СОГЛАСОВАНО:

Директор ГУП Проектно-технологическоконструкторского бюро не пути и путевым машинам МПС РФ

ГМ.Москаленко

2002 r.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель руководителя Пспартамента пути и сооружений

MFIC Poccini

R M Fрызкоп

(C) (E) 2002 r.

Заместитель директора ВНИИЖТ МПС России

В.М.Богданов

_ 2002 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 1 - 2002

об изменении ТУ 32 ЦП 828-97
"Детали резиновые для настилов железнодорожных переездов"

П ВНИИЖТ МПС	Korr.Cf1	Извещения	: 1-2002	Ty.	- 32 ЦП 828-	97
1, 2, 2, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,		į		C	бозначение	
Дата выпус	ĸa	Срок изм.		Л	101	Листов
	direction des ser legel en exercise				2	2
Причина		Оконч	чание срок	a K	од	
•			ействия			
Указание о за	цело			Не отражае:	гся	
Указание о вне	дрени и					
Применяем	octs		سعامت والمستعادية			
Разослат	ь					
Приложен	ие					
Изм.			Содержание	винономен в		
1					**************************************	
		Tur	<u>ильный лис</u>	<u>:T</u>		
	(Срок дейсті	без ог <u>ј</u> еия - де 0:	раничения 1 .01.2003 —		
					·	
Составила Кузьмин	a frightning	12.11.02	Проверил	Донских	14/	
			Н.контр.	Гучков	1111	12.02
Измен	сине внес			<u> </u>	Maria	77.4.4

277 7/ 3

2.000	OAO"SIER"OAO		изве	MEHNE		ОБОЗНАЧЕНІ	Æ	
OAU"HIIS			ИЖ. 800-	2001III	T	ту 32 щі 828-97		
дата выпуска причина		срок из	КИНЭНЭМ		С утверждения до выпуска ИИ	Лист	Листов	
				\neg	до выпуска им	-	1	
				К	ОД			
		-						
УКАЗАНИЕ	0 5	ВАДЕЛЕ	He orpa	жеется				
УКАЗАНИЕ	0	знедрении	-					
ПРИМЕ	няе	юсть	-					
РАЗОСЛАТЬ		ОС,щ2, щ	e, ца, П	ŀΞ	, пво, цвл, отк, цпо],		
		TIKOMA, E	HJØØKT					
ПРИ	ложо	HNE	-					
Изм.			CO,	ДЕРЖАНИЕ	K	RNHEHEME		

Лист 4. таблица 1: В связи с окончанием срока действия 01.01.99 примечание к таблице 1 исключить.

MM.778-2000TM ARHVANDOBETS.

ЛИСТ 6, п. 1.10, первый абзац, второе предложение издожить в редакции:
"В комплект элемента настила входят: две внутренние плиты, две на-ружные плиты, а также вкладыши внутренние и наружные (согласно, проекта)."

ЛИСТ 6, П. 1.10 ДОПОЛНИТЬ абзацем:
"ДОПУСКАЕТСЯ ПОСТАВЛЯТЬ МЕТЕЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕТЕЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕЗИНОВОГО НАСТИЛА В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНСЕНМИ ДЕТЕЛЯМИ НАСТИЛОЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ПЕРЕЕЗДОВ."

ЛИСТ 9, раздел 4, п. 4.1 дополнить абзацем;
"Допускается транспортирование резинсвых деталей для настилов железнодорожных переездов на открытых транспортных средствах, при условии увязки деталей в пакеты стальной лентой не менее, чем в двух местах и обеспечения возможности их строповки и выгрузки с помощью кранов.

Металлические детали для крепления резинового настила поставляются в упакованном виде по ГССТ 9.014 в дощатом ящике по ГССТ 2991."

