

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА  
МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ  
В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛБОМ II

ЧЕРТЕЖИ:

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ

ЗАДАНИЯ ПО СМЕЖНЫМ ЧАСТЯМ ПРОЕКТА

8732/2  
ч. 3-35

КФ ЦИТП № 8732/2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
К И Е В С К И Й - Ф И Л И А Л  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № <sup>11/2</sup> 5491 Инв. № 8732/2 Тираж 300  
Сдано в печать 5-7 198 У Цена 3-95

# ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-013-14.83

## ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка: Общая часть.  
АЛЬБОМ II Технология производства. Технологическое пароснабжение.  
АЛЬБОМ III Чертежи: Технология производства. Технологическое пароснабжение  
Задания по смежным частям проекта.  
АЛЬБОМ IV Заказные спецификации.  
АЛЬБОМ V Сметы.  
АЛЬБОМ VI Силовое электрооборудование. Автоматизация технологических процессов.  
АЛЬБОМ VII Задания заводу-изготовителю на электротехнические щиты управления  
АЛЬБОМ VIII Заказы на материалы.  
АЛЬБОМ IX Рабочая документация на фундаменты.  
АЛЬБОМ X Восемипостовая линия. Монтажные чертежи и задание на фундаменты  
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен. Задание на фундаменты.  
АЛЬБОМ XI Нестандартизированное оборудование / из ТП 409-013-12.83 /

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОИМАШ

Гл. инженер института *В.М. Бузинов*

Гл. инженер проекта *В.Л. Портных*

Проект утвержден Госгражданстроем  
протокол от 20.12.83г.

Рабочая документация введена в действие  
ВГПИ Гипростромаш

приказ № 6 от 10.01.84г.

кфц итп инв №8732/2

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА II

Марка	Наименование	Стр.
1	2	3
	Содержание альбома	2
	Чертежи комплекта марок ТХ	
ТХ-1	Общие данные	3
ТХ-2	Схема расположения линии в главном корпусе	4
ТХ-3	План на отметке 0,000 в осях 5-21	5
ТХ-4	План на отметке 0,000 в осях 21-29	6
	Разрез 2-2	
ТХ-5	Разрез 1-1 в осях 5-29	7
ТХ-6	Расписание операций на постах линии при производстве однослойных панелей.	8
ТХ-7	Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей.	9
ТХ-8	Задание на проектирование фундаментов План на отметке 0,000 в осях 5-21	10
ТХ-9	Задание на проектирование фундаментов План на отметке 0,000 в осях 21-29	11
ТХ-10	Задание на проектирование фундаментов Узлы А; Б; В; Г	12
ТХ-11	Задание на проектирование крепления крана кр-188.00.000-04 к строительным колоннам.	13
ТХ-12	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и	14
ТХ-13	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	15
ТХ-14	Задание на проектирование отопления, вентиля- ции, водопровода, канализации и промпроводок.	16

1	2	3
ТХ-15	Задание на проектирование отопления, вентиля- ции, водопровода, канализации и промпроводок.	17
	Чертежи комплекта марок ТТ	
ТТ-1	Общие данные	18
ТТ-2	План в осях А-0г	19
ТТ-3	Разрезы А-А; Б-Б. Узлы I, II	20
ТТ-4	Камера щелевая. План по верхним регистран	21
ТТ-5	Камера щелевая. План по нижним регистран	22
ТТ-6	Камера щелевая. Разрез А-А. Узлы IX; X	23
ТТ-7	Камера щелевая. План на отм. - 0,900	24
ТТ-8	Камера щелевая. Аксонометрическая схема трубопроводов.	25
ТТ-9	Камера щелевая. Схема трубопроводов (продолжение). Узлы XI; XII.	26
ТТ-10	Камера щелевая. Узлы I, II	27
ТТ-11	Камера щелевая. Узел I Разрезы и сечения.	28
ТТ-12	Камера щелевая. Узлы III; IV; V	29
ТТ-13	Камера щелевая. Узлы VI; VII; VIII	30
ТТ-14	Камера щелевая. Узлы XIII; XIV; XV	31
ТТ-15	Камера щелевая. Узлы XVI; XVII; XVIII; XIX	32
ТТ-16	Камера щелевая. Узлы XX; XXI Виды А; Б; В; Г.	33
ТТ-17	Камера щелевая. Спецификация монтажная	34
ТТ-18	Камера щелевая. Штора четырехрядная	35
ТТ-19	Установка приточная.	36

1	2	3
ТТ-20	Установка вытяжная	37
ТТ-21	Регистры №1, №2	38
ТТ-22	Щиток КИП	39
ТТ-23	Трубка для манометра	40
ТТ-24	Шибер к вентилятору Ц4-70 №6,3	41
ТТ-25	Опоры ОПП-1; ОПП-2	42
ТТ-26	Короб воздухозаборный. Колено	43
ТТ-27	Тепловая изоляция трубопроводов	44
ТТ-28	Задание на проектирование строитель- ной части. План в осях А-0г	45
ТТ-29	Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А.	46
ТТ-30	Задание на проектирование строитель- ной части. Разрез Б-Б	47
ТТ-31	Задание на проектирование строительной части. Разрезы В-В; Г-Г; Д-Д. Узлы I, II, III.	48
ТТ-32	Задание на проектирование строительной части. Разрез Е-Е; сечения Ж-Ж; И-И; К-К; Л-Л; М-М.	49
ТТ-33	Задание на проектирование строительной части. Зона охлаждения камер №1, 2, 3 Узел IV.	50

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
	Задания по смежным частям проекта
ТТ	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация технологических процессов

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	
ТХ-2	Схема расположения линии в главном корпусе	
ТХ-3	План на отметке 0,000 в осях 5-21	
ТХ-4	План на отметке 0,000 в осях 21-29	
	Разрез 2-2	
ТХ-5	Разрез 1-1 в осях 5-29	
ТХ-6	Расписание операций на постах линии при производстве однослойных панелей	
ТХ-7	Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей	
ТХ-8	Задание на проектирование фундаментов	
	План на отметке 0,000 в осях 5-21.	

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-9	Задание на проектирование фундаментов	
	План на отметке 0,000 в осях 21-29	
ТХ-10	Задание на проектирование фундаментов	
	Узлы А; Б; В; Г	
ТХ-11	Задание на проектирование крепления крана	
	Кр-188.00.000-04 к строительным колоннам	
ТХ-12	Задание на проектирование отопления, вентиляции и водопровода, канализации.	
ТХ-13	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха.	
ТХ-14	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпроводок.	
ТХ-15	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпроводок.	

Инв.№ подкл. Подпись и дата

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта  В.Л.Портных

Инв.№	Привязан:

Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КФД мощностью 10-160 т.с. и т.п. пожарной опасности в год (для домов с малым шагом)

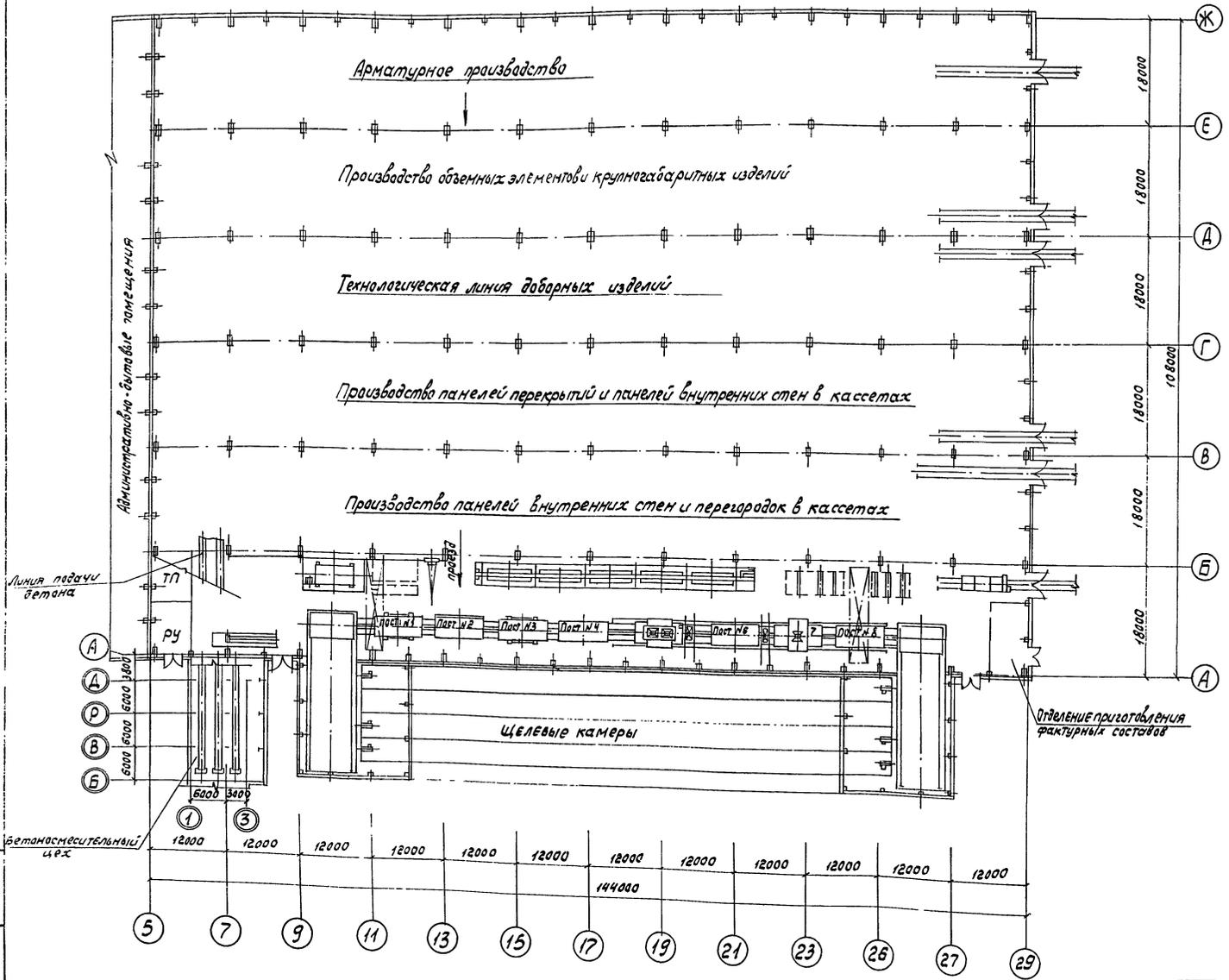
Технологическая линия панелей наружных стен. Р 1

Общие данные Гипростроймаш г. Москва

3  
8732/2

План на отметке 0,000 м 1:500

Г. 10.12. ПРОЕКТОР: РЕШЕНИЕ ТП 409-013-14.83. А. ЛЕВОМ И



1. Строительная часть главного корпуса и расположение производств приняты по ТП 409-13-8
- 2 — обозначен проезд для подачи материалов
3. Учить совместно с чертежами ТХ-3; ТХ-4; ТХ-5.

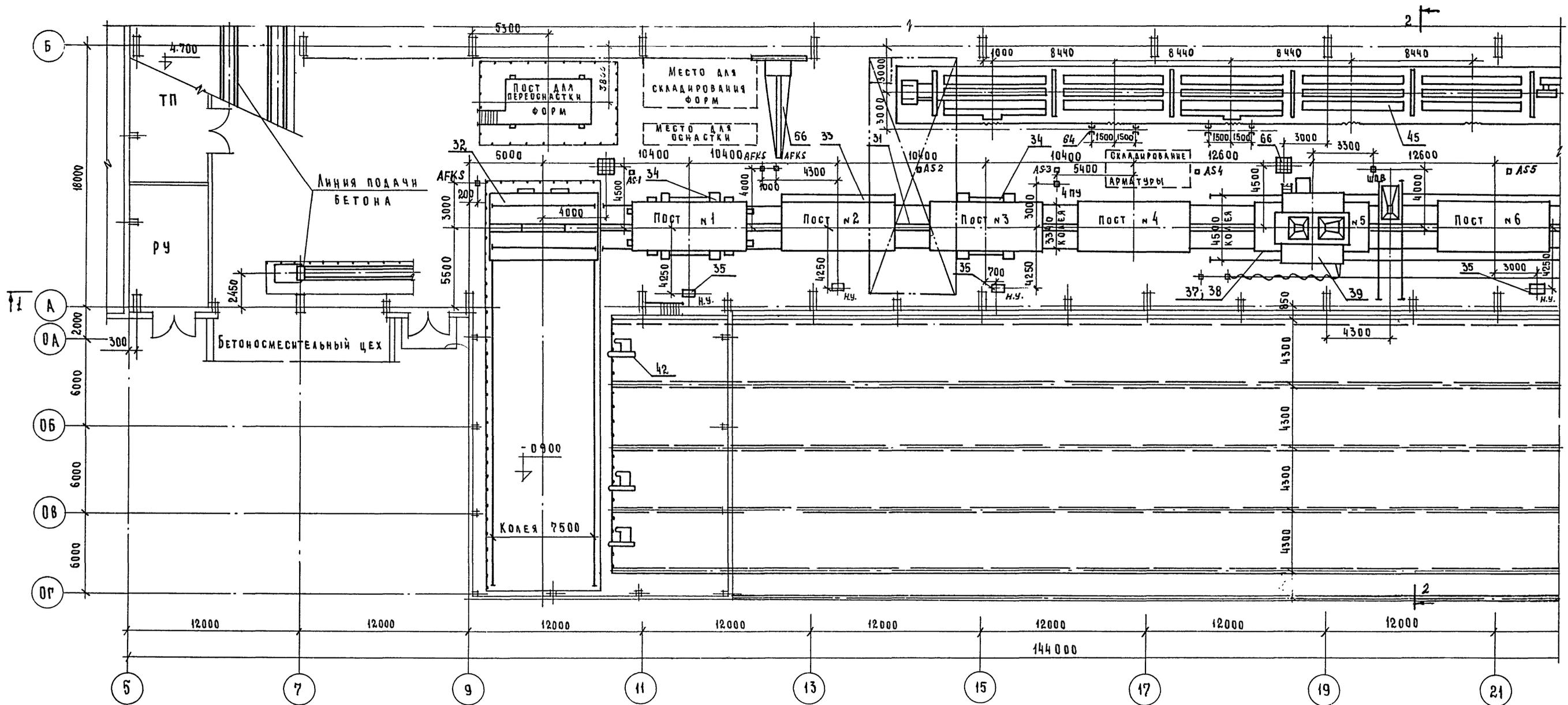
8732/2<sup>4</sup>

Служба	Первый	Вед.		ТП 409-013-14.83	ТХ
Пуч. отд. м.	Сурский	Вед.			
Ст. техн.	Окунь	Вед.		Главный корпус предприятия камашиность 120-160 тыс кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Рук. гр.	Щелыва	Вед.		Технологическая линия панелей наружных стен	
Ст. инж.	Голыцова	Вед.		Станция	Лист
				Р	2
				Схема расположения линии в главном корпусе	
				Гипростроммаш г. Москва	

Привязан

Ш. №

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200



1. ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ  
ТХ -2; 5; 4,6,7
2. Фундаменты под оборудование "Линии для отделки панелей наружных стен" СМЖ-465 ÷ 468.00.000.0206  
выполнять после получения оборудования.

5  
8732/2

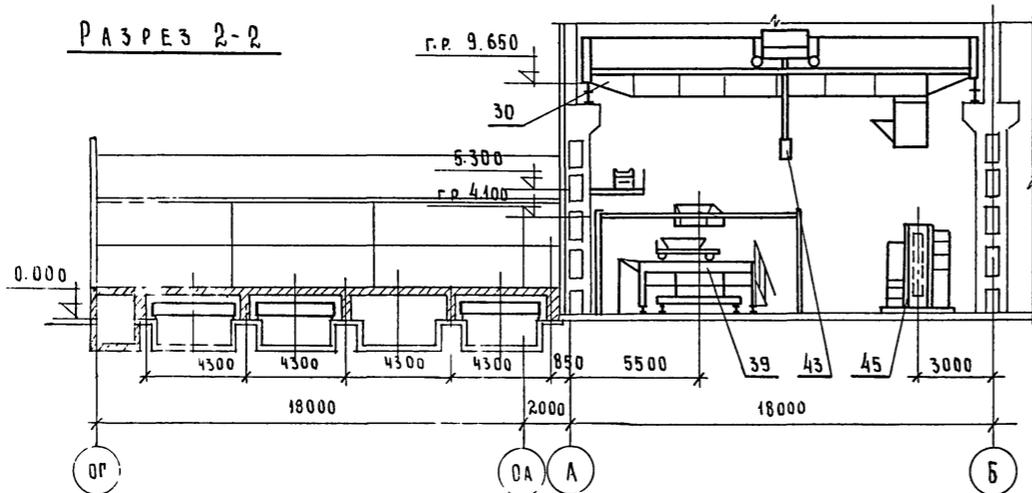
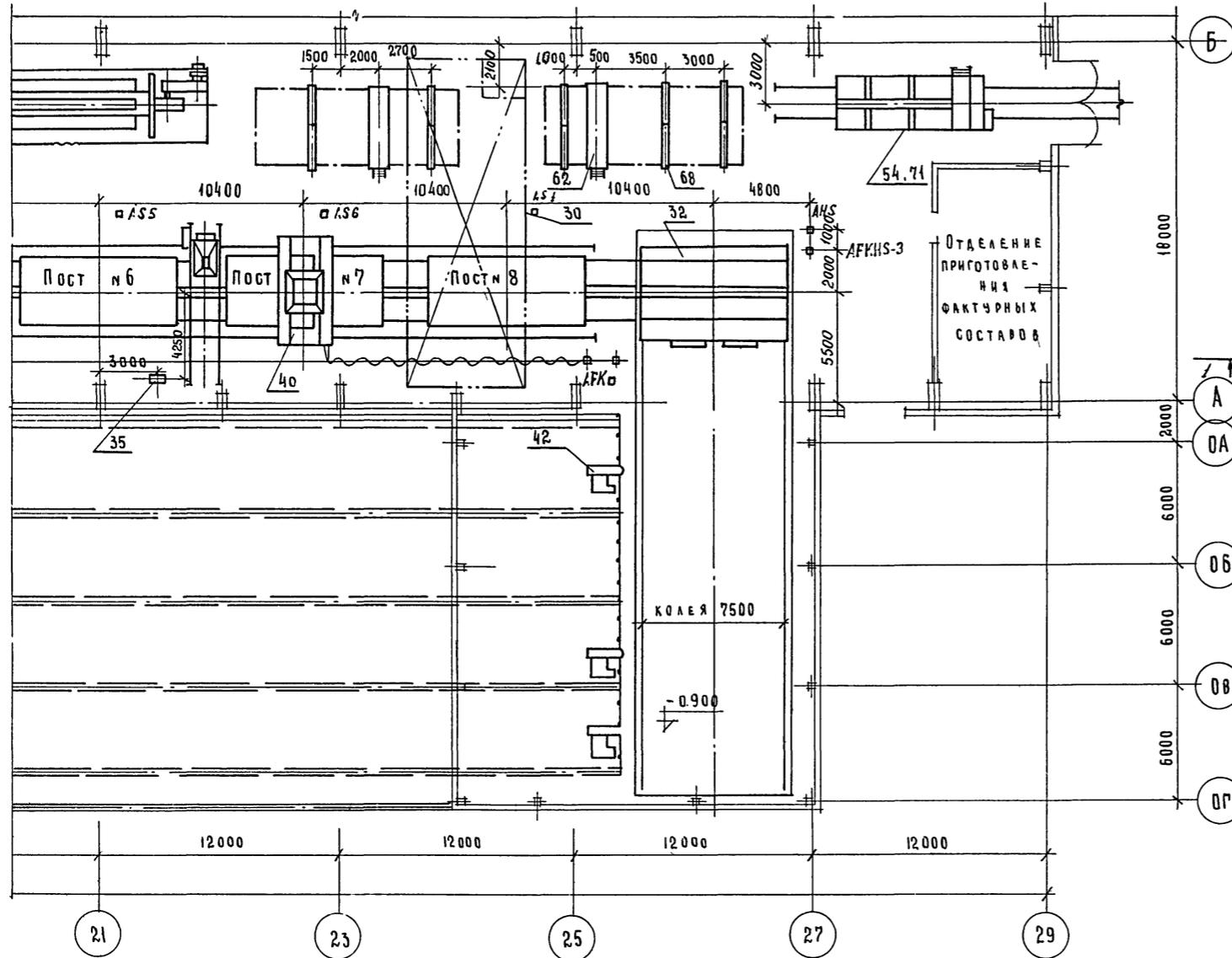
Гл. инж. пр.	Портных	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. н.п.	Гирский	<i>[Signature]</i>
Гл. техн.	Окунь	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Щепелева	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Гольцова	<i>[Signature]</i>

ТП 409-013-14.83 ТХ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ. М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	3
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 5-21	
ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 21-29 М 1:200



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШНОР ИЛИ ИНДЕКС	ПРИМЕЧАНИЕ
71	ПИРАМИДА	1	3076/12	
70	ПОДАСТКА ПОД ТРАВЕРСУ	2	3076/5	
68	СТОЙКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ	10	3076/11	
66	БУНКЕР ДЛЯ ОТХОДОВ	2	3076/10	
64	СТОЙКА ДЛЯ РЕМОНТА ИЗДЕЛИЙ	4	3076/7	
62	СЕКЦИЯ ДВУХРЯДНАЯ h=4.0 м	2	3076/6	
56	КРАН КОНСОЛЬНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ Г.П. 3.2Т L=6 м N=7.1 кВт	1	КР 188.00 000-04	
54	САМОХОДНАЯ ТЕЛЕЖКА Г.П. 20Т N=6,5 кВт	1	СМЖ-151	
45	ЛИНИЯ ОТДЕЛКИ И КОМПЛЕКТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН (НА 5 ПОСТОВ) N=316,4 кВт	1	СМЖ-463-468 00 000.02 СБ	
43	ТРАВЕРСА Г.П. 10Т.	2	СМЖ-257А	
42	ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕЛЕВОЙ КАМЕРЫ	6	СМЖ-445	
40	БЕТОНОУКЛАДЧИК №=19,31 кВт	1	СМЖ-3507А	
39	БЕТОНОУКЛАДЧИК №=22,87 кВт	1	СМЖ-166Б	
38	ДЕЛЬСЫ ПОДЪЕМНЫЕ Г.П.=20Т	1	СМЖ-458	
37	ВИБРОПЛОЩАДКА Г.П. 15Т. N=92 кВт	1	СМЖ-200Б	
35	УСТАНОВКА НАСОСНАЯ №=7,5 кВт	3	СМЖ-3003Б	
34	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ БОРТОВ	2	СМЖ-453	
33	КАНТОВАТЕЛЬ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 20Т N=22 кВт	1	СМЖ-439	
32	ТЕЛЕЖКА ПЕРЕДАТОЧНАЯ №=18,66 кВт	2	СМЖ-444.02	
31	ПРИВОД КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ №=156 кВт	1	СМЖ-3005Б	
30	КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 16Т N=39,1 кВт	2	К16Т-25-16.5	
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШНОР ИЛИ ИНДЕКС	ПРИМЕЧАНИЕ

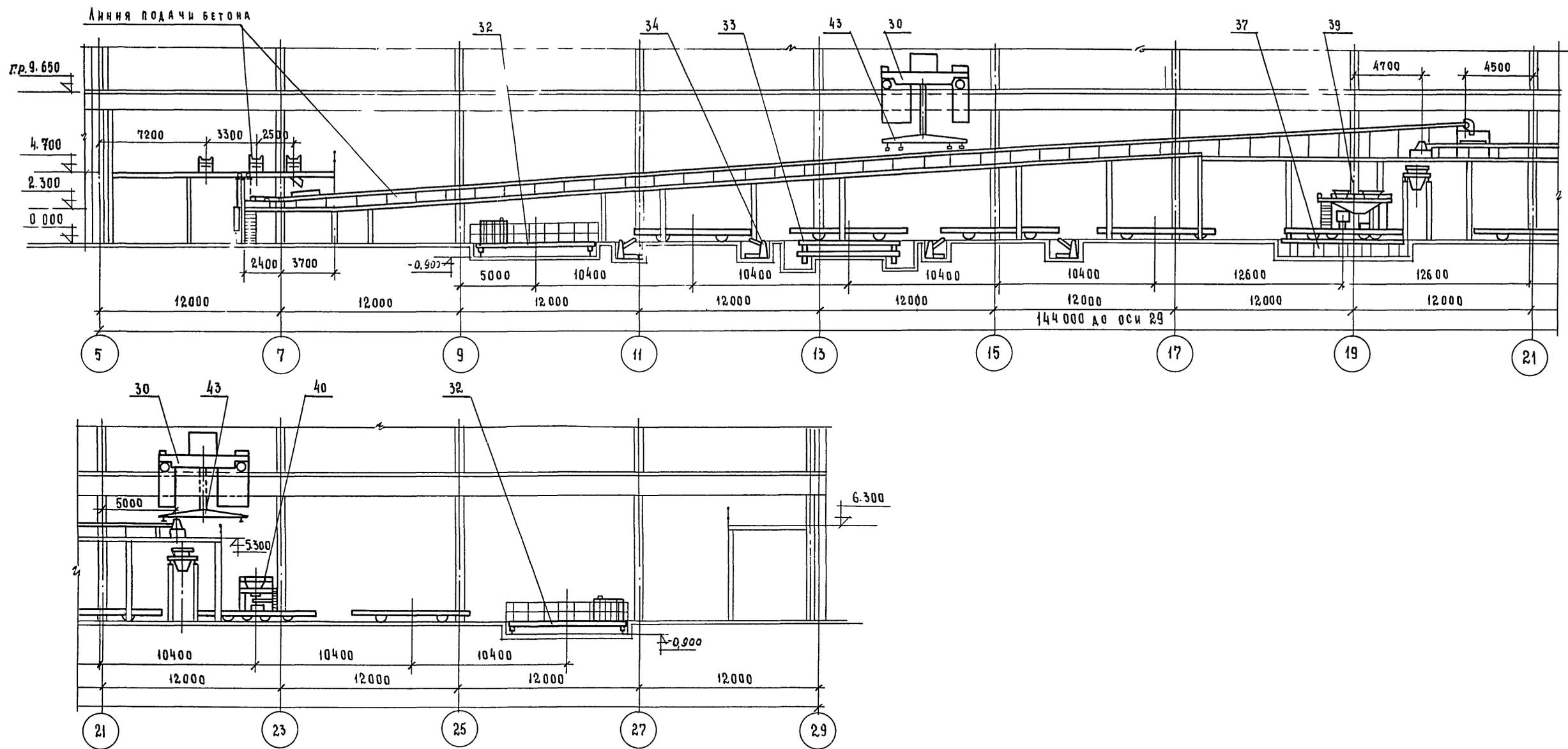
ЭКСПЛИКАЦИЯ

ГЛАВН. ПРОЕКТ	ПОРТН. РАБОТЫ	ИЗМ.	НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛАВ. ТЕХН.	РУК. ГР.	СТ. ИНЖ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.И. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	1	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ	ТП 409-013-14.83 ТХ	Р	4	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ (20-160) ТЫС. КВ. М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)								ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН			
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 21-29 РАЗРЕЗ 2-2								ГИПРОСТРОИММАШ г. МОСКВА			

8732/2

ПРИВЯЗКИ	ИНВ. №

РАЗРЕЗ 1-1 в осях 5-29 М 1:200



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ  
ТХ- 7; 2; 3; 4; 6,

7  
8732/2

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ ТП 409-013-14.83 АЛБЮМ II

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЛИ В.Ч.

