

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м

АЛЬБОМ V

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{67/12}
Заказ № 5746 Инв. № 9016/6 Тираж 400
Сдано в печать 5/9 1985 Цена 3-72

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ЧАСТИ 1 и 2
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ
- АЛЬБОМ III ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ
- АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ V КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
- АЛЬБОМ VIII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ IX СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.П.ИЛЮХИН*
/ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.В.ИВАНОВА*

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ № 65 ОТ 18.09.84г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В

ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОИМАШЕМ
ПРИКАЗ № 78 ОТ 03.07.84г.

КФ ЦИТП ИИВ. № 9016/С

Альбом V

ТП ЧОС-ДИО-49.85

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание							
	Конструкции железобетонные КЖБ		16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	18	32	Монолитные участки УМ9; УМ12÷УМ15	34
1	Общие данные	3	17	Схема расположения плит перекрытия	19	33	Монолитные участки УМ17; УМ18	35
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	4	18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	20	34	Монолитные участки УМ16; УМ19÷УМ22	36
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	5	19	Схема расположения камер. Фрагмент 1. Сечение 1-1÷3-3	21	35	Монолитные участки УМ23÷УМ36	37
4	Фундамент под оборудование ФОМ1. План на отм. 0.000 Сечения 1-1÷6-6	6	20	Схема расположения камер. Фрагмент 2 Сечения 5-5÷7-7	22	36	Ведомость деталей спецификация монолитных участков УМ1÷УМ8	38
5	Фундамент под оборудование ФОМ1. Армирование стен. Сечения 7-7÷12-12	7	21	Схема расположения камер. Фрагмент 3 Сечения 4-4; 8-8; 9-9	23	37	Спецификация монолитных участков УМ9÷УМ17	39
6	Фундамент под оборудование ФОМ2	8	22	Схема расположения камер. Фрагмент 4 Сечения 10-10 Узел 1	24	38	Спецификация монолитных участков УМ18÷УМ27	40
7	Фундамент под оборудование ФОМ3	9	23	Сечения 1-1; 1А-1А	25	39	Спецификация монолитных участков УМ28÷УМ36	41
8	Фундамент под оборудование ФОМ4	10	24	Сечения 2-2; 3-3	26	40	Ведомость расхода стали на монолитные участки УМ1÷УМ36	42
9	Фундамент под оборудование ФОМ5	11	25	Сечения 4-4; 5-5	27		Конструкции металлические КМ	
10	Фундаменты под оборудование ФОМ4, ФОМ5. Сечения 1-1÷55 Спецификация	12	26	Сечения 6-6; 7-7	28	1	Общие данные (начало)	43
11	Фрагмент 1	13	27	Монолитные участки УМ1, УМ2	29	2	Общие данные (окончание)	44
12	Фрагмент 2 и 3	14	28	Монолитные участки УМ3, УМ4	30	3	Схема расположения коробов. Сечения 1-1÷4-4	45
13	Фрагменты 1, 2, 3 Узлы 2 и 3. Сечения 1-1÷12-12	15	29	Монолитные участки УМ5÷УМ7	31	4	Схема расположения коробов. Сечения 5-5÷9-9	46
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование ФОМ8÷ФОМ9 Сечения 1-1÷5-5	16	30	Монолитный участок УМ8	32	5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узел 1÷4	47
15	Схема расположения плит днища	17	31	Монолитные участки УМ10; УМ11	33	6	Схема расположения ограждений фундаментов ФОМ4, ФОМ5 Схема расположения лестниц и ограждений камер	48

№, №, ПОДЛ., ПОД ПИСЬМ ДАТА, ВАРЬИАНТЫ №

ЛП 409-010-49.85 Альбом V

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	
4	Фундамент под оборудование. Фом 1. План на отм. 0.000. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	
5	Фундамент под оборудование. План армирования стен. Сечения 7-7 ÷ 14-14.	
6	Фундамент под оборудование. Фом 2. План на отм. 0.000. Сечение 1-1	
7	Фундамент под оборудование. Фом 2. Сечения 12-12 ÷ 16-16; 8-8 и 7-7.	
8	Фундамент под оборудование. Фом 3.	
9	Фундамент под оборудование. Фом 4.	
10	Фундамент под оборудование. Фом 5.	
11	Фундаменты под оборудование. Фом 4, Фом 5. Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификация.	
12	Фрагменты 1 и 2. Планы. Сечения 1-1 и 2-2.	
13	Фрагмент 3. Сечения 3-3 ÷ 6-6. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
14	Схема расположения плит днища.	
15	Схема расположения бетонных блоков.	
16	Схема расположения плит перекрытия.	
17	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	
18	Схемы расположения камер. Фрагмент 1. Сечения 1-1 ÷ 3-3	
19	Схемы расположения камер. Фрагмент 2. Сечения 5-5 ÷ 7-7	
20	Схемы расположения камер. Фрагмент 3. Сечения 4-4 ÷ 8-8; 9-9.	
21	Схема расположения камер. Фрагмент 4. Сечения.	
22	Сечения 1-1; 1А-1А.	
23	Сечения 2-2 и 3-3.	
24	Сечения 4-4 и 5-5.	
25	Сечения 6-6 и 7-7.	
26	Монолитные участки Ум 1; Ум 2.	
27	Монолитные участки Ум 3; Ум 4.	
28	Монолитные участки Ум 5; Ум 6.	
29	Монолитный участок Ум 7.	
30	Монолитные участки Ум 8; Ум 9.	
31	Монолитные участки Ум 10 ÷ Ум 15	
32	Монолитные участки Ум 16; Ум 17	
33	Монолитные участки Ум 18 ÷ Ум 21.	
34	Монолитные участки Ум 22 ÷ Ум 25.	

Лист	Наименование	Примечание
35	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум 1 ÷ Ум 7.	
36	Спецификации монолитных участков Ум 8 ÷ Ум 16.	
37	Спецификации монолитных участков Ум 17 ÷ Ум 26.	
38	Спецификации монолитных участков Ум 27 ÷ Ум 35	
39	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 35	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006-3, вып. II-1; II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей	
3.006-2, вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.141-9, вып. 9	Легкобетонные панели с круглыми пустотами длиной 448, 418, 388, 358, 328, 298, 268, 238 см. шириной 99 см, армированные сетками с рабочей арматурой из стали классов АШ и В-Г.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.430-3, вып. 2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
ГОСТ 9478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 7173-54*	Рельсы железнодорожные типа РЧЗ для путей промышленного транспорта	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Прилагаемые документы		
КЭЖ- аль. II	Строительные детали	
КЭЖ в м. Ал.	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭЖ	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
14	Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков	
16	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
17	Спецификация к схеме расположения камер	
25	Спецификация к схеме расположения стеновых блоков	

Ведомость объемов сборных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечан.
1	Плиты днища		57.6	
2	Стеновые блоки		169.5	
3	Блоки бетонные	583500	92.4	
4	Плиты перекрытия	584200	77.8	

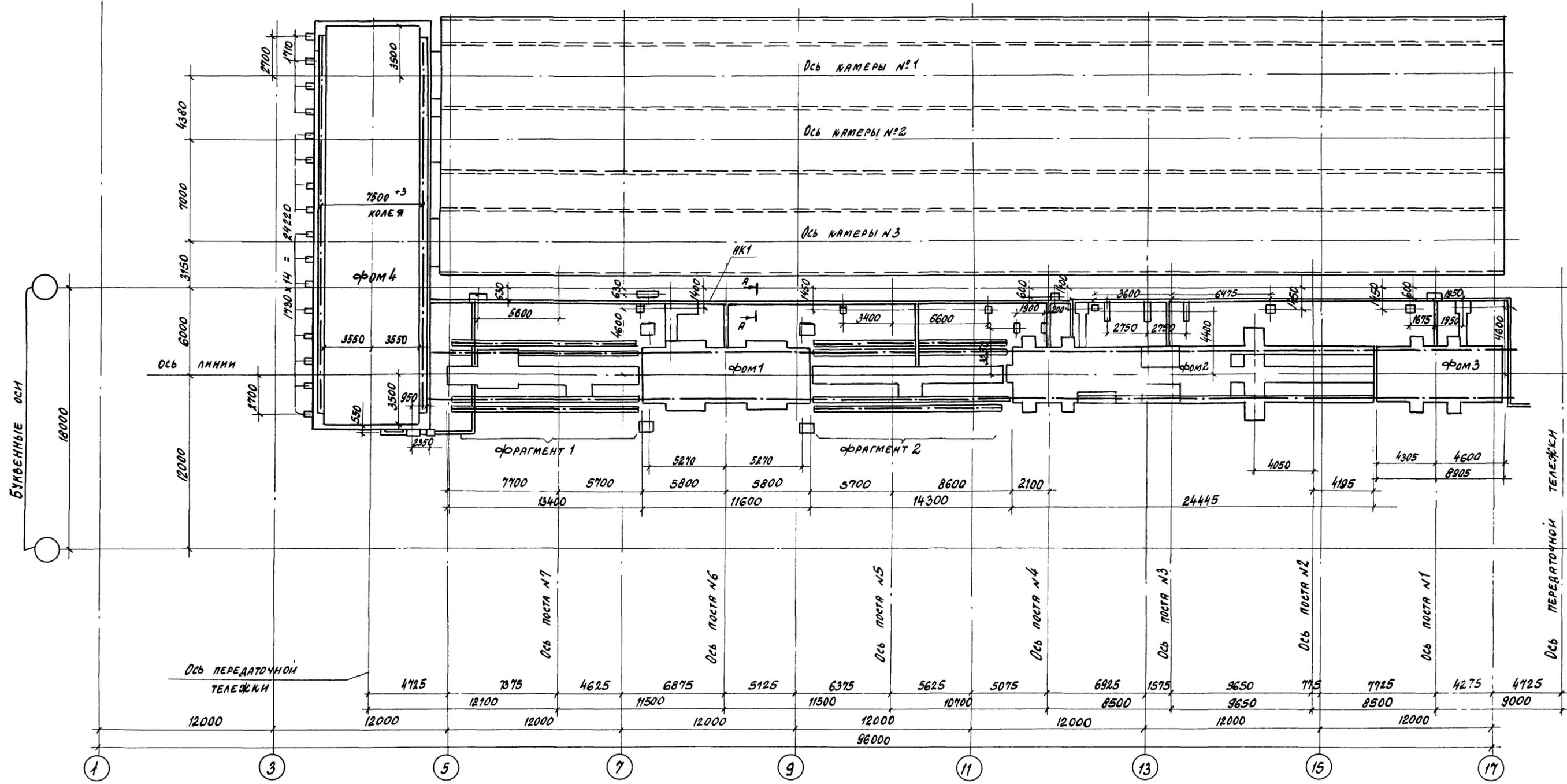
- Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института "Гипростромаш".
- При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
 - грунты непучинистые, непроедачные со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_{н} = 2 \text{ кг/см}^2$; $\varphi = 28^\circ$; $\gamma = 1.8 \text{ тс./м}^3$; $E = 14.7 \text{ мпа}$.
 - грунтовые воды отсутствуют.
 - сейсмичность района не более 6 баллов.
 - расчетная зимняя температура -30°C .
 - нормативная снеговая нагрузка -100 кгс/м^2 .
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .
- Железобетонные фундаменты выполнить по бетонной подготовке М50 $h = 100 \text{ мм}$, а бетонные фундаменты и каналы выполнить по подготовке и из щебня, утрамбованного в грунт.
- В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски обернутые толем, толщиной 20 мм.
- Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверлить по получению оборудования.
- Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М50 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80 и указанием пояснительной записки серии 3.006-3 вып. I.
- Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-76
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
- Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях - покрыти пентафталевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
- Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3.006-3 вып. I л. 28.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см. с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта $\gamma = 1.8 \text{ тс./м}^3$.
- Все бетонные монолитные каналы выполнить из бетона марки М100.
- Все сварные швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.
- Сборные железобетонные лотки укладывать на песчаную подготовку $\delta = 100 \text{ мм}$.
- Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-Г - марки ВСт 3кп 2; класса А-III - марки 25Г2С.

3
9016/6

И.ч. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта *Дуня* / Иванова /

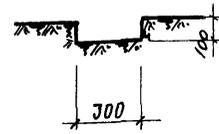
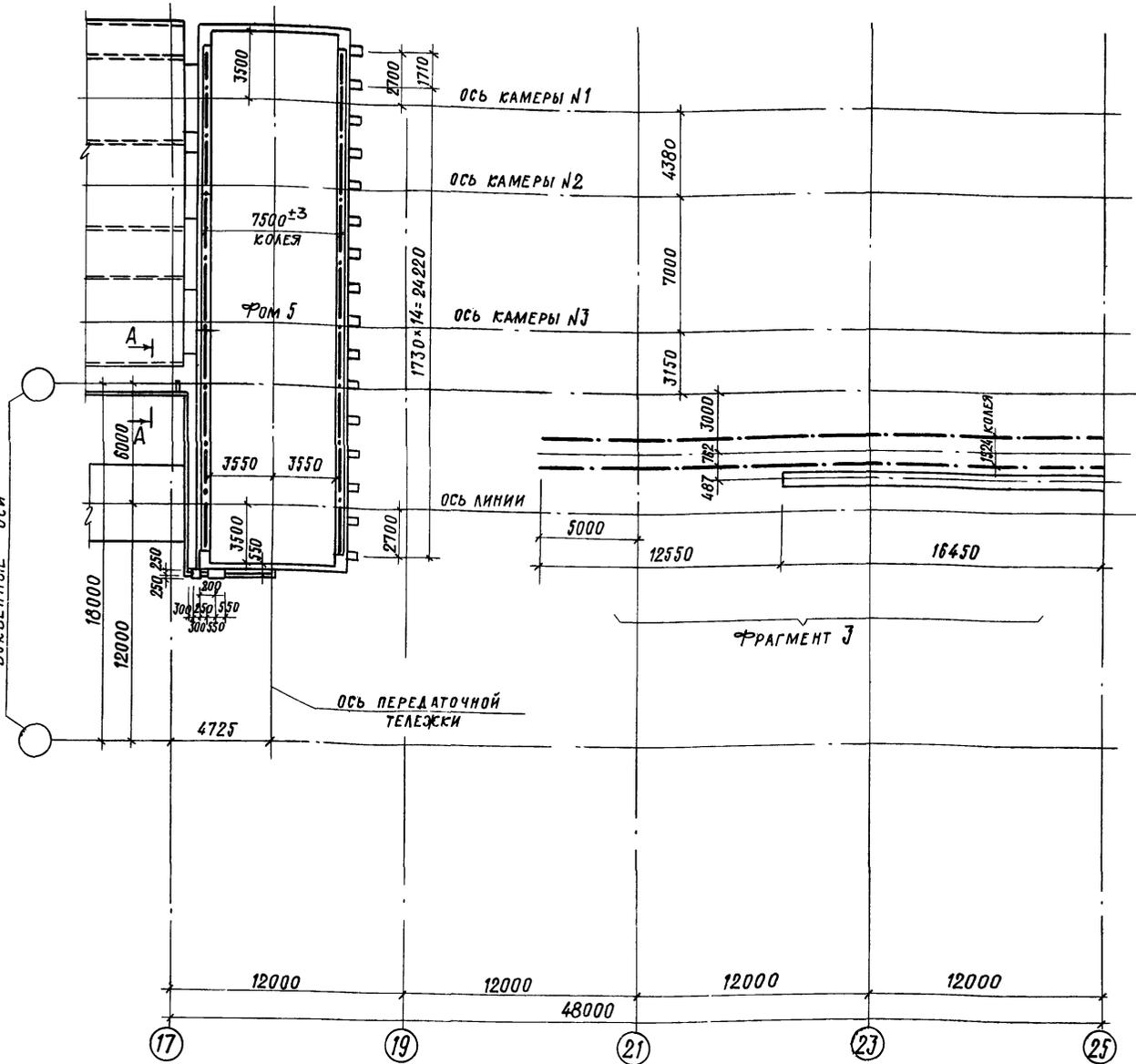
ИНВ. №		Гипростромаш		Иванова		Дуня		ТП 409-010-49.85 КЭЖ	
НАЧ. ОТД.		Рыбкина		Крутовской		Кренева		Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3x6 м	
ГЛА. СПЕЦ.		Крутовской		Кренева		Рашевский		СТАДИЯ	
СТ. ИНЖ.		Рашевский		Кренева		Рашевский		ЛИСТ	
ИНЖ.		Кадыкова		Кренева		Рашевский		ЛИСТОВ	
ПРОВ.		Рашевский		Кренева		Рашевский		Р 1 39	
И.КОНТР.		Крутовской		Кренева		Рашевский		ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
								ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	



ИНВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМЕН ИНВАН

ПРИВЯЗАН	ГМП	ИВАНОВА	ТП 409-010-49.85	КЖ	
	НАЧ. ОТА.	РЫБИКИНА			
ИНВ. №	Гл. СПЕЦ.	КРУТОВСКОИ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6М		
	ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИНВ. №	ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Р	2	гострой сср ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. Москва
	Н. КОНТР.	КРУТОВСКОИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-17		

4
9016/6



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМ.
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВ.					
Ф0М 1	Л. 4, 5	Ф0М 1	1		
Ф0М 2	Л. 6, 7	Ф0М 2	1		
Ф0М 3	Л. 8	Ф0М 3	1		
Ф0М 4	Л. 9	Ф0М 4	1		
Ф0М 5	Л. 10	Ф0М 5	1		
	Л. 12	ФРАГМЕНТ 1	1		
	Л. 12	ФРАГМЕНТ 2	1		
	Л. 13	ФРАГМЕНТ 3	1		
КАНАЛЫ					
НК1	Л. 2.3	НК1	1		

9016/6 5

ПРИВЯЗАН		
ИВВ. №		

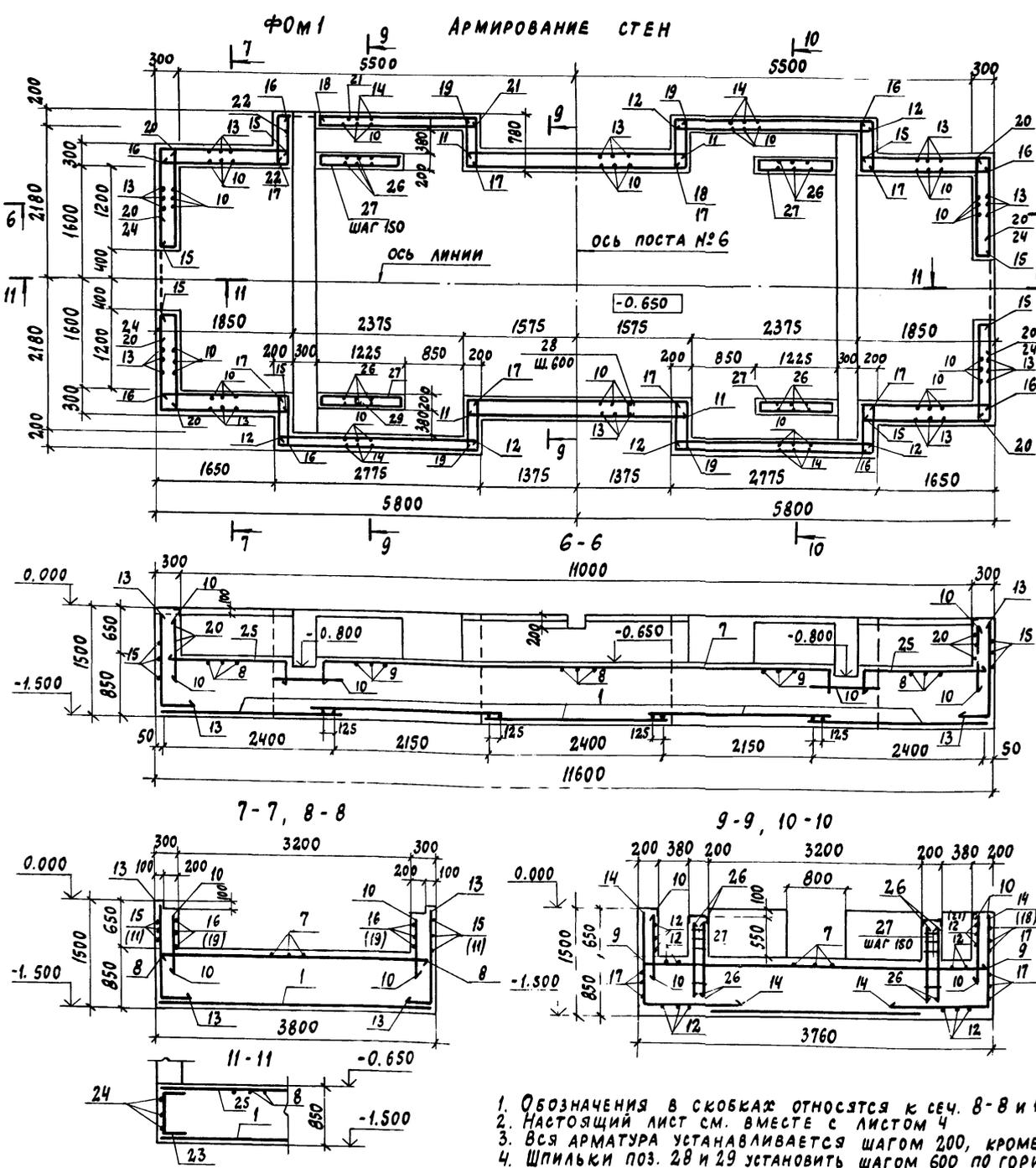
В ФУНДАМЕНТАХ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЛИСТЯХ КЖ-2 ÷ КЖ-13. ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДЛИВКА ИЗ ЦЕМЕНТНОПЕСЧАНОГО РАСТВОРА СОСТАВОМ 1:2, КОТОРАЯ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

В МЕСТАХ, ГДЕ ОБОРУДОВАНИЕ КРЕПИТСЯ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ, ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ РИХТОВОЧНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ РАСЧЕТА УСТАНОВКИ ИЛЗА ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. -1.000

ГИП	ИВАНОВА	Думос	ТП 409-010-49.85	КЖ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Р. КС		
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Р. М		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Р. М		
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Р. М		
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Р. М		
ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Р. М	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В Осях 17 ÷ 25	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Р. М		
И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Р. М	ГОСТРОЙ СССР	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
			Г. МОСКВА	

ИЛЗ № ПОД. ДПМСБ. АТА. ОБЪЕМЫ ИВВ. №

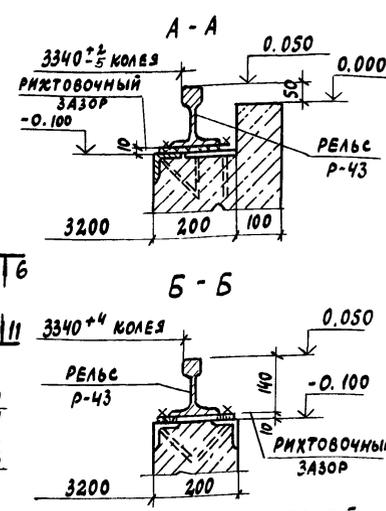
ТП 409-010-49.85 Альбом X



1. Обозначения в скобках относятся к сеч. 8-8 и 10-10
2. Настоящий лист см. вместе с листом 4
3. Вся арматура устанавливается шагом 200, кроме оговоренной особо.
4. Шпильки поз. 28 и 29 установить шагом 600 по горизонтали и шагом 400 по вертикали.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-III			А-III		ВСТЗ КП2			СТ5										
	φ6	φ8	Итого	φ12	φ20	φ8	φ12	Итого	LS0x5	L75x6	Итого	δ-6	δ-8	Итого	РЭЛЬС Р-43		Итого				
Ф0М1	10	24	34	1803	152	1955	1989	26	4	30	83	154	237	20	20	40	4	996	996	1307	32.96



