

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

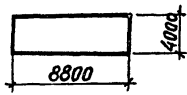


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

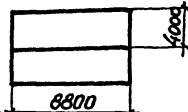
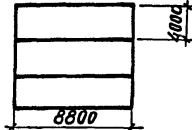


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК3 Разрезы 1-1...3-3	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК3 Сечения 4-4...8-8, Узлы 1...3	
4	Приямки ПРМ1...ПРМ3, виды А-А, А'-А', по стрелкам Б.Б. Ведомость расхода стали	
5	Приямки ПРМ1...ПРМ3. Армирование. Узел А	
6	Приямки ПРМ1...ПРМ3. Сечения 1-1...9-9, Узлы 1...5	
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ3	
8	Баки фундаментные БФМ1...БФМ3, Плиты Пм1...Пм4	
9	Схема расположения элементов экранной изоляции стен камер	
10	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер на листе	
7	Спецификация групповая к схемам распо- ложения элементов сборных конструкций	
9	Спецификация групповая к схемам распо- ложения элементов сборных конструкций	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во, м ³			Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	
1 Лотки	585000	0.56	1.23	1.9	
2 Плиты перекрытия лотков	585000	0.16	0.28	0.44	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылачные документы		
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.030.9-2 в.3	ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.400-15 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
Прилагаемые документы		
КЖ.И.	Строительные изделия	Альбом III
КЖ.ВМ.	Ведомость потребности в материалах	Альбом IV

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для тепловой обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИ железобетон и предназначены для отопляемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа IV разработана в 3 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2^х камер; ПК3 - блок 3^х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха; со-ответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа принят на отметке -0.500.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непроницаемые со следующими характеристиками:

$\sigma_n = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2), $\varphi_n = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $S = 1.8 \text{ т/м}^3$;

$E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15; с объемной плотностью $\rho = 1300 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 в соответствии с "Инструкцией по изготовлению конструк-ций и изделий из бетонов, приготавливаемых на пористых заполнителях" СН 483-76, "Руководством по применению химических добавок в бетоне" НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980 г. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по ОСТ 6-11-390-75 с 3^х воздушными прослойками, в раздельных стенах камер с 2^х воздушными прослойками с каждой стороны, расстояния между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-75^{*}.

Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер-металлические с изоляцией минераловатными пятами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполняется из гнущего швеллера С 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стене камеры обеспечить за счет зачеканки затвора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе

13. Под монолитными фундаментами балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

16. Под монолитным дном камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 1.65 \text{ т/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9487-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер приняты 10 кПа.

22. Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщик БФМ1...БФМ3, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

1. После устройства монолитных камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелями ДГ-Х14.5x50 по ТУ 14-4-784-77 прикрепляется закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 10.

3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке -0.430 и зачеканиваются герметиком см. узел 4 лист 10.

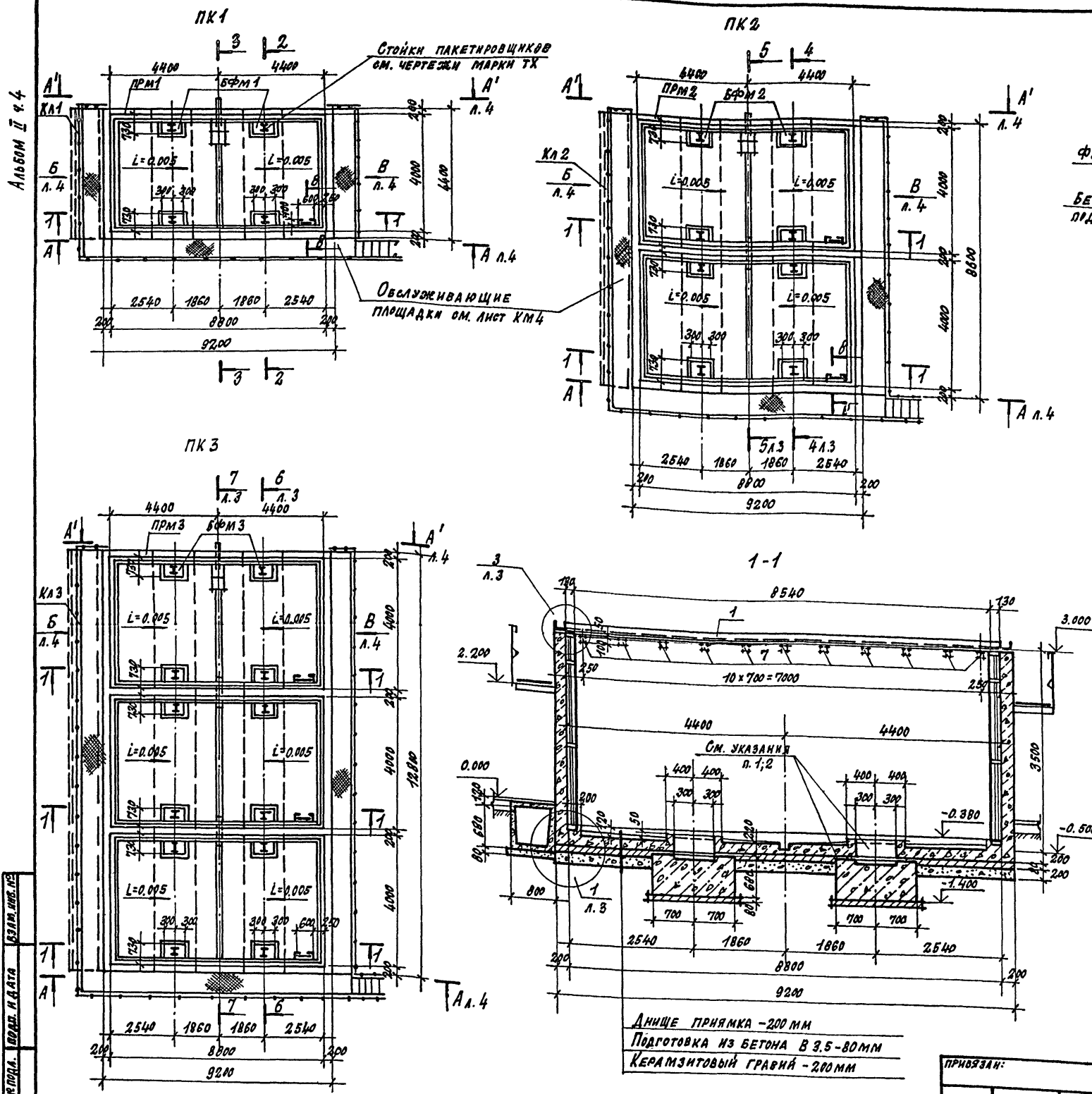
4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 узел 3 лист 10, в середине соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 10.

5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 10.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-88^{*}, после чего швы закрываются нащельниками из асбоцементных полов обклеенных фольгоизолом шириной 200 мм на высоту камер.

10005/5

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ГИП	Иванова		
НАЧ. ОТД.	Рыбкина		
ГЛ. КОН.	Лапкин		
Норм. кон.	Лапкин		
Рук. гр.	Ращевский		
Ст. инж.	Колыдина		
Инженер.	Дорожкин		
Провер.	Колыдина		
ТП 409-19-05.87		КЖ 4	
САМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		Тип IV	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
в монолитном керамзитобетоне		РА	1 10
Общие данные		ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ № 2	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
ПК1					
ПРМ1	Л.5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ1	Л.8	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	2		
КА1	Л.7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	26,4		п.м
2		Лист ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 14637-79 С-250	76		
ПК2					
ПРМ2	Л.5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ2	Л.8	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	2		
КА2	Л.7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	43,6		п.м
2		Лист ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 14637-79 С-250	12,6		
ПК3					
ПРМ3	Л.5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ3	Л.8	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	2		
КА3	Л.7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	60,8		п.м
2		Лист ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 14637-79 С-250	17,6		

1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 Р=1500 КГ/М³ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-34 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛЬНОЙ СТРОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДИШЦИМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСК.
3. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
4. ПОЗ. 7 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА Л. 6

10005/5

Гип	ИВАНОВА	Л.К.		ТЛ 409-19-05.87 КЖ4	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С УКРАИНОУЗЛОВАНИЕМ	ТИП IX	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.отд.	РЫЖКИНА	Л.К.	Р				2		
П.контр.	ЛАПКИН	Л.К.							
Норм.конт.	ЛАПКИН	Л.К.							
Рук.гр.	РАШЕВКИН	Л.К.							
Ст.инж.	КОЛЯДИНА	Л.К.							
Инженер	АЙЗЕНШТАТ	Л.К.							
Провер.	КОЛЯДИНА	Л.К.							

Днище пряжка - 200 мм
Подготовка из бетона В 3.5-80 мм
Керамзитовый гранул - 200 мм

привязан:

Имя №	
-------	--

Альбом № 44

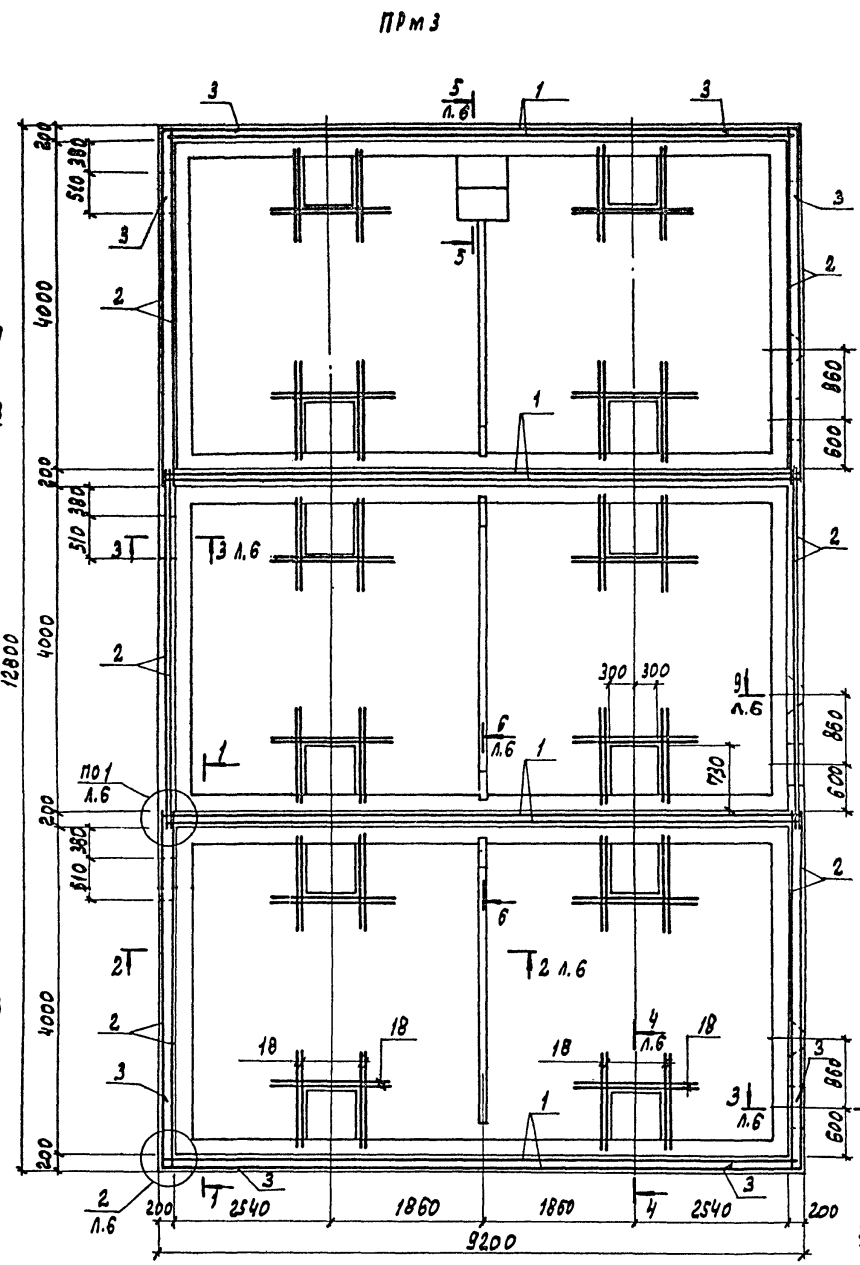
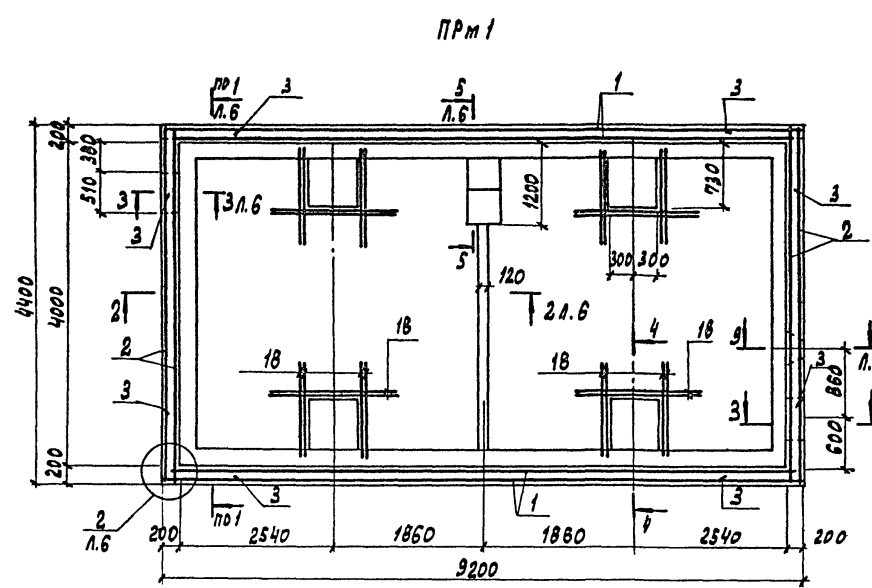


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ1
ВЕРХНИХ НИЖНИХ

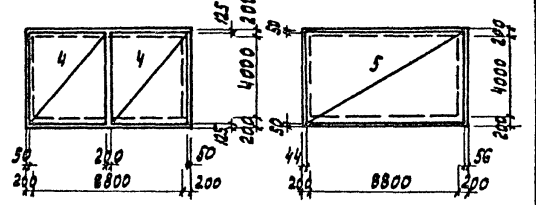


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ2
ВЕРХНИХ НИЖНИХ

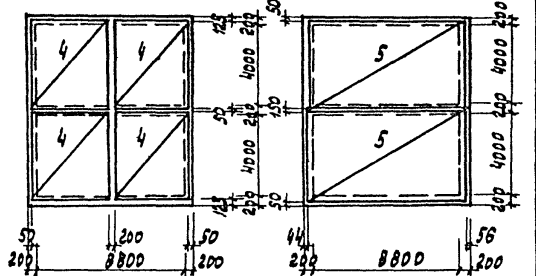
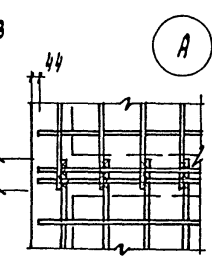
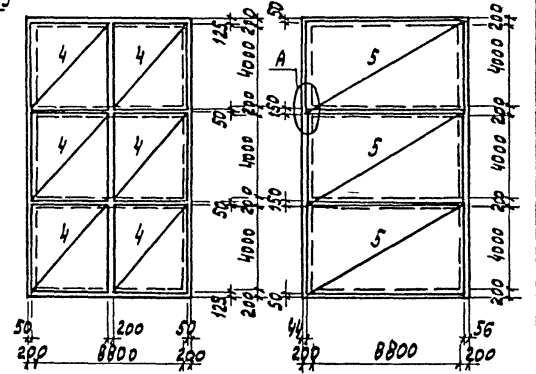


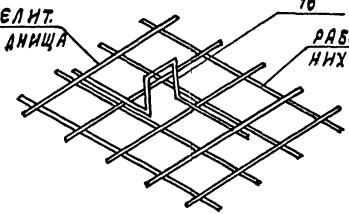
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ3
ВЕРХНИХ НИЖНИХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОС. 16) СЕТОК ДНИЩА

