

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

405-7 - 4.86

**ЦЕХ ПО РЕМОНТУ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН**

МОЩНОСТЬЮ 17, 24 И 30 ТЫС. РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ III часть I

СТР. 1-56

**АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 354/ Тираж 150 экз. Цена 4-4/ Инв № 405-7-4 86 321 Сдано в печать 9/12.87г.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

405-7-4.86

ЦЕХ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН

МОЩНОСТЬЮ 17, 24 И 30 ТЫС. РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ III часть I

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ <u>I</u>	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ <u>V</u>	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООЩЕЩЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.
АЛЬБОМ <u>II</u>	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.	АЛЬБОМ <u>VI</u>	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ <u>III</u>	<small>ЧАСТЬ I ЧАСТЬ II</small> АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ <u>VII</u>	<small>ЧАСТЬ I ЧАСТЬ II</small> СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ <u>IV</u>	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ <u>VIII</u>	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
		АЛЬБОМ <u>IX</u>	<small>ЧАСТЬ I ЧАСТЬ II ЧАСТЬ III</small> СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН
ГПИ РЕЗИНОПРОЕКТ
г. МОСКВА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.А. БУЛАНЯН
П.К. ПАВЛОВ

УТВЕРЖДЕН

МИНИСТЕРСТВОм НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

25.07.1986г. Заголовок №20/2035

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

Т и л о б о в
проект

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
АР а. 1	Содержание альбома (начало)	2
АР а. 2	Содержание альбома (окончание)	3
ПЗ а. 1	Пояснительная записка (начало)	4
ПЗ а. 2	Пояснительная записка (окончание)	5
Часть 1		
Архитектурно-строительная часть		
АР а. 1	Общие данные (начало)	6
АР а. 2	Общие данные (окончание)	7
АР а. 3	План на откл. 0,000; 4,000. План подземного перехода. Фрагмент плана №1	8
АР а. 4	Фрагмент плана №2	9
АР а. 5	Разрезы 1-1 ÷ 6-6	10
АР а. 6	Фасады 1-б; 6-1; А-Е; Е-А	11
Спецификация оконных блоков		
АР а. 7	План сетчатого ограждения	12
Спецификация элементов		
АР а. 8	План полов. Экспликация полов	13
Фрагмент плана №1. План кровли		
АР а. 9	Фрагменты планов полов №2 и №3	14
АР а. 10	Схема раскладки сборных перегородок. Сечения 1-1, 2-2, 5-5, 7-7	15
АР а. 11		
Горные перегородки		
Сечения 3-3, 4-4, 9-9. Детали 1÷5		
АР а. 12	Сборные перегородки. Детали 1÷12	17
АР а. 13	Детали 1÷11	18
АР а. 14	Детали 12÷19	19
АР а. 15	Жалюзийные решетки ЖР-1, ЖР-2. Утепленный клапан УК-1. Спецификация.	20
АР а. 16	Закладные изделия. Спецификация	21
Железобетонные конструкции		
КЖ а. 1	Общие данные (начало)	22
КЖ а. 2	Общие данные (окончание)	23
КЖ а. 3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	24
КЖ а. 4	Фундаменты Фм 1-1; Фм 1-2; Фм 3; Фм 4; Фм 1-7	25
КЖ а. 5	Фундаменты Фм 1-3; Фм 1-4; Фм 1-6; Фм 2-2	26
КЖ а. 6	Фундаменты Фм 5; Фм 6; Фм 7; Фм 8	27

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
КЖ а. 7	Схемы расположения стеновых панелей по рядам А, Е, осям 1...6	28
КЖ а. 8	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №1	29
КЖ а. 9	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №1	30
КЖ а. 10	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №2	31
КЖ а. 11	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №2	32
КЖ а. 12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №3	33
КЖ а. 13	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №3	34
КЖ а. 14	Сечения каналов 1-1...11-11	35
КЖ а. 15	Монолитные участки Ум 1, Ум 2	36
КЖ а. 16	Прямые Пр1, монолитный участок Ум 3	37
КЖ а. 17	Монолитный участок Ум 4	38
КЖ а. 18	Фундаменты ФОм 1, ФОм 3, ФОм 6, ФОм 7	39
КЖ а. 19	Фундаменты ФОм 9, ФОм 10	40
КЖ а. 20	Фундамент ФОм 12	41
КЖ а. 21	Фундамент ФОм 12 (продолжение). Фундаменты ФОм 18, ФОм 19	42
КЖ а. 22	Фундамент ФОм 13	43
КЖ а. 23	Фундамент ФОм 13 ^а	44
КЖ а. 24	Фундаменты ФОм 15, ФОм 16	45
КЖ а. 25	Фундаменты ФОм 21; ФОм 36; ФОм 37, ФОм 38	46
КЖ а. 26	Фундаменты ФОм 30 ÷ ФОм 35	47
КЖ а. 27	Схема расположения прямых трансформаторной подстанции	48
КЖ а. 28	Схемы расположения ленточных фундаментов и перекрытия сушильной камеры	49
КЖ а. 29	Фрагмент №1 схем расположения фундаментов под оборудование и каналов.	50
КЖ а. 30	Фрагмент №2 схем расположения фундаментов под оборудование и каналов.	51

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
КЖ а. 31	Фрагмент №3. Монолитный участок УМ 5	52
Конструкции железобетонных изделий		
КЖИ а. 1	Общие данные	53
КЖИ а. 2	Фундаментная балка ФББ-24 ^а	53
КЖИ а. 3	Изделие закладное МН1	53
КЖИ а. 4	Латки Лч 4-8 ^а , Лч 4-8м-1 ^а , Лч 4-8 ^в , Л5-8 ^а , Л50-8 ^а	54
КЖИ а. 5	Панели стеновые ПС 60.12.25-3А-А, ПС 63.12.25-3А-10, ПС 63.12.25-3А-20, ПС 60.12.25-3А-Г	55
КЖИ а. 6	Панели стеновые ПС 65.5.12.25-3А-10, ПС 65.5.12.25-3А-1Г, ПС 65.5.12.25-3А-20, ПС 60.12.25-3А-Б, ПС 60.12.25-3А-В, ПС 65.5.12.25-3А-2В	56
Часть 2		
Металлоконструкции		
КМ а. 1	Общие данные (начало)	57
КМ а. 2	Общие данные (продолжение)	58
КМ а. 3	Общие данные (окончание)	59
КМ а. 4	Техническая спецификация стали (начало)	60
КМ а. 5	Техническая спецификация стали (продолжение)	61
КМ а. 6	Техническая спецификация стали (окончание)	62
КМ а. 7	План колонн стальной стоек. опора монохельсаб	63

Ш. П. Воробей
Полномоч. и Валентина Д. Воробей

Привязан

Инд. №

ТИП	Павлов	Л. В. Воробей
Назад	Алексеев	В. А. Воробей
26 апр	Ковалевский	И. И. Воробей
26 мая	Дроздов	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей
26 мая	Сидоров	И. И. Воробей

ТП 405-7-4.86
Цех по ремонту автомобильных шин
Содержание альбома

Лист	Листов
РП 1	2

ГПИ Резинапроект г. Москва

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Стр альб-ма
КМ л. 8	Структурное покрытие Планы верхних и нижних поясов структуры	64
КМ л. 9	Структурное покрытие. План раскосов. Ведомость элементов	65
КМ л. 10	Структурное покрытие. Схемы уцелий в верхних и нижних поясах структур	66
КМ л. 11	Структурное покрытие. Схема уцелий в раскосах и капителях	67
КМ л. 12	Покрытие. План раскладки проанов	68
КМ л. 13	Покрытие. План раскладки профилированного настила	69
КМ л. 14	Фахверк в осях 1±6	70
КМ л. 15	Фахверк в осях 6±1	71
КМ л. 16	Фахверк в осях E±A	72
КМ л. 17	Фахверк в осях A±E	73
КМ л. 18	Внутренний фахверк для перегородки. Разрезы 5±5; 7±7	74
КМ л. 19	Внутренний фахверк. Разрез 8-2. 10-10. Узлы 1±3	75
КМ л. 20	Фахверк. Узлы 4±9	76
КМ л. 21	Фахверк. Узлы 10±15	77
КМ л. 22	Фахверк. Узлы 16±18	78
	Дополнительные рисунки	
КМ л. 23	Стеновые панели в осях 1±6	79
КМ л. 24	Стеновые панели в осях A±E	80
КМ л. 25	Стеновые панели в осях 6±1; E±A	81
КМ л. 26	Стеновые панели. Узлы 1±4	82
	Сливы 7,8	
КМ л. 27	Схема заполнения оконных проемов. Схема заполнения проема Т3	83
КМ л. 28	Схема заполнения проема Т2. Ведомость отработанных марок	84
КМ л. 29	Схемы установки механизмов открывания окон. Спецификация	85
КМ л. 30	План подвесных путей и поддерживающих балок	86
КМ л. 31	Подвесные пути и поддерживающие балки. Разрезы	87
КМ л. 32	Подвесные пути и поддерживающие балки. Разрезы 2-2, 6-6, 8-9, 17-17. Узлы 1,2.	88

Обозначение	Наименование	Стр альб-ма
КМ л. 33	Пути подвесных крабов и поддерживающие балки. Разрезы 8-8, 10-10, 13-13; 15-15; 16-16.	89
КМ л. 34	Пути подвесных крабов. Узлы 3±5	90
КМ л. 35	План отверстий в кровле и рамах под рефлекторы	91
КМ л. 36	Рамки Р1-Р2	92
КМ л. 37	Площадки под вентиляторы. План	93
КМ л. 38	Площадки под вентиляторы. Разрезы. Узлы	94
КМ л. 39	Венткороб у оси 3	95
КМ л. 40	Опоры под технологические трубопроводы. План	96
КМ л. 41	Опоры под технологические трубопроводы. Разрезы. Узлы.	97
КМ л. 42	Перекрытие прямых трансформаторной	98
КМ л. 43	План перекрытия технологических каналов. Щиты Щ7÷Щ11	99
КМ л. 44	Щиты Щ1±Щ6	100
КМ л. 45	План подвесного потолка	101
КМ л. 46	Опоры трубопроводов змеевиков	102
КМ л. 47	Рама под бак системы об	103
КМ л. 48	Площадка компрессорной на отм. 2,200	104
КМ л. 49	Наружная лестница на кровлю. Схема	105
КМ л. 50	Наружная лестница на кровлю. Узлы. Лестница на отм. 4,000	106
КМ л. 51	Подвесные пути и поддерживающие балки. Узлы 7±11	107
КМ л. 52	Фахверк. Узлы 4,5	108
КМ л. 53	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	109

4.1. Лабов И
проект
Типовой проект
Имя и фамилия
Подпись, дата

I Исходные данные для проектирования

В соответствии с заданием на проектирование, утвержденным зам. министра МНХП СССР тов. Сиваковым и требованиями СН 227-82 для типового проекта шиноремонтного цеха приняты следующие условия строительства:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°C
- скоростной напор ветра для IV географического района - 55 кгс/м²; (0,54 кПа)
- вес снегового покрова для III географического района - 100 кгс/м²; (0,98 кПа)
- сейсмичность не выше балла 6;
- рельеф территории - спокойный
- грунтовые воды отсутствуют;
- грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения - ср^н = 0,49 рад или 28°;
- нормативное сцепление - С^н = 2 кПа (0,02 кг/см²);
- модуль деформации нескольких грунтов - E = 14,7 МПа (150 кг/см²);
- плотность грунта γ = 1,8 т/м³
- коэффициент безопасности по грунту K_г = 1

II Назначение здания

Корпус предназначен для размещения шиноремонтного производства и вспомогательных служб: трансформаторной подстанции, энергоустановок, компрессорной и бытовых помещений.

Шиноремонтное производство по пожароопасности относится к категории «В», внутренняя среда по отношению к строительным конструкциям не агрессивная, относительная влажность 60%.

III Объемно-планировочные решения

Для шиноремонтного производства запроектировано одноэтажное здание размерами в плане 30×30 м и высотой до низа стропильных конструкций 6 м.

Для размещения вспомогательных служб и бытовых помещений часть здания отделяется перегородками от основного производства.

IV Конструктивные решения

На основании задания на проектирование каркас здания решен из легких металлических конструкций здания типа «Кисловодск». Наружные стены из навесных трехслойных панелей с обшивками из стальных профилированных листов с утеплителем - минераловатными плитами.

γ = 150 кг/м³. Внутренние перегородки из армированной кирпичной кладки и сборных железобетонных панелей по серии 1.030.9-2.

Фундаменты монолитные по серии 1.412-1/77. Под оборудование разработаны фундаменты в трех вариантах:

Вариант 1: - Ремонт 24 тыс. шин в год, в т.ч. легковых - 15,5 тыс. шин в год, грузовых - 8,5 тыс. шин в год.

Вариант 2: - Ремонт 30 тыс. легковых шин в год.

Вариант 3: - Ремонт 17 тыс. грузовых шин в год.

Основной вариант 1

Здание по силе степени огнестойкости IIIa.

V Освещение рабочих мест

Освещение помещений корпуса предусмотрено на основании требований СНиП II-4-79 естественным через оконные проемы в наружных стенах и искусственным, с помощью электросветильников.

VI Мероприятия по снижению шума и вибраций

Основным оборудованием, издающим шум и вибрацию, являются вентиляторы и фильтры, поэтому они размещены в изолированных помещениях на вилорознованиях. Уровень шума от технологического оборудования не превышает допустимый по ГОСТ 12.1.003-76

Таблица расчета оборудования бытовых помещений

Группа (класс) помещений	Количество приборов		Количество приборов в макс. количестве		Шкафы		Души		Унитазы/ванны	
	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж
I ^а	1	1	1	1	1/1	1/1	—	—	0,1	0,1
I ^б	7	7	3	3	1/1	1/1	0,4	0,2	0,3	0,3
II ^а	2	—	2	—	2/2	—	0,6	—	0,1	0,1
II ^б	3	—	1	—	3/3	—	0,3	—	0,1	—
III ^б	1	2	1	2	1/1	2/2	0,2	0,5	0,1	0,2
Итого	14	10	8	6	7/13	3/9	1,5	0,7	0,7	0,7

VII Санитарно-бытовое обслуживание трудящихся

Расчет бытовых помещений, приведенный в таблице, выполнен в соответствии с требованиями СНиП II-32-76

Хранение всех видов одежды принята закрытым способом в шкафах.

Шиноремонтный цех планируется размещать в составе действующих предприятий, поэтому постоянная стирка спецодежды будет выполняться централизованным способом.

Медицинское обслуживание и общественное питание будет осуществляться в здравпункте и столовой существующего предприятия. Для работающих в ночную смену предусмотрена комната приема пищи.

Привязан:

Имя, №

МП Лабов И

ТП 405-7-4.86 ПЗ

Цех по ремонту автомобилей или Поискивательная группа (начало)

Итого

Имя, №

МП Лабов И

4.1

Любовь И

VII Мероприятия врыво и пожаробезопасности

Металлические несущие элементы каркаса: колонны, стойки фахверка и ригели покрываются огнезащитным покрытием для создания огнестойкости конструкций 0,75 часа. Перегородки, ограждающие производство категории „В“, запроектированы огнестойкостью 0,75 часа. Все помещения обеспечены необходимым количеством эвакуационных выходов.

Легкие конструкции соответствуют варианту сочетаний „9“ по огнестойкости. При засыпке гофр настила покрытия перлитовым песком предел огнестойкости соответствует 0,5 часа.

В типовом проекте разработаны три варианта мощности шиноремонтного цеха:

- Вариант №1 - Ремонт 24 тыс. шин в год в т.ч. легковых - 15,5 тыс. шин в год грузовых - 8,5 тыс. шин в год
- Вариант №2 - Ремонт 30 тыс. легковых шин в год.
- Вариант №3 - Ремонт 17 тыс. грузовых шин в год.

При конкретной привязке проекта, остается выбранный вариант, а остальные аннулируются. Ведомость расхода материалов рассчитана на основной вариант.

- 3) приемка фундаментов зданий для последующего возведения подземной части;
- 4) приемка фундаментов под установку оборудования;
- 5) приемка установленной опалубки;
- 6) приемка арматуры и закладных деталей перед бетонированием;
- 7) защита металлических деталей от коррозии;
- 8) завелка и герметизация швов;
- 9) обследование оснований полов;
- 10) обследование оснований под кровлю;
- 11) подливка под конструкции и оборудование

Типовой проект

IX Защита конструкций от коррозии

Все металлические конструкции и изделия покрываются поверх грунтовки масляной краской за 2 раза. Фундаменты под каркас обмазываются горячим битумом за 2 раза

X Указание по привязке

Типовой проект шиноремонтного цеха предназначен для привязки на действующих предприятиях.

При привязке проекта к районам с климатическими и геологическими условиями, отличными от указанных в пояснительной записке, необходимо откорректировать чертежи фундаментов, проверить соответствие толщины утеплителя кровли и стен по теплотехническому расчету.

XI Указания по технике безопасности

Мероприятия по производству работ разработаны в разделе проекта организации строительства. Для производства строительно-монтажных работ по кровле необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности

XII Перечень видов работ, для которых необходимо согласование актов обследования работ

Во время строительства необходимо обследование нижеследующих работ и составить акты, согласно СНиП 3.01.01.85:

- 1) разбивка осей здания;
- 2) обследование оснований траншей и котлованов для заложения фундаментов зданий с указанием допустимого давления на грунт;

Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатель
1	Площадь застройки	м ²	961
2	Общая площадь	м ²	930,2
3	Строительный объем	м ³	8216

Расходы строительных материалов приведены в ведомости материалов и прилагаются к каждому разделу ЯР, КЖ.

Цикл и табл. Давыдова и др. 1984 г. № 4

Привязан	
Цикл №	

2.1
Львов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отк. 0,000; 4,000 План подвешенного потолка. Фрагмент плана №1	
4	Фрагмент плана №2	
5	Разрезы 1-1 + 6-6	
6	Фасады 1-Б; 6-1; А-Б; Б-А. Спецификация оконных блоков.	
7	План сетчатого ограждения. Спецификация элементов.	
8	План полов. Экспликация полов. Фрагмент плана №1. План кровли.	
9	Фрагменты планов полов №2 и №3	
10	Схема раскладки сборных перегородок. Стены 1-1, 2-2, 5-5 + 7-7	
11	Сборные перегородки. Сечения 3-3, 4-4, 9-9 Детали 1-5. Спецификация сб. элементов.	
12	Сборные перегородки. Детали 6 + 12	
13	Детали 1 + 11	
14	Детали 12 + 19	
15	Жалюзийные решетки ЖР-1, ЖР-2. Утепленный клапан УК-1. Спецификация.	
16	Закладные изделия. Спецификации.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация оконных блоков и жалюзийных решеток	
7	Спецификация элементов сетчатых ограждений	
8	Экспликация полов	
10	Спецификация элементов сборных перегородок	
16	Спецификация закладных изделий.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Г.Павлов*

Ведомость есылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери для жилых и административных зданий	
Серия 1.432.2-15	Окна с переплетом из спаренных стальных профилей	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные для жилых и административных зданий	
Серия 1.038.1-16 вл.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.435.9-17 вл.02	Ворота распашные	
3400.-6/7	Унифициров. закладные детали сб. ж.б.	
Серия 3.407.9-133 вл.2	Ворота трансформаторных подстанций	
Серия 5.904-4	Двери и люки герметические для промышленных зданий	
Серия 2.436-11	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15 вл.1. Узлы крепления окон и сопряжения со стенами. Рабочие чертежи.	
Шифр 172.КМ5	Панели стеновые трехслойные с обшивкой из стальных профилированных листов административных зданий	
Серия 3.017-1 вл.1,2,5	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	
Серия 3.006-1-2/82 вл.1,2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из литейных элементов	
Серия 2.460-17 вл.1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и стальными профилированными панелями	
Серия 5.904-10.11	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия прот. зданий	
Серия 2.435-6 вл.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 1.463-7 вл.2	Теплые узлы и детали покрытия зданий с крышными вентиляторами	
Серия 1.432.2-17 вл.4	Стены одноэтажных промышленных предприятий с утеплением из металлических трехслойных панелей пенополиуретана	
Серия 1.030.9-2 вл.0,1,6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
Прилагаемые документы		
АРВМ	ВМ на рабочих чертежах основного комплекта АР	
АРСО	Спецификация оборудования	

Спецификация железобетонных изделий.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
ПБ-1	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 26-4	1	129	
	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 5ПБ 30-37	2	440	
ПБ-2	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 16-2	4	65	
ПБ-3	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 16-2	7	65	
ПБ-4	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 19-3	1	81	
ПБ-5	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 29-4	1	120	
ПБ-6	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 10-1	16	43	
	Серия 3.006-1-2/82 вл.1,2	Ж.б. опорная подушка ПП2	4	13	

Спецификация заполнения проемов дверей, ворот

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	Серия 1.435.9-17 вл.0	Ворота ВР30+30-С	1	681	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д30	1		
3	Серия 2.435-6 вл.1	Дверной блок ДВ-2	3		Согласно проекту
4	Серия 3.407.9-133 вл.2	Ворота ВР-1	1	139	
5	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д53	2		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д33	3		
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д42	4		
8	Серия 5.904-4	Дверной блок ДВ5125	1		
9	Серия 5.904-11	Дверной блок ДВ505х12,5	4		
10	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-В-н	5		
11	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-В-л	2		
12	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д32	2		
13	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д33-л	1		
14	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д51	1		
15	ГОСТ 5091-78.	Доборочка дверей	3		301

ГНП Павлов		ТП 405-7-4.86		АР	
Исполн. Игнатьев	Провер. Кривошлыков	Цена по ремонту автомобильных шк.	Листов 1	РП 1	16
Общие данные (начало)			ГПИ Резинопроект г. Москва		

Типовой проект

Лист 1 из 16

Ведомость отделки помещений.

Наименование помещений	Потолок		Стены		Низ стен или перегородок (панели)			Примечание
	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Высота мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Мужской туалет личной быстрой обвязки санузла.	23,5	Покр. 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	85,0 37,0	Простая штукатурка кирпичных участков, обрызгивание краской	48,0	Облицовка глазурованной плиткой	1500	
Душевые	61	Покр. 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	38,4	Простая штукатурка, покрытие эмалю ПФ-115 за 2 раза	30,6	Облицовка глазурованной плиткой	1800	
Венткамера	—	—	168,9 283,0	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	
Энергоустановка компрессорная узла ввода	—	—	181,3 260,0	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	
ТП	—	—	44,3	Простая штукатурка кирпичных участков	—	—	—	
			146,0	Клеевая покраска внутренних стен на всю высоту	—	—	—	
Хранение шинремонта	—	—	193,7	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	—	—	—	
			124,3	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	
Лаборатория, контора, коридор.	71,0	Покр. 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	133,2	Клеевая покраска на всю высоту	—	—	—	
			208,5	Простая штукатурка, обрызгивание краской, внутренняя окраска стен	123,9	Масляная покраска за 2 раза	2100	
Комната прива на лица. Женский гардероб личной и быстрой обвязки.	26,4	Покр. 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	84,6	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	—	—	—	
			42,0	Простая штукатурка, обрызгивание краской, внутренняя окраска стен	27,5	Облицовка глазурованной плиткой.	1500	
Циклон и пылеуловка.	—	—	19,4	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	—	—	—	
			88,0	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	
	—	—	43,2	Клеевая покраска внутренних стен на всю высоту	13,7	Масляная покраска за 2 раза	2100	
			21,9	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	—	—	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Эмалевая камера	15,0	Защита швов клеевая покраска	50,0	Защита швов клеевая покраска на всю высоту	—	—	—	—
Участок шинремонта	—	—	43,0	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	—
			68,0	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	—	—	—	—

Металлические несущие элементы каркаса, колонны, стойки фазверка и ригели покрываются цинкзакатным покрытием ВПМ-2 для создания огнезащитности конструкции Q 75 часа, толщиной 4 мм. Металлические конструкции подвешеного транспорта покрыть эмалю ПФ-115 за 2 раза. Покрытие ВПМ-2 наносится по осям В и 3+1440.

Наружная отделка.

1. Двери, ворота, металлические и деревянные оконные переплеты покрыть эмалю ПФ-115 за 2 раза.
2. Металлические пожарные лестницы и ограждения покрыть эмалю ПФ-115 красного цвета за 2 раза.

Общие указания

1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола корпуса, соответствующий абсолютной отметке.
2. Кирпичные участки наружных стен и внутренние перегородки выполнять из керамического обыкновенного кирпича марки В75 ГОСТ 530-80, в подрезку на цементно-песчаном растворе марки В 3,5. Кирпичные перегородки толщиной 120 мм армировать 2Ф 8А1 через 5 рядов кладки по высоте.
3. При возведении кирпичных стен и перегородок необходимо:
 - в дверных проёмах заложить деревянные антисептированные продки 120x250x65 по 3 шт по высоте.
 - заложить металлические рамки для обрамления проёмов и крепления герметических дверей и замочные детали для противопожарных дверей.
4. Над проёмами шириной до 500 мм в кирпичных перегородках выпалнить рядовые перемычки из арматуры ф 8А1 на цементном растворе толщиной 30 мм.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен выпалнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм, уложенного на отметке -0,030.
6. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка толщиной 30 мм, шириной 1000 мм по чебёночному основанию 100 мм.

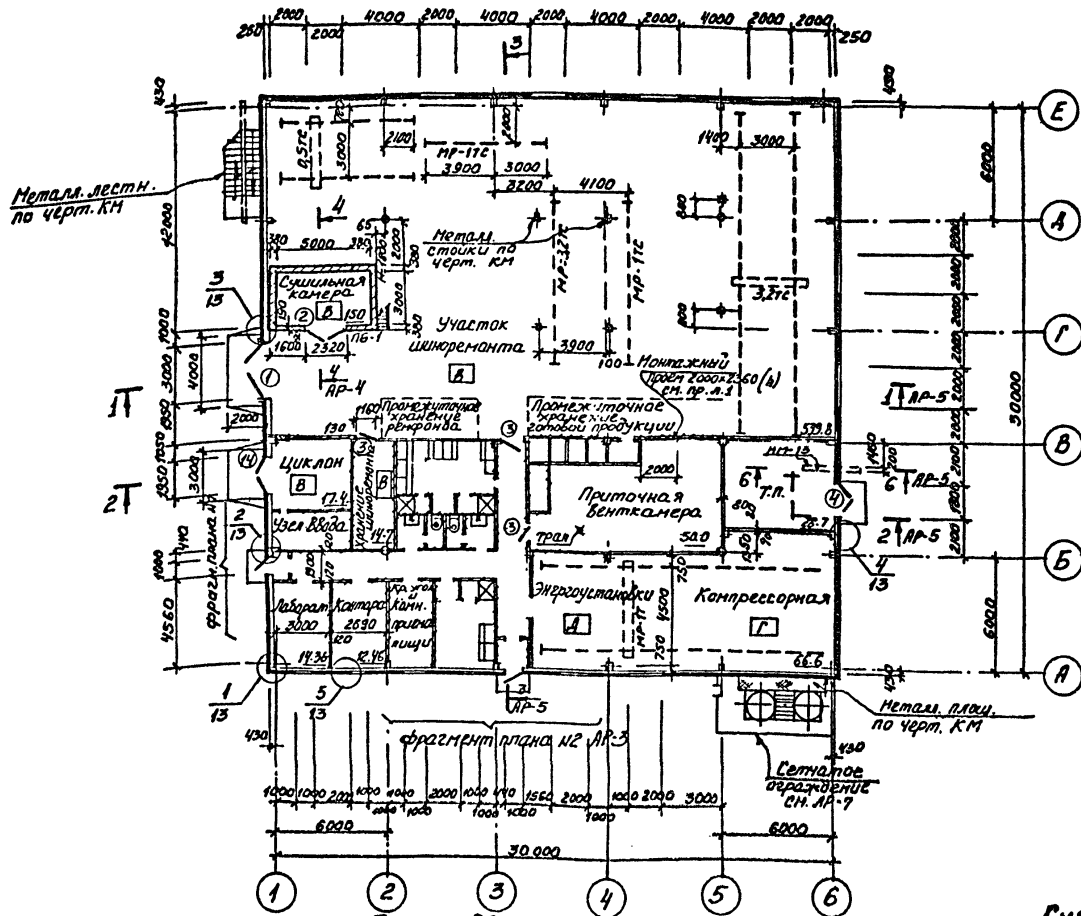
Привязан:

Шиф. №

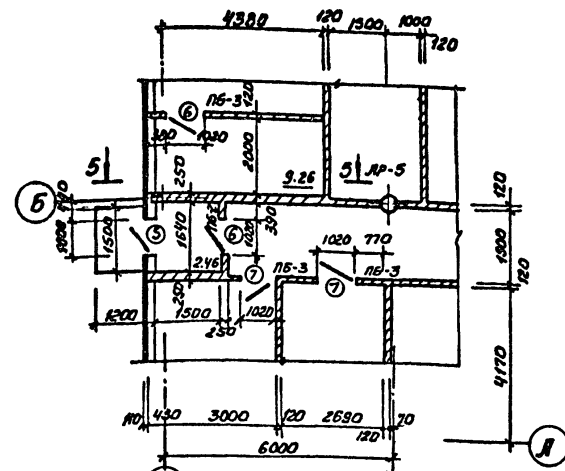
ТП 405-7-4.86 АР

Исполн.	Провер.	Дата	Узел по ремонту автомобильных шин.	Лист	Листов
Исполн. Клейменов	Провер. Клейменов	19.7		АР	2
Исполн. Болжухин	Провер. Болжухин	19.7	Общие данные (окончание)	ГПН Резинпроект г. Москва	
Исполн. Дилетелло	Провер. Дилетелло	19.7			

План на отн. 0.000



Фрагмент плана №1



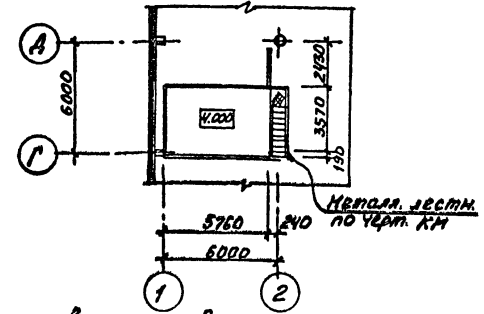
Ведомость проемов, ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3000 x 3000
2	2320 x 2380
3	1160 x 2415
4	1800 x 2600
5	1000 x 2400
6	1020 x 2380
7	1020 x 2380
14	1950 x 2400

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ-1	
ПБ-2	
ПБ-3	
ПБ-6	

План на отн. 4.000



План подвешного потолка

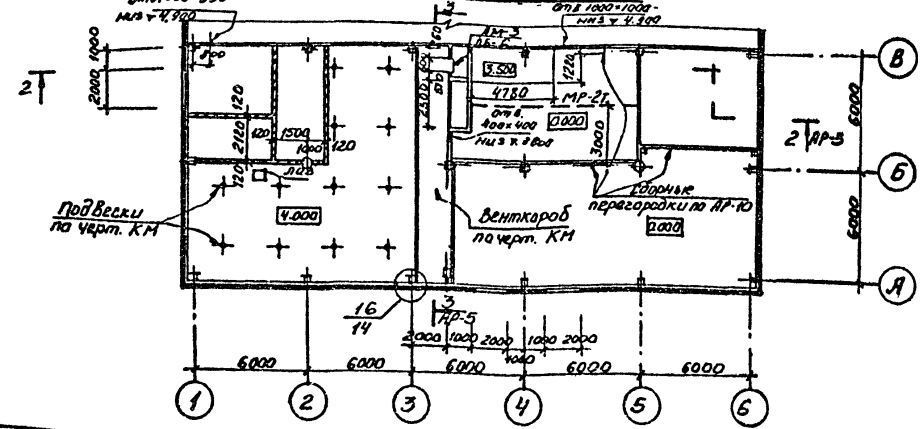
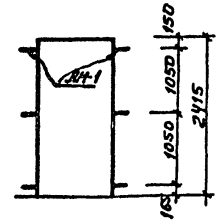


Схема установки анкеров противопожарных дверей.



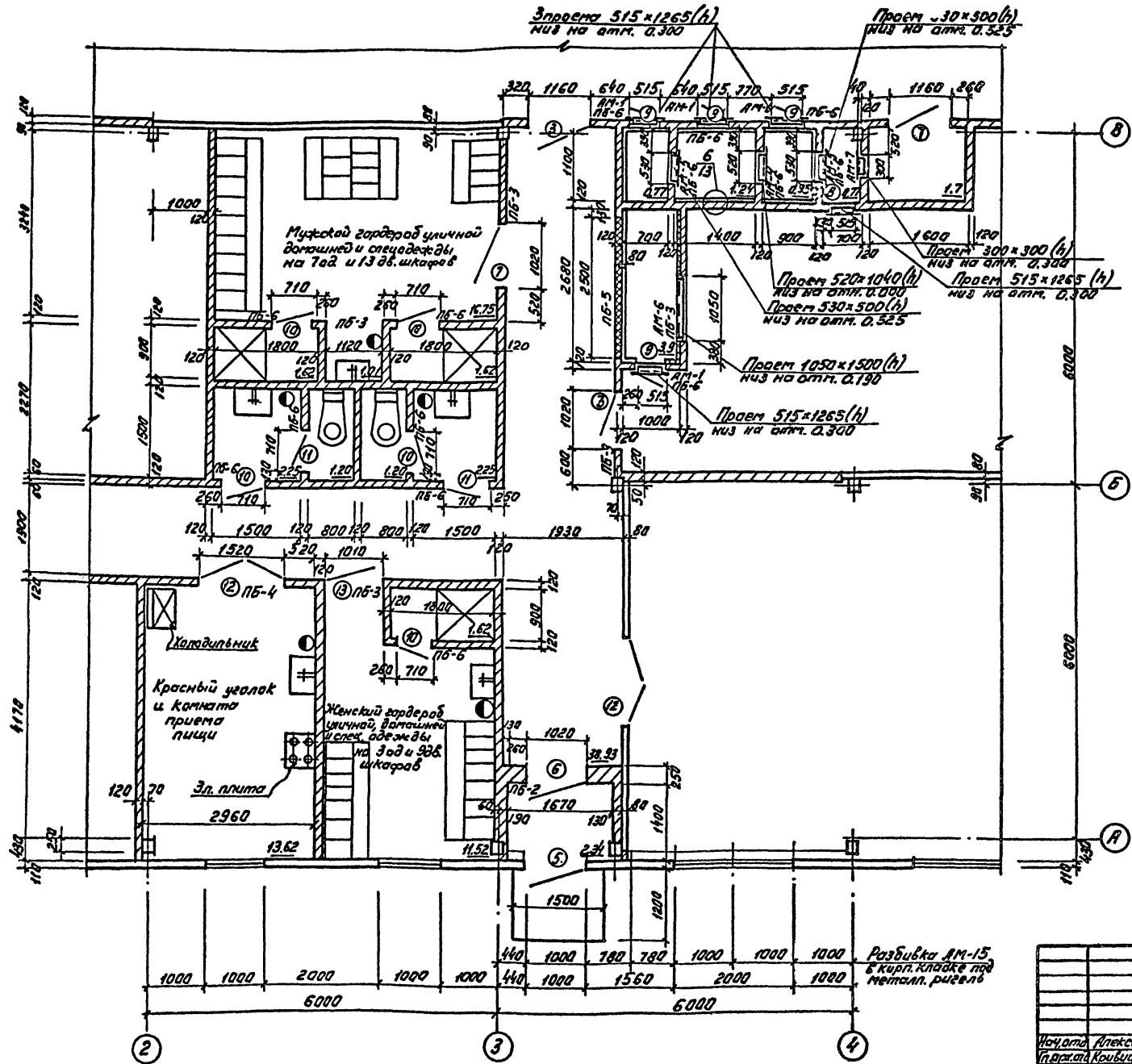
Монтажный проем после установки оборудования вентилятора заложить кирпичом.