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
7	
25	
27	
28	
29	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-78	СЕТКА ПЛАН-200 2450x3500 30/50	5	
		2	ГОСТ 7173-54*	РЭЛЬС Р-43	214	м.п
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15 вып.1 520-01	МН 518	22,3	м.п
		4	1.400-15 вып.1 550-04	МН 553	21,5	м.п
		5	1.400-15 вып.1 120-06	МН 106-1	23	
		6		L50x5 ГОСТ 8509-72* φ=500	1	1,9 кг
		30	1.400-15 вып.1 130-08	МН 118-3	4	
		31		МН 2	4	4,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		7*		φ 12АШ ГОСТ 5781-82		
		8		φ=7700	17	6,9 кг
		9		φ=3500	37	3,1 кг
		10		φ=4700	26	4,2 кг
		11		φ=1000	188	0,9 кг
		12		φ=3080	16	2,8 кг
		13*		φ=2700	40	2,4 кг
		14*		φ=1700	96	1,5 кг
		15*		φ=2300	57	2,0 кг
		16*		φ=3200	32	2,8 кг
		17*		φ=2380	12	2,1 кг
		18*		φ=4100	27	3,6 кг
		19*		φ=2900	4	2,6 кг
		20*		φ=4480	6	4,0 кг
		21*		φ=1830	12	1,6 кг
		22*		φ=2530	3	2,2 кг
		23*		φ=1030	4	0,9 кг
		24		φ=1350	8	1,6 кг
		25*		φ=1200	6	1,1 кг
		26		φ 20АШ ГОСТ 5781-82 φ=1100	56	2,7 кг
		27		φ 8АШ ГОСТ 5781-82 φ=2840	24	1,0 кг
				φ 6АШ ГОСТ 5781-82		
		28		φ=380	54	0,1 кг
		29		φ=280	45	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	2,69	м³
				БЕТОН МАРКИ 150	55,2	м³

* ПОЗ. 7, 13 ÷ 23, 25, 27 ÷ 29 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

7
9015/6

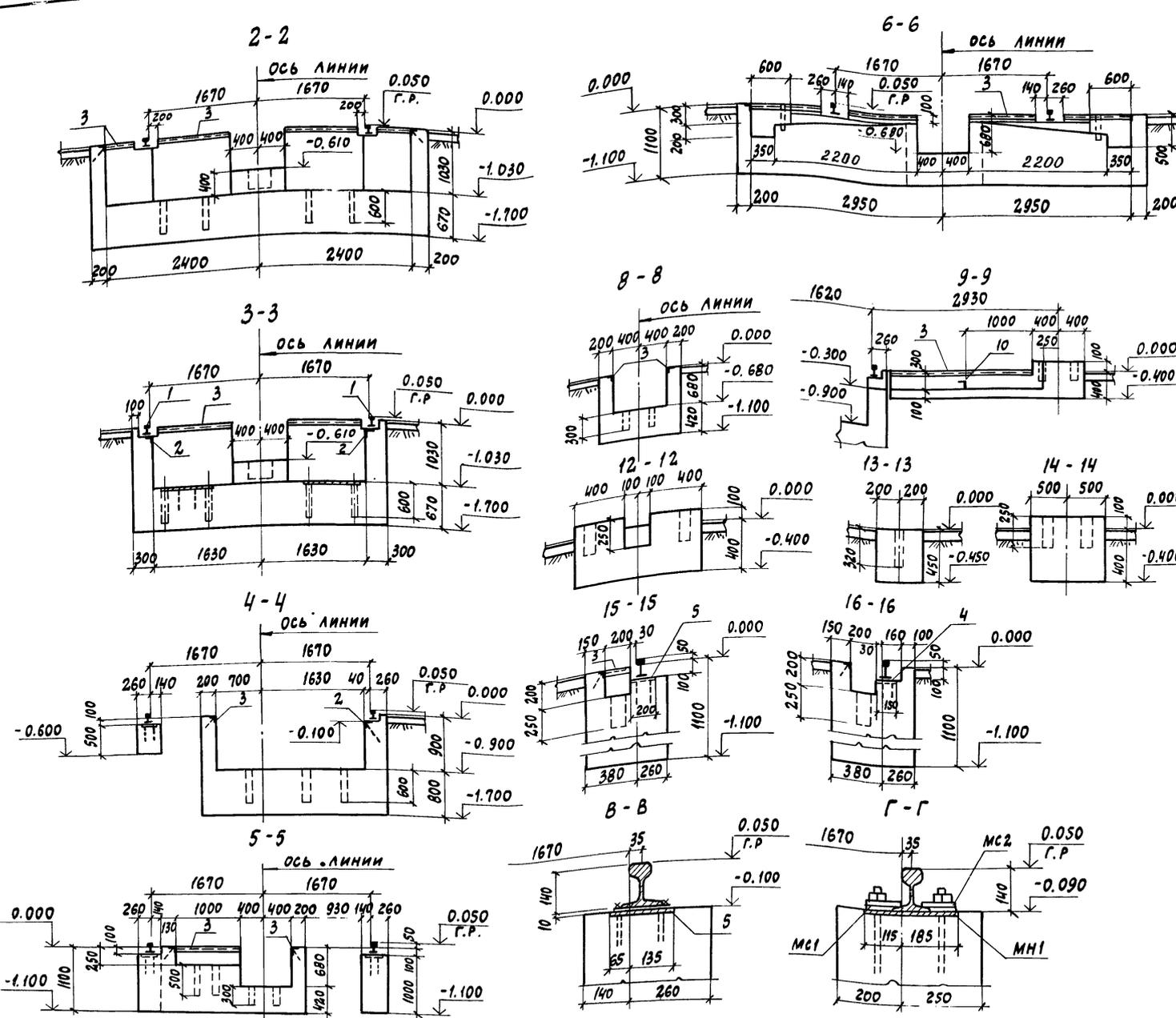
ГИП	ИВАНОВА	Директор	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инженер	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер	
РУК. ГР.	БУРЗИН	Инженер	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Инженер	
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	Инженер	
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Инженер	
Н. КОМТ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер	

ТП 409-010-49.85 КЖ
 КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м
 ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ПЛАН АРМИРОВАНИЯ СТЕН. СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 11-11
 ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ: Кож. ФОРМАТ

ИНВ. № ПОЯ., ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ТЛ 409-010-49.85

инв. № подл. ПОДПИСИ И ДАТЫ ВЗАМ. ИНВ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М 2

ФОРМА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0М 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	48,9	м.п.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.в.1 520-01	МН 518	15,5	м.п.
		3	1.400-15.в.1 550-04	МН 553	73	м.п.
		4	1.400-15.в.1 120-06	МН 106-1	28	
		5	1.400-15.в.1 130-08	МН 118-3	12	
		6	1.400-15.в.1 140-06	МН 128-1	3,6	м.п.
		7	КЖИ-9	МН 1	16	5.3
		8	КЖИ-8	МС 1	32	0.9
		9	КЖИ-8	МС 2	32	0.6
		10		150x5 ГОСТ 8509-72* l=500	1	1,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		91,65 м ³

Настоящий лист см. вместе с листом 6 9

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО									
	А-III		ВСТ 3 КЛ 2		ВСТ 3											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 7173-54*										
Ф0М 2	φ8	φ12	Итого	LS0x5	LS7x6	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=10	δ=16	Итого	БЛТ МШ180	Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого
	38,1	30,7	68,8	275,2	106,8	382	45,2	30	75,2	75,2	28,8	104	9,6	9,6	2185,8	2185,8

ГИП ИВАНОВА
 НАЧ. ОТА РЫБКИНА
 Гл. СПЕЦ КРУТОВСКОЕ
 РУК. ГР. БУРЗИН
 СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА
 ИНЖ. АЙЗЕНШТАТ
 ПРОВЕР. БУРЗИН
 Н. КОНТ. КРУТОВСКОЕ

9016/6

ТЛ 409-010-49.85 КЖ

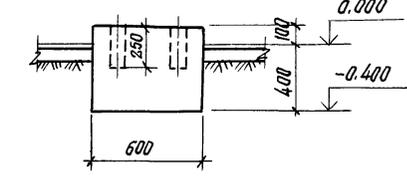
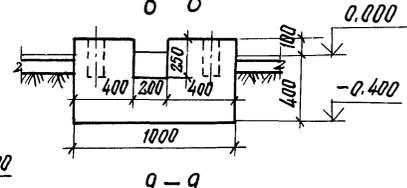
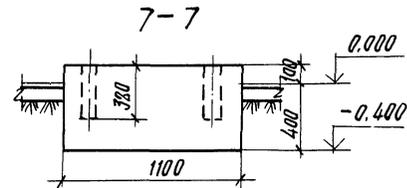
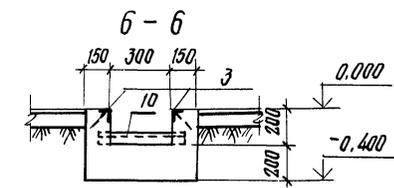
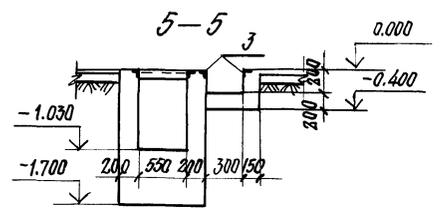
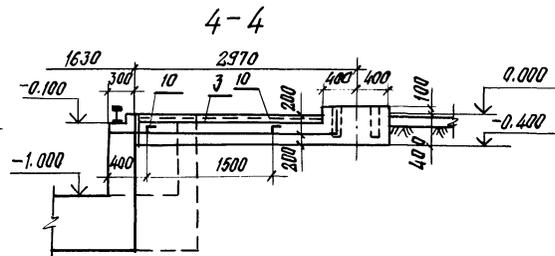
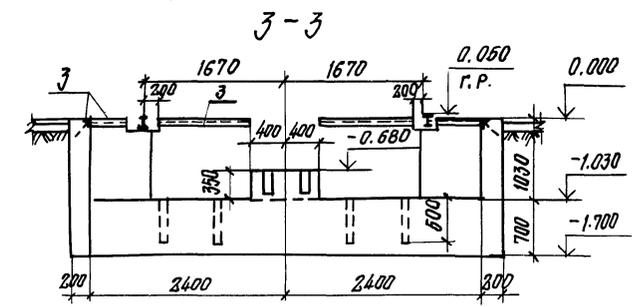
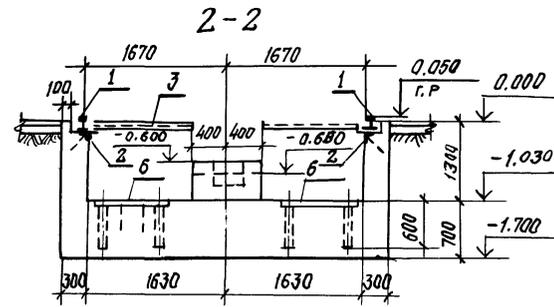
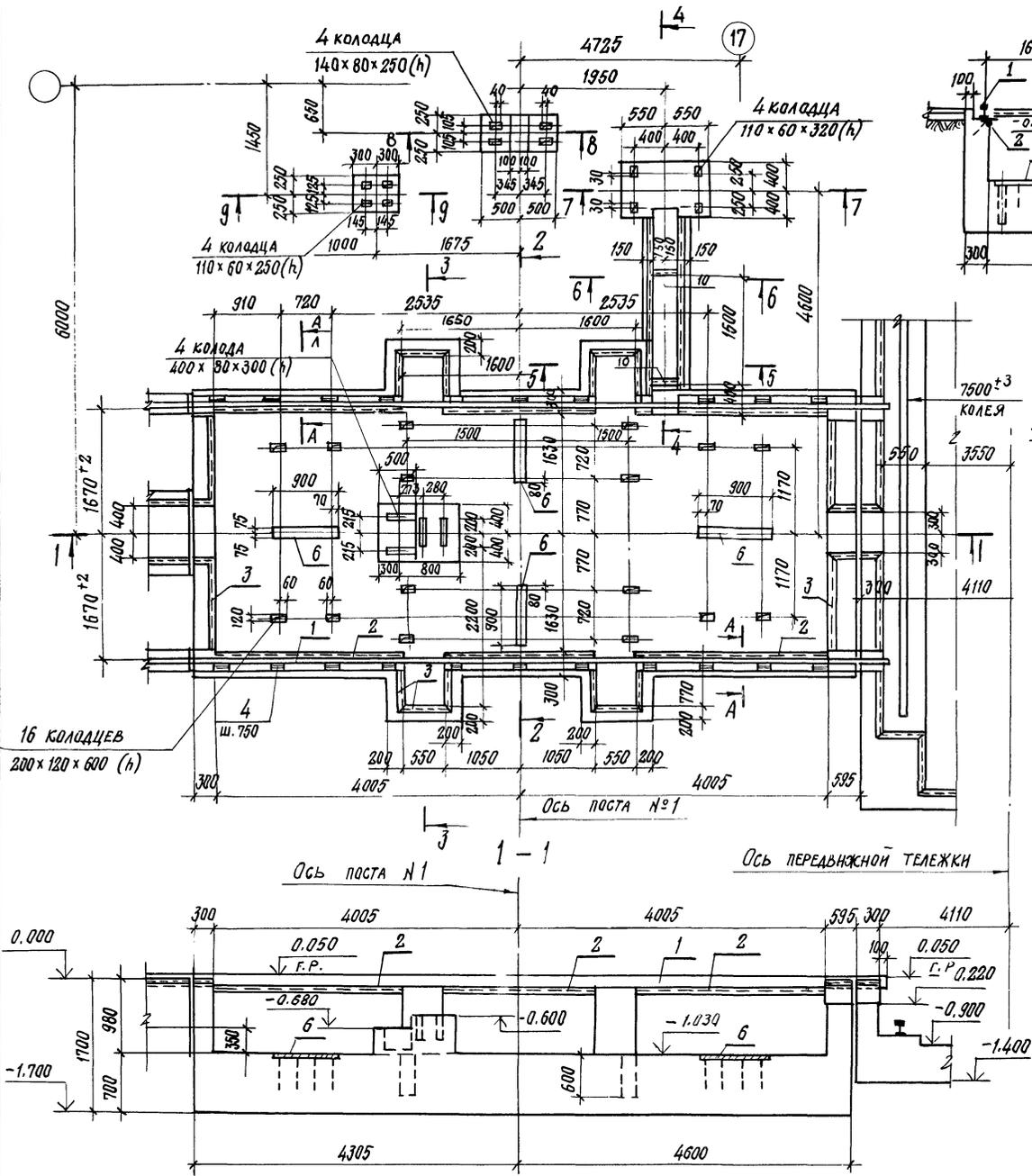
КОМВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6М

СТАРИЯ ЛИСТ Листов
 Р 7

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 2, СЕЧЕНИЯ 12-12 + 16-16; 6-8 И Г-Г

ГОСТРОИ СССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА ФОМ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18,2 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15 вып.1 520-01	МН518	14,5 м	
			1.400-15 вып.1 550-04	МН553	18,5 м	
			1.400-15 вып.1 120-06	МН106-1	22	
			1.400-15 вып.1 140-06	МН128-1	3,6 м	
				L50x5 ГОСТ 8509-72* с=500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	35,6 м ³	

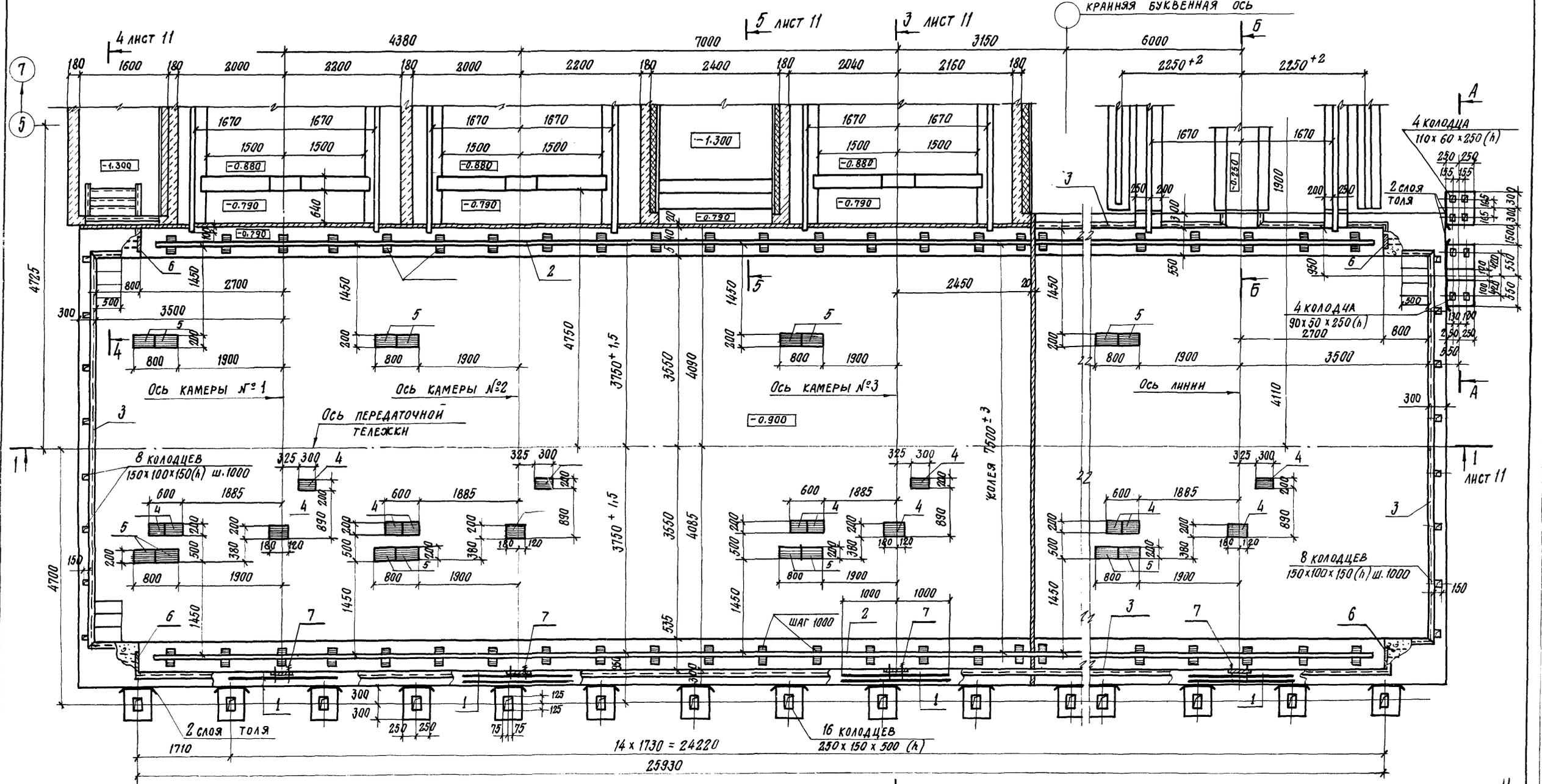
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ			
	А-III		В Ст.3 КПЗ		СТ5					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 10903-74*	ГОСТ 7173-54*						
Фом 3	Ф8	Итого	L50x5	L75x6	Итого	с=6	Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого	
	31	31	73.6	99.9	173.5	41	41	813.5	813.5	1059

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

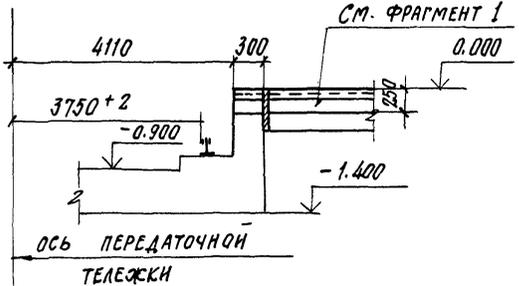
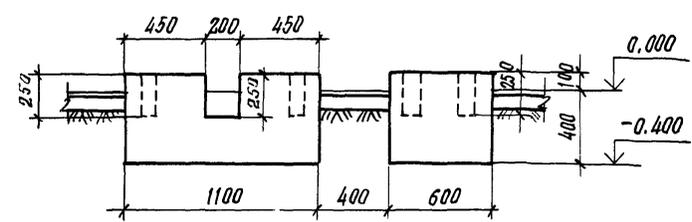
ГИП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА	В.И.
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
РУК. ГР.	БУРЗИН	В.И.
СТ. ИЖ.	КОЛЯДНИН	В.И.
ИЖ.	АНЗЕНШТАТ	В.И.
ПРОВ.	БУРЗИН	В.И.
И. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.

ТП 409-010-49.85 КЭЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3. ПЛАН.		госстрой СССР ПРОЕКТИННИИСТИТУТ № 2 г. МОСКВА



А - А

Б - Б



Спецификацию и расход стали см. лист 11.

И
9016/6

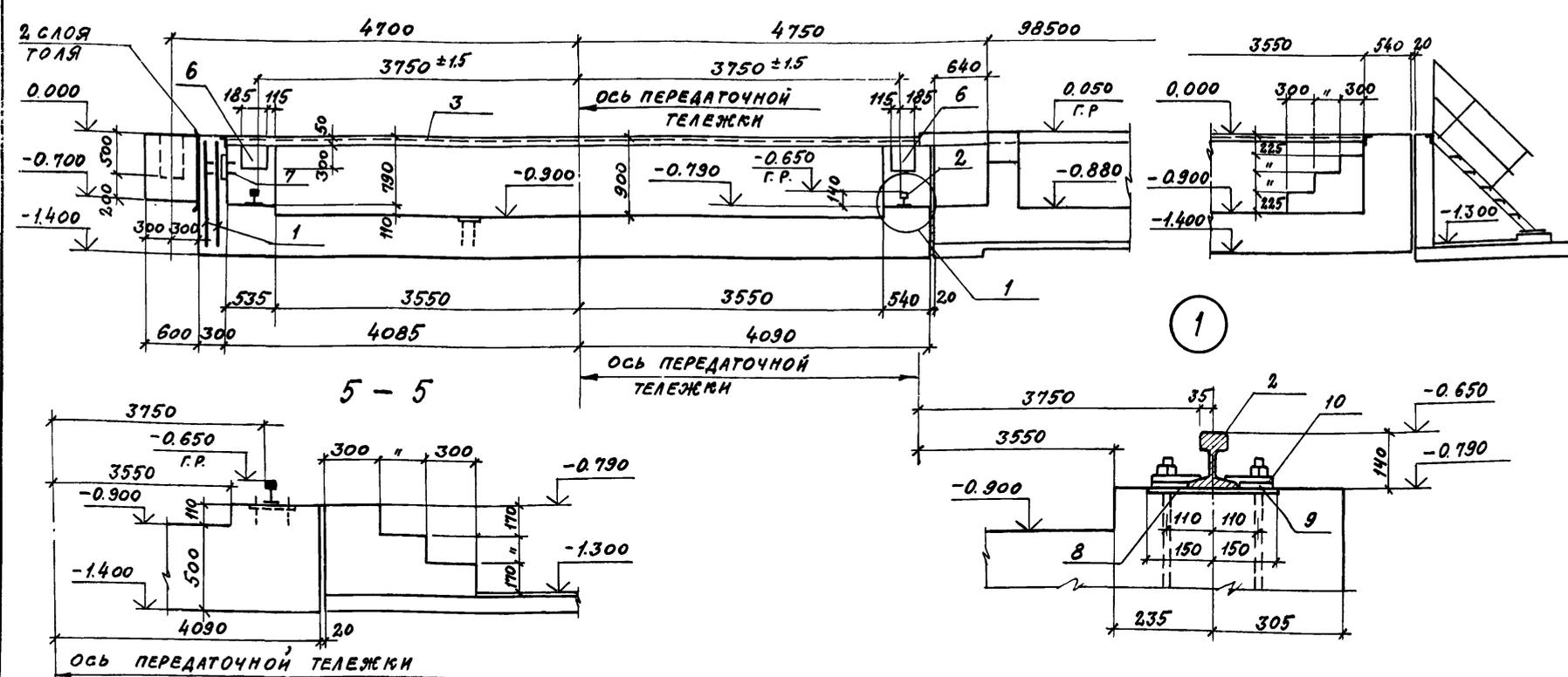
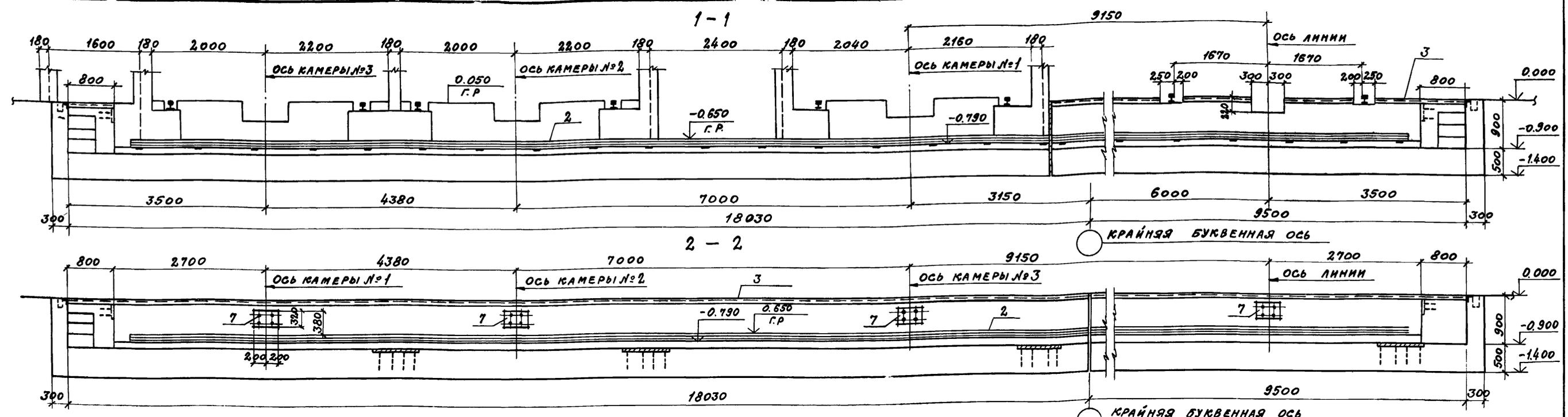
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Крутовской</i>
РУК. ГР.	БУРЯНИ	<i>Буряни</i>
СТ. ИНЖ.	КОЛЯННА	<i>Колянна</i>
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	<i>Айзенштадт</i>
ПРОВ.	БУРЯНИ	<i>Буряни</i>
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Крутовской</i>

