

23136-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-25.88

СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВООПАСНЫХ ГАЗОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 192 БАЛЛОНА

АЛЬБОМ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Уч. № 23136-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-25.88

СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВОПАСНЫХ ГАЗОВ ЕМКОСТЬЮ 192 БАЛЛОНА

АЛЬБОМ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1. Пояснительная записка. Технология производства. Нестандартизированное оборудование.
Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Ведомости потребности в материалах.
- Альбом 2. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические
- Альбом 3. Спецификация оборудования.
- Альбом 4. Сметы.

Разработан
проектным институтом
"Гипрокислород"

Утвержден и введен в действие
Минхимпромом СССР
Письмо от 22.03.88 г. № 42-1755

Главный инженер института
Главный инженер проекта



Г.Ф. Радин

Р.А. Шереметьев

				Привязан:	
ИНВ. №					

© Казахский филиал ЦИТИ Госстроя СССР. 1989г.

Заказ № 866 Тираж 100 экз Цена 0,65 ТШ 704-5-23,23 Сдано в печать 2/11

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

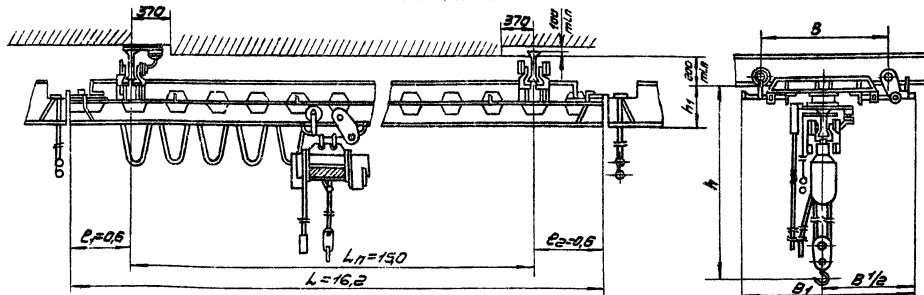
			Стр.	
1.	Т.П. 704-5-25.88	ТХ.С0	Технология производства. Спецификация оборудования	3
2.	Т.П. 704-5-25.88	ОЛ	Опросный лист для заказа крана типа IА двухпорные	5
3.	Т.П. 704-5-25.88	ЭМ.С01	Силовое электрооборудование. Спецификация оборудования	7
4.	Т.П. 704-5-25.88	ЭМ.С02	Электроосвещение. Спецификация оборудования	12- ⁽⁵⁾

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I.	Кран подвесной однопролетный I-4,8-4,2-6,0-220-V2	ГОСТ 7890-84	шт	796		3I5723II0300		I	690

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя №		Приказан		
Имя №		Т.П. 704-5-25.88 ТХ.С0		
И.И.И.	Шереметьев	Технология производства. Спецификация оборудования		
Н.контр.	Большакова			
Нач.отд.	Петелин			
Гл.спец.	Клавдюшка			
Ст.инж.	Старцев			
		Стадия	Лист	Листов
		И	I	2
		ИПРОИС МОРОД		

Опросный лист для заказа крана типа 1А двусопорные
 Краны подвесные электрические одноблочные общего назначения ГОСТ 7890-73 α/β 1:5 тис. длиной от 3,5 до 18 м
 Министерство тяжёлого энергетического
 и транспортного машиностроения
 Забайкальский завод ПТО



Длина крана L		Прокат Краник L1	Длина Краник L2	Высота цепи 1,5	Высота цепи 2	Скорость 6 м/мин			Скорость 8 м/мин			Скорость 10 м/мин			Скорость 15 м/мин			Длина цепи 1,5	Длина цепи 2				
M	H					M	H	M	H	M	H	M	H	M	H	M	H			M	H	M	H
3,6	3,0	0,2				590		785		1080		1425		1820		2230		2710		3220			
4,2	3,0	0,6				610		815		1110		1465		1860		2270		2750		3260			
4,8	4,5	0,3				730		935	1000	1300		1655		2050		2460		2940		3450			
5,4	4,5	0,6				800		1005		1300		1655		2050		2460		2940		3450			
6,0	6,0	0,3				830		1035		1330		1685		2080		2490		2970		3480			
6,6	6,0	0,6				830		1035		1330		1685		2080		2490		2970		3480			
7,2	6,0	0,9				850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
7,8	6,0	1,2				850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
8,4	6,0	0,6	6			850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
9,0	9,0	0,3	12			850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
9,6	9,0	0,6	18			850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
10,2	9,0	0,9				850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
10,8	9,0	1,2				850	1500	1050		1350	1500	1685		2100	1820	2500		2990		3500			
11,4	9,0	0,3			1800	2150		1100		1400	1600	1750		2150	1900	2550		3050		3550			
12,0	9,0	0,6				1100		1400		1700		2150		2550		3050		3550					
12,6	12,0	0,2				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
13,2	12,0	0,6				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
13,8	12,0	0,9				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
14,4	12,0	1,2				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
15,0	12,0	1,5				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
15,6	15,0	0,6				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
16,2	15,0	0,9				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
16,8	15,0	1,2				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
17,4	15,0	1,5				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			
18,0	18,0	1,5				1300		1600		1900		2300		2700		3200		3700		4200			

ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1. Грузоподъемность, т	
2. Рабочее направление трехфазного тока	
3. Профиль подкранового пути, № профиля и ГОСТ	
4. Расстояние между балками подкранового пути, длина (прописью)	Четыре целых две десятых метра
5. Длина консолей (прописью)	Ноль целых три десятых метра
6. Полная длина крана (прописью)	Четыре целых восемь десятых метра
7. Высота подъема груза	6,0
8. Окружающая среда (температура °С)	Плюс 30 минус 30
Влажность в проц., насыщенная парами кислот, и пр.	
9. Места установки крана (в помещении под навесом). Наименование цеха, склада, площадки обслуживаемых кранов	Под навесом
10. Количество заказываемых кранов по данному опросному листу (см. прим. л. 10)	Один
11. Особые требования к изготовлению крана (см. примеч. п. 5)	Нет
12. Наименование предприятия, организации или учреждения (заказчика), с которым заключается договор на изготовление крана, с указанием почтового и телеграфного адреса	
13. Количество стыковых замков (нет, один или два)	
14. Адрес отгрузки крана с указанием грузополучателя	
15. Фамилия и занимаемая должность заказчика. Подпись и дата заполнения данного опросного листа	
М.П. заказчика	(подпись)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный опросный лист, заполненный заказчиком, является неотъемлемой частью договора и служит исходным техническим документом для изготовления крана.

2. При заполнении опросного листа ответы должны быть понятными и исчерпывающими. Изменения и дополнения листа в процессе изготовления крана не принимаются.

3. Кроме заполнения всех ответов в таблице "вопросы-ответы", заказчик обязан указать все размеры на чертеже в зависимости от заказываемого крана.

4. Кран по габаритным размерам и параметрам должен быть изготовлен в полном соответствии с ГОСТ 7890-73. С этой целью завод-изготовитель крана обязан проверить все размеры, указанные заказчиком на чертеже и, в случае несоответствия таковых ГОСТу, своевременно сообщать об этом заказчику.

5. Допускается применение кранов для подъема и транспортирования расплавленного и жидкого металла, жидкого шлака, ядов, кислот и щелочей при уменьшении грузоподъемности на 25 процентов и соблюдений требований Госгортехнадзора, (установка экранов и наличие двух тормозов на механизме подъема). Стандарт не распространяется на краны, предназначенные для работы во взрывоопасной и пожароопасной среде в помещениях с большой влажностью и насыщенных парами кислот или щелочей.

6. Вес кранов дан с электроталью по ГОСТ 3472-63 с высотой подъема 6 метров в исполнении без замков.

7. Краны могут быть изготовлены без стыковых замков с одним или двумя стыковыми замками, что должно быть оговорено в заказе (см. п. 13 "вопросы-ответы"). Двухпролетные краны со стыковыми замками не изготавливаются.

8. Краны без стыковых замков изготавливаются с кабельным питанием электротали, со стыковыми замками-питание тали троллейное. Краны со стыковыми замками выполняются с консолями не менее 600 мм.

9. Питание крана производится трехфазным током напряжением 220 и 380 вольт, частотой 50 Гц от малогабаритного токопровода. Режим работы крана средний ПВ 25 %.

10. При заказе нескольких отличающихся чем-либо друг от друга кранов на каждый такой кран опросный лист заполняется отдельно. В п. 10 таблицы "вопросы-ответы" имеется в виду количество одинаковых кранов.

11. По требованию заказчика допускается изготовление кранов грузоподъемностью от 1,0 до 5,0 кг с высотой 24, 30 и 36 м.