Привязки:

ТЛ 405-7-4.86 ЛР

Исполн.	Я.В.В.В.	Инж.	1001	Цех по ремонту автомобильных шин	Лист	Листов
Провер.	К.В.В.В.	Инж.	1001		РП	3
Утвержд.	В.С.С.С.	Инж.	1001	План на отн. 0.000; - 4.000		
Исполн.	К.В.В.В.	Инж.	1001	План подвешного потолка, Фрагмент плана №1.		
Провер.	К.В.В.В.	Инж.	1001	ГПН резинопроводит г. Москва		

Фрагмент плана №2



Ведомость проемов дверей

Марка под.	Размер проема в мм.
3	1160 x 2415
5	1000 x 2400
6	1020 x 2380
7	1020 x 2380
8,9	515 x 1265
10	710 x 2070
11	710 x 2070
12	1520 x 2380
13	1010 x 2390

Ведомость перемычек

Марка под.	Схема сечения
пб-2	2 пб 13-1 2 шт.
пб-3	2 пб 13-1
пб-4	2 пб 19-3
пб-5	2 пб 29-4
пб-6	2 пб 10-1

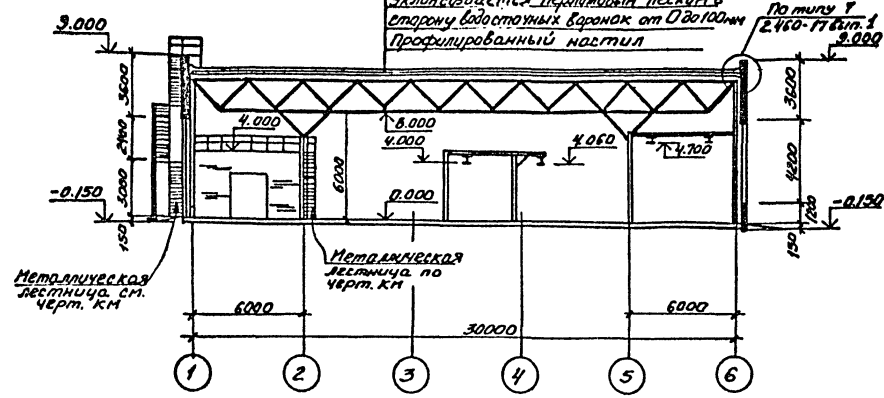
Привязки:

Уч. №	
-------	--

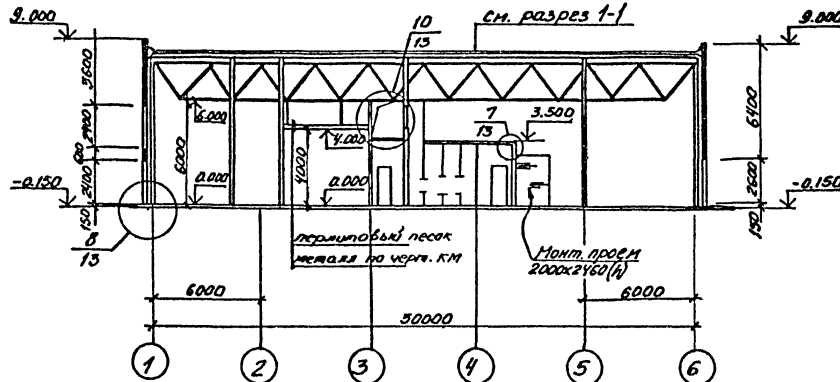
77.405-7-4.86		АР
Исполнитель: И.А. Алексеев (пр.)	Цена на ремонт автомобилей шп	Стандарт: РП 4
Проектировщик: И.А. Алексеев	Фрагмент плана №2	ИП: Резинаторский г. Москва

Разрез 1-1

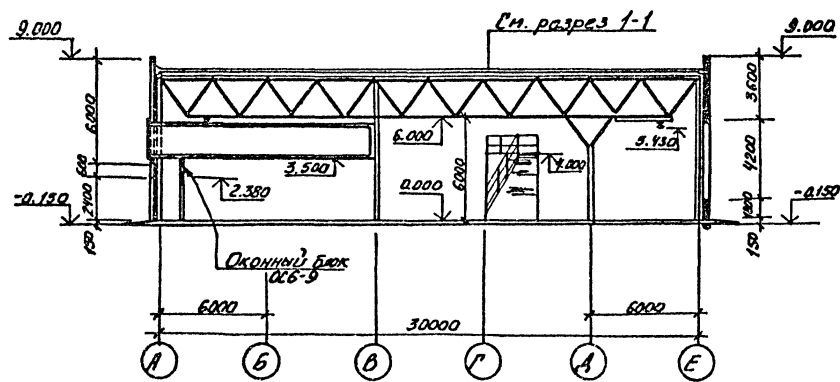
Слой гравия на антисептированной битумной мастике
 Целая рубероида РМ-350 на антисептированной
 битумной мастике
 Выгравобитые плиты $\gamma=175 \text{ кг/м}^3$ $8 \times 70 \text{ мм}$
 Уклон скатывается перфорированным песком в
 сторону водосточных баранок от 0 до 100 мм
 Профилированный настил



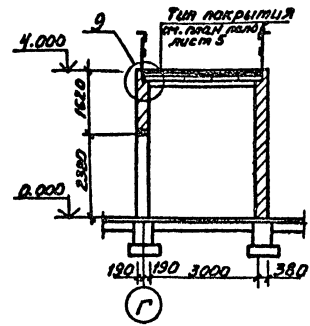
Разрез 2-2



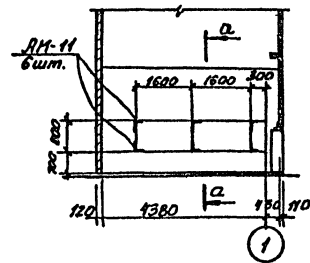
Разрез 3-3



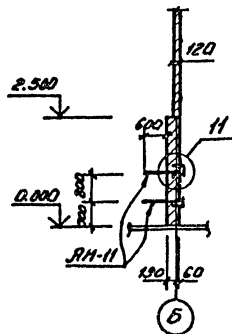
Разрез 4-4



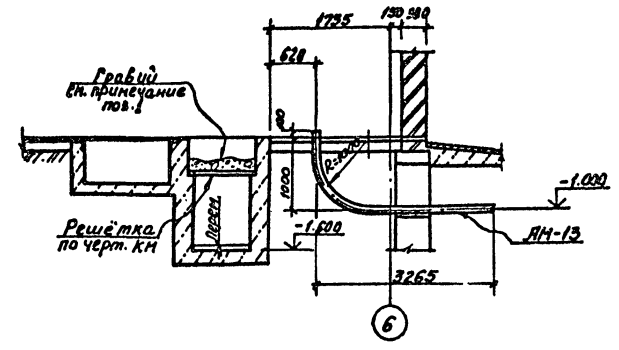
Разрез 5-5



А-А



Разрез 6-6



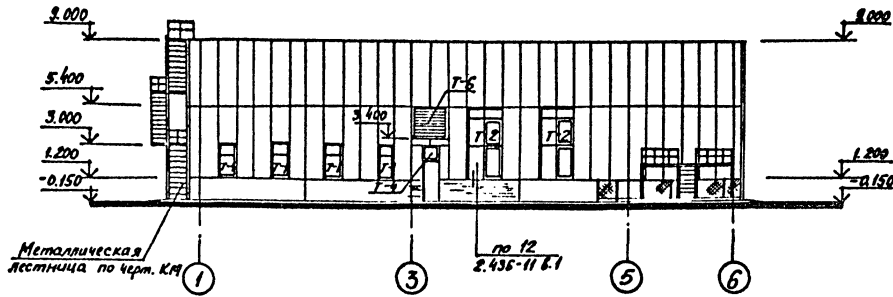
1. Решетки в маслобornoй яме должны быть закрыты промывным гравием. Крупность гравия 30:50 мм. Толщина слоя гравия не менее 250 мм.
2. Двери трансформаторной подстанции должны иметь самозакрывающиеся замки, опираемые без ключа с внутренней стороны помещения.

Привезан:

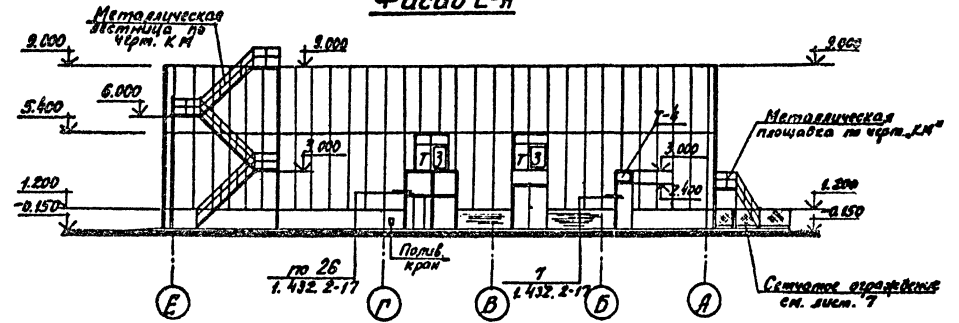
ЛИСТ №

		ТП 405-7-4.86		АР	
Исполн.	Владимир Владимирович Кривичкий	Инж.	100%	Цех по ремонту автомобильных шин	Станд. лист
Провер.	Владимир Владимирович Кривичкий	Инж.	100%	Разрезы 1-1÷6-6	Лист № 5
Согласов.	Владимир Владимирович Кривичкий	Инж.	100%	ГПН Реминформпроект	г. Москва
Исполн.	Владимир Владимирович Кривичкий	Инж.	100%		

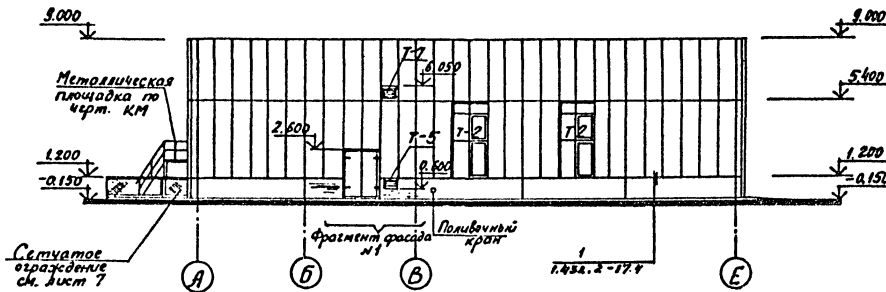
Фасад 1-6



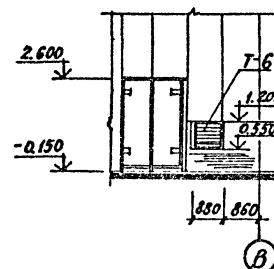
Фасад Е-А



Фасад А-Е



Фрагмент фасада №1

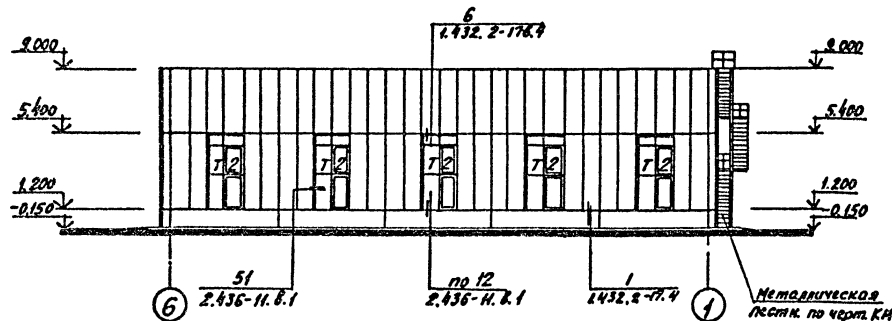


Спецификация оконных блоков

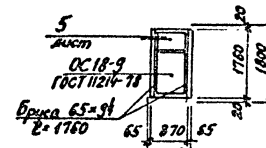
Марка, позиция	Наименование	Обозначение	Кол. шт	Масса, ед. в кг	Примеч.
Т-1	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС 18-9	4		
Т-2	Серия 1.436.2-15	Оконный блок ОАР 20.18			см. лист 1
	Серия 1.436.2-15	Оконный блок ОАР 20.24	9		
Т-3	Серия 1.436.2-15	Оконный блок ОАР 20.24	2		
Т-4	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС 6-9	4		
Т-5	АР-15	Жалюзийная решетка с утепл. клапаном ЖР-1	1		
Т-6	АР-15	Жалюзийная решетка ЖР-1	1		
Т-7	АР-15	Жалюзийная решетка ЖР-1 без клапана	1		

- Схемы заполнения оконных проемов и механизмы открывания Т-2 и Т-3 см на чертежах марки КМ.
- Оконные проемы Т-1 и Т-4 заполнить 3^м стеклом по ГОСТ 111-78, проемы Т-2, Т-3 остеклить стеклопакетами из 4^х мм. стекла.

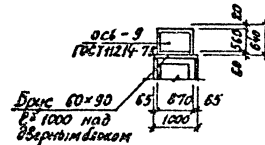
Фасад 6-1



Проем Т-1



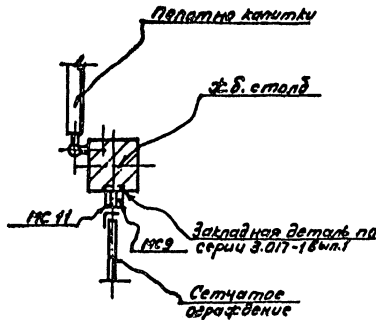
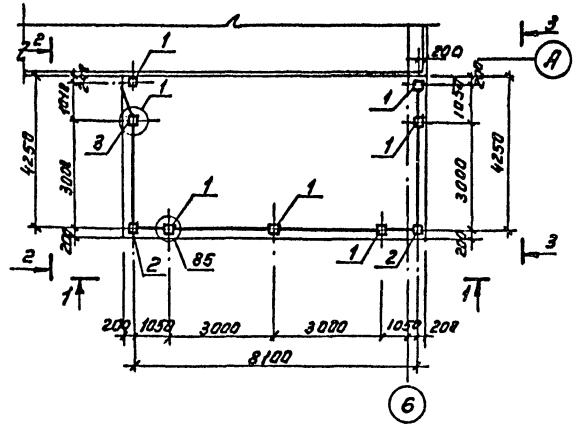
Проем Т-4



Прибыло	
Имя №	

ТП 405-7-4.86		АР
Наименование	Цех по ремонту автомобильных шин	Страна лист
Исполнитель	С.С. Соловьева	Лист 6
Спецификация	Фасады 1-6; 6-1; А-Е; Е-А	ТПИ Резинотехпром
И. контрол.	Криличай	2 11.84.86

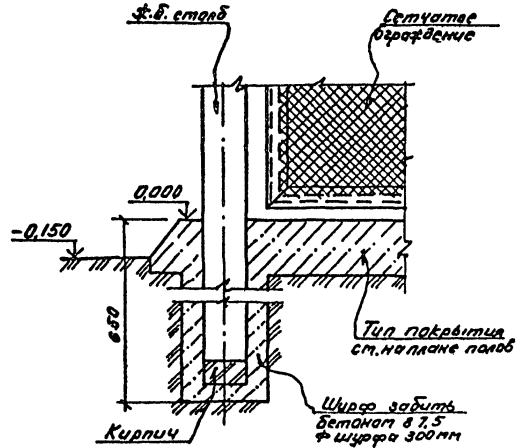
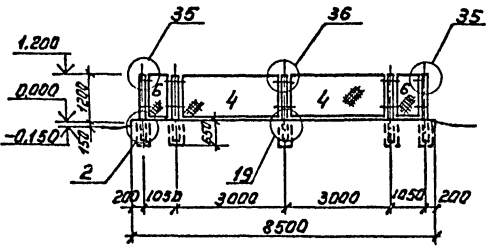
План сетчатого ограждения



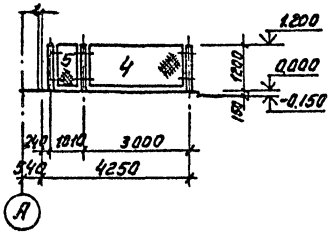
Спецификация элементов сетчатого ограждения

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	Серия 3.017-1 вып.1	ж.б. столб СЗЛв	6	60	
2	Серия 3.017-1 вып.1	ж.б. столб СЗЛБ	2	60	
3	Серия 3.017-1 вып.1	ж.б. столб СЗЛБ	1	60	
4	Серия 3.017-1 вып.2	Панель ПМ1	4	25.7	
5	Серия 3.017-1 вып.5	Полотно калитки КМ1А	1	23.3	
6	Серия 3.017-1 вып.5	Полотно калитки КМ1А	3	16.3	
<u>Узелки соединительные</u>					
МС9	Серия 3.017-1 вып.2	МС9	16	0.12	
МС10	Серия 3.017-1 вып.2	МС10	12	0.15	
МС11	Серия 3.017-1 вып.2	МС11	16	0.1	

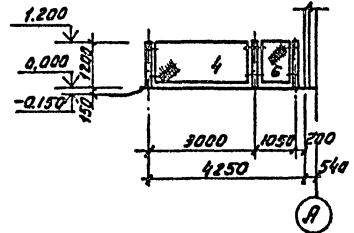
1-1



2-2



3-3



- Для наружного ограждения принята ограда типа М4А по серии 3.017-1 вып.0.
- Монолитные узлы, запаркованные на листе, разработаны в серии 3.017-1 вып.4, а узлы 1ч2 разработаны на данном листе.
- Рекомендации по наружной отделке: стальные панели ограждений, калитку окрасить эмалью ХВ-124 светло-серого цвета; железобетонные стойки ограждений окрасить кремнеорганической эмалью КО-174 белого цвета (ТУ6-102-576-70).

Привязан	
Инв. №	

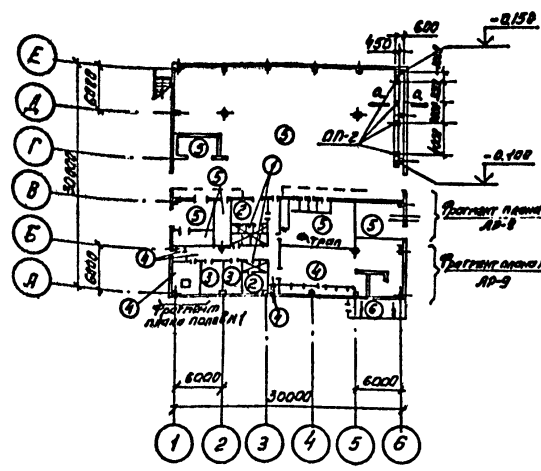
ТП 405-7-4.86 РР

Исполн.	Алексеев	И.И.	1984	Цех по ремонту автомобильных шин.	Задан	Лист
Провер.	Кривильский	С.И.	1984			
Руковод.	Колупавский	И.И.		План сетчатого ограждения. Спецификация элементов.	РП	7
Инж.	Допоренко	С.В.				
Ст. техн.	Кастылева	И.И.		ГЛРезинапроект г. Москва		
Н. контр.	Кривильский	С.И.				

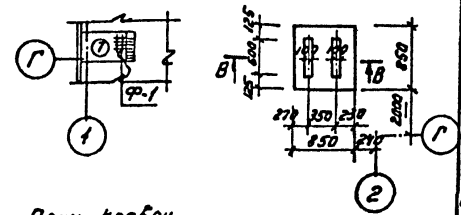
41
Архив
Титульный лист
Инв. № плана и дата выдачи

Экспликация полов

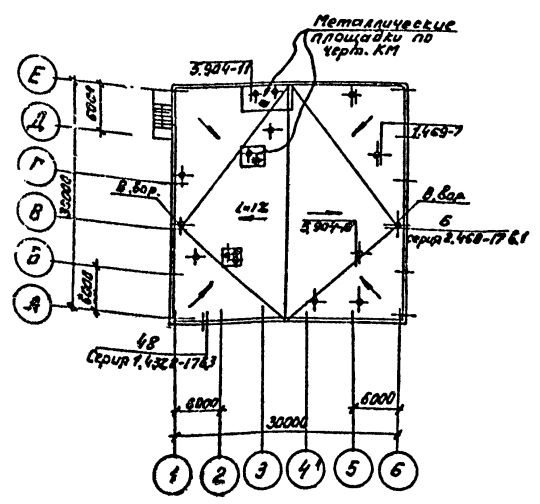
План полов на отм. 0.000



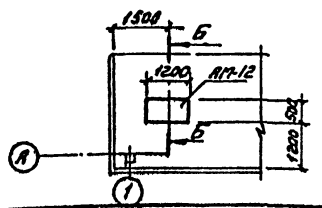
План полов на отм. 4.000 Ф-1



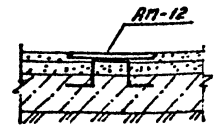
План кровли



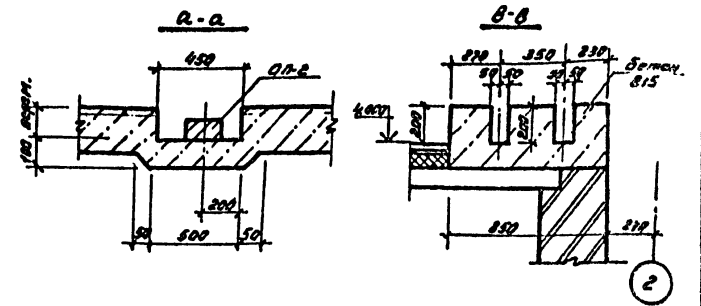
Фрагмент плана полов №1



Б-Б



Наименование помещений	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
Санузлы, душевые	1		Керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 $\delta=10$ мм Прослойка битумная мастичная $\delta=2$ мм 2 слоя гидроизолита $\delta=5$ мм бетон В 7,5 $\delta=123$ мм Уплотненный щебень грунт	15,0
Гардеробные	2		Керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 $\delta=10$ мм Цементно-песчаный р-р М50 $\delta=10$ бетон В 7,5 $\delta=180$ мм Уплотненный щебень грунт.	31,2
Комната приема пищи	3		Линолеум ГОСТ 7251-77 $\delta=5$ Прослойка-холодная мастичка на водостойких вяжущих $\delta=2$ Легкий бетон В 3,5 $\delta=20$ бетон В 7,5 $\delta=174$ Уплотненный щебень грунт	22,8
Коридор энергостановки, компрессорная, лаборатория	4		Мозаичное (террацо) В 25 $\delta=25$ Цементно-песчаный р-р В 7,5 $\delta=20$ бетон В 7,5 $\delta=155$ Уплотненный щебень грунт	165,6
Участок шиморепомта, циклоны, бенткамеры, ТП	5		бетон В 25 $\delta=25$ бетон В 12,5 $\delta=175$ Уплотненный щебень грунт.	675,0
Открытая площадка	6		Асфальтобетон $\delta=30$ бетон В 7,5 $\delta=150$ Уплотненный щебень грунт	34,8
Перекрытие над сушильной камерой	7		бетон В 15 $\delta=20$ Цементно-песчаная стяжка $\delta=30$ Утеплитель минераловатные плиты ЖБ. Плита перекрытия $\delta=150 \times 30$	21,6



- Для выполнения строительно-монтажных работ на кровле необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности.
- Грабей для защитного слоя щебенки быть сухим, обеспыленным, иметь размер зерна $5+10$ мм и паркю на неровности не ниже 75. Толщина защитного слоя из грабей - 10 мм.
- Устройства полов выполнять после прокладки всех коммуникаций.
- Уклоны полов выполнять в сторону трапов ливневных на чертажах паркю "ВК"
- В санузлах и душевых помещениях гидроизоляция пола завести на 300 мм на стены.
- Конструкция полов производственных помещений рассчитана на нагрузку от электромобилей и выпускают установку оборудования без фундаментов с нормативной нагрузкой 80 кг/м².
- Спецификация опорных железобетонных подушек см. на листе 1.

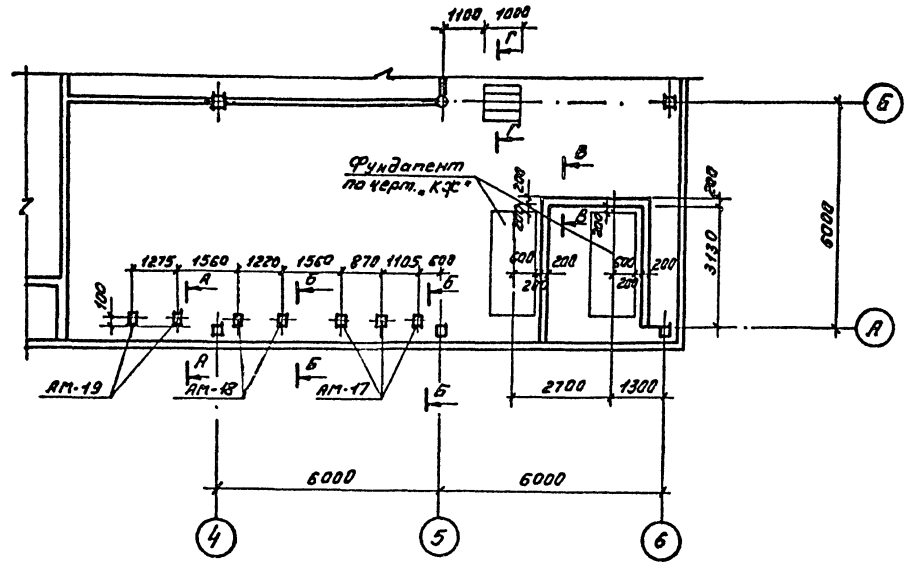
Приказ	
ИИВ. №	

ТП 405-7-4.86		АР
Исполн. Алексеев	Провер. Ковбаскин	Цех по ремонту автомобильных шин.
Рук. пр. Ковбаскин	Инж. Александров	План полов, фрагмент плана №1, Экспликация полов, План кровли.
Ст. техн. Ковбаскин	Инж. Ковбаскин	Гипрезинпроект г. Москва

4.1
Лист

Туполоб проект

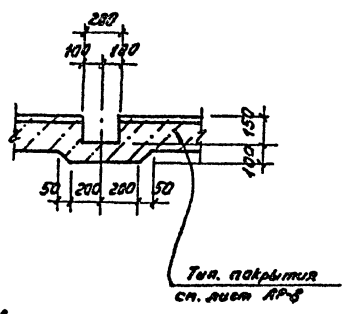
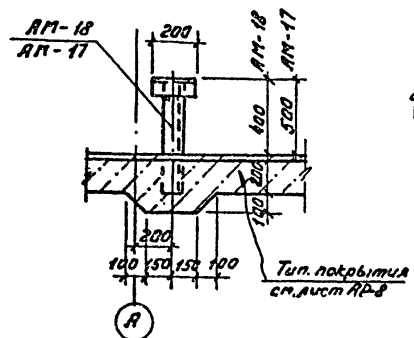
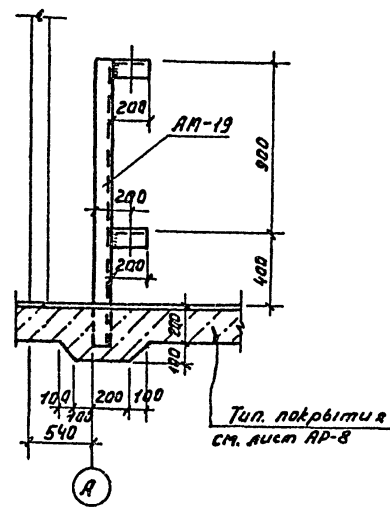
Фрагмент плана полов Н2



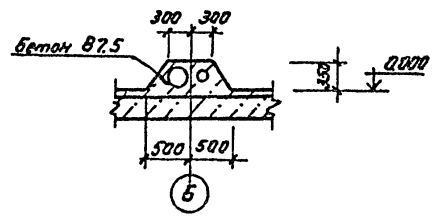
А-А

Б-Б

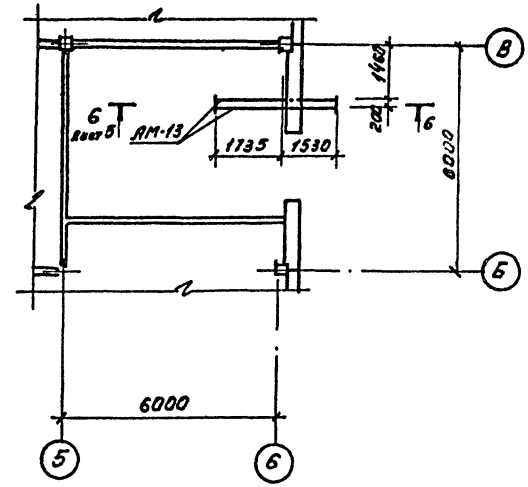
В-В



Г-Г



Фрагмент плана полов Н3



1. Закладные изделия см. лист 15.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом AP-8
3. Закладные элементы AM-17, 18, 19 установить при выполнении подготовки под полы.

Приблиз

Имб. А:

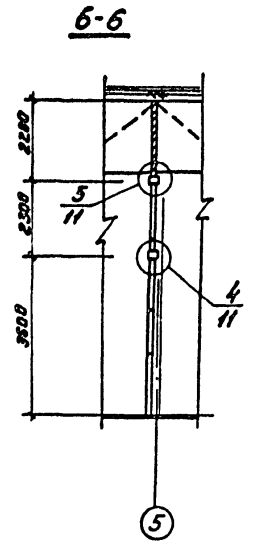
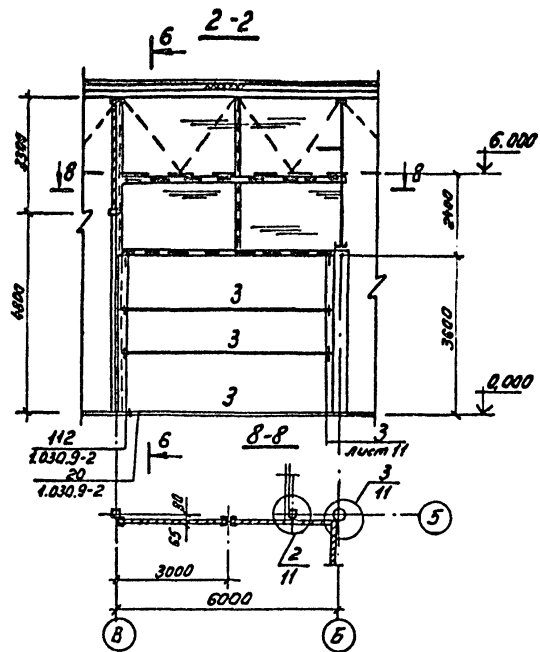
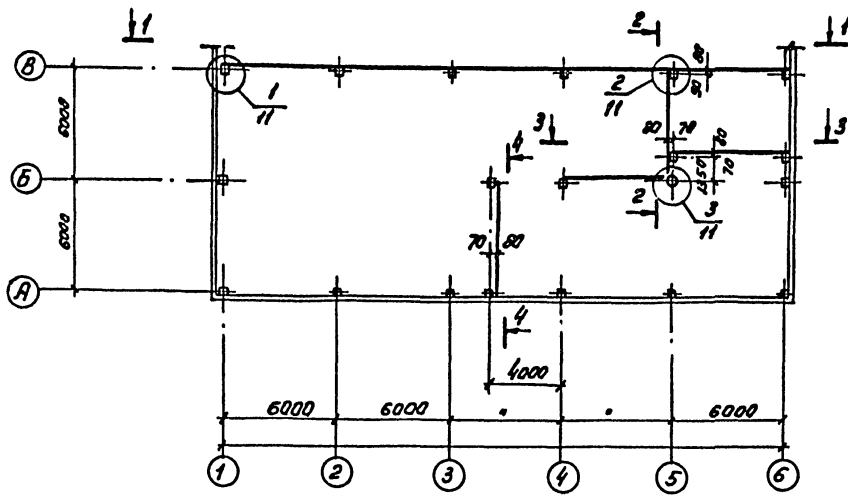
ТН 405-7-4.86			AP		
Исполн. Нексеев	Листы 20/21	Цех по ремонту	Город Рязань	Листов	
Королёв	АЛС	автомобильных шин	РП	9	
Рук. ср. Волжского	Л.Кочнев	Фрагменты планов полов	ГПИ Резникопроект		
Имп. Востряжко	Васи	Н2; Н3. Северная ЯЯ; Б-Б;	г. Москва		
Э.Трун. Костылева	Коси	В-В; Г-Г.			
И.Коротаев	Вит-				

Шифр № подл. Подписи и дата

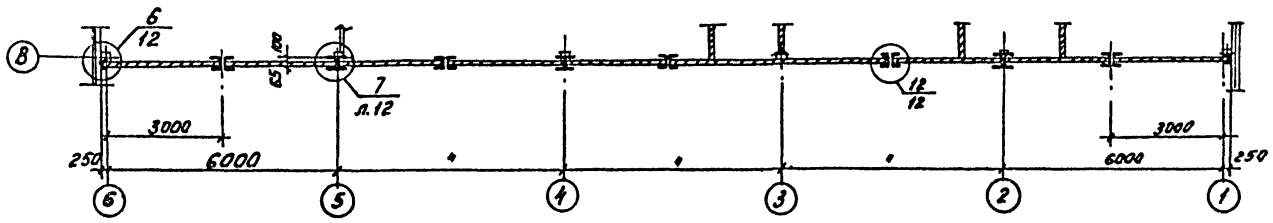
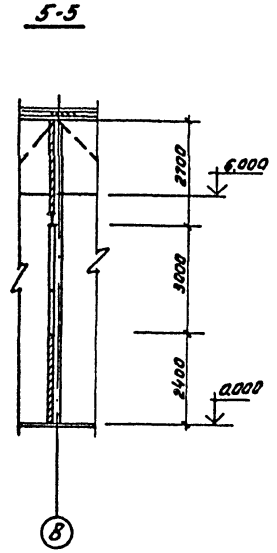
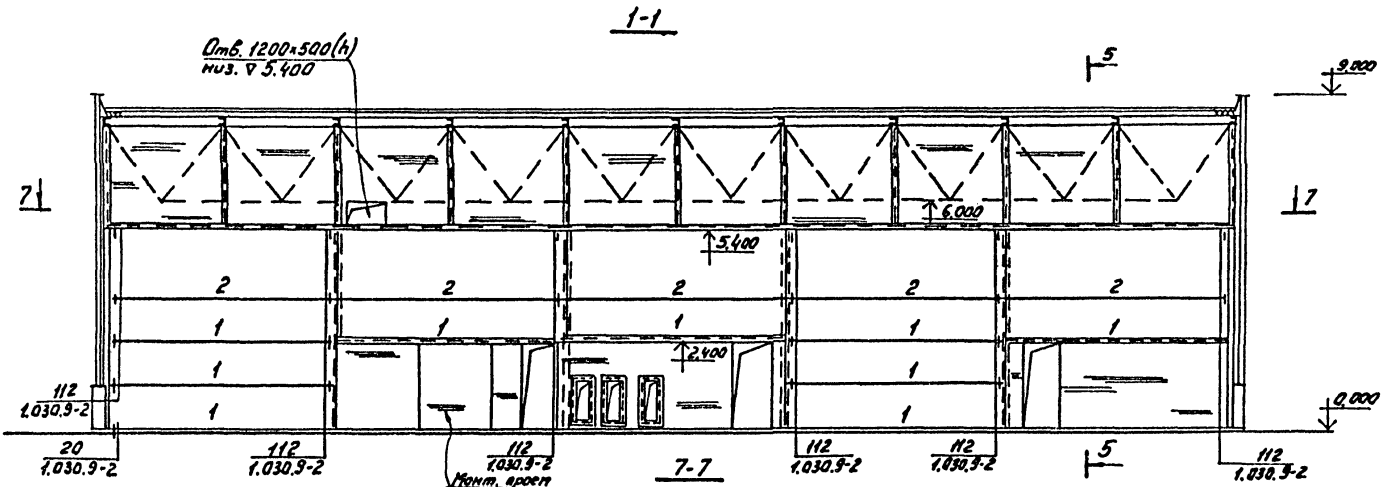
1/4
1/4

Типовой проект

Схема раскладки сборных перегородок



1. Указания по устройству перегородок см. на листе 11.



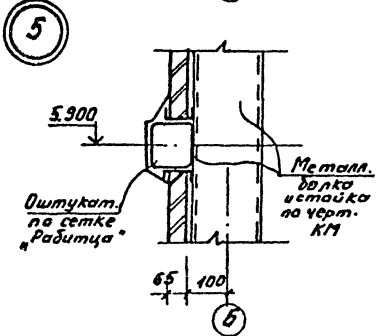
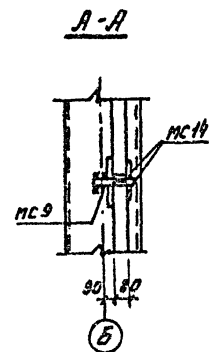
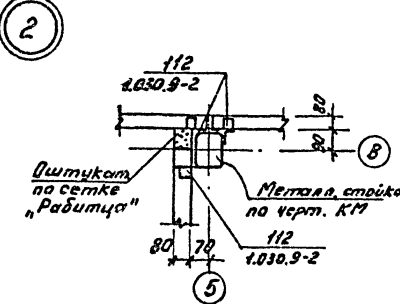
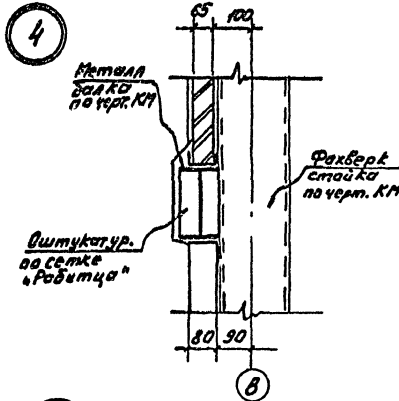
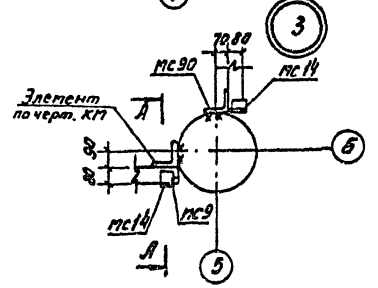
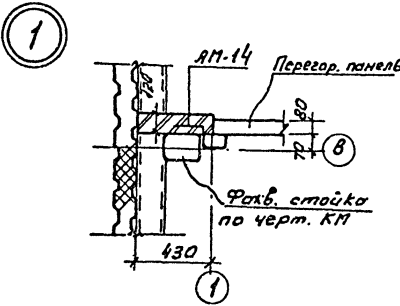
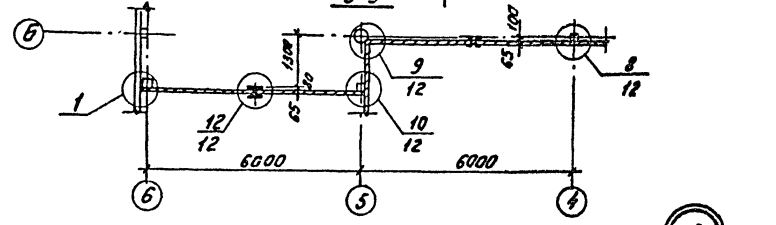
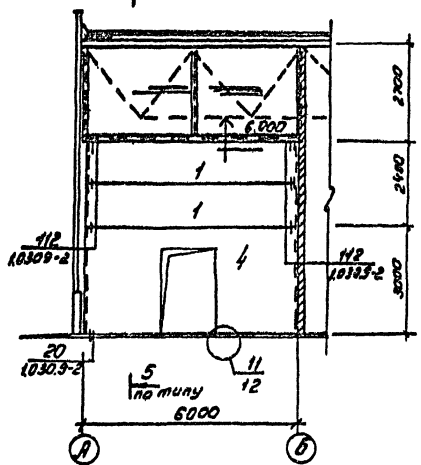
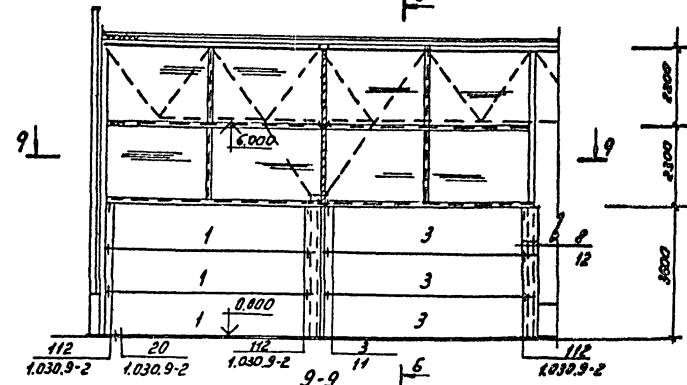
Приблизн			
Инд №			

ТП 405-7-4.86		АР
Исполн. Алексеев А.И.	Проект. Цех по ремонту автомобильных шин	Кадит Лист Листов
Инж. в.р. Ковальский А.В.	автомобильных шин	РП 10
Ст. инж. Журовель А.С.	Службы раскладки сварных перегородок.	ГПИ Резинапроект
Ст. техн. Костылева К.С.	Сечения 1-1, 2-2, 5-5 ÷ 7-7	г. Москва
Инж. Ковальский А.В.		

