

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

*409-010-49.85*

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ  
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м

А Л Ь Б О М    I X

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>67/21</sup>  
Заказ № 5750 Ил. № 9016/10 Тираж 400  
Сдано в печать 12.9 198 5 Цена 0.99

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ  
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м

Альбом IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технология производства  
Части I,2
- Альбом II Технологическое пароснабжение
- Альбом III Тепловые агрегаты
- Альбом IV Силовое электрооборудование
- Альбом V Конструкции железобетонные,  
конструкции металлические
- Альбом VI Строительные изделия
- Альбом VII Задание заводу-изготовителю плит
- Альбом VIII Ведомости потребности в материалах
- Альбом IX Спецификация оборудования
- Альбом X Сметы
- Альбом XI Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
ГИПРОСТРОММАШ

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



В.М.Бузынов  
М.А.Готлиб

проект УТВЕРЖДЕН  
Госстроя СССР  
протокол № 65 от 18.08.84г.  
Рабочая документация введена  
в действие Гипростроммашем  
приказ № 78 от 03.07.84г.

КФ ЦИТП инв. № 9016/10

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Количество листов	Страница
<b>Т Е Х Н О Л О Г И Я П Р О И З В О Д С Т В А</b>				
1.	Спецификация оборудования.	EX.CO	4	3
<b>Т Е Х Н О Л О Г И Ч Е С К О Е П А Р О С Н А Б Ж Е Н И Е</b>				
2.	Заказная спецификация на оборудование.	TT1.CO	2	7
3.	Заказная спецификация на оборудование и материалы.	TT2.CO	6	9
<b>Т Е П Л О В Ы Е А Г Р Е Г А Т Ы</b>				
4.	Заказная спецификация на оборудование и материалы.	AT1.CO	3	15
5.	Заказная спецификация на щиты.	AT2.CO	3	18
<b>С И Л О В О Е Э Л Е К Т Р О О Б О Р У Д О В А Н И Е</b>				
6.	Заказная спецификация на электрооборудование.	EM1.CO	2	21
7.	Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы.	EM2.CO	2	23

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I.	Кран мостовой электрический, грузоподъемностью 10 т, пролет 16,5 м, мощность 27,2 кВт Ташкентский завод "Подъемник"	К10Т-25-16,5	шт.	796			8,55	I	13200
2.	Бетоноукладчик, емкость бункера 2,5 м3, мощность 16,1 кВт Куйбышевский завод "Строммашина"	СМЖ-3507	шт.	796	0239466	4842283112	11,03	2	9500
3	Виброплощадка грузоподъемностью 15 т, мощность 88 кВт+4 кВа Челябинский завод "Строммашина"	СМЖ-200Б	шт	796	0239927	4842223027	5,06	I	6500
4.	Установка для электронагрева стержней, мощность 80 кВа Черкасский завод "Строммашина"	СМЖ-429	шт	796	5380275	4842214723	2,29	I	1700
5	Самоходная тележка грузоподъемностью 20 т, мощность 6,5 кВт Бологовский завод "Строммашина"	СМЖ-151	шт	796	0239377	4842244612	1,63	I	3450

№ инв. № Подпись и дата

Имя №		Привязан	
Гл. инж.	Готлиб	ТН 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX	
Нач. отд. Волковской	Ашанин	Спецификация на оборудование Стадия Лист Листов I 4 ГУПРОСТРОММАШ г. Москва	
Гл. спец. Машин	Левин		
Бук. гр. Нефедова	Левин		
Ст. инж. Теплов	Левин		