ТП 409-010-49.85 КЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ 4		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ.: ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕН. ИНВ. №

АЛБСМ У
ТЛ 409-010-49.85



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 4 И ФОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОМ 4 И ФОМ 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ЯЗЫКАМИ (1200)±150, 1350±2000 С ЯЗЫКАМИ (1200)±150	8	19.1кг
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	51	М
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	567М	
		4	1.400-15. В.1. 130-07	МН 118-2	16	
		5	1.400-15. В.1. 150-43	МН 140-2	16	
		6	1.400-15. В.1. 160-25	МН 150-2	4	
		7	КЖН-11	МН 3	4	
		8	КЖН-9	МН 1	54	
		9	КЖН-8	МС 2	108	
		10	КЖН-8	МС 1	108	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150		1509 м³

1. ФОМ 4 см. лист 9, ФОМ 5 см. лист 10

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

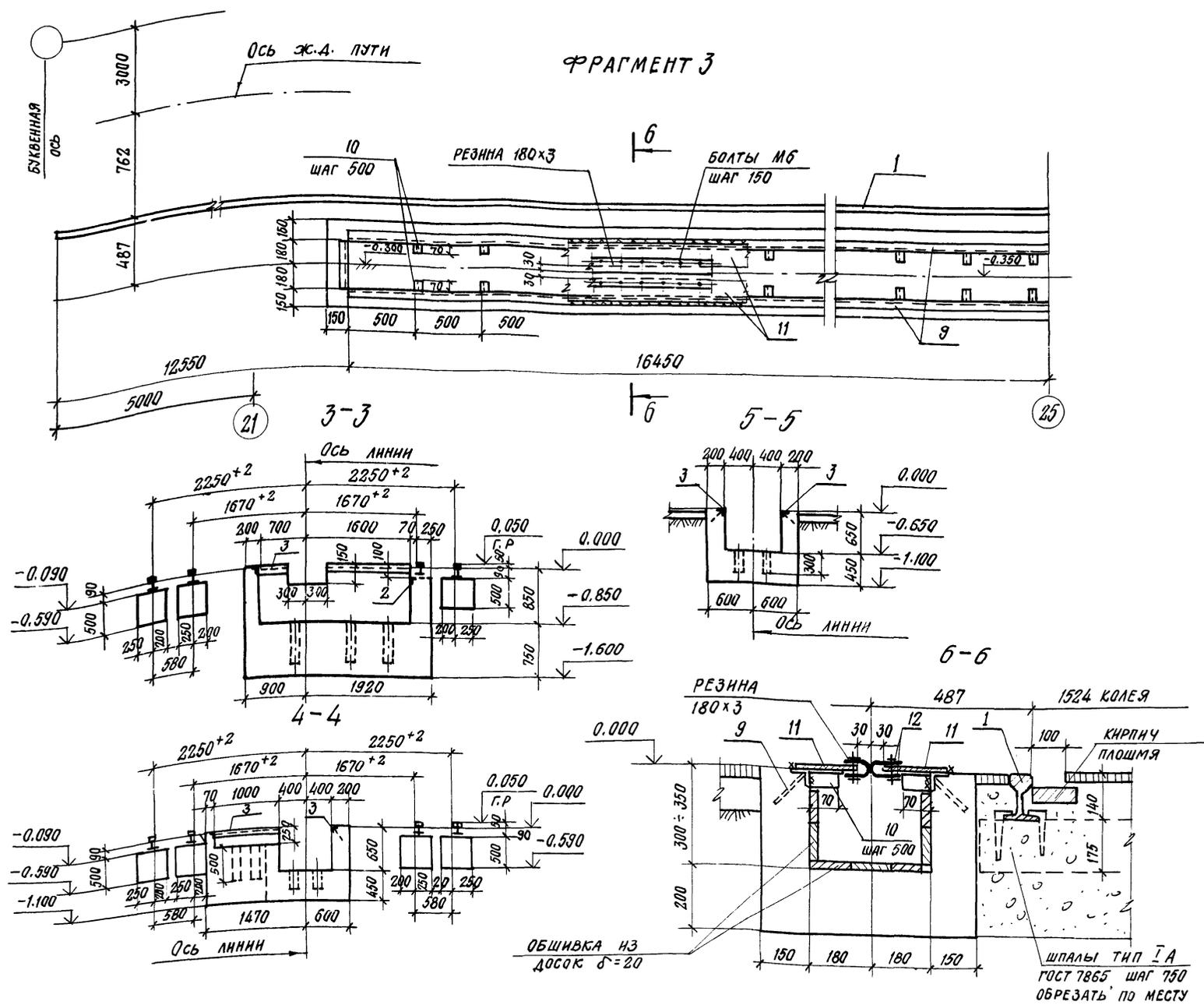
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ																			
	А-III		ВСТ 3 КЛ 2																			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-78*		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7173-54*			Итого				
ФОМ 4, ФОМ 5	Φ10	Итого	Φ8	Φ10	Φ12	Итого	Л50x5	Итого	δ=8	Итого	δ=10	Итого	δ=10	δ=16	Итого	БОЛТ М16x15	БОЛТ М12x8		Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого	Итого
		152,8	152,8	19,4	137,6	135,6	292,6	2,13,8	2,13,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	32,4	35,6	22770	22770	3159,2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ГИП	ИВАНОВА	Духи	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Ильи	
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Вити	
РУК.ГР.	БУРЗНН	Вити	
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДНА	Вити	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Вити	
ПРОВЕР.	БУРЗНН	Вити	
И.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Вити	

13
9016/6
ТЛ 409-010-49.85 КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 11
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4; ФОМ 5. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.
Госстрой СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
г. Москва
КОПИРОВАЛ: Селин
ФОРМАТ

Альбом У
ТП 409-010-49.85



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1, 2, 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФРАГМЕНТ 1		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р-43	51,6 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1 520-01	МН 518	2,4 м	
		3	1.400-15 В.1 550-04	МН 553	30,0 м	
		4	1.400-15 В. 120-06	МН 106-1	2	
		5	КЖИ-9	МН 1	52	
		6	КЖИ-8	МС 1	104	
		7	КЖИ-8	МС 2	104	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ	26,92 м ³	
				ФРАГМЕНТ 2		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р43	54,2 м	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	29,0 м	
		5	КЖИ-9	МН 1	58	
		6	КЖИ-8	МС 1	116	
		7	КЖИ-8	МС 2	116	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ	25,25 м ³	
				ФРАГМЕНТ 3		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р-43	58,0 м	
		9	1.400-15. В.1 520-06	МН 535	33,0 м	
		10		L50x5 ГОСТ 8509-72* δ=70	66	0,3 кг
		11		-180x4 ГОСТ 103-76	32,7	м 5,65 кг
		12		-30x4 ГОСТ 103-76	65,2	м 0,94 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	3,8 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ													
			В Ст 3 К П 2				В Ст. 3									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7173-54*							
Φ8	Φ12	ИТОГО	Л50x5	Л63x5	Л75x6	ИТОГО	δ=6	ИТОГО	δ=4	δ=10	δ=16	ИТОГО	БОЛТ М20x80	ИТОГО	РЕЛЬС Р-43	ИТОГО
ФРАГМЕНТ 1	12	62,4	74,4	113,1	16,5	129,6	1,4	1,4	244,4	93,6	338	31,2	31,2	2304,0	2304,0	2972,2
ФРАГМЕНТ 2	9,3	69,6	78,9	109,3		109,3			272,4	104,4	376,8	34,8	34,8	2420,0	2420,0	3019,8
ФРАГМЕНТ 3	46,2		46,2	19,8	158,7	178,5			645,2		645,2			2589,7	2589,7	3459,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 409-010-49.85 КЖ

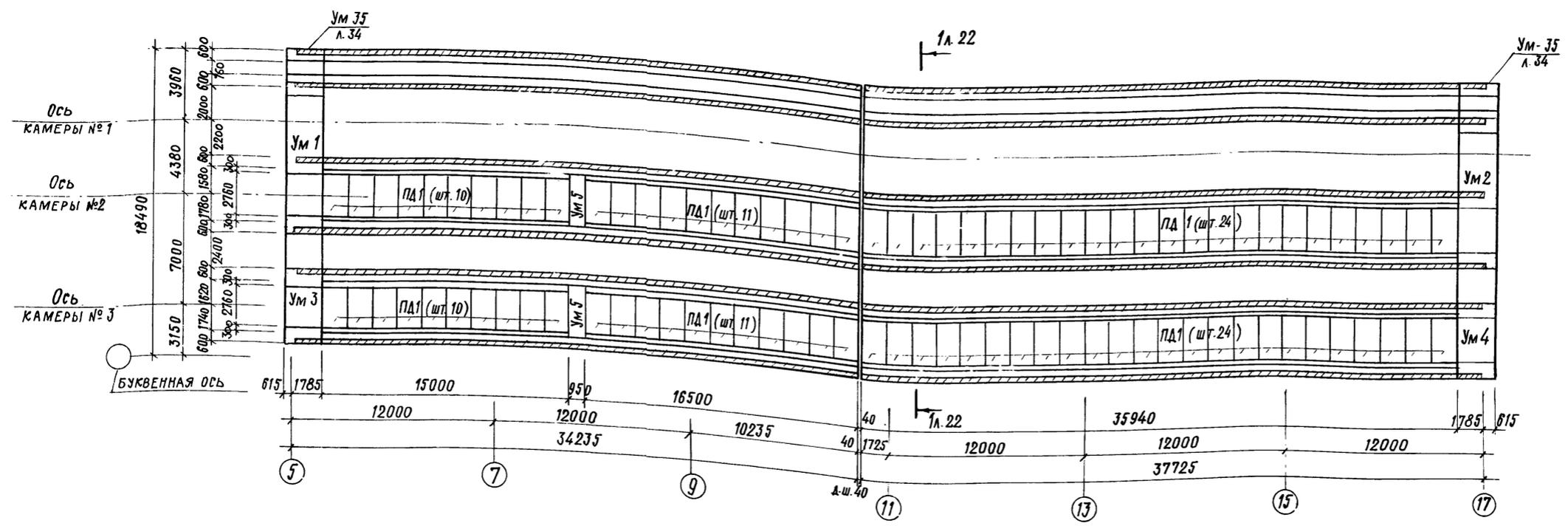
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м.

ФРАГМЕНТ 3. СЕЧЕНИЯ 3-3 = 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИ
Г. МОСКВА

ГИП	ИВАНОВА	О.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
РУК. ГР.	БУРЗНИ	В.И.
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.И.
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	В.И.
ПРОВЕР	БУРЗНИ	В.И.
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.

СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	13	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА И БЕТОННЫХ БЛОКОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Плиты днища			
ПД 1	3.006-3 вып. II-1	ПД 42-3	90	1600	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ			
БФ 1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6 - Т	150	1300	
БФ 2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6 - Т	23	640	
БФ 3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6 - Т	12	470	
БФ 4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	51	310	
		Монолитные участки			
Ум 1	л. 26	Ум 1	1		
Ум 2	л. 26	Ум 2	1		
Ум 3	л. 27	Ум 3	1		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 4	л. 27	Ум 4	1		
Ум 5	л. 28	Ум 5	2		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
2	КЖИ-9	МН 1	438	5.3	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
3					
4	КЖИ-8	МС 1	876	0.9	
1	КЖИ-8	МС 2	876	0.6	
		Р 43, ГОСТ 7173-79, R=1000	44.7	440 м	
		ДЕТАЛИ			
5	л. 22	Ф 12А II ГОСТ 5781-82 R=1000	0.9	2600 м	
11	л. 22	Ф 10А II ГОСТ 5781-82 R=1910	457	1.18	
12	л. 15	Ф 10А Ш ГОСТ 5781-82 R=900	144	0.55	

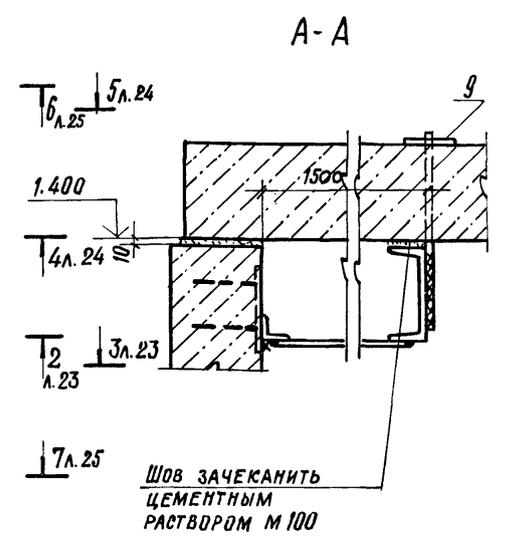
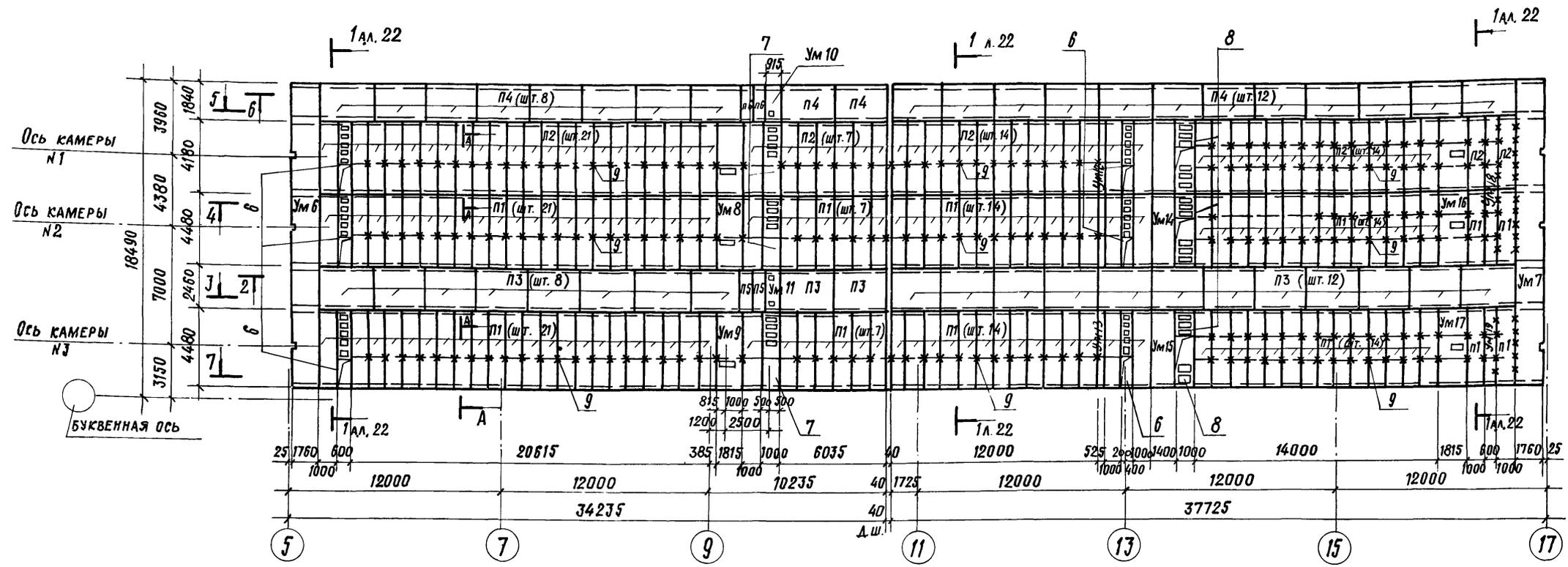
1. ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА СТЫКОВ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ, ПЛИТ ДНИЩА И СТЕНОВОГО БЛОКА см. СЕРИЮ 3.006-3 вып. I л. 28.
2. БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ-1 ÷ УМ-4 РАЗРЕШАЕТСЯ ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СЦЕПЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж.Б. СТЕНОВЫХ БЛОКОВ С МОНОЛИТНЫМ БЕТОНОМ.
 - а. Поверхность бетона в пазах примыкающих стеновых сборных блоков тщательно очистить от пыли и грязи.
 - б. Поверхность обработать пескоструйным аппаратом.
 - в. Бетонную смесь в пазы укладывать на мелком заполнителе.

16
9016/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	Инж.		ТЛ 409-010-49.85	КЖ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инж.			
ИЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инж.			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Инж.			
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м	
ИНЖ.	ХИТРОВА	Инж.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		Р 14	
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Инж.		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА	
				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	

Альбом № ТП 409-010-49.85



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
П1	1.141-9 вып. 9	ПК 8.45-10	176	996	
П2	1.141-9 вып. 9	ПК 8.42-10	58	930	
П3	3.006-2 вып. II-2	П20-З	22	257	
П4	3.006-2 вып. II-2	П14-З	22	124	
П5	3.006-2 вып. II-2	П20г-З	2	64	
П6	3.006-2 вып. II-2	П14г-З	2	31	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
Ум 6	Л. 28	Ум 6	1		
Ум 7	Л. 29	Ум 7	1		
Ум 8	Л. 30	Ум 8	1		
Ум 9	Л. 30	Ум 9	1		
Ум 10	Л. 31	Ум 10	1		
Ум 11	Л. 31	Ум 11	1		
Ум 12	Л. 31	Ум 12	1		
Ум 13	Л. 31	Ум 13	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 14	Л. 31	Ум 14	1		
Ум 15	Л. 31	Ум 15	1		
Ум 16	Л. 32	Ум 16	1		
Ум 17	Л. 32	Ум 17	1		
Ум 18	Л. 33	Ум 18	1		
Ум 19	Л. 33	Ум 19	1		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
6	КЭЖИ-13	МН 4	6	108.6	
7	КЭЖИ-15	МН 5	3	231.9	
8	КЭЖИ-14	МН 6	3	145.2	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
9	КЭЖИ-12	МСЗ	243	0.7	
13	ГОСТ 8509-72*	Л 125×10	137	п.м.	
14	ГОСТ 8509-72*	Л 75×6	137	п.м.	

- Поз. 6 ÷ 9 устанавливать во время монтажа плит перекрытия.
- Плиты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной 20мм.
- Швы между плитами перекрытия залить цементно-песчаным раствором.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
Нач. отд.	РЫБКИНА	Рыбкина
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Кренева
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Инж.	ХИТРОВА	Хитрова
Пров.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской

18

9016/6

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		
ТП 409-010-49.85 КЭЖ		
СОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3×6 М		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г-2 Г. МОСКВА

ТП 409-010-49.85 Альбом V

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 1.750

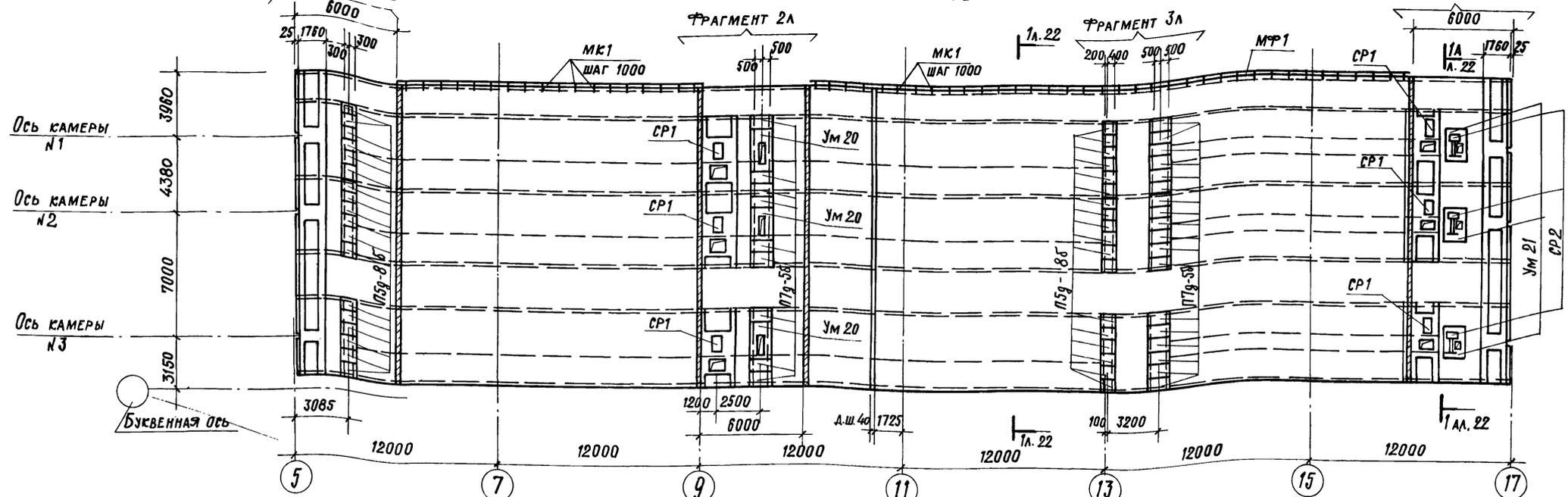
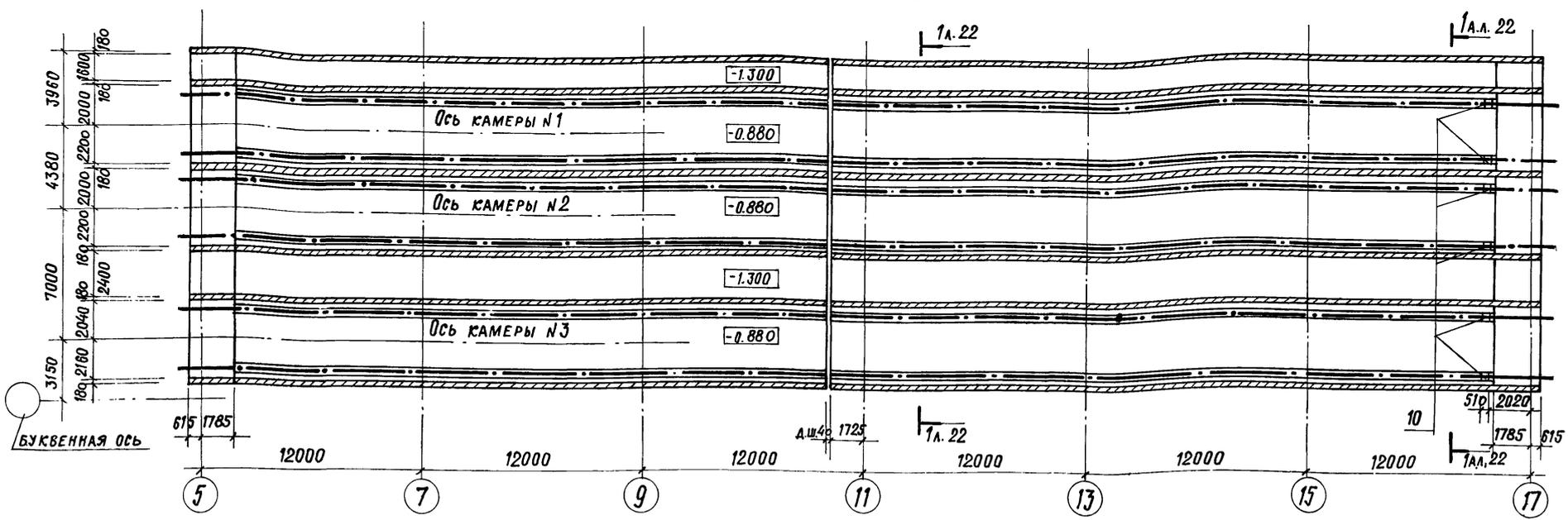


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Плиты каналов			
П5г-8б	3.006-2 вып. II-2	П5г-8б	36	100	
П7г-5б	3.006-2 вып. II-2	П7г-5б	27	150	
		Монолитные участки			
Ум 20	л. 33	Ум 20	3		
Ум 21	л. 33	Ум 21	3		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Стальные рамы			
CP1	КЖИ-25	CP1	6	36.4	
CP2	КЖИ-26	CP2	3	40.8	
		Изделия закладные			
10	1.400-15 вып. 1150-74	МН 145-3	6	10.8	
МК1	КЖИ-19	Кронштейн МК1	56	2.7	
МФ1	2.430-3 вып. 2 стр. 58	поз. 5	54	п.м.	252 кг/л.м.