Универсальная таблица площадей помещений

3-3

4-4



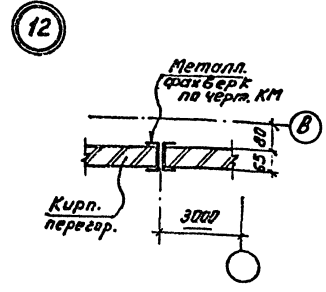
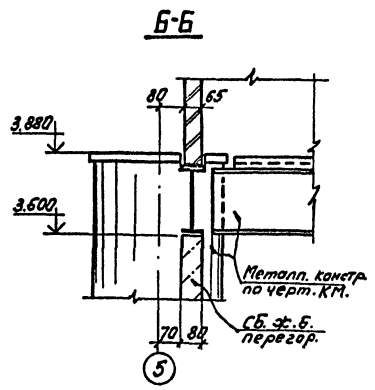
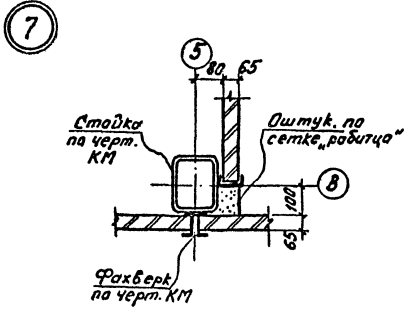
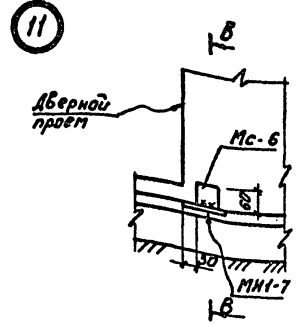
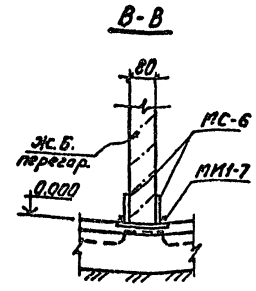
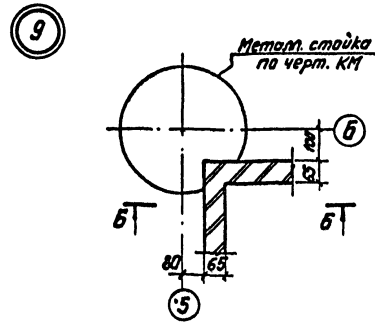
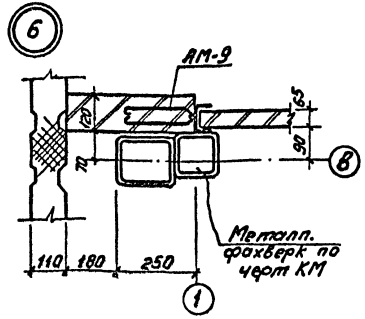
Спецификация сборных железобетонных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг.	Примеч.
<i>Перегородки</i>					
1	1.030.9-2.6.1	ПГ 60.12-2-7	14	1370	
2	1.030.9-2.6.1	ПГ 60.18-2-7	5	2040	
3	1.030.9-2.6.1	ПГ 58.12-2-7	6	1320	
4	1.030.9-2.6.1	ПГ 60.30-2-7-Д	1	2710	
<i>Соединит. элементы</i>					
МС 15	1.030.9-2.6.7.2	МС 15	23	0.5	
МС 15 ^а	1.030.9-2.6.7.2	МС 15 ^а	23	0.5	
МС 14	1.030.9-2.6.7.2	МС 14	52	0.2	
МС 6	1.030.9-2.6.7.2	МС 6	4	0.2	
МС 9	1.030.9-2.6.7.2	МС 9	3	0.5	
МС 9 ^а	1.030.9-2.6.7.2	МС 9 ^а	3	0.5	
	3.400-6/76	МНТ-7		0.4	1.0 м. 7.2 кг

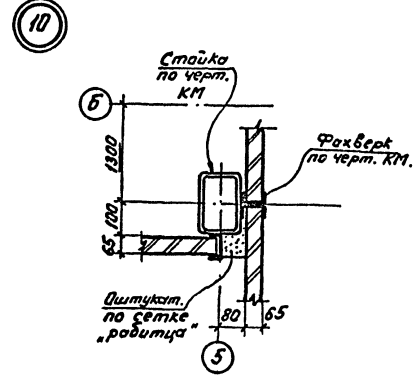
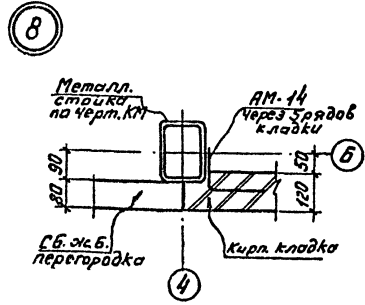
1. Сечения и детали затаркированы на листе 10
2. В местах прохода кирпичных перегородок через конструкции покрытия отверстия зачеканить паклей сточенной в глиняный раствор.
3. Кладку перегородок армировать 2 ф А II через 2 ряда кладки.
4. Все стальные элементы перегородок покрыть белупылающим покрытием ВПМ-2 толщиной сухого слоя 4 мм

Привязан	
инв. №	

ТТ 405-7-4.86		АР
Начало работ	Цех по ремонту автомобилей шин	Лист 11
Сделано	Сборные перегородки сечения 3-3, 4-4, 9-9 детали 1-5	ГПИ Резинопромст. Москва



1. Указания по устройству перегородок см. лист 11

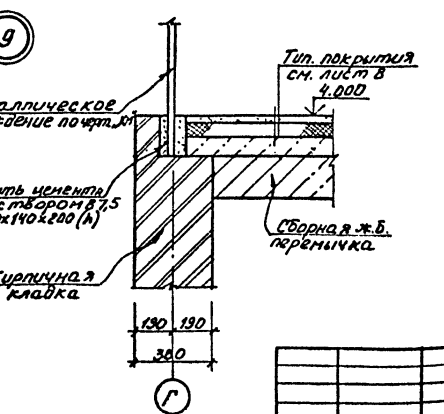
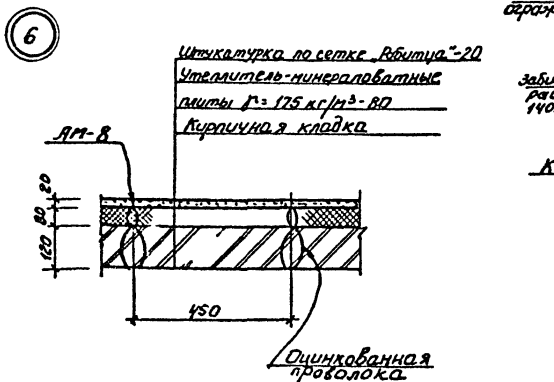
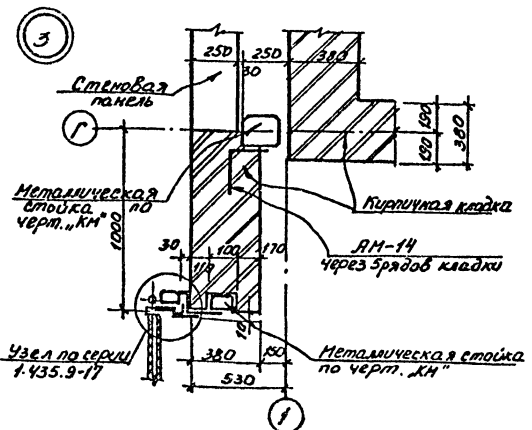
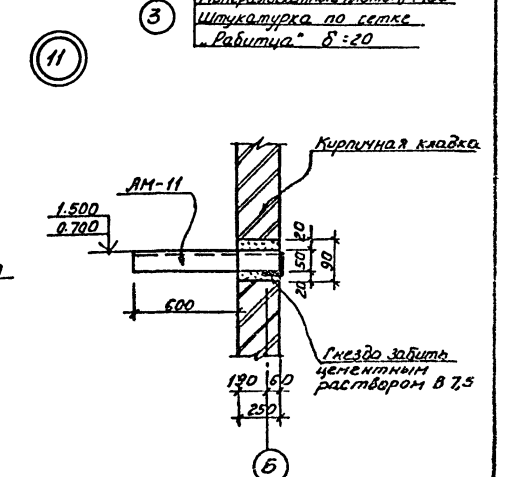
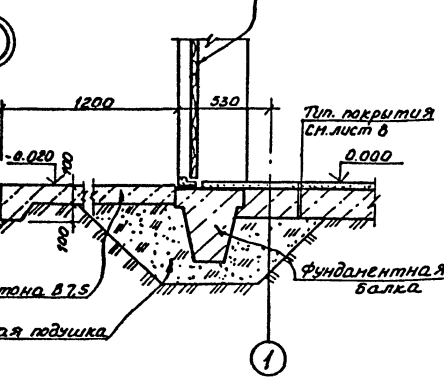
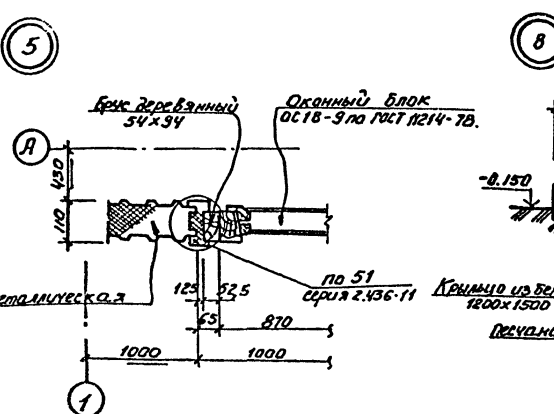
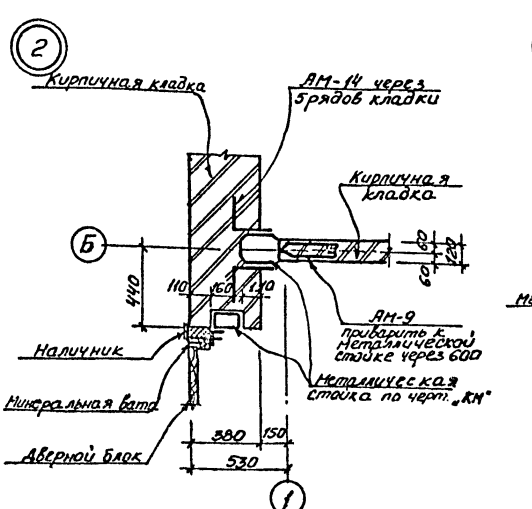
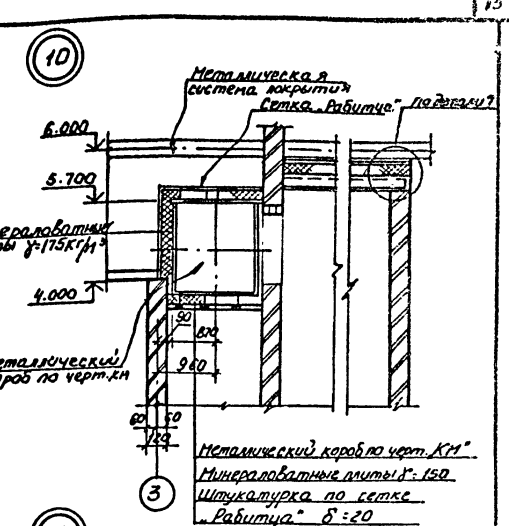
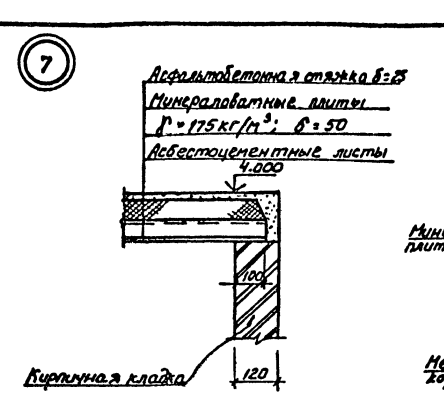
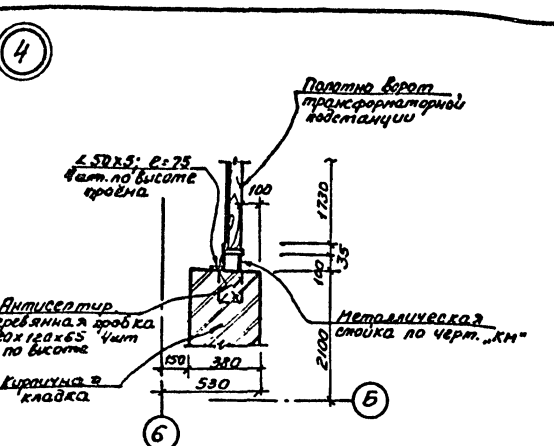
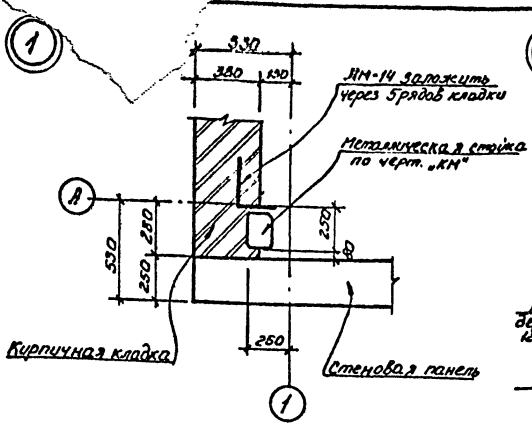


Привязан:

Ишв. №

ТП 405-7-4.86		АР	
Цех по ремонту автомобильных шин		Стр. №	Лист №
Сварные перегородки		Р/П 12	
Детали 6-12		ГПЦ Резинапроект г. Москва	

4.1 проект III



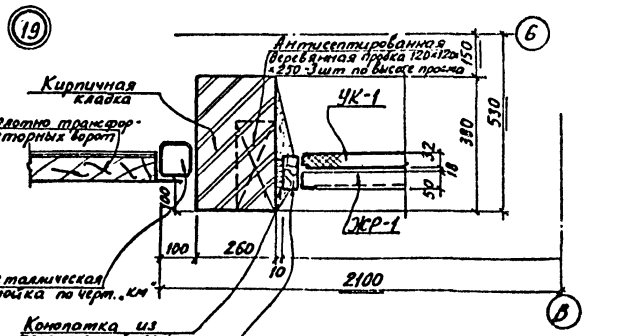
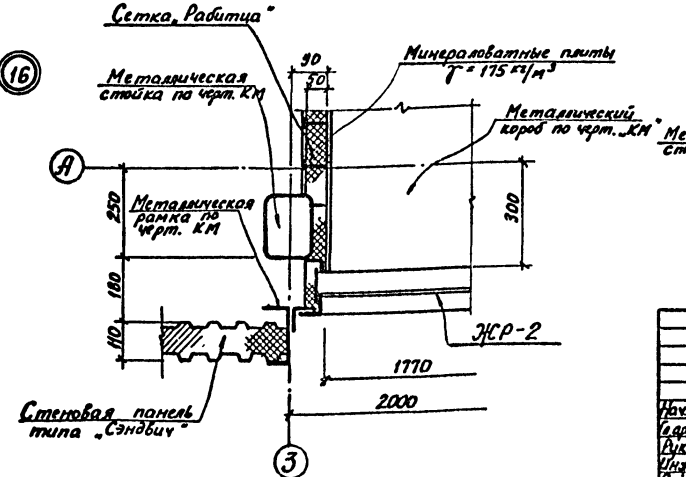
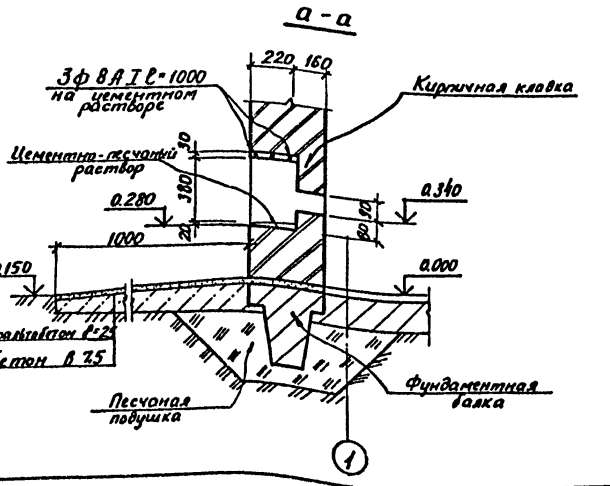
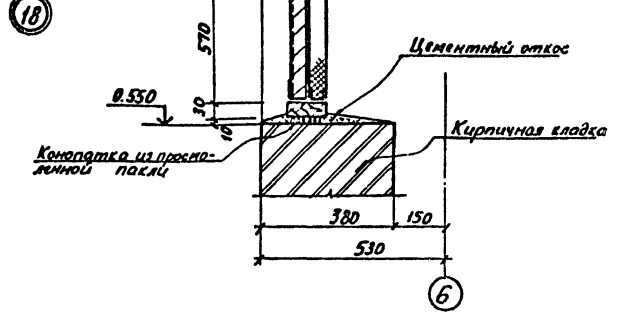
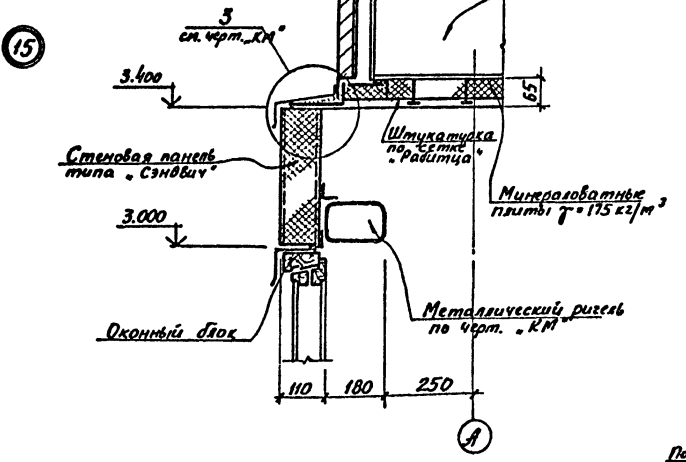
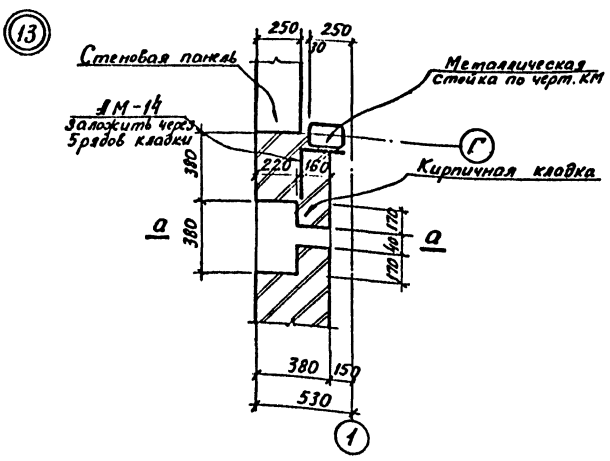
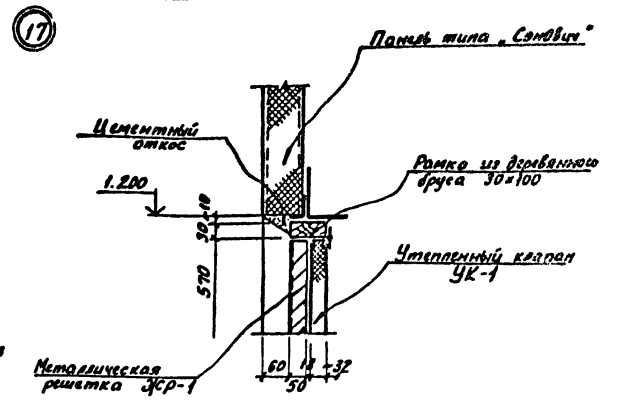
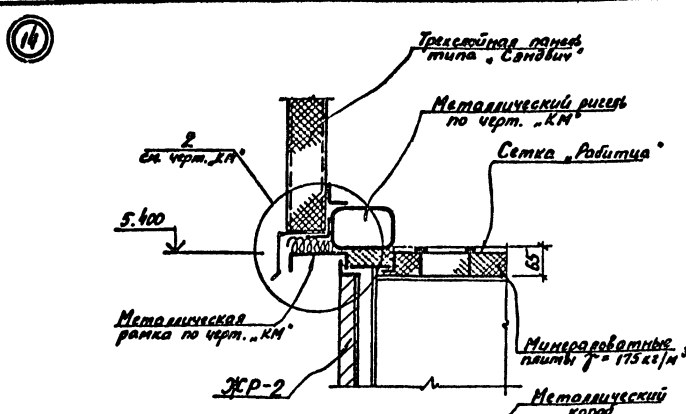
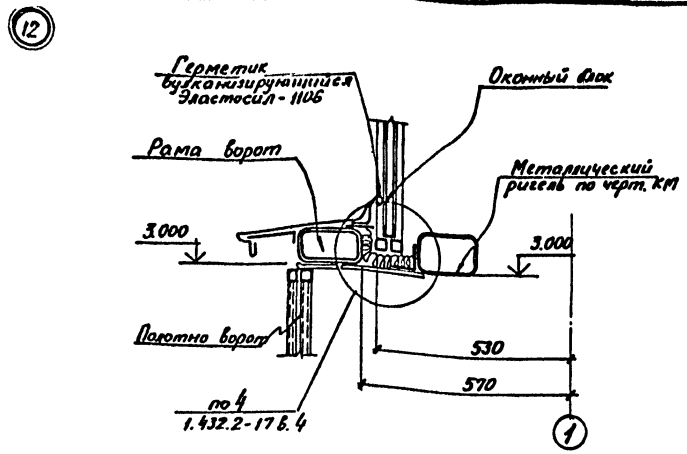
Привязан:				
Упр.н				

ТЛ 405-7-4.86				АР	
Исполн:				Листов	
Чек по ремонту автомобильных шин				РП	13
детали 1:11				МПИ Резинопроект г. Москва	

Типовой проект

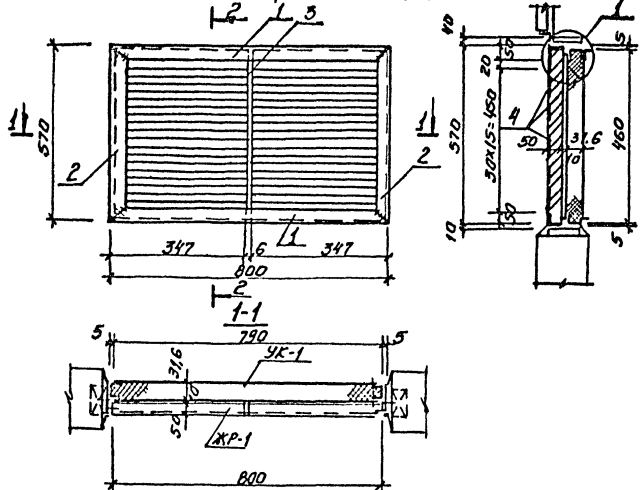
Клад. м. 1000. Плиты по высоте 1000. 1000. 1000. 1000.

42
Лябон II
Тиловој проект
Соедасо ва мо
Шиф. и мод. Платина и востр. 200 г. чбл.
Шиф. и мод. Платина и востр. 200 г. чбл.

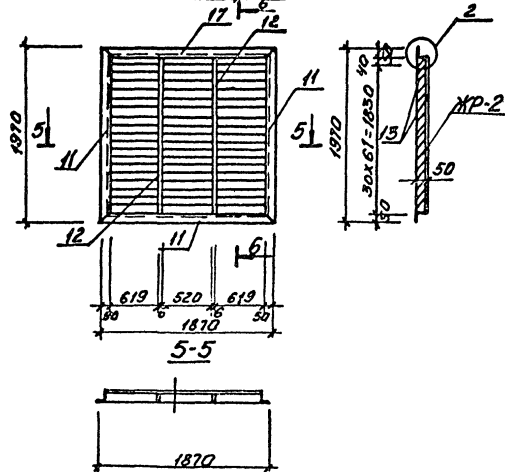


Привзтан		Шиф. №	
ТП 405-7-4.86		АР	
Науч. Алексей	Инж. Лис	Цех по ремонту автомобильных шин	Станд. Лист
Суд. Лис	Инж. Лис	Детали 12-19	Листов РП 14
Инж. Лис	Инж. Лис	ТПИ Резинопроект г. Москва	

Жалюзийная решетка ЖР-1

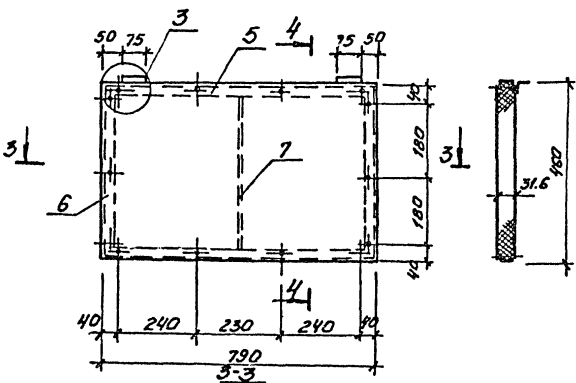


Жалюзийная решетка ЖР-2 6-6

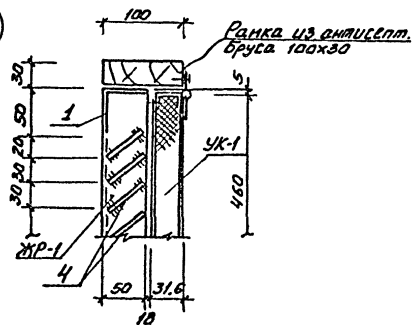


Утепленный клапан УК-1

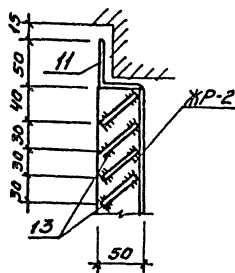
4-4



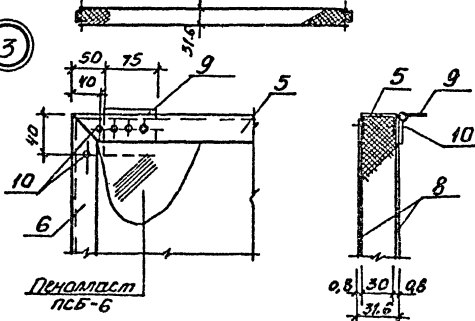
1



2



3



Спецификация элементов на изделие ЖР-1 УК-1 ЖР-2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
Жалюзийная решетка ЖР-1					
1	ГОСТ 8509-72*	250x5; e=800	2	3,02	
2	ГОСТ 8509-72*	250x5; e=570	2	2,25	
3	ГОСТ 103-76*	-45x6; e=560	1	1,18	
4	ГОСТ 19903-74*	-45x1,5; e=357	32	0,18	17,18
Утепленный клапан УК-1					
5	ГОСТ 103-76*	-70x4; e=790	2	1,74	
6	ГОСТ 103-76*	-70x4; e=460	2	1,04	
7	ГОСТ 19903-74*	-30x2; e=450	1	0,065	
8	ГОСТ 19903-74*	-395x0,8; e=450	4	0,38	
9	ГОСТ 5088-78	Петля оконная 75x20	2		
10	ГОСТ 10299-80	Винт М3x6; e=10	34	0,002	7,18
Жалюзийная решетка ЖР-2					
11	ГОСТ 8509-72*	250x5; e=1970	4	7,43	
12	ГОСТ 103-76*	-45x6; e=1870	2	4,00	
13	ГОСТ 19903-74*	-45x1,5; e=630	169	0,32	56,20

1. Стальные элементы должны быть оцинкованы на месте их изготовления.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все отверстия под самонарезающие винты М3x6 в раме и листах обшивки УК-1 сверлить совместно.
4. Сварные швы 5мм, перья привариваются швом 2мм, с соблюдением режима сварки тонколистовых элементов.
5. Расход лесоматериалов на рамку - 0,01 м³.

Привязан:

И№в. №

ТП 405-7-4.86 ЛР

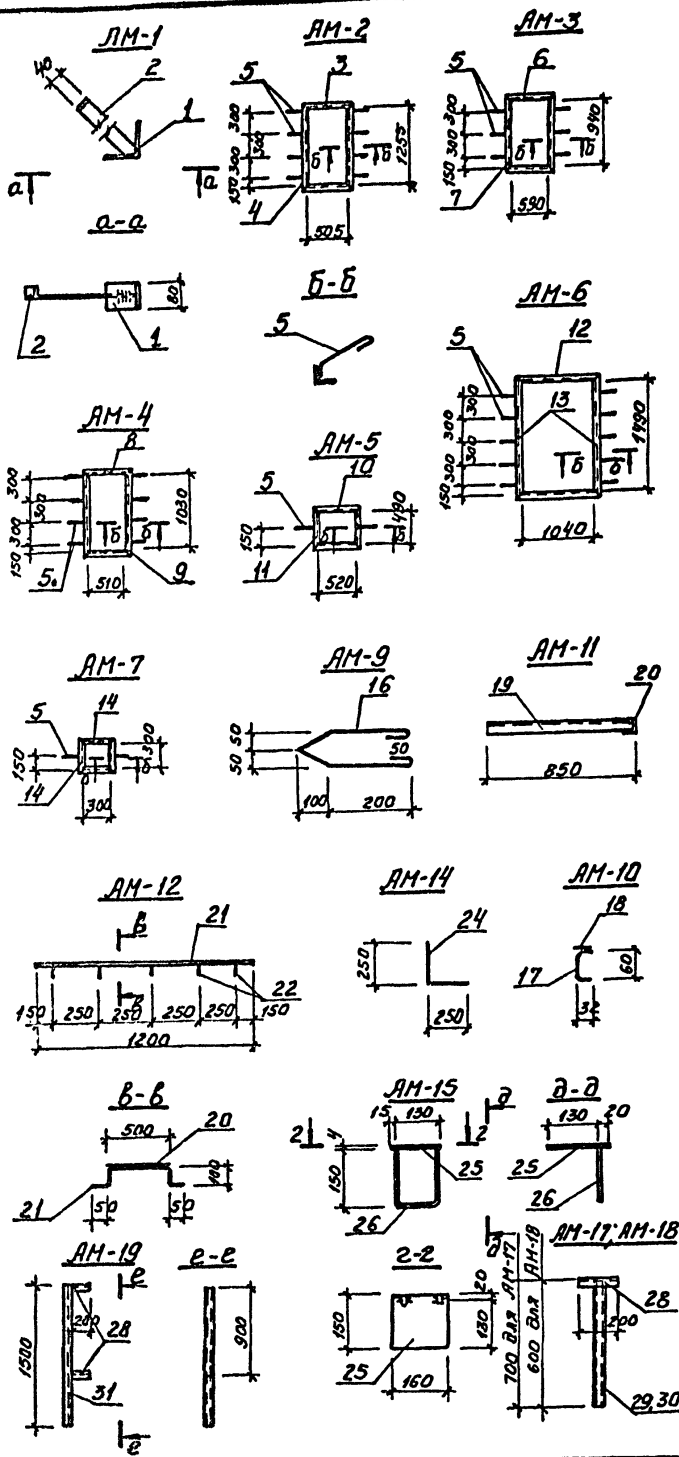
Исполн.	Вячеслав	Инж.	2001	Цех по ремонту автомобильных шин	Лист	15	Лист
Провер.	Крицкий	Инж.			РП		
Утверд.	Захаренко	Инж.		Жалюзийные решетки ЖР-1, ЖР-2, утепленный клапан УК-1	ГПИ Рехиндпроект г. Москва		
Исполн.	Крицкий	Инж.		Спецификация элементов			

4.1
Листовая

Трубовой проект

Согласовано

Исполнитель: [Имя]
Утвердил: [Имя]



Спецификация элементов закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	2	3	4	5	6
		AM-1			
1	ГОСТ 8509-72*	L 100x8; e=80	1	0,98	
2	ГОСТ 103-70*	-5x40; e=300	1	0,47	1,45
		AM-2			
3	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=605	2	2,28	
4	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1355	2	5,1	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=350	8	0,14	15,9
		AM-3			
6	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=690	2	2,6	
7	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1040	2	3,9	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=350	6	0,14	13,8
		AM-4			
8	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=610	2	2,3	
9	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1130	2	4,26	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=350	8	0,14	14,2
		AM-5			
10	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=620	2	2,3	
11	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=590	2	2,2	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=350	2	0,14	3,3
		AM-6			
12	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1140	2	4,3	
13	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1590	2	5,99	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=350	10	0,14	17,98
		AM-7			
14	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=400	4	1,5	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=350	2	0,14	6,3
		AM-8			
15	ГОСТ 5781-82*	φ 10 AI; e=1000	1	0,62	0,62
		AM-9			
16	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=700	1	0,28	0,28
		AM-10			
17	ГОСТ 8278-83	C 60x32x2; e=60	1	0,1	
18	ГОСТ 103-70*	-32x4; e=60	1	0,06	0,16
		AM-11			
19	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=850	1	3,2	
20	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=150	1	0,6	3,8
		AM-12			
21	ГОСТ 19903-74*	-500x20; e=1200	1	94,2	
22	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=800	5	0,3	95,8
		AM-13			
23	ГОСТ 8732-78*	φ 85; e=1000	1	6,86	6,86
		AM-14			
24	ГОСТ 5781-82*	φ 8AII; e=500	1	0,2	0,2
		AM-15			
25	ГОСТ 19903-74*	-4x150; e=160	1	0,75	

1	2	3	4	5	6
26	ГОСТ 2590-71*	φ 108; e=430	1	0,26	1,01
		AM-16			
27	ГОСТ 8509-72*	L 70x5; e=1000	1	5,38	6,38
		AM-17			
28	ГОСТ 8240-72*	C 10; e=200	1	1,7	
29	ГОСТ 8240-72*	C 10; e=700	1	6,0	7,7
		AM-18			
28	ГОСТ 8240-72*	C 10; e=200	1	1,7	
30	ГОСТ 8240-72*	C 10; e=600		5,2	6,9
		AM-19			
28	ГОСТ 8240-72*	C 10; e=200	1	1,7	
31	ГОСТ 8240-72*	C 10; e=1500	1	12,9	14,6

Спецификация закладных изделий

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	Настоящий лист	Закладная деталь AM-1	12	1,45	
2	Настоящий лист	Обрамление AM-2	4	15,9	
3	Настоящий лист	Обрамление AM-3	1	13,8	
4	Настоящий лист	Обрамление AM-4	1	14,2	
5	Настоящий лист	Обрамление AM-5	2	9,3	
6	Настоящий лист	Обрамление AM-6	1	17,98	
7	Настоящий лист	Обрамление AM-7	1	6,3	
8	Настоящий лист	Закладная деталь AM-8	290	0,62	
9	Настоящий лист	Закладная деталь AM-9	260	0,28	
10	Настоящий лист	Закладная деталь AM-10	240	0,16	
11	Настоящий лист	Закладная деталь AM-11	6	3,8	
12	Настоящий лист	Закладная деталь AM-12	1	95,8	
13	Настоящий лист	Закладная деталь AM-13	8,5	6,86	
14	Настоящий лист	Закладная деталь AM-14	30	0,2	
15	Настоящий лист	Закладная деталь AM-15	35	1,01	
16	Настоящий лист	Закладная деталь AM-16	3,9	5,38	
17	Настоящий лист	Закладная деталь AM-17	3	7,7	
18	Настоящий лист	Закладная деталь AM-18	2	6,9	
19	Настоящий лист	Закладная деталь AM-19	2	14,6	

Привязан:

Имб. и

ТП 405-7-4.86 АР

Цех по ремонту автомобильных шин

Закладные изделия Спецификации

г. Москва

4.2
Листов 11

Ведомость чертежей основного комплекта марки „КЖ“ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Фундаменты Фм 1-1, Фм 1-2, Фм 2-1, Фм 3, Фм 4, Фм 7	
5	Фундаменты Фм 1-3, Фм 1-4, Фм 1-5, Фм 1-6, Фм 2-2	
6	Фундаменты Фм 5, Фм 6, Фм 7, Фм 8, Фм 9	
7	Схемы расположения стеновых панелей по рядам „А“, „Е“, осям „1“, „6“	
8	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №1	
9	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №1	
10	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №2	
11	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №2	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №3	
13	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №3	
14	Сечения каналов 1-1... 11-11.	
15	Монолитные участки Ум 1, Ум 2.	
16	Прямак Пр1, монолитный участок Ум 3.	
17	Монолитный участок Ум 4.	
18	Фундаменты ФОм 1, ФОм 3, ФОм 6, ФОм 7.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Павлов

Ведомость чертежей основного комплекта марки „КЖ“ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
19	Фундаменты ФОм 9, ФОм 10.	
20	Фундамент ФОм 12.	
21	Фундамент ФОм 12 (продолжение). Фундаменты ФОм 18, ФОм 19.	
22	Фундамент ФОм 13.	
23	Фундамент ФОм 13 ^а	
24	Фундаменты ФОм 15, ФОм 16	
25	Фундаменты ФОм 21, ФОм 36, ФОм 37, ФОм 38.	
26	Фундаменты ФОм 30 + ФОм 35	
27	Схема расположения прямых трансформаторной подстанции.	
28	Схемы расположения ленточных фундаментов и перекрытия сушильной камеры.	
29	Фрагмент 1 Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы.	
30	Фрагмент 2 Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы	
31	Фрагмент №3. Монолитный участок Ум 5.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечан
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
1.410-3 6.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.038.1-1 6.1	Перемычки железобетонные	
1.415-1 6.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.030.1-16. 0-3, 1-1, 3-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечан.
3.000.1-2 (32 6.1-1, 2-2, 1-3, 1-2, 2-1)	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений и промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13580-80	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
	Прилагаемые документы	
КЖИ	Чертежи железобетонных конструкций (комплект)	
КЖВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции.	
КЖВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Сборные конструкции.	