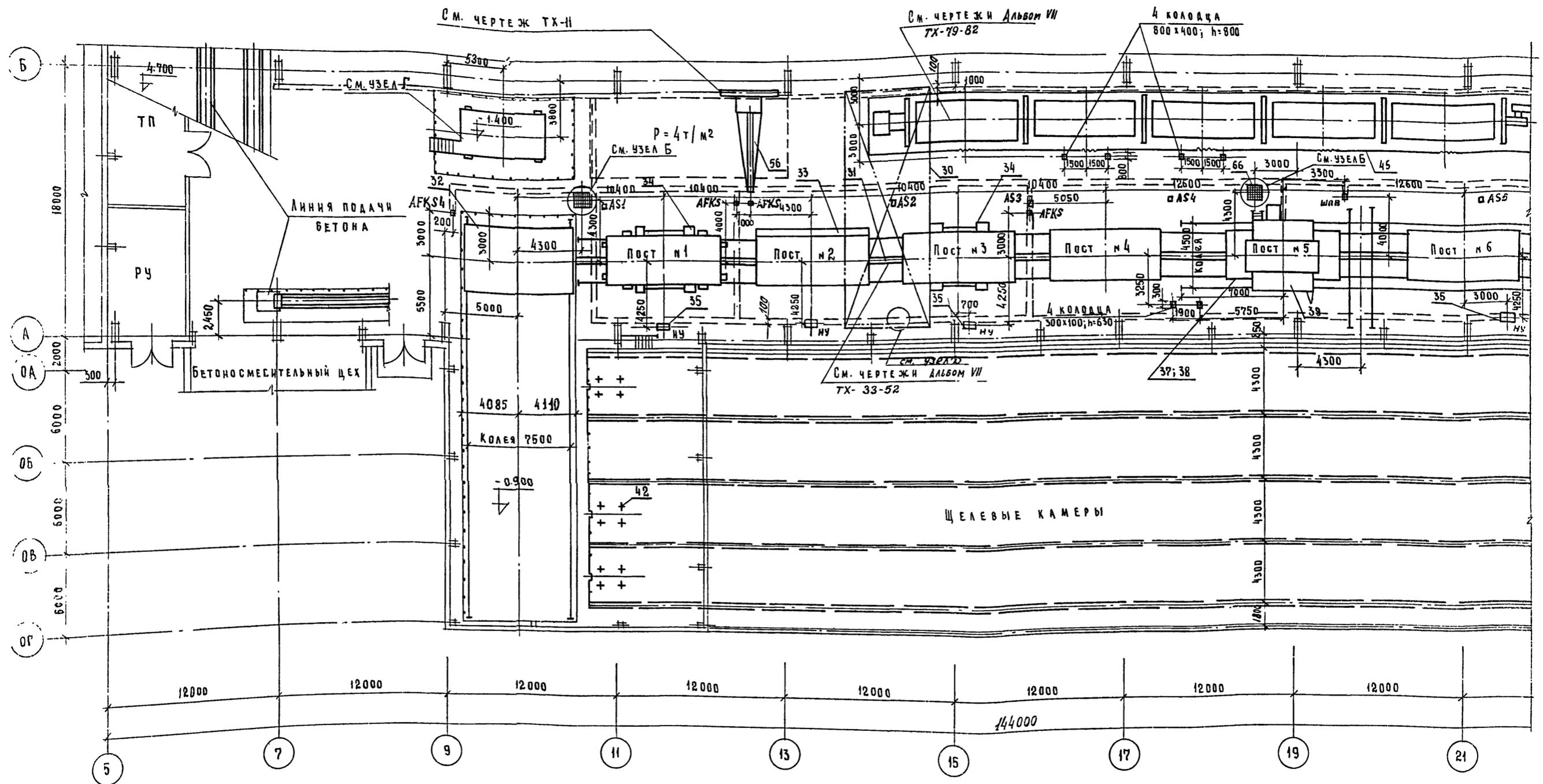
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	<i>В.П.</i>	ТП 409-013-14.83 ТХ ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ. И ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (АДЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)
НАЧ. ОТД.	ГИРСКИЙ	<i>32</i>	
ГЛ. ТЕХН.	ОКЧНЬ	<i>1988</i>	
РУК. ГР.	ЩЕПЕЛЁВА	<i>1988</i>	
СТ. ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	<i>1988</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРЧЖНЫХ СТЕН Р 5 РАЗРЕЗ 1-1 в осях 5-29 ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				





ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200

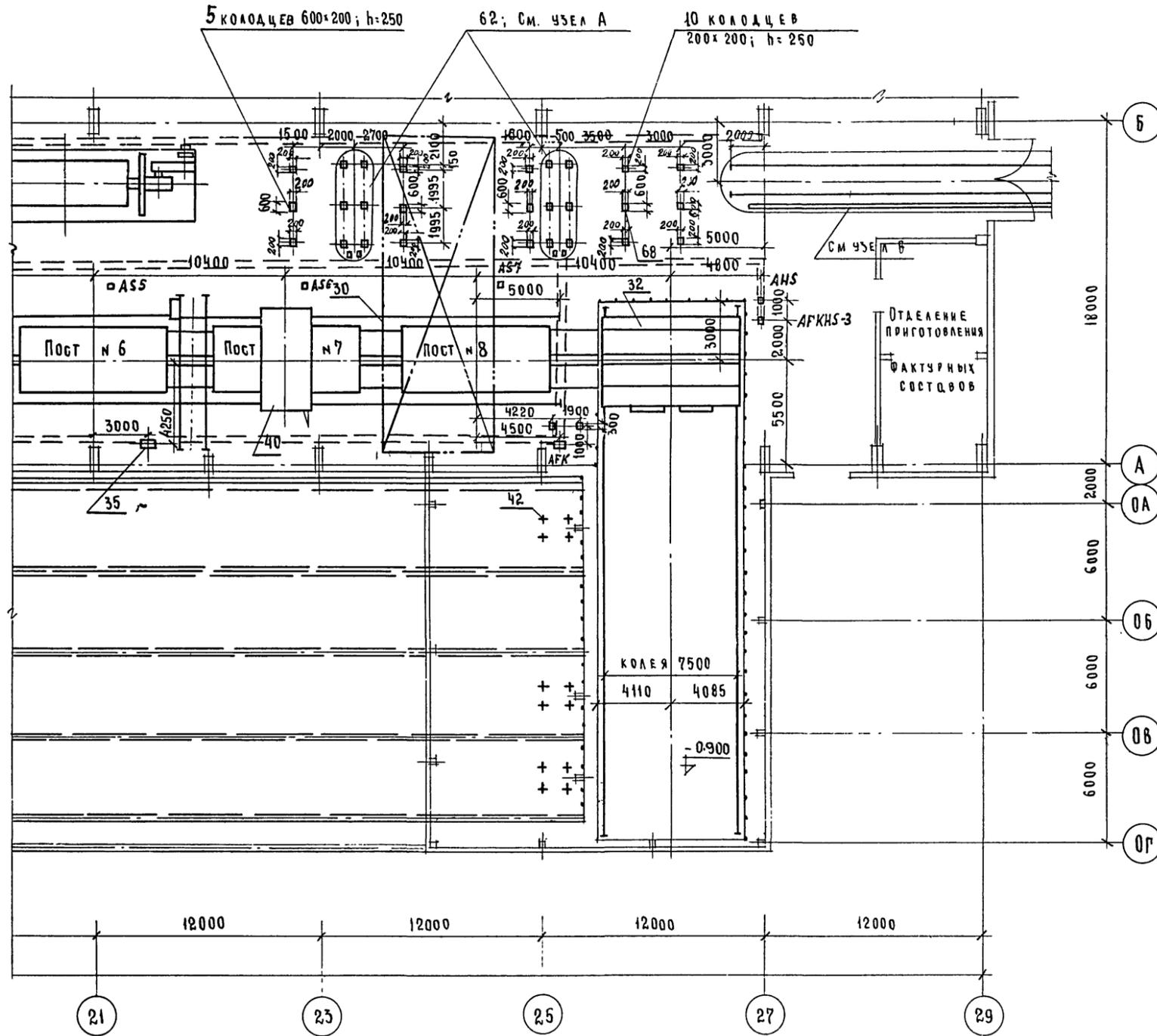


1. ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ ТХ - 2; 3; 4; 5; 9; 10; 11
2. ПУНКТИРОМ ПОКАЗАНА ШТРАБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ
3. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ШТРАБЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ С ПРИВОДОМ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ ОТМЕТКА ШТРАБЫ ДОЛЖНА БЫТЬ - 800 ММ.

10  
8732/2

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ПОРТНЫХ	ГЛАВ. ТЕХН. ГИРСКИЙ	РЧК. ГР. ЩЕЛЕВА	СТ. ИНЖ. ГОЛЬЦОВА	ТП 409-013-14.83 ТХ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ЧС. КВ. М. ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОА (ДЛЯ АДМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)				СТАДИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН				ЛНСТ
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 5-21				ЛНСТЭВ
ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА				Р
ПРИВЯЗАН				8
ИНВ. №				

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 21-29 М 1:200



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ  
ТХ-И, 2, 3, 4, 7, 8, 10

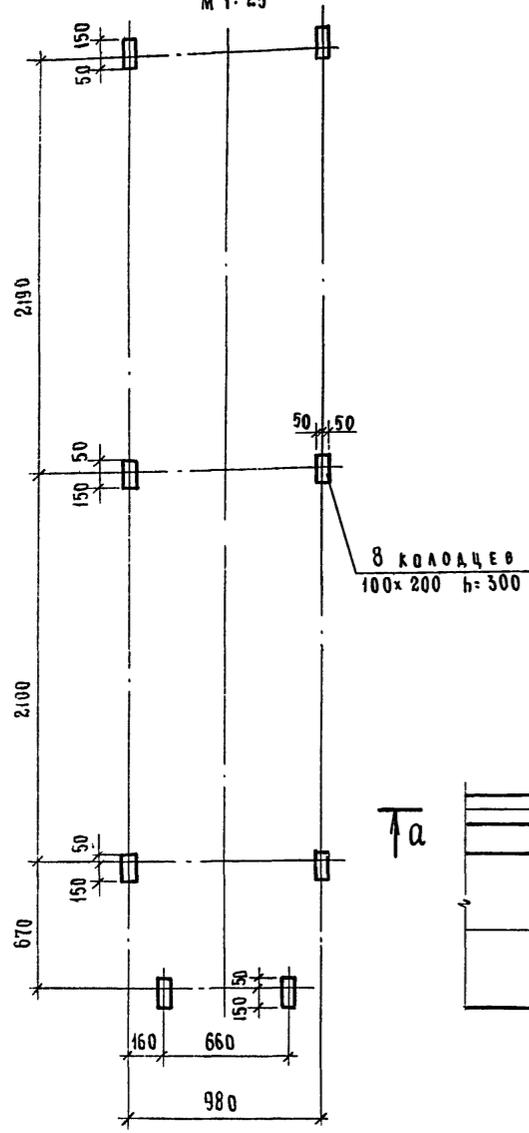
11  
8732/2

ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ПОРТНЫХ	<i>Портных</i>		ТП 409-013-14.83 ТХ			
НАЧ. ОТД.	ГИРСКИЙ	<i>Гирский</i>					
ГЛАВ. ТЕХН.	ОКУНЬ	<i>Окунь</i>	1983г.				
РУК. ГР.	ЩЕПЕЛЕВА	<i>Щепелева</i>					
СТ. ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	<i>Гольцова</i>		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КВА. МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВАТ. М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)			
ПРИВЯЗАН				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	9	
				ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ.	ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА		
ИНВ. №				ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 21-29			

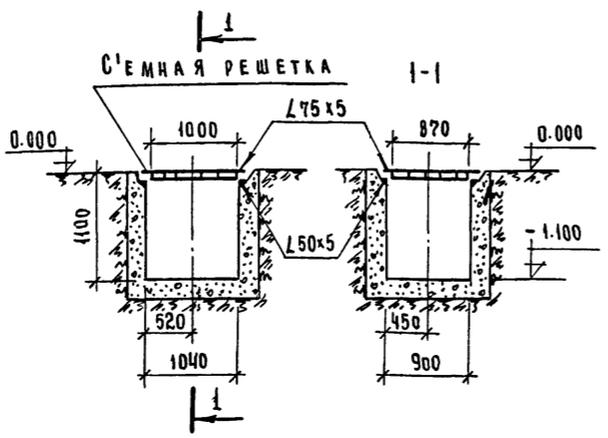
ИНВ. № ПОДА.	ПОДА И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ИСПОЛНЕНО И ДЕНТНУДЕ РЕШЕНИЕ ТП409-013-14.83

**УЗЕЛ А (ПОЗ. 62)**  
М 1:25

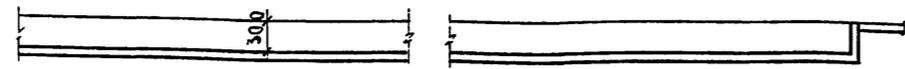
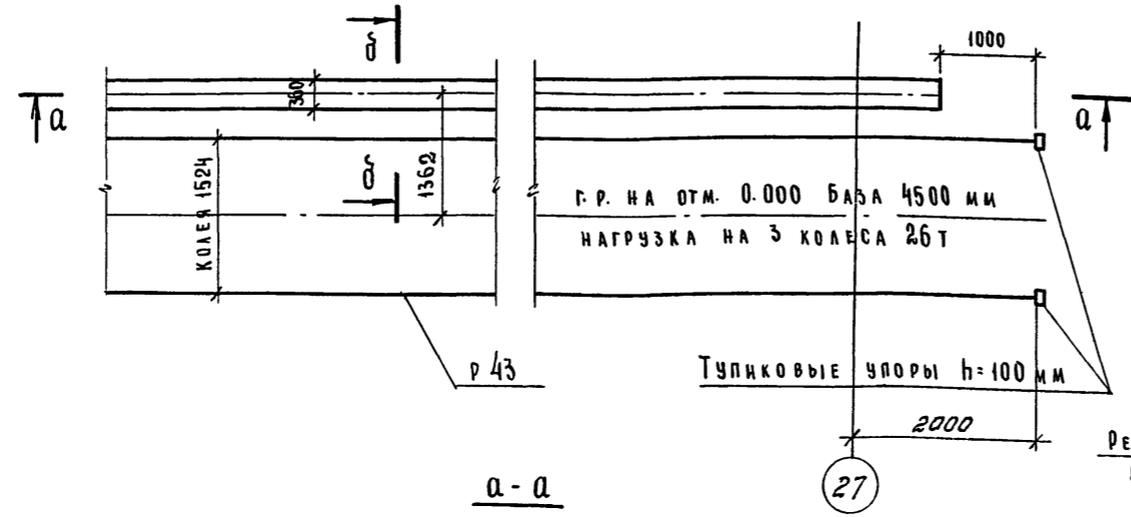


**УЗЕЛ Б (ПОЗ. 66) М 1:50**  
ЗАДАНИЕ НА ПРЯМОК ПОД БУНКЕР ДЛЯ ОТХОДОВ И СЪЕМНУЮ РЕШЕТКУ ДЛЯ ЗАКРЫВАНИЯ ПРЯМКА

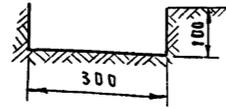


**УЗЕЛ В (ПОЗ. 54) М 1:50**

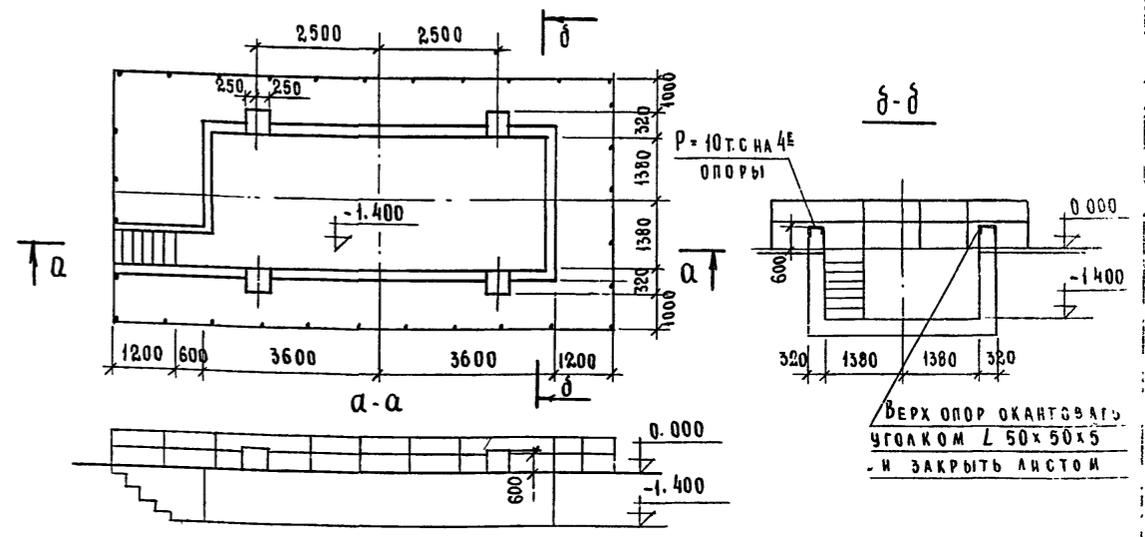
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШТРАБЫ ДЛЯ КАБЕЛЯ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ ПОД ТЕЛЕЖКУ САМОХОДНУЮ ПОВЕРНУТЬ НА 180° - см. лист ТХ-9



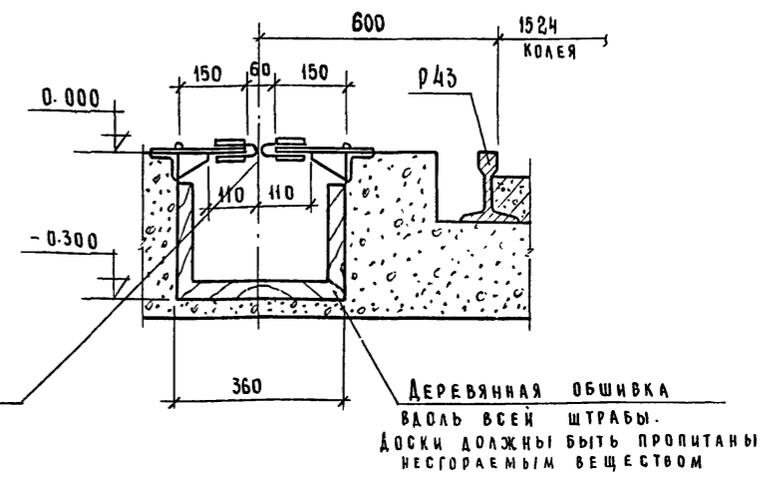
**УЗЕЛ Д**  
(ШТРАБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ)



**УЗЕЛ Г М 1:100**  
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРЯМКА И ОПОР ПОСТА ПЕРЕОСНАСТКИ ФОРМ



**б-б М 1:100**



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ ТХ-5, 2, 3, 4, 8, 9

ИЗМ. ПОДА	ПОДА И ДАТА	ИЗМ. №

ПРИВЯЗАН		ТП409-013-14.83		ТХ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	НАЧ. ОТД.	ГИРСКИЙ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВАТ. ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)	
Г. ТЕХН.	ОКУНЬ	Р. К. ГР.	ЩЕПЕЛОВА	СТ. ИНЖ.	ГОЛЦОВА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН				СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ УЗЛОВ А, Б, В, Г				Р	10
ГИПРОСТРОММАШ				г. МОСКВА	

12  
8732/2

Л. 6.10.11

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

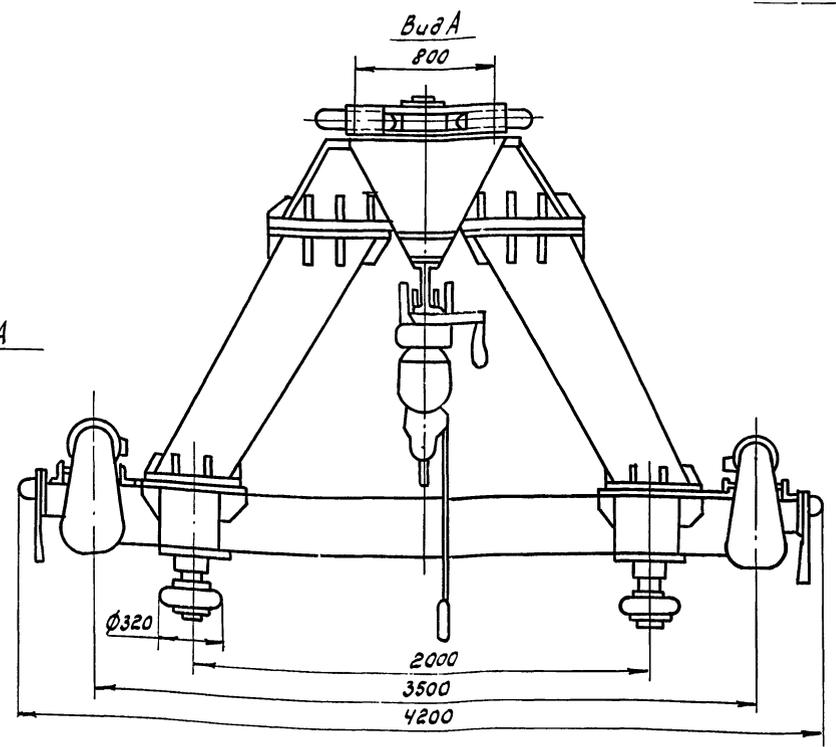
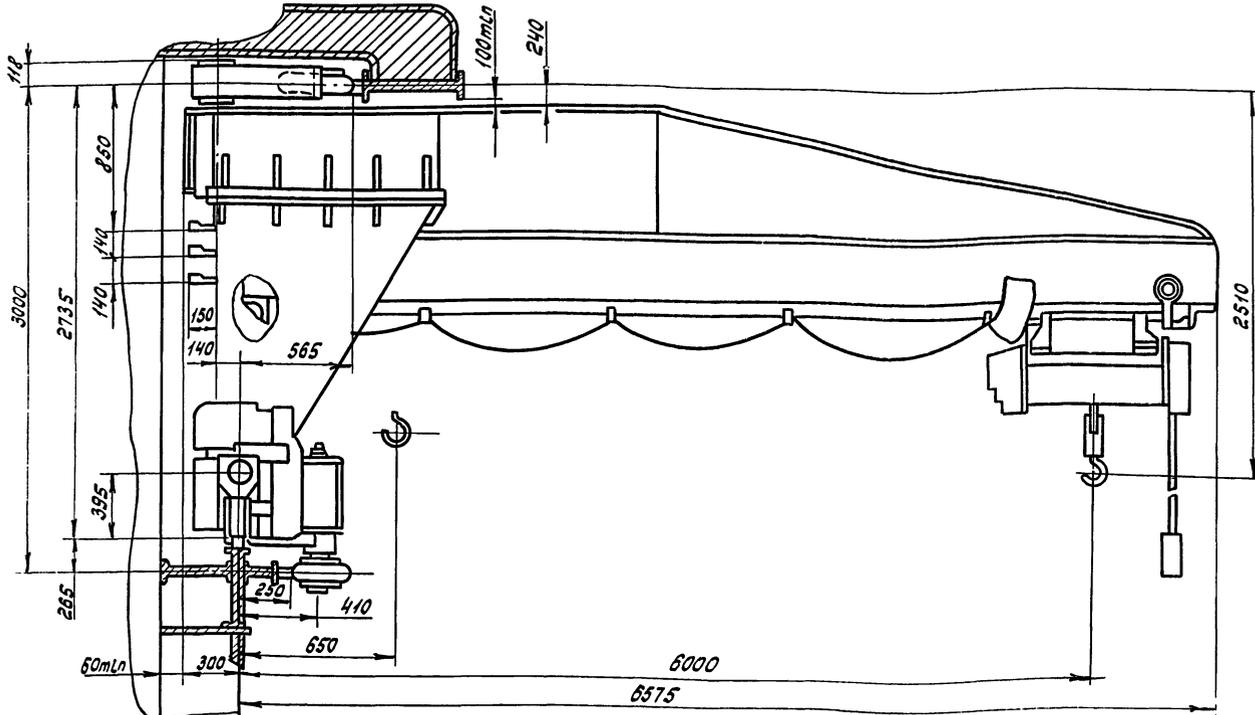
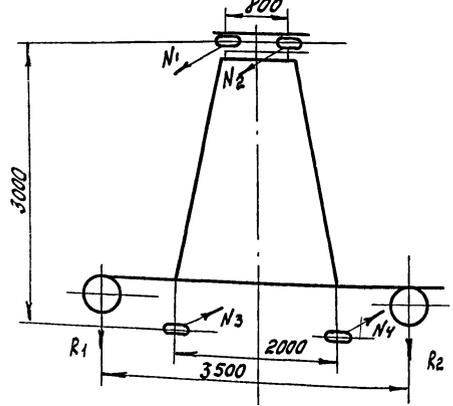


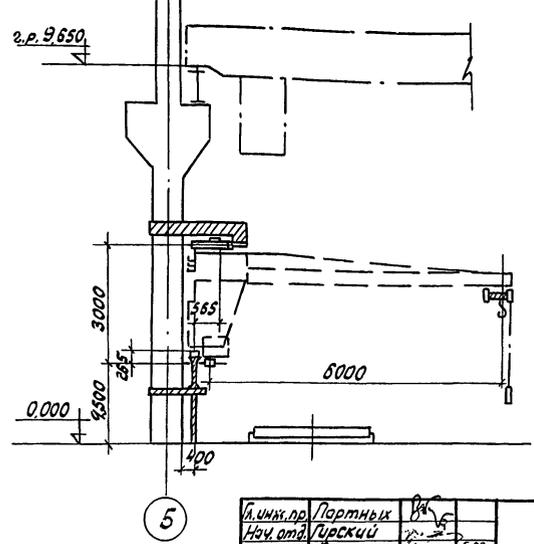
Схема распределения давлений на опорные конструкции



Техническая характеристика крана КР188.00.000.04

Грузоподъемность т	3,2		
Вылет крюка м	6		
Высота подъема, м	12		
Скорости механизма	Подъема груза	8	
	Передвижения тали	20	
	Передвижения крана	29,8/45	
Режим работы	средний		
Тип электрической тали	ТЭЗ 521		
Наибольшее давление хобового колеса (без учета инерционных нагрузок), кгс	Вылет крюка, м	Обозначение давления	
	6	R1	4010
		R2	3900
	6	N1 = N2	4760
Наибольшее давление горизонтальных роликов (без учета инерционных нагрузок) кгс	N3	4800	
	N4	4720	
Электродвигатель механизма передвижения	Тип	А0132-310/УМ	
	Мощность кВт	0,75/1,1	
	Скорость вращения ротора об/мин	955/1440	
Передаточное число редуктора	32,2		
Подкрановый рельс	Квадрат 60x60		
Установленная мощность крана кВт	2,1		
Род тока и напряжение	переменный		
Наименьшая длина тормозного пути м	1,11		
Тип конечного выключателя	КЧ - 101		
Температура в зоне установки крана	-20°C + 35°C		
Масса, кг	4225		

Узел крепления крана к колоннам



1. Читать совместно с чертежами ТХ-9; 8.
2. Задание на проектирование крепления консольного крана выполнено в соответствии с габаритным чертежом 3636 ГЧ Стахановского машинозавода.

