

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-75.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №2
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С
ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 3-9
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 10-39
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 40-43
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 44-72
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 73-79

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарява 33/1,
выдано в печать «9» VIII 1990 г.
Заказ Т-1358 Тиражи 50

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-75.89



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №2 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
ЭМ СИМОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ 3 АЧС АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ.
АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ 4 АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА.
АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.
АВК АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.
АТС АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.
АЛЬБОМ 5 КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 7 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ.
АЛЬБОМ 8 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 9 С СМЕТЫ. КНИГА 1,2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

РАЗРАБОТАН ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-9-885 АЛЬБОМ 3 „КОНТРОЛЬНО-ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ ГРУЗОВЫХ
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ НА 4 ПОСТА
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС /РАСПРОСТРАНЯЕТ НОВОСИБИРСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  В. С. КОРНАВИНА
ПРОЕКТА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89. №2

Альбом 3

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
АР1	Общие данные	3
АР2	План на отм. 0.000	4
АР3	Фрагмент 1. Венткамер 2,3	5
АР4	Фасады 1...13; 13...1; А...Л; Л...А; Разрез 1-1	6
АР5	План кровли, спецификации	7
АР6	План пола	8
АР7	Подвесные потолки	9
КЖ1	Общие данные (начало)	10
КЖ2	Общие данные (окончание)	11
КЖ3	Схема расположения фундаментов. Узел 1,2	12
КЖ4	Спецификация к схеме расположения фунда- ментов. Таблица нагрузок	13
КЖ5	Узел 3...6 к схеме расположения фундаментов	14
КЖ6	Узел 7...10 к схеме расположения фундаментов	15
КЖ7	Узел 11...14 к схеме расположения фундаментов	16
КЖ8	Узел 15...18 к схеме расположения фундаментов	17
КЖ9	Фундамент ФМ1... ФМ3	18
КЖ10	Фундамент ФМ4... ФМ6	19
КЖ11	Фундамент ФМ7, ФМ8	20
КЖ12	Фундамент ФМ9, ФМ10, ФМ14	21
КЖ13	Фундамент ФМ11, ФМ12	22
КЖ14	Схема расположения подземного хозяйства	23
КЖ15	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ1... ФМ8	24
КЖ16	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ9	25
КЖ17	Схемы расположения лотков, плит перекры- тия канала КЛ1... КЛ7	26
КЖ18	Подземное хозяйство. Прямоки ПР1, ПР2 Стары ОП1. Лычок Л1	27
КЖ19	Схема расположения колонн, балок	28
КЖ20	Схемы расположения торцового фрезерка по осям А, Б.	29
КЖ21	Схема расположения плит покрытия, стоек Фундаменты ФФМ10... ФФМ14	30
КЖ22	Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стоек, фундаментов	31

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
КЖ23	Схемы расположения венткамер на отм. 3.300	32
КЖ24	Схемы расположения колонн, ригелей, балок венткамер на отм. 3.300	33
КЖ25	Схемы расположения стеновых панелей	34
КЖ26	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	35
КЖ27	КПП. Схема расположения колонн, балок, плит покрытия, фундаментов.	36
КЖ28	КПП. Фундамент ФМ15	37
КЖ29	Отстойный колодец с маслоуловителем	38
КЖ30	Колодец с доломитовым фильтром	39
КМ1	Общие данные (начало)	40
КМ2	Общие данные (продолжение)	41
КМ3	Общие данные (окончание)	42
КМ4	Схемы расположения путей подвешенного транспорта и лестниц	43
ОВ1	Общие данные (начало)	44
ОВ2	Общие данные (продолжение)	45
ОВ3	Общие данные (продолжение)	46
ОВ4	Общие данные (продолжение)	47
ОВ5	Общие данные (продолжение)	48
ОВ6	Общие данные (продолжение)	49
ОВ7	Общие данные (продолжение)	50
ОВ8	Общие данные (продолжение)	51
ОВ9	Общие данные (окончание)	52
ОВ10	Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000	53
ОВ11	Вентиляция. План на отм. 0.000	54
ОВ12	Схема системы отопления	55
ОВ13	Схема системы теплоснабжения установок П1...П8. Узлы 1...6	56
ОВ14	Схема системы теплоснабжения установок У1...У10. Узлы 1...8	57
ОВ15	Схема системы теплоснабжения установок использованием вторичных энергетических ресурсов	58
ОВ16	Схемы систем П1...П8, В1, В2, В5...В7	59

Листы	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
ОВ17	Схемы систем В4, В8, В9, В13, В15, В22-В24, У1...У10, ВЕ1...ВЕ12	60
ОВ18	Установки систем П1...П4, В1, В2, В8	61
ОВ19	Установки систем П5...П7	62
ОВ20	Установка системы П8	63
ОВ21	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П4...П7, В1, В2, В8	64
ОВ22	Виброизолирующее основание под пластмассо- вый вентилятор	65
ОВ23	Крепление caloriferа КС4-11 системы В21 Чертеж общего вида	66
ОВ24	Крепление caloriferа КС4-11 системы В21 Сечение А-А-Е-Е	67
ОВ25	Крепление caloriferа КС4-12 систем В17...В20. Чертеж общего вида	68
ОВ26	Крепление caloriferа КС4-12 систем В17...В20. Сечение А-А-Е-Е	69
ОВ27	Центральный тепловой пункт. План на отм. 0.000 Разрез 1-1	70
ОВ28	Центральный тепловой пункт Разрез 2-2; Разрез 3-3; Разрез 4-4	71
ОВ29	Центральный тепловой пункт. Принципиальная схема трубопроводов. Спецификация установок	72
ВК1	Общие данные (начало)	73
ВК2	Общие данные (окончание)	74
ВК3	План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 1	75
ВК4	План кровли. Схемы систем К2, К1	76
ВК5	Схемы систем В1, Т3, К3, К10	77
ВК6	Таблица колодцев. Отстойный колодец с маслоуловителем	78
ВК7	Колодец с доломитовым фильтром	(79)

Лист 3 из 3

503-1-75.89				
Автоматное абстрактное предприятие № 200				
автоматический				
Тип	Коржовина КЖ	Производственный картус № 2	Лист	Листов
			РП	1 1
Содержание альбома			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость спецификаций

Основные строительные показатели

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Фрагменты, венткамеры 2,3	
4	Фасады 1-13; 13-1; А-А; Д-Д. Разрез 1-1	
5	План кровли, спецификации	
6	Планы полов	
7	Подвесные потолки	

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация материалов на железобетонные решетки жк	
	Спецификация заполнения проемов	
6	Спецификация сборных перегородок	
7	Спецификация элементов заполнения подвешенного потолка	
	Спецификация материалов на перегородочное окно	

Наименование	Ед. изм.	Всего	Примечание
для t°С = -30° (основное решение)			
Площадь застройки	м²	2862,3	
Общая площадь	м²	2790,0	
Строительный объем	м³	17809,5	
для t°С = -40°			
Площадь застройки	м²	2873,1	
Общая площадь	м²	2790,0	
Строительный объем	м³	17961,3	

Общие указания

1. Проект разработан на основании плана типового проектирования на 1988 год.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №1, что соответствует абсолютной отметке []
3. Стены огнестойкости здания - II.
4. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С, со скоростью напора ветра для I географического района, весом снегового покрова для III географического района. Сельичность не выше ббамб, кроме того, разработан вариант для применения в районах с расчетной зимней температурой минус 40°С, со скоростью напора ветра для II географического района, весом снегового покрова для IV географического района. Сельичность не выше ббамб.
5. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм. Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 0,7м, б=30мм по щебеночному основанию б=120мм.
6. Наружные стены выполнить из керамзитобетонных панелей t=300 мм/м³, внутренние перегородки - по элементной сборке из гипскартонных листов на металлическом каркасе. В воздушозаборных шахтах гипскартонные листы заменены плоскими асбестоцементными. При применении перегородок в качестве противопожарных облицовка гипскартонными листами производится в два слоя с каждой стороны. Во всех перегородках предусматривается звукоизоляция минераловатными плитами.
7. Указания по наружной отделке: стеновые панели окрасить эмалью КО-174. Оконные блоки, ворота, железобетонные решетки, металлические лестницы окрасить эмалью ПФ-115/гост 25129-76* / за 2 раза по грунту ГФ-021/гост 25129-82*. Дверные блоки покрыть бесцветным лаком за 3 раза.

Толщина наружных стен и утеплителя кровли

Расчетная температура наружного воздуха	Керамзитобетонные панели, δ=300 мм/м³	Утеплитель кровли газбенит, λ=350 мм/м³, δ
-30°	250	130
-40°	300	160

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
Серия 1.038.1-1, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с естественным освещением	
ГОСТ 14824-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские	
серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
серия 1.431.9-24	Перегородки каркасные из гипскартонных листов для зданий промышленных предприятий	
серия 1.435.9-7, вып.1,2	Ворота раздвижные складчатые	
серия 1.435.9-26, вып.2	Ворота раздвижные складчатые	
серия 1.444-1, вып.1	Плиты асбестоцементные плоские	
серия 1.465.1-14, вып.2,7	Железобетонные плиты - облицовка для облицовки для покрытия одноэтажных зданий	
серия 2.435-6, вып.24	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий	
серия 2.436-17, вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по гост 12506-81	
серия 2.460-18, вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рудными кровлями и железобетонными плитами	
шир 42-74, вып.1,2	Ворота раздвижные складчатые	
Прилагаемые документы		
Альбом АР, ВМ	ведомости потребности в материалах	

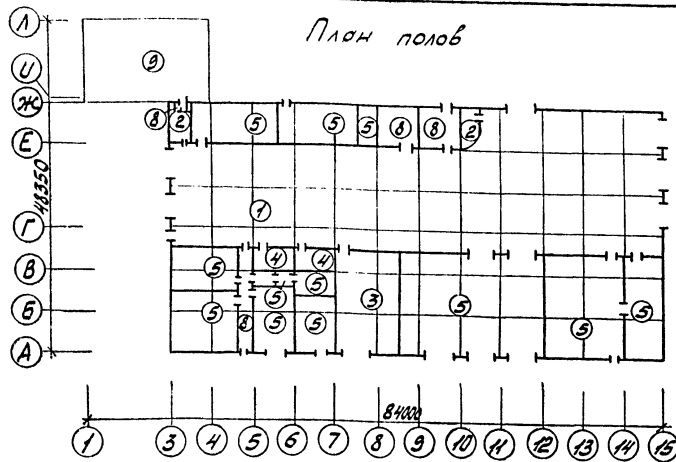
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаробезопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта Крив./Кержавина/

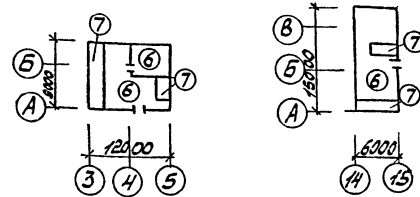
Привязан		
ИМ. №		
503-1-75.89		-АР
Производственный корпус №2		лист 1 из 7
Общие данные		ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 3

Альбом 3



Планы полов на отм. 3.300

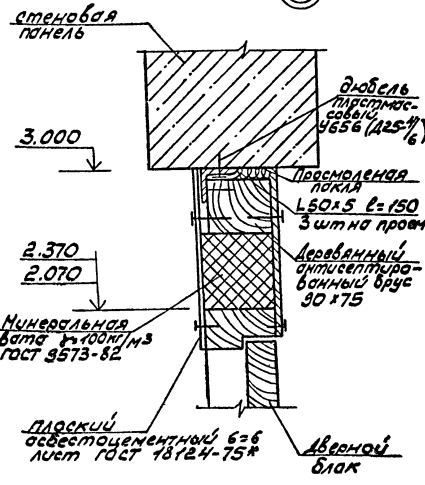


Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 24	1324,4	расшивка швов известковая окраска	3493,4	затирка швов известковая окраска	—	—	—	
11, 12, 23, 25	1247,8	расшивка швов известковая окраска	1032,0	затирка швов известковая окраска	388,1	окраска эмалью ПФ-115	1800	
13, 18	33,8	расшивка швов вазоэмulsionная окраска	122,4	затирка швов вазоэмulsionная окраска	54,0	окраска эмалью ПФ-115	1500	
Воздухозаборные шахты венткамер	44,7	расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	289,0	затирка швов окраска эмалью ПФ-115	—	—	—	
5, 21	13,8	расшивка швов известковая окраска	34,0	затирка швов известковая окраска	62,0	облицовка стеклотканью ГОСТ 17507-85	2000	

Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
	Нормативы Перечисленного завода	Сталь тонколистовая			
	ГОСТ 6266-81*	Листы 501x1001x0,8	0,015		БГ
	ГОСТ 16124-75*	Гипсокартонные листы 0,14мм	2578		ВМБ
	ГОСТ 9573-82	Листы асбестоцементные 8мм	593		ВМБ
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 125%	126,9		ВМЗ
	ГОСТ 18803-74*	Сталь 0,3мм полосовая	0,37		БГ
	ТУ 1400-88-292-84	Самонавинчивающиеся винты	0,34		БГ
	ТУ 14-4-794-77	Дюбели	0,14		БГ
	ГОСТ 24064-80	Настика КН-3	1456		6 кг
	ГОСТ 10774-72	Пенополиуретан	22,4		6 кг
	ТУ 38-105.510-73	Клей 88м	28		6 кг
	ТУ 1400-2-281-78	Шпаклевка	1680		6 кг



Указания по устройству сборных перегородок
Сборные перегородки запроектированы по сериям 1.431.9-24 по металлическому каркасу со сварными стойками типа 6 обшивкой гипсокартонными листами 0,14мм, с внутренним слоем из минераловатных плит 0,50мм. Толщина перегородки 130мм. При применении перегородок в качестве противопожарных запроектирована обшивка двумя слоями гипсокартонных листов с каждой стороны. В этом случае толщина перегородки 160мм. В воздуховодных шахтах венткамер в качестве обшивки применять плоские асбестоцементные листы 0,10мм, внутренний слой из минераловатных плит 0,100мм. γ = 200 по ГОСТ 9573-82.

Экспликация полов (начало)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь, м ²
11, 12	1		Бетон 822,5 - 25 Бетон 822,5 - 163 Уплотненный щебень гранит	1219,8
13, 18	2		Линолеум ГОСТ 7251-77 -4 Холщ. мат. на багет. вкл. -1 Древесноаглицевая плита ГОСТ 4538-86 -4 Цементно-песчан. р-р М-150 -4 Бетон В-10 -20 Уплотненный щебень гранит -80	33,8
6	3		Асбестоцемент -10 Бетон В5 -80 Уплотненный щебень гранит	120,0
5, 21, 24	4		Керамич. плитка ГОСТ 6787-80 -10 Прошивка изопленке швов из цем. песчан. р-р М-150 -15 Бетон В-10 -80 Уплотненный щебень гранит	30,5
1, 2, 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 15	5		Бетонные плиты В-15 -50 Прошивка изопленке швов из цем. песчан. р-р М-150 -15 Бетон В-10 -80 Уплотненный щебень гранит	1043,8
13, 20	6		Цементно-песчаный р-р М-150 -20 Бетон В10 -60 Плита перекрытия	174,8
Воздухозаборные шахты венткамер на отм. 3.300	7		Цементно-песчаный р-р М200С -20 Дюпр. сеткой М1 ГОСТ 8778-87 -20 Бетон. мат. на багет. вкл. -3 2 слоя изопленки на швах -3 Плиты минераловатные (ГОСТ 22838-78) 50 -50 Слой рубероида на бет. мат. -3 Плита перекрытия	26,7
17, 18, 23, 25	8		Мозаичные плиты М-200 -20 Прошивка изопленке швов из цем. песчан. р-р М-150 -15 Бетон В-10 -80 Уплотненный щебень гранит	102
22	9		Минераловатный асбестоцементный лист 0,10мм -10 Бетон В-10 -60 Уплотненный щебень гранит -150	216,0

503-1-75.89 -АР

Автоматич. отгранич. партия, доверенность на 200, в рублях, в рублях с частью закрытой отапливаемой

Производственный корпус №2

Лист 6

Планы полов

Привязан

Тип Контракт
Дук. в.р. Водяников
Л.С.М. Бабин
Вед. арх. Плещинцев

ИМБ. №

ИЗПРОЕКТОПРАНС

Таблица нагрузок на фундамент

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	Луст 9	ФМ1	4		
ФМ2	Луст 9	ФМ2	2		
ФМ3	Луст 9	ФМ3	4		
ФМ4	Луст 10	ФМ4	2		
ФМ5	Луст 10	ФМ5	1		
ФМ6	Луст 10	ФМ6	10		
ФМ7	Луст 11	ФМ7	1		
ФМ8	Луст 11	ФМ8	1		
ФМ9	Луст 12	ФМ9	12		
ФМ10	Луст 12	ФМ10	2		
ФМ11	Луст 13	ФМ11	2		
ФМ12	Луст 13	ФМ12	1		
ФМ13	1.020-1/83 Вып. 1-1	1Ф15.9-1	12		
ФМ14	Луст 12	ФМ14	4		
Балки фундаментные					
t = -30°					
БФ1	1.415.1-2 Вып. 1	2БФ6-12 АТ УСК	10	850	
БФ2	1.415.1-2 Вып. 1	2БФ6-16 АТ УСК	15	800	
БФ3	1.415.1-2 Вып. 1	2БФ6-21 АТ УСК	1	750	
t = -40°					
БФ1	1.415.1-2 Вып. 1	2БФ6-11 АТ УСК	10	850	
БФ2	1.415.1-2 Вып. 1	2БФ6-15 АТ УСК	15	800	
БФ3	1.415.1-2 Вып. 1	2БФ6-20 АТ УСК	1	750	
Изделие закладное					
1	Без черт.	130x170x1350-86 C-150	9	0,57	
2	Без черт.	130x135x1350-86 C-150	6	0,94	

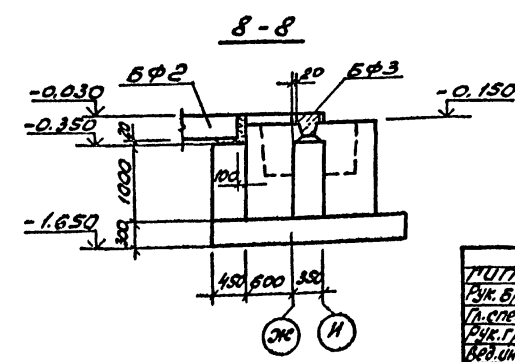
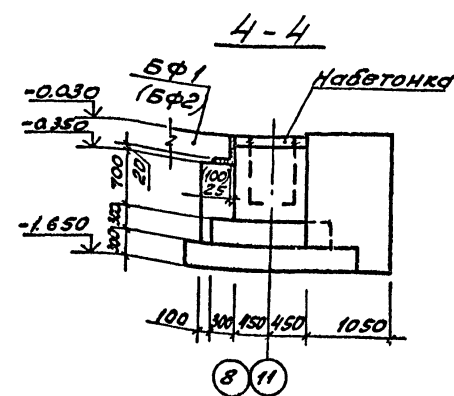
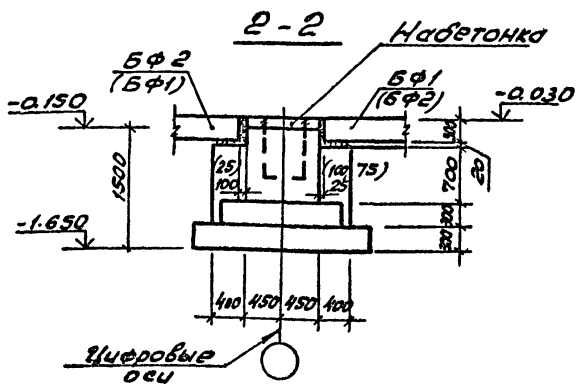
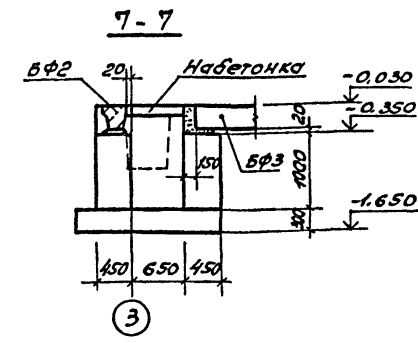
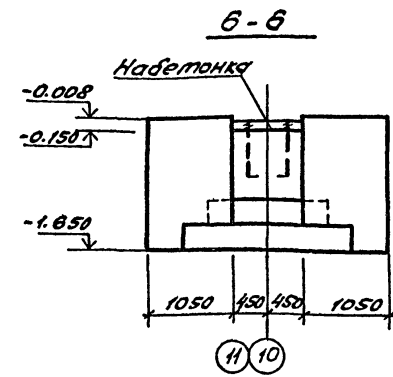
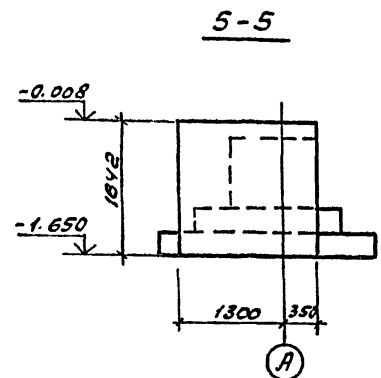
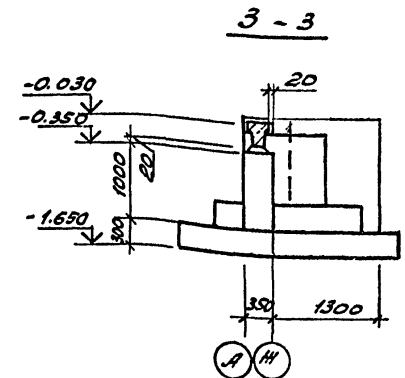
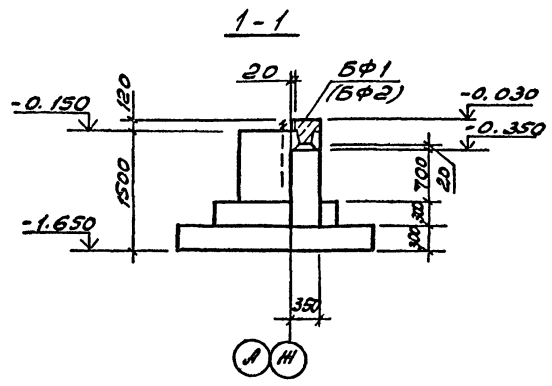
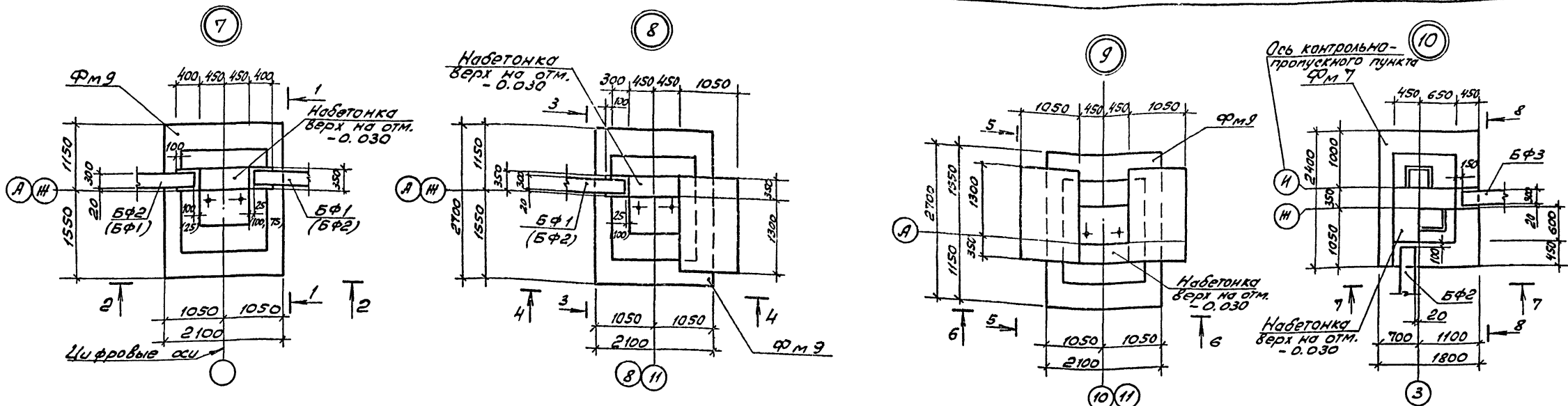
Марка фунда-та	Схема нагрузки	Нагрузки расчетные N, Q = кН, M = кНм
ФМ1		N = 1390 Mx = 24 My = 23 Qx = 4 Qy = 4
ФМ2		N = 1440 Mx = 24 My = 23 Qx = 4 Qy = 4
ФМ3		N = 715 N1 = 107 Mx = 68 My = 11 Qx = 4 Qy = 2
ФМ4		N = 763 N1 = 107 Mx = 78 My = 16 Qx = 6 Qy = 3
ФМ5		N = 112 N1 = 112 Mx = 96 Qy = 9
ФМ6		N = 362 N1 = 98 Mx = 7 My = 46 Qx = 5 Qy = 8
ФМ7		N = 246 N1 = 45 N2 = 72 N3 = 191 Mx = 30 My = 24 Qx = 6 Qy = 5
ФМ8		N = 30 N1 = 112 N2 = 191 Mx = 94 Qy = 9
ФМ9		N = 30 N1 = 112 Mx = 96 Qy = 9
ФМ10		N = 191 N1 = 54 N2 = 45 Mx = 24 My = 22 Qx = 5 Qy = 4
ФМ11		N = 120 N1 = 112 N2 = 367 Mx = 96 Mx1 = 21 Qy = 9
ФМ12		N = 246 N1 = 72 N2 = 45 N3 = 367 Mx = 30 My = 24 Mx1 = 27 Qx = 6 Qy = 5
ФМ13		N = 270

- Конструкции фундаментов и узлы разработаны для основного решения:
Расчетная зимняя температура - 30°С
Скоростной напор ветра - 0,23 кПа (23 кг/м²)
Вес снегового покрова - 1,0 кПа (100 кг/м²).
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отм. -0,150. Ось X-X направлена вдоль буквенных осей, ось y-y - вдоль цифровых.
- Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку с проливкой цементным раствором.
- Подбетонку для фундаментов ФМ10 выполнять из бетона класса В12,5.
- Набетонки для опирания фундаментных балок выполнять из бетона В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм, зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Ширину набетонки на обрезах фундаментов дана для температуры -30°С, для других расчетных температур размеры набетонак принимать по ширине стены.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0,030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до бск = 1,6 т/м².
- Узел 1 предусматривает устройство таковогода для молниезащиты здания. Поз. 1 прибарить к вертикальной арматуре фундаменты.