15. Сметный отдел

Привязан		
ТП 405-7-4.86		КЖС
ГИП Павлов Нач. отд. Яковлев Гл. конструктор Дроздов Рук. ср. Кержнер Инженер Давычки Инженер Дроздов	Сделано 1.12.86	Без по ремонту автомобильных шин Общие данные (начало) ГПИ Резинопроект г. Москва

41
Лист III

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
7	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов и каналов Вариант 1	
9	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов. Вариант 1	
10	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант N2	
11	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов. Вариант N2	
12	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант N3	
13	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов. Вариант N3.	
28	Спецификация к схеме расположения элементов сушильной камеры.	
29	Спецификация к проекту скелет фундаментов под оборудование и каналов.	

Табель работ

Ведомость объемов сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечан.
1	Блоки фундаментные	58 1100	5,6	
2	Плиты фундаментов	58 1300	4,3	
3	Балки аблязные, фундаментные саружений	58 2400	7,1	
4	Перекрышки	58 2800	1,1	
5	Панели стеновые наружные	58 3100	25,6	
6	Конструкции и детали каналов и открытых виадуктов	58 5800	0,9	

Указатель листов и вставок

Общие указания

1. Климатические и геологические условия площадки строительства даны в пояснительной записке к альбому.
2. Изготовление и монтаж сборных железобетонных элементов, а также выполнение монолитных железобетонных конструкций производить в соответствии с рабочими чертежами, СНиП III-16-80 „бетонные и железобетонные конструкции сборные“ СНиП III-15-76. „бетонные и железобетонные конструкции монолитные“.
3. Производство работ по защите строительных конструкций осуществлять по рабочим чертежам проекта, СНиП 2.02.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы конструктивных элементов.“ ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные железобетонных изделий и конструкций.“

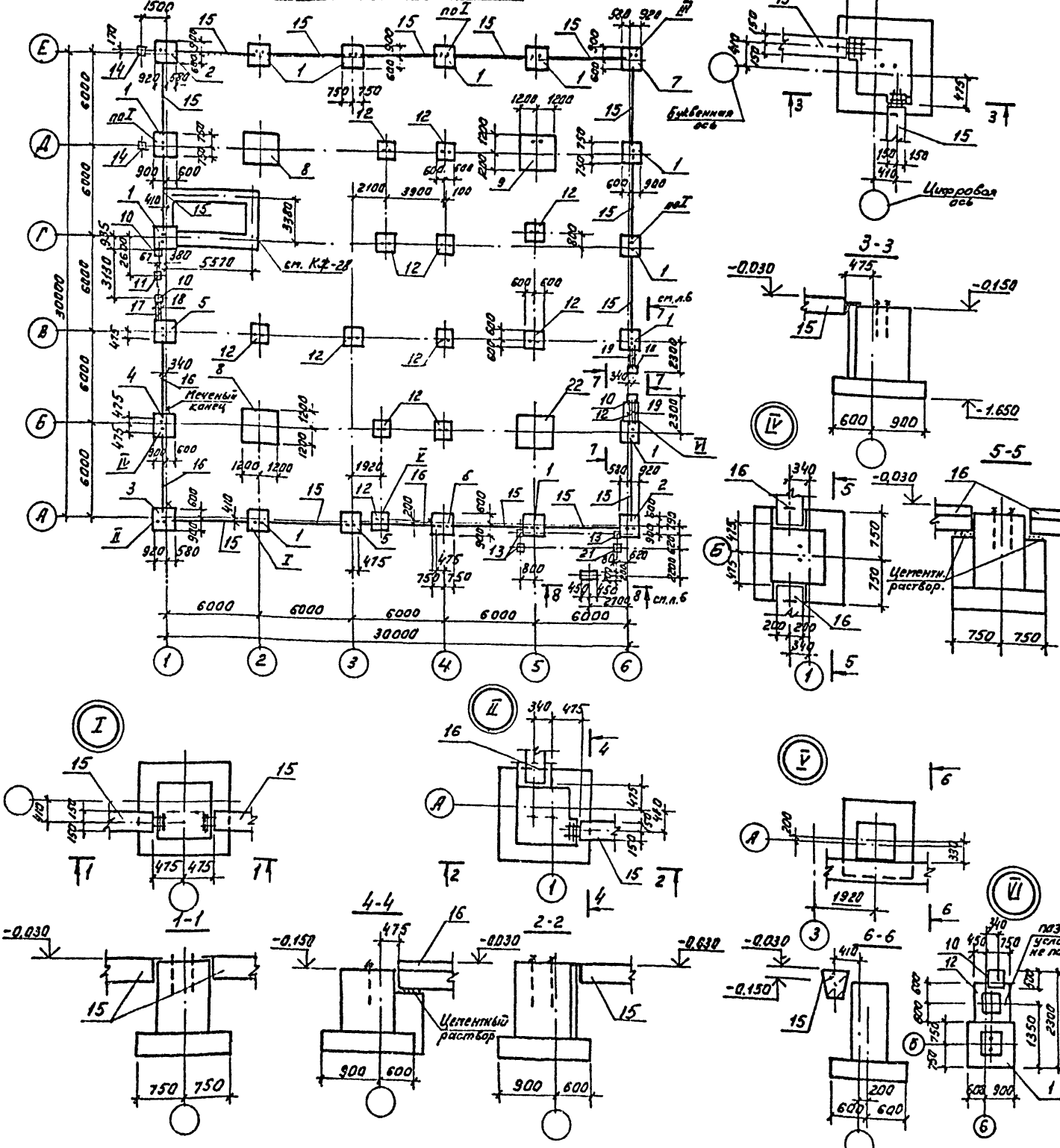
- Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.“ СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.
5. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“.
6. Во время строительства необходимо освидетельствовать скрытые работы, указанные в пояснительной записке и составление актов по установленной форме (см. СНиП 3.01.01-85 „Организация строительного производства“).

		ТП 405-7-4.86		КЖ	
ГМП	Павлов	Хвост	2005		
Начальн.	Влексеб	Хвост	1981		
Гл. кон.	Драгелб	Хвост	1981		
Рук. пр.	Керженер	Хвост	1981		
Инж.	Натальчук	Хвост	1981		
Ст. техн.	Костылева	Хвост	1981		
Инв. №	Н. кондр.	Драгелб	Хвост		

Привязан	
Инв. №	

Цех по ремонту автомобильных шин			Лист	Листов
Общие данные (окончание)			РП 2	
			ГПИ Резинпроект г. Москва	

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.изм.	Примеч.
Фундаменты монолитные				
1	л.4	ФМ1-1	12	
2	л.4	ФМ1-2	2	
3	л.5	ФМ1-3	1	
4	л.5	ФМ1-4	1	
5	л.5	ФМ1-5	2	
6	л.5	ФМ1-6	1	
7	л.4	ФМ1-7	1	
8	л.4	ФМ2-1	2	
9	л.5	ФМ2-2	1	
10	л.4	ФМ3	4	
11	л.4	ФМ4	1	
12	л.6	ФМ5	13	
13	л.6	ФМ6	3	
14	л.6	ФМ7	2	
21	л.6	ФМ8	1	
22	л.6	ФМ9	1	
15	л.415-1 В.1	Фунд. балки ФББ-46	15	900
16	КФМ л.2	ФББ-24а	3	1500
Перекрытия железобетонные				
17	л.038.1-1 В.1	ЗПБ16-37	1	102
18	л.038.1-1 В.1	2ПБ16-2	2	69
19	л.038.1-1 В.1	3ПБ18-37	6	119
блоки стен подвалов				
20	гост 13579-78	ФБС9,4.6-7	2	
			бетон класса В 7,5	0,5 м³

1. Наружные стены фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
2. Под монолитные фундаменты выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 100мм.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора класса В15 толщиной 20мм. Зазоры между тарцатами фундаментных балок фундаментов заделать бетоном класса В 12,5.
4. Выпуски арматур, балок ФБС-46 обмазать битумом.

Приказан	

Инт. №:		ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполн.	Инж. Артемов	И.И. 2021	Цех по ремонту автомобилей шим.		Кладов
Провер.	Инж. Драгел	Инж. Дрозд	РП	3	Листов
Сектор	Инж. Кернер	Инж. Герасим	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.		
Стор.	Инж. Данильчук	Инж. Данильчук	ИИИ Резинапроект		
Стор.	Инж. Кастылева	Инж. Кастылева	г. Москва		
Стор.	Инж. Драгел	Инж. Драгел			

Типовой проект

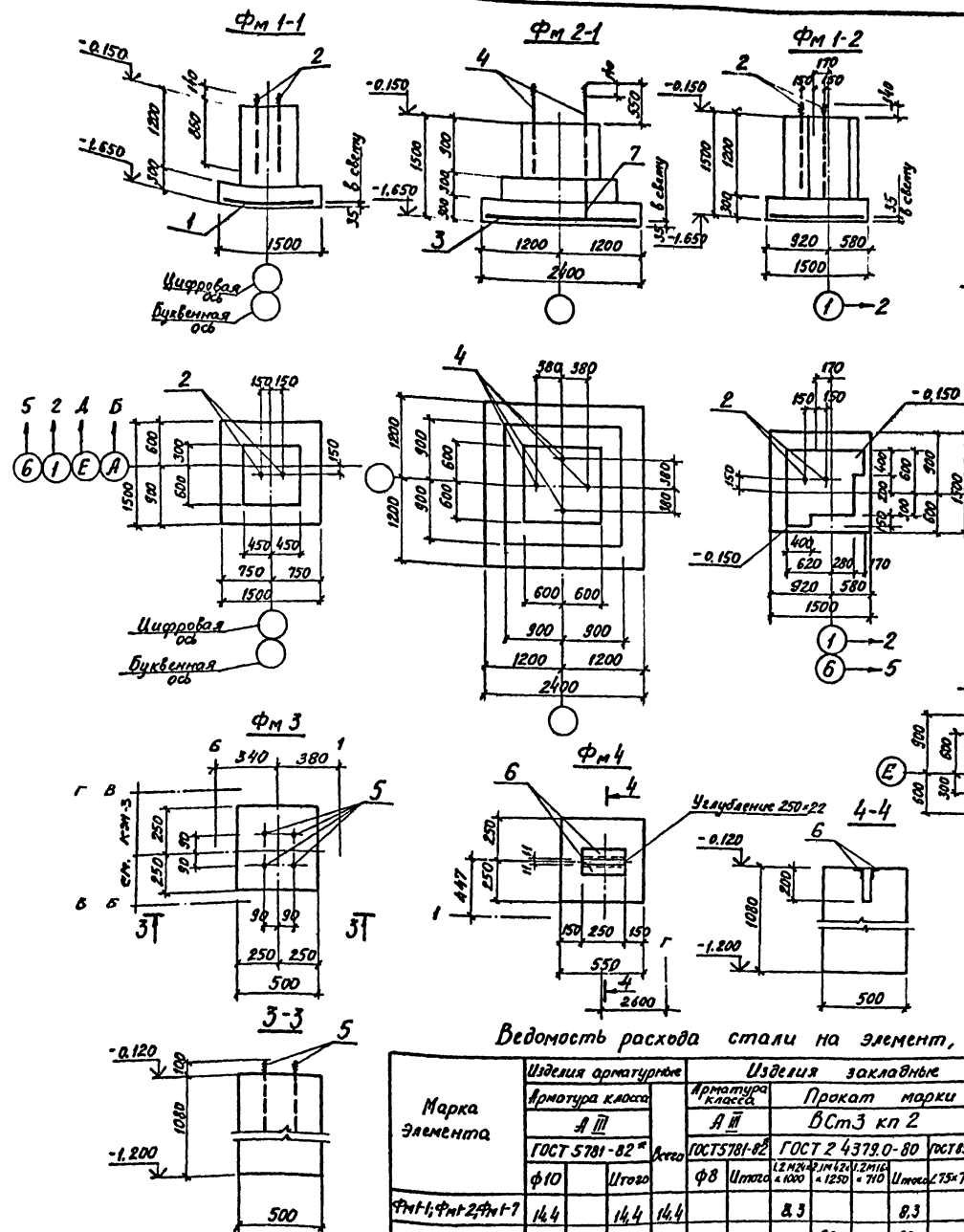


Схема нагрузок на фундамент ФМ 2-1

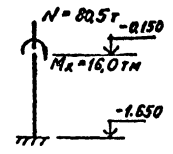
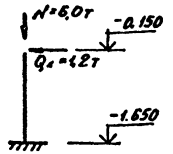
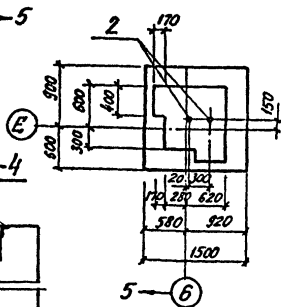


Схема нагрузок на фундаменты ФМ 1-1; ФМ 1-2



ФМ 1-7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III			Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	φ10	Итого	φ8	Итого	ГОСТ 24379-80	ГОСТ 1503-72		
ФМ 1-1; ФМ 2-1; ФМ 1-7	14.4	14.4	14.4			8.3	8.3	8.3	22.7
ФМ 2-1	35.3	35.3	35.3			88.0	88.0	88.0	123.3
ФМ 3						5.2	5.2	5.2	5.2
ФМ 4				1.0	1.0			4.0	4.0

Спецификация фундаментов

	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ФМ 1-1; ФМ 1-2, ФМ 1-7		
		Сборочные единицы		
1	1.410-3 В.1	Сетка арматурная 2С 10А III 235x235	1	16.4 кг
2	ГОСТ 24379-80	Болт 1.2М16x1000; ВСт3 кп 2	2	4.13 кг
		Материал:		
		для ФМ 1-1	Бетон класса В12.5	1.65 м ³
		для ФМ 1-2; ФМ 1-7	Бетон класса В12.5	1.8 м ³
		ФМ 2-1		
		Сборочные единицы		
3	1.410-3 В.1	Сетка арматурная 2С 10А III 235x235	1	34.8 кг
4	ГОСТ 24379-80	Болт 2.1М42x1250; ВСт3 кп 2	4	21.99 кг
7	я.4 по А III	ГОСТ 5781-82 φ-800	1	0.5 кг
		Материал:		
		Бетон класса В12.5	4.0	м ³
		ФМ 3		
		Сборочные единицы		
5	ГОСТ 24379-80	Болт 1.2М16x710; ВСт3 кп 2	4	1.31 кг
		Материал		
		Бетон класса В12.5	0.27	м ³
		ФМ 4		
		Сборочные единицы		
6	3.400-6/76	Шпиль закладная МН4-18	2	2.5 кг
		Материал:		
		Бетон класса В12.5	0.27	м ³

- Общие указания по производству работ см. лист 3
- Схему расположения фундаментов см. лист 3.
- Сечение для фундамента ФМ 1-7 аналогично сечению фундамента ФМ 1-2
- Нагрузки в схемах нормативные.
- Для создания электрического контакта магнезитовы необходимо один болт фундамента ФМ 2-1 соединить с арматурной сеткой подошвы посредством стержня φ 10А III (раз. 7)

Привязан		Инв. N	
ТП 405-7-4.86		КЭЖ	
Нач. отд. Александр	В.И.С.	Цех по ремонту	Стадия Лист
В.И.С.	В.И.С.	автомобильных шин	РП 4
В.И.С.	В.И.С.	Фундаменты ФМ 1-1; ФМ 1-7	ГПИ Резинопроект
В.И.С.	В.И.С.	ФМ 2-1; ФМ 2-1; ФМ 3; ФМ 4	

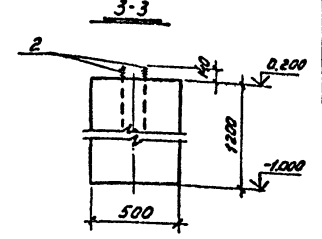
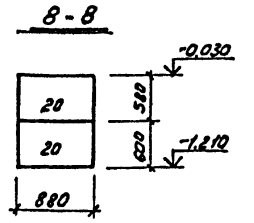
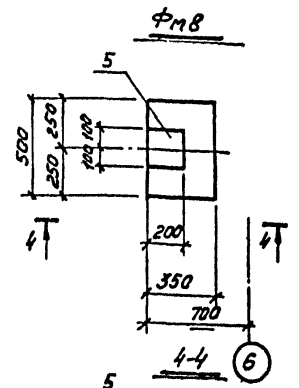
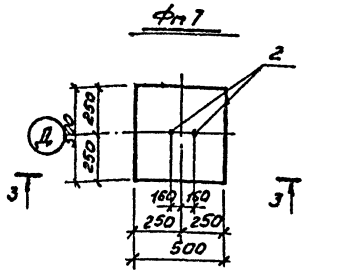
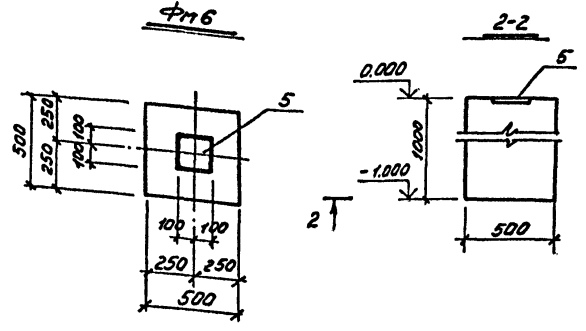
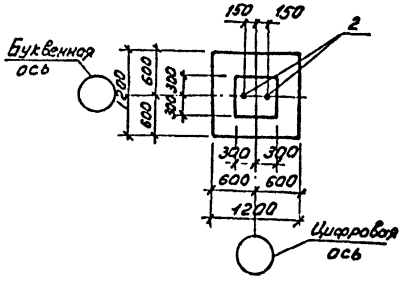
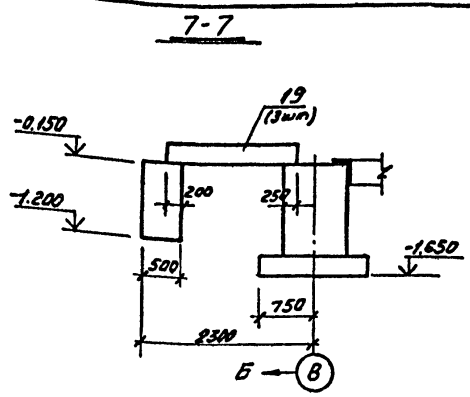
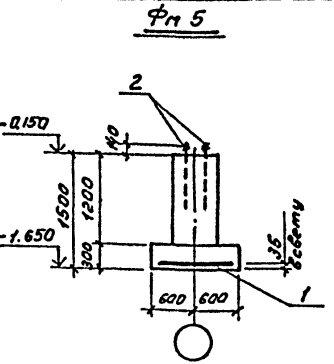
СОГЛАСОВАНО

Инт. и тех. отделы, Листы и вкладки в архив

Спецификация фундаментов ФМ 5 ÷ ФМ 8

Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
ФМ 5				
Сборочные единицы				
1	1,410-3 Б.1	Сетки арматурные ст. А III	1	8,6 кг
2	гост 24379.1-80	болт 1,2 М24x1000 Вт 3 кл 2	2	4,13 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	0,88	м ³
ФМ 6				
Сборочные единицы				
5	3,400-6/76	Изделия закладные ИМ-23	1	3,8 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	0,25	м ³
ФМ 7				
Сборочные единицы				
2	гост 24379.1-80	болт 1,2 М24x1000 Вт 3 кл 2	2	4,13 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	0,3	м ³
ФМ 8				
Сборочные единицы				
5	3,400-6/76	Изделия закладные ИМ-23	1	3,8 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	0,18	м ³

1. Общие указания по производству работ и схему расположения фундаментов см. лист 3
2. Под бетонной подушкой фундаментов ФМ 6 и ФМ 7 выполнить песчаную подушку до глубины промерзания.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III			Арматура класса А III		Прокат марки			
	гост 3781-82			гост 3781-82		Вт 3 кл 2			
	φ 10	Итого	φ 12	Итого	φ 200	Итого			
ФМ 5	8,6	8,6	8,6			8,2	8,2	8,2	16,8
ФМ 6				1,3	1,3			2,5	2,5
ФМ 7						8,2	8,2		8,2
ФМ 8				1,3	1,3			2,5	2,5

Привязан			

ТП 405-7-4.86 КЖ

Исполн.	Клиссеев	И.И.	20.08.76	Цех по ремонту автомобильных шим.	Лист 6
Провер.	Корженев	В.И.			
Утвер.	Космичев	В.И.		Фундаменты ФМ 5, ФМ 6, ФМ 7, ФМ 8.	ГПР. Ремонтпроект г. Москва
Исполн.	Космичев	В.И.			

Типовой проект

Шк. 1200-71. Подписи и даты. Шк. 1200-71

4.1
Табель проекта

Схема расположения стеновых панелей рядов А

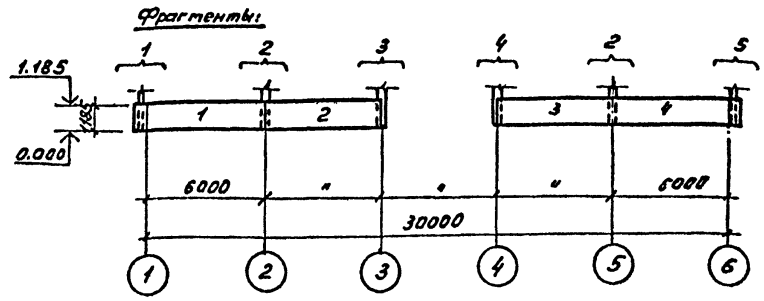


Схема расположения стеновых панелей рядов Б

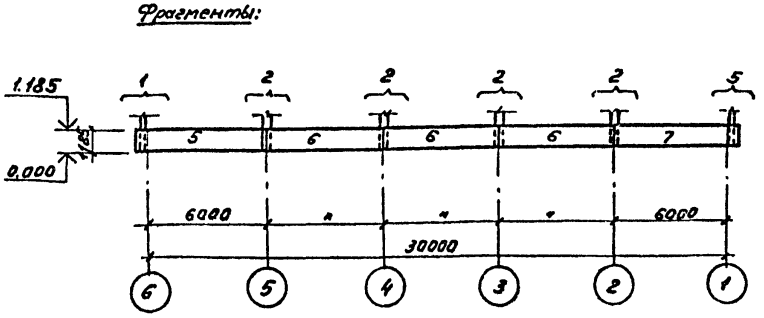


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

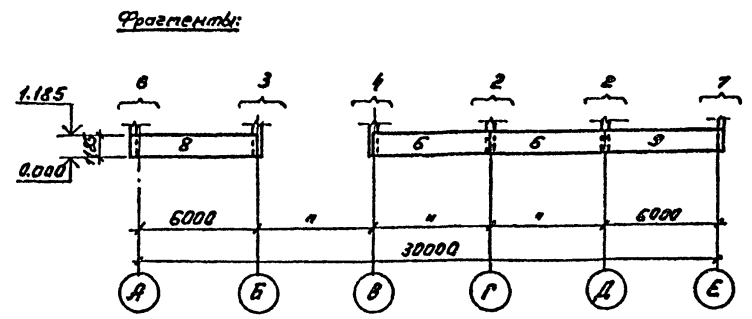
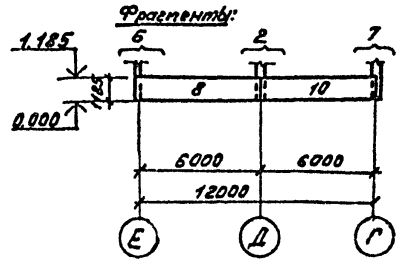
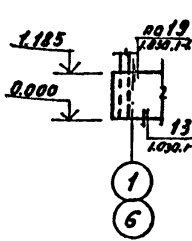


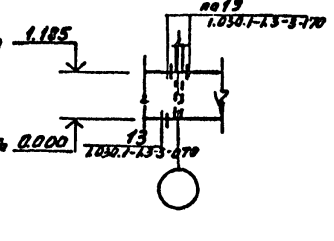
Схема расположения стеновых панелей по оси А



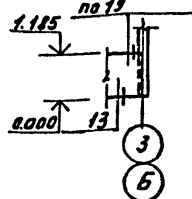
Фрагмент 1



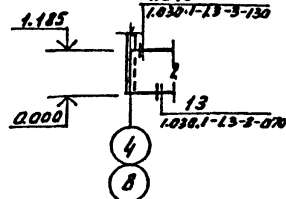
Фрагмент 2



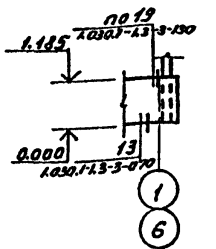
Фрагмент 3



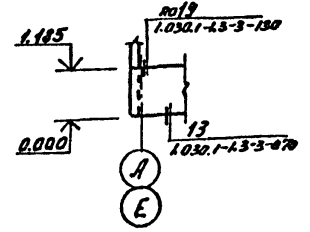
Фрагмент 4



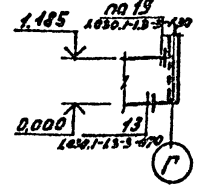
Фрагмент 5



Фрагмент 6



Фрагмент 7



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в 1 ед. изм. кс.	Примеч.
Стеновые панели					
1	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-2А	1	2720	
2	КЖИл.5	ПС60-12-2.5-3л-А	1	2430	
3	КЖИл.6	ПС60-12-2.5-3л-Б	1	2490	
4	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-1Б	1	2720	
5	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-2Б	1	2720	
6	КЖИл.6	ПС60-12-2.5-3л-В	5	2430	
7	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-1Г	1	2720	
8	КЖИл.5	ПС63-12-2.5-3л-2А	2	2610	
9	КЖИл.5	ПС63-12-2.5-3л-1Б	1	2610	
10	КЖИл.5	ПС60-12-2.5-3л-Г	1	2430	
Элементы соединительные					
	1.030.1-1 Б. 4-1	ТЗ	30	0.4	

- Швы между панелями должны заполняться цементным раствором и упругими симметричными прокладками из поризованного (ГОСТ 19177-81) и герметика (ГОСТ 19177-81) с герметизацией пастиком теплозащитного строительного назначения марки ЯМ-23 (по ГОСТ 13489-79). Заполнение швов следует производить в соответствии с указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций СН 420-71.
- Материал панелей - легкий бетон со средней плотностью $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$.
- Закладные и соединительные элементы стеновых панелей должны быть оцинкованы, нарушенную в процессе монтажа оцинковку восстановить нанесением цинкового покрытия толщиной 120 мкм согласно СН и П.2.03.Н-85.
- Узлы для крепления стеновых панелей, заморозившиеся на данном листе, вывешивать по серии 1.030.1-1 Б.3-3.
- Монтажную сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТу 9467-75

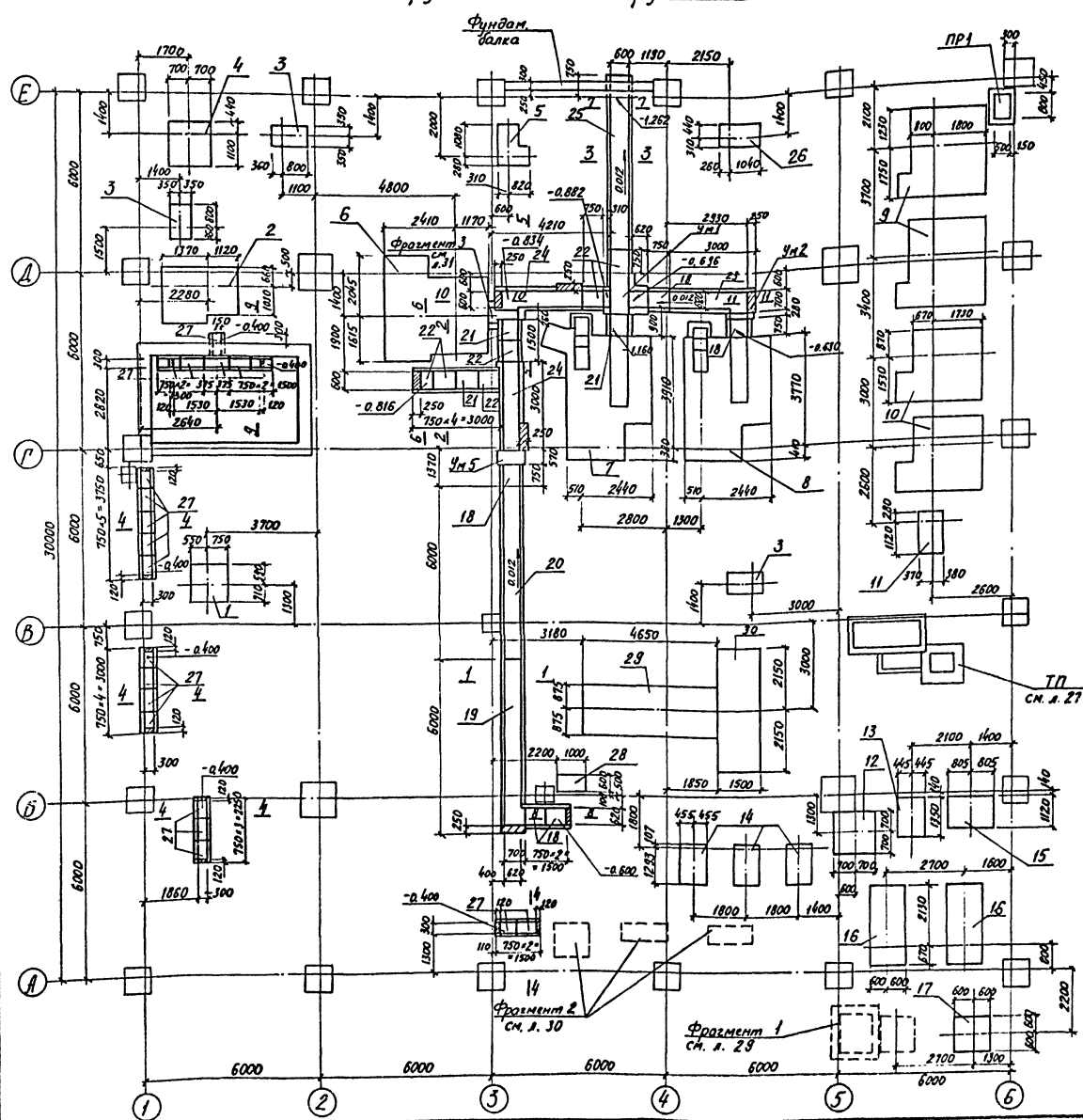
Привязан	

ТЛ 405-7-486		КЖ
Начальник Александров	Инженер Булат	Цех по ремонту автомобилей шин
Инженер Дроздов	Инженер Сергеев	РП 7
Инженер Давыдов	Инженер Давыдов	Схемы расположения стеновых панелей по рядам А, Б, Е и Г
Инженер Давыдов	Инженер Давыдов	ГПИ Резинопром

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы

№ 1 Выбор III
Тупой проект
С.О.З.С.С.С.С.
Цех по ремонту автомобилей



Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.и. кг	Примеч.
1	л. 18	Фундаменты Ф0м1	1		
2	л. 18	Ф0м3	1		
3	л. 18	Ф0м7	3		
4	л. 18	Ф0м6	1		
5	л. 19	Ф0м9	1		
6	л. 19	Ф0м10	1		
7	л. 20, 21	Ф0м12	1		
8	л. 22	Ф0м13	1		
9	л. 24	Ф0м15	2		
10	л. 24	Ф0м16	2		
11	л. 21	Ф0м18	1		
12	л. 26	Ф0м33	1		
13	л. 26	Ф0м32	1		
14	л. 26	Ф0м34	3		
15	л. 26	Ф0м35	1		
16	л. 26	Ф0м30	2		
17	л. 26	Ф0м31	2		
26	л. 21	Ф0м19	1		
28	л. 25	Ф0м36	1		
29	л. 25	Ф0м37	1		
30	л. 25	Ф0м38	1		
18	3.006.1-2/82 б.1-1	Л4г-8	5	230	
19	КЖСЛ.4	Лч4-8 ^а	1	1730	
20	КЖСЛ.4	Л4-8 ^а	1	1800	
21	КЖСЛ.4	Л5г-8 ^а	3	230	
22	3.006.1-2/82 б.1-1	Л5г-8	6	230	
23	3.006.1-2/82 б.2-2	Лч4-8-1	1	780	
24	КЖСЛ.4	Лч4-8н ^{1а}	2	780	
25	КЖСЛ.4	Л5-8 ^а	1	2250	
27	3.006.1-2/82 б.1-1	Л1г-8	20	110	
	л. 16	Прямоук ПР1	1		
	л. 15	Монолитный участок Ум1	1		
	л. 15	Монолитный участок Ум2	1		
	л. 31	Монолитный участок Ум5	1		

1. На данном листе разработан вариант №1 мощности цеха по ремонту 21 тыс. автомобилей - Привязан
 ных шин в 300, в том числе:
 легковых 15,3 тыс. шин, грузовых 8,5 тыс. шин.
 2. Данный лист рассматривать совместно с л.14.

ТЛ 405-7-486 КЖС

Исполн. Дреснев В.А.	Инженер	
Проектант Дреснев В.А.	Инженер	
Ректор Кожанов К.М.	Инженер	
Ст. инж. Журавлев В.Г.	Инженер	
Исполн. Дреснев В.А.	Инженер	

Цех по ремонту автомобильных шин

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №1

Лист 8

ГПИ Резинопром. Москва

Схема расположения плит перекрытия каналов

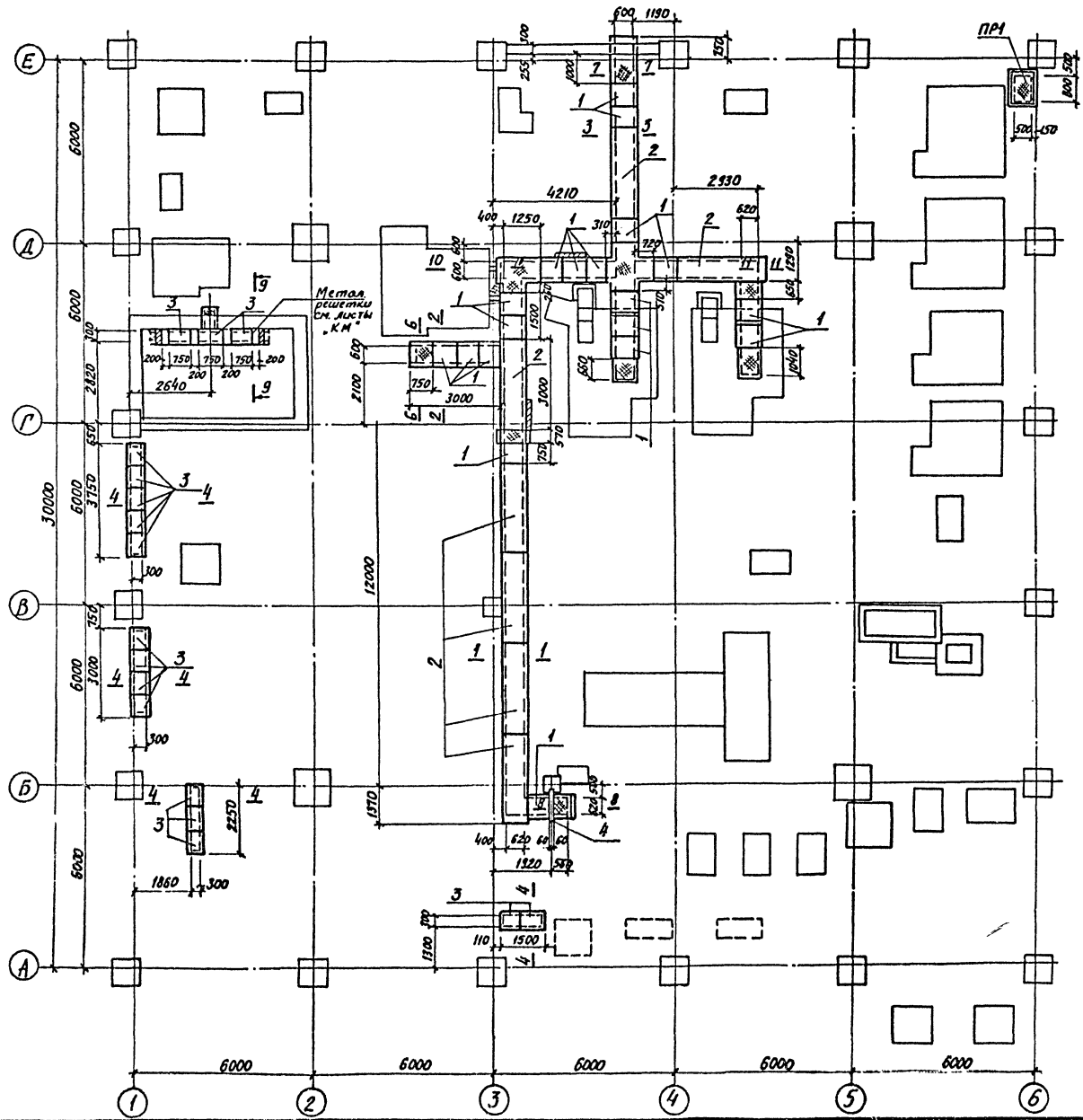
Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов

41
Альбом II

Типовой проект

Составлено по

Циф. № проекта, Подпись и Дата (вместо И.П.)