ГИП	ИВАНОВА	Директор
Нач. отд.	РЫБКИНА	
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	
Рук. гр.	КРЕНЕВА	
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	
Инж.	ХИТРОВА	
Пров.	РАШЕВСКИЙ	
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №

9016/6

ТП 409-010-49.85 КЖ-

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м

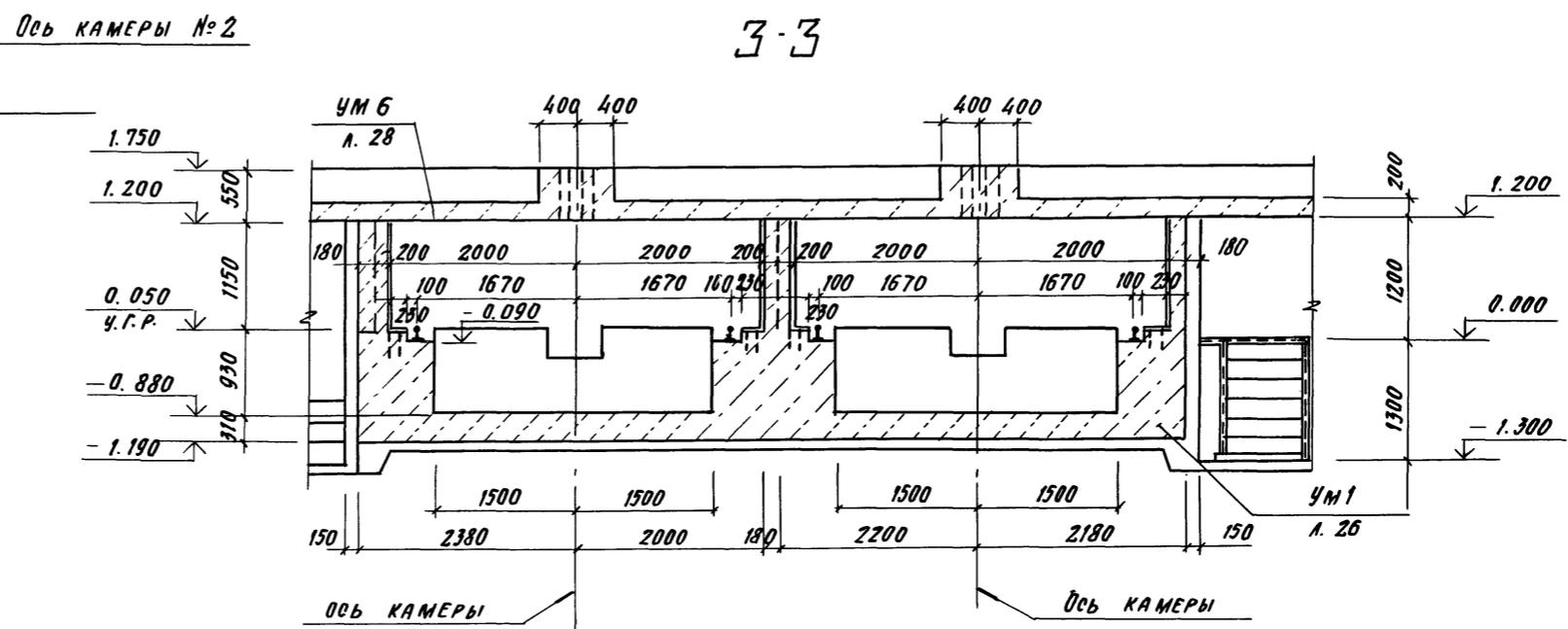
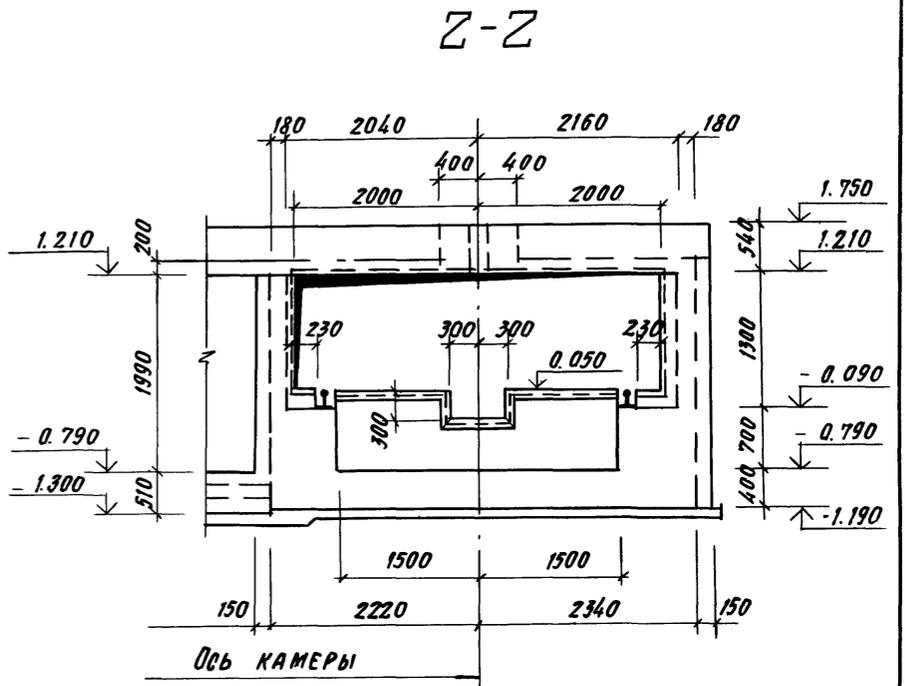
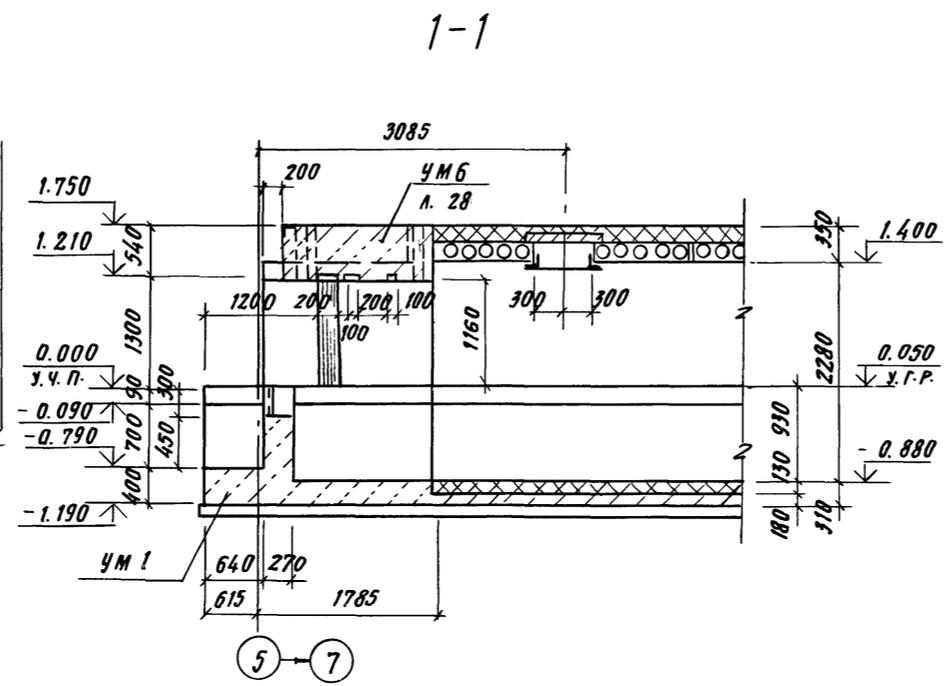
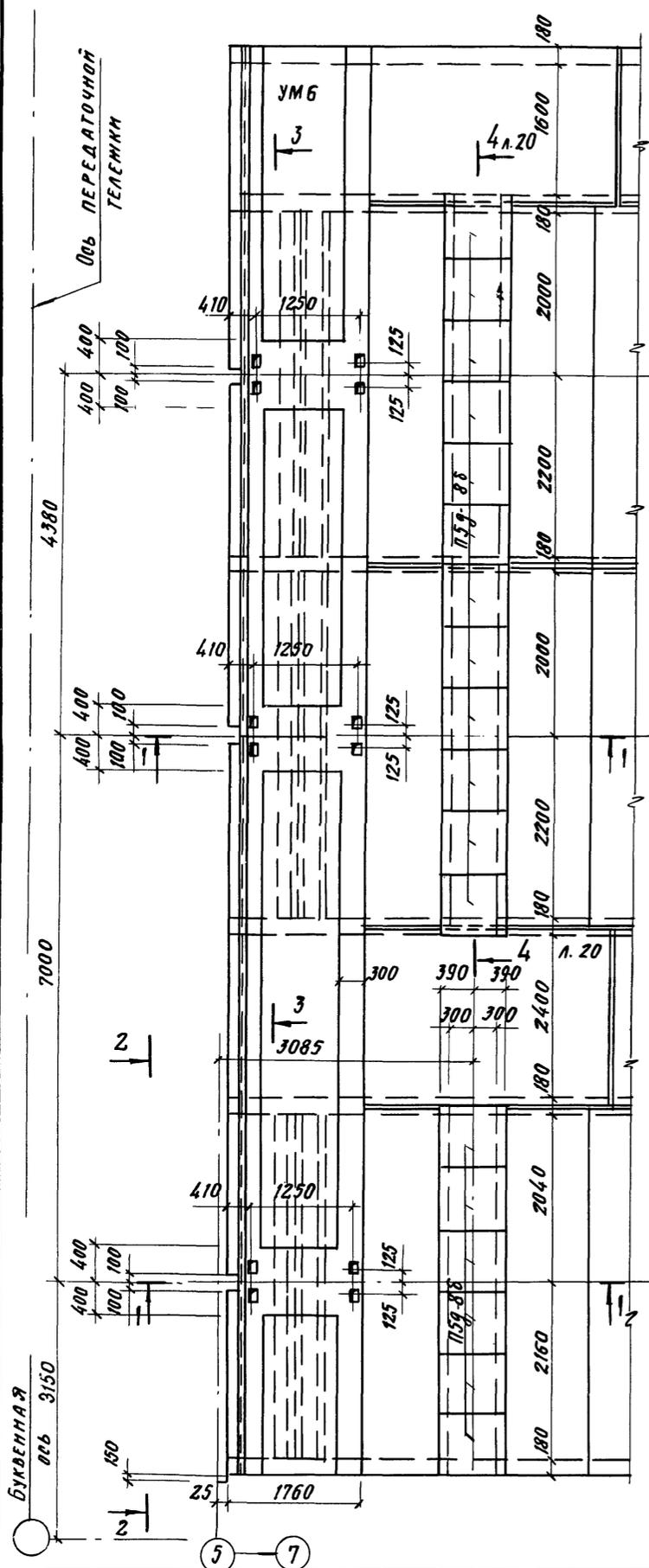
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	17	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Л-2,
г. МОСКВА

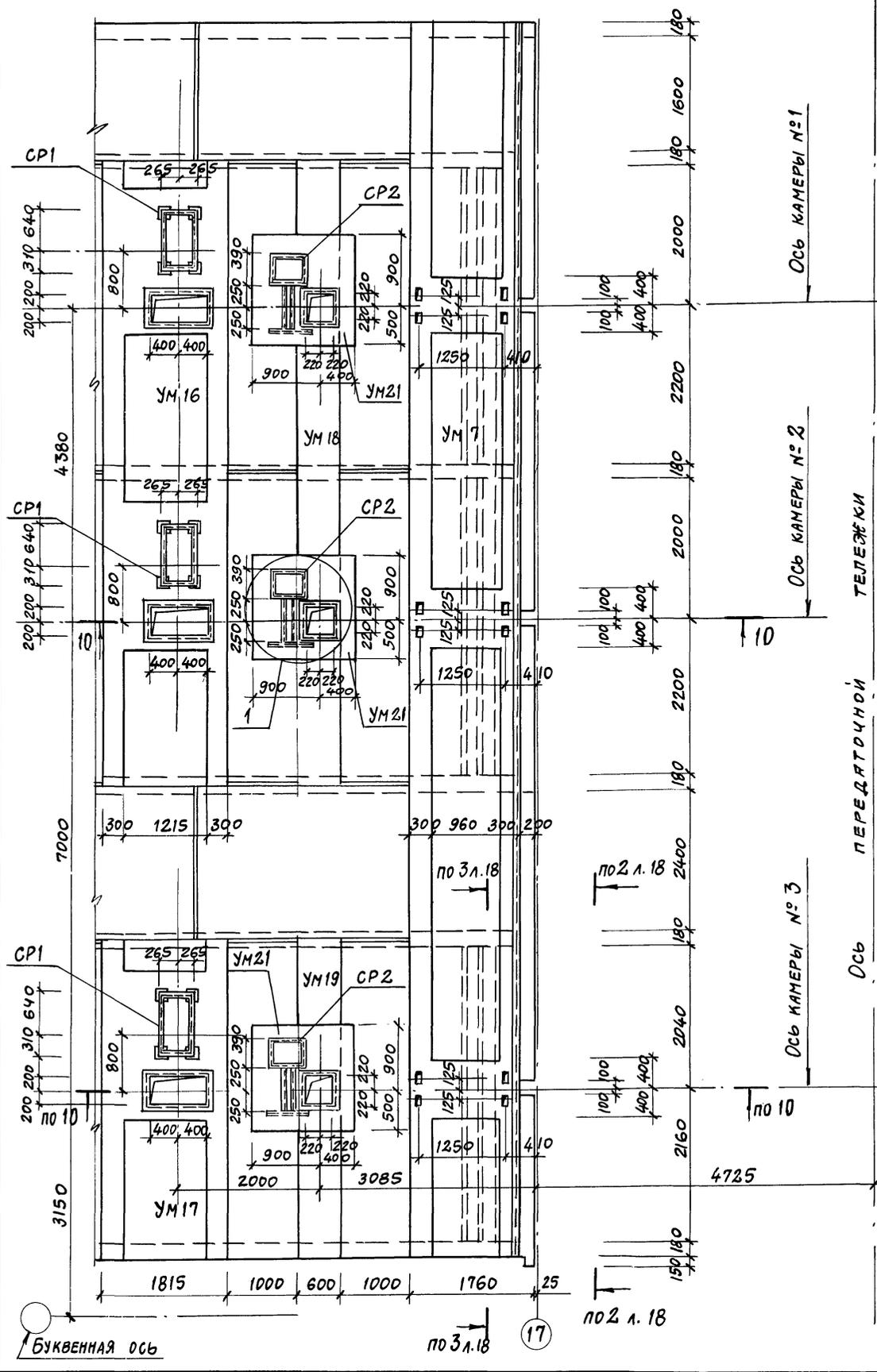
ФОРМАТ

ИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ, И. ДАТА. (ВЗАМЕН ИНВ. №)

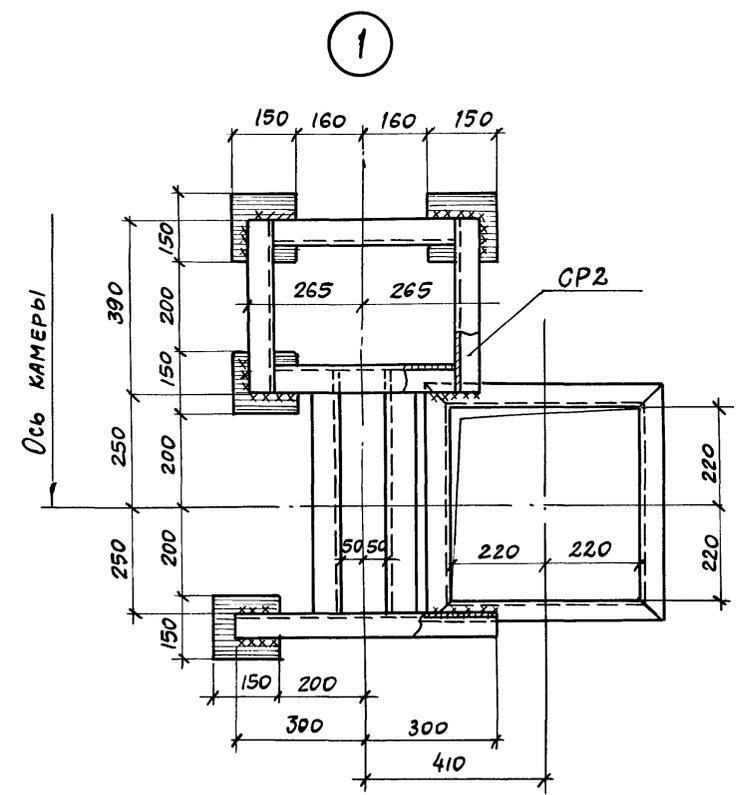
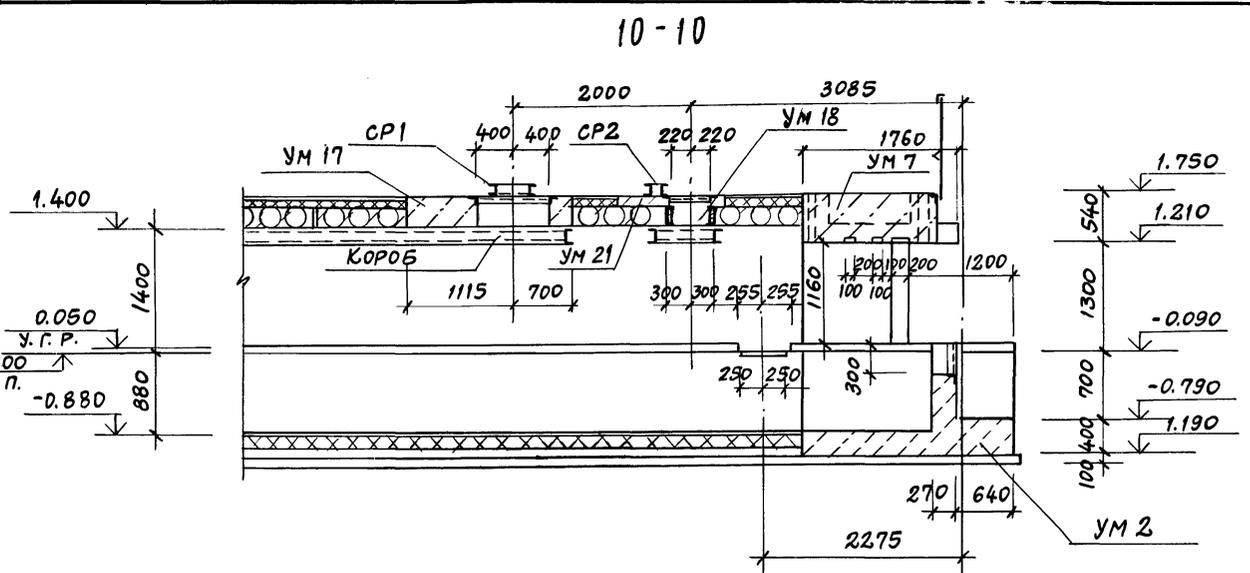


20
9016/6

ГМП	ИВАНОВА	Директор		ТП 409-010-49.85	КЖ
Нач. отд.	РЫБИНА	Инженер			
Т. епец.	КРУТОВСКОЙ	Инженер			
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Инженер			
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Инженер			
Инж.	ХИТОВА	Инженер		Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3*6 м	
Провер.	РАШЕВСКИЙ	Инженер		Станция	Лист
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Инженер		Р	18
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1.				гострой ссеп	
БЕЧЕННЯ 1-1:3-3				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
				г. Москва	



ТЕЛЕЖКИ
ПЕРЕДАТОЧНОЙ

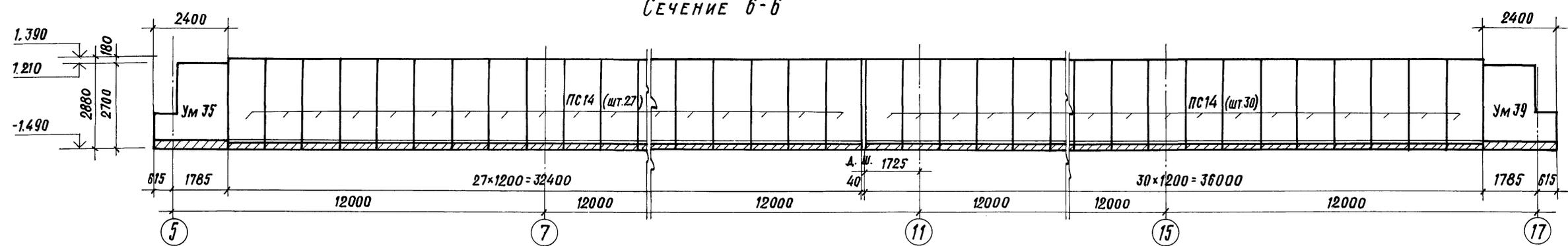


23
9016/6

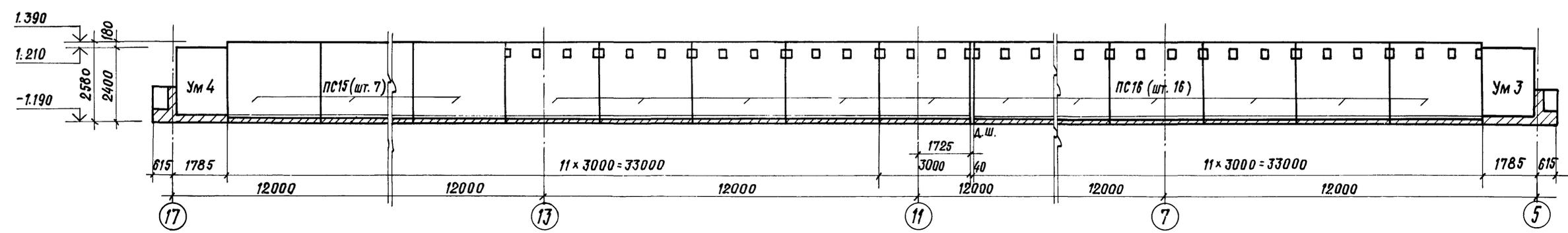
ГИП	ИВАНОВА	Инж.		ТП 409-010-49.85 КЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инж.			Р П 21	Р 21	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА
СП. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инж.					
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Инж.					
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.					
ИНЖ.	ХИТРОВА	Инж.		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР ФРАГМЕНТ 4 СЕЧЕНИЯ	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.					
Н. МОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Инж.					