Лист № 2 из 2. Изменения и дополнения

ГПП	Кортевина	Лист	503-1-75.89	- КЖ
Кух. Бр.	Волынский	Лист	Историческое автомобильное предприятие на 500 автомобилей автомобильно-машинно-тракторного завода	
И.С.Кли	Степанов	Лист	Производственный корпус №2	Страницы 4
Кух. Бр.	Швацкопф	Лист	Производственный корпус №2	Масштаб
В.С.Кли	Курочкин	Лист	Производственный корпус №2	Масштаб
Ст.И.И.	Михайлова	Лист	Производственный корпус №2	Масштаб

Прибавки				
Лист № 2				

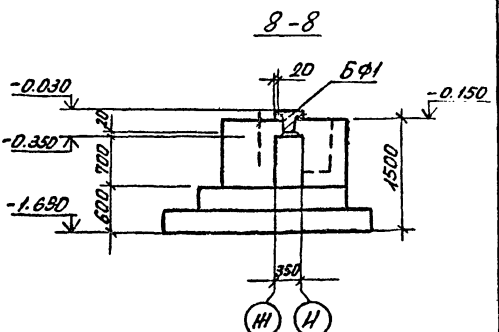
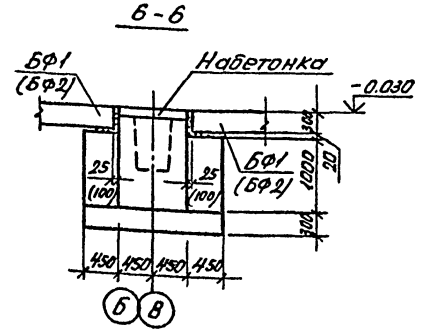
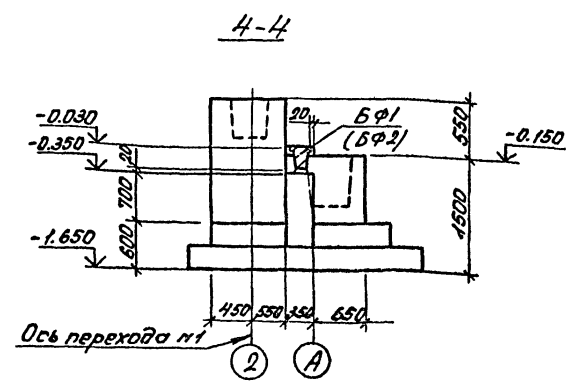
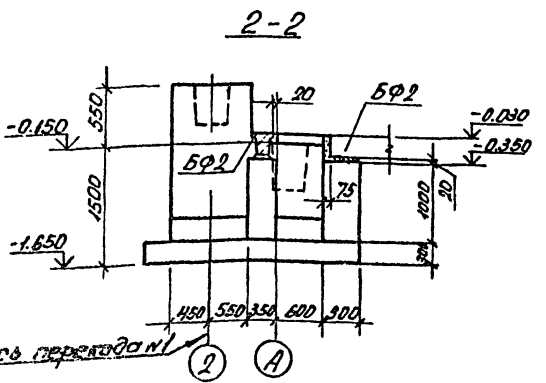
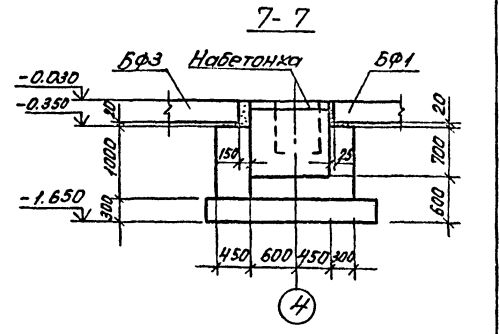
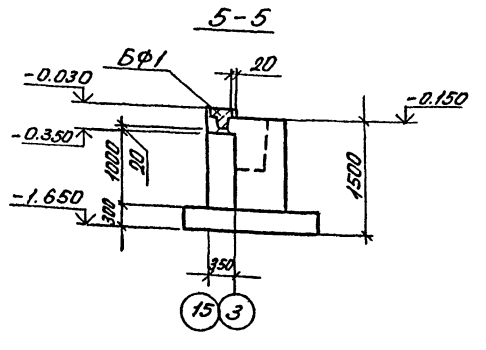
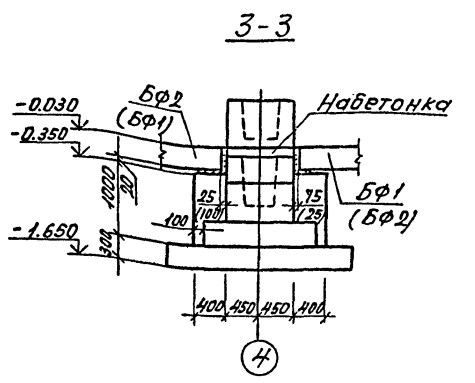
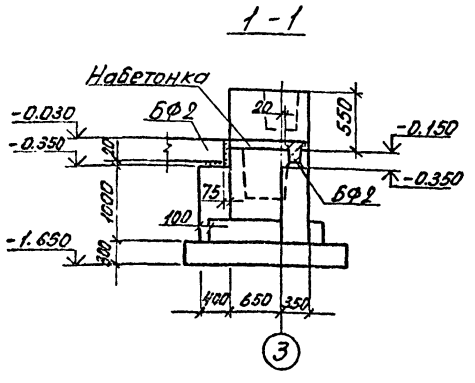
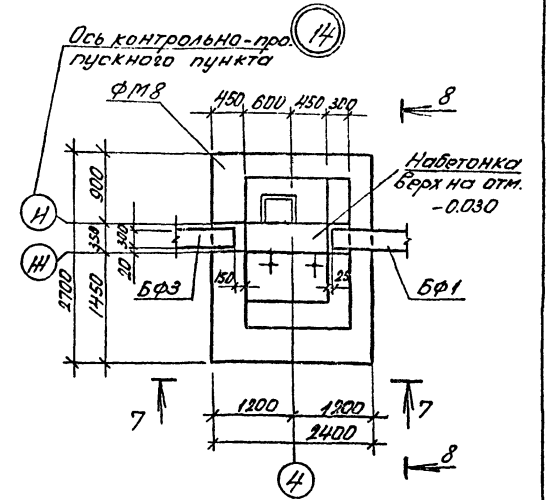
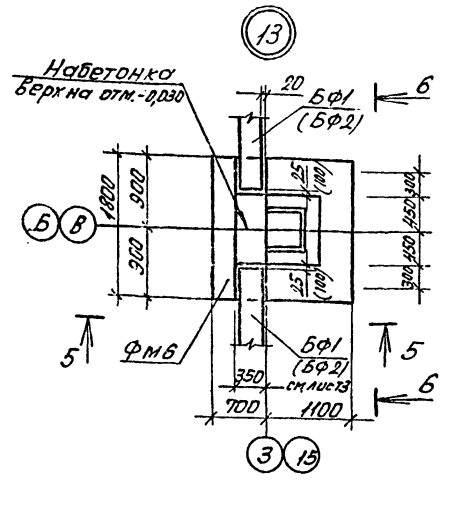
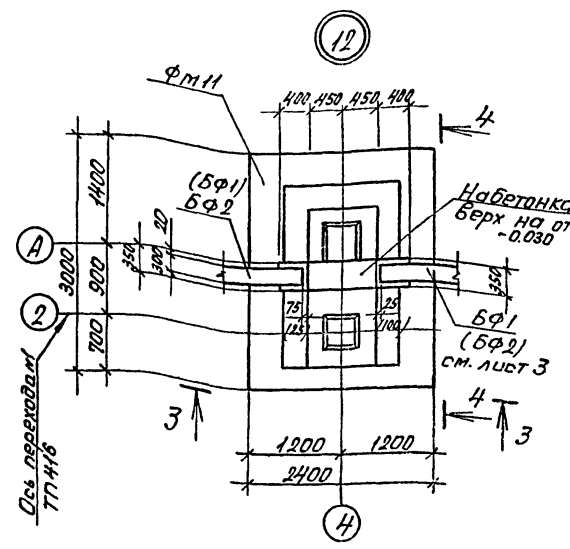
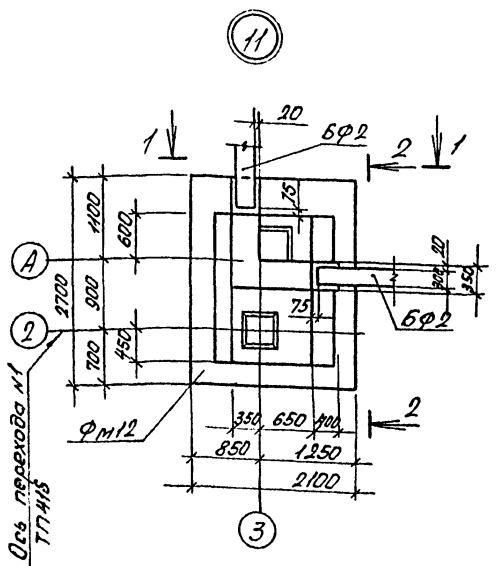


1. Маркировку узлов 7... 10 смотри схему расположения фундаментов лист 3.
2. Размеры в скобках даны для оси "А"

Привязан	
Инв. №	

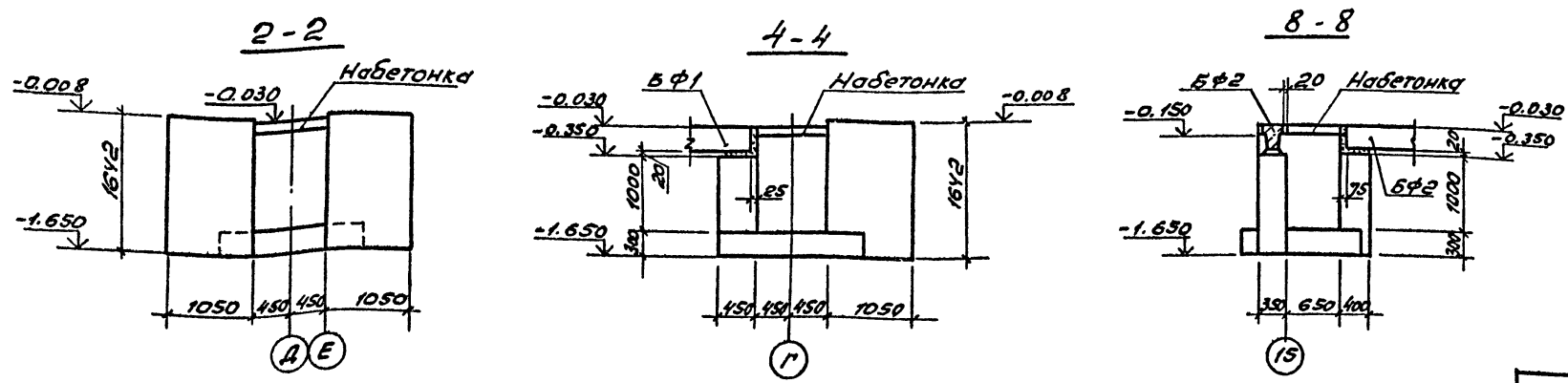
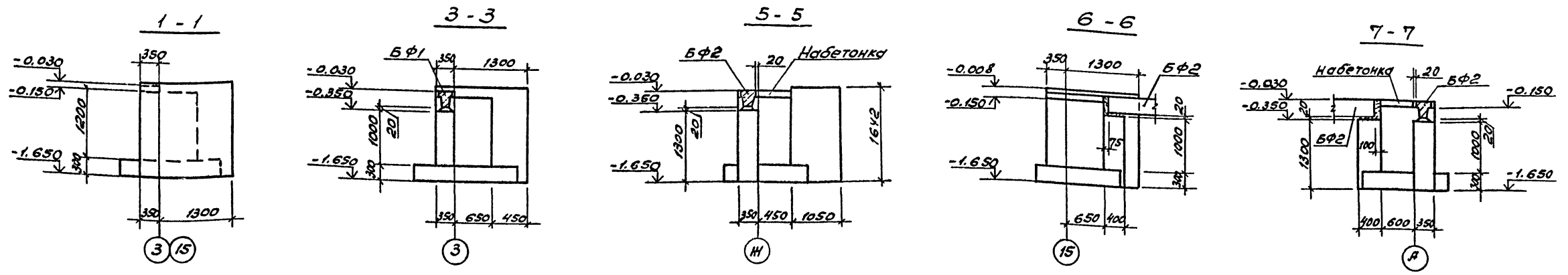
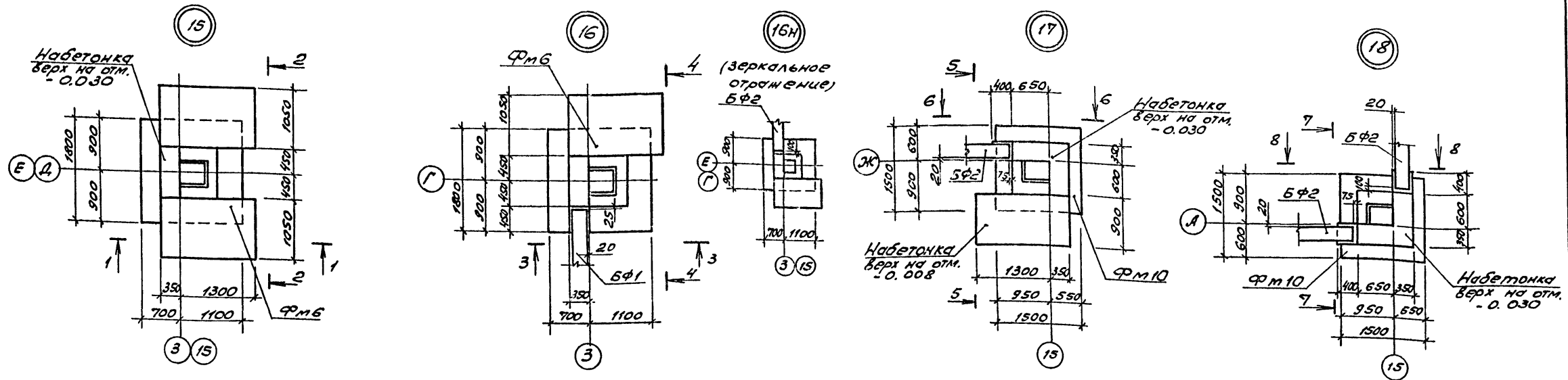
МУП	Кордэвине	13/1	503-1-75.89	КМ
Рук. БР.	Борисинский	4/1		
Л. спец.	Стрелкин	2/1		
Рук. ГР.	Шайратов	1/1		
Арх. инж.	Курьянов	1/1		
Ст. инж.	Митусова	1/1		
Производственный корпус №2			Стальной лист	Листов
Узел 7... 10 к схеме расположения фунда-ментов			РП	6
			ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Экз. № 1/1



Маркировку узлов 11..14 смотри схему расположенных фундаментов лист 3.

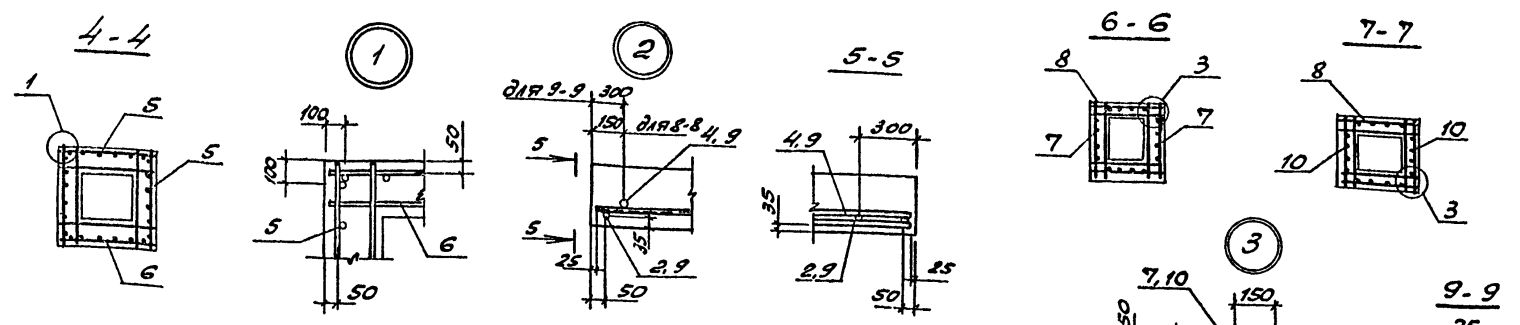
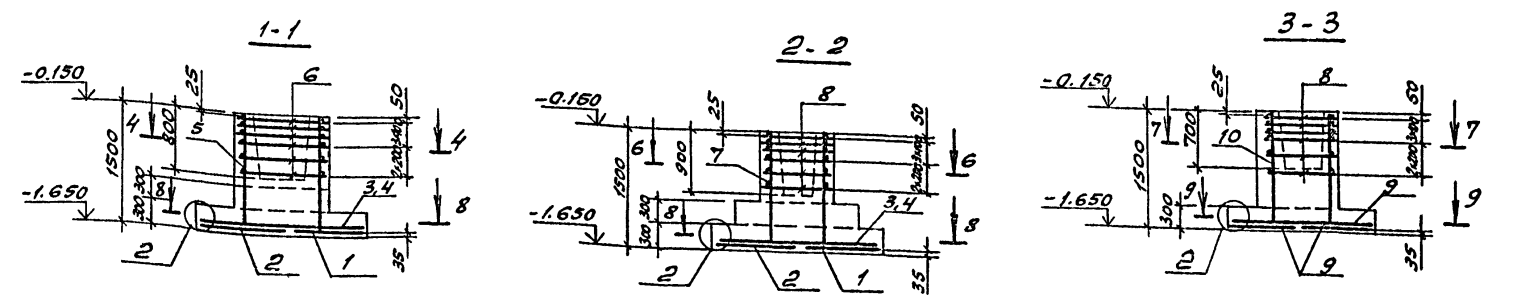
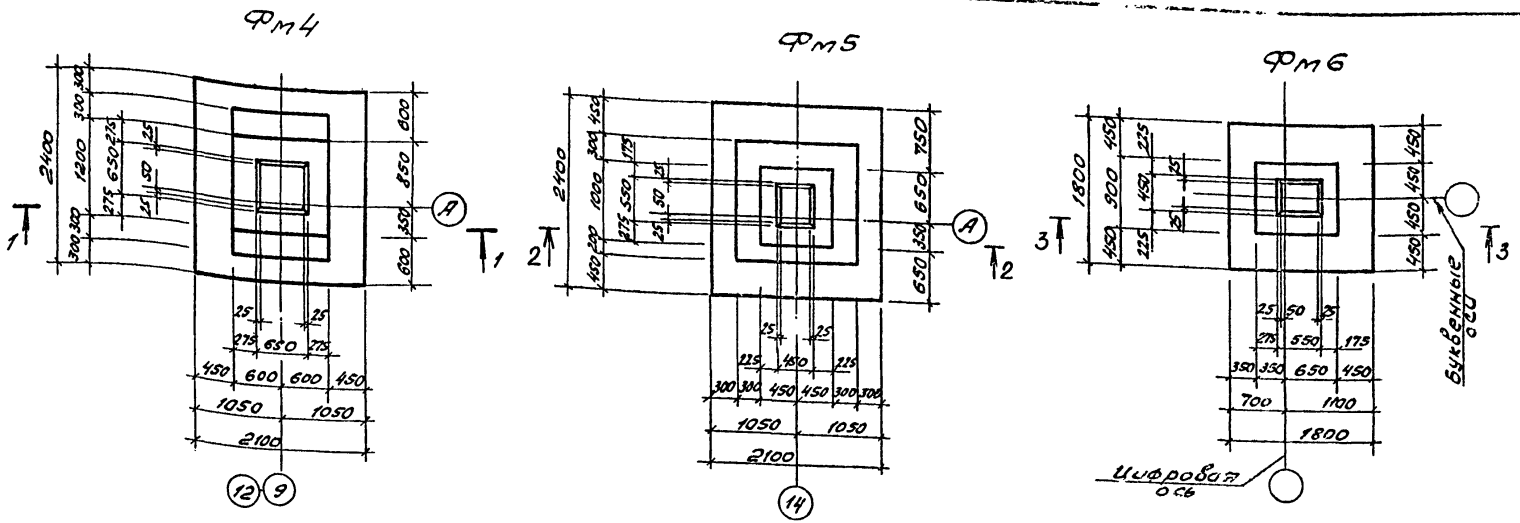
ГНП Коржанин	И.И.	503-1-75-89	КН
Рук.пр. Барышник	С.С.	Автономное автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой	
Инспектор Стрехнин	С.С.	Производственный корпус №2	Листов 12 из 7
Рук.пр. Ибрагимов	С.С.		
Инженер Курочкин	И.И.		
Ст.инженер Пискарев	И.И.		
Привязан		Узел №...14 к схеме расположенных фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.И.№			Навигационный филиал
			Формат А2



1. Маркировку узлов 15...18 смотри схему расположения фундаментов лист 3.

Лист 3 из 3

Гипрострой		503-1-75.89 -КН	
Рук. пр.	Борисов	Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Инженер	Строитель	Производственный корпус №2	
Инженер	Строитель	Ст. инж. Курянов	Ст. инж. Мухомов
Инж. №		Узел 15...18 к схеме расположения фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



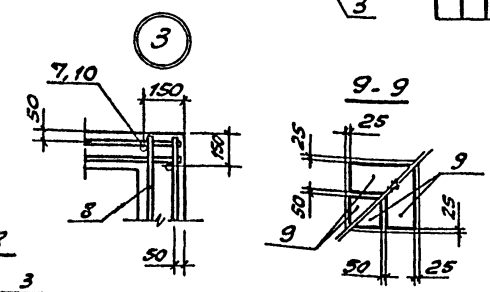
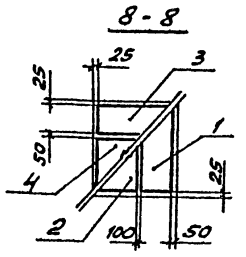
Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ4... ФМ6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ4				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1С 10А III 85 x 235	1	
2	1.410-3 вып.1	1С 10А III 105 x 235	1	
3	1.410-3 вып.1	1С 10А III 85 x 205	1	
4	1.410-3 вып.1	1С 10А III 145 x 205	1	
5	1.412-1/77 вып.3	СН12А I - 10 x 15	4	
6	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		3,2 м³
ФМ5				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1С 10А III 85 x 235	1	
2	1.410-3 вып.1	1С 10А III 105 x 235	1	
3	1.410-3 вып.1	1С 10А III 85 x 205	1	
4	1.410-3 вып.1	1С 10А III 145 x 205	1	
7	1.412-1/77 вып.3	СН14А III - 6 x 15	4	
8	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		2,80 м³
ФМ6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
9	1.410-3 вып.1	1С 10А III 85 x 175	4	
10	1.412-1/77 вып.3	СН12А I - 6 x 15	4	
8	1.412-1/77 вып.3	СА - 8А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		1,83 м³

Схему расположения фундаментов см. лист 3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узеля арматурные							Общий расход		
	Арматура класса									
	А I, ст3пЗ		А II, Вст5сн2		А III, 35ГС					
	φ8	Углов φ12	Углов φ6	φ10	φ14	Углов	всего			
ФМ4	26,4	26,4	30,8	30,8	3,8	32,4	-	36,2	93,4	93,4
ФМ5	19,4	19,4	-	-	3,8	32,4	24,0	64,2	83,6	83,6
ФМ6	19,4	19,4	20,8	20,8	2,4	21,6	-	24,0	64,2	64,2



Гипроавтотранс
 Руководитель проекта: [Signature]
 Инж. пр. [Signature]
 В-р-инж. Кудрявцев [Signature]
 Ст.-инж. Михалюк [Signature]

503-1-75.89 - КИ

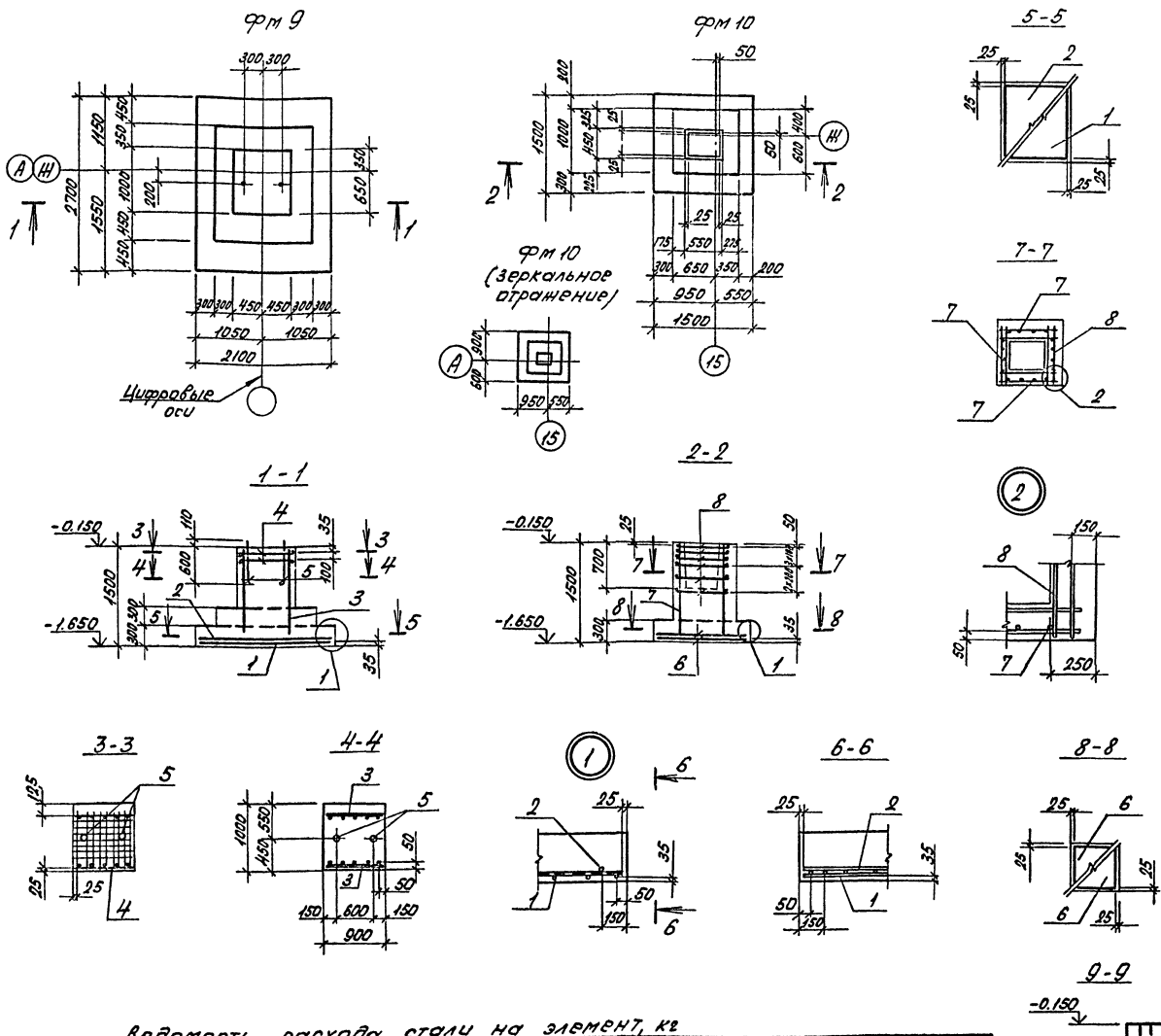
Автономное автотранспортное предприятие №200
 Грузовых автомобилей в частично закрытой стоянке
 Производственный корпус №2

Станция Лес Листов

Фундамент ФМ4... ФМ6

ГИПРОАВТОТРАН
 Новосибирский филиал

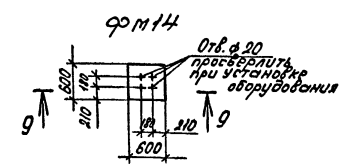
А.А.С.В.М.З



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 9, ФМ 10, ФМ 14

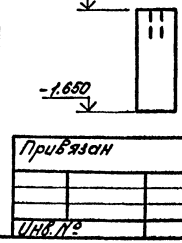
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 9				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с 8 А III 205x265	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 10 А III 265x205	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с 8 А III 85x145	2	
4	1.412.1-4	СН-6АГ	2	
5	1.412.1-4	Изделие закладное МН1	2	
Изделия соединительные				
	1.412.1-4	ММ1	4	Прим.п.2
	1.412.1-4	ММ2	4	
	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		3,30м³
ФМ 10				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 Вып.1	1с 8 А III 145x145	2	
7	1.412-1/77 Вып.3	СН12АГ-6x15	4	
8	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АГ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		1,70м³
ФМ 14				
Материалы				
		Бетон класса В15		0,54м³