РАСПРЕДЕЛИТ.
АРМ. СЕТОК ДНИЩА

РАБОЧАЯ АРМАТУРА НИЖ-
НИХ СЕТОК ДНИЩА



ИМЯ, ПОДПИСАНИЕ, ПОДП. И ДАТА ВЫП. АРХИВ. № 2

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТД.	ДУБИНИНА	Дубинина
П.Л. КОМП.	ПАЛКИН	Палкин
НОРМ. КИП	ЛАЖКИН	Лажкин
РУК. ПР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
СТ. ИНЖ.	КОЗЛАННА	Козланна
ИНЖЕН.	ИЗМАЙЛОВ	Измайлов
ПРОВЕР	КОЗЛАННА	Козланна

10005/5		ИНВ. №	
ТП 409-19-05.87 КЭБ 4			
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ БЕТОНА, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗЕЛЕННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
ТИП IV		СТАДИЯ	ЛИСТ
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		P	5
ПРИЯТКИ ПРМ1... ПРМ3. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ А		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЕ

ФОРМАТ

Альбом № 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

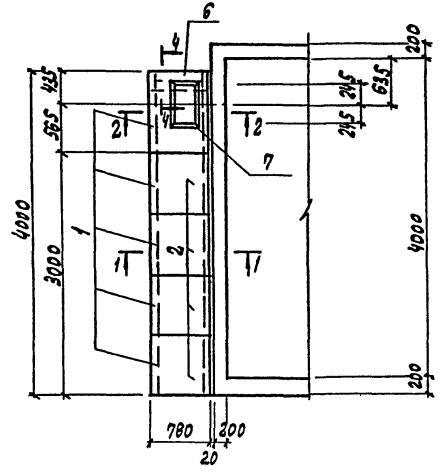


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

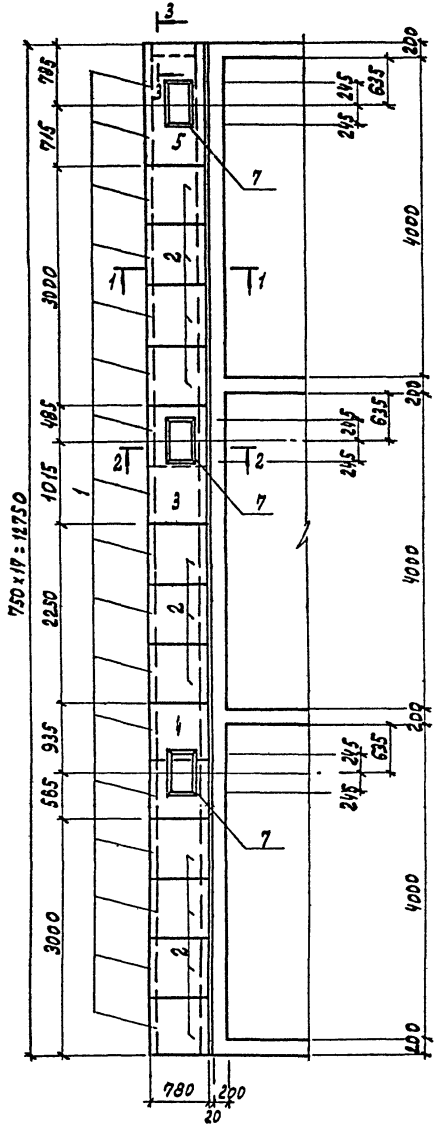
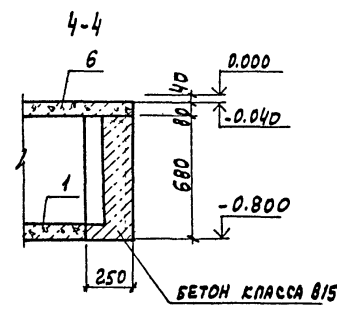
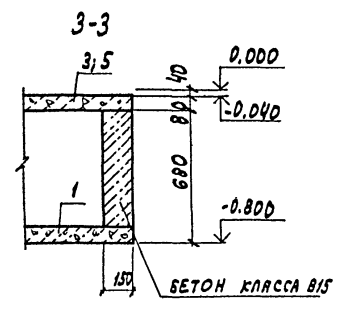
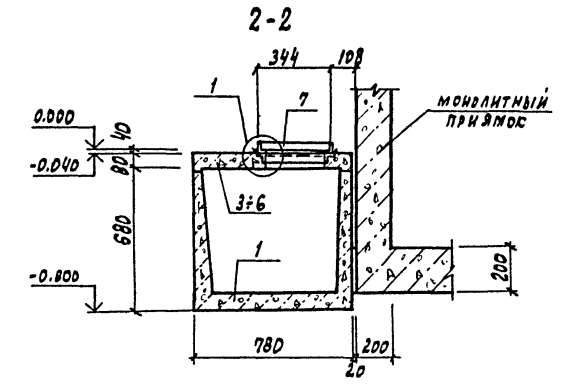
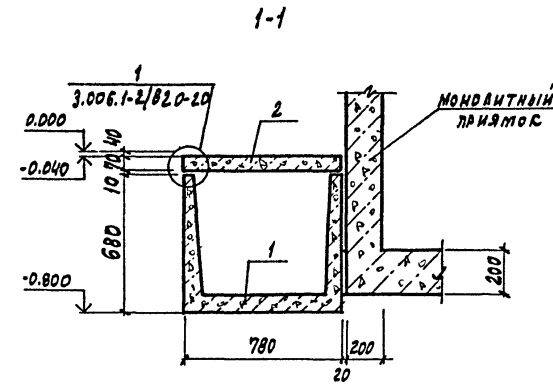
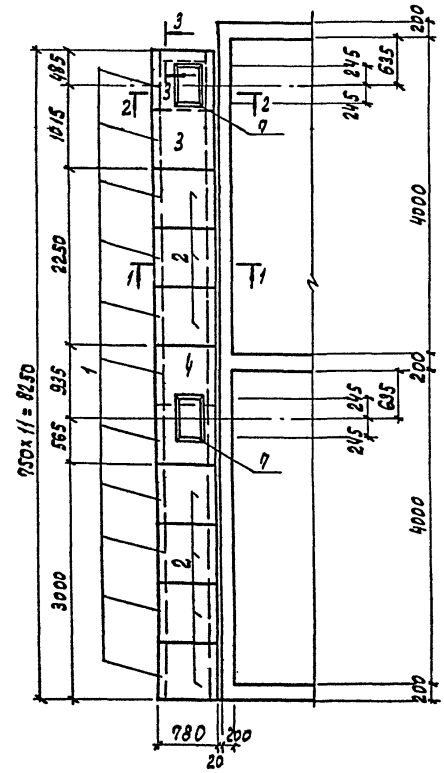
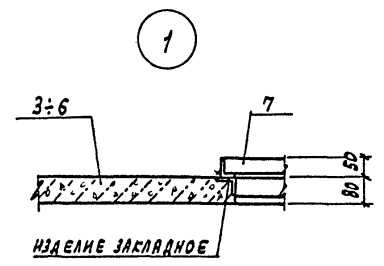


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ			
			КМ	КМ2	КЛ3	К55-70					
ЛОТКИ											
1	3.00Б.1-2/82 в.1-1	П59-В	5	11	17	33	280				
ПЛИТЫ											
2	3.00Б.1-2/82 в.1-2	П59-ВБ	4	7	11	22	100				
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ											
3	Л.В	Пм 1	1	1	2						
4	Л.В	Пм 2	1	1							
5	Л.В	Пм 3			1	1					
6	Л.В	Пм 4	1			1					
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
7	КЖ.Н.15.0	МСВ	1	2	3	6	4,5				
			БЕТОН КЛАССА В15				0,05	0,05	0,07	0,17	М ³

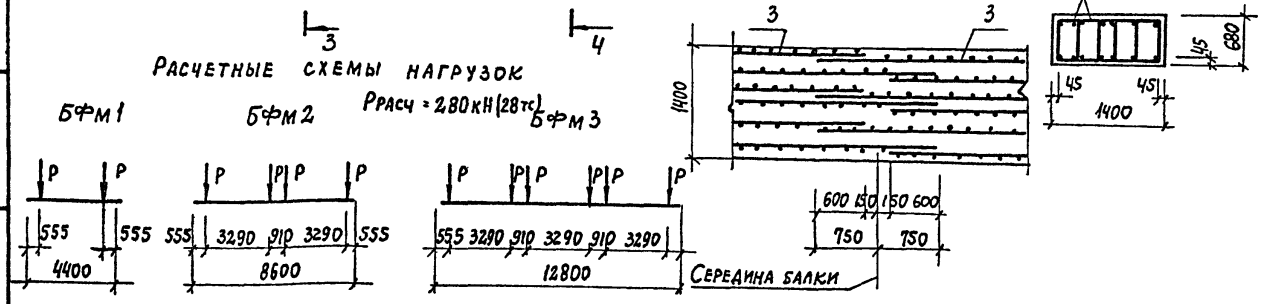
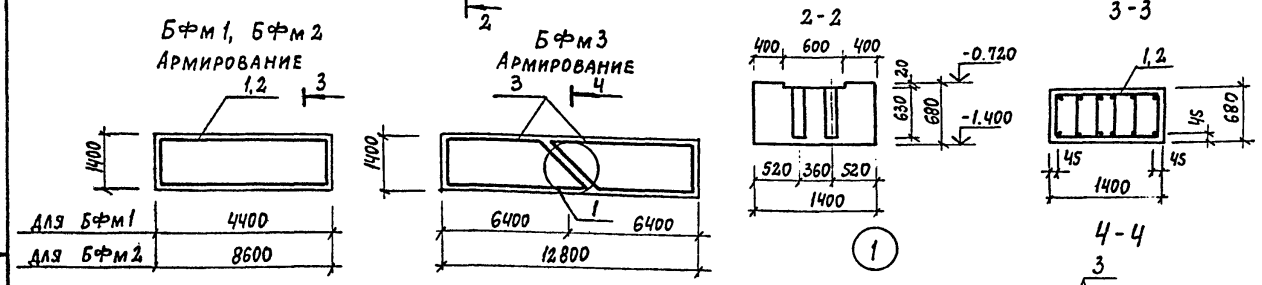
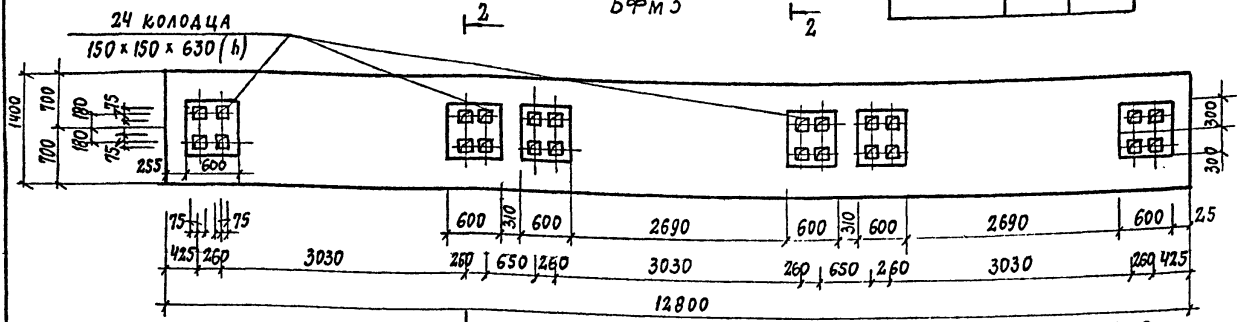
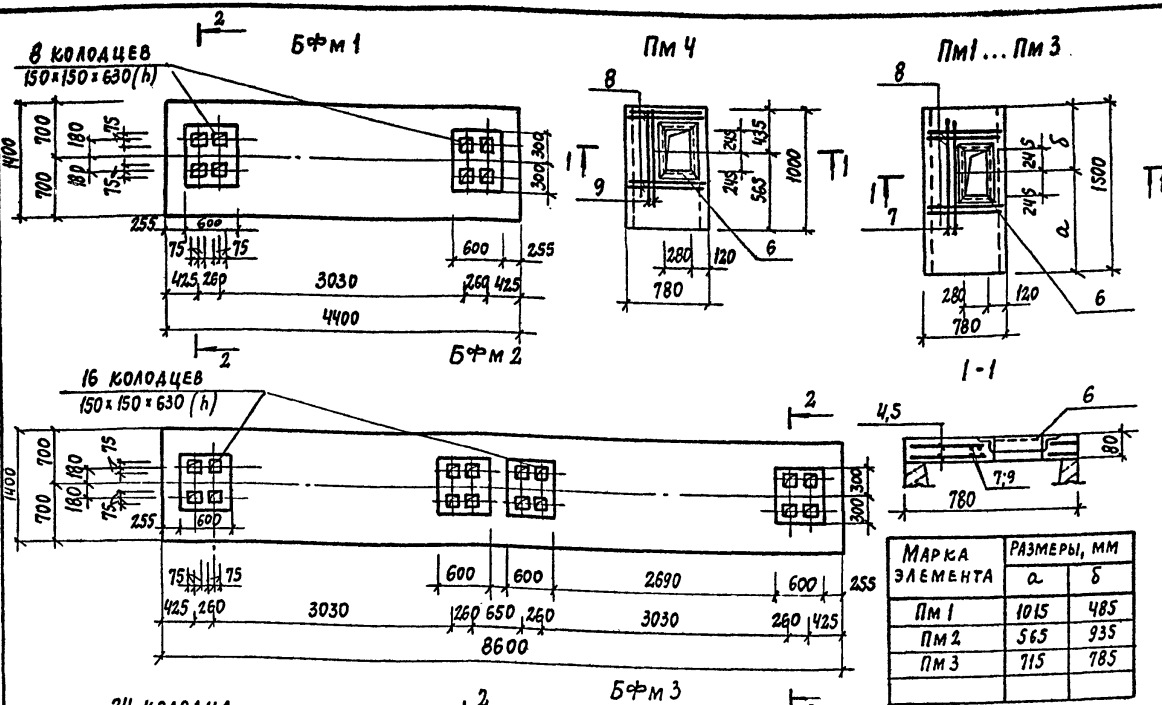


ПРИВЯЗКА			

Г.П. ИВАНОВА	УЗ	1					
НАЧ. ОТД. РЫЖЕНА	УЗ	1					
ПР. КОНС. ЛЯХИНА	УЗ	1					
НОРМ. КОНС. ЛЯХИНА	УЗ	1					
РУК. ГР. ПРШЕВСКИЙ	УЗ	1					
СТ. ИНЖ. БОЛЯНИНА	УЗ	1					
ИНЖЕН. ДОРОЖКО	УЗ	1					
ПРОВЕР. КОЛЯДИНА	УЗ	1					

КОПИРОВАЛ: ТРАФСКАЯ ФОРМАТ

Альбом II к 4



Групповая спецификация монолитных конструкций

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
					БФм1	БФм2	БФм3	Пм1	Пм2	Пм3	Пм4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ									
		1	КЖ.И.1.0	КП5	1								
		2	КЖ.И.1.0	КП6		1							
		3	КЖ.И.1.0	КП7			2						
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		4	КЖ.И.5.0	С14				2	2	2			
		5	КЖ.И.5.0	С15							2		
		6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ДЕТАЛИ				1	1	1	1		
		7		12АШ - ГОСТ 5781-82 φ=1100				4	4	4			1,0 кг
		8		φ=750				8	8	8	8		0,7 кг
		9		φ=970							4		0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В15	4,2	8,2	12,2	0,09	0,09	0,09	0,06		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А I		АРМАТУРА КЛАССА А III		Всего	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого	LSO15		Итого
БφМ 1	21,1		21,1	46,8		46,8	67,9					67,9
БφМ 2	43,8		43,8	91,2		91,2	135					135
БφМ 3	64,8		64,8			249,6	314,4					314,4
Пм 1... Пм 3		5,8	5,8	7,4	9,6	17,0	22,8	0,3	0,3	7,4	7,4	30,5
Пм 4		3,8	3,8	5,6	9,2	14,8	18,6	0,3	0,3	7,4	7,4	26,3