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Сечение 6-6



Сечение 7-7



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМ.
		СТЕНОВЫЕ БЛОКИ			
ПС1	КЭЖИ-1	СБ 24-3-1	11	3250	
ПС2п	КЭЖИ-1	СБ 24-3-2	3	3250	
ПС2Л	КЭЖИ-1	СБ 24-3-3	3	3250	
ПС3	КЭЖИ-2	СБ 24-3-4	12	3250	
ПС4п	КЭЖИ-2	СБ 24-3-5	4	3250	
ПС4Л	КЭЖИ-2	СБ 24-3-6	4	3250	
ПС5	КЭЖИ-3	СБ 24г-3-1	4	1330	
ПС6п	КЭЖИ-3	СБ 24г-3-2	1	1330	
ПС6Л	КЭЖИ-3	СБ 24г-3-3	1	1330	
ПС7	КЭЖИ-4	СБ 24г-3-4	12	1330	
ПС8	КЭЖИ-4	СБ 24г-3-5	4	1330	
ПС9п	КЭЖИ-5	СБ 24г-3-7	2	1330	
ПС9Л	КЭЖИ-5	СБ 24г-3-6	2	1330	
ПС10	КЭЖИ-6	СБ 24-3-7	16	3250	
ПС11	КЭЖИ-6	СБ 27г-8-1	12	1450	
ПС12	КЭЖИ-7	СБ 27г-8-2	28	1450	
ПС13	КЭЖИ-7	СБ 27г-8-3	1	1450	
ПС14	3.006-3 вып. II-1	СБ 27г-8	57	1450	
ПС15	3.006-3 вып. II-1	СБ 24-3	7	3250	
ПС16	КЭЖИ-7	СБ 24-3-8	16	3250	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМ.
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	4		
Ум 22	Л. 34	Ум 22	10		
Ум 23	Л. 34	Ум 23	1		
Ум 24п	Л. 34	Ум 24п	1		
Ум 24Л	Л. 34	Ум 24Л	1		
Ум 25	Л. 34	Ум 25	2		
Ум 26	Л. 34	Ум 26	2		
Ум 27	Л. 34	Ум 27	1		
Ум 28	Л. 34	Ум 28	2		
Ум 29	Л. 34	Ум 29	5		
Ум 30	Л. 34	Ум 30	2		
Ум 31	Л. 34	Ум 31	4		
Ум 32	Л. 34	Ум 32	1		
Ум 33	Л. 34	Ум 33	1		
Ум 34	Л. 34	Ум 34	1		
Ум 35	Л. 34	Ум 35	2		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМЕР ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГЛП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛ. КОНСТ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Крутовской</i>
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>Кренева</i>
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>
ИНЖ.	САДЫКОВА	<i>Садыкова</i>
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Крутовской</i>

27
9016/6

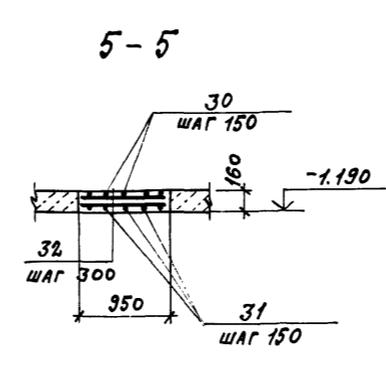
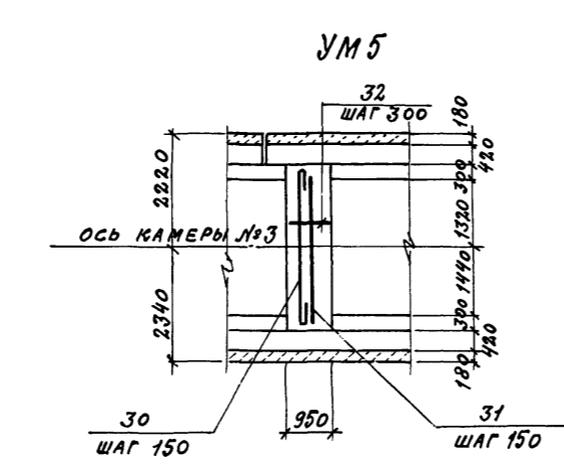
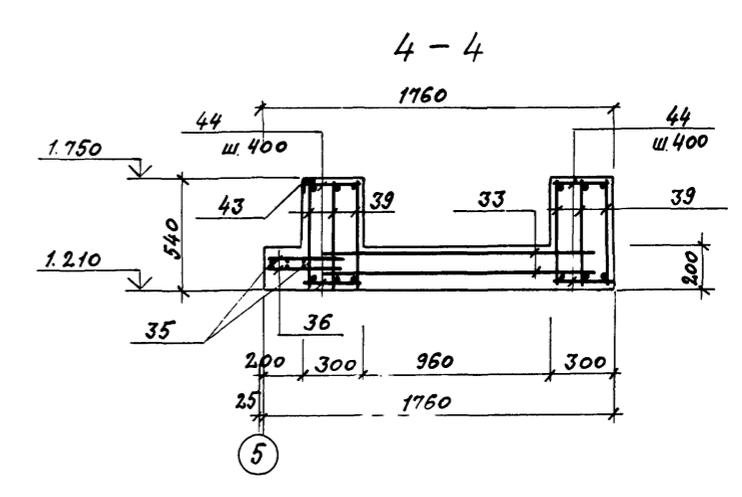
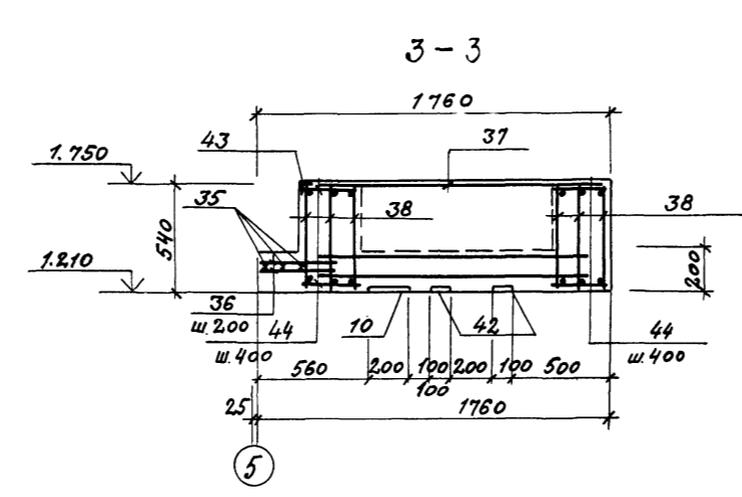
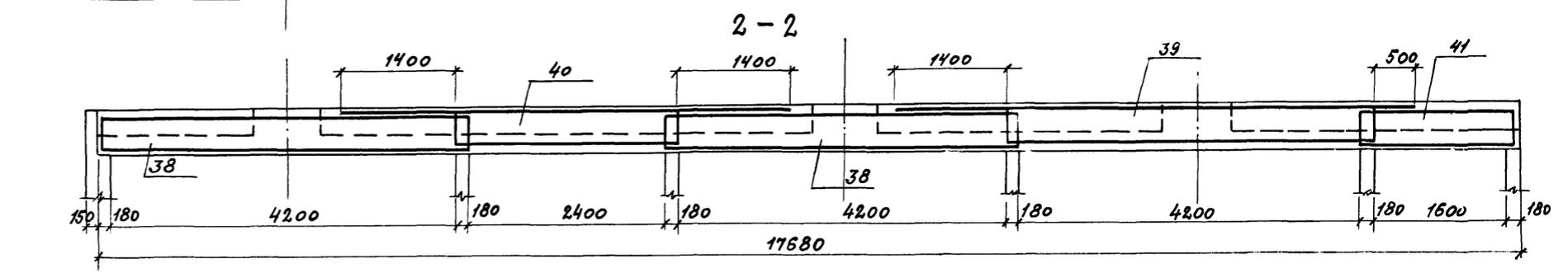
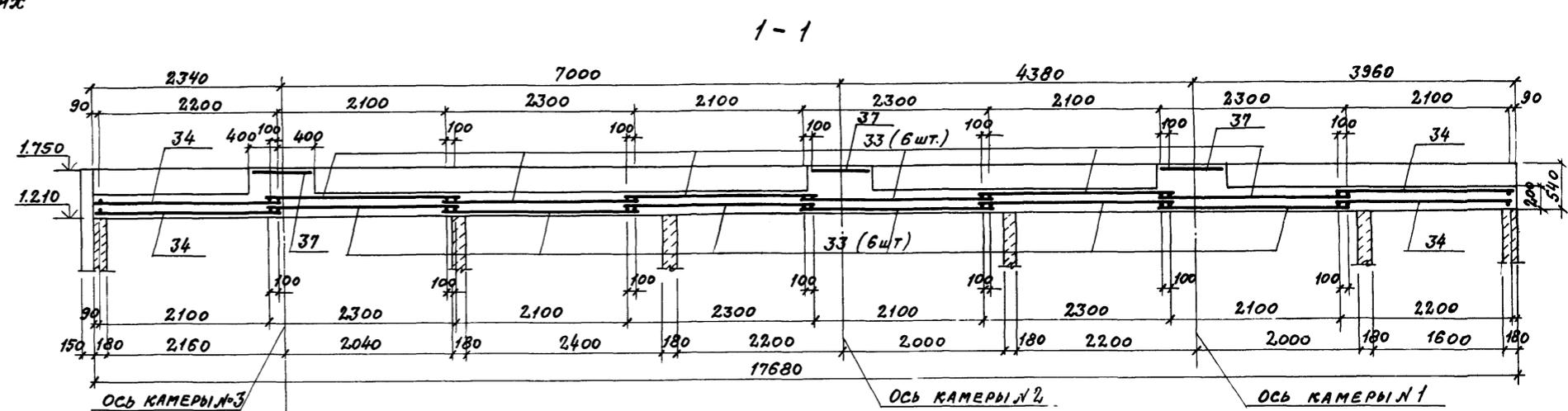
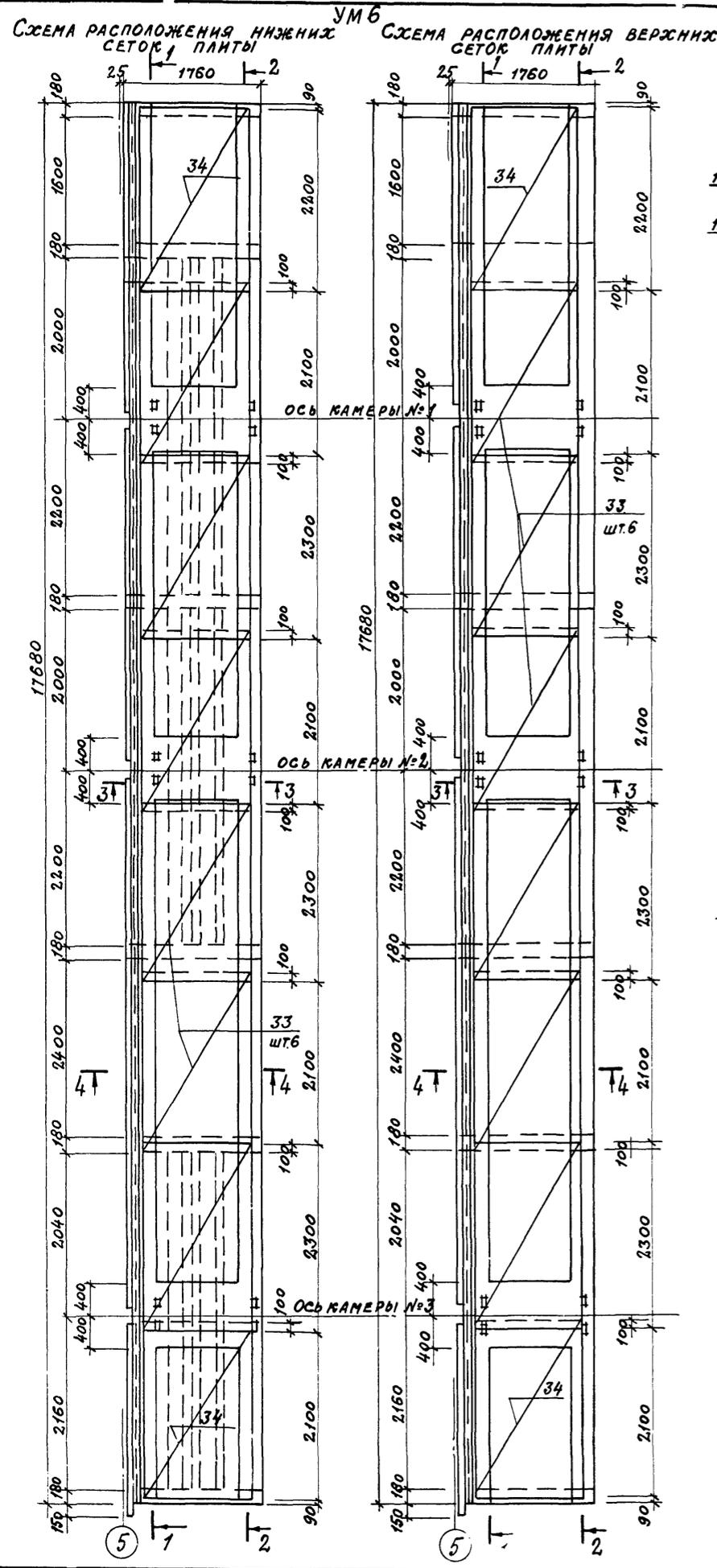
ТП 409-010-49.85 КЭЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3*6М

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	25	

Сечения 6-6; 7-7

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ
г. МОСКВА



ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

Г.П. ИВАНОВА	И.И.И.	
НАЧ. ОТД. РЫБКОВА	И.И.И.	
П. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ	И.И.И.	
РУК. ГР. КРЕНЕВА	И.И.И.	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	И.И.И.	
ИНЖ. КЛАДКОВА	И.И.И.	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	И.И.И.	
И. КОНТР. КРУТОВСКОЙ	И.И.И.	

9016/6

Т.П 409-010-49.85 КЖЕ

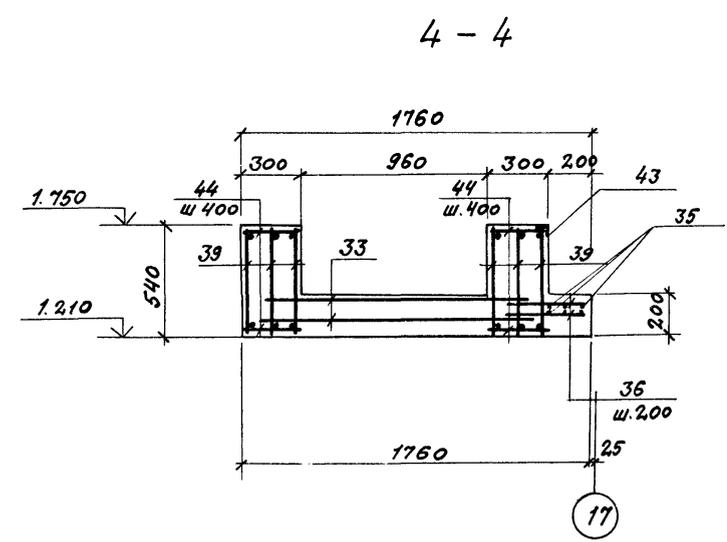
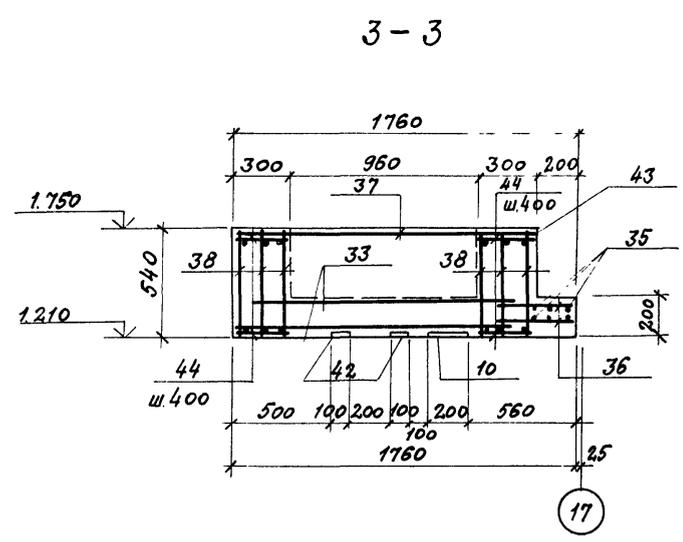
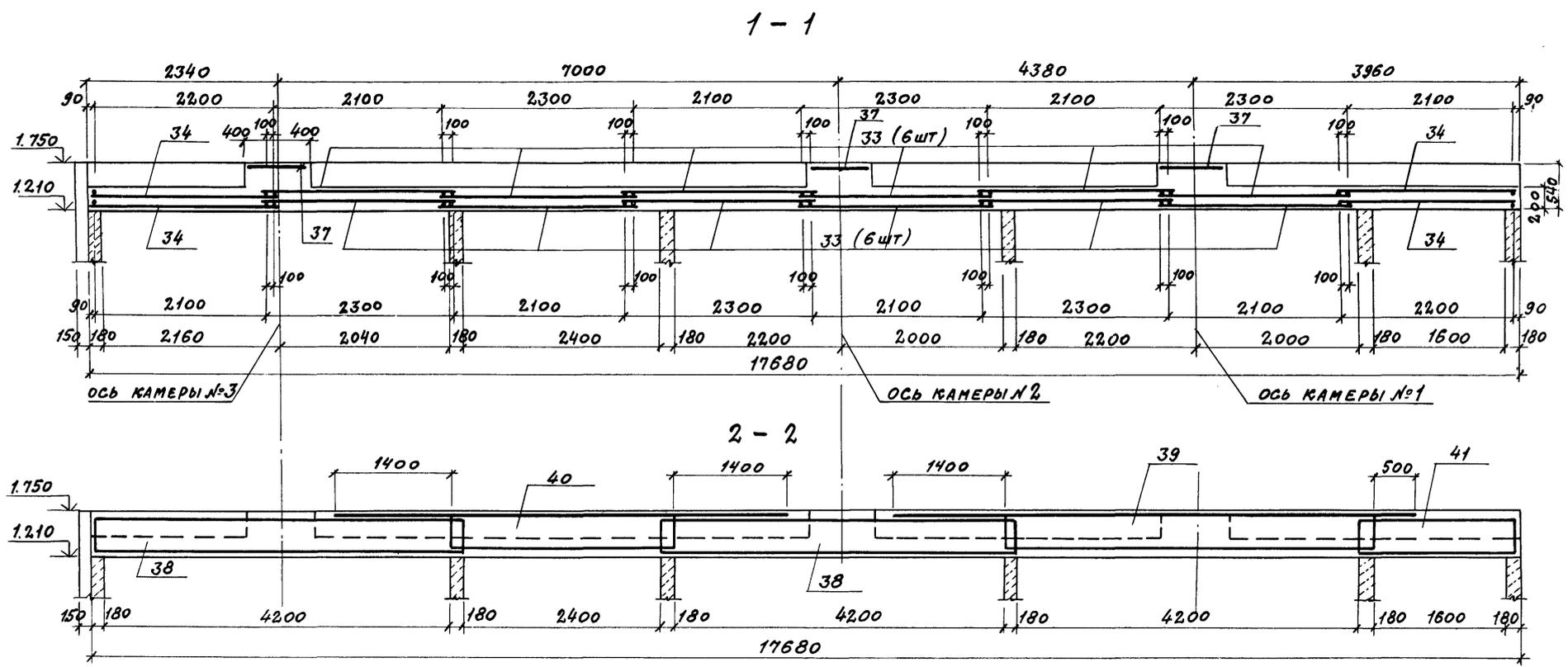
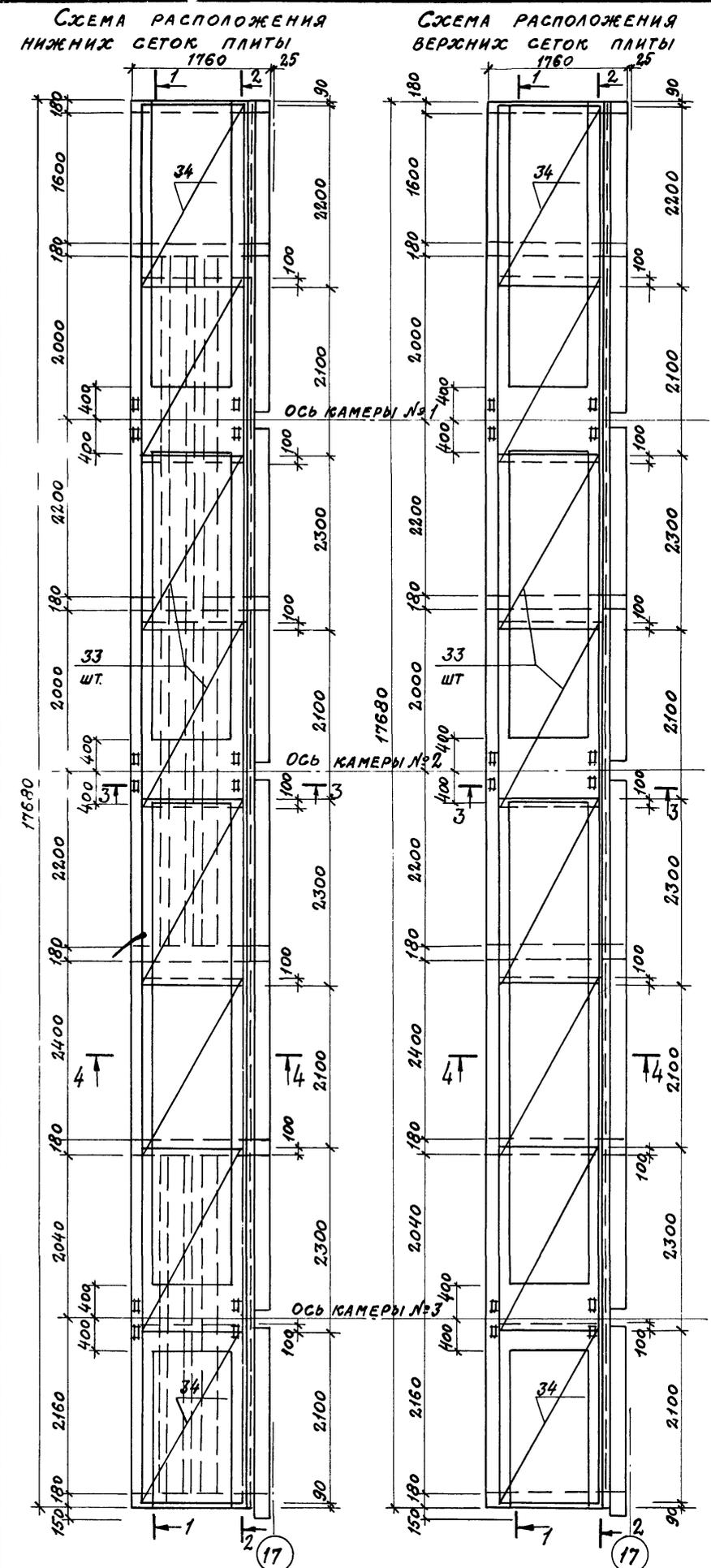
Конвейерная линия по изготовлению ребристых пант перекрытий размером 3x6 м