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.
2. Схему сборки №1 пространственного каркаса вертикального армирования подколонника см. серию 1.412.1-4. 0.70.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

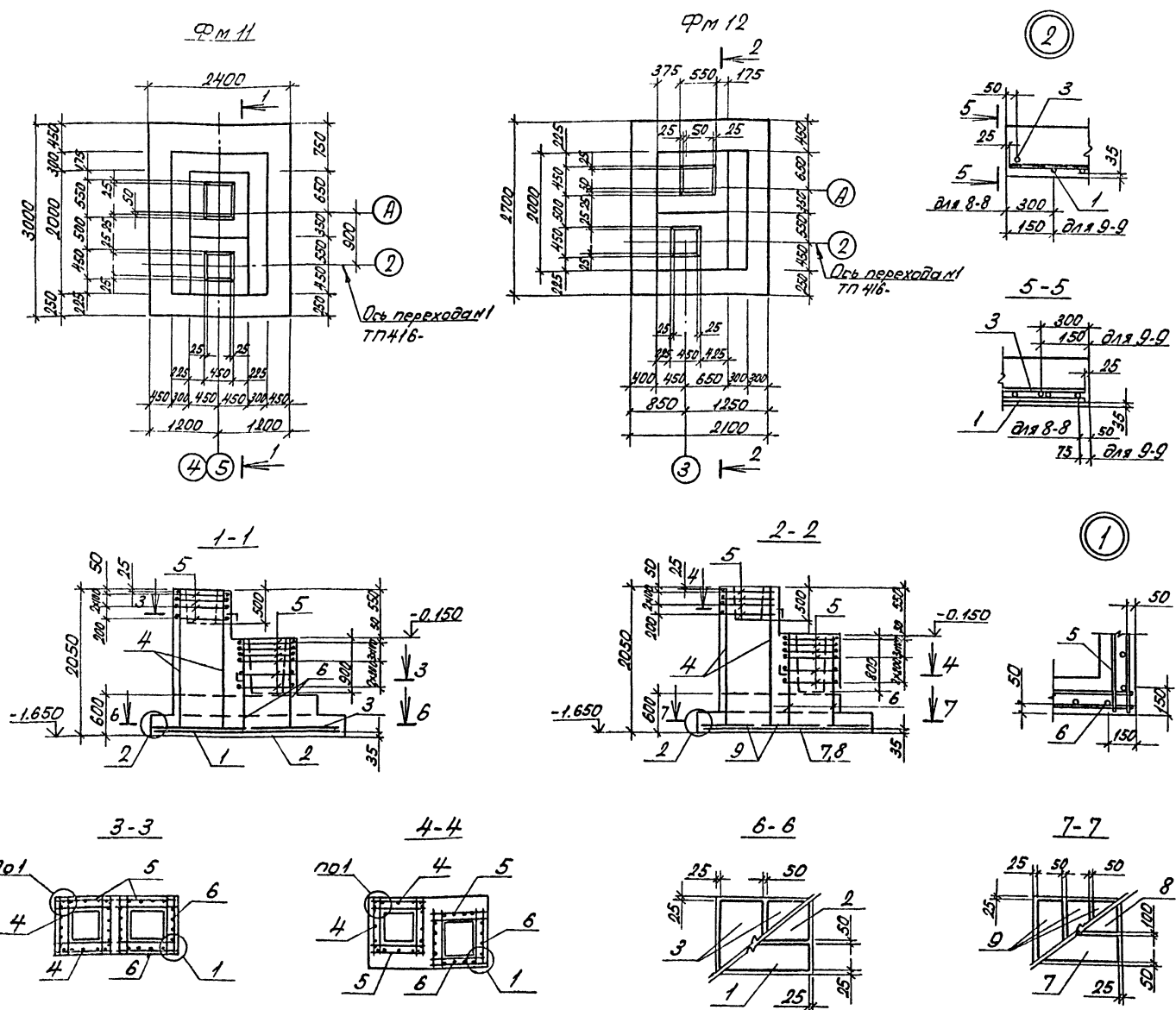
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса АГ, ст3пс АII-ВСтЗпс А III, 35ГС										Прокат марки ВСтЗкпР								
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19023-74*								
	φ6	φ8	φ10	Угол	φ12	Угол	φ6	φ8	φ10	φ12	Угол	φ10	Угол	φ12	Угол				
ФМ 9	7,0	8,4	15,4			1,2	0,3	35,7	12,8	58,0	73,4	0,92	0,92	5,48	6,36	0,48	0,48	6,8	80,2
ФМ 10		19,4	19,4	20,8		20,8	2,0		14,4		16,4								58,6



ГНП	Коробовина	КЗС	503-1-75.89	КН
Рук.вр.	Воронин	СЗ		
С.к.вр.	Сторожин	СЗ		
Рук.вр.	Ильин	СЗ		
Вед.вр.	Бирянова	СЗ		
Ст.инж.	Лихачева	СЗ		
Прибыток				
УИВ №				
Фундамент ФМ 9, ФМ 10, ФМ 14			ГНП ВОТТРАНС	Копировал Себастьянова Ф.Ф. формат А2

Альбом 3

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 11, ФМ 12



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 11				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с 12 А III 85x295	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 12 А III 145x295	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с 12 А III 145x235	2	
4	Альбом 5	-КН.И.С.С.С	С2	4
5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АТ	10	
6	1.412-1/77 Вып.3	СН12АТ - 6x15	4	
Материалы				
Бетон класса В15				5,2 м³
ФМ 12				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
7	1.410-3 Вып.1	1с 12 А III 85x265	1	
8	1.410-3 Вып.1	1с 12 А III 105x265	1	
9	1.410-3 Вып.1	1с 12 А III 85x205	3	
4	Альбом 5	-КН.И.С.С.С	С2	4
5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АТ	10	
6	1.412-1/77 Вып.3	СН12АТ - 6x15	4	
Материалы				
Бетон класса В15				4,9 м³

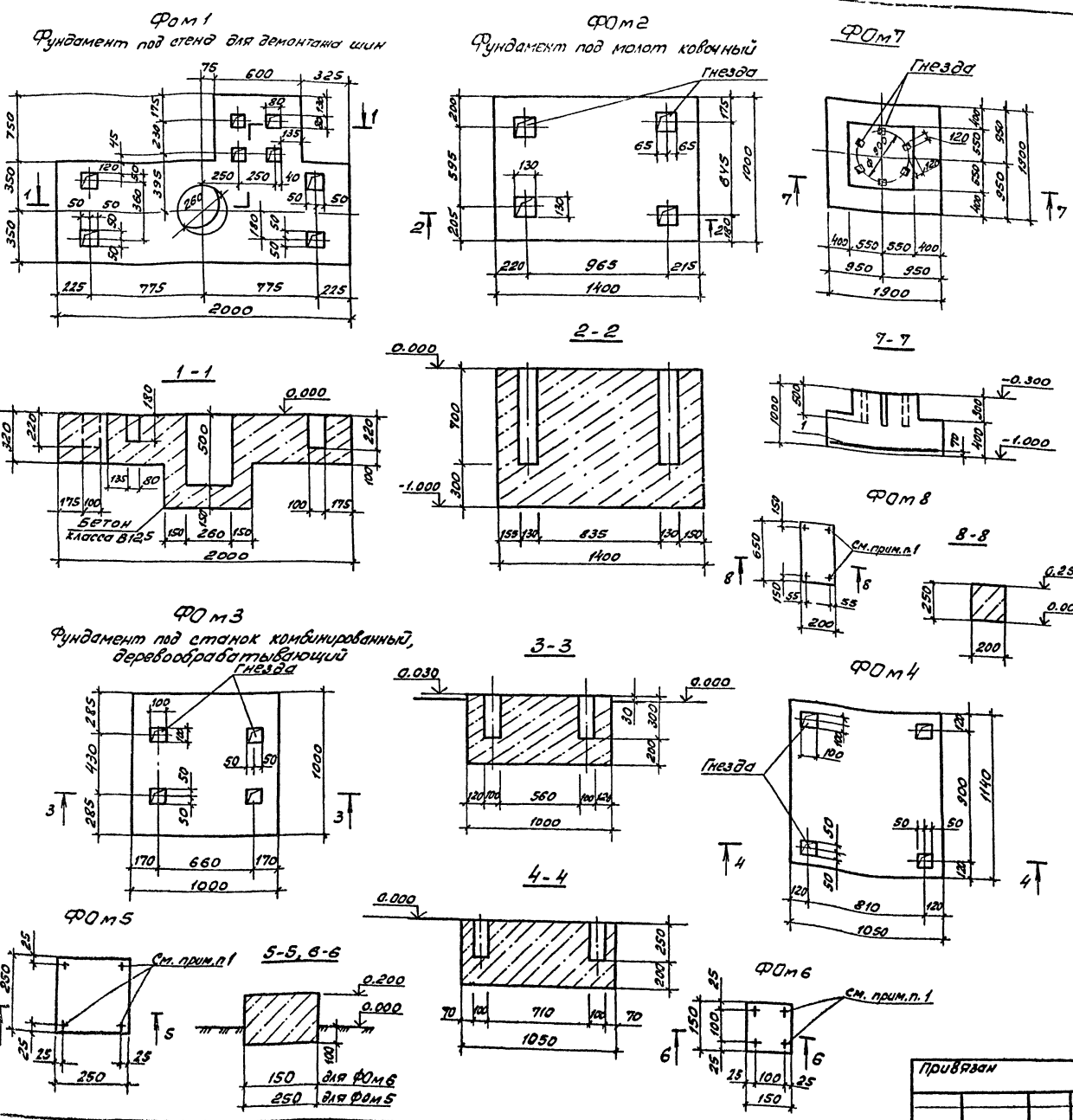
Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход			
	Арматура класса								
	А I, ст3сп3	А II, ст3сп2	А III, 35ГС	ГОСТ 5781-82*					
ФМ 11	36,6	36,6	59,8	59,8	5,1	67,5	72,6	169,0	169,0
ФМ 12	36,6	36,6	59,8	59,8	4,5	63,2	57,7	159,1	159,1

ГНП	Корсакина	С.А.	
Рук.пр.	Воярович	С.А.	
Исполн.	Стрелкин	С.А.	
Рук.пр.	Шайратов	С.А.	
Вед.инж.	Курьянов	С.А.	
Ст.инж.	Михайлов	С.А.	
503-1-75.89 КН			
Автомобильное транспортное предприятие на 200 единиц автомобилей с частично открытой стоянкой			
Проект		Проект	Стандарт
Проект		корпус №2	рп 13
Фундамент ФМ1, ФМ12		ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал			
Копировал Себастьянова Ф.И. формат А:			

Спецификация монолитных конструкций фундамен- тов ФОМ 1... ФОМ 8



Формы	Наименование	Обозначение	кол	Примеча-ние
	<u>ФОМ 1</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			0,63 м³
	<u>ФОМ 2</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			1,4 м³
	<u>ФОМ 3</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			0,53 м³
	<u>ФОМ 4</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			0,54 м³
	<u>ФОМ 5</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			0,018 м³
	<u>ФОМ 6</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			0,006 м³
	<u>ФОМ 7</u>			
	<u>Сборочные единицы</u>			
	Сетки арматурные			
	в размер 175 x 175	1		38,0 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В15			1,81 м³
	<u>ФОМ 8</u>			
	<u>Материал</u>			
	Бетон класса В12,5			0,033 м³

1. Анкера закладывают при установке оборудования в просверленные сваи на эпоксидном клею.
2. Прим. см. лист 14.

ГИП	Кротава	12/87							
Рук. СР	Борисов	12/87							
П. спец.	Трехкин	12/87							
Рук. гр.	Шайлатов	12/87							
Врач. инж.	Курянова	12/87							
Инженер	Мерзляков	12/87							

503-1-75.89 - КЖ

Автоматное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №2

Стальной лист 15

Лист 15

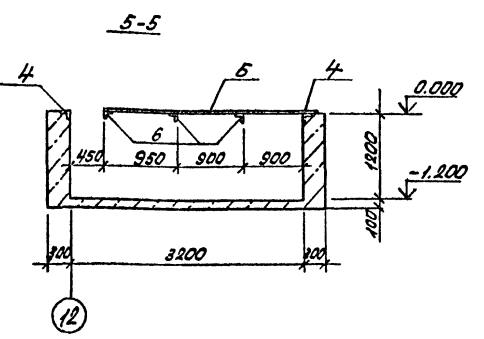
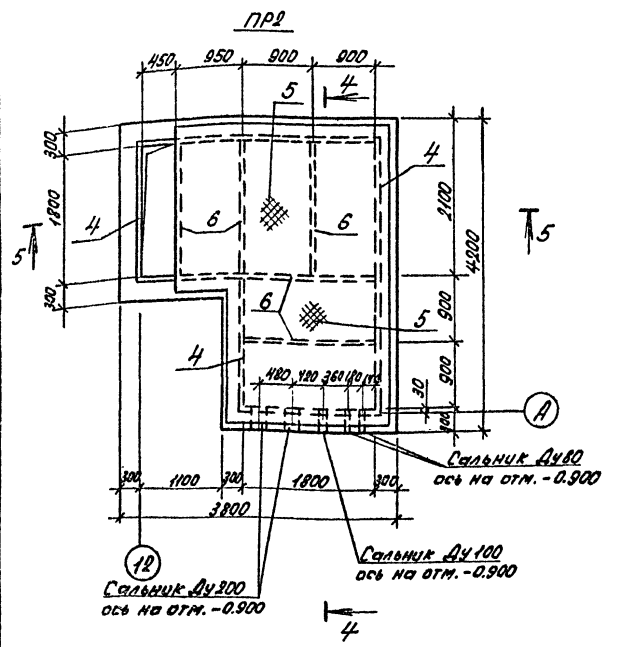
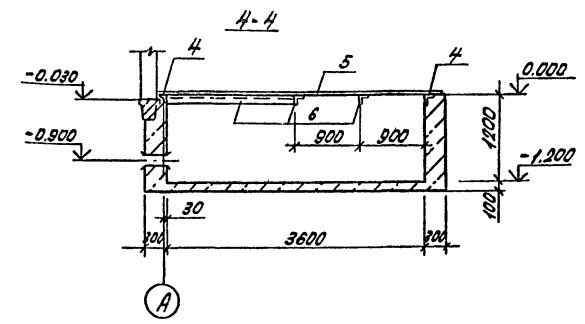
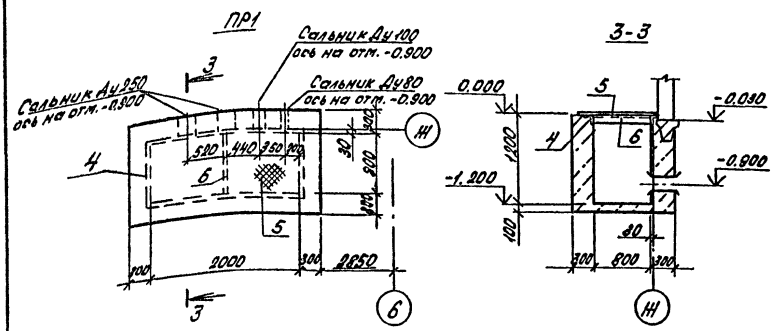
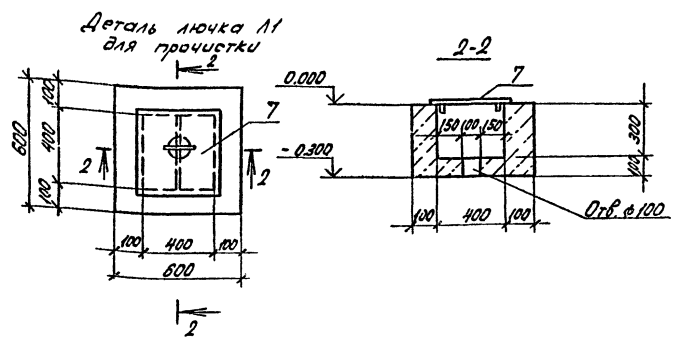
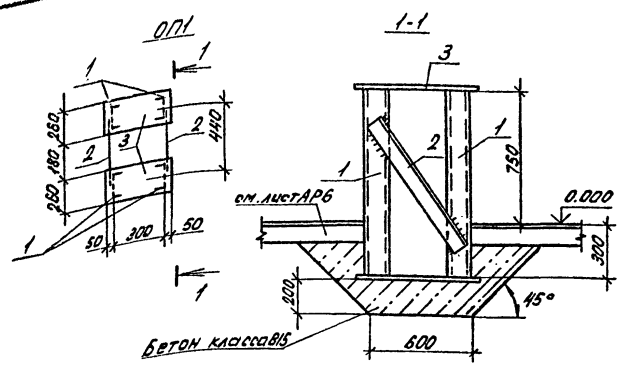
Подземное хозяйство фундамента ФОМ 1... ФОМ 8

ГИПРОСТ ОТРАНС

Новосибирский филиал

1:20000 Подземное хозяйство фундамента

Альбом 3



Примечания см. лист 14.

Спецификация монолитной конструкции ОП1, прямка ПР1, ПР2, лючка Л1

Форм	Знач	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Приме-чания
				Опора ОП1		
				Сборочные единицы		
		1	без черт.	Г16, ГОСТ 8240-72 * ρ -1050	4	14,9кг
		2	без черт.	175x6, ГОСТ 8509-86 ρ -1000	2	6,89кг
		3	без черт.	-10x360 ГОСТ 19003-74 * ρ -400	4	8,16кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		0,98м ³
				Прямка ПР1		
				Сборочные единицы		
		4	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН548	6,0м	4,2кг
				Детали		
		5	без черт.	Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8568-77	2,88 м ²	42,3кг
		6	без черт.	150x6, ГОСТ 8509-86 ρ -800	1	3,02кг
			5.900-2	Сальник Ду80 ρ -500	1	11,6кг
			5.900-2	Ду100 ρ -500	1	13,9кг
			5.900-2	Ду150 ρ -500	2	33,9кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		2,81м ³
				Прямка ПР2		
				Сборочные единицы		
		4	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН548	7,7 м	4,2кг
				Детали		
		5	без черт.	Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8568-77	10,5 м ²	42,3кг
		6	без черт.	150x6, ГОСТ 8509-86 ρ -1800	5	6,79кг
			5.900-2	Сальник Ду80 ρ -500	2	11,6кг
			5.900-2	Ду100 ρ -500	1	13,9кг
			5.900-2	Ду200 ρ -500	2	28,6кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		6,67м ³
				Лючок Л1		
				Сборочные единицы		
			Альбом 5 -книг. км1	Крышка км1	11	13,68кг
				Материалы		
				Бетон класса В7,5		0,14м ³

Привязан	ГМП	Корнабин	КМ	503-1-75.89	КМ
	Рук.б.р.	Бояринов	СМ		
И.Н.И.№	ГАСП	Степанов	СМ	Производственный корпус №2	РП 18
	Рук.зр.	Шадуратов	СМ		
	Вед.инж.	Курьянов	СМ	Подземное хозяйство Прямка ПР1, ПР2, Опора ОП1, Лючка Л1	ГИПРОАВТОТРАСС
	Инж.	Голубцов	СМ		

Автомобильное транспортное предприятие на 300 производных автомобилей с частичной заводской сборкой

Новосибирский филиал

Копирован Севастьянова формат А2

Согласовано
Директор
С.И.М.И.И.№

Схема расположения колонн

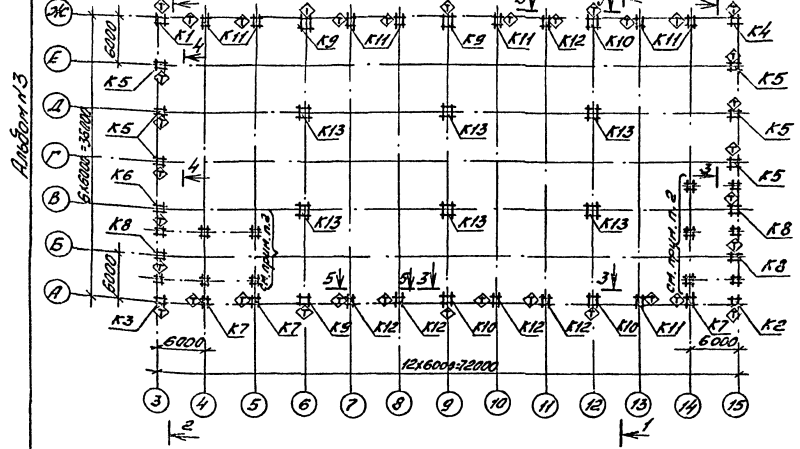
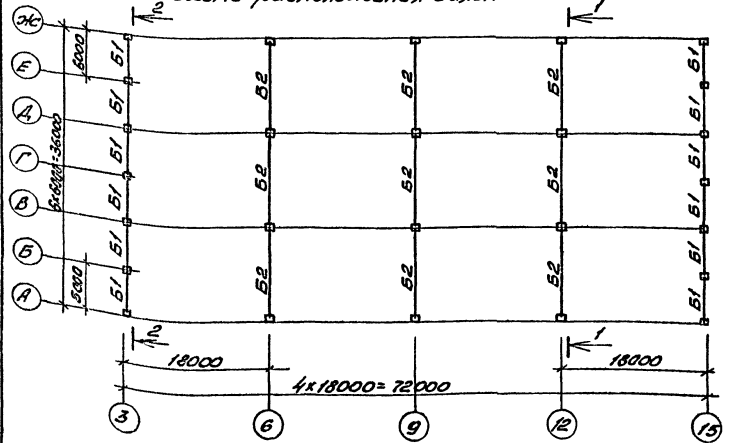
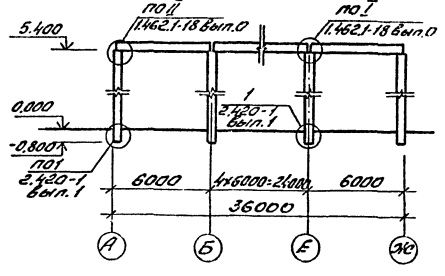


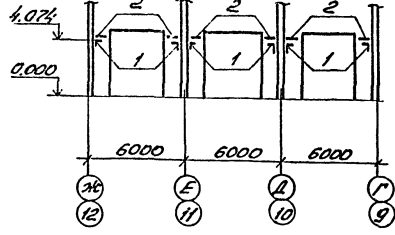
Схема расположения балок



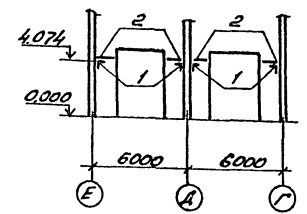
2-2



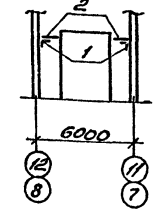
3-3



4-4



5-5



Спецификация к схеме расположения колонн, балок

Порядк. пос.	Обозначение	Наименование	Масса кол.	Примечание
		II, IV - ветровой район		
		Колонны		
K1	Альбом 5-к.ж.с.и.к.к.2	K60-1-а-1	1	1850
K2	K1, K2	K60-1-а-2	1	1850
K3	K3, K4	K60-1-а-3	1	1850
K4	K3, K4	K60-1-а-4	1	1850
K5	K5...K8	K60-1-а-5	6	1850
K6	K5...K8	K60-1-а-6	1	1850
K7	K5...K8	K60-9-1	3	1850
K8	K5...K8	K60-9-а-1	3	1850
K9	K9...K12	K60-32-1	3	4000
K10	K9...K12	K60-32-2	3	4000
K11	K9...K12	6КФ73-1-Н-а-1	8	1690
K12	K9...K12	6КФ73-1-Н-а-2	5	1690
K13	1.423-3 вып.1	K60-32	6	4000
		III, IV - снеговой район		
		Балки		
B1	1.462.1-18 вып.1	15П6-3АУ-Н	12	2300
B2	1.462.1-18 вып.2	БП12-4АУ-Н	9	8500
		Шарниры листовые		
	1.465.1-14 вып.2	МС10	192	1,6 см.прот. п.3
		Крепление рамы ворот		
1	без черт.	Г180х11ГАС18509-16, С-220	20	6,1 см.прот.
2	без черт.	Г180х11ГАС1850-12, С-870	20	14,2 п.6

1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87
2. Схемы расположения колонн венткамер на отп. 3.300 см. лист 24
3. Листовые шарниры МС10 приварить к закладным изделиям балок согласно документа 1.465.1-14.2-СПЗ; для осей 3, 15 по схеме „Г“, для осей 6, 9, 12 по схеме „А“ (только с одной стороны)
4. Приварку листовых шарниров производить электродами типа Э42.
5. Для защиты сварного шва приварки листового шарнира от коррозии произвести его защиту раствором по детали А верхи 1.465.1-14.2-СП5 лист 2.
6. Монтажный чертеж ворот см. шпрот 42-74 вып.1. лист 12.

Тип	Балочный	Рейс	?
Вид др.	Буровый	Вып.	?
В спец.	Буровый	Вып.	?
Вид др.	Буровый	Вып.	?
Вид др.	Буровый	Вып.	?
Вид др.	Буровый	Вып.	?
Вид др.	Буровый	Вып.	?