- Общие указания см. лист 1
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят в балках: БφМ1, БφМ2 - 39 мм; БφМ3 - 37 мм; в плитах - 10 мм.
- Крепление оборудования в фундаментных балках осуществляется болтами заделанными в колоды. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СНЧ1-75 п.2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию

10005/5

СГП	ИВАНОВА	И.И.		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	И.И.		
ГЛ.КОН.	ЛАПКИН	И.И.		
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН	И.И.		
ДУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
ИНЖЕН.	АЙЗЕНШТАТ	И.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 409-19-05.87 КЖ 4

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ 2

ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП IV

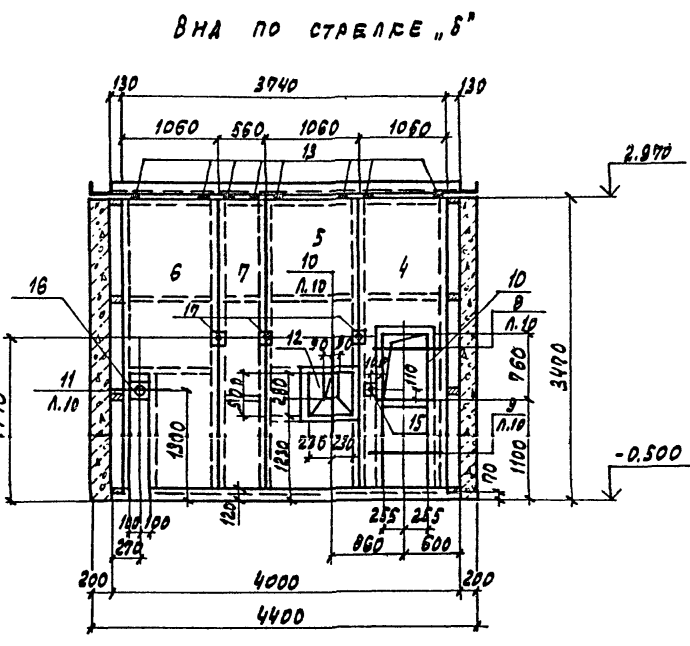
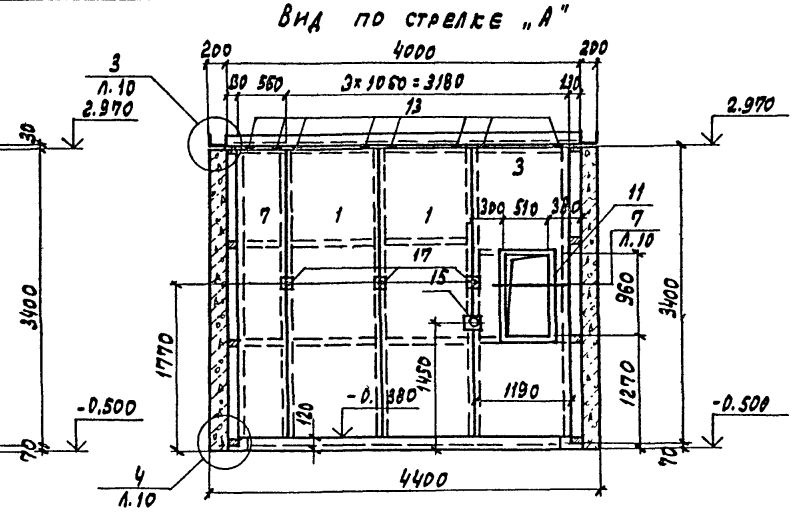
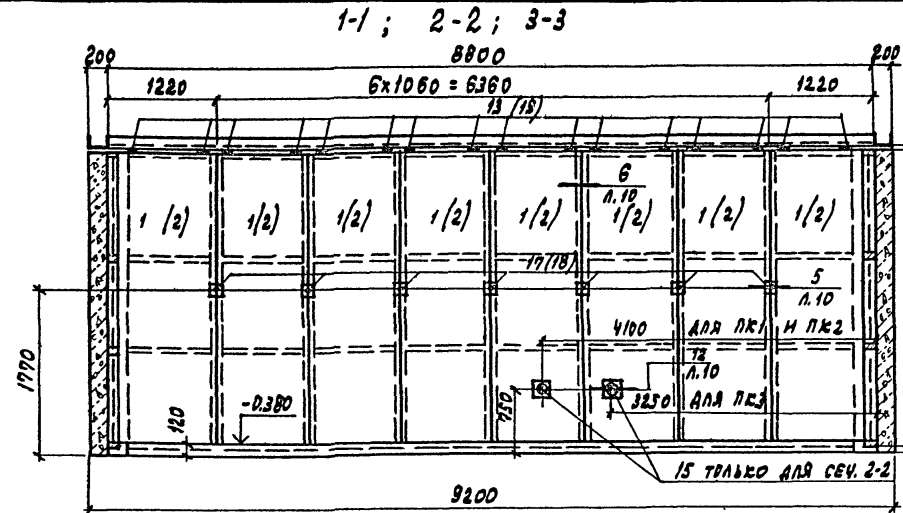
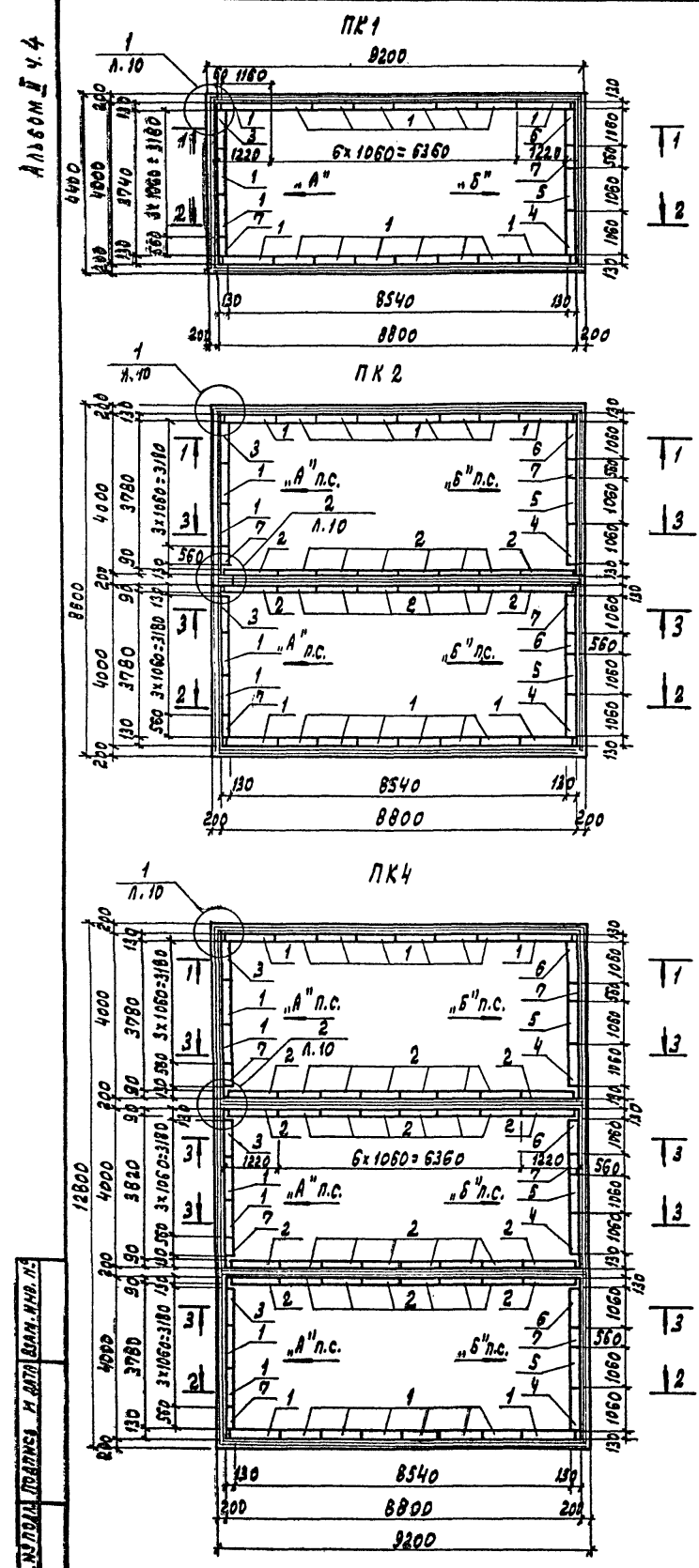
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

БЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ3. ПЛITY ПМ1... ПМ4

СТАДИЯ Лист Листов

Р 8

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К СЕЧ. 3-3
 2. ПОЗ. В, В, В, 14, 20 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 10

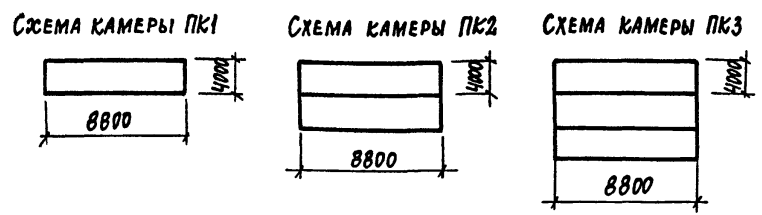
СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Примечание
			пк1	пк2	пк3	БФ		
Экраны циты								
1	КД.И. 12.0	Щ1	18	20	22	60	130,6	
2	КД.И. 13.0	Щ6	-	16	32	48	109,9	
3	КД.И. 14.0	Щ9	1	2	3	6	130,6	
4	КД.И. 17.0	Щ13	1	2	3	6	109,3	
5	КД.И. 18.0	Щ14	1	2	3	6	126,6	
6	КД.И. 13.0	Щ16	1	2	3	6	117,6	
7	КД.И. 12.0	Щ2	2	4	6	12	75,9	
Изделия стальные								
8	КЭС.И. 11.0	МС1	25,6	33,6	41,6	100,8	0,61	п.м.
9	КЭС.И. 11.0	МС2	-	17,6	35,2	52,8	0,43	п.м.
10	КЭС.И. 13.0	МС3	1	2	3	6	19,9	
11	КЭС.И. 13.0	МС4	1	2	3	6	25,0	
12	КЭС.И. 14.0	МС5	1	2	3	6	18,1	
13	КЭС.И. 16.0	МС6	48	64	80	192	0,66	
14	КЭС.И. 15.0	МС7	13,6	27,2	40,8	81,6	3,77	п.м.
15	КЭС.И. 8.0	МН5	3	5	7	15	1,7	
16	КЭС.И. 8.0	МН6	1	2	3	6	4,4	
17	КЭС.И. 9.0	МН9	20	26	32	60	0,26	
18	КЭС.И. 9.0	МН10	-	14	28	42	0,24	
19	КЭС.И. 16.0	МС9	-	16	32	48	0,68	
20	ГОСТ 18124-75	ЛП-П-3,35x0,2-10	20	40	60	120	12,1	

1000515

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	ТП 409-19-05.87 КЭЖ4 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНАМИ ИЗОЛЯЦИИ ТИП IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАМ.ОТД.	РЫЖИНА	И.И.		Р	9	
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.		ПРЕДЪИТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭЖ		
НОРМ.К.	ЛАПКИН	И.И.				
РУК.ГР.	РАДЕВСКИЙ	И.И.				
СТ.ИЖЕН.	КОЛЯДИНА	И.И.	КОПИРОВАЛ: ГРАФКОМ			
ИНЖЕН.	АНЖЕНШТАТ	И.И.				
ПРОВЕР.	КОВАЛЕНКО	И.И.	ФОРМАТ			
И.И.Р.						

Альбом Л.ч. IV



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	КАМЕРЫ ПК1...ПК3. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	
3	РАЗРЕЗЫ 4-4...7-7. Узлы 1...4	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1...ПК3	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕР ПК1...ПК3	
6	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ3	
7	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1...УМ3	
8	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ4...УМ9 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
9	УМ4...УМ10. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ Пм1...Пм4	
10	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1...БФМ3	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР	
12	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1...12	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкций	КОД	КОЛ. м ³			Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	
1 Плиты днища	583012	9,2	16,32	25,51	
2 Стеновые панели	583012	14,06	23,28	31,98	
3 Лотки	585000	0,56	1,23	1,9	
4 Плиты перекрытия лотков	585000	0,16	0,28	0,44	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта / Иванова /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
1.030.1-1.1-1	СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ПОМОЩАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.030.9-2 в.3	ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
КЖ.И	Строительные изделия	Альбом III
КЖ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.
- Строительная часть камер типа IV разработана в 3^х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер.
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке
- Пол камер типа IV принят на отм. - 0.500.
- При проектировании камер приняты следующие исходные данные:
 - грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\sigma_{н} = 2 \text{ кг/Па}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $\gamma_{н} = 0,49 \text{ рад/28}^\circ$; $\beta = 1,8 \text{ т/м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2)
 - грунтовые воды отсутствуют;
 - сейсмичность района не более 6 баллов.
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
- Камеры запроектированы в сборных конструкциях:
 - днище из керамзитобетонных стеновых панелей с $\rho = 1,1 \text{ т/м}^3$ и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 по серии 1.030.1-1.1-1;
 - стены - из керамзитобетонных панелей с $\rho = 1,1 \text{ т/м}^3$ и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 шириной 2800 мм и 1800 мм на высоту камеры стыки панелей после сварки арматурных выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитом класса В15.
- Внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по ГОСТ-11-390-75 с 2мя воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2мя воздушными прослойками с каждой стороны. Расстояния между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-75. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.
- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки.
- Крышки камер металлические с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера С200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющем цементе.
- Лоток днища выполнить из монолитного керамзитобетона класса В15 с $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5

- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под стеновые панели по плитам днища осуществляется подливка из бетона класса В7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94
- Под сборными плитами днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
- Под монолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
- Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов приготавливаемых на пористых заполнителях СНЧВЗ-76. Руководством по применению химических добавок в бетоне НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980 г.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 1,65 \text{ т/м}^3$
- Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 922-75. Сварку производить электродами ЭЧ2 по ГОСТ 9467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа
- Защиту от коррозии необетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.01-85 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 2529-82.
- Проект обладает патентной чистотой по СССР на
- При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщик БФМ1...БФМ3, устройства утепления пола и подготовке оснований камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