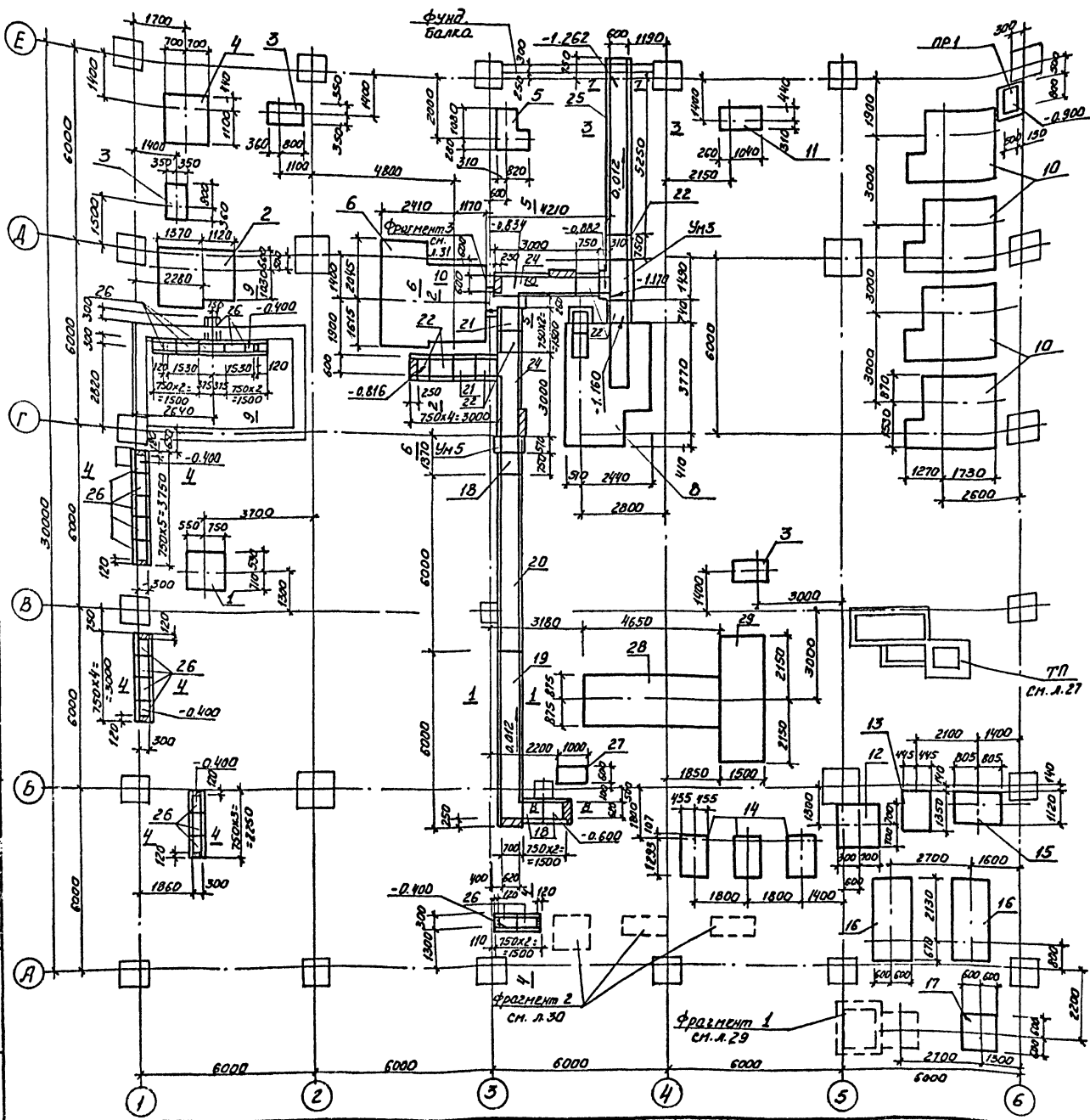
Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во	Масса едич. кг	Примеч.
Плиты					
1	3.006.1-2/82 В.1-2	П5д-8б	19	100	
2	3.006.1-2/82 В.1-2	П5-8б	7	410	
3	3.006.1-2/82 В.1-2	П1-8	17	40	
Перемычка					
4	1.03В.1-1 В.1	ЗПБ 13-37	1	85	

1. Схему расположения каналов и фундаментов под оборудование см. лист 8
2. Под всеми фундаментами под оборудование и монолитными участками выполнить подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 100 мм.
3. Под всеми каналами выпалнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
4. Наружные поверхности каналов и фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке
5. Бетонирование фундаментов под оборудование производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставляемом оборудовании
6. Сечения каналов см. лист. 14
7. Торцы лотков в каналах закладываются кирпичом М100 на растворе класса В 3.5

Привязан	
Инь №	

ТП 405-7-4.86		КЭЖ
Находка Алексей А.И. 2009	Цех по ремонту автомобильных шин	Стадия Лист Листов
Иванов Александр А.И.		РП 9
Рик зр Керженер	Схема расположения плит перекрытия каналов	ГПИ Резинопроект г. Москва
Ст. инж. Журавель	Лоб Вариант №1	
Иванов Александр А.И.		

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса, ед. изм. кг	Примеч.
Фундаменты					
1	л.18	Ф0М1	1		
2	л.18	Ф0М3	1		
3	л.18	Ф0М7	3		
4	л.18	Ф0М6	1		
5	л.19	Ф0М9	1		
6	л.19	Ф0М10	1		
8	л.23	Ф0М13 ^а	1		
10	л.24	Ф0М16	4		
11	л.21	Ф0М19	1		
12	л.26	Ф0М33	1		
13	л.26	Ф0М32	1		
14	л.26	Ф0М34	3		
15	л.26	Ф0М35	1		
16	л.26	Ф0М30	2		
17	л.26	Ф0М31	2		
21	л.25	Ф0М36	1		
28	л.25	Ф0М37	1		
29	л.25	Ф0М38	1		
18	3.006.1-2/82 в.1-1	Лотки Л4г-8	3	230	
19	КЖИ л.4	Л4-8 ^а	1	1730	
20	КЖИ л.4	Л4-8 ^а	1	1800	
21	КЖИ л.4	Л5г-8 ^а	2	280	
22	3.006.1-2/82 в.1-1	Л5г-8	7	280	
23	3.006.1-2/82 в.2-2	Л4-8-1	1	780	
24	КЖИ л.4	Л4-8н-1 ^а	1	780	
25	КЖИ л.4	Л5-8 ^а	1	2250	
26	3.006.1-2/82 в.1-1	Л1г-8	20	110	
	л.16	Прямая ПР1	1		
	л.16	Мановитный участок УМ5	1		
	л.31	Мановитный участок УМ5	1		

1. На данном листе разработан вариант №2 на участке цеха по ремонту 30 тыс. легковых автомобильных шин в год.
 2. Данный лист рассматривать совместно с л.11,14.

Проектант	
С.С.М.	

ТП 405-7-4.86		КЖ
Исполнитель	Алексеев	1987
Сектор	Архитектура	
Рис. пр.	Кержанер	
Соп. инж.	Журавлев	
Исполн.	Алексеев	
Цех по ремонту автомобильных шин	Лист 10	Листов
Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы вариант №2	ТП Резинопроект	г. Москва

4.1. Архив III
 Глобальный проект
 Согласовано
 Шифр, номер, дата, лист, стр. и т.д.

Схема расположения плит перекрытия канала

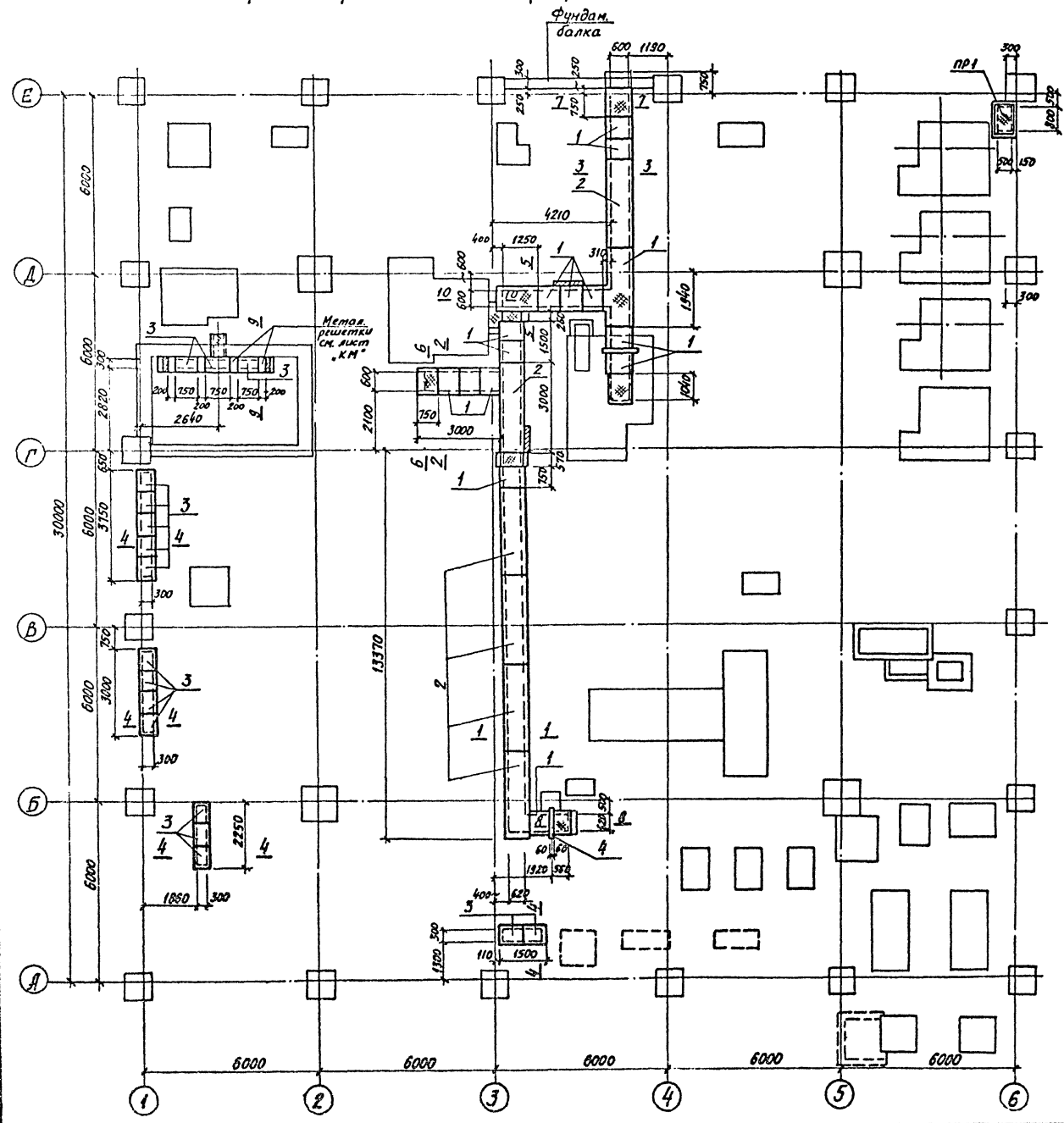


Схема расположения плит перекрытия каналов

Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во	Масса едич. кг	Примеч.
		Плиты			
1	3.006.1-2/82 В.1-2	П5а-8б	15	100	
2	3.006.1-2/82 В.1-2	П5-8б	6	410	
3	3.006.1-2/82 В.1-2	П1-8	17	40	
		Перемычка			
4	1.038.1-1 В.1	ЗПБ 13-37	1	85	

1. Схему расположения каналов и фундаментов под оборудование см. лист 10
2. Под всеми фундаментами под оборудование и монолитными участками выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 100 мм.
3. Под всеми каналами выполнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
4. Наружные поверхности каналов и фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
5. Бетонирование фундаментов под оборудование производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставляемом оборудовании.
6. Сечения каналов см. лист 14
7. Торцы лотков в каналах закладываются кирпичом марки 100 на растворе класса В3.5.

Привязан			
Шифр №			

			ТП 405-7-486		КЭФ
Нач. отд.	Алексеев	И.И.	Инж.		
Инж. конст.	Дроздов	В.И.			
Инж. эр.	Керженев	В.И.			
Ст. техн.	Журавлев	В.И.			
Инж. конст.	Дроздов	В.И.			
				Цех по ремонту автомобильных шин	
				Ставок Лист Листов	
				П1 11	
				Схема расположения плит перекрытия каналов	
				Вариант №2	
				ГПН Резинопроект	
				г. Москва	

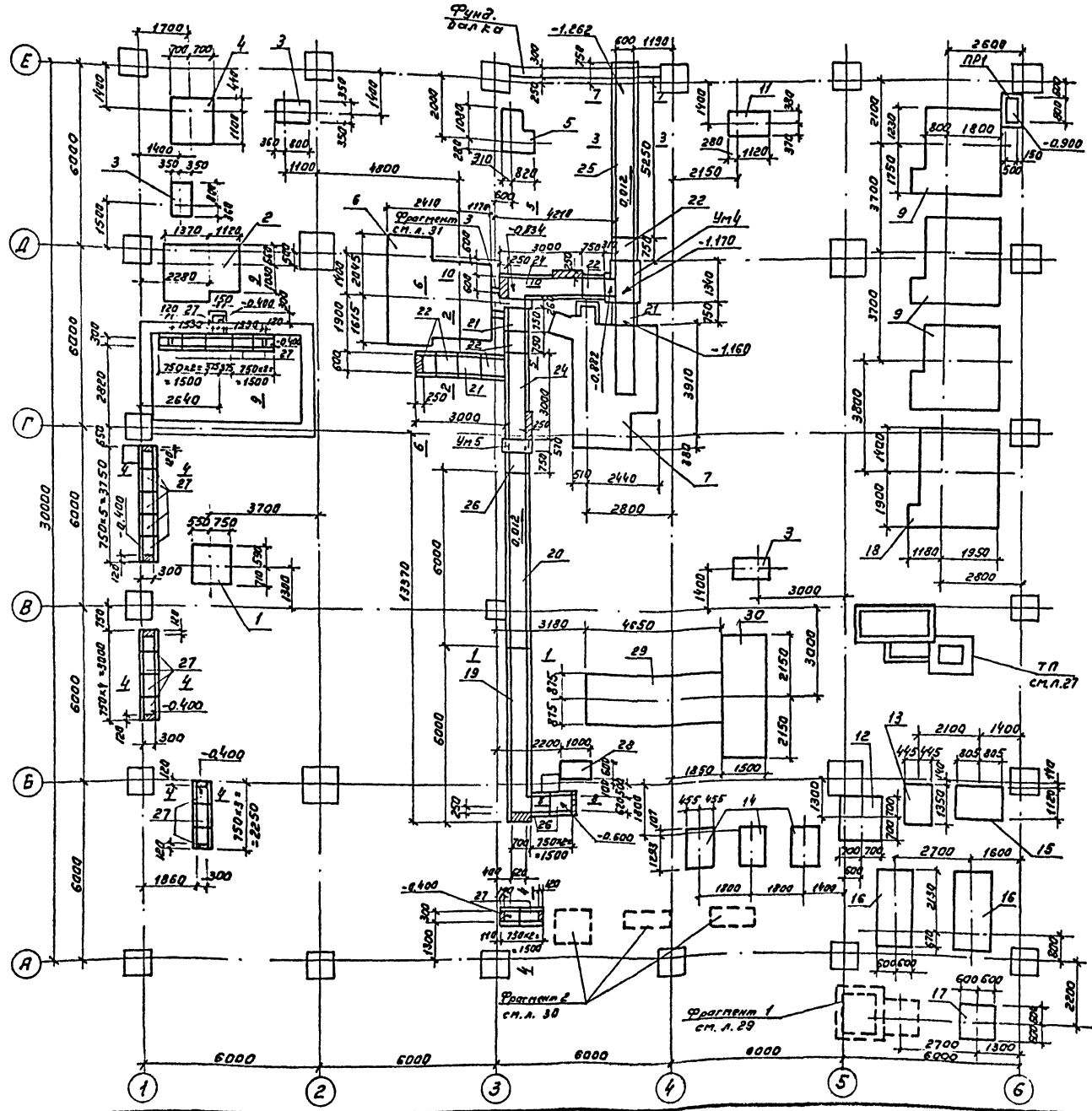
2/1
А.И.Боник III

СОЗДАТЕЛИ

Лист № 10 из 10
Получено в Ватт. 01.08.82 г.

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов.



Марка поз.	Обозначение	Наименование	к.ко	Масса ед.изм. кг	Примеч.
Фундаменты					
1	л.18	Ф0м 1	1		
2	л.18	Ф0м 3	1		
3	л.18	Ф0м 7	3		
4	л.18	Ф0м 6	1		
5	л.19	Ф0м 9	1		
6	л.19	Ф0м 10	1		
7	л.20,21	Ф0м 12	1		
9	л.21	Ф0м 15	3		
11	л.21	Ф0м 18	1		
12	л.26	Ф0м 33	1		
13	л.26	Ф0м 32	1		
14	л.26	Ф0м 34	3		
15	л.26	Ф0м 35	1		
16	л.26	Ф0м 30	2		
17	л.26	Ф0м 31	2		
18	л.25	Ф0м 21	1		
28	л.25	Ф0м 36	1		
29	л.25	Ф0м 37	1		
30	л.25	Ф0м 38	1		
19	КЖИ л.4	Латки л4-8 ^а	1	1730	
20	КЖИ л.4	л4-8 ^а	1	1800	
21	КЖИ л.4	л5г-8 ^а	3	280	
22	3.006.1-2/82 8.1-1	л5г-8	6	280	
24	КЖИ л.4	л4-8м-1 ^а	2	780	
25	КЖИ л.4	л5-8 ^а	1	2250	
26	3.006.1-2/82 8.1-1	л4г-8	3	230	
27	3.006.1-2/82 8.1-1	л1г-8	20	110	
	л.16	Прямая ПР1	1		
	л.17	Монолитный участок Ум4	1		
	л.31	Монолитный участок Ум5	1		

1. На данном листе разработан вариант №3 мощности цеха по ремонту 17 тыс. грузовых автомобилей шин в год
 2. Данный лист рассмотреть совместно с л. 13, 14

Привязка	
Шиб. №	Шиб. №

ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполн. Алексеев	Провер. Драгелъ	Цех по ремонту автомобилей шин.	Этадия лист листы
Исполн. Драгелъ	Провер. Кернер	Система расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №3	РП 12
Исполн. Жук	Провер. Жук	ГПМ Резинпроект	г. Москва
Исполн. Драгелъ	Провер. Драгелъ		

41
 План III
 Типовой проект
 Шиб. № и дата
 Шиб. № и дата

Схема расположения плит перекрытия каналов

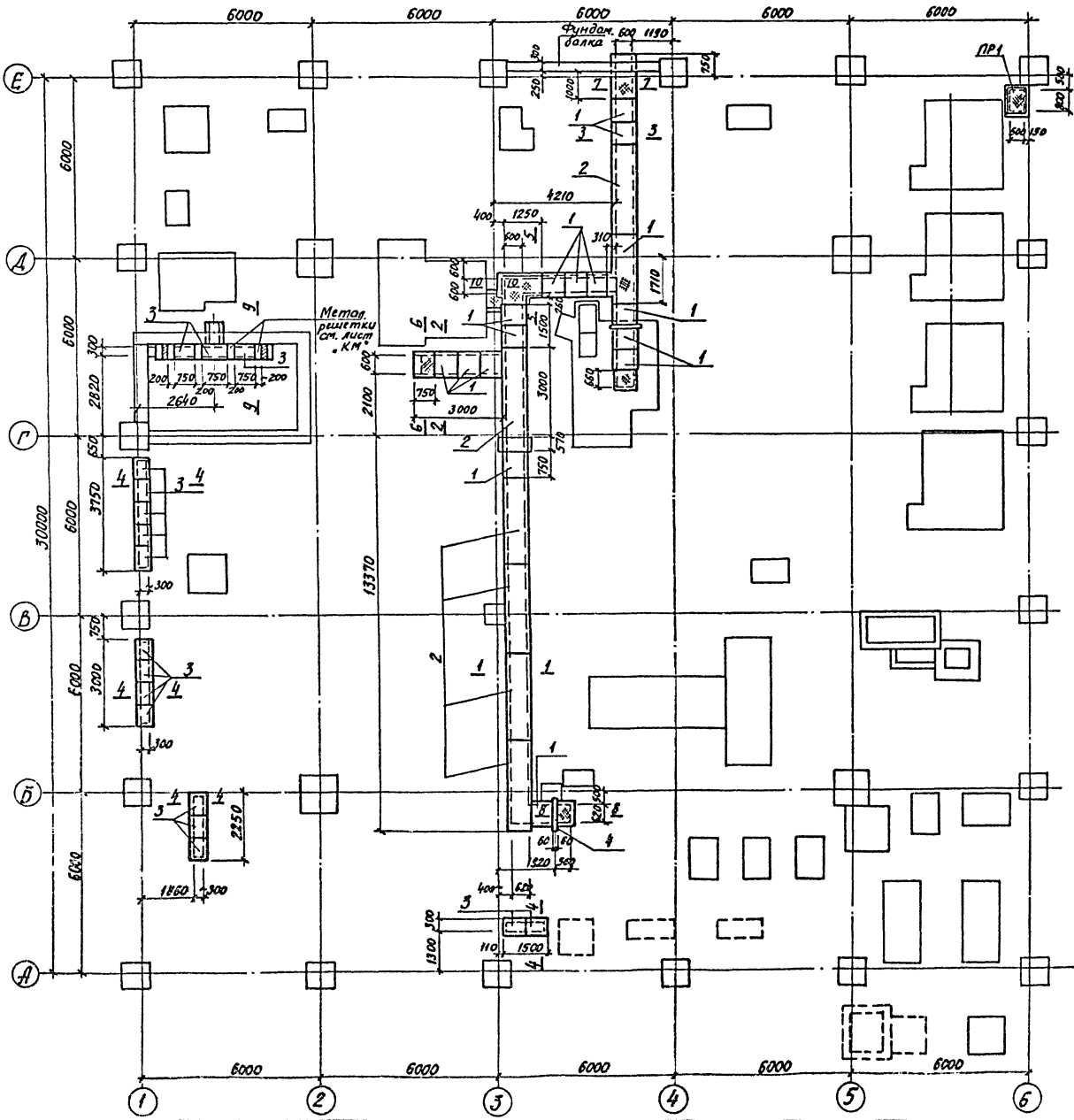
Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов

4-1
Алгоритм III

Типовой проект

Согласовано

Лист 1 из 1
Получено и выдано
Листов



Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.изм. кг	Примеч.
Плиты					
1	3.006.1-2/82 в. 1-2	П5г - 8б	16	100	
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	П5 - 8б	6	410	
3	3.006.1-2/82 в. 1-2	П1-8	17	40	
Перемычка					
4	1.038.1-1 в. 1	ЗПБ 13-37	1	85	

1. Схему расположения каналов и фундаментов под оборудование см. лист 12
2. Под всеми фундаментами под оборудование и монолитными участками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 100 мм.
3. Под всеми каналами выполнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
4. Наружные поверхности каналов и фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке
5. Бетонирование фундаментов под оборудование производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставляемом оборудовании.
6. Сечения каналов см. лист 14
7. Торцы лотков в каналах закладываются кирпичом М100 на растворе класса В 3,5

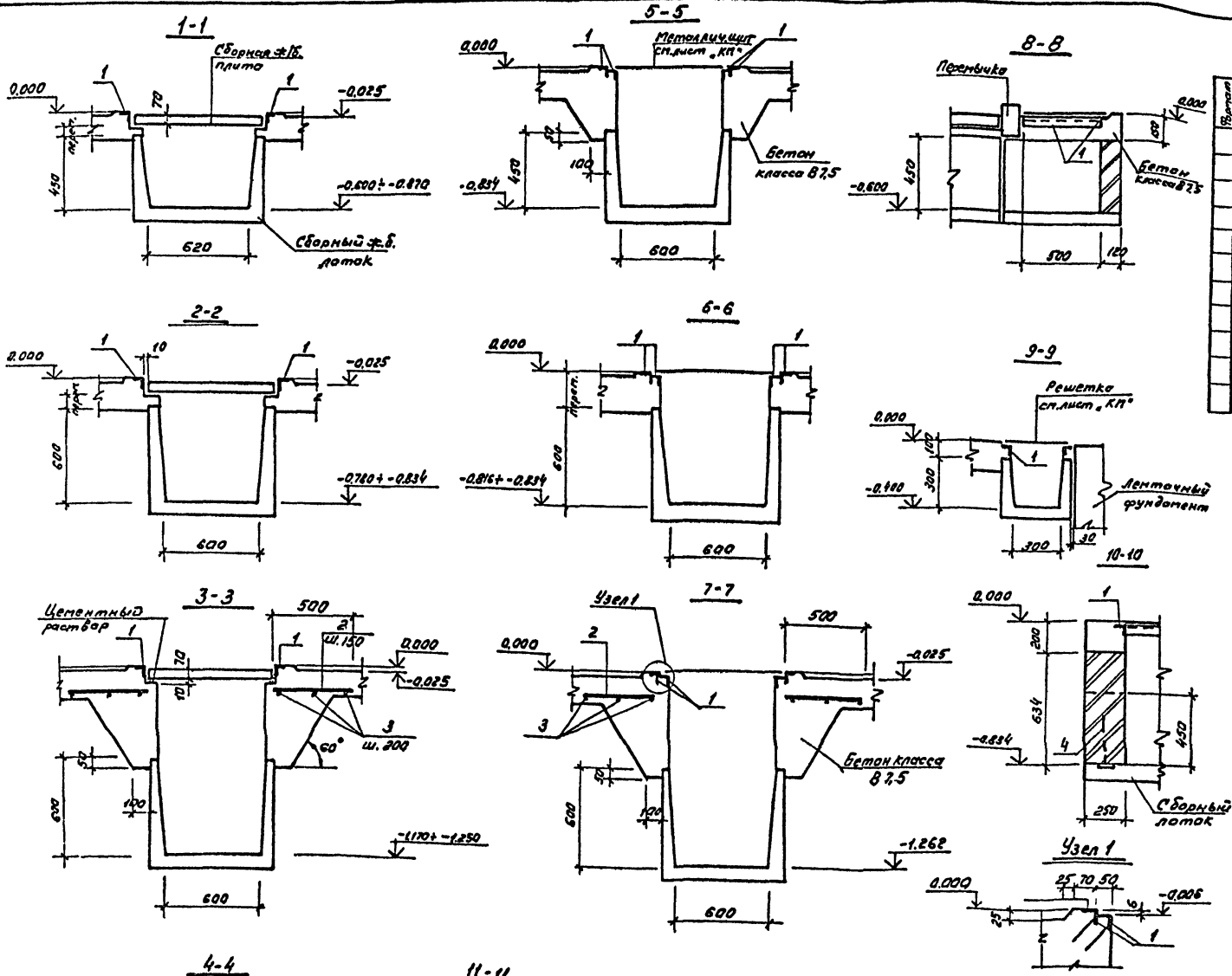
Привязан			
Инв. №			

ТП 405-7-486		КЭЖ	
Исполн. Алексеев А.В.	Провер. Дроздов В.В.	Ст. инж. Резина	Лист 13
Цех по ремонту автомобильных шин		Схема расположения плит перекрытия каналов Вариант 3	
И. контр. Дроздов В.В.		ГПИ Резинапроект г. Москва	

41
Автом II

Тунель проект

Спецификация
Сборочные единицы
Материалы



Спецификация каналов

Порядк. Зана	Высота	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Каналы					
Сборочные единицы					
1		3.400-6/76	Изделия закладные МН4-46	п. 7 1226	п. 7 47кг
4		3.006.1-2/026.1-3	Изделия закладные М14	8	0,6кг
Детали					
2		л. 14 ФВАГ ГОСТ 5781-82, l=500		82	0,2кг
3		л. 14 ЧВ ГОСТ 6727-80, l=6000		4	0,594кг
Материалы					
			Бетон класса В 7,5	2,3	м ³

1. Схему расположения каналов, перекрытия каналов ст. листы 8... 13.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А I		Арматура класса Вр I		Прокат		Арматура класса А II		
	ГОСТ 5781-82 [*]	ГОСТ 6727-80	Вместе	ГОСТ 8509-78 [*]	ГОСТ 5781-82 [*]	Всего	Всего		
Каналы	16,4	4,8	24	28,6	46,2	16,2	54,45	565,0	

Прибыль	
Итого №	

ТЛ. 405-7-4.86

КЖ

Исполн. Алексей А.И.	К.И.		
Ин. Канц. Довгало В.И.	В.И.		
Рук. гр. Корженев С.И.	С.И.		
Ст. инж. Хуровель О.И.	О.И.		
Ст. техн. Костылева Г.И.	Г.И.		
Н. канц. Дроздов В.И.	В.И.		

Цех по ремонту автомобильных шин

Сечение каналов 1-1 ... 11-11

Годов. Лист Листов

РП 14

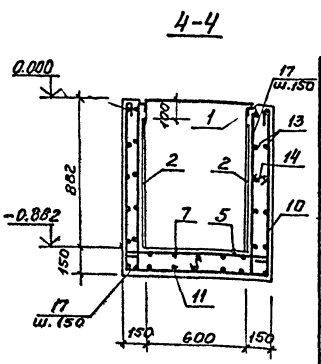
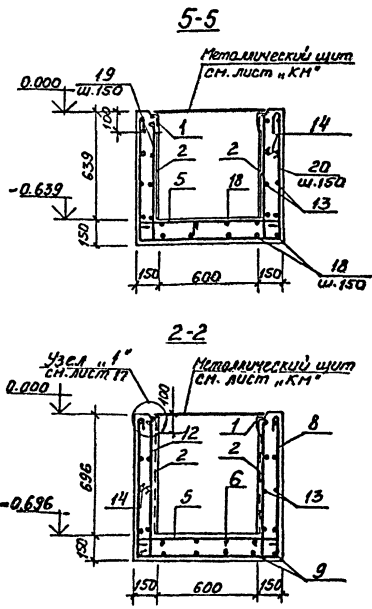
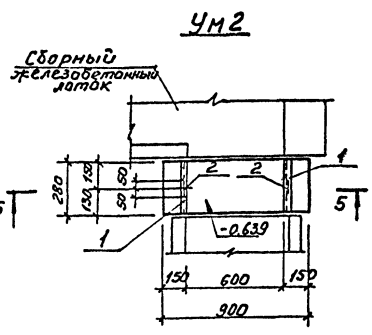
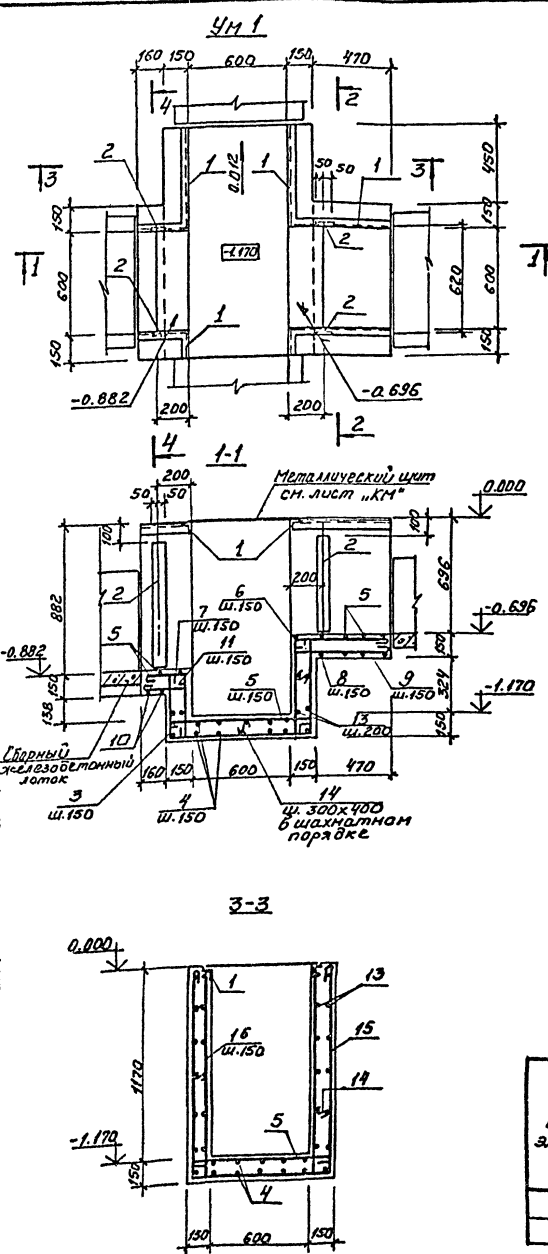
ГПИ Резинпроект г. Москва

41
Яльбом III

Тупой проект

Создано в AutoCAD

Исполнитель: [Signature]



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	390 850 580
5	870
6	600 600
7	290 390
8	800 850 800
10	380 850 980
14	110
15	1270 850 1270
20	740 850 740
9	590
11	290

Спецификация к монолитным участкам УМ1, УМ2.

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
УМ1						
Сборочные единицы						
		1	3.400-6/76	Изделия закладные ИМЧ-46	п.м. 3,76	п.м. 4,4кг
		2	3.400-6/76	Изделия закладные ИМЧ-7	п.м. 6,70	п.м. 7,3кг
Детали						
		3*	Л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е=1970	7	0,78кг
		4	Л.15	е=1320	12	0,52кг
		5*	Л.15	е=1020	18	0,4 кг
		6*	Л.15	е=1350	7	0,53кг
		7*	Л.15	е=830	7	0,33кг
		8*	Л.15	е=2600	4	1,02кг
		9*	Л.15	е=740	7	0,29кг
		10*	Л.15	е=2960	2	1,17кг
		11*	Л.15	е=440	7	0,17кг
		12	Л.15	е=800	8	0,32кг
		15*	Л.15	е=3540	5	1,4 кг
		16	Л.15	е=1270	14	0,5кг
		17	Л.15	е=1000	6	0,395кг
		13	Л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е. общ. дл.	п.м. 4,8	п.м. 0,22кг
		14*	Л.15	е=200	78	0,04кг
Материалы						
				Бетон класса В12,5	0,84	м ³
УМ2						
Сборочные единицы						
		1	3.400-6/76	Изделия закладные ИМЧ-46	п.м. 0,58	п.м. 4,4кг
		2	3.400-6/76	Изделия закладные ИМЧ-7	п.м. 1,00	п.м. 7,3кг
Детали						
		5*	Л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е=1020	3	0,4кг
		18	Л.15	е=270	12	0,11кг
		19	Л.15	е=750	6	0,3кг
		20*	Л.15	е=2480	3	0,98кг
		13	Л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е. общ. дл.	п.м. 4,8	п.м. 0,22кг
		14*	Л.15	е=200	10	0,04кг
Материалы						
				Бетон класса В12,5	0,16	м ³

Ведомость расхода стали на элемент КТ

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход					
	Арматура класса АI			Прокат Вст.3 кл2								
	ГОСТ 5781-82*			Всего ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-72* ГОСТ 5781-82* Вст.3 кл2								
	Ф6	Ф8	Итого	Итого Ф6	Итого Ф8	Итого						
УМ1	13,7	53,4	67,1	67,1	17,4	17,4	14,2	14,2	5,1	5,1	36,7	103,8
УМ2	1,6	7,2	8,8	8,8	6,9	6,9	2,2	2,2	1,4	1,4	10,5	19,3

1. Монолитные участки УМ1; УМ2... замаркированы на листе В.

* поз. 3, 5, 6 ... см. ведомость деталей на данном листе.