3  
9016/10



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Оборудование щелевых камер Бологовский завод "Строммашина"	СМК-445	шт	796	0239377	48422465I8	0,85	6	1040
I5	Установка насосная, мощность 7,5 кВт Кохомский завод "Строммашина"	СМК-3333.02А	шт	796	0239293	4842I3323I	0,84	I	425
I6	Кожух мощность 2 кВт Бологовский завод "Строммашина"	СМК-653	шт	796	0239377		4,716	I	8500
I7	Бункер раздаточный, мощность 7,6 кВт Кохомский завод "Строммашина"	СМК-2Б	шт	796	0239293	4842284I4I	2,790	I	2350
I8	Резак для керосинокислородной резки Свердловский машиностроительный завод им.Воровского	РК-02	шт	796			0,0107	2	I,57
I9	Рукава к керосинорезу								
	а) рукав П-6,3-6,3	ГОСТ	пог.м	0II			0,00042	30	
	б) рукав Ш-9-20	9356-75	пог.м	0II			0,00052	30	
	Бобруйский завод Главрезинпром								
20	Бачок для жидкого горючего Кировоканский завод "Автогенмаш"	БГ-68	шт	796			0,0075	2	4

Имя, № подл. Подпись и дата (Завод, инв. №)

Привязан			
Имя, №			

5  
9016/10

ТН 409-010-49.85      ТХ.СО АЛЬБОМ IX

Лист  
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21	Траверса, грузоподъемностью 8 т Бологовский завод "Строммашина"	2646/8	шт	796	0239377	484224478II	0,27	I	680
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
22	Портал самоходный, мощность 13,2 кВт	2980/3I	шт	796			8,5	I	8500
23	Пневмоскребок	3076/9	шт	796			0,01010	2	I4
24	Стропы, грузоподъемность 10 т	3076/8	шт	796			0,149	I	I80
25	Гидроразводка	ТХ-22+ТХ-24	к-т	67I			0,888 руб. за тн	I	560
26	Щиты укрытия прямков	3029/I.02. 00.000	к-т	67I			3,193	I	6200
27	Кронштейн	2980/3.00.010	шт	796			0,016	2	I9
28	Кронштейн	2980/3.00.020	шт.	796			0,006	I	7,7
29	Упор путевой	2784/20.00. 00.020	шт	796			0,0033	8	4
30	Рельс изолированный	2990/II000. 000	шт	796			0,00672 за п.м	6	48
31	Подставка под траверсу	3076/5	шт	796			0,05	I	60
32	Формы для плит перекрытий без вкладышей		к-т	67I			113,928	I	237350
33	Формы для плит перекрытий с вкладышами		к-т	67I			37,445	I	70650
Примечание: Чертежи нестандартизированного оборудования позиции 22,23,24, 27,28,29,30,31 заказываются в институте "Гипростроммаш"									

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

ТШ 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX

6  
9016/10

Лист  
4



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Агрегат вентиляторный центробежный $L = 15000$ м <sup>3</sup> /час, H=100 кгс/м <sup>2</sup> , в составе:	A6,3I00-2a							
	I.1. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха Пр.90° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	I.2. Электродвигатель №=7,5 кВт, n=1450 об/мин	4AI32S4							
	I.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,15	I5	I,0
2	Агрегат вентиляторный центробежный $L = 10000...15000$ м <sup>3</sup> /час H=100 кгс/м <sup>2</sup> в составе:	A6,3I00-2a							
	2.1. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха Пр.180° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	2.2. Электродвигатель №=7,5 кВт, n=1450 об/мин	4AI32S4							
	2.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,15	I5	I,0

Инв. № год. Подпись к дата. Изм. инв. №

Изм. №			Примечан								
ИИП	Готлиб										
Нач. отд.	Кувшинский		ТИ 409-010-49.85								
Гл. спец.	Бормонтов		ТИ.СО Альбом IX								
Рук. гр.	Севакина		Заказная спецификация на оборудование								
Инж.	Маслов		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>Т</td> <td>2</td> </tr> </table>			Стадия	Лист	Листов	Р	Т	2
Стадия	Лист	Листов									
Р	Т	2									

