубка) Спецификации	
	68	Отстойник (Армирование)	
	69	Камера нагретой воды	
	70	Маркировочная схема колонн, связей, подкрановых балок и рам ворот	
	71	Маркировочная схема стропильных и подстропильных ферм и связей	
	72	Разрезы 1-1÷9-9	
	73	Маркировочная схема плит покрытия	
	74	Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листах КЖ 70÷73	
	75	Маркировочная схема стеновых панелей по оси „Д“ между осями „23-1“	
	76	Маркировочные схемы стеновых панелей по оси „1“ между осями „Д-А“ и по оси „23“ между осями „А-Д“	
	77	Маркировочная схема стеновых панелей по оси „А“ между осями „1-23“	
	78	Маркировочная схема торцевого фахверка по осям „1“; „23“. Спецификация	
	79	Спецификация (окончание)	
	80	Маркировочная схема панелей перегородок по оси „Г“	

ФОРМАТ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	81	Маркировочная схема панелей перегородок по оси „22“. Разрезы 2-2, 3-3. Фрагменты №1; №2	
	82	Маркировочные схемы плит перекрытий на отм. 6.600 в осях „1-2“ и „А-В“ на отм. 3.800 в осях „1-2“ и „Б-Б“	
	83	Маркировочные схемы плит перекрытий на отм. 6.600 в осях „22-23“ и „А-В“ и „Г-Д“	
	84	Монолитные участки Ум 1÷Ум 6.	
	85	Монолитные участки Ум 7; Ум 8; Ум 9 Монолитные балки Бм 1÷Бм 4	
	86	Спецификации к листам КЖ-82÷КЖ-85 (начало)	
	87	Спецификации к листам КЖ-82÷КЖ-85 (окончание)	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.412-1/77 в 1; в 2, в 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.415-1 в 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
Серия КЭ-01-49 в 1; 4	Сборные железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий	
Серия КЭ-01-55 в 1; 2	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 3.006-2 в 1, в 2 I-1; в II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия КЭ-01-50 в 1; в 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные подкрановые балки	
Серия КЭ-01-51	Конструкции крепления крановых рельсов к железобетонным подкрановым балкам кранов грузоподъемностью 10-30т (к серии КЭ-01-50)	
Серия ПК-01-129/68 в 1-1; в 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий пролетами 18, 24 и 30 м с шагом ферм 6 и 12 м.	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.432-5 в 0; в 1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м	

7922/3

ТП 409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.			
Изм.	Лист	И документа	Подп.
Исполн.	Рыжак	Исполн.	
Нач. отд.	Гладунов	Исполн.	
Гл. конс.	Кульчук	Исполн.	
Рук. гр.	Маслобойникова	Исполн.	
Исполн.	Ерохина	Исполн.	
Провер.	Маслобойникова	Исполн.	
Общие данные (продолжение)		Лист	Лист
		Р	2
		Госстрон СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

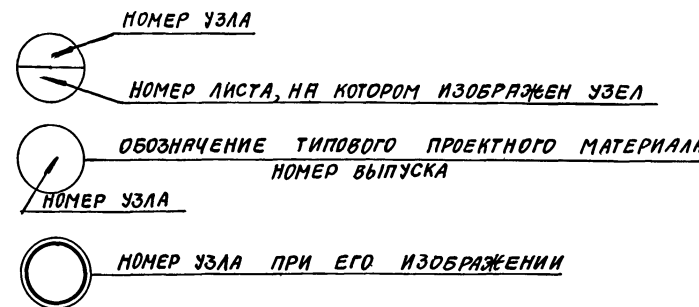
ИЛБВОМ II ЧАСТЬ 4

ТИПОВОМ ПРОЕКТ ЧОУ-10-44

ИНВ. № ПОД. ПОДР. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЕРИЯ 1.431-20 в.1; в.5	Перегородки одноэтажных общественных зданий	
СЕРИЯ 1.494-24 в.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
СЕРИЯ 1.141-1 в.2	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м для производственных зданий	
СЕРИЯ 1.465-10 в.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
СЕРИЯ 3.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
СЕРИЯ 2.430-4 в.0; в.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий, с железобетонным каркасом (ТД)	
СЕРИЯ 2.420-1 в.0; в.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
СЕРИЯ 2.460-2 в.0; в.1; в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
СЕРИЯ 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЕРИЯ 1.459-2 в.2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения чертежи КМД	
СЕРИЯ 1.410-2 в.1; в.2	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
СЕРИЯ 3.901-5	Сальники набивные Ду=50-1400мм для пропуска труб через стены	
ШИФР 42-74	Ворота раздвижные складчатые ВРС 3,6x3,0; ВРС 3,6x3,6 ВРС 3,6x4,2; ВРС 4,2x4,2 ВРС 4,9x5,4	
СЕРИЯ ПК-01-110/68 в.2	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей пролетами 18; 24 и 30м с шагом стропильных ферм 6м	
СЕРИЯ 1.423-3 в.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 3,6м	
ШИФР 92-76/1	Сборные железобетонные конструкции одноэтажных промышленных зданий усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных стропильных конструкций с колоннами и подстропильными конструкциями	



1. Рабочие чертежи железобетонных конструкций разработаны на основании заданий, выданных институтом «Гипростроммаш» и следующих условий строительства:

сейсмичность района - не выше 6 баллов, территория - без подработки горными выработками; расчетная зимняя температура -20°C; -30°C; -40°C. Скоростной напор ветра - для I географического района - 27 кг/м², вес снегового покрова - для III района - 100 кг/м²; рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основаниях непучнистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 2,8^\circ$; $C_M = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$

2. Нормативная полезная нагрузка на пол - 2 т/м². В зонах отделки и вертикального хранения изделий - 7 т/м², в зонах горизонтального хранения изделий - 4 т/м².

Нормативная полезная нагрузка на перекрытия под вентиляторы 500 кг/м².

3. За 0,000 принята отметка чистого пола главного корпуса.

4. Фундаменты под колонны производственной части запроектированы монолитные железобетонные стаканного типа с учетом производства работ нулевого цикла.

5. Все монтажные работы должны производиться в соответствии с СНиП-16-73 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ».

6. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СН-313-65* изд. 1968 г.

7. Стальные закладные детали и соединительные элементы стеновых панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 150 мкм.

Все остальные закладные детали и соединительные элементы и стальные конструкции окрасить эмалью ПФ-133 в 1 слой по грунту ГФ-020.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

7922/3				ТП 409-10-44			КЖ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год									
Изм. лист	№ документа	подп.	дата	лит	лист	листов			
Гл. инж. пр.	Рыжак			Р	3				
Нач. отд.	Глазун								
Гл. кон.	Кальчук								
Рук. гр.	Насоновичева								
Исполн.	Мазурова								
Провер.	Масловичева								
Госстрой СССР							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2, П. МОСКВА		

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)

Table with columns: МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧ. (Left side of the main table)

Table with columns: МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМ. (Middle side of the main table)

Table with columns: МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧ. (Right side of the main table)

7922/3
ПРИВЯЗАН
ИНВ.№
ТП 409-10-44 КЭЖ 6
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖБ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИШ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В ГОД
Лит. Лист Листов
Р П 4
Госстрой СССР
ПРОЕКТИНУМ ИНСТИТУТ.ИЗ
г. Москва

Сводная спецификация железобетонных конструкций (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
		<u>Стальные элементы</u>		
		$t_n = -20^{\circ}\text{C}; t_n = -30^{\circ}\text{C}; t_n = -40^{\circ}\text{C}$		
НУЧ	1.439-1	Насадка НУЧ	4	0,06 т
НФ10	"	" НФ10	8	0,06 т
НФ11	"	" НФ11	8	0,06 т
НС3	"	" НС3	6	0,04 т
СП1	"	" СП1	6	0,06 т
Т12	"	Соединит. изделие Т12	60	
У1	"	" У1	4	
Т13	"	" Т13	12	
СФ-14	"	Стойки СФ-14	4	
СФ-11	"	" СФ-11	6	
Т-1	"	Соединит. изделие Т1	628	
Т-2	"	" Т2	620	
Т-5	"	" Т5	465	
Т-6	"	" Т6	192	
Т-9	"	" Т9	160	
Т-14	"	" Т14	116	
Т-15	"	" Т15	8	
Т-16	"	" Т16	18	
Т-17	"	" Т17	12	
Т-18	"	" Т18	8	
Л125х10	ГОСТ 8509-72	Л125х10	23,5	п.м.
-200х16	ГОСТ 103-76	-200х16 $l=200$	8	
ВС1	КЭО-01-49 В.1	Вертикальная связь СВ-4	4	0,5 т
ВС2	"	" СВ-10	4	1,02 т
ВС3	КЖИ-ВС-3	" ВС-3	2	
КР90	ГОСТ 4121-76	Рельс крановый КР90	51,0	т
Упор	КЭ-01-51	Упор	16	
В1	Шифр 42-74	Ворота ВРС-3,6х3,0	2	
В2	"	" ВРС-4,2х4,2	3	
В3	"	" ВРС 4,9х5,4	1	
ММ4	1.400-7	Стальное изделие ММ4	16	
ММ19	"	" ММ19	16	
ММ1	"	" ММ1	88	
ММ2	"	" ММ2	132	
РС1	ПК-01-129/68, В. В.1-1	Горизонтальная связь РС1	8	0,2 т
РС2	"	" РС2	28	0,1 т
РС8	"	" РС8	4	0,08
ММ28	1.400-7	Соединительное изд. ММ28	48	
ММ32	то же	то же ММ32	144	
ММ40	"	" ММ40	54	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ММ42	1.400-7	Соединительное изд. ММ42	12	
ММ43	"	" ММ43	6	
ММ44	"	" ММ44	6	
ММ45	"	" ММ45	27	
ММ46	"	" ММ46	27	
МС4	ПК-01-110/68 В. I-1	" МС4	120	
-140х8	ГОСТ 103-76	-140х8 $l=180$ мм	12	п.м.
С 18	ГОСТ 8240-72	С 18	180	п.м.
Л 180х11	ГОСТ 8509-72*	Л 180х11 $l=190$ мм	2,1	п.м.
ММ51	1.400-7	Изделие соединительное ММ51	50	
ММ34	"	" ММ34	33	
М4	1.459-2 В. 2	Лестница М4	1	
ПМ1-ПМ2	"	Ограждения ПМ1, ПМ2	1+1	
ОГ1	КЖИ-ОГ1	" ОГ1	55	п.м.
ОГ2	КЖИ-ОГ2	" ОГ2	156	п.м.
	ГОСТ 3634-79	Люк с крышкой	1	
Л50х5	ГОСТ 8509-72*	Л50х5	2,0	п.м.
А4	КЖИ-А4	Анкер А4	8	
МС1	КЖИ-МС1; МН2	Изделие соедин. МС1	274	
Р43	ГОСТ 7173-54*	Рельс Р43	11,7	т
Щ6	КЖИ-Щ6	Щит стальной Щ6	28	
Т1	1.431-20, В. 4	Стальной элемент Т1	1	0,08
Т5	то же	то же Т5	1	0,13
Т11	"	" Т11	9	0,14
Т14	"	" Т14	4	0,13
МС1	1.431-20, В. 7, 4, 2	Изделие соединит. МС1	4	
МС2+МС2 ^а	то же	то же МС2+МС2 ^а	43+3	
МС3	"	" МС3	251	
МС4	"	" МС4	86	
МС5+МС5 ^а	"	МС5+МС5 ^а	12+3	
МС6	"	" МС6	76	
МС7	"	" МС7	24	
МС8	"	" МС8	1	
МС9	"	" МС9	1	
МС10	"	" МС10	1	
МС14	"	" МС14	29	
МС15	"	" МС15	139	
МС16	"	" МС16	40	
МС19	"	" МС19	13	
МС25	"	" МС25	44	

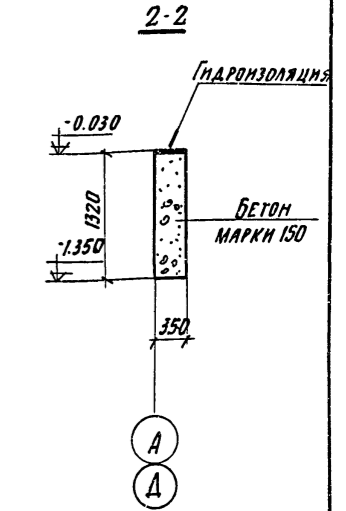
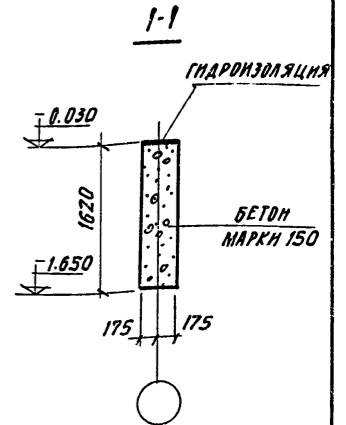
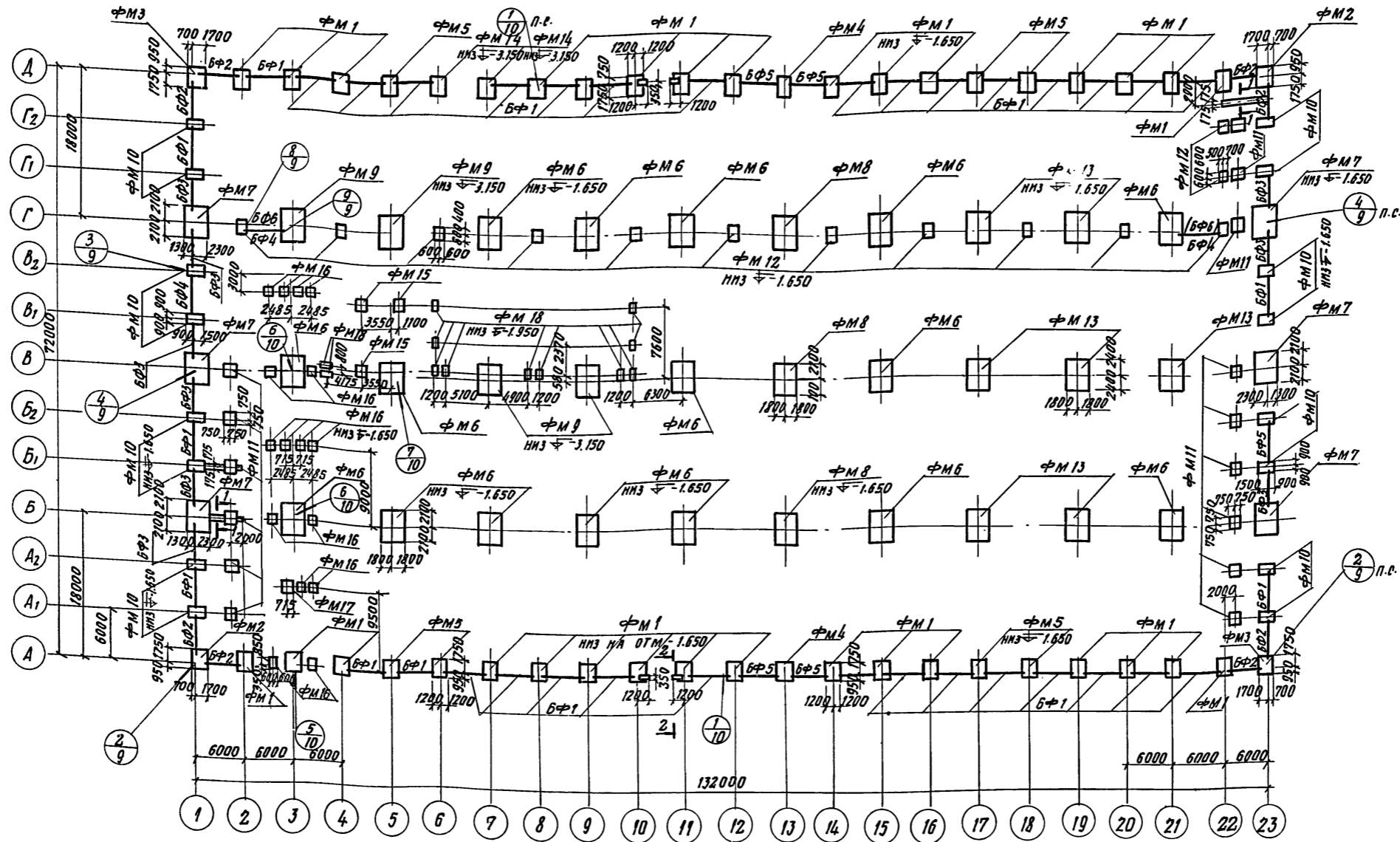
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
МС34	1.431-20, В. 7, 4, 2	Издел. соединит. МС34	48	
МС37	то же	то же МС37	24	
Л75х5	ГОСТ 8509-72*	Л 75х5	18,4	п.м.
-60х4	ГОСТ 19903-74	-60х4, $l=160$ мм	298	
ГН 80х80х4	ГОСТ 8278-75*	ГН 80х80х4	1750	п.м.
б=8	ГОСТ 103-76	$b=8, l=300$	5,0	м ²
		для $t_n = -20^{\circ}\text{C}$		
МС1	1.439-1	Опорная консоль ТК2	64	
МС2	"	" РК2	147	
МС3	"	" ФК2	39	
МС4	КЖИ-РК1; РК2	" РК1	8	
Т-18	1.439-1	Соединительное изд. Т-18	110	
		для $t_n = -30^{\circ}\text{C}$		
МС1	1.439-1	Опорная консоль ТК1	64	
МС2	"	" РК1	147	
МС3	"	" ФК1	39	
МС4	КЖИ-РК1; РК2	" РК1	8	
Т-19	1.439-1	Соединительное изд. Т-19	110	
		для $t_n = 40^{\circ}\text{C}$		
МС1	1.439-1	Опорная консоль ТК1	64	
МС2	"	" РК1	147	
МС3	"	" ФК1	39	
МС4	КЖИ-РК1; РК2	" РК1	8	
Т-20	1.439-1	Соединительное изд. Т-20	110	

Канв. № по зад. пов. п. дата

7922/3

9

		ТП 409-10-44 КЖ		
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищно-коммунальных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год
Гл. инж. пр.	Рыжак			лит. лист листов
Нач. отв.	Глазунов			Р 7
Гл. констр.	Кальчук			
Рук. гр.	Исодовойцев			
исполн.	Шестерина			
Провер.	Ресун			
Общие данные				госстрой СССР Протвинский институт г. Москва



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КН-9
 2. В СКОБКАХ ДАНА МАРКИРОВКА БАЛКИ ДЛЯ $t = -30^{\circ}, t = -40^{\circ}$

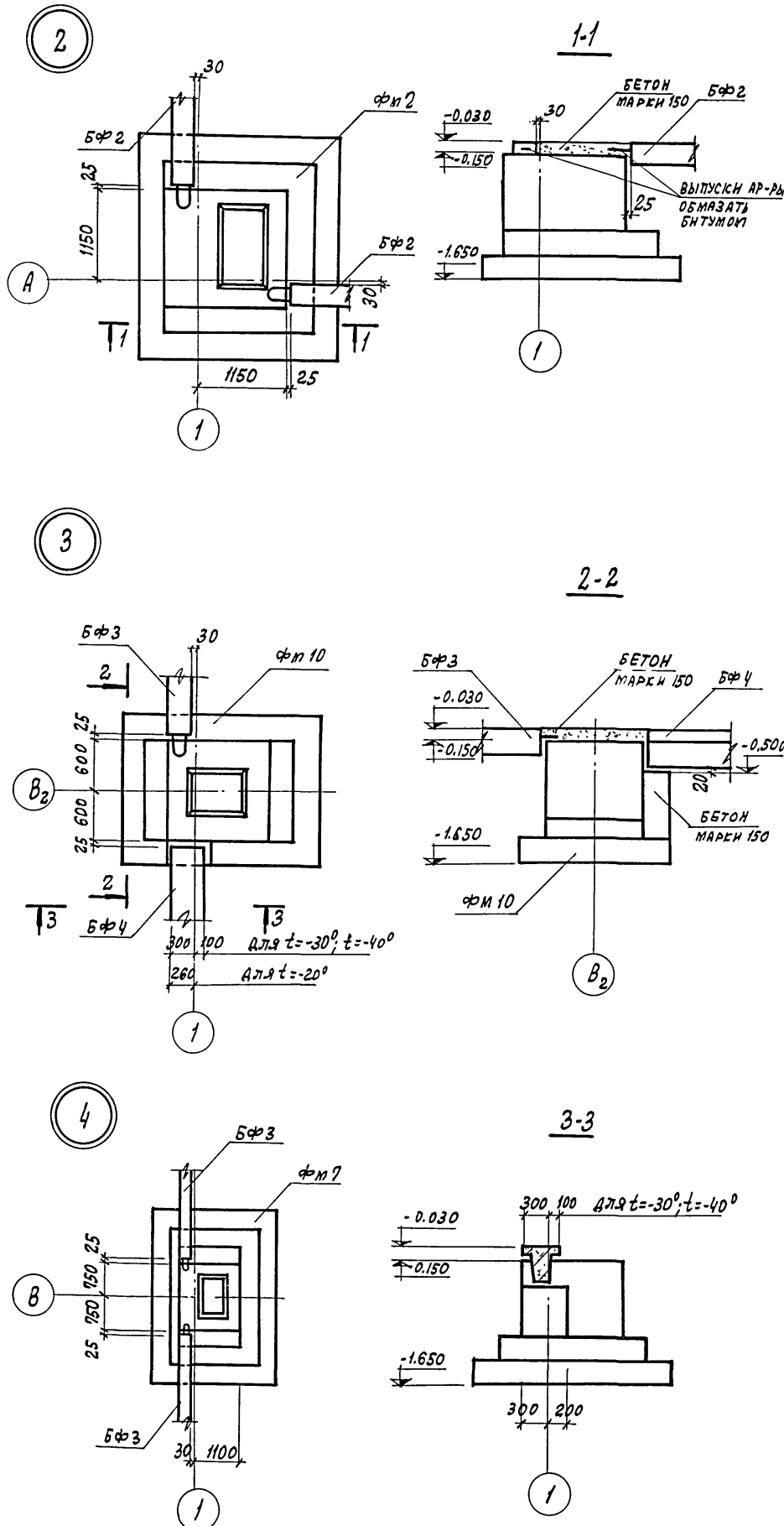
7922/3

10

		ТП 409-10-44		КН	
ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТА		ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ М.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МАЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-80 ТЫС. КУБ. М В ГОД.	
Гл. инж. Л. РЫМАК				ЛНТ.	ЛНЕТ.
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ				Р	8
Гл. конс. КАЛЬЧУК				ЛНЕТОВ.	
РУК. ГР. МАСЛОВИЩНИКОВА				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК	
НЕПОЛН. ДЕХУН				РОБСТРОЯ СЕРП	
ПРОВЕР. МАСЛОВИЩНИКОВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

ИЛБ. М. ПОЛ. ПОД. И. АЯТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ,
РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-В



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ФУНДАМЕНТОВ И ФУНД. БАЛОК		
		ДЛЯ $t = -20^\circ$		
БФ1	1.415-1 В.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФББ-42	36	0,7т
БФ2	- КЖН-ФББ-44-1	ТО ЖЕ ФББ-44-1	8	0,6т
БФ3	- КЖН-ФББ-42-1	" ФББ-42-1	9	0,7
БФ4	1.415-1 В.1	" ФББ-8	4	1,4
БФ5	ТО ЖЕ	" ФББ-44	4	0,6
		ДЛЯ $t = -30^\circ; t = -40^\circ$		
БФ1	1.415-1 В.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФББ-47	36	0,8
БФ2	- КЖН-ФББ-49-1	ТО ЖЕ ФББ-49-1	8	0,8
БФ3	- КЖН-ФББ-47-1	" ФББ-47-1	9	0,8
БФ4	1.415-1 В.1	" ФББ-20	2	1,4
БФ5	ТО ЖЕ	" ФББ-49	4	0,9
БФ6	"	" ФББ-8	2	1,4
ФМ1	- КЖ-11	МОНОЛИТНЫЙ ФУНДАМЕНТ ФМ1	31	мон.
ФМ2	- КЖ-11	ТО ЖЕ ФМ2	2	"
ФМ3	- КЖ-11	" ФМ3	2	"
ФМ4	- КЖ-12	" ФМ4	2	"
ФМ5	- КЖ-12	" ФМ5	7	"
ФМ6	- КЖ-13	" ФМ6	16	"
ФМ7	- КЖ-13	" ФМ7	6	"
ФМ8	- КЖ-13	" ФМ8	3	"
ФМ9	- КЖ-14	" ФМ9	4	"
ФМ10	- КЖ-14	" ФМ10	16	"
ФМ11	- КЖ-14	" ФМ11	15	"
ФМ12	- КЖ-16	" ФМ12	13	"
ФМ13	- КЖ-15	" ФМ13	7	"
ФМ14	- КЖ-15	" ФМ14	2	"
ФМ15	- КЖ-16	" ФМ15	3	"
ФМ16	- КЖ-16	" ФМ16	16	"
ФМ17	- КЖ-16	" ФМ17	1	"
ФМ18	- КЖ-16	" ФМ18	12	"

1. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ ± 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА.

2. ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

а) ГРУНТЫ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ НЕПУЧНИСТЫЕ;

б) РАСЧЕТ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВЕДЕН НА УСЛОВНЫЕ ГРУНТЫ С ХАРАКТЕРИСТИКОЙ:
 $c^H = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $\psi^H = 28^\circ$; $\chi_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$ $K_r = 1$.

в) ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ ОТСУТСТВУЮТ

3. ПОД ВСЕ ФУНДАМЕНТЫ ДАТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ. ПОД СТАКАНЫ Ф20 ДАТЬ ПОДБУТКУ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.

4. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН - СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВ 1:2, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, УЛОЖЕННОГО ПОВЕРХ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ БАЛОК НА ОТМ. - 0.030.

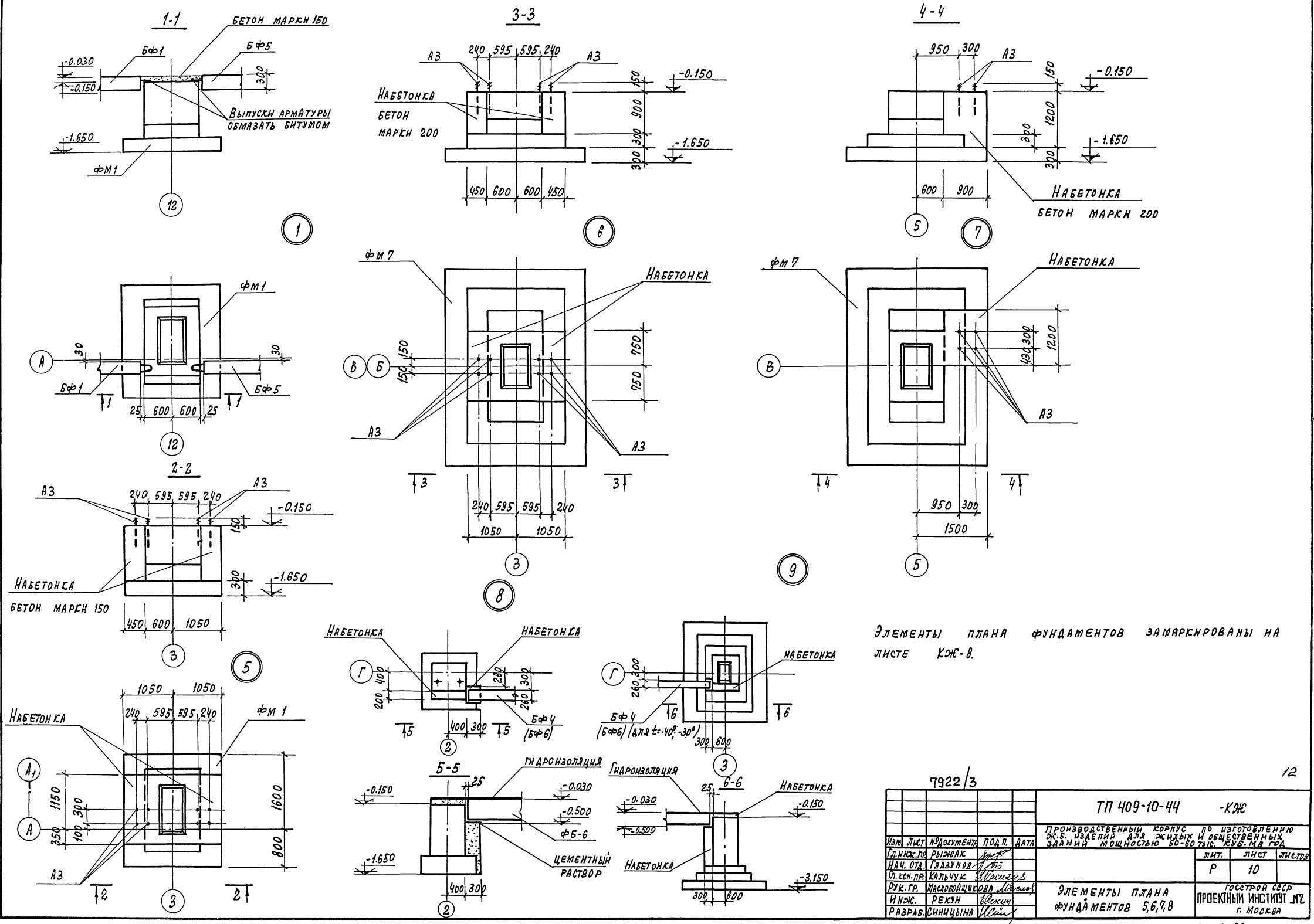
5. ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА НА 2,3,4 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-В.

6. ПРИ РАСЧЕТЕ ФУНДАМЕНТОВ НАГРУЗКИ НА ПОЛ УЧИТЫВАЛИСЬ (В РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ).

7922/3

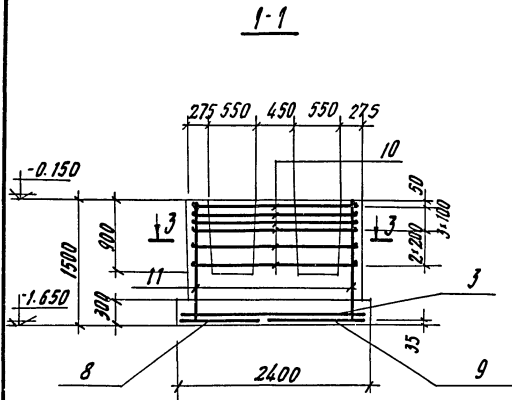
11

ТП 409-10-44				КЖС		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩАЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
		РИЗСА Е			Р	9
		НАЧ. ОТА	ГЛАЗУНОВ			
		ГЛ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК			
		РУК. ГР.	МАСЛОВИЧКОВА			
		ИСПОЛН.	РЕЖУН			
		ПРОВЕР.	МАСЛОВИЧКОВА			
ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 1-4					ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ г. МОСКВА	

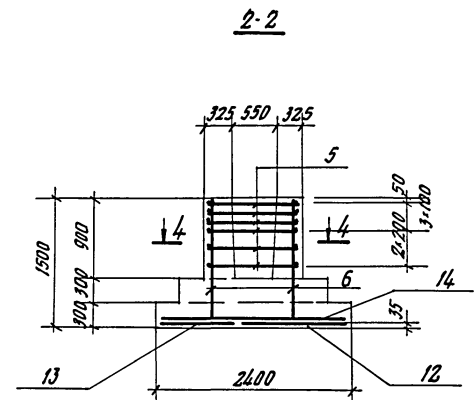


ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-В.

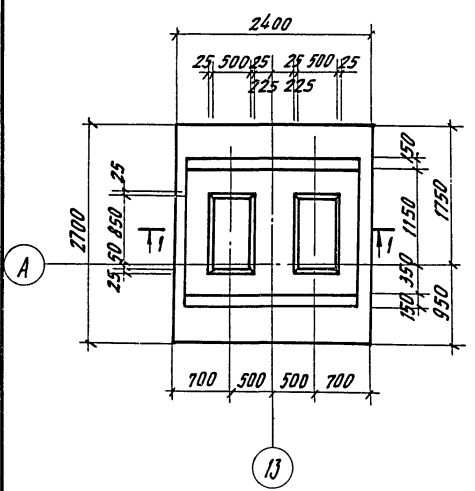
7922/3		12	
		ТП 409-10-44 -К/А	
ИЗМ. ЛИСТ		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС по изготовлению Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ для жилых и общественных зданий ИЛИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 тыс. кв. м в год	
И.И.И. ПАРИЖАК	ПОДЛ. ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
И.И.И. ОТА ГЛАЗУНОВ		Р	10
И.И.И. ПР. КАТЬЧУК		ГОССТРОЙ СЕВЕР	
И.И.И. Р. ГР. ИВАНОВА		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЛУЗ	
И.И.И. РЕКУН		г. МОСКВА	
И.И.И. СИННИЦЫНА			



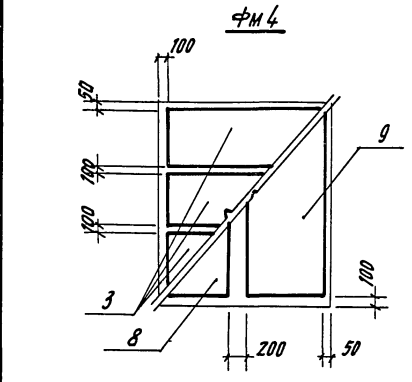
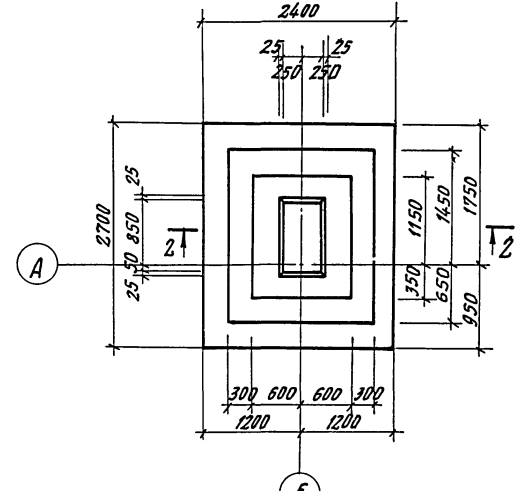
ФМ4



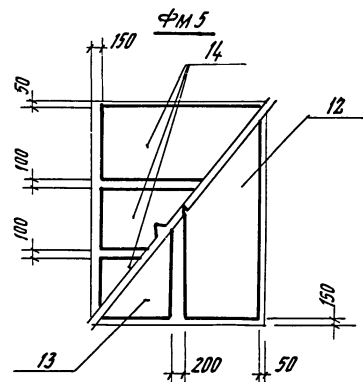
ФМ5



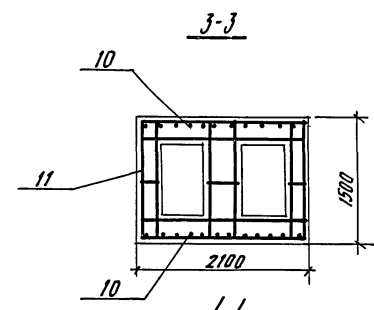
Раскладка сеток по подошве фундаментов



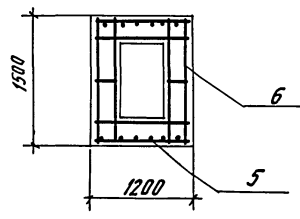
ФМ4



ФМ5



4-4



4-4

Формат	Жила	Полы	Обозначение	Наименование	Кол. на наполн.				Примечание
Оборочные единицы и детали									
	1		1.410-2, В.1	сетка с 10 А II - 14x27	1	1	1		
	2		—	с 10 А II - 8x27	1	1	1		
	3		—	с 11 А II - 8x24	3	3	3	3	
	4		—	—					
	5		1.412-1/77, В.3	сн 12 А II - 10x15	2	2	2	2	
	6		—	св-8 А I	6	6	6	6	
	7		кни-А1	анкер А1	1	1			
	8		1.410-2, В.1	сетка с 12 А II - 14x27					1
	9		—	с 12 А II - 8x27					1
	10		1.412-1/77, В.3	сн 12 А II - 10x15					2
	11		—	свт-8 А I					6
	12		1.410-2, В.1	с 12 А II - 14x27					1
	13		—	с 12 А II - 8x27					1
	14		—	с 11 А II - 8x24					3
Материалы									
			бетон марки 150		4.7	4.7	4.7	6.3	4.7

Марка бетона	Литера				
	ФМ1	ФМ2	ФМ3	ФМ4	ФМ5
А					
Р					

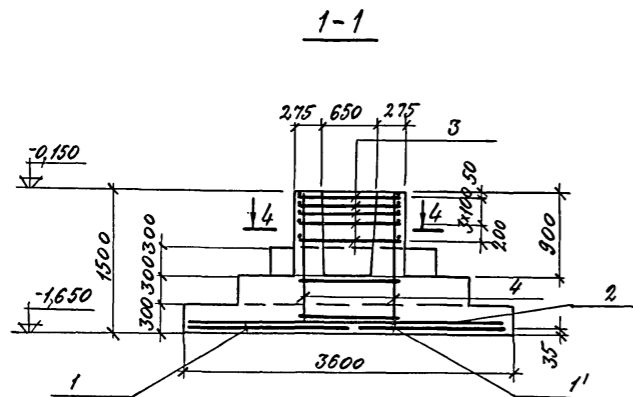
1. Лист смотрите совместно с листом КИ-11

7922/3

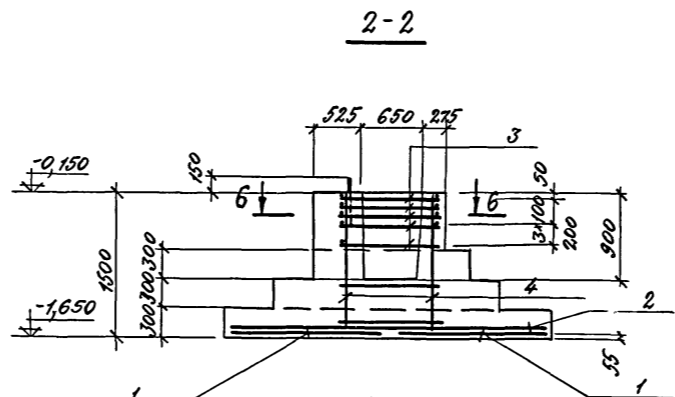
ТП 409-10-44 КИ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищно-коммунального хозяйства мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	Лит	Лист	Листов
Ил. инж. пр.	Рымак					Р	12	
Нач. отд.	Глазунов							
Ил. констр.	Кальчук							
Рук. гр.	Маслобойщикова				Фундаменты ФМ4 ФМ5			
Исполн.	Резун							
Провер.	Мягкобоничева							

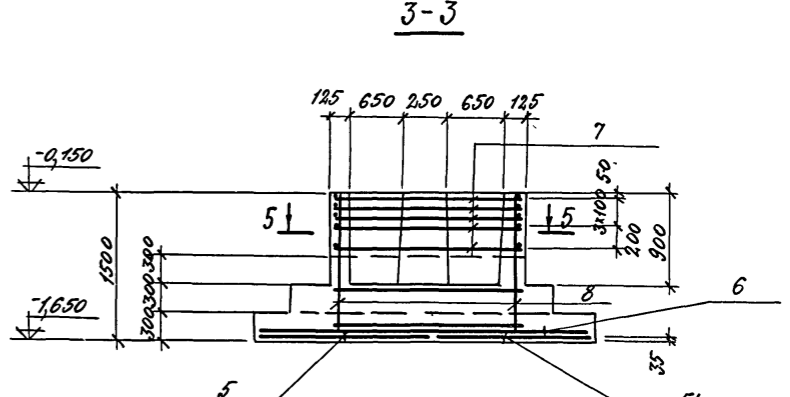
гос. строй сов. проектный институт ПЗ г. Москва



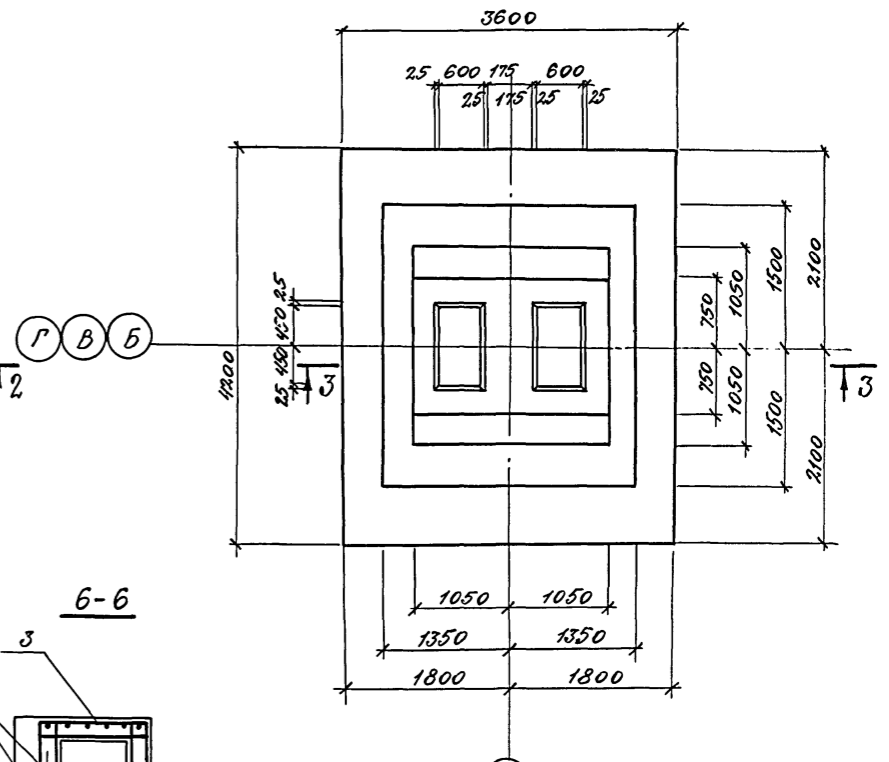
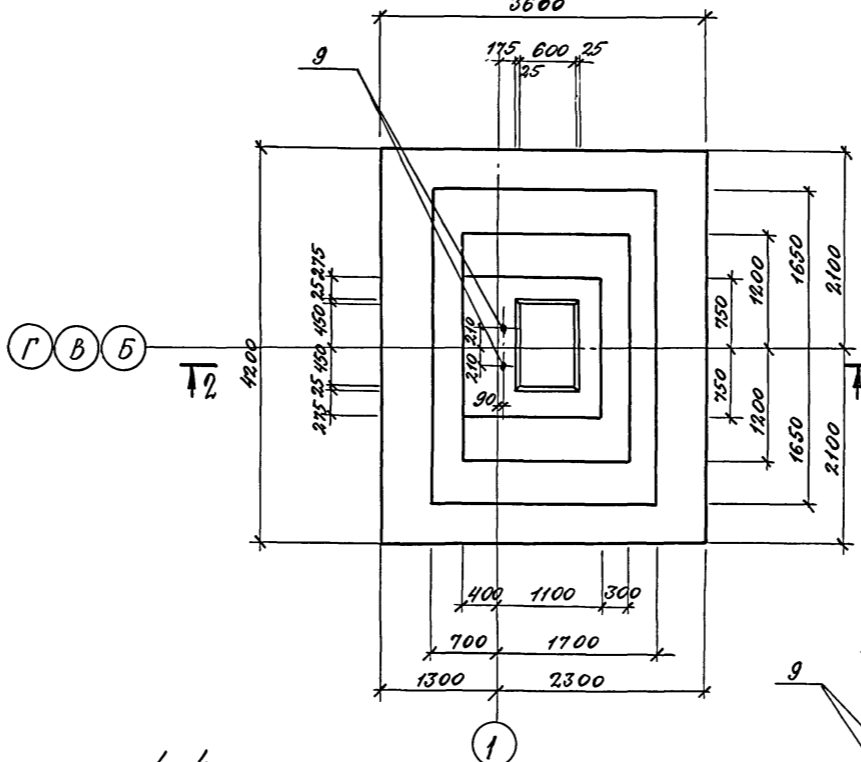
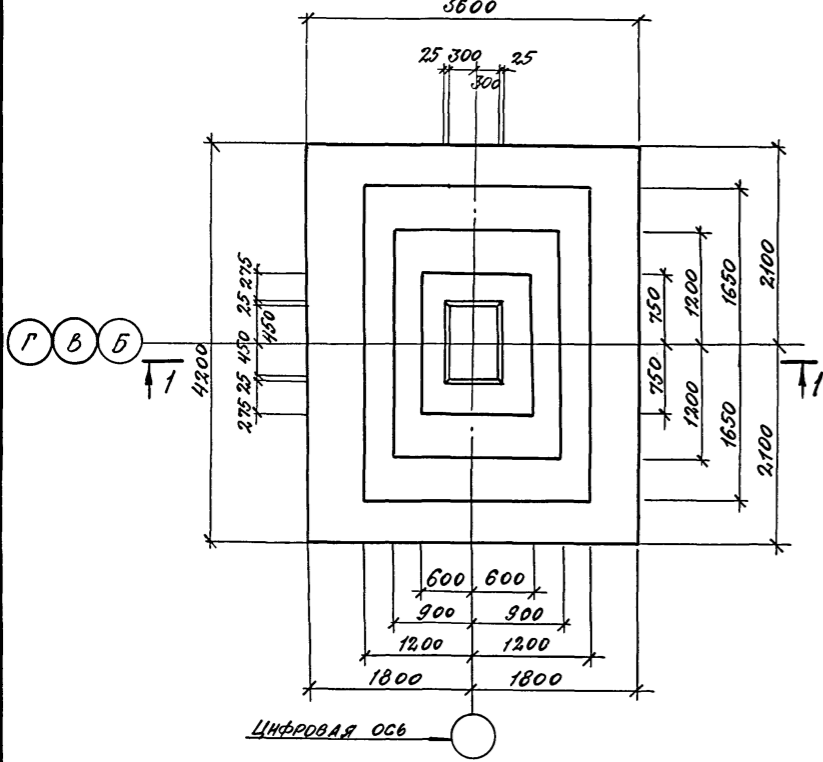
фМ 6



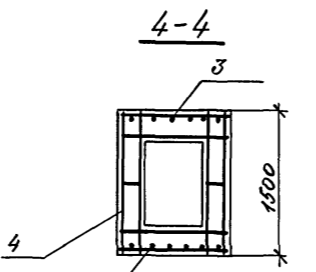
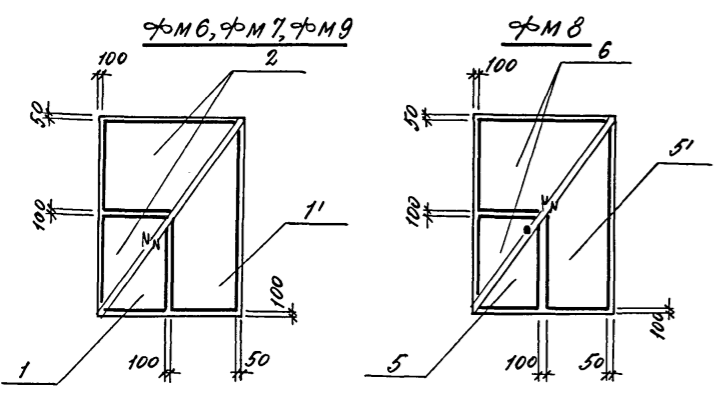
фМ 7



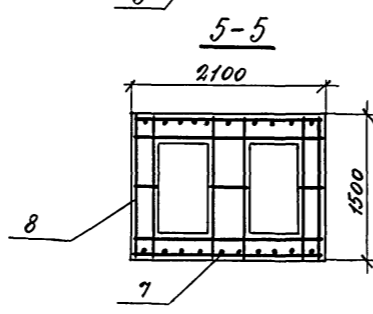
фМ 8



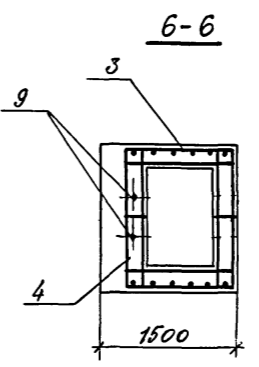
РАСКЛАДКА СЕТОК ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТОВ



4-4



5-5



6-6

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

СХЕМА	НАГРУЗКИ	фМ 6 ÷ фМ 9			фМ 10			фМ 11		
		М	Н	Q	М	Н	Q	М	Н	Q
	РАСЧЕТНАЯ h=1	18,3	23,80	0,89	7,4	15,8	1,82	2,25		
	РАСЧЕТНАЯ h>1	20,6	24,34	2,5	12,2	19,0	2,2	2,48		

7922/3

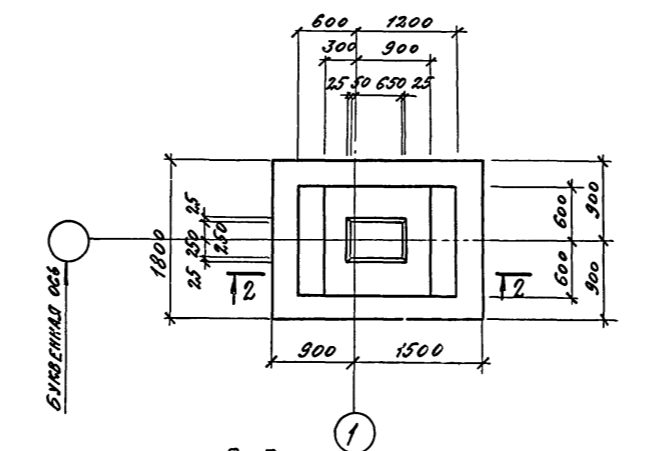
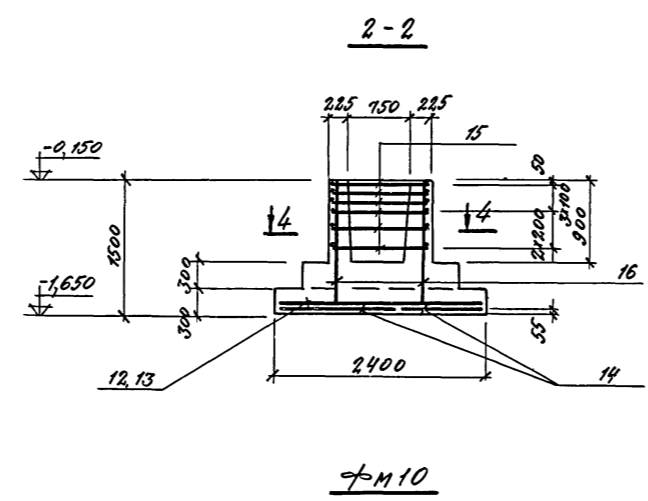
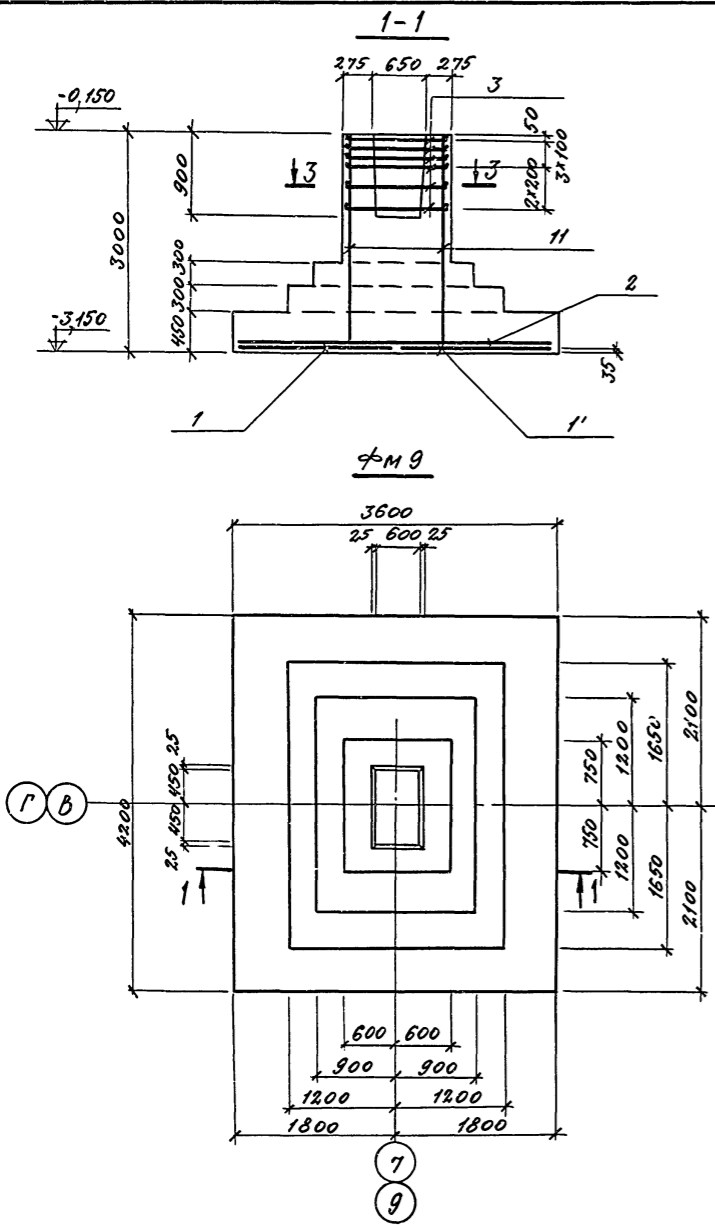
ТП 409-10-44 -КЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖБ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М³ В ГОД.

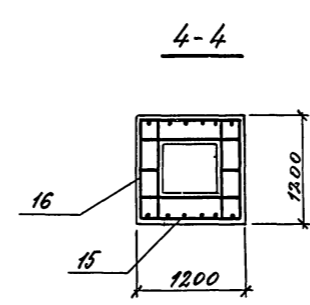
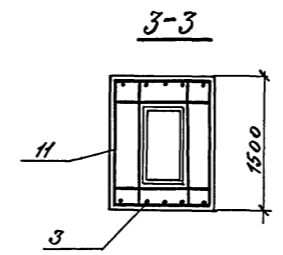
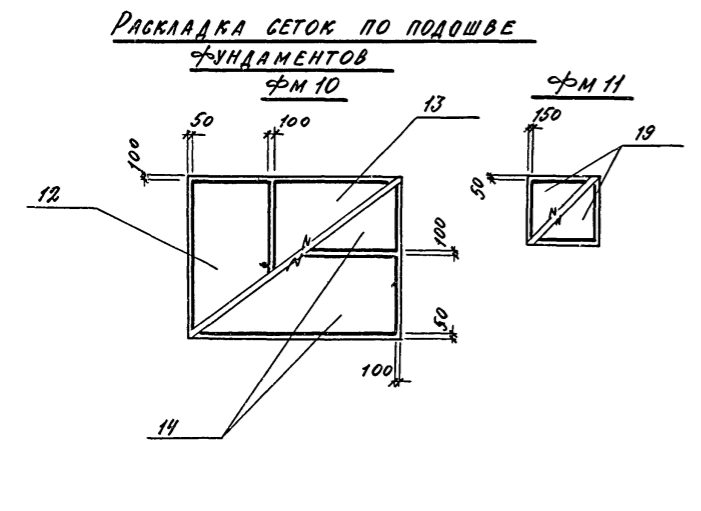
Лит. 13

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

1. ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖЕ-14



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВИЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ										
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ										
	1		1.410-2 В.2	СЕТКА С(1)18АII-20x42	1	1	1			
	11		"	С(1)18АII-14x42	1	1	1			
	2		"	С(1)14АII-20x36	2	2	2			
	3		1.412-1/77, В.3	СВ-8АI	5	5	6			
	4		"	СН12АII-10x15	2	2				
	5		1.410-2, В.2	С(1)18АII-20x42			1			
	51		"	С(1)18АII-14x42			1			
	6		"	С(1)12АII-20x36			2			
	7		1.412-1/77, В.3	СВТ-8АI			5			
	8		"	СН12АII-18x15			2			
	9		КЖН-А1	АНКЕР А1			1			
	11		1.410-2 В.2	СЕТКА 1С12АII-10x30			2			
	12		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С(1)10АII-8x18				1		
	13		"	С(1)10АII-14x18				1		
	14		"	С(1)10АII-8x24				2		
	15		1.412-1/77, В.3	" СВ-8АI				6		
	16		"	" СН12АII-10x15				2		
	17		"	" СА-8АI				5		
	18		"	" СН12АII-6x15				2		
	19		1.410-2 В.2	" С(1)10АII-10x15				2		
МАТЕРИАЛЫ										
			БЕТОН МАРКИ 200		9,3	9,6	10,2	12,0		
			БЕТОН МАРКИ 150					3,3	1,6	
					МАРКА					
					АНТЕР					
					ФМ6	ФМ7	ФМ8	ФМ9	ФМ10	ФМ11



1. АНГСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С АНГСТАМ КЖН-13

Имя, №-подл. Подв. и дата

7922/3				ТП 409-10-44 КЖ				16
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТОНН. КЖ-6 В ГОД.								
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ		
1	РБЖЕК	КЖ						
НАЧ. ОТД.	ГЛАВУНОВ			Р	14			
ГЛАВ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК	Ильин						
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКОВА							
ИСПОЛН.	РЕЖУН	Е.Резун						
ПРОВЕРИЛ	МАСЛОБОЙНИКОВА	КЖ						
				ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10 ФМ11		Госстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

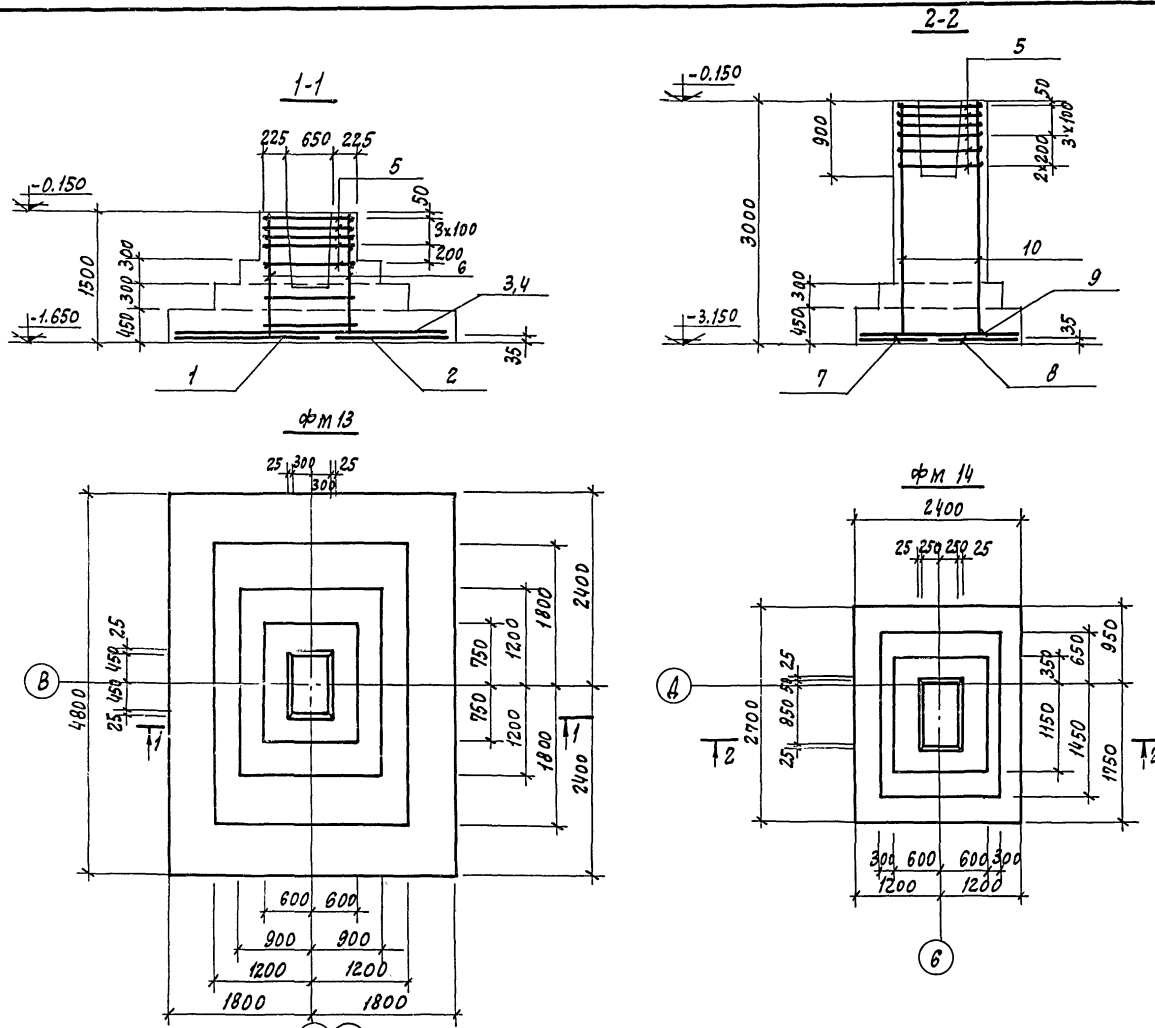
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	Познч	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ 13	ФМ 14	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ							
	1		1.410-2, В.1	СЕТКА С(1)20АII-20x48	1		
	2		"	" С(1)20АII-14x48	1		
	3		"	" С(1)14АII-14x36	2		
	4		"	" С(1)14АII-16x36	1		
	5		1.412-1/77, В.3	" СВ-8АI	6	6	
	6		1.410-2, В.1	" IC12АII-10x15	2		
	7		"	" С12АII-14x27		1	
	8		"	" С12АII-8x27		1	
	9		"	" С(1)10АII-8x24		3	
	10		"	" IC12АII-10x30		2	
МАТЕРИАЛЫ							
				БЕТОН МАРКИ 150		6,92	
				БЕТОН МАРКИ 200		10,2	

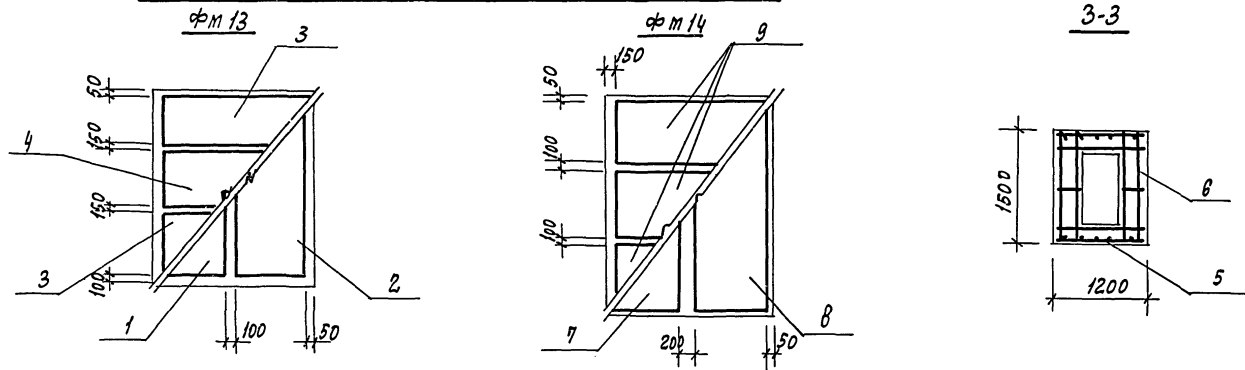
НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

СХЕМА	НАГРУЗКИ	ФМ 13			ФМ 14		
		М	N	Q	М	N	Q
	РАСЧЕТНАЯ h=1	18,3	246,1	1,2	21,4	103,5	2,25
	РАСЧЕТНАЯ h>1	20,6	252,4	2,5	25,4	107,1	3,64

МАРКА	ТАРЕЛ
ФМ 13	ФМ 14



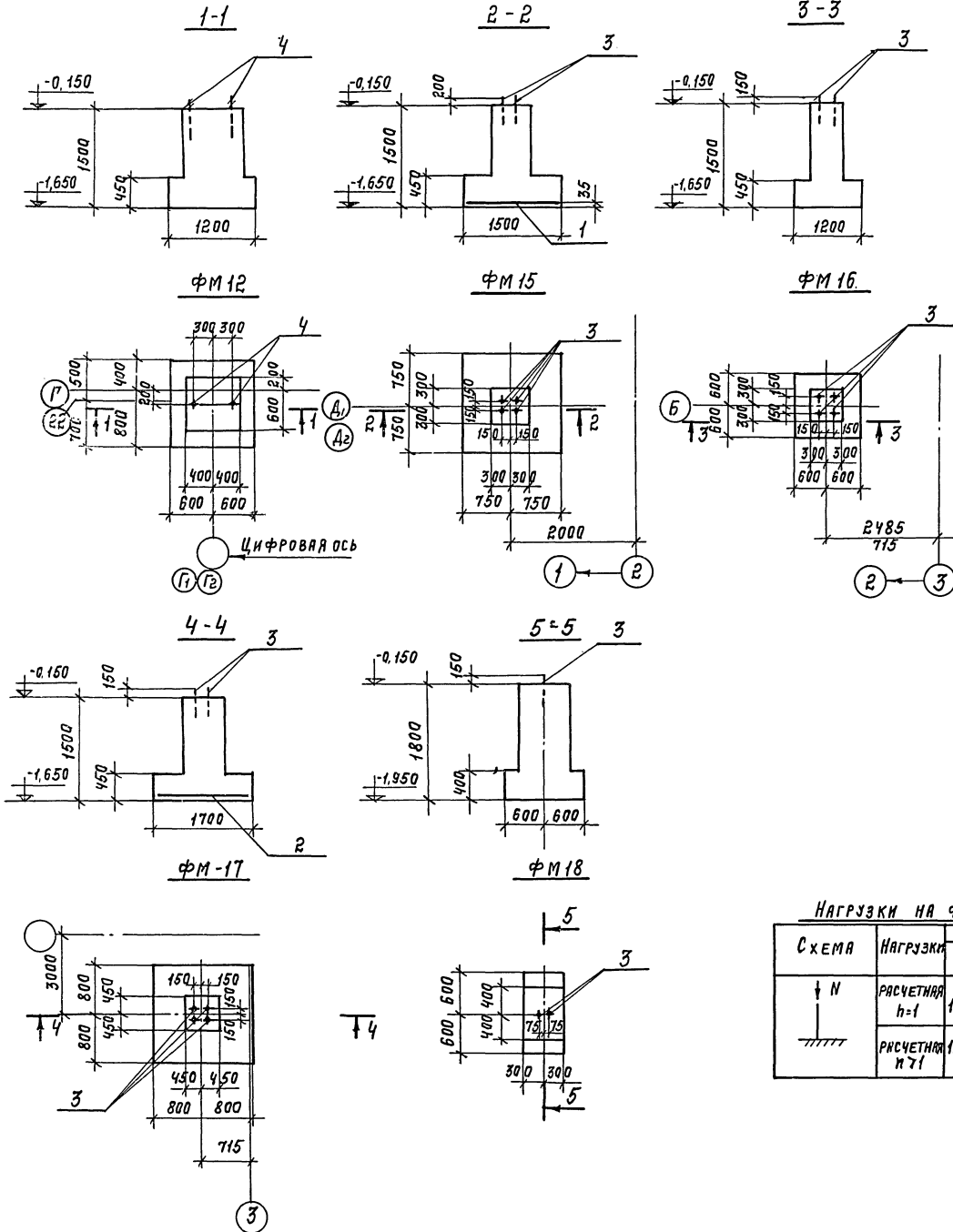
РАСКЛАДКА СЕТОК ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТОВ



7922/3

17

ТП 409-10-44 - КЭС				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ Ж.Б. ИЗДЕЛИИ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	15	
ЛИНЖ. ПР. РЫЖАК НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ ПР. КОНСТР. КАЛЬЧУК РУК. ГР. МАСЛОВИЧКОВА ИСПОЛН. РЕКУН ПРОВЕРИЛ МАСЛОВИЧКОВА					ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		



НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ.