503-1-75.89 КЖ

Исполнитель: [Signature]

Производственный корпус №2

Схема расположения колонн, балок

ТИПРОАВТОТРАН

Спецификация к схеме расположения колонн, балок

Альбом 3

Схема расположения торцового фахверка по оси А

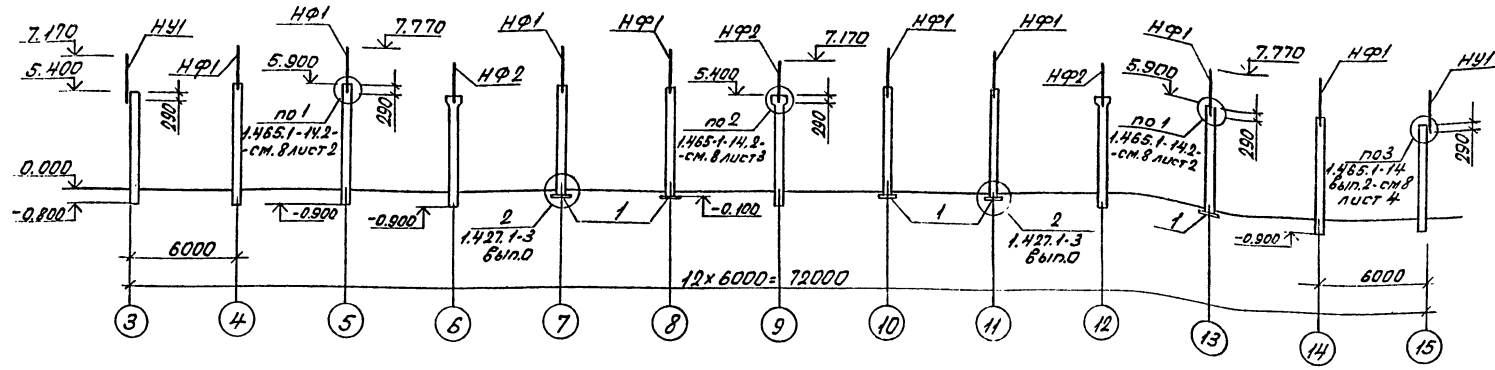
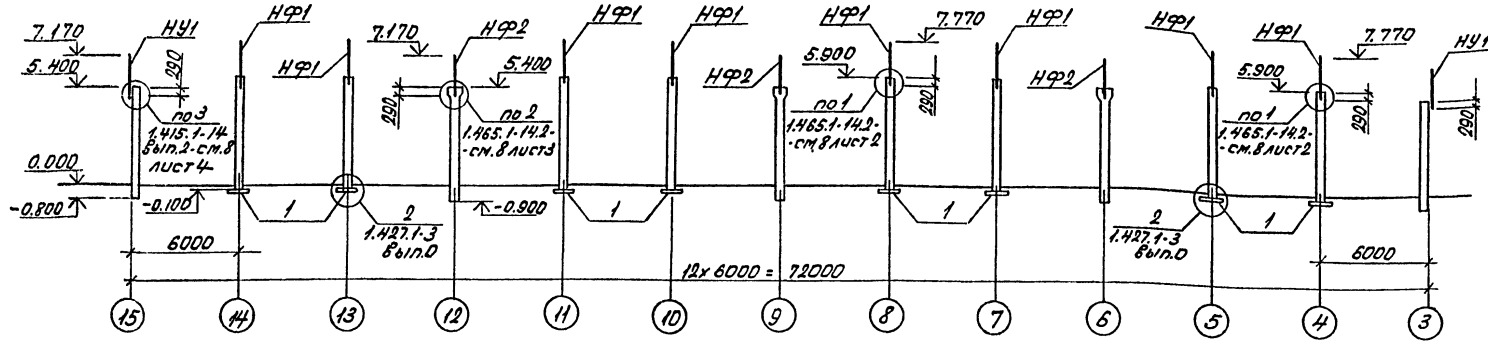


Схема расположения торцового фахверка по оси И



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

Марка	Наименование	Обозначение	Кол.	Масса, кг	Примечание
Насадки					
НУ1	Без черт.	ИВМ1ГОСТ8509-86 с-2070	4	51,13	
НФ1	1.030.1-1 Вып.4-1	НС1	16	82,0	
НФ2	1.030.1-1 Вып.4-1	НС1-1	6	76,7	см. прим. п.5
Изделие соединительное					
	1.465.1-14 Вып.2	МС1	16	1,9	
	1.465.1-14 Вып.2	МС2	16	1,6	
	1.465.1-14 Вып.2	МС3	36	0,8	
1	1.030.9-2 Вып.7,4,2	МС38	13	22,0	

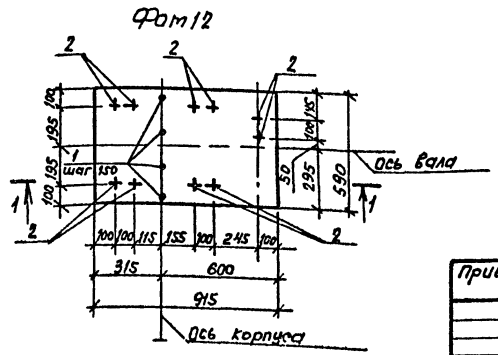
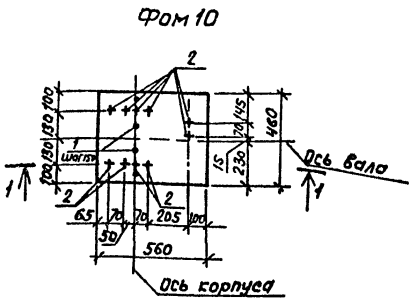
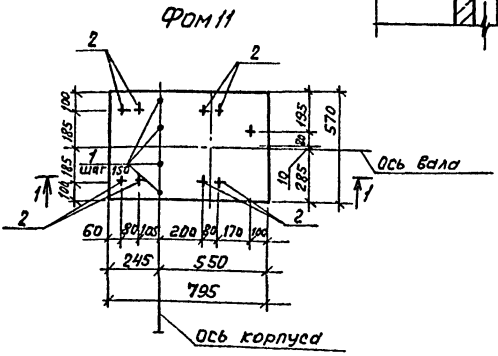
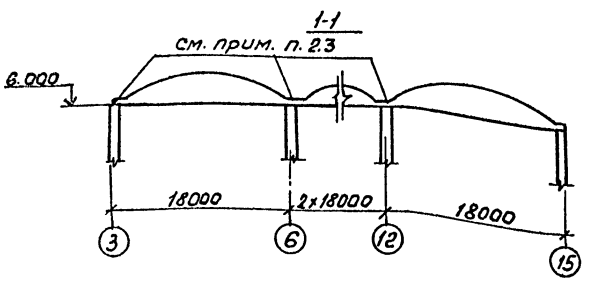
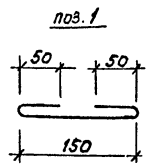
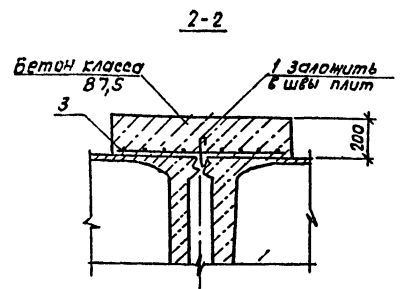
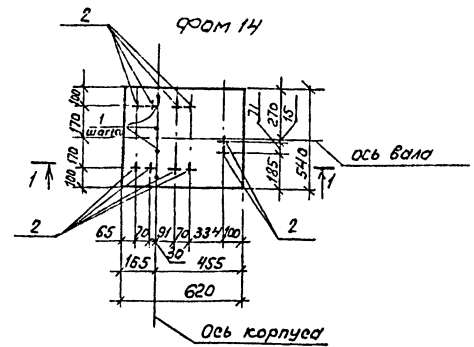
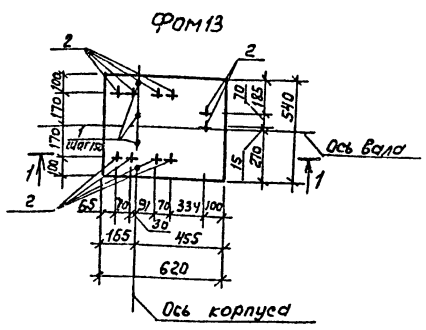
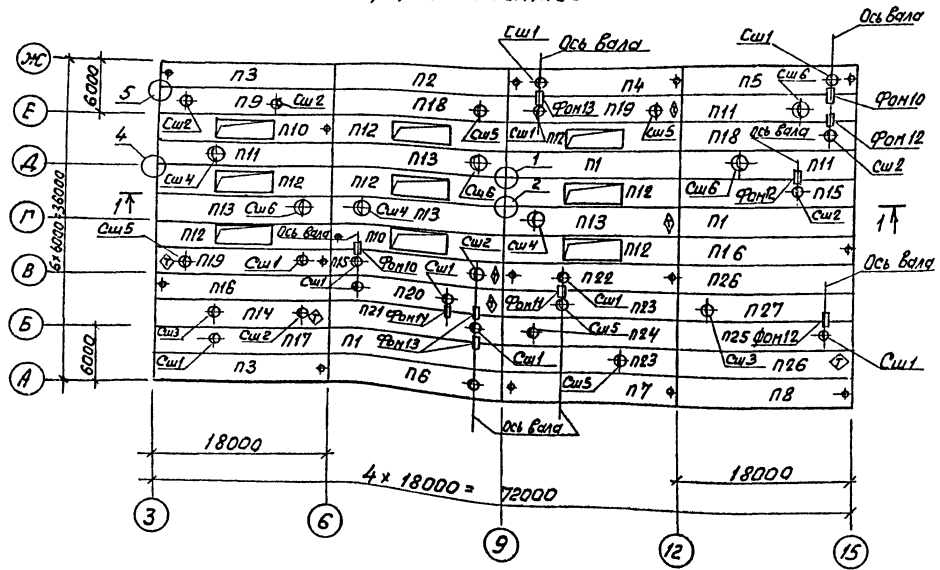
1. Схему расположения колонн см. лист 19
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Монтажные швы приняты hшв = 8 мм и выполняются после окончательной выверки конструкции.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 и указаниями примененных серий.
5. Насадку НС1 укоротить на 100 мм.

Л.В.Кочетов, Подпись и печать исполнителя

Привязан	ГНП	Коржовина	СВ	503-1-75-89	КН
	Рис.бр.	Борщенин	Ю		
Изм.№	Гл.спец.	Стрехнин	В	Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой	Станд. Лист Листов
	Рис.др.	Ильин	В		
	Вед.инж.	Кудачин	В	Производственный корпус №2	РП 20
	Ст.инж.	Михайлов	М		
				Схемы, расположения торцового фахверка по осям А, И	ГИПРОАВТОТРАНС
				Копировал Себастьянова Формат А2	

Схема расположения плит покрытия, стаканов, фундаментов

Листом 3



1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87.
2. Торцы плит приварить к листовым шарнирам по узлам серии 1.465.1-14.2-СМ5 листы 1... 3.
3. Замонтирование швов между плитами выполнять по листам серии 1.465.1-14.2- ам. 6
4. Болты в фундаментах устанавливать на эпоксидном клее в пробуренные скважины при установке оборудования.
5. Спецификацию к схеме расположения плит покрытия, фундаментов, стаканов см. лист 22.
6. Знак \diamond дан для ориентации плит покрытия при монтаже.

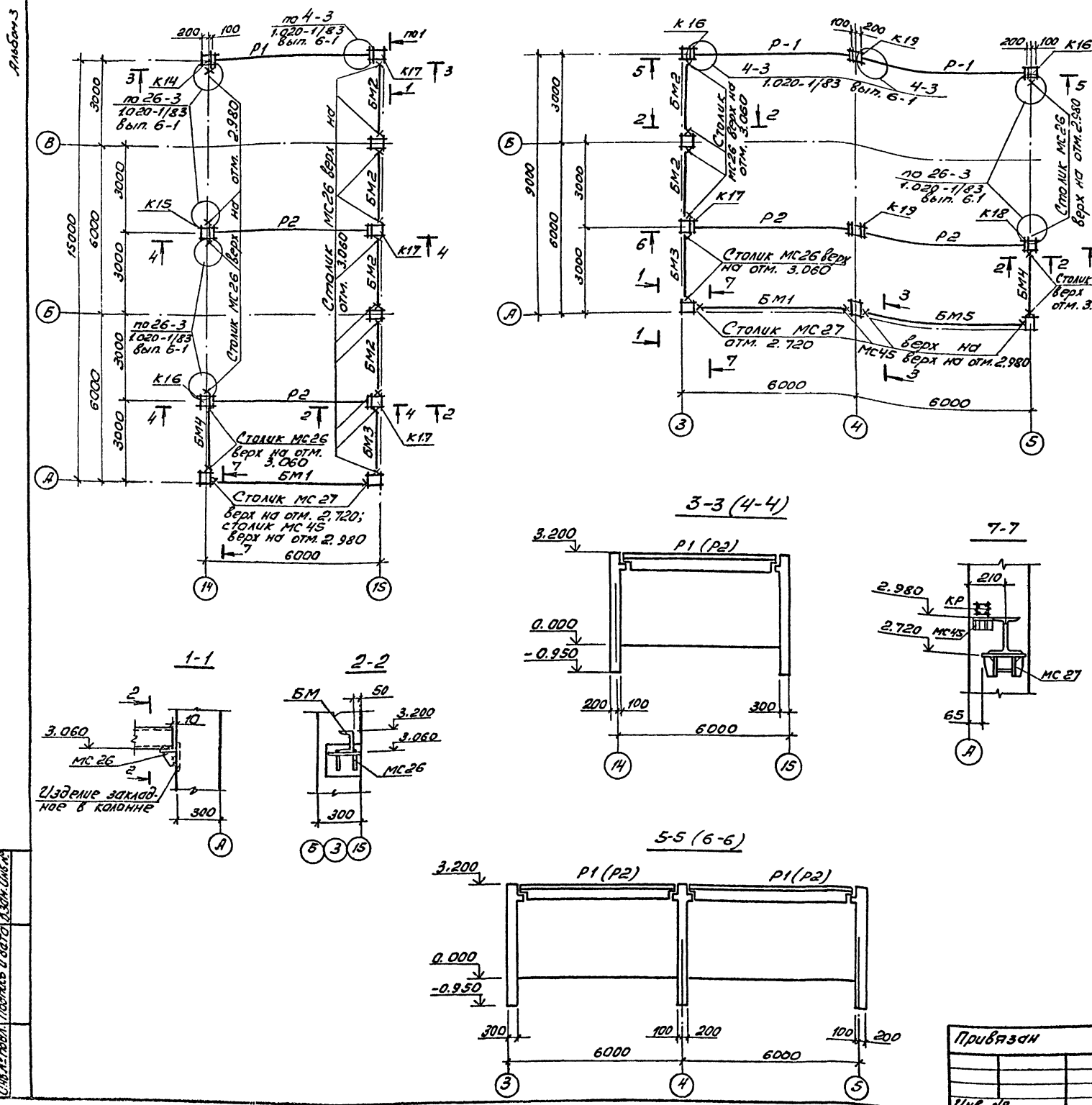
Составлено в соответствии с проектом № 503-1-75-89

ГП	Корнавилю	22/2	503-1-75-89	КМ
Рук. бр.	Бояринов	22/2	Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей в частично закрытой форме	
Т.спец.	Стрехнин	22/2	Производственный корпус	Станция
Рук. пр.	Шадуров	22/2		Лист
Вед. инж.	Курьянова	22/2	РП	21
Инж.	Нерзляков	22/2	Схема расположения плит покрытия, стаканов, фундаментов Форм 10... Форм 14	
Инж. №			Новосибирский филиал	

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, балок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K14	Альбом 5 - книж. К14...K18	1К03.33-1	1	950	
K15	К14...K18	1К03.33-2	1	950	
K16	К14...K18	1К03.33-3	3	950	
K17	К14...K18	1К03.33-4	4	950	
K18	К14...K18	1К03.33-5	1	950	
K19	1.020-1/83 вып. 2-1	1КД3.33	2	987	
Ригели					
P1	1.020-1/83 вып.3-1	Р0П4.56-30	3	2350	
P2	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.56-60АУ	4	2350	
Балки металлические					
БМ1	без черт.	1.26 шг ГОСТ 26020-83 С-2530 ВСТ 305-1,79-10023-80	2	267,2	
БМ2	без черт.	1 шг ГОСТ 8240-72* ВСТ 305-1,79-10023-80 С-2680	6	33,0	
БМ3	без черт.	1 шг ГОСТ 8240-72* ВСТ 305-1,79-10023-80 С-2530	2	31,1	
БМ4	без черт.	1 шг ГОСТ 8240-72* ВСТ 305-1,79-10023-80 С-2430	2	29,9	
БМ5	без черт.	1 шг ГОСТ 26020-83 ВСТ 305-1,79-10023-80 С-3620	1	279,5	
Изделия металлические					
МС 26	1.020-1/83 вып. 7-1	МС 26	26	3,2	
МС 27	1.020-1/83 вып. 7-1	МС 27	6	11,26	
МС 45	1.020-1/83 вып. 7-1	МС 45	6	2,76	

1. При монтаже сборных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями серии 1.020-1/83 вып. 0-1, 6-1, СНиП 3.03.01.87



Утверждено: [Signature]

Гип	Коржавина	Инж.	503-1-75.89	КН
Рук. пр.	Борисов	Инж.	Автоматные автотранспортные предприятия на 200-трехваловых автомобилях частично закрытой стоянкой	
Гл. спец.	Стрелин	Инж.	Производственный корпус №2	
Рук. гр.	Шайхитов	Инж.	Станция	Лист
Вед. инж.	Курьянова	Инж.	РП	24
Привязан			Схемы расположения колонн, ригелей, балок, венткамер на отм. 3.300	
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС	

Альбом 3

Схема расположения колонн, балок

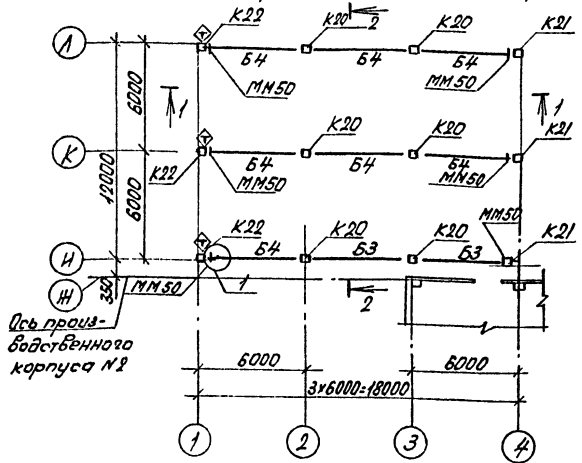
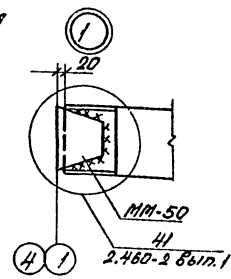
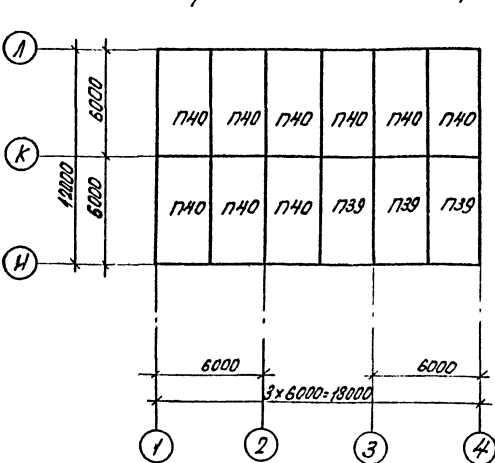


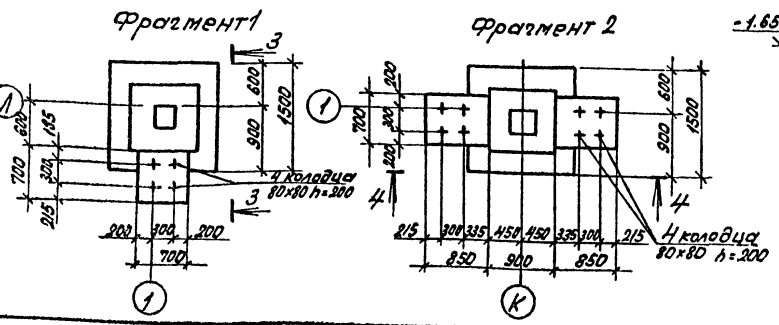
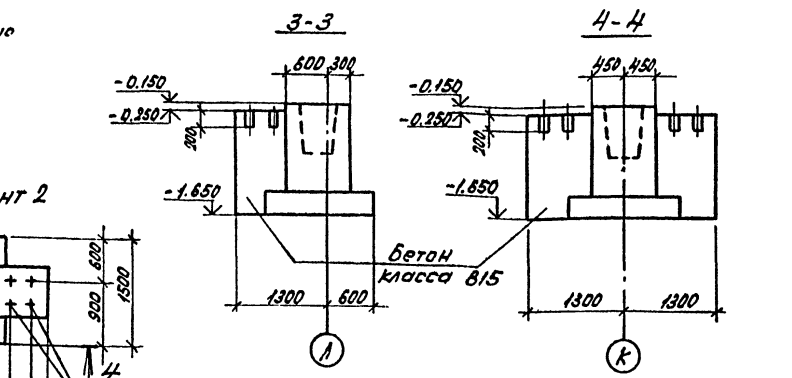
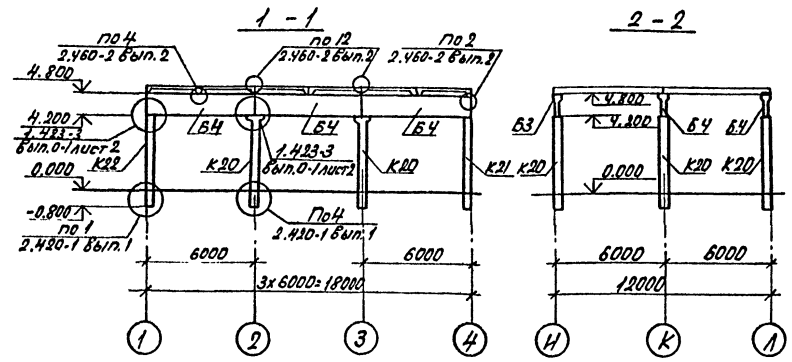
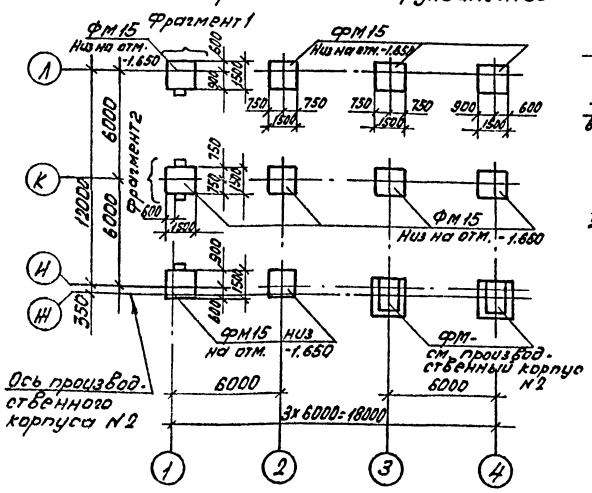
Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок, плит покрытия, фундаментов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кт.	Примечание
		I, II - ветровой район			
		колонны			
K20	1.423-3 Б/пл.1	К42-7	6	1200	
K21	1.423-3 Б/пл.1	К42-1	3	1100	
K22	Альбом 5 - к.н. К22	К42-1-1	3	1100	
		III, IV - снеговой район			
		балки			
Б3	Альбом 5 - к.н. Б3	1БСТ6-7АТУТ-1	2	1150	
Б4	Альбом 5 к.н. Б4	1БСТ6-3АТУТ-1	7	1150	
		III, IV - снеговой район			
		Плиты			
П39	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-5АТУТ	3	2650	
П40	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-2АТУТ	9	2650	
		Изоляме соединительное			
		1.400-7	6	1,8	
		ММ50			
		Фундаменты			
ФМ15	Лист 28	ФМ-15	10		

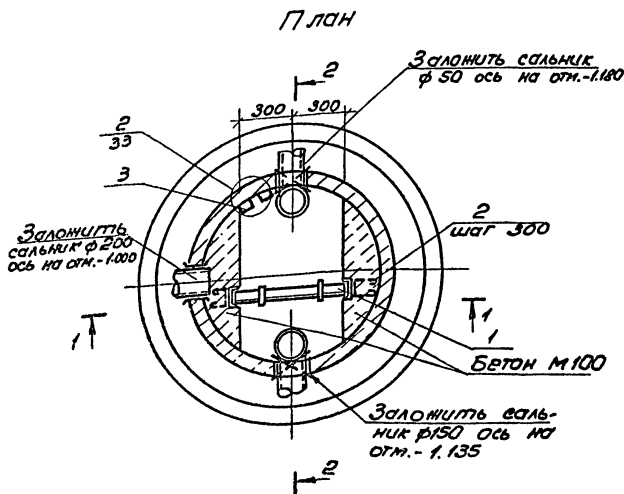
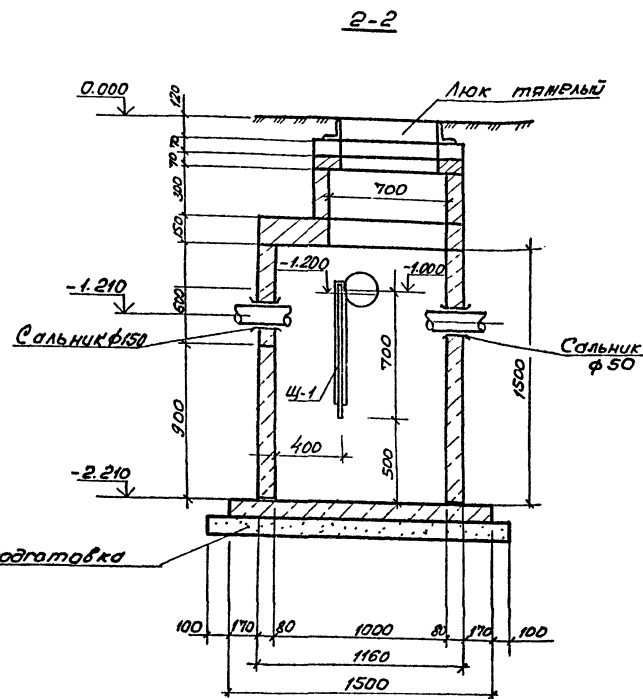
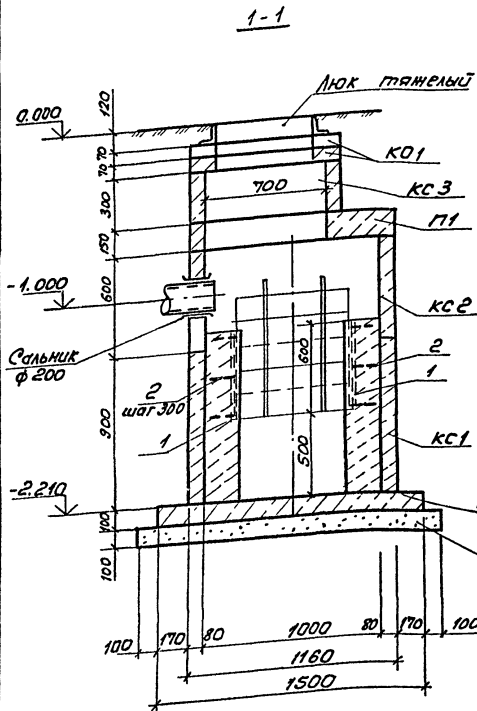
Схема расположения фундаментов



1. Примечание см. на листе 4.
2. Подбетонку под ворота выполнять одновременно с бетонированием фундаментов

ГНД	Нормативы	Кол	503-1-75.89	КН
Рук.пр.	Базаркина	ЭФ		
Д.спец.	Старжин	ЭФ		
Рук.зб.	Майрава	ЭФ		
Вед.инж.	Корсаков	ЭФ		
Инж.	Печенков	ЭФ		
Привязан			Автономное автотранспортное предприятие на 200, производящее обслуживание с частичной разборкой станций	Производственный корпус №2
			Лист	Лист
			07	27
И.Н.И.?			КПД. Схема расположения колонн, балок, плит покрытия, фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Льбом 3



Спецификация сборных конструкций на отстойный колодец с маслоуловителем

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
КС 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КС-Ю-9	1	600	
КС 2	3.900-3 вып.7 часть 1	КС-Ю-6	1	400	
КС 3	3.900-3 вып.7 часть 1	КС-Т-3	1	130	
КО 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо опорное КО-Ю-1	2	50	
ПД 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия ПДП-Ю-1	1	250	
ПД 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища ПДД-Ю	1	440	
Щ 1	- кшн. Щ 2	Щит Щ 2	1		
ГОСТ 3634 - 79			Люк тяжёлый	1	100

Спецификация изделий на отстойный колодец с маслоуловителем

Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Изделия закладные						
		3	3.900-3 вып.7 часть 2	МН 1	7	
			5.900 - 2	Сальник ДУ 50	1	
			5.900 - 2	Сальник ДУ 150	1	
			5.900 - 2	Сальник ДУ 200	1	
Детали						
		1	Г 65 ГОСТ 8240-72* в-600		2	3,54 кг
		2	Ф 10 А I ГОСТ 781-82* в-470		6	0,3 кг

