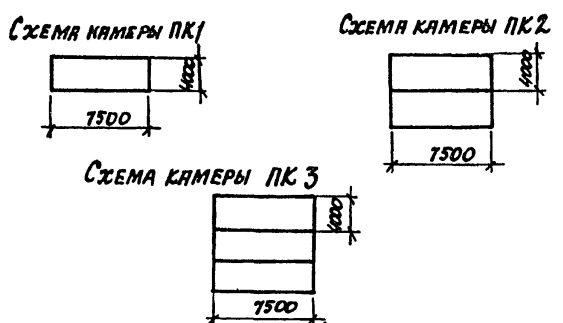






Альбом П 4 И



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2, ПК3 и разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2, ПК3 разрезы 4-4... 8-8 и узлы 1, 2, 3	
4	Приемки ПРМ1, ПРМ2, ПРМ3. Виды А-А, А'-А' по стрелкам Б, В. Ведомость расхода стали	
5	Приемки ПРМ1... ПРМ3. Армирование. Узел А	
6	Приемки ПРМ1... ПРМ3. Сечения 1-1... 9-9 узлы 1... 5	
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ3	
8	Балки фундаментные БФМ1... БФМ3 плиты ПМ1... ПМ4	
9	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
10	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1... 12	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер	
7	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
9	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во, м³			Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	
1 Лотки	585000	0.56	1.23	1.9	
2 Плиты перекрытия лотков	585000	0.16	0.28	0.44	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / Иванова И.И.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 В.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.030.9-2 В.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных зданий	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные изделия в.б. конструкций для технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КМ.И.	Строительные изделия	Альбом И
КН2.ВМ.	Ведомость потребности в материалах	Альбом VI

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для тепловой обработки железобетонных изделий марки КН разработаны на основании заданий институтов Гипростроймаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа П разработана в 3-х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке [ ]

5. Пол камер типа ПК1 и ПК2 на отметке 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:  
 $C_n = 2 \text{ кПа}$  ( $0.02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\psi_n = 0.49 \text{ рад}$  ( $28^\circ$ );  $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$ ;  
 $E = 14.7 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ );

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 в соответствии с "Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов, приготавливаемых на пористых заполнителях" СН 483-76, "Руководством по применению химических добавок в бетоне" НИИЖБ Госстроя СССР, Строиздат 1980г. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2мм по ОСТ 6-11-390-75 с 3-х воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2-х воздушными прослойками с каждой стороны, расстояния между воздушными прослойками 40мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрепляется асбоцементными лентами толщиной 10мм по ГОСТ 18124-75\*. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обдувания камер запроектированы площадки на отп. 2.200

10. Крышки камер - металлические с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнен из чугуна швеллера С 200x100x6 ГОСТ 6278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса ВБ5 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментами балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом трактирования-станку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.

16. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку лозух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями толщиной 20-30см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 1.65 \text{ т/м}^3$

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10921-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная напугузка на пол цеха вокруг камер принять 10кПа.

22. Защита от коррозии неотбетонированных закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85, эмалью ПФ-15 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ПФ-021 по ГОСТ 25129-82

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию владок под пакетировщик БФМ1... БФМ3, устройству утепления пола и подготовке основания должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

1. После устройства монолитных камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелями ДГ-145x50 по УИ4-4-784-77 прикрепляется закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 10.

3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке и зачеканываются герметиком см. узел 4 лист 10.

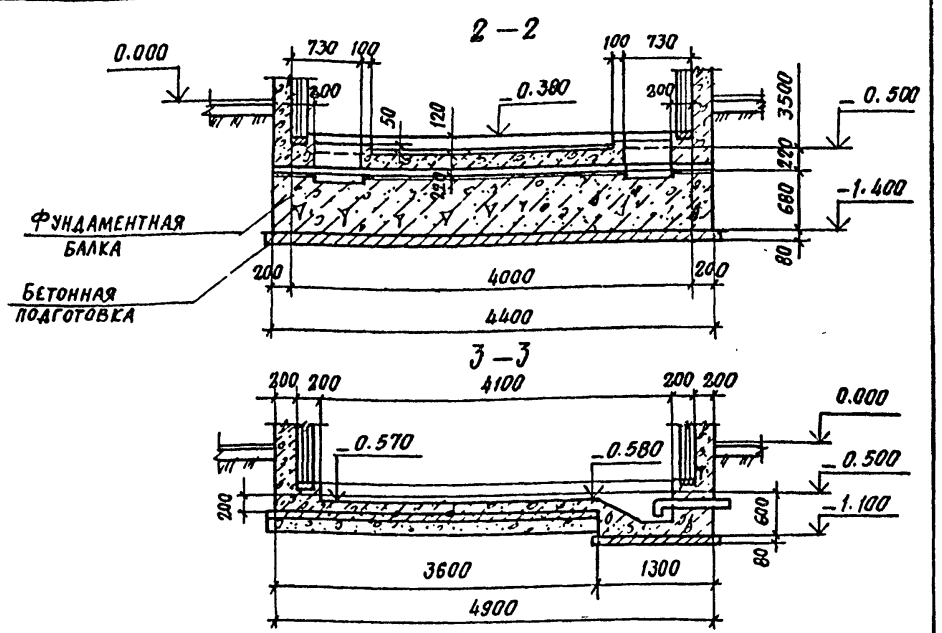
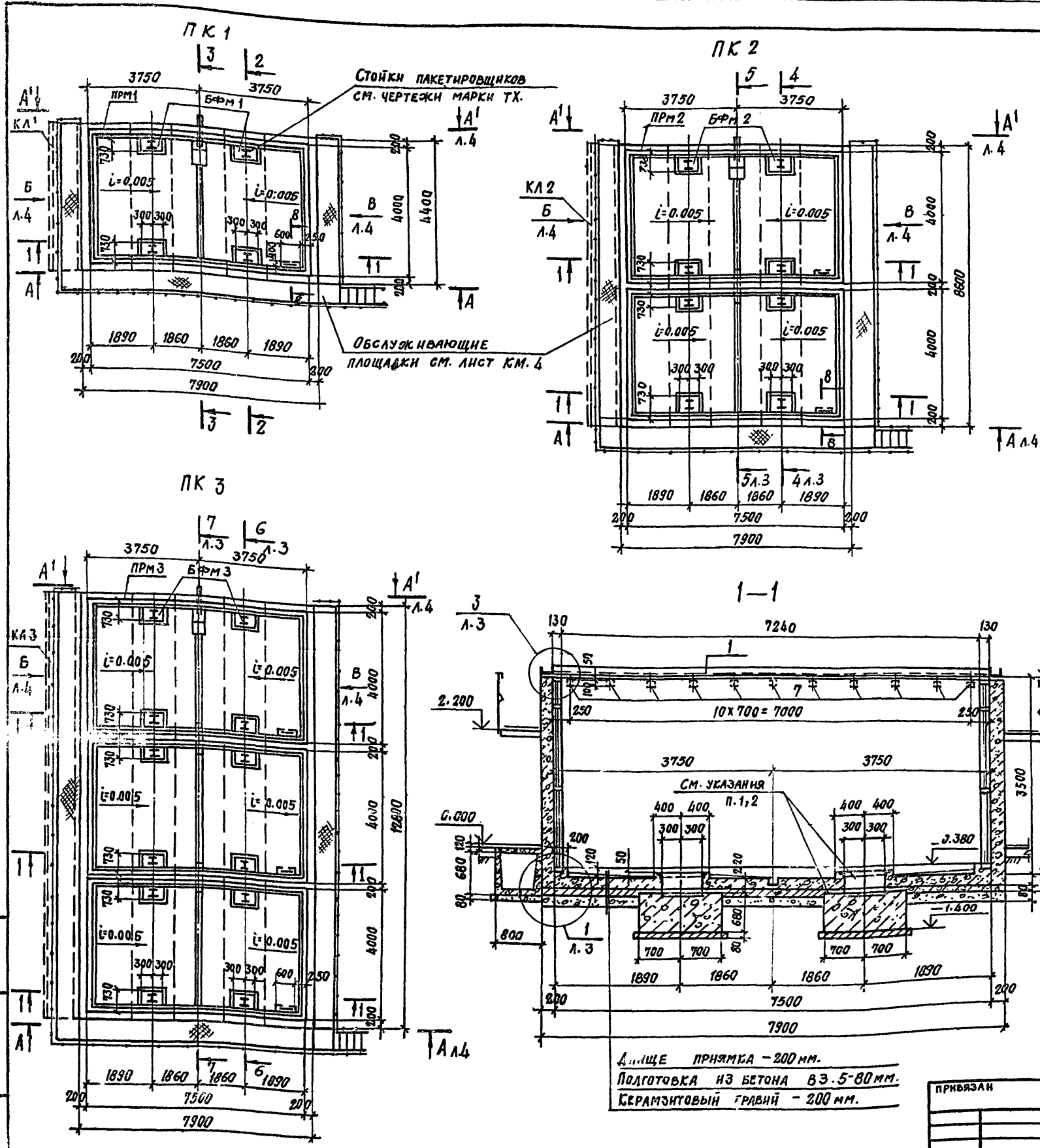
4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9, узел 3 лист 10 в середине соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 10.

5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 10.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-88\* после чего швы закрываются нащельниками из асбоцементных полос, обклеенных фольгоизолом шириной 200мм на высоту камер.

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
И.И. Иванова	И.И. Иванова	ТП 409-19-05.87	КН2
И.И. Рыбкина	И.И. Рыбкина		
И.И. Лапкина	И.И. Лапкина		
И.И. Ладкин	И.И. Ладкин		
И.И. Рибески	И.И. Рибески		
И.И. Колпакина	И.И. Колпакина		
И.И. Землянова	И.И. Землянова		
И.И. Колпакина	И.И. Колпакина		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ с экранной изоляцией		Тип II	
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ		СТРАНА	ЛИСТ
		Р.Д.	1
Общие данные		ЛИСТОВ 10	
		ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ КН2	

Альбом № 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПК 1</b>					
ПРМ 1	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛITНЫЙ	1		
БФМ 1	Л. 8	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КА 1	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x16 ГОСТ 8278-83	23,8		п.м.
2		ЛИСТ ВСТ. 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-250	68		
<b>ПК 2</b>					
ПРМ 2	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛITНЫЙ	1		
БФМ 2	Л. 8	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КА 2	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x16 ГОСТ 8278-83	39,7		п.м.
2		ЛИСТ ВСТ. 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-250	114		
<b>ПК 3</b>					
ПРМ 3	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛITНЫЙ	1		
БФМ 3	Л. 8	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КА 3	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x16 ГОСТ 8278-83	55,6		п.м.
2		ЛИСТ ВСТ. 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-250	160		

- ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОННОМ КЛАССА В15  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  С ГИДРОФБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГРЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВОЩИКА
- ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДИШЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСОК.
- В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВОЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- Поз. 7 ВКЛЮЧЕНА В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ 6.

ДЛИНА ПРЯМОКА - 200 ММ.  
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3.5-80 ММ.  
 КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВИЙ - 200 ММ.

ПРИВЪЗАН	
ИНВ. №	

ГНП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЬБЕКИНА			
ГЛ. КОИСТР.	ЛАПКИН			
НОРМ. КОНТР.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА			
ИНЖЕНЕР	АЙЗЕНШТАТ			
ПРОВЕРЯЛ	КОЛЯДИНА			

ИНВ. № 0005/3

ТТ 409-19-05.87 КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

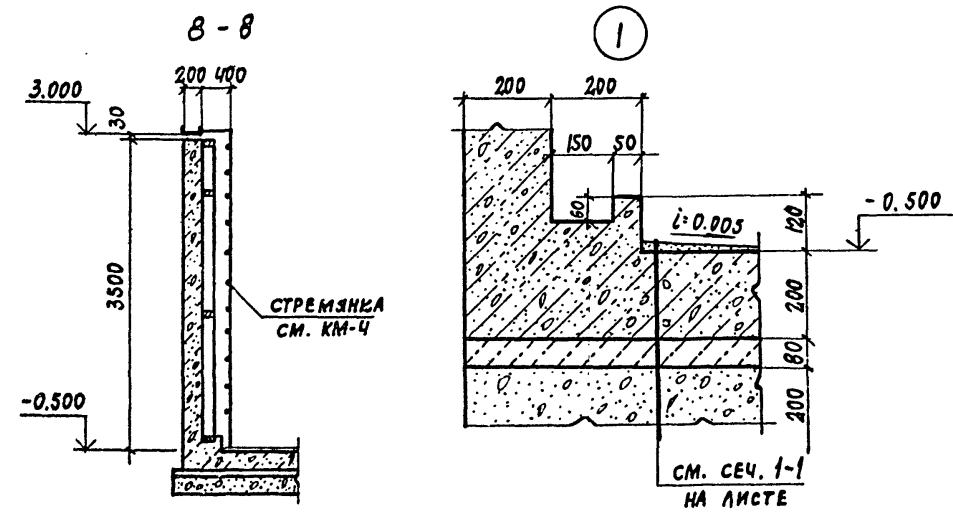
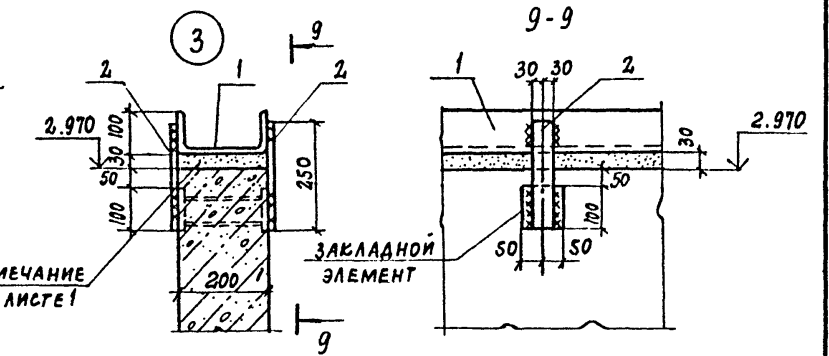
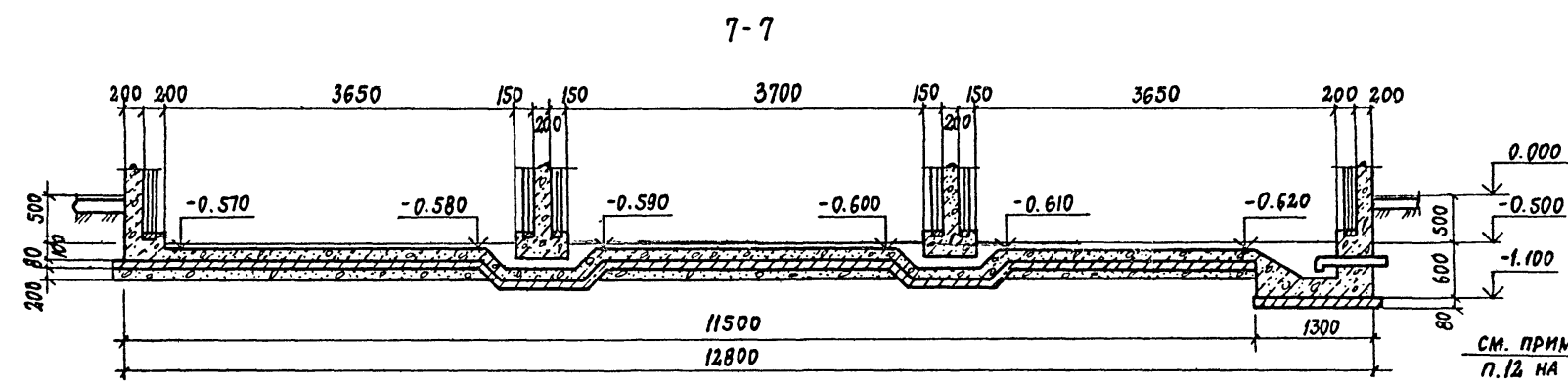
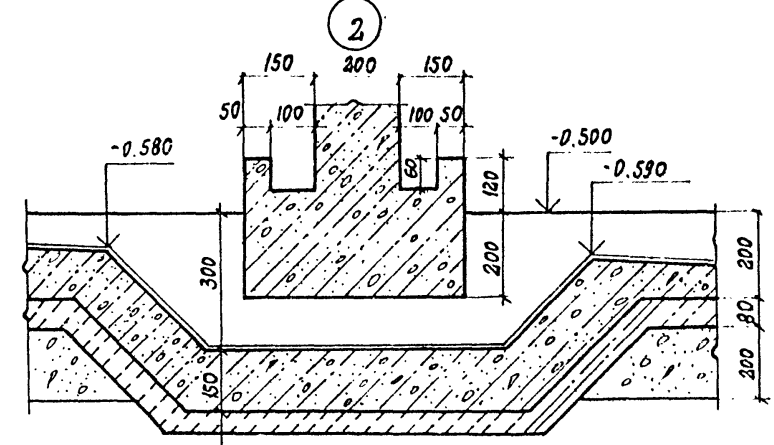
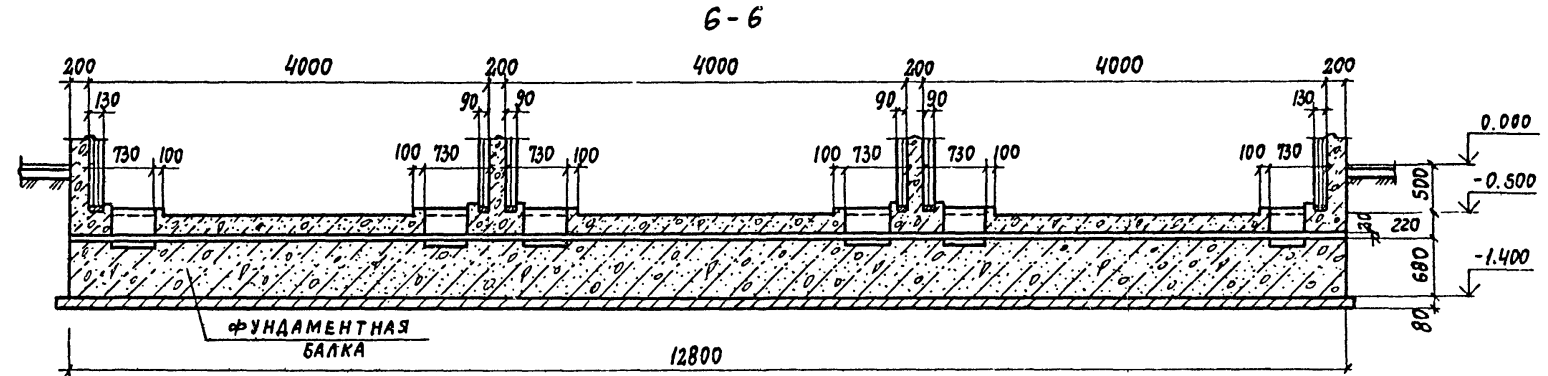
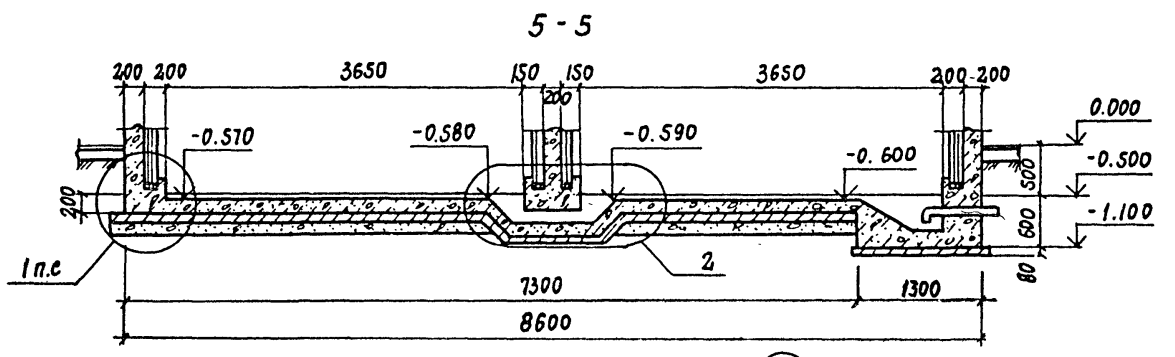
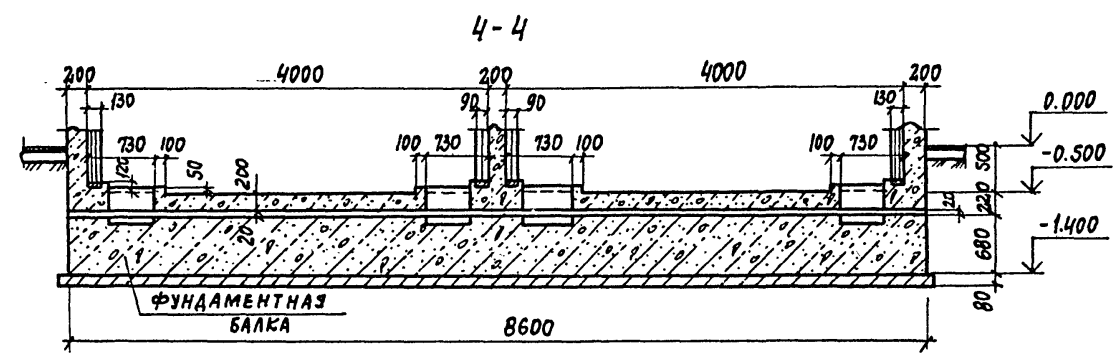
Тип II		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3 И РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3

ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИГ2

Альбом II ч.2



1. Поз. 1, 2 включены в спецификацию на листе 2  
 2. На узлах элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

ИЗМ. № КОЛ. В РАД. И АНТ. ВЗНМ. ИЛИ ЛЕ

ИНВ. № 10005/3

ГМП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА				
ГЛ. КОН.	ЛАПКИН				
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	РАШЕВКИН				
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА				
ИНЖЕН.	АЙЗЕНШТАТ				
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА				

ТП 409-19-05.87 КЖ2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ 6

ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ

Тип II

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3

РАЗРЕЗЫ 4-4... 8-8 И УЗЛЫ 1, 2, 3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

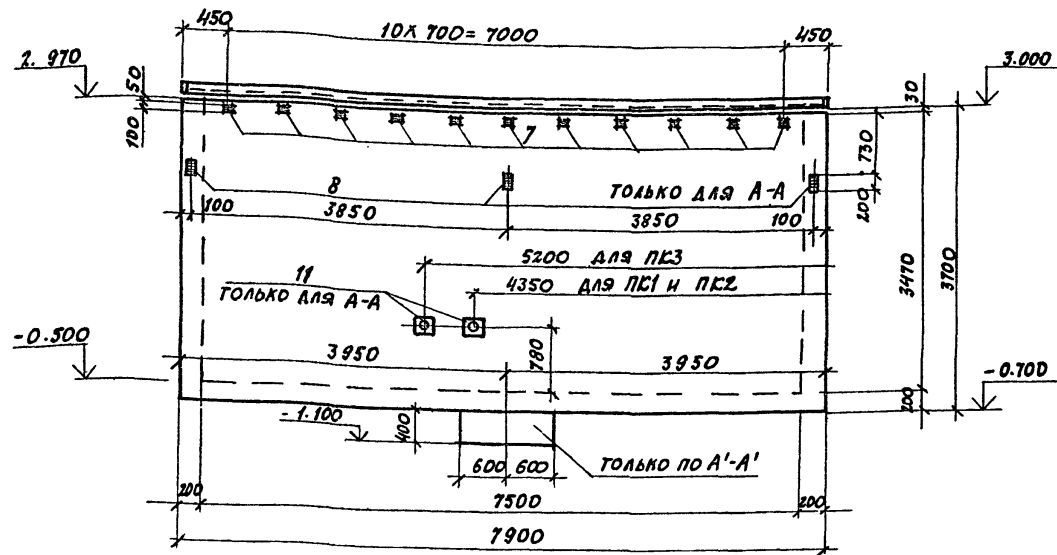
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Руз.

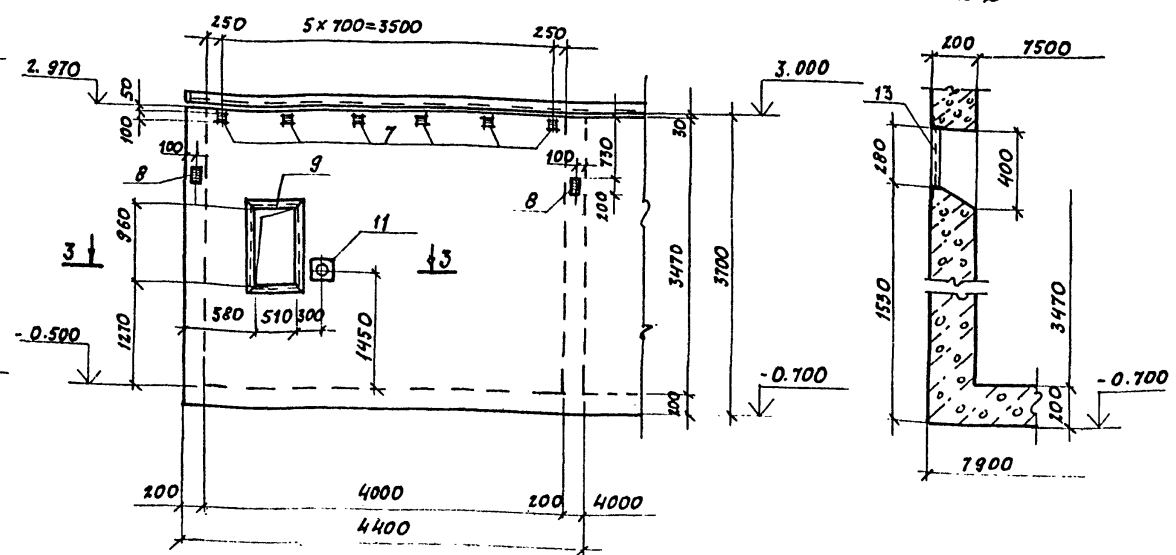
ФОРМАТ А3

Альбом № 4.1

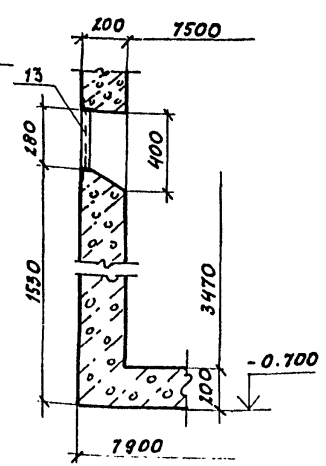
Вид по А-А, А'-А'



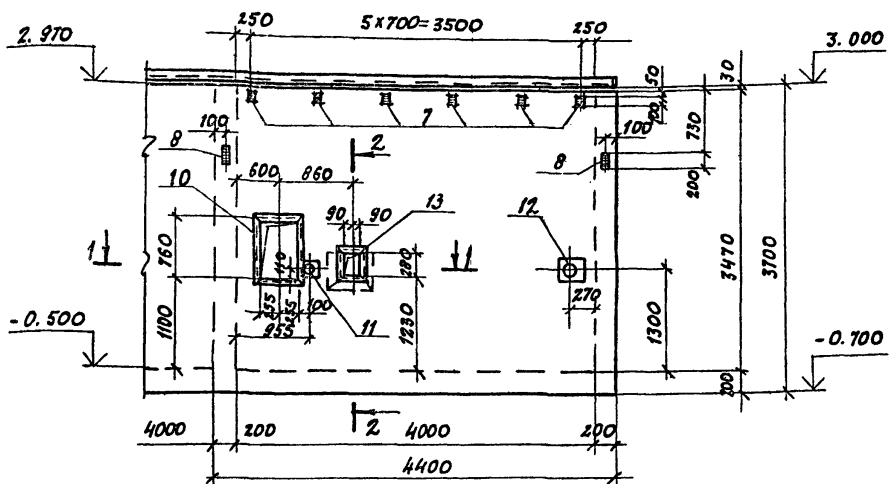
Вид по стрелке Б



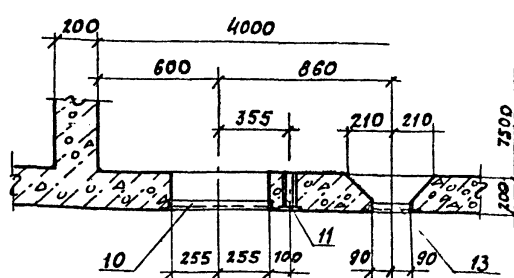
2-2



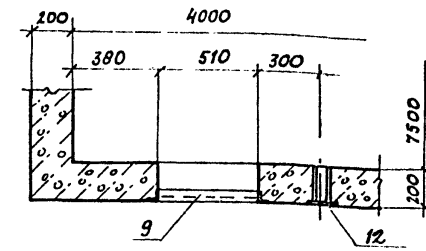
Вид по стрелке В



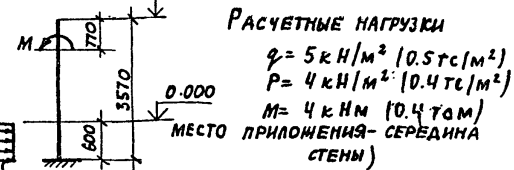
1-1



3-3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕН КАМЕР 2.970



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
 $q = 5 \text{ кН/м}^2 (0.5 \text{ тс/м}^2)$   
 $P = 4 \text{ кН/м}^2 (0.4 \text{ тс/м}^2)$   
 $M = 4 \text{ кНм (0.4 \text{ тм})}$   
 МЕСТО ПРИЛОЖЕНИЯ - СЕРЕДИНА СТЕН

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦЫ И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. АРМИРОВАНИЕ ПРЯМКОВ ПРМ1... ПРМ3 см. НА ЛИСТАХ 5, 6
3. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТЕН ПРЯМКОВ ПРМ1... ПРМ3 ОКЛЕИТЬ ФОЛЬГОНЗОЛОМ МАРКИ ФГ ГОСТ 20429-68 НА ТУГОПЛАВКОМ БИТУМЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА																	
	А I		А III		ПРОКАТ МАРКИ																	
	ГОСТ 5781-82				В СГЗ КЛЗ																	
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 4520-71	Итого	Болт							
ПР1	549,7	1197,2	140,8	1438	1987,7	10,7	2,8	13,5	4	37,2	3,9	40,8	47,3	92	5,4	14,9	1	3	19,2	0,1	71,4	2159,1
ПР2	942,4	1062,4	285,5	1447,9	1090,3	18,7	3,6	22,3	8	74,4	7,2	68,4	74,1	148,7	9	14,9	6	6	13,5	0,2	287,1	3377,4
ПР3	1115,1	2525,1	430,2	4155,3	4209,4	26,7	4,4	31,1	12	114,6	10,5	96	109,9	207,4	12,6	14,9	12,9	27,8	0,3	402,8	4693,2	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N10005/3	ИНВ. N2		

