

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 1-7.5.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 2
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

КНИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 - 45

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать „11“ 01 1990г.
Заказ Т-51 Тираж 100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 1-75.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 2
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 - 45

РАЗРАБОТАН
Новосибирским филиалом
института „Гипроавтотранс“
Главный инженер филиала
Главный инженер проекта




УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Минавтотрансом РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 №2

Я.И. Вильбергер
В.С. Коржавина

Лист 5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-75.89	-кж.и. <i>Содержание альбома</i>	2
-кж.и.т1	<i>Техническое требование</i>	3
-кж.и.к60-г-а	<i>Колонна К60-г-а, К-60-9-а</i>	4
-кж.и.к673-н-а	<i>БКП73-1-Н-а</i>	5
-кж.и.к1, к2	<i>К1, К2</i>	6
-кж.и.к3, к4	<i>К3, К4</i>	7
-кж.и.к5... к8	<i>К5... К8</i>	8
-кж.и.к9... к12	<i>К9... К12</i>	9
-кж.и.к1... к12	<i>Выборка дополнительных закладных изделий колонн</i>	10
-кж.и.к1... к12	<i>Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн</i>	11
-кж.и.к14... к18	<i>К14... К18</i>	12
-кж.и.к22	<i>К22</i>	13
-кж.и.п2... п6	<i>Плита П2... П6</i>	14
-кж.и.п7... п10	<i>П7... П10</i>	15
-кж.и.п11... п14	<i>П11... П14</i>	16
-кж.и.п15... п18	<i>П15... П18</i>	17
-кж.и.п19... п23	<i>П19... П23</i>	18
-кж.и.п24... п27	<i>П24... П27</i>	19
-кж.и.п2... п27	<i>Выборка закладных изделий плит покрытия</i>	20
-кж.и.п2... п27	<i>Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия</i>	21...23
-кж.и.п38	<i>Плита П38</i>	24
-кж.и.б3, б4	<i>Балка Б3, Б4</i>	25
-кж.и.пс4... пс6	<i>Панель Пс4... Пс6</i>	26
-кж.и.пс7, пс8, пс13	<i>Пс7, Пс8, Пс13</i>	27
-кж.и.пс9... пс11	<i>Пс9... Пс11</i>	28

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-75.89	-кж.и.пс12, пс14, пс23	29
-кж.и.пс15... пс19	<i>Пс15... пс19</i>	30
-кж.и.пс21, пс22, пс24	<i>Пс21, Пс22, Пс24</i>	31
-кж.и.пс25... пс30	<i>Пс25... пс30</i>	32
-кж.и.пс31, пс32, пс33, пс34	<i>Пс31, Пс32, Пс33... Пс34</i>	33
-кж.и.пс35... пс38	<i>Пс35... Пс38</i>	33
-кж.и.пс40	<i>Выборка дополнительных закладных изделий панелей</i>	34
-кж.и.пс4... пс40	<i>Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия панелей</i>	35
-кж.и.кп1, кп2	<i>Коркас Кп1, Кп2</i>	36
-кж.и.кп3	<i>Кп3</i>	37
-кж.и.кр1, кр2	<i>Кр1, Кр2</i>	38
-кж.и.кр3, кр4	<i>Кр3, Кр4</i>	38
-кж.и.с5	<i>Сетка С5</i>	39
-кж.и.кр5, кр6	<i>Коркас Кр5, Кр6</i>	39
-кж.и.с1, с2	<i>Сетка С1, С2</i>	40
-кж.и.с3, с4	<i>С3, С4</i>	40
-кж.и.мн1, мн2	<i>Изделие закладное Мн1, Мн2</i>	41
-кж.и.мн3	<i>Мн3</i>	42
-кж.и.км1	<i>Крышка КМ1</i>	42
-кж.и.рш1, рш2	<i>Решетка Рш1, Рш2</i>	43
-кж.и.ц1	<i>Цит Ц1</i>	44
-кж.и.ц2	<i>Ц2</i>	45
-кж.и.ц3	<i>Ц3</i>	(45)

ГШП	Коржачкина	Лев.	503-1-75.89	Кж.и.	
Рик.др.	Борышкова	Лев.			
Л.спец.	Стрехнин	Лев.			
Лик.др.	Шайдратов	Лев.			
Вед.инж.	Кудряшова	Лев.			
Инж.	Голубцова	Лев.	Содержание альбома	Страниц	Листов
Т.Комп.	Стрехнин	Лев.		27	44

ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Копировать в 1 экз.

Алб. м 5

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит, перекрытий, колонн, стеновых панелей, ригелей с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
2. Сборные конструкции, армированные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:
 СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“, СНиП III-4-80, Техника безопасности в строительстве.“
 ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“
 ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“
 СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“
 ГОСТ 19222-84 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.“
3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
4. Проверку стержней к прокатной стали произво-

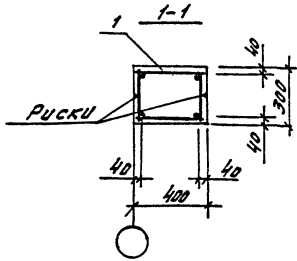
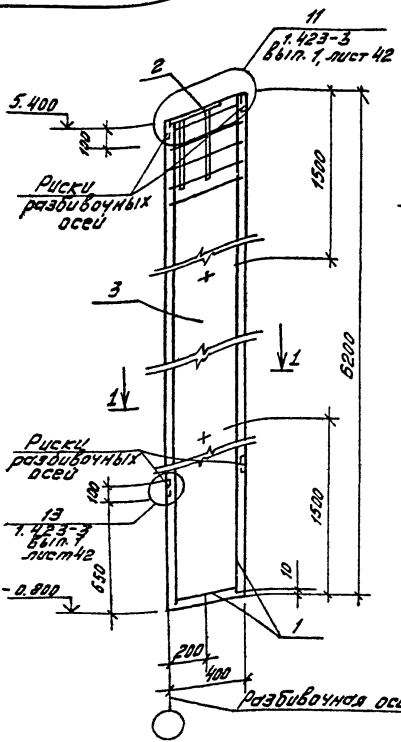
- дуть в тавр под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы ограждать их от механических повреждений и загрязнения.
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

УДБ. МЕТОДИЧЕСКИЕ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ГПП	Коржавина / 2/20	503-1-75.89	К.Х.С. Г.Т.
Рук. др.	Борисов / 2/20		
Гл. спец.	Стрехнин / 2/20	Техническое требование	Сварш. лист
Рук. др.	Шелухов / 2/20		РП
			Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копирован 10.11.75

Л.В.Ванс



Марка колонны	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К60-1-а	1	Каркас КР1	1	503-1-75.89 КЖ.И.КП.КП2	1860
	2	Изделие закладное М2-14	1	1.423-3 вып.2. лист 133	
	3	Бетон класса В15 м ³	0,74		
К60-9-а	1	Каркас КР2	1	503-1-75.89 КЖ.И.КП.КП2	1850

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса					
	А-I, Ст3сп3			А-III, 35ГС			А-III, 35ГС					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82* ГОСТ 19903-74					
	φ6	φ8	Итого	φ16	φ25	Итого	φ16	Итого	230мм	Итого		
К60-1-а	5,5	5,2	10,7	38,9	38,9	49,6	2,5	2,5	6,6	6,6	9,1	58,7
К60-9-а	4,5	5,2	9,7	94,8	94,8	104,5	2,5	2,5	6,6	6,6	9,1	113,6

Технические требования ст. 1.423-3.01 по 1.423-3.117.
Колонны К60-1-а, К60-9-а выполняются в опалубке колонны К60-1, К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с укорочением длины на 500мм сверху.

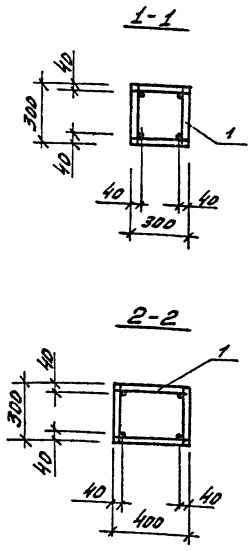
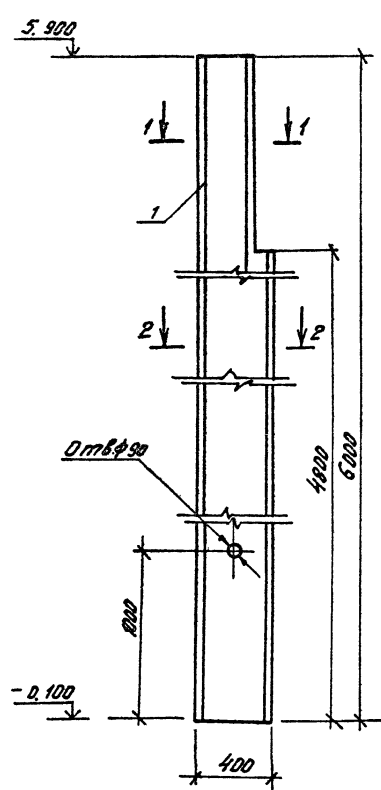
Гипрострой	Коржавина, К.К.	503-1-75.89	КЖ.И. К60-1-а, К60-9-а
	Рис. 60. Оляшина, В.В.		
	Пл. спец. Стрелкина, Э.		
	Рис. 20. Шохратов, Э.М.	Колонна	Станд. Масса Установл.
	Вед. инж. Кирьянов, В.С.	К60-1-а, К60-9-а	Р/П 1850
	Ст. инж. Михайлова, М.С.		Лист Листов
И.И.В. №			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировал. 2000

Формат А3

Л.В.Ванс

Альбом 5



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Каркас КПЗ	1	503-1-75.89 - К.эс. и. КПЗ
2	бетон класса В15, м³	0,68	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	ВрI		А2, ст 3сп3		А-III, 35 ГС			
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*					
φ4	Итого	φ6	Итого	φ14	Итого			
БКФ73-1-Н-а	3,5		3,5	2,4	2,4	29,9	29,9	35,8

Технические требования ст. 1.427.1-3. ОПЗ, 1.427.1-3.1/07.1 ту.
 Колонна БКФ73-1-Н-а выполняется в опалубке
 колонны БКФ73-1-Н, серии 1.427.1-3
 выпуск 1/87 с укорочением длины на 1300 мм сверху.

Привязан

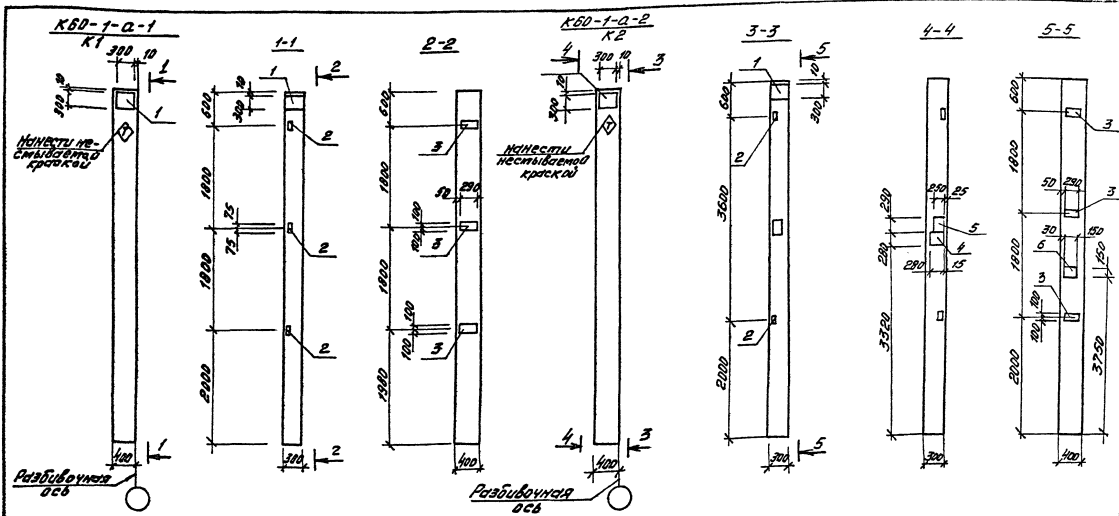
ОПЗ	Каржавина	Кол.		503-1-75.89	К.эс. и. БКФ73-1-Н-а
Рук.вр.	Бояринова	Дейт.			
Ин. спец.	Стрежнин	Инж.			
Рис. гр.	Щадиринова	Инж.			
Вед. инж.	Курьянова	Инж.			
Ст. инж.	Михайлова	Инж.			
				Колонна БКФ73-1-Н-а	Сталь: М500 Усиление
					РП 1690
					Лист 1 из 2
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Композит-Сиб

Формат А3

Итого на проект: 1 лист, 1 лист, 1 лист

-АВБОН 5



Колонны К1, К2 отличается от колонны К50-1-а наличием дополнительных закладных изделий в маркировке колонн безназначенные для условная марка принята на схеме расположения колонн.
 Условный чертёж колонны К1, К2 см. лист. КЖ.И.К50-1-а.
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.42 З-3 вып. 1 лист 71.
 Водяность расхода стали на дополнительные закладные изделия см. - КЖ.И.К1... К12 лист 2,3

ИЗДЕЛИЯ ПЛАСТИК И СТАЛЬ ВЗВЕШЕНЫ

Привязан

ИЗМ. №									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ГИП	Коробовина	Кол
Рис. др.	Коробовина	Вел
В.степ.	Стрелнин	С-1
Рис. э.ш.др.	Коробовина	Вел
Вед.ст.	Коробовина	Вел
И.наз.	Коробовина	Вел