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	28	

Монолитные участки УМ5, УМ6

Госстрой СССР
Проектный институт ГИП
Москва

Альбом № Т.П. 404-ДИУ-49.85

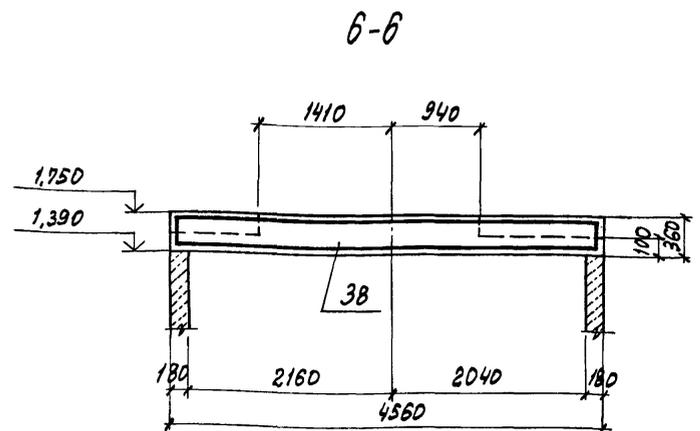
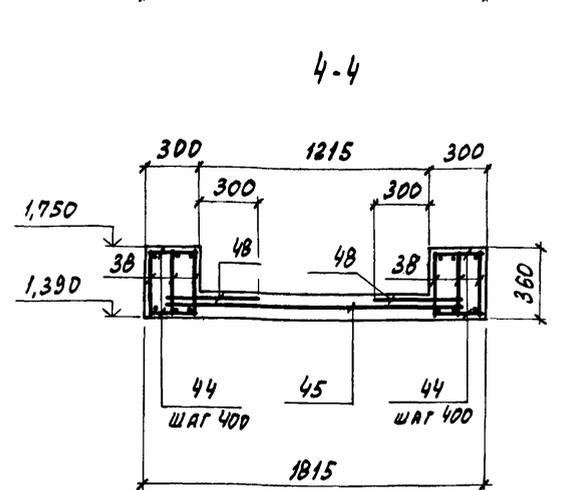
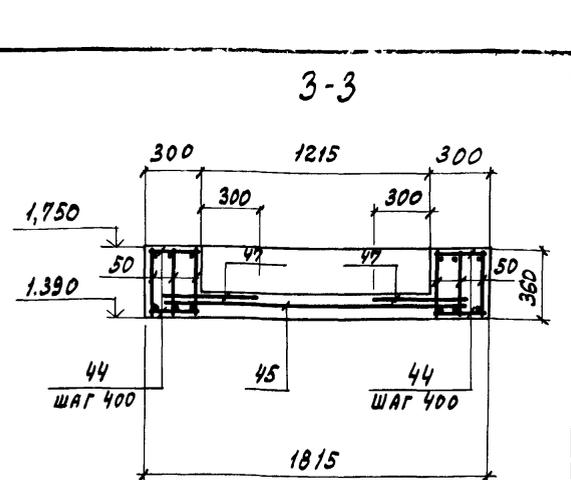
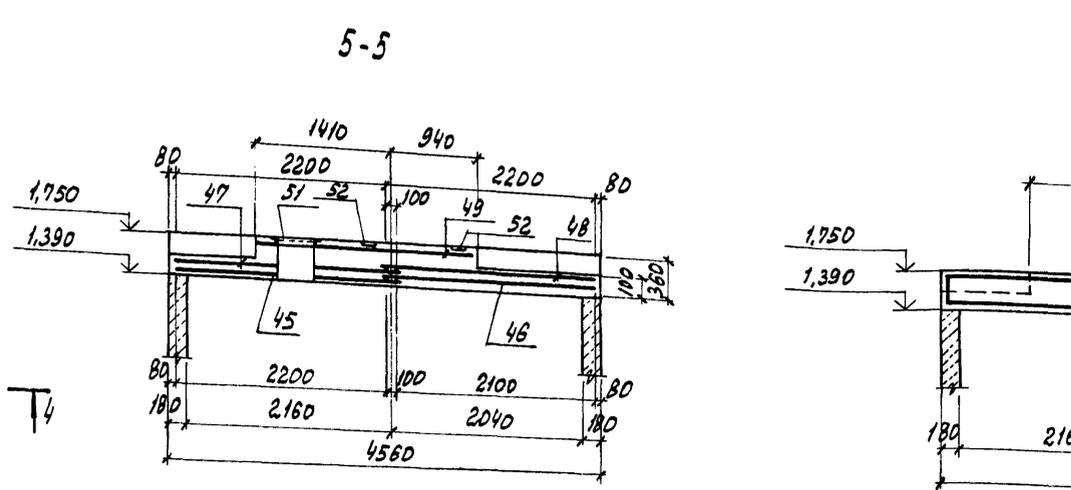
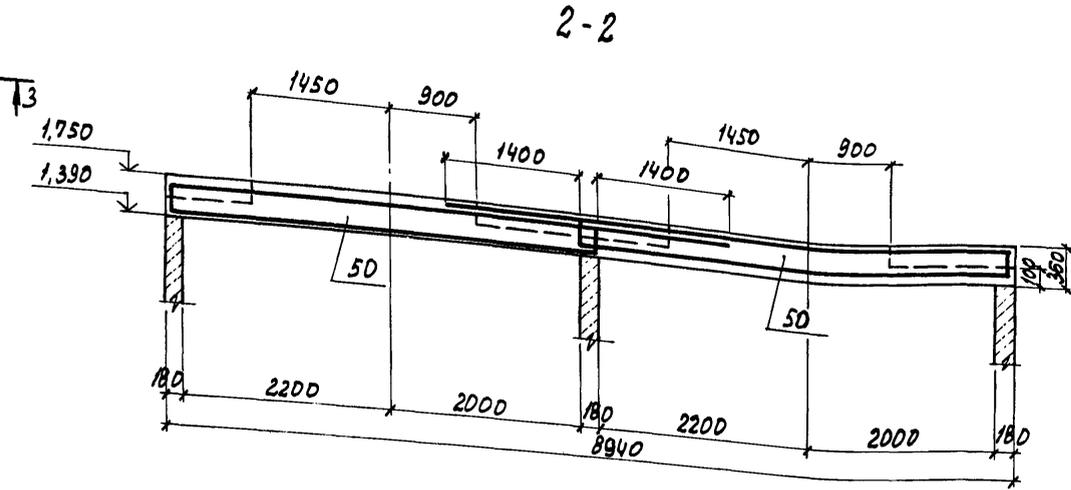
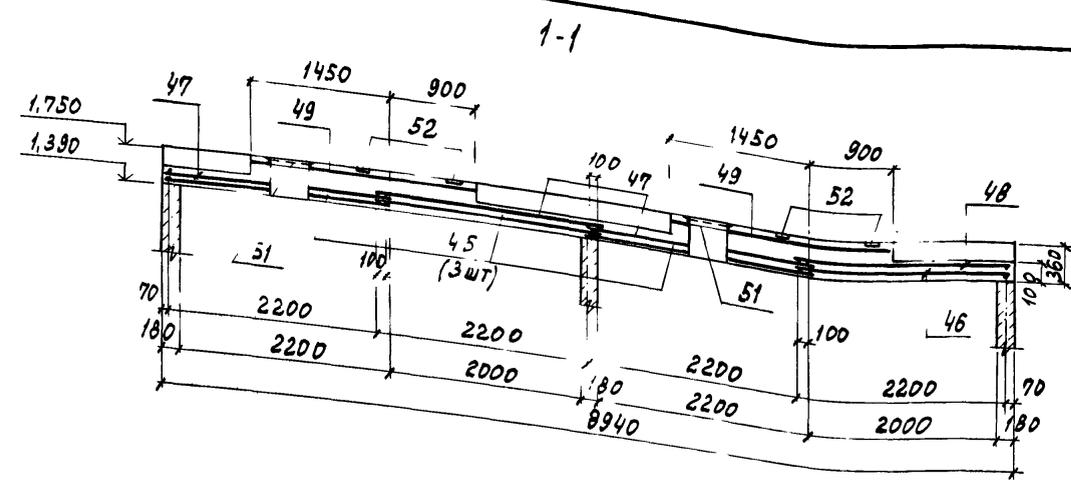
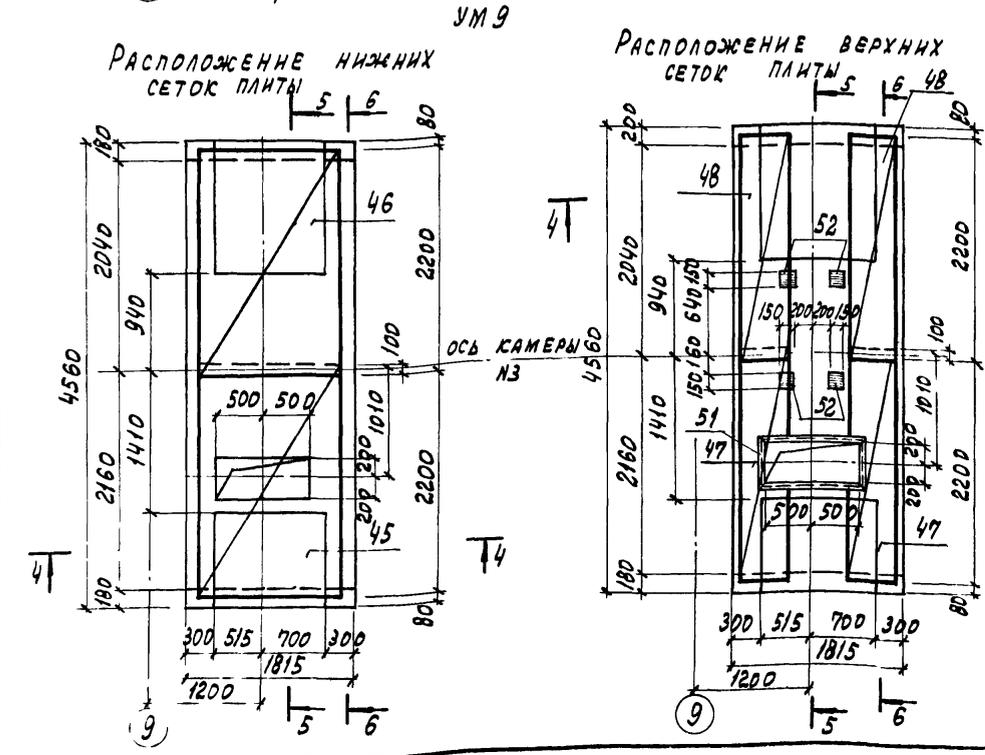
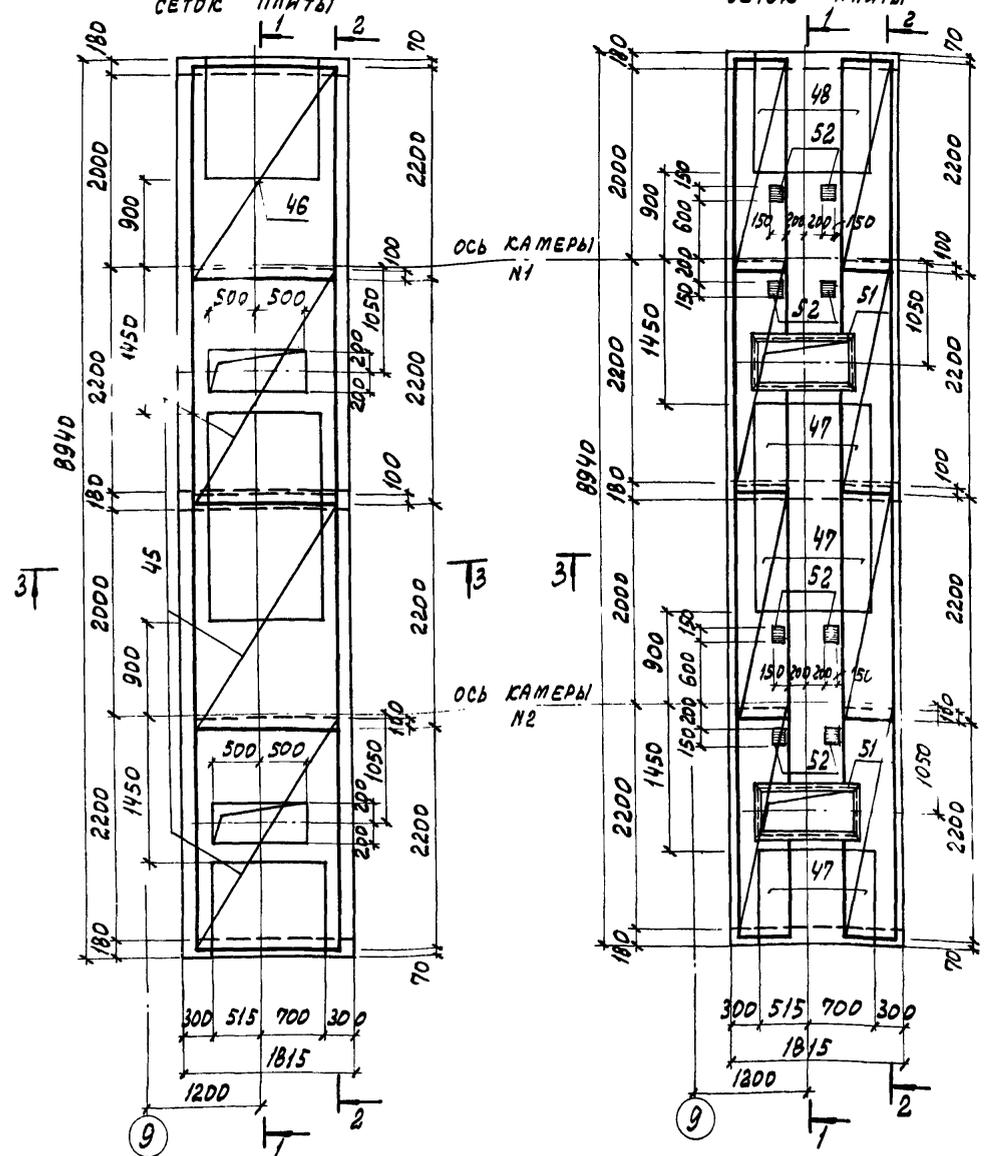


31 9016/6

ГМП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ.ОТД.	РЫБИНА	В.И.
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	В.И.
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.

Т.П. 409-ДИУ-49.85 КЭЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 М		
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 7		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

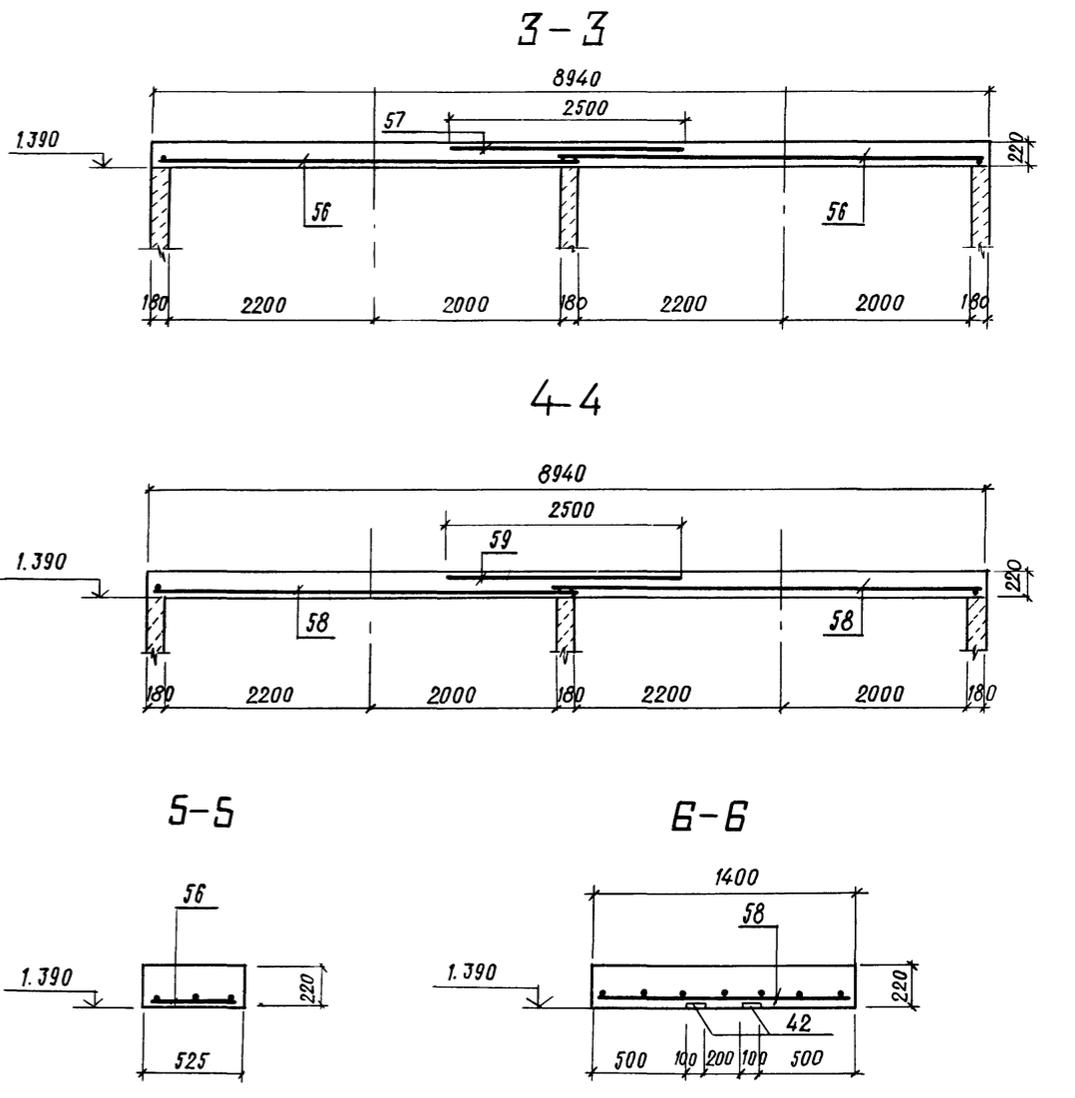
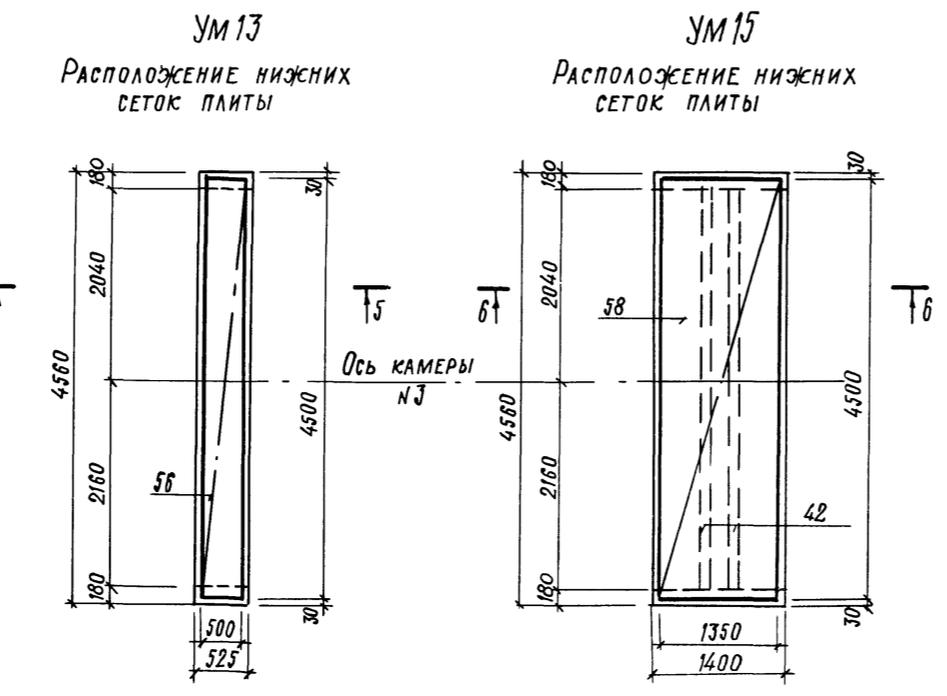
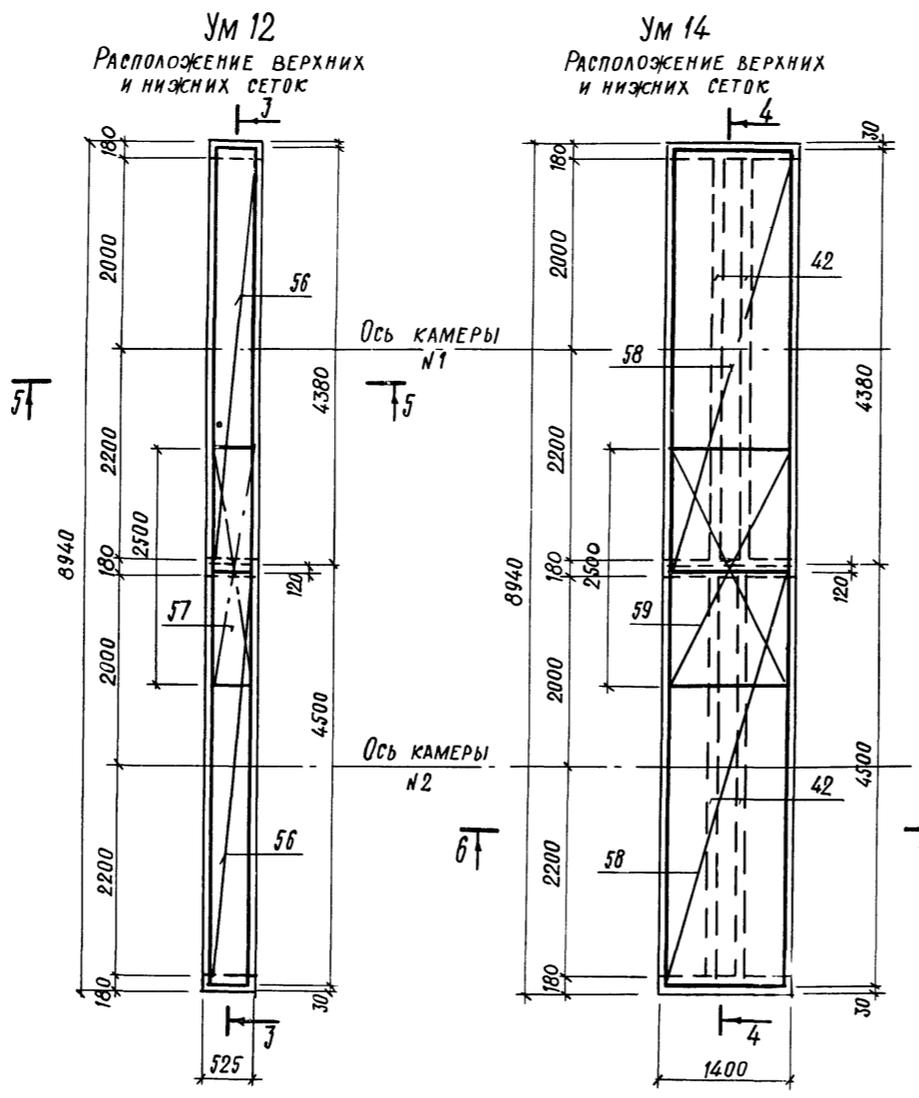
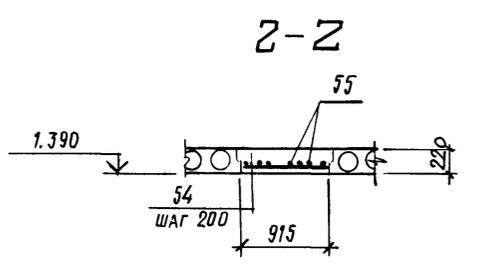
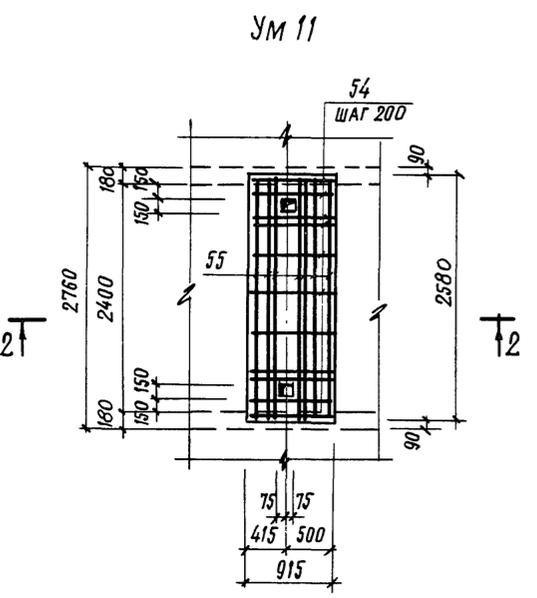
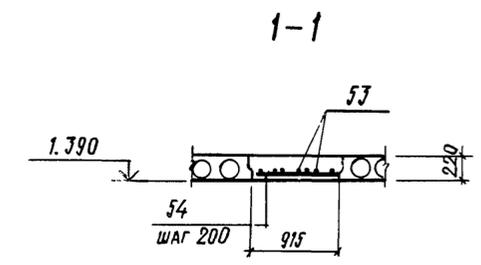
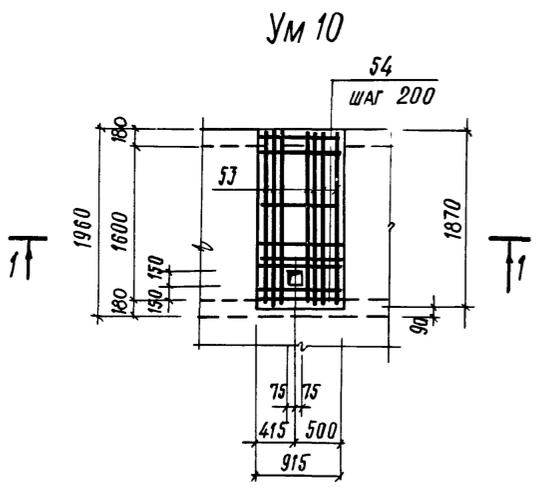


32
9016/6

ПРИВЯЗАН	ГМП	ИВАНОВА	Оуча	ТП 409-010-49.85 КЭС-	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЯТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.И.			Р	30	
ИВ.№	ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИ	В.И.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМВ; УМ9	ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖС г. Москва			
	ДУК. ГР.	КАМЕНЕВА	З.И.					
	СТ. ИЖС.	РАШЕВСКИ	В.И.					
	ИЖС.	КЛАДЫСОВА	В.И.					
	ПРОВЕР.	РАШЕВСКИ	В.И.					
	И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.					