ТИП II

ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ

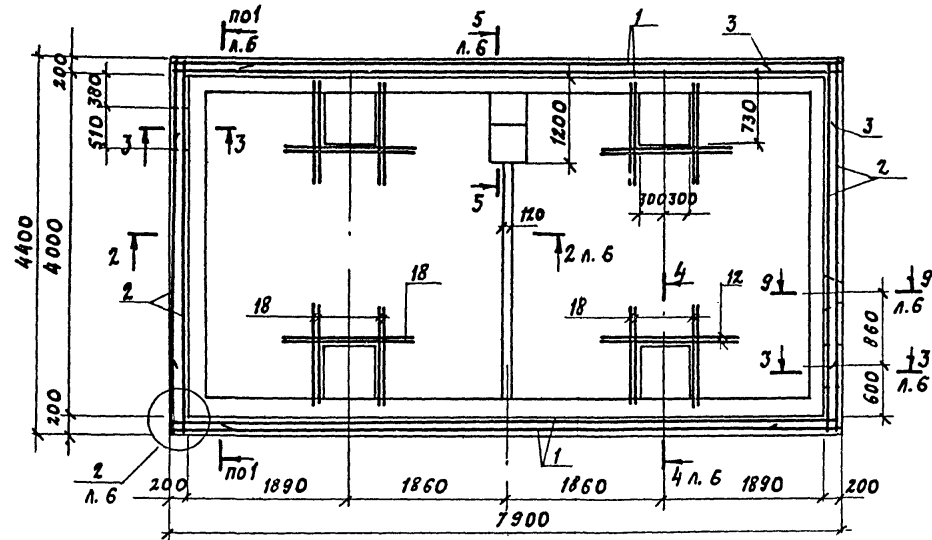
Р 4

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ N2

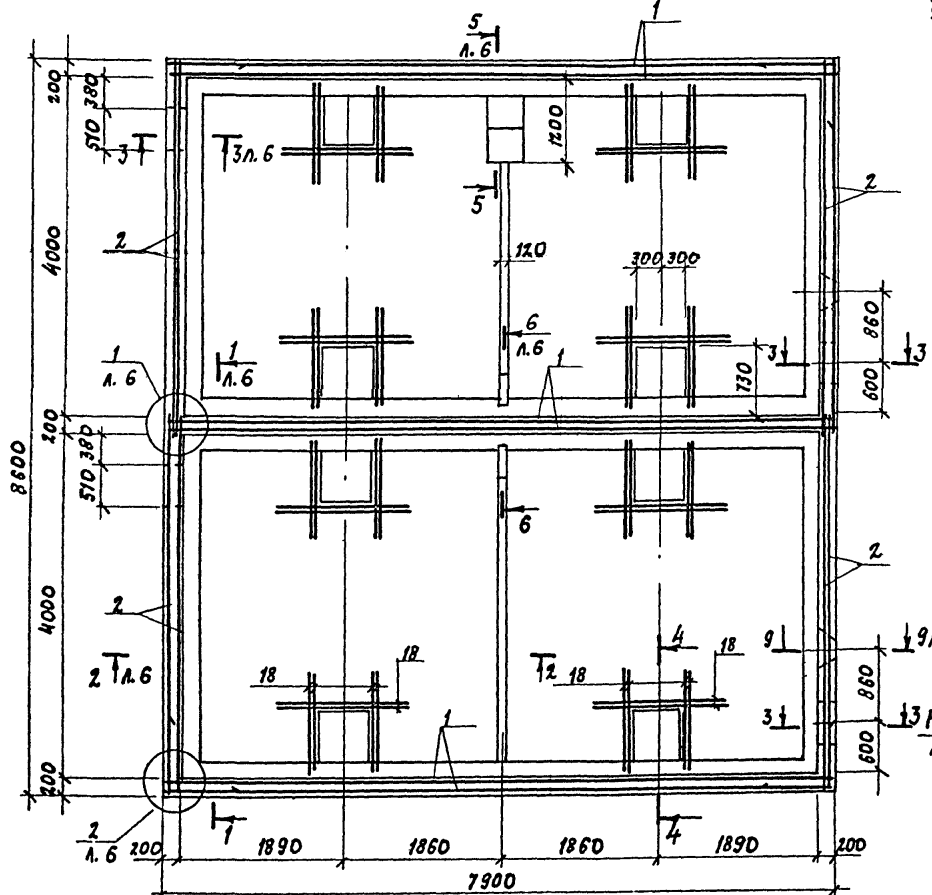
КОПИРОВАННО



ПРМ1



ПРМ2



ПРМ3

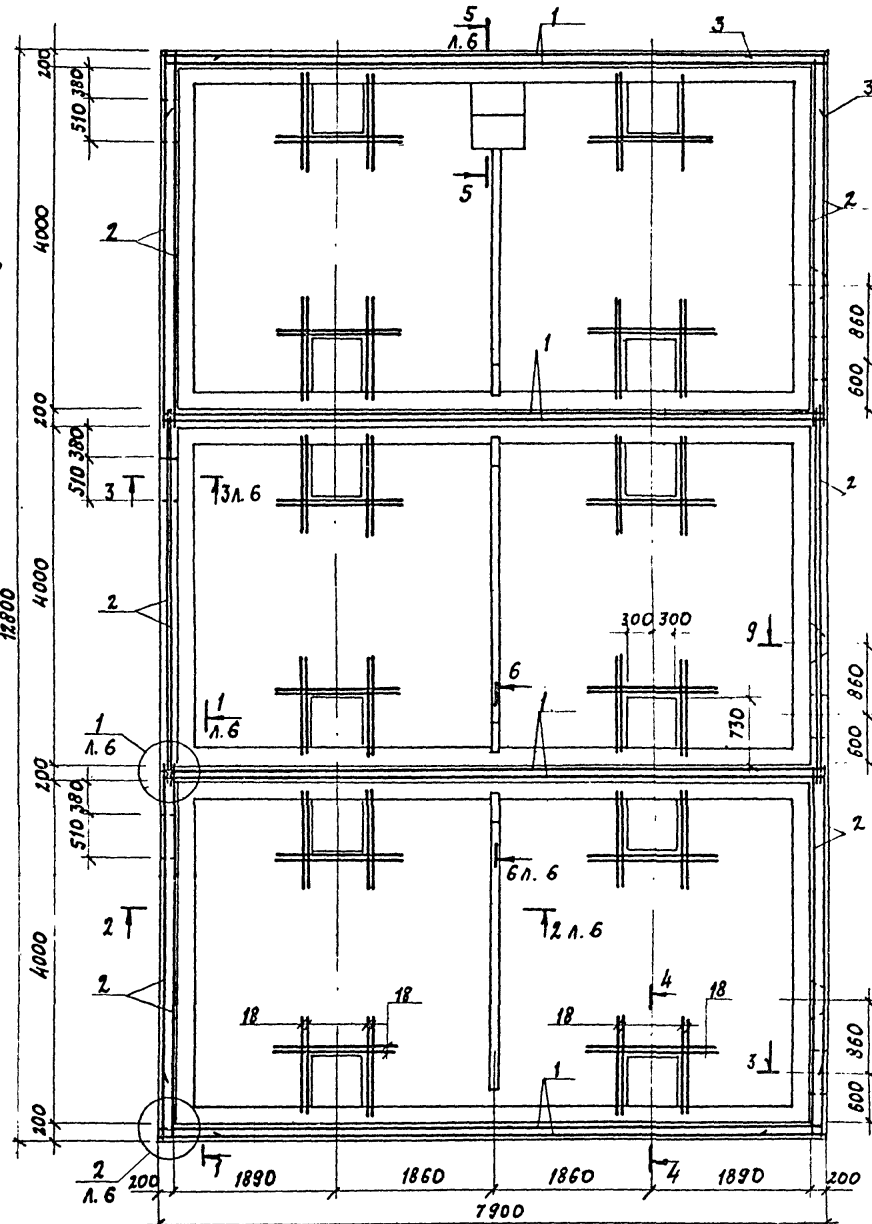


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ1  
ВЕРХНИХ НИЖНИХ

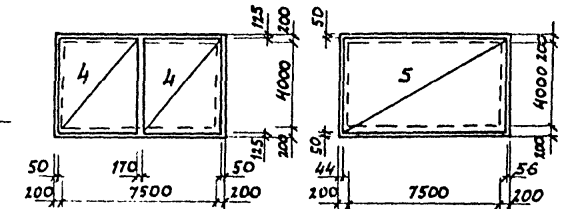


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ2  
ВЕРХНИХ НИЖНИХ

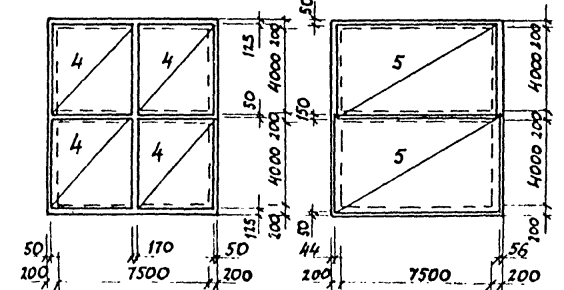
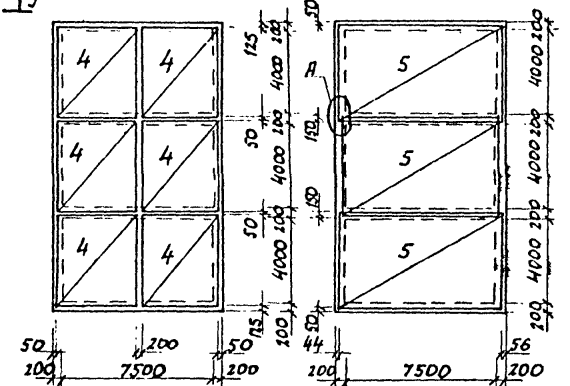
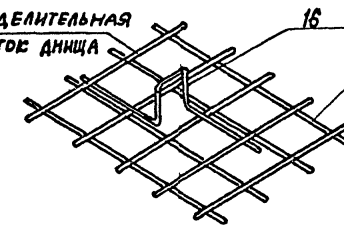


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ3  
ВЕРХНИХ НИЖНИХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ.16) СЕТОК ДНИЩА



ПРИВЯЗАН				
ИНВ.10005/3	ИНВ.№			

ГИП	ИВАНОВА	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	
ГЛАВ.КОНСТ.	ЛАПКИН	
У.КОНТР.	ЛАПКИН	
РУК.ГР.	РЯБЕВСКИЙ	
СТ.ИНЖ.	КОЛДАННА	
ИНЖЕНЕР	ДОРОЖКО	
ПРОВЕР.	КОЛДАННА	

ТП 409-19-05.87	КЖ2
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРЬАНТ СЪЕМНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
Тип II	
8 МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ	Р 5
ПРЯМКИ ПРМ1... ПРМ3	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ А
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ А2

ИНВ.10005/3 Лист 4 из 4





Альбом II ч.2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

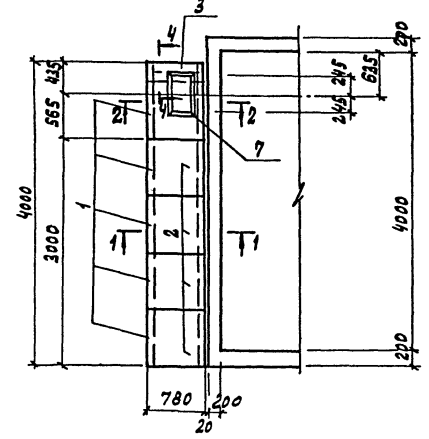


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3

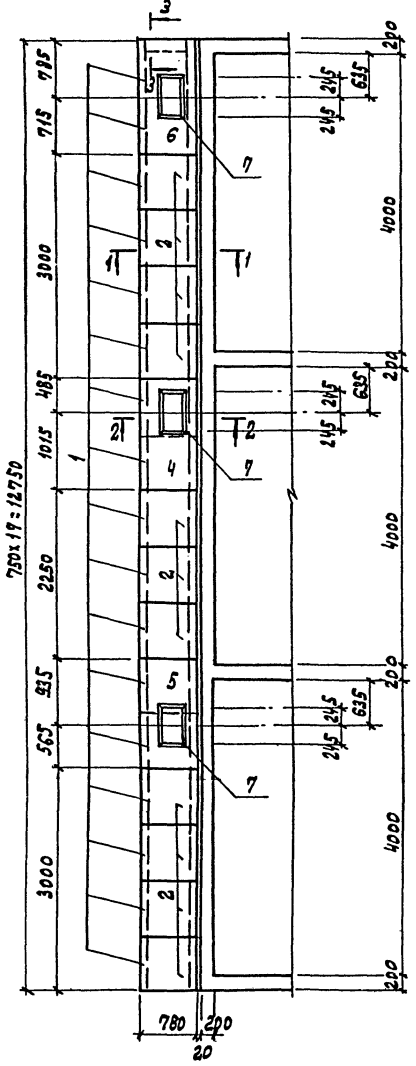
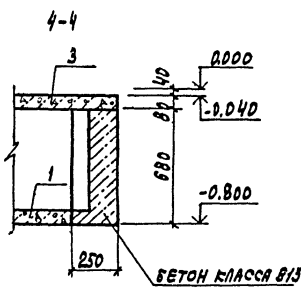
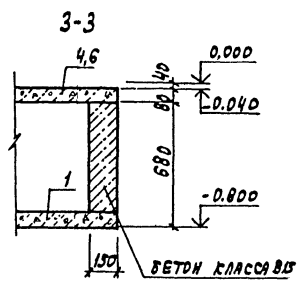
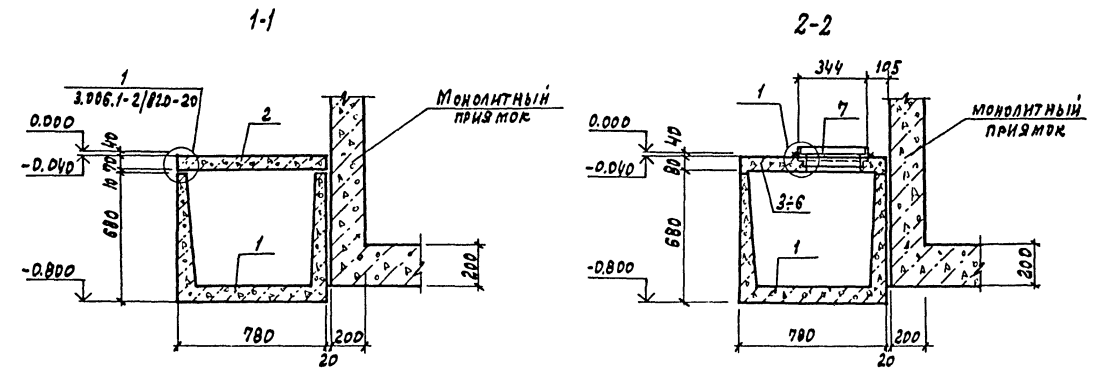
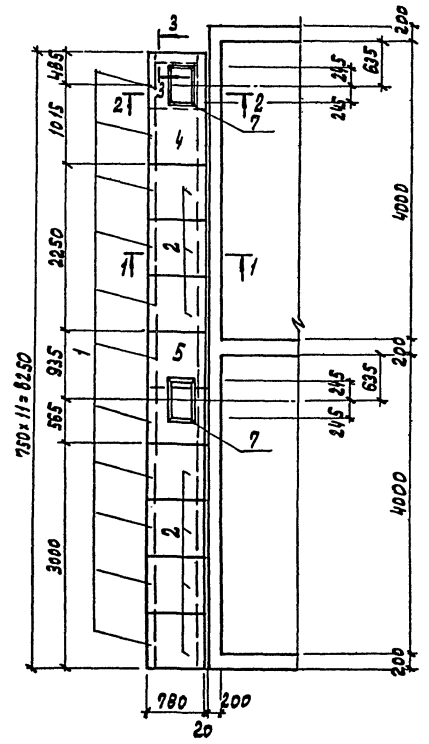
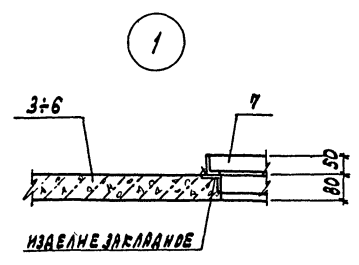


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СВОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	ВСЕГО		
		ЛОТКИ						
1	3.006.1-2/В2 в.1-1	159-В	5	11	17	33	280	
		ПЛИТЫ						
2	3.006.1-2/В2 в.1-2	П59-В6	4	7	11	22	100	
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ						
3	Л.В	ПМ1	1					
4	Л.В	ПМ2		1	1	2		
5	Л.В	ПМ3		1	1	2		
6	Л.В	ПМ4			1	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
7	КЖ.И.15.0	МСВ	1	2	3	6	4.5	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,05	0,05	0,07	0,17		м³



ИВ.К.Э.П.О.Д.1. ПОДП. И ДАТА ВЗН.ИВ.ИР. №

ПРИВЯЗАН  
ИВ. №10005/3 ИВ. №

ГМП ИВАНОВА  
ИВ.ОТД. РЫБЕННА  
ГЛАВ.С. ЛАПКИН  
НОРМ.С. ЛАПКИН  
РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ  
СТ.ИНЖ. КОЛЯДИНА  
ИНЖЕНЕР ДОРОЖКО  
ПРОВЕР. СОЛЯДИНА

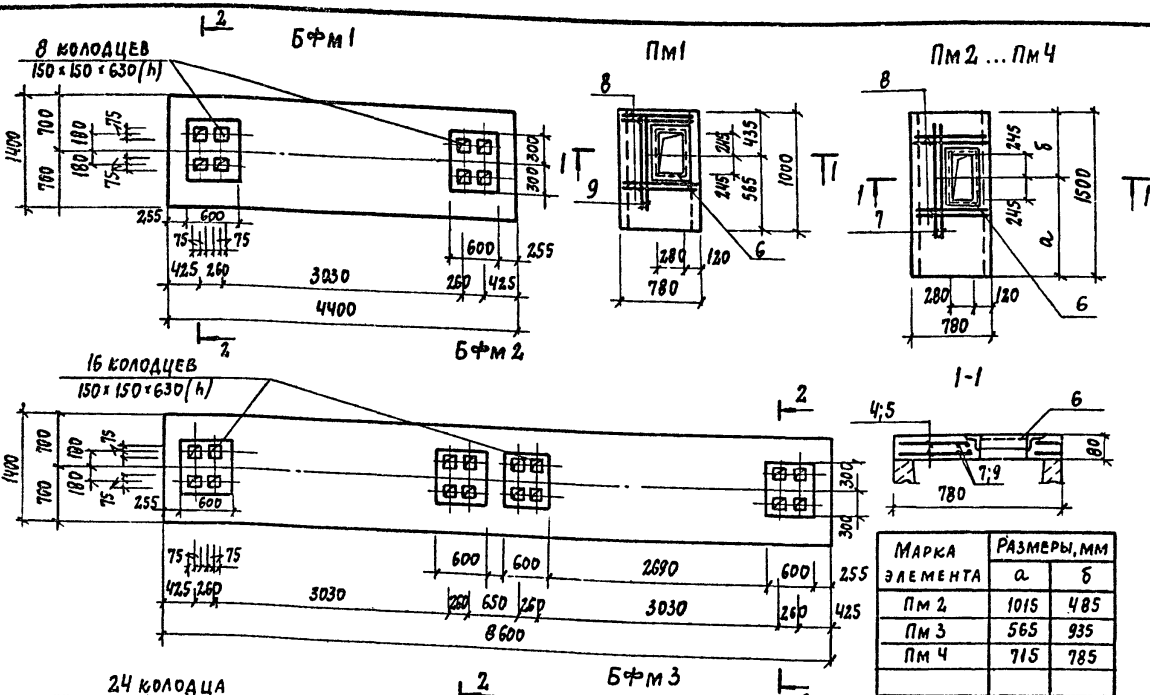
ИВ. №10005/3  
ТП 409-19-05.87 КЖЕ 2  
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРИАНТ С ЭВАКУИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП II  
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАИЛА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	

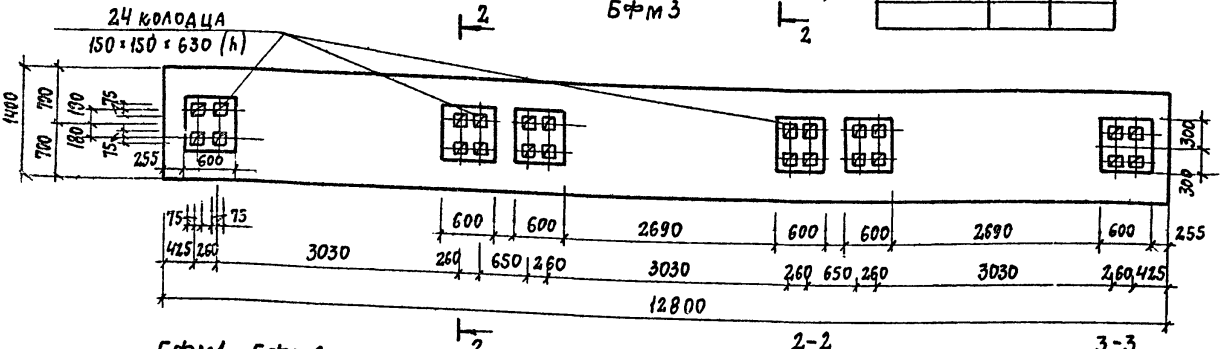
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ3  
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ ВЭВ  
КОПИРОВАН: ГРАФСЯС  
КОРИКАТ

Альбом II ч. 2



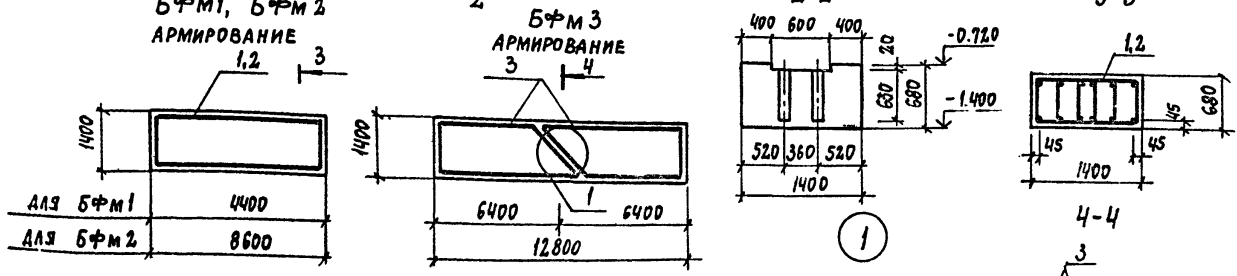
ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМЕЧАНИЕ	
					БФМ1	БФМ2	БФМ3	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ										
		1	КЖ.И.1.0	КП5	1									
		2	КЖ.И.1.0	КП6		1								
		3	КЖ.И.1.0	КП7			2							
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ										
		4	КЖ.И.5.0	С 14					2	2	2			
		5	КЖ.И.5.0	С 15				2						
		6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ДЕТАЛИ				1	1	1	1			
		7		12А II - ГОСТ 5781-82 С=1100					4	4	4		1,0 кг	
		8		С=750					8	8	8		0,7 кг	
		9		С=970					4				0,9 кг	
				МАТЕРИАЛЫ										
				БЕТОН КЛАССА 815	4.2	8.2	12.2	0.06	0.09	0.09	0.09			м³