1. За относительно отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса № 2, который соответствует абсолютной отметке []
2. Расход стали на монолитные участки 8, 9 кг
3. Заделку сальников см. серию 5.900 - 2
4. Наружные стены колодца-отстойника, прикасающиеся с землей обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами и плитам заделать цементным раствором марки 100.
6. Узел 2 см. серию 3.900-3 вып.7 часть 1

ГЧП	Каржавина	Кол.		503-1-75.89 - КН
Рж. бр.	Борщинко	Кол.		
П. спец.	Стрелкин	Кол.		Автономное абсорбирующее предприятие № 200 г. Новосибирск с частным капиталом, станция
Рж. гд.	Шаповалов	Кол.		
В.р. инж.	Курьянов	Кол.		Производственный корпус № 2
Инж.	Мерзляков	Кол.		
Гипроавтотранс				Лист 29
Отстойный колодец с маслоуловителем				Новосибирский филиал

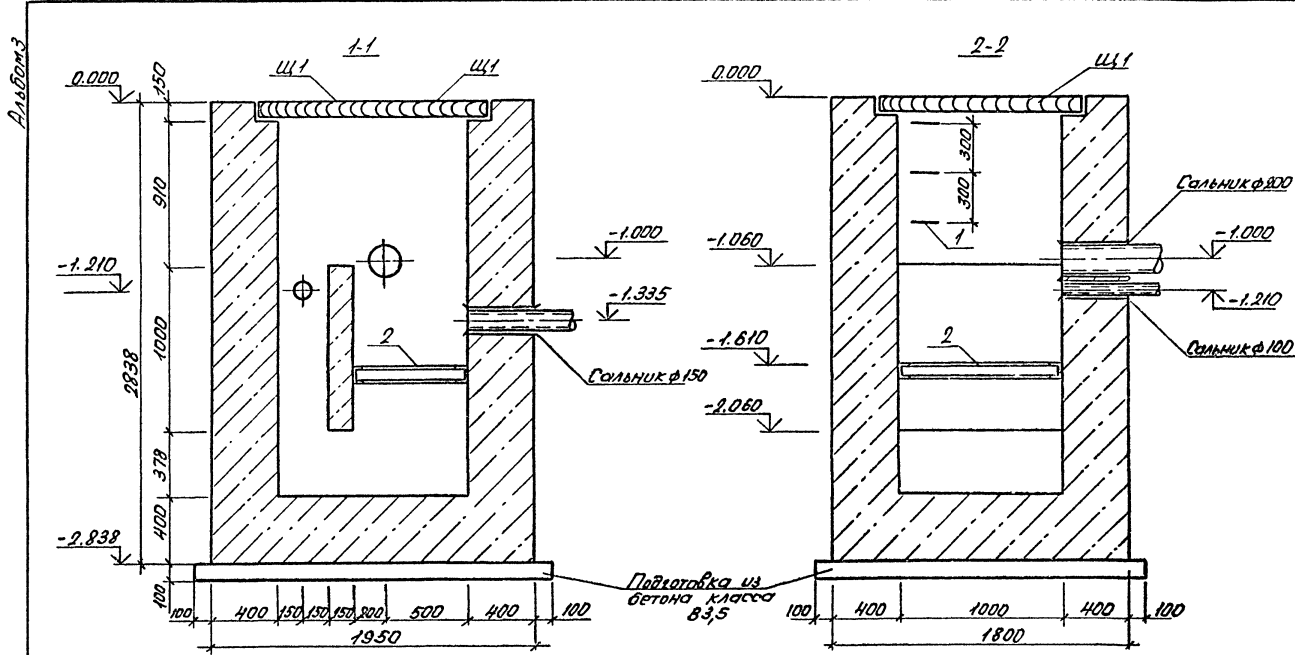
Составлено по: Пл. спец. Курьянов, Рж. бр. Борщинко, Рж. гд. Шаповалов, В.р. инж. Курьянов, Инж. Мерзляков

Спецификация сборных конструкций на колодец с доломитовым фильтром

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примечание
Щ1	Альбом 5 - КНИ.ЩЗ	Щит деревянный ЩЗ	2		

Спецификация изделий на колодец с доломитовым фильтром

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Изделия закладные		
	1	1.400-15 Вып.1	МН 801	3	
	2	Альбом 5 - КНИ.МНЗ	МНЗ	1	
		5.900-2	Сальник ДУ 100	1	
		5.900-2	Сальник ДУ 150	1	
		5.900-2	Сальник ДУ 200	1	
			Материалы		
			бетон класса В12,5	7,16м ³	
			бетон класса В3,5	0,43м ³	



1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №2, который соответствует абсолютной отметке
2. Поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. Внутренние поверхности колодца оштукатурить цементным раствором М50 с железнением.

Составлено: Г. Садов. Копировано: Г. Садов. Проверено: Г. Садов.

ГНП	Корнилова	Кол	503-1-75.89	КН
Рук.вр.	Бярышина	Стр		
Д.спец	Стрехнин	Стр		
Рук.вр.	Шайратов	Стр		
Вед.инж.	Курянова	Стр		
Инж.	Перякова	Стр		
			Производственный корпус №2	Стр. Лист Листов
			Колодец с доломитовым фильтром	ЛР 30
			Генеральный директор	
			Копировал Седастеева	Формат А2

Лист 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт	мм	Масса металл по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестнич- ные марши	Плюс ку	акрими- ция	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции									
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-88	L 75x6	1						526392	526392	526392							
		L 56x5	2						0,011	0,019			0,030					
		L 25x3	3								0,007			0,007				
		Итого	4									0,013		0,013				
Всего профиля:			5	087016					0,011	0,026	0,013		0,050					
Швеллеры стальные гнутые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76*	L 160x50x4	6		093100				0,011	0,026	0,013		0,050					
		L 180x50x4	7								0,064		0,064					
		Итого	8						0,093				0,093					
Всего профиля:			9	087016					0,093	0,064			0,157					
Швеллеры стальные гнутые неравнополоч- ные ГОСТ 8281-80*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76*	L 50x40x12x2,5	10		112100				0,093	0,064			0,157					
		Итого:	11									0,055		0,055				
		Всего профиля:			12	087016						0,055		0,055				
Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	90x30x25x3,0	13		112100						0,055		0,055					
		Итого:	14									0,023		0,023				
Всего профиля			15	087016							0,023		0,023					
Сталь тонколистовая холодногнутая ГОСТ 19904-74*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	δ=2	16		112100						0,023		0,023					
		Итого:	17									0,057		0,057				
Всего профиля:			18	087016							0,057		0,057					
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	δ=4	19		097004						0,057		0,057					
		δ=6	20								0,007	0,006		0,013				
		Итого:	21									0,003		0,003				
Всего профиля:			22	087016							0,010	0,006	0,016					
Листы стальные с ром- бическим и чеعبичным рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-88	δ=4	23								0,010	0,006	0,016					
		Итого:	24									0,060		0,060				
Всего профиля			25	087016							0,060		0,060					
Итого масса металла	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-88		26		097100						0,060		0,060					
			27								0,171	0,156	0,091	0,418				
			28								0,011	0,026	0,013	0,050				
			29								0,093	0,064	0,055	0,212				
			30								0,010	0,006		0,016				
В том числе по маркам:	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76*		31								0,060		0,060					
			32								0,057	0,023	0,080					
			33															
			34															
Масса поставки элементов по кварталам, т	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*		35															

Привязан			
Изм. №			

ГИП	Корниенко	2017	503-1-75.89	- КМ
РЧ.бр	Борщова			
П.спец	Стрелкина			
РЧ.пр	Шайкина			
Вед.инж	Курьянов			
Инж.	Голубцова			
			Автономное автотранспортное предприятие № 200 принадлежит автомобиль с частично закрытой кабиной Производственный корпус № 2	Станция Лист Листов
			РП 2	
Общие данные (продолжение)				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Обозначение системы	Кол. ед.	Наименование помещения (техно. логического оборудования)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР						Электровентилятор		воздухогреватель				Фильтр			Примечание					
				Тип, исполнение, защита	№	Средство измерения	пол. инв.	м³/ч	Р, Па (кгс/м²)	п, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	№, кВт	п, об/мин	Тип	№	кол.	Т-ра на входе, °С	Расход тепла, (ккал/ч)		А, Па (кгс/м²)	Тип	№	кол.	ΔР, (кгс/м²)
BE4	1	Участок осмотра, диагностики и дозаправки автомобилей, участок удержания мелких неисправностей		ВЦЧ-70	5	1	Про	4090	920	В80А6	0,75	920												резервный
BE1	1	Комната охраны	СТД 210	00.000				180																
BE2	1	Центральный тепловой пункт	СТД 210	700.000-03				1430																
BE3	1	Комната мастера	СТД 210	00.000				70																
BE4	1	Венткамера между осями 4...5 и Б...В	СТД 210	00.000				70																
BE5	1	Цирк. пром. кладовая	СТД 210	00.000-01				400																
BE6	1	Кладовая инвентаря	СТД 210	00.000				110																
BE7	1	Анализаторное помещение и электрощитовая	СТД 210	00.000				110																
BE8	1	Кузнечико-сварочный участок	СТД 210	00.000-02				2500																
BE9	1	Склад шин	СТД 210	00.000-03				1180																
BE10	3	Участок осмотра, диагностики и дозаправки автомобилей, участок удержания мелких неисправностей	СТД 210	700.000-03				1400																

503-1-75.89 -08

ГЧИП Кормавина
 Инв. № 200
 Дик. гр. Чистякова
 Ст. инв. Орехова

Автоматное автотранспортное предприятие № 200
 грузовой автомобилей в частной собственности

Производственный корпус № 2

Общие данные (продолжение)

Страна Литва
 № 6

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Привязан

Инв. №

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выброса, м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение чертежей	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На единицу оборудования	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
15	Станок точно-шлифовальный 3К-634	1	Абразивно-металлическая пыль	650	650	Защитно-обеспыливающий кожух-отсос		84	ПА-212М
16	Стол для газосварочных работ ОКС-7547	1	Окислы азота	2000	2000	Панель	Серия 4.904-37	88	
17	Стол для электросварочных работ	1	Сварочный аэрозоль, марганец и его окислы	2000	2000	Панель	Серия 4.904-37	89	
<u>Шинномонтажный участок</u>									
1	Верстак для ремонта шин 5102	1	Пары бензина	935	935	Панель	Серия 4.904-37	813	
3	Электроуказатель на 4 поста ШЛЗ-48	1	Пары бензина	1240	1240	Панель	Серия 4.904-37	813	
4	Станок точно-шлифовальный 3К-634	1	Абразивно-металлическая пыль	650	650	Защитно-обеспыливающий кожух-отсос		814	ПА-212М

ГМП	Корнилова	Колл.							
Рук.пр.	Борышкова	Инж.							
Рук.пр.	Чистякова	Инж.	8.88						
Ст. инж.	Орехова	Инж.							
Инж.	Доренкина	Инж.							

503-1-75.89 ДВ

Автономное автотранспортное предприятие №200
 Иркутской области с частично закрытой структурой

Производственный корпус №2

РП 8

Общие данные (продолжение)

ГМП РАВТОТРАН
 Новосибирский филиал

ШЛЗ-48, ШЛЗ-48, ШЛЗ-48, ШЛЗ-48

Лист 3

Продолжение

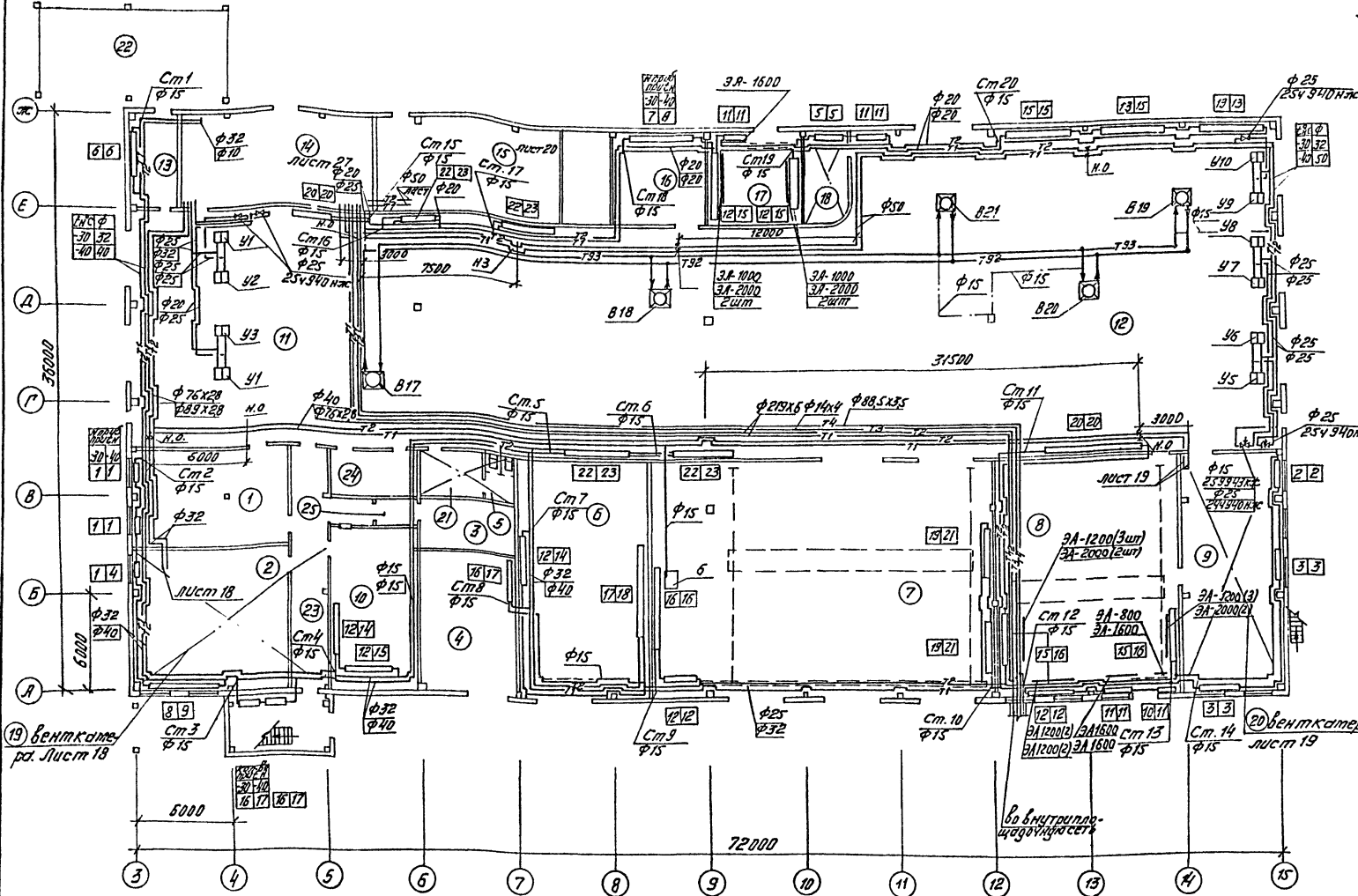
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выброса, м ³ /ч		Характеристика неслуго отсоса		Обозначение сис-темы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		на об-оруд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
	<u>Участок изготовления</u>			<u>стандартизированного обо-рудования и</u>		<u>отсосов</u>			
10	Стол для газосварочных работ ОКС-7547	1	окислы азота	2000	2000	Панель ра-номерного засыба-ния 119	серия Ч.904-37	В2	
12	Стол для электросва-рочных работ ОКС-7523	1	Сварочный аэрозоль, марга-нец и его окислы	2000	2000	Панель равномерного всасы-вания 119	серия Ч.904-37	В1	
	<u>Деревообрабатываю-щий и обойный участок</u>								
8	Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей 2227Б	1	Пыль	1200	1200	Нижний отсос		В6	Отсос постав-ляется в ком-плекте с обору-дованием
	<u>Кузнечно-сварочный участок</u>								
1	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	Пары соляной кислоты, аэрозоль свинца	1800	1800	Панель ра-номерного засыба-ния		В8	Отсос поставляется в комплекте с оборудованием
6	Установка для промыв-ки и пропаривания топ-ливных баков 2067	1	Пары воды, бензина, дизтоплива	1130	1130	шкафное закрытие		В7	Отсос поставляется в комплекте с обо-рудованием
9	Горн кузнечный на один огонь Р-923	1	Окись углерода	2500	2500	Зонт над горном		ВЕ8	Отсос поставляется в комплекте с обо-рудованием

Шкала по ГОСТ 12.1.004. Подпись и дата. Взяк Шибя

Привязан	ГПП	Коржавина	И.И.	503-1-75.89	-08
	Рук. производств.	И.И.	3.18	Автономное автотранспортное предприятие № 210 производств автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Иск. №	Рук. из-ва	Чистякова	И.И.	Производственный корпус №2	Станд. лист Листов
	Ст. инж.	Орехова	И.И.	рп 9	
	Инж.	Доренков	Ф.И.	Общие данные (окончание)	СИПРОВАТОТРАН Новосибирский филиал

Экспликация помещений

Лоббей 3



Наименование	Категория помещений в соответствии с требованиями пожарной и противопожарной опасности
1 Участок огн с кладовой	Д
2 Участок изготовления нестандартного оборудования и оргнастки	Д
3 Аналитарное помещение и электрощитовая	Д
4 Комплектная трансформаторная подстанция	Д
5 Мужская уборная	В
6 Деревообрабатывающий и обойный участок	В
7 Кузнечно-сварочный участок	Г
8 Склад шин	В
9 Шиномонтажный участок	В
10 ЦРК и промкладовая	Д
11 Участок осмотра, диагностики, равания и обслуживания автомобилей	В
12 Участок устранения мелких неисправностей	В
13 Комната охраны	В
14 Центральный тепловой пункт	Д
15 Венткамера 1	В
16 компрессорная	Д
17 Склад масел	В
18 Комната мастера	В
19 Венткамера 2	В
20 венткамера 3	В
21 Курительная	В
22 Контрольно-пропускной пункт	Д
23 Коридор	В
24 Кладовая инвентаря	В
25 Тамбур-шлюз	В

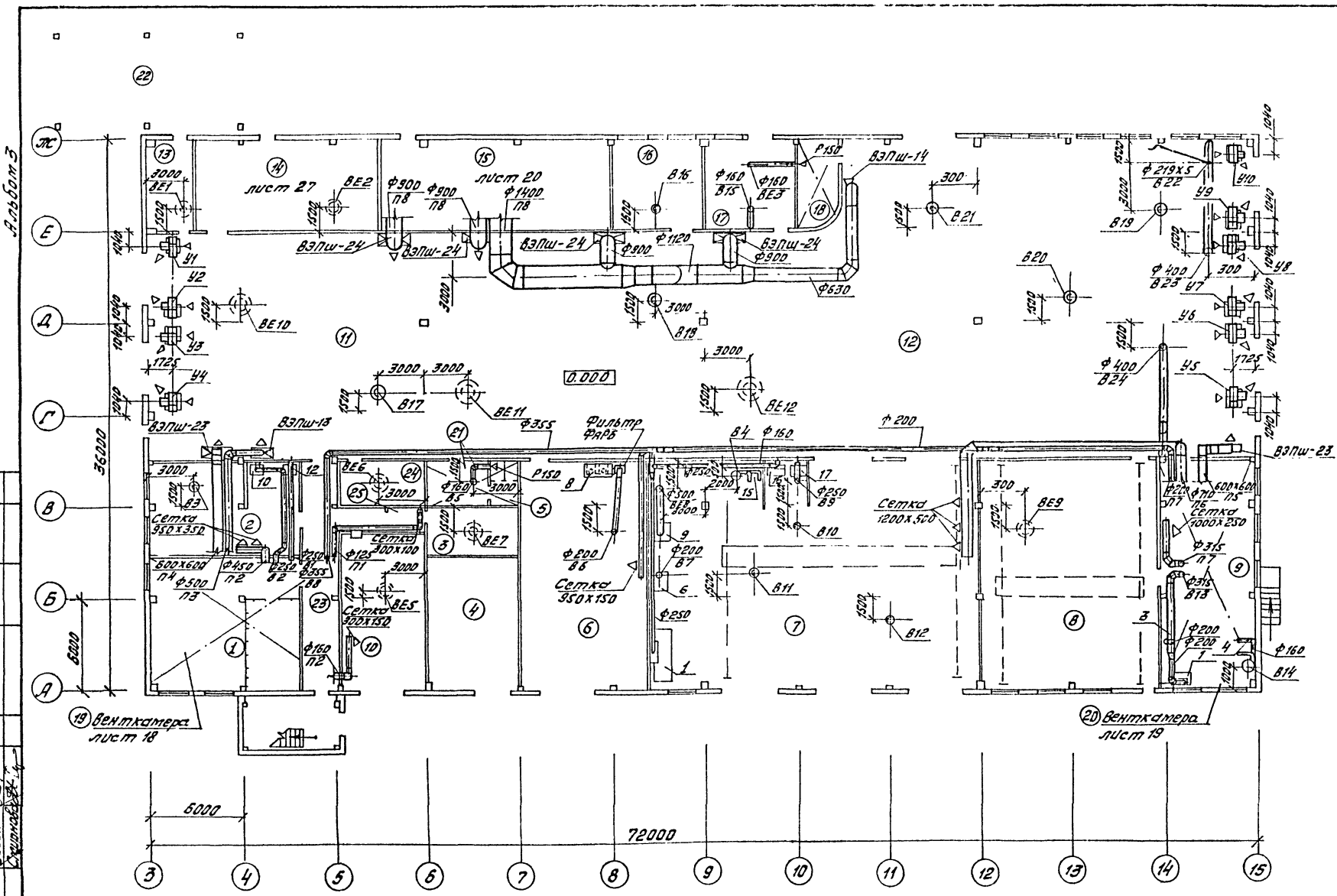
Таблица нагревательных приборов

продолжение		окончание	
№	Тип прибора	№	Тип прибора
1	2сл.тр. Ф159х3,2 L=1м	11	4сл.тр. Ф159х3,2 L=2м
2	2сл.тр. Ф159х3,2 L=1,5м	12	4сл.тр. Ф159х3,2 L=3м
3	2сл.тр. Ф159х3,2 L=2,5м	13	4сл.тр. Ф159х3,2 L=3,5м
4	3сл.тр. Ф159х3,2 L=1м	14	4сл.тр. Ф159х3,2 L=4м
5	3сл.тр. Ф159х3,2 L=2м	15	4сл.тр. Ф159х3,2 L=4,5м
6	3сл.тр. Ф159х3,2 L=3,5м	16	4сл.тр. Ф159х3,2 L=5м
7	3сл.тр. Ф159х3,2 L=4м	17	4сл.тр. Ф159х3,2 L=5,5м
8	3сл.тр. Ф159х3,2 L=5м	18	4сл.тр. Ф159х3,2 L=6,5м
9	3сл.тр. Ф159х3,2 L=5,5м	19	5сл.тр. Ф159х3,2 L=5,5м
10	4сл.тр. Ф159х3,2 L=1м	20	5сл.тр. Ф159х3,2 L=6м

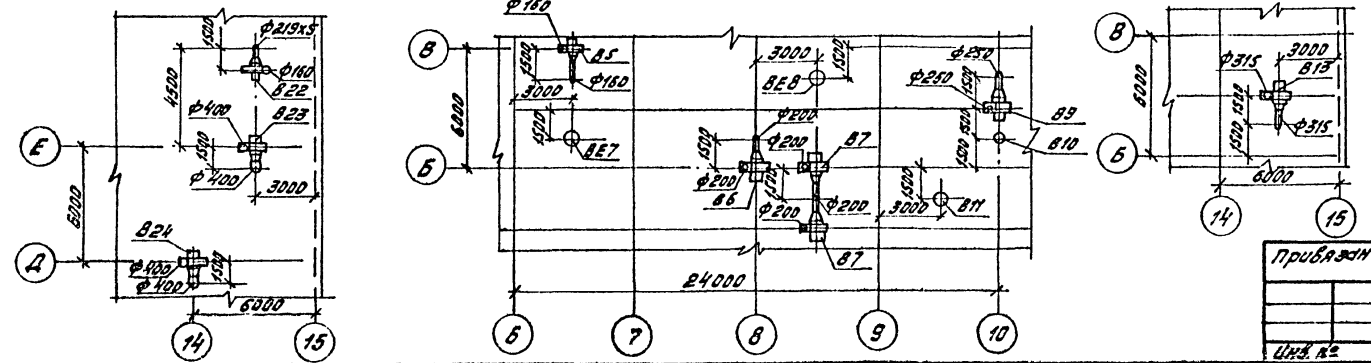
Тип	Коржовина	503-1-75.89	-08
Дик.др.	Варшавин		
Рук.др.	Чистякова		
Ст.инж.	Орехова		
Инж.	Ершова		
Привязан		Производственный корпус №2	Стадия Лист Листов
Инв. №		Отопление, теплоснабжение. План на отд. в. 0.000	ДП 10

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	категория производств, по ведомственной, ведомственной и полковой принадлежности
1	Участок ОТМ с кладовой	Д
2	Участок изготовления нестандартного оборудования и покраски	Д
3	Анализаторное помещение и электрощитовая	Д
4	Комплектная трансформаторная подстанция	Д
5	Мужская уборная	
6	Деревообработки вагонный и обойный участок	В
7	Кузнечно-сварочный участок	Г
8	Склад шин	В
9	Шиномонтажный участок	В
10	ЦРК и прокладочная	Д
11	Участок осмотра, диагностики и обслуживания автомобилей	В
12	Участок устранения мелких неисправностей	В
13	Комната охраны	
14	Центральный тепловой пункт	
15	Венткамера 1	
16	Компрессорная	Д
17	Склад масел	В
18	Комната мастера	
19	Венткамера 2	
20	Венткамера 3	
21	Курительная	
22	Контрольно-пропускной пункт	
23	Коридор	
24	Кладовая инвентаря	
25	Пятбур-шлюз	



Элементы планов кровли



Ген.пр.	Кожина	503-1-75.89	08
Рук.пр.	Вознилов		
Рук.пр.	Ильин		
Ст.инж.	Орехова		

Привязки

Вентиляция. План на отп. 0.000	Стенд. Листы	Р/П	Н
--------------------------------	--------------	-----	---

ПРОДАВТОПРАНС Новосибирской филиал

Уч. на плане показаны и даны в соответствии с проектом. Рук. пр. 20.