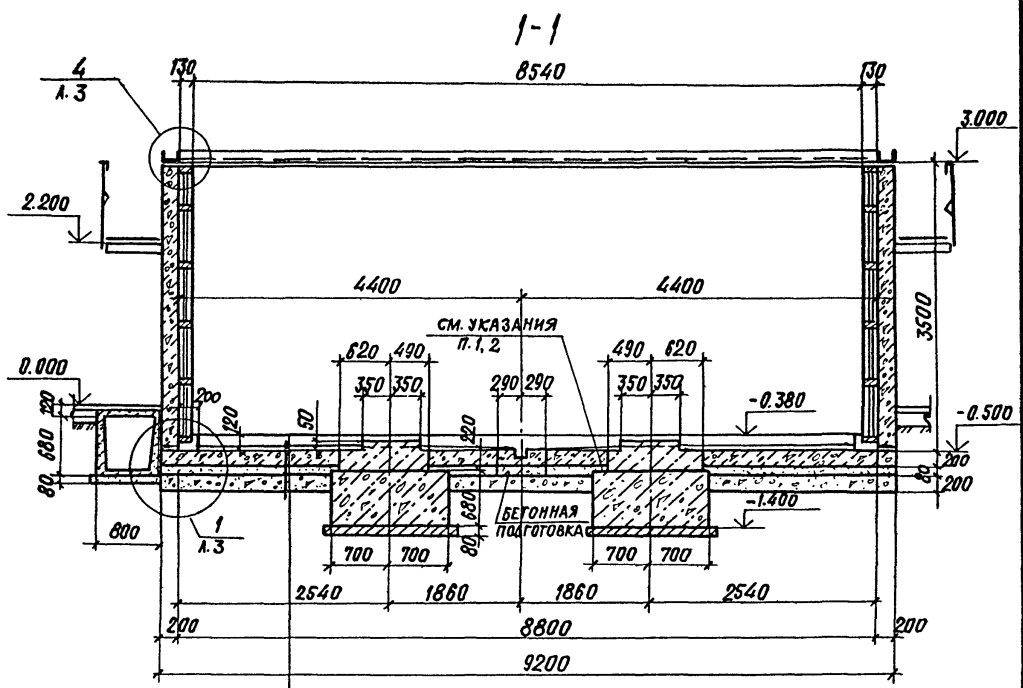
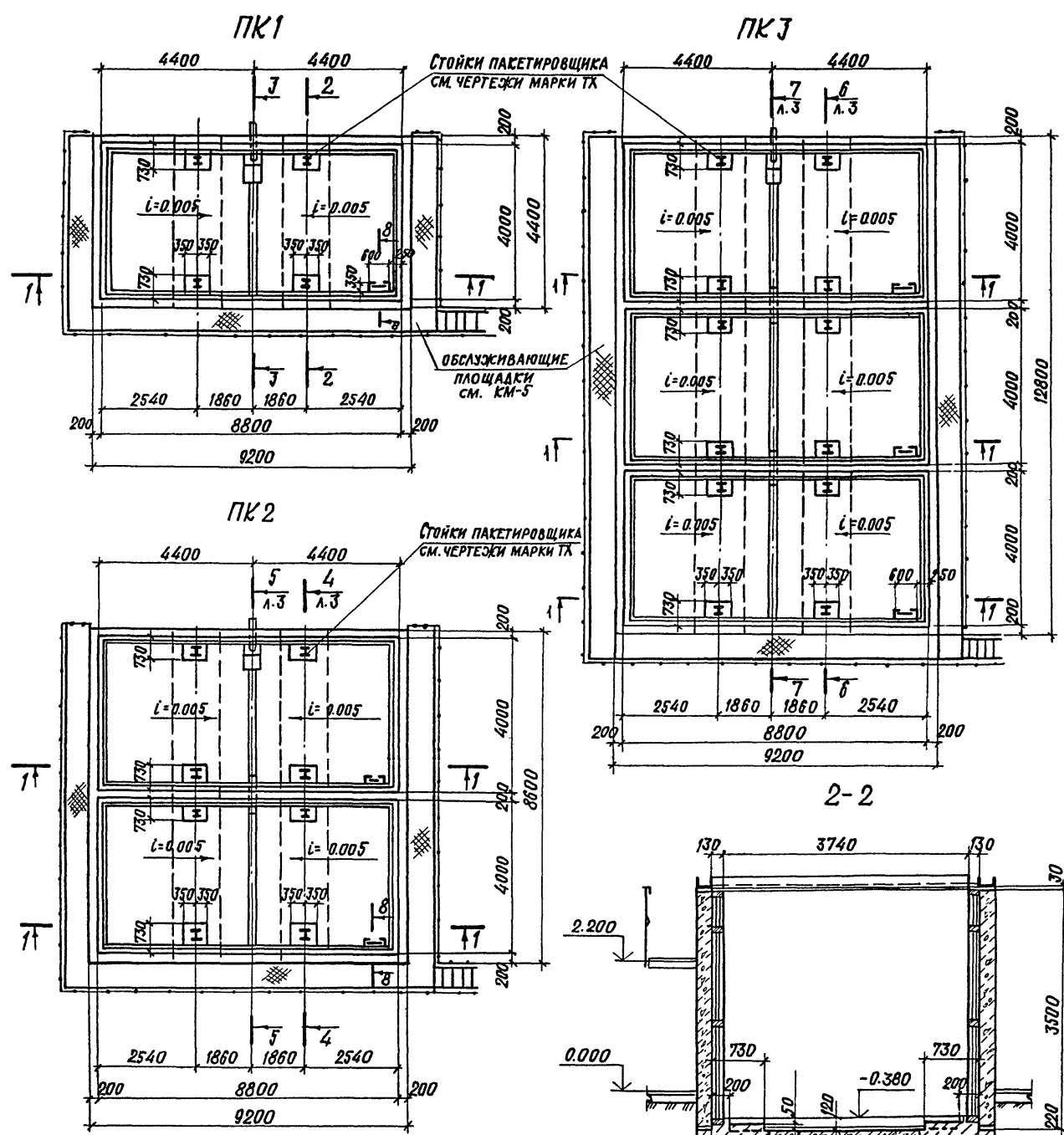
Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции

- После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции.
- К стенам камер пристрелкой дюбелями ДГ-11 4,5x50 по ТУ14-4-184-77 прикрепляется закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 12.
- Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке - 0.430 и зачеканить герметиком см. узел 4 лист 12.
- Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3 лист 12), в середине-соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 12.
- Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 12.
- После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-68*, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенных фольгоизолом шириной 200 мм на высоту камер.

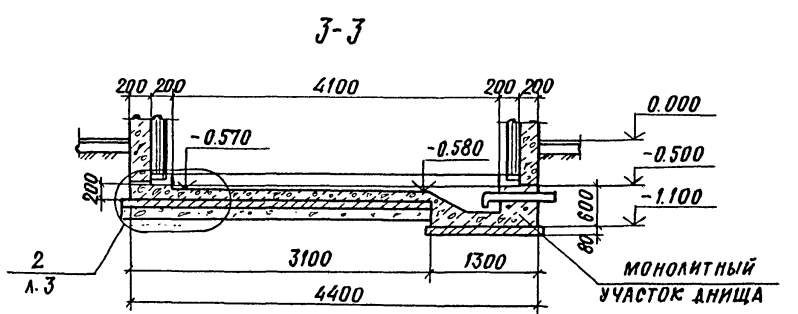
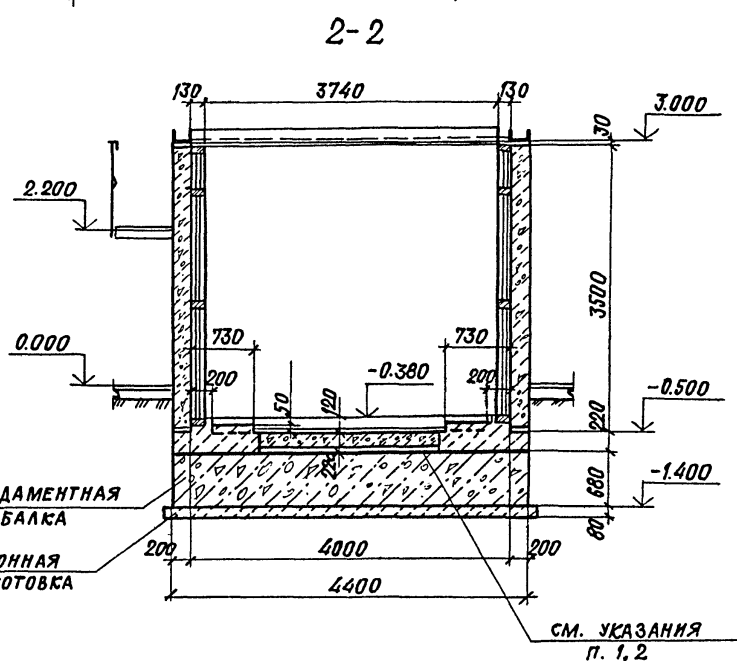
10005/5

		ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН		
Н. КОНТРОЛ.	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА		
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА		
		ТП 409-19-05.87 КЖ4	
		Камеры периодического действия для тепловых обработок железобетонных изделий. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
		Тип IV	
		В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
		Общие данные	
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Р 1 12	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

Альбом № 4



СБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПЛАНТЫ- $h=200$
 ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА - 80 мм
 КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ - 200 мм



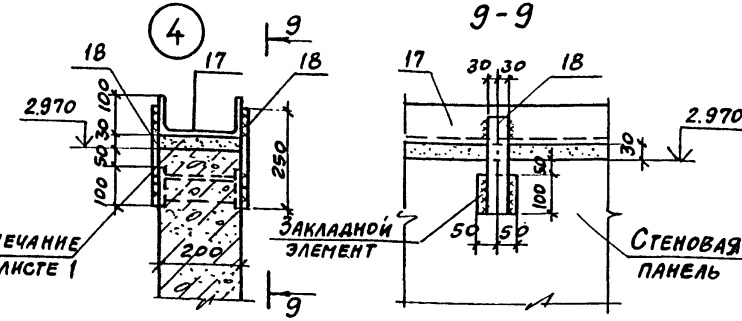
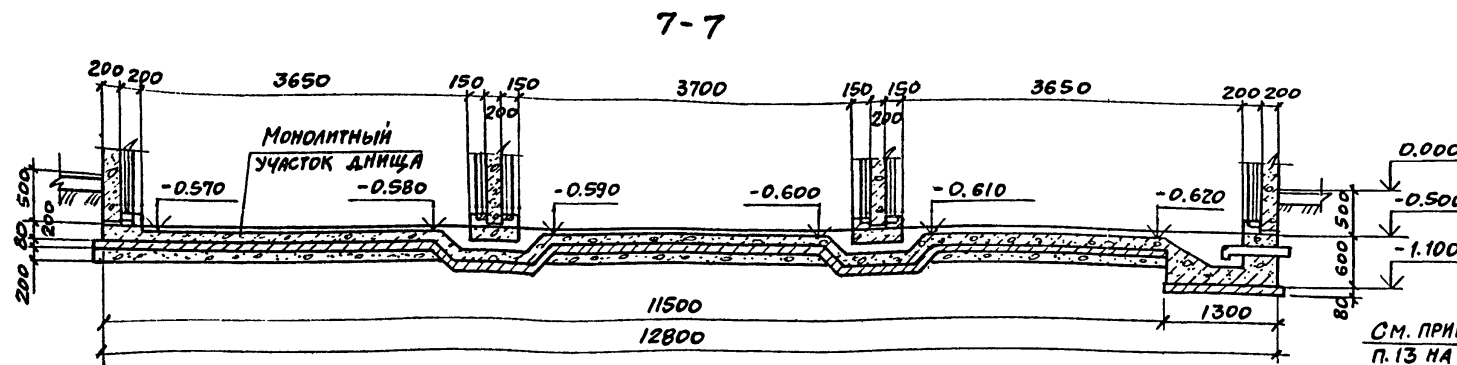
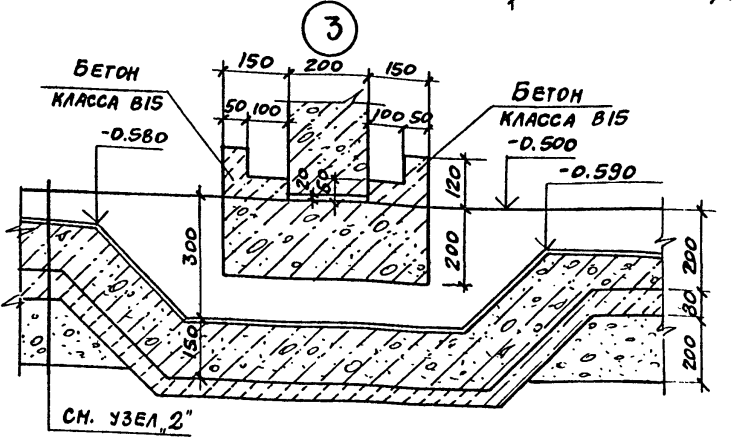
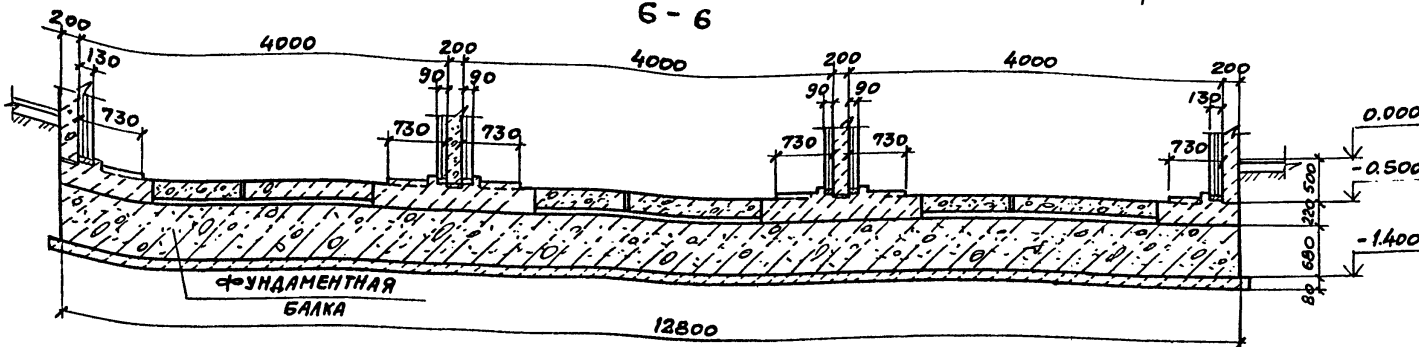
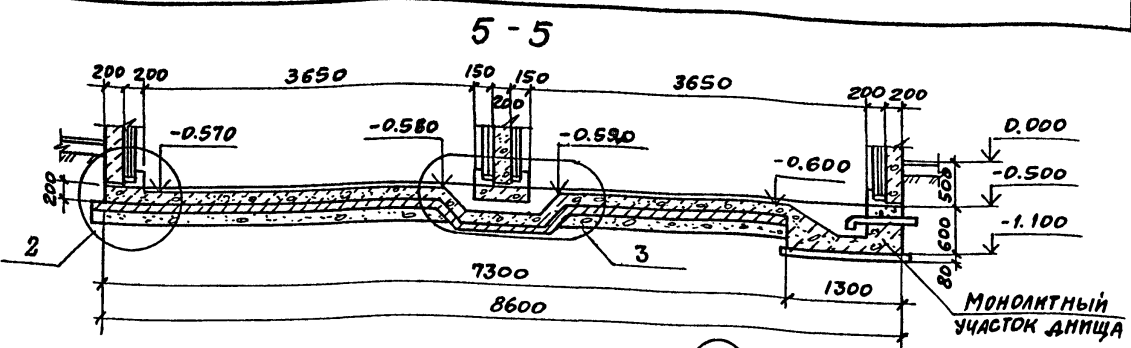
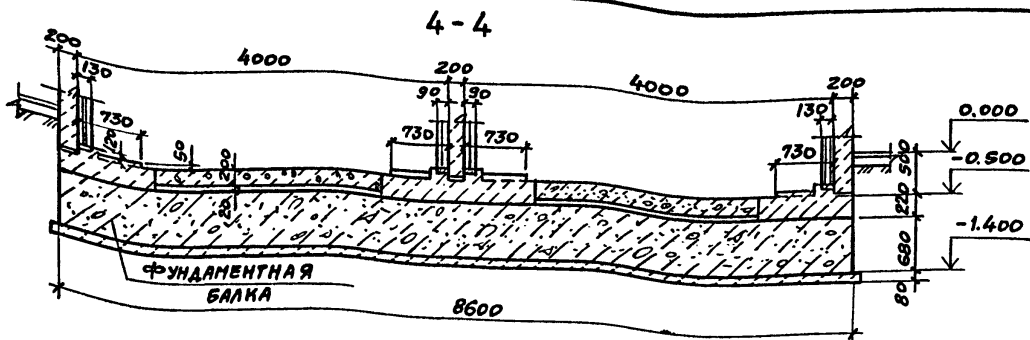
1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ УЧАСТКИ МЕЖДУ ПЛАНТАМИ ДНИЩА КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho=1500$ кгс/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 после установки стальной стойки пакетировщика.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕР ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСКИ.
3. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