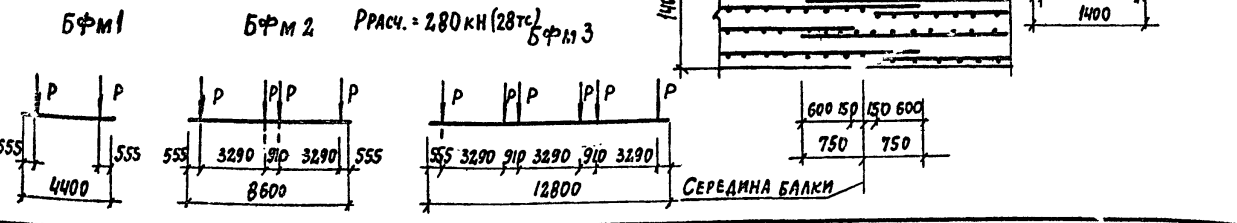
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А I			АРМАТУРА КЛАССА А III			АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп2			Всего
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72			
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого (LSDxS)	Итого		
БФМ 1	21.1	21.1	42.2	46.8	46.8	93.6	67.9				67.9	
БФМ 2	43.8	43.8	87.6	91.2	91.2	182.4	135				135	
БФМ 3	64.8	64.8	129.6	249.6	249.6	499.2	314.4				314.4	
ПМ 1		3.8	3.8	5.6	9.2	14.8	18.6	0.3	0.3	7.4	7.4	26.3
ПМ 2... ПМ 4		5.8	5.8	7.4	9.6	17.0	22.8	0.3	0.3	7.4	7.4	30.5



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ В БАЛКАХ: БФМ 1, БФМ 2 - 39 мм; БФМ 3 - 37 мм; В ПЛИТАХ - 10 мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН ЧТ-75 п. 2.4. РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



ИВ. № ПОДАЧ. ПОДАЧ. И ДАТА

ИНВ.10005/3

ТП 409-19-05.87 КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕМОНТАЖА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ 2

СР. ИМЖ. КОЛПАДНИА

ИНЖЕН. АЙЗЕНШТАТ

ПРОВЕР. КОЛПАДНИА

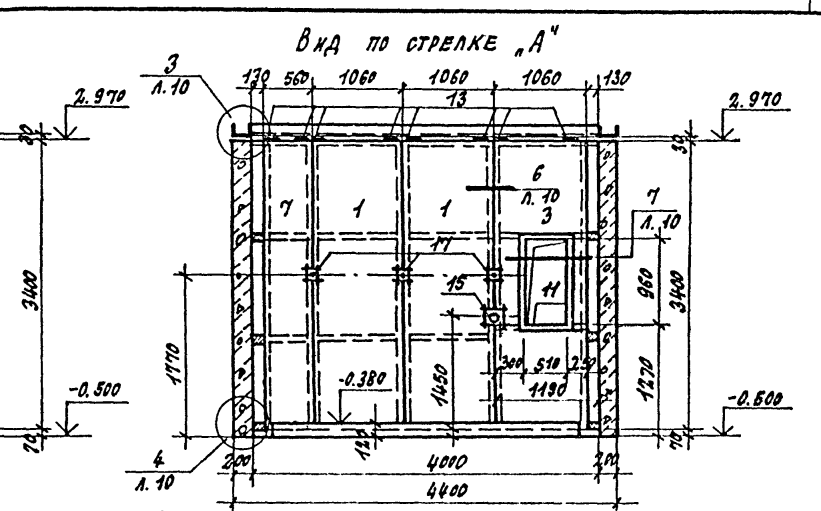
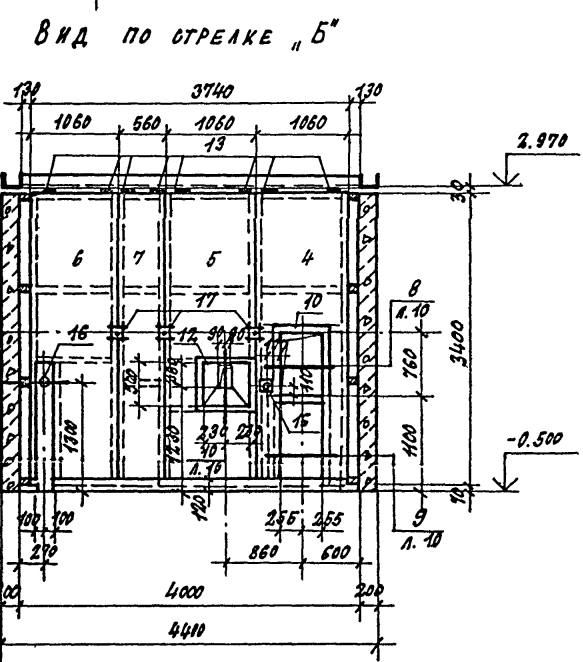
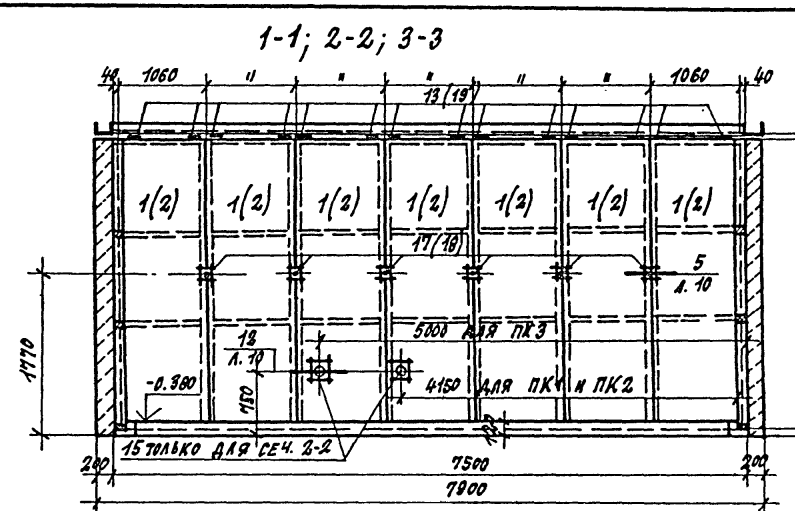
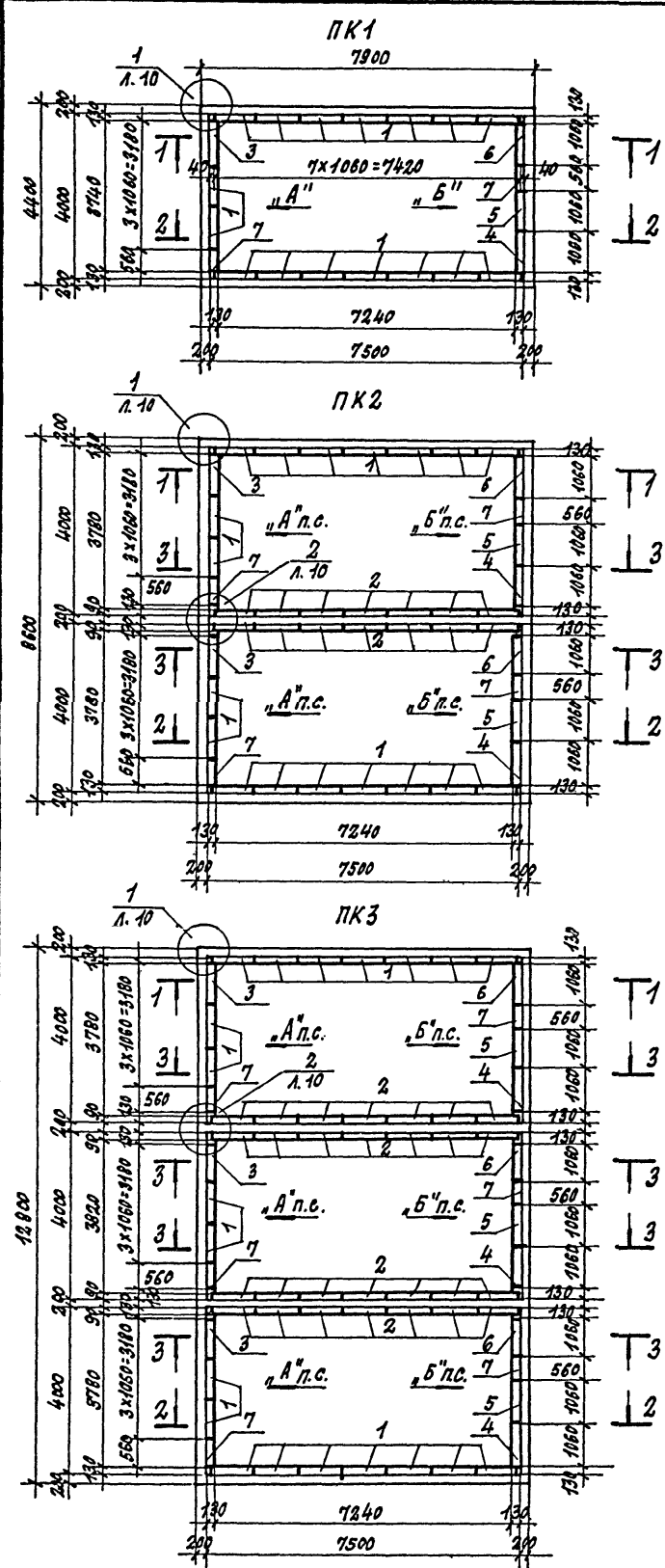
СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ 1... БФМ 3. ПЛИТЫ ПМ 1... ПМ 4

ПРЕДЪИЗ. ИНСТИТУТ И П.Р.

АЛБОН П.Ч.2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3		
<b>ЭКРАННЫЕ ЩИТЫ</b>							
1	КД.Н. 12.0	Щ1	16	18	20	54	130.6
2	КД.Н. 13.0	Щ6	14	28	42	74	109.9
3	КД.Н. 14.0	Щ9	1	2	3	6	130.6
4	КД.Н. 17.0	Щ13	1	2	3	6	109.3
5	КД.Н. 18.0	Щ14	1	2	3	6	126.6
6	КД.Н. 19.0	Щ16	1	2	3	6	117.6
7	КД.Н. 12.0	Щ2	1	2	3	6	75.9
<b>ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ</b>							
8	КЖ.Н. 11.0	МС1	230	310	390	930	0.61 П.М
9	КЖ.Н. 11.0	МС2	—	150	310	460	0.43 П.М
10	КЖ.Н. 13.0	МС3	1	2	3	6	19.9
11	КЖ.Н. 13.0	МС4	1	2	3	6	25.0
12	КЖ.Н. 14.0	МС5	1	2	3	6	18.1
13	КЖ.Н. 16.0	МС6	44	60	76	180	0.66
14	КЖ.Н. 15.0	МС7	13.6	272	408	816	3.77 П.М
15	КЖ.Н. 8.0	МН5	3	5	7	15	1.7
16	КЖ.Н. 8.0	МН6	1	2	3	6	4.4
17	КЖ.Н. 9.0	МН9	18	24	30	72	0.26
18	КЖ.Н. 9.0	МН10	—	12	24	36	0.24
19	КЖ.Н. 16.0	МС9	—	14	28	42	0.68
20	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.35x0.2-10	18	36	54	108	12.1

1. Размеры в скобках относятся только к сеч. 3-3.  
2. Поз. 8, 9, 14, 20 замаркированы на листе 10.

И.В. П. Ч. 2

И.В. П. Ч. 2

Г.И.П. ИВАНОВА  
И.И.О.А. РЫЖКИНА  
П. КОСТА ЛАПКИН  
Н.И. КОС. ЛАПКИН  
Р.У.К.Г. РАШЕВСКИЙ  
С.Т. И.Ж. КОЛЯДИНА  
И.И.Ж.Е.Н. АЗЕНЩИТ  
П.Р.О.В.Е.Р. КОЛЯДИНА

ТП 409-19-05.87 КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

Тип II

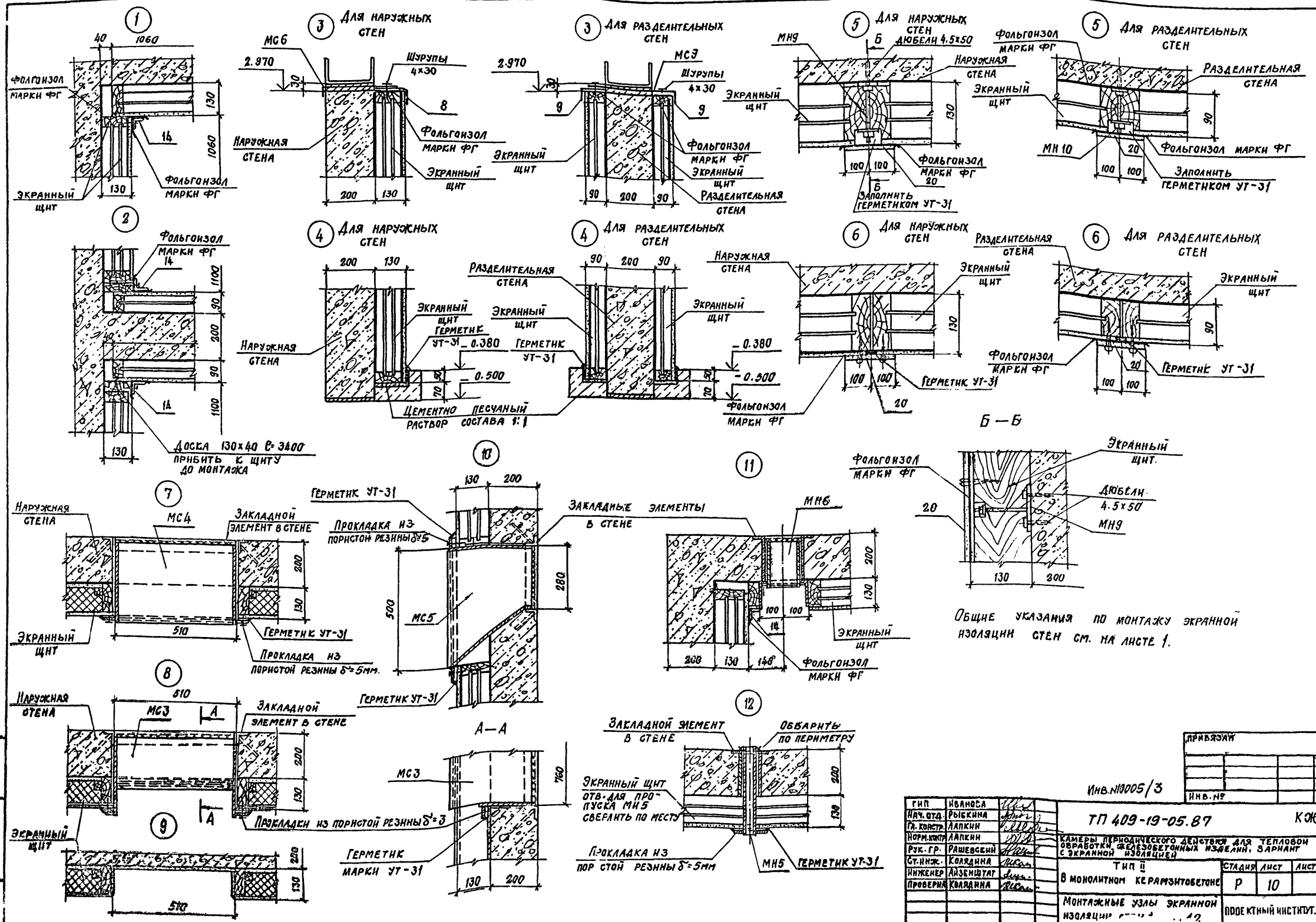
В МИНОДАНТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ  
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИИ  
СТЕН КАМЕР

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 9

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копирован: Делс-формат

АЛБОМ № 4.3



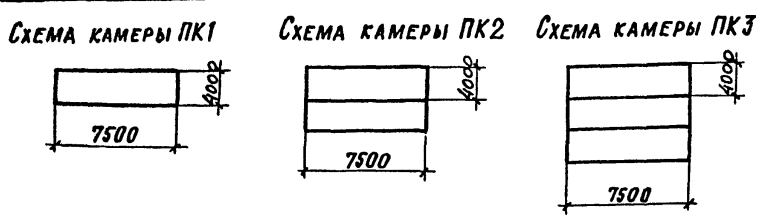
Б-Б

Общие указания по монтажу экранной изоляции стен см. на листе 1.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДГ. И ДАТА. ВОЗМ. ШКО. №

ИЗМ. №		ПОДА.		ПОДГ. И ДАТА.		ВОЗМ. ШКО. №	
ИНВ. № 0005/3							
Г.И.П. ИВАНОВА				И.И.И.			
НАЧ. ОТД. РЫККИНА				И.И.И.			
ГЛА. КОНСТ. ЛАПКИН				И.И.И.			
НОРМ. КОНТ. ЛАПКИН				И.И.И.			
РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ				И.И.И.			
СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА				И.И.И.			
ИНЖЕНЕР АЛЕКСИШВИЛИ				И.И.И.			
ПРОБЕРИЯ КОЛЯДИНА				И.И.И.			
ИНВ. № 0005/3				И.И.И.			
ТП 409-19-05.87				КОЖ 2			
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ЗАРЯДКА С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ				СТАДИЯ ЛИСТ			
ТИП II				ЛИСТОВ			
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ				Р 10			
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИИ				ПОДЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ. 2			

Альбом II ч. II



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Камеры ПК1...ПК3. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
3	Разрезы 4-4... 7-7. Узлы 1...4	
4	Схемы расположения плит днища камер ПК1...ПК3	
5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1...ПК3	
6	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ3	
7	Монолитные участки Ум1...Ум3	
8	Монолитные участки стен Ум4...Ум10 Опалубка и армирование	
9	Ум4...Ум10. Спецификация и ведомость расхода стали ПМ1...ПМ4	
10	Балки фундаментные БФм1...БФм3	
11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.030.1-1.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.030.9-2 в.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КЖ И.	Строительные изделия	Альбом III
КЖ2.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ**

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
5	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
6	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
11	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	кол., м <sup>3</sup>			Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	
1	Плиты днища	583012	7.6	13.7	21.3	
2	Стеновые панели	583012	12.68	20.95	29.22	
3	Лотки	585000	0.56	1.23	1.9	
4	Плиты перекрытия лотков	585000	0.16	0.28	0.44	

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаши и ВНИИЖБ и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.
- Строительная часть камер типа II разработана в 3-х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер.
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке [ ]
- Пол камер типа II принят на отм. -0.500.
- При проектировании камер приняты следующие исходные данные:
  - грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:  $\gamma_n = 2 \text{ кПа}$  ( $0.02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$  ( $28^\circ$ );  $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$ ;  $E = 14.7 \text{ мПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ )
  - грунтовые воды отсутствуют;
  - сейсмичность района не более 6 баллов.
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
- Камеры запроектированы в сборных конструкциях с:
  - днище из керамзитобетонных стеновых панелей с  $\rho = 1.1 \text{ т/м}^3$  и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 по серии 1.050.1-1.1-1.
  - стены из керамзитобетонных панелей с  $\rho = 1.1 \text{ т/м}^3$  и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 шириной 280мм и 180мм на высоту камеры. Швыки панелей после сварки арматурных выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2мм по ОСТБ-11-390-75 с 3-мя воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2-мя воздушными прослойками с каждой стороны. Расстояние между воздушными прослойками 40мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10мм по ГОСТ 18124-75. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.
- Стальные стойки пакетирущика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки.
- Крышки камер металлические с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из гнущего швеллера [200x100x6 ГОСТ 8278-83]. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка привязки швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющем цементе.