503-1-75.89

КЖ.И.К1, К2

КОЛОННЫ К1, К2

Сталь Масса Метров

П7

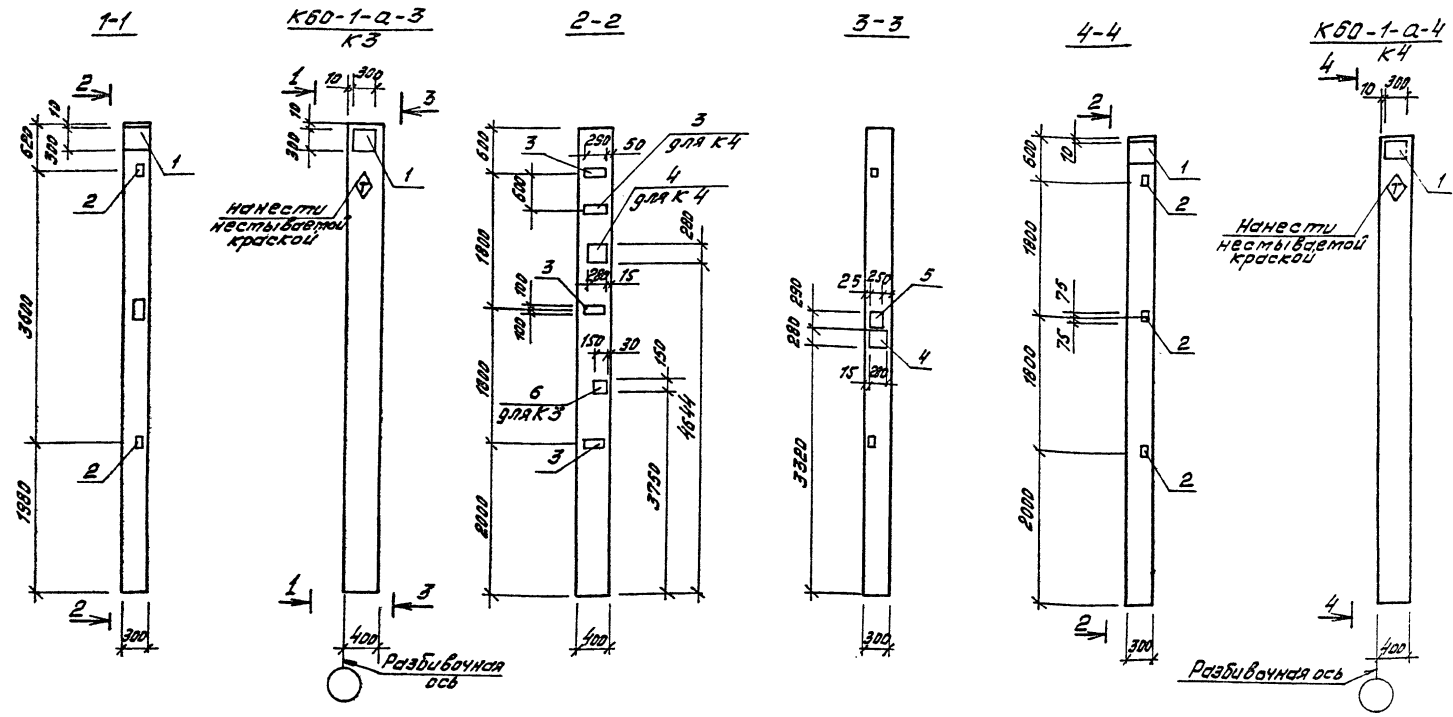
Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А3

Колесов В.И.

Архивом 5



Колонна КЗ, К4 отличается от колонны К60-1-а наличием дополнительных закладных изделий.

В маркировке колонн взаимонастеле дана условная марка принятая на схеме раскладки колонн

Опалубочный чертеж колонны КЗ, К4 см. лист - КЖ.И. К60-1-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серия 1.423-38 и 1.423-39. Известность распада стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.К.1...К12 лист 2,3

Привязан

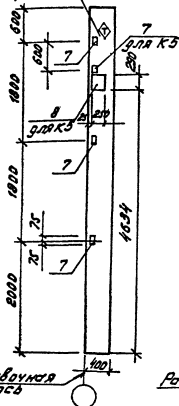
Инв. №

Гип	Коробкина	ЛС							
Руч.бр.	Варшанова	СБ							
Листей	Стрелкина	С							
Руч.ар.	Швацкоба	Т							
Безлинь	Курьянова	К							
Ст.инж.	Михайлова	М							
			503-1-75.89			КЖ.И. КЗ, К4			
			КОЛОННА КЗ, К4			Станд. масс. Масс. в.о.			
						рп			
						Лист 1 Листа 2			
						ГИДРАВТОТРАН... Новосибирский филиал			

Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

К60-1-а-5 К60-1-а-6
К5 К6

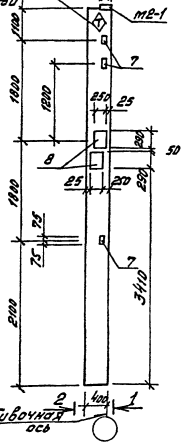
Нанести краску
всей краской



Разбивочная
ось

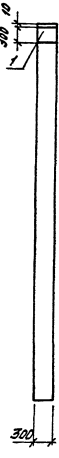
К60-9-1
К7

Нанести
на стыковой
краской



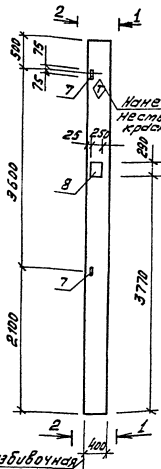
Разбивочная
ось

1-1



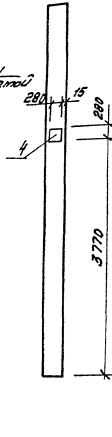
К60-9-а-1
К8

Нанести
на стыковой
краской



Разбивочная
ось

2-2



Колонна К5, К6 отличается от колонны К60-1-а-К-Тот колонны К60-9-К8 от колонны К60-9-а наличием дополнительных закладных деталей. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.

Опалубочный чертеж колонны К5, К6 см. лист КЛ.И. К60-1-а; К-7 серия 1.423-З вып. 1, К8 - лист КЛ.И. К60-9-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серия 1.423-З вып. 1, лист 71.

Изменить привязку закладного изделия МВ-1, в колонне К7 по общему чертежу.

Вероятность расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЛ.И. КТ...К12 лист 2, 3.

Привязан

ЧНВ. №

503-1-75.89 -КЛ.И.К5...К8

КОЛОННА
К5...К8

Страна Масса Изготовитель

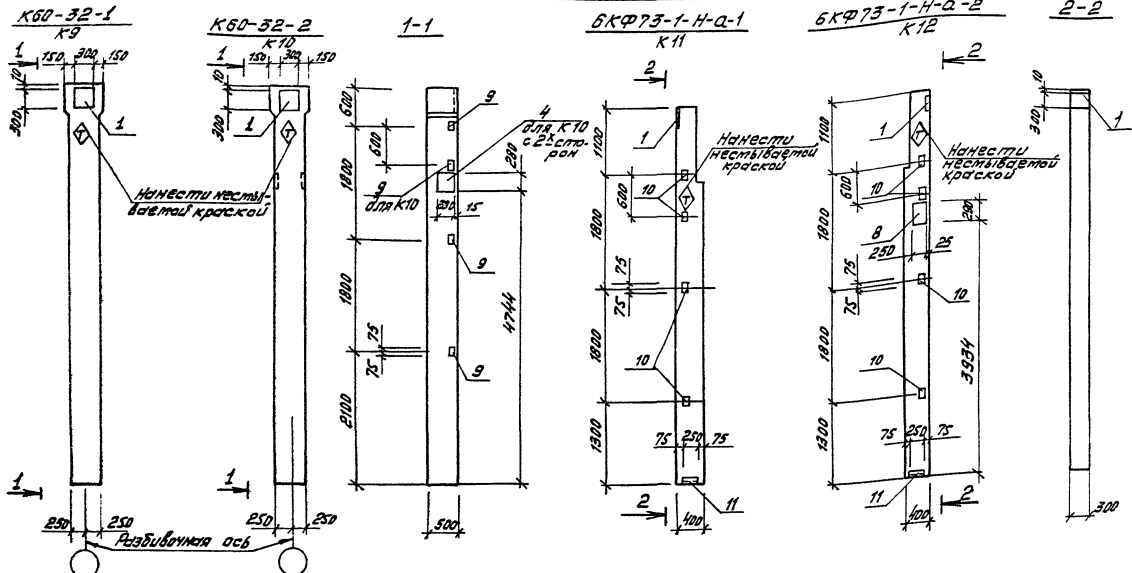
РП

Лист 1 Листов

ГИДРОАВТОТРАНС
Навобуварский филиал

Формат А3

Раздел 5



Колонны К9, К10 отличается от колонны К9, К10, К12 от колонны БКФ73-1-Н
 наличием дополнительных закладных изделий
 В маркировке колонн в знаменателе б/н условная марка
 принятая на схеме расположения колонн.
 Опалубочный чертеж колонны К9, К10 см. серию 1.423-Э66п.1.
 К11, К12 лист. - КЛ.И. БКФ73-1-Н-а.
 Узлы установки закладных изделий для крепления
 стеновых панелей см. серию 1.423-Э66п.1 лист 7.1.427.1-3.1/87-
 - 0.07, 0.05, 0.08.
 ведомость расхода стали на дополнительные
 закладные изделия см. - КЛ.И. К1...К12
 лист 2,3

ИП	Колдобное КЛ	503-1-75.89	- КЛ.И. К9... К12
Рис. др.	Варшавин С.М.		Стальной Металл Металл
Листы	Стальной С.М.		РП
Рис. эк.	Шварцман А.С.	КОЛОННА	Лист 1 Листов
Вед. инж.	Курянов И.С.	К9... К12	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Мухомов В.В.		Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

капирован. лист

Альбом 5

Поз	Наименование	коп. на колонну К-												Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
	<i>Изделия закладные</i>														
1	<i>МН1</i>	2	2	2	2			1		1	1	1	1		<i>1.427.1-3 Вып.2/87</i>
2	<i>МН-14</i>	3	2	2	3										<i>1.423-3 Вып.2</i>
3	<i>МН-12</i>	3	3	3	4										<i>1.423-3 Вып.2</i>
4	<i>МН-31</i>		1	1	1			1				2			<i>1.020-1/83 Вып.2-15</i>
5	<i>МН-18</i>		1	1											<i>1.020-1/83 Вып.2-15</i>
6	<i>МН-40</i>		1	1											<i>1.020-1/83 Вып.2-15</i>
7	<i>МН-13</i>					4	3	3	2						<i>1.423-3 Вып.2</i>
8	<i>МН-17</i>					1		2	1					1	<i>1.020-1/83 Вып.2-15</i>
9	<i>МН-15</i>									3	4				<i>1.423-3 Вып.2</i>
10	<i>МН-28</i>											4	4		<i>1.427.1-3 Вып.2/87</i>
11	<i>МН-7</i>											1	1		<i>1.427.1-3 Вып.2/87</i>

УЧЕТ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ЗАРЯДНЫХ УЧАСТКАХ

Привязан	ГЧП	Коллектив	Рек. №	503-1-75.89	К.Т.У.К.1...К.12
	Рек. №	Водяшина	Рек. №		
	Их. №	Сторожин	Рек. №		
	Рек. №	Водяшина	Рек. №		
	Вед. №	Корвякова	Рек. №		

Выборка дополнительных закладных изделий колонн

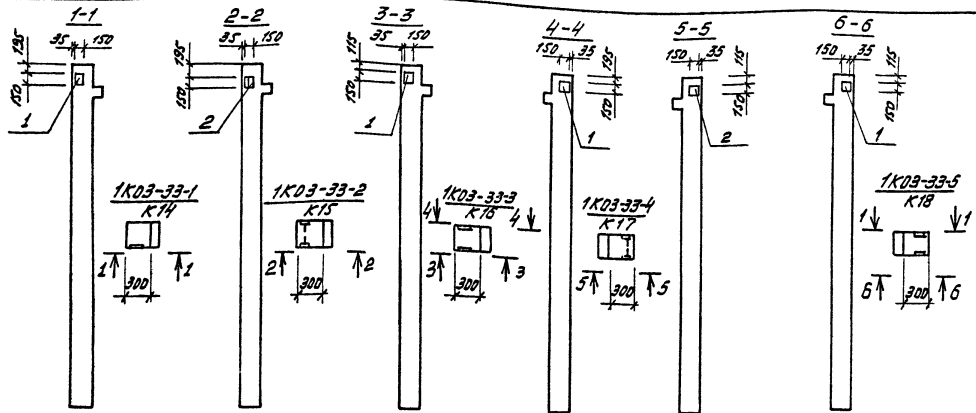
Стр. для листа 1/2

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Липов

Формат А3

Рис. 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элементов кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Прокат марки		всего			
	Прокат	Всего кг				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*				
К14	1,12	1,12 1,44	1,41	2,53	2,53	
К15	1,04	1,04 2,82	2,82	3,86	3,86	
К16	2,24	2,24 2,82	2,82	5,06	5,06	
К17	1,04	1,04 2,82	2,82	3,86	3,86	
К18	2,24	2,24 2,82	2,82	5,06	5,06	

поз.	Наименование	Кол. на колонну К-					Обозначение документа
		14	15	16	17	18	
1	МН-40	1	2	2			1.020-1/83 В.2-15
2	МН-41		1	1			1.020-1/83 В.2-15

Технические требования см. 1.020-1/83.2-1-000
 Оплаубочный чертеж см. 1.020-1/83 выт. 2-1.
 В маркировке колонн в значительной мере условная марка принятая на схеме расположения колонн колонны отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

ИПТ	Коробовский	503-1-75.89	-КЖ.И.К14...К18
Инж. до. Бояришев	Сидя		Средств. Матери. Материаль.
Инж. до. Стрелнин	Сидя	Колонны К14... К18	РП
Инж. до. Шиховат	Сидя		Лист 1 из 2
Инж. до. Курьянов	Сидя		ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. до. Васильев	Сидя		Новосибирский филиал

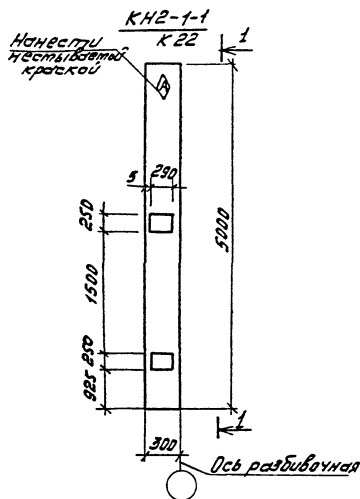
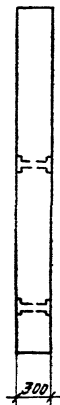
копировал

Формат А3

1:1 - масштаб чертежа и детали

А.А.А.А.А.А.А.А.

1-1



поз	Наименование	кол на к22	Обозначение документа
1	Изделие закладные МН 17	2	1.020-1/83 Вып. 2-15

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Все го	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Итого	Итого		
	А III, 35ГС	ВСт3пс6				
К 22	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*				
	Ф12 Ф16	Углеродистый				
	1,04	5,4	6,44	27,32	27,32	33,8

Технические требования ст. 1.423-3.0-1-ПЗ.

