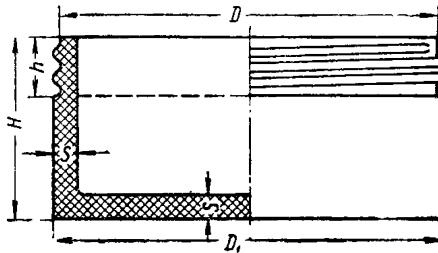


СССР Совет труда и обороны Всесоюзный комитет по стандартизации	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ОСТ 4608
	БАНКА ДЛЯ ОБУВНОГО КРЕМА	
	Группа Д91	

А. ФОРМА, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ЕМКОСТЬ И ВЕС



Линейные размеры и допускаемые отклонения

Емкость см ³		Общая высота <i>H</i>	Нижний диаметр <i>D</i> ₁	Верхний диаметр <i>D</i>	Высота нарезки <i>h</i>	Толщина стенки <i>s</i>	Толщина дна <i>s</i>	Вес 100 шт кг
номинальная	фактическая							
<i>мм</i>								
80	90 ± 10	38 ± 1,5	66 ± 1,5	64 ± 0,5	11 ± 1	4 ± 1	4 ± 2	10 ± 2
40	50 ± 5	23 ± 1	66 ± 1,5	64 ± 0,5	11 ± 1	4 ± 1	4 ± 2	8 ± 2

Б. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

- а) Банки изготавливаются прессованием.
- б) Цвет стекла — произвольный.
- в) Стекло должно быть без трещин, камней, крупных пузырей, т. е. не иметь пороков, влияющих на прочность стекла.
- г) Банка должна быть равномерно отпрессована. Ось симметрии должна быть перпендикулярна дну. Не должно быть острых, режущих выступов на краях и дне банки.

Внесен объединением «Союзстеклофарфор»	Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 14/II 1932 г.	Срок введения 1/IV 1932 г.
--	---	----------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 10 коп.

Перепечатка воспрещена

- д) Резьба должна быть без заусениц.
- е) Допускается кованность всей поверхности банки.
- ж) Стекло должно быть термически стойко.

В. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

а) Отбор проб

По усмотрению приемщика для осмотра отбирается от 1% до 2% банок, в зависимости от величины принимаемой партии.

В случае разногласий по установлению процента банок, не соответствующих стандарту, производится вторичный отбор проб в двойном количестве.

Процент не соответствующих стандарту банок в таком случае определяется как средний из осмотра обеих проб.

Если процент банок, не соответствующих стандарту, будет более 10 (причем банок с заусеницами на резьбе не должно быть больше 3%), партия считается забракованной и подлежит пересортировке.

б) Методы испытаний

1. Размер банок определяется измерением соответствующими приборами или шаблонами.

2. Емкость проверяется весом вмещаемой воды при 20°C.

3. Средний вес определяется взвешиванием 100 шт. банок.

4. Правильность формы, качество стекла, равномерное распределение его и качество выработки определяются наружным осмотром.

5. Термическая устойчивость определяется погружением банки на 5 минут в воду при температуре 10°C с последующим погружением в воду, нагретую до 65°C.

Г. УПАКОВКА

Банки упаковываются в ящики, с прокладкой между рядами соломой. Допускается отправка банок в крытых вагонах, без тары, увязанных пачками по 10—20 шт. в солому, с перестилкой рядов соломой, стружкой или сеном.