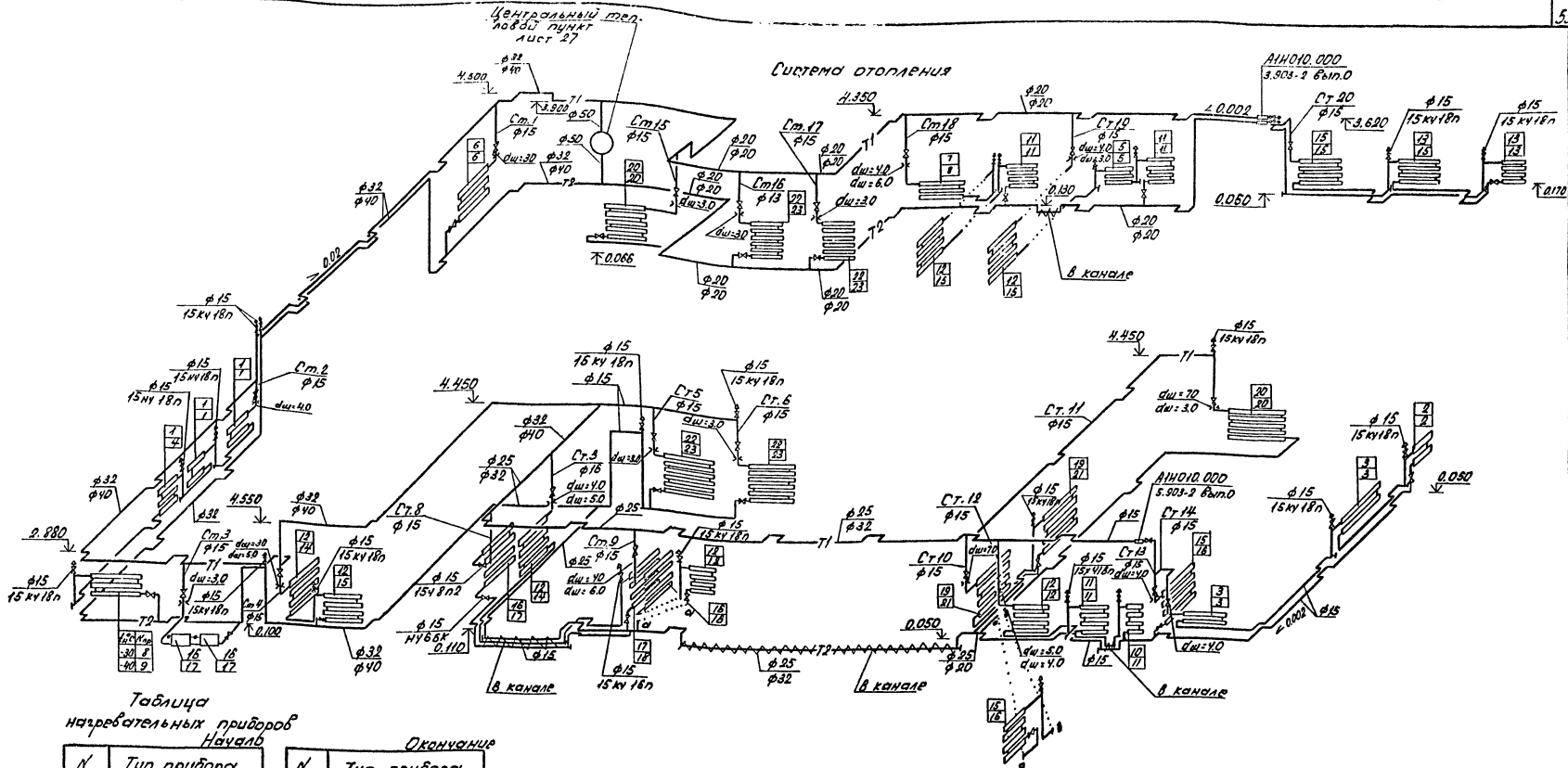


Таблица
нагревательных приборов
Начало

N	Тип прибора
1	2 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1$ м
2	2 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1,5$ м
3	2 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=2,5$ м
4	3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1$ м
5	3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=2$ м
6	3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3,5$ м
7	3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=4$ м
8	3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5$ м
9	3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5,5$ м
10	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1$ м
11	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=2$ м
12	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3$ м

Окончание

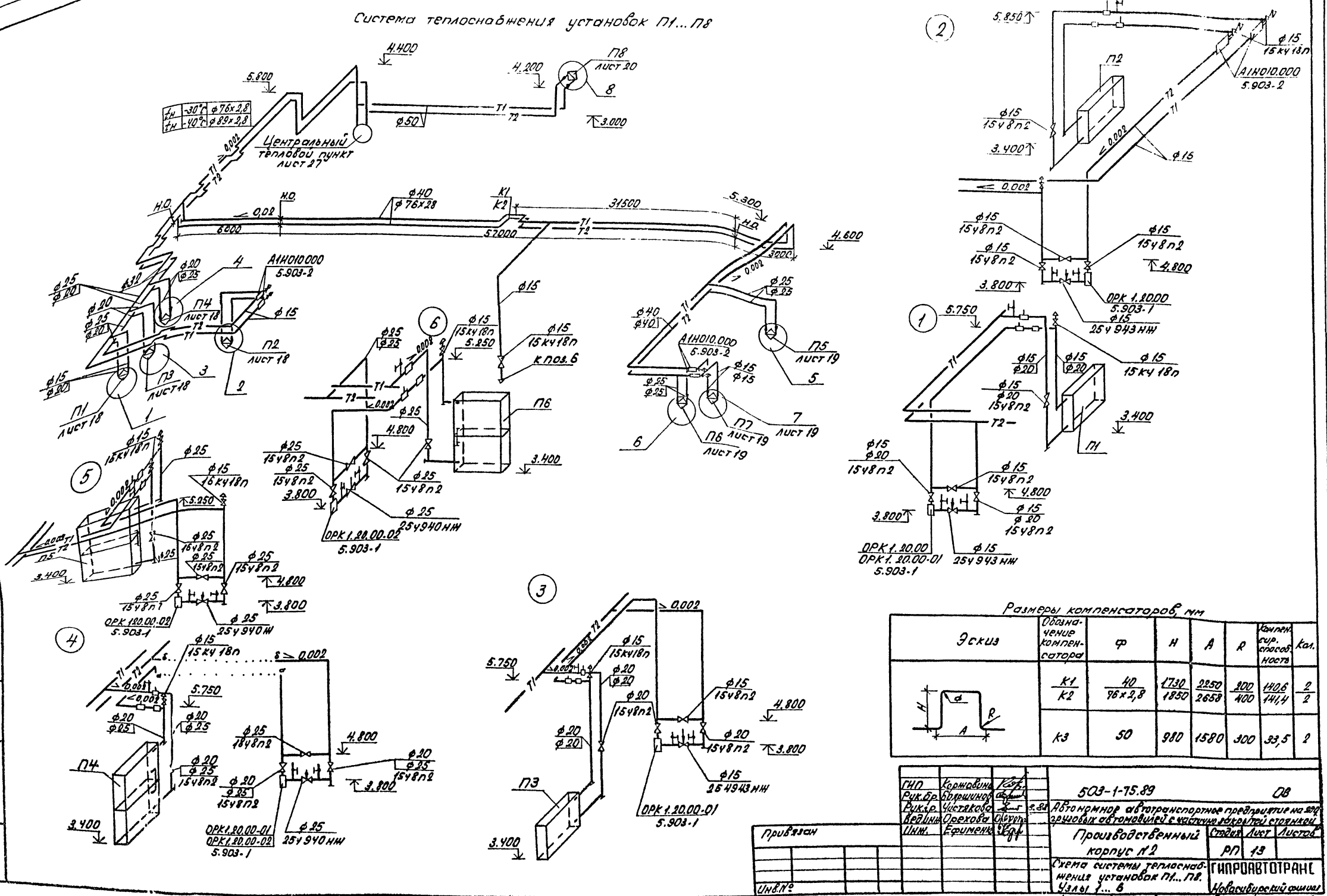
N	Тип прибора
13	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3,5$ м
14	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=4$ м
15	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=4,5$ м
16	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5$ м
17	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5,5$ м
18	4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=6,5$ м
19	5 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5,5$ м
20	5 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=6$ м
21	5 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=6,5$ м
22	6 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3$ м
23	6 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5$ м

Арматуру на стояках принять аналогично стояку 8.

ГИП	Корнилов	Л.С.	503-1-75.89	ОР
Рук.пр.	Белоринский	Л.С.		
Рук.пр.	Чистякова	Л.С.		
Ст.инж.	Прохорова	Л.С.		
Инж.	Ермишин	Л.С.	Автономное электротранспортное предприятие № 300, заводские стандарты и стандарты заводской службы	
Проект			Производственный журнал лист 12	
Схема системы отопления			ГИПРОАВТОТРАНС	
Изм. №			Исполнительный рисунок	

Система теплоснабжения установок П1... П8

Альбом 3



Размеры компенсаторов, мм

Экзус	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Каннен сур. стасаб. Ноств	Кал.
	K1	40	1730	2250	300	140,6	2
	K2	76x2,8	1850	2653	400	141,4	2
	K3	50	980	1580	300	33,5	2

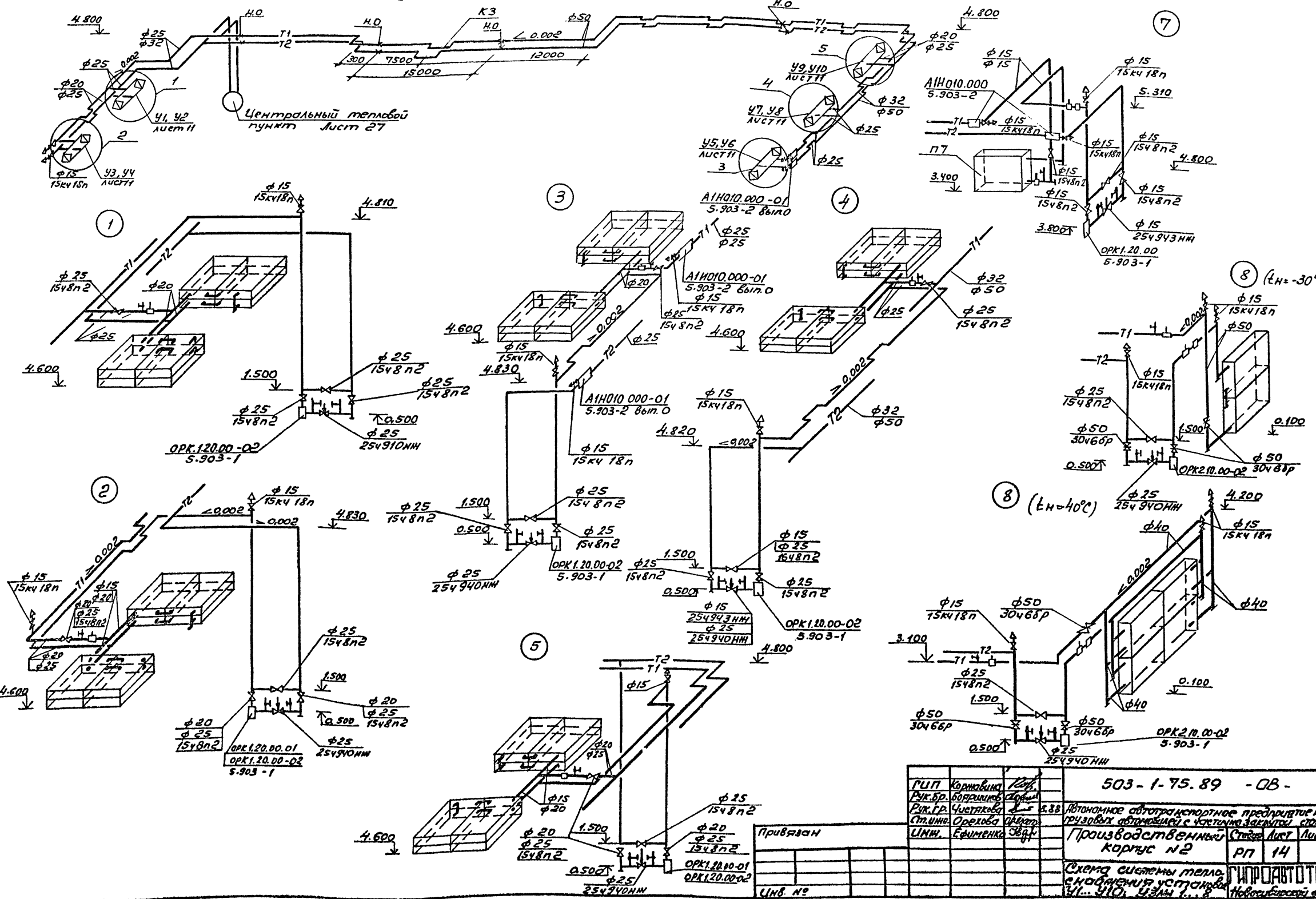
ГНД	Корина	1/20					
Рис.бр.	Боршина	0/20					
Вык.р.	Чистякова	0/20					
Вед.лин.	Орехова	0/20					
Инж.	Фруменко	0/20					

Привязан	
Унв.к?	

503-1-75.89 DB
 Автономное автотранспортное предприятие на ст. арчовых автомашин с частями ремонтной станции
 Производственный корпус №2
 П/1 13
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новаябуерский филиал
 Копировала Себастьянова Формат А2

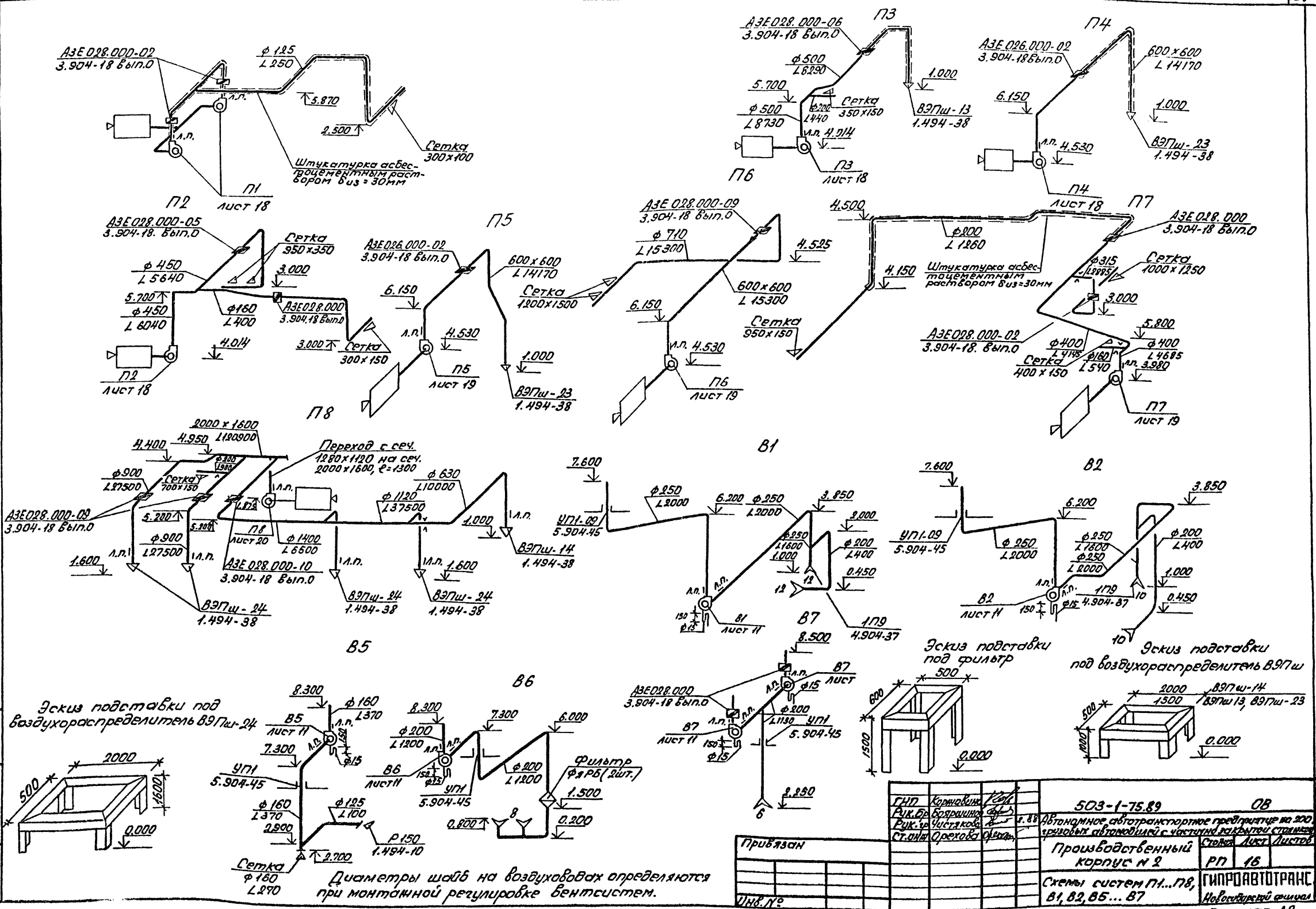
Система теплоснабжения установок У1... У10

Лист 3

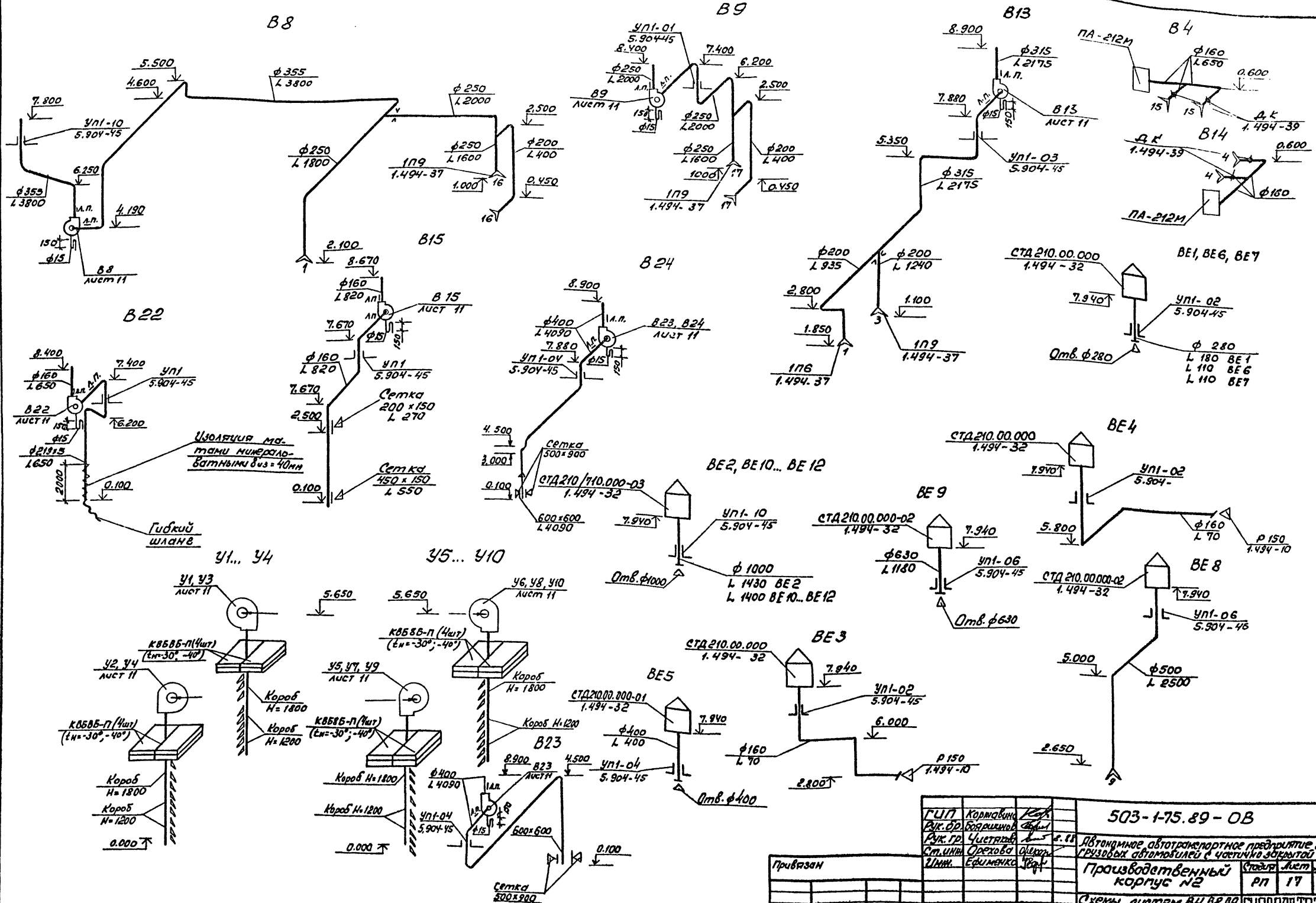


503-1-75.89-08-	
Р.И.П. Коржавин Р.И.К.Б.Р. Борщевский Р.И.К.Г.Р. Чистяков Ст.И.И.И. Орехова И.И.И. Ефименко	Автономное автомобильное предприятие №200 Грузовых автомобилей с частными заплатами, стоянками Производственный корпус №2
Привязан УИВ №	Станция Лист Листов РИ 14 Схема системы тепло- снабжения установок У1... У10. УИВ №...

А.М.Б.01.М.3

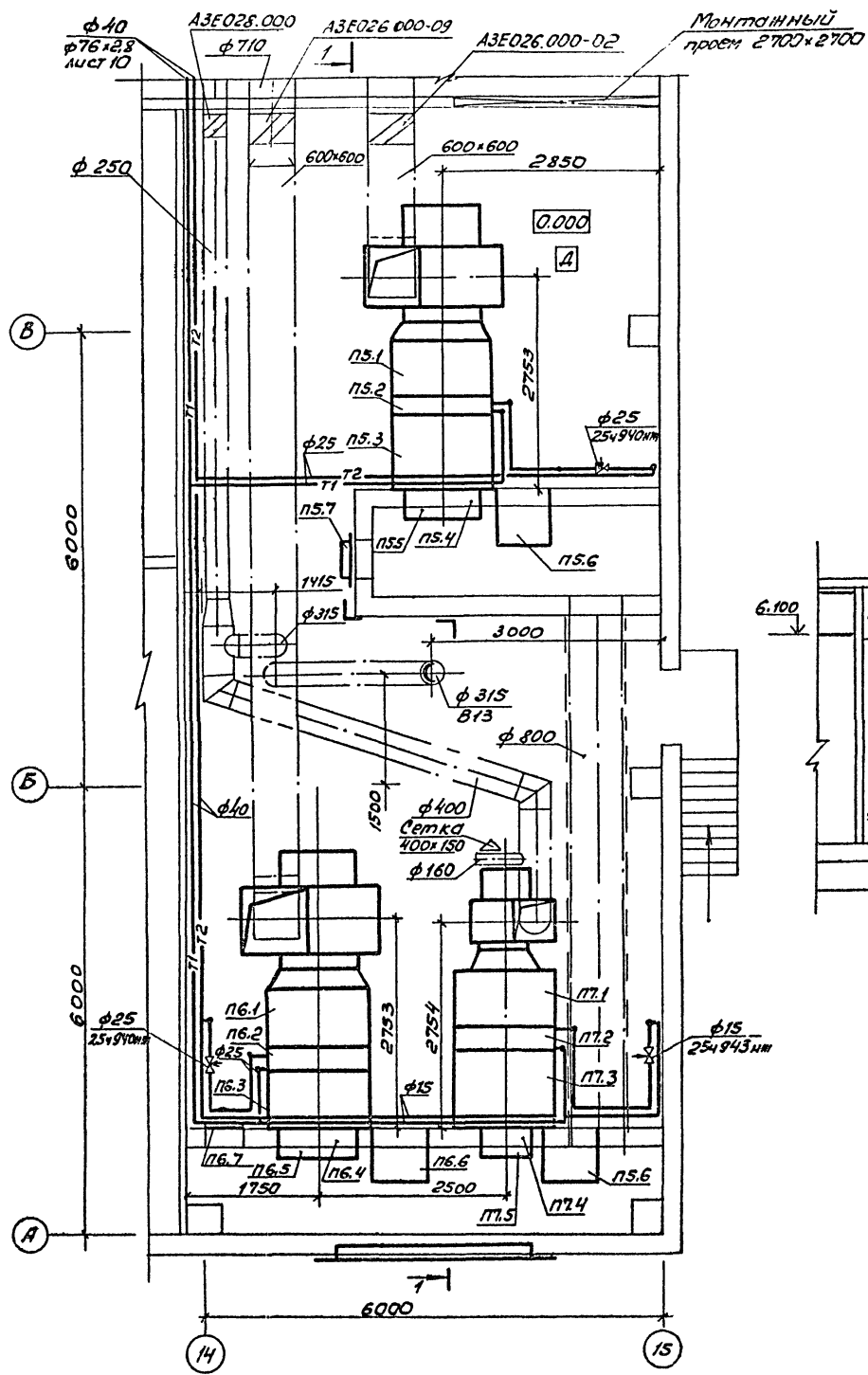


ГНД	Корнаблин	Колд							
Рук.пр.Боряшин	Фил	1.48	Автономное автотранспортное предприятие на 200 автомобилей автоподписи с частичной разброской станций						
Ст.анж.Орехов	Орехов		Производственный корпус № 2						
Схемы систем П1...П8, Б1, Б2, Б5... Б7			Станция	Лист	Листов	РП	16		
ГИПРОАВТОТРАНС			Новосибирский филиал						
Формат А2									

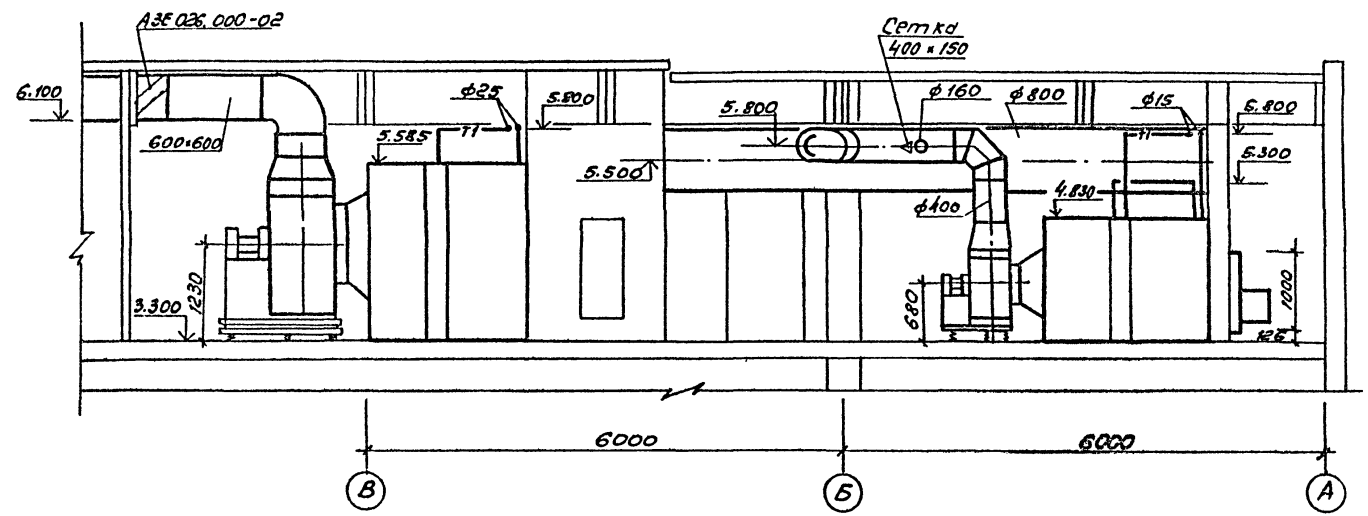


503-1-75.89-08			
Г.И.П.	Коржавина	Лек	Автоматное автоэлектротранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стацией
В.К.О.Р.	Богданович	Ф.И.	
В.К.Г.Р.	Чистяков	С.И.	
Ст.И.И.И.	Орехова	О.И.	
И.И.И.	Ефименко	В.И.	
Привязан			Производственный корпус №2
			Станция Лист 17
			Схемы систем В4, В8, В9, В13, В15, В22, В24, У1, У10, У11... У12
И.И.И. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Листом 3