Опалубочный чертеж ст. 1.423-3 Вып. 1

В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения колонн. Колонна отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Привязан

Инв. №

503-1-75.89

Класс. и. К 22

КОЛОННА
К 22

Станция Москва Москва

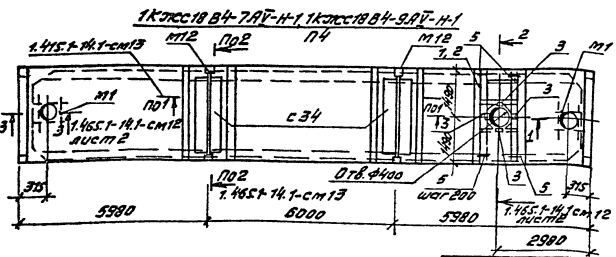
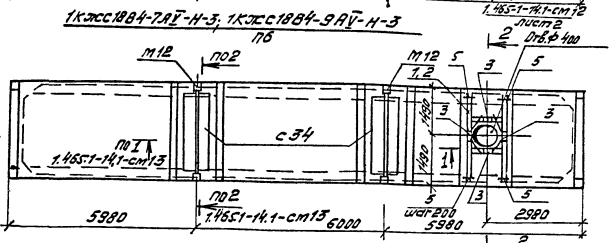
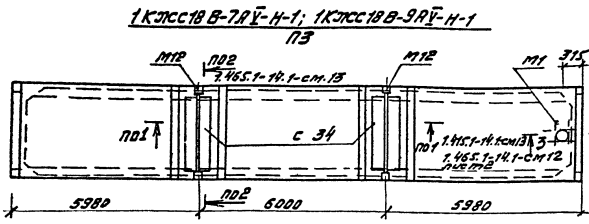
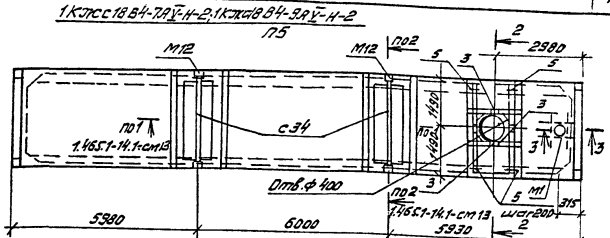
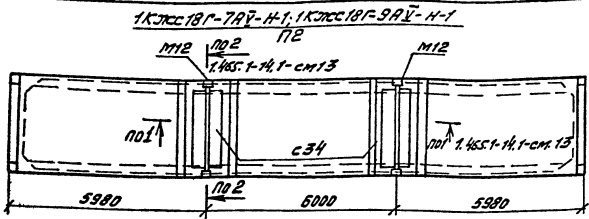
РП

Лист 1 из 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Имя и фамилия (полностью и полностью) В.А.А.А.А.А.А.А.

Аннотация



Технический требования см. 1.465.1-14.1-т.д.
 Опалубочный чертёж см. 1.465.1-14.вып.3.
 В маркировке плит в значительной мере условная марка принята на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием отверстий и закладных изделий.
 В соответствии с проектом стены на дополнительные 3-х метровые участки см. кл. и п. п. 127 лист 2, 3

ГЭП	Коллектив А.Ф.	503-1-75.89	КЭС. и П2... П6
Рис. до	Составитель		
Проект	Составитель		
Рис. до	Составитель		
Рис. до	Составитель		
Инж.	Чертежник		
И.В. №			

Привязан

И.В. №

Плита П2... П6

Стенная панель

РП

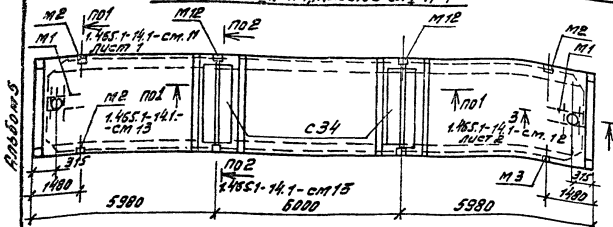
Лист 1

ГИПРОДВОТРАНС Новосибирский филиал

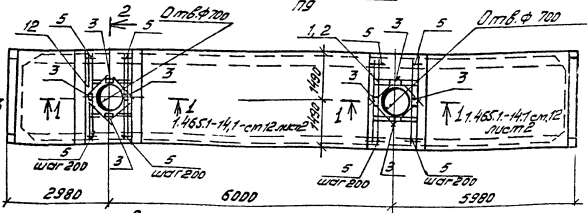
Копировал Лубчик

Формат А3

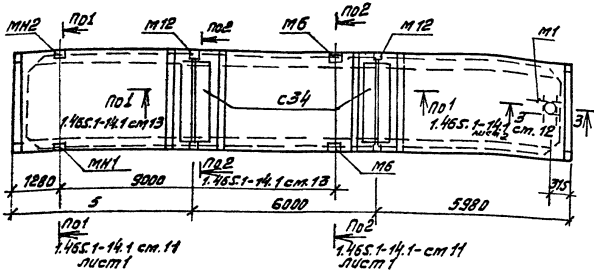
1КЖС18 В-5АУК-Н-1, 1КЖС18 В-6АУ-Н-1



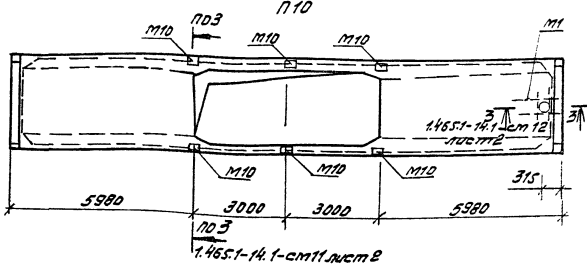
1КЖС18 В 7/7-7АУ-Н-1



1КЖС18 В-5АУК-Н-2, 1КЖС18 В-6АУК-Н-2



3КЖС18 ФВ-5АУ-Н-1, 3КЖС18 В-10АУ-Н-1



Технические требования см. 1.465.1-141-ТД.
 Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 вып. 3.4.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка,
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием
 дополнительных отверстий и закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные
 и закладные изделия см.
 КЖС.У.ПЭ... ПЭ7 лист 2,3.

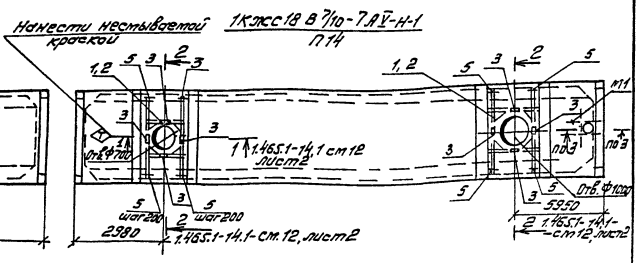
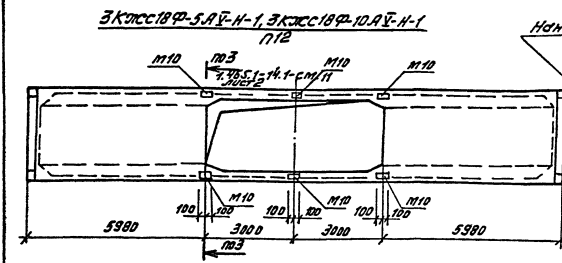
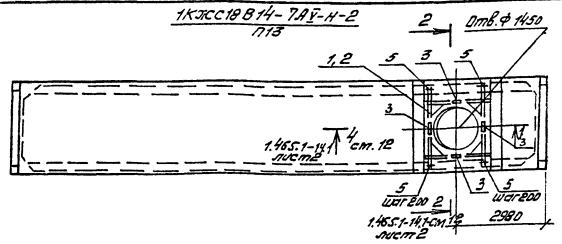
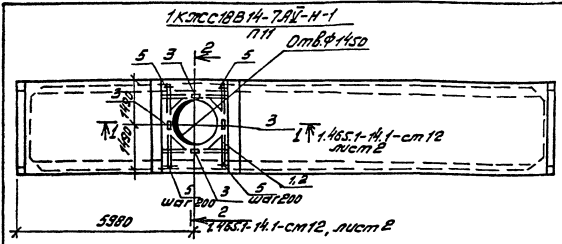
Прибавки

ТД	Корректировка	Код	
Рис. до	Бюро	Сдел	
Листы	Отрежники		
Рис. до	Успешность		
Рис. до	Курьер		
Указ.	Материалы		

503-1-75-89	-КЖС.У. ПЭ... ПЭ7
Плита	
ПЭ... ПЭ7	
Лист 1	Лист 2
Гидроавтотранс	
Новосибирский филиал	

УИИИ. РЕГИОНАЛЬНЫЕ И ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

А 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12



Технические требования ст. 1465.1-14.1-70.
 Опалубочный чертеж ст. 1465.1-14 вып. 3,4
 В маркировке плит в знаменателе одна условная марка
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополни-
 тельных отверстий и закладных изделий
 Заданность расхода стали на дополнительные
 закладные изделия ст. -КЭС.У.П2...П27
 лист 2, 4

Привязан

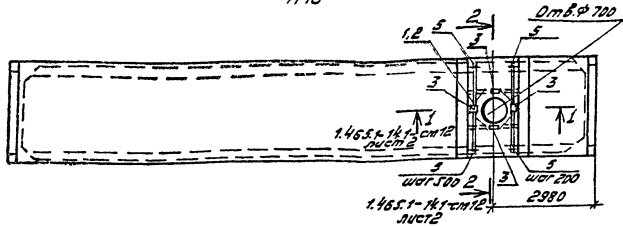
УИВ. №2

П11	Коробочка	КЭС
Рук. 60	Бордюровая	Тел.
Паспел	Стрелки	Тел.
Рук. 20	Шпатель	Тел.
Вед. УИВ	Курьер	Возв.
УИВ	Мерзляков	И.И.

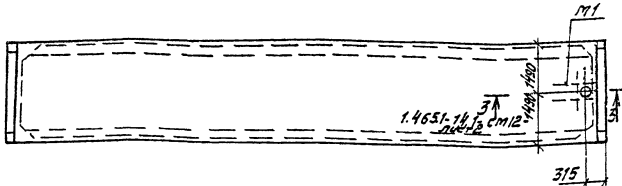
503-1-75.89	-КЭС.У.П11...П14
Плита П11...П14	Строй. Масс. Металл
	ПР
	Лист 1 / Лист 6
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
	Формат А3

копировать лист

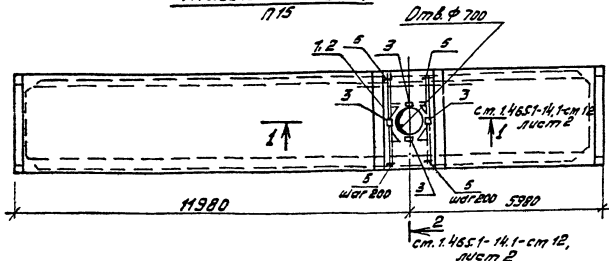
1 КЖС 18 В 7 - 7 А У - Н - 2
П 18



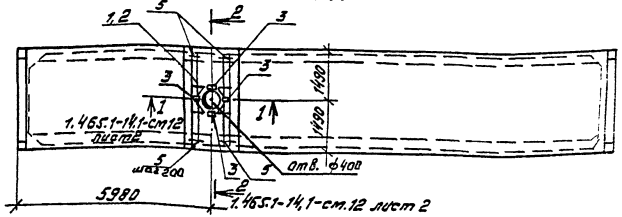
1 КЖС 18 В - 7 А У - Н - 1
П 16



1 КЖС 18 В 7 - 7 А У - Н - 1
П 15



1 КЖС 18 В 4 - 7 А У - Н - 4
П 17



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
 Опалубочный чертеж см. 1.465.1-1-14.6.п.3.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных
 отверстий.
 Ведомость расходу стали на дополнительные
 закладные изделия см. КЖС.И.П.2...п.27
 лист 2, 3, 4.

Привязан

Изм. №

ТИП	Коробина	ЛФ	
Рук.пр.	Борщевин	ЛФ	
Листы	Старшин	ЛФ	
Рук.пр.	Шарыпова	ТМ	
Вед.инж.	Курьянов	ЛФ	
Инж.	Марозов	ЛФ	

503-1-75.89

- КЖС.И.П.15... П.18

П.15... П.18

Стефан Мещеряков

РН

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

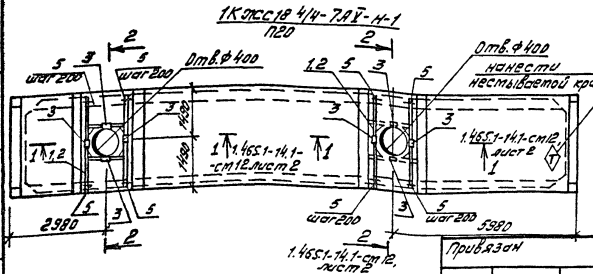
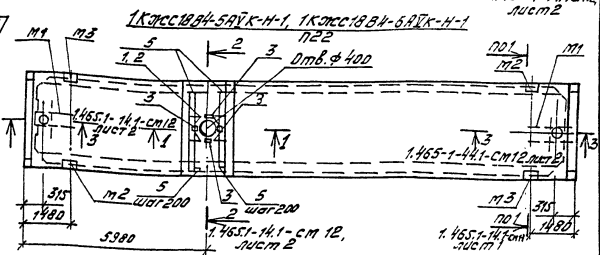
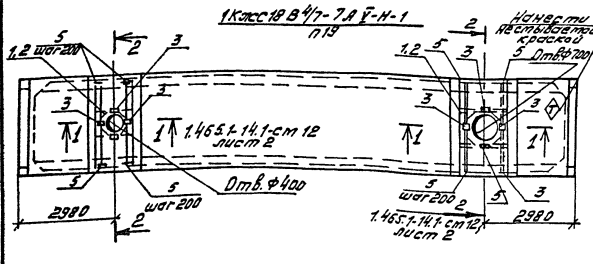
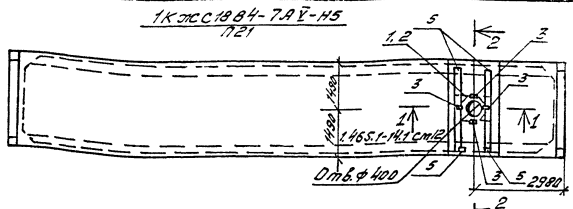
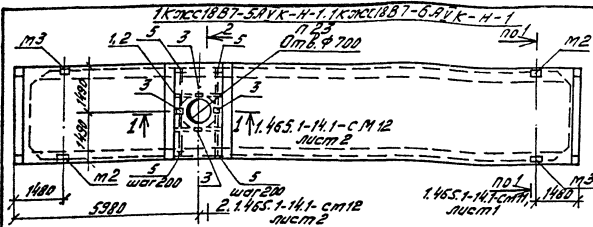
Копировать

Формат А3

-2-18-85-0-0-0-5

Изм. №

A-1650M5



Технические требования см. 1465.1-14.1-70.
 Двуплоский чертёж см. 1465.1-14 выч. 3.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных отверстий и закладных, изобл. в. видимость раскраски стали на дополнительных закладных изобл. в. см. - КЖ.И. П2... П27 лист 2, 4, 5.