Лист 11 дополнить:
"TOCT 9.014-78 ECSKC. Временная противоморрозионная защита издедий. Общие требования
ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие такнические условия"

Составил	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Утвердил	Предст.заказ.
Гулько	Рябинина	Еорковский	Разгуляева	Писмарев	
245 - 13 CT		Marketer	Fe1- 100	CO2 18.03 2001	

3

NAK

OKT 253942 COLMACORAHO Группа Л63 УТВЕРЖДАЮ

Sam.руковопптеля Де≳артамента путь в Сроружения ССРО

> _В.Б.Каменскай 1992 г

JETAJM PESAKOBHE JAR KACIMAOB

EZEEHOHOPOHEN DEPERSHOB

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

TY 32 III 828-97

СОГЛАСОВАНО

Начальник ПТКБ Департамента путя и сооружений МПС РФ

№ 2893/482 ВСМ Н.Н.Елсаков 18.12.1997г

Главный мнхенер SAO "Курскрезынотехныка"

3-I42I

R.J. MERENJOB

23.I2.I997r

CPOK ACTIONS COL. OI. SEP

20 OI. OI. 2003T

20

Sabenymum otherenem nommedhex matedname matedname

/2 199 /T

ГОССТАНДАРТ РОССИИ ВНИИСТАНДАРТ ЗАРЕГИСТРИРОВАН 14.01.98 ВНЕСЕН В РЕЕСЕР ЗА № 200/017082

Настоящие технические условия распространяются на детали резеновне для настилов железнодорожиех переездов, предназначених для обеспечения пересечения в одном уровне автомобильных и мелезных дорог с шкричой колея I520 мм; эксплуатируемых в интервале температур окружающего воздуха от минус 40°С до имос 60°С.

Детали резиновне должни ссотпетствовать конструкторской документации: ОП 467.000, ОП 506.000, 2719.000 в 2741.000, утвержденной Денартаментом пути и сооружений МПС РФ. Допускается изготовление по конструкторской документации, разработанной предприятивления изготовительные, согласованной ПТКБ ЩТ МПС и утвержденной Департаментом пути и сооружений МПС РФ.

Настил укладывается на участкай путе с рельский типа Р65 с раздель-жым скрепленеем типа КБ на железобетожных и с раздельным типа ХД или костыльным скрепленеем на деревяжих пиалах.

Резедовне детали железнодорожных переездов поставляются комплектаме.

Пример условного обозначения комплекта резпловни деталей при за-

Комплект резеновых деталей для настела делезнодорожного переезда в соответствии с конструкторской документацией (й проекта, й чертема) в ТУ 32 ЦП 828-97.

І. Технические требования

I.I. Детали резиновие для настила железнодорожного переезда, в дельнейшем именуемие детали, должи соответствовать требовачим настоящих технических условий, а также чертелам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

	-	ग्र 32मा 828–97			
ha Jact Ne serva Hear	Пата				:
Tangaran My Shames Turk	127.129	Letam pesmodee Int Hac-	Jaresa	Jue: Jueron	·
Ipanepar 40ECKER 1993	74.129	THIOP MODESTONO TOTAL	À	2 12	
typiongz.	_\	πеδε€2 <u>π</u> οΣ		(1121212TT	
L. KONTIL YCETEE DALCO	22.125		5	THUNH	
<u> тиериий</u>		i	<u> </u>		

- I.2. В чертежах должни быть указаны технические условия на детаи; размеры деталей, подлежащих контролю; размеры для справок; место даркировки.
- 1.3. Резиновне детале плити состоят из наружного и внутреннего слоев. Наружный слой (протекторный) должен быть толщиной из денее 10 мм при замере от поверхности выступов протектора. Формование и толщина наружного слоя осеспечиваются технологией изготовления деталей и контролируются в процессе их изготовления.

Внутренный слой состоит из резиновой смеси, в которую допускается добавление измельченных отходов резинового производства или потребления.

- I.4. Допускается изготовление деталей плит без нижнего наружного слоя.
- I.5. Детали настила должни изготавливаться из резин, указанних в табл. I.
- 1.6. Физикс-механические показателе резине для наружного слоя должны соответствовать резине типа 7ИРП-1357, отвечающей требованиям ТУ 381051082-86 "Смеси резиновне невульзанизованные товареме", или ТУ 2512-00149245-96 такого же назначения; или типа протекторной для грузовых ими (4РМ). Их характеристики приведены в табл. 1 гр.2.
- І.7. Внутренний слой детали-плити и рилациим изготавливаются из резиновой смеси типа РП ІОІ-7-ІО, в которую допускается введение от-кодов резинового производства или потребления в виде сирых резиновых смесей, а также резиновой крошки размером до 3 мм. Общее количество введенных отходов не должно превишать 50% по весу. Допускается также введение резинотизневых отходов, измельченым до 3 мм.