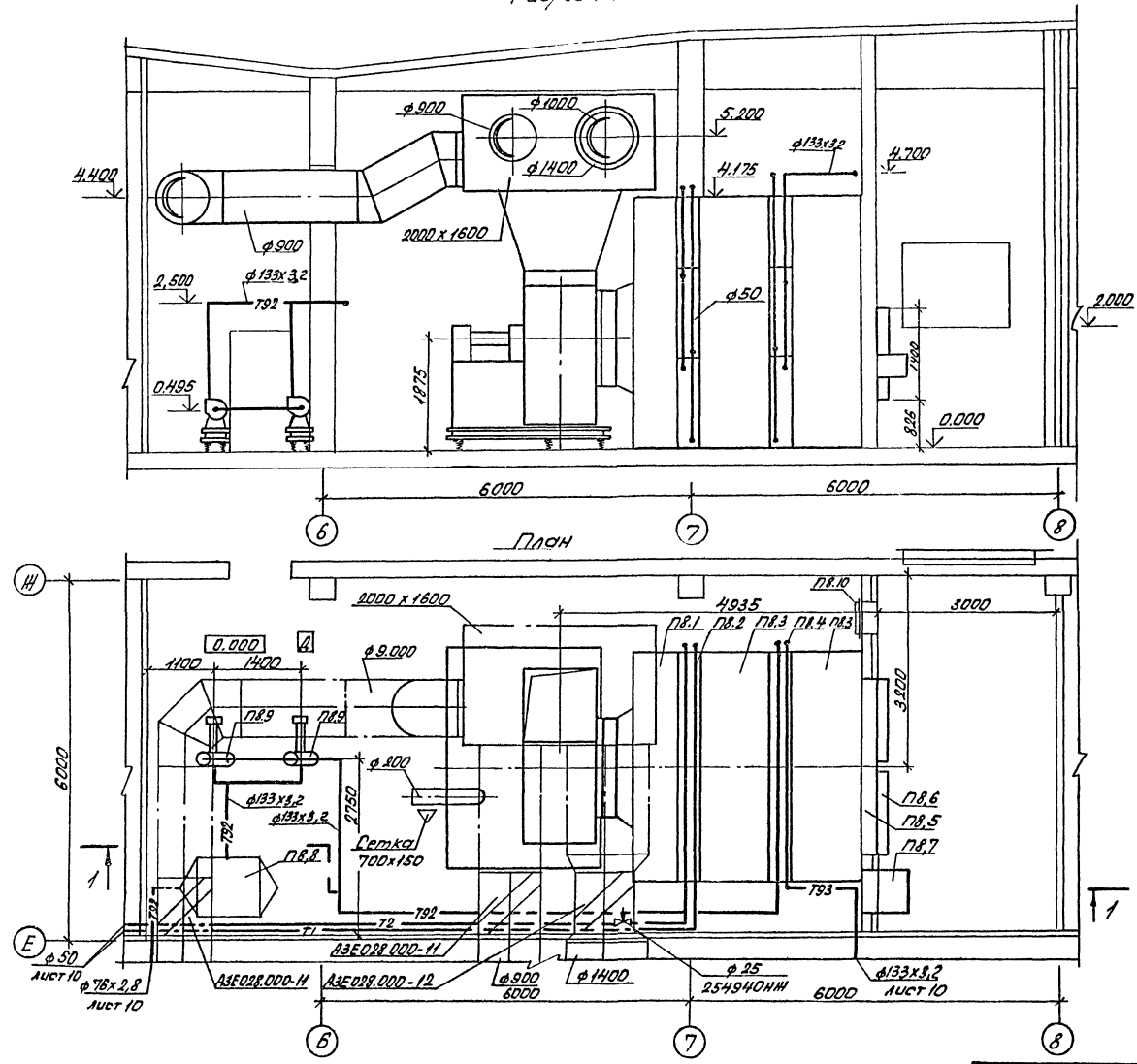
Разрез 1-1



С.С. 10.02.89
 А. А. 10.02.89
 Г. А. 10.02.89
 Р. П. 10.02.89

Г.И.П.	Коржавина	К.С.		503-1-75.89	-08
Р.И.О.	Борозин	С.В.			
Р.И.П.	Чистякова	Л.С.	3.38		
Ст.И.И.	Дрехва	Ц.К.			
Привязан				Историческое предприятие из 200	
				Грузовых автомобилей с частично раздельной стальной	
				Производственный корпус №2	
				Сталь Лист Листов	
				РП 19	
				Установки систем ПТ...	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
Инв. №					

Разрез 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
		П8 (2ПК125 левое исполнение)		
П8.1	Серия 5.904-12 Вып. 1-7	Секция соединительная А1А186.000 с вентилятором	1 2641	
П8.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-21	Секция caloriferная А1А194.000-03 с 2-мя caloriferрами К86126-П (tн = -30°C)	1 1351	
П8.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-21	Секция caloriferная А1А194.000-03 с 4-мя caloriferрами К86126-П (tн = -40°C)	1 1709	
П8.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-34	Секция приемная А1А231.000-01	2 344	
П8.4	Серия 5.904-12 Вып. 1-21	Секция caloriferная А1А194.000-03 с 4-мя caloriferрами КСХ4-12-02	1 2512	
П8.5	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Рамка А1М037.010-04	1 2103	
П8.6		Заслонка воздушная утепленная КВУДМ100	2 1514	
П8.7	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки	1 915	
П8.8	Серия 4.903-10 Вып. 10	Бак запаса раствора хлористого кальция Т-38.01.000.00	1 960	
П8.9		Носок К-90/35	1 92	
П8.10	Серия 5.904-38	Дверь герметическая утепленная ДУ-125х0,5	1 33,6	

ГМП	Корзина	1,8
Вук. пр.	Обрешетка	1,8
Вук. пр.	Чистая коф.	1,8
Ст. инж.	Орехово	1,8

503-1-75.89	08
Абсолютное общепромышленное предприятие на 200 рабочих оборудованное полностью автоматизированной	
Производственный корпус №2	Сталь Лист Листов
Установка системы П8	ГНПРАВОТРАНС

Привязан	
ИМН	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	начало		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
		П1 (шдуби-дуальная)			
П1.1		Вентилятор радиальный В-44-75 №25, исполнение 1, диаметр колеса 0,94 м, Пр° с электродвигателем 4АА50М, 0,08 кВт, 1380 об/мин	2		
П1.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00 - 03	2	0,91	
П1.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая 4.00.00 - 03	2	0,86	
П1.4		Венткороб из тонколистовой стали 610 по ГОСТ 19903-74* 1125 x 500 x 1051	1	48,8	6,1 м ²
П1.5	серия 5.904-12 вып. 1-1	Заслонка прямоугольного сечения Р 600 x 400 Р	1		
П1.6		Калорифер многоходовой КВС 6 Б П	1	71	
П1.7	серия 1.494-25	Подставка под калорифер 1-100 мм	4	0,76	
П1.8		Переход из тонколистовой стали 6-1 мм по ГОСТ 19903-74* с сеч. 530 x 952 мм	1	32	4 м ²
П1.9		Заслонка воздушная утепленная КВУ 1000 x 600 Э	1	63,7	
П1.10	серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода тепловой заслонки АЗД 121.000	1	91,5	
П1.11	серия 5.904-4	Дверь герметичная утепленная ДУС 1,25 x 0,5	1	33,6	

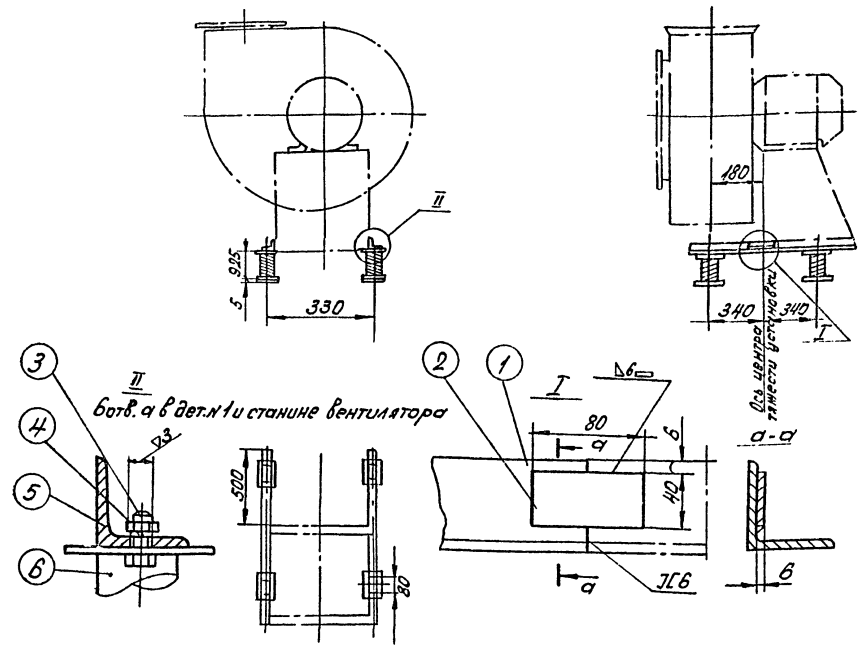
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	продолжение		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
		П4, П6 (2ПК 20, левое исполнение) П5 (2ПК 20 правое исполнение)			
П4.1, П5.1, П6.1	серия 5.904-12 вып. 1-2	Секция соединительная А1А181.000-02 с вентилятором В-44-75 №10 с гибкими вставками	3	614,8	
П4.2, П5.2	серия 5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-02 с 2-мя калориферами КВС 10Б-П (4ч - 30°С)	2	320	
П4.2, П5.2	серия 5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-03 с 2-мя калориферами КВС 10Б-П (4ч - 40°С)	2	383	
П6.2	серия 5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-03 с 2-мя калориферами КВС 10Б-П	1	383	
П4.3, П5.3	серия 5.904-12 вып. 1-29	Секция приемная А1А226.000-01	3	150	
П4.4, П5.4	серия 5.904-12 вып. 1-35	Патрубок АЧМ 036.010-02	3	40,8	
П4.5, П5.5		Заслонка воздушная утепленная КВУ 1600x1000	3	130,5	
П4.6, П5.6	серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода тепловой заслонки А1А181.000	3	91,5	
П7.1	серия 5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А180.000 с вентилятором В-44-75 №5 с гибкими вставками	1	0,17	
П7.2	Серия 5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А188.000-02 с одним калорифером КВС 10Б-П	1	177	
П7.3	серия 5.904-12	Секция приемная			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	окончание		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
П7.4	вып. 1-28	А1А223.000-01 Патрубок	1	132,9	
П7.5	серия 5.904-12 вып. 1-35	АЧМ 036.010 Заслонка воздушная утепленная КВУ 1000x1000	1	63,7	
П7.6	серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода тепловой заслонки АЗД 121.000	1	91,5	
П7.7	серия 5.904-4	Дверь герметичная утепленная ДУС 1,25 x 0,5	1	33,6	
В1.1, В2.1		Вентилятор радиальный В-44-75 №4, исполнение 1, диаметр колеса 1,14 м, Пр°, с виброизоляторами с электродвигателем 4АТН 6, 0,37 кВт, 910 об/мин	2	63,6	
В1.2, В2.2	серия 5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00	2	159	
В1.3, В2.3	серия 5.904-38	Вставка гибкая 4.00.00	2	130	
В8.1		Вентилятор радиальный В-44-76 №5, классический, исполнение 1, 10° с электродвигателем 4А100.16, 2,2 кВт, 950 об/мин	1	100	

Вид сзади

Привязан		Гип. Кортеж	8.28	503-1-75.89 - 08
		Сек. ав. боршину		Автономное отопительное оборудование на 200 пассажиров автомобиля с секциями защиты отравы
		Сек. гр. Чистяков		Производственной
		Сек. мин. Прехова		корпус №2
				СП 21
				Спецификация отплат на вентиляционных узлах, нодов П4, П5, П7, В1, В2, В8
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Общий вид



№ вентилятора		5к	
Тип электродвигателя		4А100Л6	
Вес установки кг		106,42	
Число оборотов вентилятора П/об/мин		950	
Частота собственных вертикальных колебаний п°/мин		155	
n^2/n^2		6	
Деформация виброизоляторов мм		37	
Изделие		Обозн.	1,2049
		Вес кг	6,42
К/М	Наименование	Кол-во	Материал
1	Уголок ГОСТ 8508-72 *	2	Сталь Ст 3
			Обозн. 1,2049/1
			Размер 50x50x5
			Сум. вес кг (1,33) 2,66
2	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76 *	2	Сталь Ст 3
			Обозн. —
			Вес кг —
3	Болт ГОСТ 7798-70 *	8	Сталь Ст 3
			Размер М8x25
			Вес кг (0,016) 0,128
4	Гайка ГОСТ 5915-70 *	8	Сталь Ст 3
			Размер М8
			Вес кг (0,006) 0,048
5	Шайба пружинная ГОСТ 6402-70 *	8	Сталь 65Г
			Размер 8
			Вес кг (0,001) 0,008
6	Виброизолятор	4	Резиновый
			Обозн. Д040
			Вес кг (0,883) 3,572

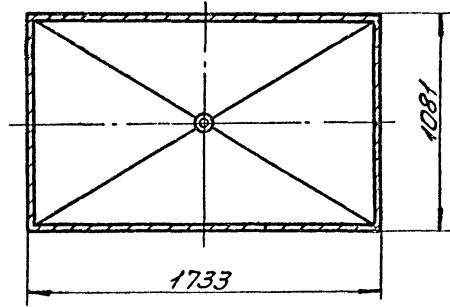
1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется.
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При индивидуальном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа, катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0,3 окружности трубы.

ГМП	Корнаев	Л.С.			
РКФ	Возрашина	Л.С.			
РКЗ	Чистякова	Л.С.			
Ст.инж.	Орехов	О.И.			
Приказ			503 - 1 - 75.89		
			Автономное автотранспортное предприятие № 200, производящее автомобили с частично закрытой странкой		
			Производственный корпус №2		
			Стр. Лист Листов		
			АП 22		
Имя			Гипроавтотранс		
			Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор		
			Новосибирский филиал		
Копировал Севастьянова Сормота А					

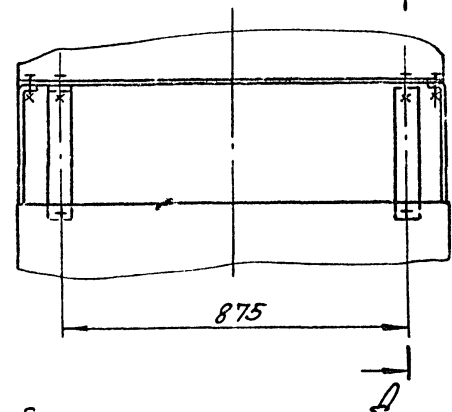
Имя: [] Фамилия: [] Подпись: []

А158013

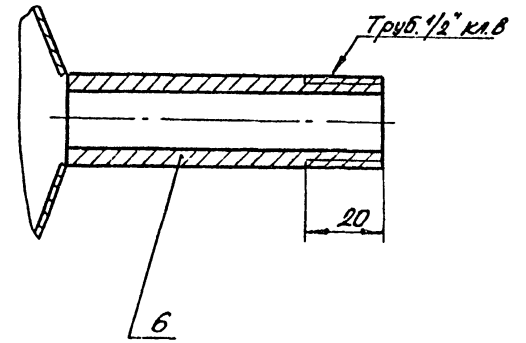
A-A
M1:20



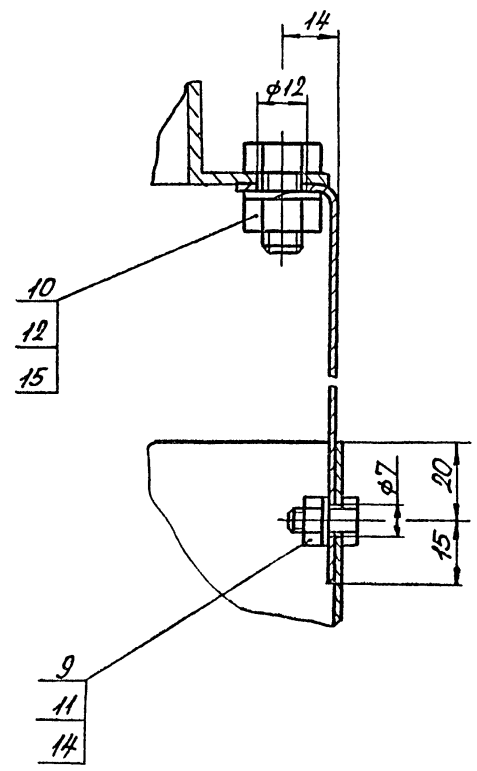
Г
A



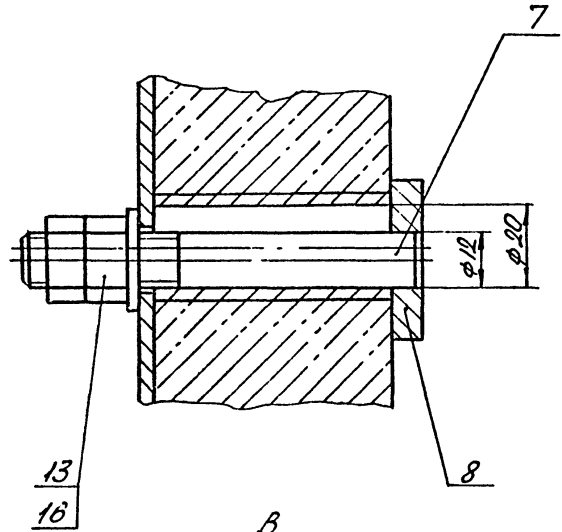
E-E
M1:1



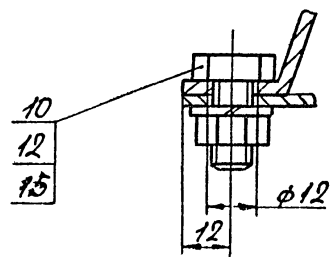
Д-Д
M1:1



Б
M1:1



В
M1:1



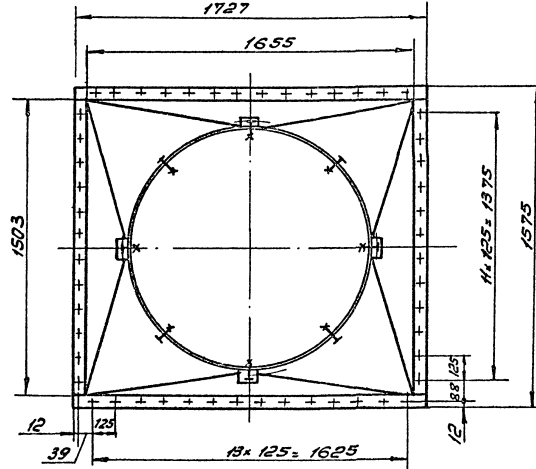
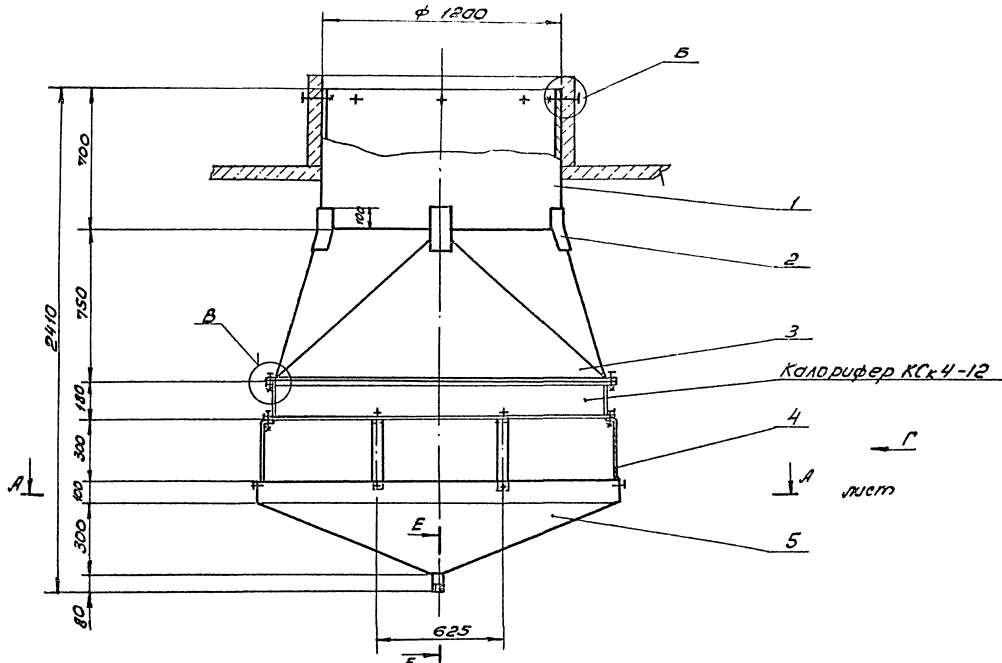
ГНП	Корсакин	1/2		503 - 1 - 75.89	ОВ
Рук.Бр.	Бобарина	1/2		Автономное автотранспортное предприятие на 200	аравовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой
Рук.Бр.	Ножин	1/2		Производственный корпус № 2	Станд. Лист Листов
Ст.инж.	Хохряков	1/2			РП 24
Крепление calorifера КС4-И системы 851				ГНП АВТОТРАНС	
Сечения А-А... Е-Е				Новосибирский филиал	
Копировал Севастьянова Ольга А.?					

Привязан:

Инд. №

Инд. №

Модель 3



Техническая характеристика

1. Габаритные размеры, мм - 1733x1581x 2410
2. Ориентировочная масса, кг - 300

Спецификация покупных изделий

№ по з	Обозначение	кол-во
9	Болт М6x16,58.0115 ГОСТ 7798-70	8
10	Болт М10x20,58.0115 ГОСТ 7798-70	60
11	Гайка М6,5.0115 ГОСТ 5915-70	8
12	Гайка М10,5.0115 ГОСТ 5915-70	60
13	Гайка М12,5.0115 ГОСТ 5915-70	16
14	Шайба 6,65Г.0115 ГОСТ 6402-70	8
15	Шайба 10,65Г.0115 ГОСТ 6402-70	60
16	Шайба 12,03.0115 ГОСТ 11371-78	8

Спецификация материалов

№ по з	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол-во, шт.
1	Секция	Лист Б-30 ГОСТ 18903-74 Лист 4-И-В.Ст.3 ГОСТ 16523-70	700x3768	1
2	Накладка	Лист Б-30 ГОСТ 18903-74 Лист 4-И-В.Ст.3 ГОСТ 16523-70	100x200	4
3	Переход	Лист Б-30 ГОСТ 18903-74 Лист 4-И-В.Ст.3 ГОСТ 16523-70	6320x1100	1
4	Кронштейн	Лист Б-20 ГОСТ 18903-74 Лист 4-И-В.Ст.3 ГОСТ 16523-70	50x360	8
5	Поддон	Лист Б-10 ГОСТ 18903-74 Лист 4-И-В.Ст.3 ГОСТ 16523-70	6630x1250	1
6	Патрубок	Труба 15x28 ГОСТ 3262-75	L=80	1
7	Шпилька	Б-12 ГОСТ 2330-71 Круг 45 ГОСТ 1050-74	L=100	8
8	Упор	Б-40 ГОСТ 2330-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	L=8	8

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
2. Покрытие: грунтровка ХС-010 ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74.