СХЕМА	НАГРУЗКИ	ФМ12		ФМ15		ФМ16		ФМ17		ФМ18	
		N _T	M _{тп}	Q-T	N _T	N _T	N _T	N _T	N _T	N _T	N _T
↓ N	РАСЧЕТНАЯ h=1	10,6	-	-	26,2	17,4	34,5	8,1			
	РАСЧЕТНАЯ h=1	12,4	-	-	30,0	20,0	40,0	9,0			

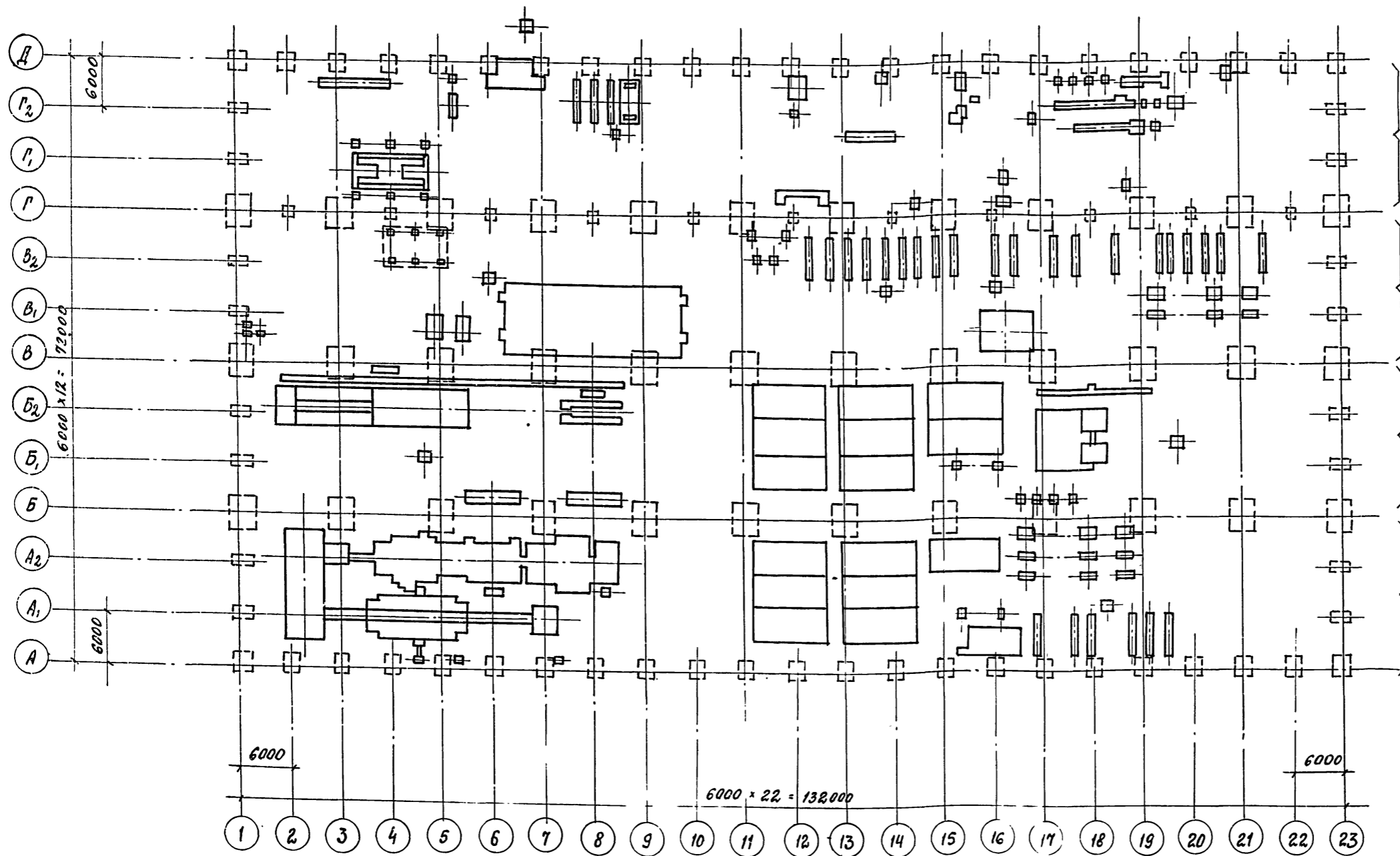
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛЕЙ											
		1	-КЖИ-С2	СЕТКА С2		1					
		2	-КЖИ-С3	" С3				1			
		3	-КЖИ-А3,А2	АНКЕР А3			4	4	4	2	
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2			2				
МАТЕРИАЛЫ											
БЕТОН МАРКИ 150					1,33	1,42	1,05	2,15	1,06		
МАРКА ИНТЕР											
					ФМ12	ФМ15	ФМ16	ФМ17	ФМ18		

Выборка стали на один элемент, в кг.

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАЛАН.ИЗДЕЛ				Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					КЛАСС А I				
	φ		Итого			φ		Итого			φ		Итого		
	6	8	10	12	Итого	10	12	14	16	18	20	Итого	22	24	
ФМ1	12,7	28,2			40,9	56,6	15,4					72,0			112,9
ФМ2, ФМ3	12,7	28,2			40,9	56,6	15,4					72,0	23,8	23,8	136,7
ФМ18													4,64		4,64
ФМ4	10,2	50,3			60,5	35,3	56,4					91,7			152,2
ФМ5	10,2	32,7			42,9	35,3	38,3					73,6			116,5
ФМ6		35,5	17,2		52,7	15,4	94,2	157,5				267,1			319,8
ФМ7		35,5	17,2		52,7	15,4	94,2	157,5				267,1	11,9	11,9	331,7
ФМ8		49,5	17,2		66,7	41,2		85,6				126,8			193,5
ФМ9		35,2	17,2		52,7	31,5	94,2	157,5				283,2			335,9
ФМ10	41,5	2,4			43,9	29,8	15,4					45,0			89,9
ФМ11	2,9	25,9			28,3	107,4	8,5					19,3			47,5
ФМ12													5,96		5,96
ФМ13		12,6	27,5	40,1		15,5	106,8				222,8	344,9			385,0
ФМ14	0,5	35,4			35,9	14,6	62,0					76,6			122,0
ФМ15								32,2				32,2	10,92	10,92	141,4
ФМ16													10,92	10,92	10,92
ФМ17													53,3	10,92	64,22

7922/3

ИЗМ. ИЛИ ДОП.		ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ ЖБ.ИЗДЕЛИЙ								
ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КВ.М. В ГОД.								
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. РЫЖИЧК						16		
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ								
ГЛАВ. СПЕЦ. КАЛЫЧУК								
РУК. ГР. МАСЛОБИШКОВА								
ИСПОЛ. РЕЖУН								
ПРОВЕР. МАСЛОБИШКОВА				ФУНДАМЕНТЫ ФМ12, ФМ15			Госстрой СССР	
				ФМ16, ФМ17, ФМ18.			ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 2	
							Г. МОСКВА.	



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Г“
НА ЛИСТЕ КЖ-56.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-В“
НА ЛИСТЕ КЖ-50.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“
НА ЛИСТЕ КЖ-39.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Б“
НА ЛИСТЕ КЖ-18.

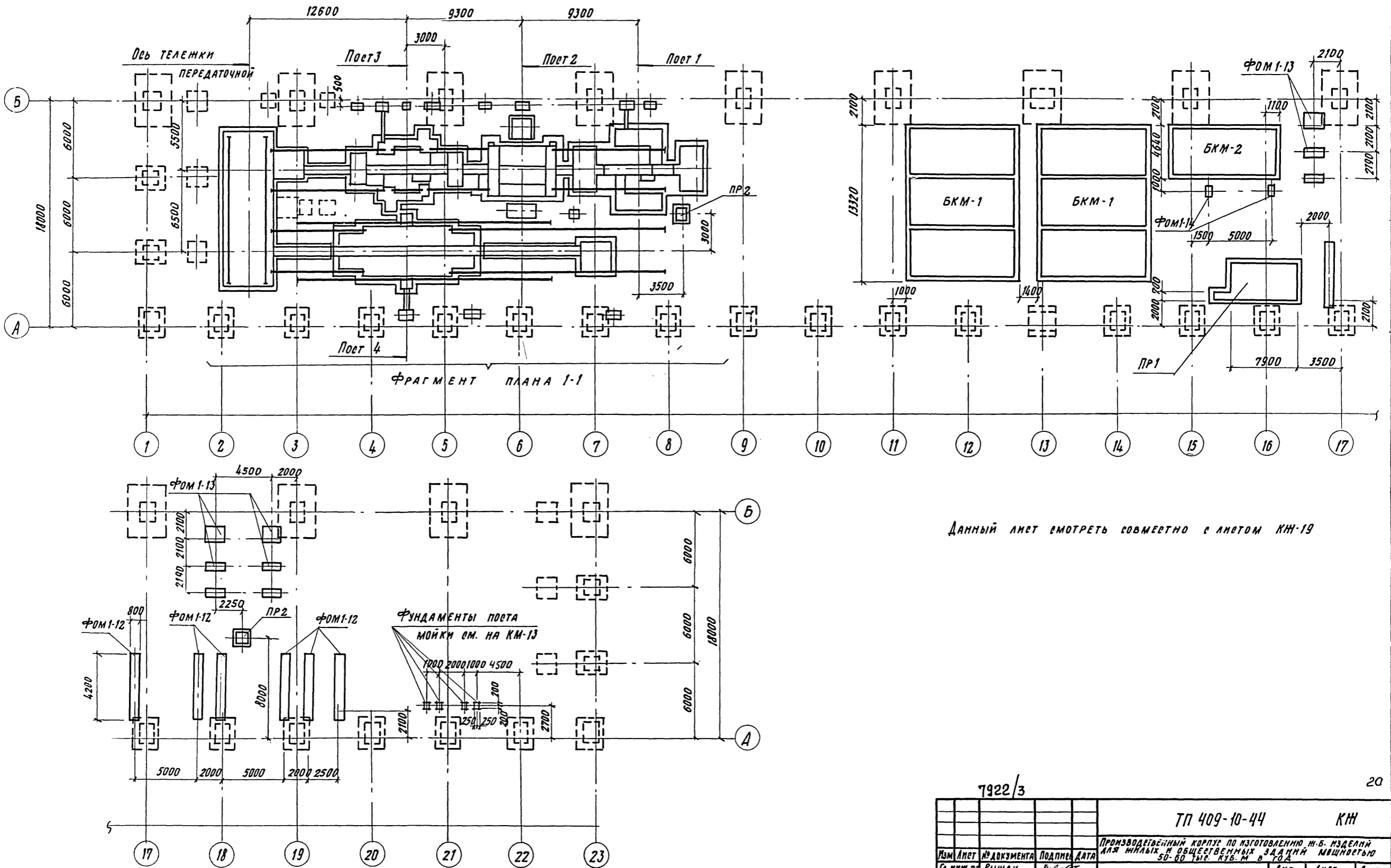
1. Данные о грунтах см. лист КЖ-9.
2. План фундаментов корпуса см. лист КЖ-8.
3. План каналов и прямиков см. лист АР-3.
4. Фундаменты под оборудование выполнять после получения оборудования, разбивку анкеров и колодцев сверить установочными чертежами завода изготовителя.
5. Железобетонные фундаменты устанавливать на бетонную подготовку $h=100$ мм из бетона марки 50.
6. Заполнение колодцев для анкерных болтов производить бетоном марки 200 на мелком гравии с тщательным штыкованием.

7922/3

19

				ТП 409-10-44		КЖ
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р. И. КЖ-ПР	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	19	
ИРЧ. СТА.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>				
Р. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	МАСЛОВИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	МАСЛОВИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
				СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		
				ГОССТРОЙ СИБИРЬ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

СОГЛАСОВАНО:
Инженер-проектировщик
И. В. А. Т. А.



Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-19

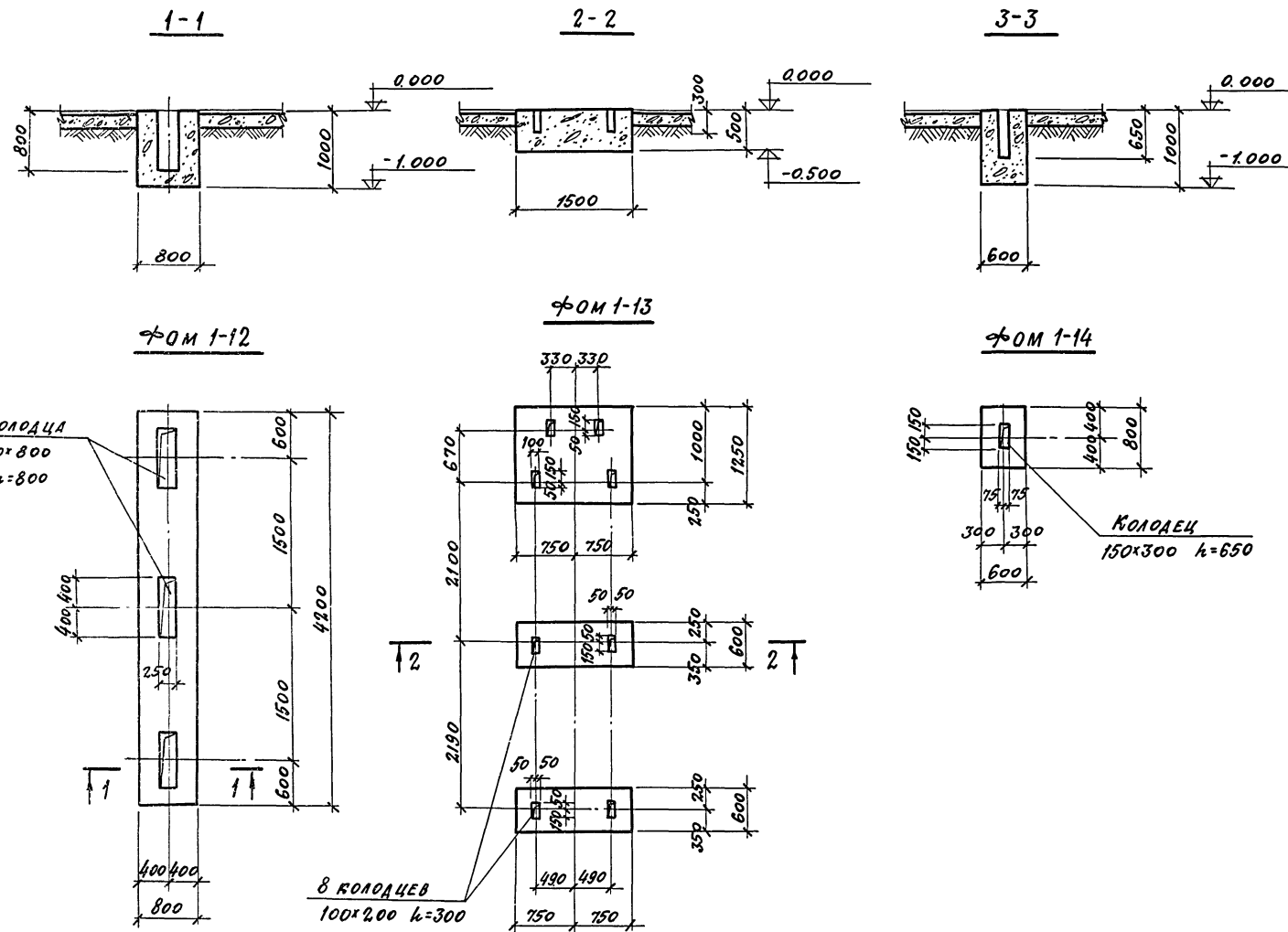
Имя и подл. подл. и дата

7922/3

20

				ТП 409-10-44			КЖ			
				Производственный корпус по изготовлению и-б. мзделай для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год						
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата				Лист	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Рыжак							Р	18	
Нач. отд.	Глазунов									
Гл. констр.	Кальчук									
Рук. гр.	Масловщикова									
Разраб.	Смирницкая									
Провер.	Мягкобашникова									
				Маркировочная схема фундаментов под оборудование в сериях "А-Б"			госстрой депр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ г. Москва			
				Исполнитель: Р. 10			Формат 221			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТАХ КЭЖ 18 ÷ КЭЖ 19



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
БКМ-1	- КЭЖ-32	БЛОК КАМЕР БКМ-1	2	
БКМ-2	- КЭЖ-32	БЛОК КАМЕР БКМ-2	1	
ПР1	- КЭЖ-38	ПРЯМОК ПР1	1	
ПР2	- КЭЖ-40	ПРЯМОК ПР2	2	
ФОМ1-12	- КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-12	6	
ФОМ1-13	КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-13	3	
ФОМ1-14	КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-14	2	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 СМ. ЛИСТ КЭЖ-20

1. Схему фундаментов под оборудование и общие указания см. КЭЖ-17.
2. Все швы между фундаментом под виброплощадку ФОМ1-2 и бетонным полом должны быть заделаны по всему периметру досками толщиной 25 мм, установленными на ребро (ширина должна соответствовать толщине конструкции бетонного пола).

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		
			КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-12	2,82	м ³
			КЭЖ-19	" ФОМ1-13	1,84	"
			КЭЖ-19	" ФОМ1-14	0,48	"

7922/3

ТП 409-10-44 КЭЖ

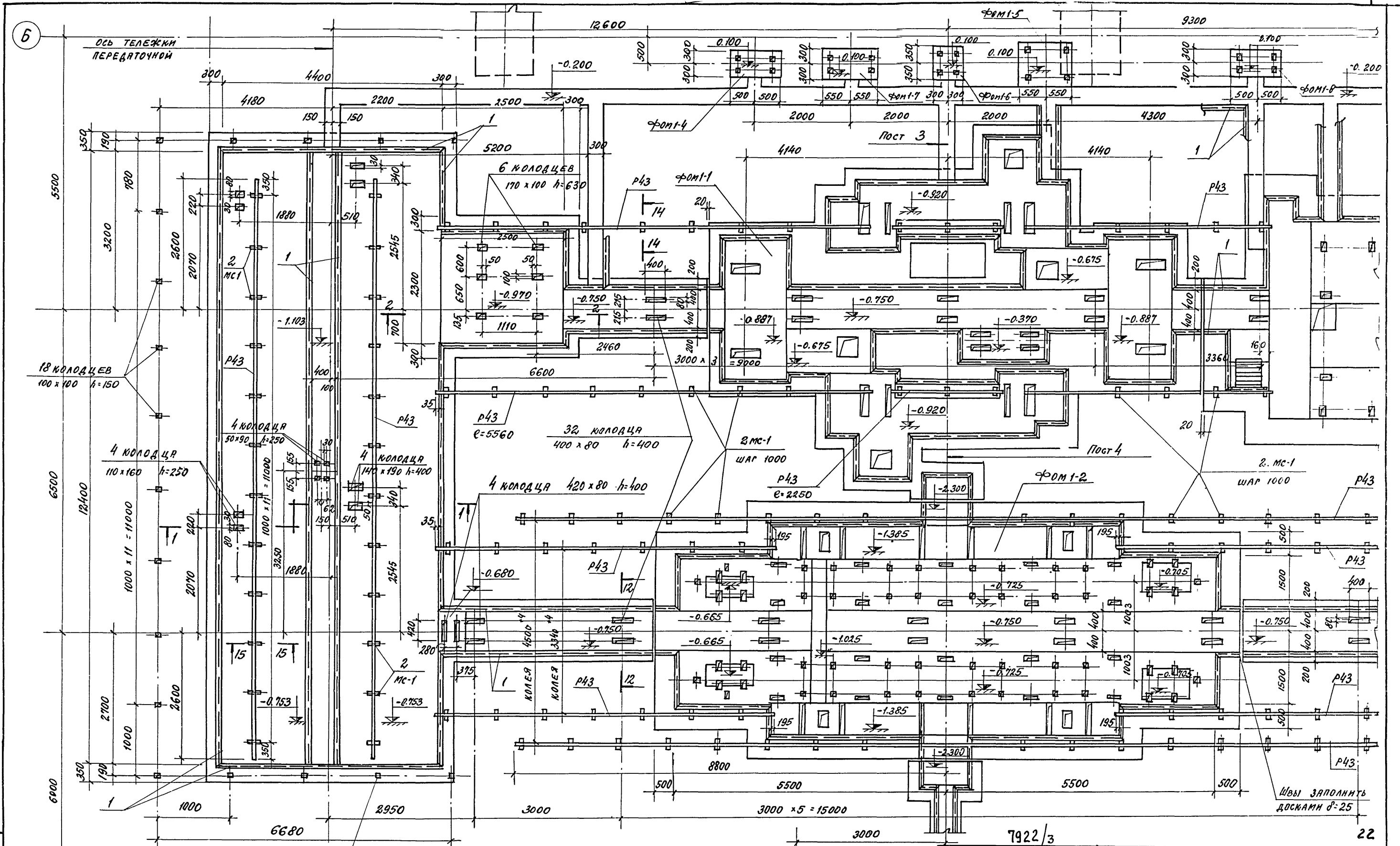
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ Ж.Б. ИЗДЕЛИЮ ДЛЯ ЖЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПОЩЕТОКОВ 50-60 ТЫС. КУБ. М. К ГОН.

ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИСТ ПР. РЫЖАК			Р	19	
НАЧ. ОД. ПАЗУНОВ					
П. КОМП. КАЛЫЧУК					
РУК. ГР. МАСЛОБИДЖКОВА					
РАЗРАБОТ. СИНИЦЫНА					
ПРОВЕРИЛ. МАСЛОБИДЖКОВА					

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-12 ÷ ФОМ1-14

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ



				ТП 409-10-44 КЖ	
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД	
Изм.	Лист	№ ДОКУМЕНТА	Подп.	Дата	Лист
П.И.Ж.П.	Р.Б.Ж.К.	ГЛАЗУНОВ			20
П.А.У.О.А.	Г.А.З.У.Н.О.В.				
П.А.К.О.Н.П.	К.А.Л.ЬЧ.У.К.				
Р.У.К.Г.Р.	М.А.С.Л.О.Б.И.Ш.К.О.В.А.				
РАЗРАБ.	С.И.Н.И.Ц.Ы.Н.А.				
ПРОВЕР.	М.А.С.Л.О.Б.И.Ш.К.О.В.А.				
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (НАЧАЛО)	
				ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

А

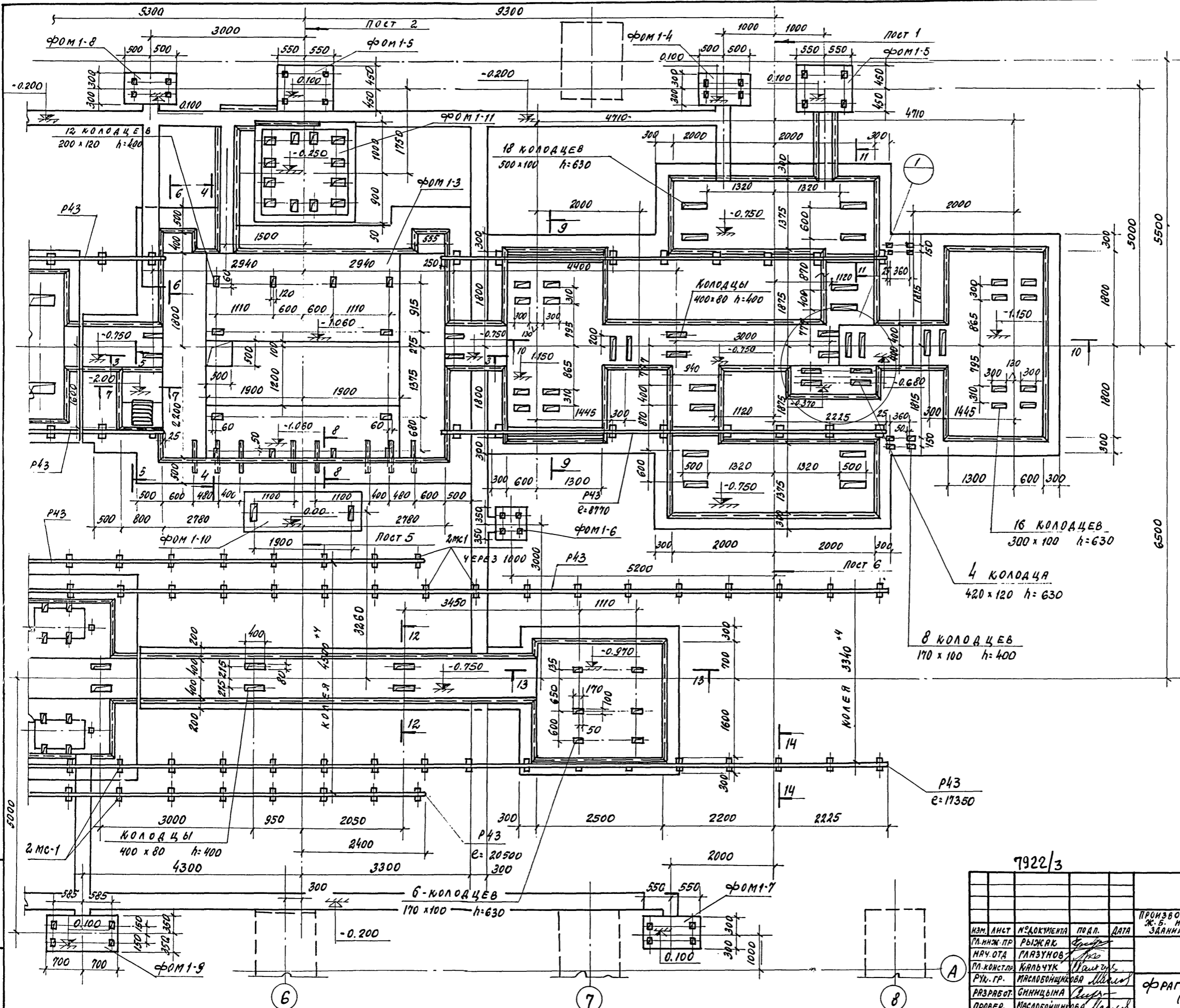
2

3

4

22

Тит. 80. Проект 409-10-44 Альбом II Часть 2



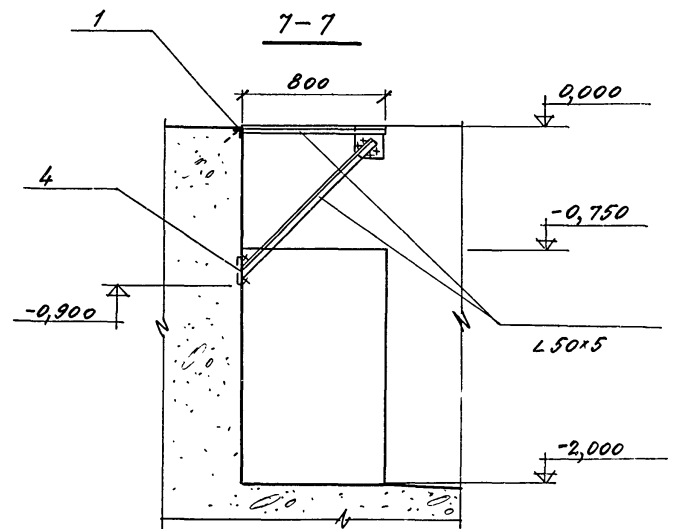
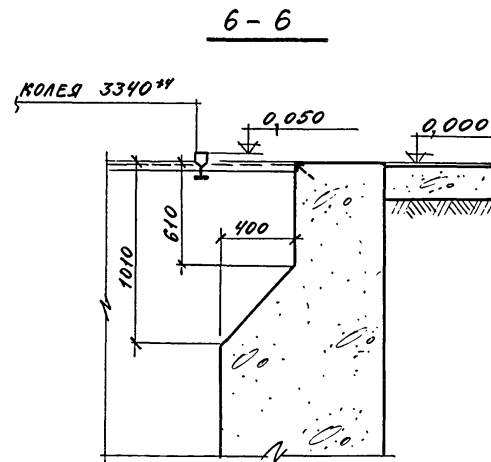
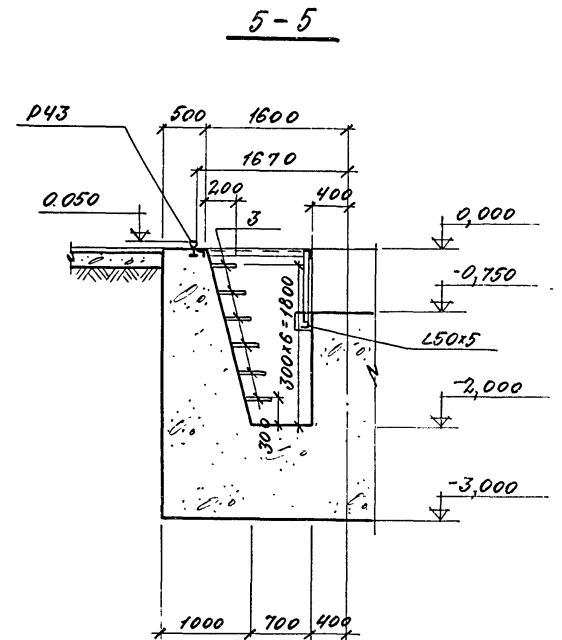
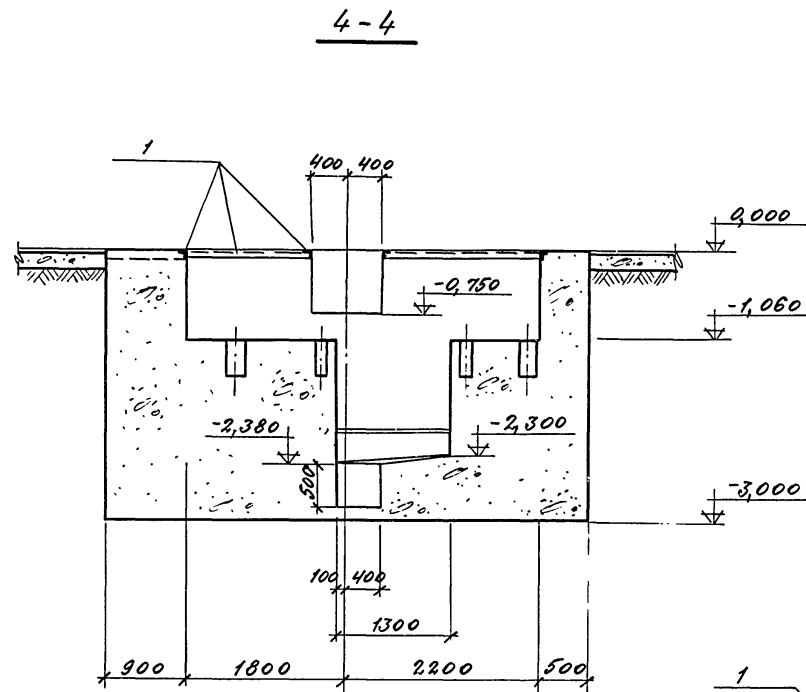
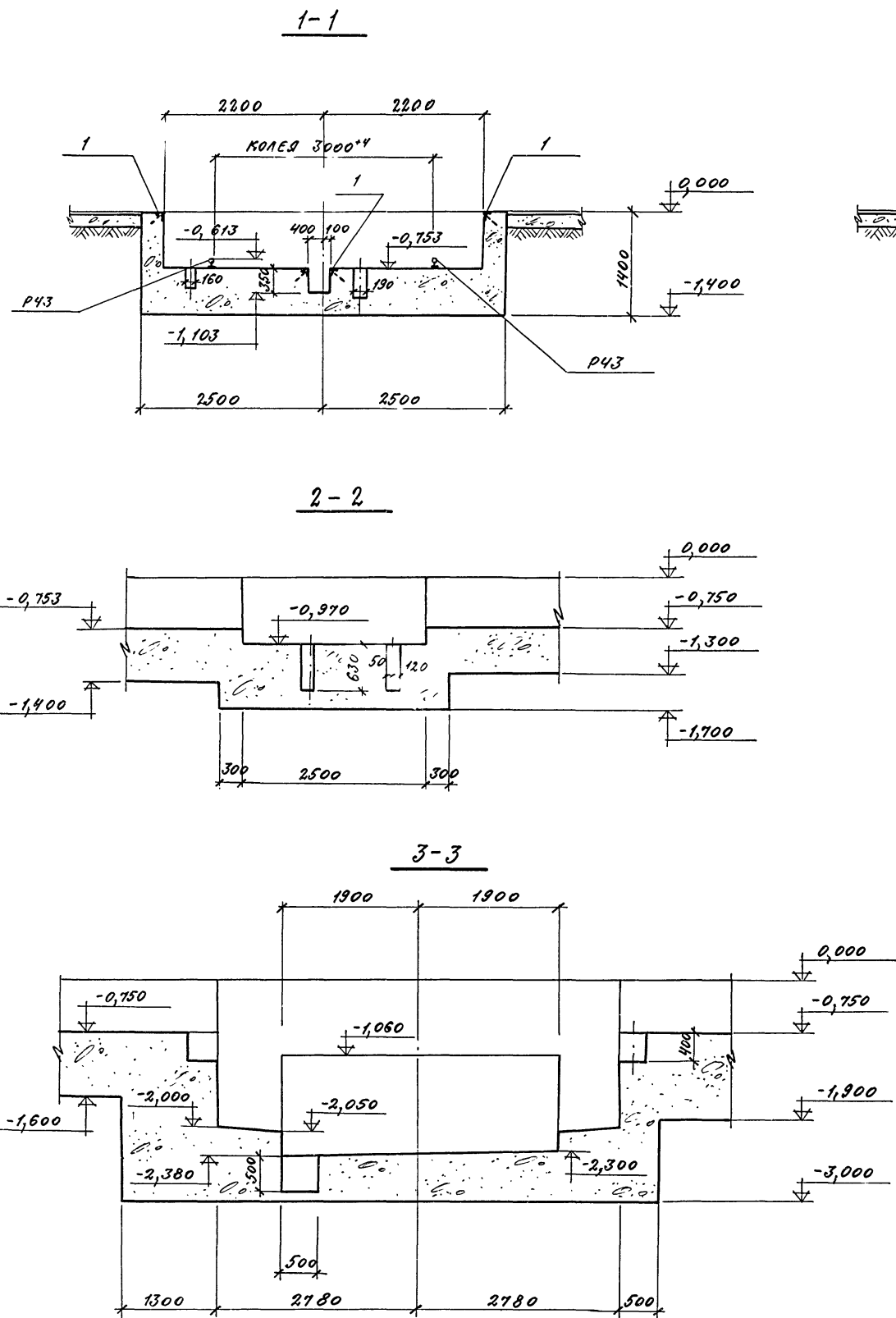
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ С ЛИСТОМ КЖ-20.
2. СЕЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ КЖ-22 ÷ КЖ-24.
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ КЖ-19.

7922/3

23

				ТП 409-10-44		КЖ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	Листов	
П.И.ИЖ.ПР.	РЫЖКЕ	<i>Рыжк</i>		Р	21		
ИЯЧ.ОТА	ПЯЗУНОВ	<i>Пязунов</i>					
П.КОНСТЛ.	КЯЛЬЧУК	<i>Кальчук</i>					
Р.У.ГР.	МАСЛОБОНЦАНОВА	<i>Маслобонцанова</i>					
РАЗРАБОТ.	СИННИЦЫНА	<i>Синницына</i>					
ПРОВЕР.	МАСЛОБОНЦАНОВА	<i>Маслобонцанова</i>					
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (ОКОНЧАНИЕ)				РЕГИСТР СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

ЛЕНА. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

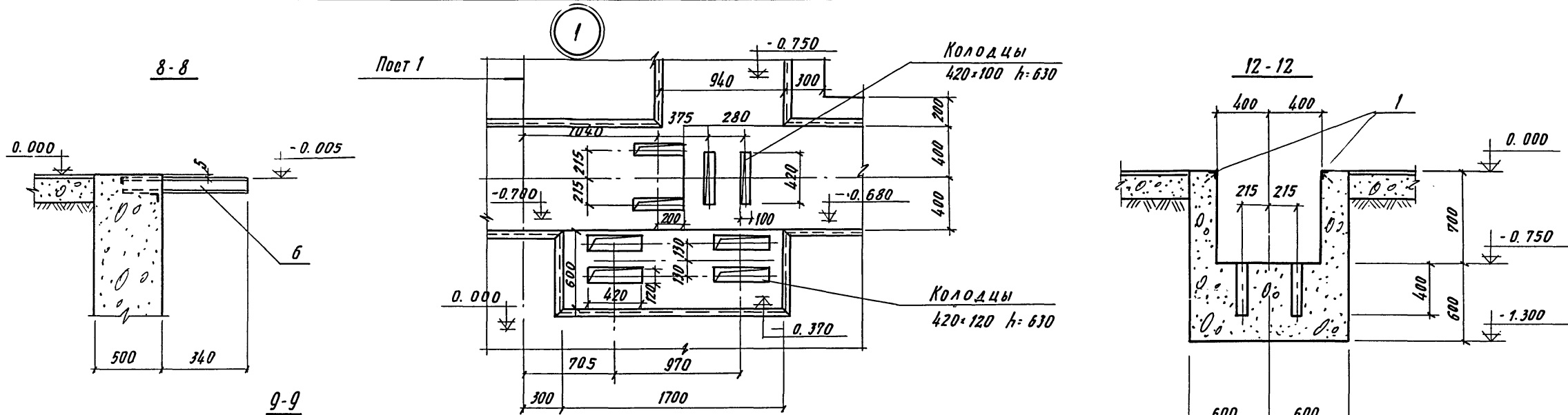


1. МАРКЕРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖЕ-18
2. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖЕ-19
3. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ С ЛИСТАМИ КЖЕ-20, 21.

7922/3

24

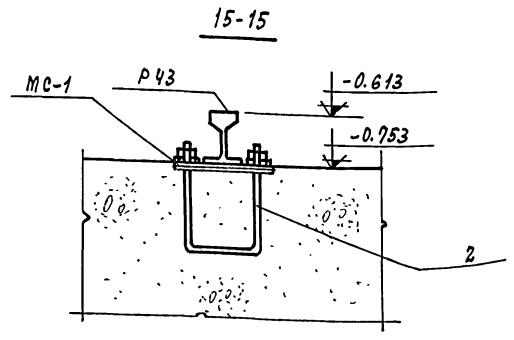
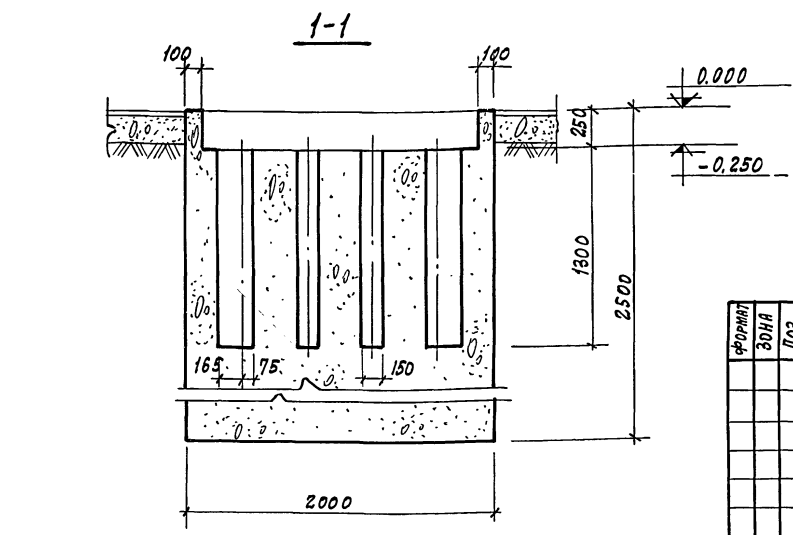
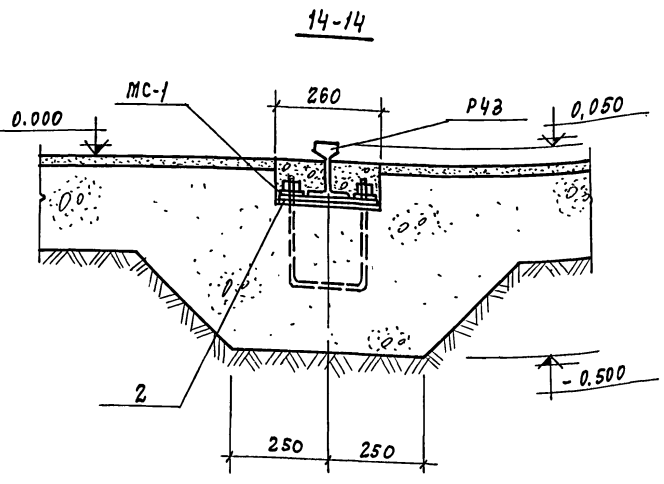
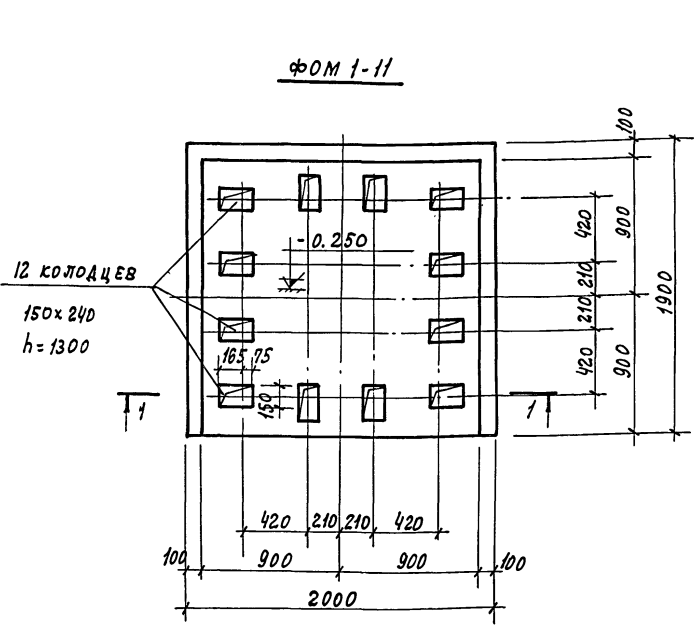
				ТП 409-10-44 - КЖЕ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИСПОЛНЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛАН И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.						
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лист	Лист	Листов
И. ИЖ. ПР.	РЫЖЕ А. К.			Р	22	
И. М. О. А.	ГЛАДИНОВ					
И. КОНСТ. ПР.	КАЛЫЧУК					
И. У. К. Г. Р.	МАСЛОВИЦКОЯ					
И. РАЗРАБОТ.	СНИЦЫНА					
И. ПРОВЕРКА	МАСЛОВИЦКОЯ					
				БЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7 К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1		
				ГОССТРОЙСЕР ПРОЕКТИНСТИТУТЪ Г. МОСКВА		



Данный лист смотреть совместно с листами КН-20,21

№ док. подл. Подл. и ант.

7922/3		25		
		ТП 409-10-44 КН		
Производственный корпус по изготовлению н.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Л. инж. пр.	Рыжак			
Л. уч. отд.	Глазунов			
Л. консл. пр.	Кальчук			
Рук. гр.	Мавлюдишвили			
Разраб.	Синицына			
Првер	Мавлюдишвили			
Сечения 8-8 ÷ 13-13, узел 1 к фрагменту плана 1-1			Лист	Листов
			Р	23
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЗ г. Москва				



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСТОЛЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-20-КЖ-28

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Р43	ГОСТ 7173-54*	Рельс Р43	7,24т	
Фом1-1		Фундамент оборудования Фом1	1	мон.
Фом1-2		" " Фом1-2	1	"
Фом1-3		" " Фом1-3	1	"
Фом1-4		" " Фом1-4	2	"
Фом1-5		" " Фом1-5	4	"
Фом1-6		" " Фом1-6	2	"
Фом1-7		" " Фом1-7	2	"
Фом1-8		" " Фом1-8	1	"
Фом1-9		" " Фом1-9	1	"
Фом1-10		" " Фом1-10	1	"
Фом1-11		" " Фом1-11	1	"
МС-1	КЖИ-МС1-МН2	Изделие соединит. МС-1	150	
	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50x5	2,0лм	
ОГЛ	КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	26,2	пог.м.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1	СЕРИЯ 3.400-6/76	Изделие закладное МН4-13	290	пог.м.
		2	- КЖИ-МС1-МН2	" " МН-2	150	
		3	- КЖИ-МН18-СК1	СКОБА СК1	6	
		4	СЕРИЯ 3.400-6/76	Изделие закладное МН3-39	9	
		5	- КЖИ МН5	" " МН5	4	8 шт.
		6	- КЖИ-МН4	" " МН4	8	
		7	ГОСТ 8239-72	Двутавр Г20	12,3	пог.м.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	м ³	
			КЖ-31	Фундамент под оборуд. Фом1-1	0,2	
			"	" " Фом1-5	0,4	
			"	" " Фом1-6	0,2	
			"	" " Фом1-7	0,3	
			"	" " Фом1-8	0,3	
			"	" " Фом1-9	0,4	
			"	" " Фом1-10	1,4	
				БЕТОН МАРКИ 200	м ³	
			КЖ-25	Фундамент под оборуд. Фом1-1	4,4	
			КЖ-24	" " Фом1-1	8,7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Итого	Всего
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	Г20	С10	Л50x5-10	Л50x5-10	Итого	КЛАСС I	КЛАСС II	КЛАСС III		
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1	412,0	44,0	1118,0	616,0	2190,0	2800	3,0	116	399,0	2589,0

7922/3

7922/3

ТП 409-10-44 КЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ БЮРО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР РЫЖАК

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ

ГЛ. КОМП. КАЛЬЧУК

РУК. ГР. МАСЛОВИЧКОВА

РАЗРАБОТ. СИННИЦЫНА

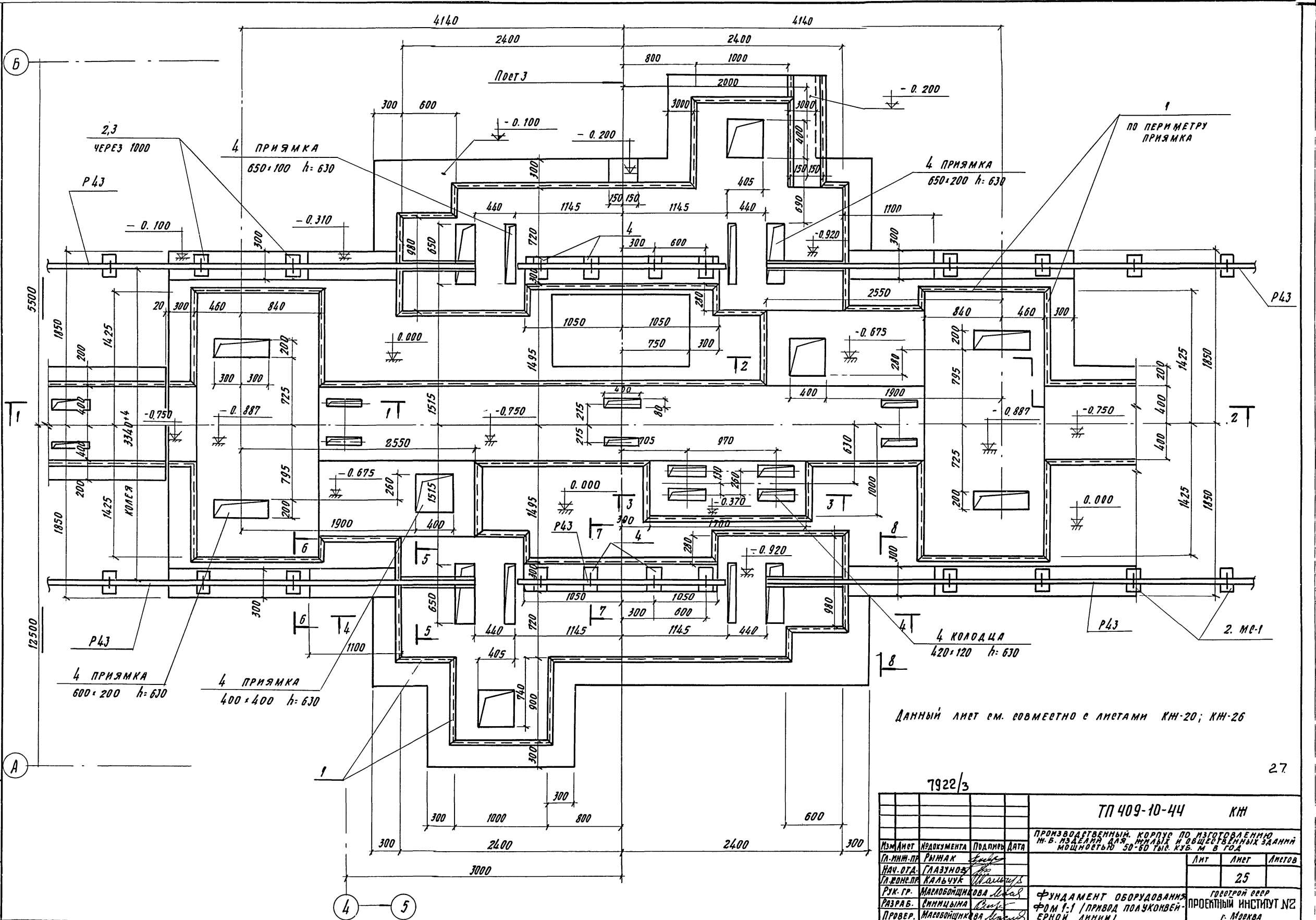
ПРОВЕР. МАСЛОВИЧКОВА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1. Фом1-11. СЕЧЕНИЯ: 14-14, 15-15

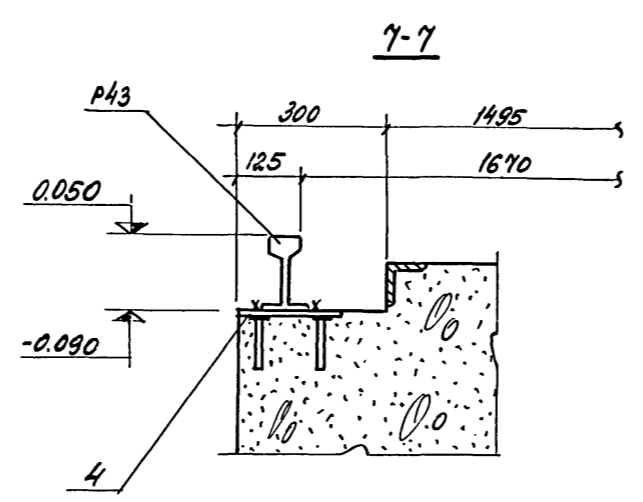
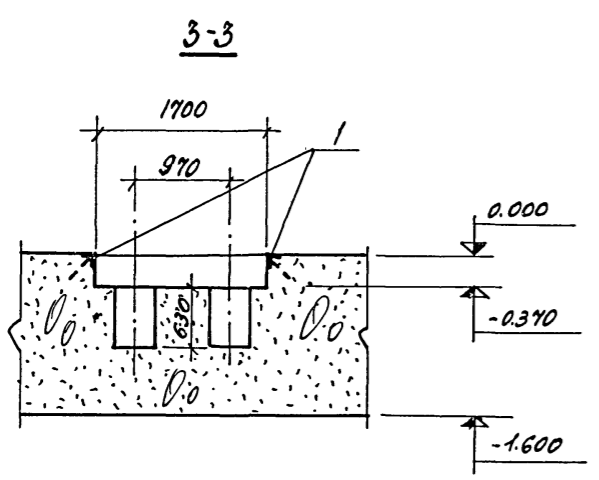
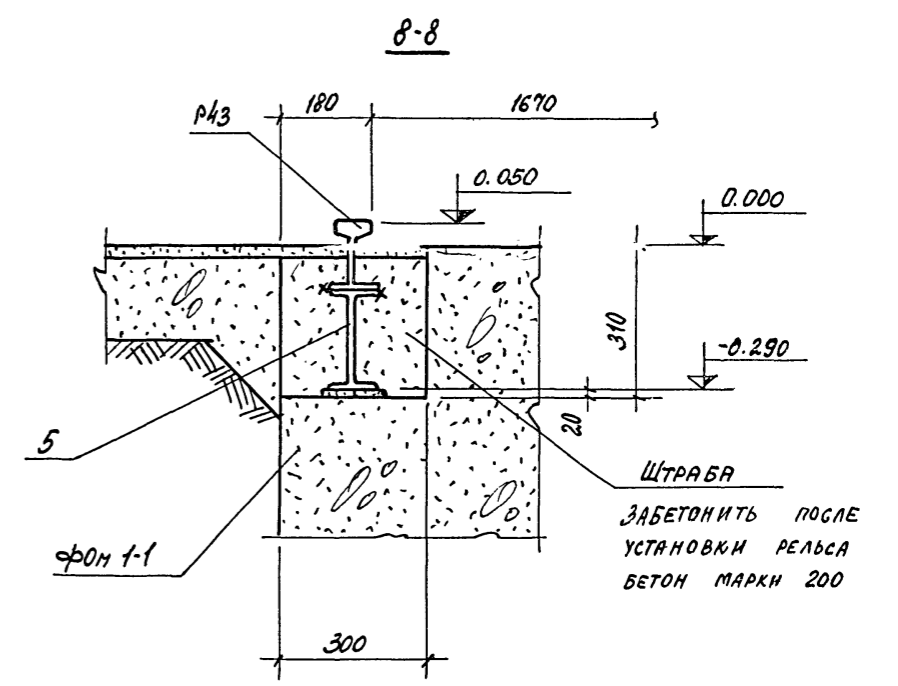
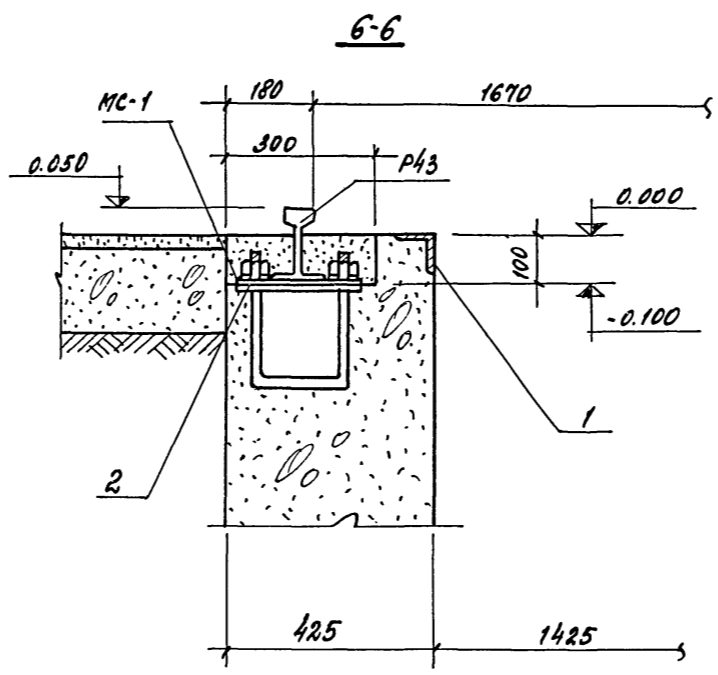
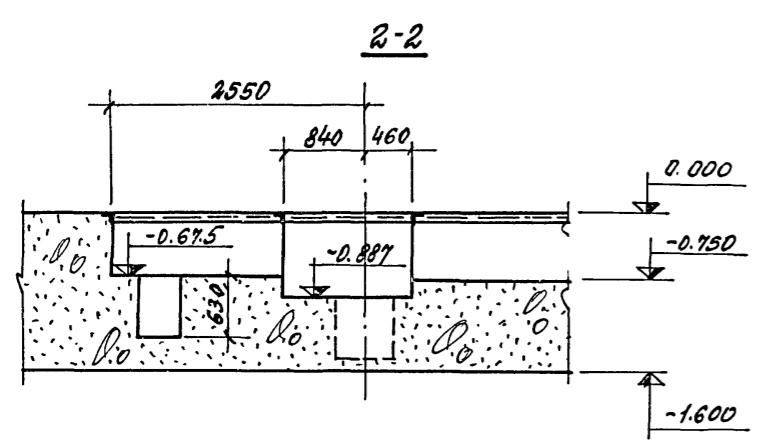
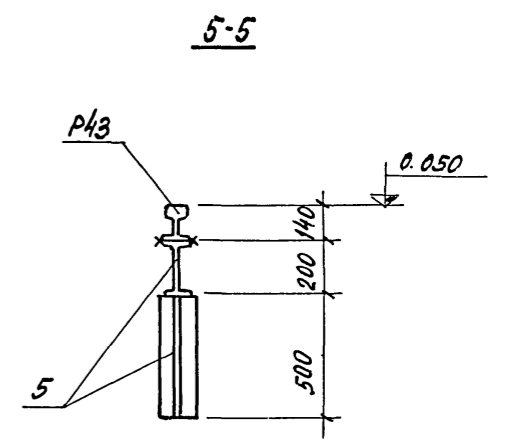
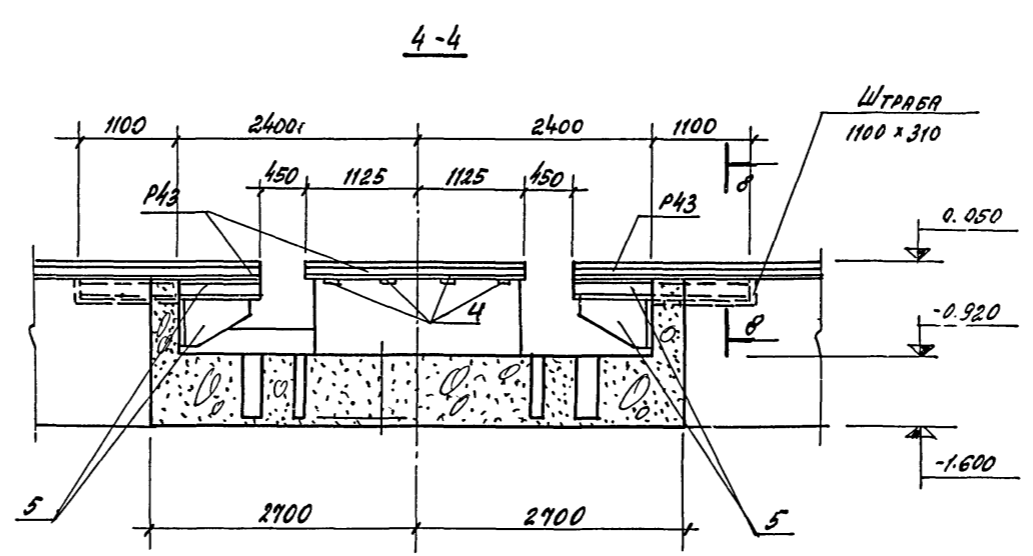
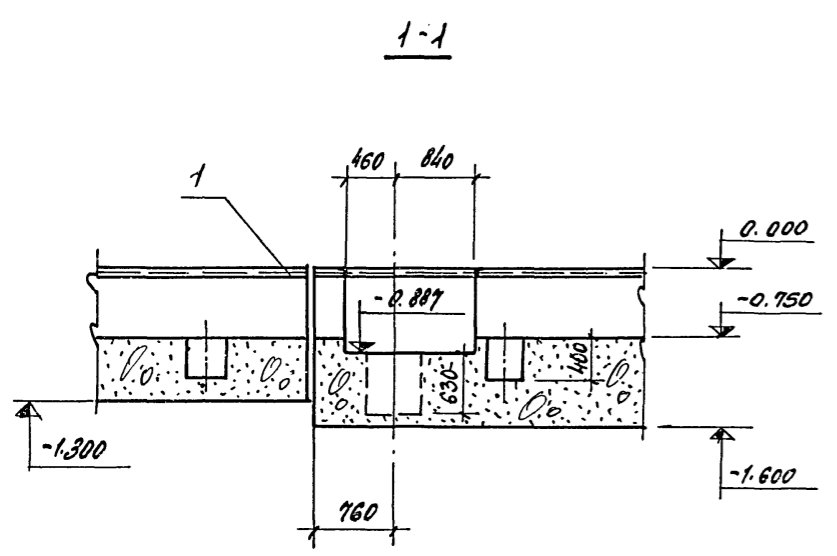
ГОСТСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА



7922/3

ТП 409-10-44			КИ		
Производственный корпус по изготовлению ин. в. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год					
Изм/Лист	Исход. документа	Подпись	Дата	Лит	Листов
П.И.И.П.А.	Рыжак	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОГА	Глазунов	<i>[Signature]</i>			
Л.В.И.П.А.	Кальчук	<i>[Signature]</i>			25
Рук. гр.	Масловщикова	<i>[Signature]</i>			госстрой верр
Разраб.	Синицына	<i>[Signature]</i>			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Провер.	Масловщикова	<i>[Signature]</i>			г. Москва

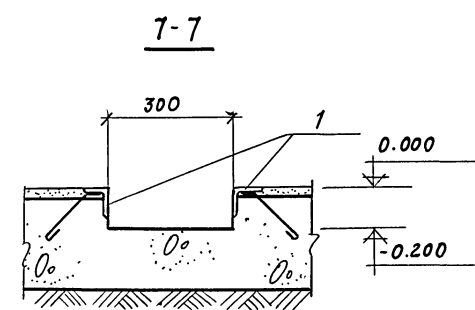
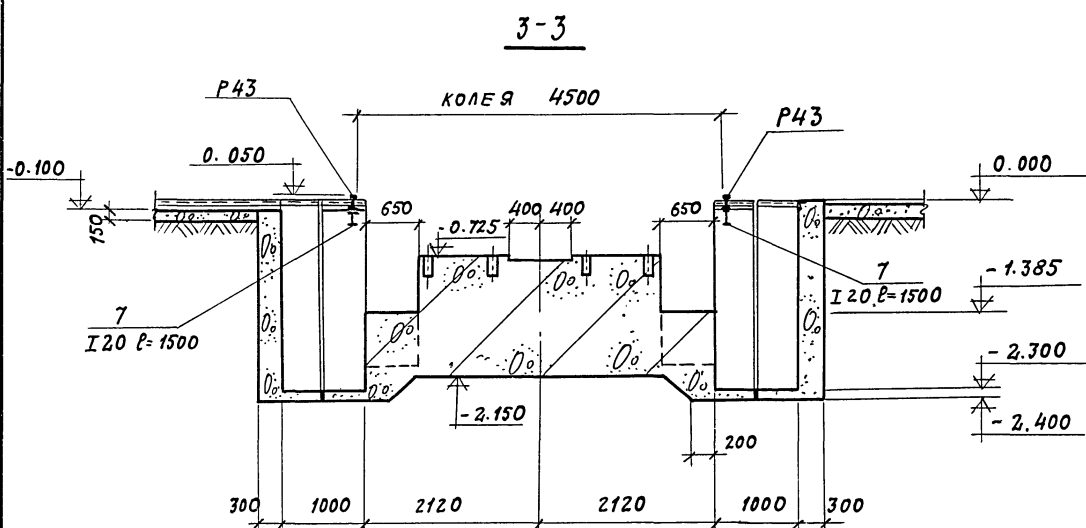
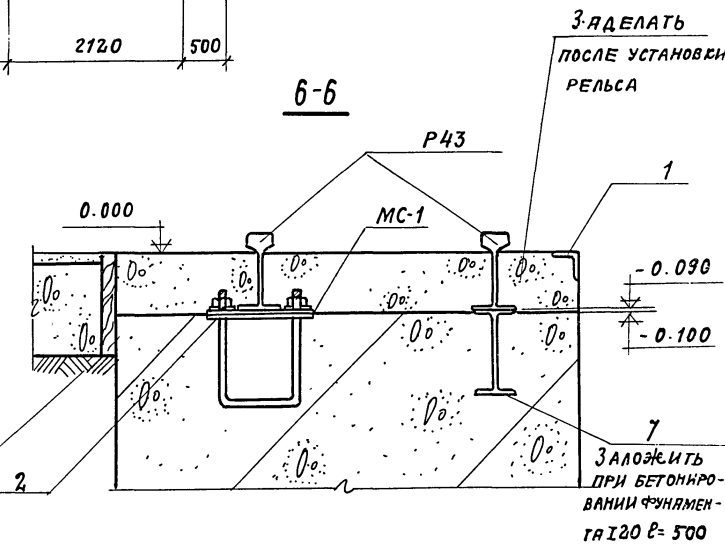
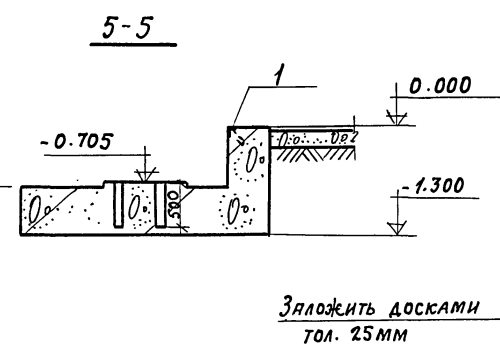
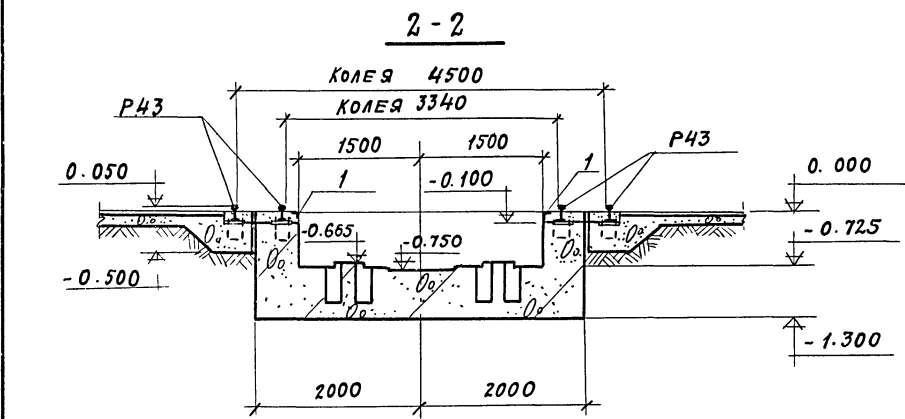
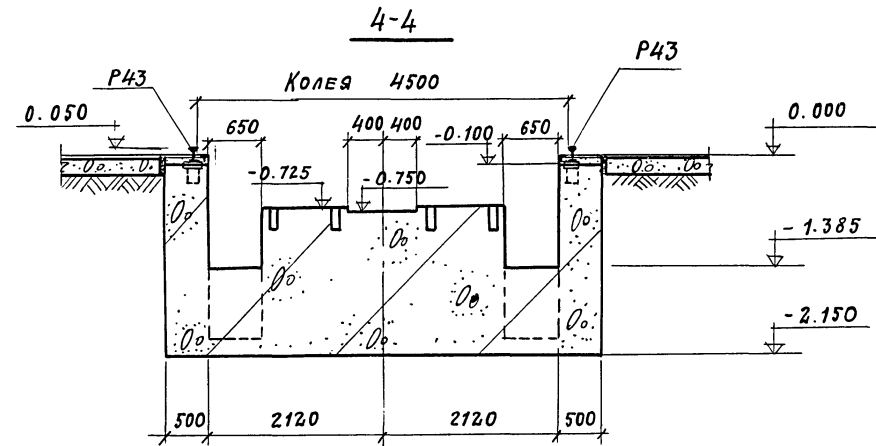
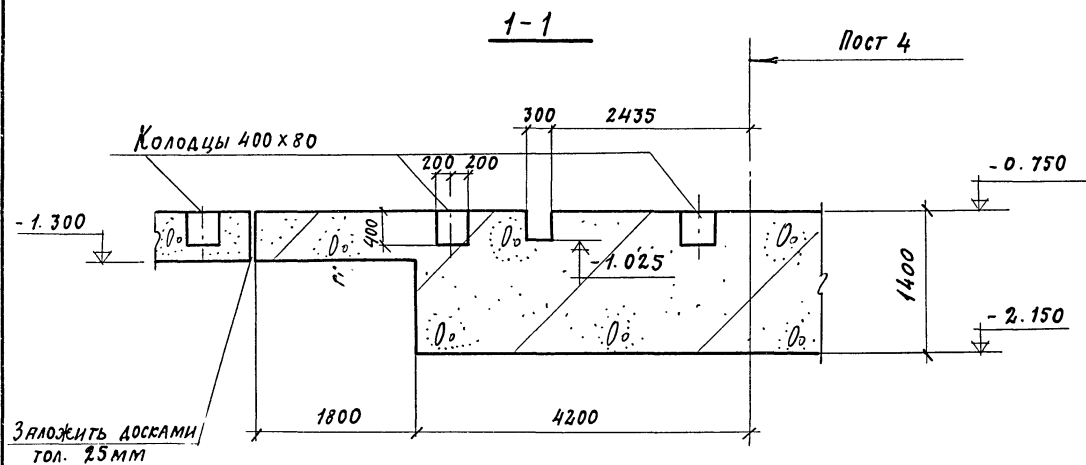
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2



ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ С ЛИСТОМ КЖ-25.

7922/3				ТП 409-10-44 КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КУБ.М. В ГОД				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Р	26	
РА. ИЖ. ПР.	РЫЖЕВ					
НАЧ. ОТД.	ПРАЗУНОВ					
УЛ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК					
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКОВА					
ПРОФ.	СМИЛЬНИНА					
БЕЧЕННЯ 1-1 ÷ 8-8				ГЭССТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

№ ПОДА. ПОДА. И. А. А. Т. П.

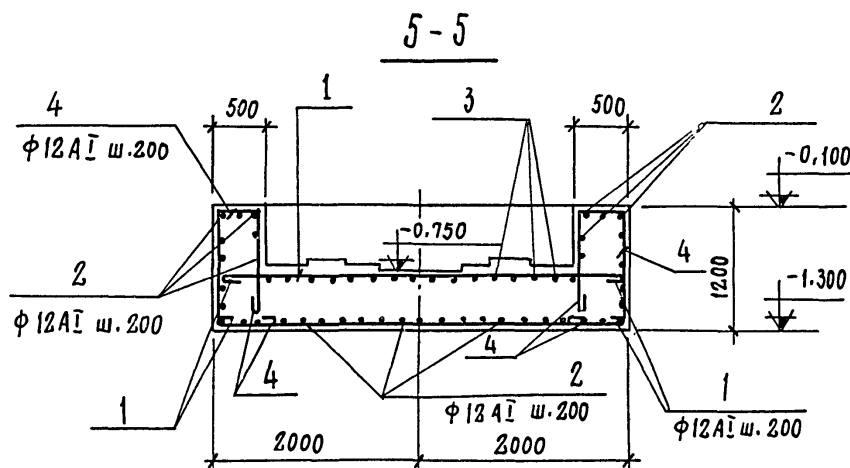
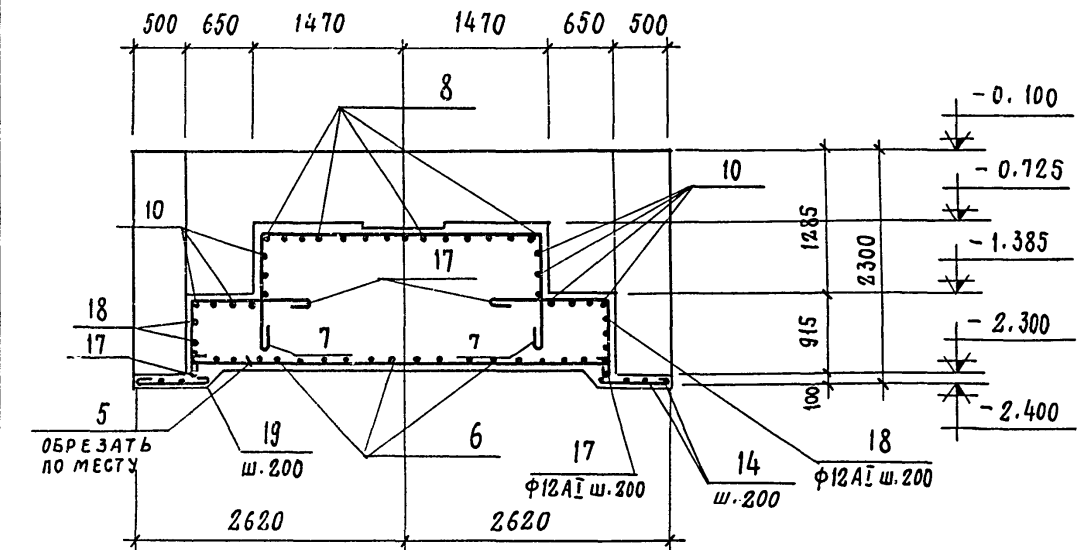
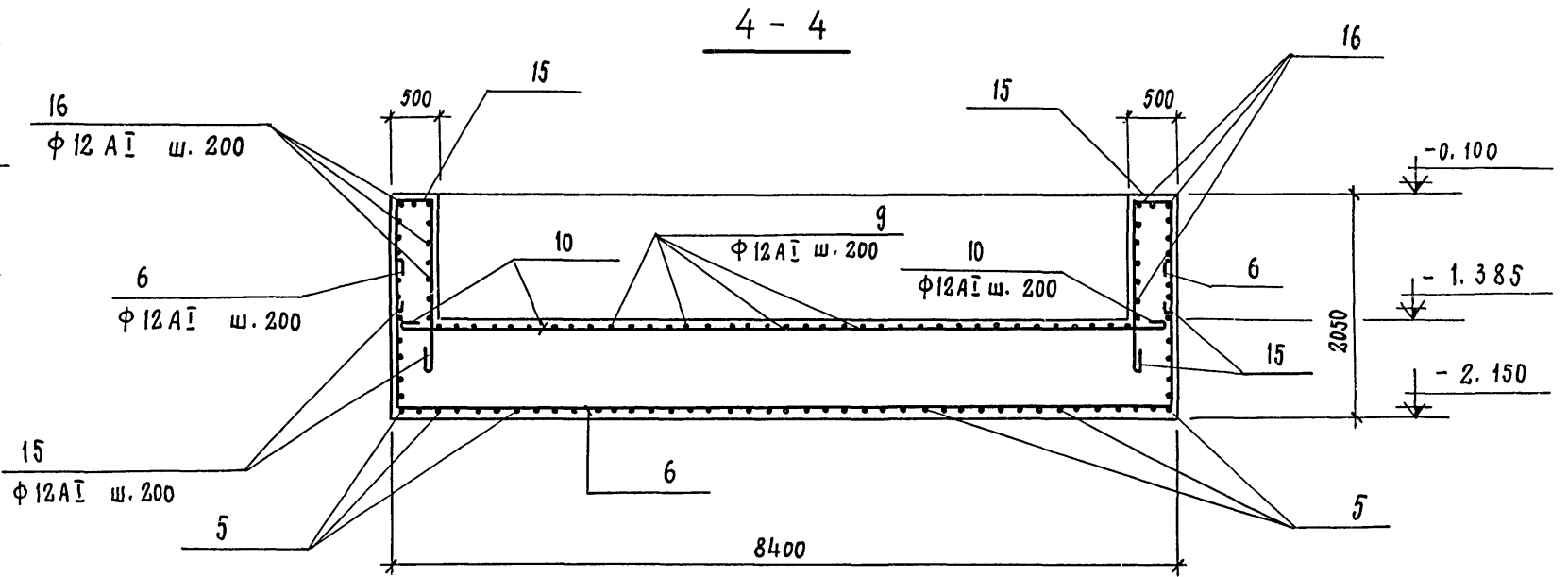
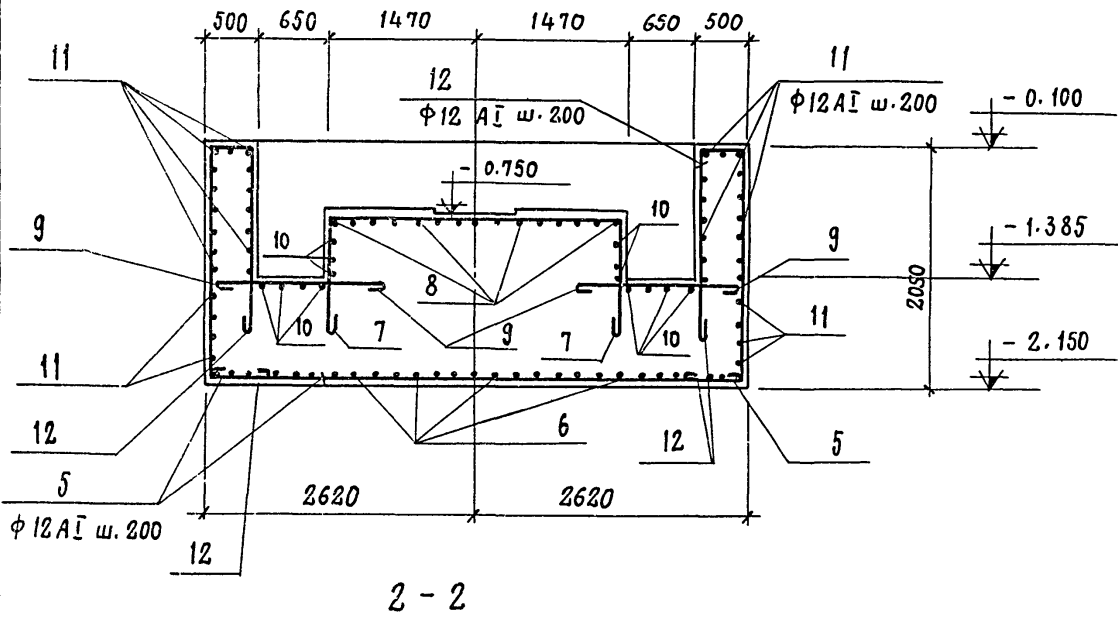
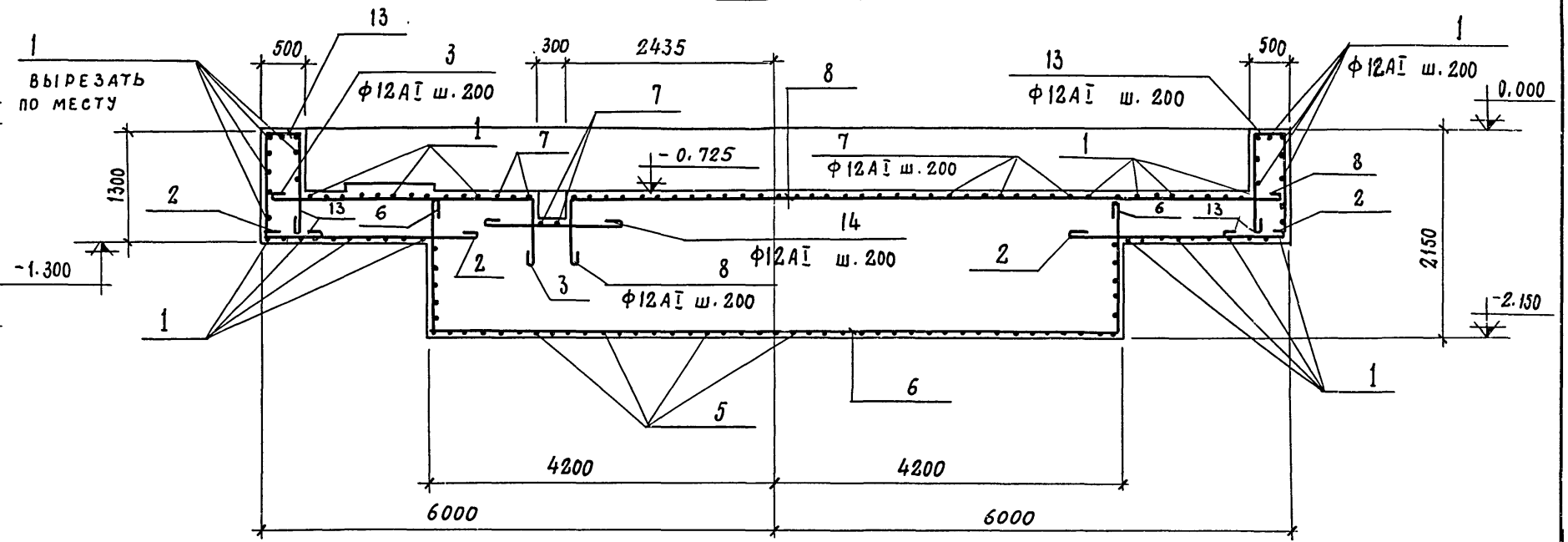
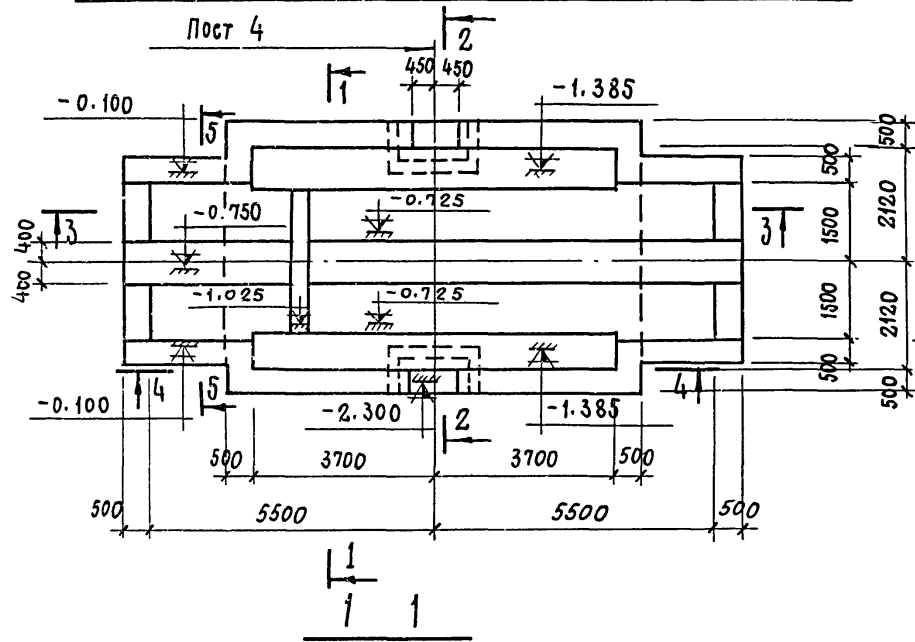


Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-27

№ табл. Подл. и дата

7922/3				ТП 409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК				28		
НАЧ. ОТД.	КЛАЗУНОВ						
ГЛАВ. КОНСТР.	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	МАСЛОВНИКОВА						
РАЗРАБОТ.	СМИНИЦЫНА						
Сечения 1-1 ÷ 7-7 (с полн. 1-2)				ГОСТРОЙ СССР			
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ			

АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М1-2



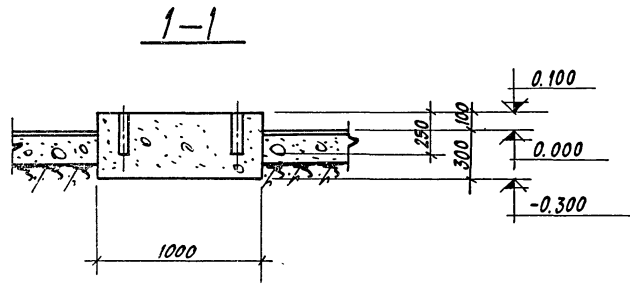
1. ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-27, 28, 30

7922/3

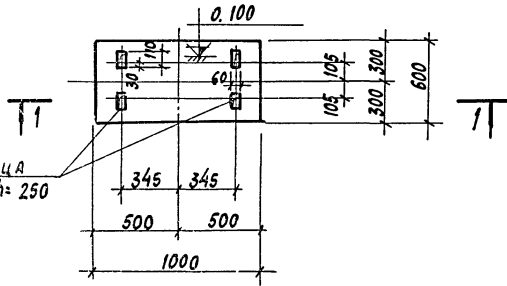
31

7922/3				ТП 409-10-44 - КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУ.М. В ГОД				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Р	29	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК					
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ					
ГЛАВ. КОНСТР.	КАЛЬЧУК					
ДУК. ГР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА					
РАЗРАБОТ.	СИННИЦЫНА					
ПРОВЕРИЛ	МАСЛОБОЙЩИКОВА					
АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М1-2				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

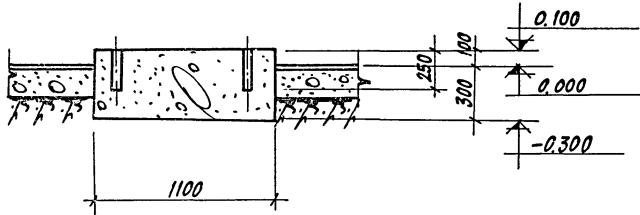
ЛНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И В АРГА



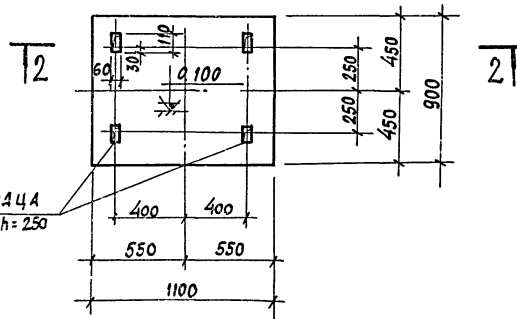
ФОМ1-4



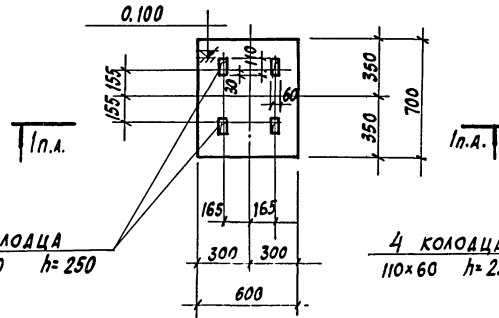
2-2



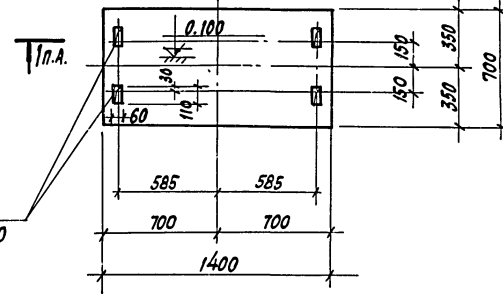
ФОМ1-5



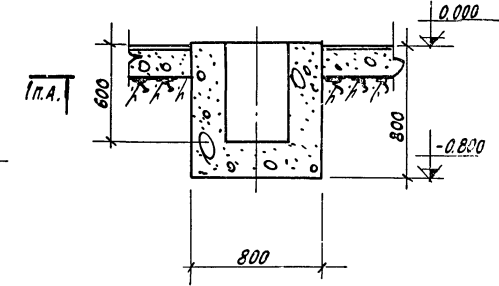
ФОМ1-6



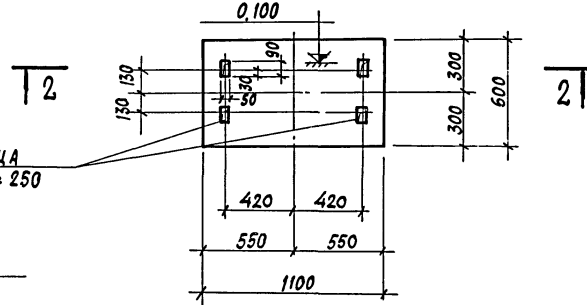
ФОМ1-9



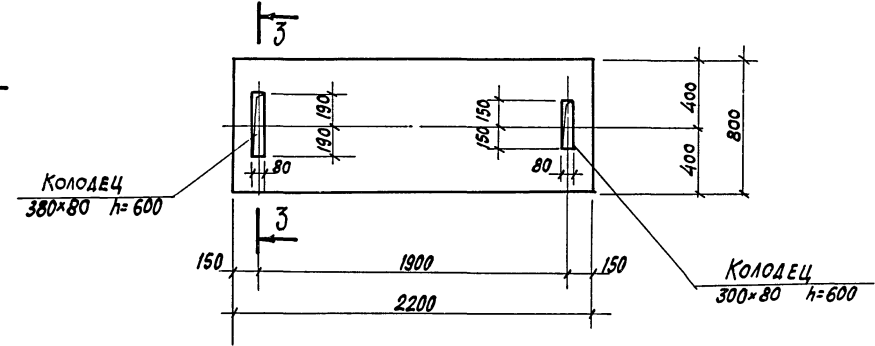
3-3



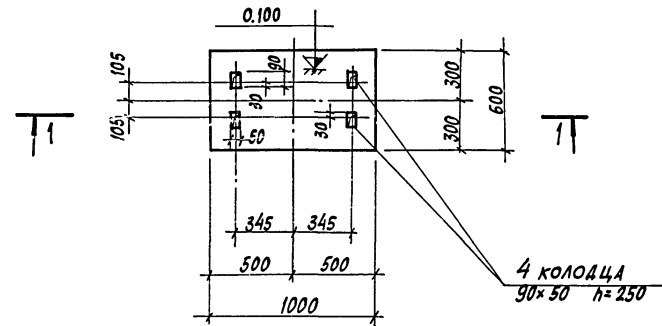
ФОМ1-7



ФОМ1-10



ФОМ1-8

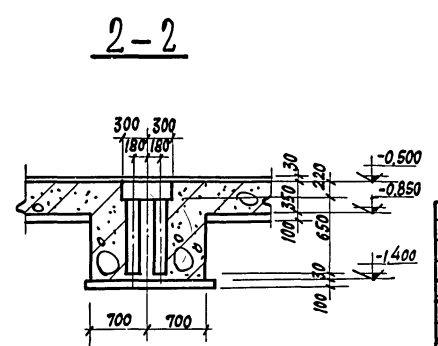
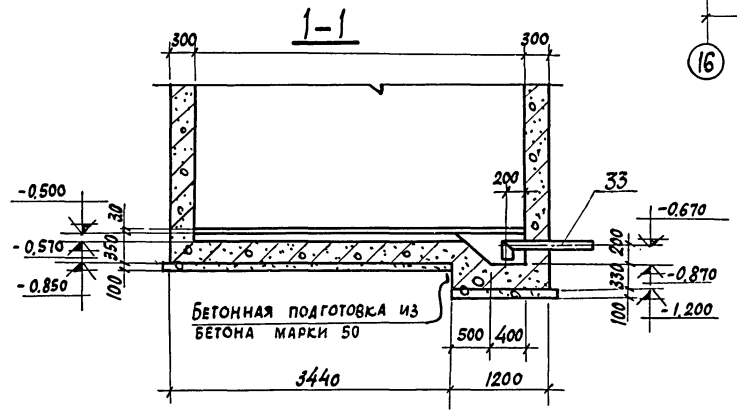
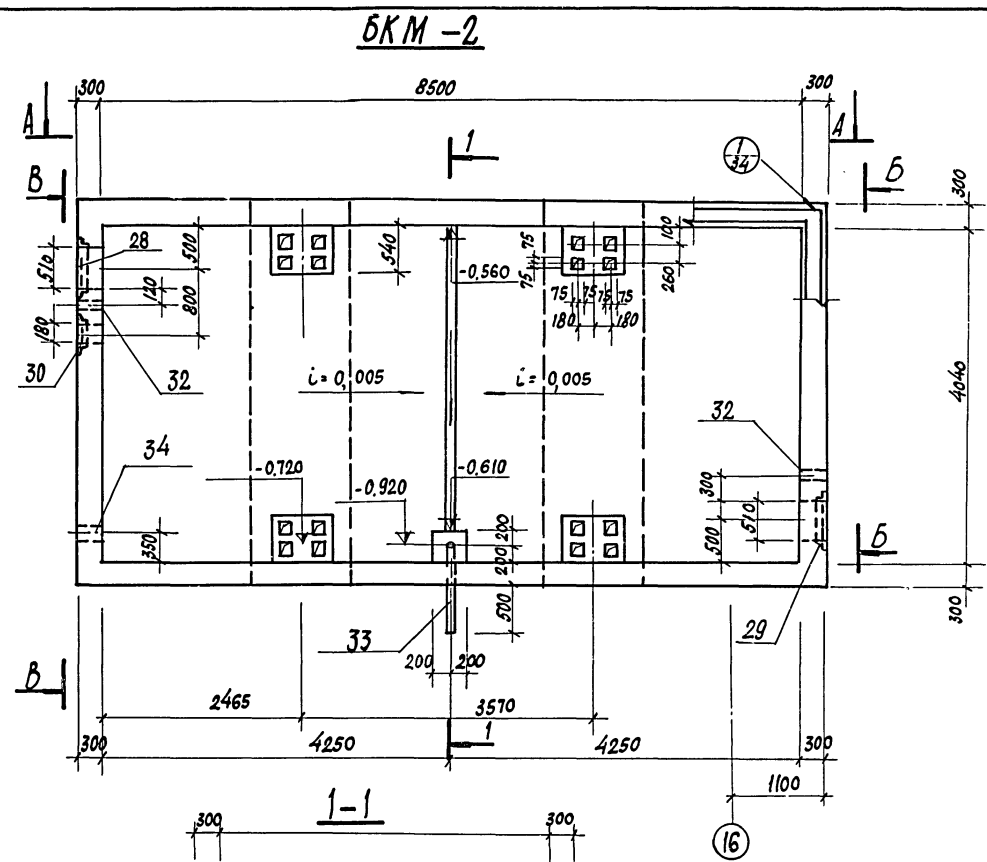
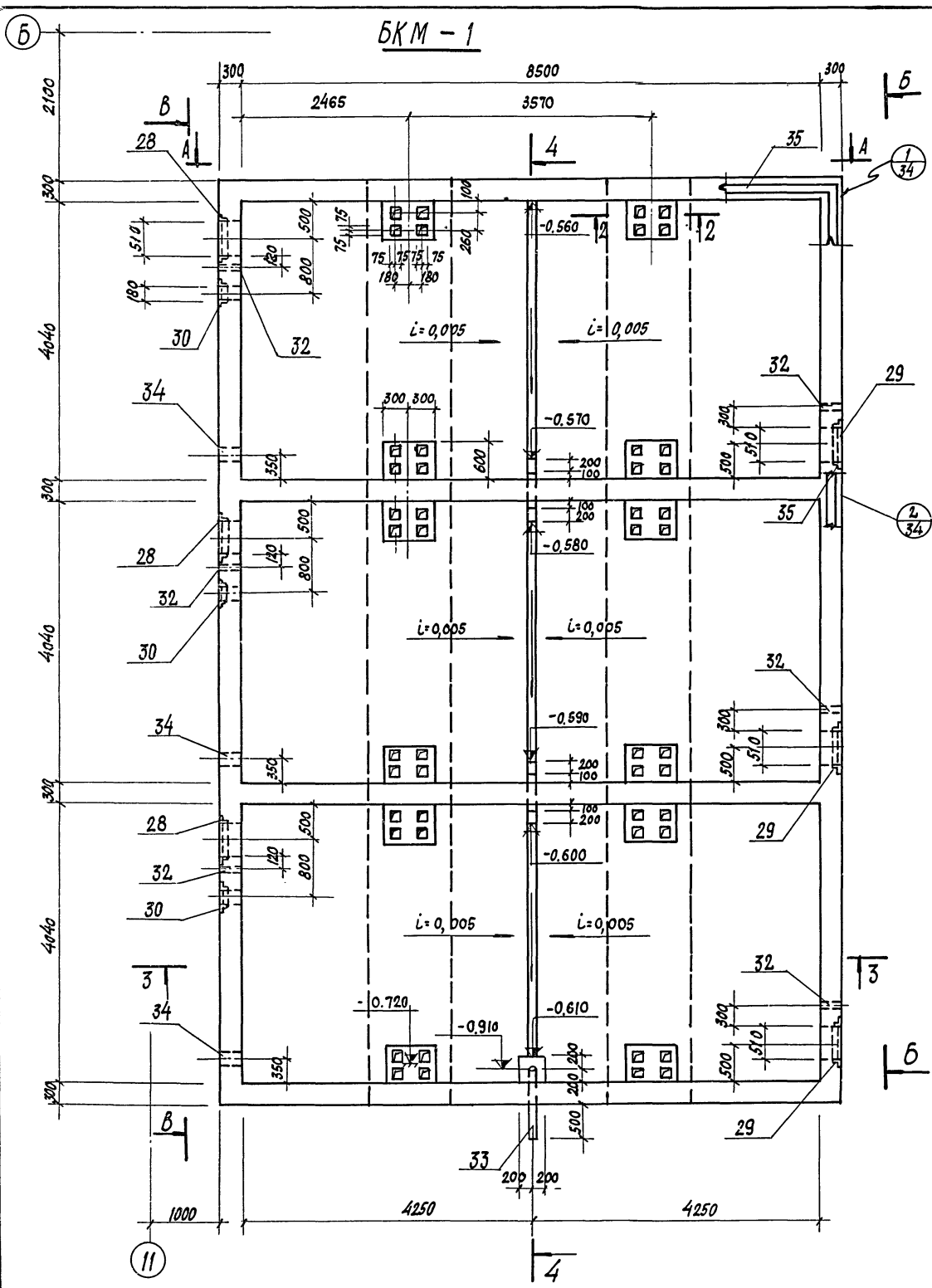


1. Фундаменты замаркированы на листах Кф-20, Кф-21.
 2. Расход бетона на листе Кф-24.

ЛИН. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА

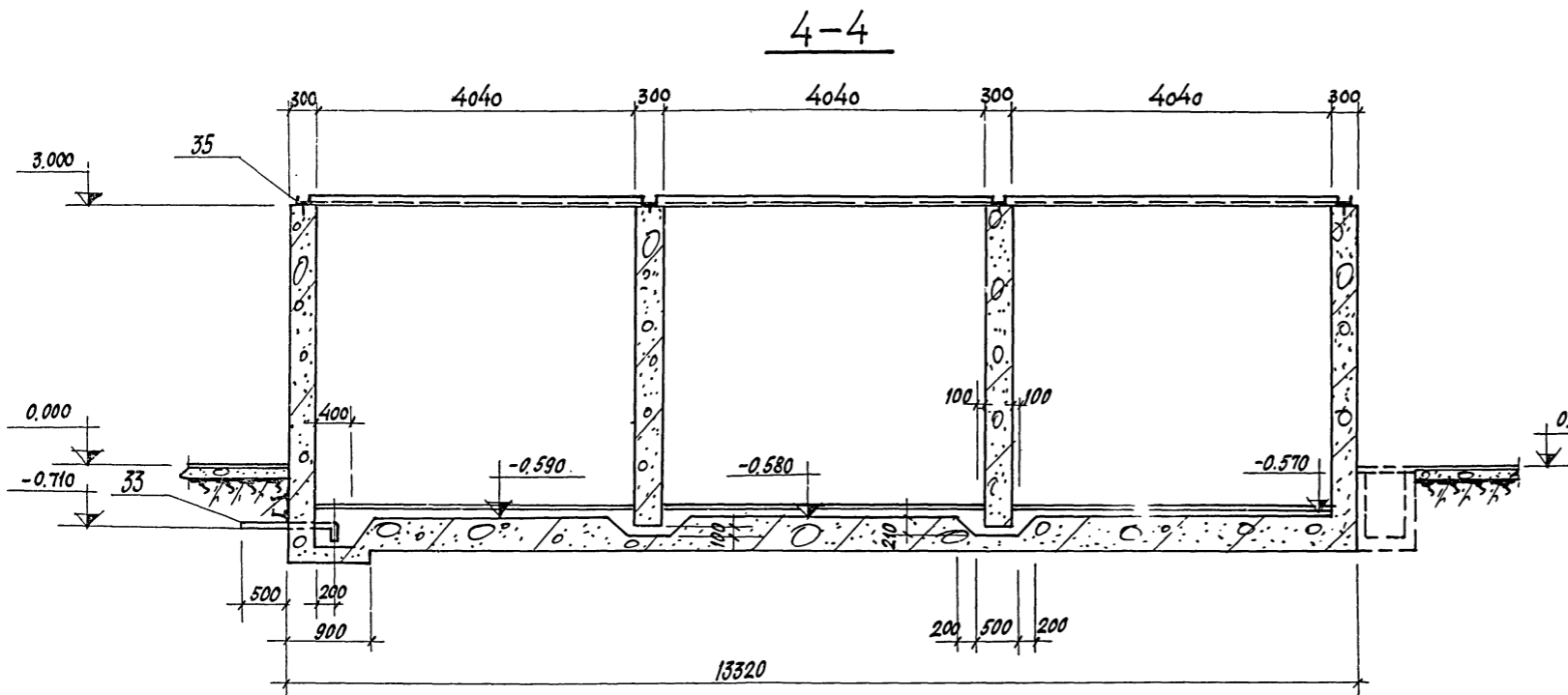
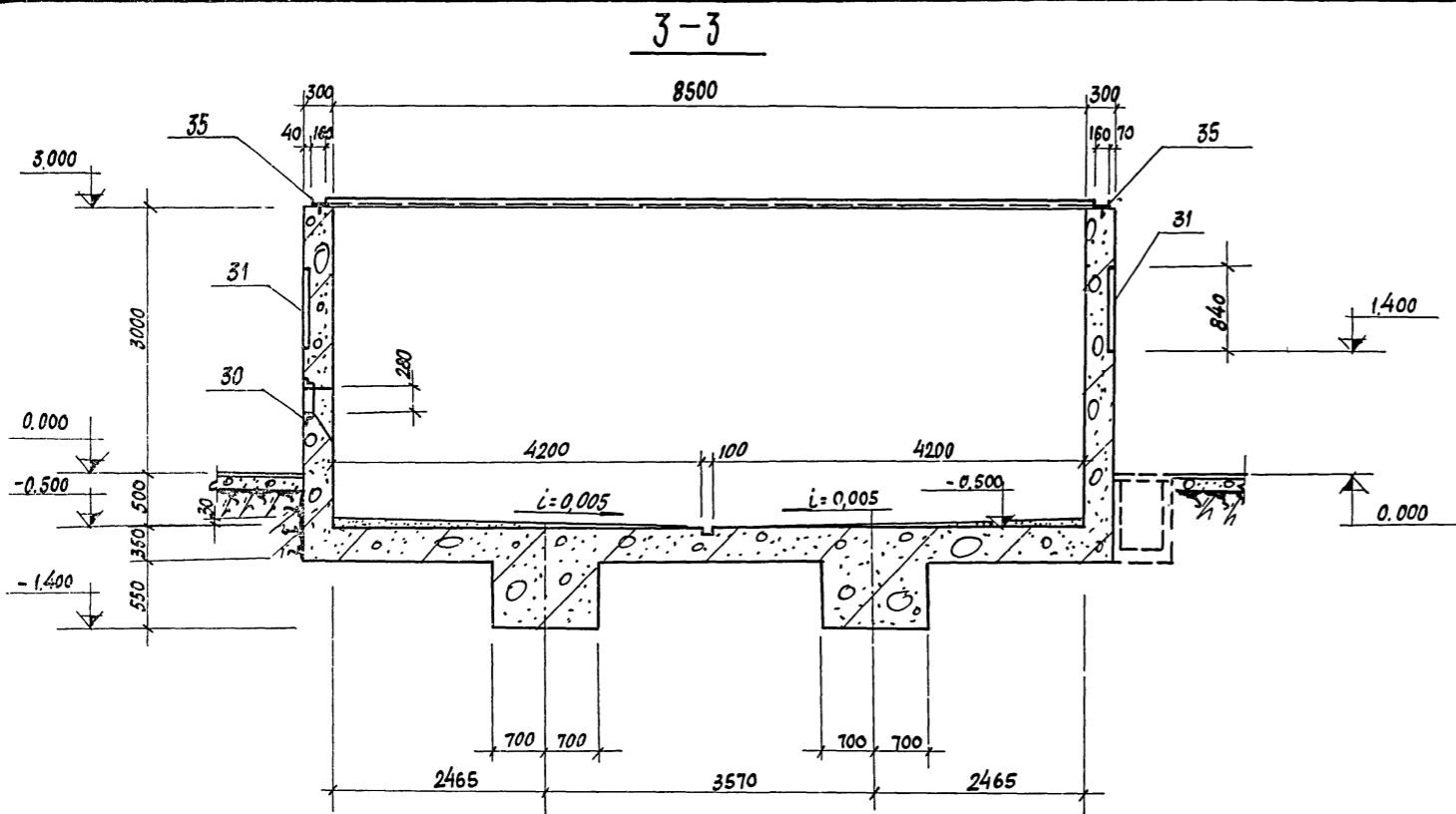
7922/3

ТП 409-10-44			-Кф		
Производственный корпус по изготовлению ф.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв.м в год.					
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Л.И.И. П.Р.	ОБЛЕЖАР	И.И.И.		Р	31
НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ	И.И.И.			
Л.КОНСТ. П.	КАЛЬЧУК	И.И.И.			
ДУК. ГР.	НАСЛОВИЦЫНОВА	И.И.И.			
РАЗРАБОТ.	СНИЦЫНА	И.И.И.			
ПРОВЕР.	НАСЛОВИЦЫНОВА	И.И.И.			
Фундаменты оборудования ФОМ 1-4 ÷ ФОМ 1-10				ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	



7922/3

ТП 409-10-44 - КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА	ЛИТ. ЛИСТ
П.И.Н.С. П.В. РЫСОЛК		Р
НАЧ. ОУА. ПЛАЗНОВ		32
П.КОНСТ. КАЛЬЧУК		ЛИСТОВ
ДУМ. ГР. МАКЛОВИЧЕНКО	БЛОКИ КАМЕР	ГОСТРОМ СССР
Исполн. ГОНСАЛЕГ	БКМ-1, БКМ-2	ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
ПРОД. МАРКОВИЧЕНКО		г. Москва



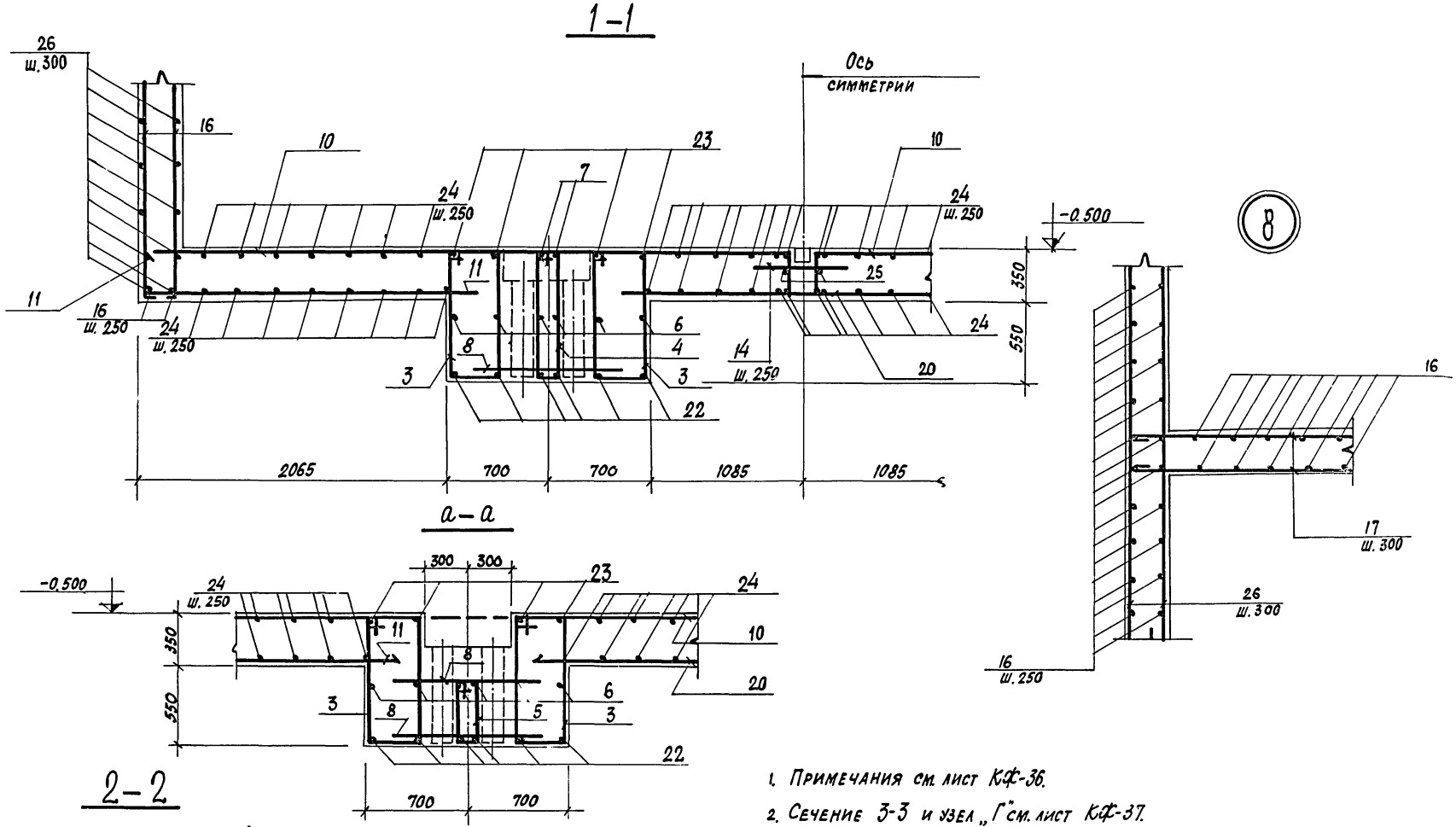
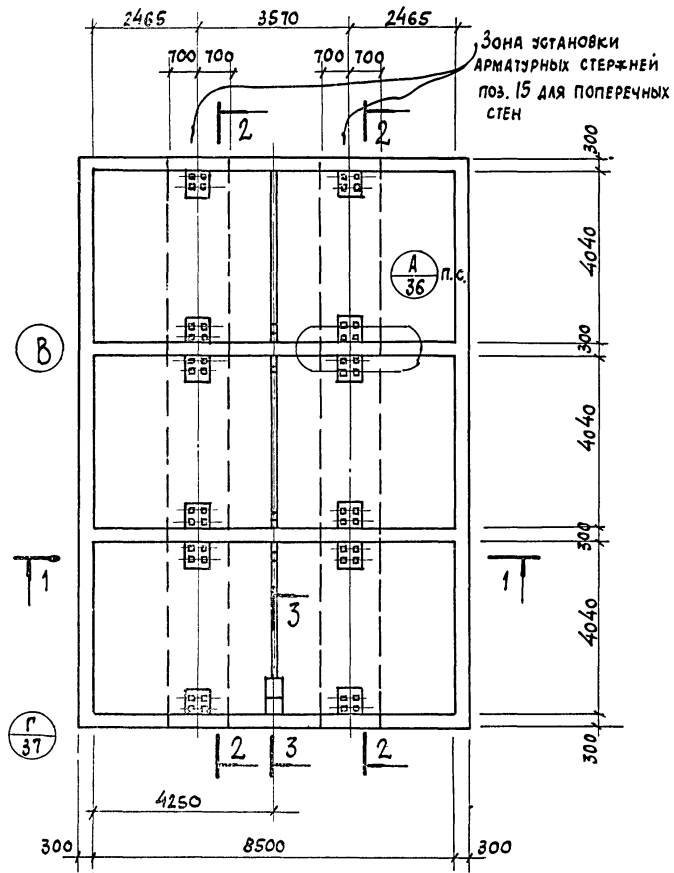
ФОРМАТ	ВОЛНА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				БКМ-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
			КФ-37	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		28	ТП-409-10-38 ал.ї	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ Р-1	3	
		29	То же	" Р-2	3	
		30	"	" Р-3	3	
		31	"	МН-1	19	
		32	"	МН-2	7	
		33	"	МН-3	1	
		34	"	МН-4	3	
		35	"	Г 16	53,2	п.м.
		36	"	ХОДОВАЯ СКОБА	33	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	104,7	м ³
				БКМ-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		28	ТП-409-10-38 ал.ї	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ Р-1	1	
		29	То же	" Р-2	1	
		30	"	" Р-3	1	
		31	"	МН-1	11	
		32	"	МН-2	3	
		33	"	МН-3	1	
		34	"	МН-4	1	
		35	"	Г 16	22,8	п.м.
		36	"	ХОДОВАЯ СКОБА	11	
		1/27	КФ-37	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	42,0	м ³

1. Лист смотрите совместно с листом КФ-32.
2. Позиция 35 устанавливается по периметру камер. Для создания герметичности между бетоном и нижней плоскостью швеллера бетонирование стен камер не доводится до проектной отк. 3000 на 30-40 мм, оставшийся зазор тщательно зачеканивается пластичным бетоном на мелком гравии.
3. Уклон пола камер выполняется по месту в сторону лотка из цементного раствора состава 1:2.
4. Ходовые скобы устанавливаются на всю высоту камер с шагом 300 мм.
5. Наружные поверхности камер окрашиваются известковыми красками. Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, покрывают горячим битумом за 2 раза.

7922/3

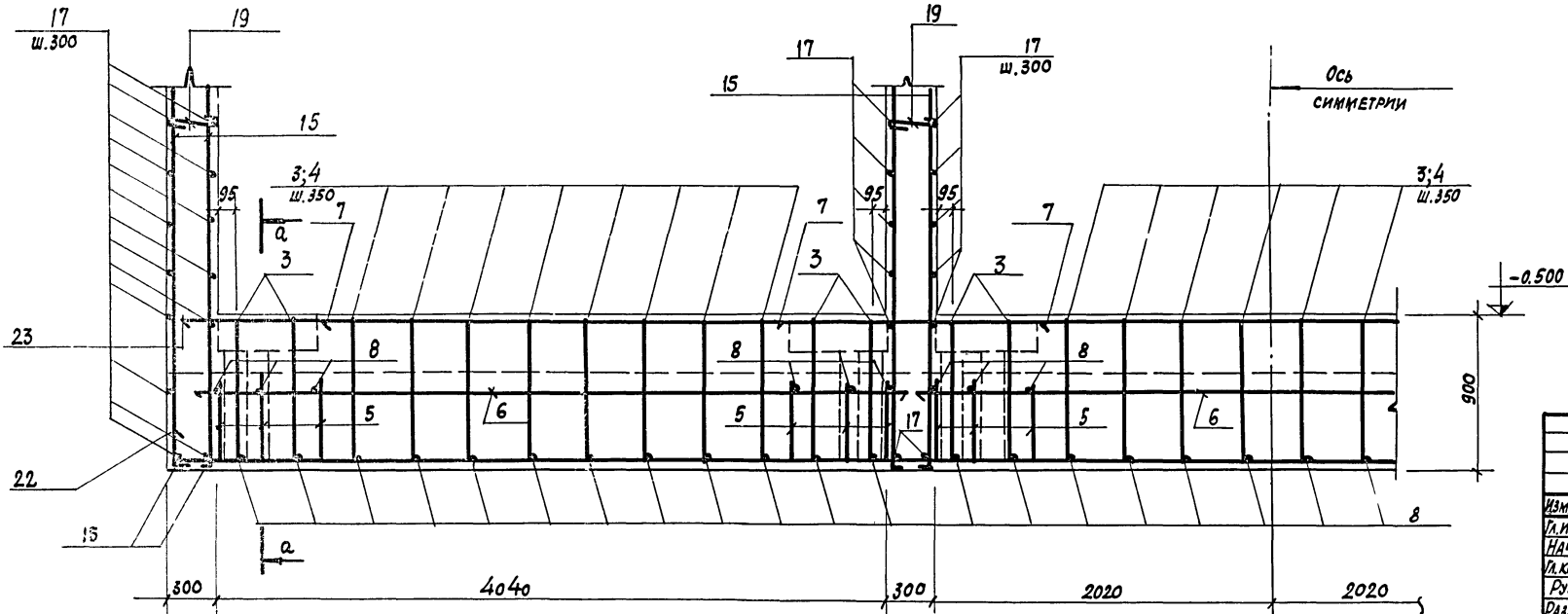
ИЗМ.		ЛИСТ		ИЗМЕНИТЕЛИ	
ТП 409-10-44 -КФ					
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ					
Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ФИЛЬМ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ					
МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТОНН. КЭБ. М. В ГОД					
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ДИРЕКТОР	РЫЖАК			Р	33
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				
П. КОНСТ.	КАЛЬЧУК				
ДУК. ГР.	МАЛОБОЙШИКОВА				
ИСПОЛН.	ГОНСАЛЕС				
ПРОВЕР.	МАЛОБОЙШИКОВА				
БЛОКИ КАМЕР БКМ-1, БКМ-2				ГОССТРОЙ СССР	
РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	
				г. МОСКВА	

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА



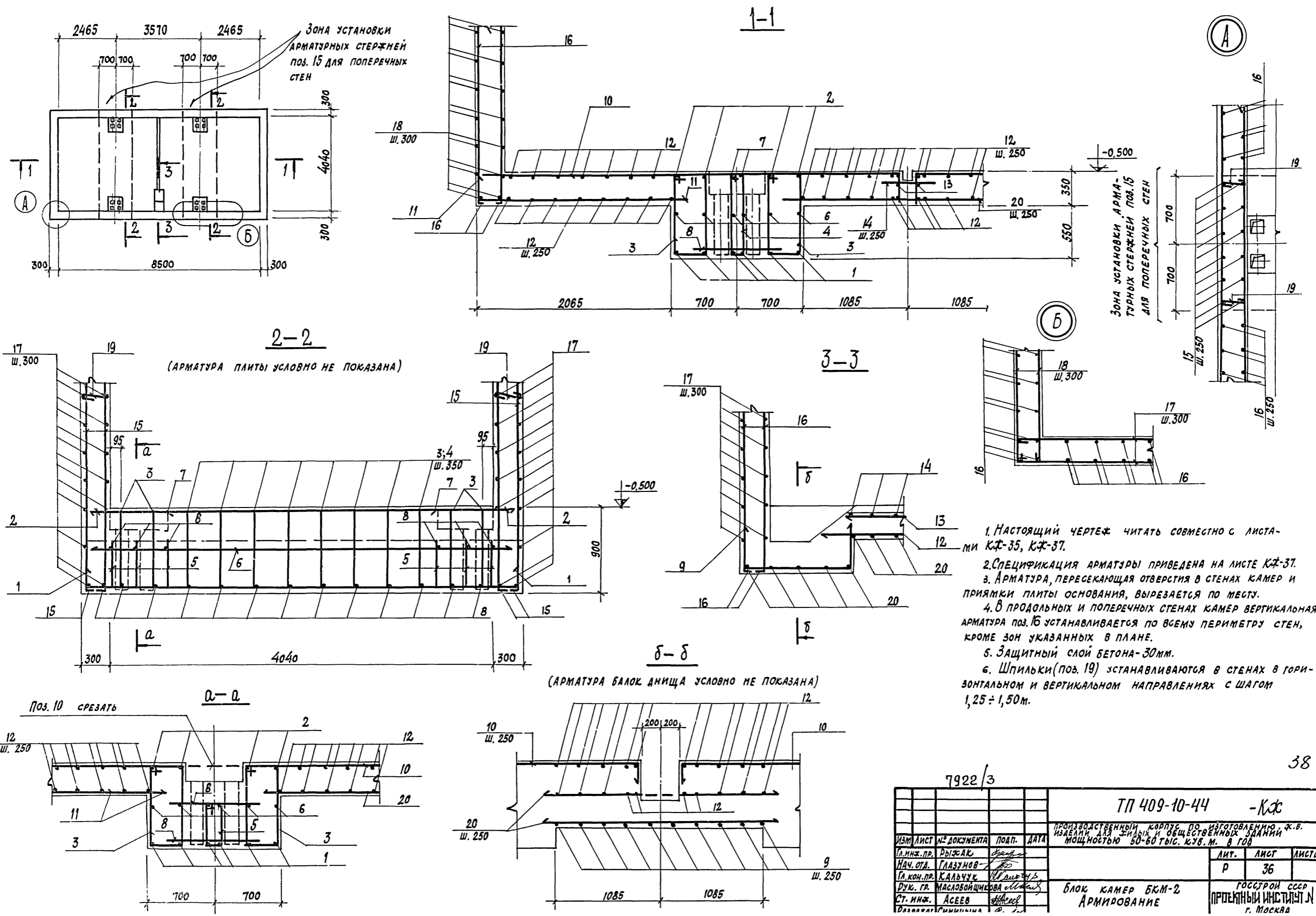
(АРМАТУРА ПЛИТЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)

1. ПРИМЕЧАНИЯ см. лист КФ-36.
2. Сечение 3-3 и узел „Г“ см. лист КФ-37.