7  
9016/10

ГИПРОСТРОЙМАШ  
г.Москва



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	<b>АРМАТУРА</b>								
I	Регулятор давления прямого действия "после себя" с внутренним импульсным механич.мом Ду 25, Ру16	2Iч4нж	шт	796			41,0	3	10,5
2	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду20, Ру16	16Б16р	шт	796			0,72	18	0,3
3	Задвижка запорная параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем Ду80, Ру10	30ч66р	шт	796			17,0	3	29
4	Вентиль запорный фланцевый Ду25, Ру16	15кч19п	шт	796			2,20	57	2,7
5	Вентиль запорный муфтовый Ду15, Ру16	15кч18п	шт	796			1,10	18	0,7
6	Вентиль запорный муфтовый Ду20, Ру16	15кч18п	шт	796			1,30	198	0,9
7	Конденсатоотводчик термодинамический Ду20, Ру16	45ч12нж	шт	796			3,60	18	1,4
8	Манометр ОБМ1-100-10	ГОСТ 8625-77*	шт	796			2,30	3	0,9
	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>								
9	Труба 14x2	ГОСТ 8734-75*	м	006			0,47	2,0	0,592
10	Труба 18x2	"-"	м	006			0,53	7,0	0,789

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №	ТИП	Готлиб
	Нач. отд.	Кувшинский
	Гл. спец.	Бормонтов
	Рук. гр.	Секавина
	Инж.	Маслов
ТП 409-010-49.85		ТТ2.СО Альбом IX
Заказная спецификация на арматуру и материалы	Стандия	Лист
	Р	1
		Листов
		6
ГИПРОСТРОЙМАШ г. Москва		

9  
2016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I1	Труба 15x2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,23	I3	1,28
I2	Труба 20x2,8	-"-	М	006			0,28	765	1,66
I3	Труба 25x3,2	-"-	М	006			0,38	I70	2,39
I4	Труба 40x3,5	-"-	М	006			0,6I	5,0	3,84
I5	Труба 76x3	ГОСТ 8732-78*	М	006			1,28	I25	5,4
I6	Труба 89x3,5	-"-	М	006			1,63	250	7,38
I7	Труба 108x4	-"-	М	006			2,20	4930	10,26
I8	Фланец 15-10	ГОСТ 12820-80*	шт	796			0,90	6	0,5I
I9	Фланец 25-10	-"-	шт	796			1,20	78	0,74
20	Фланец 80-10	ГОСТ 12821-80*	шт	796			2,05	6	3,67
21	Отвод 90°40c60	ГОСТ 17375-77	шт	796			0,34	6	0,3
22	Отвод 90°65c50	ГОСТ 17375-77	шт	796			0,58	18	1,0
23	Отвод 90°80c40	-"-	шт	796			0,75	54	1,4
24	Переход 380x65c40	ГОСТ 17378-77	шт	796			1,65	6	0,5
25	Угольник 20	ГОСТ 8946-75*	шт	796			0,13	I44	0,148
26	Угольник 25	-"-	шт	796			0,15	6	0,23I
27	Муфта 25x15	ГОСТ 8957-75*	шт	796			0,12	3	0,147
28	Муфта короткая 20 ст	ГОСТ 8966-75	шт	796			0,08	306	0,075

Изм. № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТШ 409-010-49.85

ТТ2.00 АЛЬБОМ IX

Лист

2

10  
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Контргайка 20	ГОСТ 8968-75	шт	796			0,03	324	0,044
30	Лист Б-ПН-0,8	ГОСТ 19904-74*	м2	055			0,177кг	1,0	6,26
31	Лист Б-ПН-2	"-	м2	055			0,155кг	37	15,7
32	Лист Б-ПН-3	"-	м2	055			0,149кг	30	23,55
33	Лист Б-ПН-4	ГОСТ 19903-74*	м2	055			0,131кг	3,5	31,4
34	Лист Б-ПН-8	"-	м2	055			0,129кг	6,5	62,8
35	Круг В-6	ГОСТ 2590-71*	м	006			0,163кг	13	0,222
36	Круг В-20	"-	м	006			0,136кг	0,1	2,47
37	Круг В-40	"-	м	006			0,127кг	3,0	9,87
38	Швеллер 8	ГОСТ 8240-72*	м	006			0,153кг	32	7,05
39	Швеллер 12	"-	м	006			0,144кг	41	10,4
40	Уголок Б-25х25х3	ГОСТ 8509-72*	м	006			0,140кг	38	1,46
41	Уголок Б-32х32х4	"-	м	006			0,137кг	53	1,91
42	Уголок Б-63х63х6	"-	м	006			0,129кг	32	6,72
43	Уголок Б-63х40х5	ГОСТ 8510-72*	м	006			0,130кг	158	3,91
44	Уголок Б-75х50х6	"-	м	006			0,130кг	28	5,69
45	Уголок Б-110х70х7	"-	м	006			0,129кг	1,6	12,3