ТП 409-010-49.85

№, № ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМЕН ИВ №



33

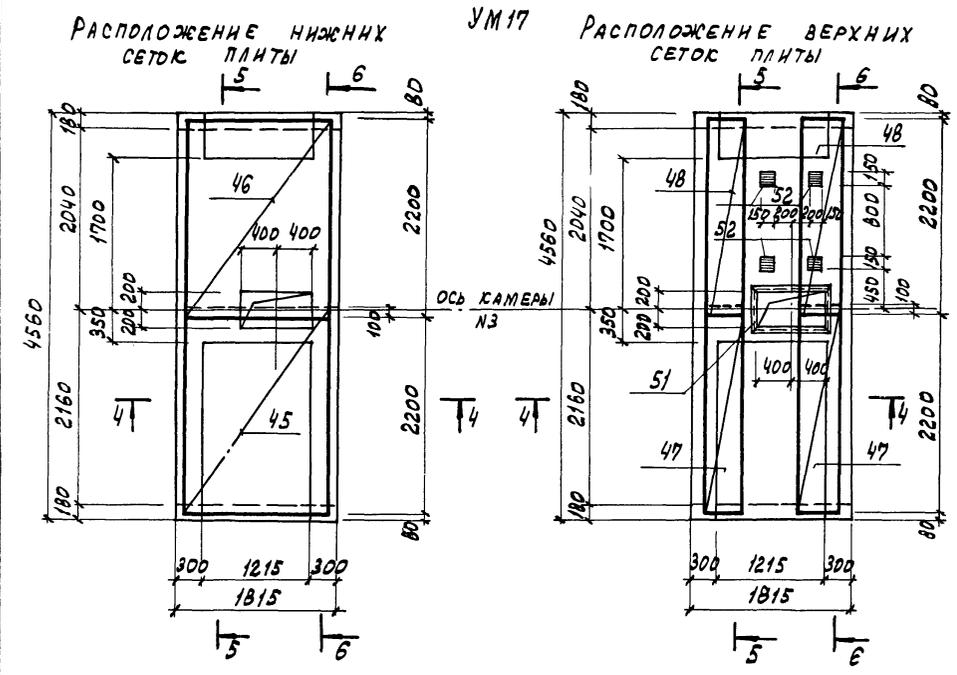
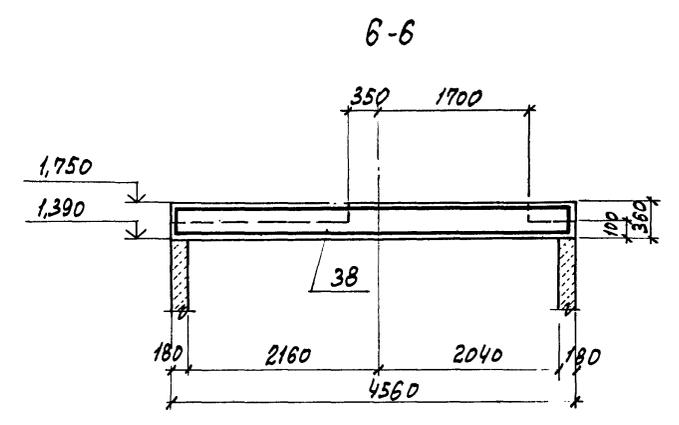
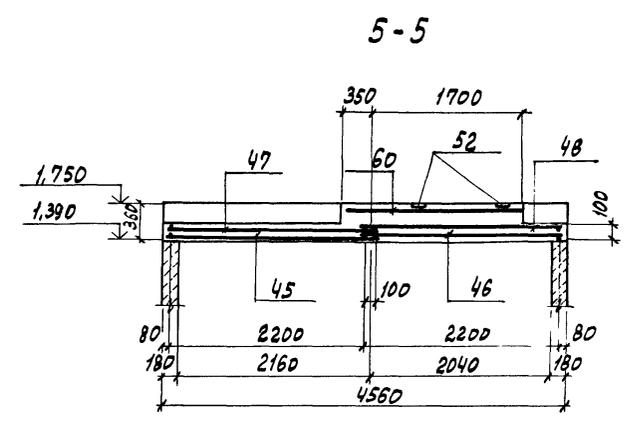
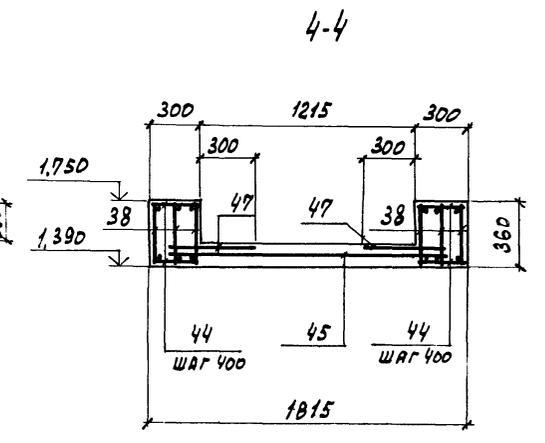
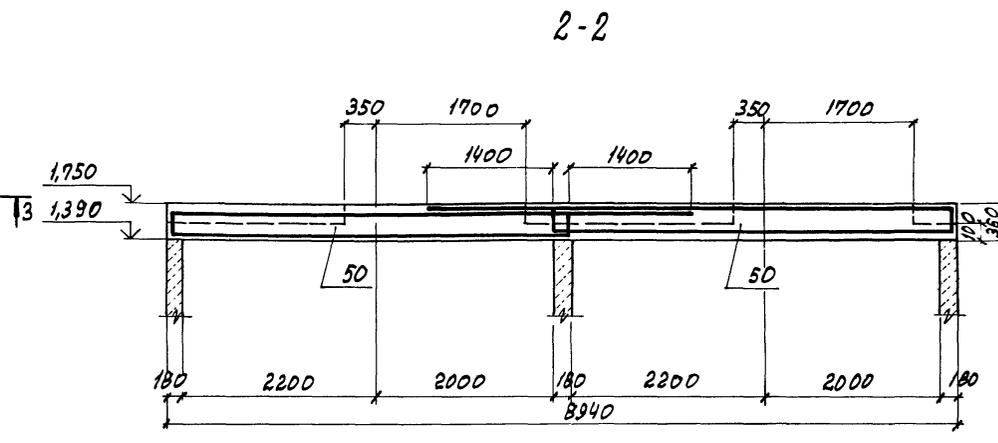
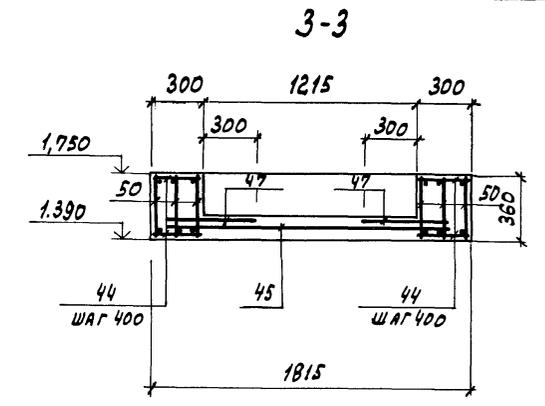
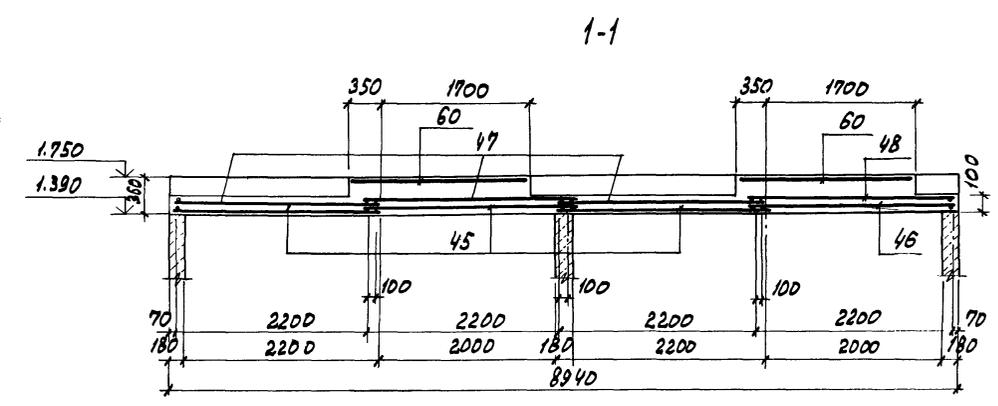
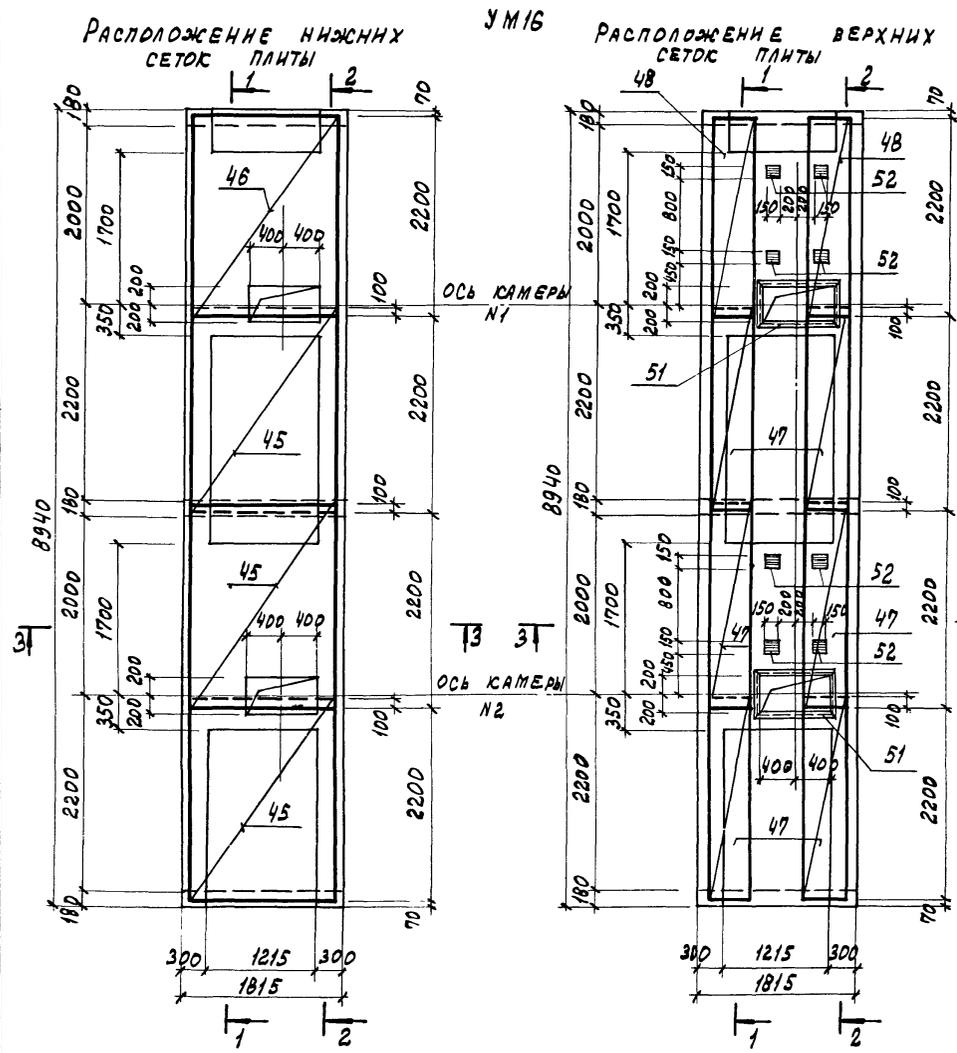
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

9016/6

ГИП	ИВАНОВА	О.С.
Нач. ОТА	РЫБИКИНА	И.И.
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	И.И.
Рук. гр.	КРЕНЕВА	И.И.
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
Инж.	КАДЫКОВА	И.И.
Пров.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
Н. конт.	КРУТОВСКОЙ	И.И.

ТП 409-010-49.85		КЖ
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3x6		
	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
	Р	31
Монолитные участки УМ 10 ÷ УМ 15		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

ТП 409-010-49.85 Альбом 1



34
9016/6

Г.И.П.	ИВАНОВА	Д.И.П.	Д.И.П.	ТП 409-010-49.85 КЭС	Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3x6	Страна	Лист	Листов
Нач. отд.	Рыбенка	Д.И.П.	Д.И.П.					
Гл. спец.	Крутовская	Д.И.П.	Д.И.П.					
Рис. гр.	Кривова	Д.И.П.	Д.И.П.					
Ст. инж.	Рашевский	Д.И.П.	Д.И.П.	Р 32	ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва			
Инж.	Кадыкова	Д.И.П.	Д.И.П.					
Пров. пр.	Рашевский	Д.И.П.	Д.И.П.	Монолитные участки УМ16; УМ17				
Н. контр.	Крутовская	Д.И.П.	Д.И.П.					

Вариант: Графическая

Формат

ИВ. № 204.1. ТОВАРИЩЬ Н. АНТА ВМЛЕН ИВ.И.

Т П 409-010-49.85

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ1; УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 4650×2350 ⁷⁵ 75	2	69,2
		2	ГОСТ 23279-78	С ^{12А II-200} 12А II-200 2250×2350 ⁷⁵ 75	1	72,0
		3	ГОСТ 23279-78	С ^{12А II-200} 12А II-200 1650×2350 ⁷⁵ 75	3	36,4
		4	ГОСТ 23279-78	С ^{12А II-200} 12А II-200 2650×2350 ⁷⁵ 75	2	57,5
		5	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 3650×2350 ⁷⁵ 75	2	54,6
		6	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 1450×1150 ⁵⁰ 50	8	10,1
		7	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 850×880 ³⁰ 30	4	4,8
		8	КЖИ-28	С11	1	19,58кг
		9	КЖИ-29	С22	1	4,83кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		10	1.400-15 в.1	МН130-6	4,6	п.м.
		11	КЖИ-18	МН11	4	2,9кг
		12	КЖИ-20	МН13	2	1,0кг
		13	КЖИ-21	МН15	1	4,3кг
		14	КЖИ-21	МН16	1	3,3кг
		15	КЖИ-9	МН1	8	5,3кг
		16	КЖИ-16	МН7	4	19,7кг
		17	1.400-15 в.1	МН519	8	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				Ф12А II ГОСТ 5781-82		
		19*		ℓ=800	26	1,5
		20		ℓ=2350	4	2,1
				ФВА I ГОСТ 5781-82		
		18*		ℓ=1250	18	
		26		ℓ=1650	12	
		21*		ℓ=1700	26	0,67
		23*		ℓ=1500	26	0,59
		23		ℓ=2350	34	0,93
		24*		ℓ=850	26	0,34
		25*		ℓ=200	58	0,08
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	16,96	м³
				УМ3; УМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		27	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 4450×2350 ⁷⁵ 75	1	66,3
		5	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 3650×2350 ⁷⁵ 75	1	54,6
		2	ГОСТ 23279-78	С ^{12А II-200} 12А II-200 2250×2350 ⁷⁵ 75	2	72,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		3	ГОСТ 23279-78	С ^{12А II-200} 12А II-200 1650×2350 ⁷⁵ 75	2	36,4
		6	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 1450×1150 ⁵⁰ 50	4	10,1
		7	ГОСТ 23279-78	С ^{10А II-200} 10А II-200 850×880 ³⁰ 30	2	4,8
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		10	1.400-15 в.1	МН130-6	2,3	п.м.
		11	КЖИ-18	МН11	2	2,9кг
		12	КЖИ-21	МН13	1	1,0кг
		28	КЖИ-22	МН10	1	3,5кг
		15	КЖИ-9	МН1	4	5,3кг
		16	КЖИ-16	МН7	2	19,7
		17	1.400-15 в.1	МН519	4	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				Ф12А II ГОСТ 5781-82		
		19*		ℓ=800	26	1,5
		20		ℓ=2350	4	2,1
				ФВА I ГОСТ 5781-82		
		23		ℓ=1150	9	0,45
		26		ℓ=1650	6	0,65
		27		ℓ=1700	13	0,67
		22*		ℓ=1500	13	0,59
		23		ℓ=2350	17	0,93
		24*		ℓ=850	26	0,34
		25*		ℓ=200	42	0,08
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	8,29	м³
				УМ5		
				ДЕТАЛИ		
				Ф16А II ГОСТ 5781-82		
				ℓ=5030	7	7,94
				ℓ=2750	7	4,34
				ФВА I 5781-82		
				ℓ=900	10	0,36
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³
				УМ6; УМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		33	ГОСТ 8478-81	С ^{10А II-200} 10А II-200 (10А II-200)+100 2400×1200 ¹⁵⁰ 50	12	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		34	ГОСТ 8478-81	С ^{10А II-200} 10А II-200 2300×1200 ¹⁵⁰ 50	4	
		37	ГОСТ 8478-81	С ^{8А I-200} 8А I-200 (8А I-200)+100 750×1500 ⁵⁰ 25	3	
		38	КЖИ-32	С23	12	19,0кг
		39	КЖИ-32	С25	6	21,7кг
		40	КЖИ-32	С24	6	15,6кг
		41	КЖИ-32	С26	6	8,2кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		10	1.400-15 в.1	МН130-6	12,6	п.м.
		42	1.400-15 в.1	МН127-6	25,2	п.м.
		43	1.400-15 в.1	МН536	17,7	п.м.
				ДЕТАЛИ		
		35		ФВА I ГОСТ 5781-82 МОНТАЖИ	212,0	п.м.
		44		ФВА I ГОСТ 5781-82 ℓ=270	180	0,11кг
		36		Ф10А II ГОСТ 5781-82 ℓ=400	170	0,25
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	10,61	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
18	250 ⁷⁵⁰ 250
19	400 ⁴⁰⁰
21	800 ⁹⁰⁰ 800
22	900 ⁹⁰⁰
24	300 ¹⁰⁰ 300
25	130 ¹³⁰
30	760 ⁷⁶⁰ 3360
29	200 ⁷⁵⁰ 200

* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ Л. КЖ-35

ПРИВЯЗАН	
МНВ. №	

9076/6

ГИП ИВАНОВА	Инж. В.И. Иванова	<p>Т П 409-010-49.85 КЖ</p> <p>КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3×6</p> <p>СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ</p> <p>Р 35</p> <p>ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ: УМ7</p> <p>ГОССТРОЙ БССР ПРОЕКТИННЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА</p>
НАЧ. ОТД. РЫСКИНА	Инж. В.И. Рыскина	
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКИЙ	Инж. В.И. Крутовский	
РУК. ГР. КРЕНЕВА	Инж. В.И. Кренева	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	Инж. В.И. Рашевский	
ИНЖ. КАДЫКОВА	Инж. В.И. Кадыкова	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	Инж. В.И. Рашевский	
Н. КОНТР. КРУТОВСКИЙ	Инж. В.И. Крутовский	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	3	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.4
		47	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2400 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	6	4.7
		48	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4
		49	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{45}{50}$	2	8.2
		50	КЖИ-32	С27	12	21.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	6.4	п.м
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	8	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8A I ГОСТ 5781-82 $\epsilon=270$	92	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4.2	м ³
				УМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.4 кг
		47	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2400 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.7 кг
		48	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4 кг
		49	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{45}{50}$	1	8.2 кг
		38	КЖИ-31	С23	6	19.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	3.2	п.м.
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	4	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8A I ГОСТ 5781-82 $\epsilon=270$	48	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2.13	м ³
				УМ10		
				ДЕТАЛИ		
		53		Ф10A ш ГОСТ 5781-82 $\epsilon=1850$	7	1.14 кг
		54		Ф8A I ГОСТ 5781-82 $\epsilon=880$	11	0.2 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.38	м ³
				УМ11		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10A ш ГОСТ 5781-82		
		55		$\epsilon=2550$	7	1.57 кг
				Ф8A I ГОСТ 5781-82		
		54		$\epsilon=880$	16	0.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.51	м ³
				УМ12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		56	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 500 \times 4500 \frac{50}{50}$	2	9.6 кг
		57	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 500 \times 2500 \frac{50}{50}$	1	6.1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1.03	м ³
				УМ13		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		56	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 300 \times 4500 \frac{50}{50}$	1	9.6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.53	м ³
				УМ14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		58	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 1350 \times 4500 \frac{30}{75}$	2	26.3 кг
		59	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 1350 \times 2500 \frac{50}{75}$	1	14.7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		42	1.400-15 в.1	МН127-6	16.8	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2.75	м ³
				УМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		58	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 1350 \times 4500 \frac{50}{75}$	1	26.3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		42	1.400-15 в.1	МН127-6	8.4	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1.4	м ³
				УМ6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2400 \times 1490 \frac{145}{50}$	3	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 1490 \frac{145}{50}$	1	13.4 кг
		47	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2400 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	6	4.7 кг
		48	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} - 200} 2300 \times 550 \frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4 кг
		60	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8A \text{ ш} - 200}{8A \text{ ш} (\times 200) \times 100} 2000 \times 1490 \frac{45}{50}$	2	7.1 кг
		50	КЖ-32	С27	12	21.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	5.6	п.м.
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	8	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8A I ГОСТ 5781-82 $\epsilon=270$	92	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4.08	м ³

№ ПОДЛ. ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВ.Н.Р.

ПРИВЯЗАН
ИВ.Н.Р.