10005/5
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

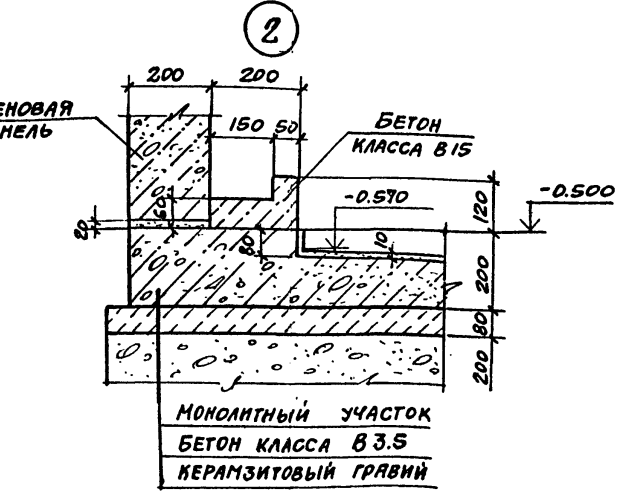
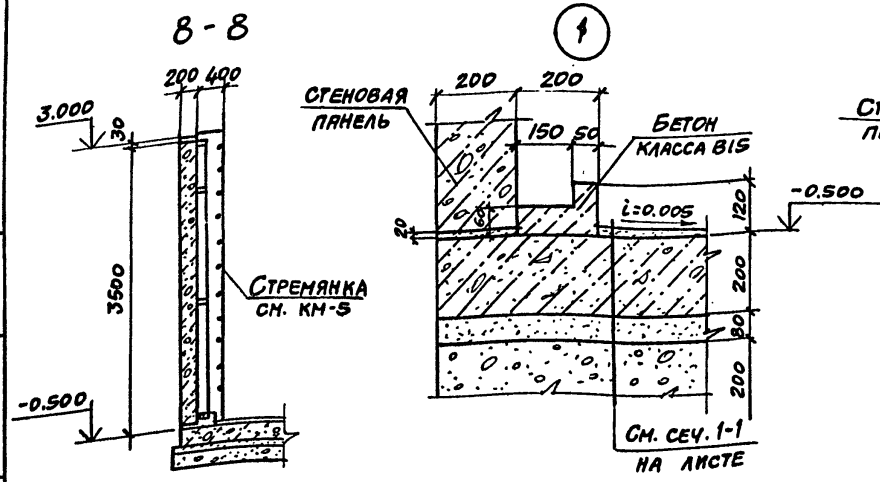
ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА	Рыбкина
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН	Лапкин
НОРМ. КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина
ИНЖЕНЕР	АЙЗЕНШТАТ	Айзенштадт
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	Колядина

ТП 409-19-05.87 КЖ4		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
ГИП IV		
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	2	
КАМЕРЫ ПК1, ПК2, ПК3		
РАЗМЕРЫ 1-1, 2-2, 3-3		
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2		

№ ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТ. И ДАТА



1. Поз. 17, 18 включены в спецификацию на листе 5.
2. На узлах 1, 2, 3 элементы экранной изоляции стен условно не показаны.



ПРИВЯЗАН	
10005/5	ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ.ОД	РЫБИНА				
ТАКОНС	ЛАПКИН				
НОРМКОД	ЛАПКИН				
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ				
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДИНА				
ИНЖЕН.	АЙЗЕНШТАТ				
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА				

10005/5

ТП 409-19-05.87 КЭЖ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НЕДЕЗОБРАБОТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП V

В СБОРНОМ КЕРАМИЗОВЫЙ

РАЗРЕЗЫ 4-4... 7-7

УЗЛЫ 1-4

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

ПРОЕКТИНСТИТУТ №2

Альбом Л ч. 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

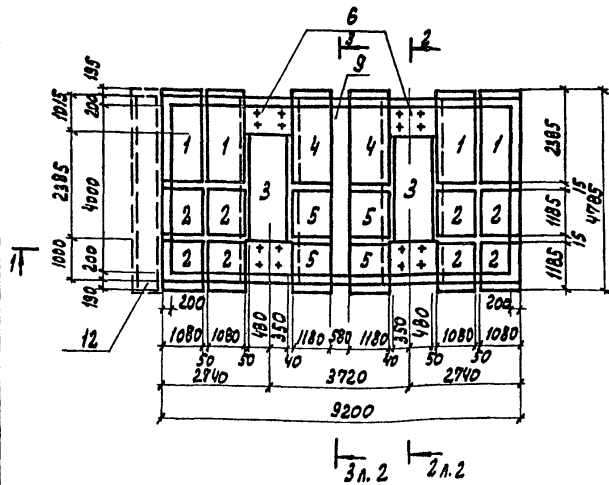


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2

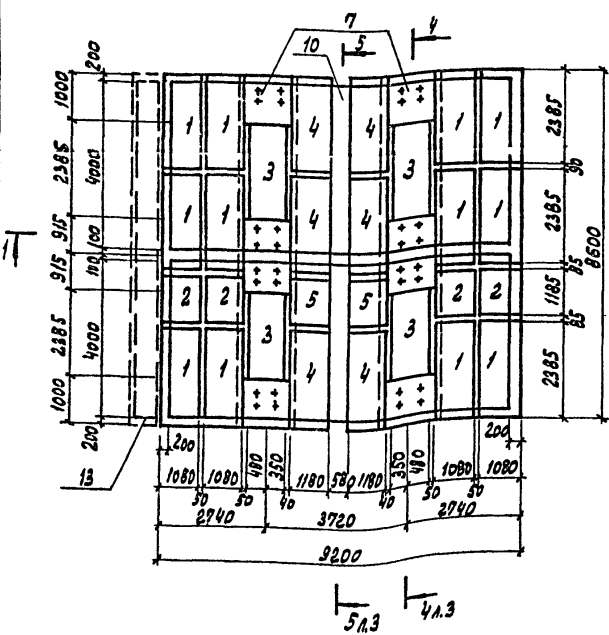
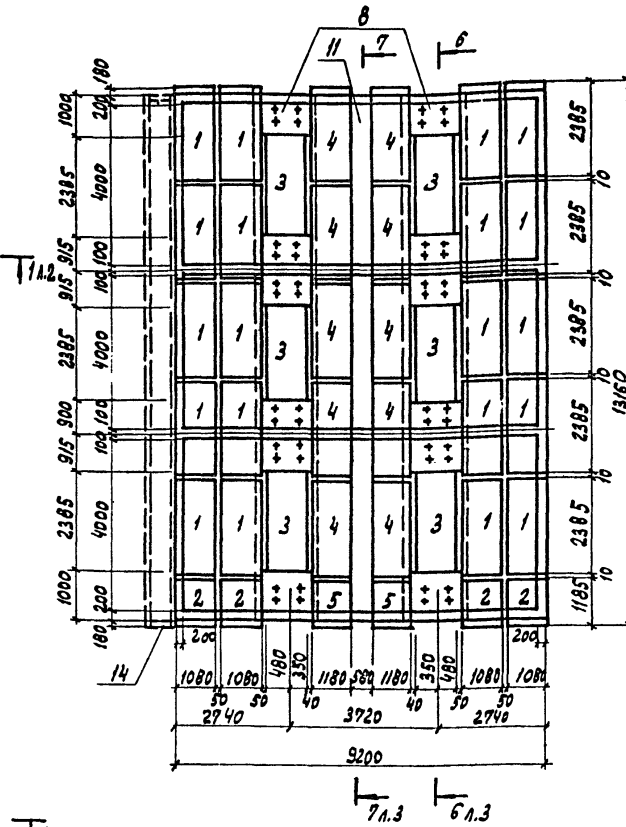


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3



1. Швы между плитами днища
забетонировать керамзитобетоном
класса В15 $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидро-
фобизирующей добавкой ГКЖ-94.
2. Временная нормативная нагрузка
на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа
(1000 кгс/м²)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед.кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ВСЕ		
ПЛИТЫ								
1	1.030.1-1.1-1	2ПС II. 24. 2.0-Л	4	12	20	36	730	
2	1.030.1-1.1-1	2ПС II. 12. 2.0-Л	8	4	4	16	370	
3	1.030.1-1.1-1	2ПС В. 24. 2.0-Л	2	4	6	12	530	
4	1.030.1-1.1-1	2ПС 12. 24. 2.0-Л	2	6	10	18	800	
5	1.030.1-1.1-1	2ПС 12. 12. 2.0-Л	4	2	2	8	400	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ								
6	Л. 10	БФМ1					2	
7	Л. 10	БФМ2					2	
8	Л. 10	БФМ3					2	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ								
9	Л. 7	Ум1	1				1	
10	Л. 7	Ум2		1			1	
11	Л. 7	Ум3			1		1	
КАНАЛЫ								
12	Л. 6	КЛ1	1				1	
13	Л. 6	КЛ2		1			1	
14	Л. 6	КЛ3			1		1	

ПРИВЯЗАН

10005/5 ИИВ. №

ТИП	ИВАНОВА	ИИВ	ТП 409-19-05.87	КЖ4
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	ИИВ		
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛАПЕНА	ИИВ		
НОРМАНТ.	ЛАПЕНА	ИИВ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ В/С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НАДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭВАРИИОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
РУК.ГР.	РАШЕВСКАЯ	ИИВ	ТИП IV	
СТ.ИИЖ.	КОЛЯДИНА	ИИВ	8 СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	
ИНЖЕН.	БЕЛЬОВА	ИИВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1... ПК3	
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	ИИВ	СТАДИЯ Лист Листов Р 4	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИИВ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИИВ				

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ ФОРМАТ

ИИВ. МЕТОДИЧЕСКИЕ И ДАТА ОБРАЩЕНИЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1

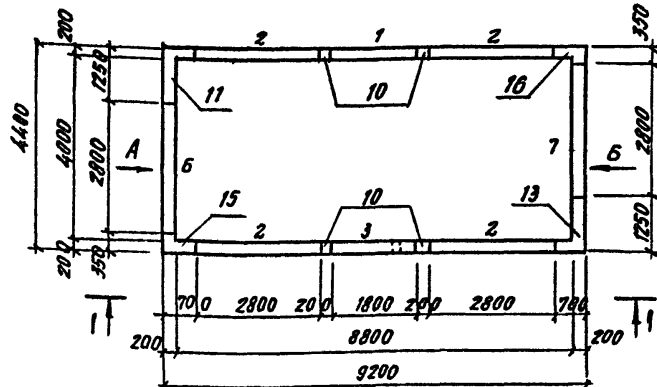
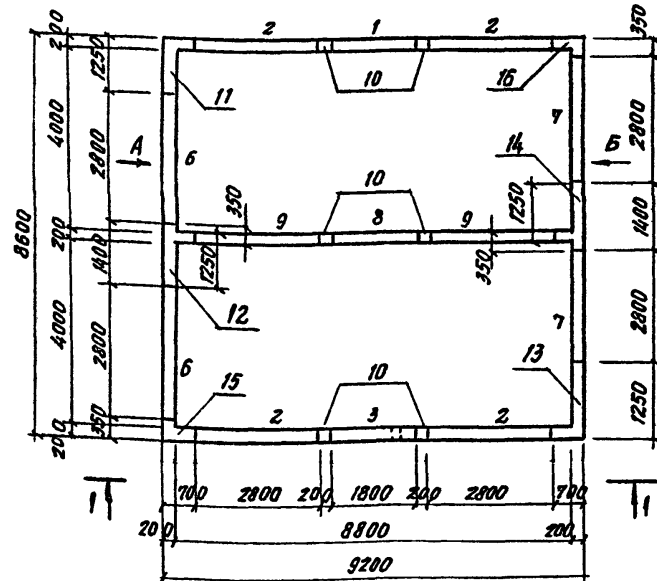


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК2



1-1

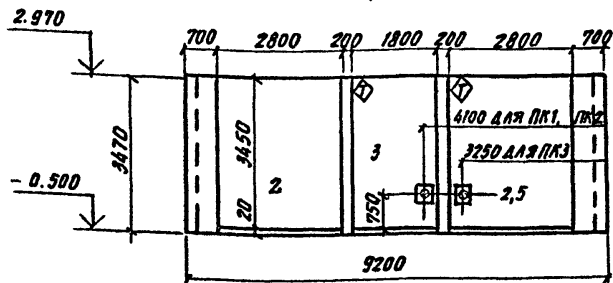
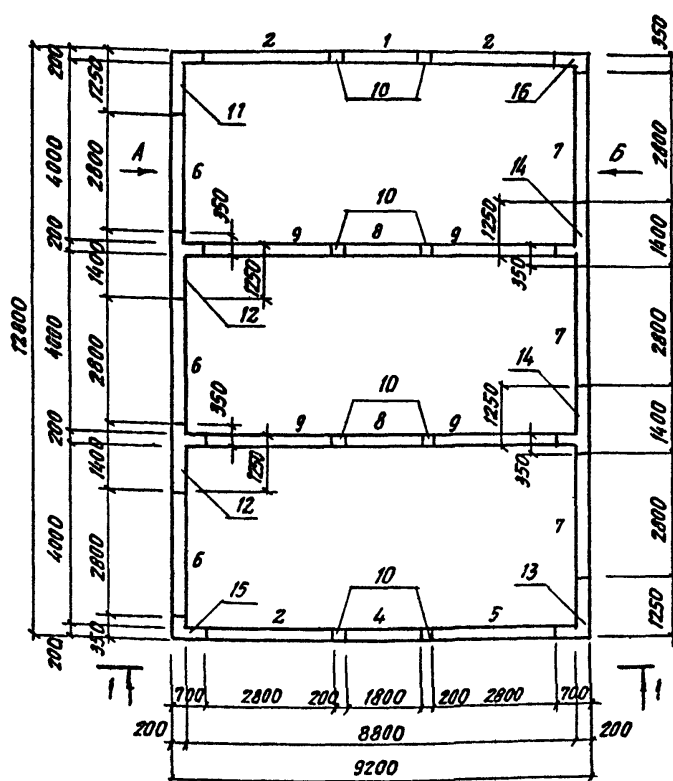
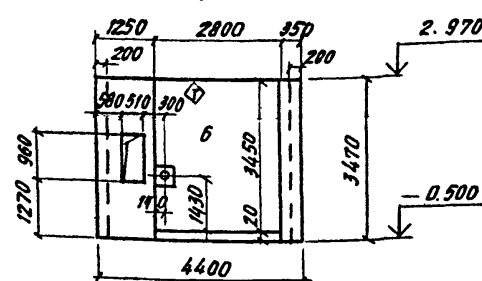


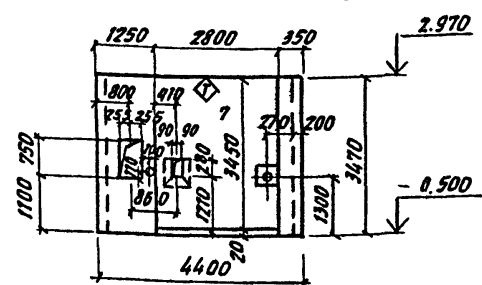
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК3



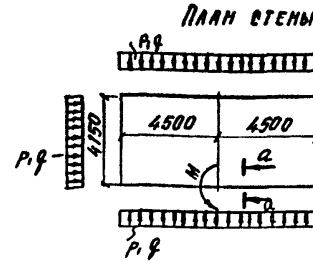
Вид по стрелке А



Вид по стрелке Б



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА а-а



$M = 4 \text{ кНм (0.4 тсм)}$
 $P = 4 \text{ кН/м}^2 (0.4 \text{ тсм}^2)$
 $q = 4 \text{ кН/м}^2 (0.4 \text{ тсм}^2)$

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3		
СБОРНЫЕ КЕРАМИТОБЕ-ТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	кн.н. 1.0	ПС2	1	1	1	3	
2	кн.н. 1.0	ПС1	4	4	3	11	
3	кн.н. 2.0	ПС2-3	1	1		2	
4	кн.н. 2.0	ПС2-4			1	1	
5	кн.н. 2.0	ПС1-6			1	1	
6	кн.н. 2.0	ПС1-3	1	2	3	6	
7	кн.н. 2.0	ПС1-4	1	2	3	6	
8	кн.н. 1.0	ПС 6		1	2	3	
9	кн.н. 1.0	ПС5		2	4	6	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
10	А.8	Ум 4	4	6	8	18	
11	А.8	Ум 5	1	1	1	3	
12	А.8	Ум 6		1	2	3	
13	А.8	Ум 7	1	1	1	3	
14	А.8	Ум 8		1	2	3	
15	А.8	Ум 9	1	1	1	3	
16	А.8	Ум 10	1	1	1	3	
КЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
17		ШВЕЛЕР 200, 100, 6 ГОСТ 8278-83 09Г2-2 ГОСТ 11474-72*	26,4	43,6	60,8	1308	п.м.
18		Лист 62, 4, 60, ГОСТ 19903-76 В-250 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	70	106	150	326	

1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ СО ЗНАКОМ "Т" НА СХЕМАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
2. ПОД СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ПЛИТАМ ДНИЩА ВЫПОЛНИТЬ ПОДАВКУ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7.5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКН-94
3. ПОЗ. 17; 18 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 3.
4. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН И ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ КАМЕР, ОКЛЕИТЬ ФОЛЬГОИЗОЛОМ МАРКИ ФГ ГОСТ 20429-84 НА ТУГОПЛАВКОМ БИТУМЕ.