7922/3

ТП 409-10-44 - КФ			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКТ ПО ИСПОЛВЛЕНИЮ З.О. ИЗДЕ- ЛИИ ДЛЯ ЖИЛОЙ И ОБЩЕСТВЕННОЙ ЗАДАЧИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВА. М. В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
И.И.И.П.Р.	Р.И.Ж.А.К.	<i>[Signature]</i>		Р	35
НАЧ. ОТД.	Т.А.З.У.Н.О.В.	<i>[Signature]</i>			
У.КОН. П.Р.	К.А.Л.Ь.Ч.У.К.	<i>[Signature]</i>			
РУК. Г.Р.	Н.А.С.Л.О.В.О.Й.И.Ц.К.И.В.А.	<i>[Signature]</i>			
РАБ. РАБОТ.	С.И.Н.И.Ц.Ы.Н.А.	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	Н.А.С.Л.О.В.О.Й.И.Ц.К.И.В.А.	<i>[Signature]</i>			
БЛОК КАМЕР БКМ-1 АРМИРОВАНИЕ				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П-2 МОСКВА	

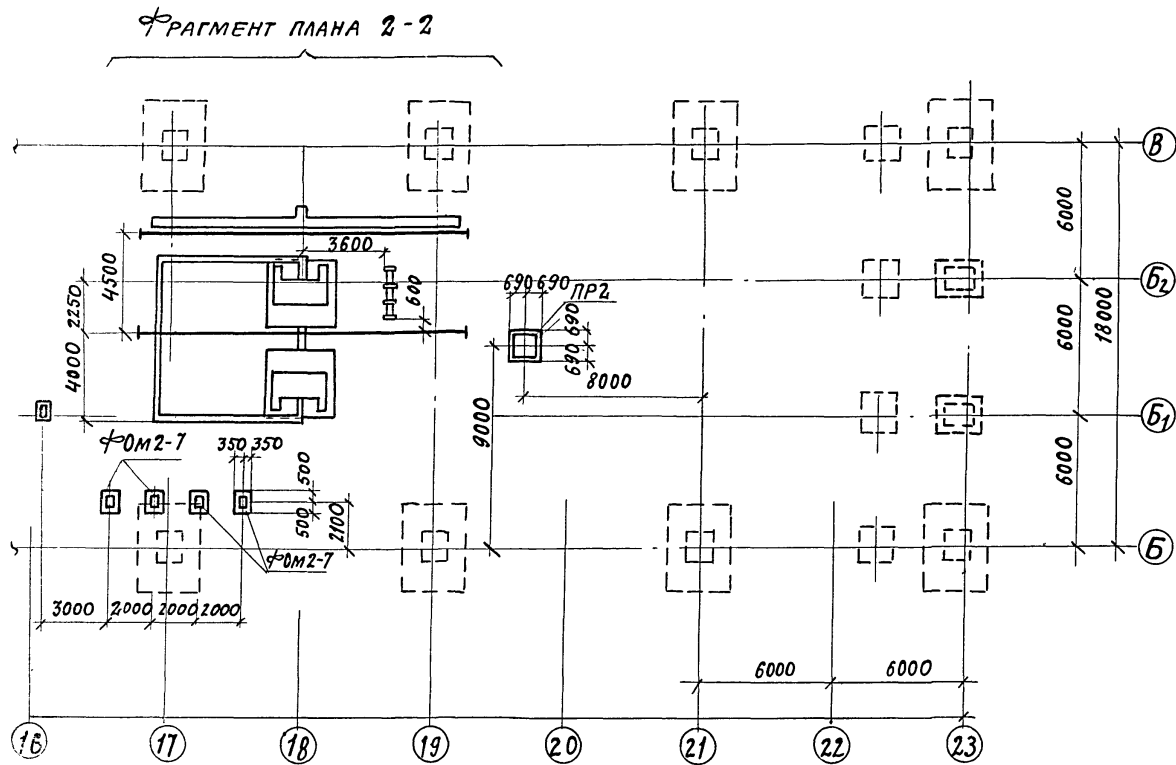
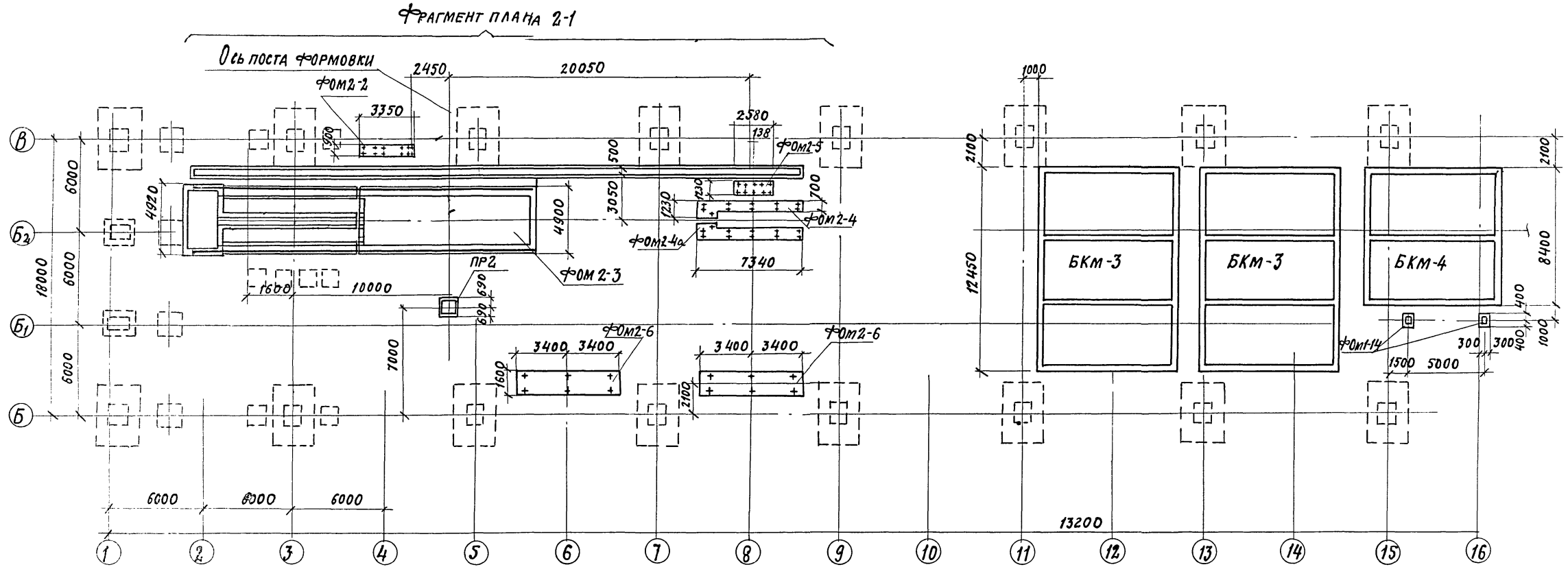


1. Настоящий чертёж читать совместно с листами КЖ-35, КЖ-37.
2. Спецификация арматуры приведена на листе КЖ-37.
3. Арматура, пересекающая отверстия в стенах камер и прямки плиты основания, вырезается по месту.
4. В продольных и поперечных стенах камер вертикальная арматура поз. 16 устанавливается по всему периметру стен, кроме зон указанных в плане.
5. Защитный слой бетона - 30мм.
6. Шпильки (поз. 19) устанавливаются в стенах в горизонтальном и вертикальном направлениях с шагом $1,25 \div 1,50$ м.

38

7922/3

ТП 409-10-44 - КЖ			
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м. в год			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
Гл. инж. пр. Рыжак			
Нач. от. Глазнов			
Гл. кон. пр. Кальчук			
Дук. гр. Масловщикова			
Ст. инж. Асеев			
БЛОК КАМЕР БКМ-2 АРМИРОВАНИЕ		ЛИТ.	ЛИСТ
		Р	36
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. Москва			



Данный лист смотрите совместно с листом КЖ-40

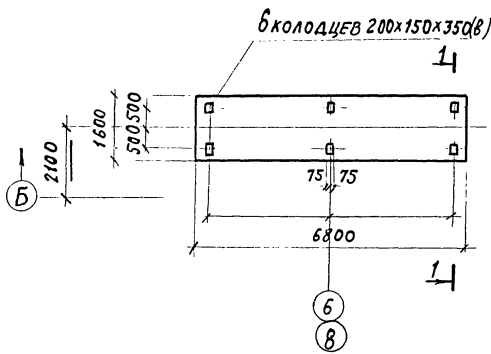
41

Изм. № подл. Подп. и дата

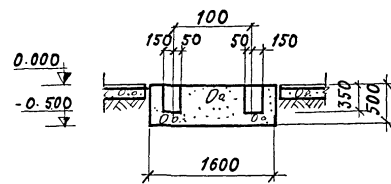
7922/3

				ТП 409-10-44		КЖ	
				Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год.			
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов	
Л. ИЖ. ТП	РЫЖАК			Р	39		
НАЧ. ОТД.	МАЗУНОВ						
П. КОНСТ. ПО	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	МАСЛОВИЦКОВА			МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСАХ „Б-В“			
Исполн.	ЕРОШИНА			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ИЖ. Г. МОСКВА			
Провер.	МАСЛОВИЦКОВА						

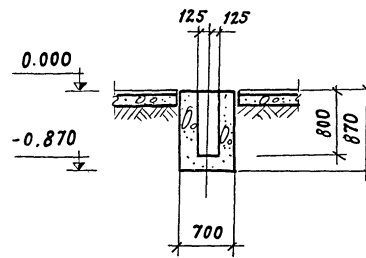
Ф0М 2-6



1-1



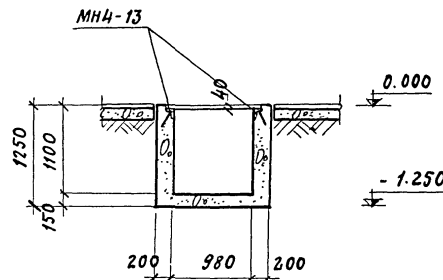
3-3



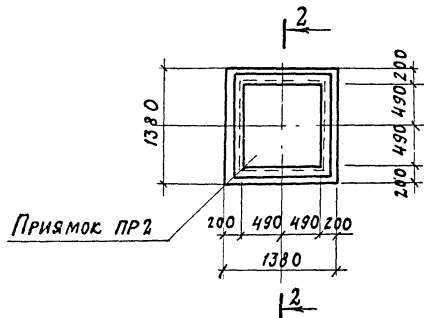
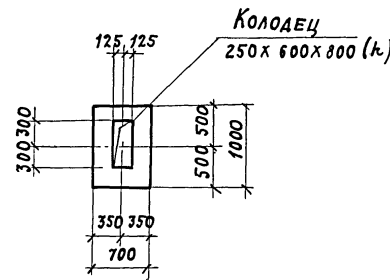
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ КЖ-39

Марка	Обозначение	Наименование оборудования	Кол.	Примеч.
БКМ-3	ТП409-10-38 ял. V	Блок 3х камер типа IV	2	
БКМ-4	— " — " —	Блок 2х камер типа IV	1	
Пр 2	КЖ-40	Прямок Пр 2	2	
Ф0М2-6	КЖ-40	Фундамент под Ф0М2-6 оборудование	2	
Ф0М2-7	КЖ-40	Фундамент под Ф0М2-7 оборудование	4	
Фрагмент плана 2-1 см. лист КЖ-41				
Фрагмент плана 2-2 см. лист КЖ-48				
Ф0М1-14	КЖ-19	Фундамент под Ф0М1-14 оборудование	2	

2-2



Ф0М 2-7



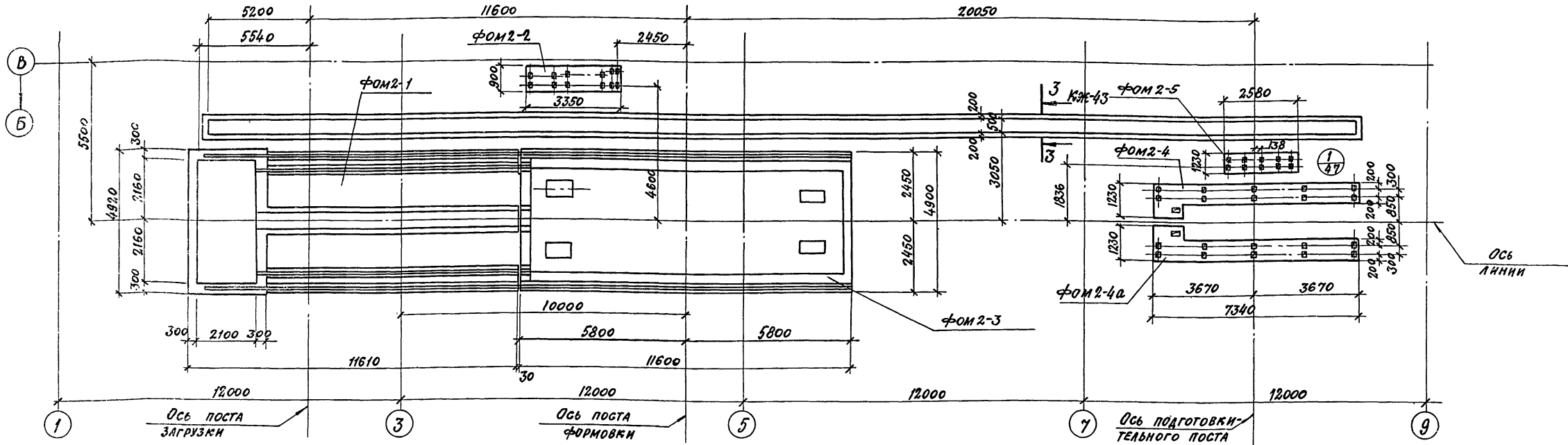
1. Данный лист смотрите совместно с листом КЖ-39
2. Схему фундаментов под оборудование и общие указания смотрите лист КЖ-17.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф0М 2-6		
				Материалы		
				Бетон марки 150	5,43	м³
				Ф0М 2-7		
				Материалы		
				Бетон марки 150	0,6	м³
				Пр 2		
				Сборочные единицы и детали		
Б.И.			3.400-6	Изделие закладное МНЧ-13	3,92	п.м
				Материал		
				Бетон марки 150	1,45	м³

7922/3

42

ТП 409-10-44				КЖ	
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год	
Л. инж. пр.	Рыжак			Лит.	Лист
Науч. студ.	Глазунов			Р	40
Л. конст. пр.	Кальчук			Проектный институт №2	
Руководит.	Масловский			г. Москва	
Исполн.	Борогина			Фундаменты под оборудование Ф0М2-6÷7. Прямок Пр 2	
Проект.	Масловский				



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1</u>		
ФОМ 2-1	КЖЕ-42	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-1	1	
ФОМ 2-2	КЖЕ-43	" ФОМ 2-2	1	
ФОМ 2-3	КЖЕ-44	" ФОМ 2-3	1	
ФОМ 2-4	КЖЕ-47	" ФОМ 2-4	1	
ФОМ 2-4а	КЖЕ-47	" ФОМ 2-4а	1	
ФОМ 2-5	КЖЕ-47	" ФОМ 2-5	1	
Р43	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р43	31	Т
МС1	КЖЕН-МН2, МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	84	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ФОМ 2-1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	15		3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	31,2	п.м.
	16		КЖЕН-МН2, МС1	" МН2	54	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	18,2	м ³
				<u>ФОМ 2-3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	14		КЖЕ-46	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
	15		3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	29,7	п.м.
	16		КЖЕН-МН2, МС1	" МН-2	30	
	17		КЖЕН-МН3	" МН-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	61,0	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		
				ФОМ 2-2	1,6	м ³
				ФОМ 2-4	3,05	м ³
				ФОМ 2-4а	3,05	м ³
				ФОМ 2-5	0,86	м ³

7922/3

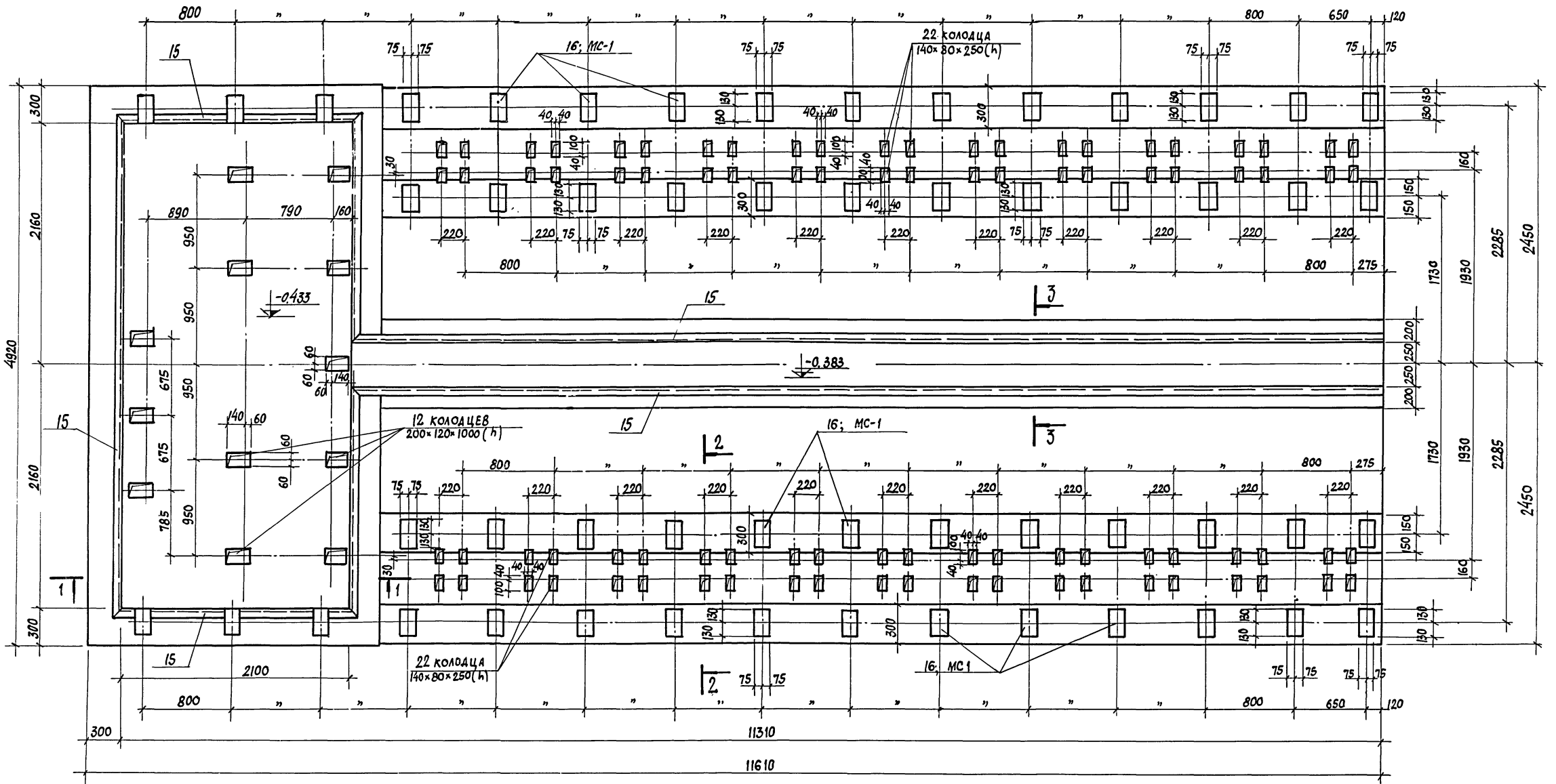
ТТ 409-10-44 - КЖЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТ	ПОДП. ДИТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ПЛАЗИНОР		Р	41	
ДИ. КОМ. КИРОВА				
ДИ. ГР. КАЛЬЧУК	ШКАПЧУК			
СТ. ИНЖ. МАСЛОБОЙНИКОВА				

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 УСТАНОВКИ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ МНОГОПАНЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОД 72х72

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЙ ИНСТИТУТ № 2



1. СЕЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-43.
2. НА ЧЕРТЕЖЕ РЕЛЬСЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

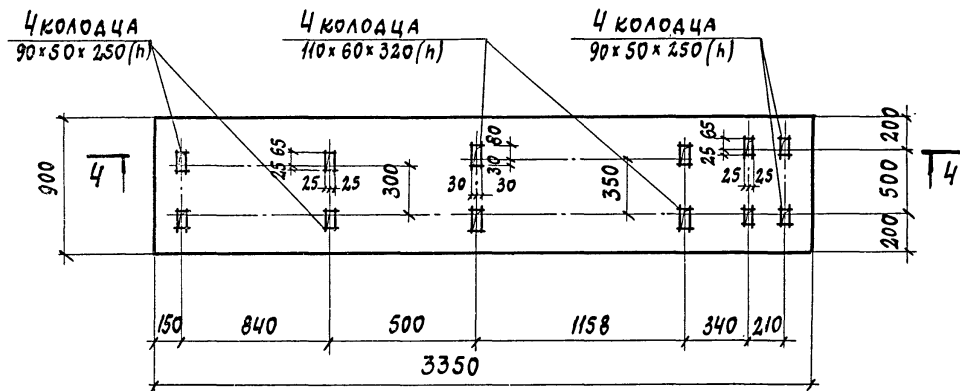
7922/3

44

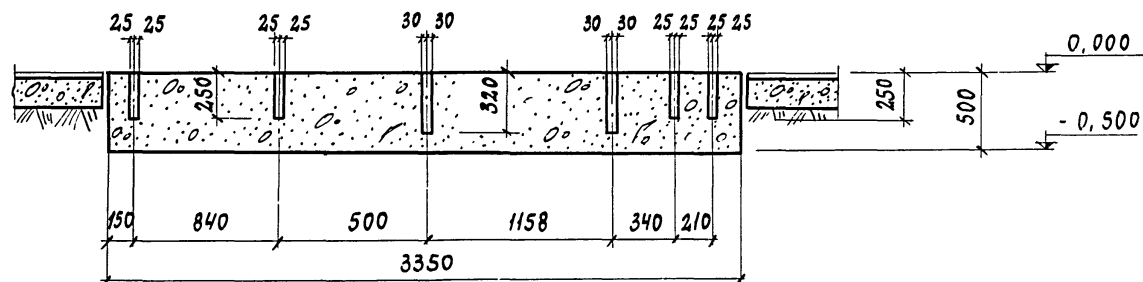
				ТП 409-10-44 — КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ФБ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЧИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВА. М. В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лист	Лист	Листов
Л. ИЖ. ПА	Рыжак	<i>[Signature]</i>		Р	42	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОИ СССР		
Л. КОМСТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2		
ДУК. ГР.	КАЛЫЧУК	<i>[Signature]</i>		г. МОСКВА		
СТ. ИНЖ.	МАСЛОВИЧЕВА	<i>[Signature]</i>		ФУНДАМЕНТ Ф0м 2-1		
РАЗРАБОТ.	БЫЦЕННИ	<i>[Signature]</i>		КОПИРОВАЛ <i>[Signature]</i> ФОРМАТ		

№ ДОКУМЕНТА ПОДП. И ДАТА

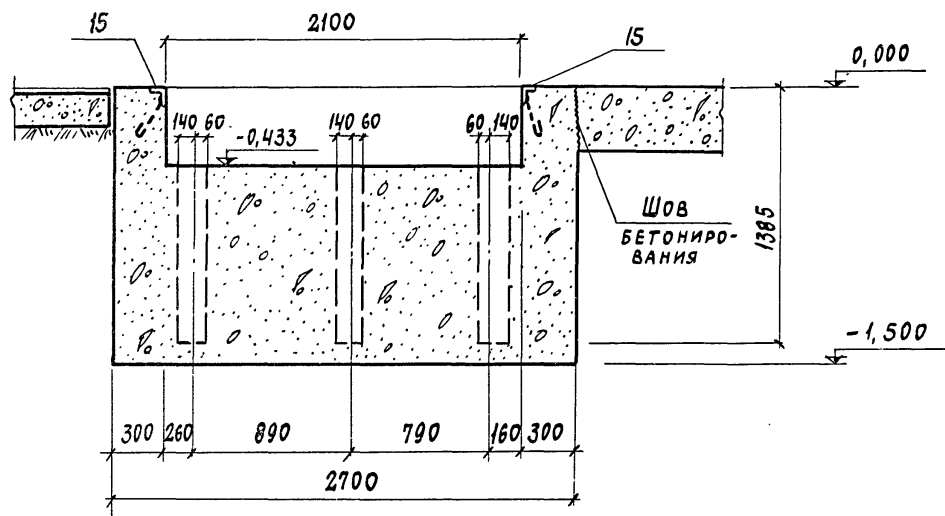
ФОРМ 2-2



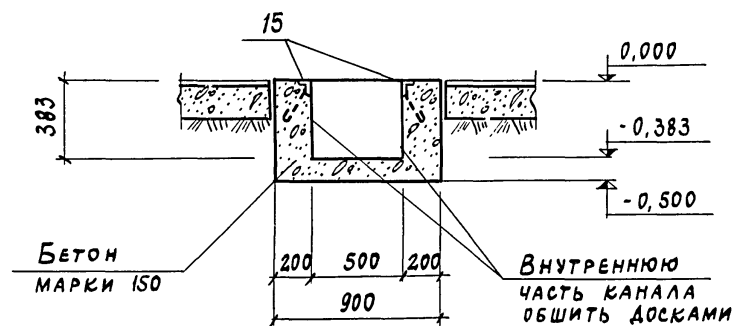
4-4



1-1

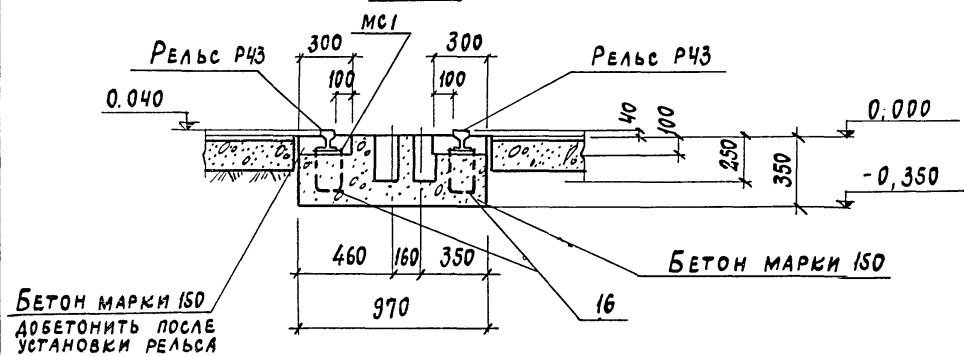


3-3



РАЗРЕЗЫ "1-1" ÷ "3-3" ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-42.

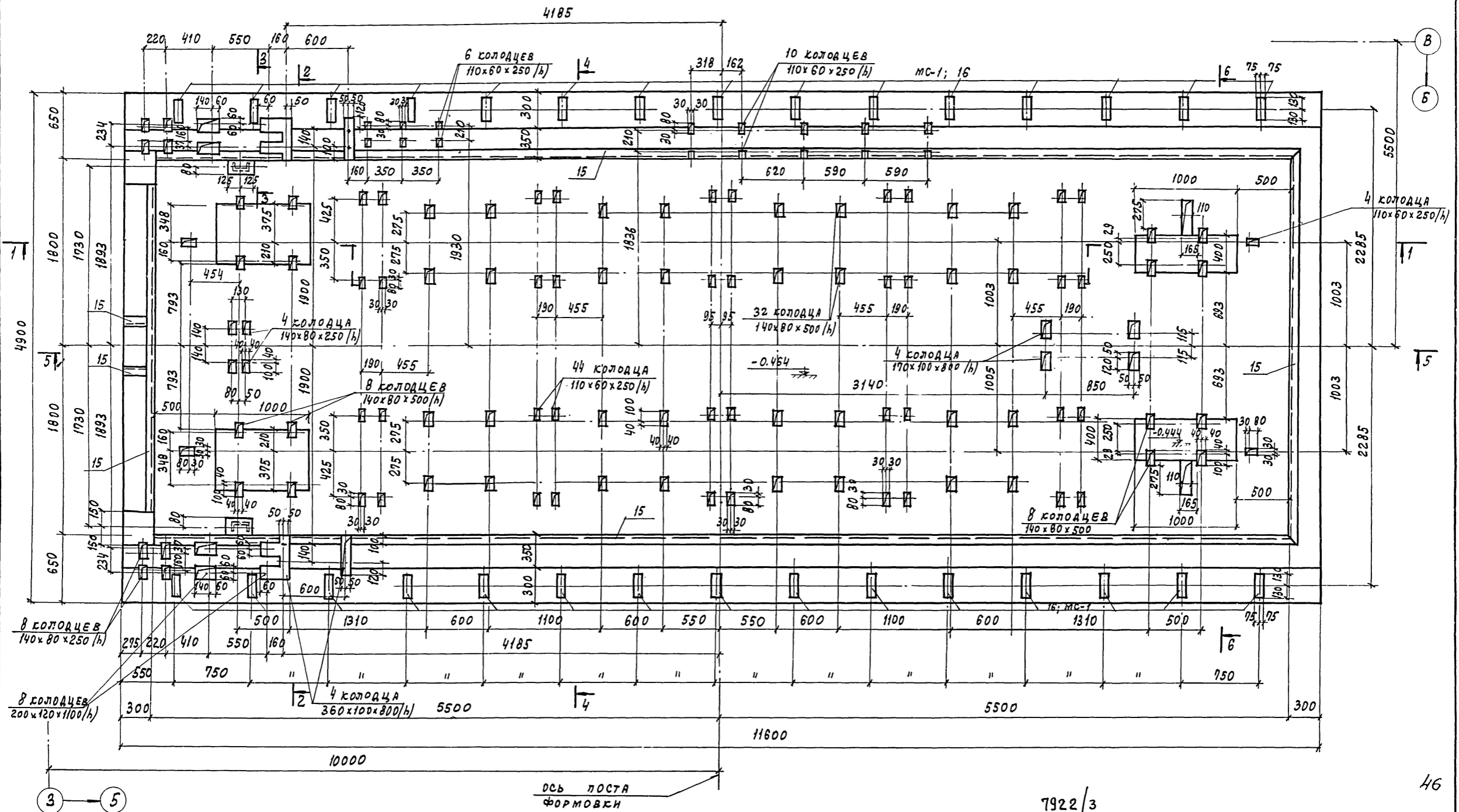
2-2



7922/3

45

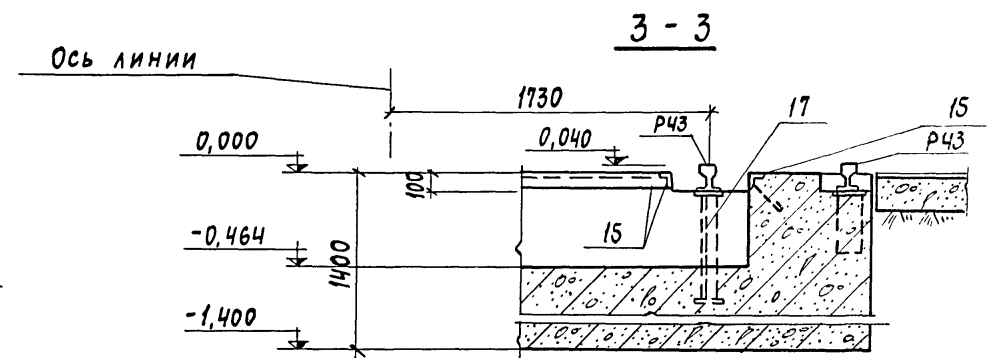
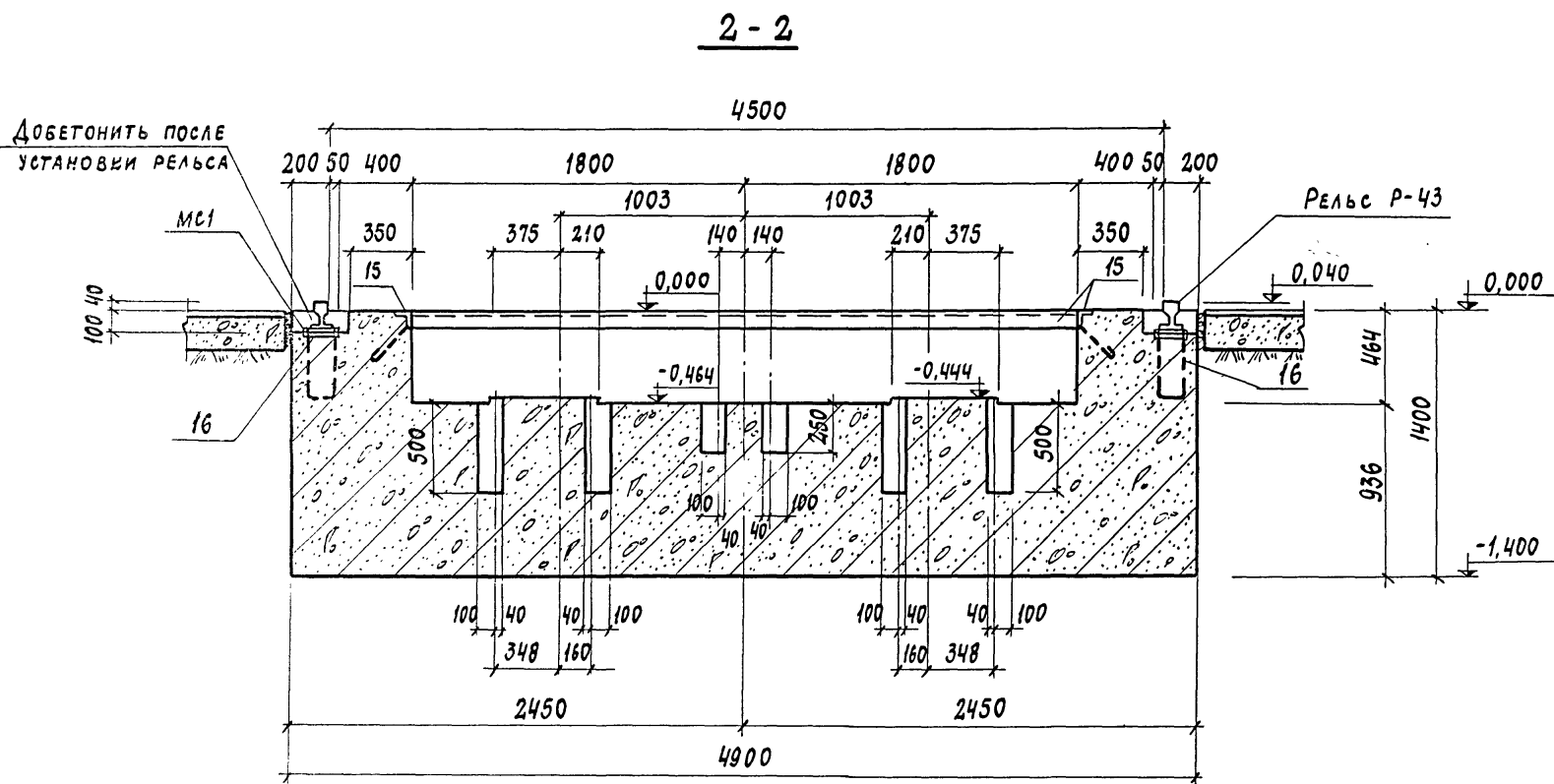
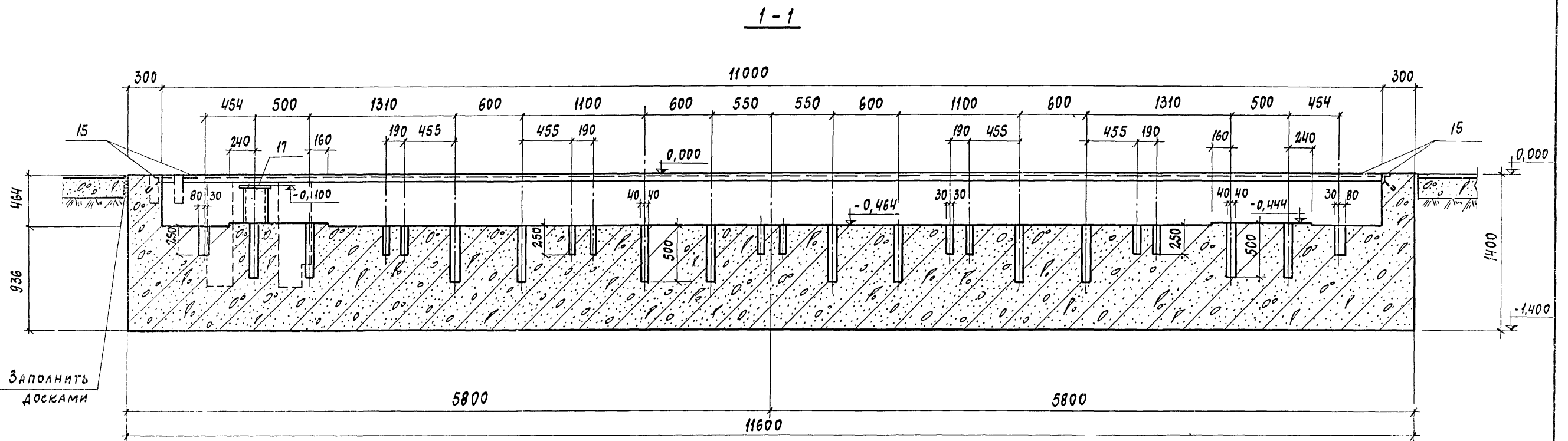
				ТП 409-10-44		КЖ	
				Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищ и общественных зданий мощностью 30-60 тыс. кв. м в год.			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК				Р	43	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
ГЛ. КОН.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	КАЛЬЧУК						
СТ. ИНЖ.	МАСЛОВИЩАКОВА						
				ФУНДАМЕНТ ФОРМ 2-2		ГОССТРОЙ СССР	
				СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 3-3		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	
						г. Москва	



Между фундаментом ФФМ-3 и полом корпуса проложить доски толщиной 25 мм, установленные на ребро, шириной 130 мм по всему периметру сечения смотрите на листах КЖ-45, 46

7922/3

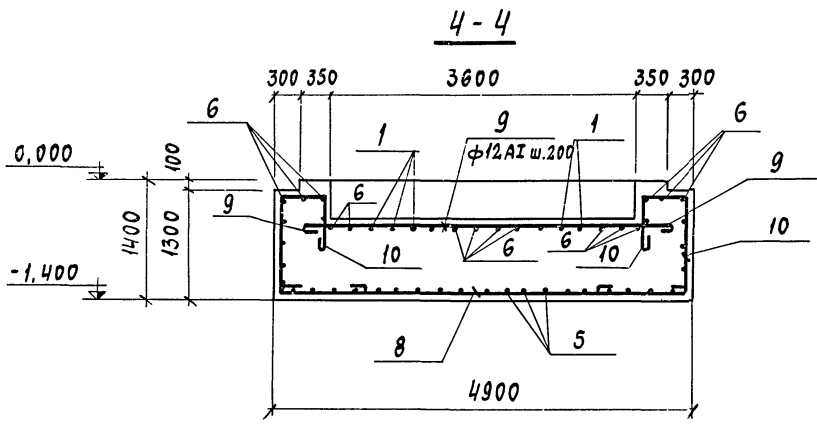
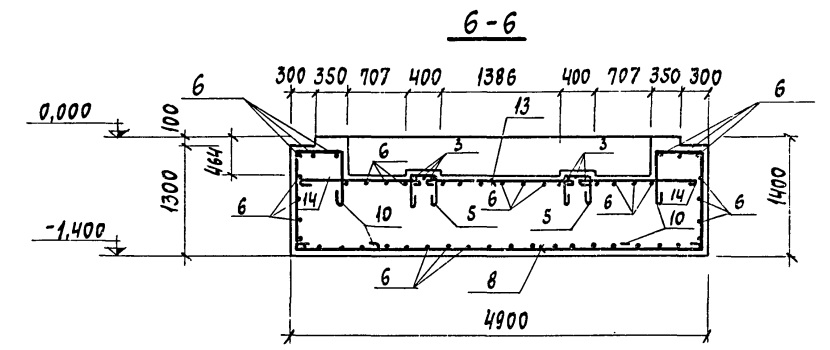
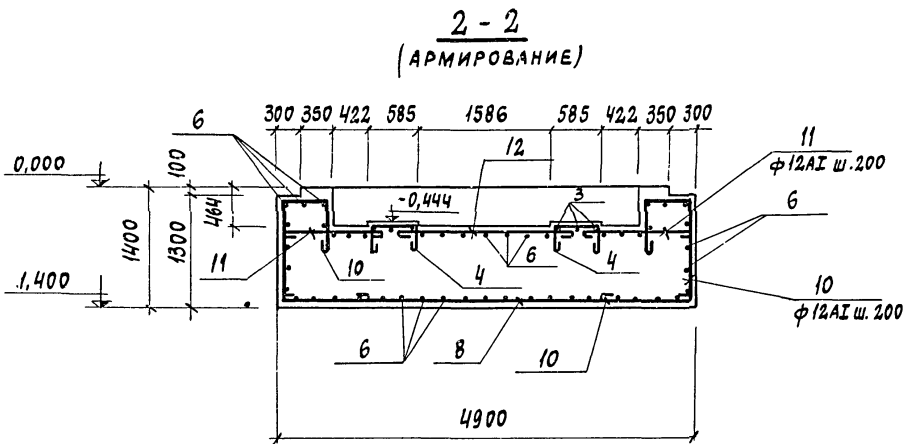
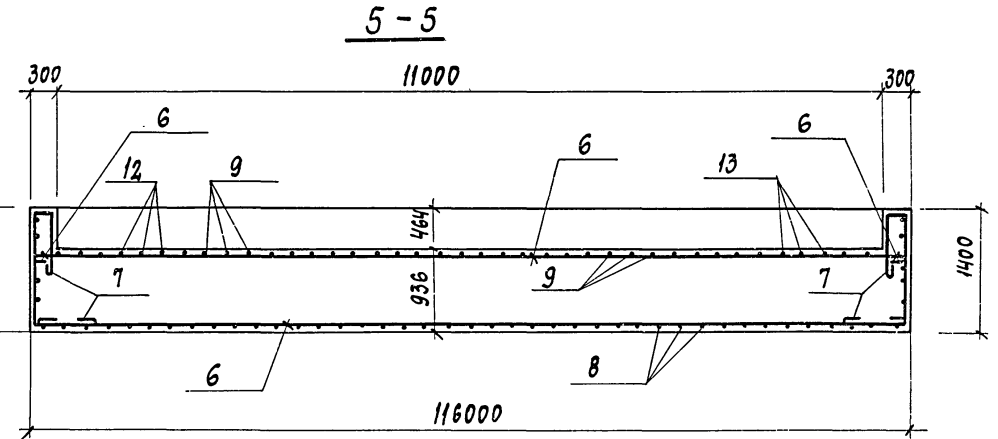
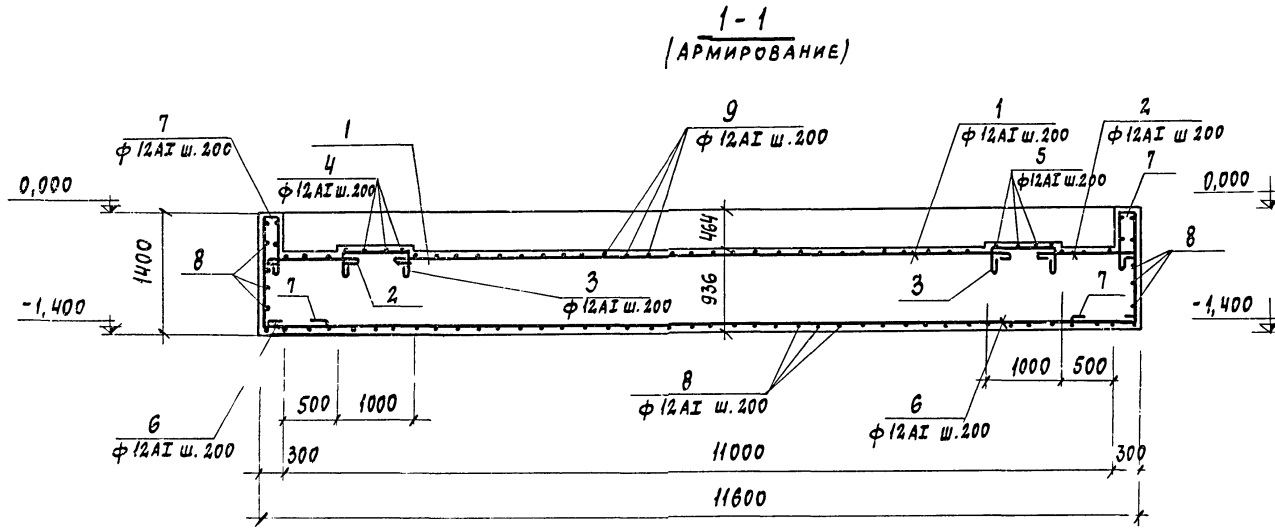
		ТП 409-10-44		- КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТА		ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАКАЗОВ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД	
Гл. инж. ДР. РЫЖАК				ЛИТ.	ЛИСТ
Нач. ОТД. ГЛАЗУНОВ				Р	44
Гл. конст. КОНЕВА				ГОССТРОЙ СССР	
Рук. гр. КАЛЬЧУК				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
Ст. инж. Маслов				г. Москва	
Разработчик				ФУНДАМЕНТ ФФМ-3 (ВИБРОПЛОЩАДКА ГРУЗОПОД. 15Т)	



1. ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-44

7922/3

				ТП 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МАЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Гл. инж. пр.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	45	
Нач. отд.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>				
Гл. кон.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
Рук. гр.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
				ФУНДАМЕНТ ФОНТ 2-3		
				ГОСТРОЙ СССР		



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
Фом 2-3	1		12AII	8960	5
	2		12AII	1350	10
	3		12AII	1790	11
	4		12AII	1370	11
	5		12AII	1190	11
	6		12AII	11770	104
	7		12AII	3140	50
	8		12AII	5090	22
	9		12AII	4540	49
	10		12AII	3840	118
	11		12AII	1590	11
	12		12AII	1900	6
	13		12AII	1940	6
	14		12AII	1740	11

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

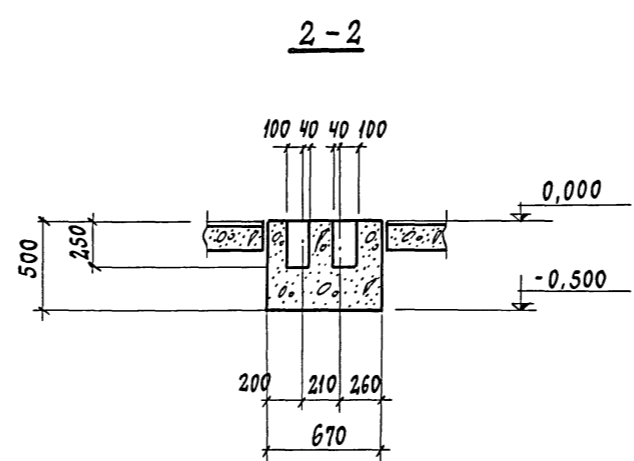
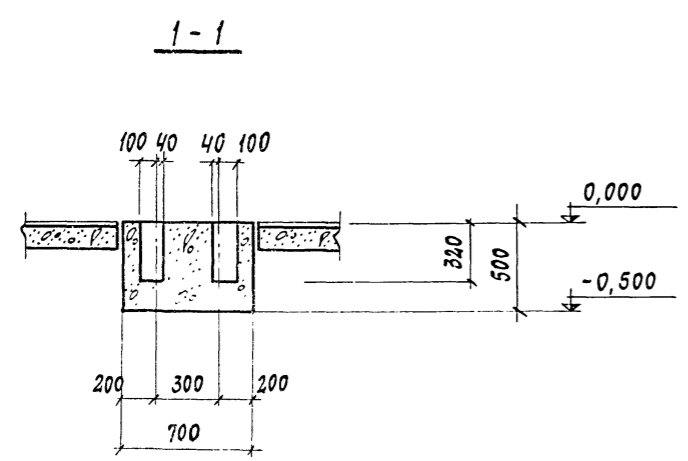
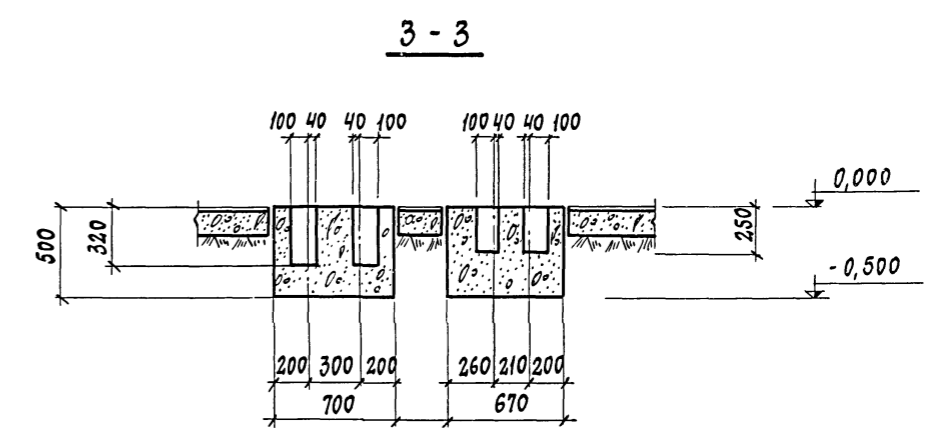
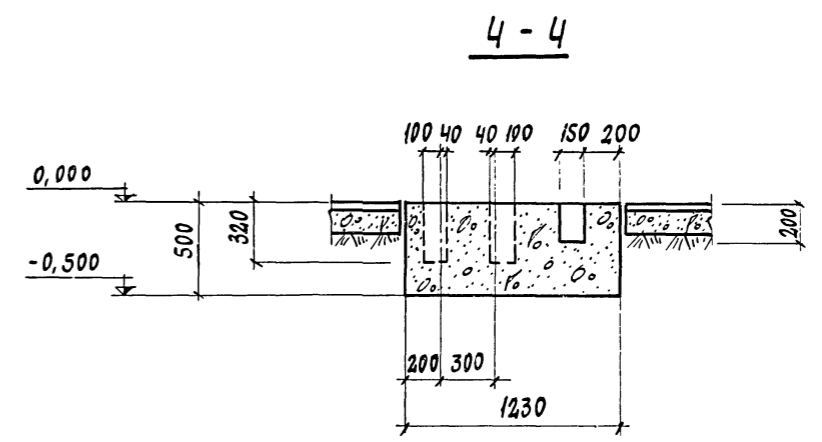
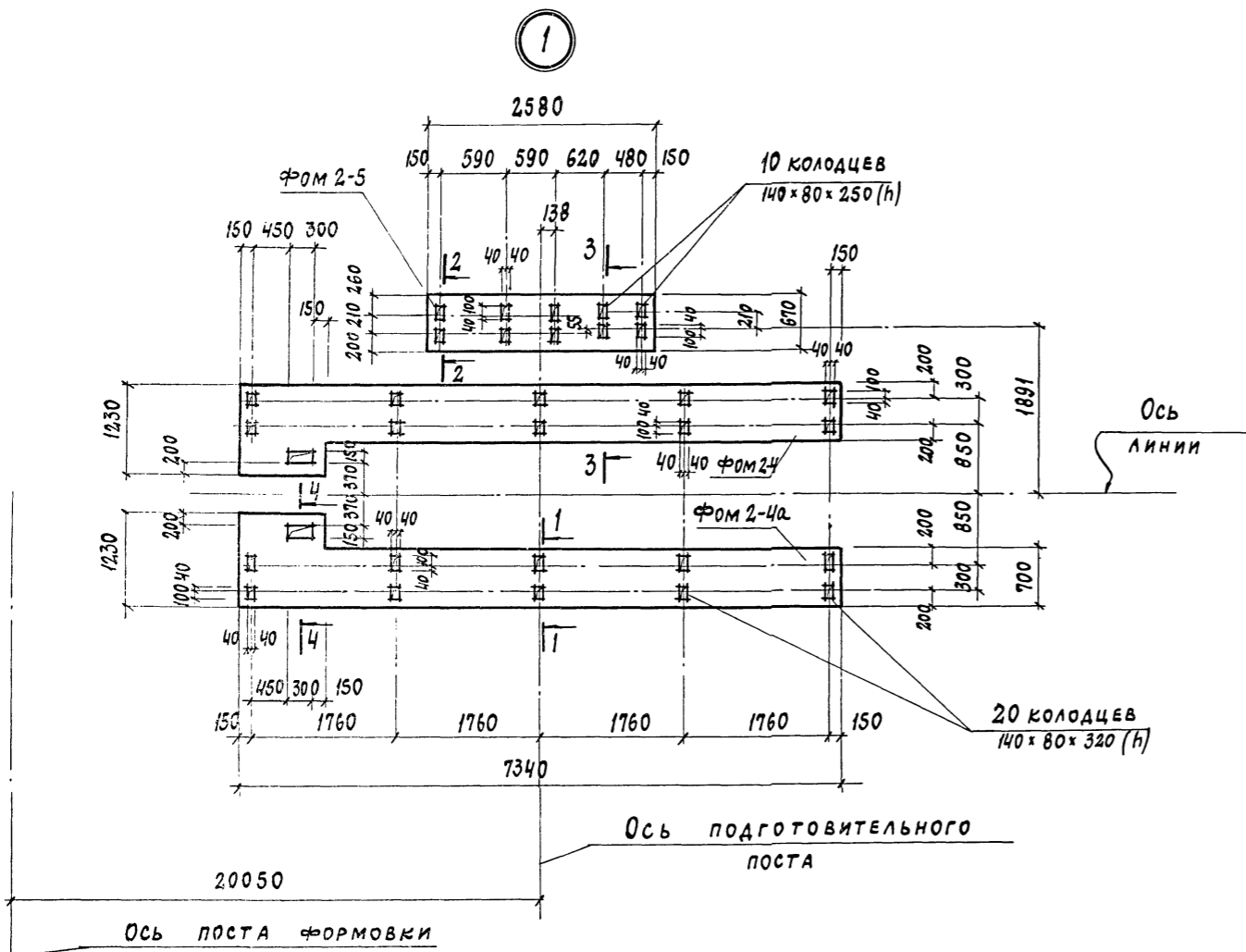
МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС АII		СТАЛЬ		КА. АII	КА. АII			
	Ф, мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Ф	Ф		
Фом 2-3	2180,0	2180,0	95,4	45,8	116,0	237,2	5,2	53,5	2475,9
Фом 2-1			166,0	118,0	284,0	6,4	96,0		386,4

ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-44, 45

7922/3

ИЗМ. ЛИСТ				НА ДОКУМЕНТ				ПОДП. ДАТА			
ГЛ. ИНЖ. ПРО. РЫЖАК				ГЛ. ИНЖ. ПРО. ГЛАЗУНОВ				ГЛ. КОМ. КОМЕВА			
РУК. ГР. КАЛЬЧУК				СТ. ИНЖ. МАСЛОБОЙЩИКОВА				РАЗРАБ. БУЦЕННИ			
ТП 409-10-44 КЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КВ. М В ГОД								ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 46			
ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-3 СЕЧЕНИЕ 1-1; 2-2; 4-4 ÷ 6-6 (АРМИРОВАНИЕ)								ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2 г. МОСКВА			

ЛНБ № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

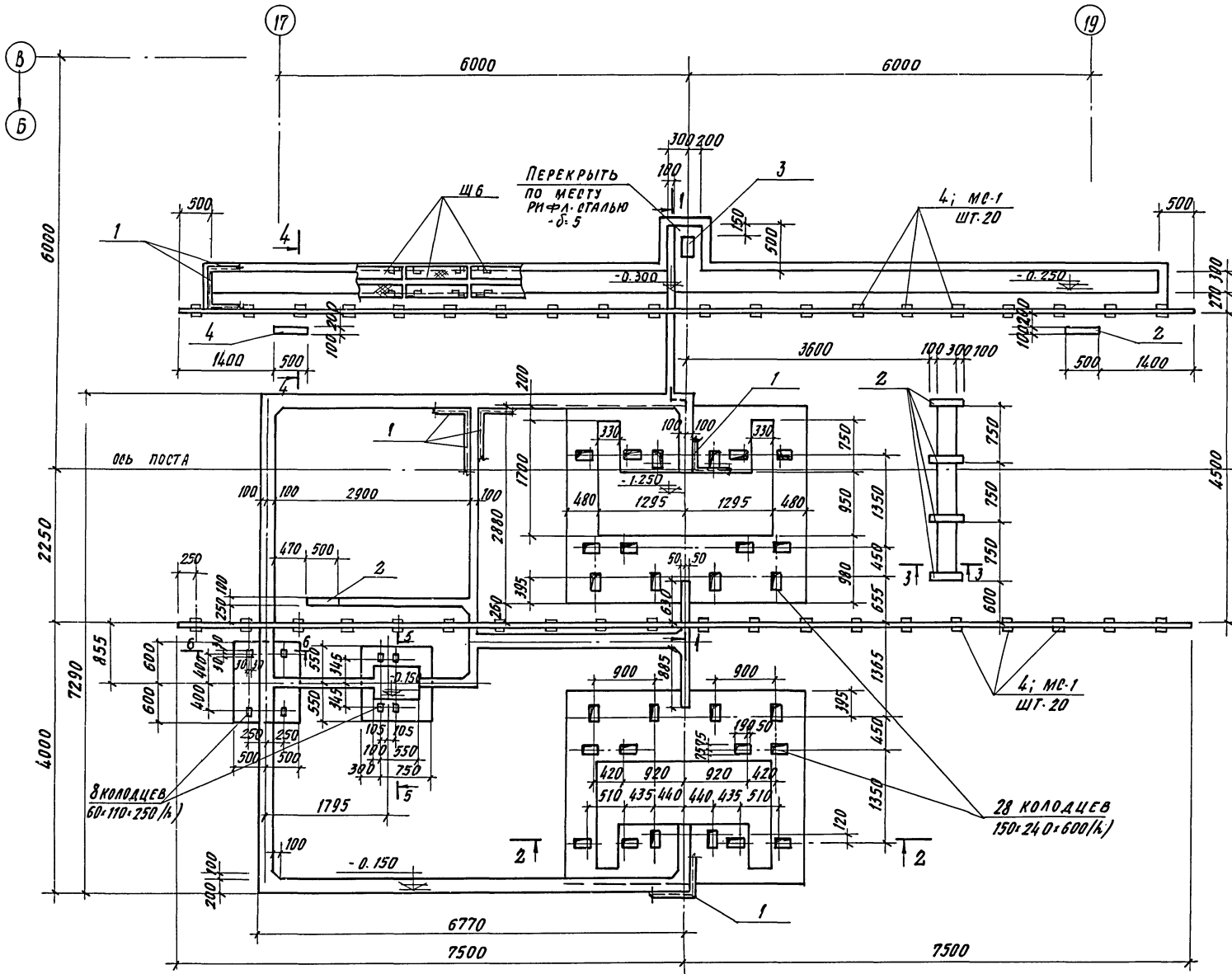


Узел 1 замаркирован на листе КЖ-41.