9016/6

ГЛАВ. ОФД.	ИВАНОВА	В.И.	ТП 409-010-49.85 КЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСКОВ У6 ÷ УМ16 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
ГЛАВ. СПЕЦ.	РЫБИКИНА	В.И.	
РУК. ГР.	КРУТОВСКОЕ	В.И.	
СТ. ИНЖ.	КРЕНЕВА	В.И.	
ИНЖ. ПРОВ.	КАДЫКОВА	В.И.	
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИИ	В.И.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 36

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 27		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	80		КЖИ-28	С 5	1	9,7 КГ
	81		КЖИ-31	С 16	1	2,37 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	82		КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	83			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1100	30	0,43 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,69	М ³
				УМ 28		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	84		КЖИ-27	С 6	1	3,66 КГ
	85		КЖИ-30	С 17	1	0,9 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
				ДЕТАЛИ		
	86			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М ³
				УМ 29		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	84		КЖИ-27	С 6	1	3,66 КГ
	85		КЖИ-30	С 17	1	0,9 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
				ДЕТАЛИ		
	86			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 30		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	87		КЖИ-28	С 7	1	13,42 КГ
	88		КЖИ-30	С 18	1	3,3 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	82		КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	89			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1580	30	0,62 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,97	М ³
				УМ 31		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	87		КЖИ-28	С 7	1	13,42 КГ
	88		КЖИ-30	С 18	1	3,3 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
	82		КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	89			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1580	30	0,62 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,97	М ³
				УМ 32		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	14	11,01 КГ
	90		КЖИ-28	С 8	1	16,0 КГ
	91		КЖИ-30	С 19	1	3,96 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
	82		КЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	92			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1980	30	0,78 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,21	М ³
				УМ 33		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01 КГ
	93		КЖИ-28	С 9	1	9,76 КГ
	94		КЖИ-30	С 20	1	2,4 КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
				ДЕТАЛИ		
	95			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1150	30	0,45 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,71	М ³
				УМ 34		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	18	11,01 КГ
	96		КЖИ-29	С 10	1	20,74 КГ
	97		КЖИ-30	С 21	1	5,1 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН-11	2	2,9 КГ
	12		КЖИ-21	МН-13	4	1,0 КГ
	82		КЖИ-20	МН-12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	98			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-2470	30	0,98 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,51	М ³
				УМ 35		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	ГОСТ 23279-78		С ^{12 А II - 200} ^{12 А II - 200} 2650 × 2350 ²⁵ ⁷⁵	2	57,5
	8		КЖИ-29	С 11	1	19,58 КГ
	9		КЖИ-30	С 22	1	4,83 КГ
				ДЕТАЛИ		
	19			Ф 12 А II ГОСТ 5781-82 В-800	13	0,71 КГ
	25			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-200	42	0,08 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,36	М ³

ПРИВЯЗКА			

9016/6

ГИП	ИВАНОВА	
НАЧ.ОТД.	РБЕКИНА	
ГЛА СПЕЦ.	КРУТОВСКА	
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	
ИНЖ.	КАДКОВА	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	
Н.КОНТР.	КРУТОВСКА	

ТП 409-010-49.85 КЖ-		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 М.		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 27 ÷ УМ 35

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ М 2
г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Альбом V

ТП 409-010-49.85

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО РАСХОД												
	АРМАТУРА							КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																						
	А I			А II				В I			В P I				А III				В СТ Э КЛ 2																						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-8				ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 7798-70			ГОСТ 8732-78*											
Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф5	Итого	Ф5	Итого	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Л50x5	Л75x6	Л90x7	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Итого	С20	Итого	ГОСТ 12080	Итого	ГОСТ 57	Итого									
УМ1; УМ2		77.9	77.9	3.8	365.2	343.6						3.0		3.0	793.5	5.2	11.6	23.7	40.5							76.8	76.8	9.6	58.0	32.4	99.6	199.6			4.8	4.8	8.8	8.8	330.5	1124.0	
УМ3; УМ4		44.4	44.4		170.9	234.2									449.5	2.6	5.6	14.1	22.3							38.4	38.4	4.8	29.0	19.2	54.4	107.4			2.4	2.4	4.1	4.1	174.6	624.1	
УМ5		3.6	3.6				86.0								89.6																									89.6	
УМ6; УМ7		152.7	152.7		313.0	389.4									855.1	32.5	18.6		51.1	122.1					122.1	118.4	184.0	24.8				327.2								500.4	1355.5
УМ8		84.9	84.9	90.9			196.8								287.7																									287.7	424.4
УМ9		44.3	44.3	45.1			86.4								131.5																									131.5	201.7
УМ10	2.2		2.2		8.0										8.0																								8.0	10.2	
УМ11	3.2		3.2		11.0										11.0																								11.0	14.2	
УМ12	4.1		4.1		21.3										21.3																								21.3	25.4	
УМ13	1.3		1.3		8.3										8.3																								8.3	9.6	
УМ14	17.7		17.7		49.7										49.7																								49.7	67.4	
УМ15	6.9		6.9		19.4										19.4																								19.4	26.3	
УМ16		74.5	74.5	90.9			196.8								287.7																								287.7	362.2	
УМ17		37.3	37.3	45.1			86.4								131.5																								131.5	168.8	
УМ18	11.6		11.6												11.6																								11.6	11.6	
УМ19	5.8		5.8												5.8																								5.8	5.8	
УМ20	0.9		0.9		9.5										9.5																								9.5	10.4	
УМ21		7.2	7.2												7.2																								7.2	7.2	
УМ22		8.1	8.1	8.5	14.9			23.4	2.6		2.6	1.0		1.0	35.1	0.2																						35.1	35.1		
УМ23		8.1	8.1	8.5	14.9			23.4	2.6		2.6	1.0		1.0	35.1	1.0																						35.1	35.1		
УМ24А; УМ24В		14.3	14.3	14.4	25.5			39.9	4.4		4.4	1.6		1.6	60.2	1.0																						60.2	60.2		
УМ25		4.9	4.9	5.6	9.5			15.1	1.8		1.8	0.6		0.6	22.4																							22.4	22.4		
УМ26		3.2	3.2	4.1	6.9			11.0	1.3		1.3	0.4		0.4	15.9																							15.9	15.9		
УМ27		23.0	23.0		8.8		87.8					1.4		1.4	121.0	0.4			0.4	5.2																	121.0	121.0			
УМ28		9.4	9.4	0.7	3.3		39.0					0.5		0.5	52.9	0.2																						52.9	52.9		
УМ29		9.4	9.4	0.7	3.3		39.0					0.5		0.5	52.9	1.0																						52.9	52.9		
УМ30		31.9	31.9	2.6	12.1		117.0					2.0		2.0	165.6	0.6			0.6	5.2																	165.6	165.6			
УМ31		31.9	31.9	2.6	12.1		117.0					2.0		2.0	165.6	1.4			1.4	5.2																		165.6	165.6		
УМ32		38.7	38.7	3.1	14.3		136.5					2.5		2.5	195.1	1.4			1.4	5.2																		195.1	195.1		
УМ33		23.5	23.5	1.9	8.8		87.8					1.4		1.4	123.4	1.0																						123.4	123.4		
УМ34		49.1	49.1	4.1	18.7		175.5					3.1		3.1	250.5	1.4			1.4	5.2																		250.5	250.5		
УМ35		3.4	3.4	3.8	17.6	124.1						3.0		3.0	151.9																							151.9	151.9		

№, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВАЖЕН ИНВ.№)

41
9016/6

ГПИ	ИВАНОВА	Душа		ТП 409-010-49.85 КИИ			
НАЧ. ОД.	РЫБИККИНА	Ирина		КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Ирина		РЕБРНЫХ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Анна					
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Игорь					
ИНЖ.	ХИТРОВА	Ирина					
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Игорь					
Н. КОМП.	КРУТОВСКОЙ	Ирина					
ПРИБВЯЗАН				СТАДИЯ	Лист	Листов	
				Р	39		
ИНВ. №				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ35			
				ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения коробов сечения 1-1 ÷ 4-4.	
4	Схема расположения коробов сечения 5-5 ÷ 9-9	
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1 ÷ 4.	
6	Схема расположения ограждений фундаментов ФМ4, ФМ5, камер, лестниц	

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	МН по порядку	Код			Количество профилей, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)					
				Марки металла	Профиль	Размера			Короба	Код элемента		Код конструкции	I	II	III	IV	
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=4	1			71110			0.69		0.69						
		Итого	2			11240			0.69		0.69						
Всего профиля			3						0.69		0.69						
Сталь листа для горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=2	4			11310			4.77		4.77						
		Итого	5			11240			4.77		4.77						
Всего профиля			6						4.77		4.77						
Профиль угловые равнополочные ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	∠50x5	7			21113			0.39	0.51	0.90						
		Итого	8			11240			0.39	0.51	0.90						
Всего профиля			9						0.39	0.51	0.90						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	∠14	10			24139			0.84		0.84						
		Итого	11			11240			0.84		0.84						
Всего профиля			12						0.84		0.84						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	∠14	13			26166			0.86	5.19	6.05						
		∠20	14			26239			0.86	5.19	6.05						
		Итого	15			11240			0.86	5.19	6.05						
Всего профиля			16						0.86	5.19	6.05						
Лестницы и площадки	Л.2		17								1.275						
Итого масса металла			18								13.25						
В том числе по маркам	Вст3кп2-1		19								13.25						
Масса лестничных элементов по кварталам	I		20														
	II		21														
	III		22														
	IV		23														

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 вып.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

42
9016/6

ПРИВЯЗАН		
ИМВ-№	ТП 409-010-49.85 КМ	
ГИА	ИВАНОВА	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	
РУК.ГР.	КРЕМЕНЬ	
СТ.ИИЖ.	РАШЕВСКИЙ	
ИИЖ.	ХИТРОВА	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	
И-КОНТР.	КРУТОВСКОЕ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ОБЩИЕ ДАННЫЕ /НАЧАЛО/		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г-2 Г.МОСКВА

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Общие указания

Наименование конструкций по номенклатуре прекурента 01-09	Позиция по прекуренту 01-09	N строк	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ															
				Всего стали по вышенной и выской прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупнополочная сталь	Среднеполочная сталь	Мелкополочная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнуто-сварные профили	Трубы	Прочие				
Нестандартные конструкции каркасов и зданий																			
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсов		1	526235		1,7		0,39											2,09	
Короба		2			5,19		0,51			0,69		4,77						11,16	
Лестницы и ограждения		3	526242 526244															1,275	1.459-2 в.1.2
Итого:		4			6,89		0,9			0,69		4,77						13,25	
Контрольная сумма		5																	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Профиля	Размера профиля			Лестницы	Ограждения		I	II	III	IV	
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	-δ=4	1		13110			0,01		0,01						
		-δ=6	2		13110			0,005		0,005						
		Итого	3	11240				0,015		0,015						
Всего профиля			4					0,015		0,015						
Профили угловые равнополочные ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	L 25x3	5		21113				0,13	0,13						
		L 75x6	6		21113				0,03	0,03						
		Итого	7	11240					0,03	0,13	0,16					
Всего профиля			8						0,03	0,13	0,16					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	C 180x50x4	9		73270				0,13	0,13						
		Итого	10	11240					0,13	0,13						
Всего профиля			11						0,13	0,13						
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	C 50x40x12x3	12		74136					0,50	0,50					
		Итого	13	11240						0,50	0,50					
Всего профиля			14							0,50	0,50					
Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали ГОСТ 17066-80	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	-δ=2	15						0,08	0,08						
		Итого	16	11240						0,08	0,08					
Всего профиля			17							0,08	0,08					
Профиль экономогнутый ЧНТУ 2-130-70	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	Гн 190x30x25x3	18							0,39	0,39					
		Итого	19	11240						0,39	0,39					
Всего профиля			20							0,39	0,39					
Итого масса металла			21							1,275						

- Рабочие чертежи металлических конструкций разработаны на основании задания института Гипростромаш.
- Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СН и П II-6-74 и СН и П II-23-81.
- Металлические конструкции разработаны для температуры наружного воздуха $t = -30^{\circ}\text{C}$.
- Материал конструкции - Вст 3кп2-1 по ТУ 14-1-3028-80.
- Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии со СН и П III-18-75.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке
- Нормативные временные нагрузки для лестниц и площадок приняты 200 кгс/м². Коэффициент перегрузки $\eta = 1,2$.
- Все заводские соединения - сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70* класса 4, 6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70**
- Заводские сварные соединения выполнять автоматической и полуавтоматической сваркой под слоем флюса. Для сварки применять материалы по табл. 55 приложения 2 СН и П II-23-81. Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75. Высоту сварных швов назначать в соответствии с требованиями п. 12.8 СН и П II-23-81.
- Антикоррозийную защиту коробов в камерах выполнить масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений, монорельсов и т.п. покрыть пентафталеовой эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* за 2 раза по грунтовке из лака ПФ-020 по ГОСТ 18186-79*, нанесенной в 2 слоя.

ПРИВЯЗАН

43

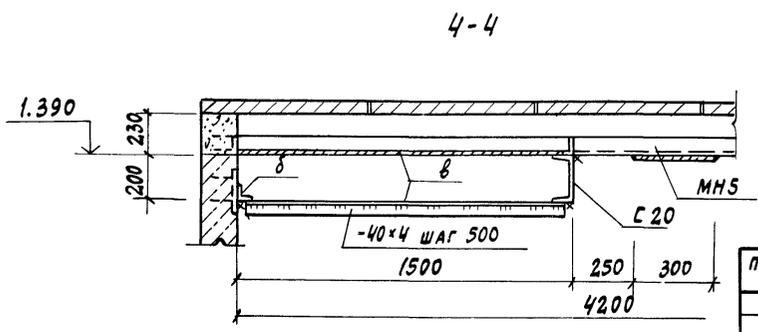
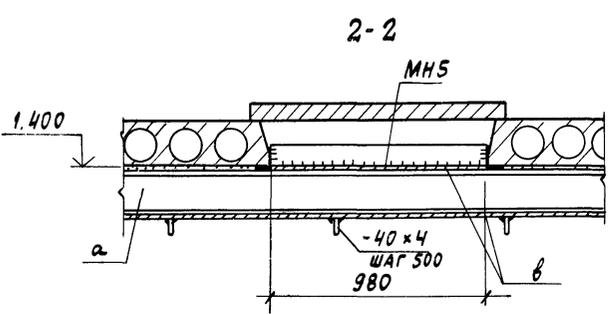
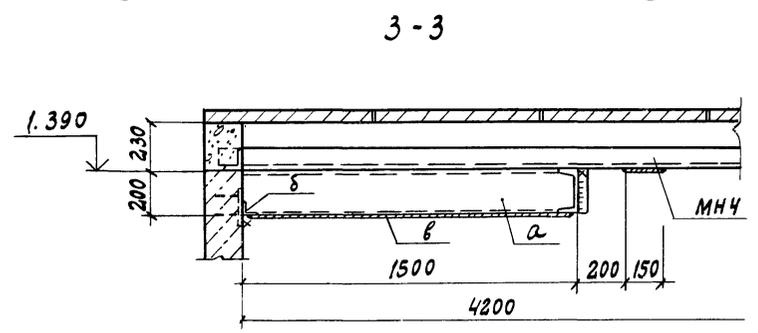
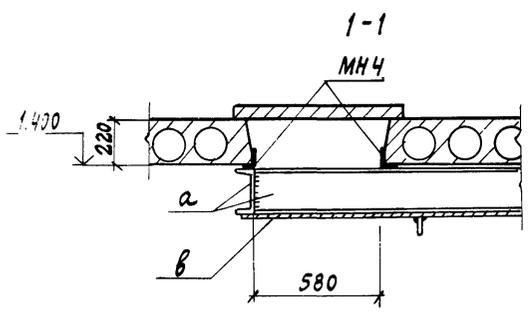
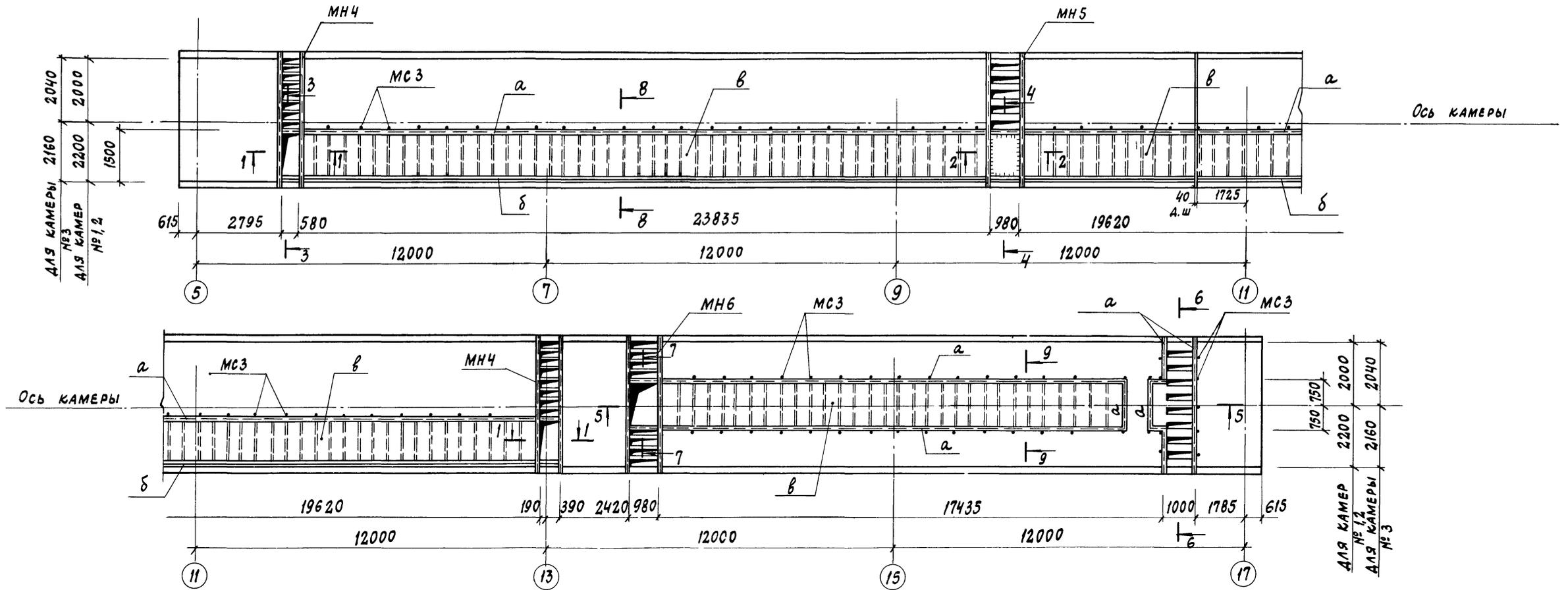
9016/6

ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.		ТП 409-010-49.85 КМ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОД.	РЫБИКИНА	В.И.						
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.						
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.						
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.						
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.И.						
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.						
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.						
Общие данные (окончание)					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Альбом V ТП 409-010-49.85

ИНВ. № 0001 Подпись и дата ВЕРНЕН ИНВ. №



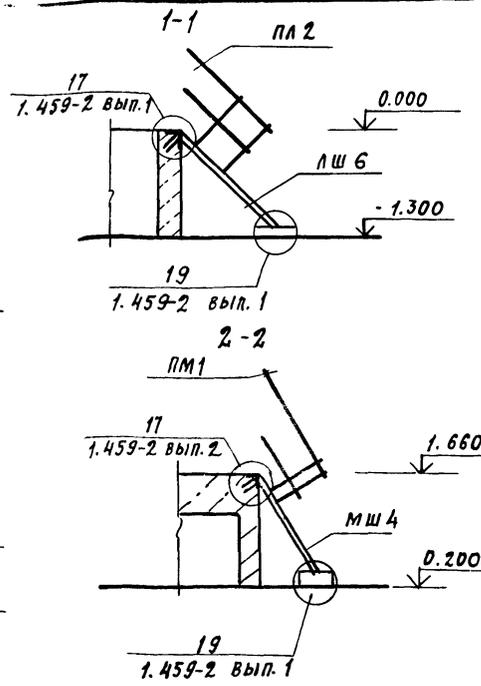
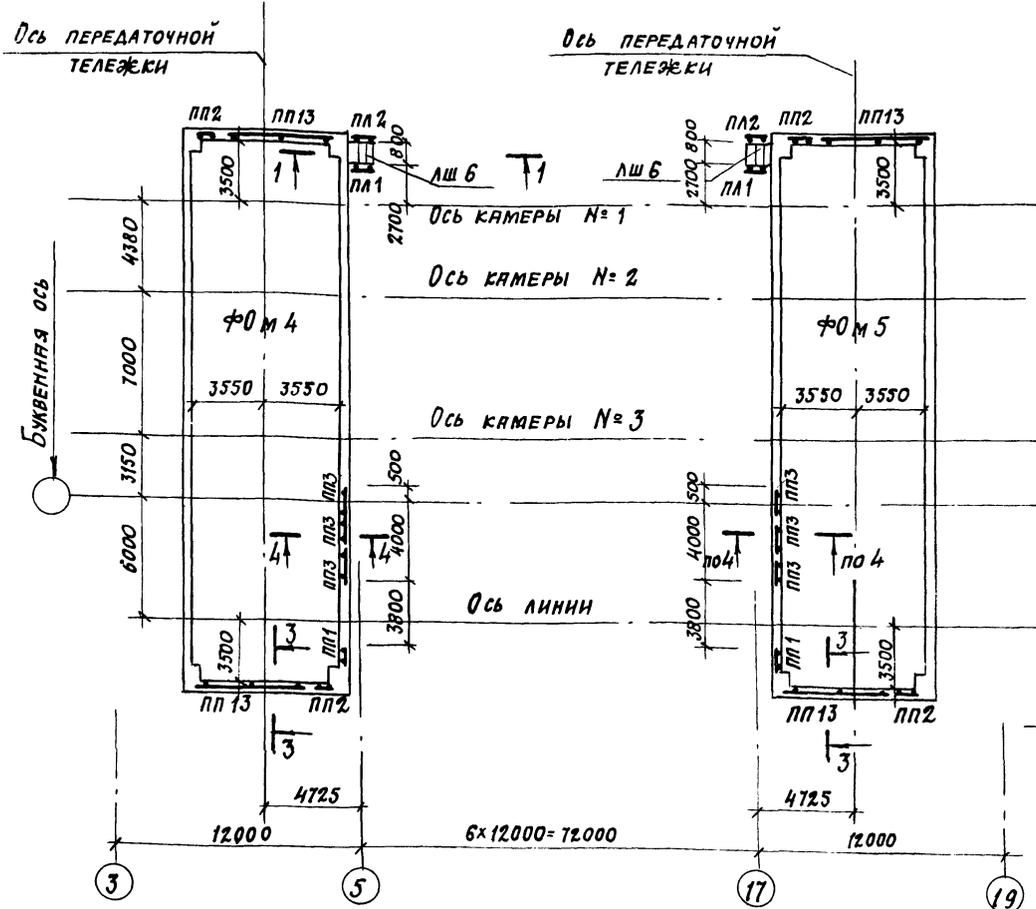
1. ДЕТАЛИ МС3, МН4, МН5 МН6 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ И МОНТИРУЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КЖ
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.

ИНВ. № ПОД. 1 ПОДАРИТЬ МАТРИЦАМ. ИНВ. №

44
9016/6

ГРП ИВАНОВА		ДУШИЧ		ТП 409-010-49.85 КМ	
НАЧ. ОТА РЫБКИНА		КРУТОВСКОЙ		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 М	
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ		РАШЕВСКОЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РУК. ГР. КРЕНЕВА		РАШЕВСКИЙ		Р 3	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ		ХИТРОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 4-4	
ИНЖ. ХИТРОВА		РАШЕВСКИЙ		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ		КРУТОВСКОЙ		ФОРМАТ	
Н. КОНТР. КРУТОВСКОЙ					
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ
 Ø0 м 4, Ø0 м 5



Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунт/констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс			
ПП1	1.459-2	вып. 2				IV	Вст3.кп21	шт.5
ПП2								4
ПП3								6
ПП4								2
ПП5								2
ПП8								2
ПП10								4
ПП12								4
ПП13								4
ЛШ 6	1.459-2	вып. 1						2
МШ 4	1.459-2	вып. 1						3
ПЛ 1	1.459-2	вып. 1						2
ПЛ 2	1.459-2	вып. 1						2
ПМ 1								3
ПМ 2								3

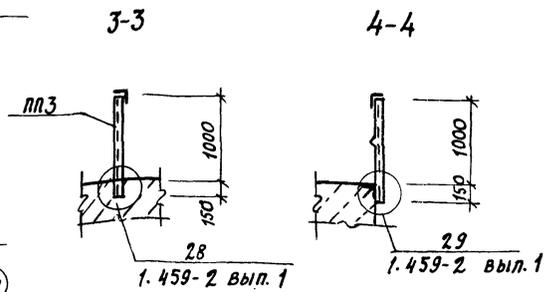
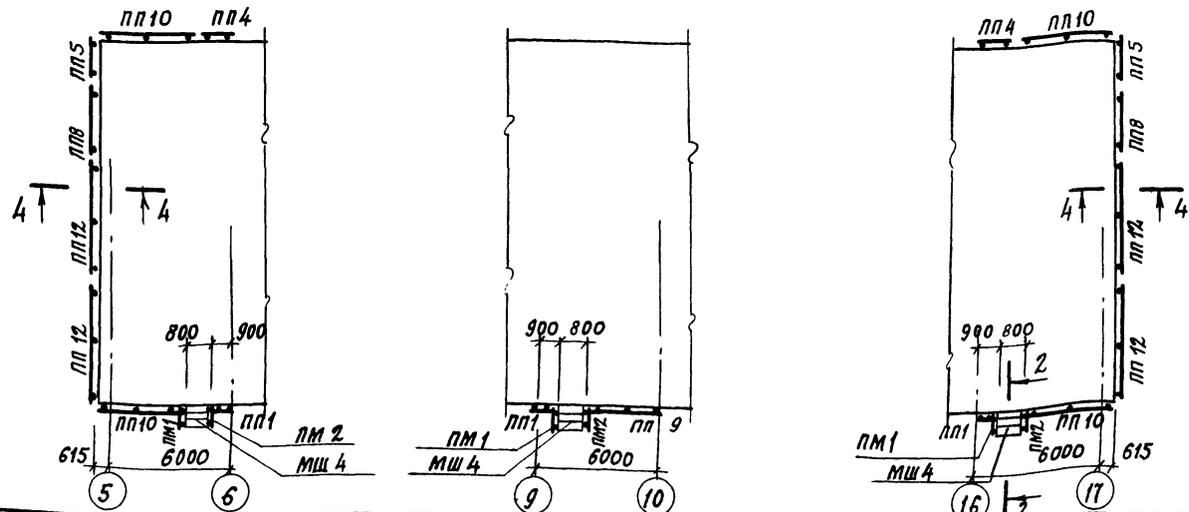


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР



47
 9016/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ГИП	ИВАНОВА	409-010-49.85	КМ
Нач. ота.	РЫБКИНА		
Гл. спец.	КРЮКОВСКОЙ		
Рук. гр.	КРЕНЕВА		
Ст. инж.	РЯБОВСКИЙ		
Инж.	ЖИТРОВА		
Пров.	РЯБОВСКИЙ		
Н. контр.	КРЮКОВСКОЙ		
ТН 409-010-49.85 КМ			
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6М			
		СТАНДА	ЛИСТ
		Р	6
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ Ø0 м 4, Ø0 м 5. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР.			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

ТН 409-010-49.85 АЛЬБОМ I

И. № ПОДА (Подпись и дата) Копия