10005/5

ГМП	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	И.И.
П. КОНС.	ЛАПКИН	И.И.
П. КОНТР.	ЛАПКИН	И.И.
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.
ИНЖЕН.	АНЗЕНШТАТ	И.И.
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.

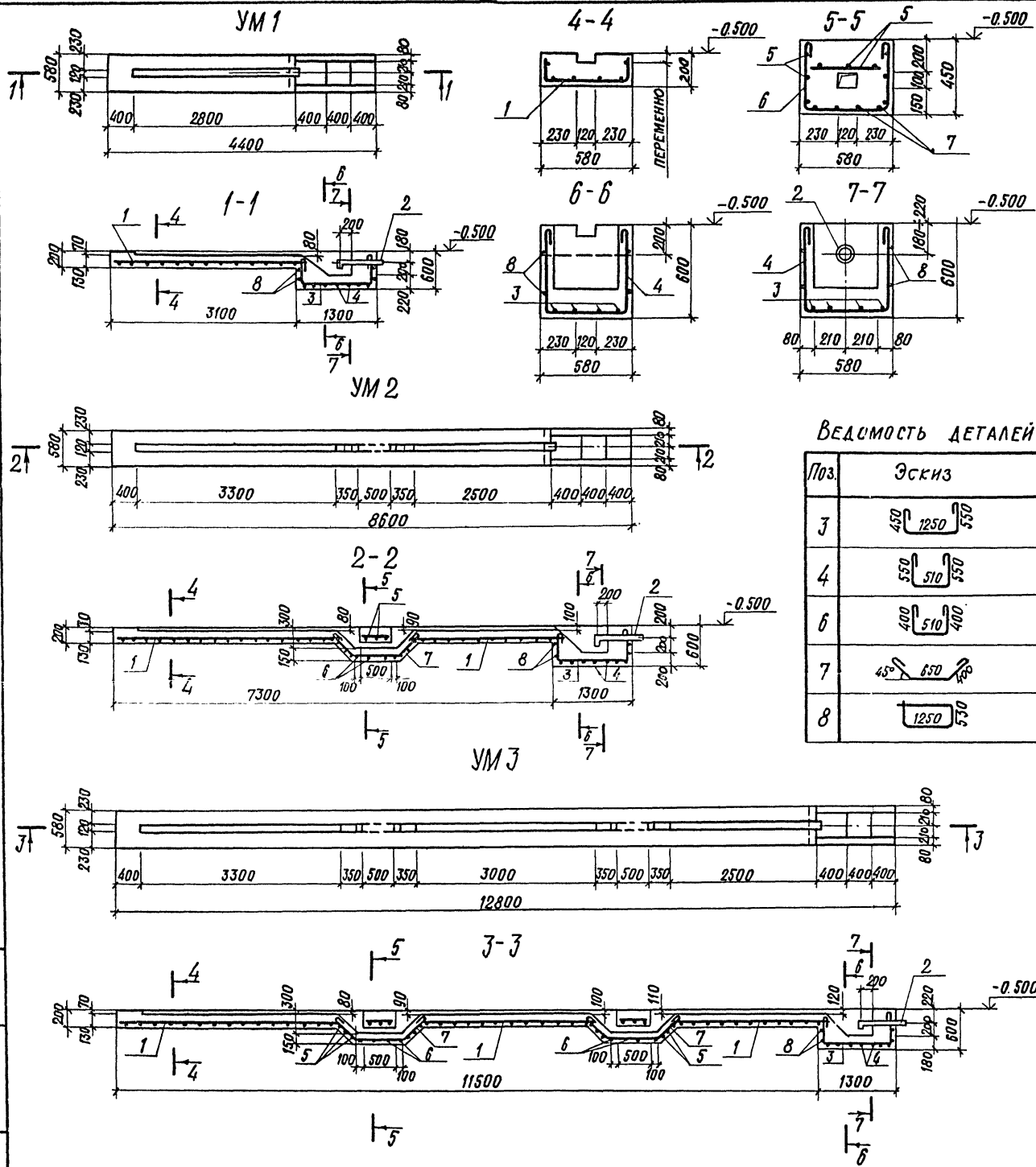
ТГ 409-19-05.87 КМ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ДЕЛ СБОРНОБЕТОННЫХ КЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ 2 С ЗАКРЫТЫМ ВОЗОДУХОМ

ПРИВЯЗАН	ТИП IV		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		P	5	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕР ПК1... ПК3					ПРЕДЧЕТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ

Копировала: Ref.

ФОРМАТ



Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМАТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					УМ1	УМ2	УМ3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		КЭЖ.И. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	3.2	6.3	9.4	п.м.
	2		КЭЖ.И. 19.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	1	1	
				ДЕТАЛИ				
				ВА1 - ГОСТ 5781-82				
	3*			ρ=2370	4	4	4	
	4*			ρ=1730	7	7	7	
	5			8А1-ГОСТ 5781-82	—	13.5	27.0	п.м.
				8А1-ГОСТ 5781-82				
	6*			ρ=1430	—	4	8	
	7*			ρ=1570	—	4	8	
	8*			ρ=3600	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ				
				КЕРАМЗИТБЕТОН кл. В15	0.7	1.3	2.1	м ³

* ПОЗИЦИИ 3,4,6,7,8-СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
3	
4	
6	
7	
8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А1		В Ст 3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78		
	φ8	Итого	Итого	Итого	
УМ1	23.3	23.3	14.9	14.9	38.2
УМ2	45.1	45.1	14.9	14.9	60.0
УМ3	66.7	66.7	14.9	14.9	81.6

1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры - 35 мм.
2. Шаг отдельных стержней - 200 мм.

№ ПОДЛ. И ДАТА ПОДП. И ИВ. №

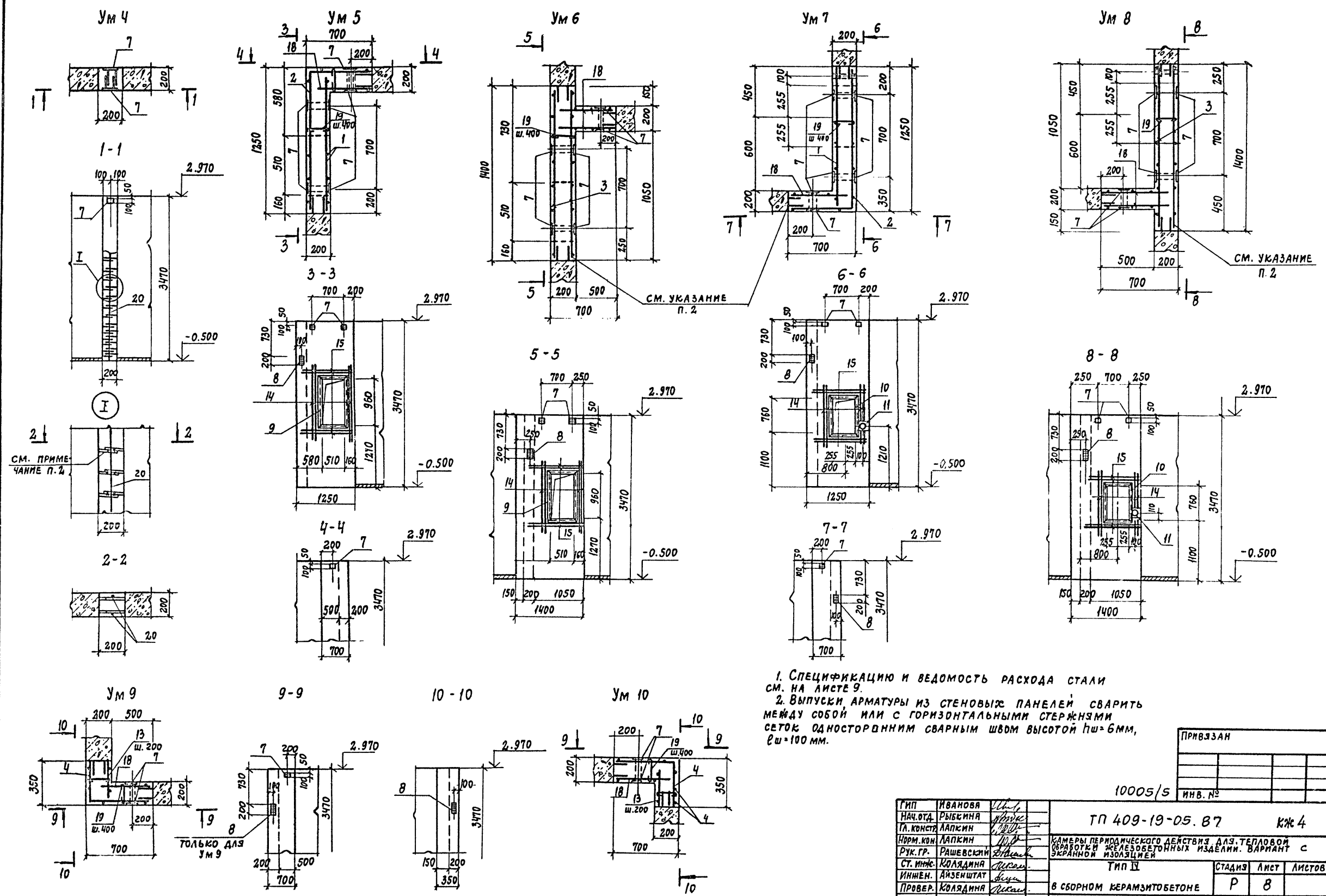
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №	10005/5		

ГИП	Иванова	И.В.			
НАЧ. ОТА	Рыбкина	Л.В.			
ГЛАВ. КОНСТ.	Лапкин	В.В.			
НОРМ. КОНТ.	Лапкин	В.В.			
РЭК. ГР.	Ращевский	В.В.			
СТ. ИНЖ.	Колядина	Л.В.			
ИНЖЕНЕР	Ларина	Л.В.			
ПРОВЕРИЛ	Колядина	Л.В.			
ТП 409-19-05.87			КЭЖ 4		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ					
ТИП IV			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТБЕТОНЕ			Р	7	
Монолитные участки УМ1...УМ3			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Альбом II ч. 4



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 9.
2. ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ИЛИ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СТЕЖНЯМИ СЕТКА ОДНОСТОРОННИМ СВАРНЫМ ШВОМ ВЫСОТОЙ $h_{ш} = 6$ мм, $l_{ш} = 100$ мм.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			

10005/5

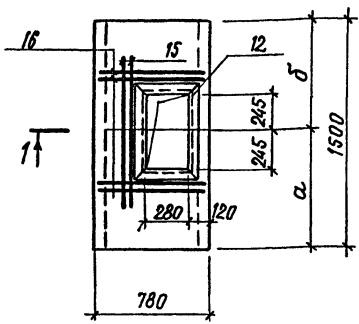
ТИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДНИА			
ИНЖЕН.	АНЗЕНШТАТ			
ПРОВЕР.	КОЛЯДНИА			
ТП 409-19-05. В7 КЖ 4				
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ				
ТИП IV			СТАДИЯ	Лист
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			P	8
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 4... УМ 10. ОПАЗУБКА И АРМИРОВАНИЕ			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	

Копировал: Кул.

ФОРМАТ

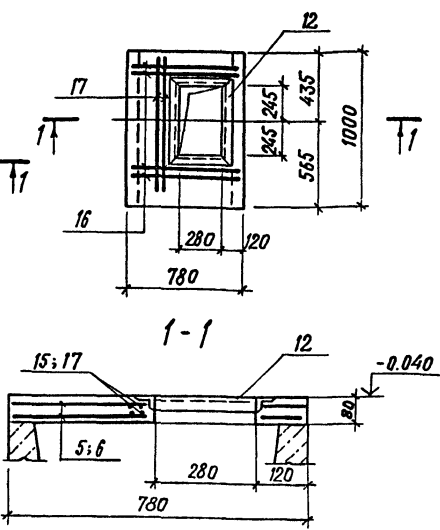
Альбом № 4.4

Пм 1... Пм 3



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, мм	
	а	б
Пм 1	1015	485
Пм 2	565	935
Пм 3	715	785

Пм 4



Групповая спецификация для монолитных элементов Ум 4... Ум 10, Пм 1... Пм 4

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
					Ум 4	Ум 5	Ум 6	Ум 7	Ум 8	Ум 9	Ум 10	Пм 1	Пм 2	Пм 3		Пм 4	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
					СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ												
1			КЖ.И. 13.0	С 32		1		1									
2			КЖ.И. 13.0	С 36		1		1									
3			КЖ.И. 13.0	С 29					2		2						
4			КЖ.И. 13.0	С 37								1	1				
5			КЖ.И. 14.0	С 28										2	2	2	
6			КЖ.И. 14.0	С 31													2
18			КЖ.И. 11.0	С 46		1	2	2	2	1	1						
7			1.400-15 в.1	120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1056	2	6	6	6	6	2	2					
8			КЖ.И. 19.0	МН 11		1	1	2	1	2	1						
9			КЖ.И. 16.0	МН 3		1	1										
10			КЖ.И. 16.0	МН 2					1	1							
11			КЖ.И. 17.0	МН 7					1	1							
12			КЖ.И. 16.0	МН 1										1	1	1	1
					ДЕТАЛИ												
13				12 АШ-ГОСТ 5781-82	е=250							18	18				0.2 кг
14					е=1800							8	8	8	8		1.6 кг
15					е=1100							8	8	8	8		1.0 кг
16					е=750										8	8	8
17					е=970												4
19				ВАГ-ГОСТ 5781-82	е=320							45	54	45	54	18	18
20					е=3430							2					1.4 кг
						МАТЕРИАЛЫ											
					КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15	0.14	1.22	1.32	1.22	1.32	0.6	0.6					
					БЕТОН КЛАССА В15												0.09 0.09 0.09 0.06

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А III	ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2						ВСЕГО			
	А I		А III					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 3262-75		
	φ 8	Итого	φ 10	φ 12	Итого	φ 8	φ 10		Итого	δ=4	δ=6	δ=8	Итого	LS0-5			LS3-5
Ум 4	2.8	2.8				2.8	0.2	0.2	1.0	0.8	1.8					2.0	4.8
Ум 5	44.7	44.7	23.1	31.6	54.7	99.4	1.6	0.4	3.0	4.6	7.6	19.7	19.7			29.3	128.7
Ум 6	32.0	32.0	33.6	42.4	76.0	108.0	1.6	0.4	3.0	4.6	7.6	19.7	19.7			29.3	137.3
Ум 7	44.7	44.7	23.1	31.6	54.7	99.4	1.6	0.8	3.0	6.8	10.4	17.5	17.5	0.9	0.9	31.2	130.6
Ум 8	32.0	32.0	33.6	42.4	76.0	108.0	1.6	0.4	3.0	4.6	8.2	17.5	17.5	1.9	0.9	28.6	136.6
Ум 9	16.2	16.2	10.5	14.4	24.9	41.1	0.2	0.8	1.0	5.2	6.2					7.2	48.3
Ум 10	16.2	16.2	10.5	14.4	24.9	41.1	0.2	0.4	1.0	3.0	4.0					4.6	45.7
Пм 1... Пм 3	5.8	5.8	7.4	9.6	17.0	22.8	0.3	0.3				7.4				7.7	30.5
Пм 4	3.8	3.8	5.6	9.2	14.8	18.6	0.3	0.3				7.4				7.7	26.3