Привязка

4НВ. №2

ИП	Колпакина	Л.С.
Рук.пр.	Борисов	Л.С.
Инженер	Трушкин	А.В.
Рук.гр.	Шуринов	А.В.
Ведущий конструктор	Вильс	Л.С.
Инж.	Терехов	С.И.

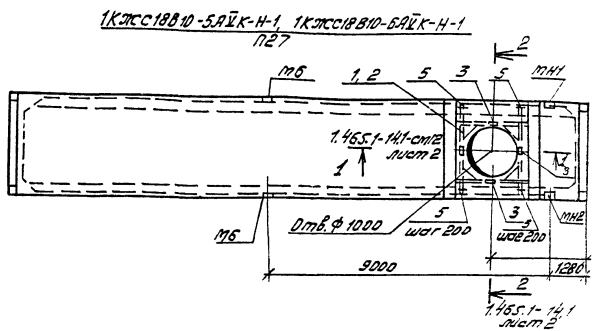
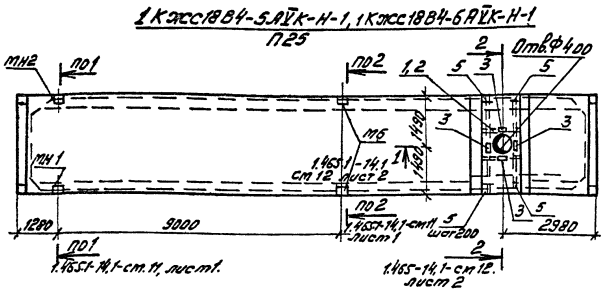
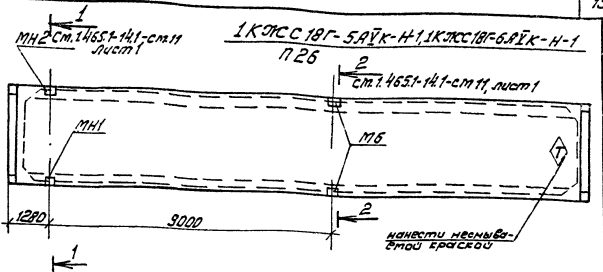
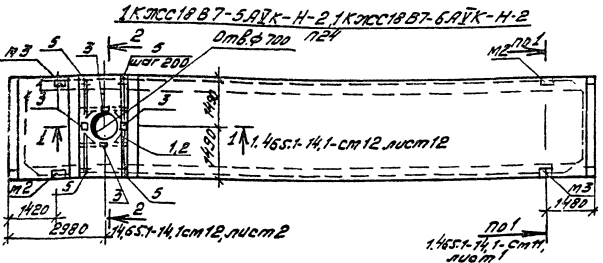
503-1-75.89	-КЖ.И. П19... П23
Плита П19... П23	Стальной Платформы
РП	Лист 1 Лист 2
ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	

копировал Лигор

Формат А3

4465.1-14.1-СМ12 лист 2

Лист 5



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
 Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14.1-Вып. З.
 В маркировке плит в значительной мере дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий и отверстий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. - КЗ.У. П2... П27 лист 2, 5

Приблизно

Лист №

ГУП	Коржовина	СМТ
Рук. в.р.	Оборынина	СМТ
Рис. в.р.	Степанчик	СМТ
Рис. в.р.	Иванов	СМТ
Вед. в.р.	Курьянов	СМТ

503-1-75.89

-КЗ.У. П24... П27

Пл. м.с. П24... П27

Степанчик	Иванов	Степанчик
РП		
Лист 1	Лист 2	
ГИПРОАВТОТРАНС		
160500 Австрийский филиал		
Формат А.3		

Льбом 5

пос.	Наименование	КОЛ. на плиту П-																											Обозначение документа
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
	Изделия закладные М1		1	2	1		2	1		1				1		1						2							1.465.1-14.5-0120
	М2						2															2	2	2					-0.110
	М3						2															2	2	2					-01
	М6							2																	2	2	2		-04
	М10									6		6																	-0120
3	М11			4	4	4			4					8	4		4	4	8	8	4	4	4	4	8		4	-0130	
	М12	2	2	2	2	2	2	2																					-0140
	МН1							1																	1	1	1		кж.и.МН1,МН2
	МН2							1																	1	1	1		кж.и.МН1,МН2
	Сетки С27			1	1	1												1		1	2	1	1		1			1.465.1-14.5-0070-01	
1	С29								1					1	1			1	1					1	1	1			-03
	С31												1														1		-0080-01
	С33										1		1																-03
	С26			1	1	1											1		1	2	1	1			1				-0070-
2	С28								1					1	1			1	1					1	1	1			-02
	С30													1													1		-0080
	С32										1		1																-02
	С34	2	2	2	2	2	2	2																					-0,090
5	Стержень арматурный ст45			28	28	28			28					28	28		28	28	56	56	28	28	28	28	56		28	-005-44	
	ст46										28		28	28															-45

Копирование и печать

Привязки	Гип. Короткина К.А.	503-1-75.89	-кж. и. п2... п27
	Рук. в. Вояшина С.А.	Выборка закладных изделий плит покрытия	Строй. лист Листов 27 2
	Ил. спец. Стрехнина С.А.		ГИПРОАВТОТРАНС
	Рук. гр. Шадратова Л.И.		
Вед. инж. Курьянова К.И.	И.И. №	Формат А3	

Копировал Лизин

Лист 50 из 5

Марка элемента	Уделья арматурные											Уделья закладные										
	Арматура класса											Арматура класса				Прокат марки						
	Вр I		А I, ст 3 С П 3				А II, 35 Г С					А II, 35 Г С				В Ст 3 П С Б						
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86				ГОСТ 8510-86		
Ф 4	Уг 40	Ф 6			Уг 40	Ф 6	Ф 10	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Уг 40	Ф 4	Ф 14	Ф 16	Уг 40	Уг 40	Уг 40	Уг 40	Уг 40			
П 2	4.4	4.4									4.4	0.8	4.0	16.4	21.2	9.6	9.6					
П 3	4.4	4.4									4.4	2.6	4.0	16.4	23.0	9.6	9.6					
П 4	4.4	4.4	2.8		2.8	0.4	9.6	19.2			29.2	36.4	6.0	4.0	16.4	26.4	9.6	9.6				
П 5	4.4	4.4	2.8		2.8	0.4	9.6	19.2			29.2	36.4	4.2	4.0	16.4	24.6	9.6	9.6				
П 6	4.4	4.4	2.8		2.8	0.4	9.6	19.2			29.2	36.4	2.4	4.0	16.4	22.8	9.6	9.6				
П 7	4.4	4.4									4.4	4.4	5.6	4.0	20.8	30.4	9.6	9.6	14.0			
П 8	4.4	4.4									4.4	4.4	4.0	4.0	24.6	32.6	9.6	9.6	14.0			
П 9, П 8			2.8		2.8	0.8	10.8	12.0			23.6	26.4	1.6			1.6						
П 10																4.2	14.4	14.4				

Уделья закладные						всего расход, кг
Прокат марки						
В Ст 3 П С Б						
ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8732-78*			
Ф 4	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Уг 40	Уг 40
	3.6	3.6				34.4
	3.6	3.6	5.6		5.6	41.8
1.6	3.6	3.6	8.8	11.2	11.2	56.0
1.6	3.6	3.6	8.8	5.6		48.6
1.6	3.6		3.6	8.8		41.2
	7.6	3.6	11.2	11.2	11.2	76.4
	7.6	3.6	11.2	5.6		73.0
1.6	3.6		5.2			6.8
1.2			1.2	5.6	5.6	25.4

Прибавки	Г.И. Коржавина	К.И. Бояринов	С.И. Степанов	В.И. Карпович	И.И. Гаврилов	503-1-75.89	-К.И. У. П 2... П 27
	Р.И. Д. Бояринов	С.И. Степанов	В.И. Карпович	И.И. Гаврилов		Ведомость расхода стали на дополнительные закладные уделья плит покрытия	Стандарт лист Уг 40
							П П 3
И.И. №							ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 50 из 5

Автомат

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные						
	Арматура класса											Арматура класса			Прокат марки			
	ВрI		АI ст3сп3			АII, 35ГС						АII, 35ГС			ВСт3пс6			
	Гост 5727-80		Гост 5781-82*									Гост 5781-82*			Гост 8529-86		Гост 8510-86	
φ4	Угрю	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18	Угрю	φ10	φ14	φ16	Угрю	Угрю	Угрю	Угрю	Угрю		
П11			5,6		5,6	0,6	16,0			3,0	17,2		42,8	40,4				
П12													2,4		2,4	14,4	14,4	
П14			8,4		8,4	1,4	26,8			21,0	17,2		66,4	74,8	3,0		5,0	
П15			2,8		2,8	0,8	10,8			12,0			23,6	26,4			1,6	
П16																	1,8	
П17			2,8		2,8	0,4	9,6	19,2					29,2	32,0	1,6		1,6	
П19			5,6		5,6	1,2	20,4	19,2					52,8	58,4	3,2		3,2	

Изделия закладные							всего	Общий расход, кг
Прокат марки								
ВСт3пс6								
Гост 8529-86		Гост 8510-86		Гост 8527-80*		Угрю	Угрю	
φ14	φ16	φ16	φ20	φ16	φ20	Угрю	Угрю	
								48,4
1,2						1,2		18,0
3,2	7,2					10,4	5,6	21,0
5,6	3,6					5,2		6,8
						5,6	5,5	7,4
1,6	3,6					5,2		6,8
3,2	3,2					10,4		19,6

Приблизно

Илб. №3

Ведомость расхода стали на выполни-
тельные закладные изделия плит
покрытия 303-1-75.89

Лист

4

копировала Лунь

Формат А3

Лист 5

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные						
	Арматура класса												Арматура класса			Прокат марки			
	Вр I			А I, ст 3сп3			А III, 35 ГС						А III 35 ГС			Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86	
	φ 4	Утого	φ 6	Утого	Утого	φ 6	φ 10	φ 14	φ 16	φ 18	Утого	φ 10	φ 14	φ 16	Утого	Утого	Утого	Утого	
П20			5,6		5,6	0,8	19,2	38,4			58,4	64,0	3,2		3,2				
П21			2,8		2,8	0,4	9,6	19,2			29,2	32,0	1,6		1,6				
П22			2,8		2,8	0,4	9,6	19,2			29,2	32,0	6,4	4,4	10,8			14,0	
П23, П24			2,8		2,8	0,8	10,8		12,0		23,6	26,4	2,8	4,4	7,2			14,0	
П25			5,6		5,6	1,2	20,4	19,2	12,0		52,8	58,4	4,6	8,2	12,8			14,0	
П26													1,4	8,2	9,6			14,0	
П27			5,6		5,6	0,6	16,0	-	9,0	17,2	42,8	48,4	3,0	8,2	11,2			14,0	

Изделия закладные										Общий расход, кг.
Прокат марки										
Вст 3 пс 6										
ГОСТ 19903-74*					ГОСТ 8732-78*					Всего
φ 40	φ 120	φ 150	Утого	φ 200	φ 250	Утого	φ 300	φ 350	Утого	
3,2	7,2		10,4				13,6			77,6
1,6	3,6		5,2				6,8			38,8
1,6	3,6	7,6	12,8	11,2		11,2	48,8			80,8
1,6	3,6	7,6	12,8				34,0			60,4
3,2	7,2	7,6	18,0				44,8			103,2
		7,6	7,6				31,2			31,2
1,6	3,6	7,6	12,8				38,0			86,4

Привязан			
ШМБ. №			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит перекрытия 503-1-75.89

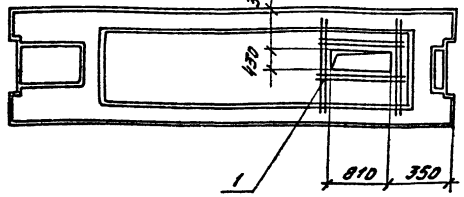
Лист 5

Формат А3

ШМБ. № 503-1-75.89

Листом 5

ПРС 56.15-10.Ат.Ут-1
П 38



Поз.	Наименование	Кол. на плиту		Обозначение документа
		П	Л	
1	Сетка с5		38	-К.Ж.У. с5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	φ12	Итого	
П 38	9.0	9.0	9.0

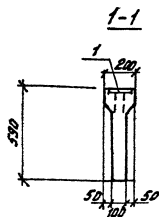
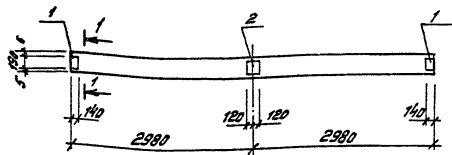
Технические требования см. 1.041.1-2.6-ТО
 Оплавленный чертеж см. 1.041.1-2 Вып. 6
 Плита отличается от серийной наличием отверстия.

Прибязан	ГИП Коржавина К.С.	503-1-75.89	-К.Ж.У. П.38	Стрелка Масса Масштаб		
	Рук.пр. Бояринов			Плита П38	РП	
	Писец Стрехнин				Лист	Листов
	Рук.пр. Шахматов				ГИДРОАВТОТРАНС	
Инжен. Курьянов	Инжен. Балева			Новосибирский филиал		
Инв. №				Формат А3		

копировал лист

Инв. № 1.041.1-2.6-ТО

Л.24.60.м.5

1БСТ6-ЭАТҮТ-1, 1БСТ6-7АТҮТ-1
Б4 Б3

Поз.	Наименование	кол. на балку Б		Обозначение документа
		3	4	
1	Изделие закладное м-5	2	2	1462.1-10/80
2	м6	1	1	в.л.п. 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса	Прокат марки	всего				
	А III, 35 ГС ГОСТ 5781-82*	ВСтЗ ПС 6 ГОСТ 103-76*	Ф8	Итого 140х120х10	Итого		
Б3, Б4	0,48	0,48	2,5	2,15	4,65	5,13	5,1

Технические требования см. 1462.1-10/80. 1-Пз.
Опалубочный чертеж см. 1462.1-10/80 в.л.п. 1
в маркировке балок в знаменателе даны
условная марка принятая на схеме расположе-
ния балок.
Балки отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.