49

7922/3

				ТП 409-10-44		КЖ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ.М В ГОД							
ИЗМ. ЛИСТ	НАДКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК			Р	47		
НАЧ. ДТА	ГЛАЗУНОВ						
ГЛ. КОН.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	КАЛЬЧУК						
СТ. ИНЖ.	МАСЛОБОЙШ						
РАЗРАБ.	БУЦЕНИН						
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 Узел 1		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 г. Москва	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2</u>		
Р43		Рельс Р43 ГОСТ 7173-54*	1.35	
МС1	КНИ-МН2, МС1	Изделие соединительное МС1	40	3.06 кг
ЩБ	КНИ-ЩБ	Щит стальной Щ-Б	28	9.5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2</u>		
				<u>ОБОРУДОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		3.400-6/76	Изделие закладное МН 4-13	126.0	п. м
	2		ТО НЕ	" МН 1-6	4	
	3		КНИ-МН1	МН 1	1	
	4		КНИ-МН2, МС1	МН2	40	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон марки 150	24.8	м ²

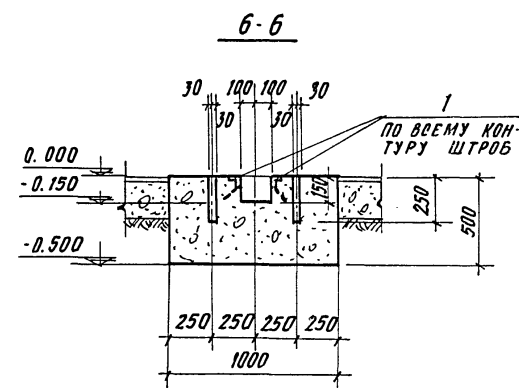
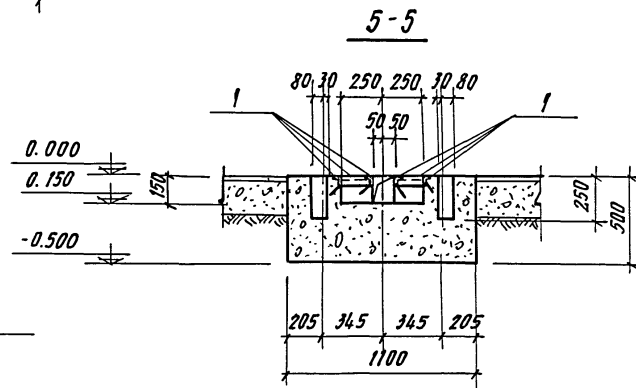
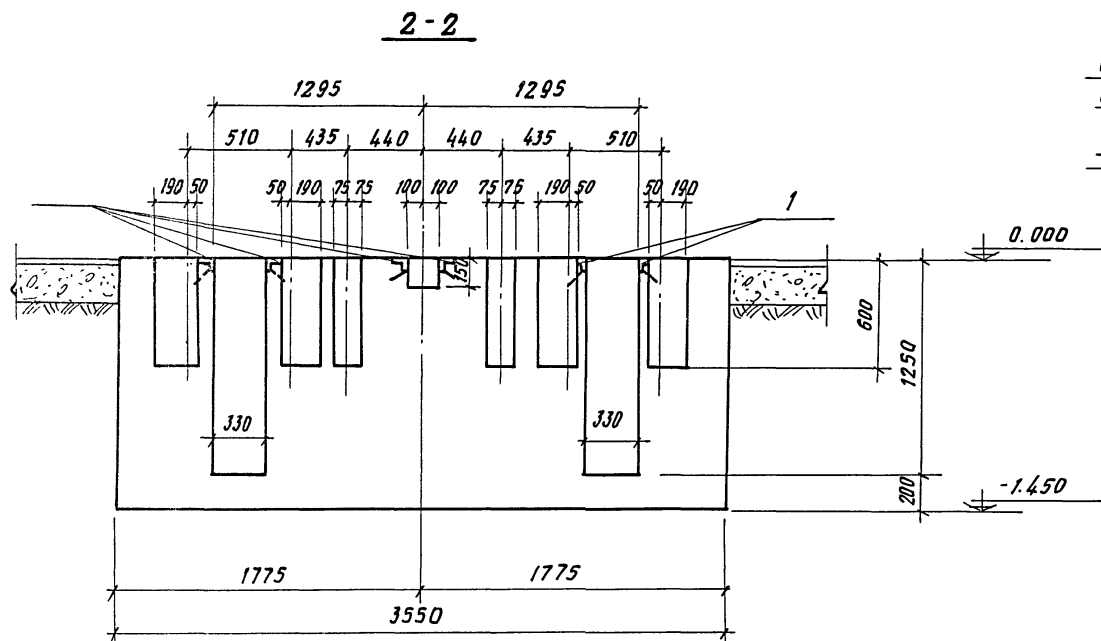
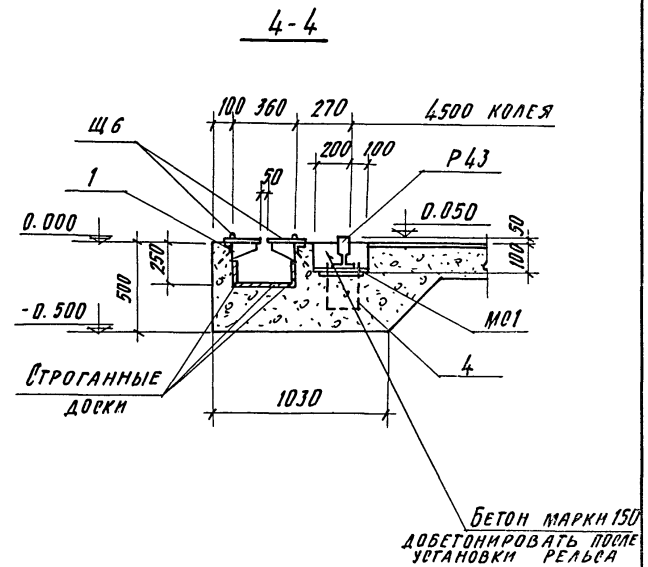
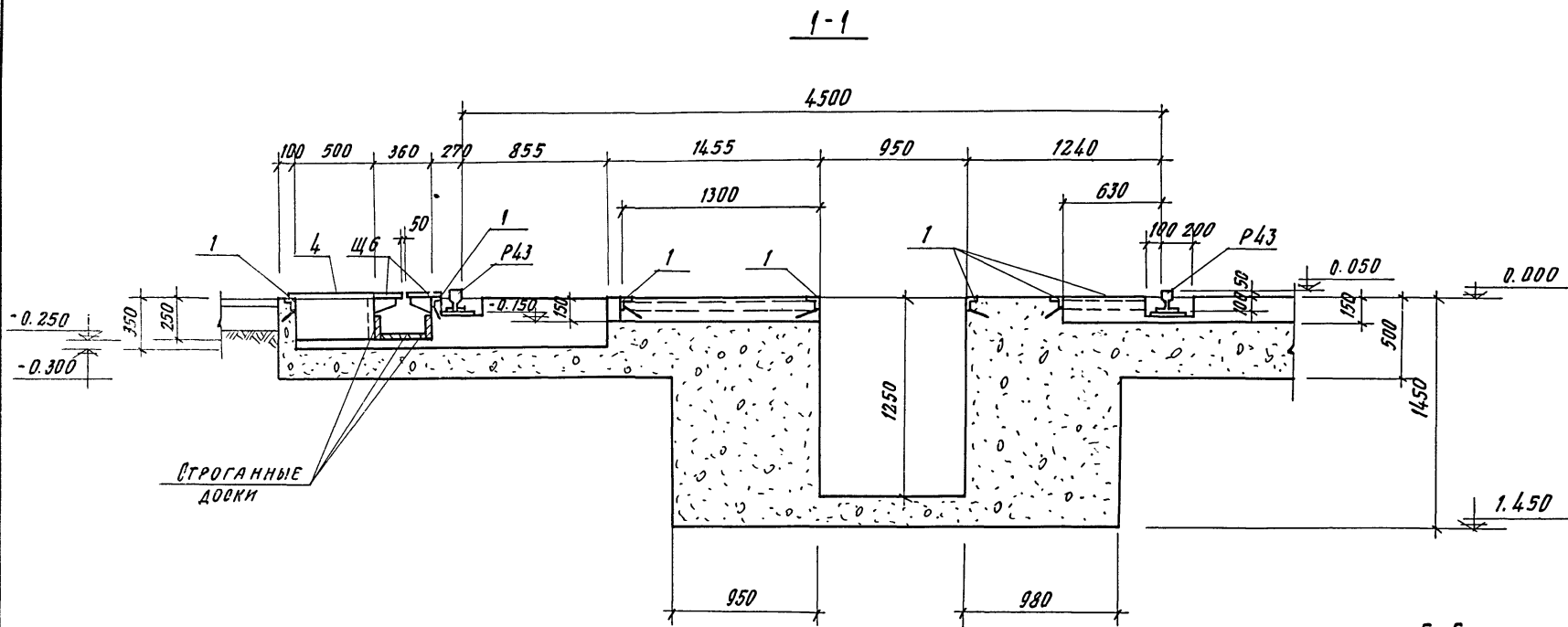
1. ВЕЧЕНИЯ „1-1“ ÷ „6-6“ СМОТРИТЕ ЛИСТ КН-49
2. МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КН-39.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФРАГМЕНТ ПЛАНА, КГ

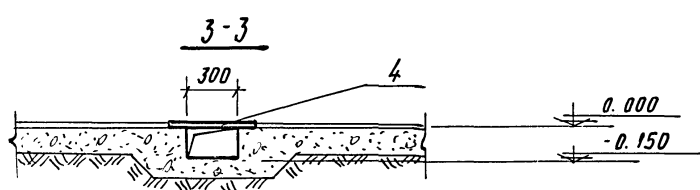
МАРКА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	φ	φ, мм	φ, мм	Итого	Всего	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
	-d. 10	-d. 8	LSO-5	КА. А1 ГОСТ 5781	КА. А2 ГОСТ 5781	КА. А3 ГОСТ 5781							
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2	122.4	19.0	480.0				6214	71.0	0.72	51.5	1.2	126.4	745.8

7922/3

				ТП 409-10-44		КН	
Лист	№ документа	Подпись	Дата	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И БИЗНЕС-ЦЕНТРАЛЬ ДЛЯ ИМПУЛЬСНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАЧ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВАТ. М В ГОД			
Л. И. И. П. Р.	РЫЖАК			Лист	Лист	Листов	
Нач. отд.	ГЛАЗУНОВ			Р	48		
Гл. констр.	КАЛЬЧУК			ГОСТРОЙ СЕР			
Рук. гр.	МАШОВИЦКИНА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			
Исполн.	БУДЕННИ			с. МОСКВА			
Проф.	МАНОВИЧНИКОВА			ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2 (КАНТОВАТЕЛЬ)			

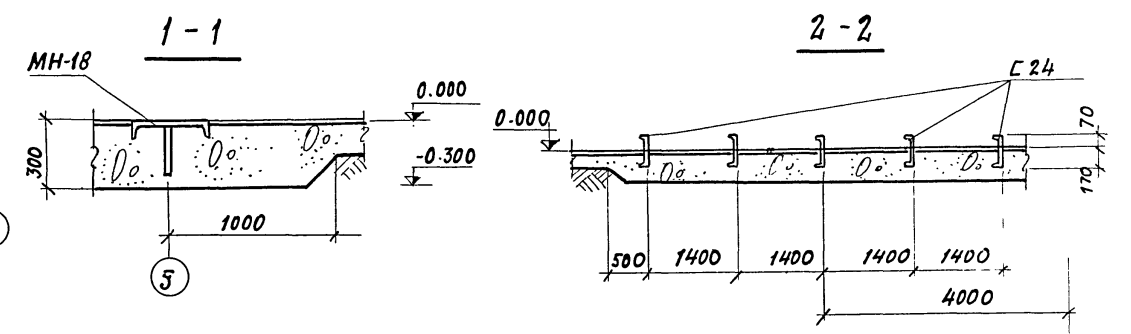
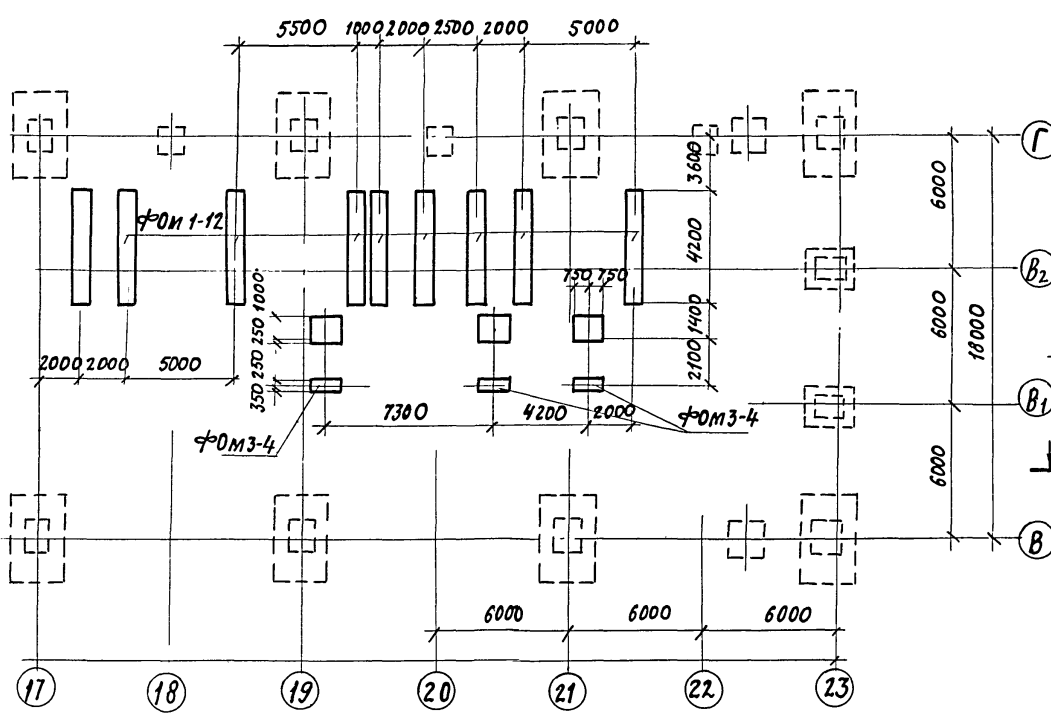
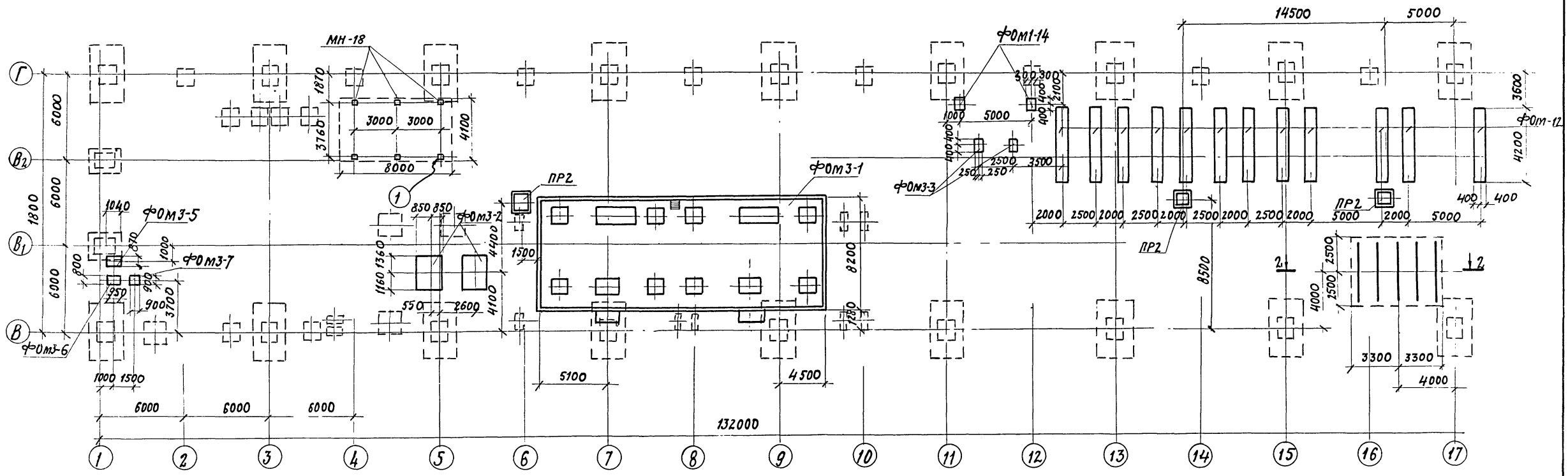


1. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КН-48.



7922/3

		ТП 409-10-44		КН	
ИЗМ. Лист		НЕДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ ДАТА	
Производственный корпус по изготовлению и вращению Лини 445 ммных и больше ствольных 445 ммных мощностью 50-60 т/с. куб. м в год.					
Гл. инж. пр.	Рыжак	Лист	Лист	Листов	
Иач. отд.	Глазунов	Р	49		
Гл. констр.	Кальчук				
Рук. групп.	Маюльбинкова			ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2	
Исполн.	Буценин			РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 6-6	
Провер.	Маюльбинкова			ГОСТРД 009 ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ г. БИЗУК	

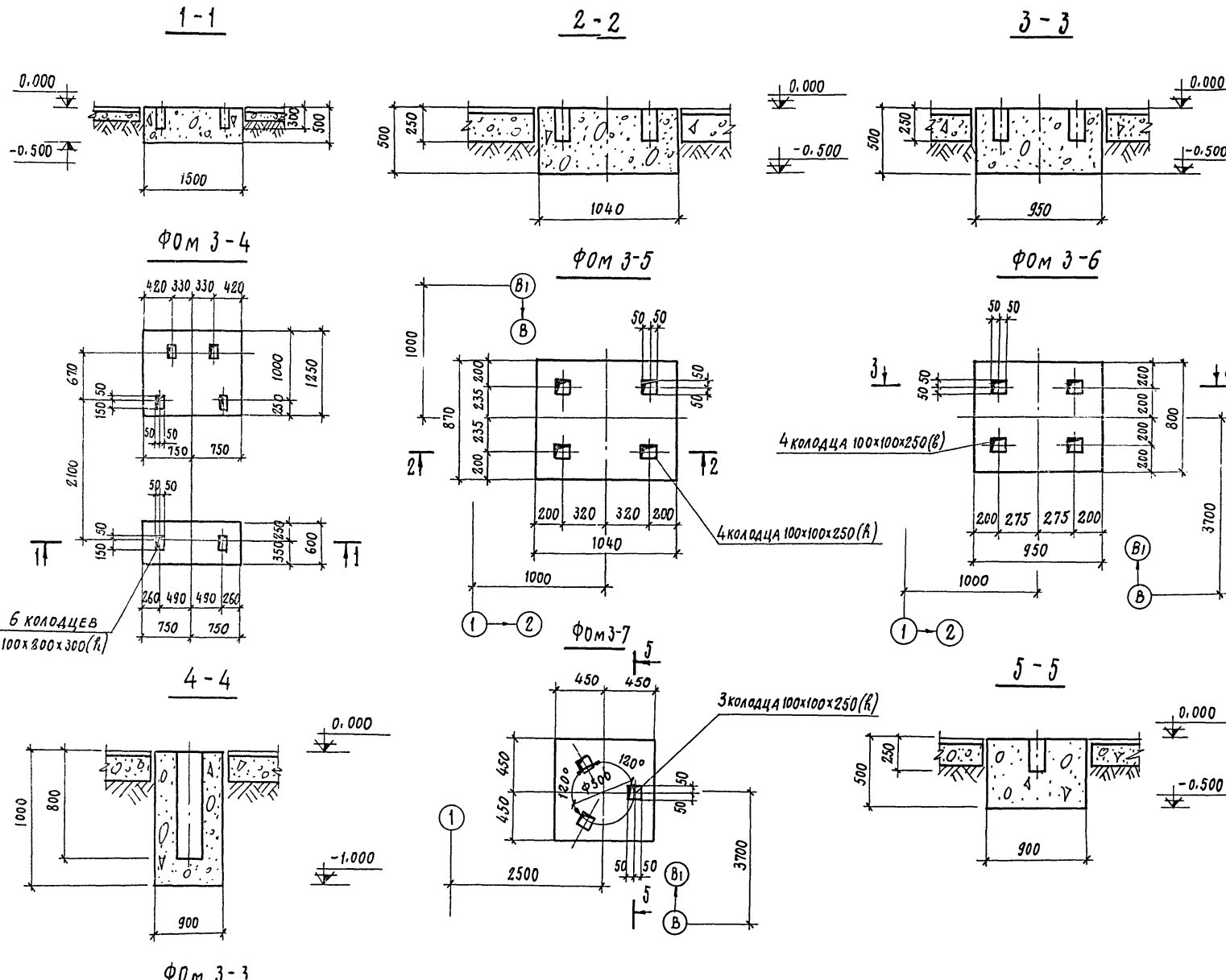


Данный лист см. совместно с листом КЖ-51 (16-17)

7922/3

ТЯ 409-10-44				КЖ		
Производственный корпус по изготовлению						
ж.б. изделий для жилищных и общественных						
зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год						
Изм. лист	№ документа	Прод.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Ул. инж. пр. Рыж. Я. К.				Р	50	
Инж. ст. Глазунов						
Инж. пр. Кальчук						
Рук. гр. Исабодяшвили						
Исполн. Ерохина						
Маркировочная схема фунда-				ГОССТРОЙ СССР		
ментов под оборудование				ПРОЕКТИНСТИТУТ №2		
в осях В-Г				г. Москва		

Изм. № подл. Подп. и дата



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-50

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
ФОМ 3-1	— КЖ-52	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУД ФОМ 3-1	1	
ФОМ 3-2	— КЖ-55	" " ФОМ 3-2	2	
ФОМ 3-3	— КЖ-51	" " ФОМ 3-3	2	
ФОМ 3-4	— КЖ-51	" " ФОМ 3-4	3	
ФОМ 3-5	— КЖ-51	" " ФОМ 3-5	1	
ФОМ 3-6	— КЖ-51	" " ФОМ 3-6	1	
ФОМ 3-7	— КЖ-51	" " ФОМ 3-7	1	
ФОМ 1-12	— КЖ-19	" " ФОМ 1-12	18	
ФОМ 1-14	— КЖ-19	" " ФОМ 1-14	2	
ПР2	— КЖ-40	ПРЯМОК ПР2	3	
МН-18	КЖН-МН18; СК-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
		ШВЕЛЛЕР С24 $\epsilon=4000$	5	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-50.
2. СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖ-17

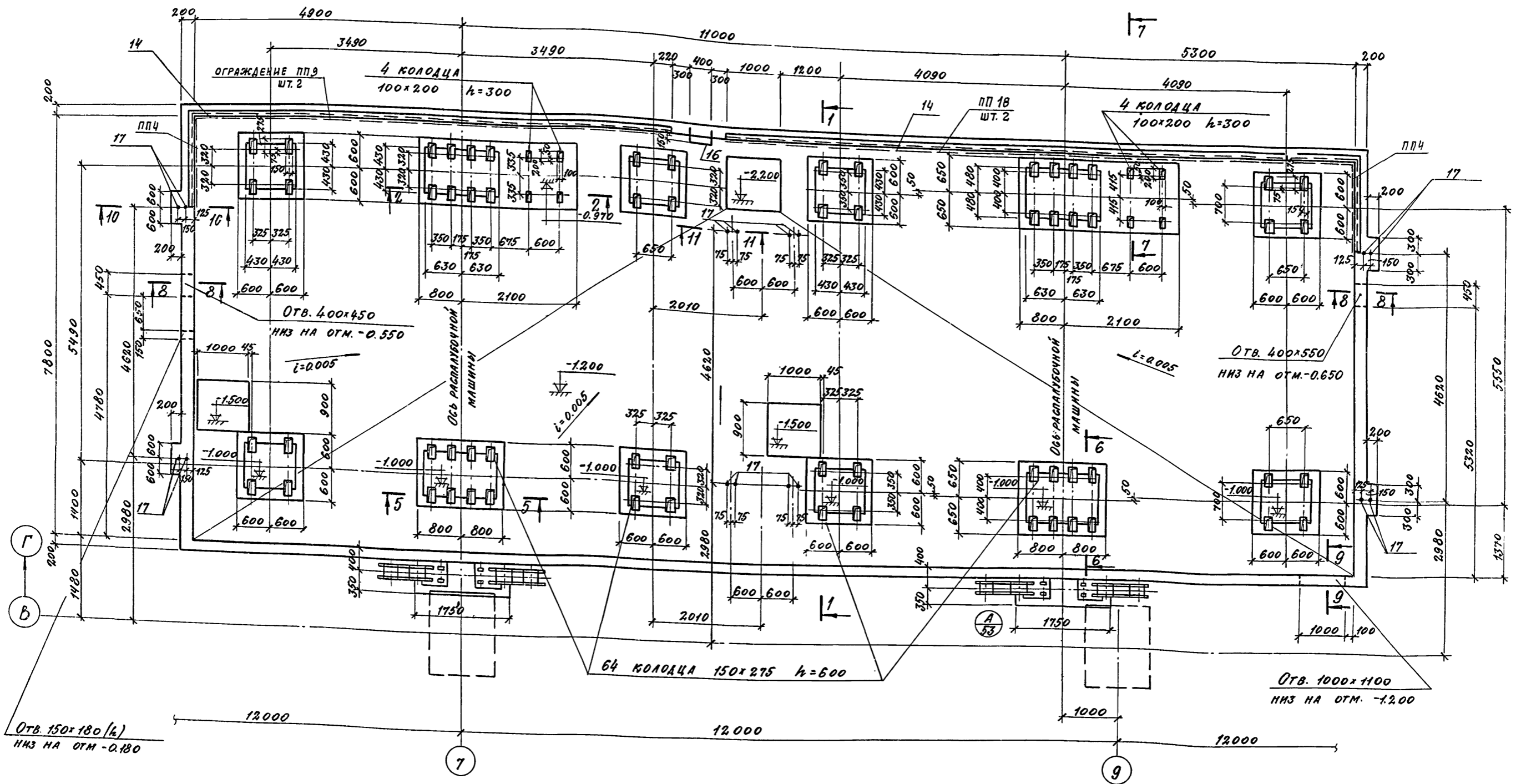
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150	м ³	
				ФОМ 3-3	0,34	
				ФОМ 3-4	1,4	
				ФОМ 3-5	0,44	
				ФОМ 3-6	0,37	
				ФОМ 3-7	0,4	

7922/3

53

ТЛ 409-10-44 КЖ

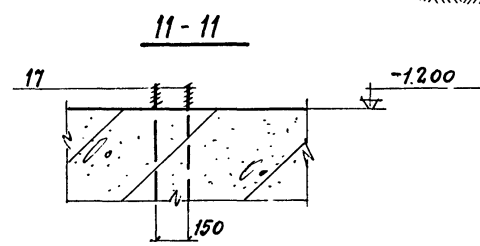
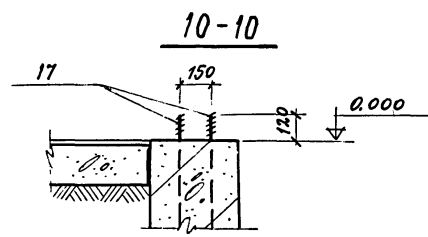
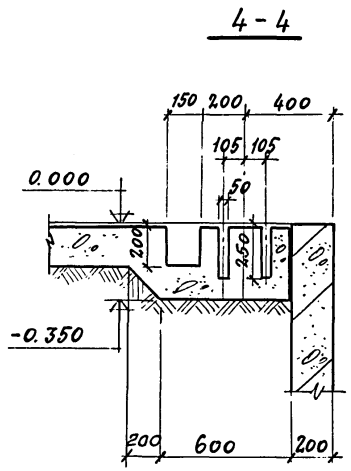
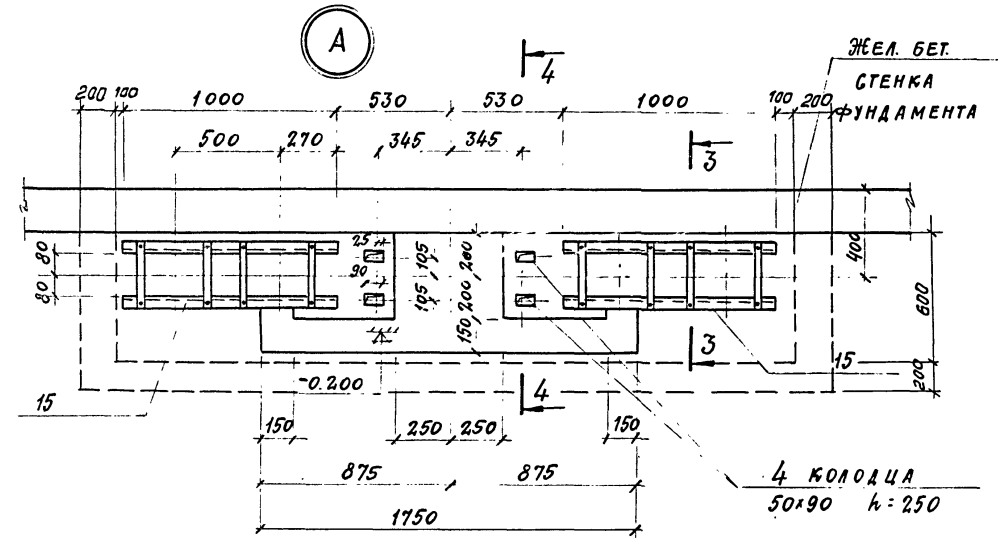
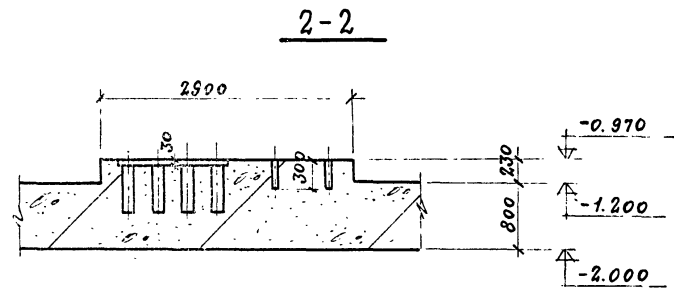
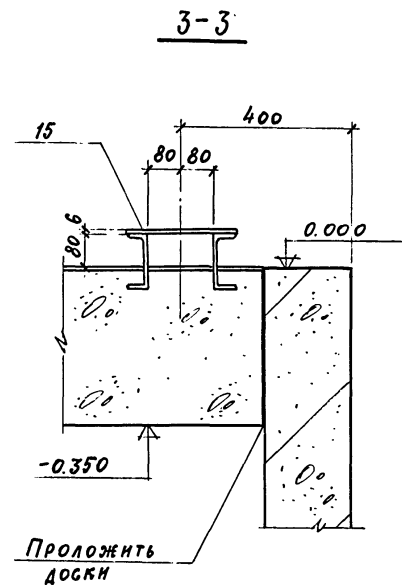
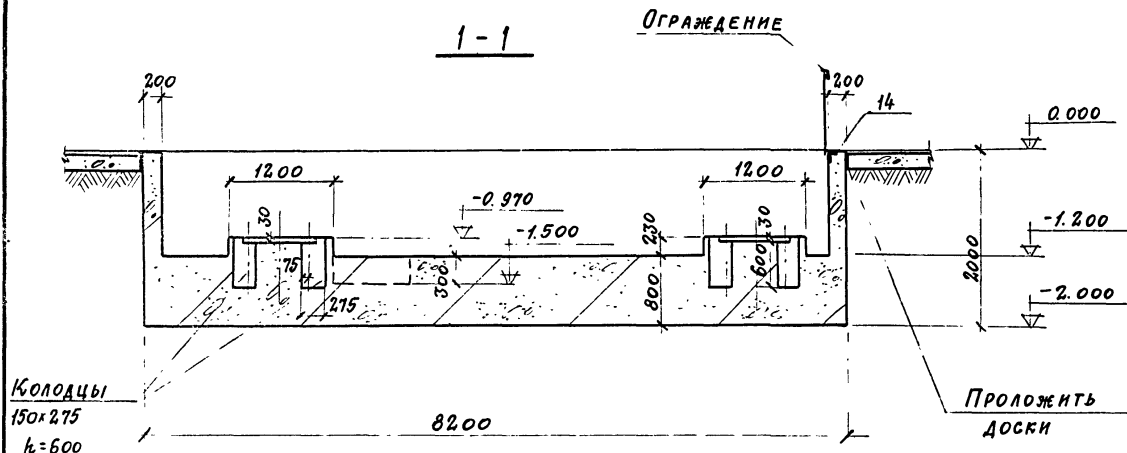
ИЗМ. ЛИСТ				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	51		
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>					
С. КОНС. ПР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	МАСЛОВЫШНИКОВА	<i>[Signature]</i>		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОН 3-3; ФОН 3-7			ГОССТРАЙ СССР
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА	<i>[Signature]</i>					ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2
ПРОВЕР.	МАСЛОВЫШНИКОВА	<i>[Signature]</i>					г. МОСКВА



МЕЖДУ ФУНДАМЕНТОМ ФОМ 3-1 И ПОЛОМ КОРПУСА ПРОЛОЖИТЬ ДОСКИ ТОЛЩИНОЙ 25мм, УСТАНОВЛЕННЫЕ НА РЕБРО, ШИРИНОЙ 130мм ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ.

7922/3			ТП409-10-44 КЭЖ		
ИЗМ. ЛИНГТ	ИЗМ. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕ.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗНАНИЙ И ОБЩЕСТВЕННОЙ ЗАНИМАЕМОСТИ 50-60 ТОНН. КЭЖ. М. В. ГОД.	
ЛИНГТ. ОР.	РИСОВАЛ	С. П. П.		ЛНТ.	ЛНСТ.
НАЧ. ОТД.	ГЛАВУС	В. П. П.		Р	52
ДИРЕКТОР	КАЛЬЧУК	И. П. П.		ГОССТРОЙ СССР	
РИС. ГР.	МАСЛОВИЧЕНКО	В. П. П.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2	
РАЗРАБОТ.	СИННИЦИНА	В. П. П.		г. Москва	
ПРОВЕРИЛ	МАРГАРИТОВ	В. П. П.			

Имя и фамилия	Подпись	Дата
---------------	---------	------



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Фом 3-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1-13	КЖ-54	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ	—	
		14	СЕРИЯ 3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-21	24	п.м
		15	КЖИ-МН6	" МН-6	4	
		17	КЖИ-А4	АНКЕР А4	8	
		16	КЖ-МН18-СК1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. СК1	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	161.1	м ³

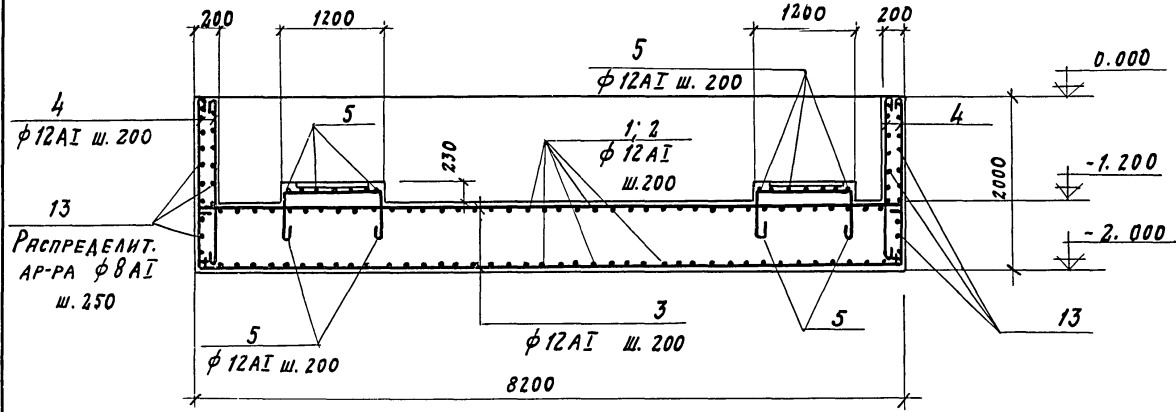
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-52

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Фом 3-1		
ПП4	СЕРИЯ 1.459-2 В.2	ОГРАЖДЕНИЕ ПП4	2	19
ПП9	" "	" ПП9	2	40
ПП18	" "	" ПП18	2	56кг

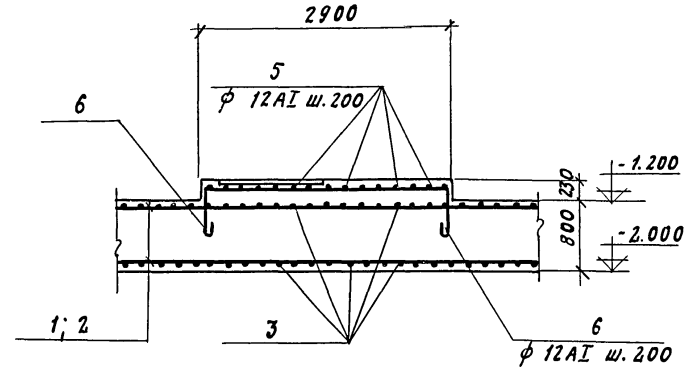
7922/3

7922/3				ТП 409-10-44 - КЖ		
Изм. Лист А-ДОКУМЕНТА ПОДП. ДЯТА				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ.М. В ГОД.		
ЛИНЖ.ПР. РЫЖАК				Лит.	Лист	Листов
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ				Р	53	
Л. КОНСТР. КАЛЬЧУК						
РУК. ГР. МАЛАГОНШИКОВА						
РАЗРАБОТ. СНИЦИНА						
Фом 3-1. Сечения 1-1÷4-4 (Правая)				Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ		

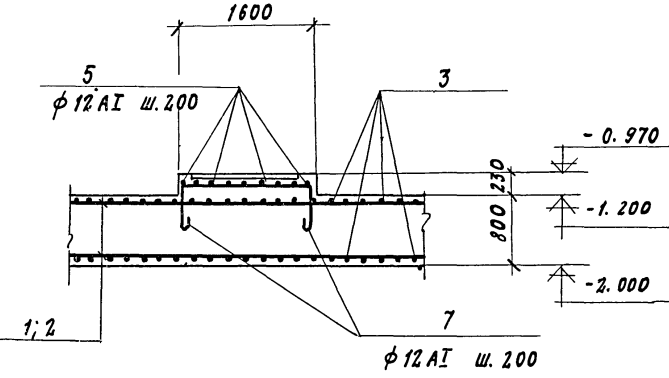
1-1



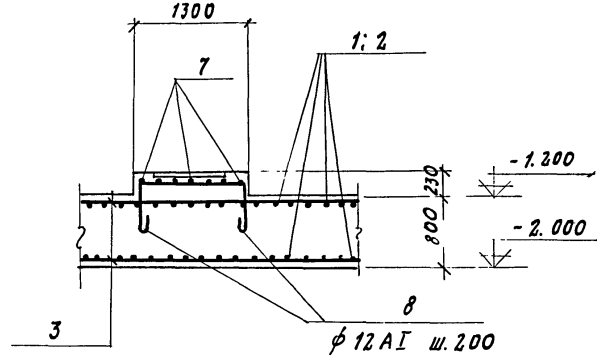
2-2



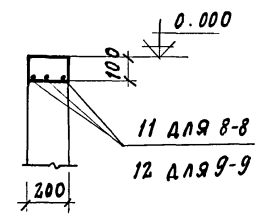
5-5



6-6

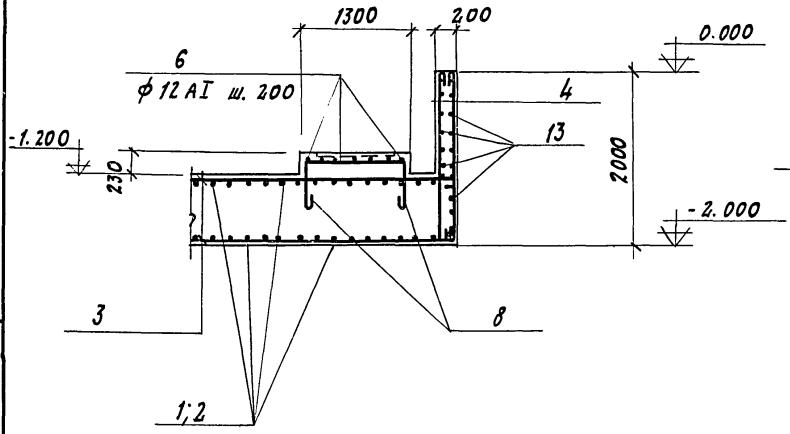


8-8

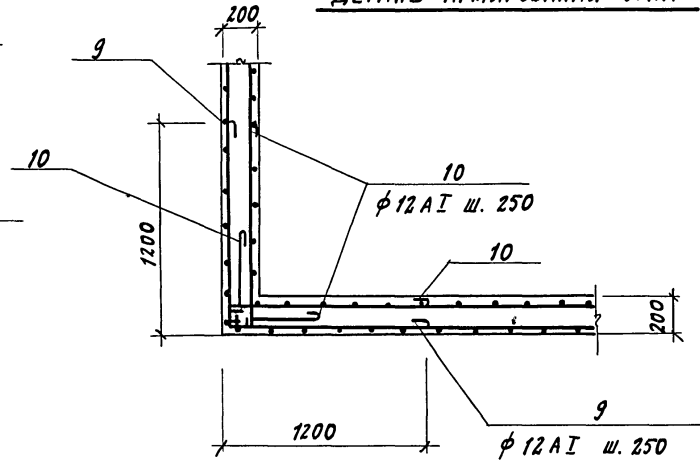


9-9

7-7



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ УГЛА



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

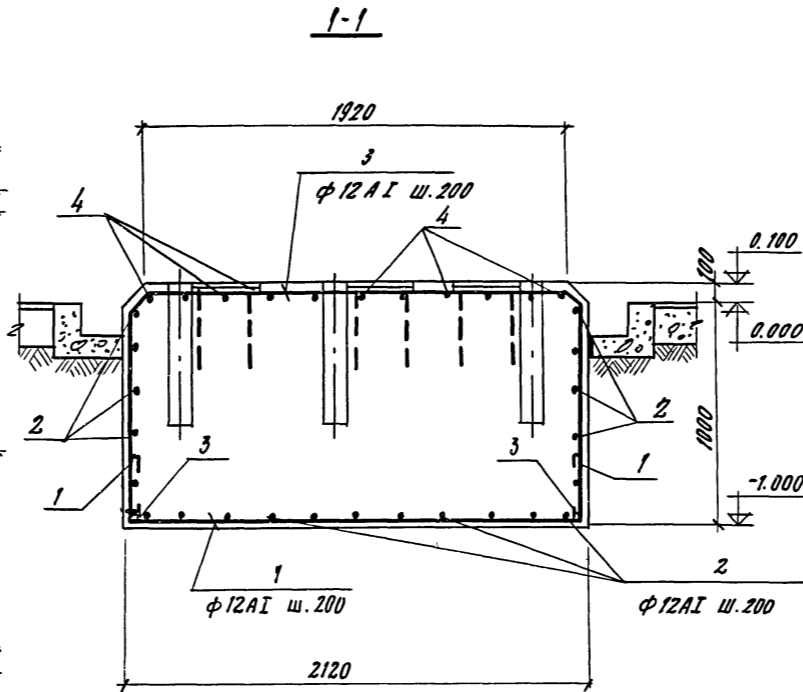
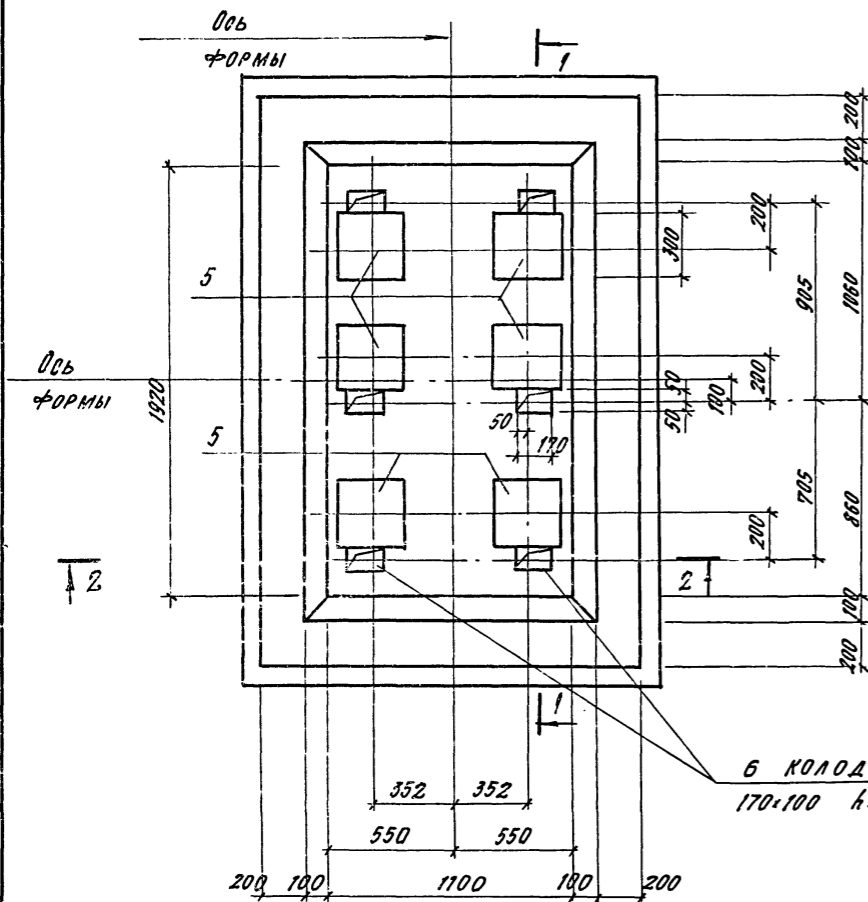
МАРКА ЗА-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
φ0M3-1	1		12A I	11800	82
	2		12A I	10160	82
	3		12A I	8160	215
	4		12A I	1950	596
	5		12A I	1150	2530
	6		12A I	2850	4230
	7		12A I	1550	2930
	8		12A I	1250	2630
	9		12A I	1200	2580
	10		12A I	1200	1780
	11		12A I	1120	1300
	12		12A I	1720	1900
	13		8A I	по месту	пог.м. 900.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ						
	КЛАСС А I		φ, мм		φ, мм		КЛАСС А I КЛАСС А II				
φ0M3-1	8	12			Г12	50x6	475x8	22	8	408,2	5746,2
	356	4982			5338	83,2	10,0	216,0	32	67,0	

7922/3

ТП409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий, мощ. проекто 30-60 тыс. куб. м в год			
Имя/Лист	Документ	Подпись	Дата
СЛ. ИНЖ. ПР. РЫЖАК		<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД. ПЛАЗУНОВ		<i>[Signature]</i>	
СЛ. КОНСТ. КАЛЬЧУК		<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР. МАСЛОБОЙНИКОВА		<i>[Signature]</i>	
РАТРАБ. СИНЦЫНА		<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. МАСЛОБОЙНИКОВА		<i>[Signature]</i>	
φ0M3-1. Сечения армирования		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ г. Москва	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
P	54		



ФОРМА	КОЛ.	ТРЕБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ФОРМ 3-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1-4		КЖ-55	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	5		КЖМ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	6	
				МАТЕРИАЛЫ:		
				БЕТОН МАРКИ 200	30	м ³

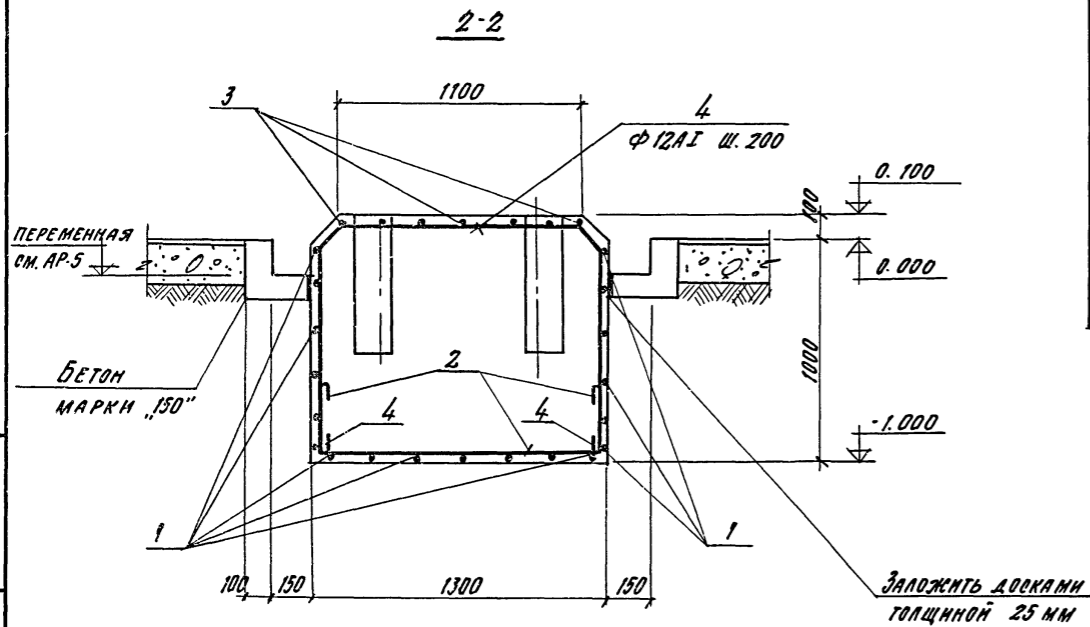
Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Итого	Всего	
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	КЛАСС А I	ПРОФИЛЬ НАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			КЛАСС А I
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм			
ФОРМ 3-2	1091	1091	452	51	50,3	159,4	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
ФОРМ 3-2	1		12A I	2730	19
	2		12A I	2010	23
	3		12A I	4290	7
	4		12A I	3470	11

1. Маркировочный план фундаментов под оборудование в осях В-Г см. лист КЖ-50
2. Шов между фундаментом и штрабой заполнить досками тол. 2.5 мм
3. План штраб и каналов смотрите на листе АР-5



7922/3

57

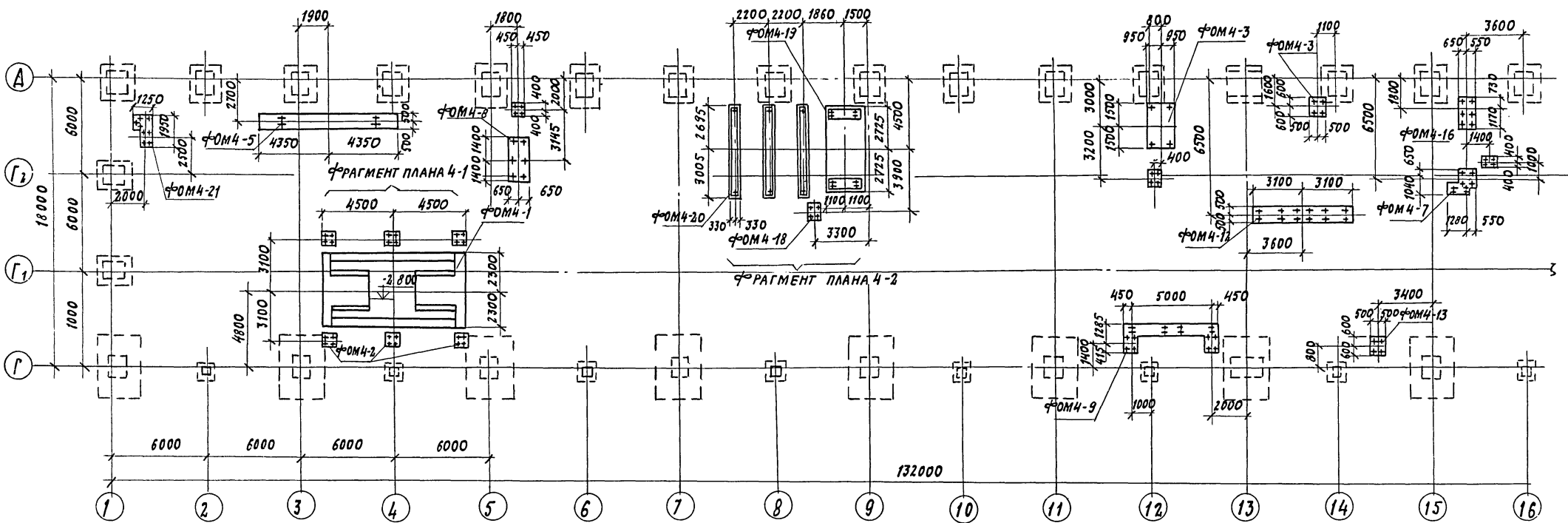
ТП 409-10-44 КЖС				Лист		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р	55
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ГОСТРОИ СССР	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ПГЗ	
Фундамент оборудования ФОРМ 3-2 (форма для вентиляционных блоков)				г. Москва		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-Д“

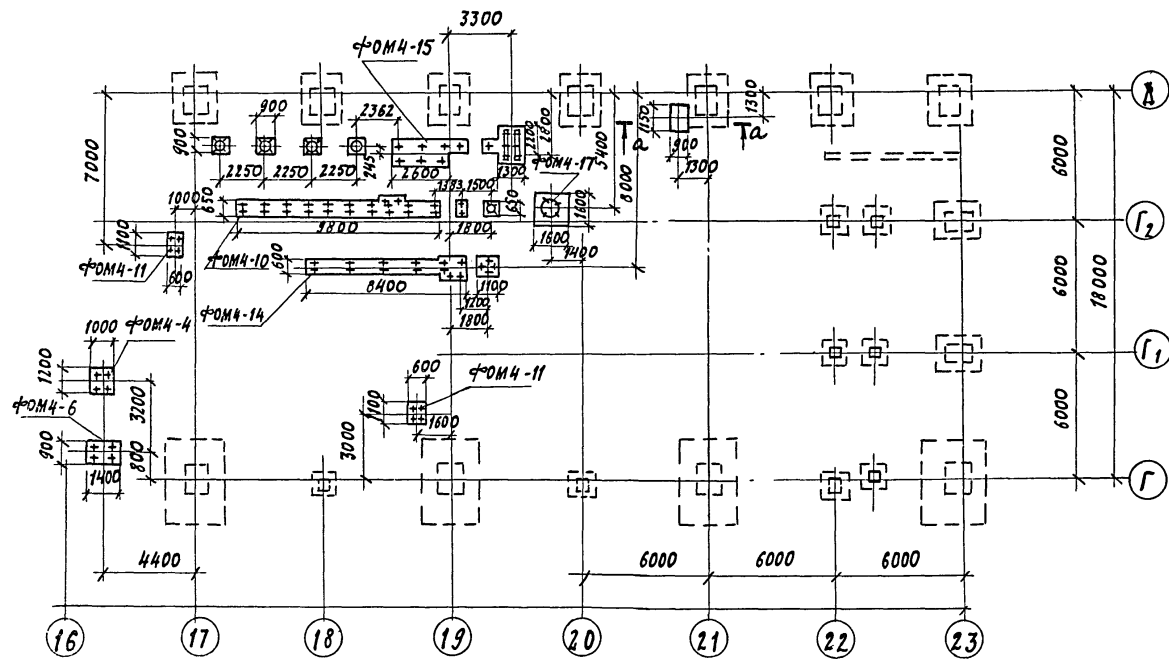
Альбом II ч. 2

Типовой проект 409-10-44

28/17



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-17.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ФУНДАМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ЛИСТЕ И СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-57.



7922/3

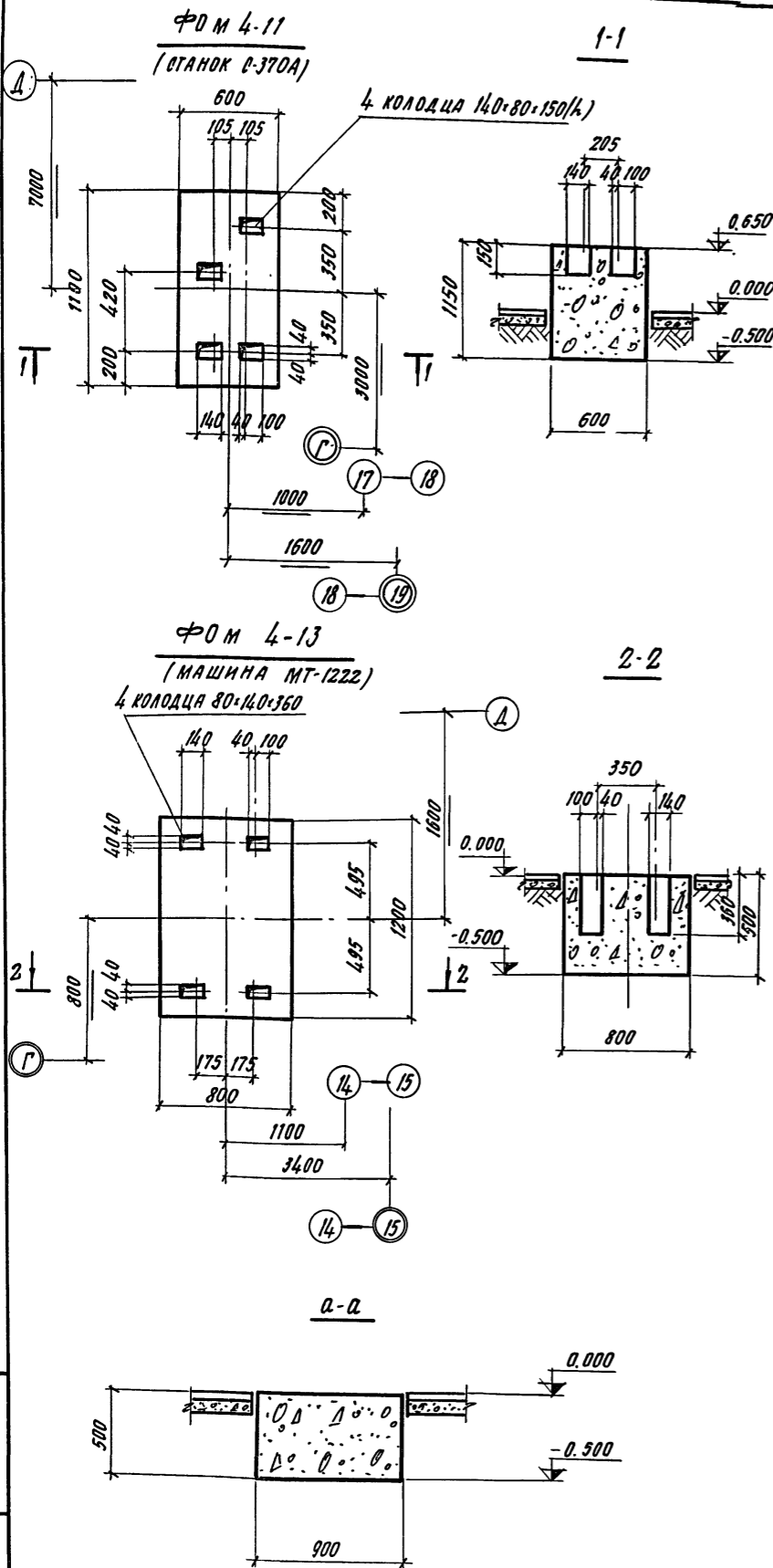
58

				ТП 409-10-44 КЖ-		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ.	ЛИСТ
					Р	56
Л. ИЖ. ПР. РЫЖАК				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-Д“		
НАЧ. ОТА. ГЛАЗУНОВ				ГОССТРОЙ СССР		
Л. КОНС. ПР. КАЛЬЧУК				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
РУК. ГР. МАСЛОВИЧНИКОВА				Г. МОСКВА		
ИСПОЛН. ЕРОХИНА						
ПРОВЕР. МАСЛОВИЧНИКОВА						

ИВ. №: ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА
 ПРОЕКТОР: СОЛОНОВИЧ
 ОТА. Н. 4

Альбом II часть 2

Типовой проект 409-10-44



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
БЕТОН МАРКИ 150				
Ф0М 4-3	КН-61	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-3	3.8	м ³
Ф0М 4-4	КН-61	" Ф0М 4-4	0.7	"
Ф0М 4-5	КН-61	" Ф0М 4-5	5.0	"
Ф0М 4-6	КН-61	" Ф0М 4-6	0.7	"
Ф0М 4-7	КН-62	" Ф0М 4-7	2.3	"
Ф0М 4-8	КН-62	" Ф0М 4-8	2.6	"
Ф0М 4-9	КН-62	" Ф0М 4-9	4	"
Ф0М 4-10	КН-63	" Ф0М 4-10	2.6	"
Ф0М 4-11	КН-57	" Ф0М 4-11	0.74	"
Ф0М 4-12	КН-63	" Ф0М 4-12	3.7	"
Ф0М 4-13	КН-57	" Ф0М 4-13	0.57	"
Ф0М 4-14	КН-63	" Ф0М 4-14	2.4	"
Ф0М 4-15	КН-64	" Ф0М 4-15	7.76	"
Ф0М 4-16	КН-64	" Ф0М 4-16	1.03	"
Ф0М 4-17	КН-64	" Ф0М 4-17	1.52	"

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф0М 4-19	КН-60	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-19	1	
Ф0М 4-20	КН-60	" Ф0М 4-20	1	
Ф0М 4-21	КН-65	" Ф0М 4-21	3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КН-56

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф0М 4-1	КН-58	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-1	1	
Ф0М 4-2	КН-60	" Ф0М 4-2	6	
Ф0М 4-3	КН-61	" Ф0М 4-3	1	
Ф0М 4-4	КН-61	" Ф0М 4-4	1	
Ф0М 4-5	КН-61	" Ф0М 4-5	1	
Ф0М 4-6	КН-61	" Ф0М 4-6	1	
Ф0М 4-7	КН-62	" Ф0М 4-7	1	
Ф0М 4-8	КН-62	" Ф0М 4-8	1	
Ф0М 4-9	КН-62	" Ф0М 4-9	1	
Ф0М 4-10	КН-63	" Ф0М 4-10	1	
Ф0М 4-11	КН-57	" Ф0М 4-11	2	
Ф0М 4-12	КН-63	" Ф0М 4-12	1	
Ф0М 4-13	КН-57	" Ф0М 4-13	2	
Ф0М 4-14	КН-63	" Ф0М 4-14	1	
Ф0М 4-15	КН-64	" Ф0М 4-15	1	
Ф0М 4-16	КН-64	" Ф0М 4-16	1	
Ф0М 4-17	КН-64	" Ф0М 4-17	1	
Ф0М 4-18	КН-60	" Ф0М 4-18	1	

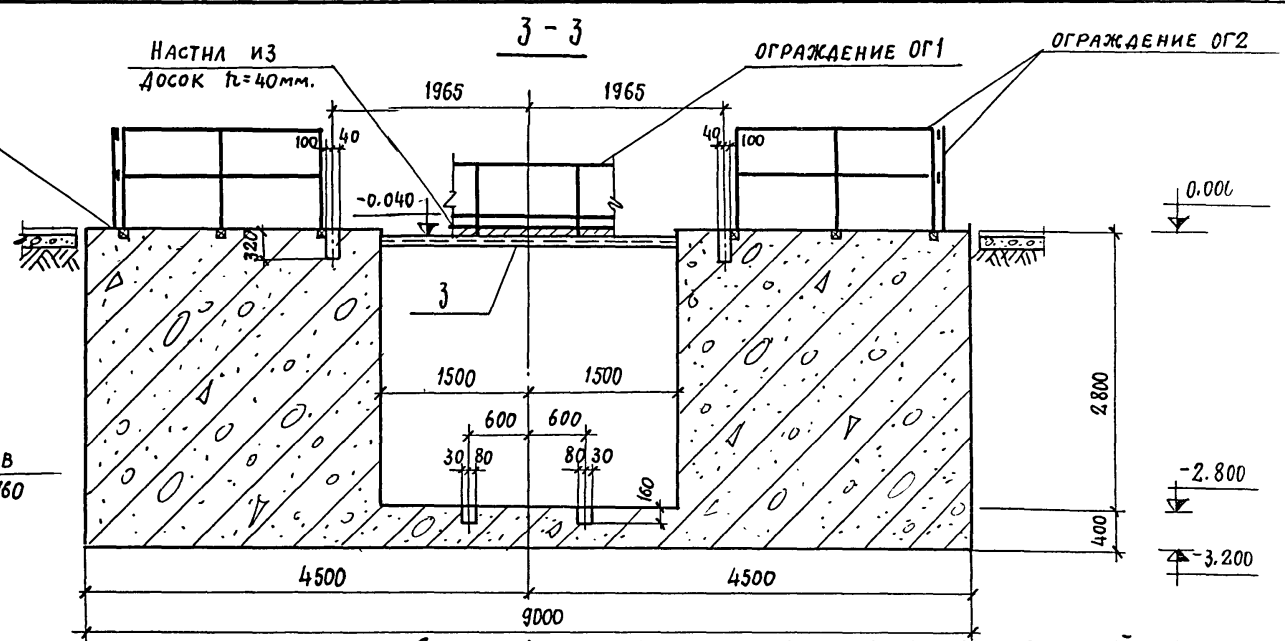
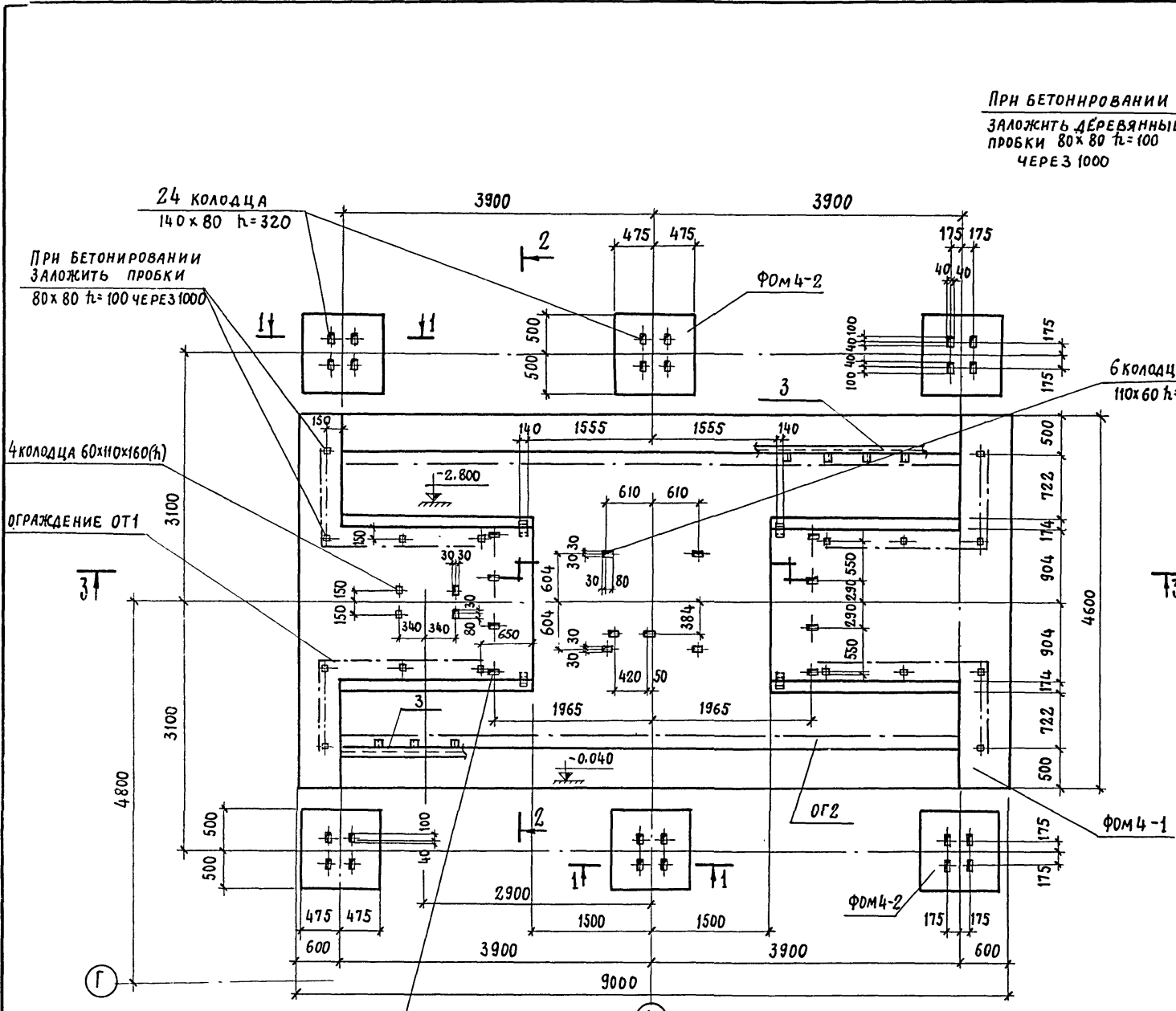
Общие примечания смотрите на листе КН-17