Энвило-метанический пользатели изгерама для внутреннего слоя слиты, а также вкладышей должны соответствовать нормативам, указанным в табл. I гр. 3

Handle Ip.o		
	TV 32 iII 828-97	

Наименование показателя	-	для резин	Метод
	HOPO CHOR	Внутреннего Слоямвкладе ша (после введения от кодов)	<u>Que</u>
I	2	3	<u> </u>
Плотность, г/см ³	I,20:1,30	I,20÷I,40	FOCT 267
Условная прочность при растя- жении, МНа, не менее	9,5	3,8	TOCT 270
Относительное удлинение при разриве, %, не менее	250	I50	TOCT 270
Сопротывление раздиру,кН/см, не менее	C,3	-	TCCT 262
Твердость по Шору А, усл.ед. в пределах	ст 55 до 80	от 50 до 80	TCCT 263
Эластичность по отскоку, %, не менее	25	īs _x)	CCT 27110
Истираемость, м ³ /ПП, не более	I40 ^{X)}	-	TOCT 426
Изменение масон после воздействия агрессивной среды в течение (24-2)ч пре температуре (23+2)°С в пределах	, ⁶⁷		ГОСТ 9.030 Metoд A
- осевого масла марки "Л" (ГОСТ 610-72)	от О до Елео 9	од О до ОТ эакл	
HATE	c x)	0 X)	
— стандартной вилкости СТР-2 (ТУ 38 10195-86)	ENTENC 15	от О до ^{X)} плос 18	
- воды (ГОСТ 6709-72)	от 0 до 0,3	^ж bт О до О,	₹ _X)
Изменение относительного удли- нения после старения в воздухе при температуре (100+1) °С в те- чение (24+0,5)с, %, в пределах	от ми <u>г</u> ус 30 до 0	_	FOCT 9.024
Температурный предел хрупкости, оС, не выше	NEETO 40	_	FCCT 79I2
Удельное объемное сопротивление электрическому току,Ом ком,не м	enee I,OxIO ⁶	-	TOCT 6433.I TCCT 6433.2
Примечание: I ^{X)} Показатели уточ до OI.OI.99r.	клютоя предпры	GTES—WARTR	Toeste <i>ij</i> emu
ту:	32 🔟 828-97		4

- 1.8. Физико-мехапические показатели резинових деталей долгии ответствовать следурщим показателям:
- твердость по Шору А для плит, измеренная на рабочей поверхности не менее, чем в 10 точках и не блике, чем 50 мм от края детали должна соответствовать от 55 до 80 усл.ед.
- твердость вкладышей в внутреннего слоя плит от 50 до 80 усл.ед.
 Твердость внутреннего слоя плит контролируется только при отсутствии нежнего наружного слоя.
- I.9. По внешнему виду допускаются следующие отклонения на деталь:
 - углубления (возвышения), недооформленности:

 на рабочей поверхности глубиной (высотой) до 5 мм;

 на нерабочих поверхностих до 8 мм
- общей площадью, равной Т5% от площади соответственно рабочей и нерабочей поверхности детали;
- вылючения размером 5,0х5,0 мм не более 10 на рабочей и 15 на нерабочей поверхности детали;
 пузири размером 5,0х5,0 мм общей илощацью не более 100 см 2 на
- пузири размером 5,0х5,0° им общей площадыю не более 100 см на каждой из поверхности детали;
- следн от срезанной выпрессовка по контуру на рабочей поверхности не более IO мм, на нерабочей поверхности до 20 мм;
- поверхностная пористость глубяной до 1,5 мы общей плоцадыю 100 см 2 на каждой из поверхностей детали;
- отсутствие глянца, следн (слоев) потоков натерывла, отпечатка прессформы, незначительный налет от выпретания ингредеентов на поверхность;
- углубление по месту разъема прессёорым на нерабочих поверхностях глублений не более 20 мм по контуру детали, а также втянутый литеми размером до 20 мм на нерабочих поверхностях.

пускартся комплектами. В комплект элемента настила входят: одна внутренных плита, две наружних плити, а также вкладили внутренние и наружние (согласно проекта).