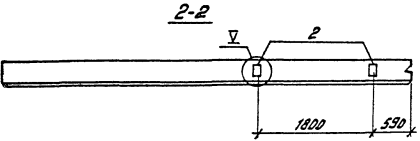
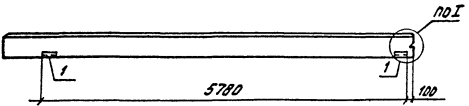
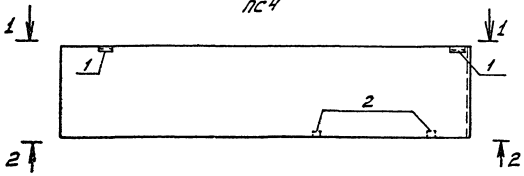
Г/П/Р	Краснолин	К/Л		503-1-75.89	КЛС.И. БЗ, Б4
Р/к. в/р	Борисов	Б/В		Балка Б3, Б4	Сталь: Массал, Массузд
Л/с/е/л	Стрелкин	С/Л			РП
Р/к. в/р	Шайдаев	Ш/Л			Лист Листов
В/л. и/к.	Сильнов	С/Л			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
И/л/к.	Бсеба	Б/Л			
Привязан					
И/в. №					

копировал Лопуз

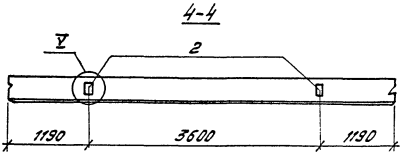
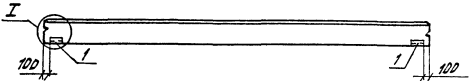
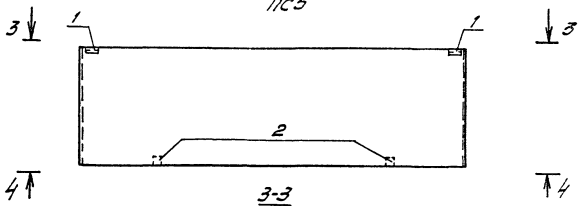
Формат А3

Лист 5

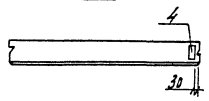
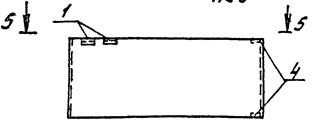
ПС 63.12.2.5-3.0-1-1, ПС 63.12.3.0-3.0-1-1
ПС 4



ПС 60.18.2.5-2.0-1, ПС 60.18.3.0-2.0-1
ПС 5



ПС 30.12.2.5-6.0-1, ПС 30.12.3.0-6.0-1
ПС 6



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы замаркированы на данном листе см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Действие раскроя стекла, на дополнительные закладные изделия см. КЭЖ.И. ПС 4... ПС 40 лист 3.

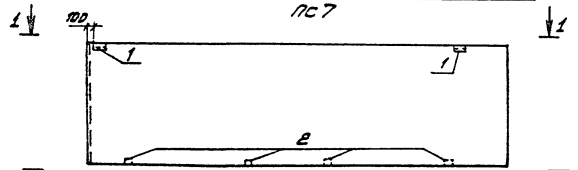
2-2 ПС 30.12.2.5-6.0-1
2-2 ПС 30.12.3.0-6.0-1

Г/И/П	Копировал	К.С.	503-1-75.89	-КЭЖ.И. ПС 4... ПС 6	
Рук. др.	Борисин	В.С.	Панель ПС 4... ПС 6	Стекло	Металл
Слесарь	Стрехина	С.А.		РП	
Рук. до	Шархота	В.Т.		Лист 1	Листов 1
Мед. инж.	Курьянова	М.С.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
Ште.	Полубова	В.И.		Новосибирский филиал	
Инв. №					Формат А3

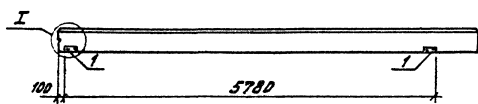
Копировал Лыба

ПС63.18.2.5-2.1-2-1, ПС63.5.18.3.0-2.1-2-1

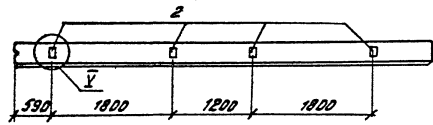
ПС7



1-1

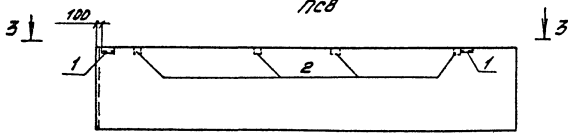


2-2

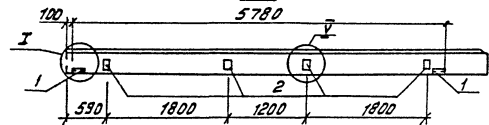


ПС63.12.2.5-3.1-2-1, ПС63.5-12.3.0-3.1-2-1

ПС8

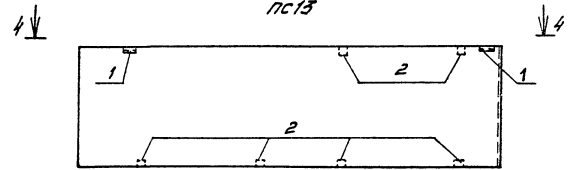


3-3

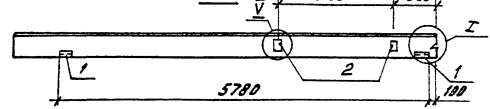


ПС63.18.2.5-2.1-1-1, ПС63.18.3.0-2.1-1-1

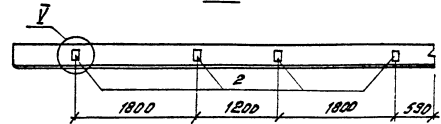
ПС13



4-4



5-5



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000.ПЗ.
 Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1, часть 1
 в маркировке панелей в знаменателе даны условная
 марка, принятая по схеме раскроя стеновых панелей.
 Узлы, затаркированные на данном листе, смотри
 серию 1.030.1-1.6.П.0-3.
 Панели отличаются от серийных
 наличием дополнительных заклад-
 ных изделий.
 Вероятность расхода стали на допол-
 нительные закладные изделия см. к.л.и.пс.пс.пс.
 лист 3

Привязан	
Изм. №	

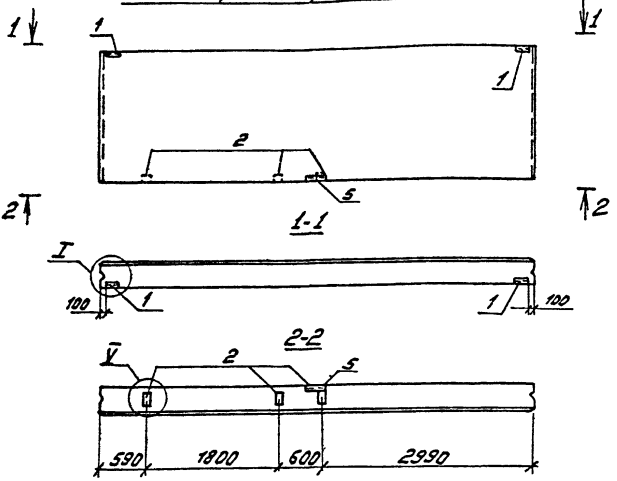
ТИП	Коржовина	503-1-75.89	-КЖ.И. ПС7, ПС8, ПС13
Рук.вр.	Борщинин		
Листей	Стрелкина		
Рук.вр.	Шайдрова	Панель	Стенная Масса Плотность
Вед.инж.	Коржовина	ПС7, ПС8, ПС13	РП
Инжен.	Шайдрова		Лист 1 Листов
		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

П.С.С.С.С.С.

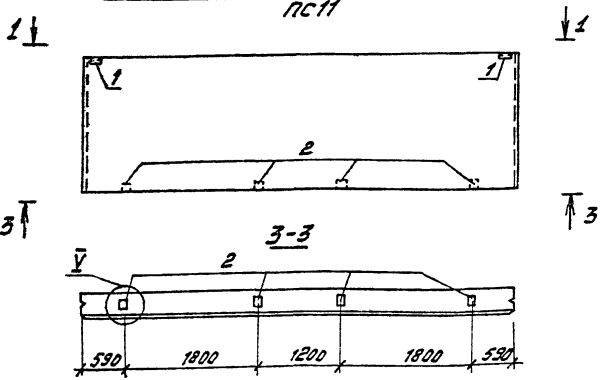
Лист 1 из 1

А. Абдомухамедов

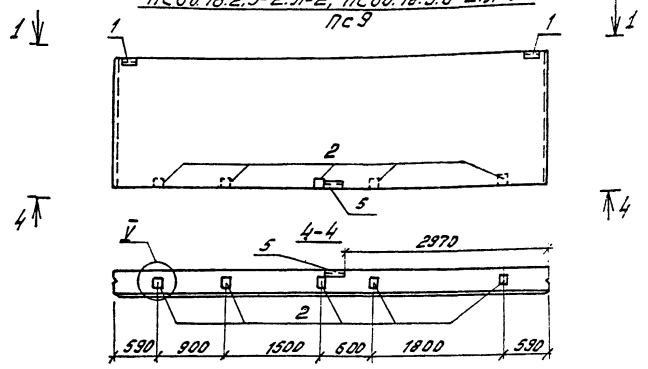
ПС60.18.2.5-2.Л-3, ПС60.18.3.0-2.Л-3



ПС60.18.2.5-2.Л-4; ПС60.18.3.0-2.Л-4
ПС11



ПС60.18.2.5-2.Л-2, ПС60.18.3.0-2.Л-2
ПС9



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 п.3.
 Двуплоскостный чертеж, см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная
 марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы замаркированные на данном листе, см. 1.030.1-1.0-3
 Панели отличаются от серийных наличием дополни-
 тельных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные
 закладные изделия см.
 КЛС.У. ПС4... ПС40 лист 3

Привязан			
И.Н.В. №			

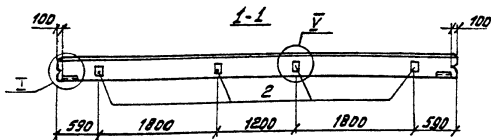
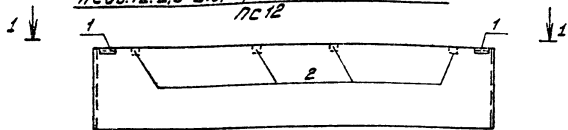
ГИП Рук. Др. Копировал Лисей Стрелкин Рук. Др. Шабарова Дир. Ул. Кирьянова Инж. Голубина	503-1-75.89 Панель ПС9... ПС11 Железобетон	КЛС.У. ПС9... ПС11 Става Массо (Масштаб) РП Лист 1 / Листов ГИПРАВОТРАНС Новосибирский филиал
---	---	--

Копировал Мухомов

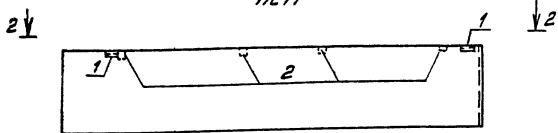
Формат А3

ВНИМАНИЕ! При заказе панелей указывать наименование и номер листа.

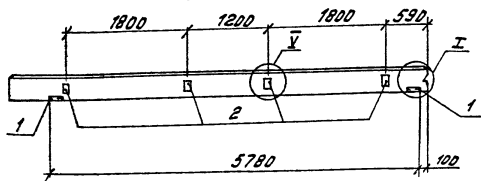
ПС60.12.2.5-3.1-1, ПС60.12.3.0-3.1-1
ПС12



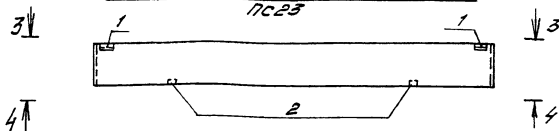
ПС63.12.2.5-3.1-1-2, ПС63.5.12.3.0-3.1-1-2
ПС14



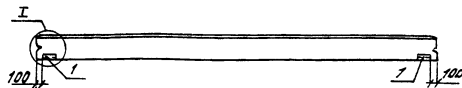
2-2



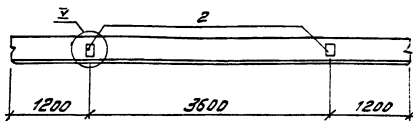
ПС60.6.2.5-6.1-1, ПС60.6.3.0-6.1-1
ПС23



3-3



4-4



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 п.3.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1
В теркировке панелей в эскизе дана условная
марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы затеркированные на банном листе см. при
серии 1.030.1-1 вып. 0-3.