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

И  
9016/10

ТП 409-010-49.85

ТТ2.СО Альбом IX

Лист  
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
46	Полоса 4x30	ГОСТ 103-76	м	006			0,136кг	190	0,94
47	Полоса 4x50	"-	м	006			0,131кг	80	1,57
48	Полоса 6x40	"-	м	006			0,127кг	158	1,88
49	Полоса 8x150	"-	м	006			0,125кг	15	9,42
50	Сетка #20-2,0	ГОСТ 5336-80	м2	055			1,01	1,5	2,66
51	Болт М6x25	ГОСТ 7798-70*	шт	796			0,698кг	720	0,007
52	Болт М6x40	"-	шт	796			0,620кг	130	0,011
53	Болт М12x55	"-	шт	796			0,413кг	670	0,056
54	Болт М16x40	"-	шт	796			0,379кг	1200	0,093
55	Болт М16x50	"-	шт	796			0,367кг	80	0,11
56	Болт М16x70	"-	шт	796			0,347кг	30	0,145
57	Гайка М6	ГОСТ 5915-70*	шт	796			1,27кг	1000	0,002
58	Гайка М8	"-	шт	796			0,696кг	120	0,005
59	Гайка М12	"-	шт	796			0,481кг	690	0,015
60	Гайка М16	"-	шт	796			0,465кг	1250	0,033
61	Шайба I2	ГОСТ 11371-78	шт	796			1,380кг	130	0,006
62	Шайба пружинная 6Н65Г	ГОСТ 6402-70*	шт	796			0,750кг	800	0,0005
63	Шайба пружинная I2Н65Г	"-	шт	796			0,576кг	200	0,003

Имя, № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Привязан

Имя, №			

ТШ 409-010-49.85 ТТ2.00 АЛЬБОМ IX

Лист

4

12  
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
64	Брезент		м2	055			1,64	12	
65	Картон асбестовый 2	ГОСТ 2850-80	м2	055			0,670кг	2,0	2,5
66	Картон асбестовый 3	"-	м2	055			0,670кг	2,5	4
67	Паронит 2	ГОСТ 481-80*	м2	055			0,610кг	0,5	4,0
68	Паронит 3	"-	м2	055			0,605кг	4,0	6,0
69	Лента ЗПТ-500-БКНЛ-65-3-1-С	ГОСТ 20-76	м	006			4,80	400	4,85
70	Лента ЗПТ-650-БКНЛ-65-3-1-С	"-	м	006			6,24	50	6,305
ИЗОЛЯЦИЯ									
71	Маты минераловатные прошивные в обкладке из сетки металлической	ГОСТ 21880-76	м3	II3			45	2,5	200
72	Получиллиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 23208-78	м3	II3			44	4,5	200
73	Пушикур из минеральной ваты	ТУ-36-887-78	м3	II3			56	3,5	150
74	Лента стальная упаковочная М-Н0,7х20	ГОСТ 3560-73*	кг	I66			0,211	45	
75	Проволока 0,8-1	ГОСТ 3282-74*	кг	I66			0,445кг	3,0	
76	Проволока #5	ГОСТ 3282-74*	кг	I66			0,213кг	10	
77	Пергамин П-300	ГОСТ 2697-75	м2	055			0,14	400	0,3
78	Стеклопластик рулонный	ТУ-6-11-145-80	м2	055			0,98	400	0,37