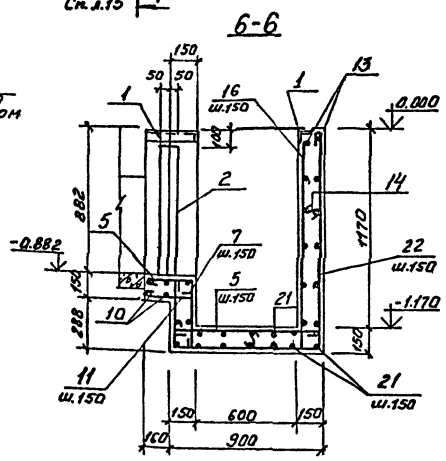
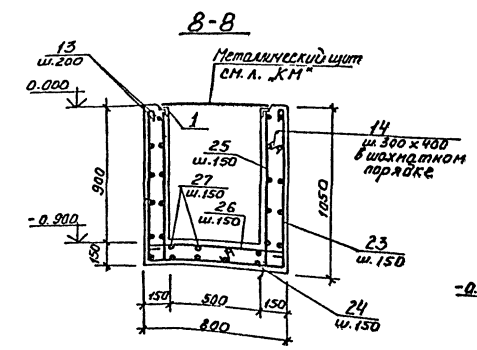
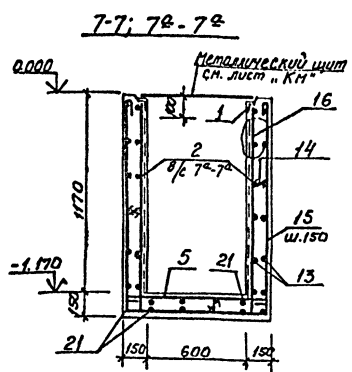
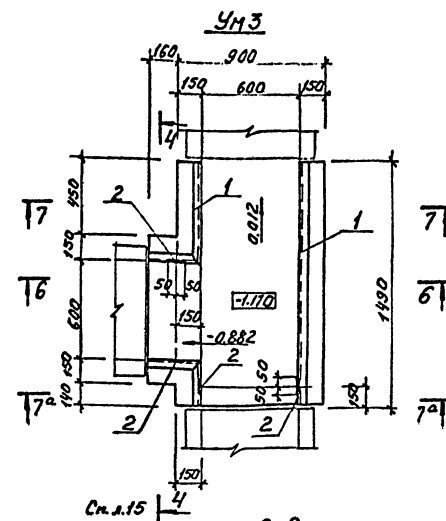
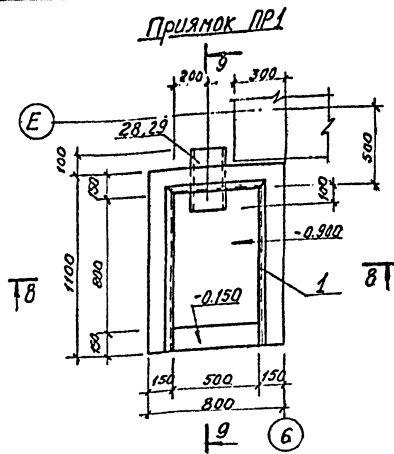
Привязка:

ИМ.М

ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполнитель: Алексей Арагон	Цех по ремонту автомобильных шин	Лист	15
М.П. [Signature]	Монолитные участки УМ1; УМ2	Лист	15
М.П. [Signature]		Лист	15

М.П. Резинопромект г. Москва

41 Яльсон III
Туповой проект
С.С.С.Р.



Ведомость деталей

№	Экз
22	390 1270
23	1000 750 1000
24	1000 1050 1000
26	780
27	1050

1. Монолитный участок УМЗ заармирован на листе 10; прямок ПР1 заармирован на л.в. 10. 12.

Спецификация монолитного участка УМЗ, прямока ПР1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМЗ				
Сварочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделия закладные МН-46	1,6	т.м. 4,4 кг
2	3.400-6/76	Изделия закладные МН-7	3,7	т.м. 4,3 кг
Детали				
5*	л.16	Ф8А ГОСТ 5781-82*, с=1020	14	0,4 кг
7*	л.16	с=850	5	0,33 кг
10*	л.16	с=2360	2	1,17 кг
11*	л.16	с=440	7	0,17 кг
15*	л.16	с=3540	6	1,4 кг
16	л.16	с=1270	19	0,5 кг
17	л.16	с=1000	6	0,395 кг
21	л.16	с=1450	12	0,57 кг
22*	л.16	с=2660	7	1,05 кг
13	л.16	Ф8А ГОСТ 5781-82*, с=общ. дл	42,0	0,222 кг
14*	л.16	с=200	67	0,04 кг
Материалы				
Бетон класса В12,5				
ПР1				
Сварочные единицы				
1	3400-6/76	Изделия закладные МН-46	1,6	т.м. 4,3 кг
28	л.16	тр.ф. 203x6 ГОСТ 8732-78*, с=350	1	10,2 кг
29	л.16	тр.ф. 152x3 ГОСТ 8732-78*, с=350	1	5,7 кг
Детали				
23*	л.16	Ф8А ГОСТ 5781-82*, с=2900	8	1,15 кг
24*	л.16	с=3200	4	1,26 кг
25	л.16	с=1000	20	0,395 кг
26*	л.16	с=930	6	0,37 кг
27*	л.16	с=1200	4	0,47 кг
13	л.16	Ф8А ГОСТ 5781-82*, с=общ. дл	56,0	0,222 кг
14*	л.16	с=200	45	0,04 кг
Материалы:				
Бетон класса В12,5				

* п.п. 5, 7, 10, 11, 15, 14 см. Ведомость деталей на листе 15, п.п. 22, 23, 24, 26 и 27 - ведомость деталей на данном листе.

Привязки:

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А1				Прокат			Арматура класса А1				
	Ф6	Ф8	Уточн.	Всего	Вс 3п12	Ф8	Ф8	Уточн.	Всего			
УМЗ	12,0	45,2	57,2	57,2	11,3	11,3	23,3	23,3	5,5	5,5	40,1	97,3
ПР1	14,2	26,3	44,5	44,5	10,2	5,7	9,8	9,8	1,6	1,6	27,3	67,8

ТП 405-7-4.86 КЖ

Нач. отд. Александров А.С.
Инж. Арзамасов В.И.
Инж. Козлов В.И.
Инж. Курочкин В.И.
Инж. Листов В.И.
Инж. Мухоморов В.И.

Цех по ремонту автомобильных шин

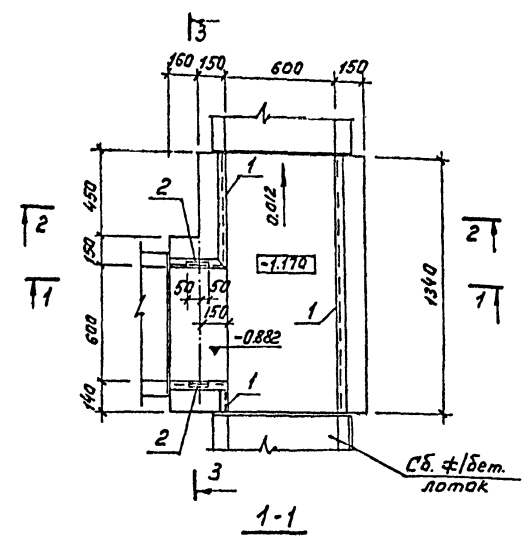
Прямок ПР1
Монолитный участок УМЗ

Результат
Лист 16
г. Москва

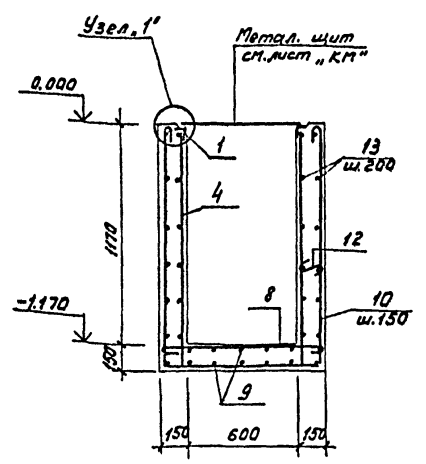
4.1
КР 508/01

Туповой проект

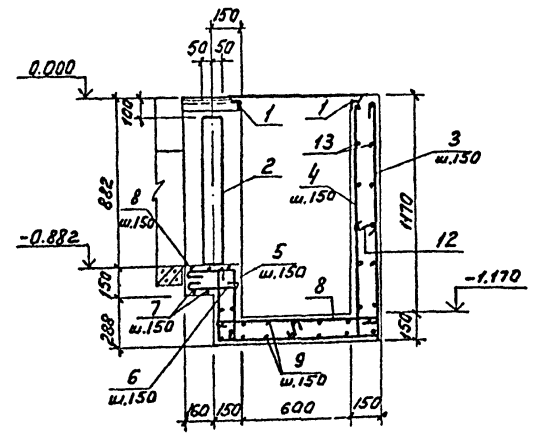
Уч 4



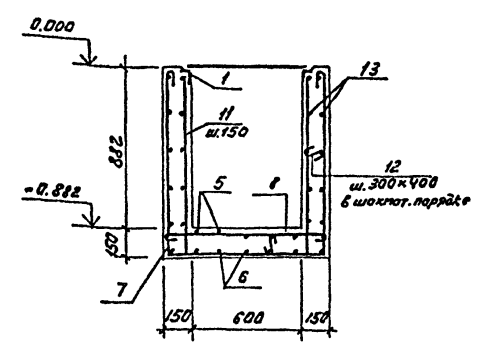
2-2



1-1



3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	390 250 1270
7	380 850 980
10	1270 250 1270
5	290 390
8	870
12	110
6	290

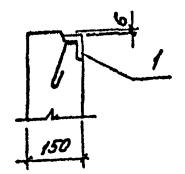
Спецификация к монолитному участку Уч 4

Поз.	Знак	Линия	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
Уч 4						
Сборочные единицы						
1			3.400-6/76	Изделие закладное ММ-46	п.17 27	п.17 4.4кг
2			3.400-6/76	Изделие закладное ММ-7	п.17 136	п.17 7.3кг
Детали						
3*			п.17	Ф68 ГОСТ 5781-82* l=2660	7	1.05кг
4			п.17	l=1270	17	0.5кг
5*			п.17	l=830	7	0.33кг
6*			п.17	l=440	7	0.17кг
7*			п.17	l=2960	2	1.17кг
8*			п.17	l=1020	13	0.4кг
9			п.17	l=1320	12	0.52кг
10*			п.17	l=3540	7	1.4кг
11			п.17	l=1000	7	0.395кг
12*			п.17	Ф68 ГОСТ 5781-82* l=200	65	0.04кг
13			п.17	l=общ. рп.	390	0.222кг
Материалы						
				бетон класса В12.5	0.57	т-3

* поз. 3, 5, 6 см. ведомость деталей на данном листе

1. Монолитный участок Уч 4 замаркирован на листе 12

Узел .1*



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход			
	Класс А I			Прокат		Ар-класс А II					
	ГОСТ 5781-82*			Вст 3 кл 2		ГОСТ 5781-82					
	Ф6	Ф8	Угара	Угара 150x5	Угара 100x8	Угара Ф8	Угара				
Уч 4	11.3	41.4	52.7	10.2	10.2	9.4	9.4	3.2	3.2	22.8	75.5

Прибязан

ИМБ.№:

ТП 405-7-4.86 КЖ

Нач. отд.	Алексеев	1.12-2	2001	Цех по ремонту автомобильных шин.	Студия	Лист	Листов
Ин. кон.	Драгелль	А.Д.			рп	17	
Рук. гр.	Керфнер	А.Д.			Мнолиитный участок Уч 4		
Ст. инж.	Жиробель	В.Д.			ГПИ Резинопромки г. Москва		
Н. контр.	Драгелль	А.Д.					

ИМБ.№: 405-7-4.86

Спецификация фундаментов Ф0м1; Ф0м3; Ф0м6; Ф0м7.

Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Ф0м1				
Сборочные единицы				
Детали				
Ф10АВ ГОСТ 5781-82*				
1	А.18	С = 1250	1/1	0,77 кг
2	А.18	Ф8АГ ГОСТ 5781-82* С = 830	5/0	0,35 кг
3	А.18	Ф6АГ ГОСТ 5781-82* С = 600	4/58	0,22 кг
4*	А.18	С = 200	3/3	0,04 кг
Материалы				
Бетон класса В12,5				
3,0 м ³				
Ф0м3				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
5	1,410-3 Б.1	1С ^{10 А В} 6 А В 145x235	2	12,9 кг
6	1,410-3 Б.1	1С ^{10 А В} 8 А В 215x145	2	14,5 кг
Детали				
Ф10АВ ГОСТ 5781-82*				
7	А.18	С = 1340	2	0,83 кг
8	А.18	С = 500	7	0,31 кг
Материалы				
Бетон класса В12,5				
4,3 м ³				
Ф0м6				
Материалы				
Бетон класса В12,5				
1,26 м ³				
Ф0м7				
Материалы				
Бетон класса В12,5				
0,78 м ³				

* поз. 4 см. ведомость деталей на данном листе
 1. Общие указания см. л. 9, 11, 13
 2. Схему расположения фундаментов см. листы 8, 10, 12
 3. При монтаже оборудования выполнять пядьбу цементным раствором класса В12,5. Толщину ст. сечения фундаментов.

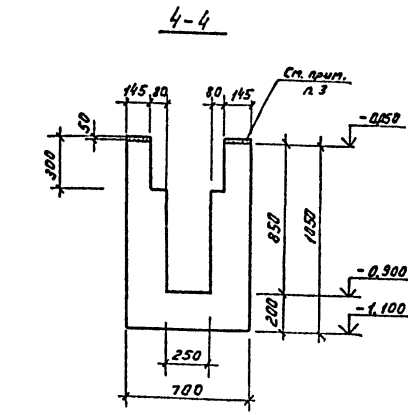
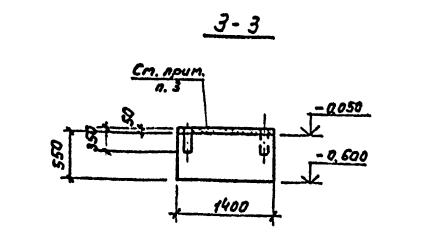
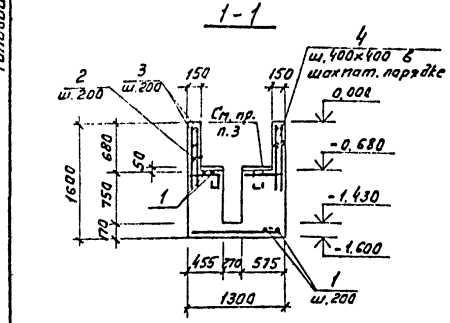
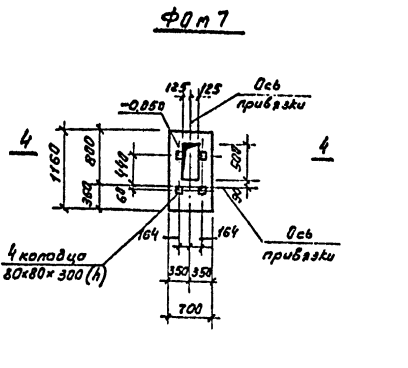
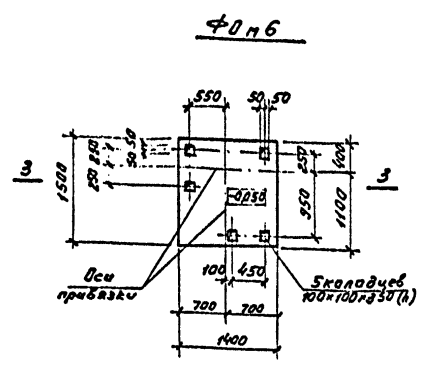
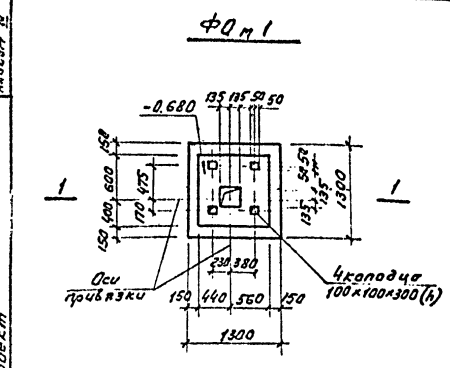


Схема расположения нижних сеток подшивы и верхней части ф-та Ф0м3

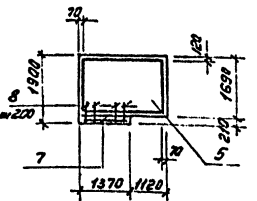
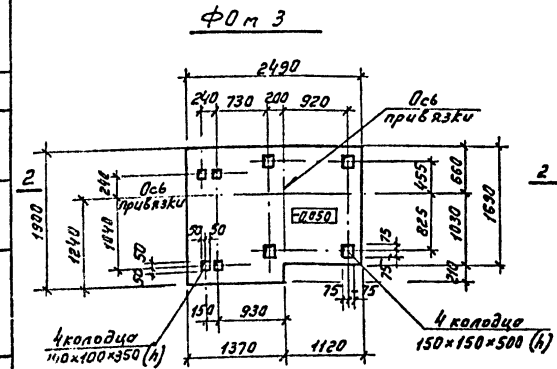
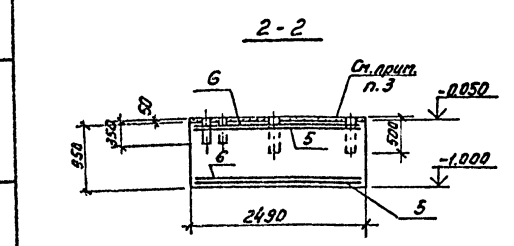


Схема расположения верхних сеток подшивы и верхней части ф-та Ф0м3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	←

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса АГ		АВ			
	Ф6	Ф8	Ф10	Углов		
Ф0м1	11,4	11,4	17,5	10,8	29,3	39,7
Ф0м3		2,6	5,8	50,2	58,6	58,6

Привязан

Инд. №	
--------	--

Т.П. 405-7-4.86 К.Ж.

Исполн.	Алексеев	Н.С.	1987	Цех по ремонту автомобильных шасси.	К.Ж.	Лист 03
Пр. кан.	Драгелъ	Э.В.				
Вкл. пр.	Корженев	У.В.				
Ст. инж.	Суровель	Д.В.				
Фундаменты Ф0м1, Ф0м3, Ф0м6, Ф0м7.				ПИРезинкопроект г. Москва		

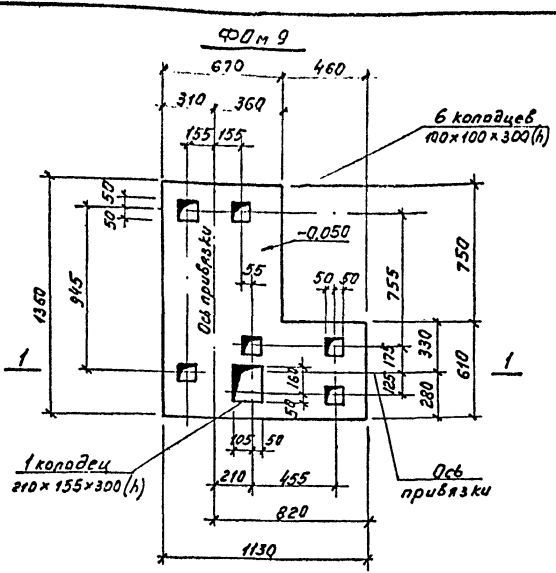
4.1. А.С.Берн

Тупобай, проект

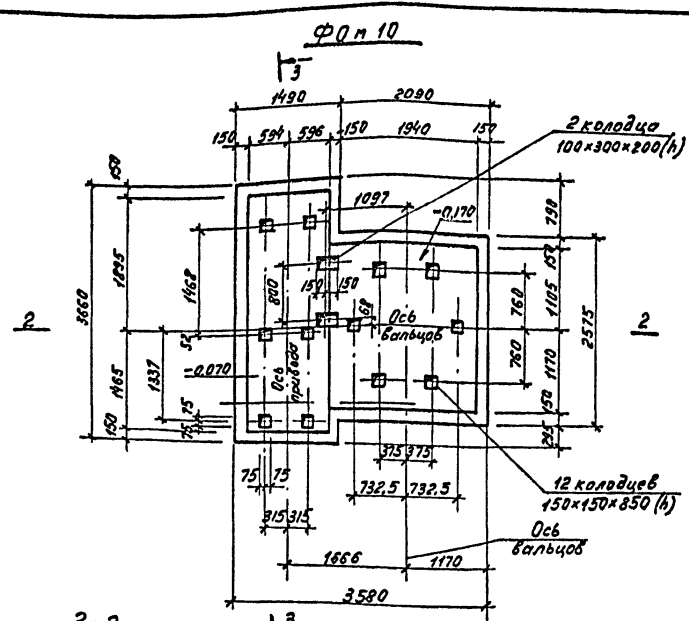
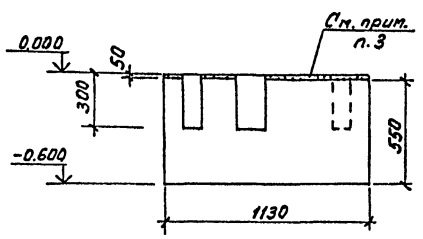
Инд. №, плановые и общие данные

2.1
Резом III

Технический проект



1-1



2-2

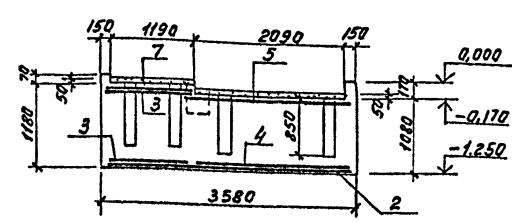


Схема расположения верхних сеток верхней части Ф-та Ф0м10

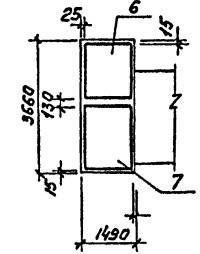


Схема расположения сеток подошвы Ф-та Ф0м10

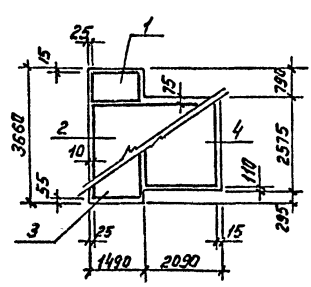
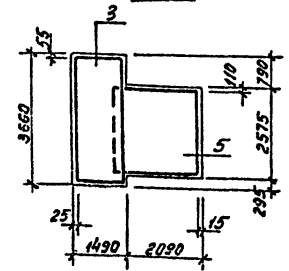
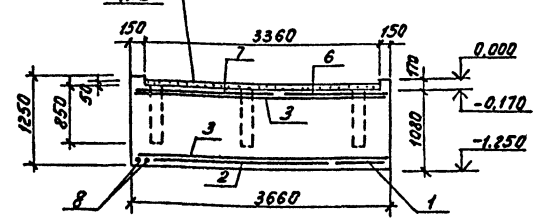


Схема расположения нижних сеток верхней части Ф-та Ф0м10



3-3



Спецификация фундаментов Ф0м9, Ф0м10

Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Ф0м9			
Материалы			
	Бетон класса В12,5	0,72	м ³
Ф0м10			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	1.410-3 В.1	1с 10А II 85x145	1 5,1кг
2	1.410-3 В.1	1с 10А II 245x355	1 34,3кг
3	1.410-3 В.1	1с 10А II 145x355	2 19,4кг
4	1.410-3 В.1	1с 10А II 205x235	1 19,2кг
5	1.410-3 В.1	2с 10А II 235x235	1 34,8кг
6	1.410-3 В.1	1с 10А II 165x145	1 9,1кг
7	1.410-3 В.1	1с 10А II 185x145	1 10,2кг
Детали			
Ф10А III ГОСТ 5781-82*			
8	Л.19	С = 1450	2 0,89кг
Материалы			
	Бетон класса В12,5	12,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общая масса	расход
	Арматура класса А III					
	φ6	φ8	φ10	Итого		
Ф0м10	6,7	9,0	137,6	153,3	153,3	153,3

- Общие указания см. листы 9, 11, 13
- Схему расположения фундаментов см. лист 8, 10, 12
- При монтаже оборудования выполнить подбивку цементным раствором класса В12,5. Толщина указана на сечении фундаментов.

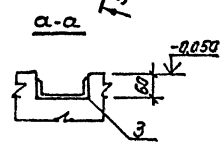
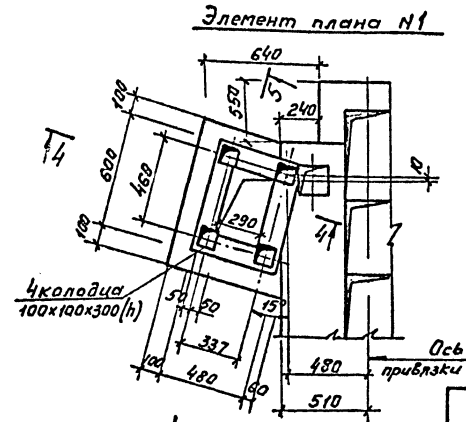
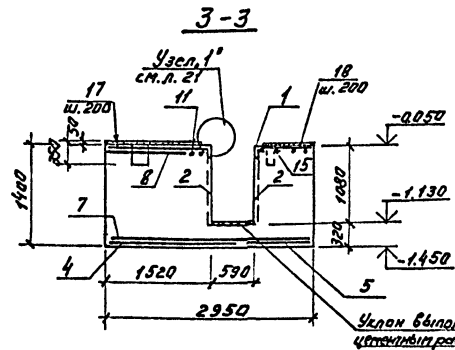
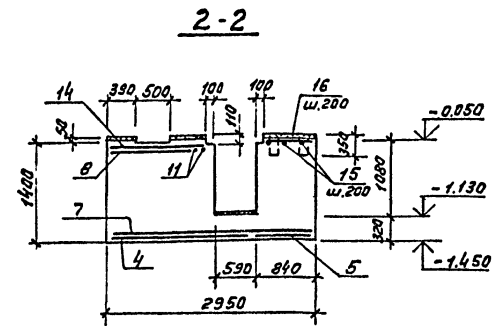
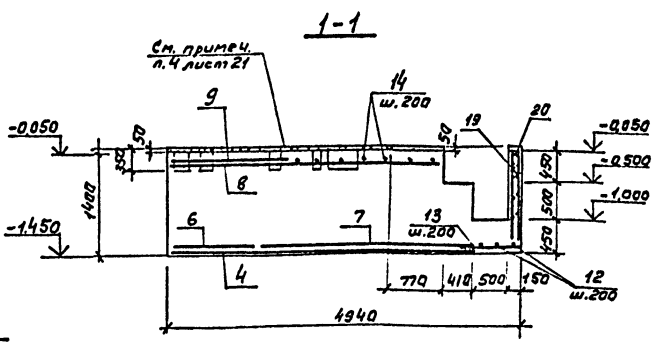
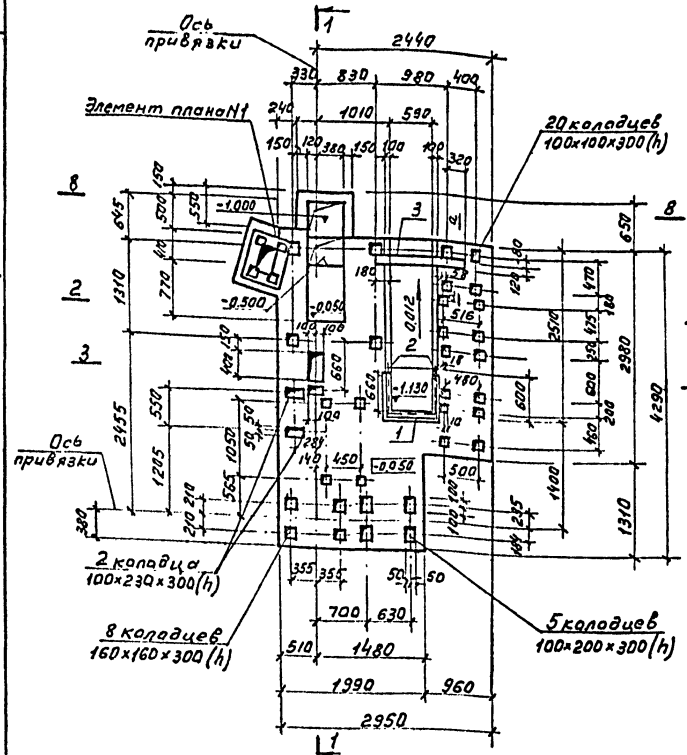
Привязан	
Инд. №:	

ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполн. Инженер В.А. Мухоморов	Проверил Инженер В.А. Мухоморов	Цена на ремонт автомобилей шим.	Лист 19
Фундаменты Ф0м9; Ф0м10		ГПН Резинпрофит г. Москва	

2.1
Фонд

Типовой проект

Ф0м 12



Ведомость деталей

№	Эскиз
21	170
22	110
23	180

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса А I							Арматура класса А II							
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*							
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ12	φ14	φ16	φ18				
Ф0м 12	16,2	17,9	34,1	7,6	5,6	134,7	147,9	1820	16,0	8,0	12,6	36,6	3,2	39,8	221,8

Спецификация фундамента Ф0м 12

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф0м 12				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-46	1	п.п. 21, 22
2	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-7	1	п.п. 21, 22
3	п.20	С12 ГОСТ 8240-72 В-1300	1	162 кг
Сетки арматурные				
4	1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 185x415	1	28,5 кг
5	1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 85x295	1	10,0 кг
6	1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 125x175	1	8,4 кг
7	1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 285x265	1	30,1 кг
8	1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 125x385	1	18,5 кг
9	1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 185x175	1	10,8 кг
Детали				
φ10 А II ГОСТ 5781-82*				
10	п.21	с = 1750	3	1,08 кг
11	п.20	с = 4250	2	2,59 кг
12	п.20 21	с = 760	8	0,47 кг
13	п.20 21	с = 950	10	0,59 кг
14	п.20	с = 1390	8	0,86 кг
15	п.20	с = 2950	4	1,82 кг
16	п.20	с = 690	12	0,43 кг
17	п.20	с = 1490	3	0,92 кг
18	п.20	с = 790	3	0,49 кг
19	п.21	φ8 А I ГОСТ 5781-82* с = 1300	35	0,51 кг
20	п.21	φ6 А II ГОСТ 5781-82* с = 1300	66,6	0,22 кг
21*	п.21	с = 270	6	0,06 кг
22*	п.21	с = 200	19	0,04 кг
23*	п.21	с = 250	5	0,06 кг
Материалы				
Бетон класса В 12,5				153 м ³

* Позиции 21, 22, 23 см. ведомость деталей на данном листе
 1. Общие указания см. листы 9, 13.
 2. Схему расположения фундаментов см. листы 8, 12.
 3. Данный лист рассматривать совместно с листом 21.

Прибыло

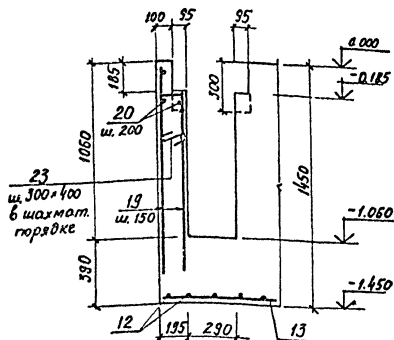
Инт. №:

ТП 405-7-4.86

КЖ

Нач. отд. Алексеев	Инж. 1001	Цех по ремонту	Станд. лист	Лист 23
Гл. кон. Драгель	Инж. 1001	автомобильных шим.	РП	20
Рук. гр. Корженев	Инж. 1001	Фундамент Ф0м 12	ГПИ Резинпроект г. Москва	
Ст. инж. Сурабель	Инж. 1001			
Н. контр. Драгель	Инж. 1001			

4-4



23
ш. 300 x 400
в шахмат.
порядке

5-5

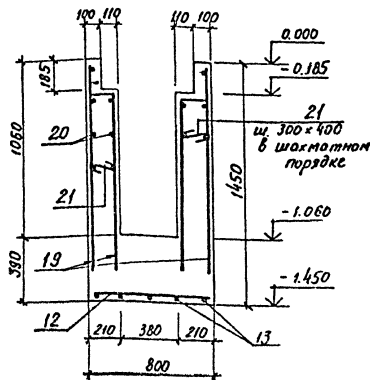


Схема расположения
нижних сеток подошвы
фундамента Ф0м 12

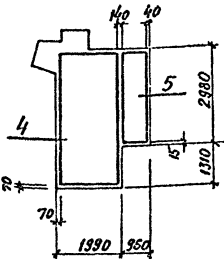


Схема расположения
верхних сеток подошвы
фундамента Ф0м 12

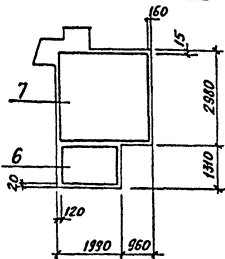


Схема расположения
нижних сеток верхней
части фундамента Ф0м 12

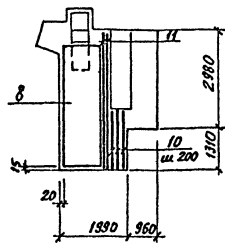
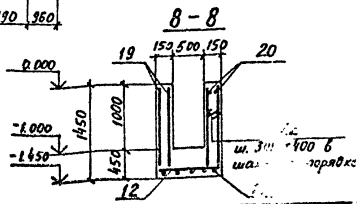
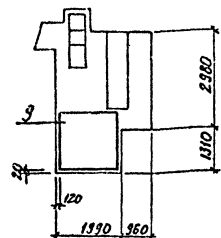
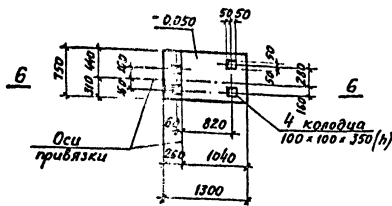


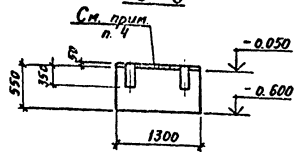
Схема расположения
верхних сеток верхней
части фундамента Ф0м 12



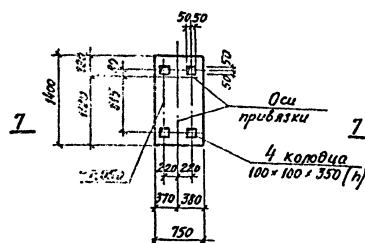
50 м 19



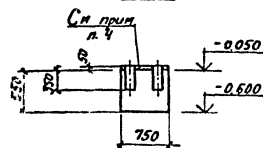
6-6



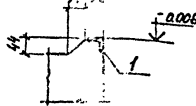
Ф0м 18



7-7



Узел



Спецификация фундаментов Ф0м 18, Ф0м 19

Фунд.	Линия	План	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
			Ф0м 18	Материалы		
				Бетон класса В125	0,63	м ³
			Ф0м 19	Материалы		
				Бетон класса В125	0,58	м ³

1. Общие указания см. листы 9, 11, 13
2. Схему расположения фундаментов см. листы 8, 10, 12
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 20
4. При монтаже оборудов. для выкатки подливку цементным раствором класса В125. Толщина подливки указана на сечениях фундаментов

Привязан

Шифр: 42

7: 505-1-4.86		Стандарт	Листов
Нач. отд. Д. Алексеев	10-с	Цех по ремонту	автомобильных шим
Н. Каню	Крозель	РП	21
Вук. зр.	Крознер	Фундамент Ф0м 12 (продолжение) Фундаменты Ф0м 18, Ф0м 19	
С.А. Шиф.	Журавель	Инж. С.В. Гласович	
Н. Кондр.	Дроздь	г. Москва	

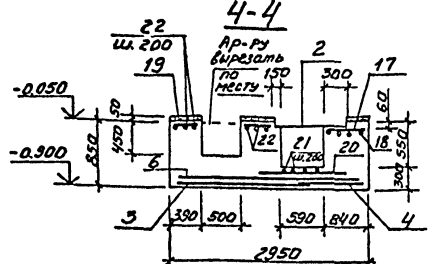
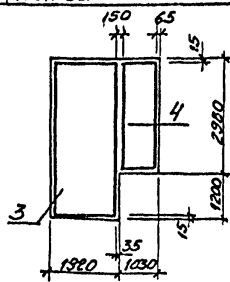
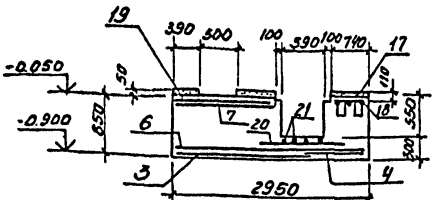
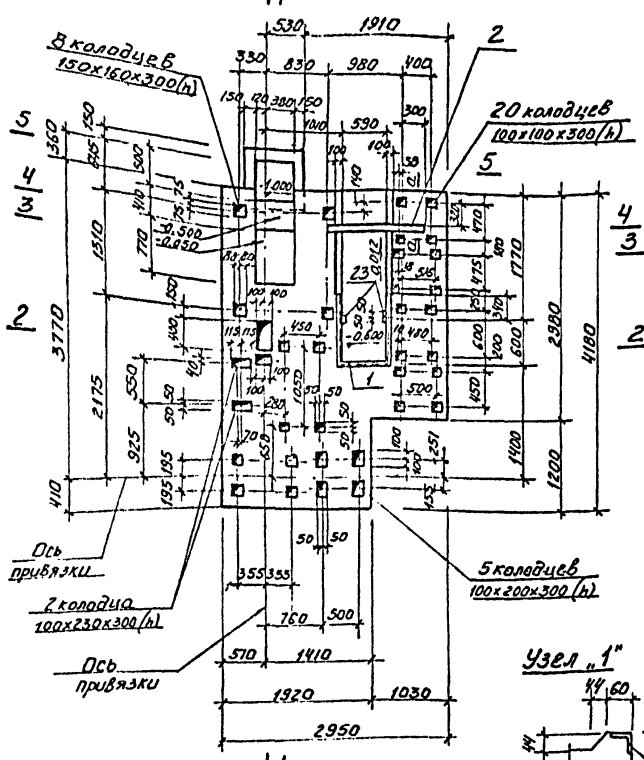
4-2
 АКСТМ II
 Типовой проект
 Согласовано
 Утверждаю
 Инженер