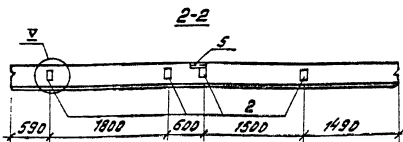
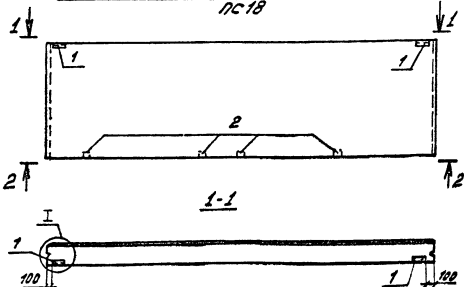
Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. КЛС. и ПС4... ПС40 лист 3

Г/ИП	Коробовина КС/К	503-1-75.89	-КЛС. и ПС12, ПС14, ПС23	
Р/К. в.р.	Борисов В.И.	Панель ПС12, ПС14, ПС23	Сталь	Масса
Л/С. в.р.	Сторожилин В.И.		РП	Масштаб
Р/К. ер.	Ильин В.И.	Железобетон	Лист 1 / Листов	
Ведомость	Коробовина КС/К		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
И/Л. в.р.	Ильин В.И.			Формат А3

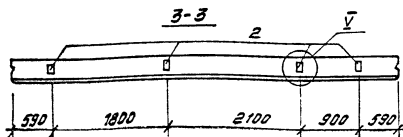
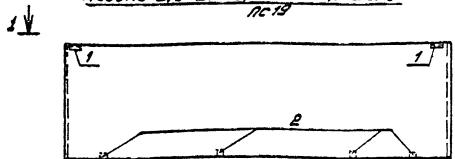
капитул Личен

Формат А3

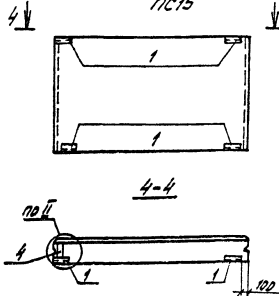
ПС 60.18.2.5-2.0-5 ПС 60.18.3.0-2.0-5
ПС 18



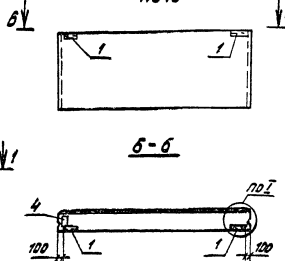
ПС 60.18.2.5-2.0-6 ПС 60.18.3.0-2.0-6
ПС 19



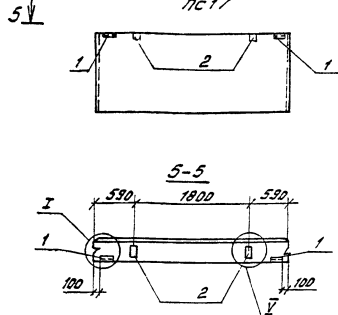
ПС 30.18.2.5-5.0-1, ПС 30.18.3.0-6.0-1
ПС 15



ПС 30.12.2.5-6.0-2 ПС 30.12.3.0-6.0-2
ПС 16



ПС 30.12.2.5-6.0-3, ПС 30.12.3.0-6.0-3
ПС 17



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-000013.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1, часть 1
В маркировке панелей в значении дна услов-
ная марка принята по схеме расположения панелей
Узлы, зафиксированные на данном листе см.
серию 1.030.1-1 Вып. 03.
Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. -КЖ.И.ПЧ...ПС 10.Лист 3

Привязан.	
Изм. №	

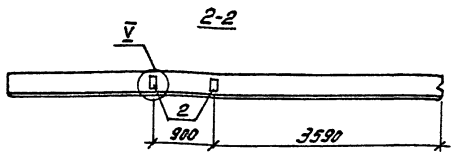
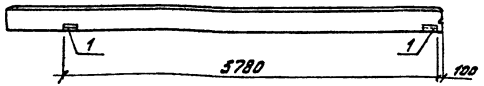
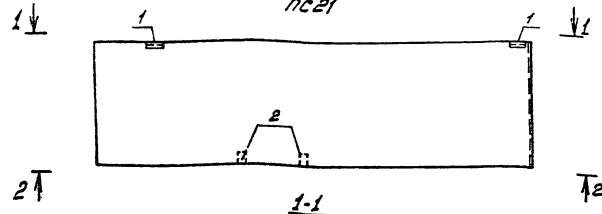
Г.И.П.	Коржачин	К.С.	503-1-75.89	-Кж. и. ПС 15... ПС 19
Рис. в.	Волынов	С.С.		
Пр. спец.	Стрелкин	С.С.		
Рис. гр.	Шайдаба	Т.М.	Панель	Строй. Масс. Машин
Вед. инж.	Курьянов	В.С.	ПС 15... ПС 19	Р.П.
Инж.	Голубов	Т.М.		Лист 1 Листов
			Железобетон	ГИПРОВТРАНС
				Подпись: [Signature]

копировал [Signature]

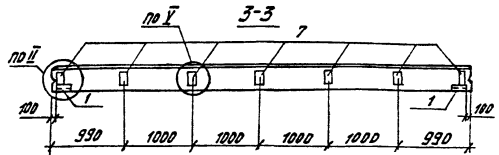
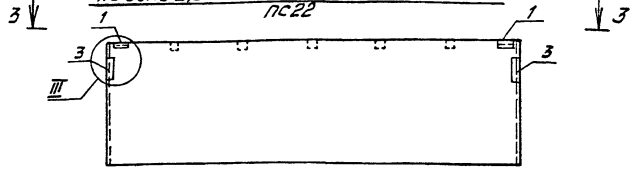
Лист 1 из 3

А.И.С.В.М.С.

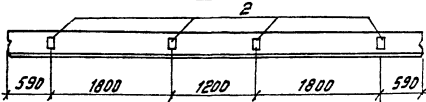
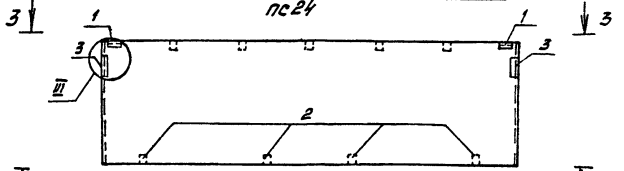
ПС 63.18.2.5-2.Л-1-2; ПС 63.18.3.0-2.Л-1-2
ПС 21



ПС 60.18.2.5-2.Л-7; ПС 60.18.3.0-2.Л-7
ПС 22



ПС 60.18.2.5-2.Л-8; ПС 60.18.3.0-2.Л-8
ПС 24



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.

Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1, часть 1.

В маркировке панелей в знаменателе одна условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей. Узлы замаркированы на данном листе, смотри серию 1.030.1-1, вып. 0-3.

Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий. Вероятность распада стали на дополнительные закладные изделия см. к.ж.и.пс.ч. пс.ч. лист 3.

Привязан					
ИНВ. №					

ГУП	Корсакин	К.В.
Рук. бр.	Борщиков	С.В.
Ин. спец.	Стрелкин	В.В.
Рук. зр.	Шейнберг	В.В.
Вед. инж.	Курбанов	В.В.
Инж.	Голубов	В.В.

503-1-75.89

-К.ж.и. ПС 21, ПС 22, ПС 24

Панель
ПС 21, ПС 22, ПС 24

Страна	Россия	Москва
РН		
Лист 1	из 2 листов	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

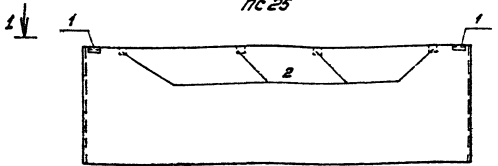
Железобетон

Копировать - нежелательно

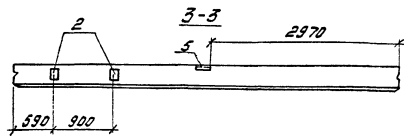
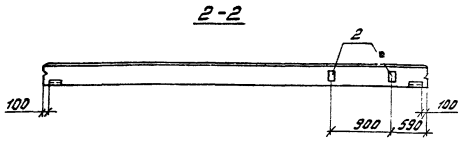
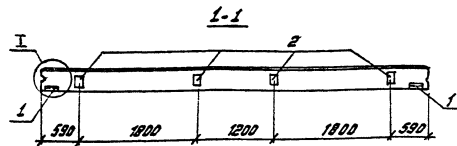
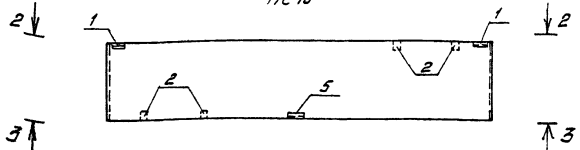
Формат А3

А.А.А.А.А.

ПС 60.18.2.5-2.А-9, ПС 60.18.3.0-2.А-9
ПС 25



ПС 60.12.2.5-3.А-2, ПС 60.12.3.0-3.А-2
ПС 40



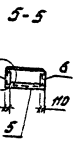
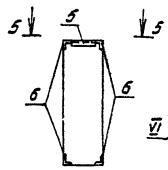
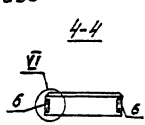
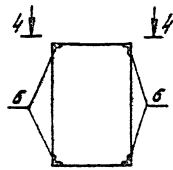
2 ПС 12.18.2.5-А-1, 2 ПС 12.18.3.0-А-1
ПС 26

2 ПС 6.18.2.5-А-1, 2 ПС 6.18.3.0-А-1
ПС 27

2 ПС 6.18.2.5-А-2, 2 ПС 6.18.3.0-А-2
ПС 33

2 ПС 6.12.2.5-А-1, 2 ПС 6.12.3.0-А-1
ПС 28

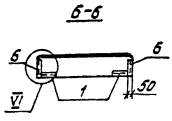
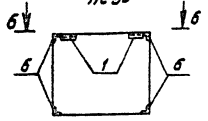
2 ПС 9.12.2.5-А-3, 2 ПС 9.3.12.3.0-А-3
ПС 39



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-000 ПЗ.
Отлубочный чертеж см. 1.030.1-1-1-1 часть I, II
в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка,
принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы, замаркированные на данном листе, см. 1.030.1-1.6.1.0-3
Панели отличаются от серийных наличием дополни-
тельных закладных изделий.
Безопасность расхвата стали на дополнительные закл-
ладные изделия см. Кат. и ПС 4... ПС 40 лист 3.

2 ПС 15.12.2.5-А-1, 2 ПС 15.12.3.0-А-1
ПС 30

2 ПС 15.18.2.5-А-1, 2 ПС 15.18.3.0-А-1
ПС 29



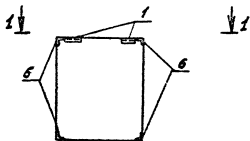
ТУ 171 Карелия КСР	503-1-75.89	ПС 25... ПС 30, - Кат. и ПС 33, ПС 39, ПС 40	Страна (Марка) (Изготовитель)
Рек. во Барнаул (Вед.)		Панель ПС 25... ПС 30, ПС 33, ПС 39, ПС 40	РП
Глос. Строитель (Вед.)			Лист 1 Лист 2
Рек. во Шадринск (Вед.)		ПС железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
Вед. Курьянов (Вед.)			Иркутский филиал
Ин.т. Подольск (Вед.)			Формат А3

Привязан	
Ил. №	

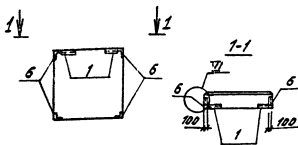
копировал Лягуш

А-0650015

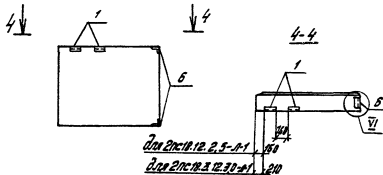
2ПС12.10.2.5-Л-2, 2ПС10.12.3.0-Л-2
ПС31



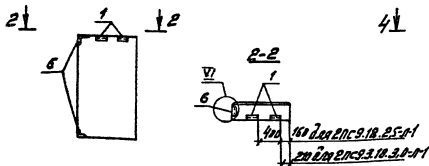
2ПС12.12.2.5-Л-1, 2ПС12.12.3.0-Л-1
ПС32



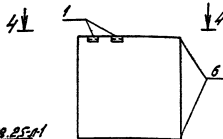
2ПС10.12.2.5-Л-1, 2ПС10.3.12.3.0-Л-1
ПС30



2ПС9.10.2.5-Л-1, 2ПС9.3.10.3.0-Л-1
ПС35

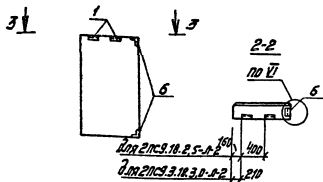


2ПС10.10.2.5-Л-1, 2ПС10.10.3.3.0-Л-1
ПС37



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-000013
 Оплавленный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I.
 В маркировке панелей в знаменателе даны условные
 марки принятой по схеме расположения панелей
 Узлы, замаркированные на данном листе, см.
 1.030.1-1 Вып. 0-3.
 Панели отличаются от серийных наличием
 дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные
 закладные изделия см. КЖ.У.ПС4... ПС40 лист 3

2ПС9.10.2.5-Л-2; 2ПС9.3.10.3.0-Л-2
ПС36



ГПП	Коржовина	Лист	1	503-1-75-89	-КЖ.У. ПС31, ПС32 ПС35... ПС30		
Рис. др.	Борзинин	Обыч.		Панель ПС31, ПС32, ПС35... ПС30	Стальной	Металл	Пластика
Гр. стейл	Стеженин	Ст.			РП		
Рис. др.	Шайхатов	Ст.			Лист 1	Лист 6	
Вед. инж.	Курбанов	Инж.		Железобетон	ГИДРАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Инж.	Голубцова	Инж.					
Привязан							
И.И.В. №							

Л. № 50 м-5

Поз.	Наименование	Кол. на панель пс																														Обозначение документа
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2					2	2	2	1.030.1-1.1-3		
2	М9	2	2		4	4	5	3	4	4	6	4			2	4	4	2		2	4	4							1.030.1-1.1-3			
3	М4																	2		2									1.030.1-1.1-3			
4	М6			2									1	1															1.030.1-1.1-3			
5	М1						1	1								1								1	1				1.030.1-1.1-3			
6	М11																						4	4	4	4	4	4	1.030.1-1.1-3			
7	М4																	7		7									1.030.1-1.1-3			

Поз.	Наименование	Кол. на панель пс								Обозначение документа
		32	33	35	36	37	38	39	40	
1	Изделие закладное М2	2		2	2	2	2	2		1.030.1-1.1-3
2	М9							4		1.030.1-1.1-3
3	М4									1.030.1-1.1-3
4	М6									1.030.1-1.1-3
5	М1							1		1.030.1-1.1-3
6	М11	4	4	2	2	2	2	4		1.030.1-1.1-3
7	М4									1.030.1-1.1-3

Имя и фамилия. Наименование и дата. Ф. И. О. инв. №

Привязан	И.И.П.	Коржавина	К.С.	503-1-75.89	Кл. и. пс 4... пс 40
	Рук. др.	Ворошиной	С.В.		
	И.С.С.	Стрежнев	С.А.	Выборка дополнительных закладных изделий панели	Стедия Лист Листов р/л 2
	Рук. др.	Шошратова	Э.М.		
	Вед. инж.	Курьянова	Л.С.	ИМПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал	Формат А3
	Инж.	Голубица	Ю.В.		
И.И.И. №					