13  
8732/2

Л. инж. до	Лартных	Л. инж. до	Лисский	Л. техн.	Окунь	Р. инж. до	Щепелева	Ст. инж.	Тольцова
ТП 409-013-14.83 ТХ									
Главный корпус предприятия КПД, мощность 120-160 кВт, полезная площадь в год 100 кв. м, объект: малый шаг									
Технологическая линия панелей наружных стен									
Задание на проектирование крепления крана Кр-188.00.000.04 к строительным колоннам									
Строй. Лист Листов									
Р 11									
Гипростроймаш г. Москва									

Привязан	
Инв. №	

Д А Н Н ы Е для проектирования водопровода и канализации

№/п	Наименование зданий, цеха	Количество смен в сутки	Продолжительность смены (в час)	Количество работающих в цехе		Наименование оборудования, потребляющего воду и сбрасываемого производственные стоки с указанием позиций на плане	Количество единиц оборудования		Расход воды на вв. оборудовании		Общий расход воды в сутки (м³)	Сброс стоков от вв. оборудования		Общий сброс воды в сутки (м³)	Температура сбрасываемой воды	Характер загрязнения стоков	Количество загрязнителей (в %/л)	Примечание
				Всего	Максимально в смену		Всего	в том числе одновременно работающих	в сутки (м³)	Максимально в час (м³)		в сутки (м³)	Максимально в час (м³)					
	Технологическая линия панелей наружных стен	2	8	58	29	1. Моющая машина СМЖ-464 Смыв бумаги с керамической плитки (поз. 45) 2. Бетонукладчик СМЖ-166Б (поз. 39) (на пластификацию нижнего слоя бетона) Поливочные и 3. Пожарные краны	1	1	0.83	0.12	0.83	0.83	0.12	0.83	40-50°С	Бумага, бетон	9 г/л-механические примеси 15 мг/л-нефтепродукты РН=11	Вода подогрева 50-60°С
											по нормам							

Д а н н ы е для проектирования отопления и вентиляции

№/п	Наименование зданий, цеха	Режим работы		Внутренние температуры помещений		Режим, открывания ворот (на сколько времени в течение часа или смены открываются ворота) одновременно открывания различных ворот	Оборудование, требующее устройства местной вытяжной вентиляции		Вредные производственные выделения. Наименование и характеристика (пыль, грязь, влага) кг/час	Тепловыделение в цех в ккал. час	Забор воздуха из цеха технологическими вентиляторами	Примечание
		Количество смен в сутки	Продолжительность смены (часов)	Наименование помещений	градусы С		Наименование оборудования	Номера позиций на плане				
1	Технологическая линия панелей наружных стен	2	8	Формовочное производство	16-18°С	Ворота для вывоза готовой продукции открыты более 45 мин в смену	Предусмотреть общеобъемную вентиляцию. Установленная мощность электродвигателя 655 кВт		Влага 410	184000		
2.	Помещение шпелевых камер в осях 9-11 25-27	2	8									45000
3.	Помещение в осях 28-29	2	8	отделение приготовления фрактурных составов	16-18°С	Ворота для подачи материалов открыты 15 мин. в смену						

14  
8702/2

Инж.пр. Партных	Ведом.		
Нач. отд. Гурский	1985		
гл. техн. Окунь	1985		
ст. инж. Гольцова	1985		
инж. Давыдов	1985		
Нач. отд. Кушников	1985		
гл. спец. Барманов	1985		

**ТП 409-013-14.83 ТХ**

Планировочный корпус предприятия КДП мощностью 120-140 т/час к.б.м. полезной площадью 8 год (для домов с малым шагом)

Привязан	1																		
И.ч.в. №																			

Технологическая линия панелей наружных стен

Вводные на проектирование отопления, вентиляции, водопровода и канализации

стадия лист листов

Р 12

Гипростроймаш г. Москва

А. Л. Б. О. Н. 1  
 Т. П. 409-013-14.83  
 Т. П. 409-013-14.83  
 Т. П. 409-013-14.83

ТЕРРОБС: ПРОФ. НОС РЕВ. Е ТП-09-013-14.83 А ОМН

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

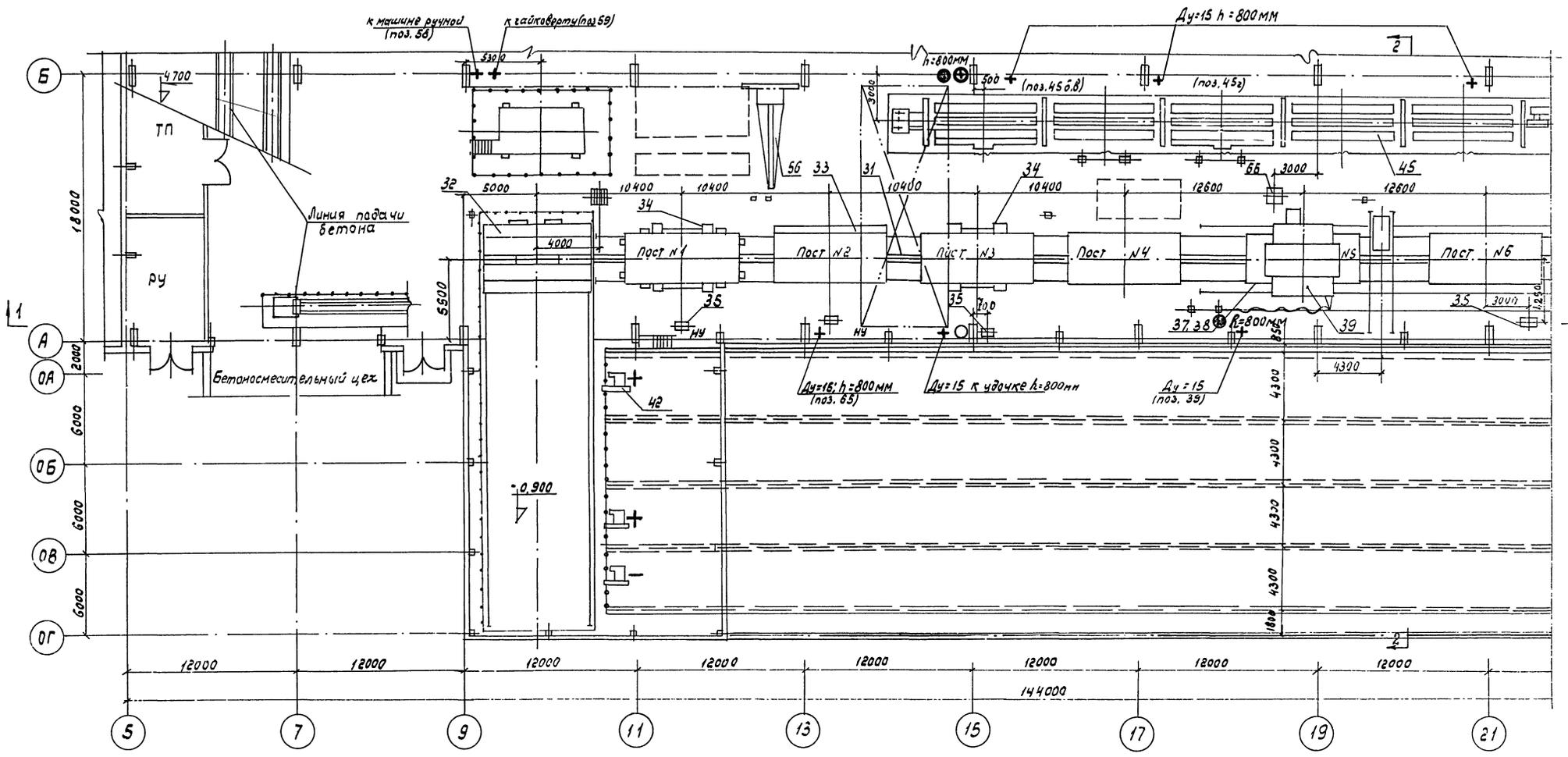
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА (ЦЕХА И ВНУТРИЦЕХОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ С УКАЗАНИЕМ № ПОЗИЦИИ НА ПЛАНЕ ЦЕХА)	ИНДЕКС НАИШНФР МАШИНЫ	КОЛИЧЕСТВО СМЕН В СУТКИ ПРОДАЖИТЕЛЬНОСТЬ СМЕРЫ ЧАС	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		РАСХОД ВОЗДУХА Н М <sup>3</sup> /МИН		ГОДОВАЯ ЗАГРУЗКА ОБОРУДОВАНИЯ В СТАНКО-ЧАСАХ	ГОДОВОЙ РАСХОД ВОЗДУХА Н М <sup>3</sup> /ГОД	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА У ПОТРЕБИТЕЛЯ КГ/СМ <sup>2</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ					
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ	НА ЕДИНИЦУ ОБОРУДОВАНИЯ	ВСЕГО									
Технологическая линия панелей наружных стен																
1	Бетоноукладчик (поз.39)	СМЖ-166 Б	2/8	1	1	0.11	0.11	}	2200	4 ÷ 5	Расход воздуха дан на мощность линии 140 тыс. кв. м полезной площади в год					
2	Бетоноукладчик (поз.40)	СМЖ-3507А	2/8	1	1	0.11	0.11									
3	Оборудование щелевой камеры (поз. 42)	СМЖ-455	2/8	6	2	0.057	0.114	1000	4 ÷ 5							
4	Удочка для смазки форм	СМЖ-18А.06 000-00	2/8	1	1	1.8	1.8	30000	4 ÷ 5							
5	Пневмоскребок (поз. 65)	3076/9	2/8	1	1	0.86	0.86	22000	2 ÷ 6							
6	Машина ручная шафровальная пневматическая прямая (поз. 58)	ИП-2014А	2/8	1	1	6.4	6.4	1600	5							
7	Гайковерт ручной, пневматический ударный (поз. 59)	ИП-3114	2/8	1	1	3.2	3.2*	500	5	* минутный расход воздуха не учитывается, т.к. работает неодновременно с машиной ИП-2014А						
Итого							9.39		57300							
8	Линия отделки и комплектации панелей наружных стен (поз.45) в составе: машина для окраски устройство для нанесения грунта устройство для нанесения мелкозернистого покрытия машина моечная	СМЖ-463-468 СМЖ-466 СМЖ-465 СМЖ-468 СМЖ-464	2/8 2/8 2/8 2/8	2 1 1 1	2 1 1 1	} 2.0**	2.0**	300000**		5	** РАСХОД ВОЗДУХА ДЛЯ ОКРАСКИ ПАНЕЛЕЙ НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ, Т.К. ОСНОВНОЙ СПОСОБ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТ ФАКТУРНЫМ РАСТВОРОМ					
ВСЕГО																
												9.39		57300		

15  
8732/2

РА. ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	В.В.	ТП 409-013-14.83	ТХ		
НАЧ. ОТД. 1	ГИРСКИЙ	В.В.				
ГА. СПЕЦ.	ОКУНЬ	В.В.				
СТ. ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	В.В.				
ИСПОЛН.	АТЯОВА	В.В.	Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год для домов с малым шагом.			
Привязан			Технологическая линия панелей наружных стен	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	Р	13	
И.В.Н.			Гипростроммаш г. Москва			

Типовое проектное решение ТП409-013-14.83 А.М.50.М.11

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200



Ш.б. № 1000/10000 и 1000/20000 33 умв. м.ч

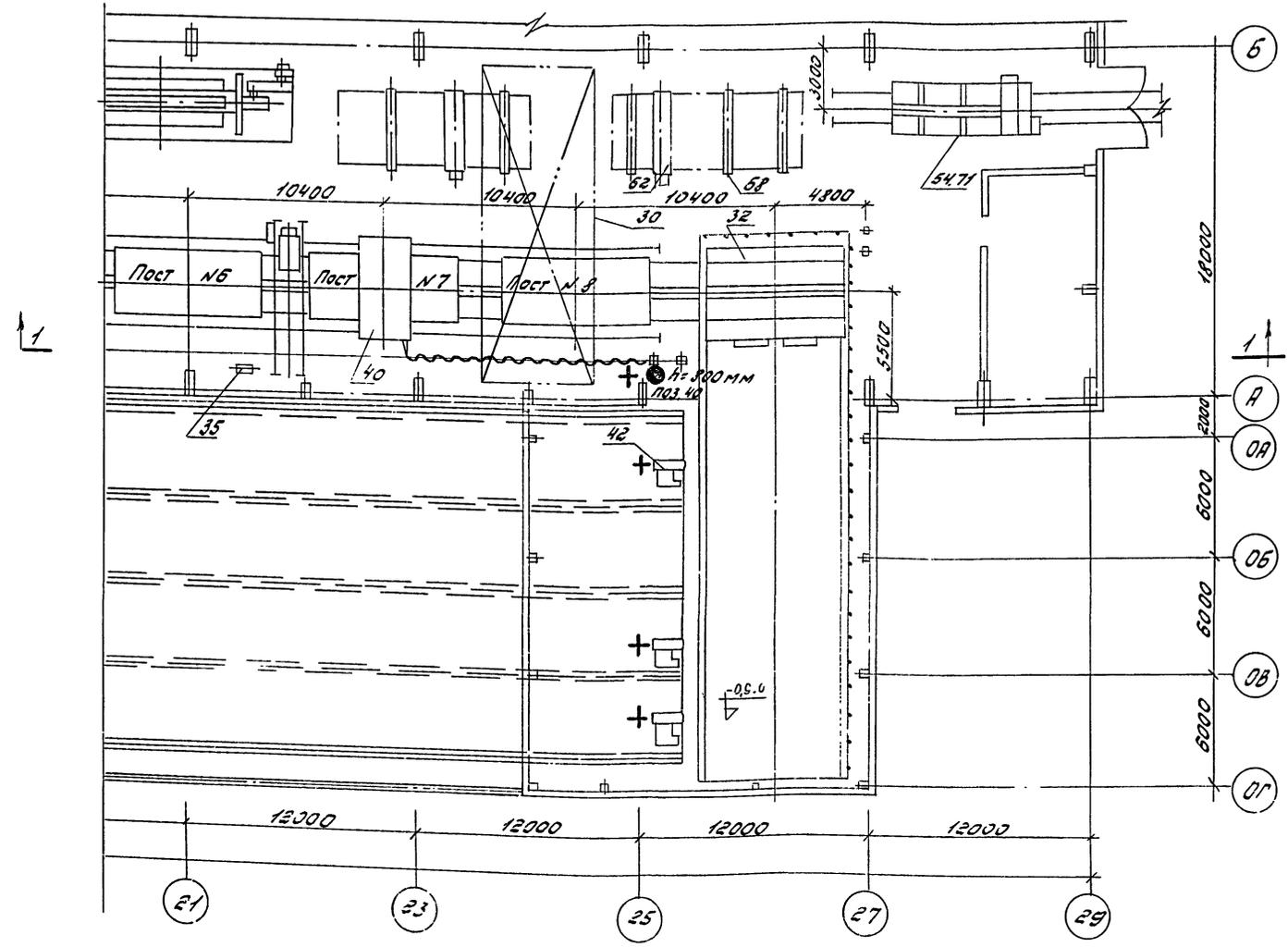
Читать совместно с чертежами ТХ-3;4;5;12;13.

16  
8732/2

Гл. инж. пр. техн. ТП	Л.И.	ТП409-013-14.83	ТХ
Науч. инж. пр. техн. ТП	С.И.		
Гл. техн. ТП	О.И.		
Рис. пр. ТП	Щепелева		
Ст. инж. ТП	Гальцова		
Науч. инж. пр. техн. ТП	Клишневский		
Ин. спец. ТП	Бороматов		
Задача на проектирование: здания, цехов, вентиляции, водоснабжения, канализации, лифтов, эскалаторов		Технологическая линия панелей наружных стен	
Гл. проектировщик: г. Москва		Ст. инж. ТП	Л.И.
Инв. №		Р	14

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83 Альбом II

План на отметке 0.000 в осях 21-29 м:200



Условные обозначения

- Подвод смески
- + Подвод воздуха
- Подвод воды
- ⊕ Отвод воды

Примечания:

1. Читать совместно с чертежами ТХ 3; 4; 5; 12; 13.
2. В пролете предусмотреть уклоны балок в сторону канала для отвода воды

17  
8732/2

Личн. пр.	Портных	В. С.							
Начальн.	Гирский	В. П.							
Гл. техн.	Ожунь	И. П.							
Рук. гр.	Шереметьев	А. С.							
Ст. инж.	Гольцова	Л. С.							
Инж. обр.	Кувшицкий	В. С.							
Гл. спец.	Бормонтов	В. С.							
Привязки:			ТП 409-013-14.83		ТХ		Главный корпус предприятия КДМ машиностроения 1201600 (Москва) подземный план здания в габ. для автоматическим шагом		
			Технологическая линия		Сталь Лист		Листов		
			по-ст. ст. 4-х этажных стен		р 15				
			Линии из проектируемого		Гипростроммаш				
			отопления, вентиляции, водопровода, канализации и приприводов		г. Москва				

Личн. пр. Портных В. С.

### Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
ТТ	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация технологических процессов

### Ведомость чертежей основного комплекта ТТ

Лист	Наименование	Примечания
Технологическое пароснабжение		
ТТ-1	Общие данные	
ТТ-2	План в осях А-0Г	
ТТ-3	Разрезы А-А, Б-Б, Узлы I, II	
ТТ-4	Камера щелевая. План по верхним регистрам.	
ТТ-5	Камера щелевая. План по нижним регистрам.	
ТТ-6	Камера щелевая. Разрез А-А. Узлы IX, X	
ТТ-7	Камера щелевая. План на отм. -0,900	
ТТ-8	Камера щелевая. Аксонометрическая схема трубопроводов.	
ТТ-9	Камера щелевая. Схема трубопроводов (продолжение). Узлы XI, XII	

ТТ-10	Камера щелевая. Узлы I, II.	
ТТ-11	Камера щелевая. Узел I. Разрезы и сечения.	
ТТ-12	Камера щелевая. Узлы III, IV, V	
ТТ-13	Камера щелевая. Узлы VI, VII, VIII	
ТТ-14	Камера щелевая. Узлы XIII, XIV, XV	
ТТ-15	Камера щелевая. Узлы XVI, XVII, XVIII, XIX	
ТТ-16	Камера щелевая. Узлы XX, XXI. Виды А, Б, В, Г.	
ТТ-17	Камера щелевая. Спецификация монтажная	
ТТ-18	Камера щелевая. Штора четырехрядная.	
ТТ-19	Установка приточная	
ТТ-20	Установка вытяжная	
ТТ-21	Регистры №1, №2	
ТТ-22	Щиток КИП	
ТТ-23	Трубка для манометра	
ТТ-24	Шибер к вентилятору Ц4-70 №6,3	
ТТ-25	Опоры ОПП-1, ОПП-2	
ТТ-26	Короб воздухозаборный. Колено.	
ТТ-27	Тепловая изоляция трубопроводов.	
ТТ-28	Задание на проектирование строительной части. План в осях А-0Г	
ТТ-29	Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А	
ТТ-30	Задание на проектирование строительной части. Разрез Б-Б	
ТТ-31	Задание на проектирование строительной части. Разрезы В-В; Г-Г; Д-Д. Узлы I, II, III	
ТТ-32	Задание на проектирование строительной части. Разрез Е-Е сечения Ж-Ж, И-И, К-К, Л-Л, М-М.	
ТТ-33	Задание на проектирование строительной части. Зона охлаждения камер №1, 2, 3. Узел IV	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Гл. инж. проекта *В.А. Портных*

Привязан:	
-----------	--

8732/2

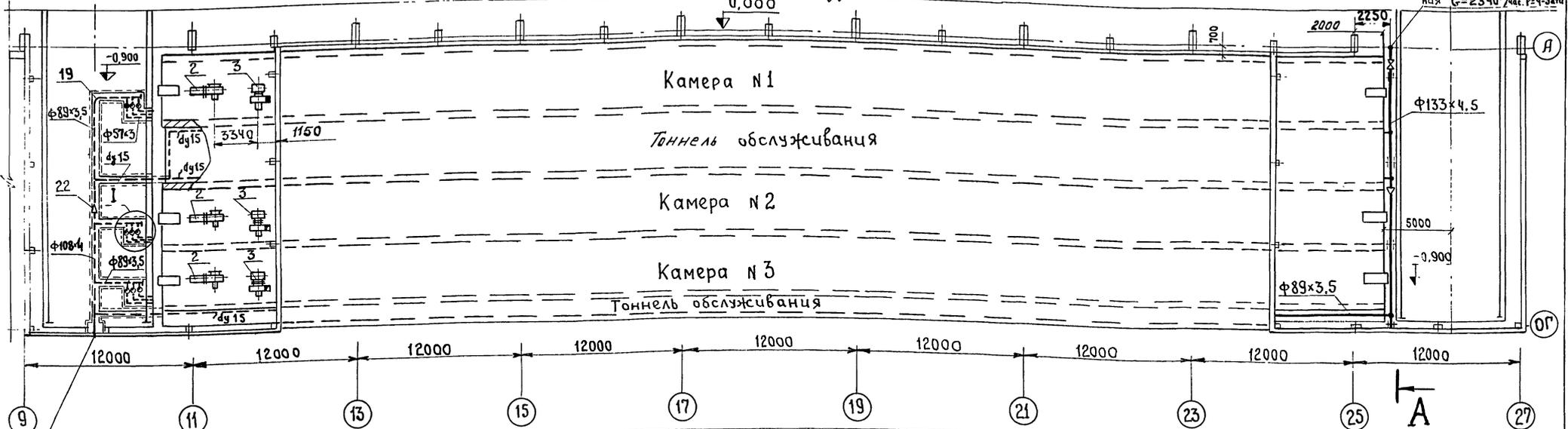
Инж. пр.	Портных	Инв. №	Инд. № пас.	Инд. дата	Инд. выдан.	Инд. инв. №
Инж. пр.	Кубицкий	С/101				
Гл. спец.	Борнгольц	С/101				
Рис. гр.	Борнгольц	С/101				
Инж.	Маслов	С/101				

ТП 409-013-14.83		ТТ	
Лавный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 т/ч полезной площади 6200 (для домов с малым шагом)			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН		Стация	Лист
Технологическое пароснабжение. Общие данные		Р	1
		Лист	33
		ГИПРОСТРАИМАС г. Москва	

ПЛАН в осях „А-ОГ“

м 1:200



Конденсат в наружную теплотель.

Примечания

1. Разрез А-А и узел 1 - лист 2
2. Объемы работ по тепловой изоляции - лист 27
3. Перечень чертежей - лист 1

33	Паронит 3 гост 481-80	м <sup>2</sup>	0,1	6	0,6	13	Трубка для манометра	м	2	1,19	2,38	без чертежа	
32	Рапка М16 гост 5915-70	шт.	40	0,033	1,32	12	Труба 133x4,5 гост 8732-78	м	10	12,73	127,3		
31	Болт М16x70 гост 7798-70	шт.	40	0,145	5,8	11	Труба 108x4 гост 8732-78	м	10	10,26	102,6		
30	Лист Б-ПН-8 гост 19903-74	м <sup>2</sup>	0,1	62,8	6,3	10	Труба 89x3,5 гост 8732-78	м	42	7,38	310		
29	Полоса 4x30 гост 103-76	м	3,5	0,84	3,3	9	Труба 57x3 гост 8732-78	м	20	4	80		
28	Швеллер 16 гост 8240-72	м	1,5	14,2	21,3	8	Труба 25x3,2 гост 3262-75	м	14	2,39	33,5		
27	Швеллер 8 гост 8240-72	м	0,15	7,05	1,06	7	конденсатоотводчик термовиннический 454 12мк	шт.	9	2,0	18		
26	Опора <sup>оп-2</sup> 100x135	шт.	2	1,49	2,98	Лист 25	Вентиль запорный, муфтовый 15x4 18п, Ду 25, Ру 16	шт.	27	1,4	37,8		
25	Опора <sup>оп-2</sup> 100x89	шт.	2	1,09	2,18	Лист 25	Завязка параллельная фланцевая, 30ч 6вр, Ду 80, Ру 10	шт.	3	2,9	87		
24	Бобышка Круг В-20 гост 2590-71	шт.	1	0,05	0,05	Лист 23	Завязка параллельная фланцевая, 30ч 6вр, Ду 125, Ру 10	шт.	1	55,8	55,8		
23	Переход 3 125x80С32 гост 17378-77	шт.	1	1,3	1,3		3 Установка вытяжная	шт.	3	385	1074	Лист 20	
22	Переход 3 100x80С40 гост 17378-77	шт.	1	0,9	0,9		2 Установка приточная	шт.	3	356	1068	Лист 19	
21	Переход 3 50x25С80 гост 17378-77	шт.	9	0,2	1,8		1 Камера щелевая	шт.	3	—	—	Лист 4	
20	Труба 15x28 гост 3262-75	м	10	1,28	12,8		ИИ поз.	Наименование	ед. изм.	Кол.	ед. объ.	Масса, кг.	Примечание
19	Отвод 90° 80С40 гост 17375-77	шт.	10	1,4	14		Спецификация монтажная						
18	Отвод 90° 50С60 гост 17375-77	шт.	9	0,5	4,5		ТП 409-013-14.83 ТТ						
17	Фланец 125-10 гост 12821-80	шт.	2	6,71	13,42		Нач. отд.	Кувшинский	В.И.	главный корпус предприятия КЭБ мощностью 120-160 тыс.квт полезной мощности в год (для домов с малым шагом)			
16	Фланец 80-10 гост 12821-80	шт.	6	3,57	22,02		гл. спец.	Ворытский	В.И.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН.			
15	Контргайка 25 гост 8968-75	шт.	27	0,082	2,22		Рук. гр.	Федотов	В.И.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОВОУВЕЖЕНИЕ.			
14	Муфта короткая 25см. гост 8966-75	шт.	27	0,152	4,1		Инж.	Маслов	В.И.	ПЛАН в осях А-ОГ			

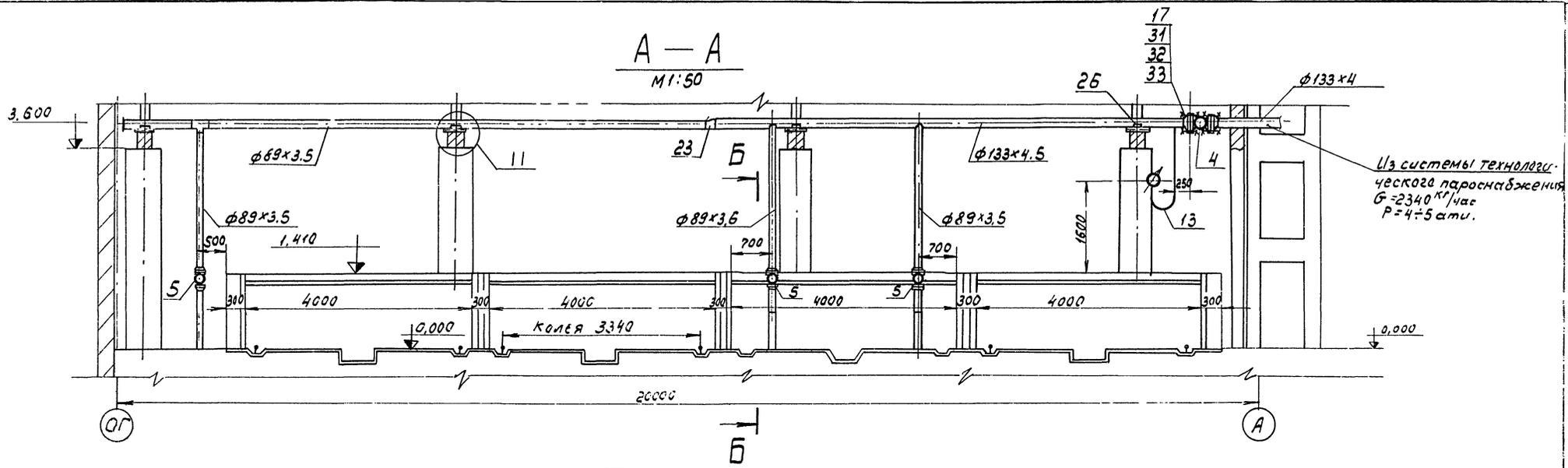
19  
8732/2

Привязан			
Шк. №			
Шк. №			

Албом II  
 решенье ТП 409-013-14.83  
 Типовое проектное решение  
 Сделано в 1983 г.  
 Проект № 11  
 Шк. № 11  
 Шк. № 11

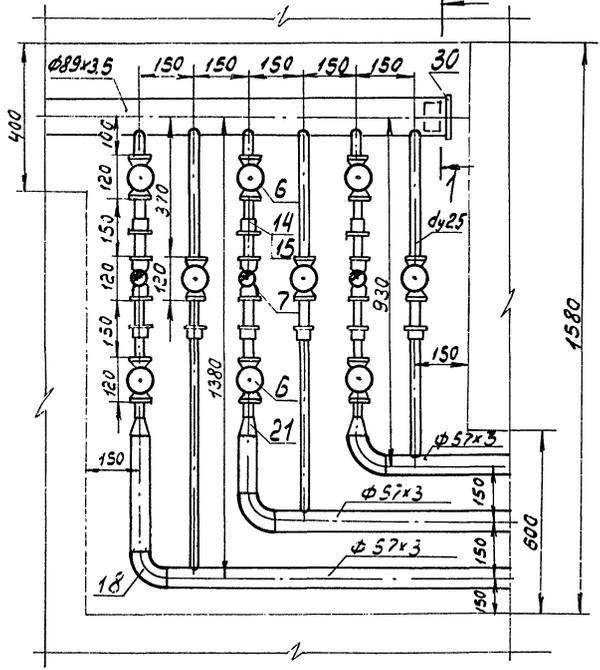
Исполнение проектное решение 111 ИДЗ-013-14.83

A-A  
M1:50

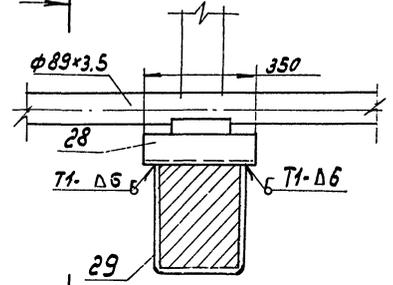


Из системы технологического пароснабжения  
G=2340 M³/час  
P=4-5 атм.