12. Оформленный опросный лист вместе с заказом-нарядом передается заводу-изготовителю крана.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ									
	I.I.I. Ящик однофазный	ЧВБ-31У2 ТВ16-526.063-78	шт	796		343422		1	18,3
	I.I.2. Предохранитель на ток 31,5А	ПН2-100-70У3 ТВ16-522.П3-75	шт	796		342420		3	0,31

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			Привязан			
Имя, №			Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.001			
ТИП	Шереметьев		Силовое электрооборудование	Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Памфилов			ЭП	I	5
Нач.отд	Тулечинс		Спецификация оборудования	ТИПРО ВИСЮРОД		
Т.спец	Гусаков					
Рук.гр.	Мелвелова					
Рук.гр.	Макаров					

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ЗАВОДЫ МЭТП								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, без защитного покрова, сечением:	ГОСТ 16442-80							
I.I.3.	4x2,5-0,66	АВНГ	км	008		352222		0,005	130
	Кабель с медными жилами, гибкий, сечением:	ГОСТ 13497-							
		-77E							
I.I.4.	3x2,5+1x1,5-0,66	КГ	км	008		35444I		0,034	35I

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.СОI

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	Уголок равнополочный обычной точности прокатки		ГОСТ 8509-72						
	2.1.1.	50x50x5		т	I68			0,008	
	Лист горячекатаный нормальной точности прокатки, нормальной плоскостности		ГОСТ 19903-74						
	2.1.2.	5,0		т	I68			0,002	
	Сталь круглая горячекатаная, обычной точности прокатки		ГОСТ 2590-71						
	2.1.3.	6		т	I68			0,004	
	2.1.4.	I2		т	I68			0,002	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.И. 704-5-25.88 ЭМ.С01

Лист
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ								
	Труба легкая под накатку резьбы, обычной точности изготовления с полностью сплюсненным гратом, с резьбой и муфтой на обоих концах								
		ГОСТ 3262-75							
2.1.5.	Н-М-Р-20x2,5		км	008				0,015	
			т	168				0,023	
2.1.6.	Н-М-Р-40x3,0		км	008				0,005	
			т	168				0,017	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.СОІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ и УГЭМ								
	2.2.1. Подвес скользящего крепления	ПКК10-20У3	шт	796				9	0,2
	2.2.2. Подвес концевое крепление	ПКК10-20У3	шт	796				1	0,3
	2.2.3. Зажим тросовый	К676У3	шт	796				2	0,81
	2.2.4. Муфта натяжная	К804У3	шт	796				1	0,5
	2.2.5. Профиль ветовой	К236У2	шт	796				2	3,09

Услов. № подл. Подпись и дата. Элемент, инв. №

Приказ			
Имя №			

Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.001

Лист
5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ								
	I.I.I. Выключатель 6,3x3,5; IP54	АП50Б-3МТ	шт	796		342I40		I	3,5
		У2.2							
		ТУ16.522.139-							
		-78							
	Светильник с лампой накаливания								
	I.I.2. до 200 Вт	НСП-IIx200	шт	796		346IIIII4I		10	2,5
		-234Y2							
		ТУ16.545.380-							
		-8I							

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привязан	
Име. №					
				Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.002	
ИП Череметьев Н.контр Памфилова Нач.отд Тульчинский М.спец Гусakov Вед.инж Карпова Ст.техн Комарова				Электроосвещение Стадия: И Лист: I Листов: 4	
				Спецификация оборудования ГИПРОКИС ЛЮРОД	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Лампа накаливания общего назначения	ГОСТ 2239-79							
I.I.3.	100 Вт	B220-230- -100X12	шт	796		3466II5I06		2	0,05
I.I.4.	150 Вт	B220-230- -200X12	шт	796		3466II6I09		8	0,05

 Имя, № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Приказ			
Имя, №			

Т.П. 704-5-25.88 ЗМ.С02

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с изоляцией и оболочкой из поливинилхлоридного пластика	ГОСТ 16442-80							
I.I.5.	2x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,11	
I.I.6.	3x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,02	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан					
Инд. №					

Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.002

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	Выключатель однополюсный с поворотным приводом для открытой установки брызгозащищенный								
	2.1.1. 220В, 6А	ГОСТ 7397-76							
		0-4-IP44-01-6-220УХЛ4	шт	796				2	0,132
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.1.2. Крошфейн	УИ16У3	шт	796				10	1,45
		ТУ36-2240-80							
	2.1.3. Коробка ответвительная	КОР.73У3	шт	796				18	0,19
		ТУ36УССР667-75							

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

Т.П. 704-5-25.88 ЭМ.002

Лист

4