- Лоток днища выполнить из монолитного керамзитобетона класса В15 с  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В3.5.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.
- Под стеновые панели на пятам днища осуществляется подливка из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
- Под сборными плитами днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен  $5 \div 20 \text{ мм}$  на уплотненном грунте.
- Под монолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен  $5 \div 20 \text{ мм}$  на уплотненном грунте.
- Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов пригодных для пористых заполнителей" СН 483-76. Руководством по применению химических добавок в бетоне" НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980г.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см, с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 1.65 \text{ т/м}^3$ .
- Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродными 342 по ГОСТ 9467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10кПа.
- Защита от коррозии неармируемых закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии со СНиП 2.03.1-85 эмалью ПР-115 ГОСТ 8465-76 по грунтовке ГР-021 по ГОСТ 2529-82.
- Проект обладает патентной чистотой по СССР на 29. При производстве работ по бетонированию блочк под пакетирущик БФм1...БФм3, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

**Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.**

- После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции.
- К стенам камер пристрелкой добелями ДГ-11-4.5x50 по ТУ14-4-784-77 прикрепляется закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 12.
- Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке -0.430 и зачеканки герметиком см. узел 4 лист 12.
- Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3 лист 12), в середине - соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 12.
- Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 12.
- После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-88\*, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенных фольгоизолом шириной 200мм на высоту камер.

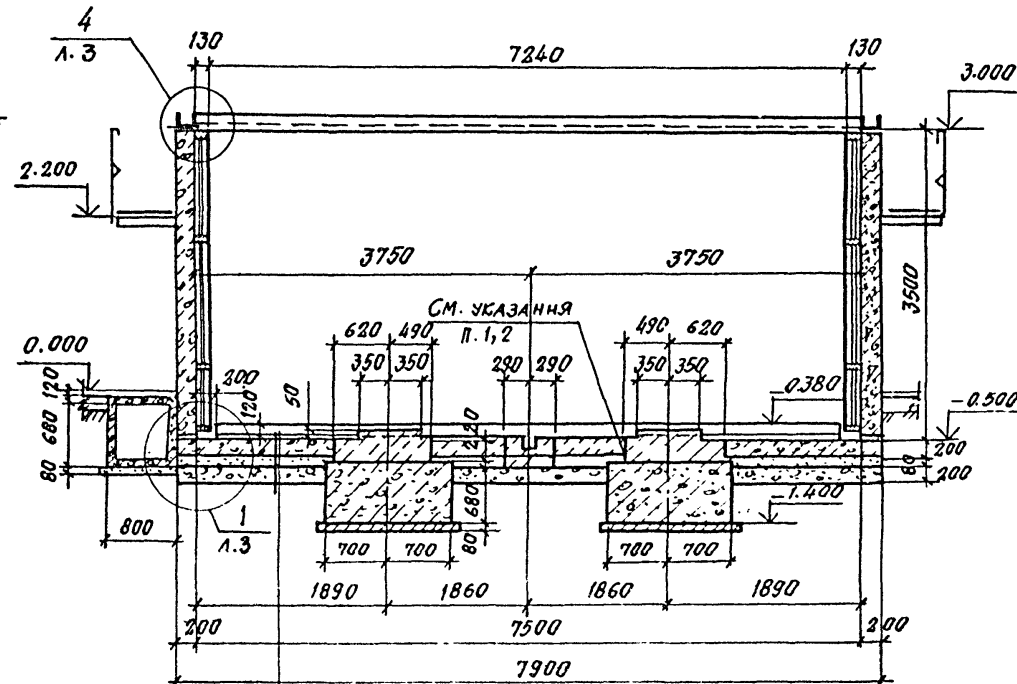
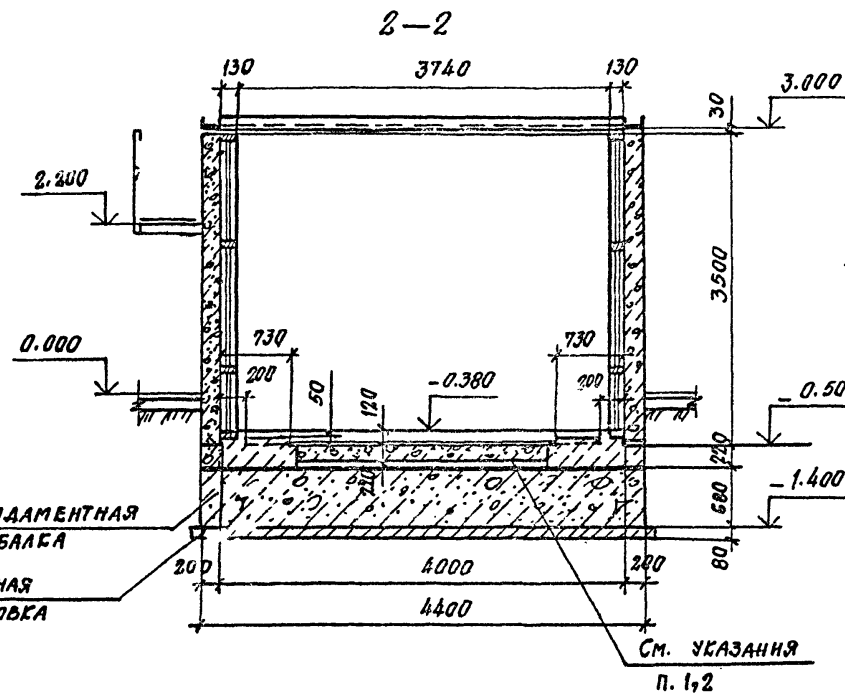
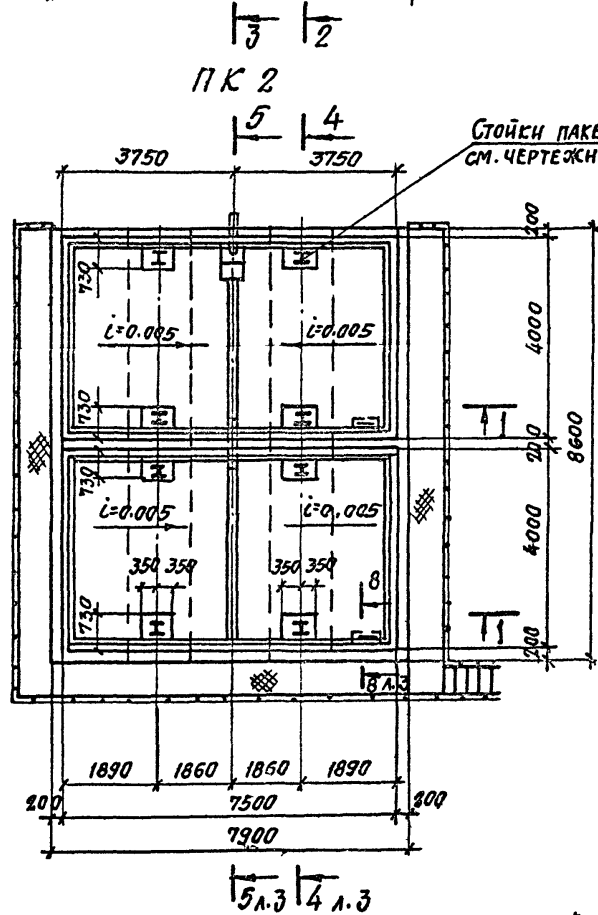
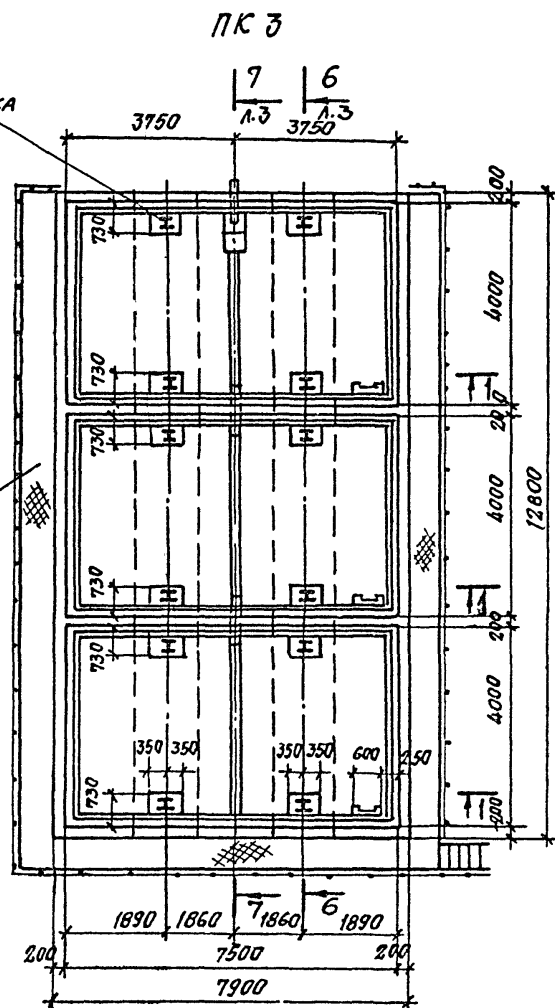
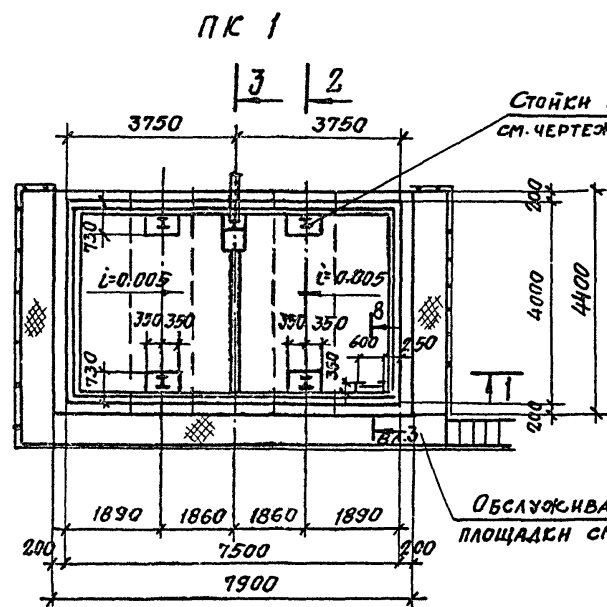
10005/3

		Привязан	
Инв. №	СНП ИВАНОВА		
нач. отд.	Рыбкина		
гл. конст.	Лапкина		
н. контр.	Лапкина		
рук. гр.	Ращевский		
ст. инж.	Колыкина		
инж.	Александров		
пробер.	Колыкина		
		ГП 409-19-05.87	
		КЖ2	
		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ с ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
		тип II	
		в сборном керамзитобетоне	
		стадия	лист
		Р	1 12
		Общие данные	
		Проектный институт №2	

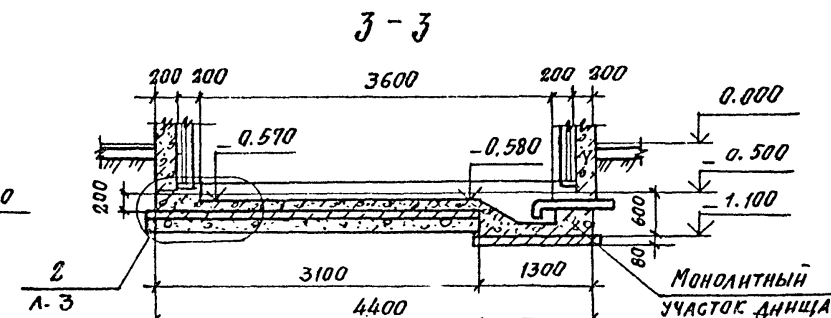
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* /Иванова/





Сборные керамзитобетонные плиты -  $\lambda = 200\text{мм}$   
 Песчаная подготовка - 80 мм.  
 Керамзитовый гравий - 200 мм.