Кеобходимое число комплектов деталей для железнодорожного переезда определяется его шириной.

метальнуеские деталы для крепленыя резинового настыла не входят в комплект.

I.II. Маркеровка проязводится при формования деталей отписком гравировки прессформы или настоя прочной несмываемий краской на одной из боковых поверхностей. На каждой детали долгно быть четко обозначено:

обозначение детали по чертену и ее номер,

наименование предприятия-изготовителя или товарный знак,

год езготовления (две последние цаёри). Шрвёт не менее IC-ПрЗ по ГОСТ 26.00.81. Каждый последующий год изготовления обозначается точкой.

2. Правыла приемя

2.1. Детале предъявляют к првемке отделу технеческого юнтроля предприятия—изготовителя партиям.

Партией считают колечество комплектов деталей для одного настила железнодорожного переезда в соответствии с конструкторской документацией.

2.2. Каждая партия деталей должна сопровождаться документом о начестве, в котором указывается:

наименование предприятия-изготовителя или его товаркий знак, обозначение деталей по чертежу, марка резиновой смеси,

Ty :	32		828-	97
------	----	--	------	----

номер настоящих технических условин,

номер партии,

количество деталей входящих в комплект и количество комплектов, составляющих настил (в штуках),

Macca "Hetto".

дата изготовления (месяц, год),

подтверидение соответствия деталей требованиям ТУ,

штами отдела технического контроля предприятия-изготовителя.

2.3. Для проверки соответствия качества резини и деталей требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель проводит их приемо-сдаточные и периодические испитания в соответствии с табл.2.

Таблица 2

55		Объем, выборка в	Вед волитаний		
III	RASTEAR	перподечесть Бопета <u>ег</u> й		- ческиё - пермодк	
I	2	3	4	5	
Ī.	Внешний вид	100%	+	-	
2.	Контролируемые размеры по чертежу	При приеже вових и отре- монтерованих прессоори, а также один раз в месяц, но не менее 3 деталей (каждог вида) от партии		÷	
3.	Физино-механические по- казатели резиды по табл.	Для каздой партии деталей в месяц от текущей зак- лацки	<u> </u>	÷	
4.	Физако-механические по- казатела делагай				
4.]	Г.Твердость по Шору А (на поверхности деталей в соответствие с п.І.9)	IOC%	÷	-	
Ξp	мечавие: знак"+" эзначае	т проведение испытаний			
	знак "-" лане	ет, что нопитание не провод	потся		

TV 32 III 628-97

2,4. При получении неудовлетворительных результатов периодическых испытаний по п.3 табл.2 по нему проводит повторные измерения на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний проводят ICO% контроль с отбором годных деталей этой партии. Испытания переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов на С-х партлях подряд. Непрошедшие по размерам детали вибраковнаются.

- 2.5. При отрицательных результатах приемо-сдаточных испытаний деталей по п.4 табл.2 и периодических испытаний резиновых смесей по п.3 табл.2 котя бы по одному показателю, проводят повторные испытание по этому показателю на удвоенном количестве образцов, ваятых от той же партии или закладки резиновой смеси. При получение положительных результатов повторных испытаний партия деталей или резиновая смесь принимается, а при отрицательных партия деталей бракуется, периодические испытания резиновых смесей переводят в приемо-сдаточные до получения удовлетворительных результатов не менее, чем на трех закладках подряд.
- 2.6. Потребитель имеет право производить проверку качества деталей и резиновых смесей на соответствие требованиям настоящих ТУ.

3. Методы испытаний

3.І. Испытания деталей проводят при температуре окружащего воздука $(23\pm5)^{\circ}$ С.

Отобранние детали перед испитаниями видерхивают в указанных условиях не менее 16 ч. после вулканизации.

3.2. Внешний вид деталей проверяют наружным осмотром и допускаемые отклонения контролеруют штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления О.Імм, дваназоном взмерения до 125 мм, линейной измеретельной металлической по ГОСТ 427 с ценой деления I км.