копировал Лурт

А-166005

Марка элемента	Изделия заводные										Общий расход, кг
	Арматура стальная		Прокат марки						Всего		
	АIII		ВСтЗкП2 (ВСтЗПС6)								
	Гост 5781-82*		Гост 8509-86		Гост 19903-74*		Углерод				
	Ф10	Углерод	LS3x6	Углерод	LS3x6	LS2x8		LS2x8			
ПС4	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,0		
ПС5	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,0		
ПС6	1,4	1,4	2,74	2,74	1,12	1,28	2,4	6,54	6,5		
ПС7	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС8	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС9	2,56	2,56	3,77	3,77	1,68	3,0	6,68	13,01	13,0		
ПС10	1,8	1,8	3,77	3,77	1,68	3,0	4,68	10,25	10,2		
ПС11	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС12	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС13	2,68	2,68	2,74	2,74	1,12	6,0	7,12	12,54	12,5		
ПС14	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС15	1,3	1,3	3,48	3,48	2,24	0,64	2,88	9,66	9,7		
ПС16	0,9	0,9	2,74	2,74	1,12	0,64	1,76	5,4	5,4		
ПС17	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,0		
ПС18	2,18	2,18	3,77	3,77	1,68	4,0	5,68	11,63	11,6		
ПС19	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС21	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,0		
ПС22	2,52	2,52	15,55	15,55	6,4	6,28	12,68	30,75	30,8		
ПС23	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,0		
ПС24	4,04	4,04	15,55	15,55	6,4	10,28	16,68	36,27	36,3		
ПС25	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
ПС26	1,76	1,76	3,68	3,68				5,44	5,4		
ПС27	2,02	2,02	4,71	4,71	0,56		0,56	7,29	7,3		
ПС28	2,02	2,02	4,71	4,71	0,56		0,56	7,29	7,3		
ПС29	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		
ПС30	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		
ПС31	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		
ПС32	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		

Марка элемента	Изделия заводные										Общий расход, кг
	Арматура стальная		Прокат марки						Всего		
	АIII		ВСтЗкП2 (ВСтЗПС6)								
	Гост 5781-82*		Гост 8509-86		Гост 19903-74*		Углерод				
	Ф10	Углерод	LS3x6	Углерод	LS2x6	LS2x8					
ПС33	1,76	1,76	3,68	3,68					5,44	5,4	
ПС35	1,28	1,28	4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	7,0	
ПС36	1,28	1,28	4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	7,0	
ПС37	1,28	1,28	4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	7,0	
ПС38	1,28	1,28	4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	7,0	
ПС39	1,76	1,76	3,68	3,68					5,44	5,4	
ПС40	2,18	2,18	3,77	3,77	1,68	4,0	5,68	11,63	11,6		

1. Марка стали в скобках дана для температуры - 40°С.

Привязан
ИНВ. №

ГПП	Кладовый	503-1-75-89	-К.Ж.У. ПС4-ПС40
РК. Др.	Варшавский		
И. Спец.	Спелевский		
РК. Зв.	Исцаровский		
Вед. Држ.	Корольковский		
И. Спец.	Исцаровский		

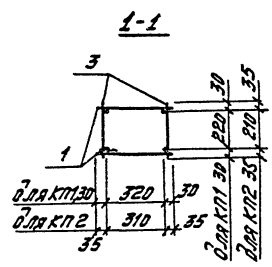
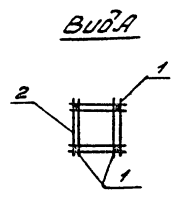
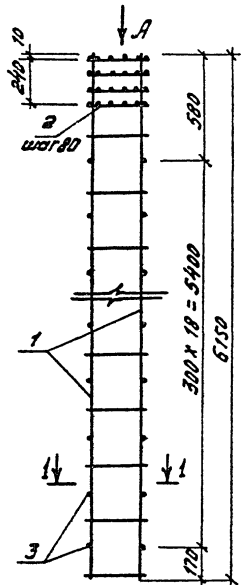
Ведомость расхода стали на производственные заводные изделия

Стр.	Лист	Листов
Р/П	3	

ИПРАВТОТРАНС
Национальная компания

Формат А3

Лист 5



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	масса каркаса кг.
кп1	1	Каркас КР1	2	503-1-75.89-КЖ.И.КР1	49,6
	2	Сетка С2	4	1.423-Э.В.И.П.2 лист 115	
	3	ФБ.А.ГОСТ 5781-82, С-280, 0,06кг	38	БВЗ черт.т.	
кп2	1	Каркас КР2	2	503-1-75.89- КЖ.И.КР2	104,5
	поз. 2; 3 по кп1				

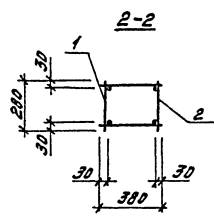
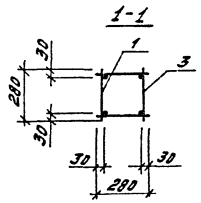
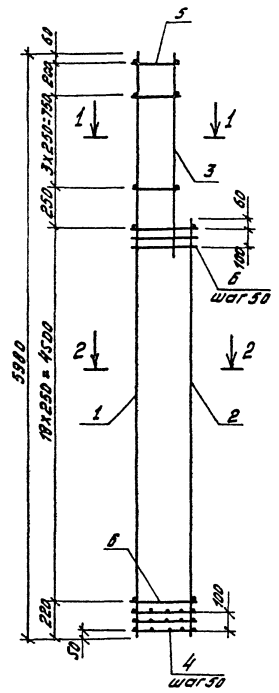
Технические требования см. 1.423.-3. 2 п3
Арматура класса АІ из стали марки Ст3сп3.

ГПП	Корсакина	Лоб.		503-1-75.89	КЖ.И.КР1, КР2
Рук.вр.	Бордаинка	Савиц			
Пр. спец.	Стрелюхин	С			
Рук.эр.	Шархратов	Тим		Каркас кп1, кп2	Сталь
Сек. Упол.	Курьянова	Ульян			масса
Ст. инж.	Михайлов	Мифт.			лист
Привязан					лист 115
				Сталь	СИПРОВАТОТРАНС
ИИВ. №					Новосибирский филиал

копировал Лифт

Формат А3

Размер 5



Марка каркаса	Поз	Наименование	кол	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ	1	Каркас КРЗ	1	503-1-75.89 -К.ж.к.р.з.	35.8
	2	КР21	1	1.427.1-3.2/87-66	
	3	КР4	1	503-1-75.89 -К.ж.к.р.з.	
	4	Сетка С2	3	1.427.1-3.2/87-118	
	5	Фидер Гаст 6727-80, 2-200, 0,03кг	10	без черт.	
	6	Фидер Гаст 6727-80, 2-300, 0,04кг	42	без черт.	

Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-1ТТ

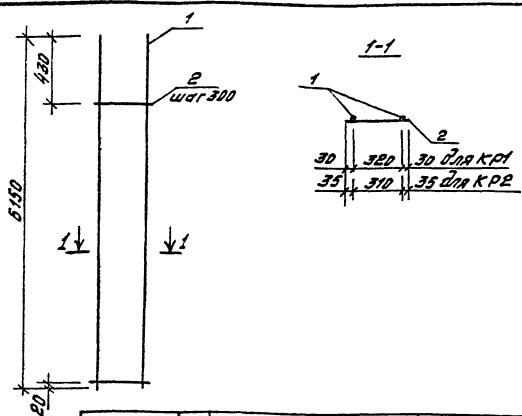
ИЗМ. № 01/2002. Изменения в чертеже. По согласию заказчика

ТУП	Коржовина, Ежк	503-1-75.89	-К.ж.ш.КПЗ
Р.К. В.Р.	Борщивнов, С.В.		
Л.С.С.С.	Сторехин, С.В.		
Р.К. В.Р.	Шаймуратов, С.С.		
В.В.В.В.	Курбанов, В.С.		
С.И.С.С.	Михайлова, М.С.		
Привязка	Каркас КПЗ		Сталь
Изм. №			

колорвал Лыур

Сталь	Масса	Материал
рп	35.8	
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Формат А3

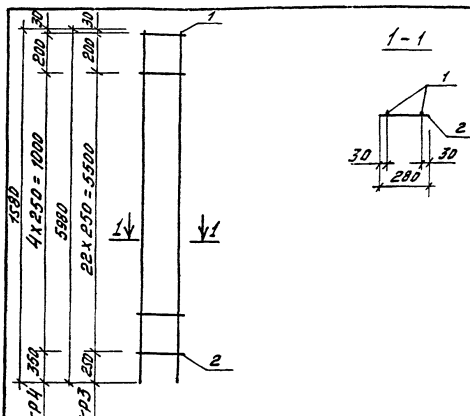


Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф16R ГОСТ 5781-82* L=6150	2	9,72	21,04
	2	Ф6R ГОСТ 5781-82* L=380	20	0,08	
КР2	1	Ф25A ГОСТ 5781-82* L=6150	2	23,7	49,0
	2	Ф6R ГОСТ 5781-82* L=380	20	0,08	

Технические требования см. 1.423-3 в ПТ.
Арматура класса АІ из стали марки Ст-3СпЗ, АІІІ из стали марки 35 Гс.

привязан	
Ил. №	

ГПП	Коржовина	503-1-75.89	КЖ.У.КР1, КР2
РК.Ор	Коржовина		
Л.Спек	Стрелки		
РК.Ор	Шпильки		
Резина	Курьчана		
Стекло	Милослав		
		Каркас КР1, КР2	Свой Масса (Масса)
			РП 21,04
			49,0
		Сталь	Лист Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал



Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	Ф14R ГОСТ 5781-82* L=5580	2	7,24	15,2
	2	Ф4B ГОСТ 5727-80* L=280	24	0,03	
КР4	1	Ф14A ГОСТ 5781-82* L=5580	2	1,91	4,0
	2	Ф8R ГОСТ 5727-80* L=280	6	0,03	

Технические требования см. 1.427.1-3, 2.187-1ТТ.
Арматура класса АІІ из стали марки 35 Гс

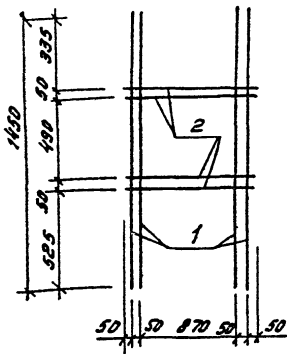
привязан	
Ил. №	

ГПП	Коржовина	503-1-75.89	КЖ.У.КР3, КР4
РК.Ор	Коржовина		
Л.Спек	Стрелки		
РК.Ор	Шпильки		
Резина	Курьчана		
Стекло	Милослав		
		Каркас КР3, КР4	Свой Масса (Масса)
			РП 15,2
			4,0
		Сталь	Лист Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

капирован Луря

Формат А4

Арматура

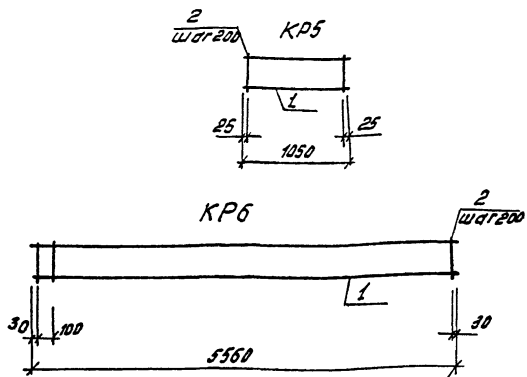


Марка сетки	поз.	Наименование	Кол. ед. кг	Масса сетки кг
С5	1	Ф12 А III ГОСТ 5781-82*, L=1450	4	1,29
	2	Ф12 А III ГОСТ 5781-82*, L=1070	4	0,95
				9,0

Арматура класса А III из стали марки 35 ГС

Привязан		
Изм. №		

Г/ИП Коржакина Е.В.	503-1-75.89	Клс. и. С5
Рук. пр. Бояринов С.В.		
Оп. ст. Стрехнин С.А.		
Рук. пр. Шадратов А.И.		
Вед. инж. Кузьмина Л.С.		
С. инж. Михайлова М.В.		
	Сетка С5	Сталь
		рп 9,0
		Лист
		Листов
	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал



Марка каркаса	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса
КР5	1	Ф12 А III ГОСТ 5781-82*, L=1050	2	0,93	2,9
	2	Ф12 А III ГОСТ 5781-82*, L=200	6	0,18	
КР6	1	Ф12 А III ГОСТ 5781-82*, L=5560	2	4,94	15,1
	2	Ф12 А III ГОСТ 5781-82*, L=200	29	0,18	

Арматура класса А III из стали марки 35 ГС

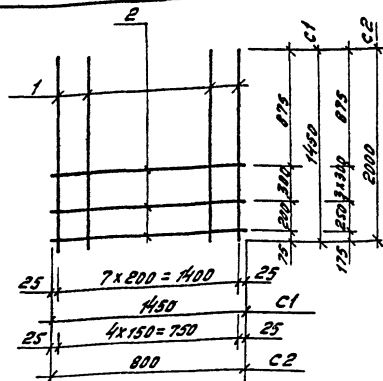
Привязан		
Изм. №		

Г/ИП Коржакина Е.В.	503-1-75.89	Клс. и. КР5, КР6
Рук. пр. Бояринов С.В.		
Оп. ст. Стрехнин С.А.		
Рук. пр. Шадратов А.И.		
Вед. инж. Кузьмина Л.С.		
С. инж. Михайлова М.В.		
	Каркас КР5, КР6	Сталь
		рп 2,9
		15,1
		Лист
		Листов
	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Изм. № 01 от 10.01.89 г. Лист 1 из 1

Изм. № 01 от 10.01.89 г. Лист 1 из 1

9.03.60м.5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Масса кол. ед. кг	Масса сетки, кг
C1	1	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=1450	8	1,29
	2	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=1450	3	0,57
C2	1	Ф12АІГОСТ5781-82*, C=2000	5	1,78
	2	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=800	5	0,32

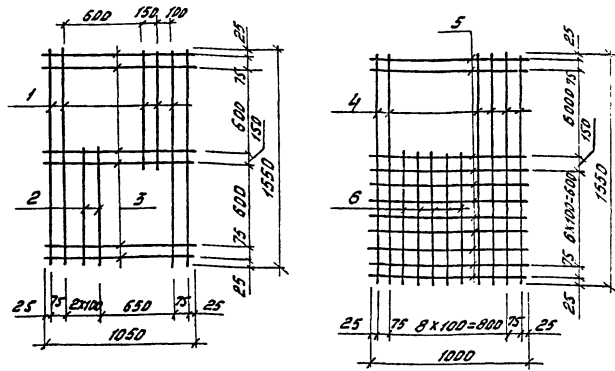
Арматура класса АІ из стали марки СтЗСЛЗ АІІ из стали марки ВСт 5сл2.