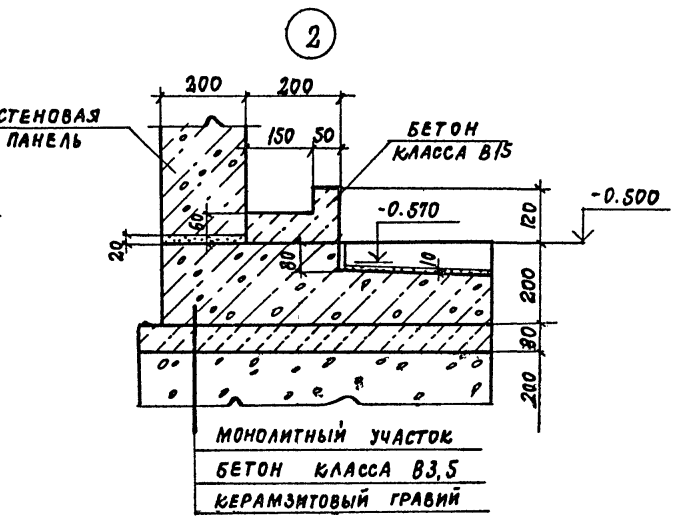
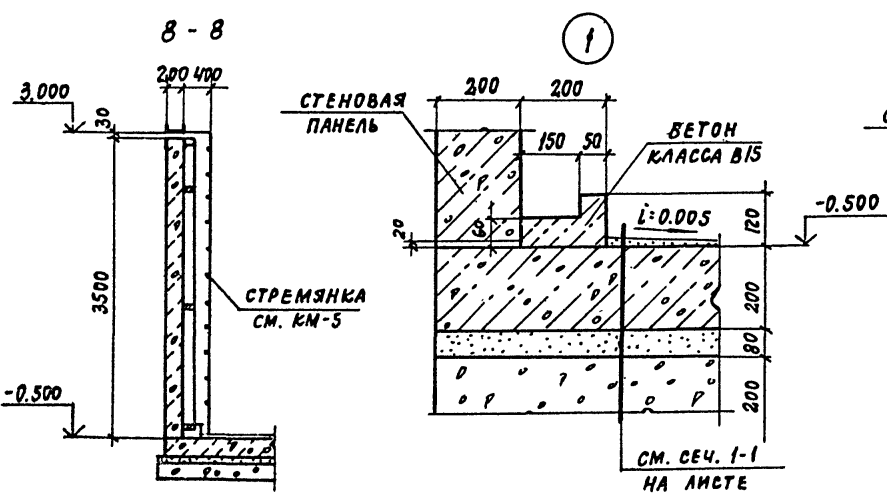
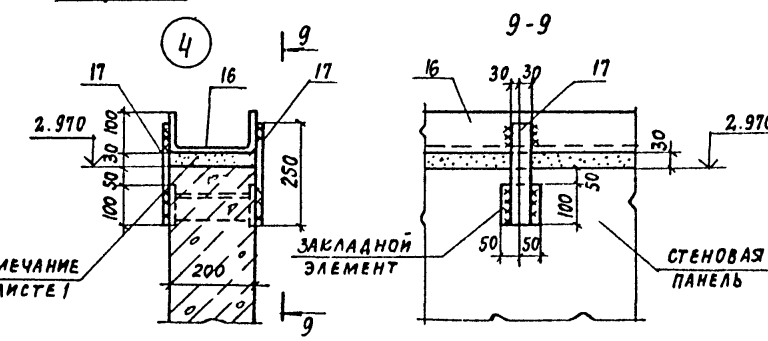
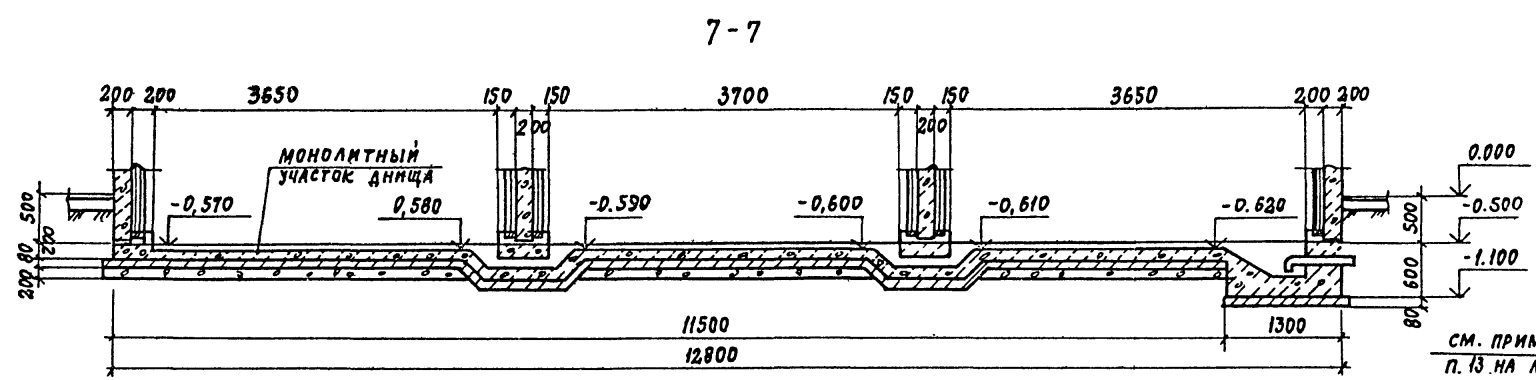
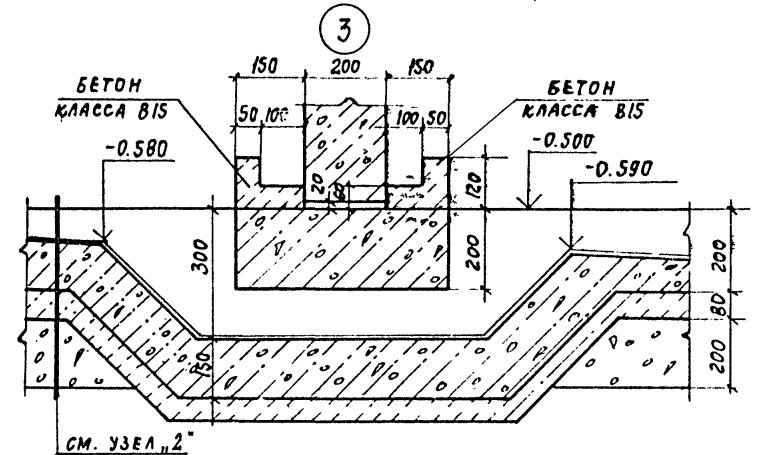
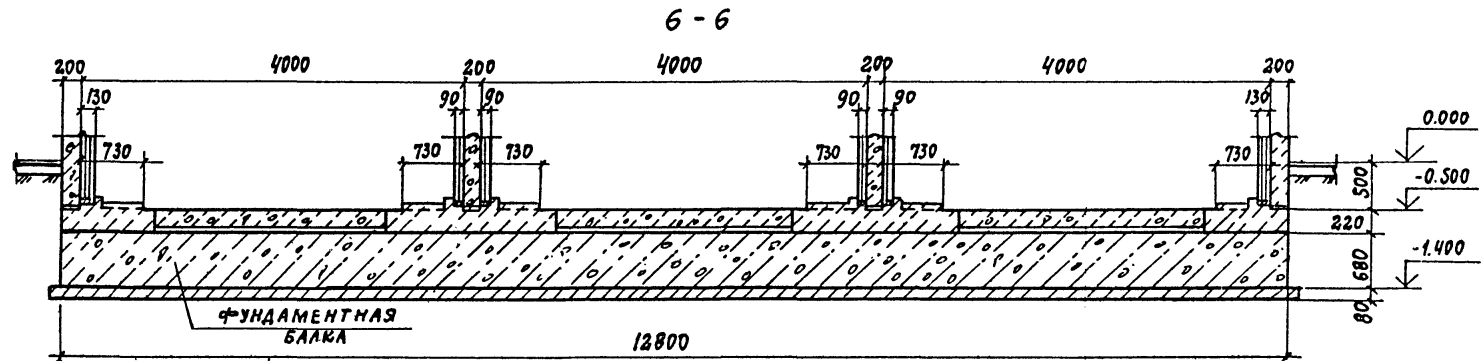
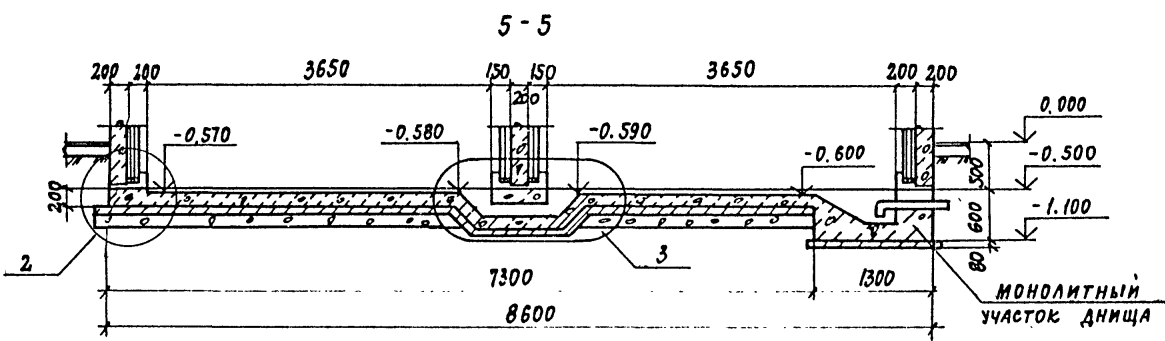
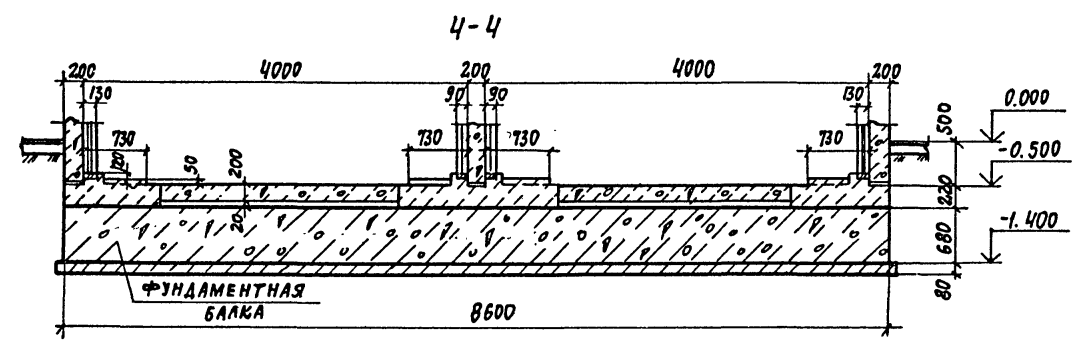
- Забетонировать участки между плитками днаща керамзитобетоном класса В15  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  с гидрофобизирующей добавкой ГЖС-94 после установки стальной стойки пакетировщика.
- Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и днащем камер за счет прокладки досок 0.500 Э. В разрезах стоек пакетировщика и крышки камер условно не показаны.

Гип	Иванов	Иванов	ИНВ. № 0005/3	КЭЖ 2
Нач. шта.	Рыбкина	Иванов	ТП 409-19-05.87	
Пр. констр.	Липкин	Иванов	Камеры первичного действия для тепловой обработки железобетонных изделий. Вариант с экранной изоляцией.	
Норм. конт.	Липкин	Иванов	Тип II	Стадии лист листов
Рук. гр.	Рахеевский	Иванов	в сборном керамзитобетоне	Р 2
Ст. инж.	Солдана	Иванов	Камеры ПК1... ПК3	
Инженер	Айзенштат	Иванов	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
Проверка	Солдана	Иванов		

Инд. 712 по д.с. ЛРД-И-4АТА ВЗАР.ННВ.НЗ



Альбом 1 ч. 2



1. Поз. 16; 17 включены в спецификацию на листе 5
2. На узлах 1, 2, 3 элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

ИЗВ. № ПОДА. ПОДР. И. БАТЯ ВЗАМ. ИВАНОВА

ПРИВЯЗАН
ИВ. №

ИВ. № 0005/3

ГИП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ТП 409-19-05. В7	КЖ 2
НАЧ. РАБ.	РЫБКИНА	РЫБКИНА		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН		
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	КАМЕРА ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
СТ. ИЖ.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	ТИП II	
ИНЖЕН.	АКЕНШТАТ	АКЕНШТАТ	В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	РАЗРЕЗЫ 4-4 ... 7-7	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			УЗЛЫ 1... 4	Р 3
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИСТИТУТ № 2

АЛБЕД М П 4.2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

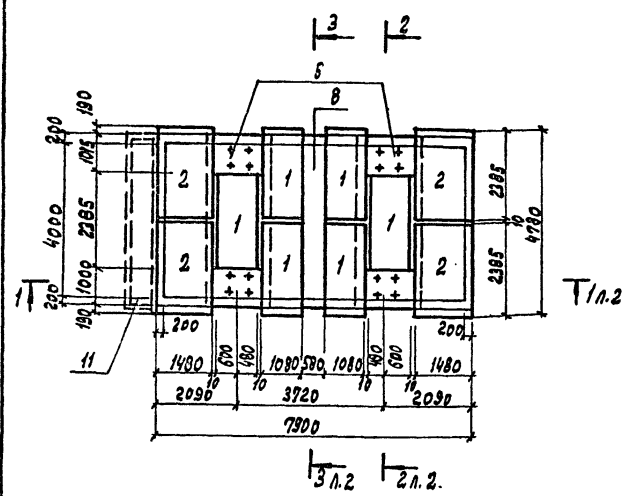


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3

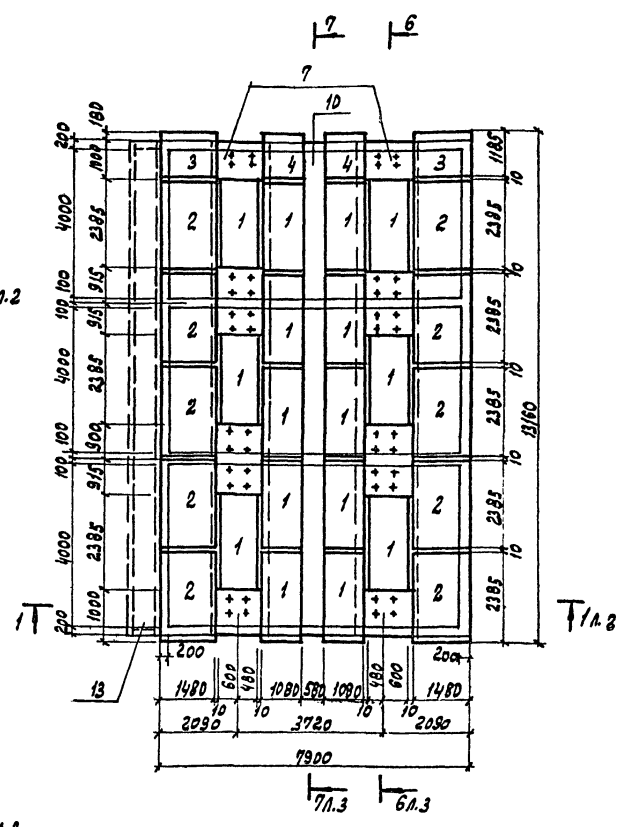
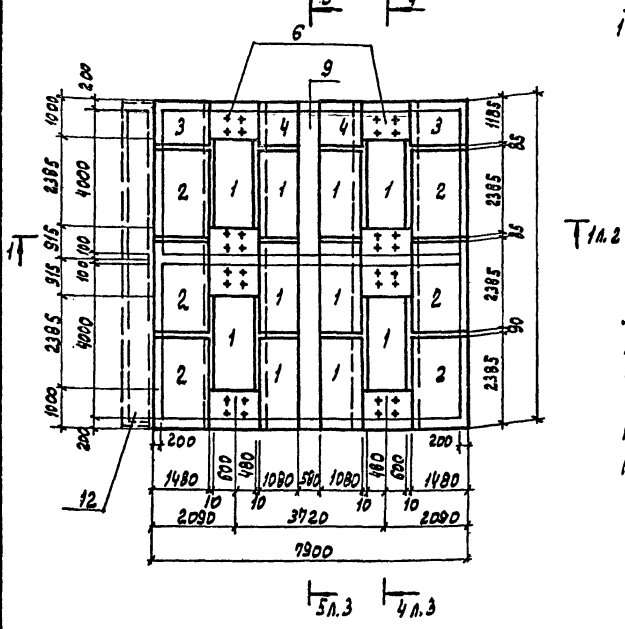


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2



1. Швы между плитами днища  
ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОНОМ  
КЛАССА В15  $\rho = 1500 \text{ кгс/м}^3$  с гидро-  
формизирующей добавкой ГСЖ-94  
2. Временная нормативная нагрузка  
на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа  
(1000 кгс/м<sup>2</sup>)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3		
<b>ПЛИТЫ</b>							
1	1.030.1-1.1-1	2ПС 11.24.2.0-А	6	10	16	32	730
2	1.030.1-1.1-1	2ПС 15.24.2.0-А	4	6	10	20	1000
3	1.030.1-1.1-1	2ПС 15.12.2.0-А	2	2		4	500
4	1.030.1-1.1-1	2ПС 11.12.2.0-А	2	2		4	370
<b>БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ</b>							
5	Л.10	БФм1	2			2	
6	Л.10	БФм2		2		2	
7	Л.10	БФм3			2	2	
<b>УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ</b>							
8	Л.7	Ум1	1			1	
9	Л.7	Ум2		1		1	
10	Л.7	Ум3			1	1	
<b>КАНАЛЫ</b>							
11	Л.6	КА1	1			1	
12	Л.6	КА2		1		1	
13	Л.6	КА3			1	1	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ И БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ

ПРИВЯЗКА	ИМВ. Н.:

ИНВ10005/3

ГИП	ИВАНОВА	И.И.		
МАШ. ДИЗ.	РЫБИКОВА	И.И.		
УЛ. КОНС.	ЛАПЕВИН	И.И.		
НОМ. КИП	ЛАПЕВИН	И.И.		
РУК. РА	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
СТ. ИНЖ.	КАПЛЯВИНА	И.И.		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВА	И.И.		
ПРОВЕР.	БЕЛОВА	И.И.		

ТП 409-19-05.87 КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРИАНТ Б	СТАВКА ЛИСТ	ЛИСТОВ
Тип II	Р	4
В СВОИМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1... ПК3		
КОМПРОВАК ГРАФСКАЯ		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТЪ
		ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1

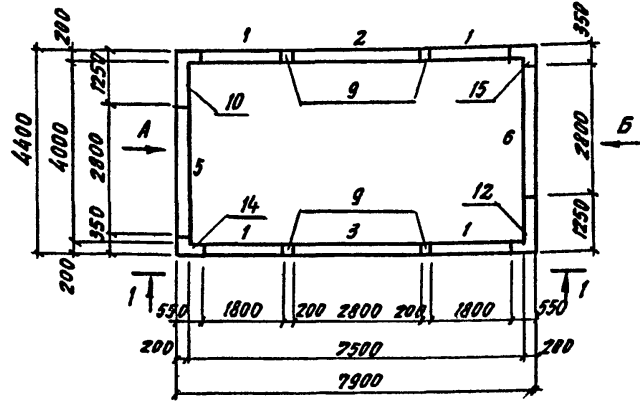


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК2

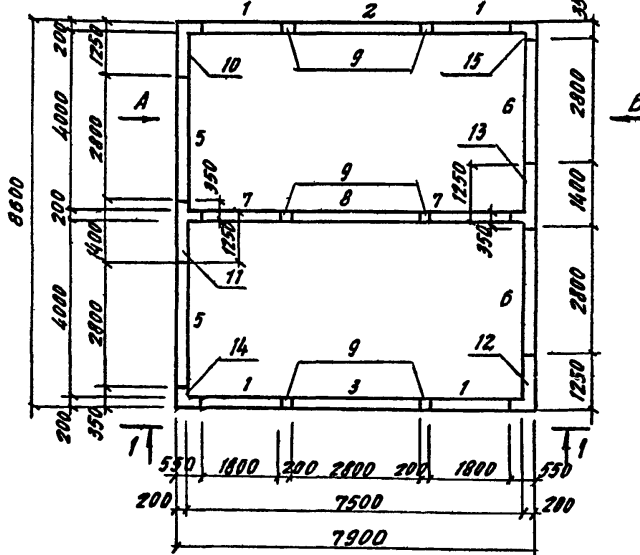
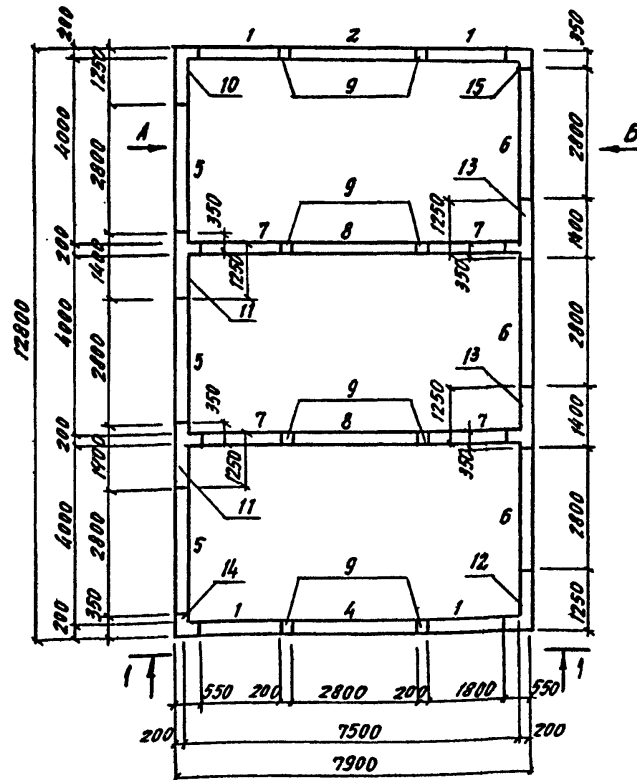
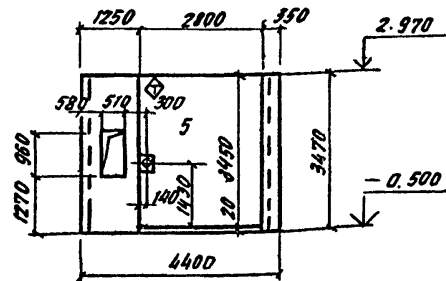