TY 32	III	828-97
-------	-----	--------

- 3.3. Размеры деталей контролируют рулеткой измерительной металической типа БПК-2-2 по ГОСТ 7502 с ценой деления I мм. Допускается применение других стандартных средств измерения, сбеспечивающих заданную точность в соответствии с чертелами.
- 3.4. Твердость деталей по п.І.8 контролируют по ГОСТ 263 твердомером Шор А (ТМР 2033 ТУ 25.06.1427-79) в центральной часть поверхгость детали и на расстояния 50 мм от ее краев, а также на всех боковых поверхностях детали (не менее ІО взмерений на каждой из поверхностей). За результат измерения принимают среднее арисметическое
 значение твердости.
- 3.5. Физино-меженические показатели резин определяют в соответствие с ГОСТ, указанными в табл. I.

4. Транспортирование и хранешне

- 4. Г. Детали транспортируют всеми видеми транспорта в критих транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действукщеми на каждом виде транспорта.
- 4.2. Детали должен хранеться в сухих в чистых закритих складских помещениях в условиях, исключающих их повреждение и деформацию, а так не на расстоянии не менее I и от нагревательных приборов. Детали должен бить защищени от попадавия агрессивных желкостей и правых солнечних лучей.
- 4.3. Допускается хранение деталей под вазесом при температуре окружающей среды при отсутствии деформаций и ударных нагрузок.

Монтаж и эксплуатация резинових настилов должие осуществляться в соответствии с Руководством по эксплуатации и Инструкции по применению переездного настила из композиционных материалов на железнодорожных переездах, разработания ПТКВ ЦП МПС и утвержденных ЦП МПС.

	TY 32 👊	9
	_	1 1
and the second control of the second control	1	i _ :

5. Гарантын изготовителя

- 5. Г. Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящих технических условей при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа в эксплуатации.
- 5.2. Гарентийный орок хранения в эксниуатации устанавливается 5 лет со дня изготовления.
 - 6. Требования по технике безипасности и охране окружающей среды

Каждое предприятие-изготовитель должно вилючить в технологический регламент производства резинових деталей настила раздел по технике безопасности в охране окружающей среды, соответствующий вмерщимся в регламентах производства другах резинових изделий.