7922/3

59

ТП 409-10-44			КЖ		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
			Рыжак	20.08	
			Пав. Огд.	Пав. Огд.	
			П. Кондр.	Кавчук	
			Рух. Гр.	Малышова	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.			Лист	Лист	Листов
			Р	57	
			ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		

№ подл. Подл. и дата

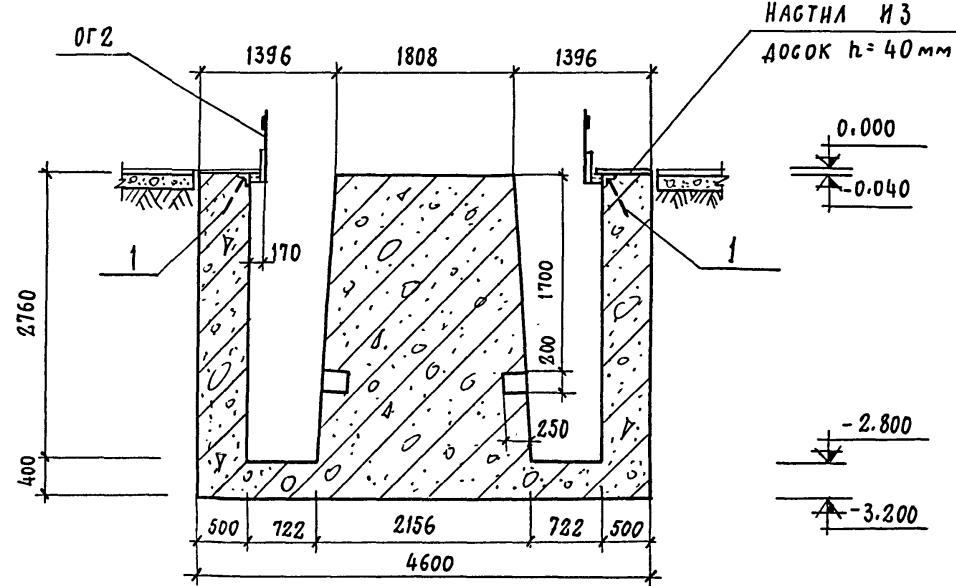
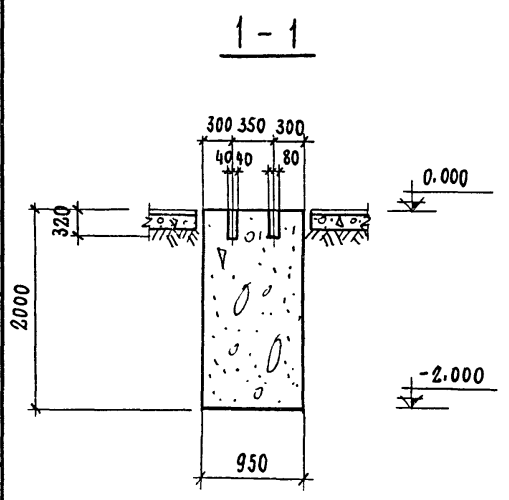


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-1		
ОГ1	КЖИ-ОГ1	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	12	пм
ОГ2	КЖИ-ОГ2	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ2	15,6	пм

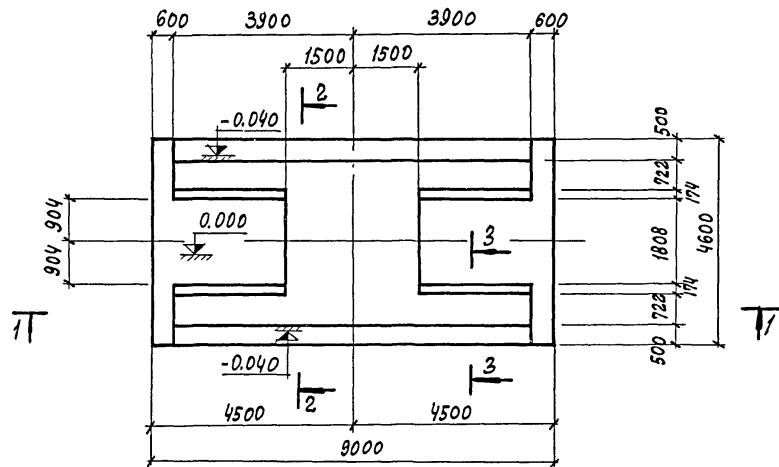
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФОМ 4-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	3.400-6/76 КЖ-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ4-29 СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	15,6	п. м.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	79,5	м ³
				ФОМ 4-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,9	м ³

60

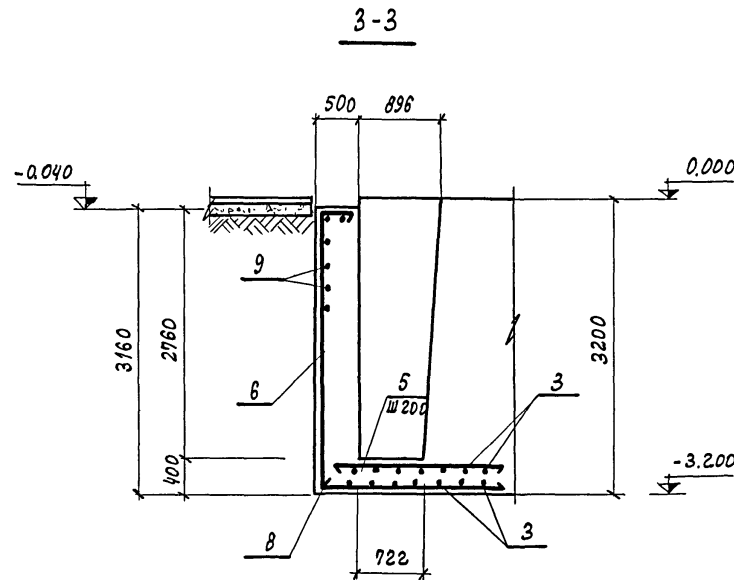


7922/3

				ТЛ 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	58	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. КОНСТР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	МАСЛОБЫЙНОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР	МАСЛОБЫЙНОВА	<i>[Signature]</i>				
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-1 (СМЖ-286)		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТРУИТ № 2 Г. МОСКВА



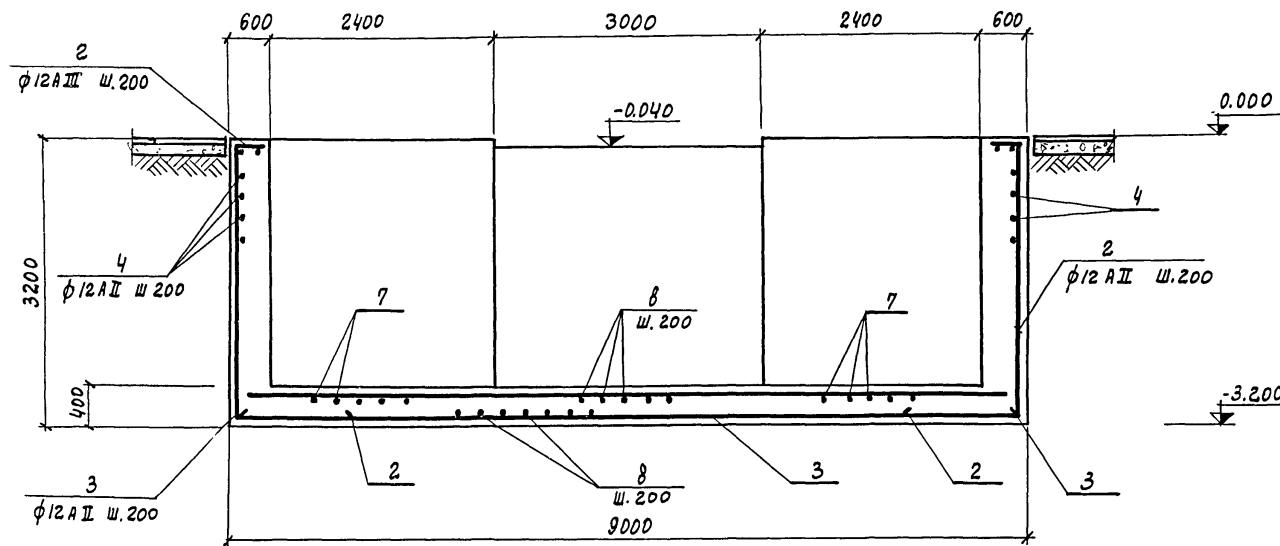
1-1



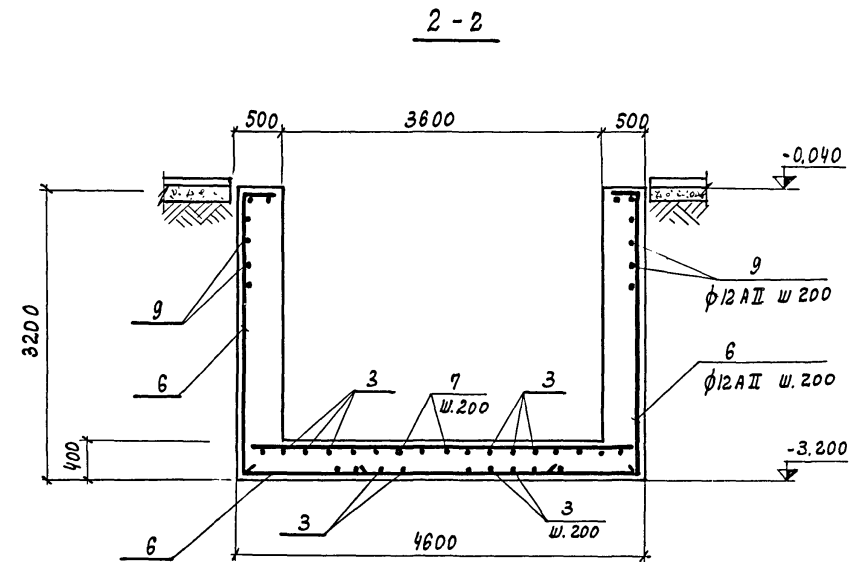
3-3

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
Ф0М4-1	2		12АШ	4960	48
	3		12АШ	8930	42
	4		12АШ	6530	34
	5		12АШ	1600	60
	6		12АШ	5120	92
	7		12АШ	3800	8
	8		12АШ	4530	62
	9		12АШ	10930	34



1-1



2-2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТА, ПРИНЯТЫЕ ПРИ РАСЧЕТЕ СТЕН СМОТРИТЕ ЛИСТ АР-12.

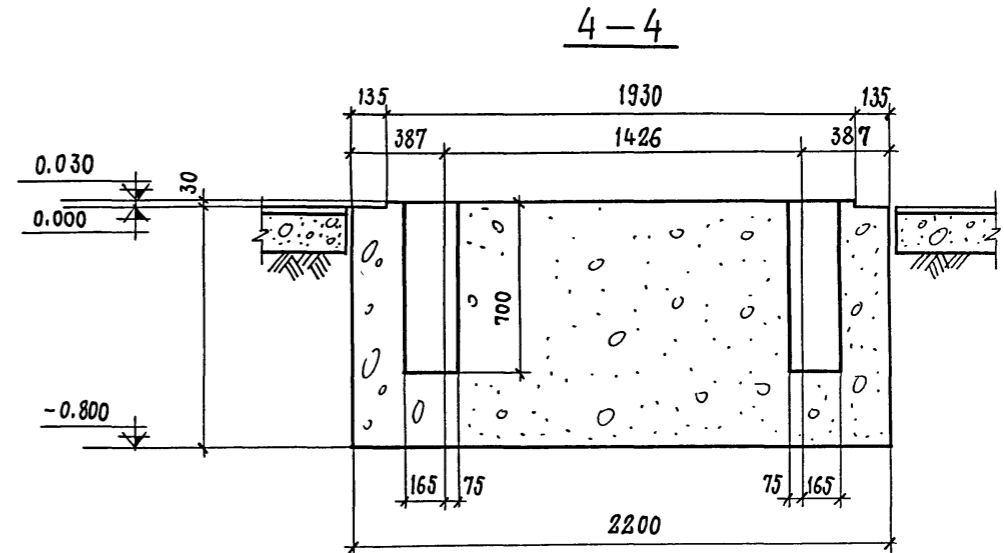
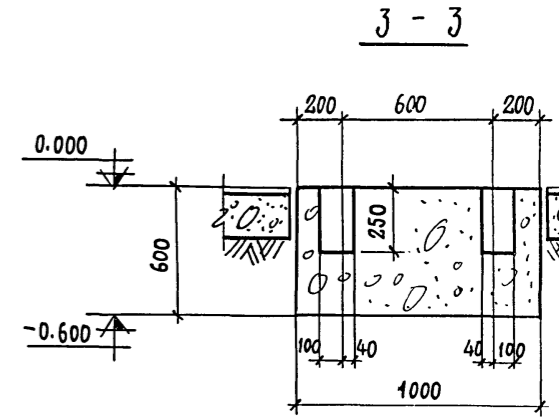
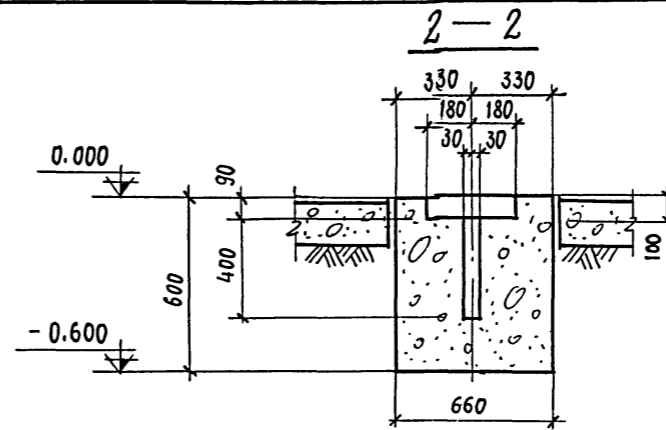
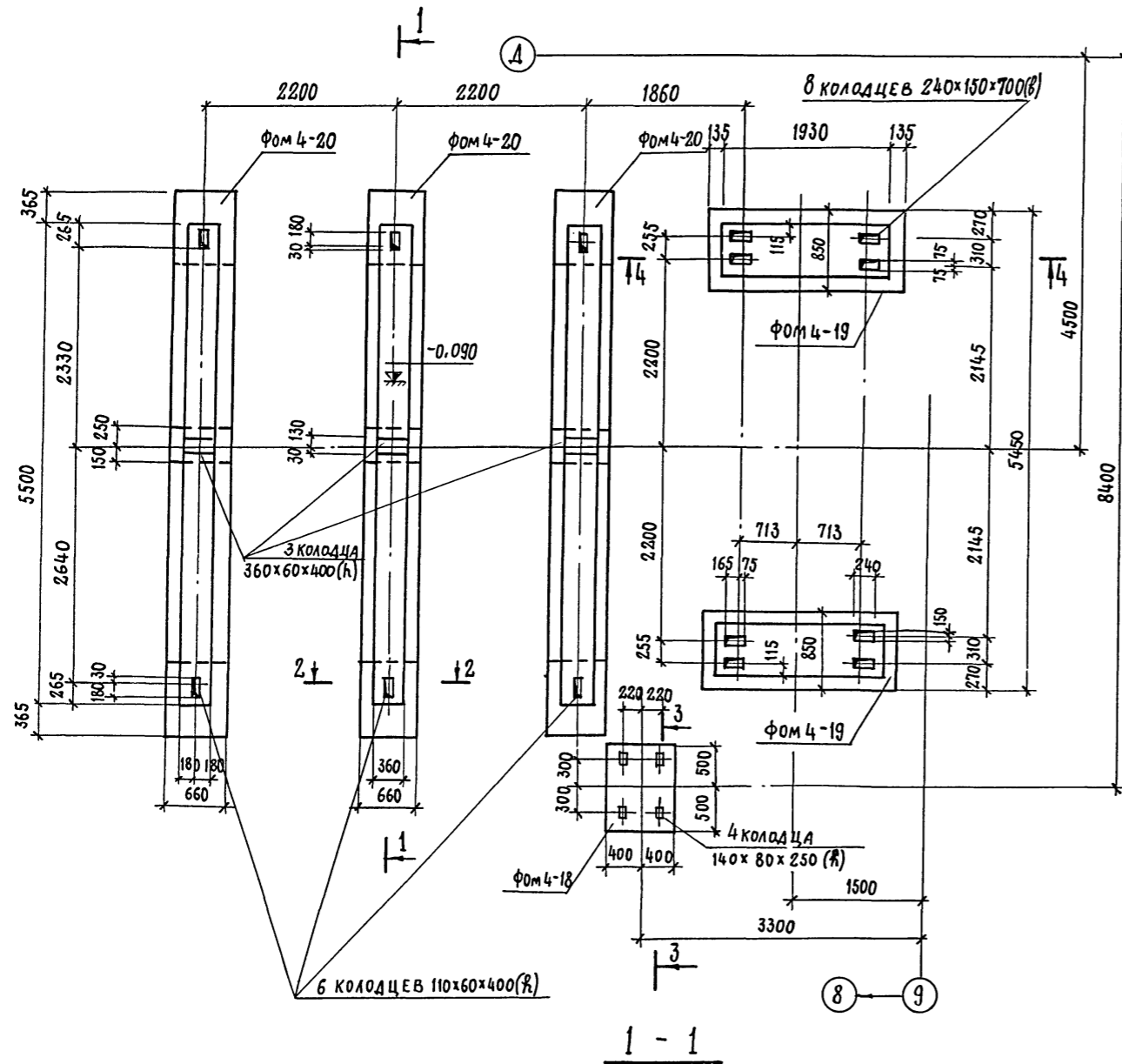
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРИ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС АШ	φ мм	Итого	Итого (к3x6)	КЛАСС АШ	φ мм		
Ф0М4-1	12	1850,0	1850,0	124,0		8	138,4	1988,4

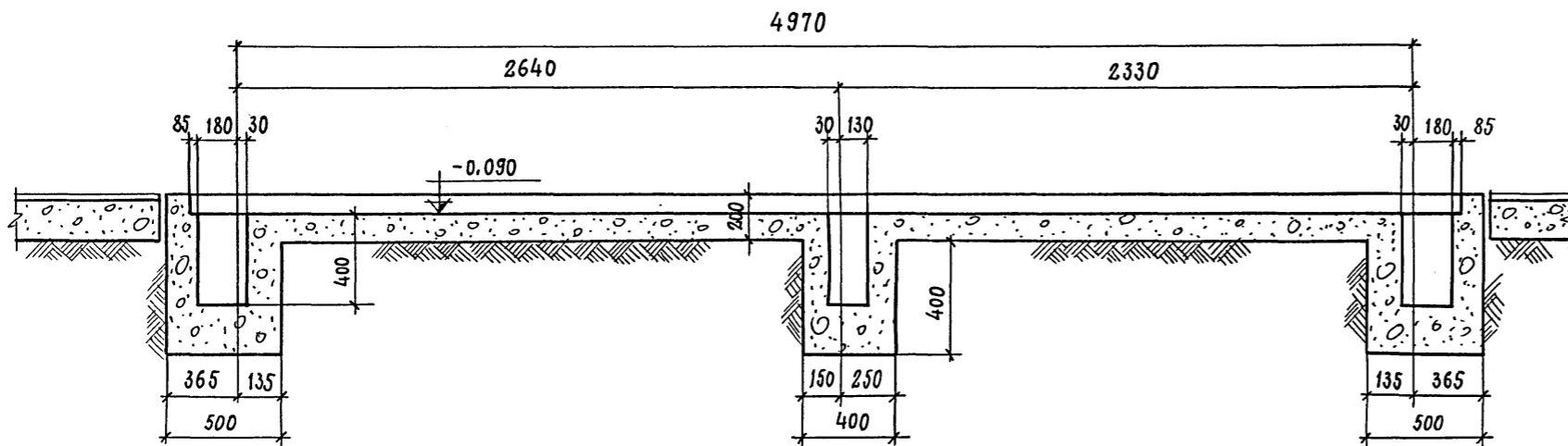
7922/3

ТТ 409-10-44				КЭС			
Изм.	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАЯНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ.М В ГОД		
Ил. инж. ЛЯ	РЫЖАК				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				Р	59	
Ил. конст. ЛЯ	КАЛЬЧУК				ГОССТРОЙОССР		
РУК. ГР.	Масловщикова				АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М4-1		
ИСПОЛН.	ЕРДИНА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭС		

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-2



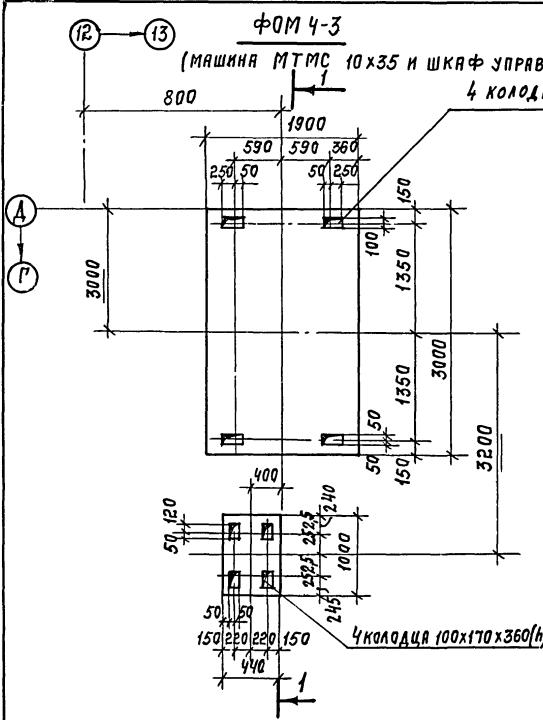
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		
				Ф0М 4-18	0,4	м ³
				Ф0М 4-19	1,5	м ³
				Ф0М 4-20	1,2	м ³



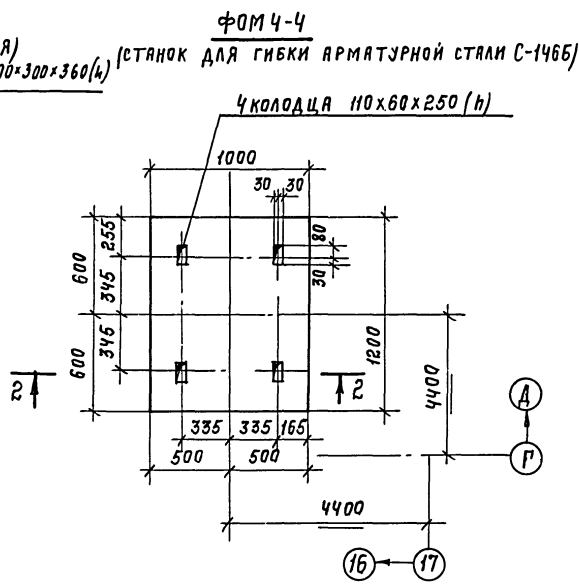
7922/3

62

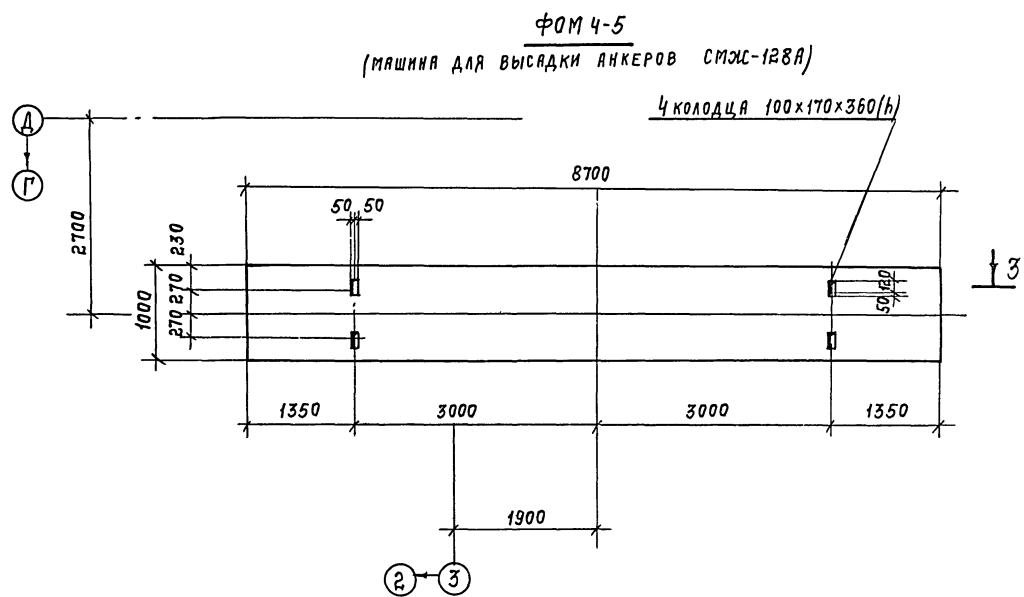
				ТП 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
			РЫЖАК		Р	60
			ГЛАЗУНОВ			
			КАЛЬЧУК			
			МАСЛОБОЙНИКОВА			
			ЕРОХИНА			
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-2 (ЛИНИЯ ДЛЯ СВАРКИ СЕТОК)		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2



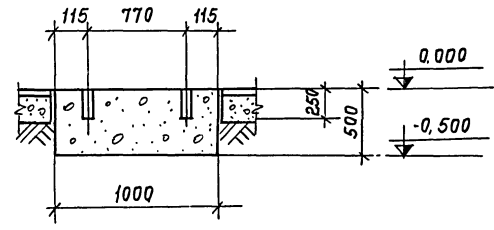
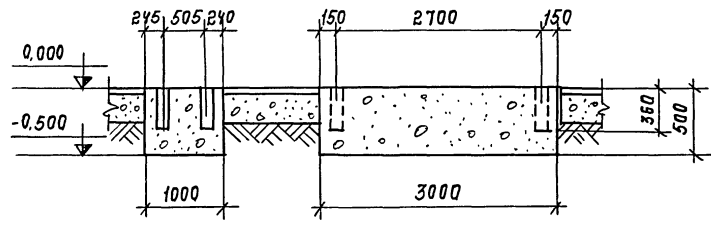
1-1



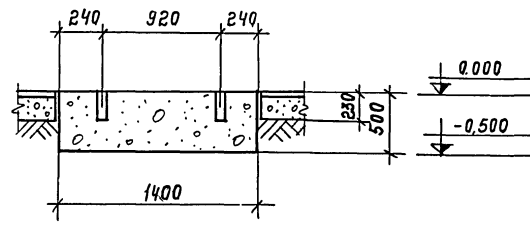
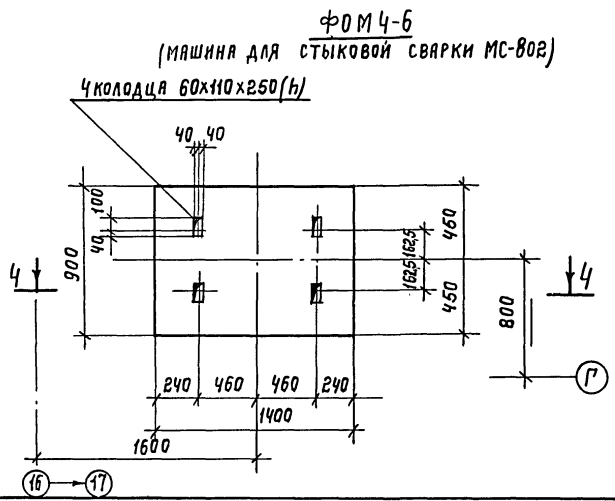
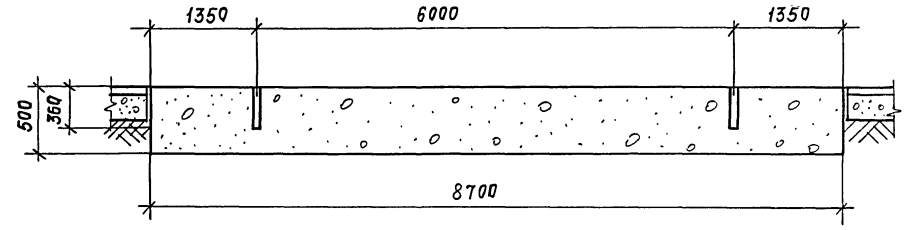
2-2



3-3



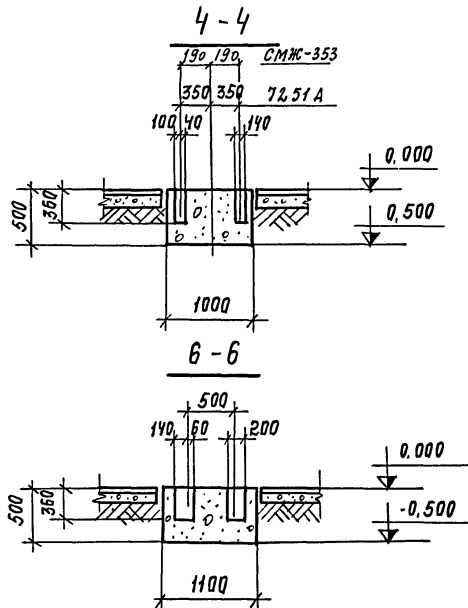
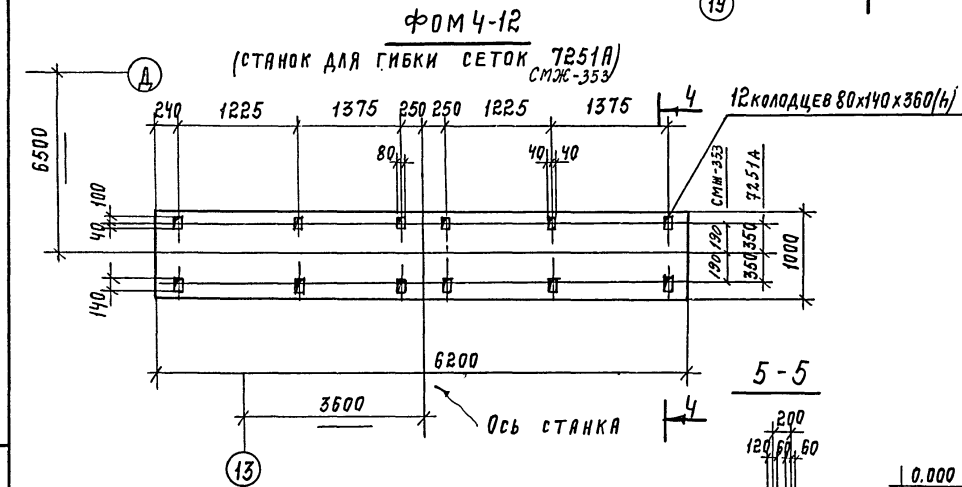
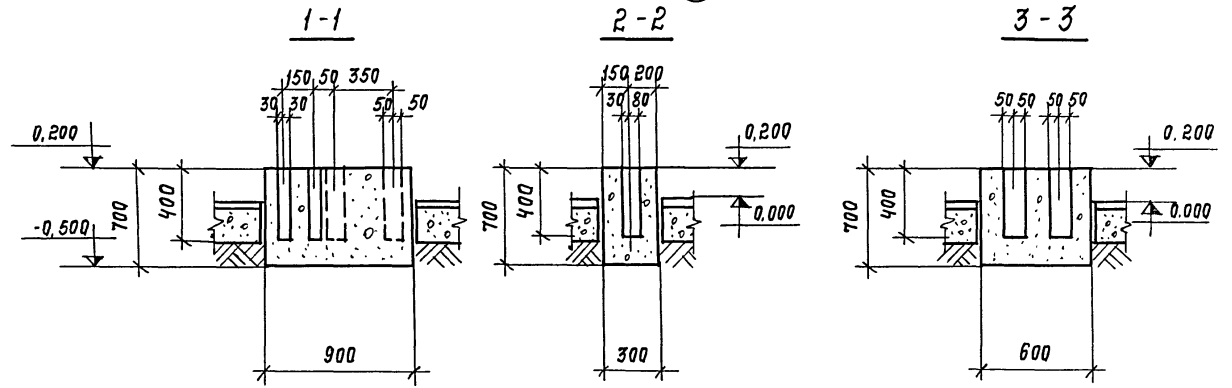
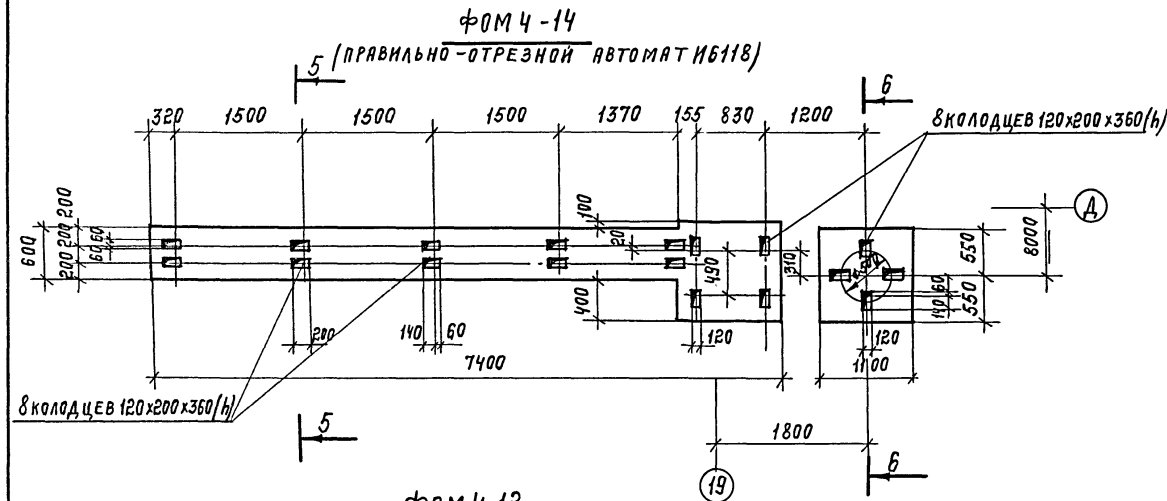
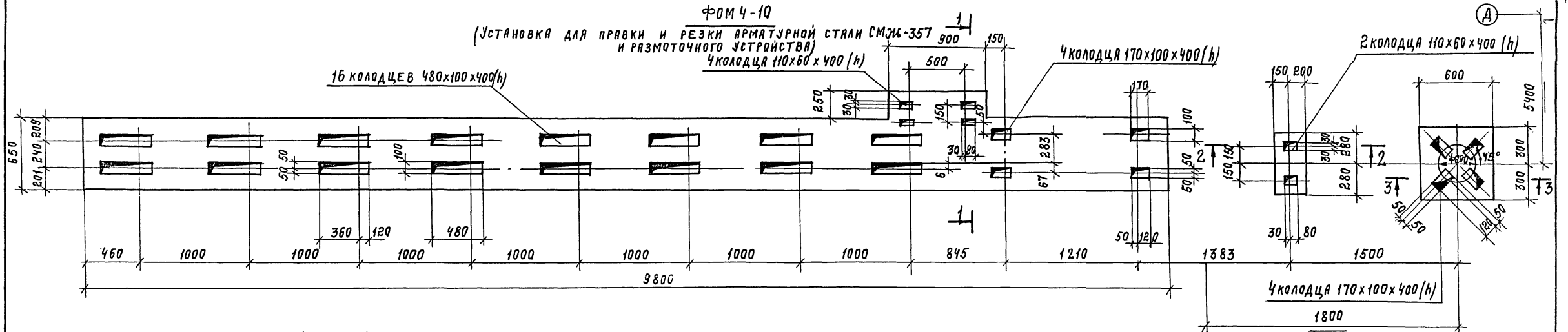
4-4



Имя, № подл., подп. и дата

7922/3

				ТП 409-10-44		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТИС. КЭБ. М. В. ГОД.						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
					Р	61
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖИЦАК					
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ					
ГЛ. КОН. ПР.	КАЛЫЧУК					
РЭК. ГР.	МЯСЛОБОИЦОВА					
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА					
ПРОВЕР.	МЯСЛОБОИЦОВА					
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М4-3 - Ф0М4-6.					ГОССТРОИ СССР. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	



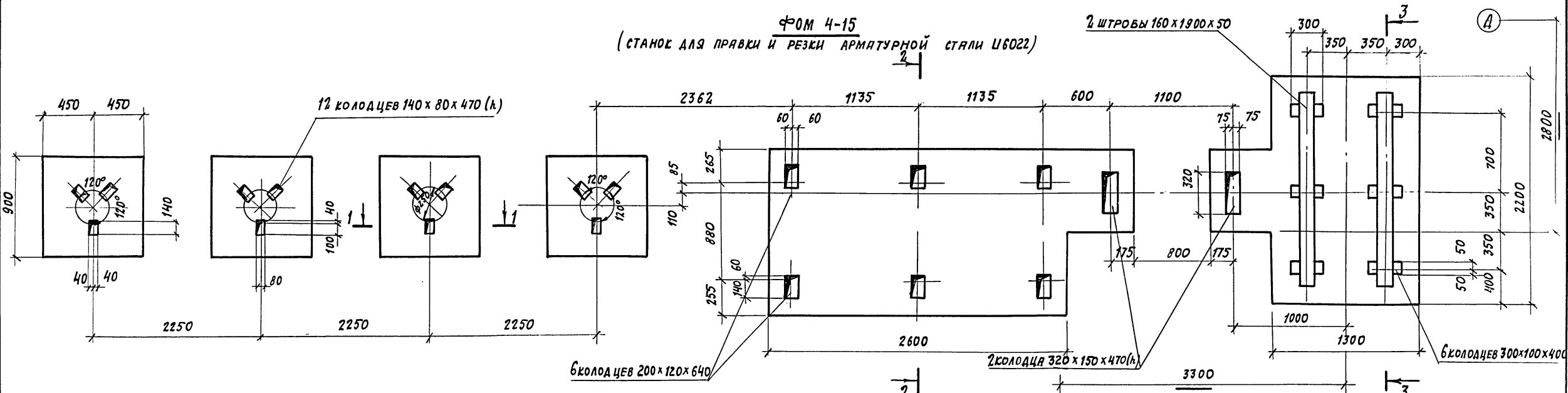
7922/3

65

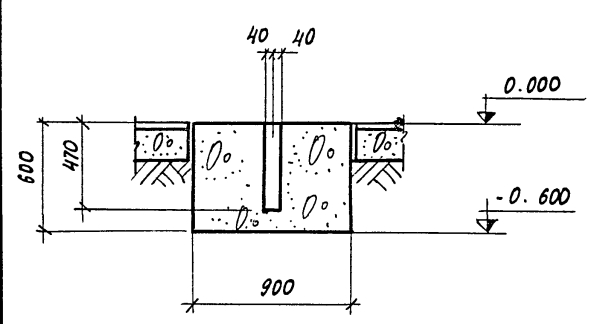
ТП 409-10-44 - КЖ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАЯНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ.М. В ГОД.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОД. И. ДАТА	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР. РЫЖАК			Р 63
НАЧ. ОТД. ГЛЯЗНОВ			
ГЛ. КОНС. ПР. КИЛЬЧУК			
Р.К. ГР. МАСЛОБОЙНИКОВА	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ: ФОМ 4-10, ФОМ 4-12, ФОМ 4-14		ГОССТРОЙ СССР
ИСПОЛН. ЕРОХИНА			ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2

ГИПОВИ ИГРБЫ 409-10-44 ПЛЮМ И Ч. 4

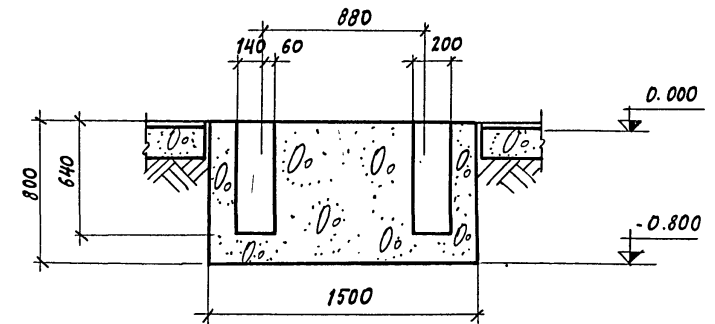
Ф0М 4-15
(СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ Ц6022)



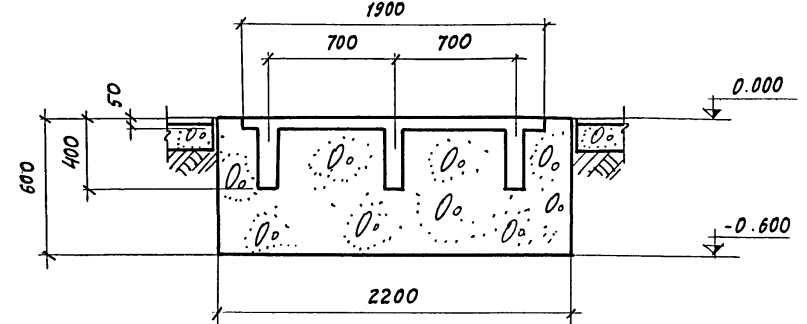
1-1



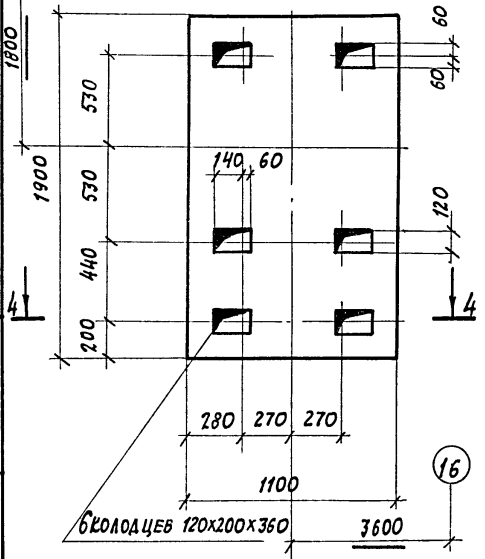
2-2



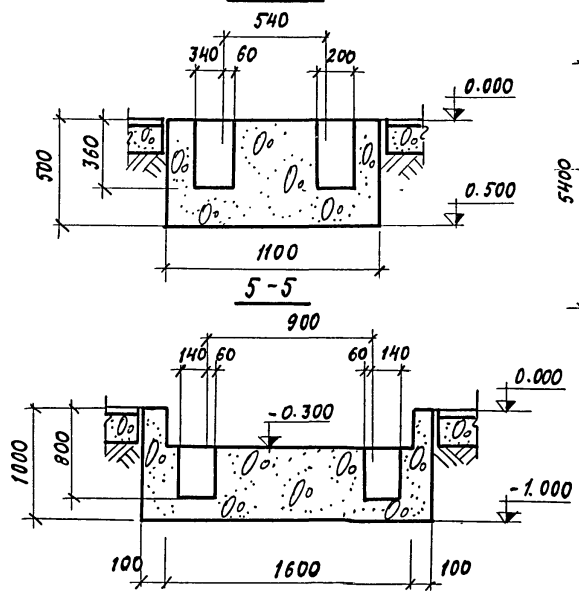
3-3



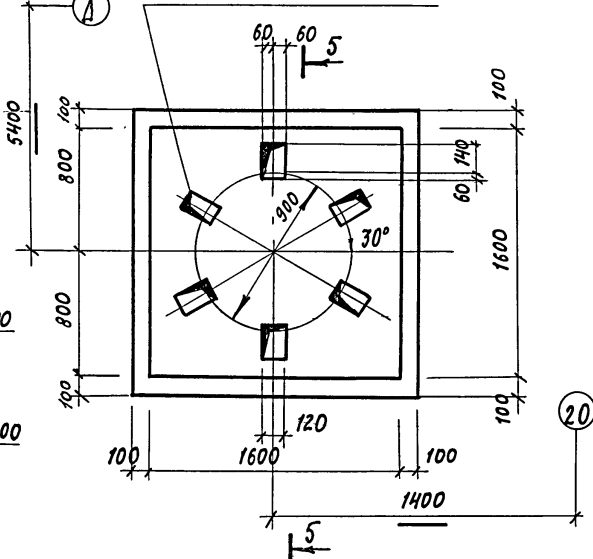
Ф0М 4-16
(МАШИНА МТ-2002)



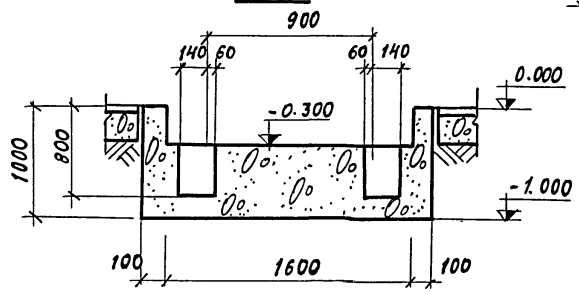
4-4



Ф0М 4-17
(КОНСОЛЬНЫЙ КРАН №134333)



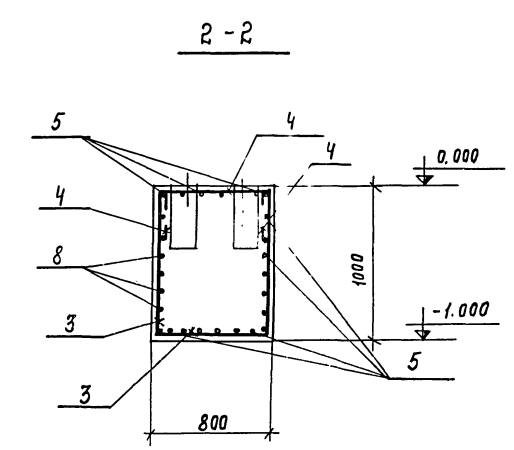
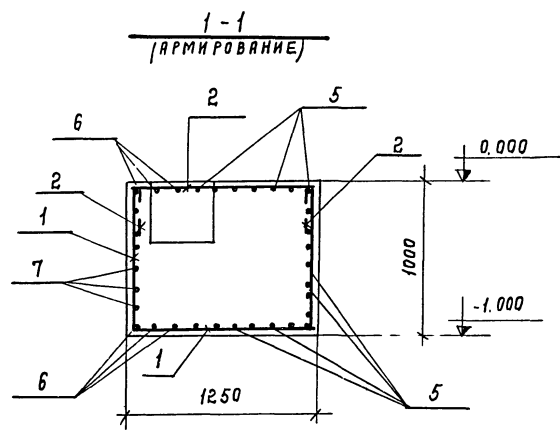
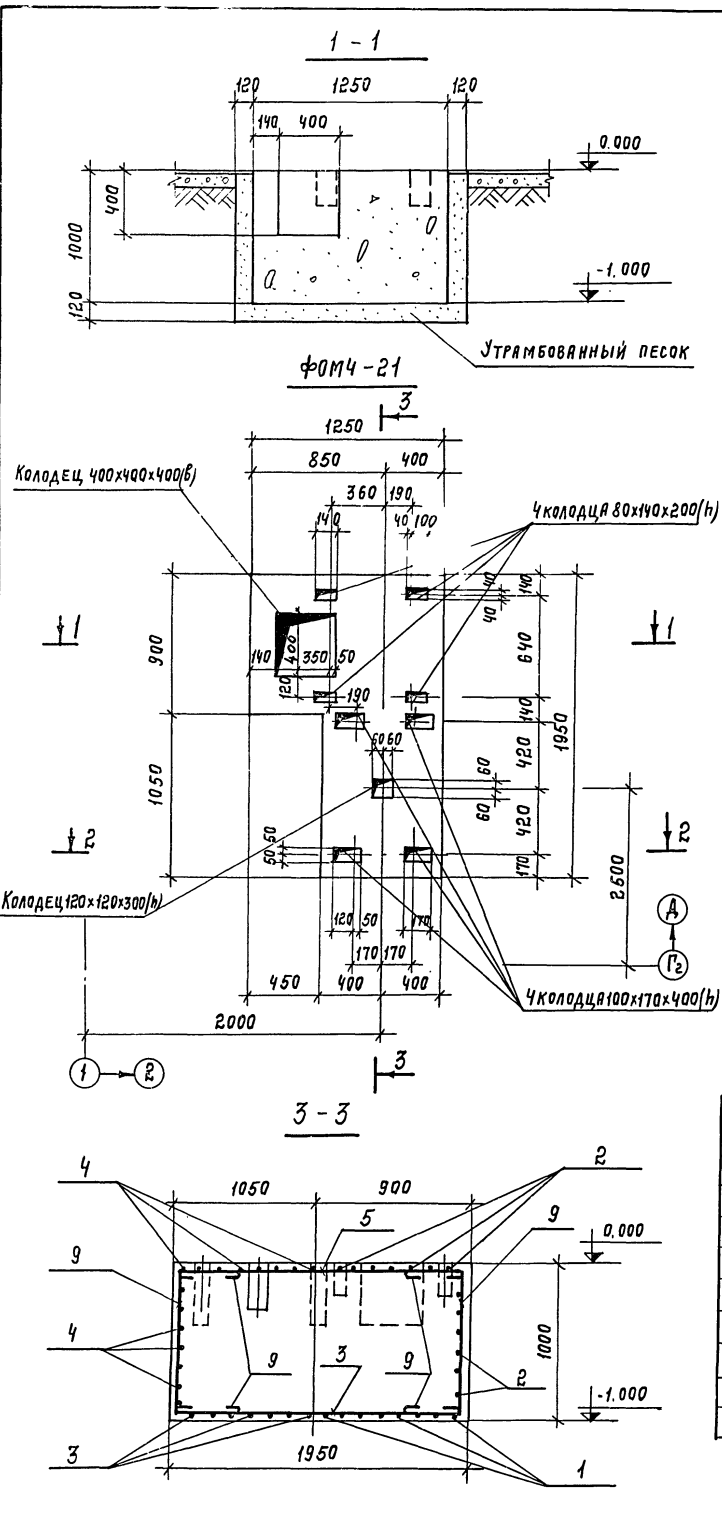
5-5



7922/3

				ТП 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД.		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
					Р	64
Л.ИЖ.ПР. РЫЖАК НАЧ. ОД. ГЛАЗУНОВ Л.КОНСПР. КЯЛЬЧУК Рук. гр. Мясоедичева Исполн. ЕРОХИНА Провер. Мясоедичева				ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-15-Ф0М 4-17		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

ИЖ. ПР. ПОДП. И. ДАТА



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
Форм 4-21	1		12A I	3220	7
	2		12A I	2080	12
	3		12A I	2770	7
	4		12A I	1630	12
	5		12A I	2060	17
	6		12A I	1010	6
	7		12A I	1820	5
	8		12A I	1580	5
	9		12A I	1830	20

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка ст-ля	Арматура: изделия		Всего
	φ мм.	Итого	
Форм 4-21	12	160,0	160,0

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Форм 4-21		
			СБОРОЧНЫЕ		
			ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ.		
			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,9	М ³

7922/3

67

ТП 409-10-44 КЖ

Производственный корпус по изготовлению изделий для жилищно-коммунального хозяйства

ИЗМ. ЛИСТ НЕДОКУМЕНТ ПОДП. ДАТА

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РЫЖАК

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ

ГЛАВ. КОН. ПР. КАЛЫЧУК

РУК. ГР. МАСЛОБОЙШЧКОВА

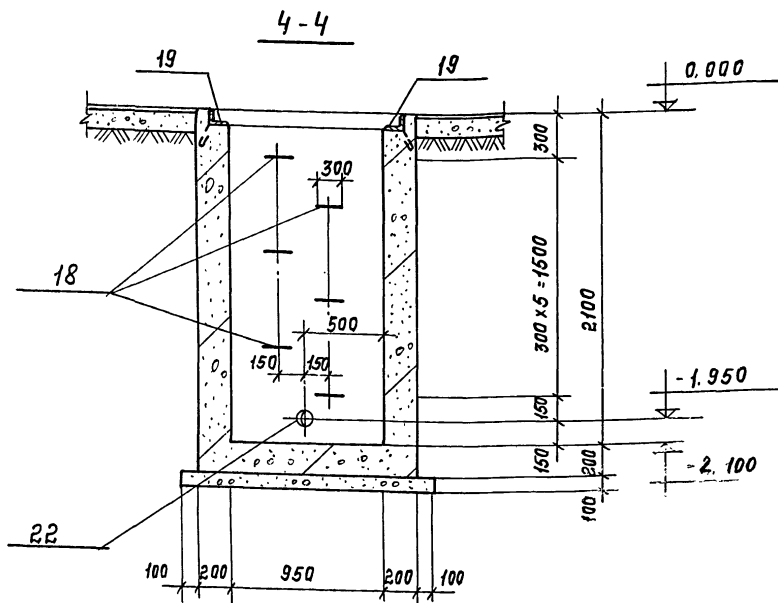
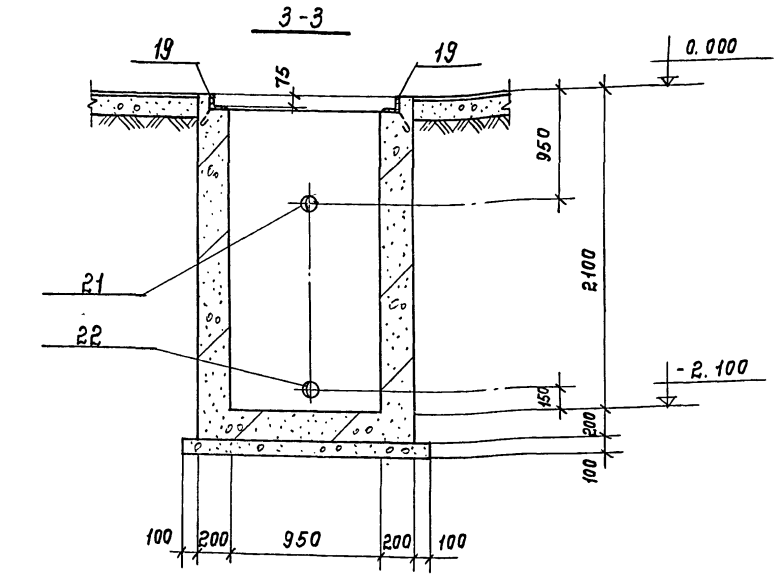
ИСПОЛН. ЕРОХИНА

ПРОВЕР. МАСЛОБОЙШЧКОВА

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Форм 4-21

ЛИСТ 65

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ПЗ
г Москва.



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
	1		10A I	5690	16
	2		10A I	5890	10
	3		10A I	3190	3
	4		10A I	2200	34
	5		10A I	2300	34
	6		10A I	5860	10
	7		10A I	2130	10
	8		10A I	2000	7
ОТСТОЙНИК	9		10A I	1100	10
	10		10A I	1630	6
	11		8A I	1400	59
	12		8A I	2520	6
	13		8A I	3800	2,9
	14		8A I	4560	12
	15		8A I	4300	12
	16		8A I	380	10
	17		8A I	2300	18
	18		20A I	1800	6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ОТСТОЙНИК</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>		
		1+18		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		19	-КЖСИ-МН26-МН-27	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 26	8,5	пог. м.
		20	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27	4	
		21	-КЖСИ-МН28-МН-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28	1	
		22		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 29	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	5,7	м³

1. Опалубку отстойника см. лист КЖ-66.
2. Армирование отстойника см. лист КЖ-68.

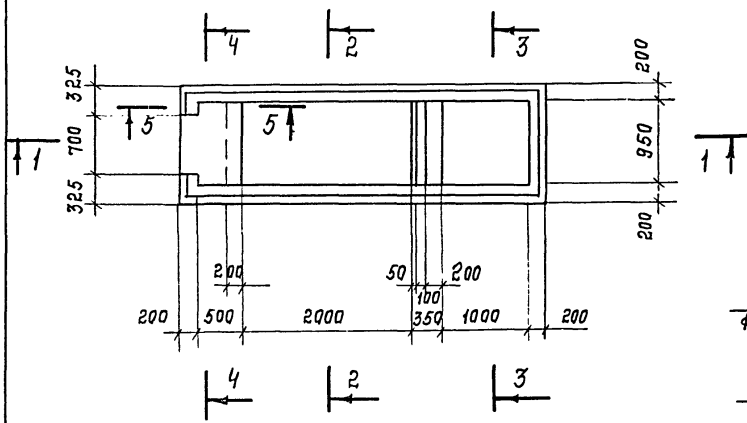
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь								
	Класс А I				Класс А I								
	φ мм		Итого		φ мм		Итого						
отстойник	8	10	20		433,0	75x6	200x10	10x10	φ 60	8	3,9	95,7	528,7

7922/3

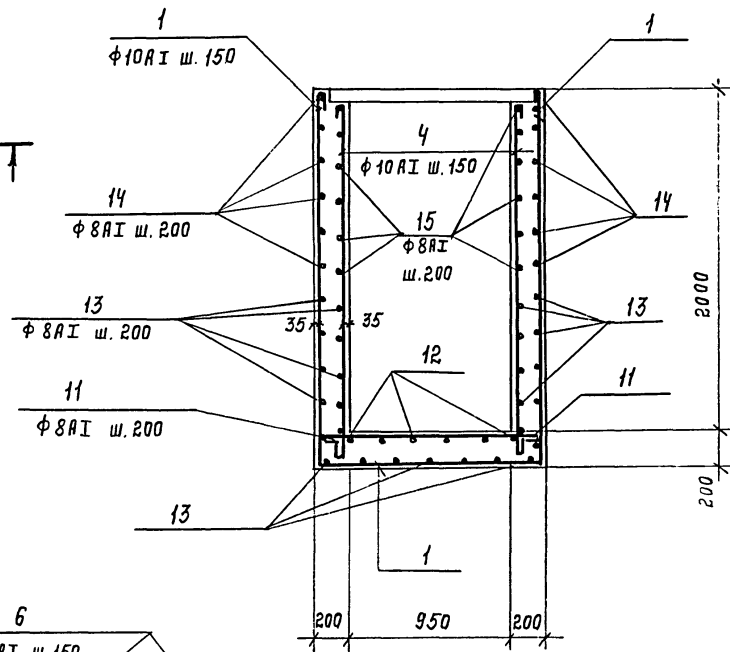
ТП 409-10-44 КЖ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. П. РЫЖАК	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ ЭЛ. Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНЫХ УЧАСТКОВ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВт. П. В. ГОД.	ЛИТ. Р. 67	ЛИСТОВ
НАЧ. СТА. ГЛАЗУНОВ			
ГЛАВ. КОНСТ. КОНЕВА			
Р. У. К. Г. Р. Кальчук	Сечение 3-3, 4-4 (опалубка).		
Ст. инж. Масловый	Спецификации.		
Разраб. Синицина			

ПЛАН ОТСТОЙНИКА.

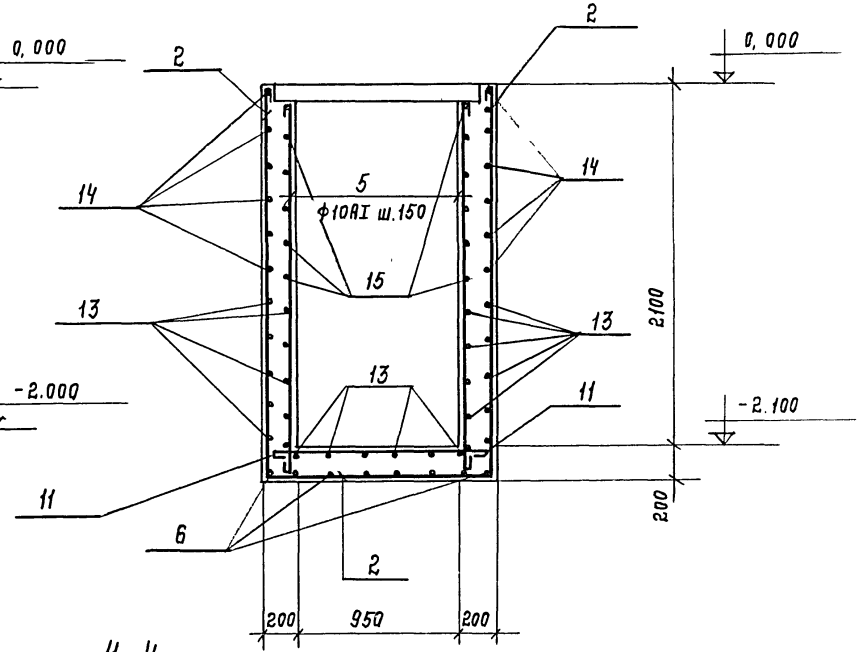


1-1

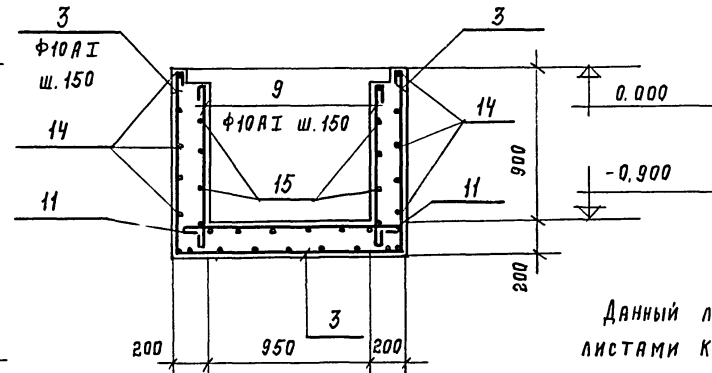
2-2



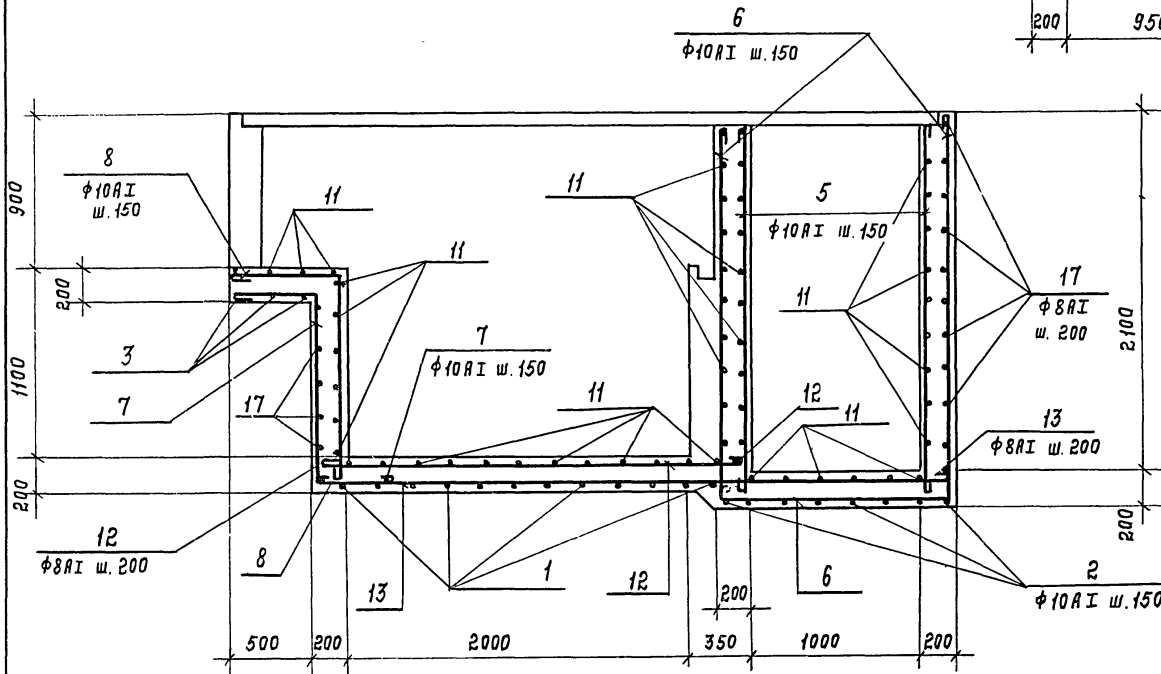
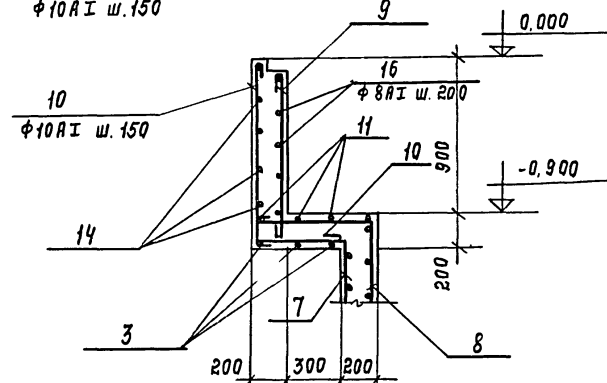
3-3



4-4



5-5



Данный лист см. совместно с листами КЖ-66 и КЖ-67.