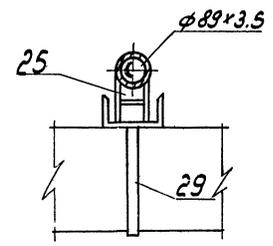
I  
M1:10



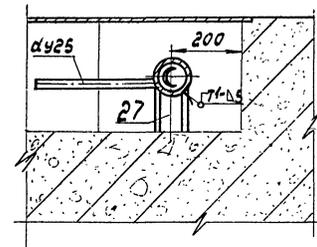
II  
M1:10



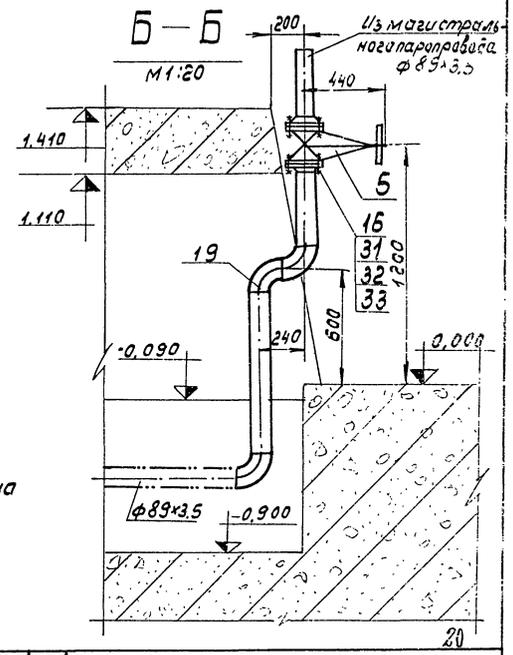
2-2  
M1:10



1-1  
M1:10



Б-Б  
M1:20

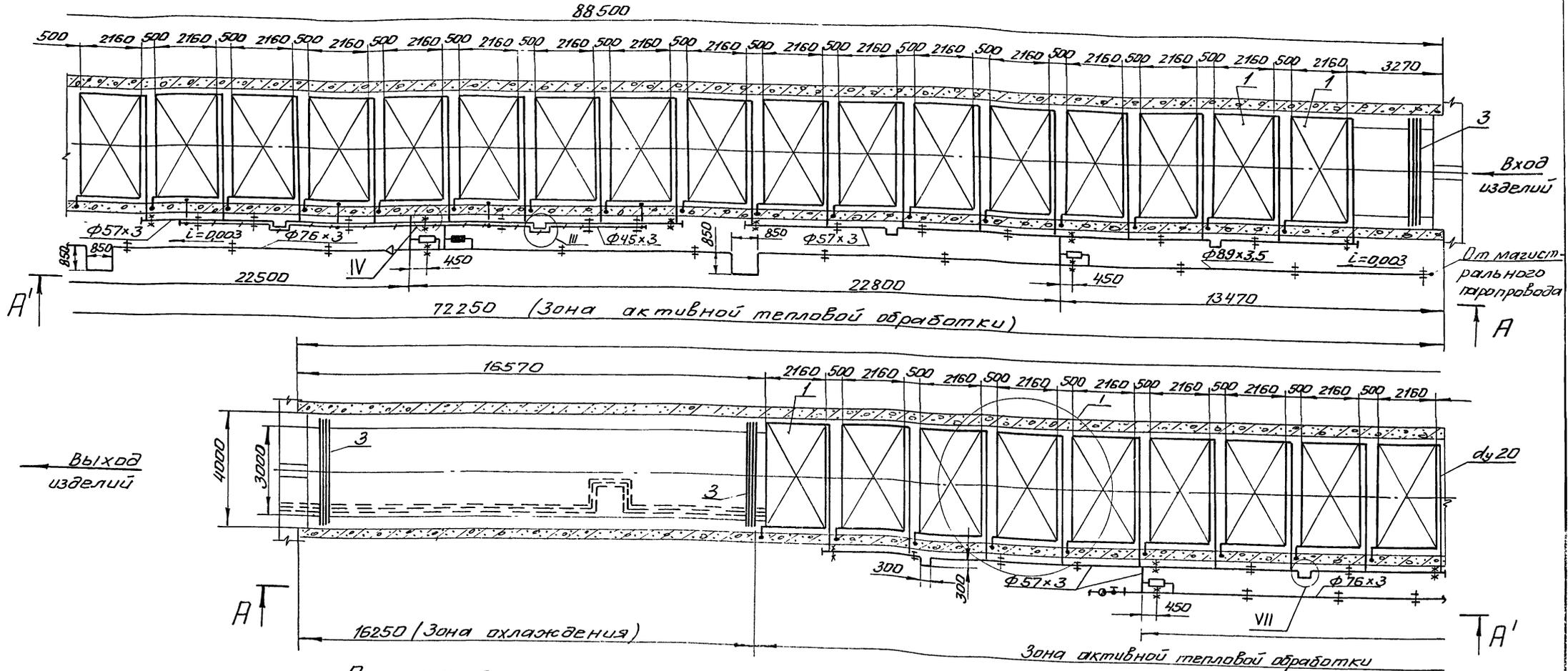


Примечания

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Данный лист смотреть совместно с листом 2

Исполнение проектное решение 111 ИДЗ-013-14.83		ТТ	
Науч. отд. Клубничкин	Исполн. [Signature]	Главный корпус предприятия КЛД мощностью (20) МВт (20) МВт	
Ин. спец. Баранков	Провер. [Signature]	площадью 8 гектар для дома с малым газом	
Руч. эр. Федотов	Исполн. [Signature]	Технологическая линия	Стандарт Лист
Исполн. Маслов	Исполн. [Signature]	панелей наружных стен	Р 3
Технологические пароснабжение. Разрезы А-А, Б-Б. Узлы 1, II		Гипростроммаш г. Москва	

План по верхним регистрам  
М 1:100



Примечания

1. На чертеже показана камера №1 (№3). Разводка трубопроводов для камеры №2 выполняется зеркально.
2. В камере №1 (№3) устанавливаются регистры с расположением штуцеров по схеме "А", а в камере №2 - по схеме "Б" (см. лист 21)
3. Разрез А-А - лист 6
4. Узел 1 - лист 10
5. Узлы III, IV - лист 12
6. Узел VII - лист 13
7. Данный лист смотреть совместно с листами: 5, 7, 8, 9
8. Монтажная спецификация - лист 17
9. План пролета на отм. 0.000 - лист 2
10. Перечень чертежей - лист 1

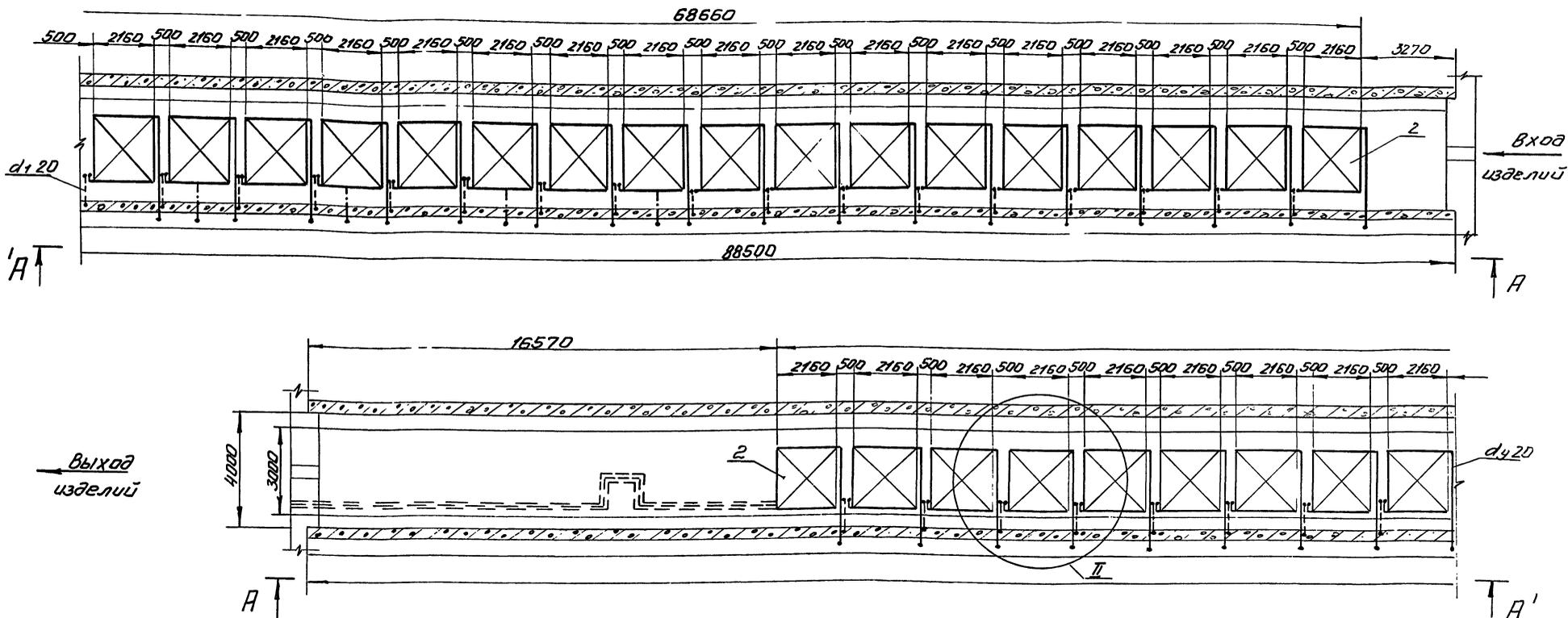
8732/2

Привязан

инв. №:

ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд.	Кувшинский	Инж.	Маслов
Инж. спец.	Бормонтов	Инж. гр.	Федотов
главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв.м. полезной площади в год (для домов с малым шагом)		Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия Лист Листов
Технологическое пароснабжение камера щелевая. План по верхним регистрам.		Р	4
		Гипростроммаш г. Москва	

План по нижним регистрам  
М 1:100



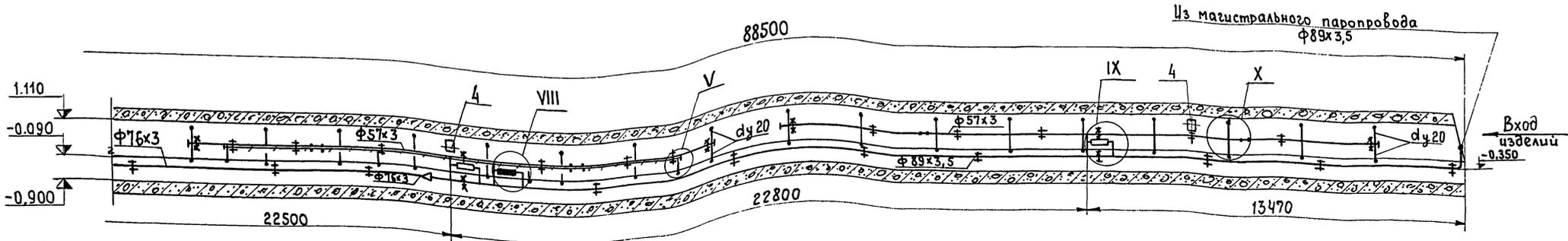
Примечания

1. Разрез А-А - лист 6
2. Узел II - лист 10
3. Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 7, 8, 9
4. Спецификация - лист 17

8732/2

Привязан		Инв. №		ТТ 409-013-14.83		ТТ	
				Исх. Магалаб		Исх.	
				Технологическая линия панелей наружных стен		Лист 5	
				Технологическое оборудование. Камера, щелевая		Гипростроммаш г. Москва	

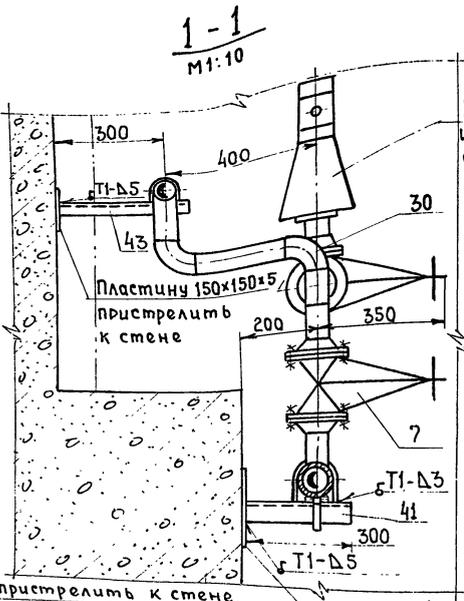
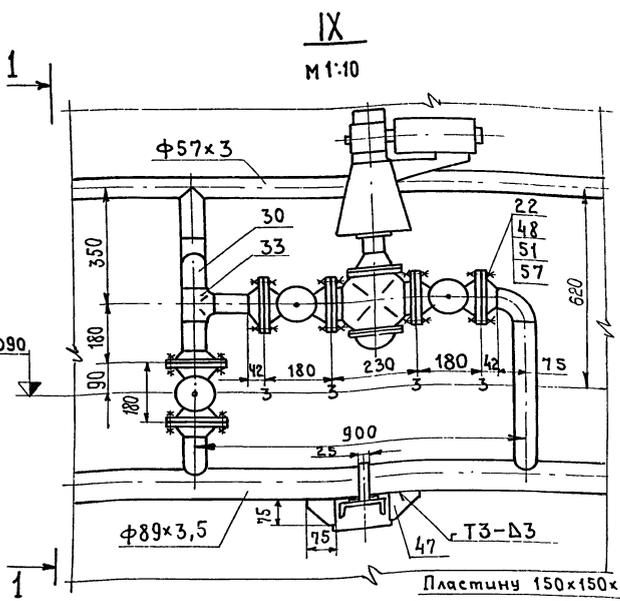
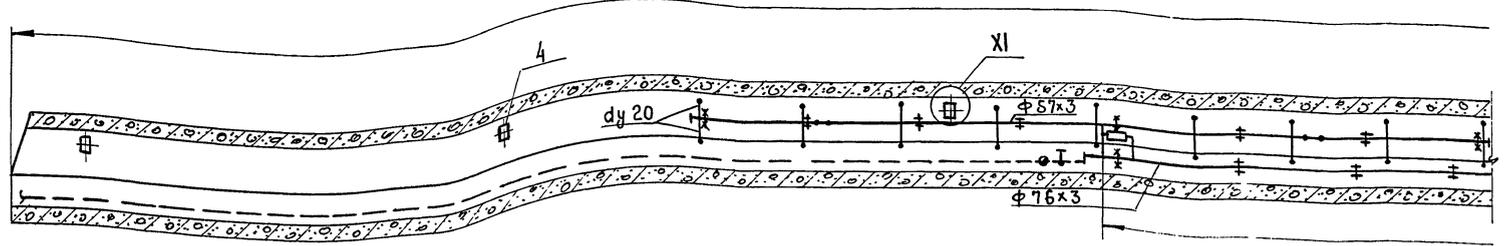
A-A  
М 1:100



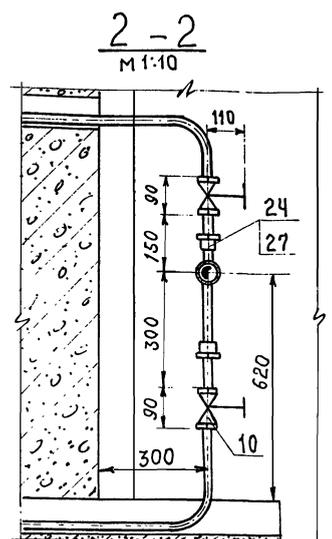
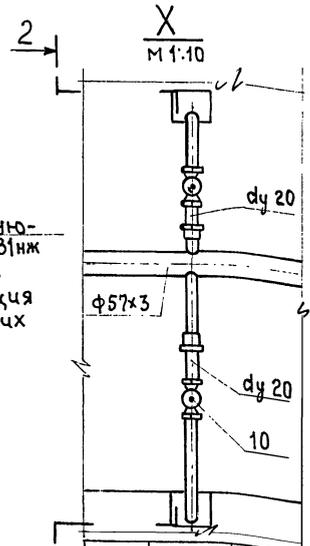
**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 4,5,7,8,9.
2. Узел V-лист 12
3. Узел XI-лист 9
4. Монтажная спецификация - лист 17.

← Выход изделий



Клапан регулирующий типа 254931нж dy 50 / см. раздел «Автоматизация технологических процессов».



Привязан		инв. №		8732/2	
Нач. отд.	Кубышевский	Судин	Судин	ТП409-013-14.83 ТТ	
Гл. спец.	Борнштам В.	Судин	Судин	Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Рук. гр.	Фельдман	Судин	Судин	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛИ И НАРУЖНЫХ СТЕН	
инж.	Маслов	Судин	Судин	Технологическое пароснабжение Камера щелевая Разрез А-А, Узлы IX, X	
				Стадия	Лист
				Р	6
				Гипростроммаш г. Москва	





Схема узла регулирования подачи пара

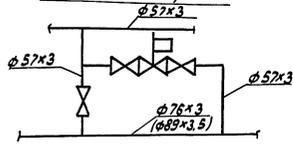


Схема подачи „острого“ пара

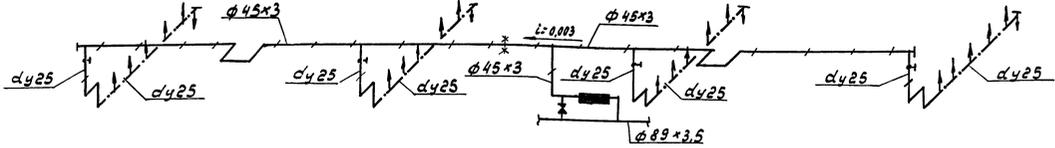
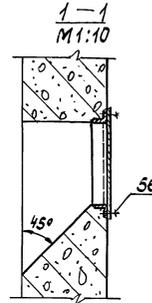
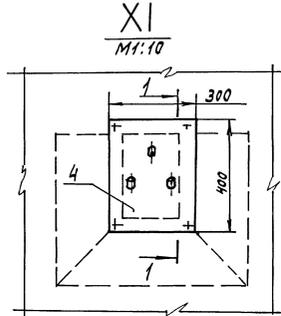
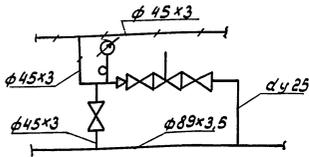


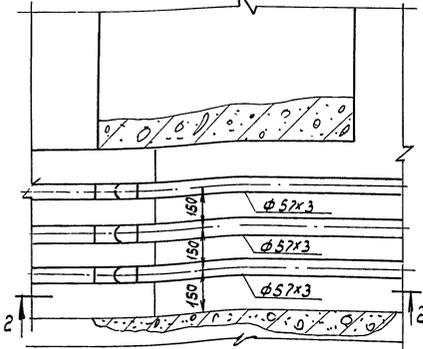
Схема узла редуцирования



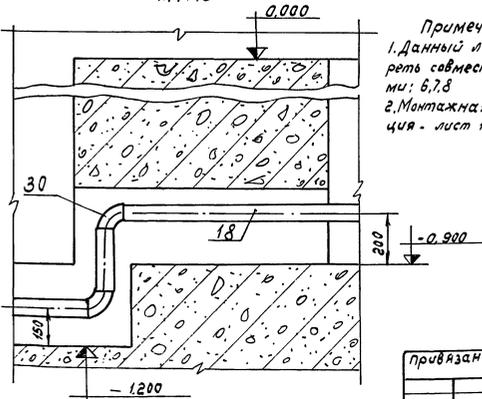
Условные обозначения

- Паропровод  $p = 4-5 \text{ атм}$
- ++ Паропровод  $p = 2 \text{ атм}$
- — — — — Конденсатопровод
- — — — — Паропровод перфорированный
- ⊗ Задвижка, вентиль французский
- ⊗ Вентиль муфтовый
- ⊗ Конденсатоотводчик
- ⊗ Клапан регулирующий типа 25 ч 931 нж (см. раздел „Автоматизация технологических процессов“)
- ⊗ Регулятор давления типа 21 ч 4 нж
- ⊗ Пар к регистрам
- ⊗ Конденсат из решетров.
- ⊗ Узел регулирования подачи пара
- ⊗ Манометр
- ⊗ Компенсатор
- ⊗ Опора подвижная
- ⊗ Опора неподвижная
- ⊗ Переход диаметра
- ⊗ Загиб трубки
- ⊗ Уклон трубопровода

XII  
M 1:10



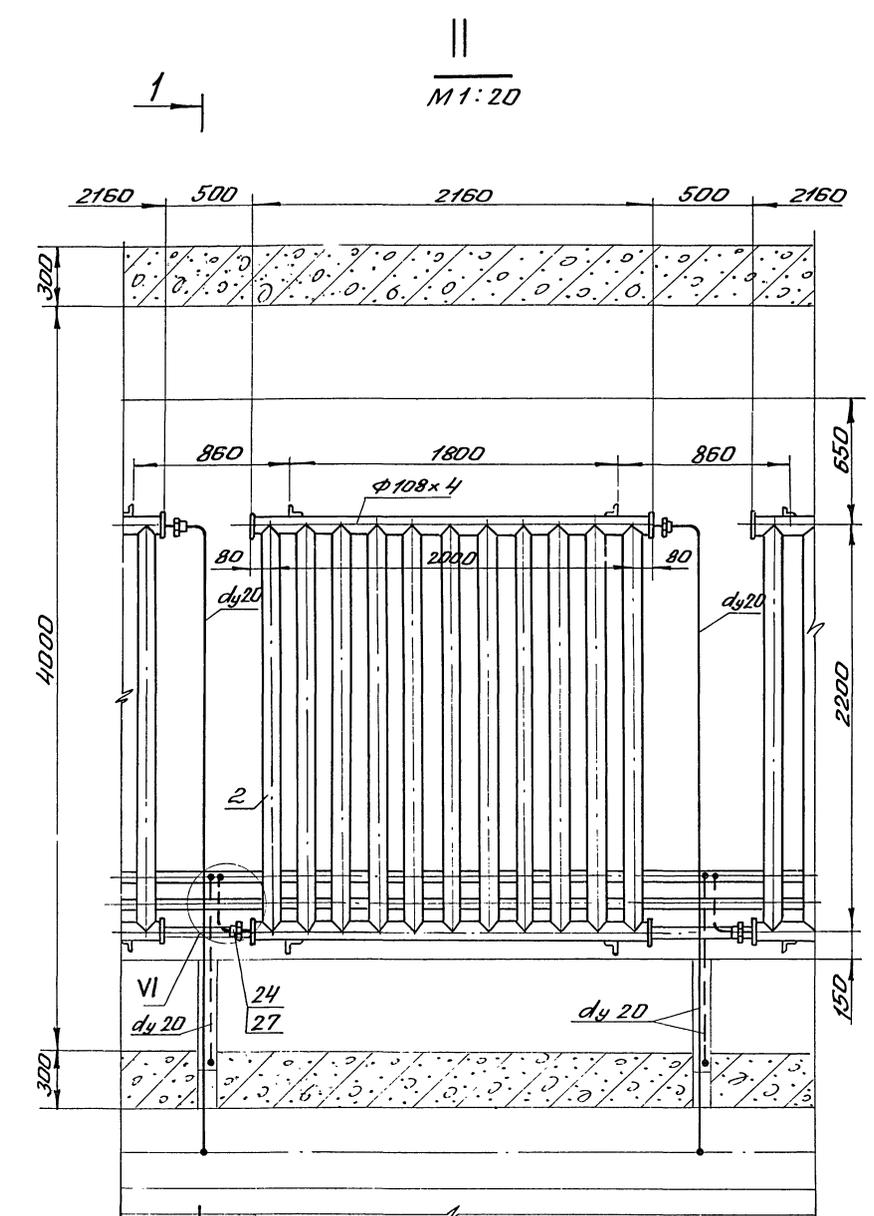
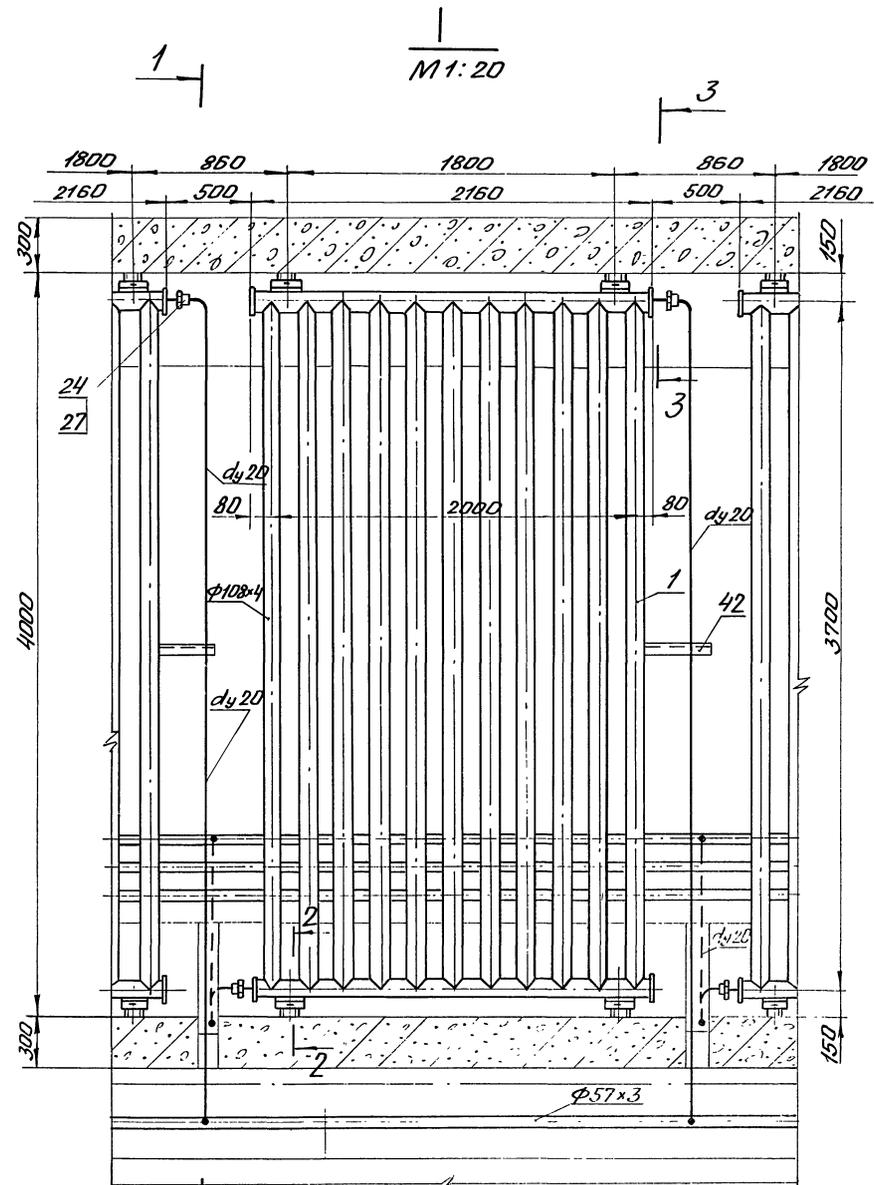
2-2  
M 1:10