HEPEYERЬ

документов, на которне дани ссилки в технических условиях

ГОСТ 9.030-74 ВСЭКС. Резини. Метод попитаний на стойкость к термическому старенир. БСЭКС. Резини. Методи попитаний на стойкость в ненаправенном состояния к воздействию инких агрессивних сред. ГОСТ 166-89 Втануштация. Технические условия. ГОСТ 262-93 Резини. Метод определения твердости по Мору А. ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения плотности. ГОСТ 267-73 Резина. Метод определения плотности. ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упруго-прочностних свойств при распления ГОСТ 426-77 Резина. Метод определения упруго-прочностних свойств при скольжели ГОСТ 427-75 Линейка измерательные металические. Технические условия масла осение. Технические условия масла осение. Технические условия масла осение. Технические условия окружающей среди при подготовке образдов и испытаний ГОСТ 6433.1-71 Материали электроизоляционные твердине. Методы определения электрического сопротивления при постоянном направения ГОСТ 6709-72 Вода двесталирования. Технические условия. ГОСТ 6709-72 Вода двесталирования. Технические условия. ГОСТ 7502-89 Рулетки взимерительне металические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шетод спределения электрисст по отслоку на приости нефтиния стандартные для испытания резин Трерцомери или резина. Ту 32 III 820-97		, Harm comme a mooner of annual and annual ann	•
ВСЗКС. Резина. Методи нопитаний на стойность в не- напряженном состояния и воздействию жедких агрес- сивных оред. РОСТ 166-89	FOCT 9.024-74		<u>) —</u>
напряженном состояние в воздействие жилких агрес- сивних сред. Бтантелиция. Технические условия. РОСТ 262-93 Резина. Метод определения сопротивления раздиру ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения плотности. ГОСТ 267-73 Резина. Метод определения плотности. ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упруго-прочностних свойств при расствения ГОСТ 426-77 Резина. Метод определения сопротивления встирае- мости при скольжени ГОСТ 427-75 Динейки взмерительние металлические. Технические условия ГОСТ 610-72 Материали заектроизоляционние твердие. Условия округающей среди при подготовке образцов и испытаний ГОСТ 6433.1-71 Материали заектроизоляционние твердие. Методы оп- ределения заектрического сопротивления при посто- ином напряжения ГОСТ 6709-72 Вода дестиллирования. Технические условия ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела крупкости ГОСТ 27110-86 Резина. Метод определения заястичности по отскоку на приборе типи шоба ТУ 36 10195-86 Тредомери для резин Тъердомери для резин Тост 25.06.1427-79 Твердомери для резин		мическому старению.	
ГОСТ 262-93 Резина. Метод определения сопротивления раздеру ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения твердости по Шору А. ГОСТ 267-73 Резина. Метод определения плотеости. ГОСТ 267-75 Резина. Метод определения плотеости. ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения плотеости. ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения плотеостих свойств при растяжения ГОСТ 426-77 Резина. Метод определения сопротивления потирае- мости при скольжения ГОСТ 427-75 Динейки вымерительние металлические. Технические условия ГОСТ 610-72 Масиа осение. Технические условия ГОСТ 6433.1-71 Материали злектроизоляционние твердие. Условия окружащей среди при подготовке обращов и испытаний ГОСТ 6433.2-71 Материали злектроизоляционние твердие. Методи определения электрического сопротивления при постоянном напрыжения ГОСТ 6709-72 Вода дистилирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки измерительнее металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрефти для напишсей, напосивых методом гравирования. Метод спределения эластичности по отскоку на приборе тила Шоба ТУ 38 10195-86 Жидкости нефтиним стандартние для испытания резин Тъерцомери для резин	FOCT 9.030-74		
РОСТ 262-93 Резина. Метод определена сопротявленая раздару ГОСТ 263-75 Резина. Метод определеная твердоста по Шору А. ГОСТ 267-73 Резина. Метод определеная плотноста. ГОСТ 270-75 Резина. Метод определеная плотноста. ГОСТ 270-75 Резина. Метод определеная плотноста. ГОСТ 426-77 Резина. Метод определеная сопротявленая вотераемоста при скольженая ГОСТ 427-75 Ланейка вымерательные металляческае. Техническае условия ГОСТ 610-72 Масала осение. Техническае условия ГОСТ 6433.1-71 Материали электроизоляционные твердие. Условия окруженцей среди при подготовке образцов и испытаний ГОСТ 6433.2-71 Материали электроизоляционные твердие. Методы определения электроизоляционные твердие. Методы определения электроизоляционные твердие. Методы определения при постоянном напряжения ГОСТ 6709-72 Вода двотналярования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки вымерительные металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрифти для нашшосй, нашосимых методом граверования. Менодыительные размери ГОСТ 27110-86 Резина. Метод определеная элестичности по отскоку на приборе типа Шоба ТУ 38 10195-86 Пилости нефтиния стандартные для политания резин Твердомери для резин		сивных сред.	