ПРИВЯЗАН		

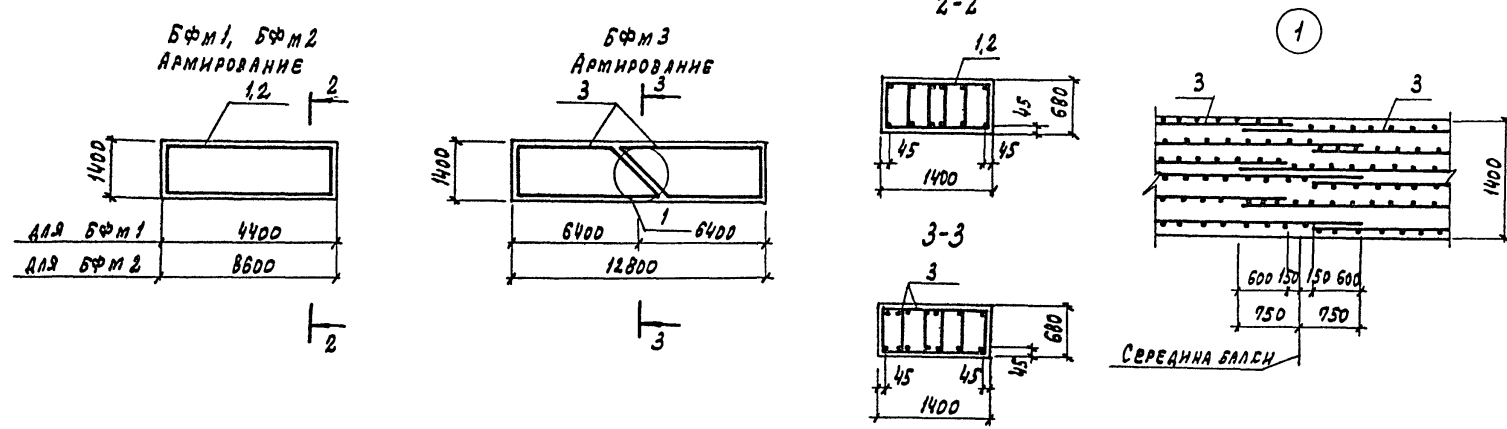
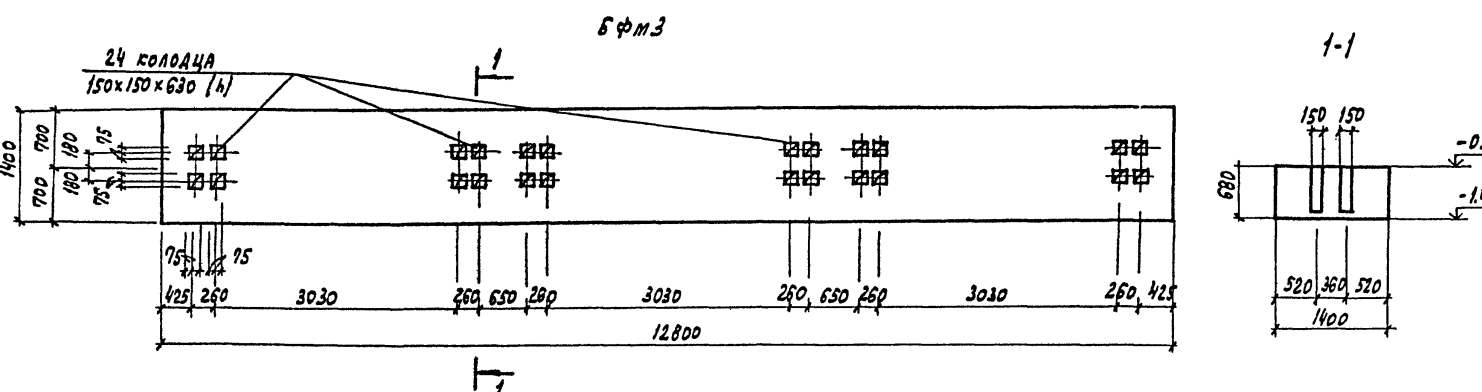
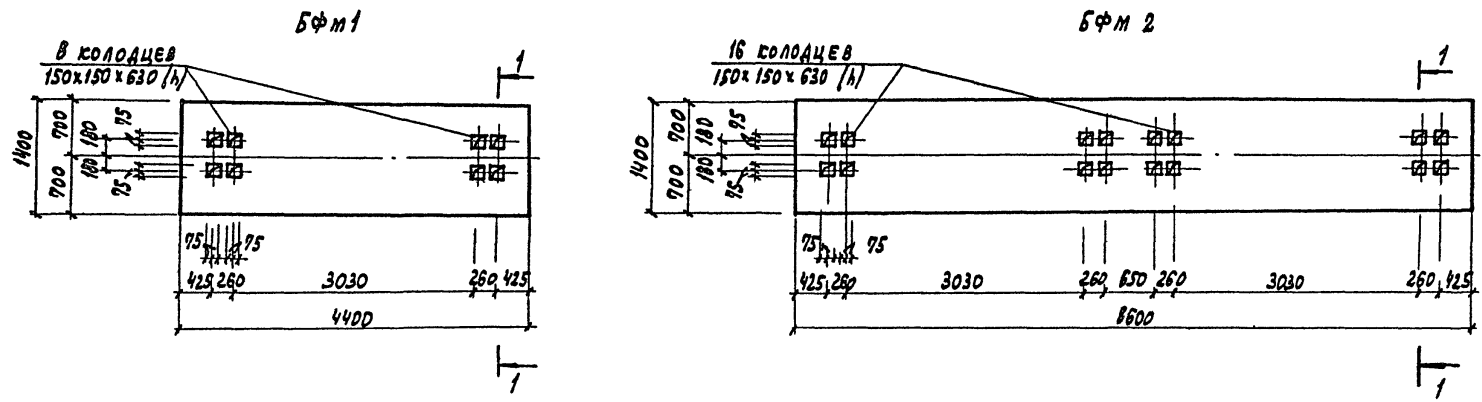
10005/5 ИИВ.№2

ТИП	ИВАНОВА	1/6-1	ТП 409-19-05.87	КЖ 4
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	В.И.		
П.КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.	КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
И.КОНТР.	ЛАПКИН	М.И.		
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	В.И.		
СТ.ИИЖ.	КОЛЯДНА	Л.И.		
ИИЖ.	ЛАРИНА	Л.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯДНА	Л.И.	ТИП IV	
			СТАЛЯ	
			Р	9
			В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
			Ум 4... Ум 10. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ Пм 1... Пм 4	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2	

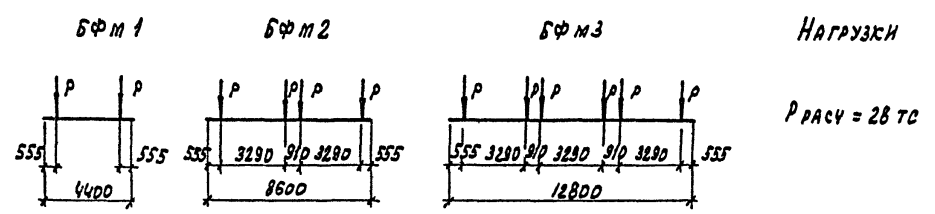
КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ИИВ.№2005/5 ПОДП. И ДАТА ВРАМ. ИИВ.№2

АЛБ БФМ II Ч. 4



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗКИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	П/Л	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		КЖ.И-Б.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ5	1	67,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	4,2	м³
				БФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		КЖ.И-Б.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ6	1	135 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	8,2	м³
				БФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		КЖ.И-Б.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ7	2	157,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	12,2	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

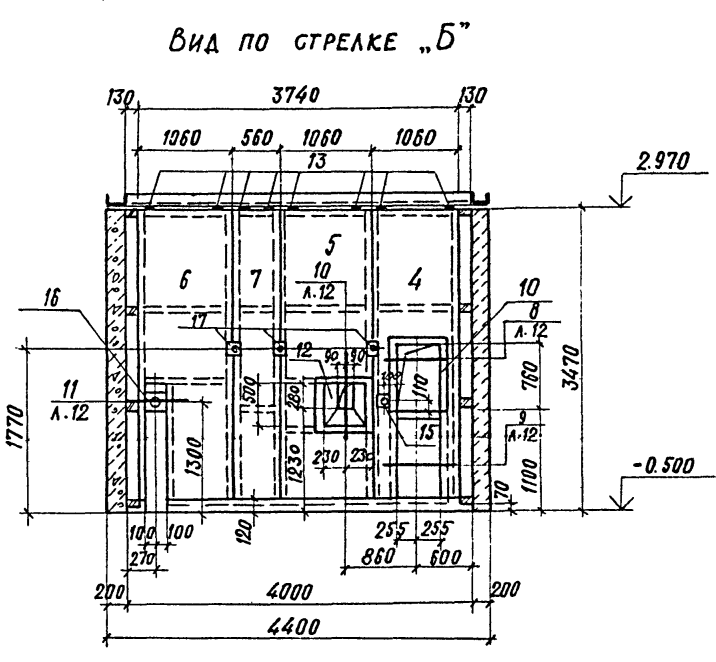
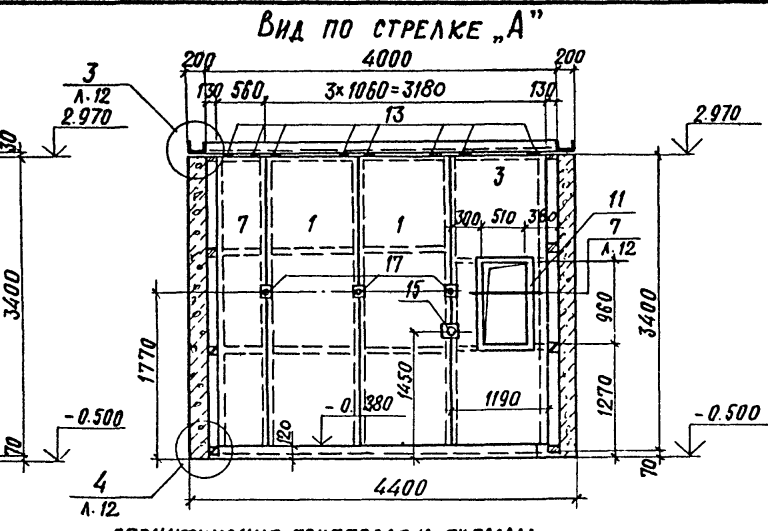
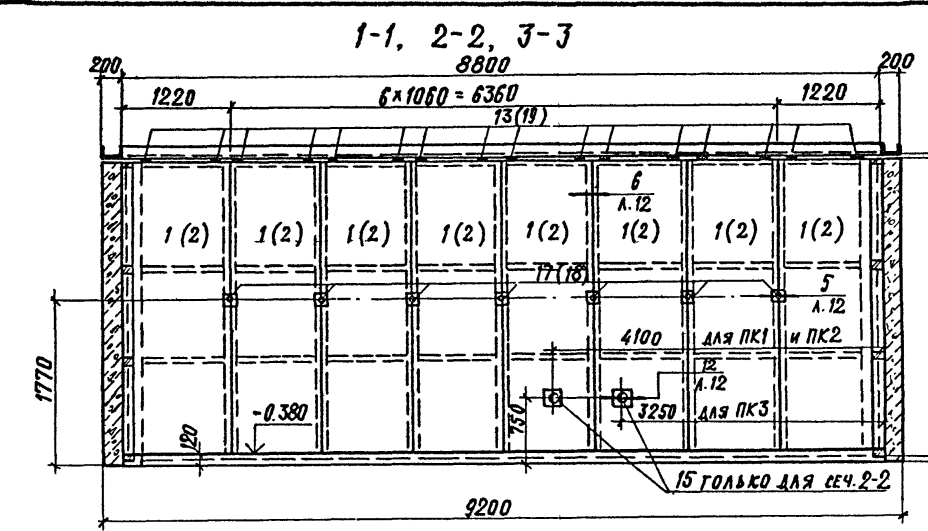
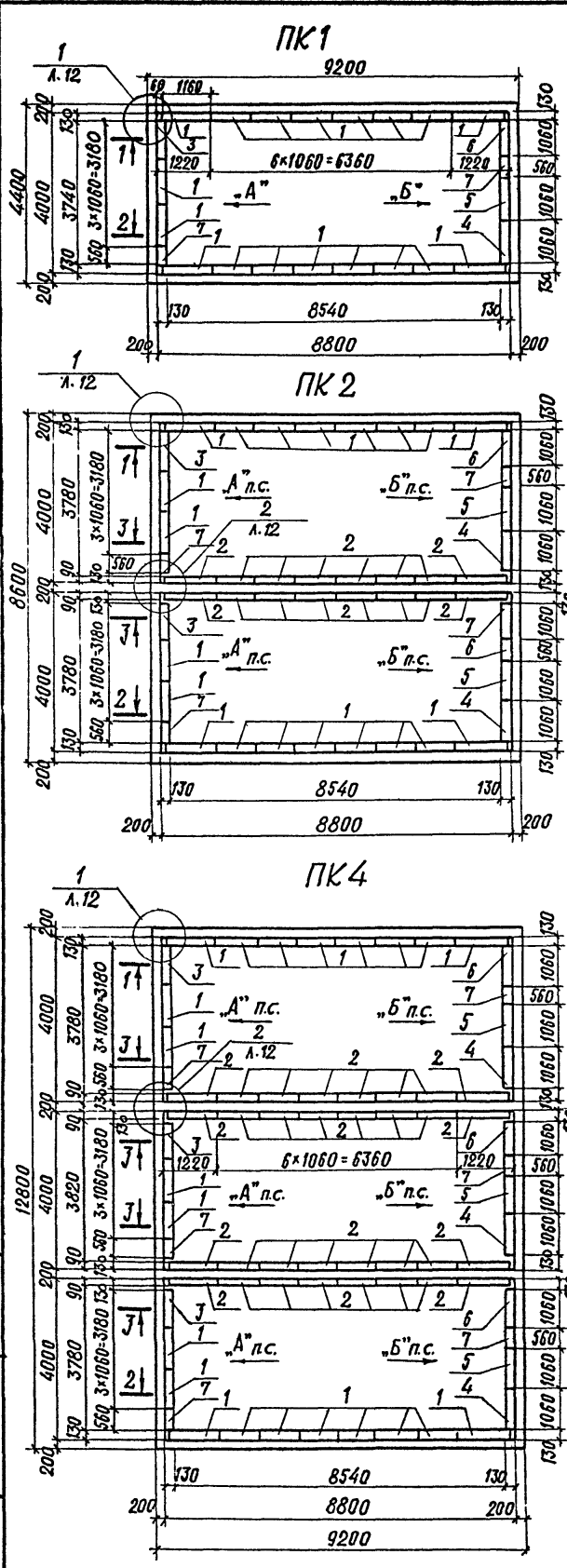
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОСЦИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-02						
	Ф 6		Итого Ф 12	Ф 16	Итого	Всего	
БФМ 1	21,1		21,1	46,8		67,9	
БФМ 2	43,8		43,8	91,2		135,0	
БФМ 3	64,8		64,8	243,6		314,4	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ В БАЛКАХ: БФМ 1, БФМ 2 - 39 мм; БФМ 3 - 39 мм.
3. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ КЛ7 ОБЛАЖУ БАЛКИ БФМ 3 ПРОИЗВЕСТИ ИХ УСИЛИТЕЛЬНУЮ СБОЙКУ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ СРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН Ч 71-75 П. 2.4. РАЗВЕСУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВИРТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ПРИВЯЗАН			

Г.И.П.	ИВАНОВА		10005/5	ИНВ. №
НАЧ. ОТА	РЫБЕННА		ТП 409-19-05.87	КЖС 4
П. КОНСТ.	ЛАПЕНН			
Н. КОНТА	ЛАПЕНН			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ			
СТ. ИЖ.	КОЛЯДНА			
ИЖ.	ЕНЬКОВА			
ПРОВЕР.	КОЛЯДНА			