Примечание  
1. Данный лист смотреть совместно с листами: 6, 7, 8  
2. Монтажная спецификация - лист 17

26

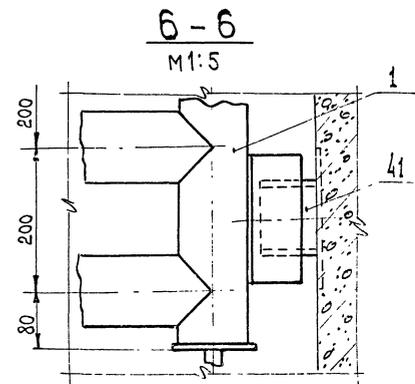
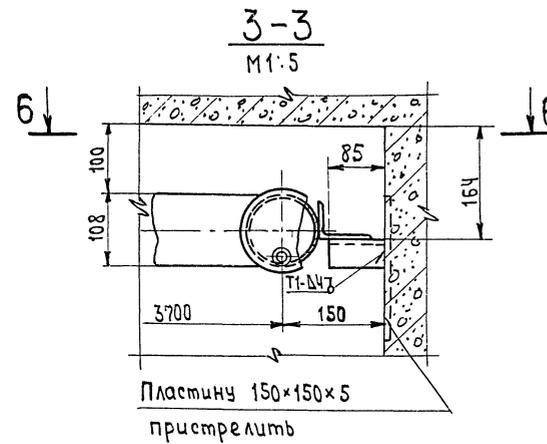
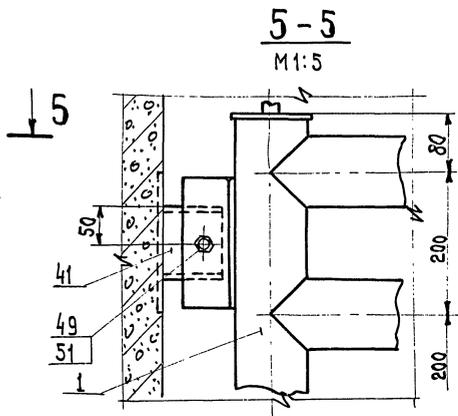
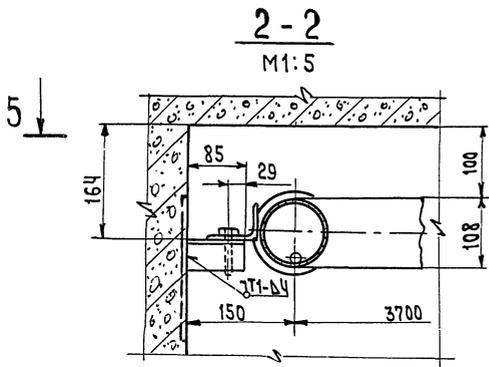
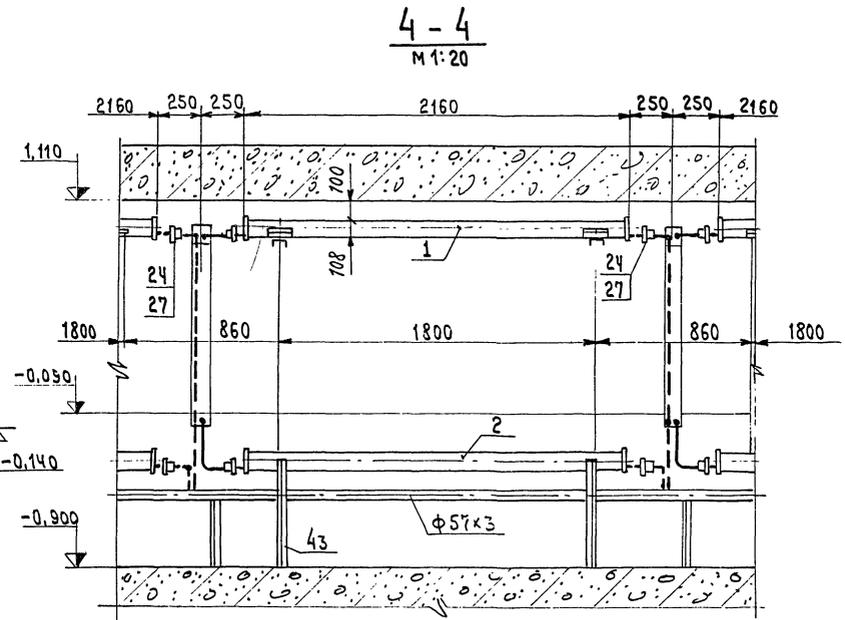
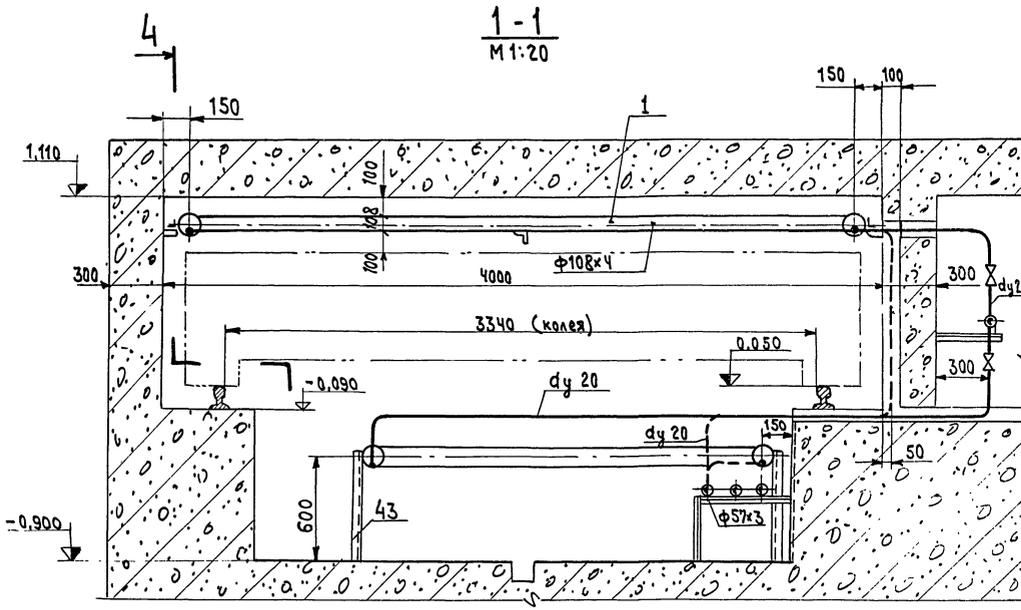
ТП 409-013-14 83				ТТ
Изм.	№	Дата	Содержание	Исполнитель
1	1		Главный корпус паропроизводства КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м (тепловая площадь с избытком в малом шаге)	
2	2		Технологическая линия панелей муромских	
3	3		стены	
4	4		Технологическое оборудование. Камера шредера (Схема трубопроводов (продолжение) 2-1/11, 11, 11)	
5	5			
6	6			
7	7			
8	8			
9	9			
10	10			
11	11			
12	12			
13	13			
14	14			
15	15			
16	16			
17	17			
18	18			
19	19			
20	20			
21	21			
22	22			
23	23			
24	24			
25	25			
26	26			
27	27			
28	28			
29	29			
30	30			
31	31			
32	32			
33	33			
34	34			
35	35			
36	36			
37	37			
38	38			
39	39			
40	40			
41	41			
42	42			
43	43			
44	44			
45	45			
46	46			
47	47			
48	48			
49	49			
50	50			
51	51			
52	52			
53	53			
54	54			
55	55			
56	56			
57	57			
58	58			
59	59			
60	60			
61	61			
62	62			
63	63			
64	64			
65	65			
66	66			
67	67			
68	68			
69	69			
70	70			
71	71			
72	72			
73	73			
74	74			
75	75			
76	76			
77	77			
78	78			
79	79			
80	80			
81	81			
82	82			
83	83			
84	84			
85	85			
86	86			
87	87			
88	88			
89	89			
90	90			
91	91			
92	92			
93	93			
94	94			
95	95			
96	96			
97	97			
98	98			
99	99			
100	100			



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 4, 5
2. Разрез 1-1, сечения 2-2 и 3-3 - лист 11
3. Узел VI - лист 13.
4. Монтажная спецификация - лист 17
5. На узле 1 нижний регистр условно не показан.

8732/2		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд. Кубшинский		Ил. спец. Бормантов		Рук. зр. Федотов	
Прибызан		Инж. Маслов		Инж. [Signature]	
Технологическая линия панелей наружных стен				Технологическое пароснабжение. Камера щелевая.	
Узлы 1, II				Лист 10	
Липростроммаш				г. Москва	



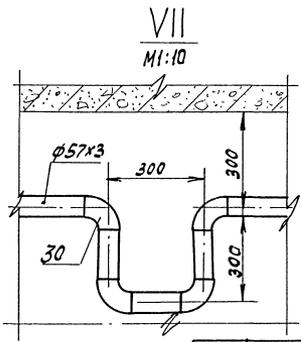
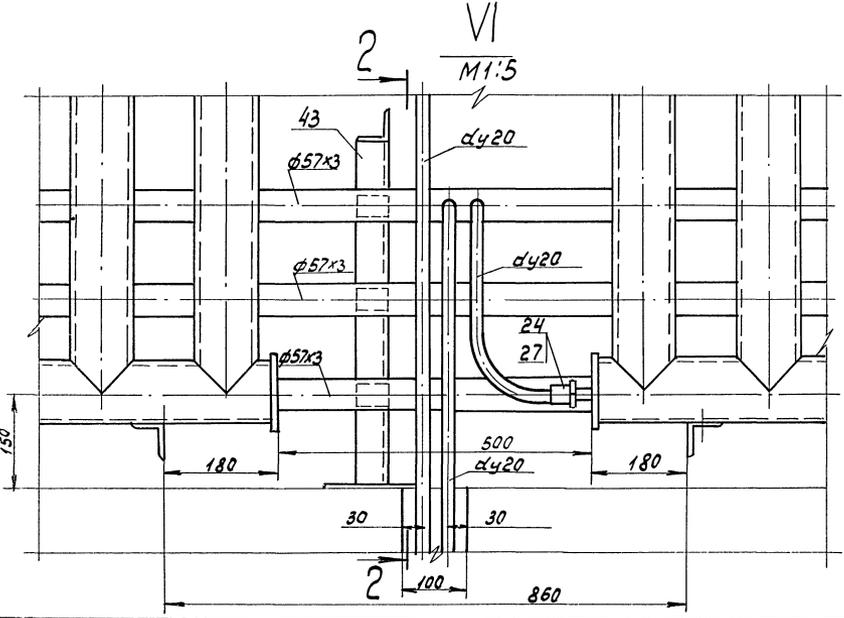
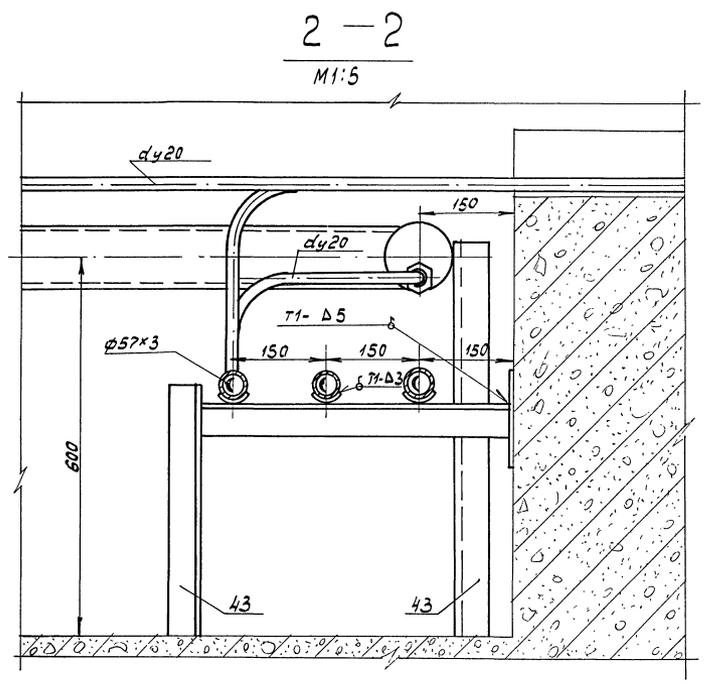
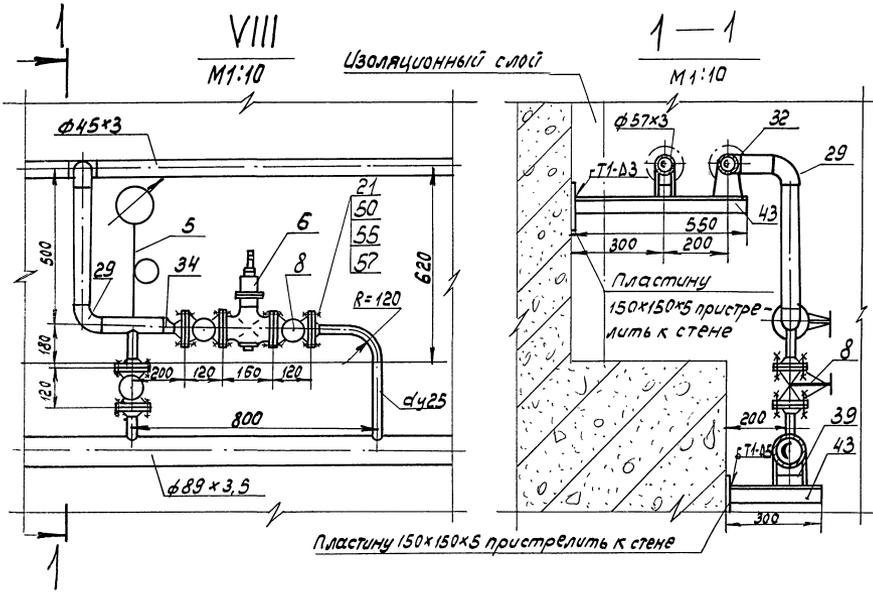
Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листом 10
2. Монтажная спецификация - лист 17.

8732/2

Прибызан		Кувшинский Евдокимов Фельдов Ижж		Маслов		ТП409-013-14.83		ТТ	
Изм. №		Технологическая линия панелей наружных стен		Технологические пароснабжен. камер. изделия Узел. Разрезы и сечения.		Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тис. кв. м полезной площади в год (для вывоза с таким шагом)		Стадия Лист Листов	
		Р		11		Гипростромаш		г. Москва	

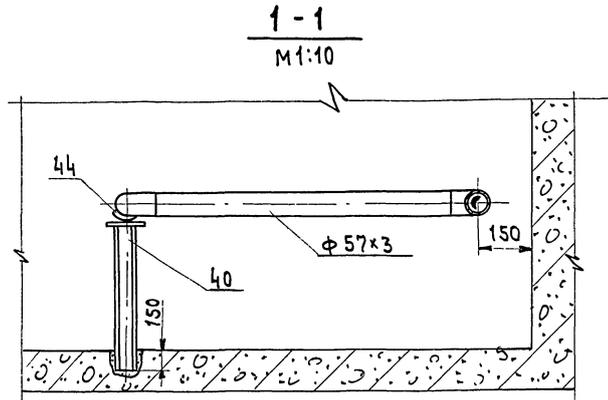




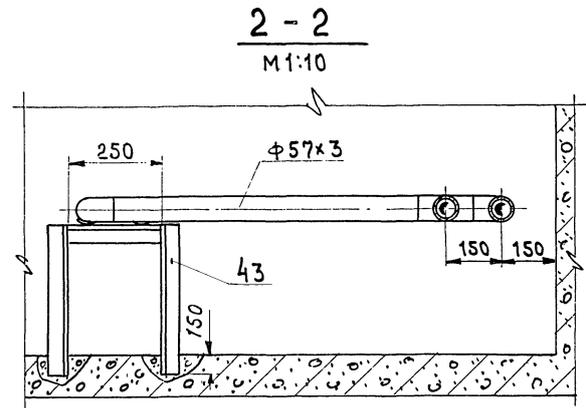
**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 6, 10
2. Монтажная спецификация - лист 17

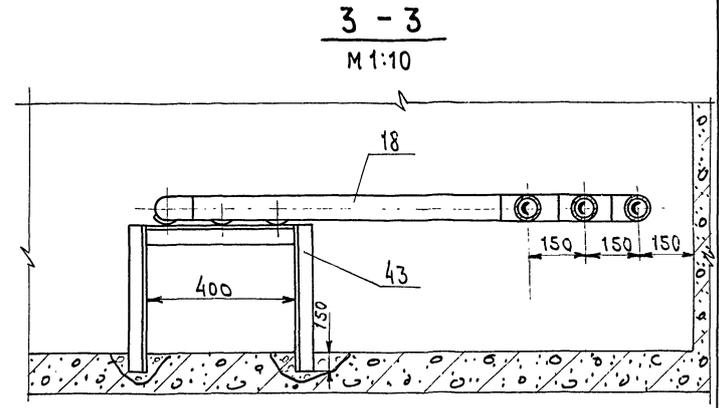
Привязан:		ТП 409-013-14.83		ТТ	
И. Я. Яковлев	К. И. Ковалев	Л. Я. Яковлев	К. И. Ковалев	Л. Я. Яковлев	К. И. Ковалев
Техническое решение				Техническое решение	
Гипростроммаш				Гипростроммаш	
Узлы VI, VII, VIII				Узлы VI, VII, VIII	
г. Москва				г. Москва	



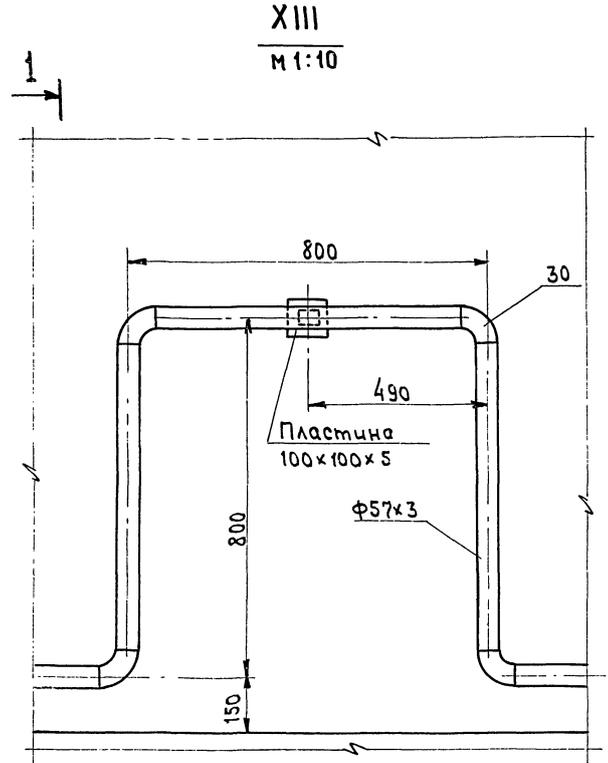
1-1  
М 1:10



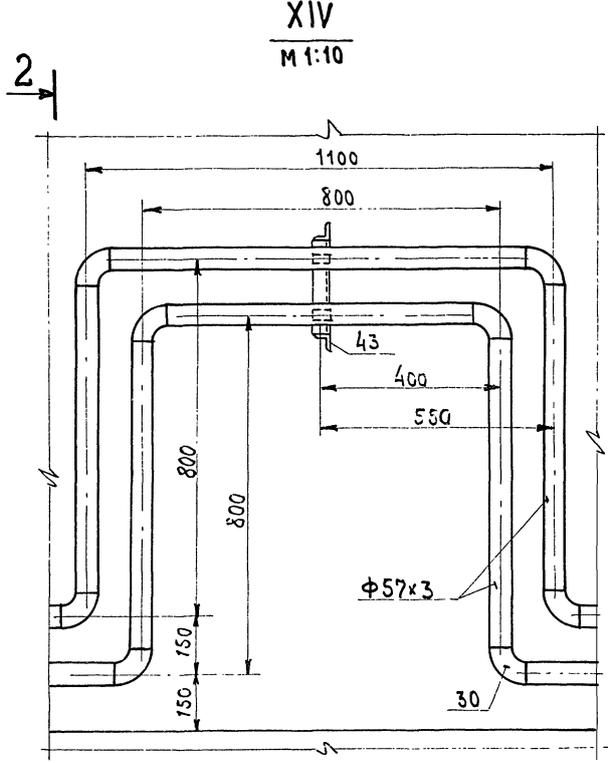
2-2  
М 1:10



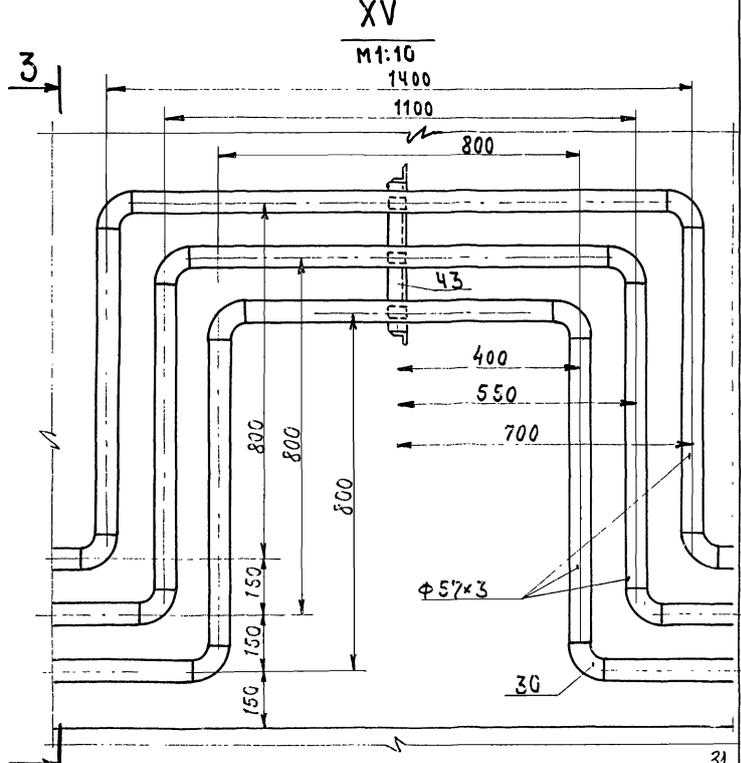
3-3  
М 1:10



XIII  
М 1:10



XIV  
М 1:10



XV  
М 1:10

**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листом 7.
2. Монтажная спецификация - лист 17.

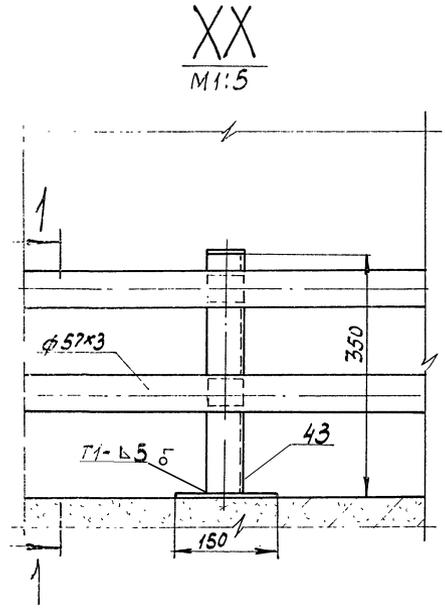
Привязан		Инв. №		ТП409-013-14.83 ТТ	
Вач. отд.	Кубинский	Рук. зр.	Федотов	Главный корпус предприятия КПУ мощностью 100-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Гл. спец.	Сормантов	Инж.	Маслов	Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия Р Лист 14
				Технологическое паронабжение. Камера щелевая. Узлы XIII, XIV, XV	
				Гипрострамаш г. Москва	