Резина. Метод определеня твердости по Шору А. Резина. Метод определеня плотноста. Резина. Метод определеня сопротивления встирае—мости при скольжени ТОСТ 426-77 Резина. Метод определеня сопротивления встирае—мости при скольжени ТОСТ 610-72 Линейка вымерительние метадинческие. Технические условия было осение. Технические условия ТОСТ 6433.1-71 Материали электроизольщовние твердие. Методи определения электроизольщовние твердие. Методи определения электроизольщовние твердие. Методи определения при постояном напряжения ТОСТ 6433.2-71 Материали электроизольщовние твердие. Методи определения при постояном напряжения ТОСТ 6709-72 Вода дветиллирования. Технические условия ТОСТ 7502-89 Руметки вымерительние метадлические. Технические условия. ТОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости Шрефти для напшисей, напосимых методом граверования. Исполнительние размери ТОСТ 27110-86 ТОСТ 27110-86 ТОСТ 2710-86 ТОСТ 25.06.1427-79 ТВердомери для резин ТВердомери для резин	TOO1 I66-89	Штангентаријин. Технические условия.	
Резина. Метода определеная плотности. ТОСТ 270-75 Резина. Метода определеная упруго-прочностных свойств при растяжения ГОСТ 426-77 Резина. Метод определеная сопротявления встирае— мости при скольжения ГОСТ 427-75 Линейки вымеретельние метадлические. Технические условия масла осение. Технические условия ГОСТ 610-72 Материали электронзоляционние твердие. Условия окружемщей среди при подготовке образдов и испытаний ГОСТ 6433.2-71 Материали электроизоляционние твердие. Методи определения электроизоляционние твердие. Методи определения электроизоляционние твердие. Технические условия ГОСТ 6709-72 Вода двотиллирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки вымерительние метадлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрийти для нашисей, начосных методом гразирования. Менодинительные размери Резина. Метод спределения электричести по отскоку на приборе тили шоба Жилкости нефтиние стандартние или непитания резин ТУ 38 10195-86 ТУ 25.06.1427-79 Твердомери для резин	TOCT 262-93	Резина. Метод определения сопротивления раздиру	
Резина. Метод определеная упруго-прочностних свойсть при растяжения ГОСТ 426-77 Резина. Метод определеная сопротивления встираемости при скольжения ГОСТ 427-75 Линейка вымерительние метадлические. Технические условия масто осение. Технические условия масто осение. Технические условия масто осение при подготовке образцов и испытаний ГОСТ 6433.1-71 Материали электронзольщовние твердие. Условия окружающей среди при подготовке образцов и испытаний ГОСТ 6433.2-71 Материали электронзольщивные твердие. Методи определения электрического сопротивления при постояном напряжение ГОСТ 6709-72 Вода дистиллирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки измеретельние метадлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрийти для нашшеей, начосимых методом гравирования. Исполнительные размеры ГОСТ 27110-86 Ресина. Метод определения эластичности по отскоку на приборе типа шоба ТУ 38 10195-86 Типа помериялия резин Т. Тавердомери для резин	TOCT 263-75	Резина. Метод определения твердости по Шору А.	
СВОЙСТВ ПРЕ РАСТЕЖЕНИЯ ГОСТ 426-77 Резина. Метод определеная сопротивления вотираемости при скольжения Линейка вымерительные металивческие. Технические условия масла осение. Технические условия ГОСТ 610-72 Масла осение. Технические условия ГОСТ 6433.1-71 Материали электроизолиционние твердие. Условия окружающей среди при подготовке образцов и испитаний ГОСТ 6433.2-71 Материали электроизолиционние твердие. Методи определения электроизолиционние твердие. Методи определения электроизолиционние твердие. Методи определения при постоянном напряжения ГОСТ 6709-72 Вода дистилирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Руметки измерительние металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости Прибти для надписей, начосимых методом гравирования. Исполнительные размери Резина. Метод определения электичностя по отскоку на приборе типа Шоба Ту 38 10195-86 Ту 25.06.1427-79 Твердомери для резин	FOCT 267-73	Резина. Методы определения плотности.	
НОСТЕ ПРЕ СКОЛЬЖЕНЕ ТОСТ 427-75 Линейки измерительние металлические. Технические условия Касла осение. Технические условия ТОСТ 6433.1-71 Патериали электроизоляционние твердие. Условия окружающей среди при подготовке ображдов и испитаний ГОСТ 6433.2-71 Материали электроизоляционние твердие. Петоди определения электроизоляционние твердие. Петоди определения электроизоляционние твердие. Петоди определения электроизоляционние твердие. Петоди определения при постоянию напряжении ГОСТ 6709-72 Вода дестиллирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рупетки измерительние металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости Приўти для нашшсей, начосимих методом гразирования. Исполнительние размери Резина. Метод спределения зластичности по отскоку на приборе типа шоба Жидкости нефтиния стандартние для испитания резин ТУ 38 10195-86 Твердомери для резин	FOCT 270-75	• • • • •	