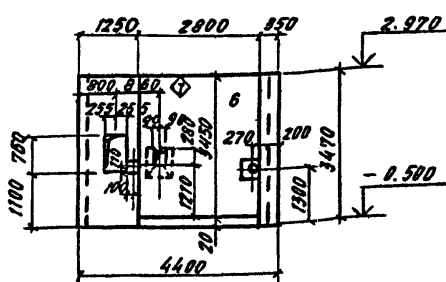
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК3



Вид по стрелке А



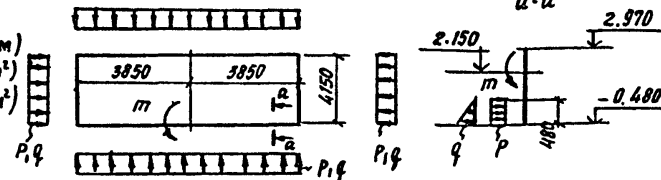
Вид по стрелке Б



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПЛАН СТЕН

$m = 4 \text{ кН/м} (0,4 \text{ тс/м})$   
 $p = 4 \text{ кН/м}^2 (0,4 \text{ тс/м}^2)$   
 $q = 4 \text{ кН/м}^2 (0,4 \text{ тс/м}^2)$



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3		
СБОРНЫЕ КЕРАМИТО-БЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	кн.м. 1.0	ПС2	4	4	4	12	
2	кн.м. 1.0	ПС1	1	1	1	3	
3	кн.м. 2.0	ПС1-1	1	1		2	
4	кн.м. 2.0	ПС1-2			1	1	
5	кн.м. 2.0	ПС1-3	1	2	3	6	
6	кн.м. 2.0	ПС1-4	1	2	3	6	
7	кн.м. 1.0	ПС6		2	4	6	
8	кн.м. 1.0	ПС5		1	2	3	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
9	л. 8	Ум 4	4	6	8	18	
10	л. 8	Ум 5	1	1	1	3	
11	л. 8	Ум 6		1	2	3	
12	л. 8	Ум 7	1	1	1	3	
13	л. 8	Ум 8		1	2	3	
14	л. 8	Ум 9	1	1	1	3	
15	л. 8	Ум 10	1	1	1	3	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
16		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	23,8	39,7	55,6	119,1	
17		Лист 62 4-6 ГОСТ 18903-74 Р-250	66	104	142	312	

1. Монтаж стеновых панелей вести в соответствии со знаком „Г“ на схемах расположения стеновых панелей.
2. Под стеновыми панелями по лаптам днища выполнить подсыпку толщиной 20 мм из бетона класса В 7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94.
3. Поз. 16; 17 замаркированы на листе.
4. Монолитные участки стен и швы между панелями, с внутренней стороны камер, оклеить фольгоизолом марки ФГ ГОСТ 20429-84 на туглоплавком битуме. ИИВ/0005/3

ГЛП	ИВАНОВА	ИИВ		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ БЖЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С УВЯЖИВАЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ	ТИП II	СТАДИА	АНСТ	АНСТВ
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	ИИВ						
ТА. КАН.	ЛАДКИН	ИИВ						
Н. КОНТР.	ЛАДКИН	ИИВ						
РУК. ГР.	РЫЖЕВКИН	ИИВ		В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	P	5	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
СР. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ИИВ						
ИНЖЕН.	АНДРЕЕВИЧ	ИИВ						
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	ИИВ						

Копировал Вит.

ФОРМАТ

ИИВ. ИСПОЛН. ПОДАТЬ НА ЛАПА. ВЛК. ПЛ. 4.2

Альбом №2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

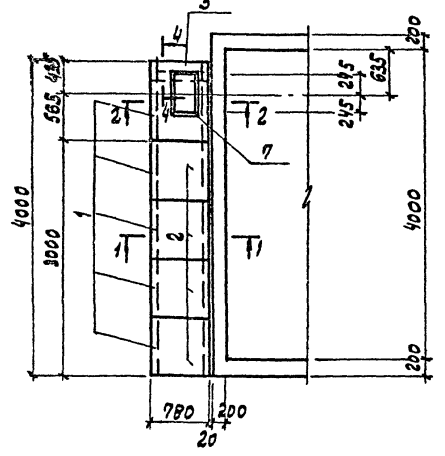


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

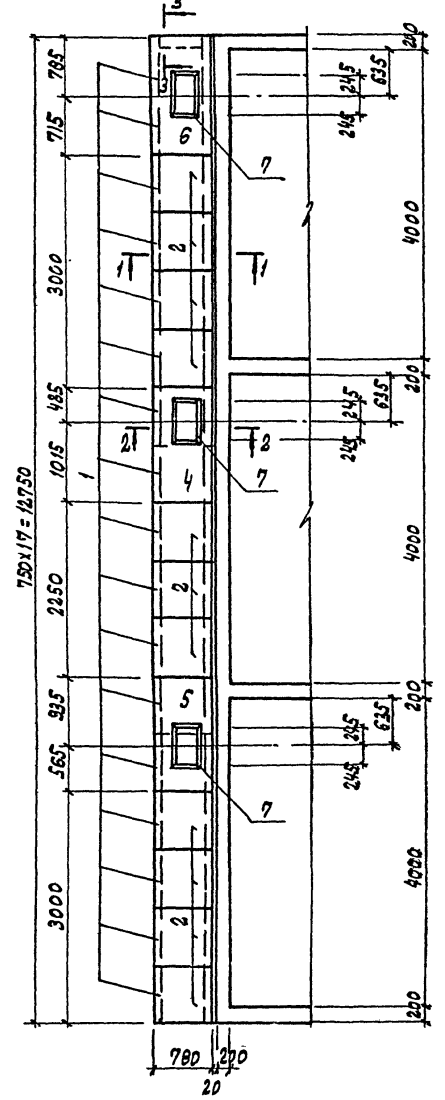
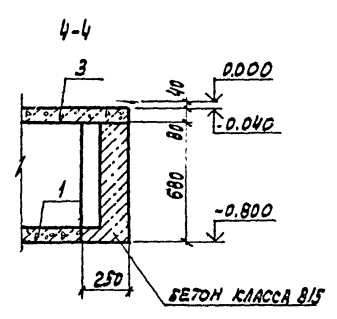
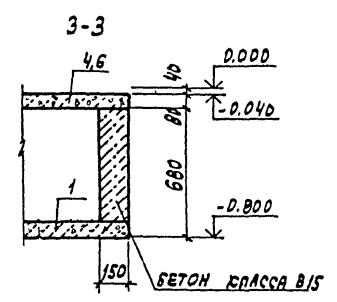
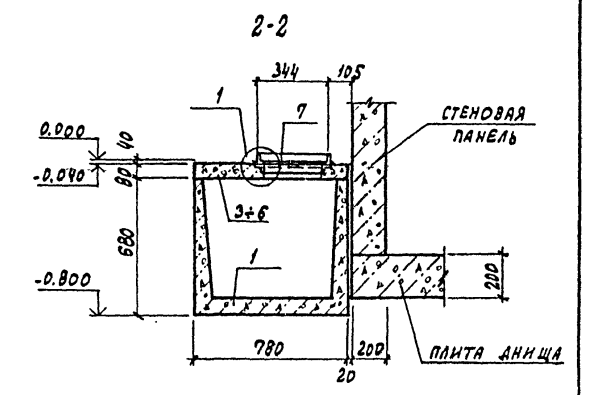
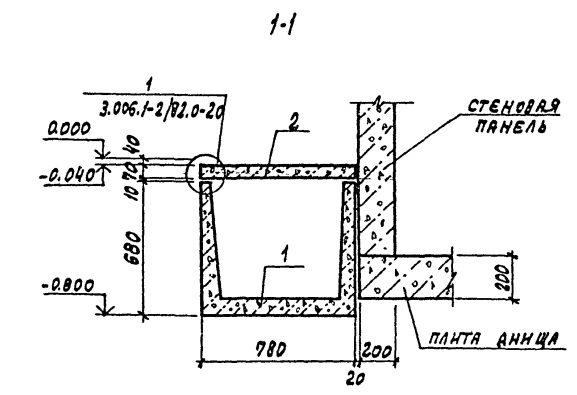
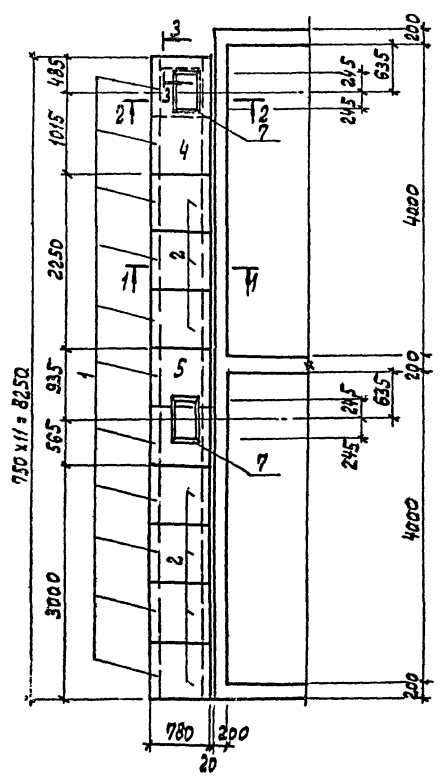
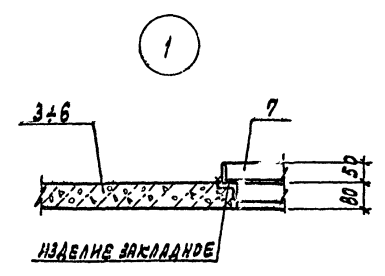


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2



Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3			
1	3.006.1-2/В2 В.1-1	ЛОТКИ 159-В	5	11	17	33	280	
2	3.006.1-2/В2 В.1-2	ПЛИТЫ 159-Вб	4	7	11	22	100	
Монолитные участки								
3	Л.9	Пм1	1			1		
4	Л.9	Пм2		1	1	2		
5	Л.9	Пм3		1	1	2		
6	Л.9	Пм4			1	1		
Изделия закладные								
7	КЖ.Н.21.0	МСВ	1	2	3	6	4.5	
БЕТОН КЛАССА В15			0,05	0,05	0,07	0,17		м³



ИМВ.РЕПОЗИТ.ПОСЛ.И.КАТА.ИЗДАМ.ИМВ.№2

ПРИБАВАН			
ИМВ.№10005/5	ИМВ.№		

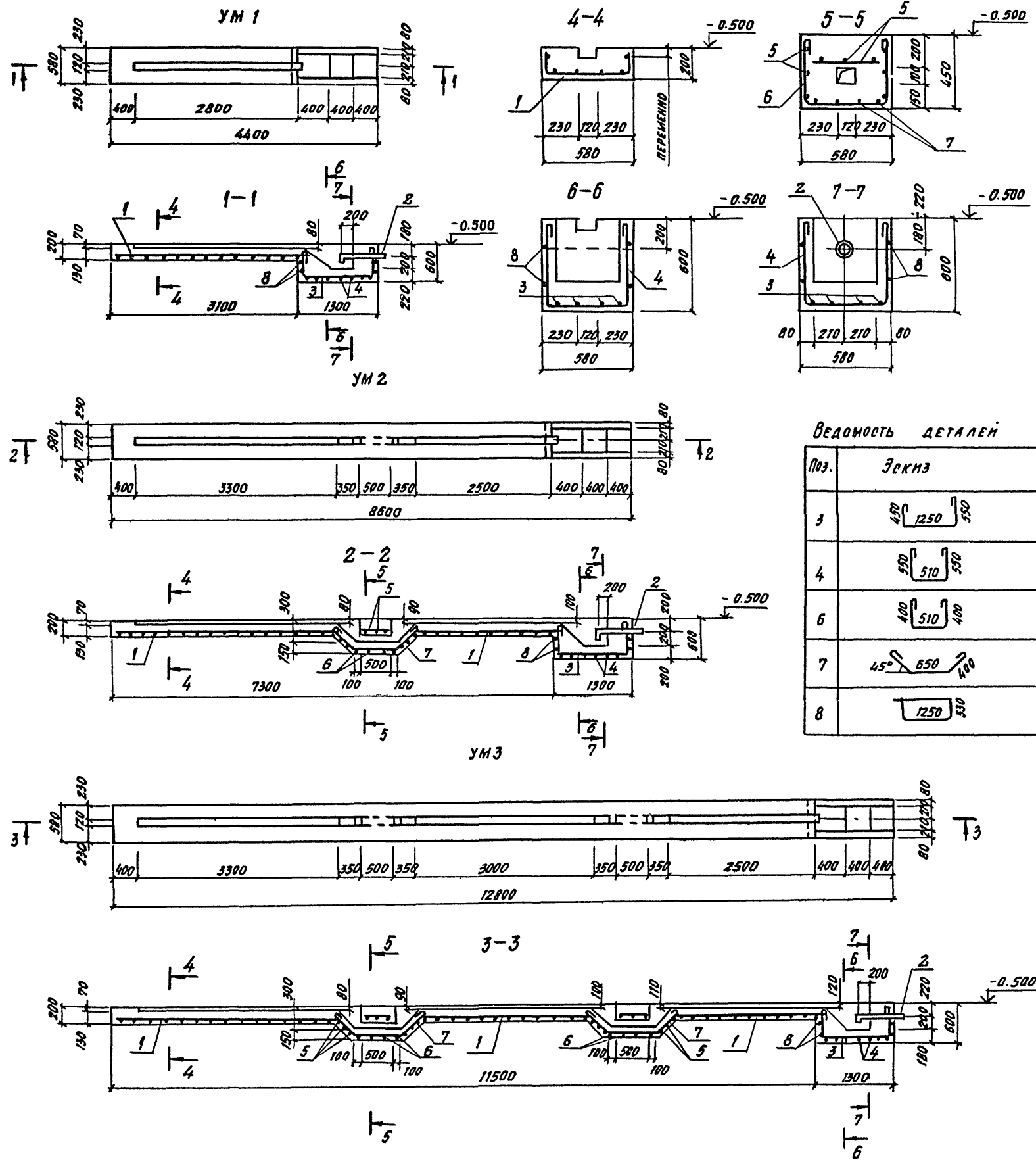
Г.П.	ИВАНОВА				
НАЧ.ОТД.	РЫЖИНА				
ГЛ.КОН.	ЛЯЖИН				
ИСП.КОН.	ПАПКИН				
ДУК.ГР.	РАШЕВСКИ				
СТ.ИЖ.	КОВРАННА				
ИНЖЕН.	АВРАМОВ				
ПРОВЕР.	БОЯРИНА				
ТП 409-19-05.В7 КЖ2					
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАИТС ЗЕРКАМНОЙ ШЕРОХАТОВ					
ТИП II			СТАЯМА	ЛИСТ	АНСТОВ
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			Р	Б	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1, КЛ2					ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ИЕ
ИПРАВЛЕНИЯ: ГИФОРСКАЯ ФОРМАТ					

АЛБОН II 4.2

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.			ПРИМЕЧАНИЕ
					УМ1	УМ2	УМ3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		КМ.М. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	3.2	6.3	9.4	п.м.
	2		КМ.М. 19.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	1	1	
				ДЕТАЛИ				
				ВАГ-ГОСТ 5781-82				
	3*			R=2370	4	4	4	
	4*			R=1730	7	7	7	
	5			ВАГ-ГОСТ 5781-82	-	13.5	27.0	п.м.
				ВАГ-ГОСТ 5781-82				
	6*			R=1430	-	4	8	
	7*			R=1570	-	4	8	
	8*			R=3600	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ				
				КЕРАМИТОБЕТОН кл. В 15	0.7	1.3	2.1	м3

\* ПОЗИЦИИ 3,4,6,7,8 - см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛОТЕ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
3	
4	
6	
7	
8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОВАТ МАРКИ		
	А I		В Г 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78		
	ФВ	ИТОГО	ТРИБА Ф10В4	ИТОГО	
УМ 1	23.3	23.3	14.9	14.9	38.2
УМ 2	45.1	45.1	14.9	14.9	60
УМ 3	66.7	66.7	14.9	14.9	81.6

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 35 ММ
2. ШАГ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ - 200 ММ

ИЗДАТЕЛЬСТВО АСФАЛЬТ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № 10005/3

ГМП	ИВАНОВА	ШУВА		
ПЛУ.ОТД.	РЫБКОВА	ШУВА		
Д.КОНСТ.	ЛАДКИН	ШУВА		
И.КОНСТ.	ЛАДКИН	ШУВА		
РУК.ГР.	РАШЕВСКАЯ	ШУВА		
СТ.ПМШ.	КОЛЯЛНА	ШУВА		
МШМШ.	ЛАДКИН	ШУВА		
ПРОБЕР.	КОЛЯЛНА	ШУВА		

ТЛ 409-19-05.87 КМ2

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НЕЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП II СТАЛАЯ ЛОТ ЛИСТОВ

В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ Р 7

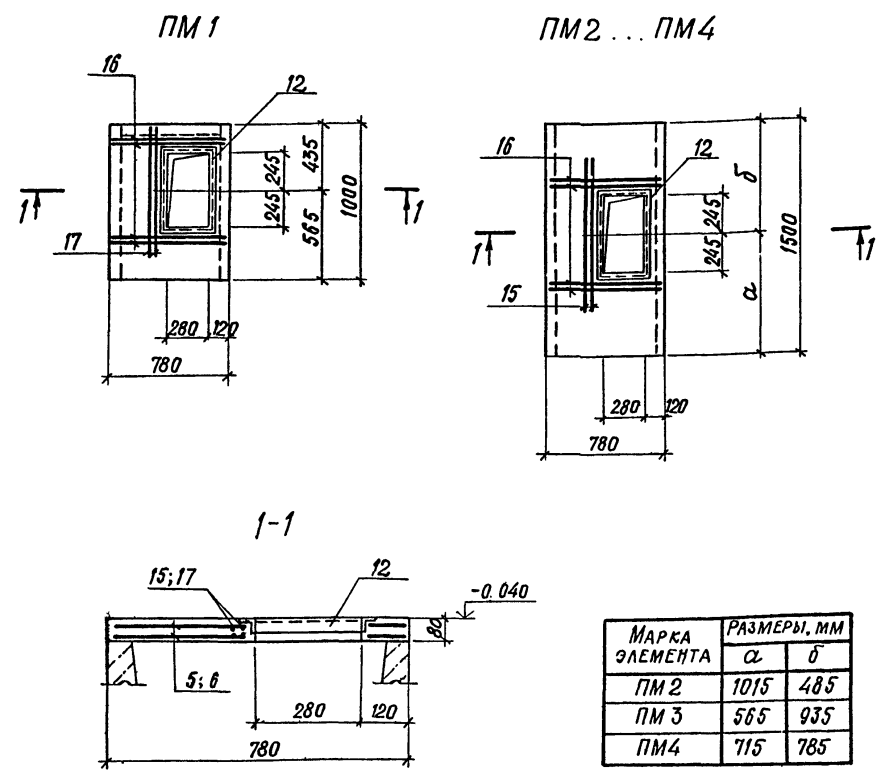
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1...УМ3 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ КМЗ