А.с. 50м II

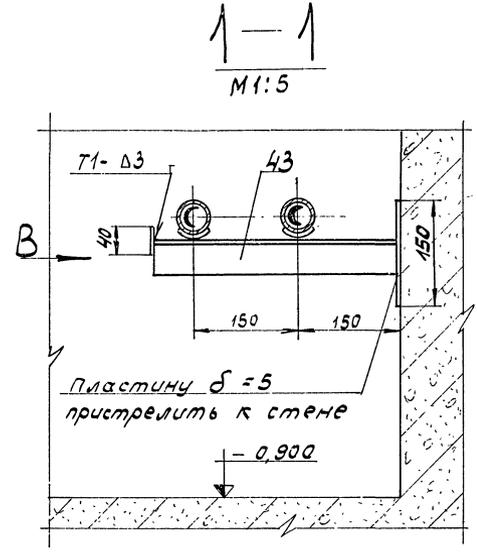
Т.п. 409-013-14.83

Т.п. 409-013-14.83

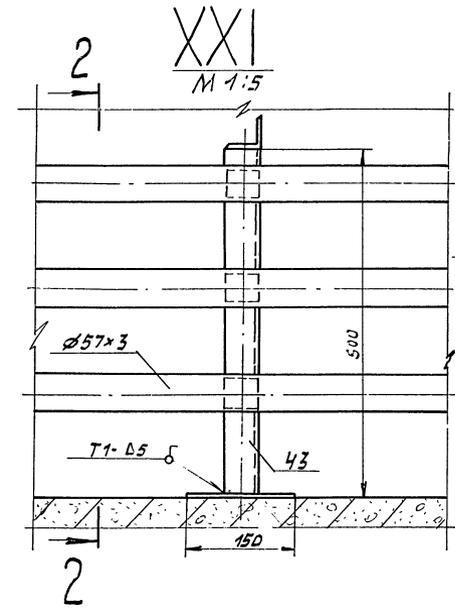
Инв. № 8732/2



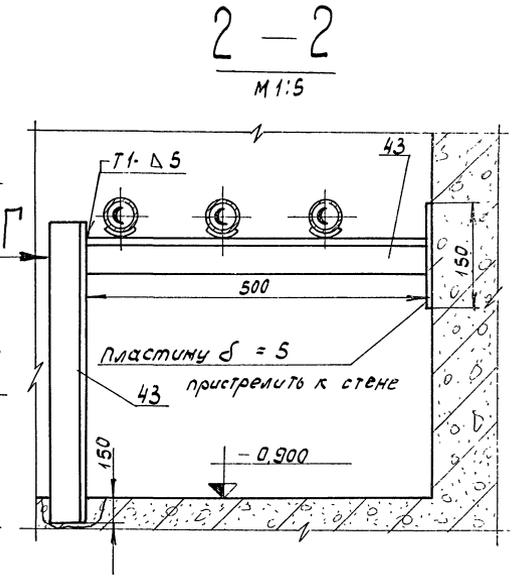
XX  
M 1:5



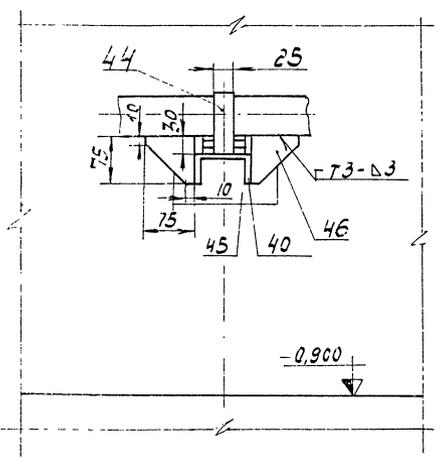
1-1  
M 1:5



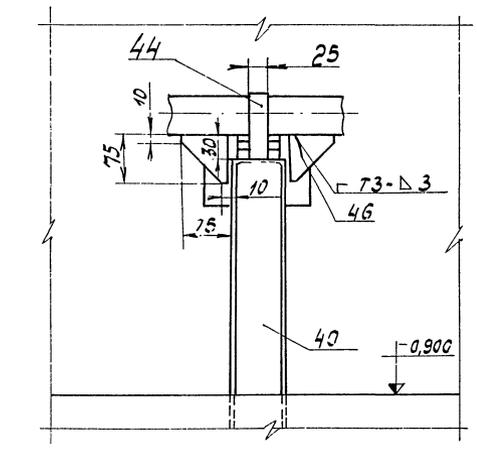
XXI  
M 1:5



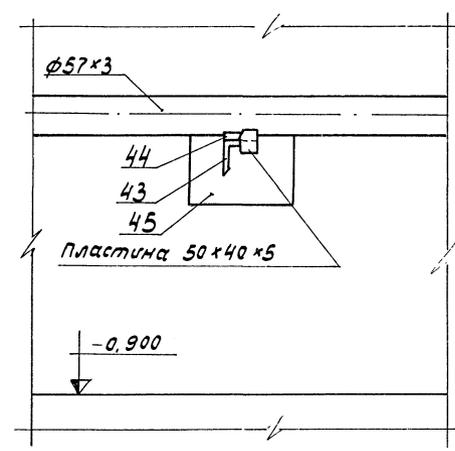
2-2  
M 1:5



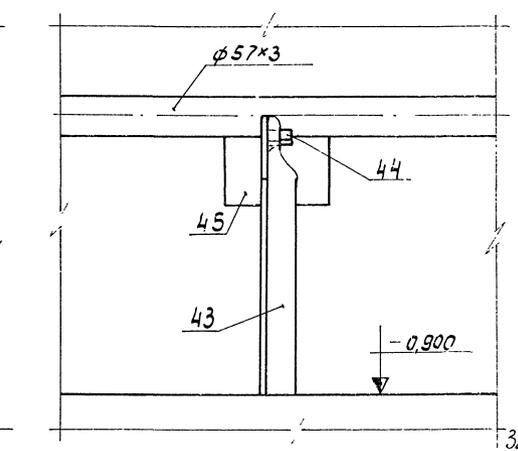
Вид А  
M 1:5



Вид Б  
M 1:5



Вид В  
M 1:5



Вид Г  
M 1:5

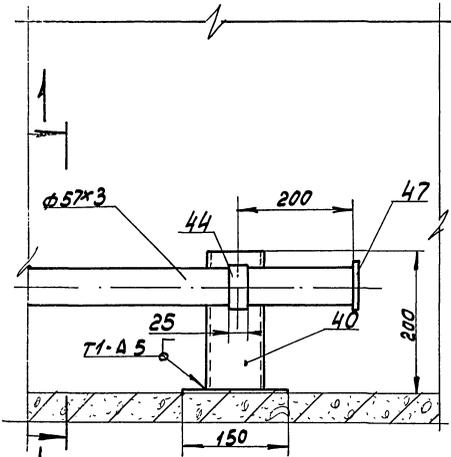
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 7, 15
2. Монтажная спецификация - лист 17

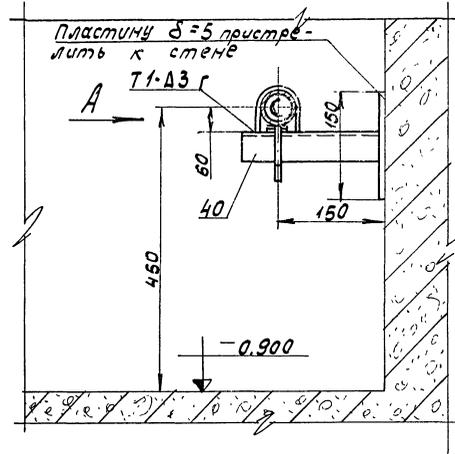
Т.п. 409-013-14.83		ТТ	
Начальник	Кубинский	С.И.У.	
Гл. спец.	Бурманов	В.И.В.	
Рук. к.р.	Федотов	В.И.В.	
Инж.	Маслов	В.И.В.	
Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв. м		Технологическая линия панелей наружных стен	
Камера шпелбэя		Гипростроммаш	
г. Москва		г. Москва	

8732/2

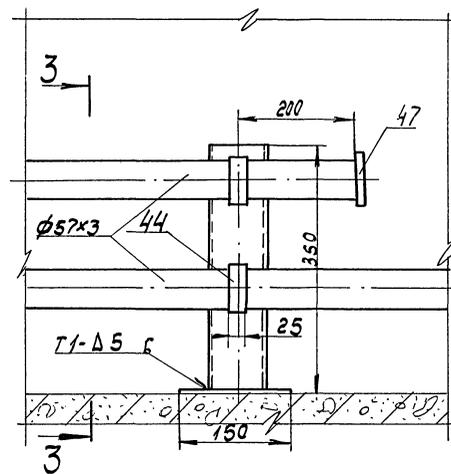
XVI  
M1:5



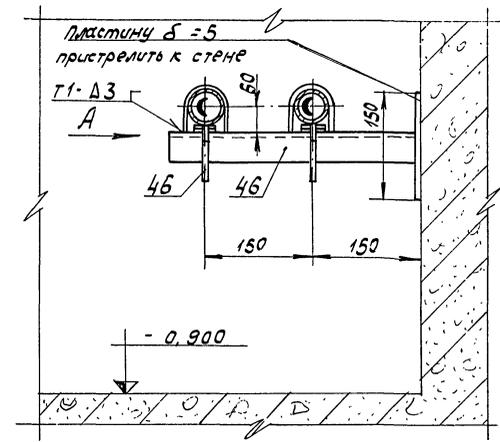
1-1  
M1:5



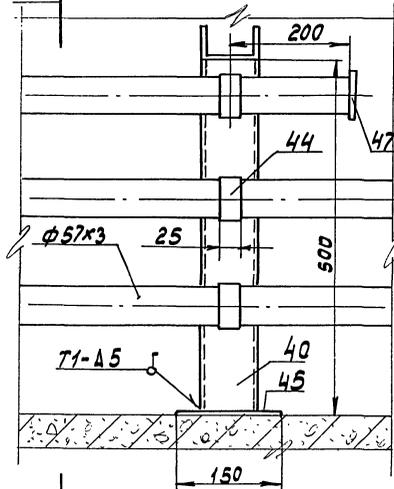
XVIII  
M1:5



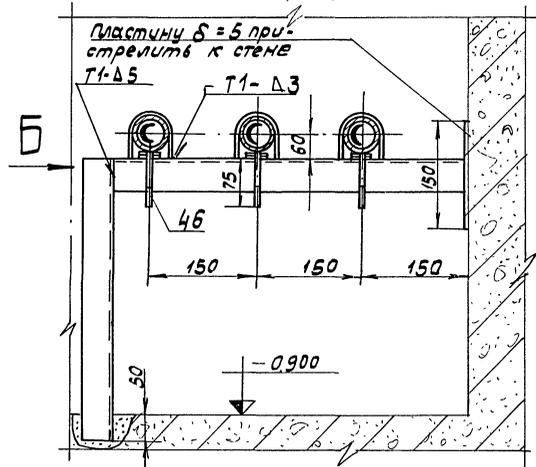
3-3  
M1:5



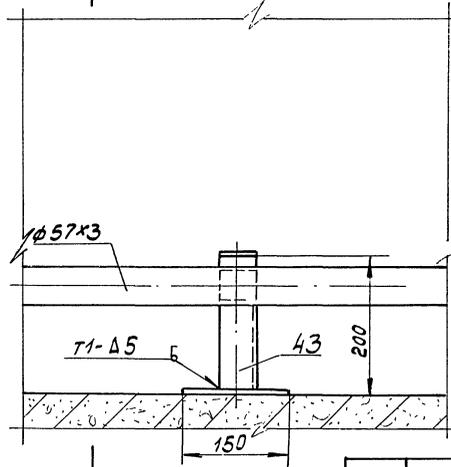
XIX  
M1:5



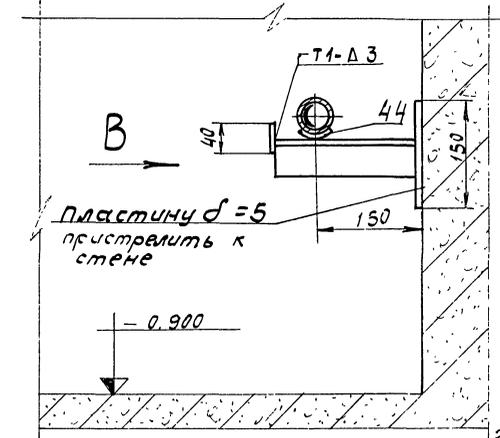
2-2  
M1:5



XVII  
M1:5



4-4  
M1:5



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листом 7
2. Виды А, Б, В - лист 16
3. Монтажная спецификация лист 17

8732/2

Привязки:		ТП 409-013-1483 ТТ	
Нач. отд.	Кудрявский	Инж.	Маслаб
Гл. спец.	Бормантов	Инж.	Федотов
Рук. зр.	Федотов	Инж.	Маслаб
Технологическая линия панелей наружных стен		Стадия: Проект	
Технологическое пароснабжение		Р	15
Узлы XVI, XVII, XVIII, XIX		Гипростромаш г. Москва	

Примечание:

- 1. Перечень чертежей - лист 1
- 2. Объемы тепловой изоляции трубопроводов щелевой камеры - лист 27

58	Отвод 90° 65 С 50 ГОСТ 17375-77	шт.	4	1,0	4,0	
57	Паронит 3 ГОСТ 481-80	м <sup>2</sup>	0,3	6	1,8	
56	Гайка М 8 ГОСТ 5915-70	шт.	20	0,008	0,01	
55	Гайка М 12 ГОСТ 5915-70	шт.	24	0,015	0,36	
51	Гайка М 16 ГОСТ 5915-70	шт.	124	0,033	4,09	
50	Болт М 12x55 ГОСТ 7798-70	шт.	24	0,066	1,584	
49	Болт М 16x50 ГОСТ 7798-70	шт.	52	0,114	5,928	
48	Болт М 16x70 ГОСТ 7798-70	шт.	72	0,145	10,44	
47	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	м <sup>2</sup>	0,2	62,8	12,56	
46	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	м <sup>2</sup>	0,5	47,1	23,55	
45	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	м <sup>2</sup>	4	39,28	157	
44	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	м <sup>2</sup>	0,5	23,55	11,77	
43	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72	м	130	3,77	490,1	
42	Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72	м	10	1,46	14,6	
41	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	м	12	10,4	124,8	
40	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	м	8,0	7,05	56,4	
39	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 89}$	шт.	7	1,09	7,63	Лист 25
38	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 76}$	шт.	6	1,09	6,54	Лист 25
37	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 57}$	шт.	15	1,13	16,95	Лист 25
36	Опора $\frac{опп-1}{100 \times 45}$	шт.	6	0,45	2,7	Лист 25
35	Переход 380x65 С 40 ГОСТ 17378-77	шт.	1	0,5	0,5	
34	Переход 340x25 С 60 ГОСТ 17378-77	шт.	1	0,1	0,1	
33	Тройник 50 С 60 ГОСТ 17376-77	шт.	3	0,5	1,5	
32	Тройник 40 С 60 ГОСТ 17376-77	шт.	1	0,3	0,3	

Привязан:

Ив. №:			

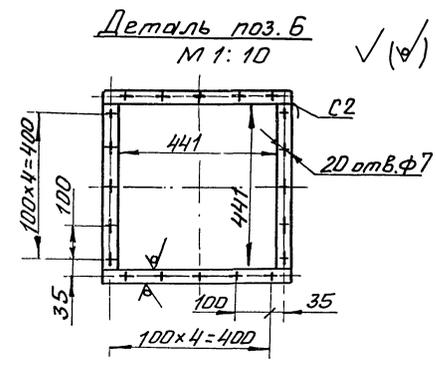
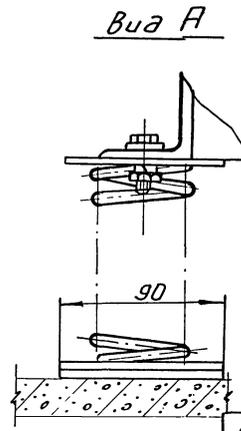
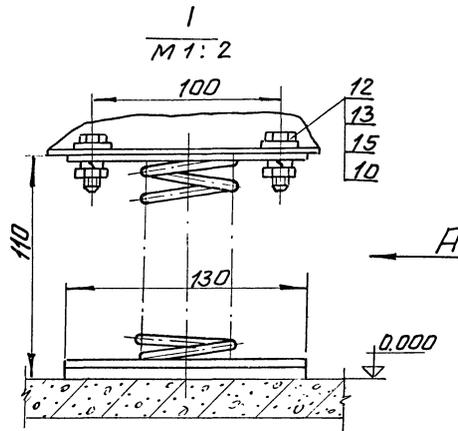
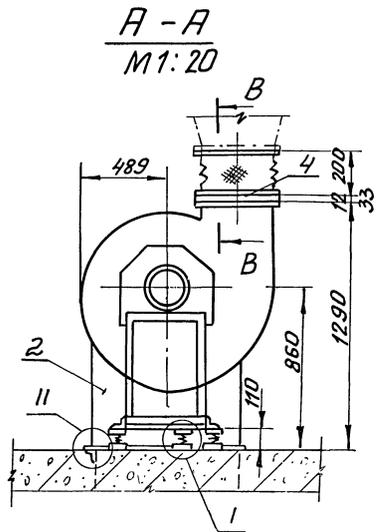
31	Отвод 90° 80 С 40 ГОСТ 17375-77	шт.	4	1,4	5,6	
30	Отвод 90° 50 С 60 ГОСТ 17375-77	шт.	75	0,5	37,5	
29	Отвод 90° 40 С 60 ГОСТ 17375-77	шт.	10	0,3	3,0	
28	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт.	4	0,082	0,328	
27	Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	шт.	156	0,044	6,86	
26	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт.	8	0,036	0,29	
25	Муфта короткая 25 см. ГОСТ 8966-75	шт.	4	0,152	0,608	
24	Муфта короткая 20 см. ГОСТ 8966-75	шт.	156	0,075	11,7	
23	Муфта короткая 15 см. ГОСТ 8966-75	шт.	8	0,055	0,44	
22	Фланец 50-10 ГОСТ 12821-80	шт.	12	2,26	27,12	
21	Фланец 25-10 ГОСТ 12820-80	шт.	4	0,89	3,56	
20	Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78	м	40	7,38	295,2	
19	Труба 76x3 ГОСТ 8732-78	м	25	5,4	135	
18	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	м	270	4	1080	
17	Труба 45x3 ГОСТ 8734-75	м	25	3,11	77,8	
16	Труба 32x3 ГОСТ 8734-75	м	0,7	2,16	1,505	
15	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	м	16,0	2,39	38,24	
14	Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75	м	325	1,66	539,5	
13	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75	м	30	1,28	38,4	
12	Конденсатотводчик термомеханический 45412 Н.ж. Ду 15, Ру 16	шт.	1	0,9	0,9	
11	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п, Ду 15, Ру 16	шт.	1	0,7	0,7	
10	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п, Ду 20, Ру 16	шт.	52	0,9	46,8	
9	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п, Ду 25, Ру 16	шт.	4	1,4	5,6	
8	Вентиль запорный фланцевый 15кч 19п, Ду 25, Ру 16	шт.	3	2,7	8,1	
7	Защитная параллельная фланцевая 304 Б.В. Ду 50, Ру 10	шт.	9	18,4	165,6	
6	Регулятор давления прямого действия после себя 214 Н.ж. Ду 25, Ру 16	шт.	1	10,5	10,5	
5	Трубка для манометра тип 1, исполнение 1	шт.	1	0,403	0,403	Лист 23
4	Щиток КИП	шт.	5	4,6	23	Лист 22
3	Штора четырехрядная	шт.	3	298	894	Лист 18
2	Регистр №2	шт.	26	294	7644	Лист 21
1	Регистр №1	шт.	26	470	12220	Лист 21
	Наименование	ед. изм.	Кол.	Масса, кг	Примечание	
Спецификация монтажная						
ТП 409-013-14.83 ТТ						
Нач. отд. Кувшинский С.И. / Л. спец. Бормантов С.А. / Рук. гр. Федотов С.А. / Инж. Маслов И.И.						
Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год (для одного с малым шагом)						
Технологическая линия панелей наружных стен						
Технологическое пароснабжение						
Спецификация монтажная						
г. Москва						

8732/2

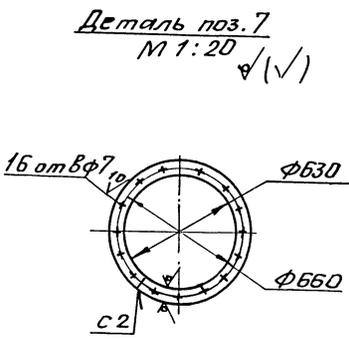
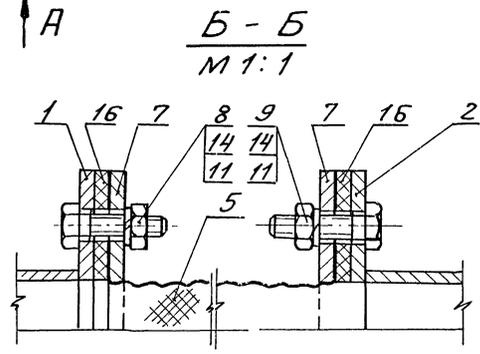
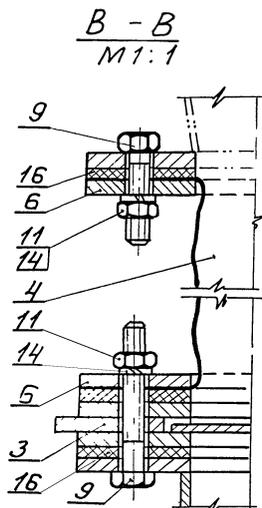
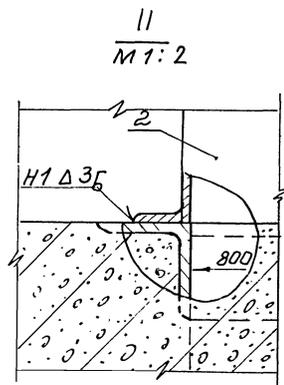
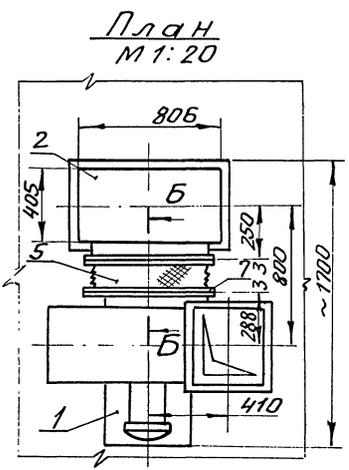
Ив. №: Подп. и дата выпуска







Масса ≈ 385 кг

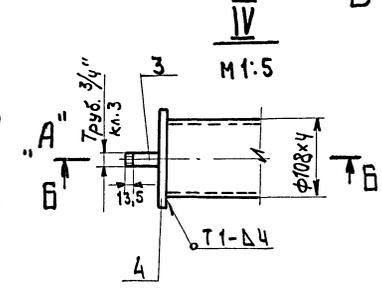
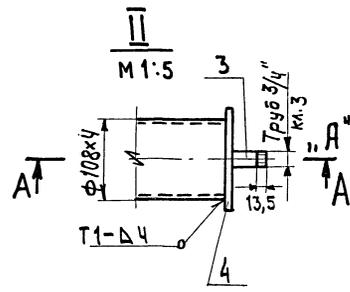
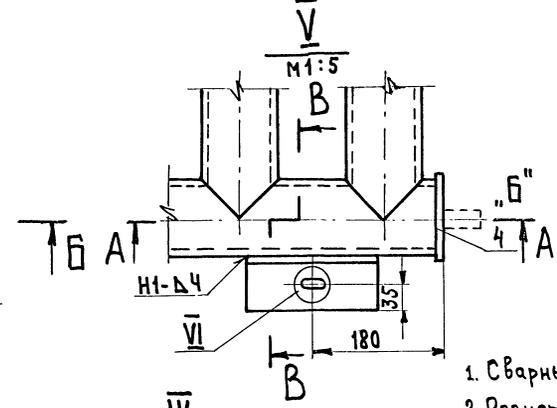
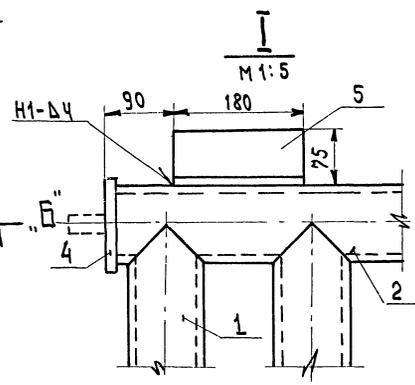
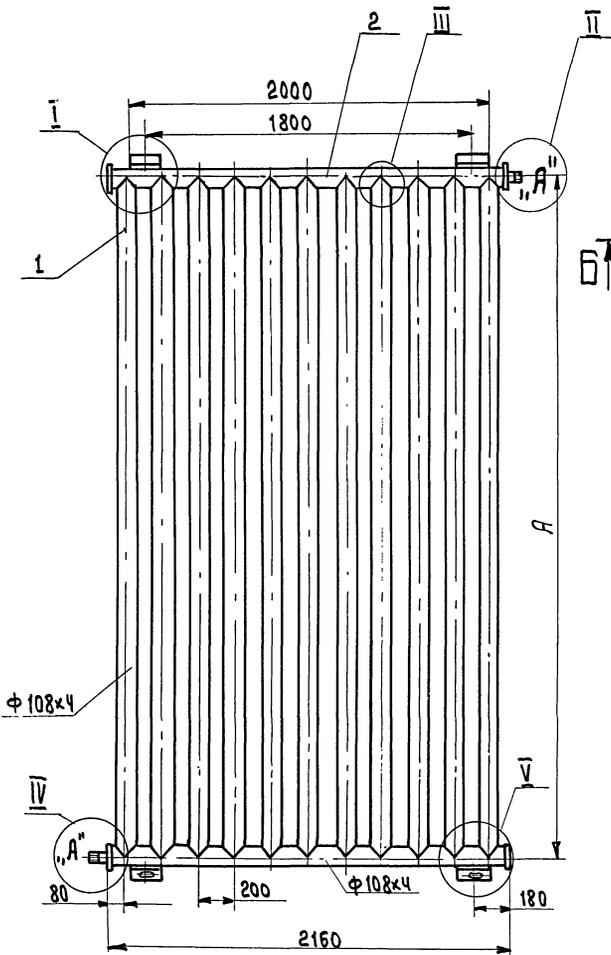


- Примечания**
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
  2. Данный лист смотреть совместно с листом 2.