ГОСТ 610-72 Масла осевне. Технические условия ГОСТ 6483.1-71 Материалы электронзоляционные твердые. Условия окружающей средн при подготовке образцов и испытаний ГОСТ 6483.2-71 Материалы электроизоляционные твердые. Материалы электреческого сопротивления при постоянном напряжения ГОСТ 6709-72 Вода дистиллирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки измеретельнее металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шриёты для нашшсей, навосимых методом гравирования. Меполнительные размеры ГОСТ 27110-86 Резина. Метод спределения эластичности по отскоку на приборе типа шоба Жилкости Нейтянии стандартные для испытания резин ТУ 25.06.1427-79 Твердомери для резин	FOCT 426-77		
ГОСТ 6433. I-7I Настраем электронеодине твердне. Условия окружающей средн при подготовке образцов и испытаний ГОСТ 6433.2-7I Материали электронзоляционные твердне. Нетодн определения электреческого сопротивления при постоянном напряжения ГОСТ 6709-72 Вода дистиллирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки измеретельнее металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Нетод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Приёти для нашисей, начосимих методом гравирования. Исполнительные размеры ГОСТ 27110-86 Резина. Нетод спределения элестичности по отскоку на пряборе типа Поба ТУ 38 10195-86 Тредомеры для резин	TOCT 427-75	Линейки взмерительные металлические. Технические	
окружающей среды при подготовке образцов и испытаний ТОСТ 6433.2-71 Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения электроизоляционные твердые. Методы постоянном напряжения ГОСТ 6709-72 Вода дистиллирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрийти для нашинсей, начосных методом гравирования. Исполнятельные размеры ГОСТ 27110-86 Резина. Метод определения эластичности по отскоку на приборе типа Шоба ТУ 38 10195-86 Жилкости нефтяния стандартные для испытания резин Твердомеры для резин	TOCT 610-72	условен Масла осевне. Техническые условия	
ределения электреческого сопротивления при постоянном напряжения ГОСТ 6709-72 Вода дистилирования. Технические условия ГОСТ 7502-89 Рулетки измерительнее металлические. Технические условия. ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрийти для надишсей, навосимих методом гравирования. Исполнительние размери ГОСТ 27110-86 Резина. Метод определения эластические по отскоку на приборе типа Шоба ТУ 38 10195-86 Жилкости нефтяния стандартние иля испетания резин Твердомери для резин	FOCT 6433.I-7I	окружающей среды при подготовке образцов и испы-	
РОСТ 7502-89 Рулетки измерительнее металлические. Технические условия. Резина. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрифти для надишсей, намосимых методом гравирования. Исполнительнее размеры Резина. Метод определения эластичности по отскоку на приборе тела Шоба ТУ 38 10195-86 Шикости нефтяные стандартные для испытания резин ТУ 25.06.1427-79 Твердомеры для резин	FOCT 6433.2-7I	-отоси иди канеллатодном отсимения при посто-	
условия. Резвиа. Метод определения температурного предела хрупкости ГОСТ 26.008-85 Шрифти для надписей, начосимих методом гравирования. Исполнятельные размеры Резвиа. Метод определения эластичности по отскоку на приборе тела Шоба ТУ 38 10195-86 Жилкости нефтяные стандартные для испытания резви ТЭ 25.06.1427-79 Твердомеры для резви	FOCT 6709-72	Вода дестиллированная. Технические условия	
хрупкости гост 26.008-85 Шрефти для нашинсей, начосимых методом граверова- ния. Исполнительные размеры гост 27110-86 Резна. Метод спределения эластичности по отскоку на приборе тепа Моба жилкости нефтяные стандартные для испытания резин ту 25.06.1427-79 Твердомери для резин	FOCT 7502-89		
тост 27110-86 Резина. Менодинтельные размеры Резина. Метод спределения эластичности по отскоку на прифоре типа Моба ТУ 38 10195-86 Жилкости нефтяние стандартные для испитания резин ТУ 25.06.1427-79 Твердомери для резин	FOCT 7912-74	<u>-</u>	
ГОСТ 27110-86 Резина. Метод спределения эластичности по отскому на приборе типа Моба ТУ 38 10195-86 Жилкости нефтиные стандартные для испытания резин ТУ 25.06.1427-79 Твердомеры для резин	FOCT 26.008-85	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•
ТУ 38 IOI95-86 Жилкости нефтяные ставдартные для испытания резин ТУ 25.06.I427-79 Твердомеры для резин	TOOT 27II0-86	Резыва. Метод спределения эластычности по отскоку	7
ТУ 25.06.1427-79 Твердомерн для резин	T7 38 10195-86	- -	=
TY 32 III 828-97	TY 25.06.1427-79		
	<i>y</i> 17	TV 32 III 828-97	.Tuc

it ... There to have v.

Room. Linet