Ф0М 13

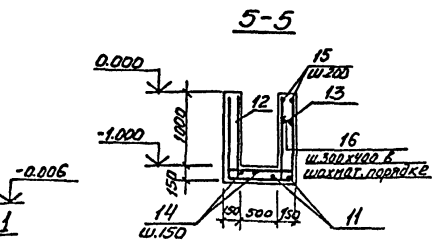
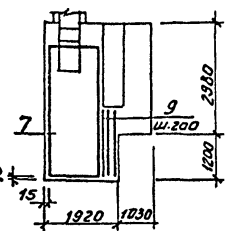
3-3

*Схема расположения
нижних сеток подошвы ф.та*

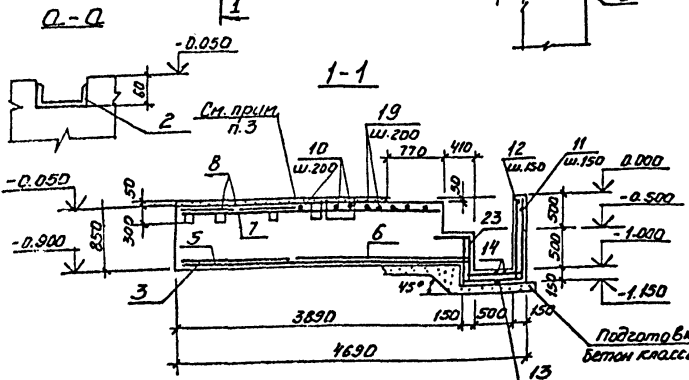
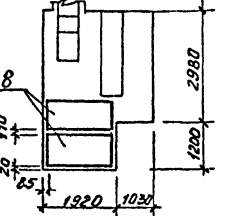
Спецификация фундамента Ф0М 13



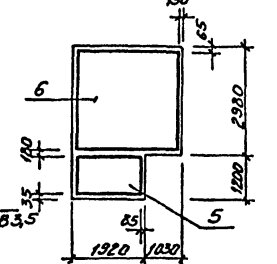
*Схема расположения нижних
сеток в верхней части ф.та*



*Схема расположения верхних
сеток в верхней части ф.та*



*Схема расположения
верхних сеток подошвы ф.та.*



Ведомость деталей

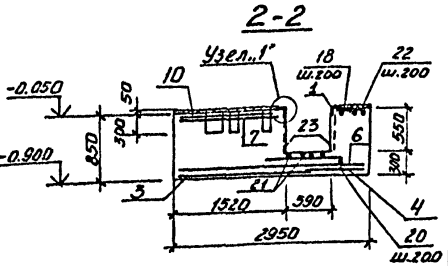
Поз.	Экз/з
11	600 750 1100
13	1100 750 1100
16	110 700
23	600

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Прим.	
Ф0М 13						
Сборочные единицы						
	1		3.400-6/76	Изделие закладное МНУ-46	1 шт. 4,38 кг	
	2		Л.22	С12 ГОСТ 8240-72* с=1300	1 шт. 16,0 кг	
	23		3.400-6/76	Изделие закладное МНУ-7	1 шт. 7,3 кг	
Сетки арматурные						
	3		1.410-3 В.1	С 6 А III 185x415	1 шт. 28,5 кг	
	4		1.410-3 В.1	С 6 А III 85x295	1 шт. 10,0 кг	
	5		1.410-3 В.1	С 6 А III 105x175	1 шт. 7,2 кг	
	6		1.410-3 В.1	С 6 А III 285x265	1 шт. 30,1 кг	
	7		1.410-3 В.1	С 6 А III 125x355	1 шт. 17,0 кг	
	8		1.410-3 В.1	С 6 А III 85x175	2 шт. 6,0 кг	
Детали						
	9		Л.22	Ф10 А III ГОСТ 5781-82* с=1880	4 шт. 1,16 кг	
	10		Л.22	с=1490	5 шт. 0,92 кг	
	11*		Л.22	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* с=2450	6 шт. 0,97 кг	
	12		Л.22	с=1100	12 шт. 0,43 кг	
	13*		Л.22	с=2950	4 шт. 1,17 кг	
	14		Л.22	с=770	8 шт. 0,3 кг	
	15		Л.22	Ф6 А I ГОСТ 5781-82* с=общий	1 шт. 0,222	
	16*		Л.22	с=200	24 шт. 0,04 кг	
	17		Л.22	Ф10 А III ГОСТ 5781-82* с=690	7 шт. 0,43 кг	
	18		Л.22	с=2950	3 шт. 1,82 кг	
	19		Л.22	с=1390	6 шт. 0,86 кг	
	20		Л.22	с=1200	12 шт. 0,74 кг	
	21		Л.22	с=8550	4 шт. 1,57 кг	
	22		Л.22	с=800	11 шт. 0,49 кг	
	23*		Л.22	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* с=1300	4 шт. 0,52 кг	
Материалы						
					Бетон класса В12,5	9,3 м ³

* Позиции 11,13,16,23 см. ведомость деталей на данном листе.
 1. Общие указания см. лист 9.
 2. Схему расположения фундамента см. лист 8.
 3. При монтаже оборудования вымолнить подложку цементным раствором класса В12,5 толщиной 50 мм

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А I			Арматура класса А III			Прокат Вст 3кп2			Арматура класса А III					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф6	Ф8	Ф10	С12	Л50х5-100х8	Ф8	Ф6	Ф8				
Ф0М 13	6,3	19,8	26,1	7,4	5,6	13,2	110,2	174,3	13,5	10,6	6,3	30,4	2,6	33,0	207,3



Привязки			
Инв. №			

ТП 405-7-4.86 КЖ

Исполн. Алексеев	Провер. [Signature]	Цех по ремонту автомобильных шин	Станд. Лист Листов
Акимова	Кураев	РП 22	
Фундамент Ф0М 13	ГПН Резинпроект г. Москва		

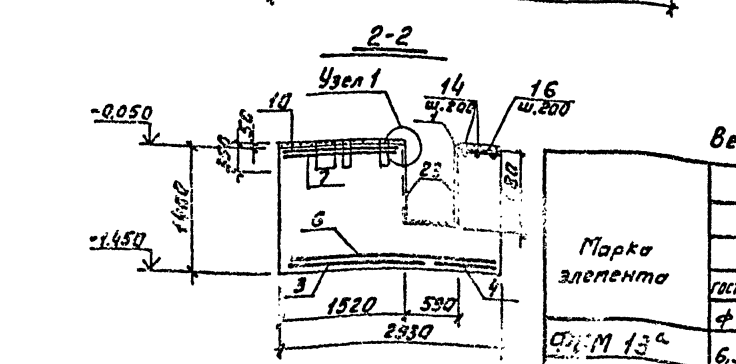
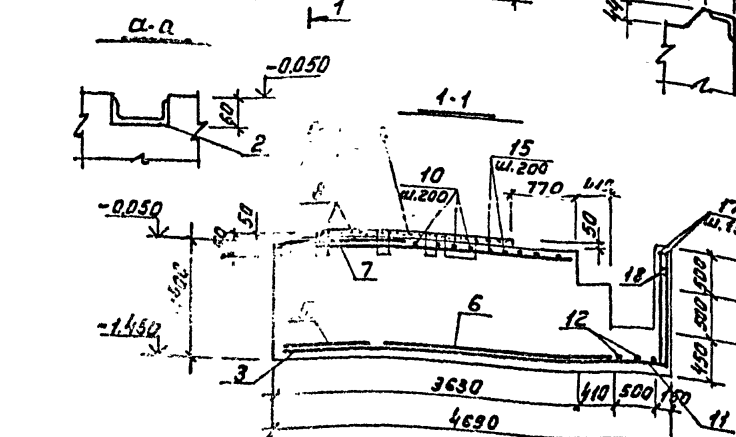
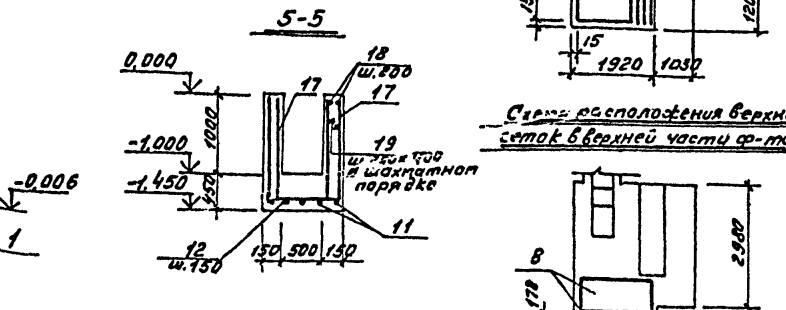
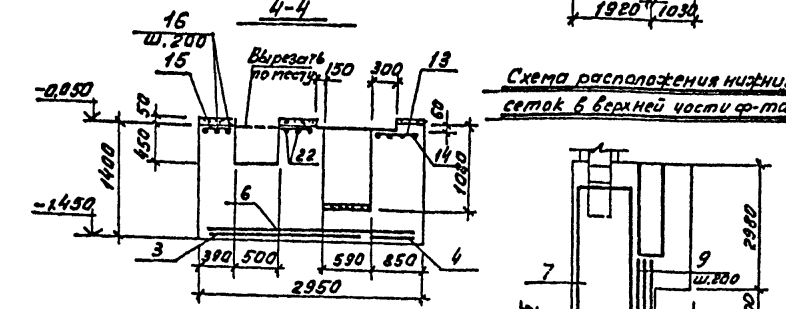
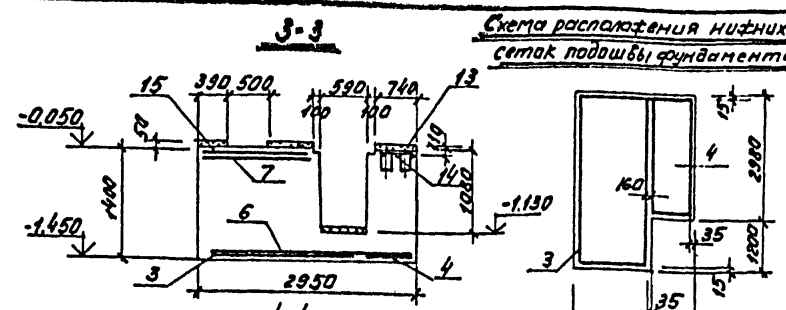
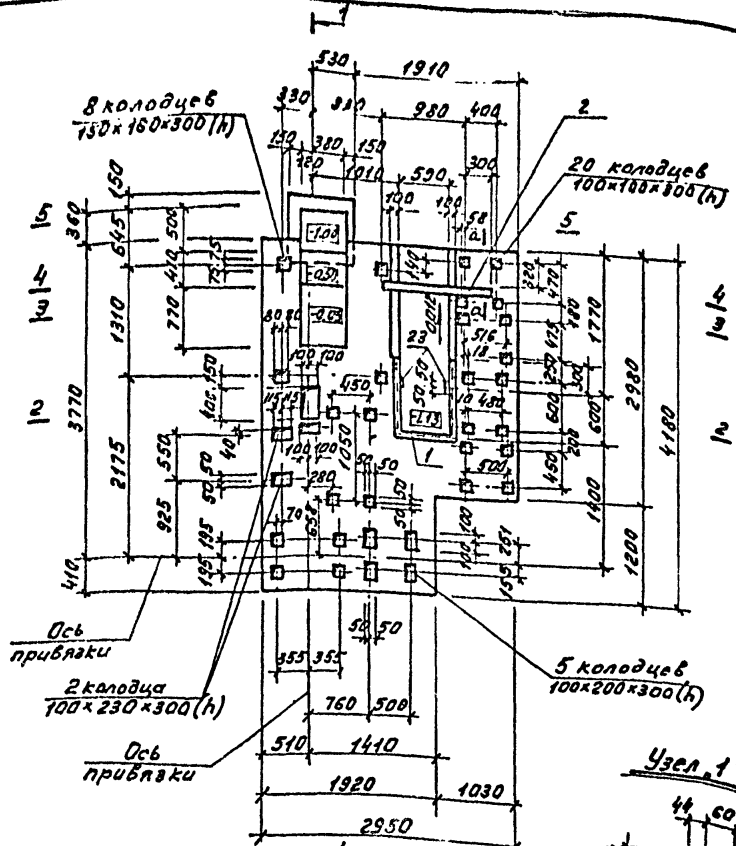


Схема расположения нижних сеток подошвы фундамента

Схема расположения нижних сеток в верхней части ф-та

Схема расположения верхних сеток в верхней части ф-та

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
19	

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Группа
ФОРМ 13^а				
Сборочные единицы				
1	8.400-6/76	Изделия закладные МН-46	1,1	4,38
2	Л23	С/П ГОСТ 8210-72 ^а с=1300	1	15,2
23	3.400-6/76	Изделия закладные МН-7	2,36	7,3
Сетки арматурные				
3	1.410-3 Б.1	1С 10А II 185x415	1	28,5
4	1.410-3 Б.1	1С 10А II 85x295	1	12,0
5	1.410-3 Б.1	1С 10А II 105x175	1	7,2
6	1.410-3 Б.1	1С 10А II 85x295	1	10,1
7	1.410-3 Б.1	1С 10А II 125x355	1	12,0
8	1.410-3 Б.1	1С 10А II 85x175	2	1,0
Детали				
10А II ГОСТ 5781-82 ^а				
9	Л23	с=1820	4	1,15
10	Л23	с=1490	5	0,92
11	Л23	с=950	4	0,59
12	Л23	с=770	4	0,48
13	Л23	с=690	7	0,43
14	Л23	с=2950	3	1,82
15	Л23	с=1390	6	0,86
16	Л23	с=800	11	0,47
8А I ГОСТ 5781-82 ^а				
17	Л23	с=1300	20	0,1
8А I ГОСТ 5781-82 ^а				
18	Л23	с=800	24	0,1
19 ^а	Л23	с=800	24	0,1
Материалы				
Бетон класса В 12,5			11,6	1,3

- Общие указания см. лист 1
- Схему расположения фундаментов см. лист 10
- При монтаже оборудования выполнять подвязку цементным раствором класса В 12,5 толщиной 50мм

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход							
	Арматура класса А I		А II		Прокат Вст 3 кл 2		Арматура класса А III									
	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 10681-82 ^а	ГОСТ 10681-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а								
ФОРМ 13 ^а	φ6	φ8	Утого	φ6	φ8	φ10	Утого	С.12	150x3	100x4	Утого	φ8	Утого	Всего	Общий расход	
	6,3	10,2	16,5	7,4	5,6	124,2	137,2	153,7	13,5	9,8	6,3	29,5	2,6	2,6	32,2	185,9

Приказы

ТП 405-7-4.86

Цех по ремонту автомобильных шин

Фундамент ФОРМ 13^а

Нач. отд. Миксеев	Инж. 2009	Инж. 2009
Н.контр. Брагерь	Инж. 2009	Инж. 2009
Рук. зр. Корженев	Инж. 2009	Инж. 2009
Инж. Комильчук	Инж. 2009	Инж. 2009
Ст. техн. Катилев	Инж. 2009	Инж. 2009
Н.контр. Брагерь	Инж. 2009	Инж. 2009

Лист № 1683-1/1 (по 100) (вместо № 1721) (з. 10.11.89) Тиловий проект 4.1 1.16.10.11

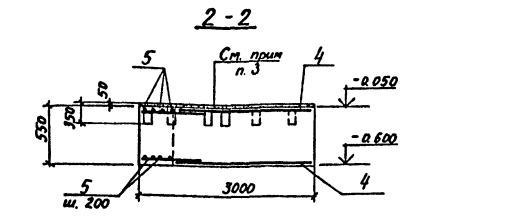
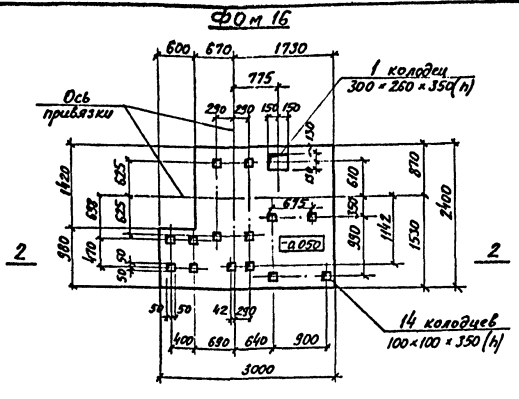
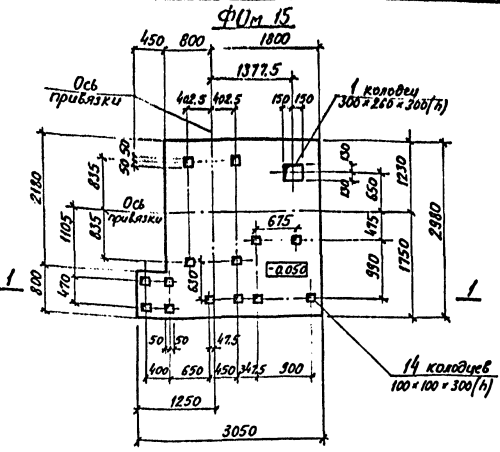


Схема расположения верхних и нижних сеток фундамента Ф0м 16

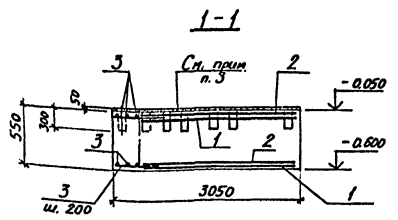


Схема расположения нижних сеток подошвы и верхней части фундамента Ф0м 15

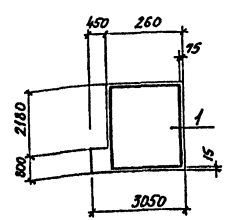
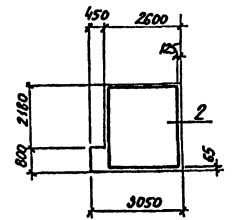


Схема расположения верхних сеток подошвы и верхней части фундамента Ф0м 15



Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
Ф0м 15	ф8 ф10	18,6	32,7	117,3
Ф0м 16	ф8 ф10	81,4	81,4	81,4

Спецификация фундаментов Ф0м 15 Ф0м 16

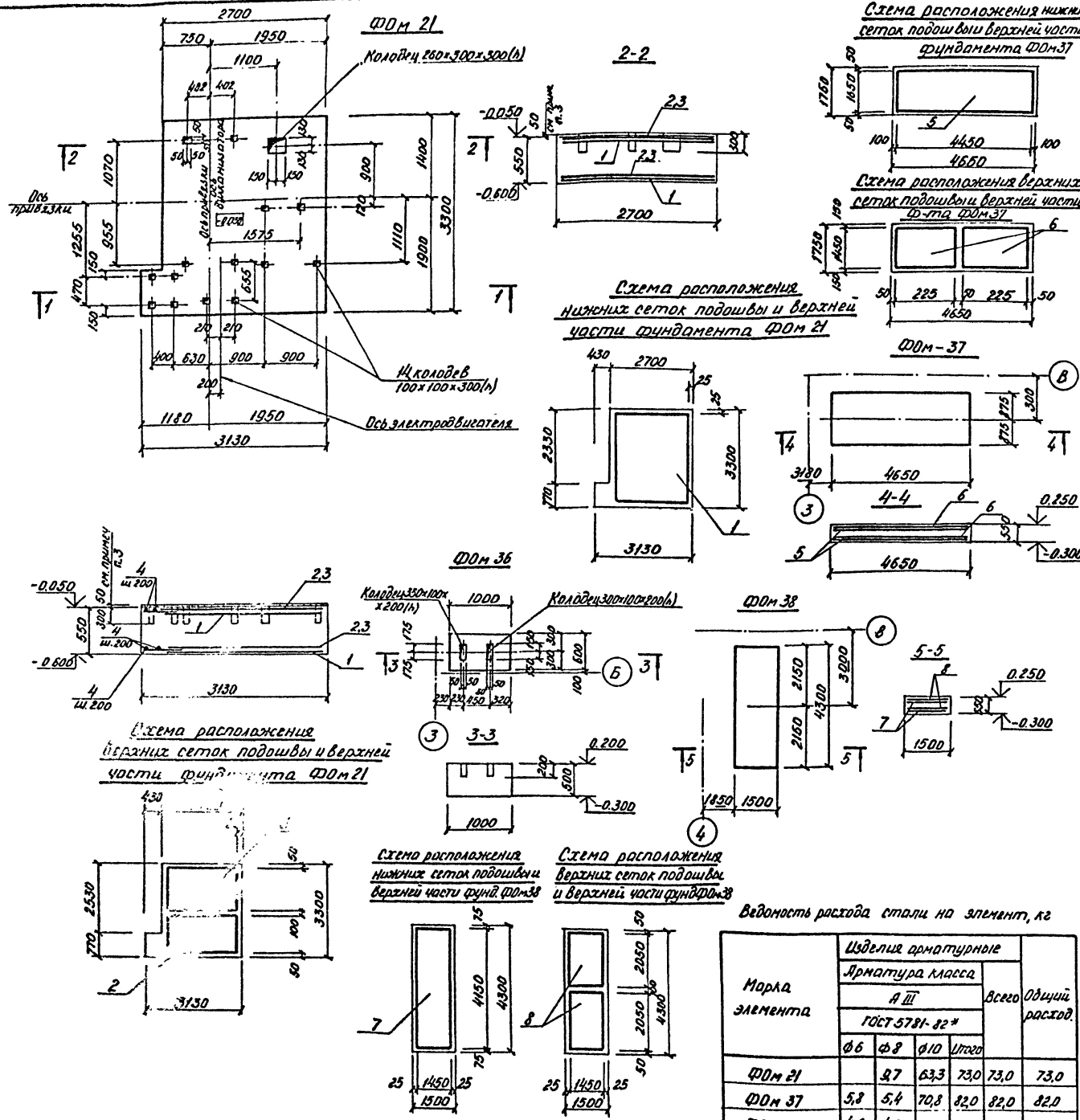
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.	Формат	
					Лист	Полосы
Ф0м 15						
Сборные единицы						
Сетки арматурные						
1	1.410-3 6.1	1с 10А III - 245x295	2	28,5 кг		
2	1.410-3 6.1	1с 10А III - 285x235	2	26,3 кг		
Детали						
Ф10 А III ГОСТ 5781-82*						
3	л. 24	Г = 770	16	0,48 кг		
Материалы						
Бетон класса В12,5					4,9	м ³
Ф0м 16						
Сборные единицы						
Сетки арматурные						
4	1.410-3 6.1	2С 10А III - 235x235	2	34,8 кг		
Детали						
Ф10 А III ГОСТ 5781-82*						
5	л. 24	Г = 950	20	0,59 кг		
Материалы						
Бетон класса В12,5					3,8	м ³

- Общие указания см. листы 9, 11, 13
- Схему расположения фундаментов см. листы 8, 10, 12
- При монтаже оборудования выполнить подбивку цементным раствором класса В12,5 толщиной 50 мм.

Привязан		
Итого м ²		

ТЛ 405-7-4.86	КЖС
Цех по ремонту автомобильных шин	Лист 24
Фундаменты Ф0м 15 Ф0м 16	ГПИ Резинопроект г. Москва

4-1 Яльбом
Типовой проект
Согласовано
Инж. А.И. Козлов, Разработчик проекта



Спецификация фундаментов ФДМ 21, ФДМ 36 ÷ ФДМ 38

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФДМ 21			
Сборочные единицы:			
Сетки арматурные			
1	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	265x325 1 34,4кг
2	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	145x265 1 14,7кг
3	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	165x265 1 16,5кг
Детали:			
4		Ф10А III ГОСТ 5781-82*	е-740 16 0,46кг
ФДМ 36			
Материал			
		Бетон класса В12,5	5,6 м ³
ФДМ 37			
Материал:			
		Бетон класса В12,5	0,3 м ³
ФДМ 38			
Сборочные единицы:			
5	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	165x445 2 27,6кг
6	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	225x145 2 13,4кг
Материал:			
		Бетон класса В12,5	4,5
ФДМ 38			
Сборочные единицы:			
7	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	145x415 2
8	1.410-3 В.1	1с $\frac{100}{8} \text{ III}$	205x145 2
Материал:			
		Бетон класса В12,5	3,6 м ³

1. Общие данные см. лист 1.
2. Схему расположения фундаментов под оборудование см. л. 12.
3. При монтаже оборудования выполнить подливку цементным раствором класса В12,5 толщ. 50 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Целые арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III					
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого		
ФДМ 21		2,7	63,3	73,0	73,0	73,0
ФДМ 37	5,8	5,4	70,8	82,0	82,0	82,0
ФДМ 38	4,6	4,8	60,6	70,0	70,0	70,0

Приказ:	
Инв. №	

77 405-7-4.86 КЭС

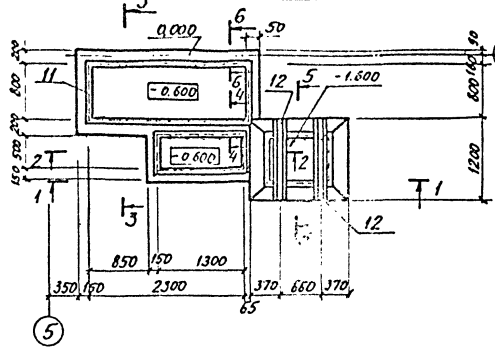
Инж. А.И. Козлов, Инж. А.И. Козлов, Инж. А.И. Козлов, Инж. А.И. Козлов

Цех по ремонту автомобильных шин

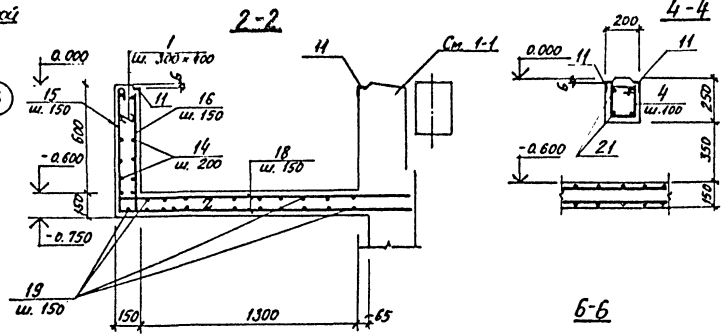
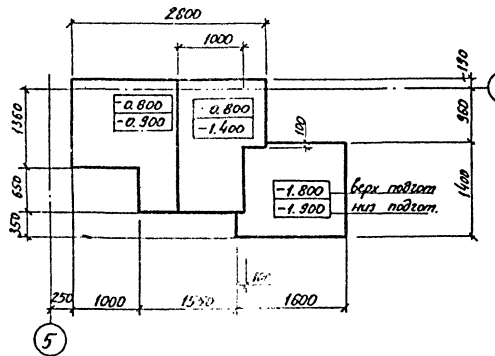
Фундаменты ФДМ 21, ФДМ 36, ФДМ 37, ФДМ 38

ГПИ Резинопроект, г. Москва.

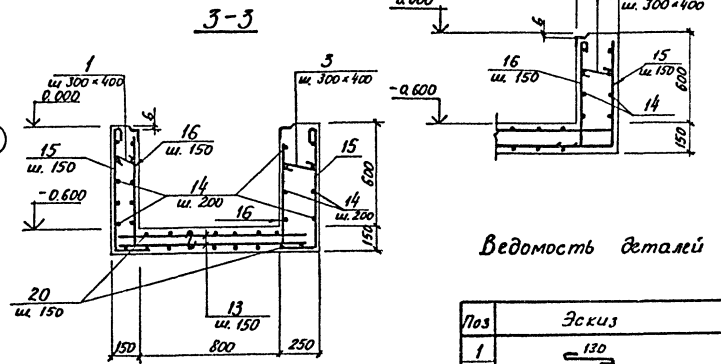
Схема расположения прямков трансформаторной подстанции



План подготовки под прямки



б-б



Ведомость деталей

Поз	Экзус
1	130
2	180
3	230
4	230
5	250
6	100
8	100
9	250
10	400
15	200
16	150

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Сборочные единицы		
		Изделия заводские		
11	3.400-6/76	МИ 4-16	1.0	4.4 кг
12	3.400-6/76	МК 1-7	1.0	7.3
		Дефекты		
		ФБАИ ГОСТ 5781-82		
1*	л. 27	С=220	30	0.243 кг
2*	л. 27	С=270	72	0.05 кг
3*	л. 27	С=320	80	0.06 кг
4*	л. 27	С=370	40	0.21 кг
14	л. 27	по месту	700	0.22 кг
		ФБАИ ГОСТ 5781-82		
5*	л. 27	С=2060	58	0.81 кг
6*	л. 27	С=1350	24	0.53 кг
7	л. 27	С=800	26	0.32 кг
8*	л. 27	С=350	16	0.71
9*	л. 27	С=1650	22	0.6
13	л. 27	С=1150	30	
15*	л. 27	С=1040	5	
16*	л. 27	С=910	11	0.36 кг
17	л. 27	С=1350	62	0.53 кг
18	л. 27	С=1760	10	0.70 кг
19	л. 27	С=1850	19	0.73 кг
20	л. 27	С=2550	15	1.0 кг
		Ф14 А Ш ГОСТ 5781-82*		
10*	л. 27	С=1950	8	2.4 кг
21	л. 27	С=2400	4	2.9 кг
		Материалы		
		Бетон класса В3,5	1.9	м³
		Бетон класса В15	2.7	м³

* - Позиции 1-6, 8+10, 15, 16 см. ведомость деталей
 1. Ведомость расхода стали на прямки см. на листе
 2. Перед началом строительных работ получить подтверждение заказчика о реально заказанном оборудовании

Привязки

Шк. Д

Исполн. Александр	12-1997			
Проверил Д.В.	12-1997			
Удобр. Д.В.	12-1997			

ТП 405-7-4.85 - КЗЖ

Цена по ремонту автомобильных шин

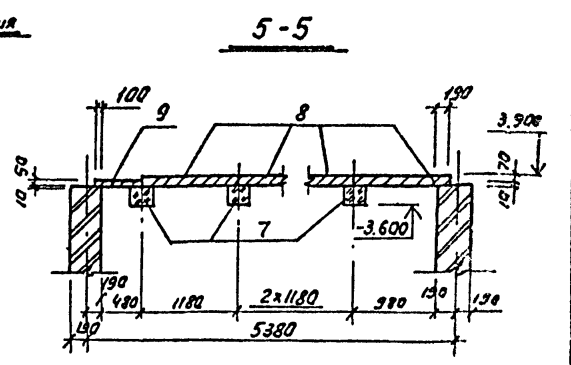
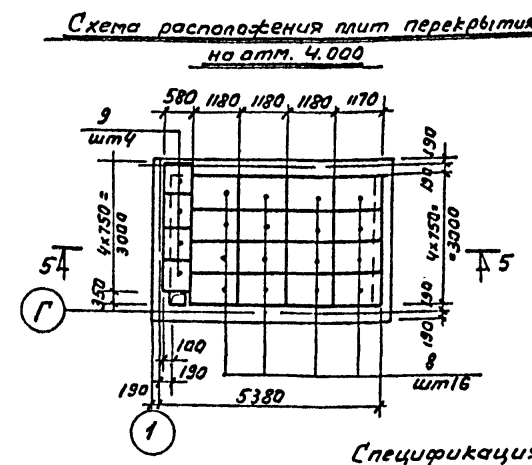
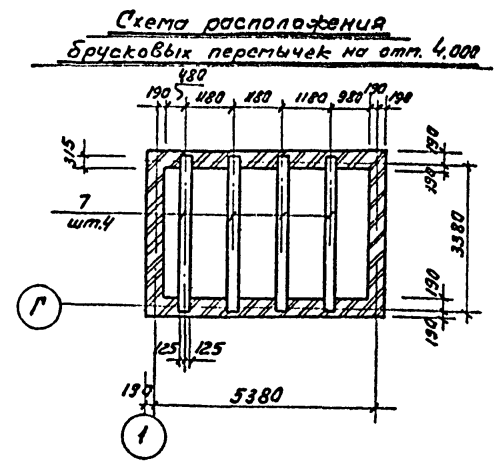
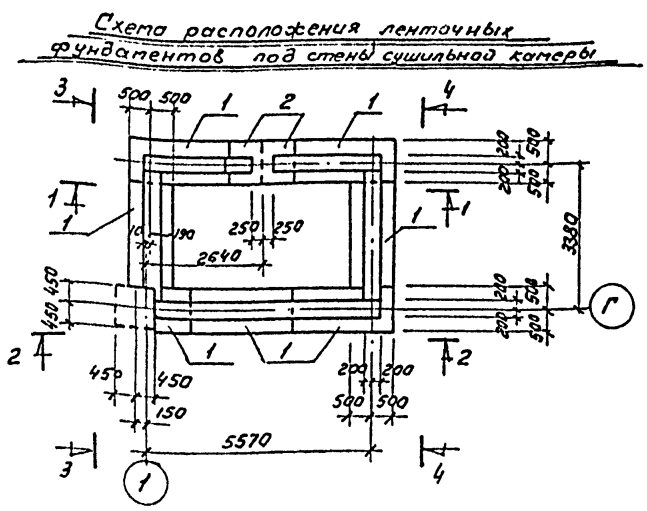
Схема расположения прямков трансформаторной подстанции

Лист 27

Ведомость

41
 Листов 18
 проект
 Типовой
 С.В. Д. С.В. Д. С.В. Д.
 Шк. Д. Шк. Д.

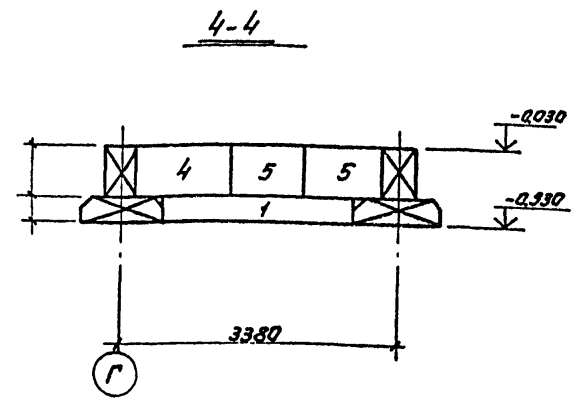
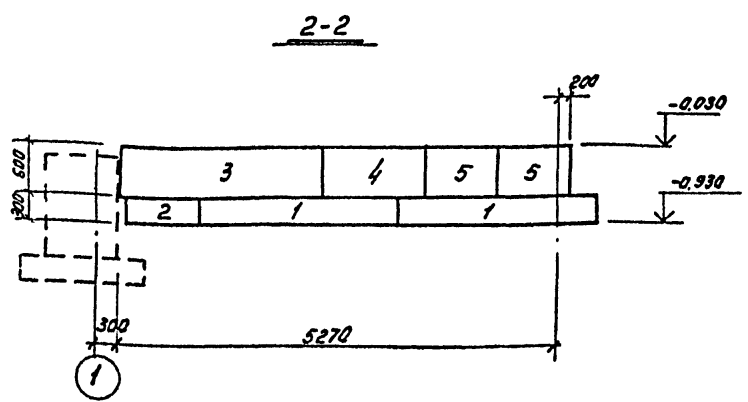
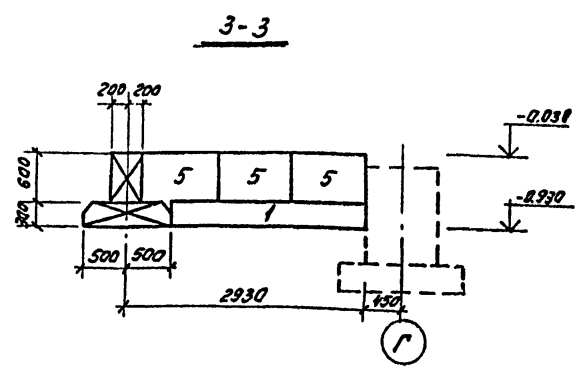
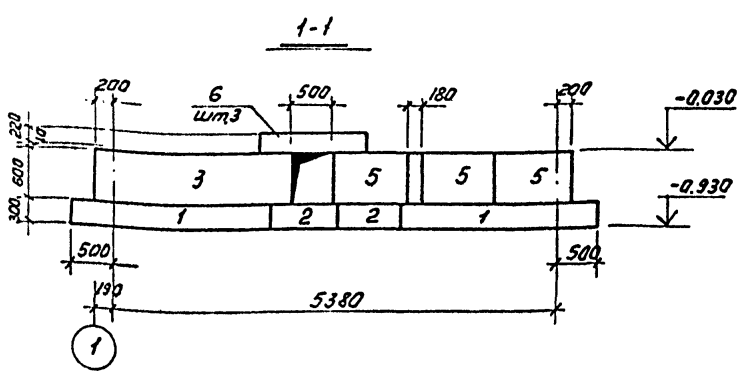
г. 1
Альбом
Туполов проект



Спецификация к схемам расположения элементов.

Марка позн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
Схема расположения ленточных фундаментов под стены сушильной камеры					
1	ГОСТ 13580-80	Ф10.24-1	6	1520	
2	ГОСТ 13580-80	Ф10.8-1	3	495	
3	ГОСТ 13519-78	ФБС 24.4.6-Т	2	1300	
4	ГОСТ 13519-78	ФБС 12.4.6-Т	2	640	
5	ГОСТ 13519-78	ФБС 9.4.6-Т	10	470	
6	1.038.1-1 БЫН.1	ЗПБ 13-37	3	85	
Схема расположения брусковых перемычек на отм. 4,000					
7	1.038.1-1 БЫН.1	5ПБ 36-20	4	500	
Схема расположения плит перекрытия					
8	3.006.1-2/82 БЫН.1.2	П7-3	16	150	
9	3.006.1-2/82 БЫН.1.2	П3-8	4	50	

- Нижние фундаментные блоки-подушки ленточных фундаментов уложить на песчаную подготовку толщиной 100мм.
- Блоки стен подвала уложить с перевязкой швов. Глубина перевязки должна быть не менее 240мм.
- Монолитные бетонные участки между блоками выполнить из бетона класса В 7,5.
- Кладку фундаментных блоков вести на растворе класса В 1,5. Перемычки и плиты укладывать на слой свежесушеного раствора класса В 2,5.