Привязан

Ил. №

Г/П	Коробкина К.С.	503-1-75.89	-Кл. и. С1, С2
Р/К. Др.	Борщевский С.В.	Сетка С1, С2	Стальной Масса Метрич
И.С.С.Р.	Стрехнин С.А.		
Р/К. Др.	Ильинская Т.И.	Сталь	Лист Листов
И.С.С.Р.	Курбанов Р.И.		
Ст. инж.	Полухин В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

40



Марка сетки	Поз.	Наименование	Масса кол. ед. кг	Масса сетки, кг
C3	1	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=1550	4	0,61
	2	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=920	4	0,32
	3	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=1050	5	0,42
C4	4	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=1550	6	0,61
	5	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=1000	11	0,40
	6	Ф8АІГОСТ5781-82*, C=870	5	0,34

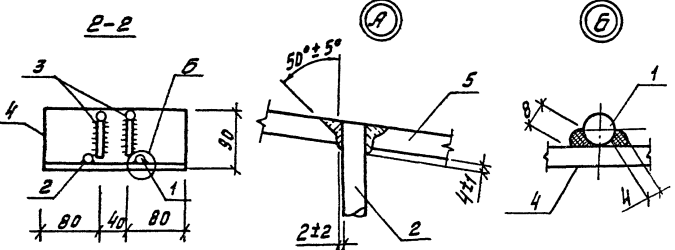
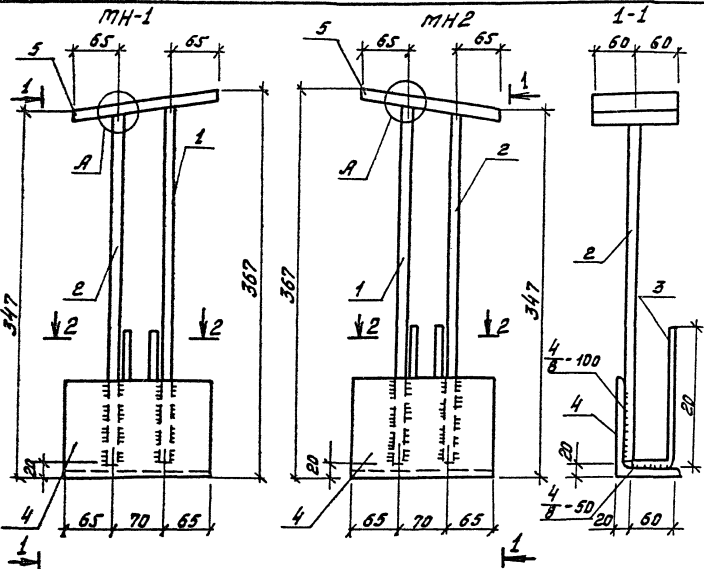
Арматура класса АІ из стали марки СтЗСЛЗ

Привязан

Ил. №

Г/П	Коробкина К.С.	503-1-75.89	-Кл. и. С3, С4
Р/К. Др.	Борщевский С.В.	Сетка С3, С4	Стальной Масса Метрич
И.С.С.Р.	Стрехнин С.А.		
Р/К. Др.	Ильинская Т.И.	Сталь	Лист Листов
И.С.С.Р.	Курбанов Р.И.		
Ст. инж.	Полухин В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Архивом 5



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса кг
МН1	1	φ16АИ ГОСТ5781-82*, L=347	1	0,55	6,8
	2	φ16АИ ГОСТ5781-82*, L=327	1	0,52	
МН2	3	φ10АИ ГОСТ5781-82*, L=260	2	0,16	
	4	1140x90 ГОСТ8510-86, L=200	1	3,5	
	5	8x150 ГОСТ1990-3-74*, L=210	1	1,9	

Технические требования см. 146.5.1-14.5-74.
 Арматура класса АИ из стали марки 35Гс.
 Прокат из стали марки ВСт3псб.

Привязан	
Шк. №	

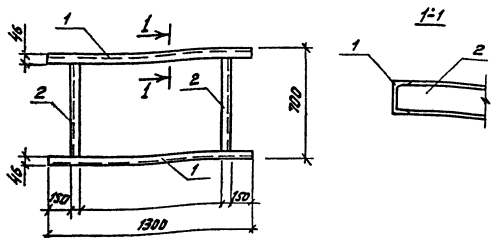
Гипр	Коржавина	503-1-75.89	- КЭС.И. МН1, МН2
Рис.вр.	Бояринов		
Проект.	Стрелкин		
Рис.др.	Шайлобаев	Изделие закладное	Сталь/Масса/Моменты
Ведущ.	Курьянова	МН1, МН2	РП
Инж.	Бабева		Лист Листов
		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировальное

Формат А3

Лист № 1 из 1 листа

2-2660m-5

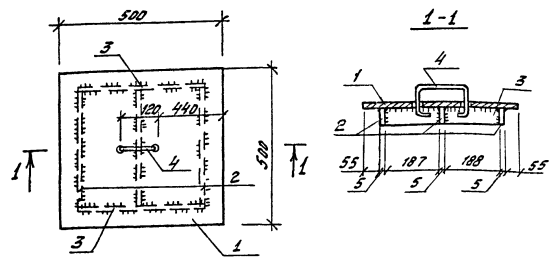


Марка	поз	Наименование	кол	Масса ед, кг	Масса
МНЗ	1	С10 ГОСТ 8240-72, L=1300	2	11,17	34,0
	2	С10 ГОСТ 8240-72, L=680	2	5,84	

Прокат из стали марки ВСтЗКП2

Привязан	
УИЖ №	

ГПП	Коржовина	Лод	503-1-75.89	КЖ.И.МНЗ
Рук.бр.	Борщиков	Фед		
Ин.спец.	Стрелюхин	Вас		
Рук.вр.	Ивайтис	Стр	Изделие закладное	Стрелюхин
Вед.инж.	Курьянова	М.Ю.	МНЗ	РП 34,0
Инж.	Тарасова	Люд	Сталь	Лист Листов
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Марка	поз	Наименование	кол	Масса ед, кг	Масса
КМ1	1	-5x50 ГОСТ 19903-74, L=500	1	9,83	13,66кг
	2	-5x50 ГОСТ 19903-74, L=300	3	2,24	
	3	-5x50 ГОСТ 19903-74, L=300	2	1,53	
	4	φ58 ГОСТ 6727-80, L=370	1	0,06	

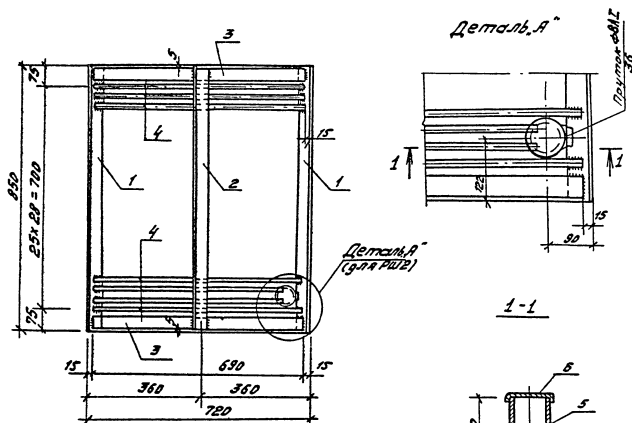
Прокат из стали марки ВСтЗКП2

Привязан	
УИЖ №	

ГПП	Коржовина	Лод	503-1-75.89	КЖ.И.КМ1
Рук.бр.	Борщиков	Фед		
Ин.спец.	Стрелюхин	Вас		
Рук.вр.	Ивайтис	Стр	Крышка КМ1	Стрелюхин
Вед.инж.	Курьянова	М.Ю.		РП 13,66
Инж.	Тарасова	Люд	Сталь	Лист Листов
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Коржовина Люд

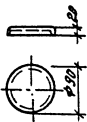
Формат А4



Марка решетки	Поз.	Наименование	Масса калед. кг.	Масса решет. к.и, кг.
РШ1	1	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=850	2	3,2
	2	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=840	1	3,17
	3	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=690	2	2,6
	4	Ф8АТ ГОСТ 5781-82*, L=690	26	0,27
РШ2	1	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=850	2	3,2
	2	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=840	1	3,17
	3	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=690	2	2,6
	4	Ф8АТ ГОСТ 5781-82*, L=690	26	0,27
	5	Труба d80, L=300	1	2,5
	6	Крышка d=0,5 мм	1	0,07

1. Решетка РШ1 отличается от РШ2 наличием трубы для шланга.
 Маркировка класса А1 из стали марки Ст3сп3
 Прокат из стали марки ВСт3КП2.

Поз. 6

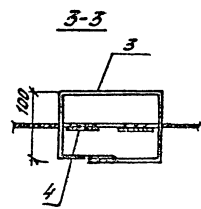
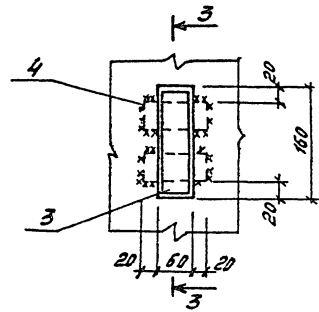
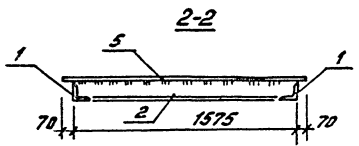
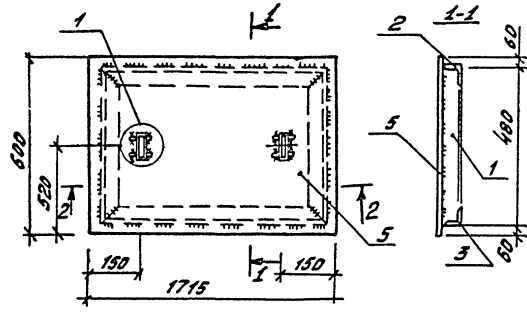


ТУП	Коробово	Зав.	503-1-75.89	-К.ж.и. РШ1, РШ2
Рук.вр.	Богданов	Дир.		
Листы	Стрелин			
Рук. за.	Шарпатов	Техн.	Решетка РШ1, РШ2	Сталь
Вед. инж.	Курьянов	Инж.		Масса
Ст. инж.	Михайлов	Инж.		Масштаб
			Сталь	Лист
				Листов
			Сталь	ГИДРАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал Лыбкин

Формат А3

А.И.Бонн-5



Марка цита	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса цита, кг
Ц1	1	L50x5 ГОСТ8509-86, L=480	2	1,81	69,8
	2	L50x5 ГОСТ8509-86, L=1575	2	5,94	
	3	-40x6 ГОСТ19903-74*, L=520	2	0,38	
	4	-40x6 ГОСТ19903-74*, L=100	4	0,19	
	5	Сталь рлрл. S=6 мм	1,03 м ²	50,1	

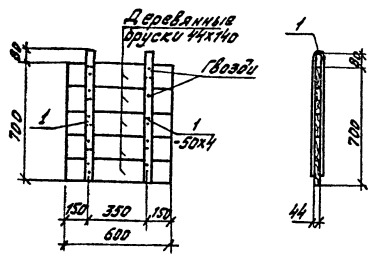
Прокат из стали марки ВСтЗКП2.

Привязки			
Илб. №			

Гип	Колдобина	Колд.	503-1-75.89	Кот. и. Ц1		
Рук. в.р.	Бояринова	Бояр.		Сталь	Масса	Масса цита
Оп. спец.	Строхнин	Стр.	Цит Ц1	РП	69,8	
Рук. в.р.	Шойхратова	Шойх.		Лит	Листов	
Вед. инж.	Курьянова	Кур.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст. инж.	Михайлова	Мих.		Новосибирский филиал		

капировал Лыко

Формат А3

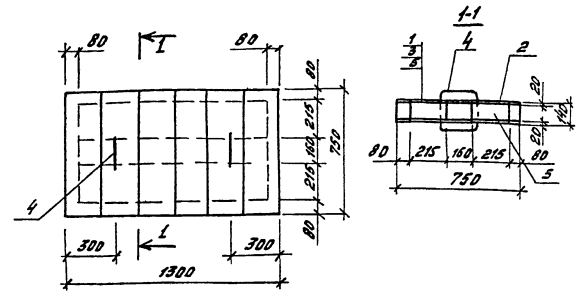


Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Брусек деревянный 44x140	0,02 м ³ 5	
2	50x4 ГОСТ 103-76, 2 шт, 2 шт	2	

Прокат из стали марки Ст3кп2

Привязан			
Унв. №			

ТИП	Коробовина	СЗ	503-1-75.89	КЛС.У. Ц2
Рук.пр.	Боршенин	СЗ		
Пл.спец.	Стрехнин	СЗ		Стальной Материал Металлов
Рук.ар.	Шаргородский	СЗ	Щит Ц2	РП
Вед.инж.	Курьянова	СЗ		Лист Листов
Унв. №	Мерзляков	СЗ		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сталь кровельная S=0,25 мм	6,8 кг	ОСТ 14-11-196-86
2	Минеральная вата P=100 кг/м ³	0,2 м ³	ГОСТ 4640-84
3	Лоб. картон S=5 мм	2,0 м ²	ГОСТ 3135-82
4	Фанера ГОСТ 781-82	2 шт, 7 шт	
5	Древесина 0,14 м ³		ГОСТ 25032-81

Арматура класса А1 из стали марки Ст3кп3

Привязан			
Унв. №			

Унв. № табл. находится в листе 503-1-75.89

ТИП	Коробовина	СЗ	503-1-75.89	-КЛС.У. Ц3
Рук.пр.	Боршенин	СЗ		
Пл.спец.	Стрехнин	СЗ		Стальной Материал Металлов
Рук.ар.	Шаргородский	СЗ	Щит Ц3	РП
Вед.инж.	Курьянова	СЗ		Лист Листов
Унв. №	Мерзляков	СЗ		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Лещев

Формат А4