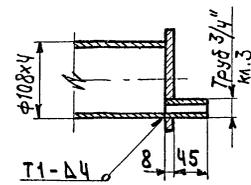
№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг	Примечан
16	Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-76	м <sup>2</sup>	0,5	4	2
15	Шайба пружинная 12Н65Г ГОСТ 5402-70	шт.	10	0,003	0,03
14	Шайба пружинная 6Н65Г ГОСТ 5402-70	шт.	72	0,0025	0,036
13	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	шт.	10	0,006	0,06
12	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	шт.	10	0,015	0,15
11	Гайка М6 ГОСТ 5915-70	шт.	72	0,0024	0,17
10	Болт М12×55 ГОСТ 7798-70	шт.	10	0,068	0,68
9	Болт М6×40 ГОСТ 7798-70	шт.	20	0,011	0,22
8	Болт М6×25 ГОСТ 7798-70	шт.	52	0,007	0,36
7	Фланец ф 630 $r_p=2072$	шт.	2	1,95	3,9
6	Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 $r_p=1884$	шт.	2	1,77	3,54
5	Патрубок ф 630, Нр=320, $r_p=2000$ брезент	м	0,7	-	- без чертежа
4	Патрубок 441×441, Нр=250, $r_p=1800$ брезент	м <sup>2</sup>	0,5	-	- без чертежа
3	Шибер	шт.	1	11,2	11,2 Лист 24
2	Короб воздухозаборный	шт.	1	76	76 Лист 25
1	Режегат вентиляционный центробежный А 63-100-2а, L=1000-1500 мм, H=100 мм, без крышки и выхлопной трубы, комплект кожуха по ГОСТ 15376-90	комм.	1	281	281 Поставляется комплект на заводском изгот. телем.
	Электродвигатель 4А 132 S4 N=7,5 кВт, n=1450 об/мин.	шт.	5	1	5
	Виброизолаторы Д041	шт.	5	1	5
	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг	Примечан

**Спецификация**

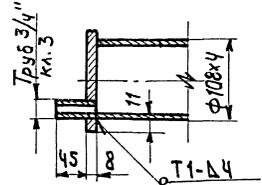
ТГ 409-013-14.83 ТТ	
Нач. отд. Кувшинский	Л. 16/01 II
Л. спец. Бормонтов	Л. 16/01 II
Рук. гр. Федотов	Л. 16/01 II
ЧНБ. Маслов	Л. 16/01 II
37	37
Главный корпус предприятия КПО, мощность 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год (для автом. с малым шагом)	Технологическая линия
Технологическая линия	панелей наружных стен
Технологическое пароснабжение. Установка вытяжная	панелей
	Р 20
	Гипростроммаш г. Москва



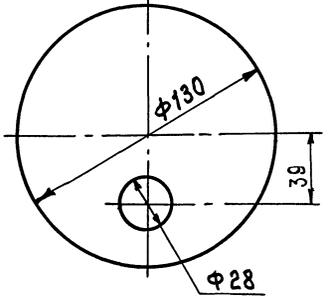
A-A  
M 1:5



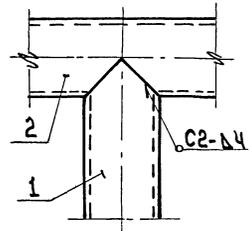
Б-Б  
M 1:5



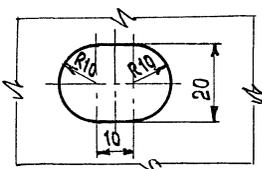
Деталь поз. 4  
M 1:2



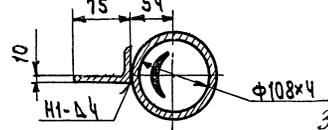
III  
M 1:5



VI  
M 1:1



В-В  
M 1:5



№ № регистров	A	Площадь нагрева м <sup>2</sup>
№1	3700	15,3
№2	2200	9,7

**Примечания**

- Сварные швы по ГОСТ 16037-70
- Регистр №2 выполнить без опор.
- Изготовить: 52 регистра №1 и 52 регистра №2 со штуцерами по схеме „А”; 26 регистра №1 и 26 регистра №2 со штуцерами по схеме „Б”
- Регистры №2 изготовить без опор поз.5
- Регистры покрыть этиноловой эмалью. Состав: лак этиноль - 18,4; графит литейный кристаллический - 0,26,4; латекс СКС-65 ГП-0,05в.ч. (по рекомендации НИЦИ им. Куйбышева В.В.)

4	Заглушка Φ130/Φ28 Лист Б-ПН-8 гост 19903-74	шт.	4	0,83	3,32	28 заглушки без отверстий
3	Штуцер е=56 Труба 20x2,8 гост 3262-75	шт.	2	0,093	0,186	Без чертежа
2	Элемент регистра е=2144 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	2	21,1	42,2	Без чертежа
1	Элемент регистра е=2200 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	11	22,6	248,6	Без чертежа

Регистр №2  
Масса ≈ 294 кг.

5	Опора L=180 Уголок Б-75x75x6 гост 8509-72	шт.	4	1,24	4,96	28 опоры без отверстий
4	Заглушка Φ130/Φ28 Лист Б-ПН-8 гост 19903-74	шт.	4	0,83	3,32	28 заглушки без отверстий
3	Штуцер е=56 Труба 20x2,3 гост 3262-75	шт.	2	0,093	0,186	Без чертежа
2	Элемент регистра е=2144 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	2	22,1	44,2	Без чертежа
1	Элемент регистра е=3700 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	11	38	418	Без чертежа

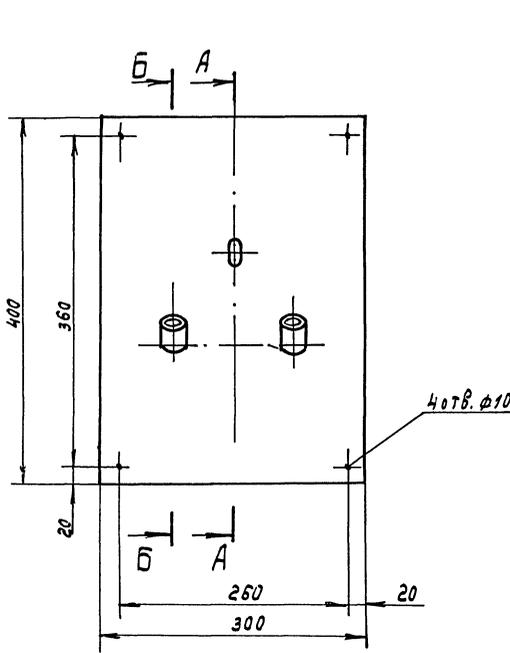
Регистр №1  
Масса ≈ 470 кг.

№ поз.	Наименование	ед. изм.	Кол.	ед. общ. Масса, кг.	Примечание
Спецификация					8732/2
ТП 409-013-14.83					ТТ
Наим. отв. Куйбышевский					38
Гл. спец. Борминаков					
Рук. зр. Федотов					
Инж. Маслов					Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в зод (для донов с малым шагом)
Инж. Маслов					
Технологическая линия ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН					Стадия Листов
Технологическое пароснабжение. Регистры №1, №2					Р 21
Гипростроммаш г. Москва					

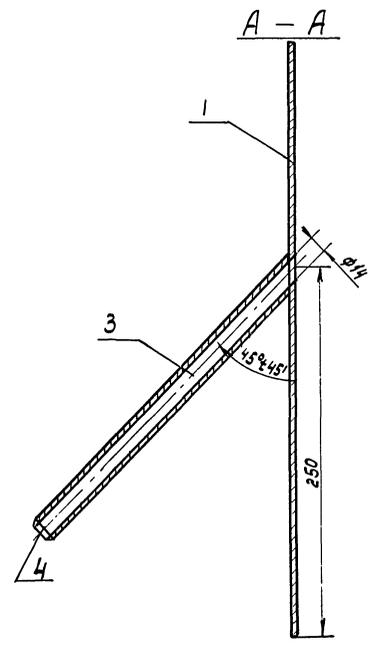
Л. А. В. З. М. 11

Техническое проектирование режущие ТП 409-013-14.83

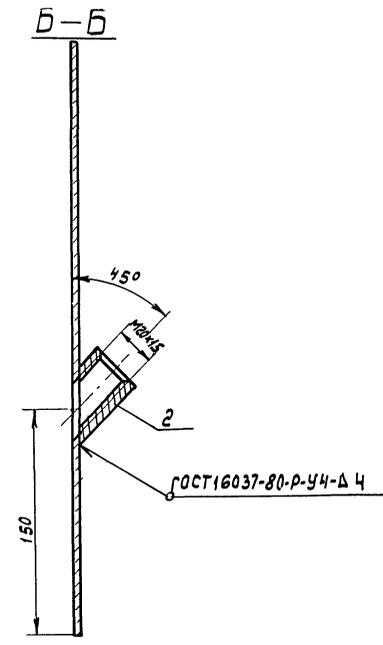
Лист № 001 из 001 листов в сборе



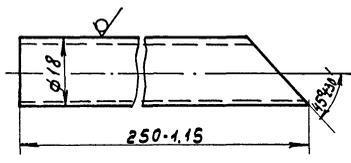
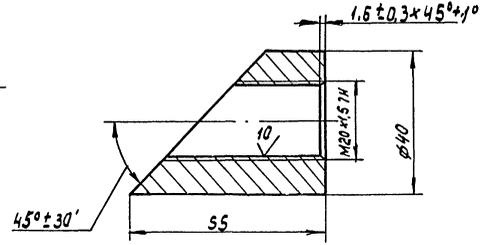
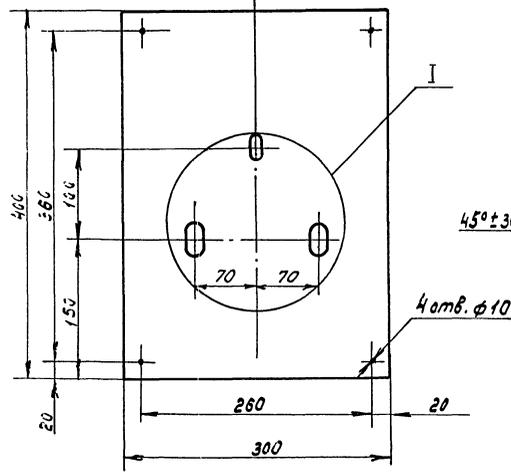
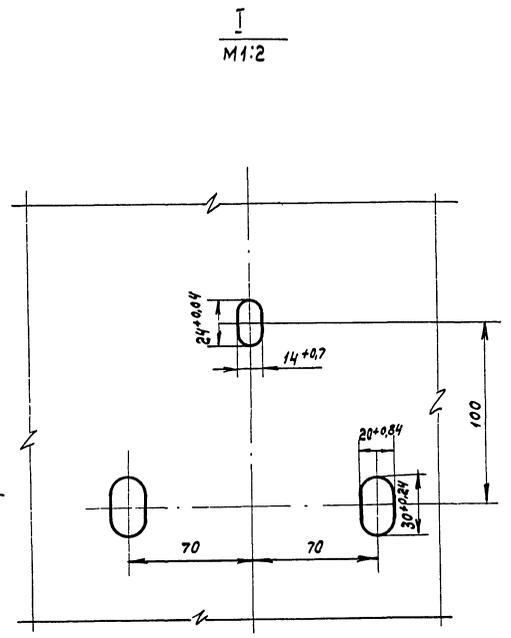
Деталь поз.1



Деталь поз.2  
М1:1



Деталь поз.3  
М1:1



Масса ≈ 4,6 кг

№ п/п	Наименование	Единица	Кол	Единица	Масса кг	Примечание
4	Дно φ14 Лист Б-пн-4 гост 19903-74	шт	1	0,005	0,005	
3	Патрубок Труба 18x2 гост 8734-75	шт	1	0,2	0,2	
2	Бобышка Круг В-40 гост 2590-71	шт	2	0,28	0,56	
1	Щит Лист Б-пн-4 гост 19903-74	шт	1	3,75	3,75	

Спецификация			
ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд.	Кубышевский	Инж.	
Ин. спец.	Воронцов	Инж.	
Инж. пр.	Федотов	Инж.	
Инж.	Маслов	Инж.	
Технологическая линия камер наружных стен		Сталь	Лист
Технологическое паро-снабжение		Р	22
Щиток КИП		Гипростроммаш г. Москва	

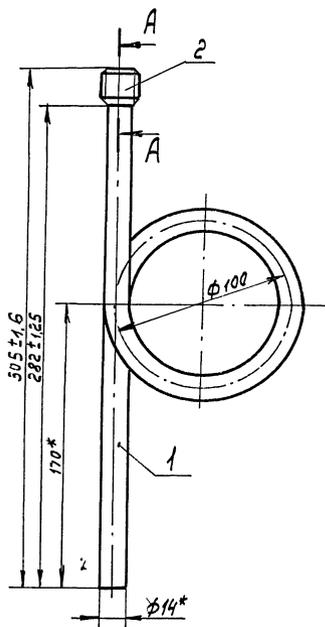
М1:5

Привязан  
ИНВ

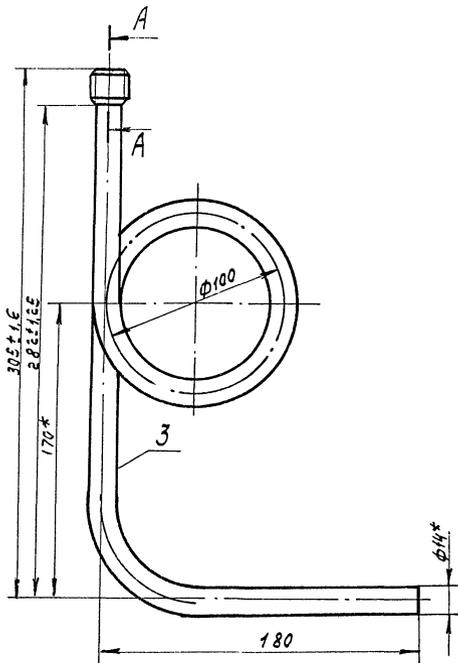
39  
8732/2

Трубка для манометра тип I

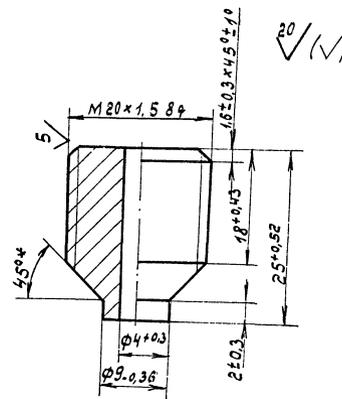
Исполнение 1



Исполнение 2

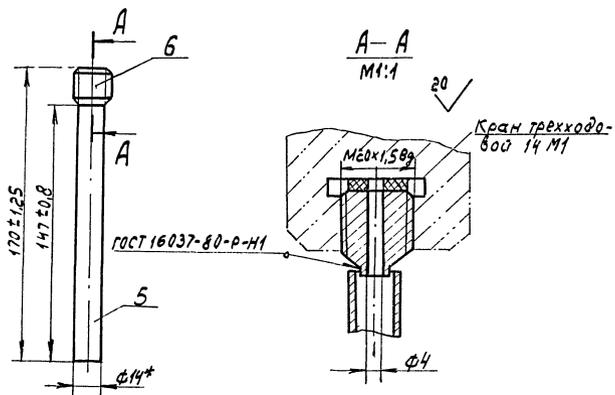


Бобышка

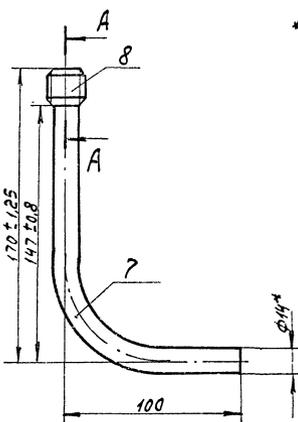


Трубка для манометра тип II

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

6	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
7	Трубка В раз = 223 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,132	0,132
Трубка для манометра тип II исполнение 2 Масса 0,182 кг						
6	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
5	Трубка В раз = 147 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,087	0,087
Трубка для манометра тип II исполнение 1 Масса 0,137 кг						
4	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
3	Трубка В раз = 752 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,459	0,445
Трубка для манометра тип I исполнение 2 Масса 0,495 кг						
2	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
1	Трубка В раз = 596 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,353	0,353
Трубка для манометра тип I исполнение 1 Масса - 0,403 кг						
N	Наименование	ЕД ИЗМ	Кол	шт	Масса кг	Примечание
Спецификация						

40

8732/2

Приказы

ИМВ, №

ТЛ 409-013-14.83

ТТ

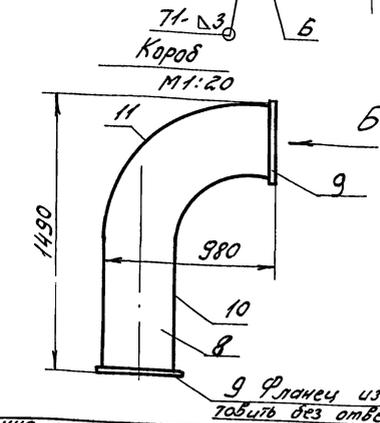
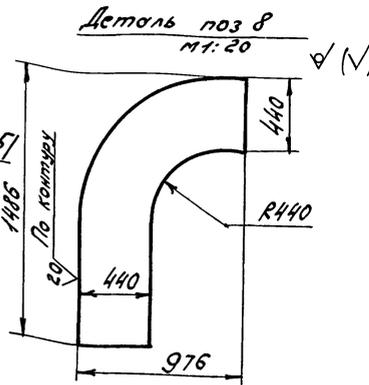
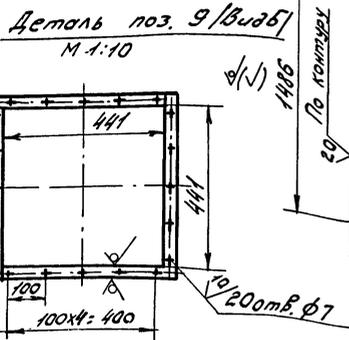
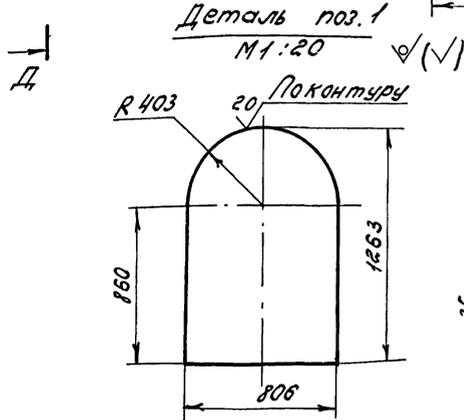
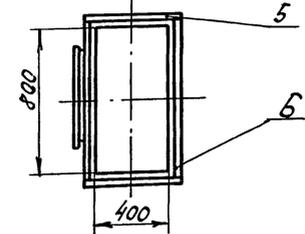
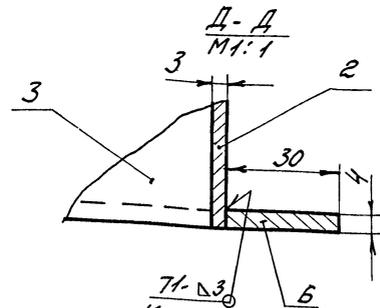
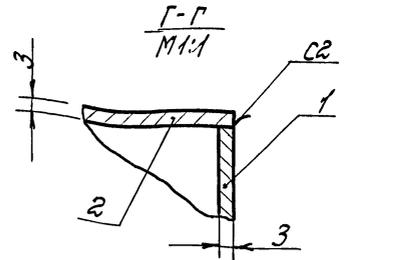
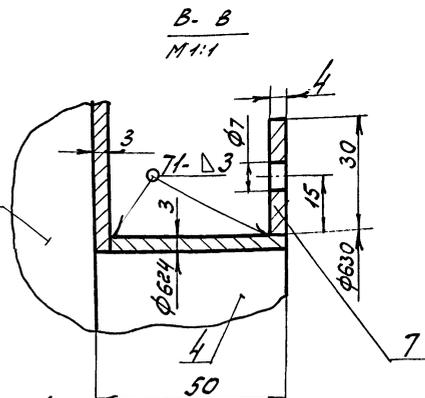
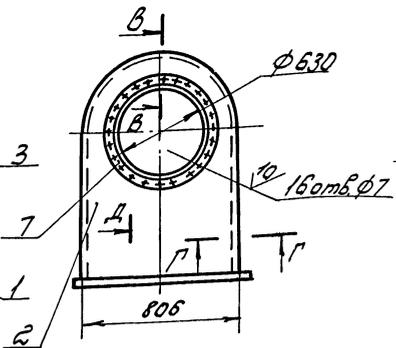
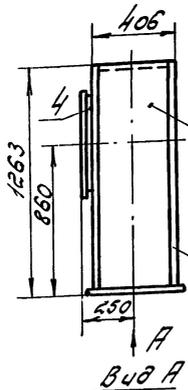
Технологическая линия панелей наружных стен  
Технологическое подразделение. Точки для манометра

Справочник Источники  
Р 23  
Гипростромаш г. Москва





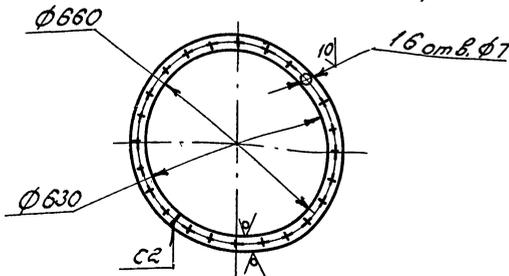
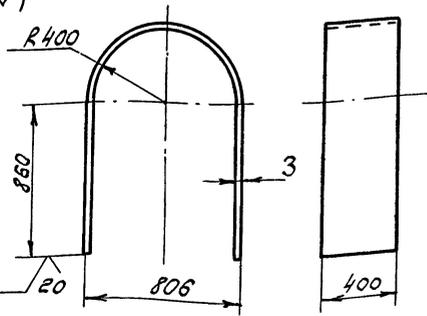
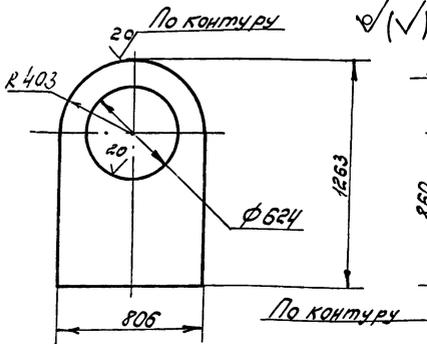
Короб воздухозаборный  
М 1:20



Деталь поз. 2  
М 1:20

Деталь поз. 3  
М 1:20

Деталь поз. 7  
М 1:10



Примечание

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

11	Стенка 1332 x 440 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	шт	1	1442	1442	Без чертежа
10	Стенка 1047 x 440 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	1085	1085	Без чертежа
9	Фланец 441 x 441 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	2	177	354	
8	Стенка Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	2	984	1988	

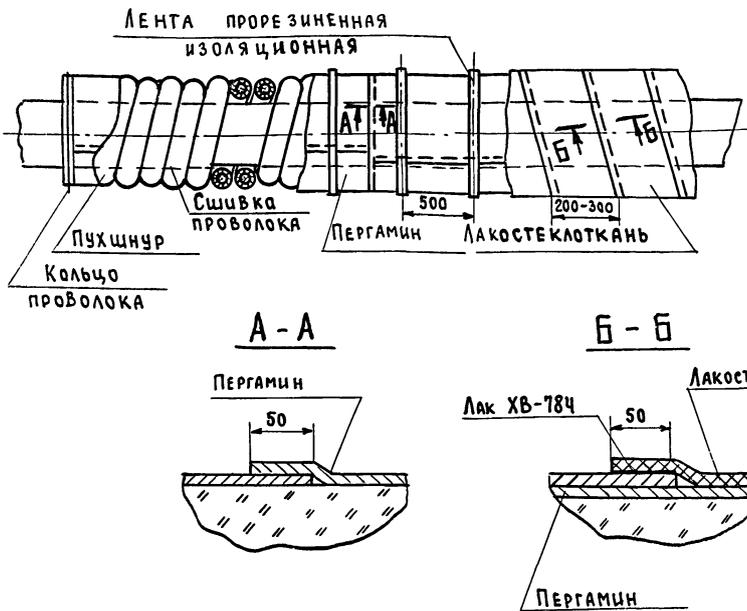
Колено						
Масса ~ 4,9 кг						
7	Фланец $\phi 630$ СР = 2072 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	1	1,95	1,95	
6	Элемент фланца С = 806 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	2	0,74	1,48	Без чертежа
5	Элемент фланца С = 456 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	2	0,43	0,86	Без чертежа
4	Патрубок $\phi 630$ ; Н = 47; СР = 1970 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	2,2	2,2	Без чертежа
3	Стенка 400 x 2980 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	28,2	28,2	
2	Стенка 400 x 2980 / $\phi 624$ Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	19,6	19,6	
1	Стенка 805 x 1253 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	21,2	21,2	
ИИ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Объем	Масса кг	Примечан

Короб воздухозаборный Масса ~ 16,3 кг

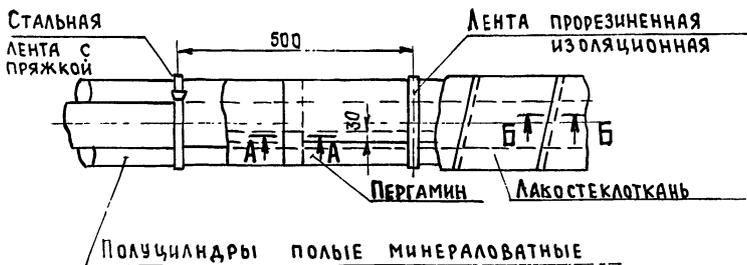
Спецификация						
ТТ 409-013-14.83 ТТ						
Исполн.	Кувшицкий	Провер.	Федотов	Маслов	Лист	25
Технологическая линия				Технологическое оборудование		
Короб воздухозаборный				г. Москва		

Альбом II  
 Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83  
 Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83  
 ИИВ. М. 1980. Лист 1 из 2

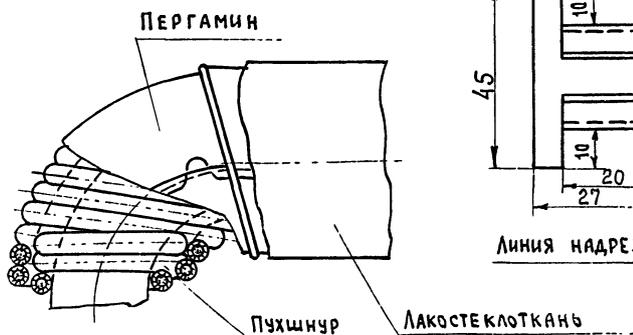
**Изоляция трубопровода пухшнуром**



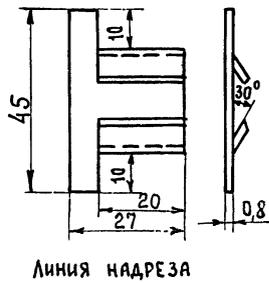
**Изоляция трубопровода полуцилиндрами**



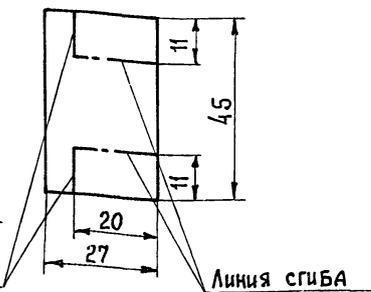
**Изоляция фасонных частей трубопроводов**



**ПРЯЖКА**



**ЗАГОТОВКА ПРЯЖКИ**



**Таблица объемов тепловой изоляции трубопроводов**

Наименование	Труба Ду	Диаметр трубы Днар. мм	Длина трубопровода м	Толщина изоляции мм	Вид изоляции	Изоляционный слой						Покровный слой												
						Площадь поверхности трубопровода м <sup>2</sup>	Объем изоляции м <sup>3</sup>	Площадь поверхности изоляции м <sup>2</sup>	Лента М-Н 0,7х20 гост 3560-73 кг	Лист Б-ПН-0,8 19904-74 пряжка шт	Лист Б-ПН-0,8 19904-74 пряжка кг	Проволока 0,8-1 гост 3282-74 кг	Пергамин П-300 гост 2697-75 м <sup>2</sup>	Лакостеклоткань ТУ-36-929-67 м <sup>2</sup>	Лента ПЛ-10 гост 2162-78 м	Лак ХВ-784 гост 7313-75 кг								
Трубопроводы одной целевой камеры	15	21,3	30	20	пухшнур	2,01	0,09	5,79	—	—	—	0,007	6,4	6,4	29	0,17								
	20	26,8	37	30		3,07	0,17	9,0	—	—	—	0,013	12,21	12,21	55,5	0,333								
	25	33,5	5,0	30		0,5	0,03	1,5	—	—	—	0,002	1,65	1,65	7,5	0,045								
	40	45	17	30		2,04	0,12	5,95	—	—	—	0,009	6,55	6,55	29,75	0,178								
	50	57	65	7	40	получ.-лин.-пр. пухшнур	11,7	1,26	0,78	0,08	28,6	3,08	5,93	75	0,62	—	0,007	31,46	4,18	31,46	4,18	143	15,4	0,858
	65	76	25	3	40		6	0,72	0,38	0,05	12,75	1,53	2,89	36,5	0,31	—	0,004	14,03	1,68	14,03	1,68	63,75	7,55	0,38
	80	89	37	4	40		10,36	1,12	0,6	0,07	20	2,16	4,56	57,6	0,48	—	0,005	22	2,38	22	2,38	100	10,6	0,6
	Итого по камере:						28,06	11,35	1,76	0,66	74,46	13,38	169,1	1,41	0,047	102,53	102,53	462,35	2,76					
Магистральные паропроводы	80	89	17	1,7	40	получ.-лин.-пр. пухшнур	4,76	0,48	0,27	0,03	9,18	0,92	2,05	26	0,22	—	0,002	10,1	1,01	10,1	1,01	45,9	4,6	0,28
	125	133	10	1	50		4,2	0,42	0,29	0,03	7,4	0,74	2,2	27,8	0,23	—	0,002	8,14	0,814	8,14	0,814	37	3,7	0,227
Итого:					8,96	0,9	0,56	0,06	18,24	4,25	53,8	0,45	0,004	20,06	20,06	91,2	0,556							