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

ТН 409-010-49.85 ТТ2.СО Альбом IX

13  
9016/10

Лист

5





Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
<b>I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ</b>									
I	Прибор автоматический следящего уравнивания шкала 0...100°C гр.23. Модификация 42.563.80.230 ГОСТ 7184-78 <sup>ж</sup> Московский завод "Манометр"	KCM-4	шт				-	3	25
2	Дифманометр сифонный самопишущий, Шкала 0+1600 кг/час ТУ 25-02-10-1589-78 Казанское П.О "Теплоконтроль"	ДСС-710чН опросный лист № I	"				0,205	I	45
В комплекте с дифманометром поставляется:									
	Диафрагма камерная с конденсационными сосудами и запорными вентильми. ГОСТ 14321-73 Казанское П.О. "Теплоконтроль"	ДК25-100- -А-П-а/г-□ опросный лист № I					0,0282	I	30
3	Термопреобразователь сопротивления медный гр.50м, исполнение обыкновенное. Длина монт. части 320мм, крепление -штуцер М20х1,5, материал защитной арматуры СТ.08Х13. Лужкий приборостроительный 3-д	TSM-0879- -0I	"				0,0036	27	0,3

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			
Гл. инж. пр. Готлиб <i>Готлиб</i> 01.02			
нач. отд. Куршинский <i>Куршинский</i>			
Гл. спец. Потехин <i>Потехин</i>			
рук. гр. Ривлина <i>Ривлина</i>			
инж. Ч.-Воцали <i>Ч.-Воцали</i>			
ТН 409-010-49.85 АТИ.СО Альбом IX			
Заказная спецификация на оборудование и материалы	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	3
ГИПРОСТРОЙМАШ г.Москва			

15  
9016/10



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	I9xI,0	КВВГ	М				0,00055	I00	0,5I
3	4xI,0	КВВГ	"				0,000I8	680	0, I3
4	I0x2,5	АКВВГ	"				0,00032	240	0,4
5	I4x2,5	АКВВГ	"				0,000405	70	0,43
6	I9x2,5	АКВВГ	"				0,00052	I80	0,54
6. Провода установочные ГОСТ 6323-79 <sup>Б</sup>									
7	IxI,0	ПВИ	М				0,0000I95	650	0,0I5
8	Ix2,5	АПВ	М				0,0000I8	250	0,0I6
4. Монтажные материалы									
I	Труба I4x2 ГОСТ 8734-75 A20 ГОСТ 8733-74		М				0,00047	20	0,592
2	Металлорукав ТУ22.3988-77	РЗ-Ц-Х-Ш-I5	М				0,000I4	I50	0,26
3		РЗ-Ц-Х-Ш-25	М				0,00037	I00	0,65
4		РЗ-Ц-Х-Ш-32	М				0,00037	I0	0,82
5. Трубы защитные для электропроводки									
	Трубы ГОСТ I8599-73	ПВП-С	М						
I	25x2,0	-"-	"				0,000I4	200	0, I89
2	32x2,0	-"-	"				0,00023	40	0,24
3	40x2,0	-"-	"				0,00034	I0	0,359

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Принял			
Имя, №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	<u>ЩИТЫ IAKSH...ZAKSH</u>								
I	Щит управления IAKSH...ZAKSH, состоящие из щита шкафного с задней дверью. ОСТ 36.13-76	ЩП-3П-800х х600							
		ТУУЛ4ПЭ0	к-т				0,843	3	124
	<u>АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С КАЖДЫМ ЩИТОМ</u>								
I	Блок реле ТУ25-05.1152-76. Предприятие п/я В-2349 г.Ишкар-Ола	Бр-101	шт				-	1	8
2	Реле электромагнитное универсальное ТУ16-523-331-78. Александровский эл.механический завод	РПУ-2- -066203	-"-				-	2	0,3
3	Реле электромагнитное универсальное ТУ16-523-331-78, Александровский электромеханический завод	РПУ-2- -062003	-"-				-	2	0,3
4	Выключатель автоматический Луст-6,3А, Лотс-Г,3 ТУ16-522.110-74. Курский электроаппаратный завод	А-63-МУ3	-"-				-	2	1,2