7922/3				ТП 409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощ.ностью 50-60 тыс. кв. м. в год.							
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Гл. инж. пр.	Рыжак	Свф		Р	68		
Инд. отд.	Копилевич	Свф					
Гл. констр.	Конева	Свф					
Р.к. гр.	Кальчук	Свф					
Ст. инж.	Мислюбощи	Кова					
Разработ	Синицына	Свф					
				Отстойник		Госстрой СССР	
				Армирование.		Проектный институт	
				г. Москва.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

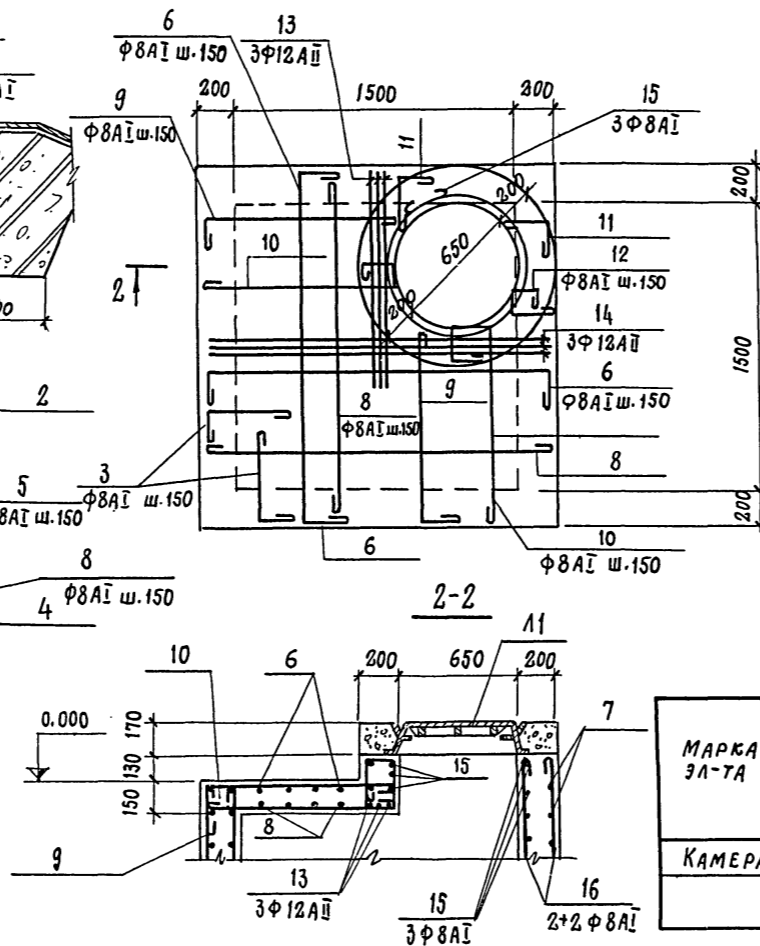
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Л1	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный легкий	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	3.901-5	Сальник Ду 100 $\ell=300$	2	
		2	"	" Ду 50 $\ell=300$	2	
		3	КЖ-69	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		

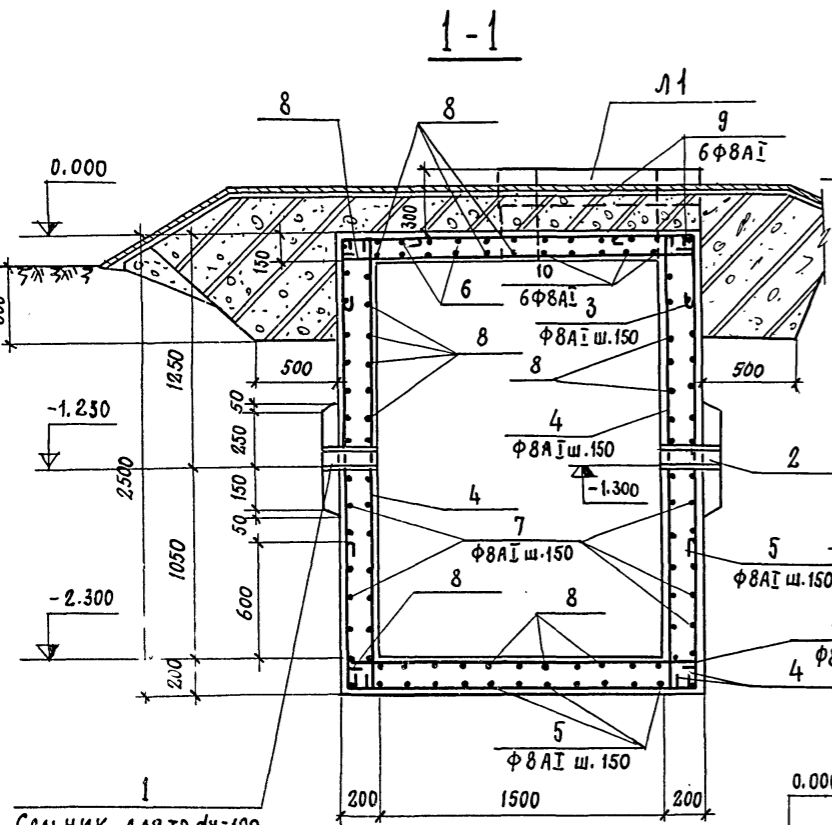
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ							
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А I		КЛАСС А II					
8	Ф М М	Итого	Ф М М	Итого	Т Р	Т Р	Ф М М	Итого	Всего			
КАМЕРА	305,0		305,0	8,0		8,0	12	7,0	6,0	1,5	26,5	339,5

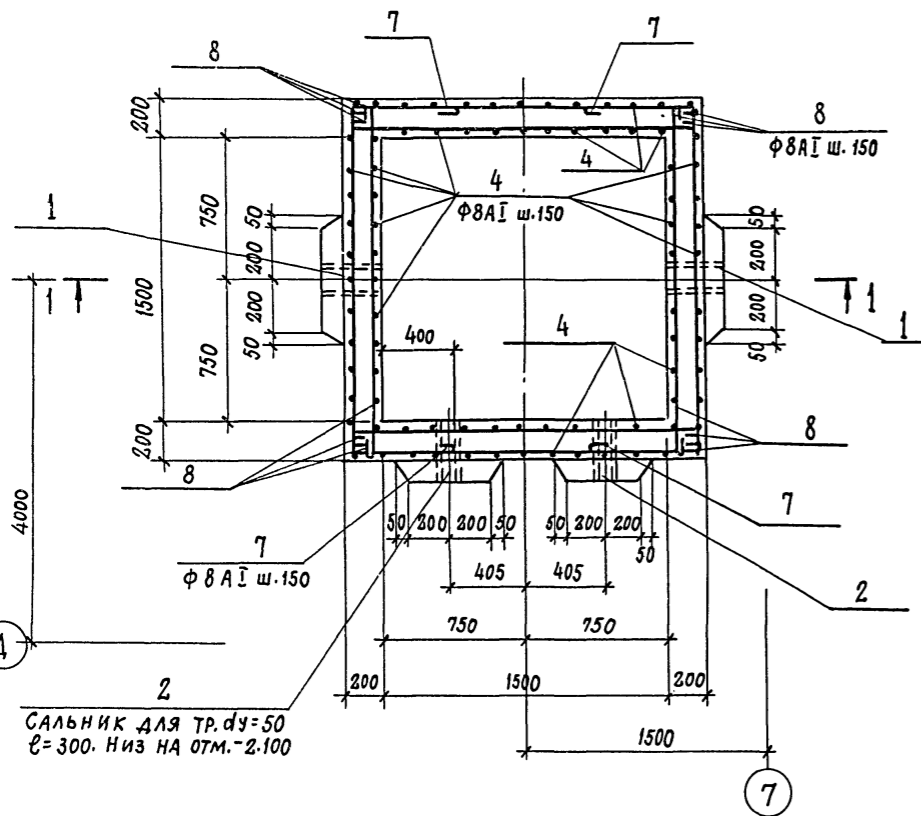
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ



ПЛАН КАМЕРЫ



САЛЬНИК ДЛЯ ТР. Ду=100 $\ell=300$. НИЗ НА ОТМ. -1.250



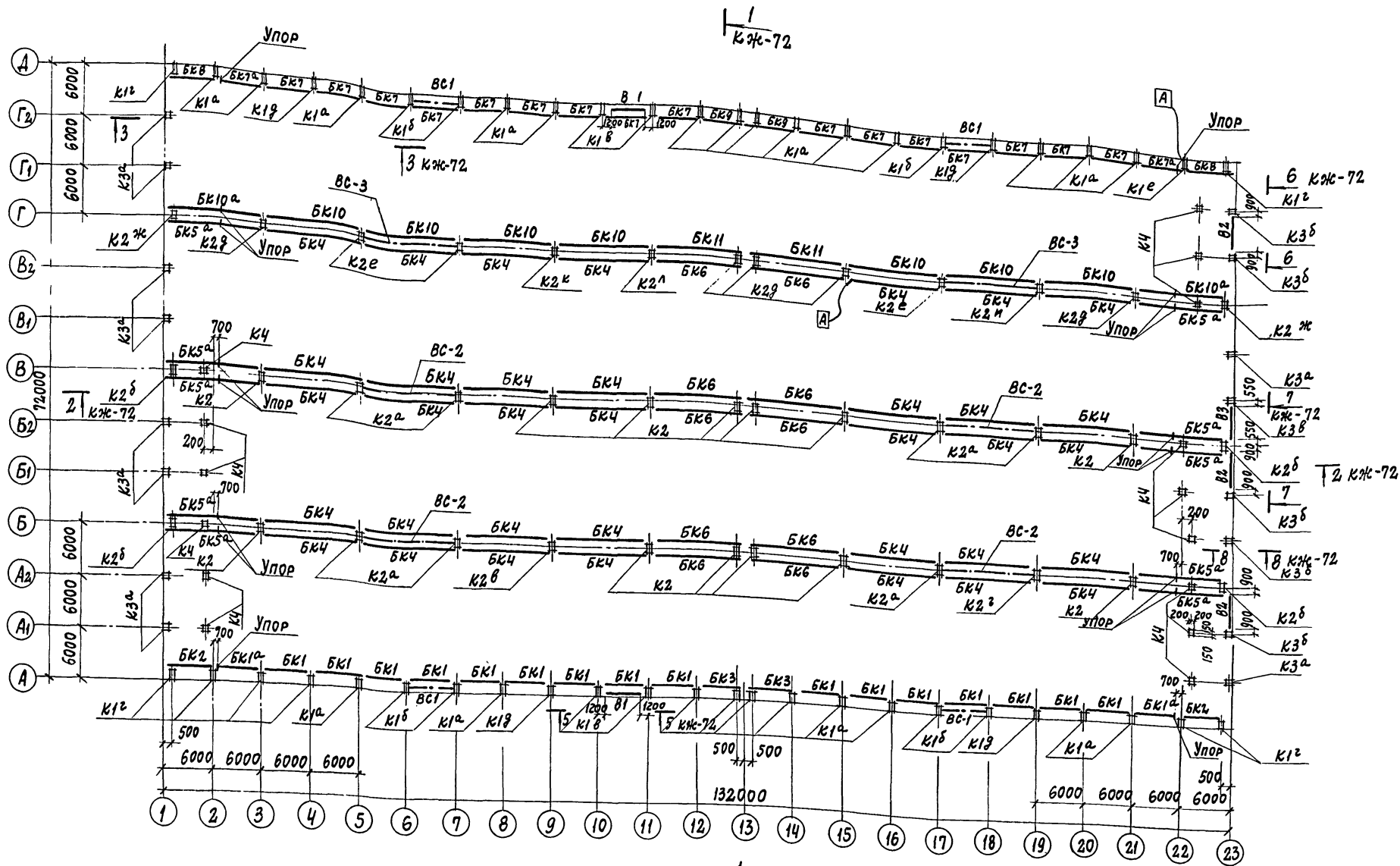
САЛЬНИК ДЛЯ ТР. Ду=50 $\ell=300$. НИЗ НА ОТМ. -2.100

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф М М	ДЛИНА М М	КОЛ.
	4		8 A I	2430	86
	5		8 A I	1830	26
	6		8 A I	1820	12
	7		8 A I	1830	34
	8		8 A I	1830	118
	9		8 A I	ср. 1400	12
	10		8 A I	ср. 1600	12
	11		8 A I	ср. 580	6
	12		8 A I	780	6
	13		12 A II	1250	3
	14		12 A II	1830	3
	15		8 A I	2600	3
	16		8 A I	2650	4
	3		8 A I	920	40

- КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ ЗАМАРКИРОВАНА НА ЛИСТЕ АР-3.
- БЕТОН НОРМАЛЬНЫЙ МАРКИ В4 С ВОДОЦЕМЕНТНЫМ ОТНОШЕНИЕМ НЕ БОЛЕЕ 0,6.
- ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КАМЕРЫ ПОКРЫТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ (СОСТАВ ОТ 1:1 ДО 1:2) ТОЛ. 25 мм, НАНОСИМЫМ ТОРКРЕТИРОВАНИЕМ.
- ПО ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ УСТРАНЯЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ:
 - а) ПРОМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 - б) ШЛАК $\rho=800$ кг/м³ - 180 мм.
 - в) ШЛАКОБЕТОН - 30 мм.
 - г) ГИДРОИЗОЛ 3 СЛОЯ
 - д) АСФАЛЬТОБЕТОН 30 мм.
- ВОКРУГ КАМЕРЫ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ШЛАКОВАЯ ЗАСЫПКА $h=500$ мм. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТЕН ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
- Б. ПЕРЕКРЫТИЕ КАМЕРЫ НА ЗАЕЗД АВТОМАШИН НЕ РАССЧИТАНО.

7922/3		71		ТП 409-10-44 КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЦА И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД.						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. НАЧ. ПР.	РЫЖАК				Р	69
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ					
ГЛ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК					
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙЩ	ИКОВА				
ИСПОЛН.	СНИЦИНА					
ПРОВЕР.	МАСЛОБОЙЩ	ИКОВА				
КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ					ГОССТРОЙ СС СР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

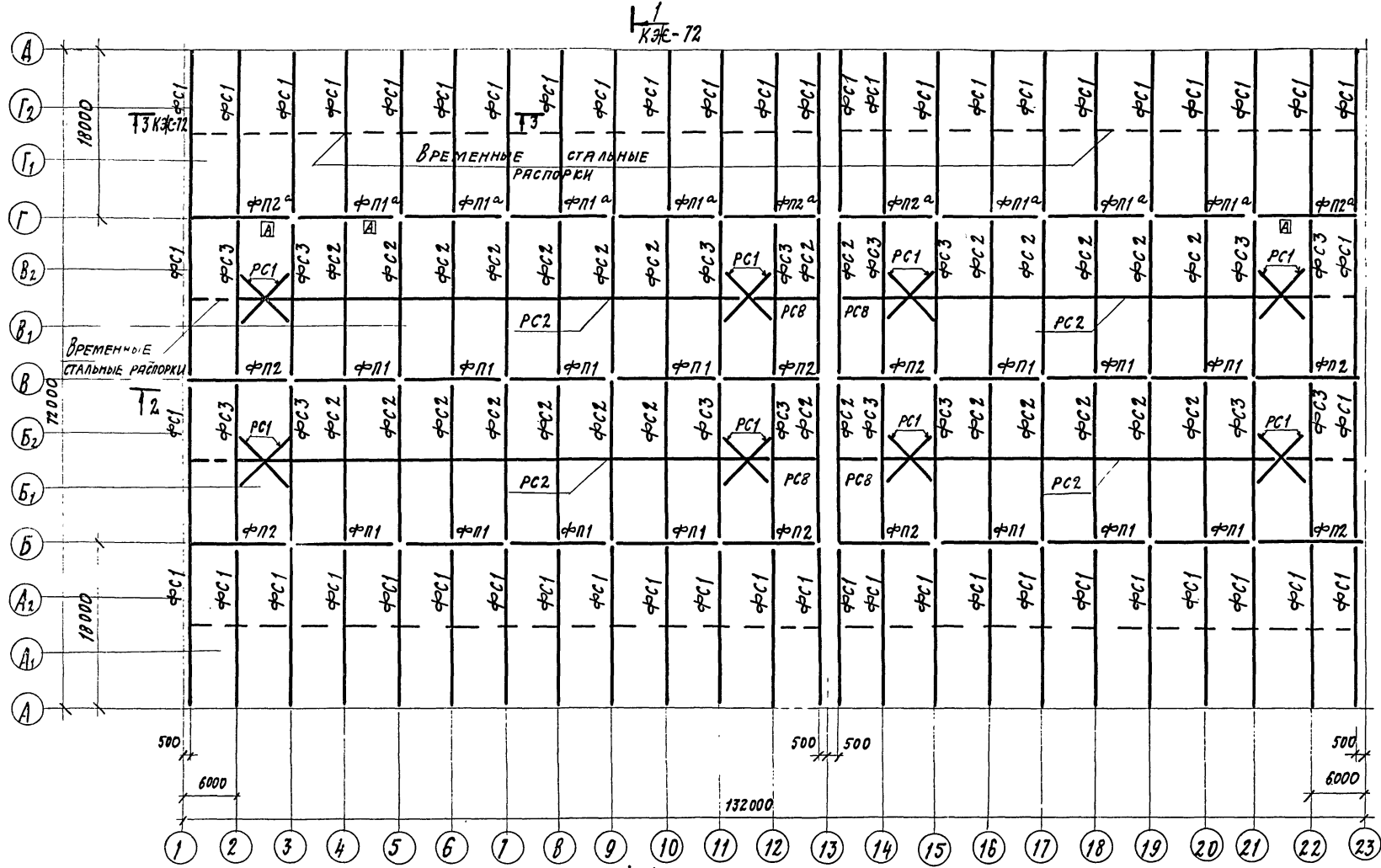


1. После установки колонны стакан фундамента замоноличивается бетоном марки 200 с ВЦ=0,4÷0,5.
2. Крепление и устройство стыков подкрановых рельсов производить согласно серии КЭ-01-51 стр. 3, листы 5÷12.
3. Индекс [А] дан для ориентации колонн при монтаже.

1
КЖ-72

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

7922/3			ТП 409-10-44			КЖ		
ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ № 6. ИЗДАНИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД					
ЛИНИИ ПАРЫЖАК			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			Р	70				
ГЛА СПЕЦ. КАЛЬЧУК						ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. МАСЛОВИЩИКОВА						ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2		
ИСПОЛН. ЕРОХИНА						Г. МОСКВА		
ПРОВЕР. МАСЛОВИЩИКОВА								

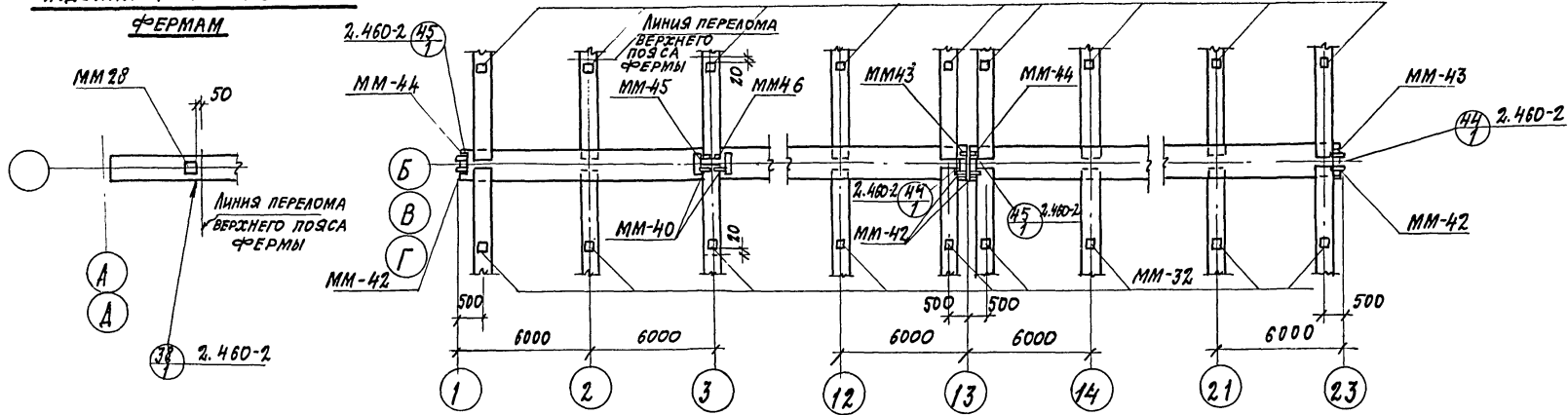


1. МОНТАЖ ФЕРМ И СВЯЗЕЙ ПО НИМ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ ПК-01-129/68, ВЫПУСК I-1 "ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА" И ПРИМЕЧАНИЯ П.16.
 2. ИНДЕКС \square ААН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ ПРИ МОНТАЖЕ.

72 КЖ-72

ПЛАН ПРИВАРКИ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СТРОПИЛЬНЫМ ФЕРМАМ

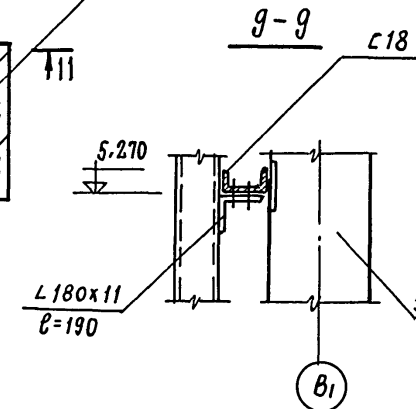
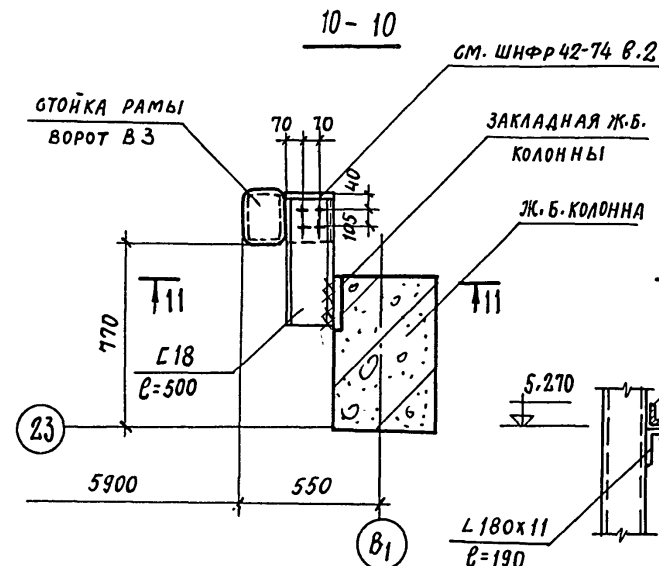
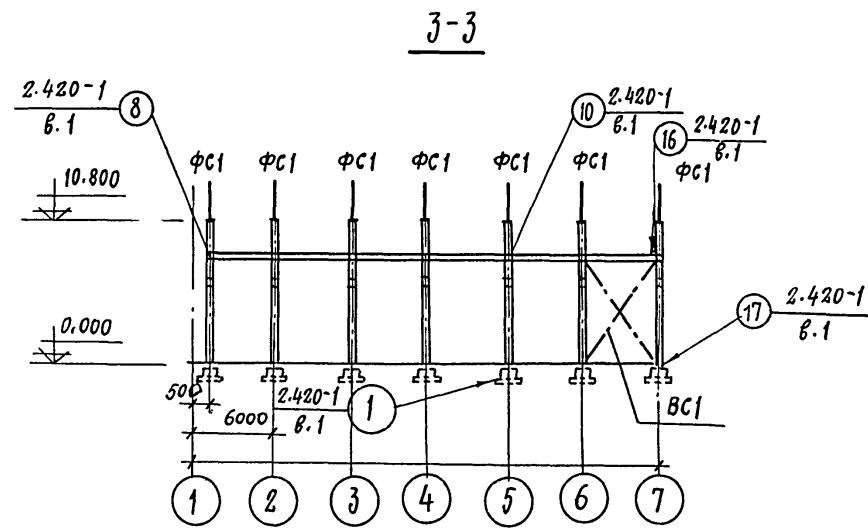
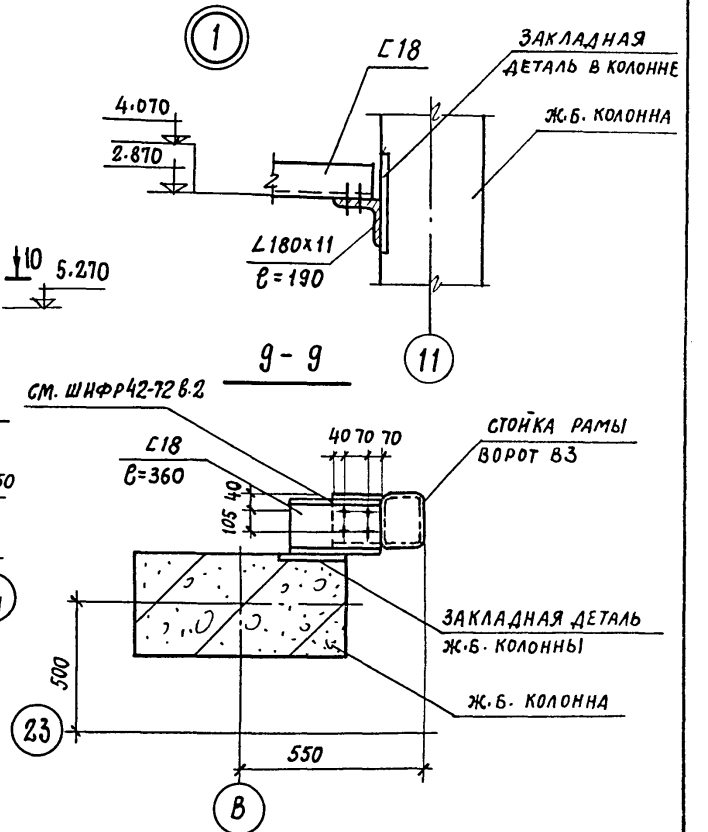
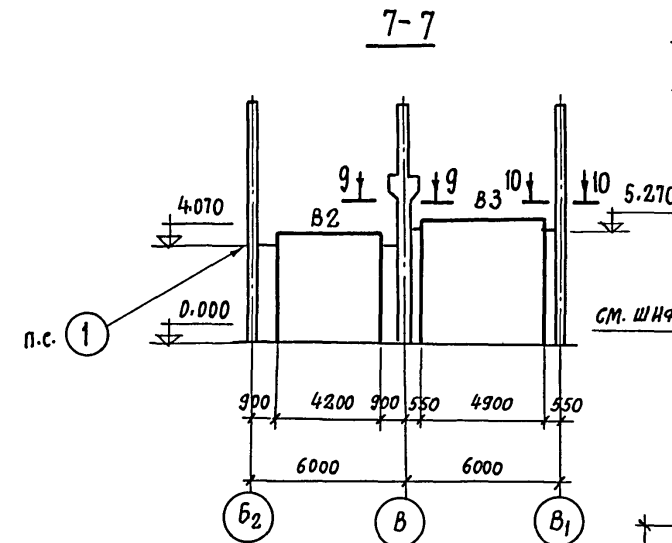
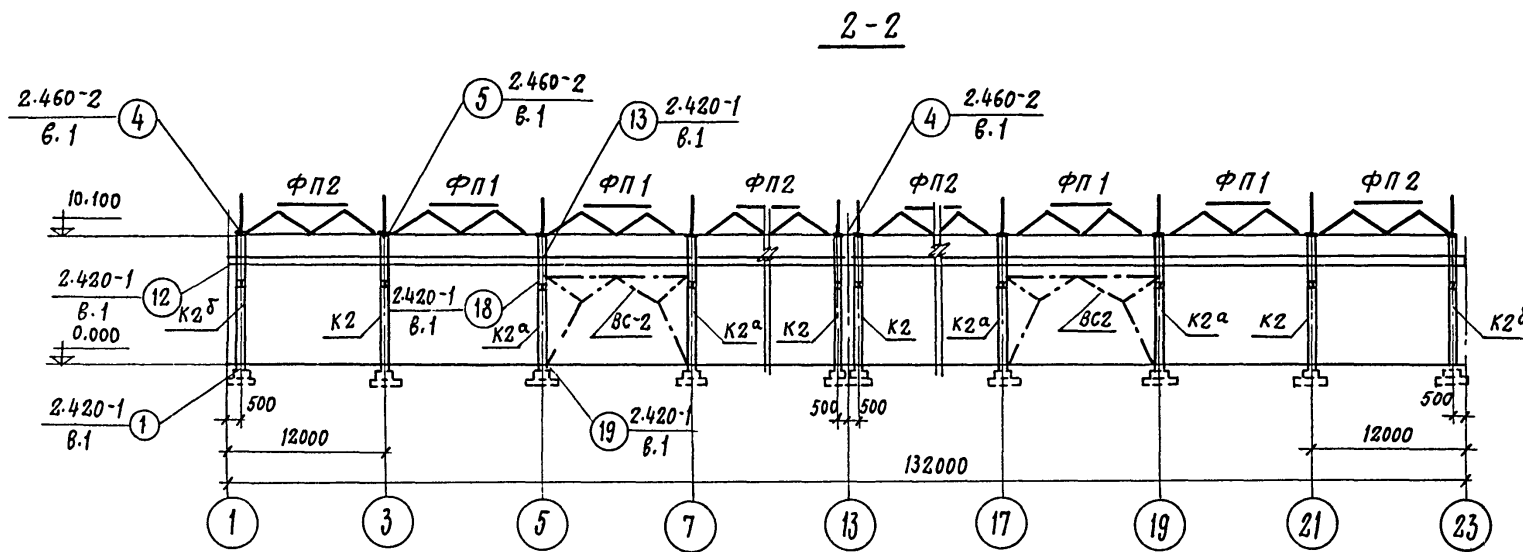
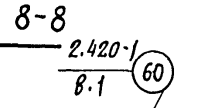
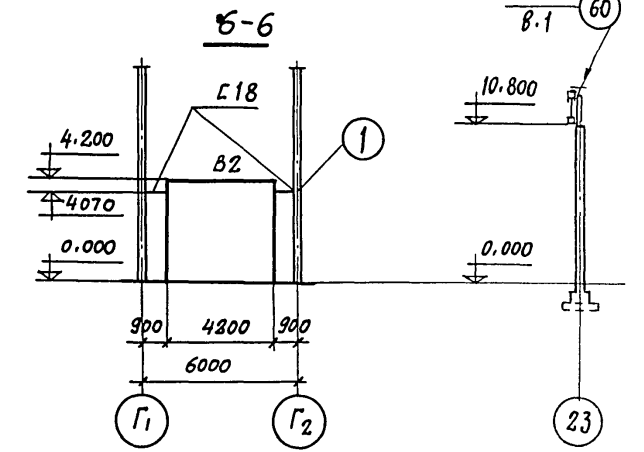
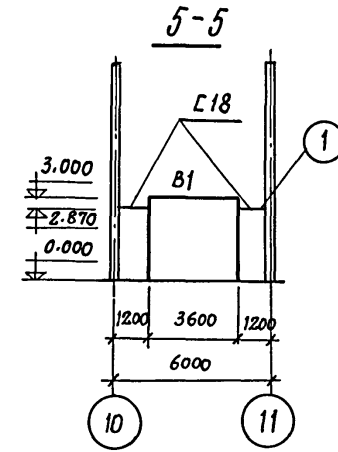
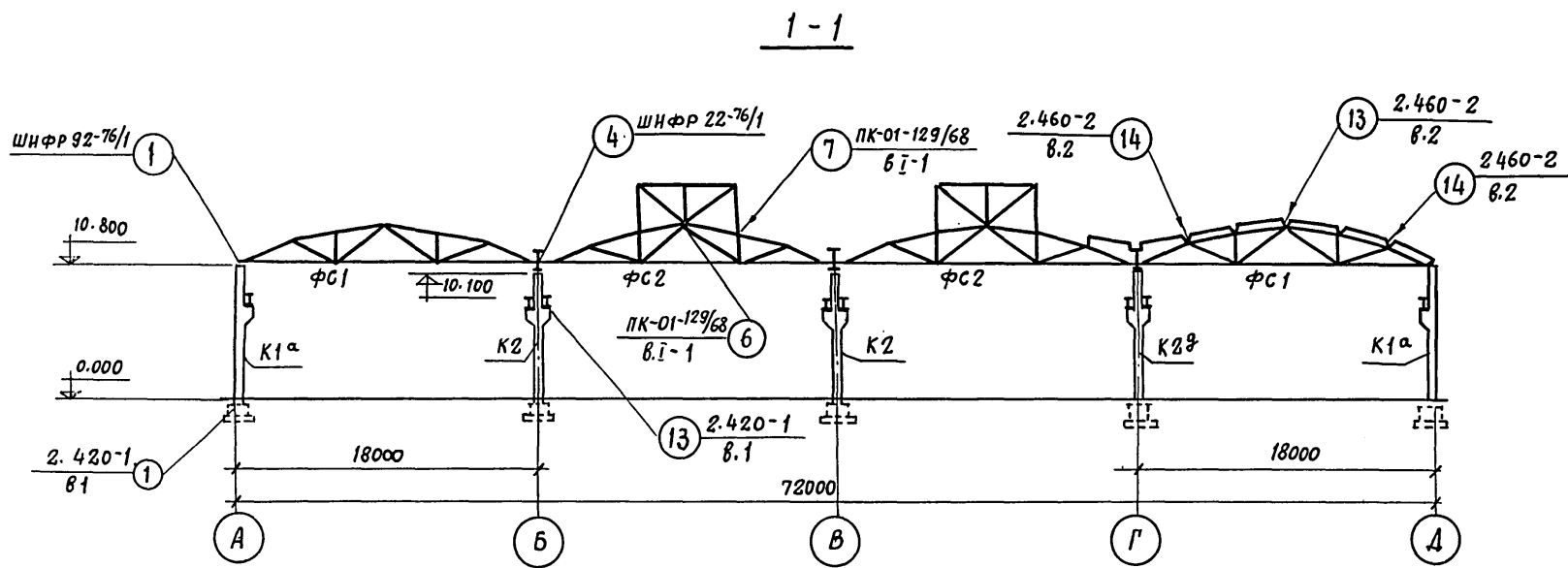
ПЛАН ПРИВАРКИ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К ПОДСТРОПИЛЬНЫМ ФЕРМАМ



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

7922/3				ТП 409-10-44		КЖ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ					
Л. И. И. П. А.	Р. И. Ж. А. К.						
МАШ. ОТД.	П. Л. А. З. У. Н. О. В.						
УЛ. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	НАСЛОВИЩНИКОВА						
ИСПОЛН.	РЕЖИМ						
ПРОВЕРИЛ	НАСЛОВИЩНИКОВА						
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ И СВЯЗЕЙ					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Москва		

И. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ЧИВН

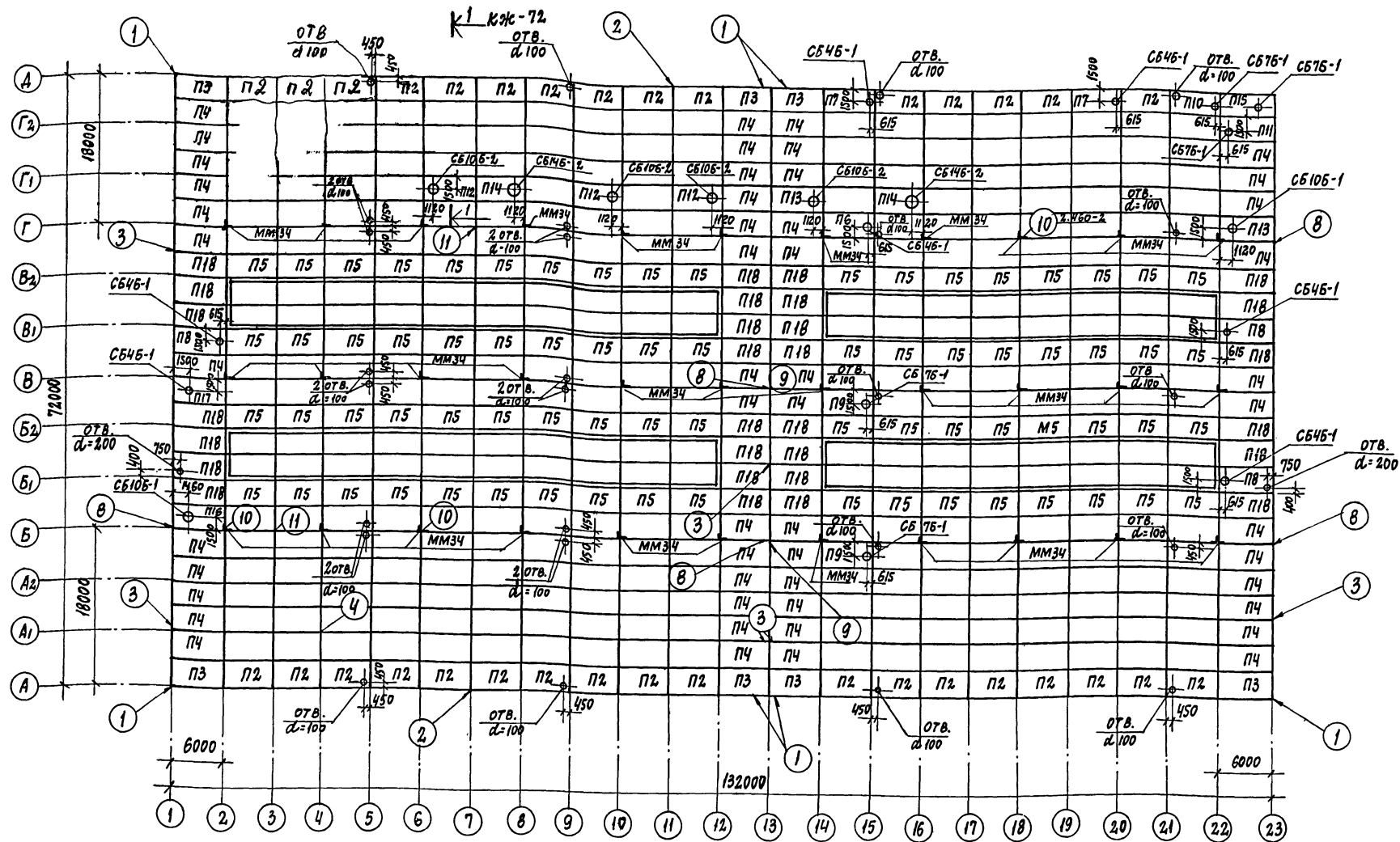


1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ КЖ-70; КЖ-71
 2. УСТАНОВКУ ВОРОТ В1, В2, В3 ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ШНФРОМ 42-74, В.1, В.2.

7922/3 74

ТЛ 409-Ю-44 КЖ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. НАЧ. ПР. РЫЖАКОВ	НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ		
ГЛ. СПЕЦ. КАЛЬЧУК			
РУК. ГР. МАСЛОБОЙЩИКОВА			
ИСПОЛН. РЕКУН			
			ЛИСТ 12
			ГОССТРОЙ СССР
			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2
			Г. МОСКВА

РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 9-9



1. Плиты незамаркированные на схеме внесены в таблицу под условной маркой П-1.
2. Спецификацию плит смотрите на листе КЖ-74.
3. Отверстия в плитах $d=100$; $d=200$ мм просверлить на месте, не нарушая ребер плит.
4. Швы между плитами заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии.
5. Все узлы выполнить по серии 2.420-2, в. 2

6. Плиты покрытия приварить к фермам по ходу монтажа, при чем каждая плита должна быть приварена не менее чем в трех углах по всей длине и ширине закладных. Электроды типа Э-42. Сварные швы $h=6$ мм. Сварные швы, а также участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным слоем должны быть очищены от ржавчины и окислы и защищены лакокрасочным покрытием в соответствии с п.7 КЖ-3

ПРИВЗАН			
ИНВ.Н			

7922/3

ТП 409-10-44				КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД						
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. П. РЫЖАК				Р	73	
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ						
ГЛАВ. СПЕЦ. КАЛЬЧУК						
РУК. ГР. МАГЛОБОЙНИКОВА						
ИСПОЛ. РЕКУН						
ПРОВЕР. МАГЛОБОЙНИКОВА						
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-70 ÷ КЖ-73

Альбом II часть 2
 Типовой проект 409-10-44
 ПОДП. И. ДАТА
 ИВБ. № ПОДА.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, РАМ ВОРОТ		
К1 ^а	КЖИ-КПИ-10 ^а , 10 ^б , 10 ^в	КОЛОННА КПИ-10 ^а	24	8,0Т
К1 ^б	" "	" КПИ-10 ^б	7	" "
К1 ^в	" "	" КПИ-10 ^в	4	" "
К1 ^г	КЖИ-КПИ-10 ^г , 10 ^д , 10 ^е	" КПИ-10 ^г	8	" "
К1 ^д	" "	" КПИ-10 ^д	4	" "
К1 ^е	" "	" КПИ-10 ^е	1	" "
К2	КЭ-01-49 в.1	" КПИ-40	13	12,4Т
К2 ^а	КЖИ-КПИ-40 ^а , 40 ^б , 40 ^в	" КПИ-40 ^а	7	" "
К2 ^б	" "	" КПИ-40 ^б	4	" "
К2 ^в	" "	" КПИ-40 ^в	1	" "
К2 ^г	" "	" КПИ-40 ^г	1	" "
К2 ^д	КЖИ-КПИ-40 ^д , 40 ^е , 40 ^ж	" КПИ-40 ^д	5	7,8Т
К2 ^е	" "	" КПИ-40 ^е	3	" "
К2 ^ж	" "	" КПИ-40 ^ж	2	" "
К2 ^з	КЖИ-КПИ-40 ^з , 40 ^и , 40 ^л	" КПИ-40 ^з	1	" "
К2 ^и	" "	" КПИ-40 ^и	1	" "
К3 ^а	КЖИ-КФ-14-6 ^а , 6 ^б , 6 ^в	" КФ-14-6 ^а	10	7,8Т
К3 ^б	" "	" КФ-14-6 ^б	5	" "
К3 ^в	" "	" КФ-14-6 ^в	1	" "
К4	1.423-3, в.1	" К60-1	15	2,00Т
К2 ^л	КЖИ-КПИ-40 ^л , 40 ^м , 40 ^н	" КПИ-40 ^л	1	7,8Т
ВС3	КЖИ-ВС-3	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ ВС-3	2	
ВС1	КЭ-01-49 в.1	" СВ-4	4	0,5Т
ВС2	" "	" СВ-10	4	1,02Т
БК1	КЭ-01-50 в.1	ПОДКРАНОВАЯ БАЛКА БКНА6-3С	16	4,15Т
БК1 ^а	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА12-2К-а, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	" БКНА6-3К-а	2	" "
БК2	КЭ-01-50 в.1	" БКНА6-3К	2	" "
БК3	" "	" БКНА6-3Т	2	" "
БК4	КЭ-01-50 в.2	" БКНА12-2С	35	10,7Т
БК5 ^а	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА12-2К-а, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	" БКНА12-2К-а	10	" "
БК6	КЭ-01-50 в.2	" БКНА12-2Т	10	" "
БК7	" "	" БКНА6-2С	16	4,15Т
БК7 ^а	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА12-2К-а, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	" БКНА6-2К-а	2	" "
БК8	КЭ-01-50 в.1	" БКНА6-2К	2	" "
БК9	" "	" БКНА6-2Т	2	" "
БК10	КЭ-01-50, в.2	" БКНА12-1С	7	10,7
БК10 ^а	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА12-2К-а, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	" БКНА12-1К-а	2	" "
БК11	КЭ-01-50, в.2	" БКНА12-2Т	2	" "
В1	ШИФР 42-74	ВОРОТА ВРС-3,6x3,0	2	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
В2	" 42-74	" ВРС-4,2x4,2	3	
В3	ТО ЖЕ	" ВРС-4,9x5,4	1	
ММ4	1.400-7	СТАЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ4	16	
ММ19	" "	" ММ19	16	
-140x8		-140x8, e=180мм ГОСТ103-76	1,2	п.м
С18	КЖ-72	С18 ГОСТ8240-72	18,0	п.м
L180x11	КЖ-72	L180x11 e=190мм ГОСТ8509-72	2,1	п.м
ММ1	1.400-7	СТАЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ1	88	
ММ2	" "	" ММ2	132	
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ И СВЯЗЕЙ		
ФС1	КЖИ-ФСМ18I-1/2НВ-1	ФЕРМА ФСМ18I-1/2НВ-1	52	6,5Т
ФС2	КЖИ-ФСМ18I-1/2НВ-2	" ФСМ18I-1/2НВ-2	28	"
ФС3	" "	" ФСМ18I-1/2НВ-3	16	"
ФП1	ПК-01-110/68 в.2	" ПФ-1АТ-1	14	11,3Т
ФП2	ПК-01-110/68 в.2	" ПФ-1АТ-1к	8	11,2Т
РС1	ПК-01-129/68 в.1-1	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗЬ РС1	8	0,2Т
РС2	" "	" РС2	28	0,1Т
РС8	" "	" РС8	4	
ММ40	1.400-7	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ40	54	
ММ42	" "	" ММ42	12	
ММ43	" "	" ММ43	6	
ММ44	" "	" ММ44	6	
ММ45	" "	" ММ45	27	
ММ46	" "	" ММ46	27	
ММ32	" "	" ММ32	144	
МС4	ПК-01-129/68 в.1-1	" МС4	120	
ФП1 ^а	КЖИ-ПФ-1АТ-1к; ПФ-1АТ-1к	ФЕРМА ПФ-1АТ-1 ^а	7	11,3Т
ФП2 ^а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПФ-1АТ-1 ^а к	4	11,2Т
ММ28	1.400-7	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ28	48	
		ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		
			l=20° l=30° l=40°	
П1	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2АТ1Т-3	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	315 2,65Т
П2	КЖИ-ПГ-24Т1Т-1	" ПГ-2АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	33 " "
П4	ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3; ПВ4-3АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-2; ПГ-3АТ1Т-1	" ПГ-2АТ1Т-3	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	51 " "
П3	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-3	" ПГ-2АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	7 " "
П5	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	72 " "
П6	" ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-2АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 2,3Т
П7	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-1	" ПВ4-2АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 " "
П8	ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3; ПВ4-3АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-2; ПГ-3АТ1Т-3	" ПВ4-3АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	3 " "
П9	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 " "
П10	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-1	" ПВ7-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 " "
П11	ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3; ПВ4-3АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-2; ПГ-3АТ1Т-3	" ПВ7-3АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 " "
П12	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.2-77	" ПВ10-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	3 " "
П13	КЖИ-ПВ10-3АТ1Т-1	" ПВ10-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 " "
П14	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.2-77	" ПВ14-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 " "

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
П15	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-3	" ПВ7-3АТ1Т-3	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 2,3
П16	КЖИ-ПВ10-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3	" ПВ10-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 " "
П17	" "	" ПВ4-2АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 " "
П18	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-1; ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3; ПВ4-3АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-2; ПГ-3АТ1Т-1	" ПГ-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	29 " "
	СЕРИЯ 1.494-24	СТАКАН СБ75-1		5
	" "	" СБ105-1		2
	" "	" СБ105-2		4
	" "	" СБ145-2		2
	" "	" СБ45-1		7
ММ51	1.400-7	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ51		50
ММ34	" "	" ММ34		33
КР70	ГОСТ 4121-76	РЕЛЬС КР70		51,0 Т
УПОР	КЭ-01-51	УПОР		16 ШТ

7922/3 76

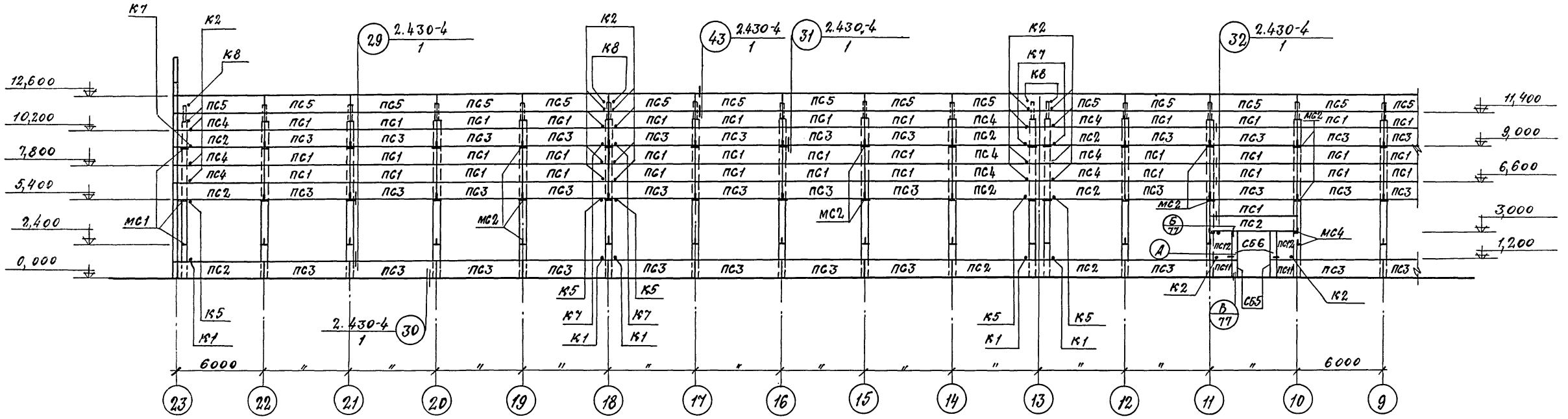
ТП 409-10-44			КЖ		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ЖИЛЬБИКИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОДА					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК	<i>[Подпись]</i>		Р	74
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Подпись]</i>			
ГЛ. ЭКОН. ПР.	КАЛЫЧУК	<i>[Подпись]</i>			
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА	<i>[Подпись]</i>			
ИСПОЛН.	РЕКИН	<i>[Подпись]</i>			
ПРОВЕР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА	<i>[Подпись]</i>			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ 70 ÷ 73

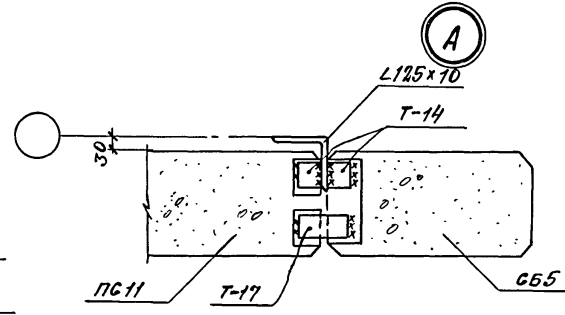
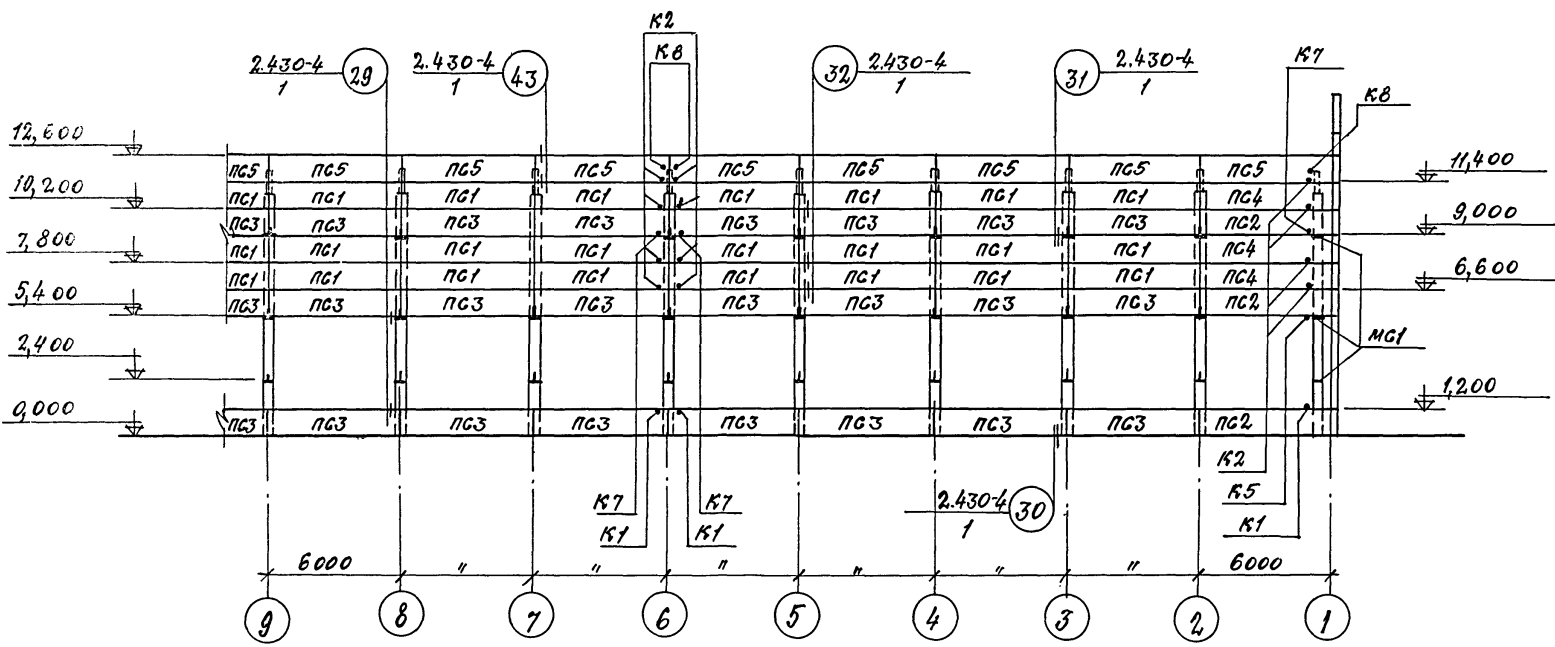
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

КОПИРОВАЛА: *[Подпись]* ФОРМАТ

МАРКIROBOYЧАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



МЕЖДУ ОСЯМИ "23-1"

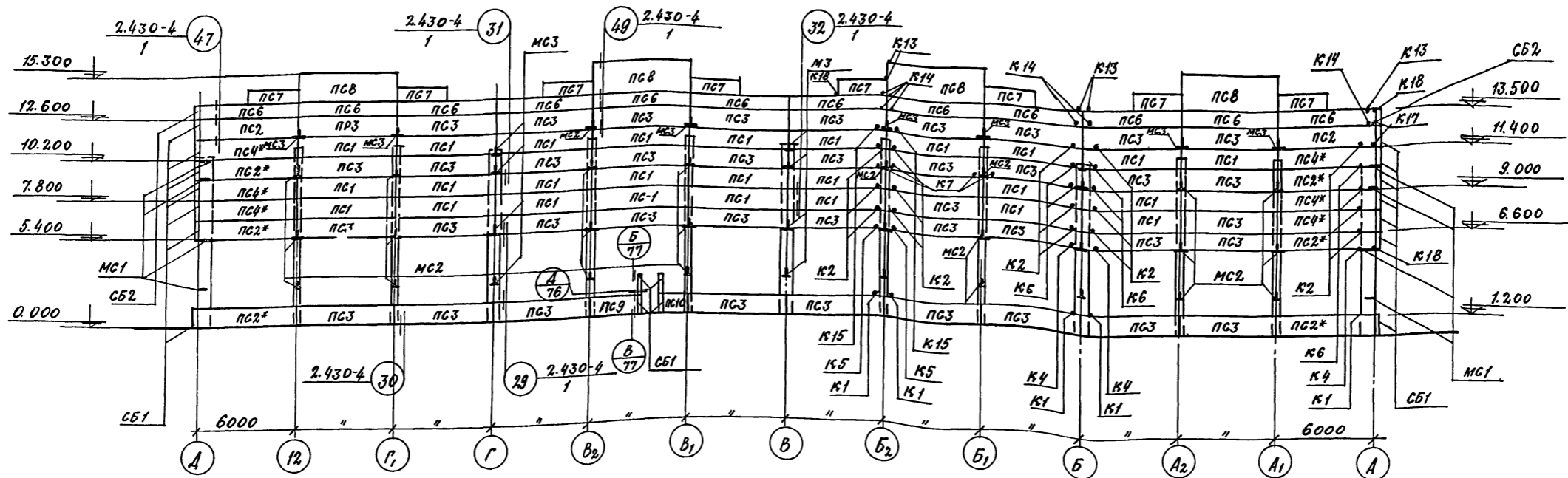


1. ЛНГТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С КЭЖ-79
2. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА КЭЖ-78

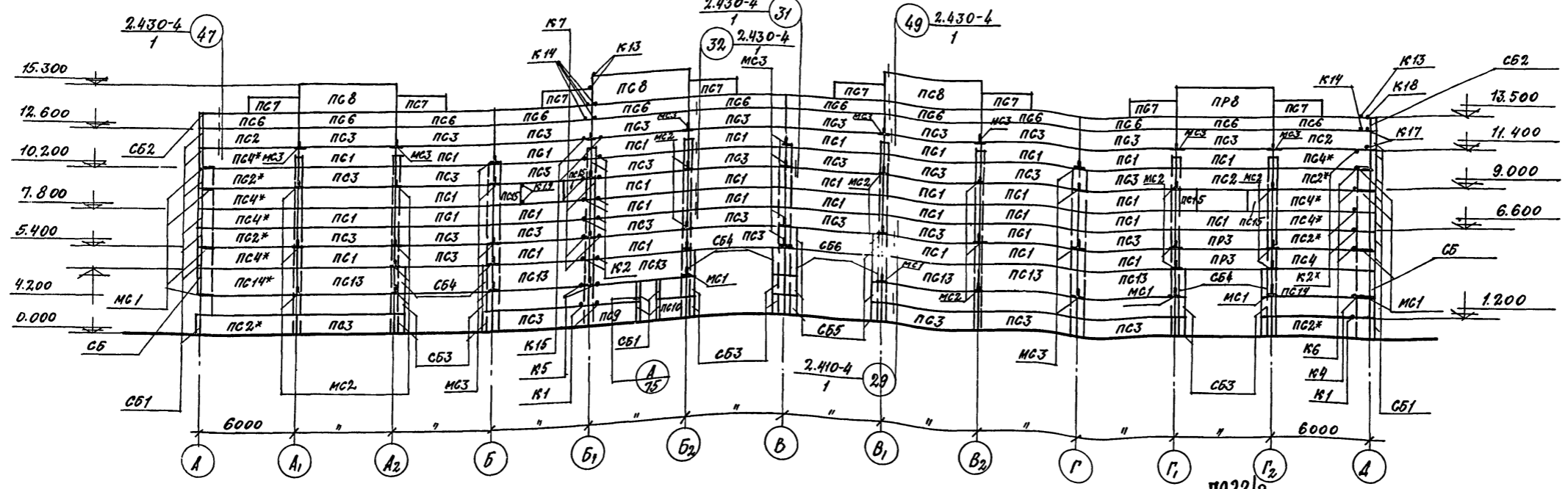
ЛИСТ № ПОЯ. ПОЯ. И ДАТА

7922/3		ТП 409-10-44 - КЭЖ		77	
ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМЕНТА		ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ	
ЛИСТ № ПОЯ. РОЗМЕР				Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
НАЧ. ОТ. ГЛАЗУНОВ				МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В ГОД.	
ГЛАВ. ИНЖ. КАЛЫЖК				ЛНГТ	ЛНГТ
В.Т.Г.Р. МАСЛОВИЧЕНКО				Р	75
СТ. ИНЖ. АБЕЕВ				ГОССТРОЙ СССР	
Исполн. БУДЕННИ				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
				Г. МОСКВА	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1" МЕЖДУ ОСЯМИ "А-А"



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "2,3" МЕЖДУ ОСЯМИ "А-А"

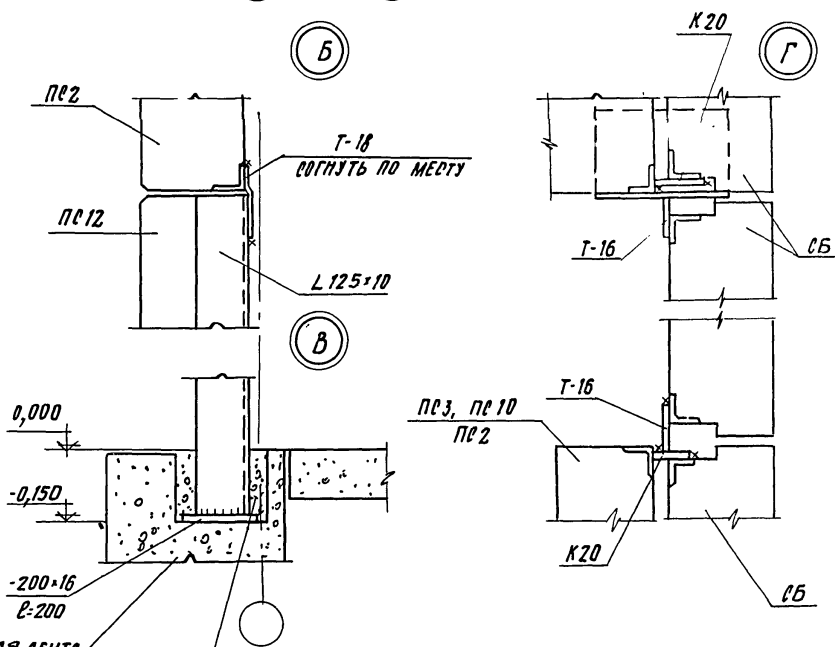
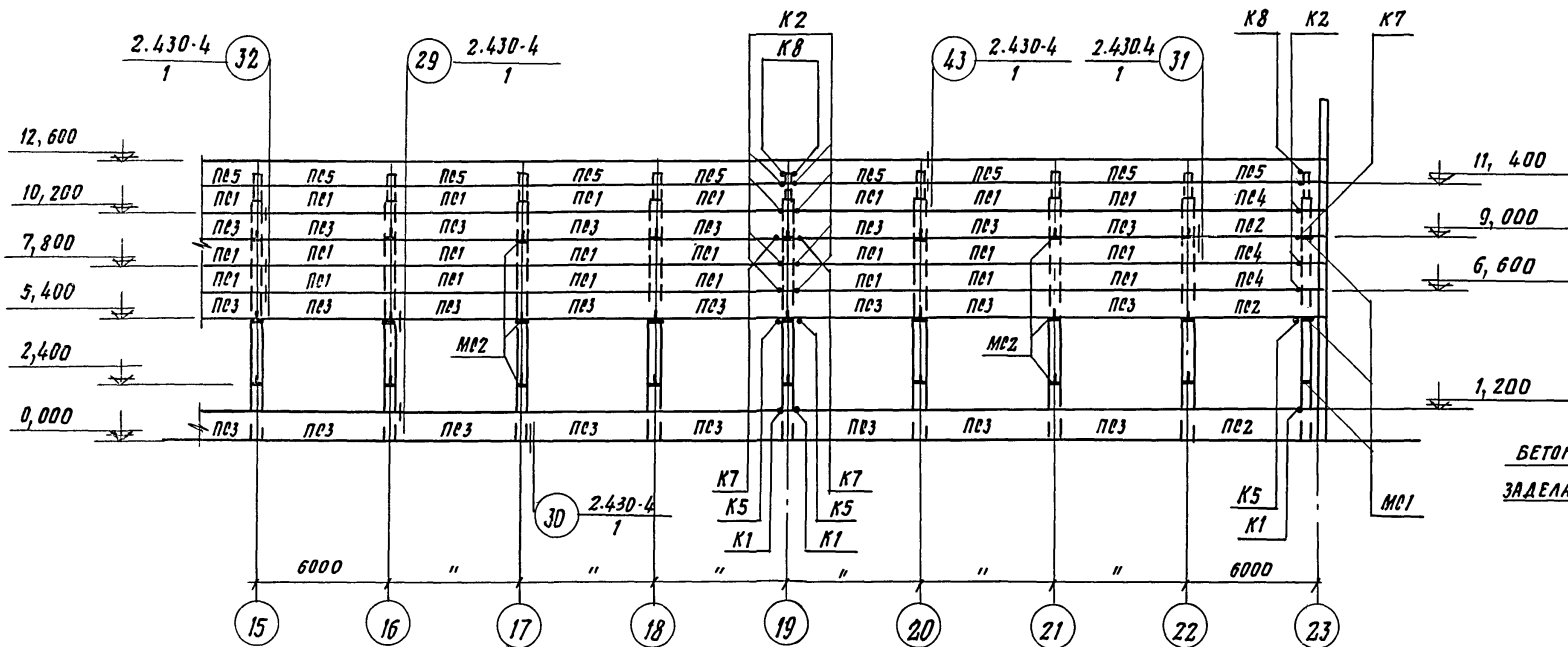
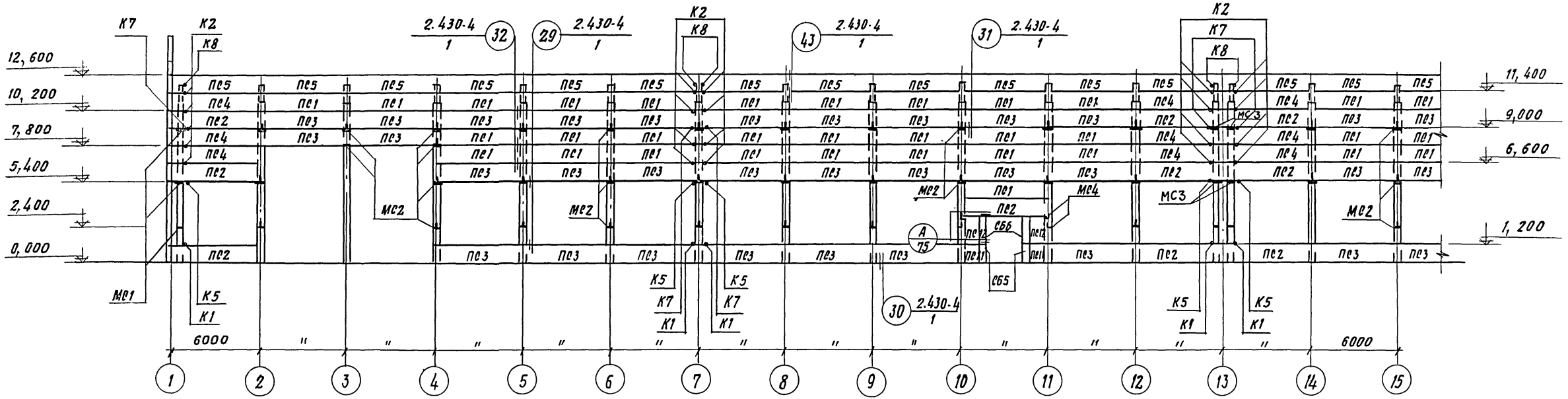


1. ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С КЖ-79
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА КЖ-78
3. УГЛОВЫЕ БЛОКИ КРЕПЯТСЯ ДО ПОДЪЕМА К ПАНЕЛЯМ, ОБОЗНАЧЕННЫМ НА СХЕМАХ *. КРЕПЛЕНИЕ К20.