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

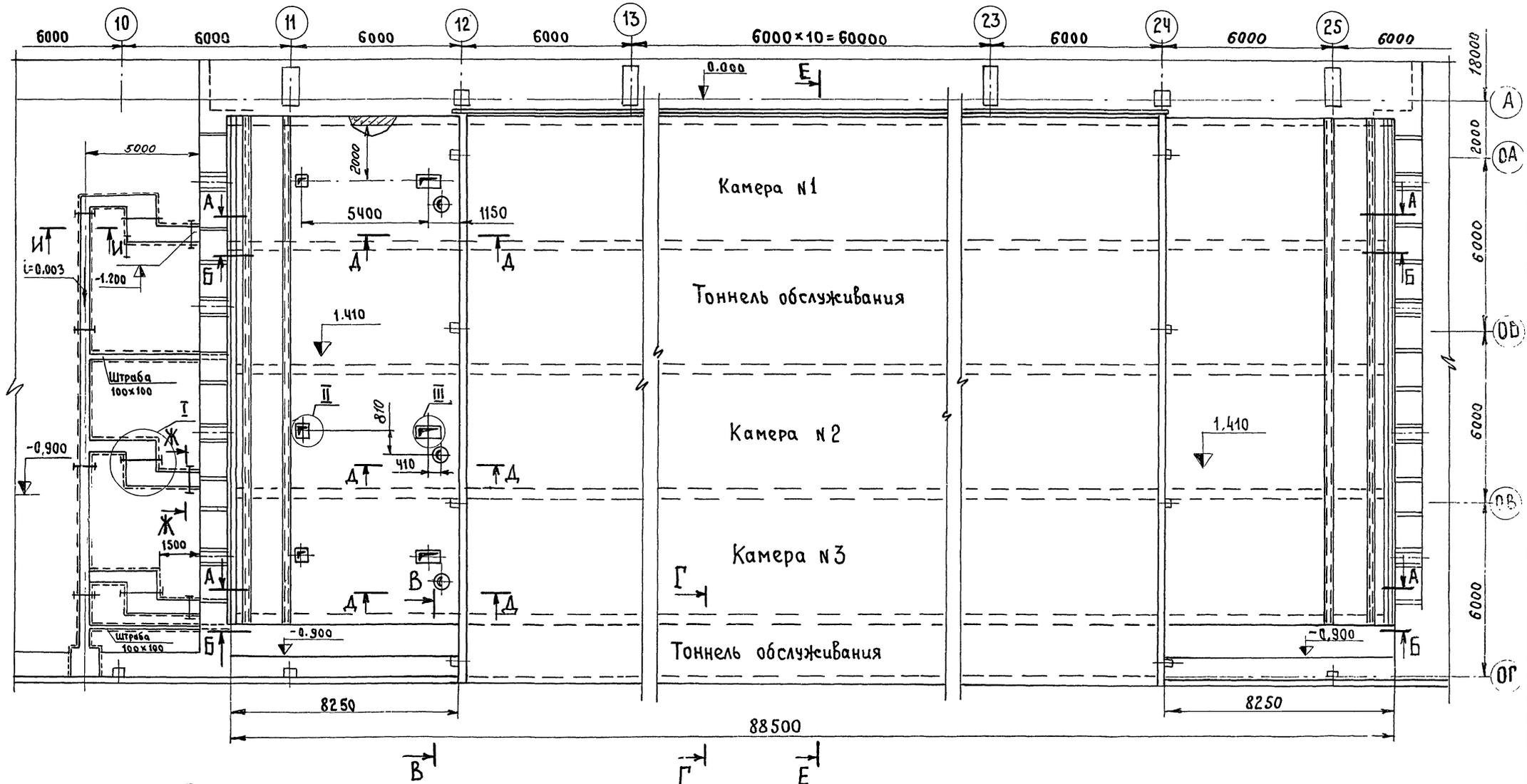
1. Пухшнур укладывается в один или несколько слоев до заданной толщины изоляции и закрепляется проволоочными кольцами в начале и конце трубопровода, а также у фланцевых соединений. Концы отдельных изделий в оплетках сшиваются проволокой.
2. Полуцилиндры и цилиндры минераловатные укладываются на трубопроводы в один слой и закрепляются бандажами из стальной ленты с пряжками.
3. Покрытие лакостеклотканью должно обязательно выполняться по выравнивающему слою из пергамина.

4. В таблице цифры под чертой даны для изоляции пухшнуром из минеральной ваты в оплетке х/б пряжей (ТУ36-837-67), над чертой - для изоляции полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем Гост 23208-78.
5. Изоляцию выполнять по серии 2.400-4 выпуски 1,2,3.

Нач. отд. Кувшинский		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Гл. спец. Боромотов		Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)		Стандия Лист Листов	
Рук. зр. Федотов		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН		р 27	
Инж. Маслов		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ		Гипростромаш г. Москва	

# ПЛАН В ОСЯХ А-ОГ

М 1:100



## Примечания

1. Разрез А-А - лист 29
2. Разрез Б-Б - лист 30
3. Разрезы В-В, Г-Г, Д-Д, Узлы I, II, III - лист 31.
4. Разрез Е-Е, сечения Ж-Ж, И-И - лист 32
5. Перечень чертежей - лист 1.

Таблица проектного решения ПП 105-013-14.3

Имя, фамилия, должность, дата, В.М.М.В.Р.

45  
8732/2

Привязан:		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд.	Кувшицкий	Гл. спец.		Воронцов	
Рук. гр.	Федотов	Инж.		Маслов	
Задание на проектирование строительной части. План в осях А-ОГ.		Технологическая линия панелей наружных стен		Стадия	Лист
				Р	28
Инв. №		Гипростромаш		г. Москва	

11 1100000 11

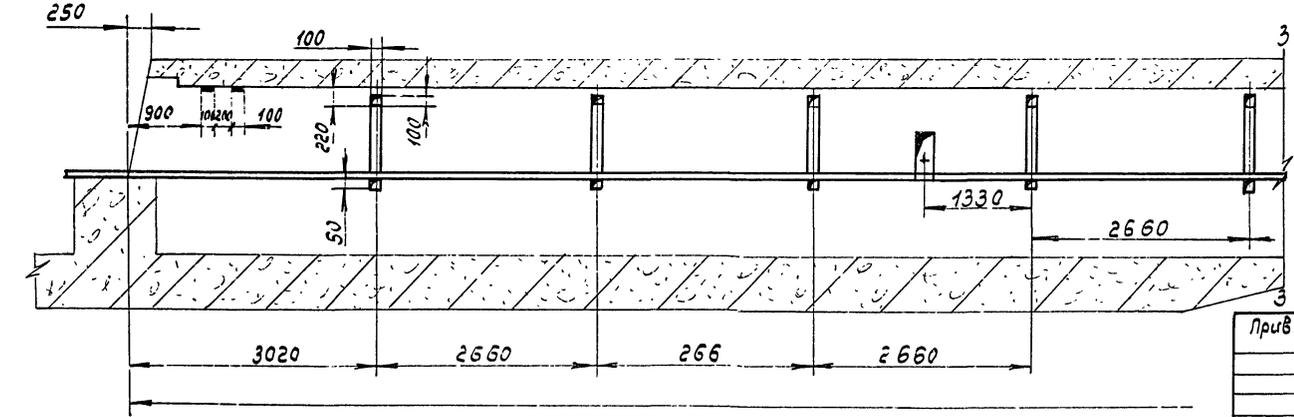
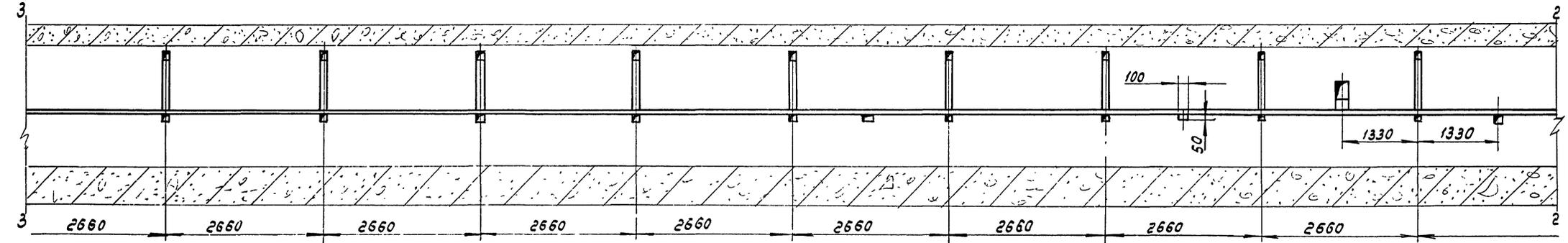
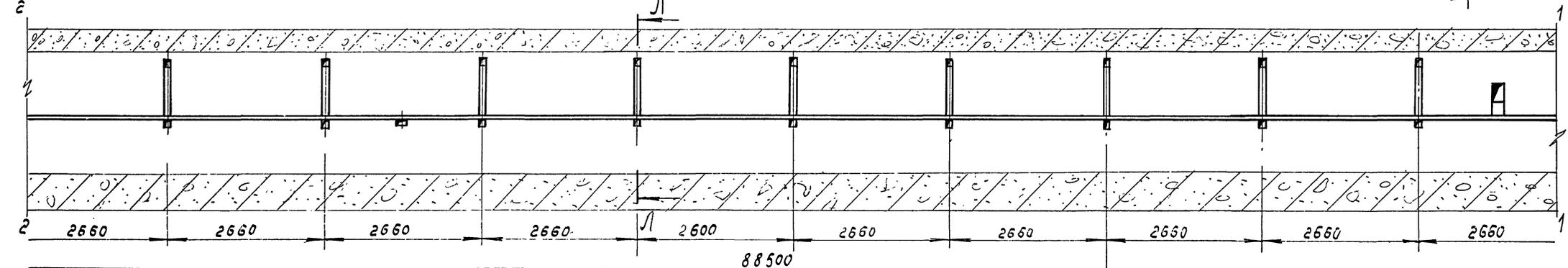
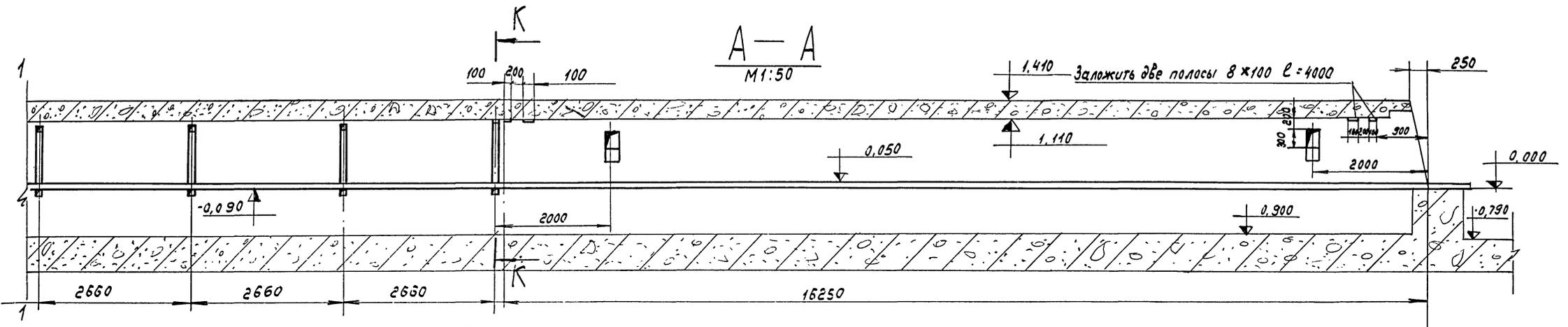
11 1100000 11

11 1100000 11

11 1100000 11

# A-A

M 1:50



- Примечания
1. Данный лист смотреть совместно с листами 28.32
  2. На чертеже показана стена камеры №1 (№3)  
Штробы и отверстия в стене камеры №2  
выполнить зеркально.

46  
8732/2

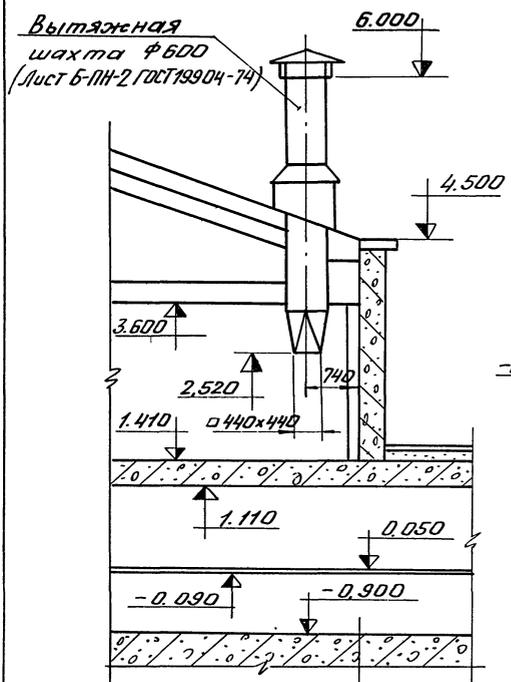
ТП 409-013-14.83		ТП	
Нач. отв.	К.В.ШИНСКИЙ	Инж.	
Гл. инж.	Б.С.АМОНОВ	Инж.	
Рис. эр.	Ф.Е.ДОТОВ	Инж.	
Инж.	М.А.СЛОЗ	Инж.	
Главный корпус предприятия КМД мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с тайлом шагам)		Стдия	Лист
Технологическая линия панелей наружных стен.		Р	29
Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А		Гипростроммаш г. Москва	

Привязан:

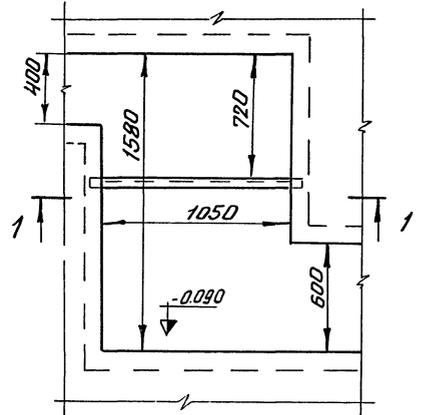
Инв. №



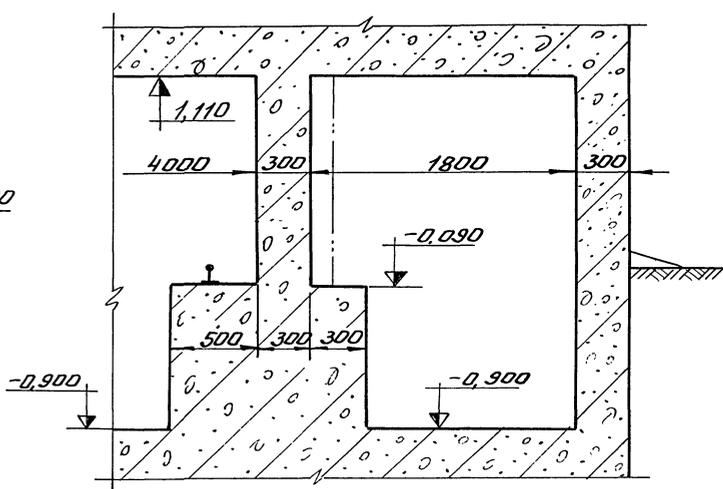
Д-Д  
М 1:50



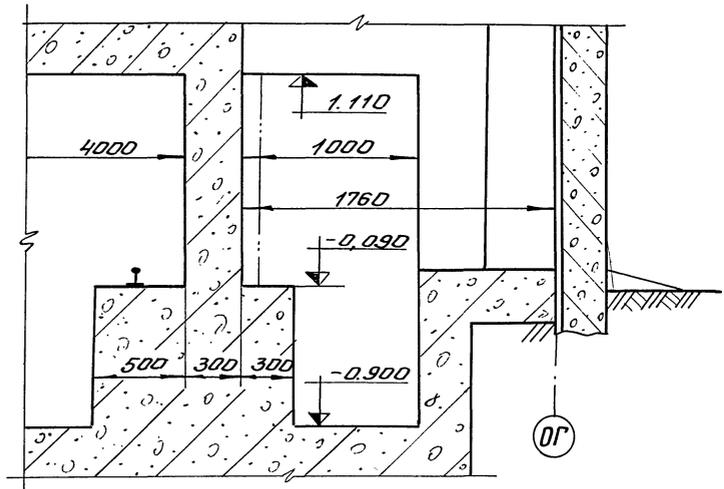
I  
М 1:20



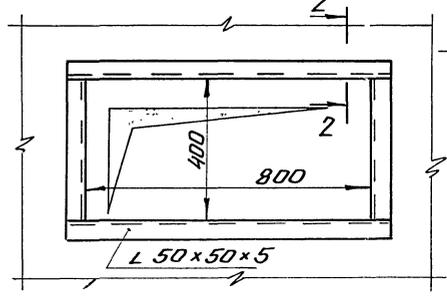
Г-Г  
М 1:20



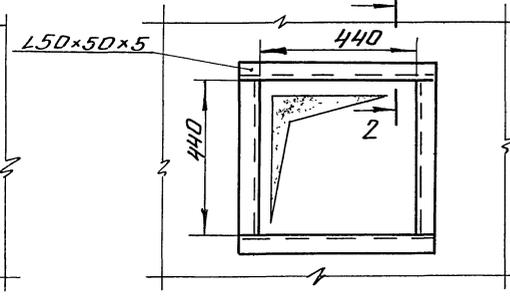
В-В  
М 1:20



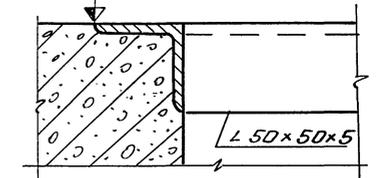
III  
М 1:10



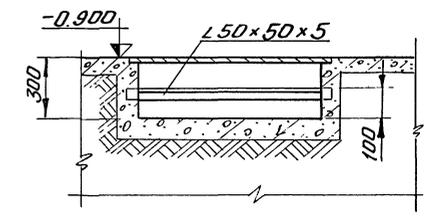
II  
М 1:10



2-2 (повернуто)  
М 1:2



1-1  
М 1:20



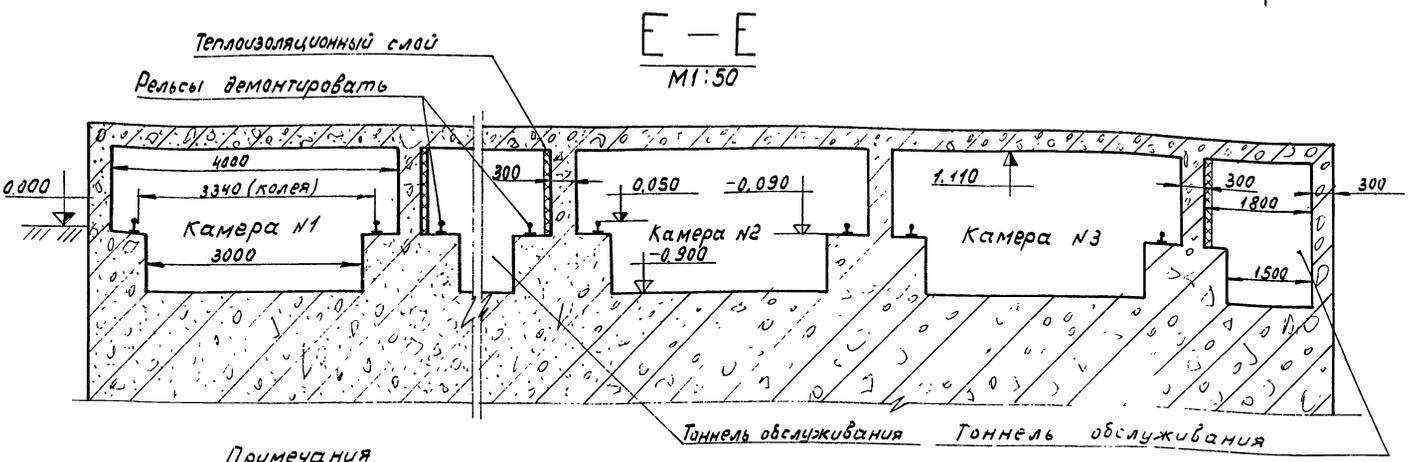
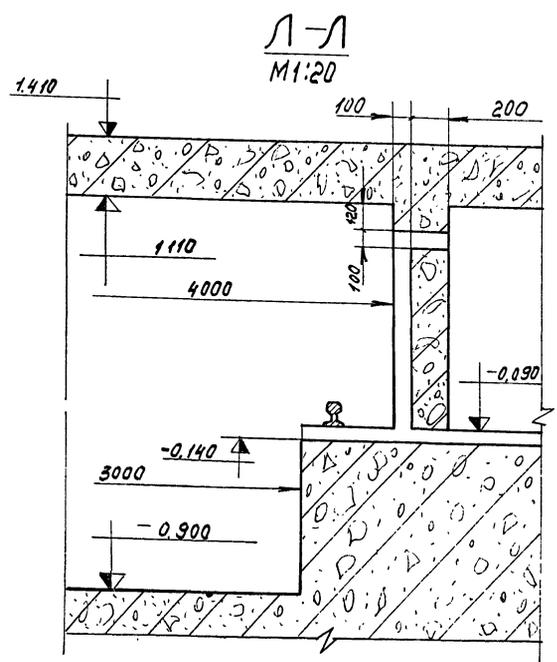
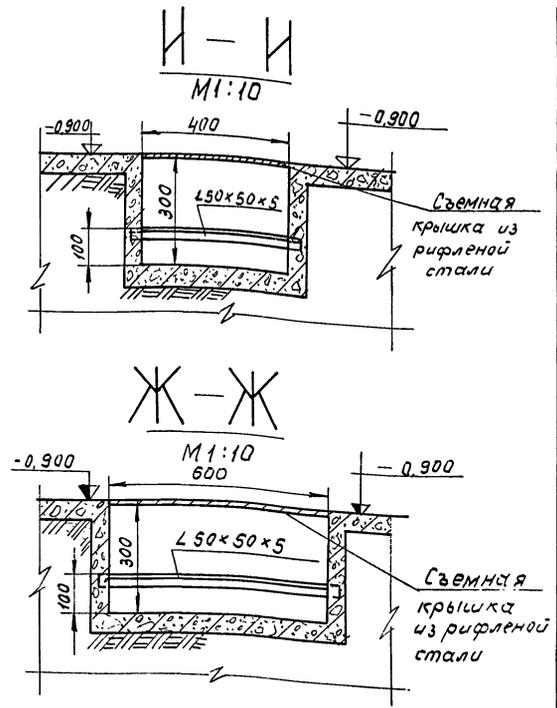
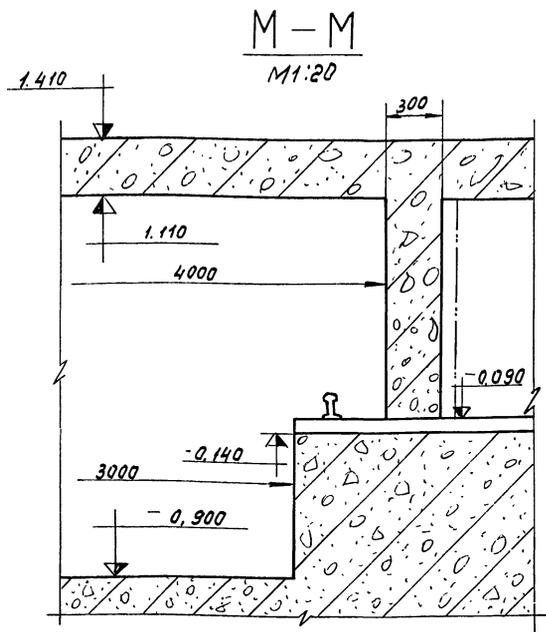
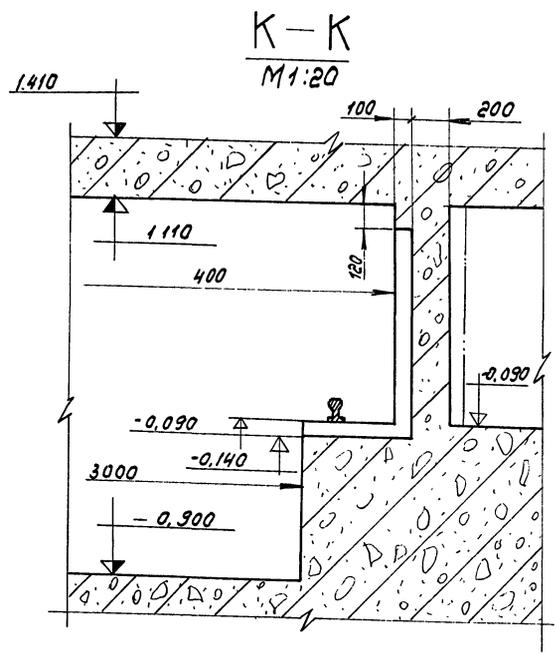
**Примечание**

Данный лист смотреть совместно с листом 28

48  
8732/2

Привязан		Нач. отд. Кувшинский		ТП 409-013-14.83		ТТ	
		Инж. Маслов		Л. спец. бормантов		Лабный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в/зд (для домов малым шагом)	
				Рук. гр. Федотов		Технологическая линия Стадия Лист/листов	
						Р 31	
ИИВ №:				Задание на проектирование строительной части. Разрез В-В, Г-Г, Д-Д. Улы 1, II, III		Гипростроммаш г. Москва	

Альбом II  
 Типовой проект № 409-013-14.83  
 № 32 лист № 1



**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листами 28, 29, 30.
2. Стены камер со стороны тоннелей обслуживания покрыть тепловой изоляцией. Толщина основного теплоизоляционного слоя 70мм,  $\lambda = 0,06$  м.г.р.ч. Вид теплоизоляционного материала и защитного покрытия уточняется при привязке проекта.
3. Изоляционные работы выполнять после установки закладных деталей и приварки консолей для крепления трубопроводов.

Привязан

Изм. №			
--------	--	--	--

Нач. отд. Кубинский		ТТ	
Пр. спец. Баранков		ТТ	
Рис. гр. Феодотов		ТТ	
Имя	Маслов	30.12.24	
ТП 409-013-14.83		ТТ	
Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 ГП (кВт) полезной площади 6 габ (для домов с малым шагом)		стадия	
Технологическая линия панелей наружных стен		Лист	Листов
Задана на проектирование строительной части. Разрез Е-Е, сечения Ж-Ж, И-И, К-К, Л-Л, М-М		Р	32
		Гипростроммаш г. Москва	