Имя, № подл., Подпись и дата (Зам., инв. №)

Привязан				
Имя, №				
ГЛ. ИНЖ. пр. Готлюбо	10.8.85	ТШ 409-010-49.85 АТ2.СО Альбом IX		
нач. отд. Кувшинский				
ГЛ. СПЕЦ. Потехин		Заказная спецификация на щиты		
РУК. ГР. Ривлина				
ИНЖ. Ч-Водали		Стадия	Лист	Листов
		Р	1	3
			ГУПРОСТРОМАШ г.Москва	

18  
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа к номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Выключатель кнопочный, толкатель черный, исполнение 4. ТУ-16-526-407-79 Великолукский завод "Реостат"	КЕ-011У3	шт				-	19	0,13
6	Выключатель кнопочный, толкатель красный, исполнение 5. ТУ16-526-407-79. Великолукский завод "Реостат"	КЕ-011У3	шт				-	1	0,13
7	То же, толкатель черный, исполнение 2 ТУ16-526-407-79. Великолукский завод "Реостат"	-"-	"				-	2	0,13
8	Табло световое с лампой РНЦ-220-10 ТУ16-535.424-70 Гагаринский завод "Светофор"	ТСМ	"				-	5	0,17
9	Зажим коммутационный с подгоночной катушкой ТУ36.1094-78. Завод ГМА	ЗН-2,5	к-т				-	18	0,02
10	Зажим наборный с перемычкой ТУ36.1094-78. Завод ГМА	ЗН-П					-	4	0,05
11	Блок зажимов ТУ36.1750-74 Завод ГМА	БЗ-10					-	5	0,1
12	Колодка маркировочная ТУ 36.1078-74. Завод ГМА	КМ-4	шт				-	2	0,015

Имя, № подл. Подпись и дата (Зам., инв. №)

Привезен			
Имя. №			



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Шкаф силовой распределительный с плавкими вставками в группах: 4x45, 1x60, 1x80, 2x100 Октябрьский завод НВА	ШРП-73509- 22У3	шт.				0,12	I	
2	То же, с плавкими вставками в группах: 1x15, 1x45, 2x50, 1x60, 1x80, 1x100, 1x250 Октябрьский завод НВА	ШРП-73510- 22У3	шт				0,13	I	
3	То же, с плавкими вставками в группах: 8x45 Октябрьский завод НВА	ШРП-73504- 22У3	шт				0,114	I	
4	Всечное устройство 380В, 70А, ТУ16.536.454-75 НВА, г.Уфа	ВУ-1	шт				0,022	I	22,5
5	Ящик с 3-х полюсным рубильником 380В, 100А, ТУ16.526.052-78 НВА г.Уфа	ЯВЗ-31-1	шт				0,023	I	21,9
6	Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А НВА г.Уфа	ЯВШ-3-25	шт				0,0205	I	8,7

№ подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Инва. №			Привязан		
Гл. инж.					
Ир. Готлиб <i>ГГ</i>			ТШ 409-010-49.85 ЭМЛ.СО Альбом IX		
Нач. отд. Кувшинский <i>Кувшинский</i>					
Гл. спец. Туркин <i>Туркин</i>					
Сук. гр. Березина <i>Березина</i>			Заказная спецификация и электрооборудование		
Инж. Манушарян <i>Манушарян</i>					
Стандия	Лист	Листов			
Р	I	2			
ИИПРОСТРОММАШ г.Москва					

21  
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Магнитный пускатель 3-х полюсный с втягивающей катушкой на 380В, с тепловыми расцепителями на I2,5А ПО "Электроаппарат" г.Тбилиси	ПМЕ-222	шт				0,0086	9	3,0
8	Выключатель пакетный герметическом исполнении 380В, I5А, Лысковский электромеханический завод	ПЧВМ-3-25	шт				0,00469	9	2,22
9	Выключатель автоматический 380В, 63А ТУ I6.522.064-75 без расцепителей Курский электроаппаратный завод	АВ-2043-10	шт				0,0122	2	3,0
10	Светофор троллейный трехламповый 220В, I5Вт. ГЭМ	У-270	шт				0,0229	I	7,6
11	Лампа накаливания 220В, I5 Вт ПО "Армэлектросвет"	Б-220-15	шт				0,000063	3	0,03
12	Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллеедержателями. ГЭМ	К41	шт				-	39	22,5
13	То же, секционный ГЭМ	К45	шт				-	3	40