ГЧП	Коррозия	Лист	503-1-75.89	-08
Рис.вр.	Борщилка	Ст.		
Рис.вр.	Дюжин	Лист		
Ст.инж.	Локация	Лист		
Автономное автотранспортное предприятие №200 производя автотранспорт с частичной автоматизацией				
Производственный корпус № 2				
Крепление калорифера КСч-12 систем ВТГ. В20 Чертеж общего вида				Листов 25
Гипроавтотранс				Новосибирский филиал

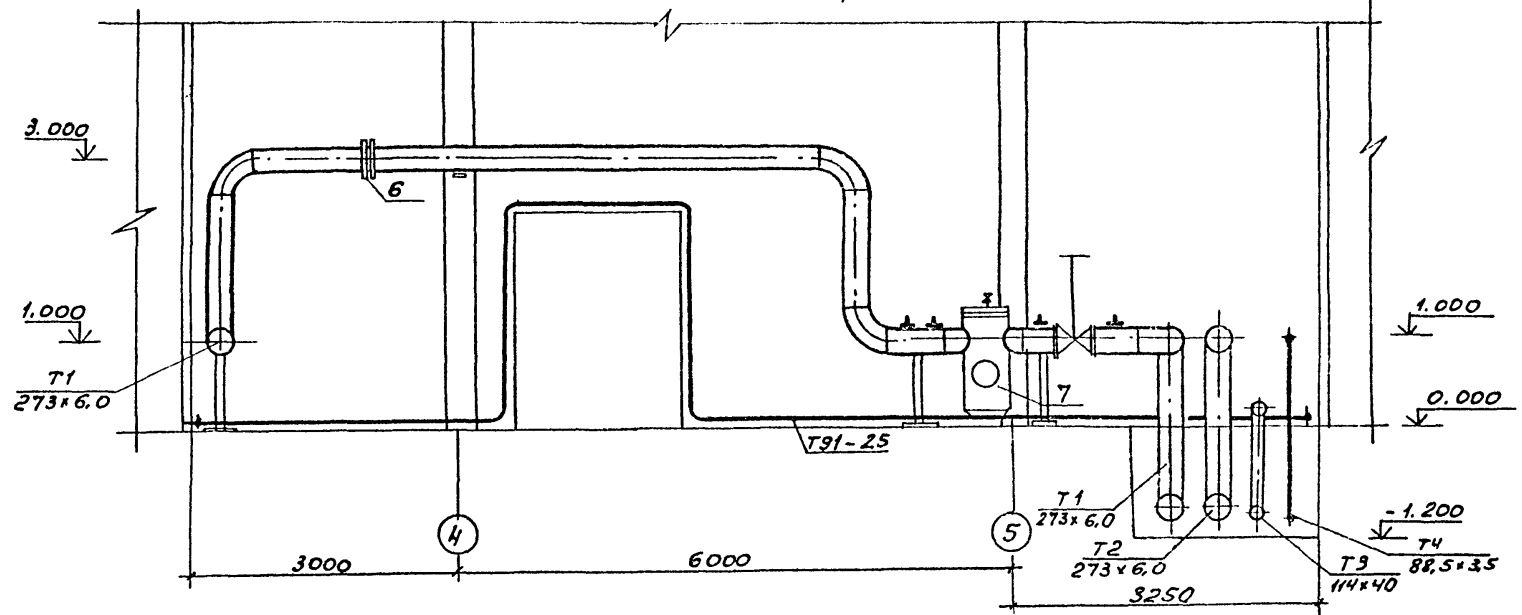
Имя, фамилия, таблица и дата выдачи чертежа

Привязан

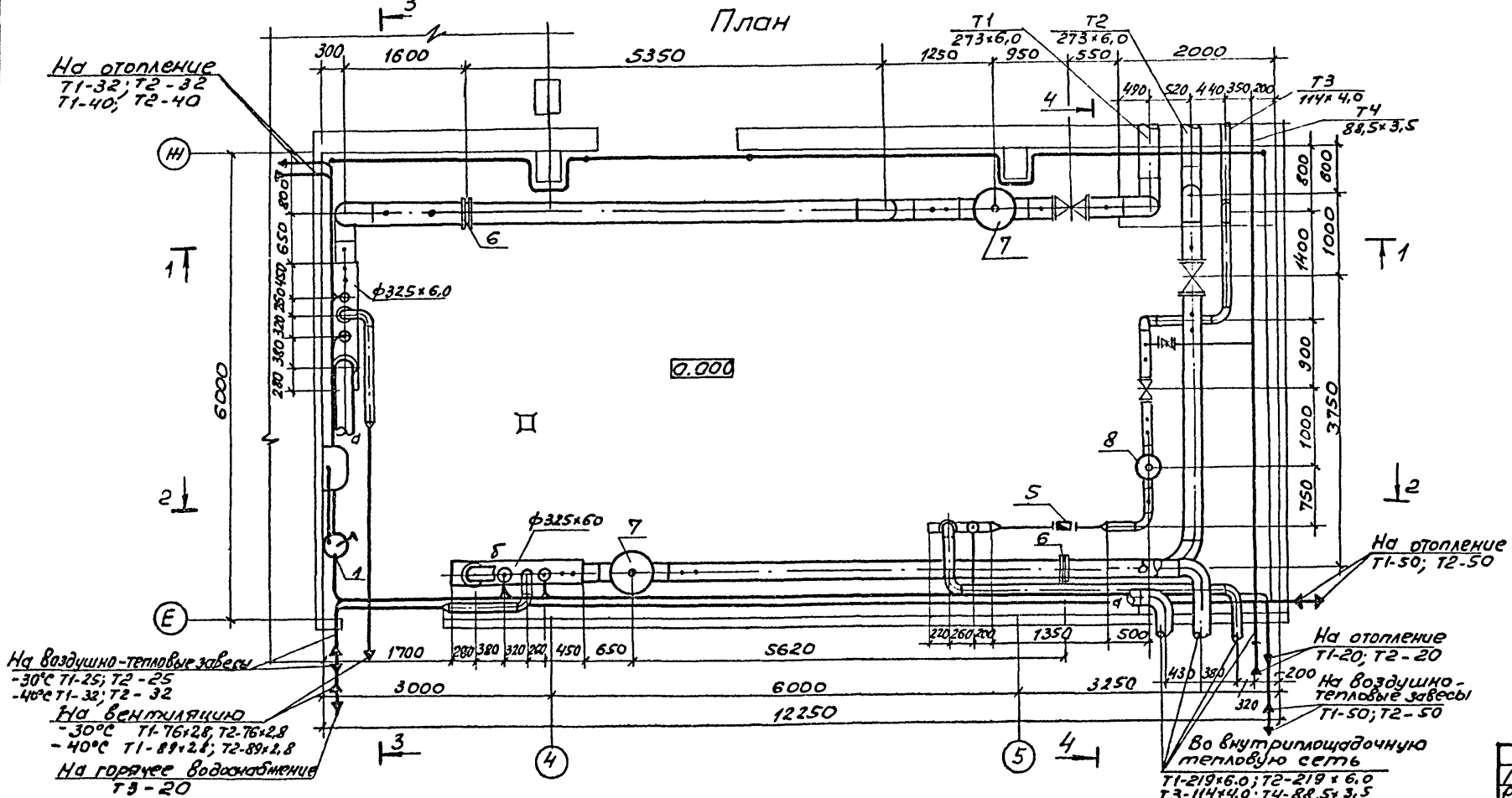
Имя №

Албом 3

Разрез 1-1



План



На отопление
T1-32; T2-32
T1-40; T2-40

На отопление
T1-50; T2-50

На отопление
T1-20; T2-20

На воздушно-тепловые завесы
T1-50; T2-50

На воздушно-тепловые завесы
-30°C T1-25; T2-25
-40°C T1-32; T2-32

На вентиляцию
-30°C T1-76x2,8; T2-76x2,8
-40°C T1-89x2,8; T2-89x2,8

На горячее водоснабжение
T3-20

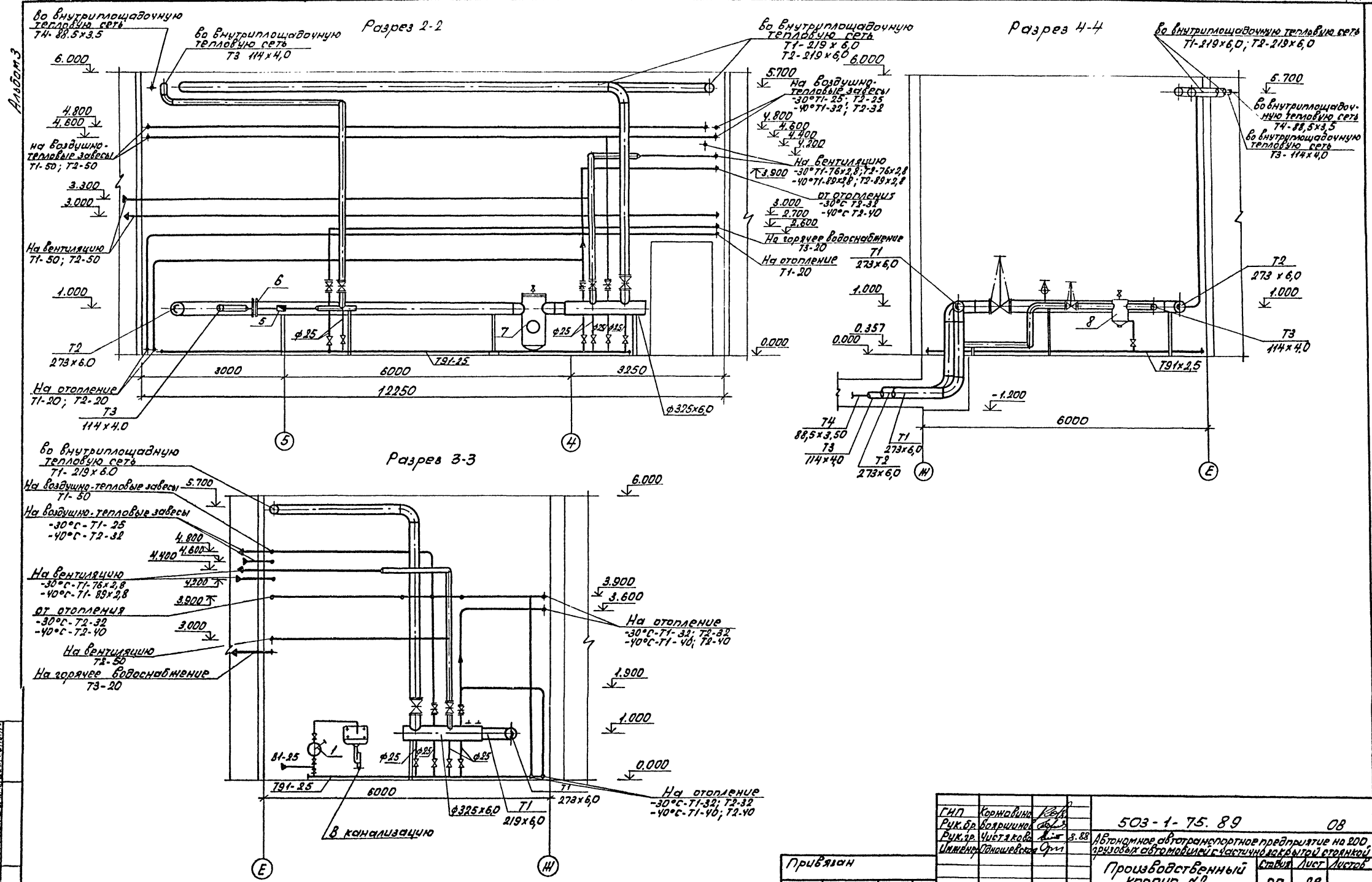
Во внутриплощадочную тепловую сеть
T1-219x6.0; T2-219x6.0
T3-114x4.0; T4-88,5x3,5

ГЛП	Корнавин	К.В.		503-1-75.89 -0B
Рук.пр.	Бояринов	С.В.		
Рук.гр.	Чистякова	С.С.	3.88	Автономное автомобильное предприятие №20 грузовых автомобилей с четырьмя закрытыми спальными местами
Инжен.	Одноточия	Ю.М.		Производственный корпус №2
				Стр. Лист Листов Р17 27
				Центральный тепловой пункт. План на отм. 0.000 Разрез 1-1.
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Шиб. №

Согласовано
Гл. спец. Травкина
Л. спец. Бабин
Рук. гр. Смирнов
Шиб. № подл. / Подпись и дата / Владелец



ИЗМ. № 1 от 15.04.85 г. Проект и монтаж. В.С.С.

ГНП	Коржавина	Лист	7
Рук. бр.	Богаршина	Лист	8
Рук. зр.	Чистякова	Лист	8.88
Имя	Полосов	Лист	8.88
503-1-75.89 08			
Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 рабочих автомобилей с частичной выработкой стальной			
Производственный корпус №2			Сталь Лист
Центральный тепловой пункт. Разрез 2-2, Разрез 3-3, разрез 4-4			рп 28
ИЗМ. №			ГИПРОАВТОТРАНС
Копировал Себастьянова формат А2			

Прибавки			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на ст. 0.000 с сетями водопровода и канализации, Фрагмент 1.	
4	План кровли. Схемы систем К2, К1.	
5	Схемы систем В1, Т3, К3, К10.	
6	Таблица колодез. Открытый колодез с маслоуловителем.	
7	Колодез с доломитовым фильтром.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 4.900 -10, вып. 1-4 т.п. 901-09 -11. 84 С 603-04.00.000	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.	
ГИАТ, В	внутреннее санитарно-техническое оборудование	
	Колодез водопроводные	
	Фильтр малый	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
503- ВК.СД	Спецификация оборудования	
Альбом		
503- ВК.ВМ	Ведомость потребности	
Альбом	в материалах	

Условные обозначения

- Прочистка в лючке
- аппар. стационарный воздушно-пенный огнетушитель

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта К.И. Коржавина

Общие указания

- Цеховыми данными для разработки рабочих чертежей является задание на проектирование.
- Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании строительных норм и правил: 2.04.01-85; 2.04.02-84; 2.04.03-85.
- Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85; СНиП 3-80.
- Основные показатели по чертежам водопровода и канализации:

Наименование системы	Потребный напор на входе, м/па	Расчетный расход				Установлен. мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с	при по-ступе		
1. Водопровод хозяйств. венко-питьевой про-изводственно-противопожар-ный	10/10.10 ⁴						
а. производст-венные нужды		1.09	1.00	1.67	1.67		
б. хозяйств. венко-питьевые нужды		1.68	0.76	0.51	0.51	—	
в. внутреннее пожаротушение	23/28.10 ⁴	—	—	—	10	—	
г. наружное по-жаротушение	10/10.10 ⁴	—	—	—	15	—	
Всего:		2.77	1.76	2.18	27.18	—	
д. Горячее во-доснабжение	10/10.10 ⁴	0.74	0.40	0.30	—	—	
э. бытовая ка-нализация		1.68	0.76	2.11	—	—	
4. Производст-венная канализация		0.30	—	—	—	—	
5. Внутренние водостоки		—	—	47.07	—	—	
6. Пополнение оборотной системы от мойки машин		1.00	1.00	1.67	—	1.1	

- Системы В1, Т3 выполнить из стальных водогазопроводных оцинкованных труб под накатку резьбы. Системы К1, К3 выполнить из пластмассовых канализационных труб по ГОСТ 22689.3-77. Систему К2 выполнить из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-80, чугунных напорных труб по ГОСТ 9583-75 и асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.

- Систему К10 выполнить из полиэтиленовых труб высокой плотности по ГОСТ 18599-83. Вентиляционные трубопроводы систем К1, К3, К10 выполнить из асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.
- Трубопроводы, прокладываемые над боротами, магистральные трубопроводы системы Т3 изолировать рвбингом (жгутом) из стеклянных нитей δ=30мм ГОСТ 17139-79* (φ15-40мм) с покровным слоем из стеклопластика рулонного РСТ 6-11-145-80 δ=2мм и шнуром теплоизоляцион-ным из минеральной ваты в оплетке из стеклянной и капроновой нити δ=30мм ТУ 36-1695-73 (φ50-100мм) с покровным слоем из стеклопластика рулонного δ=2мм.
- Стальные трубопроводы окрасить краской ПФ-170.
- Чугунные трубопроводы окрасить битумным лаком БТ-577.
- Трубопроводы систем В1, Т3 проложить с уклоном 0,002 к водоразборным точкам и спускным кранам.
- Расход воды учтен водомером, установленным в одну-наступательно-бытовой корпусе в помещении узла ввода.

Привязан:		
Лист №	503-1-75.89	- ВК
Г.И.Т. Коржавина Р.И.В. Боржавина Л.С.В. Кичинова Н.К.И. Кичинов В.И.И. Верещагин	К.И. Коржавина К.И. Коржавина К.И. Коржавина К.И. Коржавина К.И. Коржавина	автоматное автоматическое предприятие на 200 прудовой автомобиль в частично закрытой стоянке Производственный корпус №2
Статьи	Лист	Листов
РП	1	7
Общие данные (начало)		ТИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

Альбом 3

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Технологическая вода	Режим водопотребления	Водопотребление						Водоотведение						Концентрация загрязняющих веществ в воде после локальных сооружений л/с	Примечание		
						Из оборотной водоснабжения		Характеристика сточных вод		Режим водоотведения		Сброс в канализацию		Пополнение оборотной системы от мойки машин							
						л³/сут	л³/ч	л³/с	л³/сут	л³/ч	л³/с	л³/сут	л³/ч	л³/с	л³/сут	л³/ч	л³/с				
1-1	Кузнечно-сварочный участок Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	4	Техническая	5 непрерывный (долив)	0,02						Взвешенные вещества - 1 г/л, t = 5-40°	Периодический 2 раза в месяц	-	-	-	0,56*	0,56*	0,93*	100 мг/л, РН = 6,5-7,0	Очистка в колодце с доломитовым фильтром
4-2	Ванна для испытания топливных баков 5055	1	2	Техническая	5 непрерывный (долив)	0,04						незагрязненная, t = 5-40°	Периодический 2 раза в месяц	-	-	-	0,60	0,60	1,00	-	-
6-3	Установка для промывки и пропаривания топливных баков 2067	1	2	Техническая	5	-	-	-	-	-	-	бензин, 0,03 г/л, t = 5-40°	Периодический 1 раз в сутки за 10 минут	0,3	-	-	-	-	-	бензин, нект, t = 5-40°	Очистка в отстойном колодце с маслоуловителем
8-4	Ванна для охлаждения деталей при закалке 8083 Шиноремонтный участок	1	4	Техническая	5 периодический	0,40	0,40	0,40	0,67	-	-	Взвешенные вещества - 0,25 г/л, t = 5-40°	Периодический 1 раз в неделю за 10 минут	-	-	-	0,40	0,40	0,67	Взвешенные вещества - 0,25 г/л	-
5-5	Ванна для проверки камер автомобильных шин 5054	1	4	Техническая	5 непрерывный (долив)	0,03						Взвешенные вещества - 0,4 г/л, t = 5-40°	Периодический 2 раза в месяц за 10 минут	-	-	-	0,27*	0,27*	0,45*	0,4 г/л	Взвешенные вещества - 0,4 г/л
Итого:							1,09	1,00	1,67	-	-			0,30	-	-	1,00	1,00	1,67		

Расходы со знаком * не совпадают с часом максимального водопотребления и не входят в расчетный расход.

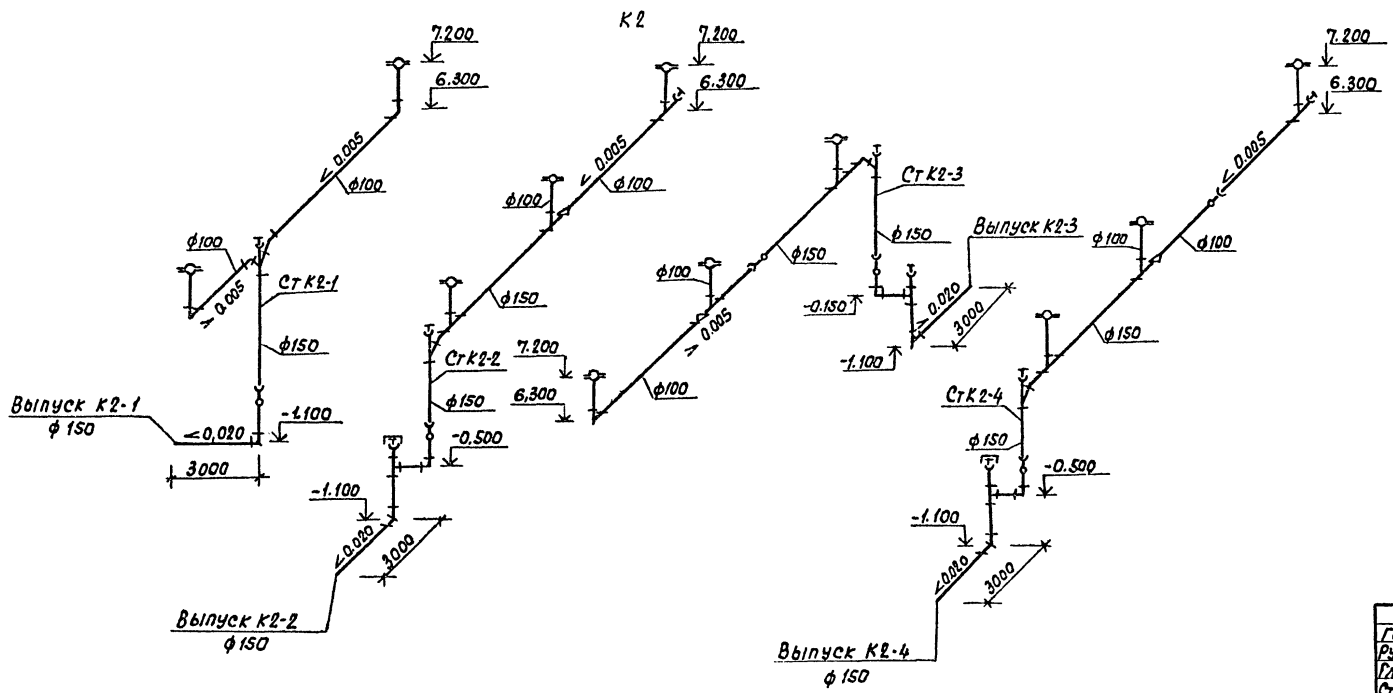
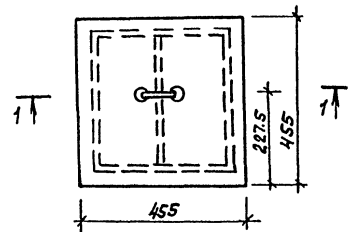
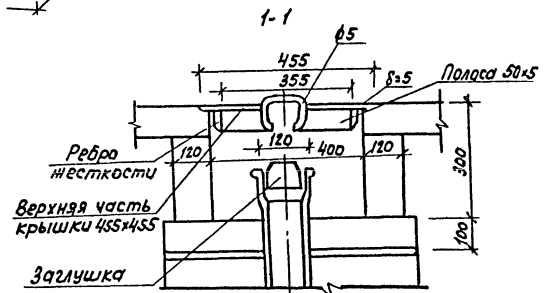
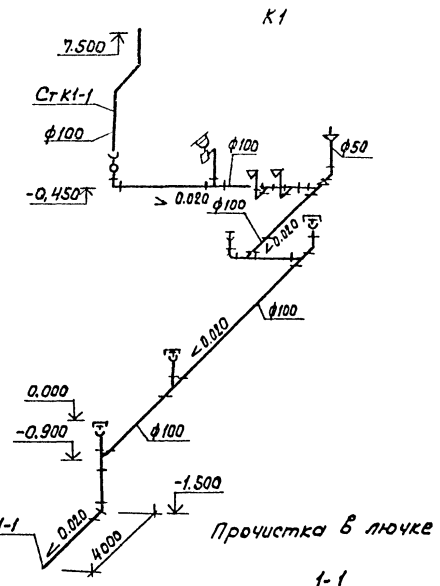
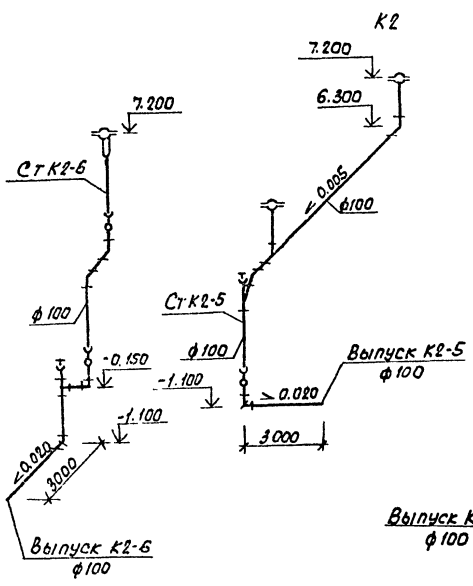
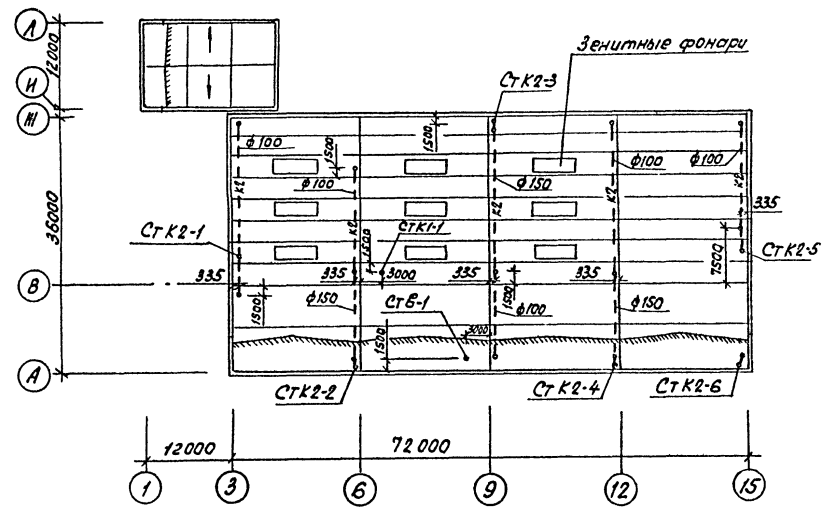
ГНП	Корпус	№	503-175.89	ВК
РК	Водоотведение	№		
Л	Службы	№		
Ст	Мин. вертикаль	№		
Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей в частично закрытой стояночной				
Производственный корпус №			Стр. №	Лист №
			РП	2
Общие данные (окончание)			ГНП РАВТОТРАН	
			Новосибирский филиал	

Копировал Себастьянов С.Ф.

Имя, Имя отчество, Подпись и Дата Взаминд. №

План кровли

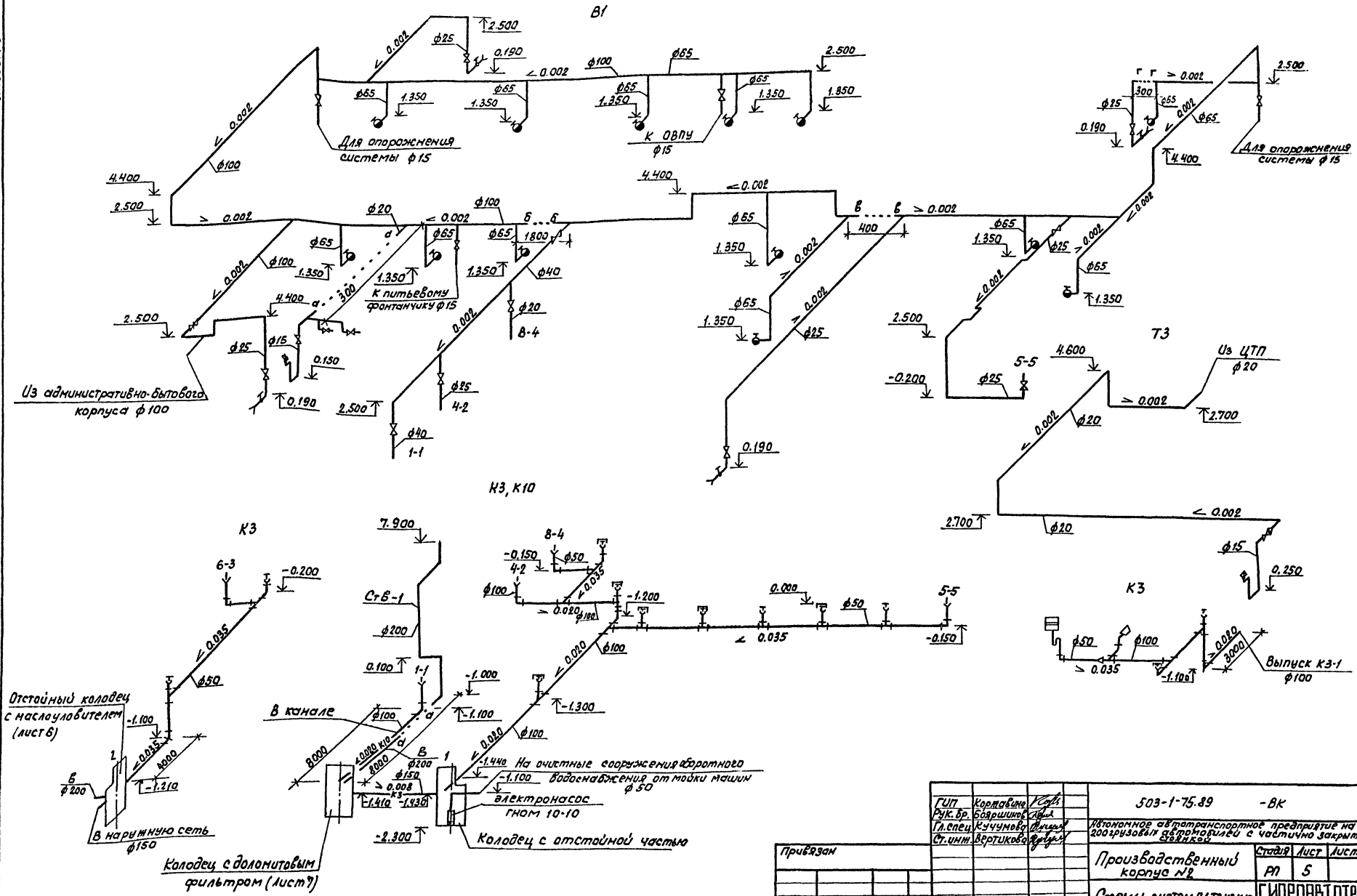
Лист 3



ГЛП	Корнавич	Лобко	503-1-75.89	-ВК
Рук.бр.	Боршнев	Савиц	Железнодорожное предприятие на 200 грузовых автомашин с частично закрытой стоянкой	
Гл.инж.	Кузнецов	Васи	Производственный корпус №2	Стадия: Лист: Испол: РП 4
Ст.инж.	Вертикова	Васи	План кровли. Схемы систем К2, К1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано:
 В.С.Савиц
 П.И.Савиц
 П.И.Савиц
 Инж. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

Листом 3



ГИП	Корсакин	Сид	503-1-75.89	-БК
Рук.вр.	Саврицкий	Сид	Установное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Л. спец.	Кучинов	Сид	Производственный корпус №2	Станция Лист Листов
Ст. инж.	Вортыков	Сид	Схемы систем В, Г, Э, К, З, К, Ю	ЛП 5
			ГИПРОАВТОСТАН	
			Новосибирский филиал	

Привезан	
Уч. №	

Копирован 05.11.