ведомость расхода стали на элемент, кг.

Общий расход	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса А-III					Арматура класса А-III								
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-81*								
	φ6	φ8	Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76*	Итого				
Прямку транс. повст.	38,2	195,0	232,8	30,8	30,8	264,0	10,8	10,8	53,2	53,2	15,1	15,1	79,1	343,1

Приказан

Инд. №	
--------	--

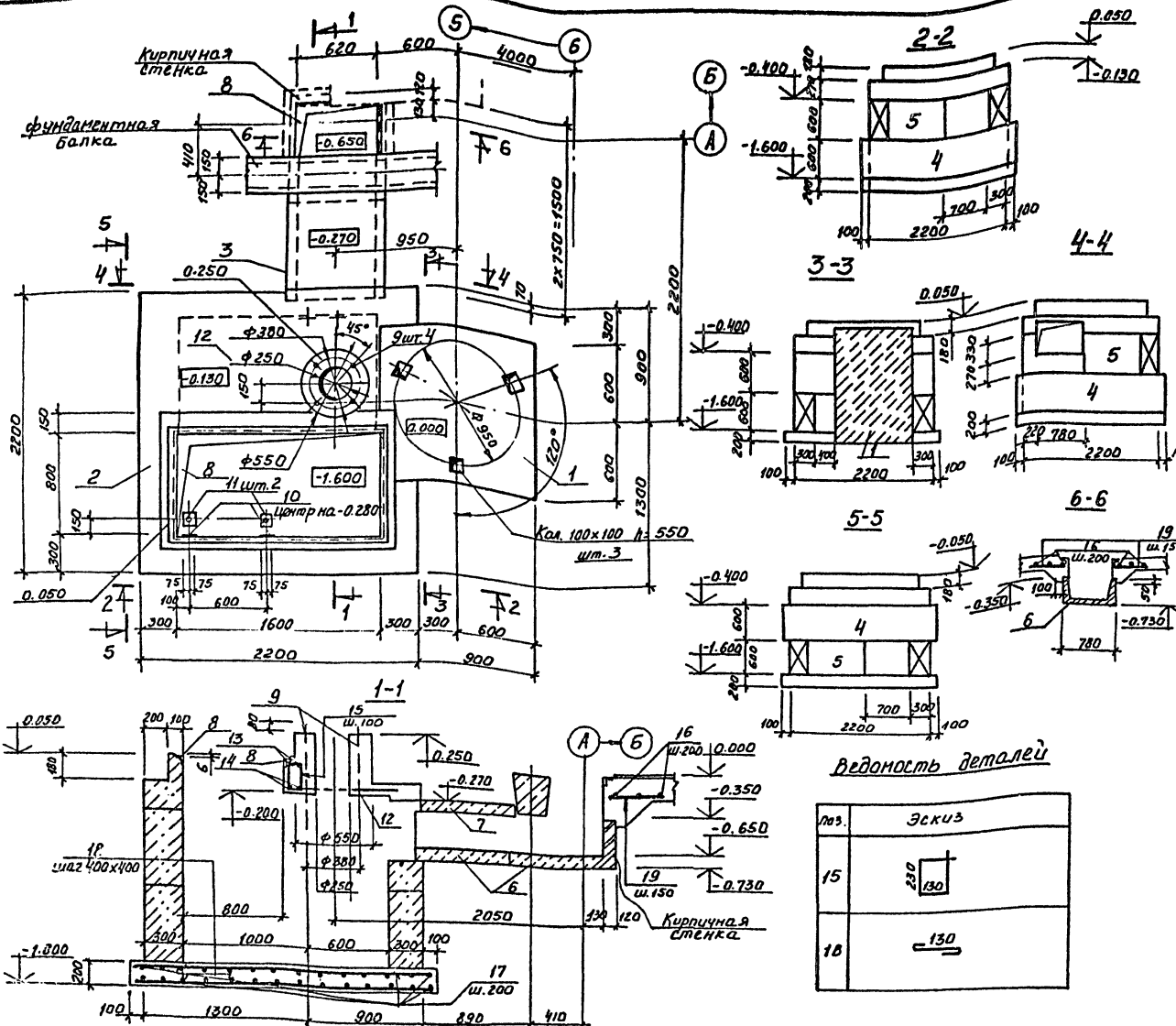
ТП 405-7-4.86		КЭЖ	
Нач. отд. Алексей	Инж. В. В. В.	Цена по ремонту автомобильных шин	Стоимость работ
Инж. В. В. В.	Инж. В. В. В.	РП 28	
Схемы расположения ленточных фундаментов и перекрытия сушильной камеры.		ГПИ Резинспроекта, Москва	

Лист 1 из 1

Типовой проект

Согласовано

Исполнитель



Спецификация к фрагменту 1 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы.

Марка лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг	Примечание
1	лист 29	фундамент ФДМ 31 ^а	1		
2	лист 29	Прямаяк ПР 2	1		
3	лист 29	канал К1	1		

Спецификация фундамента, прямаяка и канала.

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФДМ 31^а		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	2,6	м ³
		Прямаяк ПР 2		
		Сборочные единицы		
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Г	3	970 кг
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	3	350 кг
8	3.400-6/76	Изделие закл. МИ 4-20	4	6,6 кг
9	ГОСТ 24379.1-80	Балт 1.1 М 16x500	4	1,0 кг
10	3.400-6/76	Изделие закл. МИ-22	2	2,7 кг
11	3.400-6/76	Изделие закл. МИ-21	2	1,2 кг
12	ГОСТ 8478-81	Сетка 50x100-100-150x300	1	4,0 кг
		Детали		
		Ф12 А И ГОСТ 5781-82*		
13	А-29	е-1650	2	1,4 кг
14	А-29	е-2000	2	1,8 кг
17	А-29	е-2350	52	2,1 кг
		ФБА I ГОСТ 5781-82*		
15	А-29	е-870	17	0,19 кг
18	А-29	е-220	75	0,049 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	2,3	м ³
		Канал К1		
		Сборочные единицы		
6	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Лоток Л39-8	2	190 кг
7	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	Плита П59-В	1	100 кг
8	3.400-6/76	Изделие закл. МИ 4-29	4	6,6 кг
		Детали		
		А-29 Ф4 В I ГОСТ 6727-80 по месту	7,0	0,099 кг
		А-29 ФВА I ГОСТ 5781-82* е-500	13	0,20 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	0,10	м ³

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
15	
18	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

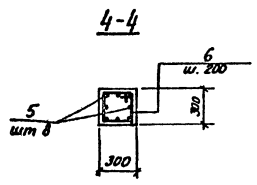
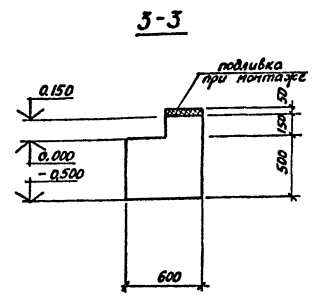
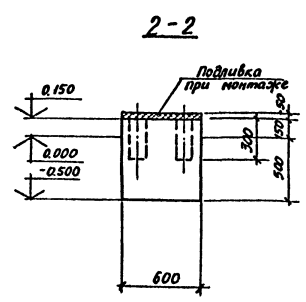
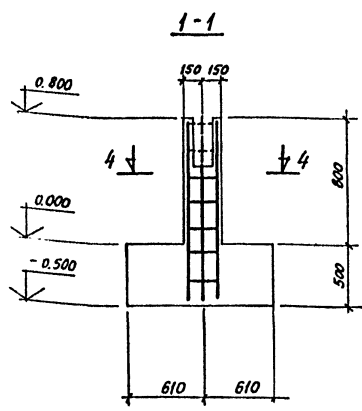
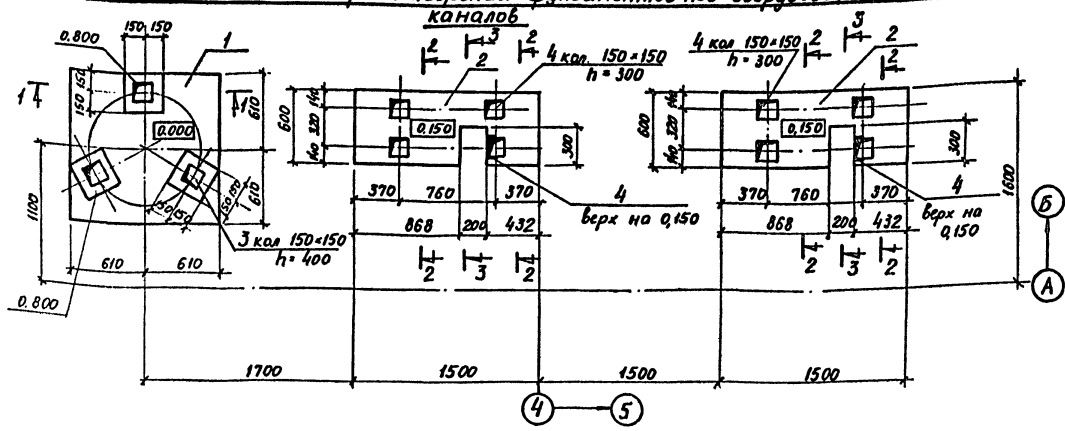
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход							
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт 3 КП 2				Всего						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6127-80			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72										
	Ф6	Ф8	Утого	Ф12	Утого	Ф4	Ф5	Утого	Ф8	Утого	6x15x150	Утого			М12	Утого				
ПР 2	6,9			6,9	115,6				5,8		6x6	30,2	30,2	2,2	4,6	6,8	4,0	4,0	46,8	173,3
К1		2,6				0,69		4,69	3,3		1,5	1,5	9,7	9,7					11,2	14,5

* поз. 15, 18 см. ведомость деталей
1. Схему расположения фундаментов под оборудование и каналы см. на листах 8, 10, 12.

Привязан:
ИМБ.Н°

ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Лист
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Лист
Цех по ремонту автомобильных шин		Лист	Листов
Фрагмент 1 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы		ИП Резинапроект г. Москва	

Фрагмент 2. Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого	Изделия закладн.		Общий расход
	Арматура класса А-I		всего	Прокат марки В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8240-72**				
	Ф6	Итого Ф10	С 16	Итого				
Ф0м 39	5,7	5,7	18,0	18,0	23,7		23,7	
Ф0м 40					4,3	4,3	4,3	

Ведомость деталей

Поз	Экзус
6	

Спецификация к фрагменту 2 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	лист 30	Фундамент Ф0м 39	1	
2	лист 30	Фундамент Ф0м 40	2	

Спецификация фундаментов

поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Ф0м 39		
		Детали		
5	л. 30	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*		
		С = 1230	24	0,75 кг
6*	л. 30	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82*		
		С = 1230	21	0,27 кг
		Материалы		
		Бетон класса В 12,5	15	м ³
		Ф0м 40		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
		С ГОСТ 8240-72*		
		Швеллер в Ст 3 кл 2 ГОСТ 8240-72*		
4		С = 300	1	4,3 кг
		Материалы		
		Бетон класса В 12,5	0,58	м ³

* поз 6 см. ведомость деталей

Схему расположения фундаментов под оборудование и каналов, общие указания по производству работ см. на листах 8, 10, 12.

Привязан			

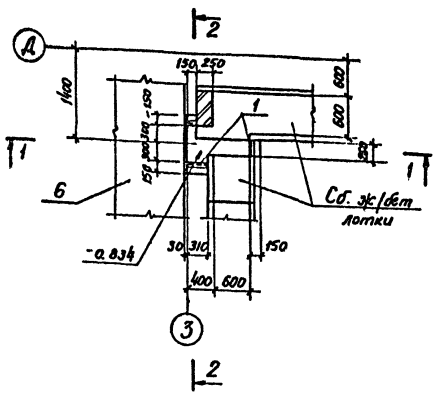
ТП 405-7-4.86 КЭЖ

Наз. отд.	Лижнев	Инж.	Лист
В. конст.	Дроздов	Руд.	30
В. экз.	Козлов	Степан.	
Инженер	Александров	Степан.	

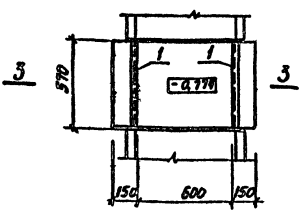
Цех по ремонту автомобильных шин
 Станция РП 30
 Фрагмент 2 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы
 ГПИ Резинотракторостр. г. Москва

2-1
 Любом III
 Типовой проект
 Согласовано
 Инж. А. А. Дроздов, В. А. Козлов, В. А. Степанов

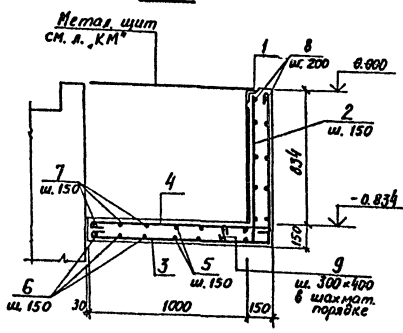
Фрагмент 3



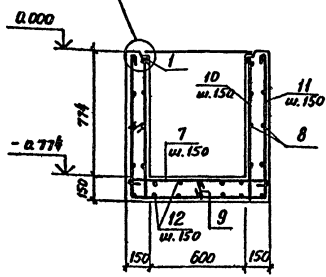
Уч 5



1-1



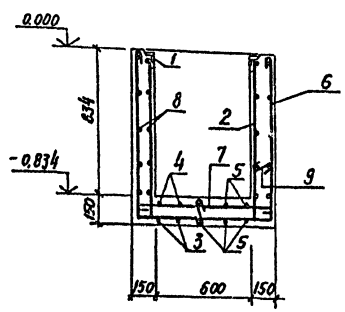
Узел. 1' 3-3



Ведомость деталей

№поз	Эскиз
3	
6	
4	
7	
9	
11	

2-2



Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса А I			Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82* ф6	ГОСТ 5781-82* ф8	Итого	Прокат Вст 3 кл 2	ГОСТ 8508-72* ф8	ГОСТ 5781-82* ф8		Итого		
Фрагмент 3	2.0	11.6	13.6	13.6	2.7	2.7	0.4	0.4	3.1	16.7
Уч 5	2.2	11.0	13.2	13.2	4.3	4.3	0.7	0.7	5.0	14.2

Спецификация к фрагменту 3 и Уч 5

№поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Фрагмент 3				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделия закладные МНЧ-46	п.м 0.72	п.м 4.4 кг
Детали				
2	а.31	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* С-950	7	0.39 кг
3*	а.31	С-2180	2	0.86 кг
4*	а.31	С-1250	2	0.49 кг
5*	а.31	С-240	16	0.1 кг
6*	а.31	С-2850	3	1.13 кг
7*	а.31	С-1020	3	0.4 кг
8	а.31	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* С-обш. дл	п.м 7.0	п.м 0.222 кг
9*	а.31	С-200	10	0.04 кг
Материалы				
Бетон класса В12.5				0.17 м³
Уч 5				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделия закладные МНЧ-46	п.м 1.14	п.м 4.4 кг
Детали				
7*	а.31	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* С-1020	5	0.4 кг
10	а.31	С-830	10	0.35 кг
11*	а.31	С-2740	5	1.1 кг
8	а.31	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* С-обш. дл	п.м 9.6	п.м 0.222 кг
9*	а.31	С-200	25	0.04 кг
Материалы				
Бетон класса В12.5				0.21 м³

1. Фрагмент 3, монолитный участок Уч 5 замаркированы на листах 8, 10, 12
2. Общие указания см. листы 9, 11, 13

Привязан
Шт. №

Нач. отд. Алексеев	10.08.82	ТП 405-7-4.86	КЖ
В.хотя Дроздов	В.хотя Дроздов	Цех по ремонту автомобильных шин	Клавия Лист Листов
В.хотя Дроздов	В.хотя Дроздов	Фрагмент 3	РП 31
Н.хотя Дроздов	В.хотя Дроздов	Монолитный участок Уч 5	ИИ Резинопроект г. Москва

№ 1
 М.А.С.М.И.
 Т.И.Р.О.В.
 проект
 Т.И.Р.О.В.
 проект
 Шт. № 1
 Листов 3
 Лист 1

Ведомость чертежей марки КЖН

Ч.1
Листов 11

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фундаментная балка ФББ-24а	
3	Изделие закладное МН1	
4	Лотки ЛУ 4-8а, ЛУ 4-8м-1а, ЛУ-8а, Л5-8а, Л5б-8а	
5	Панели стеновые ПСБД 12.2,5-3А-А, ПСБЗ.12.2,5-3А-1.Б, ПСБЗ.12.2,5-3А-2.А, ПСБД.12.2,5-3А-Г	
6	Панели стеновые ПСБЗ.5.12.2,5-3А-1.Б, ПСБЗ.5.12.2,5-3А-1.Г, ПСБЗ.5.12.2,5-3А-2.А, ПСБД.12.2,5-3А-Б, ПСБД.12.2,5-3А-В, ПСББ.Б.12.2,5-3А-2.В	

Типовой проект.

1. Закладные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединение сварные элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»; ГОСТ 5264-80 «Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы»; ГОСТ 14098-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»; СН 303-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

2. Приварку анкеров к пластинам «в тавр» кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

3. Приварку анкеров к пластинам «в тавр» выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса.

4. Закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10932-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

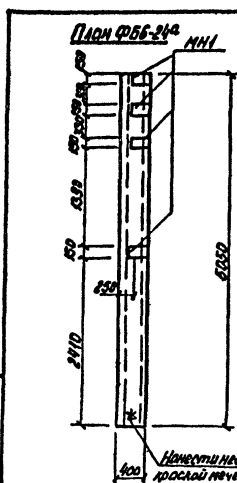
5. Закладные элементы стеновых панелей должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП 2.03.Н-85. Толщина цинкового металлоцинкованного покрытия 120 ± 150 мкм, покрытие, нанесенного горячим цинкованием 50 ± 60 мкм. Остальные - покрываются слоем грунта ГФ-020.

6. Фундаментная балка, лотки и стеновые панели, замаркированные буквенными индексами, отличаются от соответствующих изделий без индекса только наличием дополнительных закладных деталей.

Ч.1
Листов 11

Привязан:		Инв. №	
Имя отп.	И. Алексеев	Рис.	
Л. конст.	Д. Дроздов	Арх.	
Рис. эк.	К. Кожин	Ст. техн.	К. Костина
Л. конст.	Д. Дроздов	Арх.	

ТП		КЖН	
Общие данные.		Студия	Масса листов
		РП	
		Лист 1	Листов 6
		ГПИ Резинопроект г. Москва.	



Ч.1
Листов 11

Привязан:		Инв. №	
Имя отп.	И. Алексеев	Рис.	
Л. конст.	Д. Дроздов	Арх.	
Рис. эк.	К. Кожин	Ст. техн.	К. Костина
Л. конст.	Д. Дроздов	Арх.	

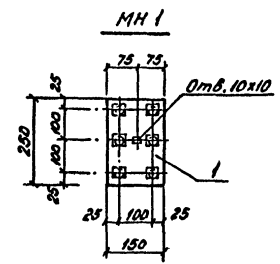
ТП		КЖН	
Фундаментная балка ФББ-24а		Студия	Масса листов
		РП	1,5 т
		Лист 2 / Листов	
		ГПИ Резинопроект г. Москва.	

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1.415-1 выпуск 1	Документация ФББ-24		
	Дополнительные сварочные единицы		
	Изделие закладное МН1	4	2,9 кг.

Ведомость расхода стали на дополнительные сварочные единицы одного элемента, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	Л-Ш	Вст 3 кл 2			
ФББ-24а	ГОСТ 5701-82* А8	ГОСТ 103-76* А8	6-х30-3х150	Итого	
	0,77	0,77	10	9,6	10,6
			10,6		11,6

Спецификация МН1.



Ч.1
Листов 11

Привязан:		Инв. №	
Имя отп.	И. Алексеев	Рис.	
Л. конст.	Д. Дроздов	Арх.	
Рис. эк.	К. Кожин	Ст. техн.	К. Костина
Л. конст.	Д. Дроздов	Арх.	

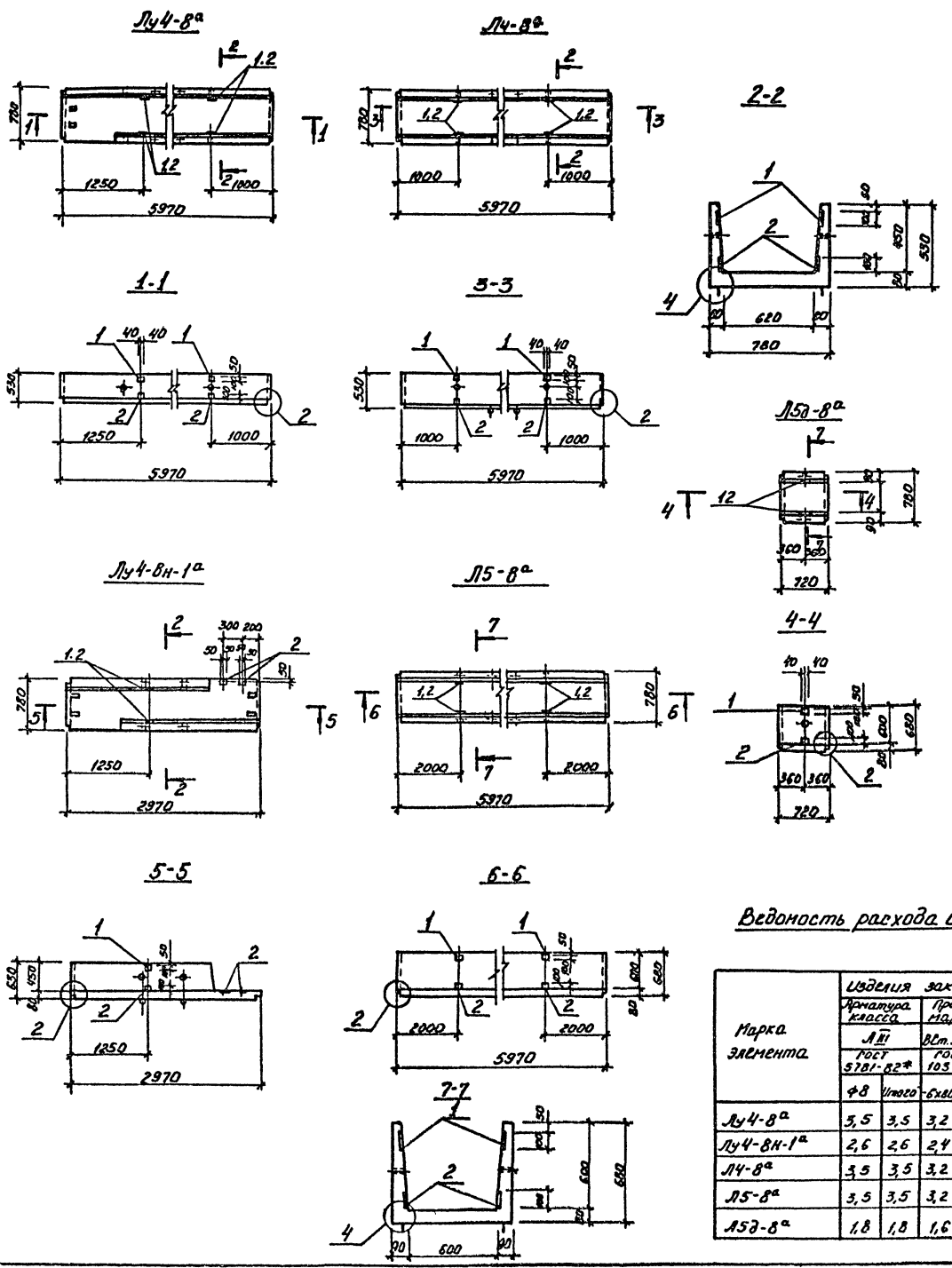
ТП 405-7-4.86		КЖН	
Изделие закладное МН1		Студия	Масса листов
		РП	2,9
		Лист 3 / Листов	
		ГПИ Резинопроект г. Москва.	

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1	Детали		
2	Лист ФББ-24а ГОСТ 103-76* А8	1	2,4 кг.
3	Лист ФББ-24а ГОСТ 103-76* А8	6	0,032 кг.
	Лист ФББ-24а ГОСТ 103-76* А8	6	0,042 кг.

7.1
Вальер III

Туповой проект

Шифр и табл. Поименно в штампе №5 стр. "И"



Спецификация лотков

Инвентарный номер	Кол-во	Размер	Обозначение	Наименование	Количество на элемент					Примечан.
					Л4-8а	Л4-8Н-1	Л5-8	Л5-8а	Л5-8Н-1	
Документация										
			3.006.1-2/82 Б.2-2	Лоток Л4-8						
			3.006.1-2/82 Б.2-2	Лоток Л4-8Н-1						
			3.006.1-2/82 Б.1-1	Лоток Л4-8						
			3.006.1-2/82 Б.1-1	Лоток Л5-8						
			3.006.1-2/82 Б.1-1	Лоток Л5-8Н-1						
			Сварочные единицы (вспомогательные)							
1			3.006.1-2/82 Б.1-3	Изделие закладное М3	4	2	4	4	2	
2			3.006.1-2/82 Б.1-3	Изделие закладное М4	4	4	4	4	2	

1. Узы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 3.006.1-2/82 Б.1-1.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Анатура класса		Прокат марки		
	Л51 ГОСТ 5781-82*	Л52* ГОСТ 105-76*	ВСт.3 кп2	ВСт.3 кп2	
Л4-8а	3,5	3,5	3,2	3,2	6,7
Л4-8Н-1а	2,6	2,6	2,4	2,4	5,0
Л4-8а	3,5	3,5	3,2	3,2	6,7
Л5-8а	3,5	3,5	3,2	3,2	6,7
Л5-8а	1,8	1,8	1,6	1,6	3,4

Привязан:

Имв

ТТ 405-7-4.86 КЖН

Лотки Л4-8а, Л4-8Н-1а, Л4-8а, Л5-8а, Л5-8Н-1а

Свойства	Масса	Масштаб
РП		1:50

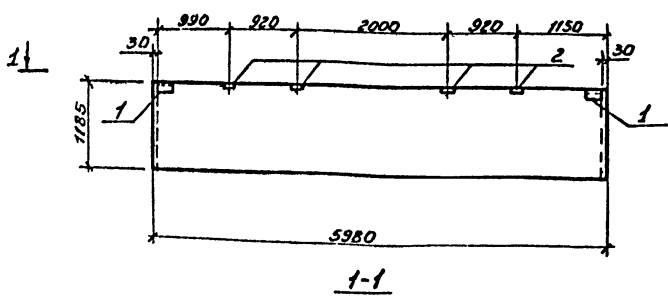
Лист 4 из 5 листов
ГПР РезинПроект
г. Москва

Формат А2

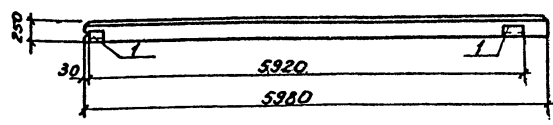
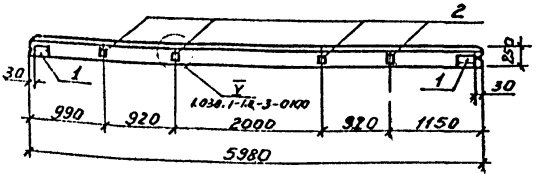
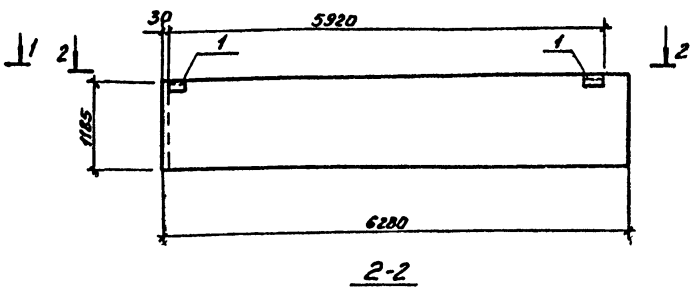
№ 1
Архив II

Тупой проект

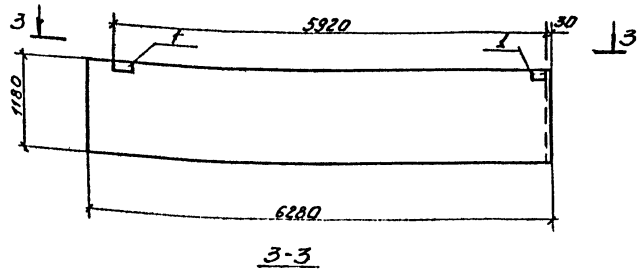
ПС60-12-25-3А-А



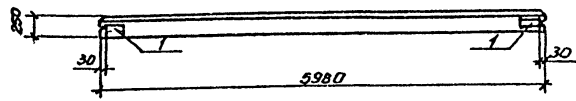
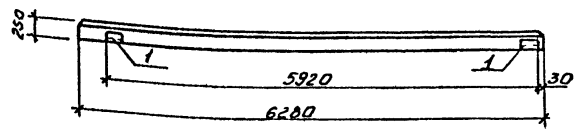
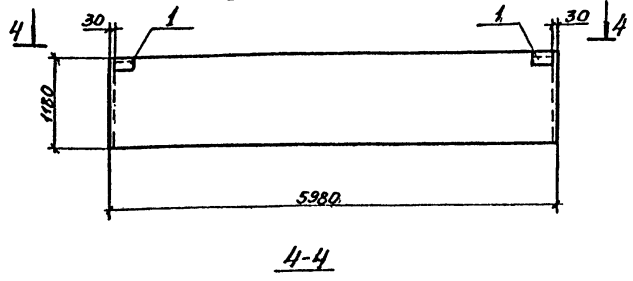
ПС63-12-25-3А-2.А



ПС63-12-25-3А-1.6



ПС60-12-25-3А-Г



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		ПС60-12-25-3А-А		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	панели стеновые ПС60-12-25-3А		
		детали:		
1	1.030.1-16.1-3	изделие закладное М2	2	2,14кг
2	1.030.1-16.1-3	— — М9	4	1,38кг
		ПС63-12-25-3А-1.6		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	панели стеновые ПС63-12-25-3А		
		детали:		
1	1.030.1-16.1-3	изделие закладное М2	2	2,14кг
		ПС63-12-25-3А-2.А		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	панели стеновые ПС63-12-25-3А-2		
		детали:		
1	1.030.1-16.1-3	изделие закладное М2	2	2,14кг
		ПС60-12-25-3А-Г		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	панели стеновые ПС60-12-25-3А		
		детали:		
1	1.030.1-16.1-3	изделие закладное М2	2	2,14кг

1. Узлы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 1.030.1-16.0-3.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

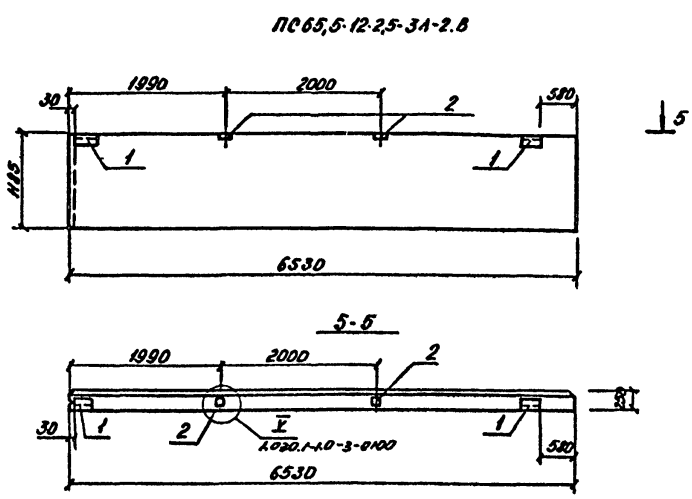
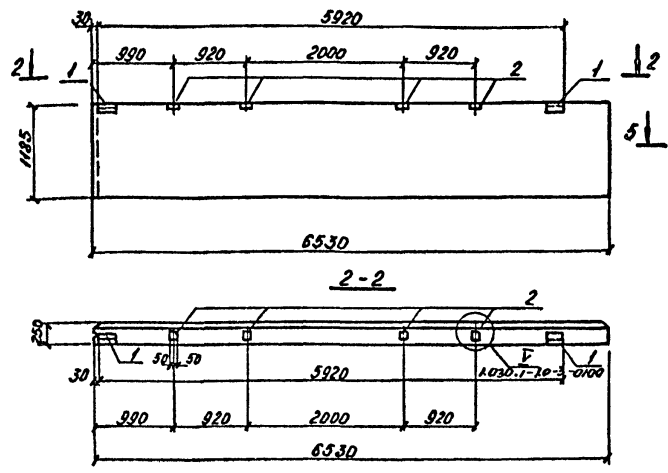
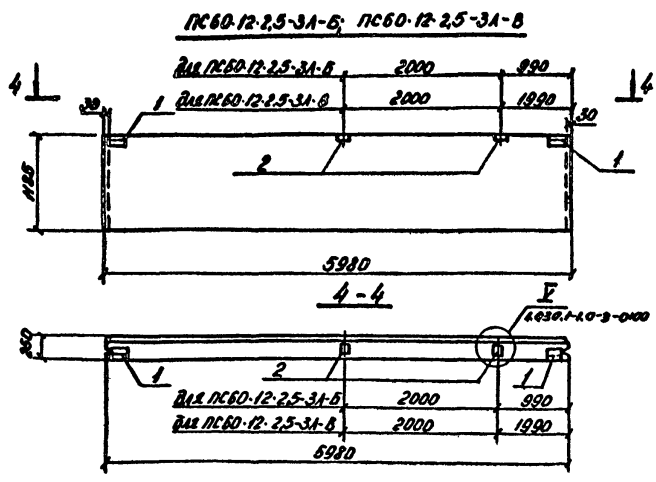
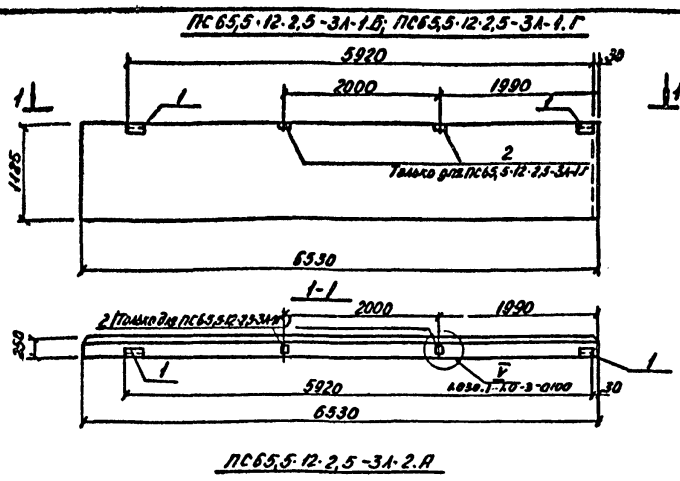
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Итого		прокат марки					
	А-III		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*					
φ10	Утол	6x60	8x100	Утол	65x6	Утол		
ПС60-12-25-3А-А	1,92	1,92	1,12	40	5,12	2,74	2,74	9,8
ПС63-12-25-3А-1.6	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,3
ПС63-12-25-3А-2А	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,3
ПС60-12-25-3А-Г	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,3

Привязки:	

ТП 405-7-486		КЖИ	
Науч. отд.	Александров	Классиф.	1:50
Инж. С.Р.	Александров	Лист 5	Лист 5
Инж. С.Р.	Александров	Г. Москва	

Ч. 1.
Листов III

Типовой проект.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст. 3 кл. 2					
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 103-76 *		ГОСТ 8509-72 *			
	Ф10	Упоко	6x60-8x100	Упоко	1,63x6	Упоко		
PC 65,5-12-2,5-3A-1B	0,4	0,4	1,12	1,12	2,74	2,74	4,3	
PC 65,5-12-2,5-3A-1Г	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,0
PC 65,5-12-2,5-3A-2.A	1,92	1,92	1,12	4,0	6,12	2,74	2,74	9,8
PC 60-12-2,5-3A-Б	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,0
PC 60-12-2,5-3A-В	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,0
PC 65,5-12-2,5-3A-2.B	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,0

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		PC 65,5-12-2,5-3A-1.B		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	панели стеновые PC 65,5-12-2,5-3A-1		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
		PC 65,5-12-2,5-3A-1.Г		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	панели стеновые PC 65,5-12-2,5-3A-1		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	2	1,38 кг
		PC 65,5-12-2,5-3A-2.A		
		Документация:		
	1.030.1-1 В.1-1	панели стеновые PC 65,5-12-2,5-3A-2		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	4	1,38 кг
		PC 60-12-2,5-3A-Б; PC 60-12-2,5-3A-В		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	стенные панели PC 60-12-2,5-3A		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	2	1,38 кг
		PC 65,5-12-2,5-3A-2.B		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	стенные панели PC 65,5-12-2,5-3A-2		
		Детали		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	2	1,38 кг

Узлы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 1.030.1-1 В.0-3.

Приблизно:

ТП 405-7-4.86		КЖИ	
Стеновые панели PC 60-12-2,5-3A-Б; PC 65,5-12-2,5-3A-В; PC 65,5-12-2,5-3A-1.Б; PC 65,5-12-2,5-3A-1.Г; PC 65,5-12-2,5-3A-2.A; PC 60-12-2,5-3A-В;		Стандарт	Масштаб
		РП	1:50
		Лист 6	Листов
ГПИ Резинпроект г. Москва			

Уд. № прол. Изданы в дата. В.м.м. инв. А.