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

22  
9016/10

Лист 2

ТП 409-010-49.85 ЭМЛ.СО Альбом X



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке, сечением 2х16+1х10	КТ	М				0,00083	30	0,914
2	Провод одножильный алюминиевый ГОСТ 6323-79 сечением 2,5 кв.мм	АПВ	М				0,000018	20000	0,016
3	То же, сечением 4 кв.мм	АПВ	М				0,000025	1400	0,021
4	То же, сечением 6 кв.мм	АПВ	М				0,000034	150	0,028
5	То же, сечением 10 кв.мм	АПВ	М				0,000054	600	0,052
6	То же, сечением 16 кв.мм	АПВ	М				0,00008	50	0,072
7	То же, сечением 25 кв.мм	АПВ	М				0,00012	100	0,103
8	То же, сечением 50 кв.мм	АПВ	М				0,000225	20	0,144
9	То же, сечением 95 кв.мм	АПВ	М				0,000415	50	0,350
10	Провод одножильный медный, сечением 1,0 кв.мм	ПВ-1	М				0,0000195	100	0,015
II	Провод с медной жилой на рабочую температуру до 150° в изоляционно-защитной оболочке из кремнийорганической резины								
	ТВ16.505.317-76 сечением 1,0 кв.мм	ПРКА	М				0,000059	50	0,014
I2	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией сечением 10х1,0 кв.мм	РПШ	М				0,000475	30	0,33
I3	Труба стальная тонкостенная 20х1,6	ГОСТ 10704-76*	М				0,00018	450	0,726

Изм. № вкл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Изм. №		
Гл. инж.		
проекта Готлиб		
Нач. отд. Кузвинский		
Гл. спец. Туркин		
Рук. гр. Березина		
Инж. Манушьян		
ТП 409-010-49.85 ЭМ2.С0 Альбом IX		
Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы		
Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

23  
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	То же, 26x1,8	ГОСТ 10704-76*	м				0,00024	40	1,07
15	То же, 32x2,0	-"-	м				0,00031	130	1,48
16	То же, 48x2,0	-"-	м				0,00044	100	2,27
17	То же, 60x2,0	-"-	м				0,00058	20	2,86
18	То же, 70x3,0	-"-	м				0,00088	10	4,96
19	Труба из полиэтилена низкой плотности с наружным диаметром 20 мм среднего типа ГОСТ 18599-73	ПНП20С	м				0,0001	650	0,113
20	То же, с наружным диаметром 25 мм среднелегкого типа ГОСТ 18599-73	ПНП25СЛ	м				0,00014	70	0,145
21	То же, с наружным диаметром 32 мм, легкого типа ГОСТ 18599-73	ПНП32Л	м						
22	То же, 50 мм	ПНП50Л	м				0,00025	30	0,189
23	То же, 63 мм	ПНП63Л	м				0,00026	400	0,359
24	То же, 75 мм	ПНП75Л	м				0,00039	25	0,561
25	Металлорукав 6 I5	P-3-ИХ	м				0,00055	10	0,478
26	Компексатор троллейный проволочный ГЭМ	У1003	шт				0,00016	120	0,26
27	Сталь угловая сечением 50x50x5	ГОСТ 8509-72*					-	9	0,37
		Ст3 НС ГОСТ 535-79*	м						
28	Сталь полосовая сечением 25x4 мм	ГОСТ 103-76	м				-	380	3,77
		Ст. 3ПС ГОСТ 535-79*	м				-	150	0,8

Име. № подл. Подпис. и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Име. №			