7922/3				ТП 409-10-44 КЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	А-ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД.	
ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ЛИТ.	ЛИСТ
ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	Р	76
ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ГОТОВИЛ СЕРП	
ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ИЗМ. ПОР.	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2.

ИЗМ. ПОР. ПОДА. ПОДА. ДАТА



7922.3

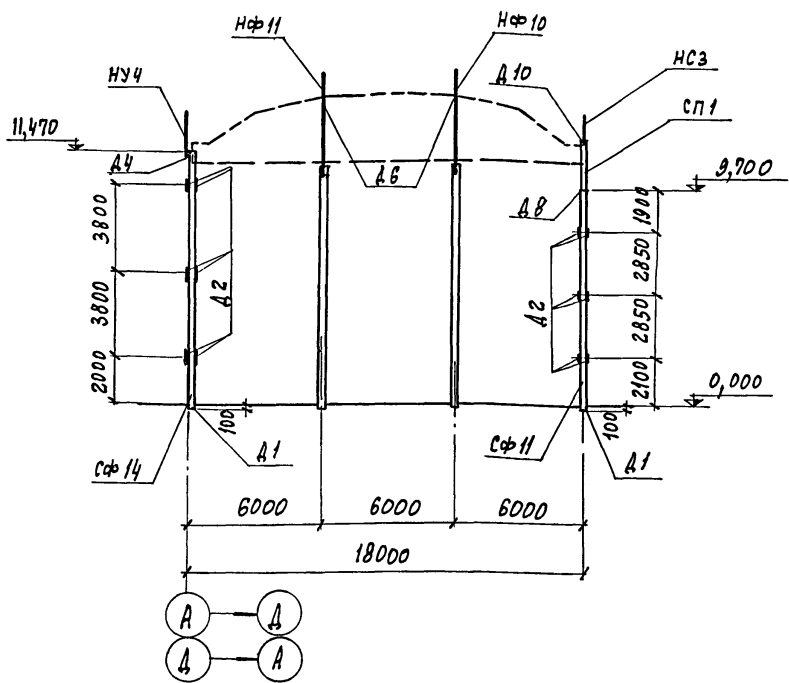
ТП 409-10-44 КИ				Лит		
П.И.И.И.П.	Рыжик	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
И.И.И.И.И.	Глазунов	Подпись	Дата	Р	77	
П.К.О.Н.С.	Кальчук	Подпись	Дата	ГОССТРОЙ СЕРВ		
Р.У.К.Г.	Мирошников	Подпись	Дата	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
В.Т.И.И.	Ареев	Подпись	Дата	г. Москва		
И.П.О.Л.	Буценкин	Подпись	Дата			

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И.В. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

МАРКЕРОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАРЕЛЕЛ ПО ОСИ "А" МЕЖДУ Осями 1, 1-23"

№ п. л. и дата

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ТОРЦЕВОГО
ФАХВЕРКА ПО ОСЯМ "1" и "23"**



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ,
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-75 ÷ 77

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
t = -30°C				
<u>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ</u>				
ПС1	1.432-5 В.1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЛ24 1,2x6 -111	165	1,6 Т
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЛ20 1,2x6 -212	42	1,6 Т
ПС3	"	" ПСЛ20 1,2x6 -211	183	1,6 Т
ПС4	"	" ПСЛ20 1,2x6 -112	38	1,6 Т
ПС5	"	" ПСЛ20 1,2x6 -721	44	1,6 Т
ПС6	"	" ПСЛ20 0,9x6 -211	24	1,2 Т
ПС7	"	" ПСЛ20 0,9x3 -121	16	0,6 Т
ПС8	"	" ПСЛ20 1,8x6 -111	8	2,5 Т
ПС9	"	" ПСЛ20 1,8x3 -221	2	0,8 Т
ПС10	"	" ПСЛ20 1,2x1,5 -021	2	0,4 Т
ПС11	"	" ПСЛ20 1,2x0,75 -022	4	0,2 Т
ПС12	"	" ПСЛ20 1,8x0,75 -022	4	0,3 Т
ПС13	"	" ПСЛ20 1,8x6 -211	6	2,5 Т
ПС14	"	" ПСЛ20 1,8x6 -212	2	2,5 Т
ПС15	"	" ПСЛ20 1,2x1,5 -021	4	0,5 Т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБ1	1.432-5 В.1	БЛОК БЛ-24	38	0,05 Т
СБ2	"	" БЛ-6	4	0,04 Т
СБ3	"	" БЛ-26	16	0,19 Т
СБ4	"	" БЛ-44	8	0,29 Т
СБ5	"	" БЛ-25	10	0,12 Т
СБ6	"	" БЛ-43	6	0,18 Т
СБ7	"	" БЛ-42	2	
МС1	1.439-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-2	64	
МС2	"	" РК-2	147	
МС3	"	" РК-2	39	
МС4	КЖИ-РКИ-2	РКИ-2	8	
Т-18	1.439-1	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. Т-18	110	
t = -30°C				
<u>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ</u>				
ПС1	1.432-5 В.1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЛ24 1,2x6 -111	165	1,9 Т
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЛ24 1,2x6 -212	42	"
ПС3	"	" ПСЛ24 1,2x6 -211	183	"
ПС4	"	" ПСЛ24 1,2x6 -112	38	"
ПС5	"	" ПСЛ24 1,2x6 -721	44	"
ПС6	"	" ПСЛ24 0,9x6 -211	24	1,5 Т
ПС7	"	" ПСЛ24 0,9x3 -121	16	0,7 Т
ПС8	"	" ПСЛ24 1,8x6 -111	8	2,9 Т
ПС9	"	" ПСЛ24 1,8x3 -221	2	1,0 Т
ПС10	"	" ПСЛ24 1,2x1,5 -021	2	0,5 Т
ПС11	"	" ПСЛ24 1,2x0,75 -022	4	0,2 Т
ПС12	"	" ПСЛ24 1,8x0,75 -022	4	0,4 Т
ПС13	"	" ПСЛ24 1,8x6 -211	6	2,9 Т
ПС14	"	" ПСЛ24 1,8x6 -212	2	2,9 Т
ПС15	"	" ПСЛ24 1,2x1,5 -021	4	0,5 Т
СБ1	1.432-5 В.1	БЛОК БЛ-28	38	0,08 Т
СБ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БЛ-10	4	0,06 Т
СБ3	"	" БЛ-31	16	0,6 Т
СБ4	"	" БЛ-49	8	0,36 Т
СБ5	"	" БЛ-29	10	0,14 Т
СБ6	"	" БЛ-47	6	0,22 Т
СБ7	"	" БЛ-46	2	0,08 Т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
МС1	1.439-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК1	64	
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РК1	147	
МС3	"	" ФК1	39	
МС4	КЖИ-РКИ-1	" РКИ1	8	
Т-19	"	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. Т-19	110	

- Панели ограждения приняты из керамзитобетона с объемным весом $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
 - Монтаж стеновых панелей вести согласно указаниям серии 1.432-5 вып. 0.
 - Швы между панелями заполнять согласно требованиям п. 15 серии 1.432-5 выпуск 0 стр. 11.
 - Закладные изделия после приварки к ним соединительных элементов и сварные швы защитить от коррозии цинковым покрытием толщиной 150 мкм, осуществляемым способом металлизации в соответствии со СН и П Ш-28-73
- Лист смотреть совместно с КЖ-79

7922/3

80

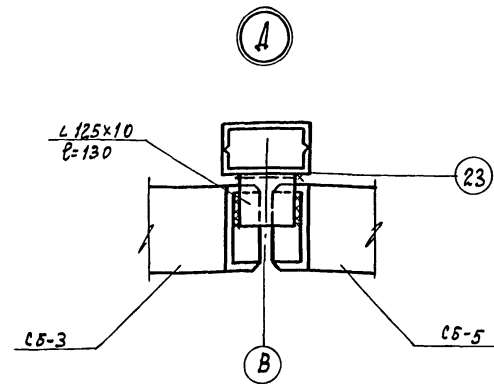
ТП 409-10-44 -КЖ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.
Гл. инж. Л. Рыжак	Рыжак		
Инж. О.А. Глазун	Глазун		
Гл. констр. Кальчук	Кальчук		
Рук. гр. Мастовщикова	Мастовщикова		
Ст. инж. Асеев	Асеев		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий площадью 50-60 тыс. кв. м в год			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТЫ
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ПО ОСЯМ "1" и "23"			Р 78
ГОСТРОЙ ССР			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44 Альбом II часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-75-77 (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		$t = -40^{\circ}\text{C}$		
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ		
		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
ПС1	1.432-5 В.1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЛ30 1,2x6 -121	165	2,3т
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЛ30 1,2x6 -212	42	—
ПС3	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x6 -211	183	—
ПС4	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x6 -122	38	—
ПС5	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x6 -721	44	—
ПС6	— " —	— " — ПСЛ30 0,9x6 -211	24	1,8т
ПС7	— " —	— " — ПСЛ30 0,9x3 -121	16	0,9т
ПС8	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x6 -121	8	3,5т
ПС9	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x3 -221	2	1,2т
ПС10	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x1,5 -021	2	0,6т
ПС11	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x0,75 -022	4	0,3т
ПС12	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x0,75 -022	4	0,4т
ПС13	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x6 -211	6	3,5т
ПС14	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x6 -212	2	3,5т
ПС15	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x1,5 -021	4	0,6т
СБ1	1.432-5 В.1	БЛОК БЛ-33	38	0,12т
СБ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БЛ-15	4	0,09т
СБ3	— " —	— " — БЛ-36	16	0,31т
СБ4	— " —	— " — БЛ-54	6	0,47т
СБ5	— " —	— " — БЛ-34	10	0,18т
СБ6	— " —	— " — БЛ-52	6	0,22т
СБ7	— " —	— " — БЛ-51	2	0,26т
МС1	1.439-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-1	64	
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РК-1	147	
МС3	— " —	— " — ФК-1	39	
МС4	— " —	КЖИ-РКИ-1	8	
Т-20	1.439-1	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗВ. Т-20	110	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		$t = -20^{\circ}\text{C}; t = -30^{\circ}\text{C}; t = 40^{\circ}\text{C}$		
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ		
		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
Т-1	1.439-1	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗВ. Т-1	628	
Т-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т-2	620	
Т-5	— " —	— " — Т-5	465	
Т-6	— " —	— " — Т-6	192	
Т-9	— " —	— " — Т-9	60	
Т-14	— " —	— " — Т-14	116	
Т-15	— " —	— " — Т-15	8	
Т-16	— " —	— " — Т-16	18	
Т-17	— " —	— " — Т-17	12	
Т-18	— " —	— " — Т-18	8	
	ГОСТ 8508-72*	L 125x10	23,5	ПМ
	ГОСТ 103-76	-200x16 $R=200$	8	
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА		
НУ4	1.439-1	НАСАДКА НУ4	4	0,06т
НФ10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ НФ10	8	0,06т
НФ11	— " —	— " — НФ11	8	0,06т
НС3	— " —	— " — НС3	6	0,04т
СП1	— " —	— " — СП1	6	0,06т
Т12	— " —	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Т12	60	—
У1	— " —	— " — У1	4	—
Т13	— " —	— " — Т13	12	—
СФ-14	— " —	СТОЙКИ СФ-14	4	—
СФ-11	— " —	— " — СФ-11	6	—



1. Лист смотреть совместно с КЖ-77
2. Общие указания смотрите на КЖ-78

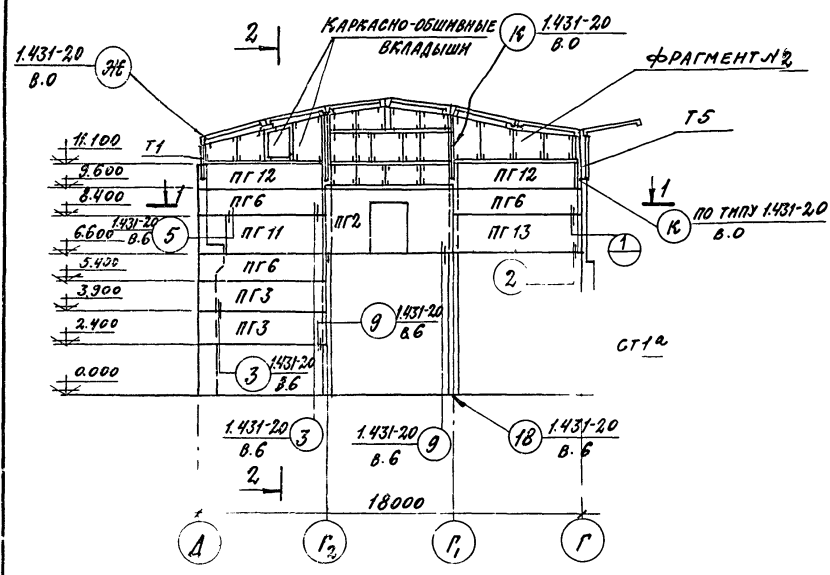
7922/3

81

				ТП 409-10-44 -КЖ		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗНЫХ И СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАВЕДЕНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Арх.	Лист	Листов
Л. инж. Л.	Рыжак				Р	79
Нач. отд.	Глазунов					
Л. конструктор	Кальчук					
Рук. гр.	Масловыцкий					
Ст. инж.	Асеев					
Исполн.	Буценни					
				СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)		РЕГИСТРОВАНО

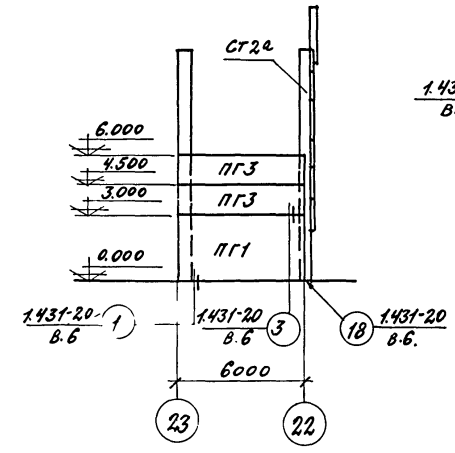
ИВ. № подл. Подп. и дата

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 22"

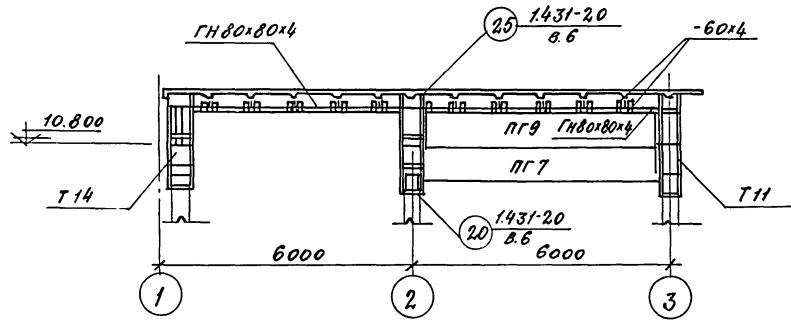


1-1

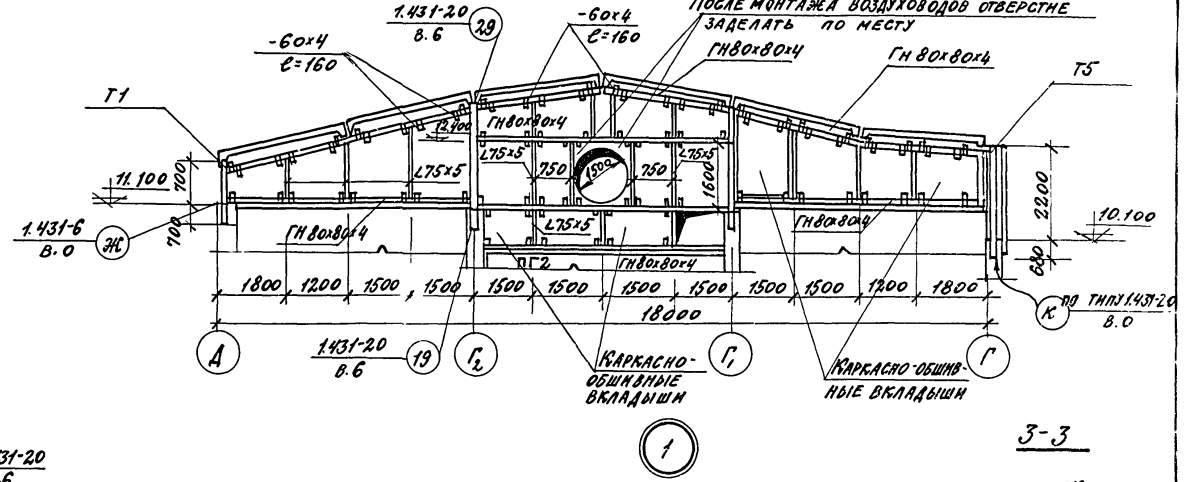
2-2



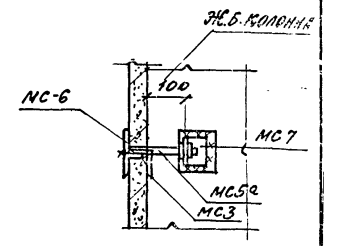
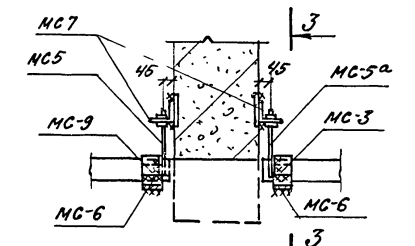
ФРАГМЕНТ 1



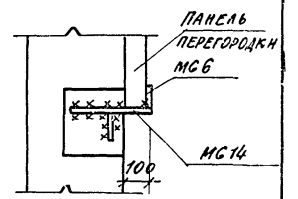
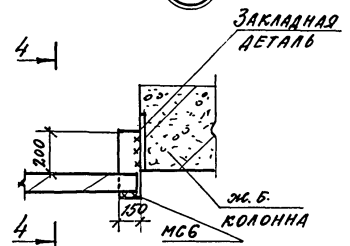
ФРАГМЕНТ №2



3-3

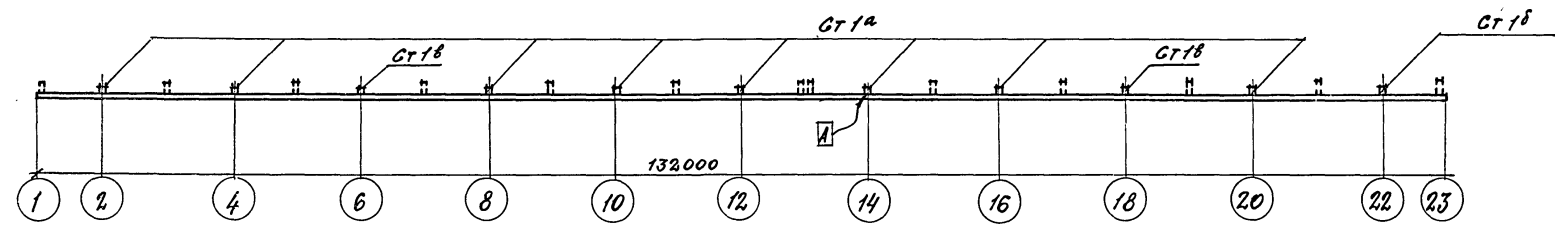


2-2



1. Лист смотрите совместно с КЖ-80
 2. Индекс [] дан для ориентации при монтаже
 3. Толщина горизонтальных швов между панелями перегородок принята 15мм, вертикальных 20мм.
- Горизонтальные швы в перегородках заполняются цементно-песчаным раствором марки 50. Вертикальные швы заполняются жгутами из гернита или пенополиуретана

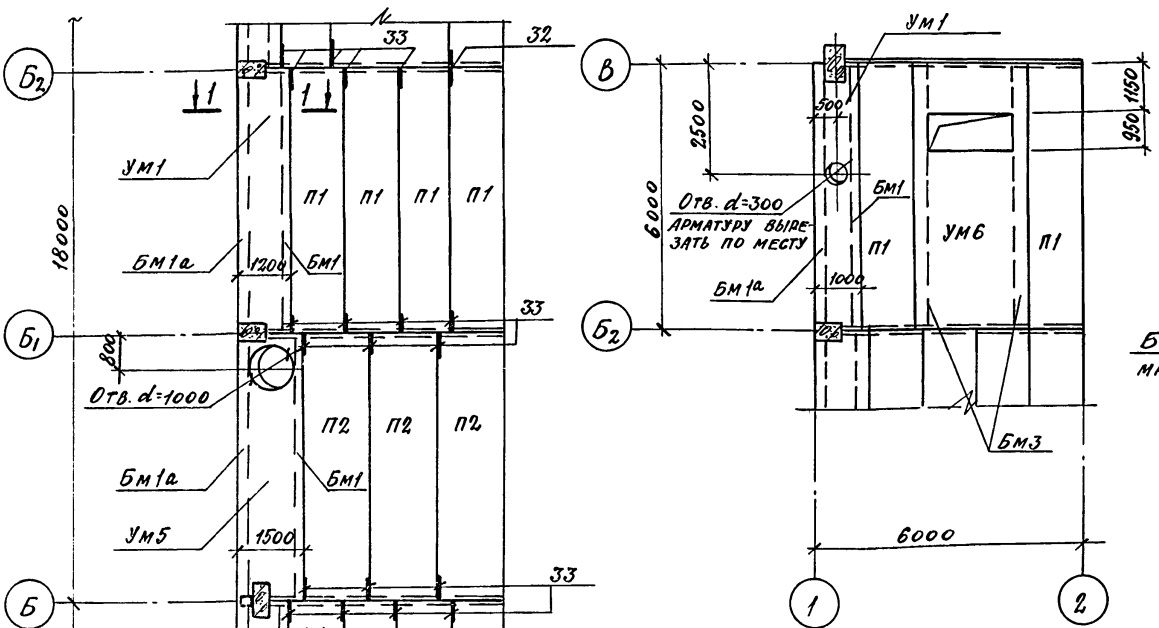
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФАХВЕРКОВЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ



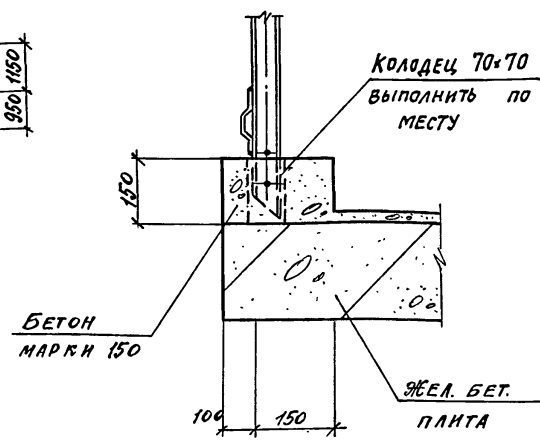
7922/3

				ТП 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ Ж.Б. ИЗДЕЛИИ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В ГОД.		
Исполн.	Рекон.	Проверн.	Маслобоничева	Лит.	Лист	Ингов
Лит. № документа	Подп.	Дата		Р	81	
Исполн. РЫЖАК	Подп. [Signature]	Дата		ГОСТРОЙ ОБС. ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		
Исполн. КАЗУНОВ	Подп. [Signature]	Дата		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 22" РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ФРАГМЕНТЫ №1, №2.		
Исполн. КАЛЫЧУК	Подп. [Signature]	Дата				
Исполн. РЕКУН	Подп. [Signature]	Дата				
Исполн. МАСЛОБОНИЧЕВА	Подп. [Signature]	Дата				

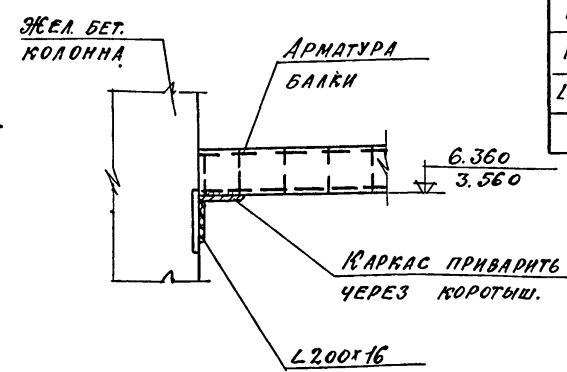
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6,600
В ОСЯХ "1-2" И "А-В"



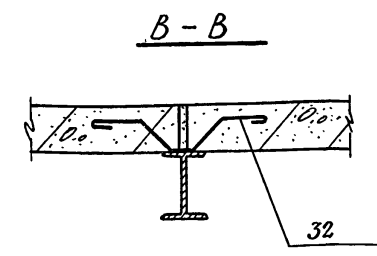
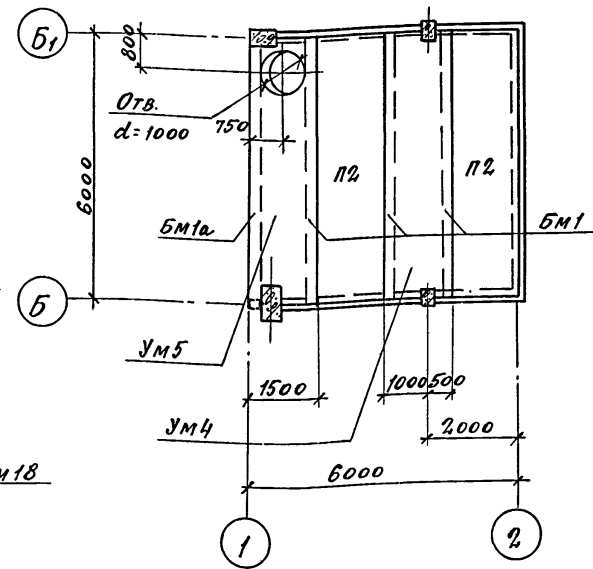
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ
ОГРАЖДЕНИЯ ВЕНТКАМЕР



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ
БАЛКИ НА КОЛОННУ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,800
В ОСЯХ "1-2" И "Б-Б1"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ,
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕТ.
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ				
ПЕРЕКРЫТИЯ				
П1	1.141-1 в.2	ПАНТА ПТ60-12	18	2.11
П2	"	ТО ЖЕ ПТ60-15	5	2.8
УМ1	-КЖ-84	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1	3	МОН.
УМ2	"	ТО ЖЕ УМ2	1	"
УМ4	"	" УМ4	1	"
УМ5	"	" УМ5	2	"
УМ6	"	" УМ6	1	"
БМ1	-КЖ-85	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	9	МОН.
БМ1а	"	ТО ЖЕ БМ1а	7	"
БМ1в	"	" БМ1в	1	"
БМ3	"	" БМ3	2	"
ПОЗ.32	-КЖ-86	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	5	1.0 КГ
ПОЗ.33	-КЖ-86	ТО ЖЕ	39	0.5 КГ
L200x16		L200x16 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2, ГОСТ 380-71	15	12.2 КГ

1. ОГРАЖДЕНИЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЭМ-14.
2. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНЯЮТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ "150"
3. ПАНТЫ СВЯЗАТЬ ЗА ПЕТАИ ПРОВОЛОКОЙ Ф6ММ.
4. ДЛЯ ОПИРАНИЯ БАЛКИ БМ1В L200x16 ПРИСТРЕЛИТЬ К КОЛОННЕ 4 ДЮБЕЛЯМИ.

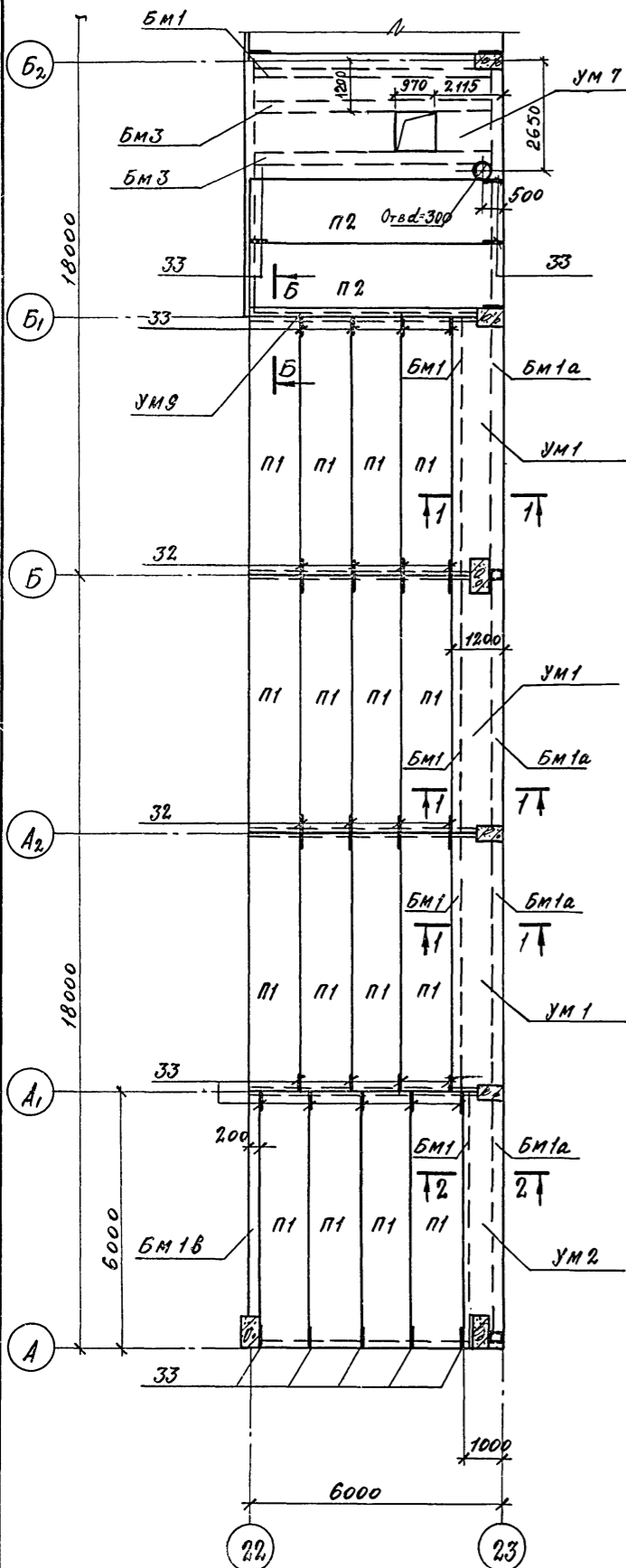
7922/3

84

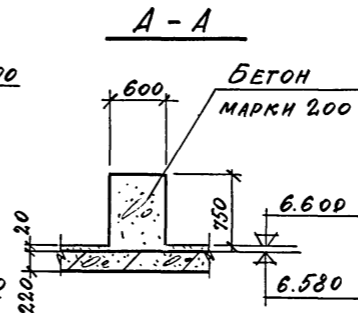
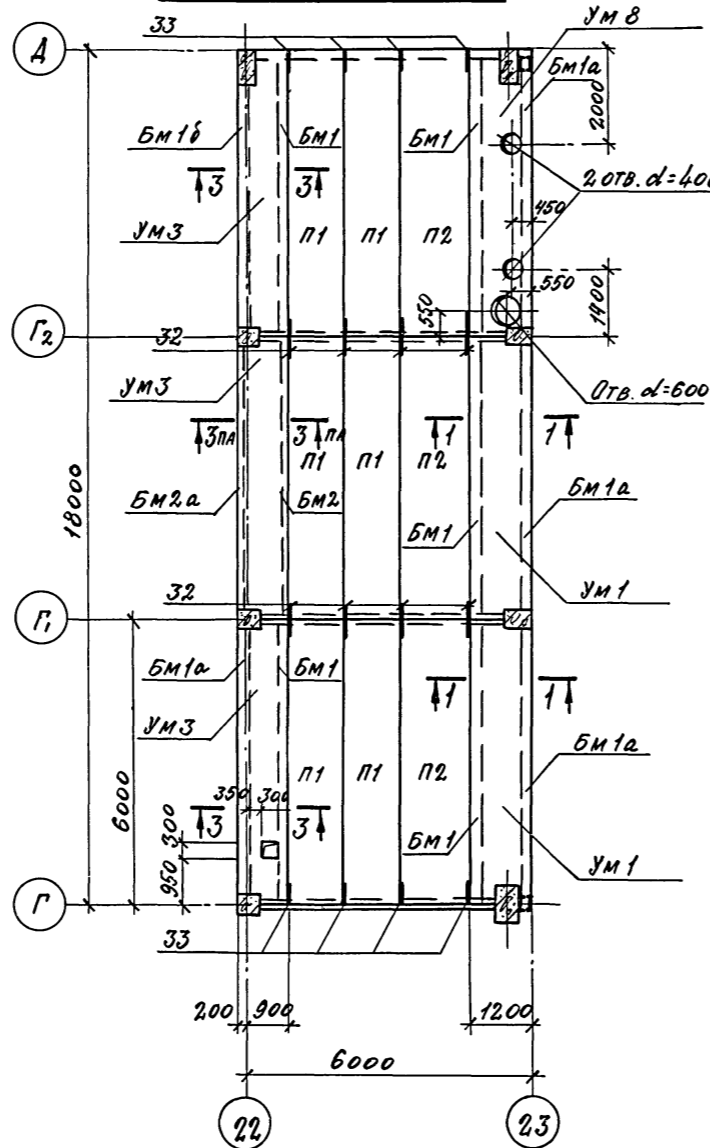
ТП 409-10-44			
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОЕКТА	ИЗДАНЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОМПЛЕКСОМ ПО ГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-80 ТЫС. КВ. М. В ГОД.
ИЗМ. ОТД.	ГЛАВНЫЙ	ЛИТ.	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	КЛАДУШЕ	Р	82
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКОВА	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600 В ОСЯХ "1-2" И "А-В" НА ОТМ. 3.800 В ОСЯХ "1-2" И "Б-Б1"	
ИЗМ.	РЕЖИМ	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ИЗМ. Л. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600
В ОСЯХ "22-23" И "А-В"



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600
В ОСЯХ "22-23" И "Г-А"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
<u>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ</u>				
<u>ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600</u>				
П1	1.141-1, в.2	ПЛИТА ПТ60-12	24	2,11
П2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПТ60-15	7	2,8
УМ1	- КЭЖ-84	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1	5	МОН.
УМ2	---	ТО ЖЕ УМ2	1	---
УМ3	---	---	3	---
УМ7	- КЭЖ-85	---	1	---
УМ8	---	---	1	---
УМ9	---	---	1	---
БМ1	- КЭЖ-85	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	10	МОН.
БМ1а	---	ТО ЖЕ БМ1а	8	---
БМ1б	---	---	1	---
БМ1в	---	---	1	---
БМ2	---	---	1	---
БМ2а	---	---	1	---
БМ3	---	---	2	---
П03.32	- КЭЖ-86	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	16	1,0 КГ
П03.33	- КЭЖ-86	ТО ЖЕ	38	0,5 КГ
Л200x16	---	Л200x16 ГОСТ 8509-72* В СГЗ КП2 ГОСТ 380-71* С=250	21	12,2 КГ

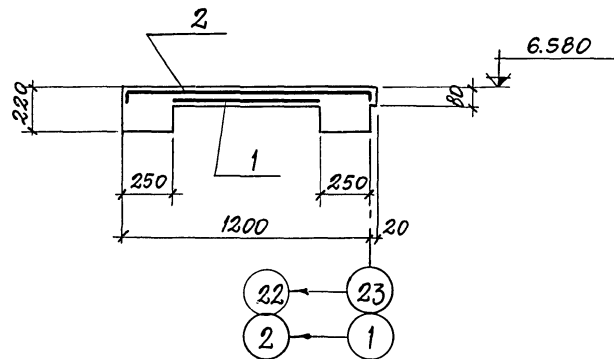
- ОГРАЖДЕНИЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ СМОТРИТЕ ЛИСТ КМ-14.
- ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНЯЮТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ "150"
- ПЛИТЫ СВЯЗЬ ЗА ПЕТАИ ПРОВОЛОКОЙ Ф6ММ.

7922/3

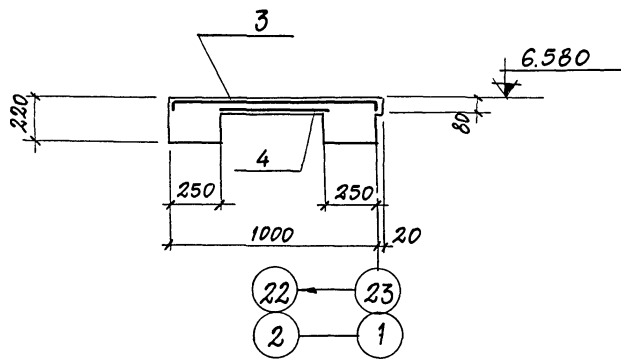
85

ТП 409-10-44 КЭЖ			
ИЗМ. ЛИСТ	КАДРОМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ПР.	РАЗРАБ.	СВЕР.	
НАЧ. ОТД.	ПРАЗНОВ		
ГЛАВ. ПР.	КАЛЫЧУК		
РИС. ГР.	КАСЛОВИЧЕНКО		
ИЗМ.	ДЕКУН		
РАЗРАБОТ.	СИННИЦИНА		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.			
ЛСТ.	ЛСТ.	ЛСТОВ.	
Р	83		
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600 В ОСЯХ "22-23" И "А-В" И "Г-А"			
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1 Г. МОСКВА			
ФОРМАТ			

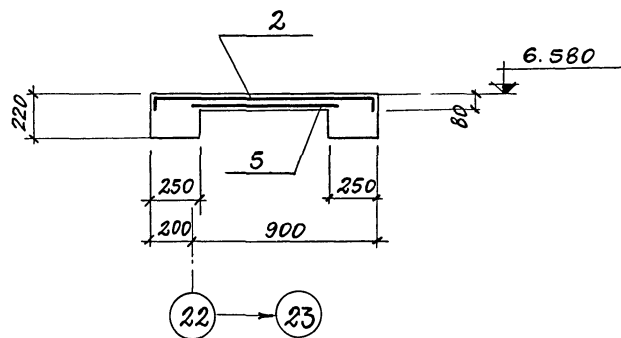
АРМИРОВАНИЕ УМ 1
1-1



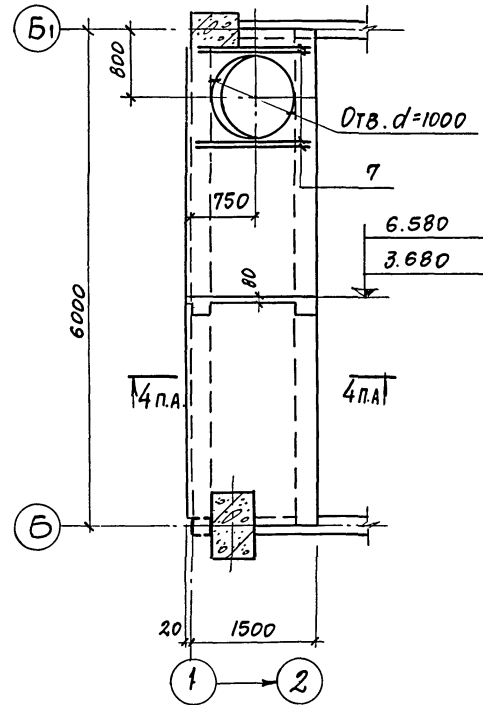
АРМИРОВАНИЕ УМ 2
2-2



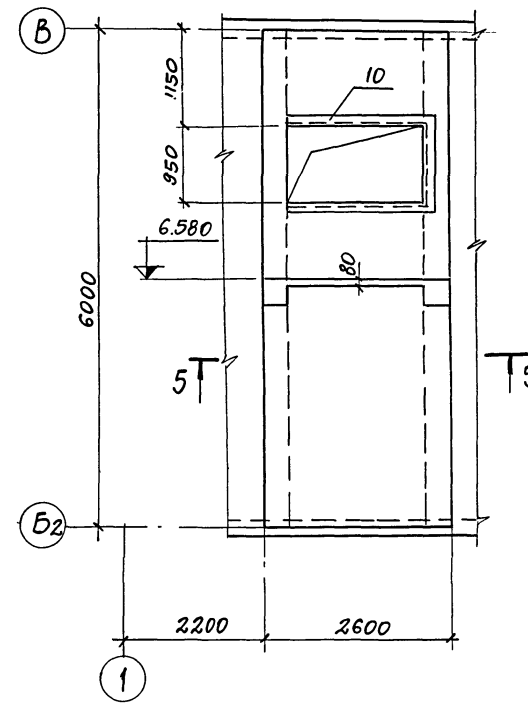
АРМИРОВАНИЕ УМ 3
3-3



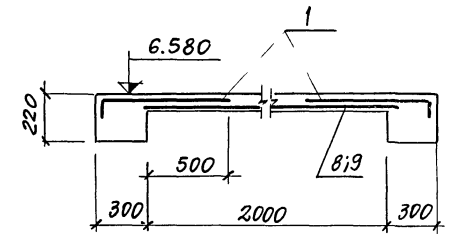
УМ 5



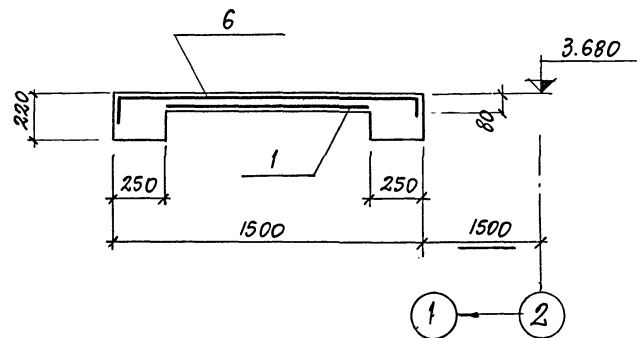
УМ 6



5-5



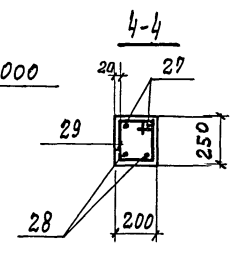
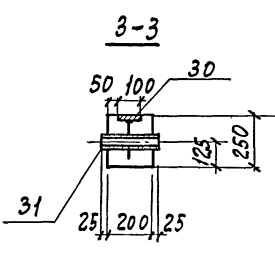
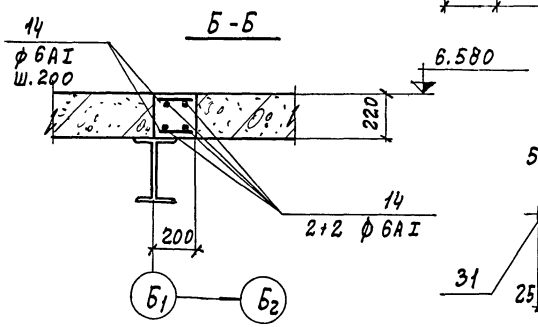
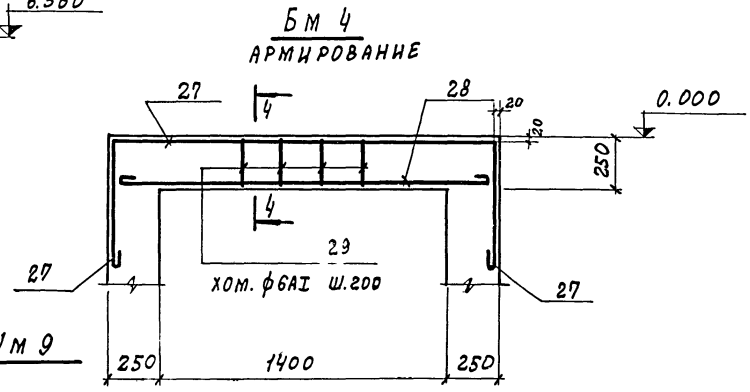
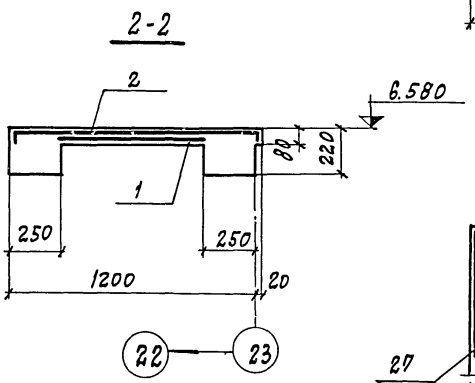
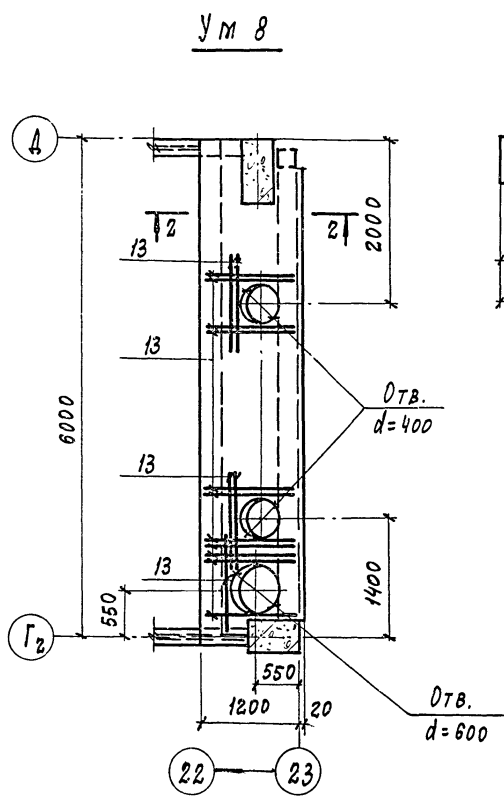
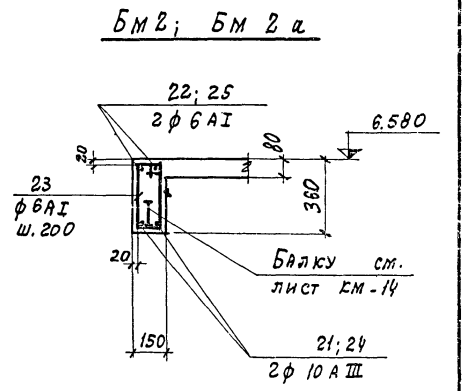
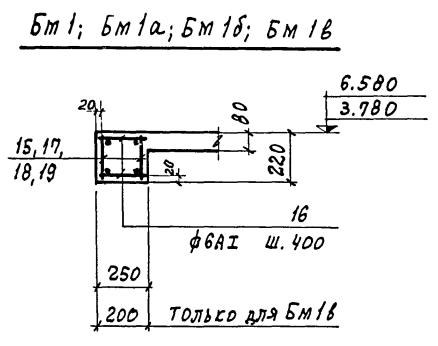
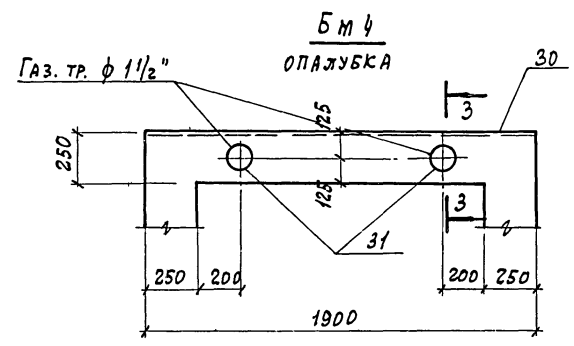
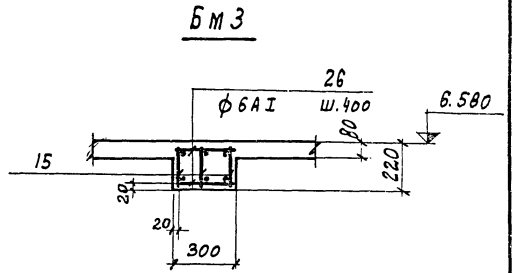
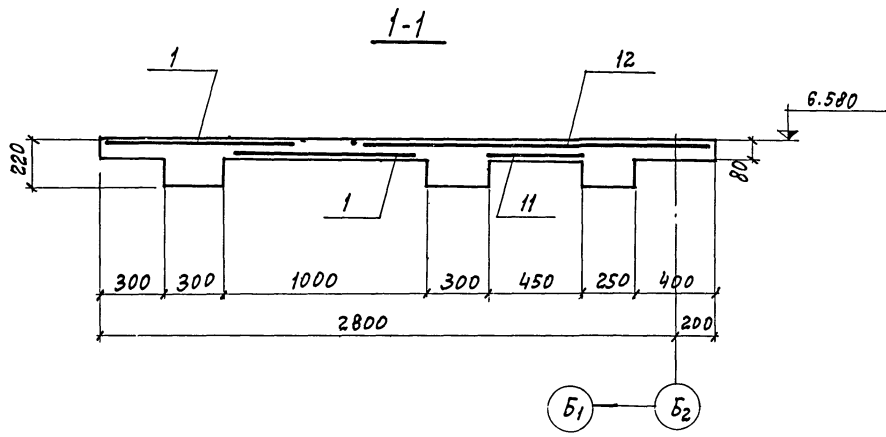
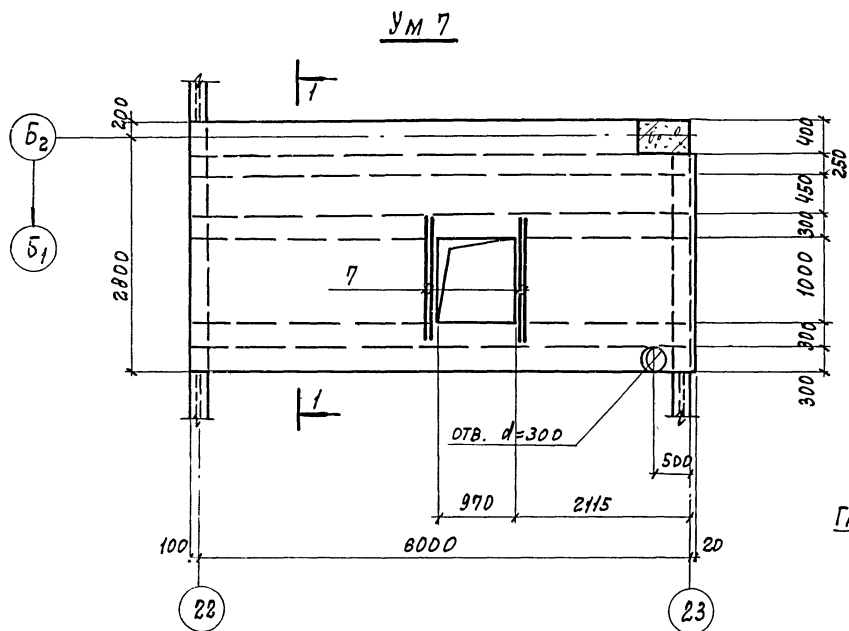
АРМИРОВАНИЕ УМ 4
4-4



1. Толщина защитного слоя бетона для арматуры монолитных участков - 10 мм.

7922/3

				ТП 409-10-44 КЭЖ		
				<small>ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД</small>		
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
			РЫЖАК		Р	84
			ГЛАЗУНОВ			
			КАЛЬЧУК			
			МАСЛОВИЩЕВА			
			РЕКУН			
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					<small>Госстрой СССР</small> ПРОЕКТИНСТИТУТ 2	



1. Толщина защитного слоя бетона для арматуры монолитных участков - 10 мм.

7922/3

ИЗМ.		ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДП.		ДАТА		ТП 409-10-44		КЭЖ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД										ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. П.А.	РЫЖАК	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Р	85	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ-7, УМ-8; УМ-9; МОНОЛИТНЫЕ БАЛКИ БМ 1 ÷ БМ 4	ГОССТРОЙ СССР	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИПРОСТРОЙ
ГЛ. КОН. П.	КАЛЬЧУК	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	РАЗРАБОТ.	СИННИЦИНА	И.И.
РУК. ГР.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ИНЖ.	РЕКУН	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
РАЗРАБОТ.	СИННИЦИНА	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	
УМ 5	7		10AIII	1400	4	
	13		10AIII	1100	16	
	14	ПО МЕСТУ	6AI	пог.м	37,0	
БМ 1	16		6AI	320	32	
	16	СМ. ВЫШЕ	6AI	320	30	
	16	СМ. ВЫШЕ	6AI	320	28	
БМ 2	21		10AIII	5980	2	
	22		6AI	6070	2	
	23		6AI	950	31	
БМ 2а	23	СМ. ВЫШЕ	6AI	950	29	
	24		10AIII	5580	2	
	25		6AI	5670	2	
БМ 3	26		6AI	370	32	
	БМ 4	27		12AI	3140	2
		28		12AI	1940	2
29			6AI	850	8	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	32		12AI	1080	1	
	33		12AI	590	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				<u>УМ 1</u>		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=900 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	ОБРЕЗАТЬ
		2	" "	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1300 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	ЗАГНУТЬ
				<u>УМ 2</u>		
		3	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1100 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	ЗАГНУТЬ
		4	" "	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1100 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	РАЗРЕЗАТЬ ПОПОЛАМ
				<u>УМ 3</u>		
		2	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1300 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	ЗАГНУТЬ
		5	" "	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1300 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	РАЗРЕЗАТЬ ПОПОЛАМ
				<u>УМ 4</u>		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=900 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	
		6	" "	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1700 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	ЗАГНУТЬ
				<u>УМ 5</u>		
		1,6		ПОЗИЦИИ 1,6 СМ. УМ 4		
		7		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>УМ 6</u>		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=900 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	2	
		8	" "	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=2300 \\ \varnothing=1100 \end{matrix}$	1	
		9	" "	" " 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=2300 \\ \varnothing=3850 \end{matrix}$	1	
		10	3.400-6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-37	5,0	ПОГ.М
				<u>УМ 7</u>		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=900 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	2	
		11	" "	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=900 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	РАЗРЕЗАТЬ ПОПОЛАМ
		12	" "	" " 250/150/4/5 $\begin{matrix} B=1700 \\ \varnothing=5970 \end{matrix}$	1	
		7		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>УМ 8</u>		
		1,2		ПОЗИЦИИ 1,2 СМ. УМ 1		
		13		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>УМ 9</u>		
		14		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>БМ 1</u>		
		15	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
		16		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 1а</u>		
		17	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	
		16		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 1б</u>		
		18	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
		16		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 1в</u>		
		19	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
		20		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 2</u>		
		21+23		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 2а</u>		
		23+25		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 3</u>		
		15	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	3	
		26		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>БМ 4</u>		
		27+29		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		30	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	1	12,9 кг
		31	ГОСТ 3262-75	ГАЗ. ТР. Ф 1 1/2" $\varnothing=250$	2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ СМ. ЛИСТ КЖ-87

7922/3

ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТ				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В ГОДА			
Л. ИЛИ ПР.	РЫЖАК	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
ГЛ. КОН.	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	МИСЛОВИЦ						
ИНЖ.	РЕКУН						
СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ КЖ-82 ÷ КЖ-85				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2			

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН	МАРКИ 200		
			Монолитный участок	УМ1	0,33	м ³
			То же	УМ2	0,20	"
			"	УМ3	0,22	"
			"	УМ4	0,47	"
			"	УМ5	0,40	"
			"	УМ6	0,81	"
			"	УМ7	0,95	"
			"	УМ8	0,29	"
			"	УМ9	0,24	"
			Балка монолитная	БМ1	0,33	м ³
			То же	БМ1а	0,31	"
			"	БМ1б	0,28	"
			"	БМ1в	0,23	"
			"	БМ2	0,33	"
			"	БМ2а	0,31	"
			"	БМ3	0,4	"
			"	БМ4	0,1	"

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*				ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОГОК ГОСТ 6727-53*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АI				КЛАСС АII				КЛАСС ВI		Итого	L100 x 8	δ=8	РАЗМ. Ф11/2	КЛАСС АI		КЛАСС АII		Итого	
	Ф, мм				Ф, мм				Ф, мм						Ф, мм		Ф, мм			
6	8	10	12	Итого	10	20	Итого	4	5	Итого	8	10	Итого	8	10	Итого				
УМ1								10,0	8,8	18,8	18,8						18,8			
УМ2								7,1	6,6	13,7	13,7						13,7			
УМ3								8,9	7,8	16,7	16,7						16,7			
УМ4								11,1	10,3	21,4	21,4						21,4			
УМ5						3,5		3,5	11,1	10,3	21,4	24,9					24,9			
УМ6									13,7	24,0	37,7	37,7	74,0			74	814	119,1		
УМ7						3,5		3,5	13,2	12,1	25,3	28,8					28,8			
УМ8						10,9		10,9	10,0	8,8	18,8	29,7					29,7			
УМ9	8,3				8,3							8,3					8,3			
БМ1	2,3	5,0	7,4		14,7	29,6		29,6				44,3					44,3			
БМ1а	2,2	4,8	7,0		14,0	27,6		27,6				41,6					41,6			
БМ1б	2,0	4,2	6,2		12,4	24,8		24,8				37,2					37,2			
БМ1в	1,7	4,4	6,4		12,5	25,6		25,6				38,1					38,1			
БМ2	9,3				9,3	7,4		7,4				16,7					16,7			
БМ2а	9,1				9,1	6,9		6,9				16,0					16,0			
БМ3	2,7	7,5	11,1		21,3	44,4		44,4				65,7					65,7			
БМ4	1,6		9,1		10,7							10,7	12,0	3,0		1,0	16,0	26,7		

Начало спецификаций см. лист КЖ-86.

7922/3

				ТП 409-10-44 КЖ			
				Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА				
ИЛИН. ПР.	РЫЖАК						
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
ГЛ. КОН. ПР.	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	МАСЛОВИЩЕНОВА						
ИНЖ.	РЕКУН						
РАЗРАБОТКА СИНИЦЫН							
				СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ КЖ-82 ÷ КЖ-85 (ОКОНЧАНИЕ)			
				ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
				Р 87			
				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 г. Москва			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57, ул. Эжена Потье № 12

¹⁰⁹²
Заказ № 694 инв. № 7922/3 тираж 150
Сдано в печать 29/5 1932 цена 6-92