Лист № 44



1. РАЗМЕРЫ В СКОБАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К СЕЧ. 3-3.
2. Поз. 8, 9, 14, 20 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 12.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3		
ЭКРАННЫЕ ЩИТЫ							
1	КД. И. 12.0	Щ1	18	20	22	60	
2	КД. И. 13.0	Щ6	—	16	32	48	
3	КД. И. 14.0	Щ9	1	2	3	6	
4	КД. И. 17.0	Щ13	1	2	3	6	
5	КД. И. 18.0	Щ14	1	2	3	6	
6	КД. И. 19.0	Щ16	1	2	3	6	
7	КД. И. 12.0	Щ2	2	4	6	12	
ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ							
8	КЖ. И. 21.0	МС1	25.6	33.6	41.6	100.8	0.61 П.М.
9	КЖ. И. 21.0	МС2	—	17.6	35.2	52.8	0.43 П.М.
10	КЖ. И. 22.0	МС3	1	2	3	6	19.9
11	КЖ. И. 22.0	МС4	1	2	3	6	25.0
12	КЖ. И. 23.0	МС5	1	2	3	6	18.1
13	КЖ. И. 25.0	МС6	48	64	80	192	
14	КЖ. И. 24.0	МС7	13.6	27.2	40.8	81.6	3.77 П.М.
15	КЖ. И. 17.0	МН5	3	5	7	15	1.7
16	КЖ. И. 17.0	МН6	1	2	3	6	4.4
17	КЖ. И. 18.0	МН9	20	26	32	108	0.26
18	КЖ. И. 18.0	МН10	—	14	28	42	0.24
19	КЖ. И. 25.0	МС9	—	16	32	48	0.68
20	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.35×0.2-10	20	40	60	120	12.1

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
П.ХОНСТР.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
НОРМ. К.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Р.У.К. Г.Р.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	АЙЗЕНШТАТ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	<i>[Signature]</i>

10005/5

ТП 409-19-05.87 КЖ4

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП IV

В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

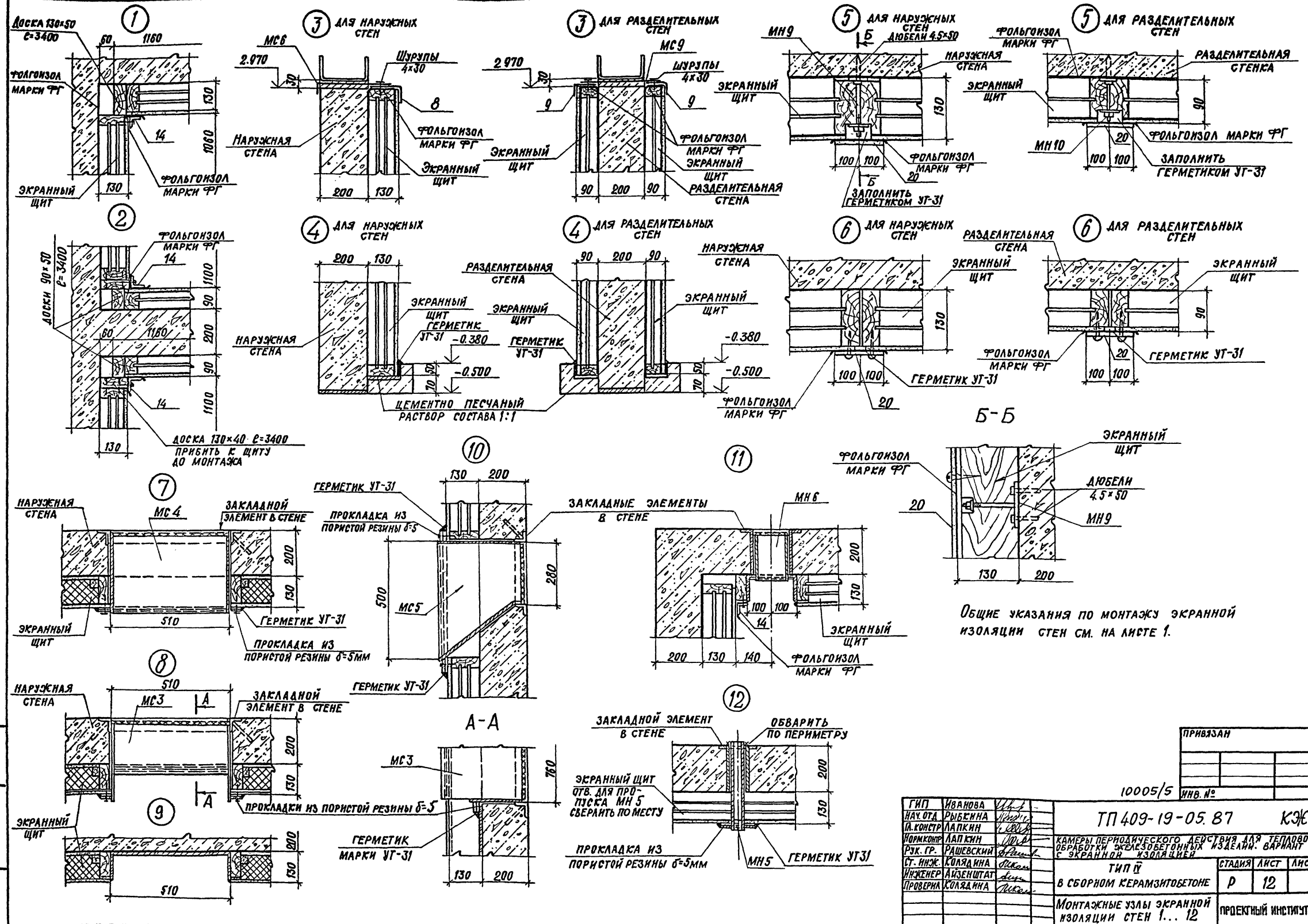
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

P 11

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

Альбом II ч.4



Общие указания по монтажу экранной изоляции стен см. на листе 1.

ИВ. РЕПОЛ. ПОЛП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВАЗАН		ИНВ. №	
10005/5		ИНВ. №	
ТП 409-19-05.87		КЭЖ 4	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
ТИП IV		СТАДИЯ	ЛИСТ
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		P	12
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1... 12		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер									Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	Общая масса Т	I	II	III		IV
				Крышка					Площадки, ограждение площадки			Код элемента констр.			Код элемента констр.								
								526211			526391												
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп ГОСТ 380-71	-δ=3	15	11231	7210			2.70	5.40	8.10					2.70	5.40	8.10						
	Итого		16					2.70	5.40	8.10					2.70	5.40	8.10						
	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	-δ=4	17	11240	7110						0.10	0.14	0.17		0.10	0.14	0.17						
	Итого		18								0.10	0.14	0.17		0.10	0.14	0.17						
	ВСтЗпсб-1 ГОСТ 3023-80	-δ=10	19	12300	7110			0.8	1.60	2.40					0.8	1.60	2.40						
Итого		20					0.8	1.60	2.40					0.8	1.60	2.40							
Всего профиля			21					3.50	7.00	10.50					3.6	7.14	10.67						
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	ПВ 510	22		7156						0.33	0.48	0.62		0.33	0.48	0.62						
Всего профиля			23								0.33	0.48	0.62		0.33	0.48	0.62						
Итого масса металла			24					4.64	7.84	11.76					5.55	9.13	13.41						
Лестничные ступени, ограждение лестниц			25												0.16	0.22	0.29						
Общая масса металла			26												5.71	9.35	13.70						
В том числе по маркам металла, т	ВСтЗкп		27					2.70	5.40	8.10					2.87	5.65	8.43						
	ВСтЗкп2		28					0.86	0.28	0.42					1.60	1.32	1.74						
	ВСтЗпсб		29					0.28	0.56	0.84					0.28	0.56	0.84						
	ВСтЗпсб-1		30					0.80	1.60	2.40					0.80	1.60	2.40						
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	31																				
		II	32																				
		III	33																				
		IV	34																				

ИВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМЕРЕНИЯ В ММ

ПРОВЯЗАН			

10005/5 ИВ. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	И.В.																			
ИМЯ ОТЧ.	РЫБКИНА	И.В.																			
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.В.																			
НОРМ. КОНТ.	ЛАПКИН	И.В.																			
Р.К. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.В.																			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.В.																			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.В.																			
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	И.В.																			

ТП 409-19-05.87 КМ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИМИ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИПУ В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТАДАН ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: [подпись]

ФОРМАТ

Альбом № 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

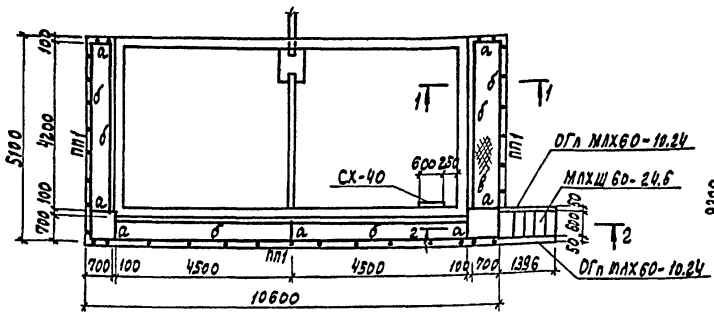


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

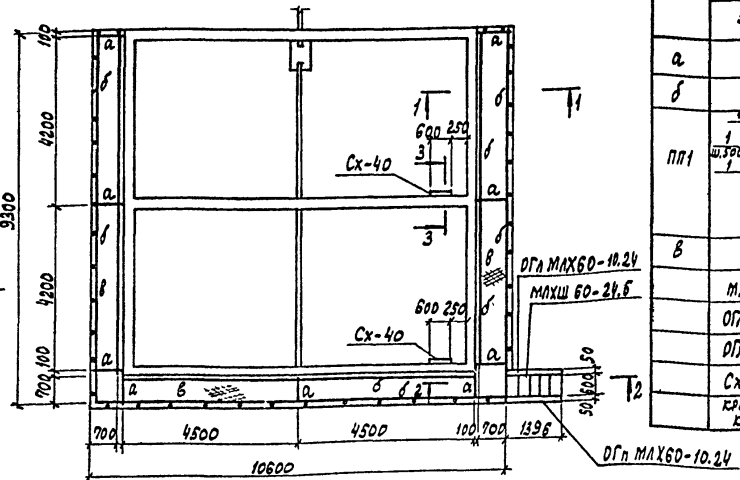
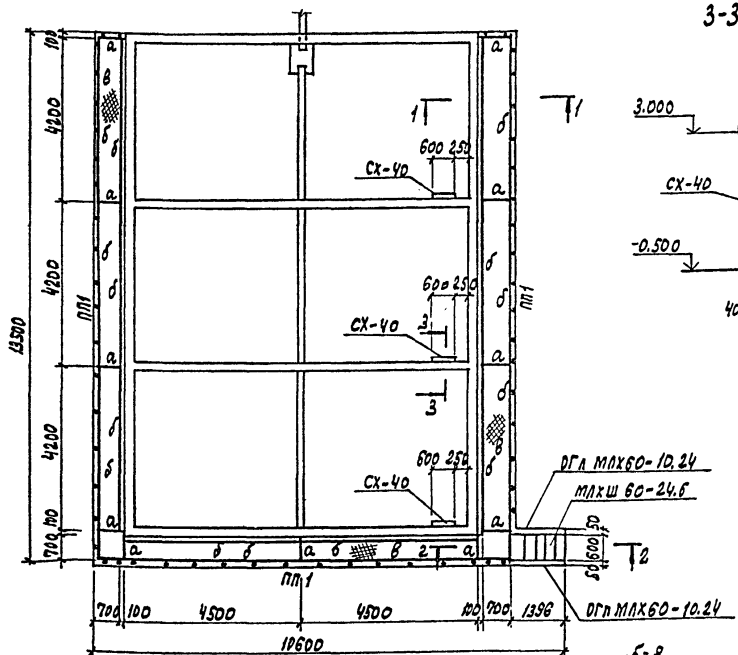
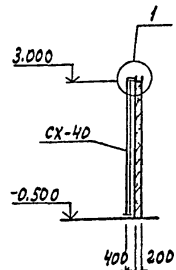


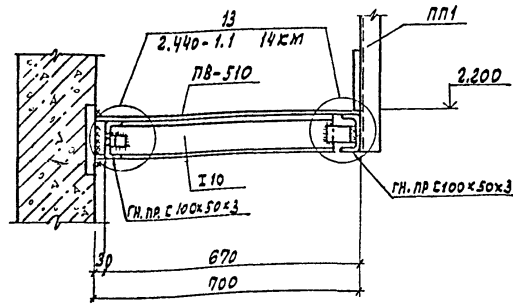
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3



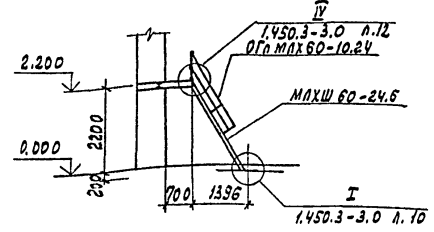
3-3



1-1

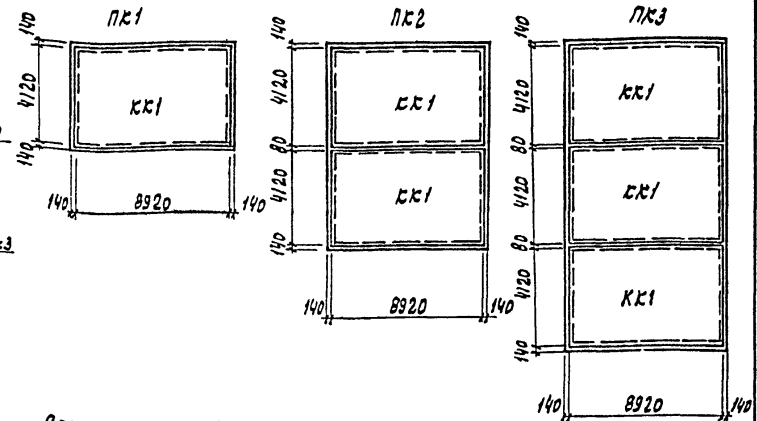


2-2



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГЛАВ. КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Пов.	Состав	Н тс. м	Н тс	А тс			
а	I		I 10	Q3		Q9	IV	ВСт3 кп2	
б	Г	1	Г.П С 100x50x3			Q2	IV	ВСт3 кп2	
			2	Л50x5			IV	ВСт3 кп2	
ПК1	1	2	Л50x5				IV	ВСт3 кп2	
			Л140x4				IV	ВСт3 кп2	
В	МАХШ 60-24.Б	1	П8-510				IV	ВСт3 кп2	
			1.450.3-3				IV	ВСт3 кп2	3 шт.
			1.450.3-3				IV	ВСт3 кп2	3 шт.
			1.450.3-3				IV	ВСт3 кп2	3 шт.
			СХ-40 (6 шт.)				IV	ВСт3 кп2	3 шт.
КРЫШКА КАМЕРЫ КС1								УКАЗАНЫ СМЕРЬ НА 300ММ	
								6 шт.	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3

ИНВ. ПРОЕКТА ПОДРАЗД. И ДАТА ВСТАВКИ №12.21

ПРИВЯЗАН			
10005/5	ИНВ. №		
Г.И.П. ИВАНОВА	И.И.И.	ТН 409-19-05.87	КМ 4
НАЧ. ОТД. ДИКЕННА	И.И.И.		
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН	И.И.И.		
НОРМ. КАН. ЛАПКИН	И.И.И.		
ДУК. ГР. РАШЕВСКИН	И.И.И.		
СТ. ИНЖ. КОЛЯДАННА	И.И.И.		
ИНЖЕН. ДРОВИЖКО	И.И.И.		
ПРОВЕР. КОЛЯДАННА	И.И.И.		
КАМЕРЫ ПЕИОАНЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ВАРИАНТ С ЭВЕРЯНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
ТИП IV		СТАНД	ЛИСТ
В МОНОЛИТНОМ И СВАРОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р	4
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1...ПК3			
			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ КЭ

КОПИРОВАНИЕ: ГРАЖДАНСКОЕ

ФОРМАТ