Групповая спецификация для монолитных элементов

Альбом № 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ	
					УМ4	УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	ПМ1	ПМ2	ПМ3		ПМ4
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>																
<b>БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>																
		1	КЖ.Н. 13.0	С 25		1	1									
		2	КЖ.Н. 13.0	С 26		1	1									
		3	КЖ.Н. 13.0	С 29			2	2								
		4	КЖ.Н. 13.0	С 30					1	1						
		5	КЖ.Н. 14.0	С 28									2	2	2	
		6	КЖ.Н. 14.0	С 31									2			
		18	КЖ.Н. 11.0	С 44												
		7	1.400-15 в.1. 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-Б	2	6	6	6	6	2	2					
		8	КЖ.Н. 19.0	МН11		1	1	2	1	2	1					
		9	КЖ.Н. 16.0	МН3		1	1									
		10	КЖ.Н. 16.0	МН2				1	1							
		11	КЖ.Н. 17.0	МН7				1	1							
		12	КЖ.Н. 16.0	МН1								1	1	1	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>																
		13		12АШ - ГОСТ 5781-82 R=250						18	18				0.2 кг	
		14		R=1800	8	8	8	8							1.6 кг	
		15		R=1100	8	8	8	8					4	4	4	1.0 кг
		16		R=750									8	8	8	0.7 кг
		17		R=970									4			0.9 кг
		19		8АГ - ГОСТ 5781-82 R=320	45	54	45	54	9	9						0.2 кг
		20		R=3430	2											1.4 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15	0.14	1.11	1.21	1.11	1.21	0.5	0.5					
				БЕТОН КЛАССА В15									0.06	0.09	0.09	0.09

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ										
	А I		А II		Всего		А III		Всего										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 3282-75				
φ 8	Итого	φ 10	φ 12	Итого	Всего	φ 8	φ 10	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	Итого	150*5	163*5	Итого	ТРУБА 50*30	Итого		
УМ 4	2.8	2.8			2.8	0.2		0.2	1.0	0.8	1.8						2.0	4.8	
УМ 5	41.1	41.1	21.0	28.5	49.5	90.6	1.6	0.4	2.0	3.0	4.6	7.6	19.7	19.7			29.3	119.9	
УМ 6	32	32	33.6	38.8	72.4	104.4	1.6	0.4	2.0	3.0	4.6	7.6	19.7	19.7			29.3	133.7	
УМ 7	39.8	39.8	21.0	29.8	50.8	90.6	1.6	0.8	2.4	0.6	3.0	6.8	10.4	17.5	17.5	0.9	0.9	31.2	121.8
УМ 8	32	32	33.6	38.8	72.4	104.4	1.6	0.4	2.0	0.6	3.0	4.6	8.2	17.5	17.5	0.9	0.9	28.6	133.0
УМ 9	14.4	14.4	10.5	12.6	23.1	37.5	0.2	0.8	1.0	1.0	5.2	6.2					7.2	44.7	
УМ 10	14.4	14.4	10.5	12.6	23.1	37.5	0.2	0.4	0.6	1.0	3.0	4.0					4.6	42.1	
ПМ 1	3.8	3.8	5.6	9.2	14.8	18.6	0.3		0.3								7.4	26.3	
ПМ 2... ПМ 4	5.8	5.8	7.4	9.6	17	22.8	0.3		0.3				7.4				7.7	30.5	

ПРИВЯЗАН  
Илв. № 0005/3  
Илв. №

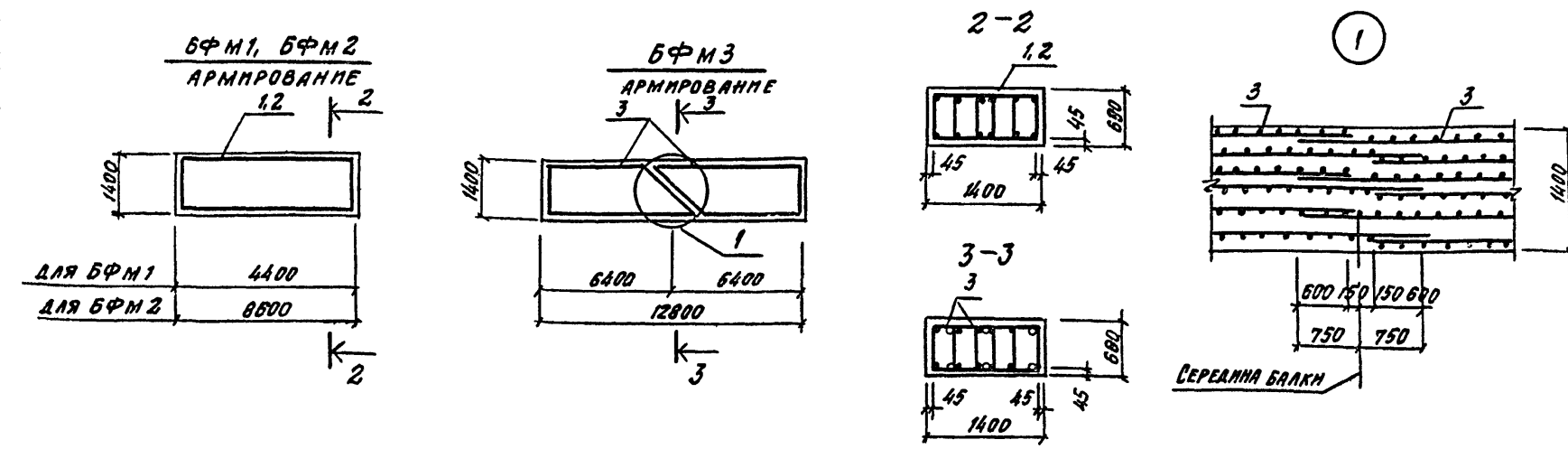
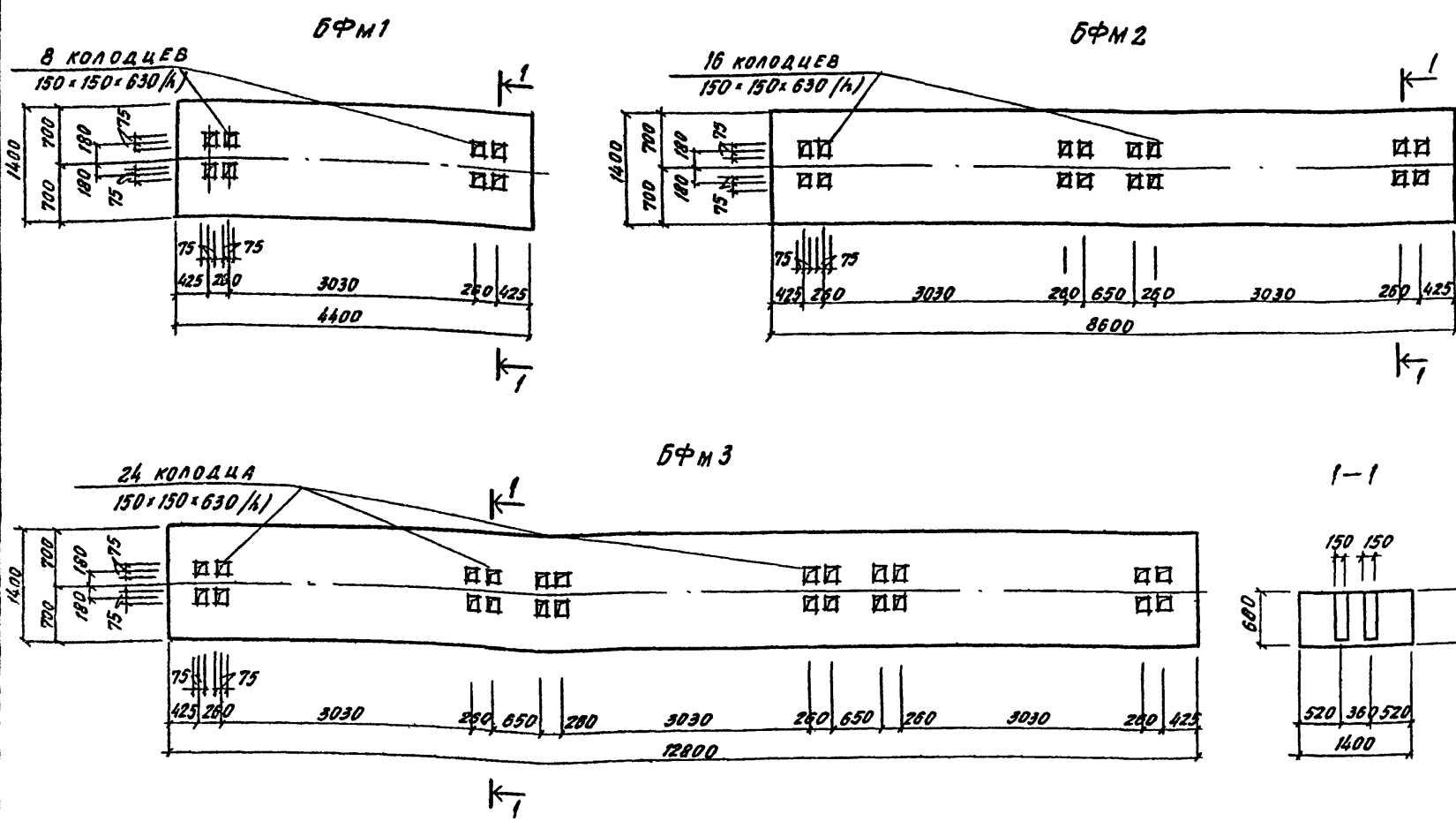
ГИП ИВАНОВА И.И.  
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА И.И.  
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН И.И.  
НОРМ. КОНТ. ЛАПКИН И.И.  
Р.К. ГР. РАШЕВСКИЙ И.И.  
СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА И.И.  
ИНЖЕНЕР ЛАРИНА И.И.  
ПРОВЕРИЛ КОЛЯДИНА И.И.

ТТ 409-19-05.87. КЖ 2  
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИРОВАННЫМИ ИЗОЛЯЦИЯМИ  
ТИП II  
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ  
УМ 4... УМ 10. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСХОДА СТАЛИ  
ПМ 1... ПМ 4

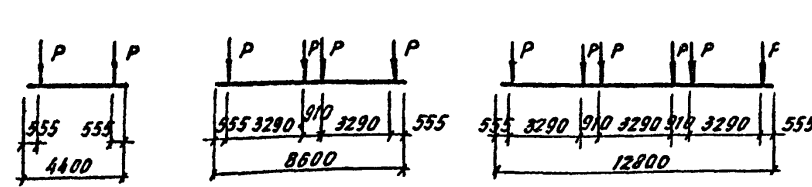
СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 9  
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2

ИЛВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЛ. ИЛВ. №

Альбом № 42



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



РАСЧ. = 28 ТС

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>БФМ1</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		КМ.М. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП5	1	67.9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	4.3	м <sup>3</sup>
				<b>БФМ2</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		КМ.М. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП6	1	135 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	8.2	м <sup>3</sup>
				<b>БФМ3</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		КМ.М. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП7	2	157.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	12.2	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф8		ИТОГО	Ф12	Ф16	ИТОГО	ВСЕГО
БФМ1	21.1		21.1	46.8		46.8	67.9
БФМ2	43.8		43.8	91.2		91.2	135.0
БФМ3	64.8		64.8	249.6		249.6	314.4

- Общие указания см. лист 1
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ1, БФМ2 - 39 мм; БФМ3 - 37 мм
- Перед установкой пространственных каркасов КП7 в опалубку балки БФМ3 произвести их укрупнительную сборку
- Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами, заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами сдвоенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п. 2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверлить по оборудованию.

ПРИВЯЗАН	

ИНВ. № 0005/3

ГМП	ИВАНОВА	И.И.			
НАЧ. ОТД.	РЫБКОВА	И.И.			
И. КОМП.	ЛАПКИН	И.И.			
И. КОНТ.	ЛАПКИН	И.И.			
РИС. ГР.	РАЩЕВСКАЯ	И.И.			
СТ. ДИП.	КОЛЯДАН	И.И.			
ДИП.	ЕЛЬКОВА	И.И.			
ПРОВ.	КОЛЯДАН	И.И.			

ИВ. № 0005/3

ТП 409-19-05.87

КМ 2

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. БАРИАНТ С ЭПОКСИДНЫМ КЛЕЕМ

Табл. II

В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАДИЯ

Лист 10

Листов

БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ3

ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ЦМЗ





ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ.	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ.	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1... ПК3	
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	
2.440-1 в.1	РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕТОК И ПРИМЫКАЮЩАЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	ИИ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР									Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3		Общая масса Т	I	II	III		IV
									Масса металла Крышка	Масса металла Площадки, ограждение площадок	Код элемента констр.	Код элемента констр.												
				526211					526391															
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	I 10	1	11240	2401				0.05	0.06	0.07		0.05	0.06	0.07									
Всего профиля			2						0.05	0.06	0.07		0.05	0.06	0.07									
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71	С 24 С 30	3	12300	2610			0.08	0.16	0.24			0.08	0.16	0.24									
Всего профиля			4	12300	2610			0.28	0.56	0.84			0.28	0.56	0.84									
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп ГОСТ 16523-70	С 100*50*3	5	11231	7420				0.16	0.24	0.31		0.16	0.24	0.31									
	Итого		6						0.16	0.24	0.31		0.16	0.24	0.31									
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	С 160*80*5	7	11240	7415			0.68	1.36	2.04			0.68	1.36	2.04									
Итого			8					0.68	1.36	2.04			0.68	1.36	2.04									
Всего профиля			9					0.68	1.36	2.04			0.68	1.36	2.04									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	С 50*5	10	11240	2120				0.25	0.35	0.45		0.25	0.35	0.45									
		С 63*5	11	11240	2120			0.04	0.08	0.12			0.04	0.08	0.12									
Всего профиля			12					0.04	0.08	0.12			0.29	0.43	0.57									

СОГЛАСОВАНО:

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

ИНВ.№ 0005/3

ГИП	Иванова	<i>Иванова</i>	ТТ 409-19-05.87	КМ2
НАЧ. ОТД.	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>		
П. КОНСТ.	Лапкин	<i>Лапкин</i>		
И. КОНТР.	Лапкин	<i>Лапкин</i>		
РУК. ГР.	Ращевский	<i>Ращевский</i>		
СТ. ИНЖ.	Колыдина	<i>Колыдина</i>		
СТ. ИНЖ.	Судьячева	<i>Судьячева</i>		
ПРОВ.	Колыдина	<i>Колыдина</i>		

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

В монолитном и сборном керамзитобетоне

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 5

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Альбом № 4.2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР									Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется вц		
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3				
									Масса металла			Масса металла			Общая масса Т						
									Крышка			Площадки, ограждение площадок									
				Код элемента констр.			Код элемента констр.						I	II	III	IV					
				526211			526391														
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп ГОСТ 16523-70	-б-3	13	11231	7210			2.40	4.80	7.20					2.40	4.80	7.20				
	Итого		14					2.40	4.80	7.20					2.40	4.80	7.20				
	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	-б-4	15	11240	7110						0.09	0.13	0.17		0.09	0.13	0.17				
	Итого		16								0.09	0.13	0.17		0.09	0.13	0.17				
	ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	-б-10	17	12300	7110			0.80	0.16	0.24					0.8	0.16	0.24				
Итого		18					0.80	0.16	0.24					0.8	0.16	0.24					
Всего профиля			19					3.20	4.96	7.44					3.29	5.09	7.61				
Листы стальные прокатно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	пв 510	20		7156						0.31	0.46	0.60		0.31	0.46	0.60				
Всего профиля			21								0.31	0.46	0.60		0.31	0.46	0.60				
Итого масса металла			22					4.20	6.96	10.44	0.86	1.24	1.6		5.06	8.20	12.04				
Лестничные ступеньки, ограждение лестниц			23											0.16	0.22	0.29					
Общая масса металла			24											5.22	8.42	12.33					
В том числе по маркам металла, т	ВСтЗкп		25					2.40	4.80	7.20	0.16	0.24	0.31		2.56	5.04	7.51				
	ВСтЗкп2		26					0.72	1.44	2.16	0.70	1.00	1.29		1.42	2.44	3.45				
	ВСтЗпс6		27					0.28	0.56	0.84					0.28	0.56	0.84				
	ВСтЗпс6-1		28					0.80	0.16	0.24					0.80	0.16	0.24				
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	29																		
		II	30																		
		III	31																		
		IV	32																		

Имя, должность, подпись и дата

ПРИВЯЗАН


ИМВ. №:

ИМВ. №0005/3

ТП 409-19-05.87 КМ2

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОДВИЖИТЕЛЕЙ И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРЬАНТ

В монолитном и сборном керамзитобетоне

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРАХ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИМВ. №2

ГНП:	ИВАЧОВА	ИИ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИИ
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИИ
Норм. конт.	ЛАПКИН	ИИ
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ	ИИ
Ст. инж.	КОЛЯДИНА	ИИ
Ст. инж.	КОЛЯДИНА	ИИ
Проверил	КОЛЯДИНА	ИИ





Лист 1 из 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

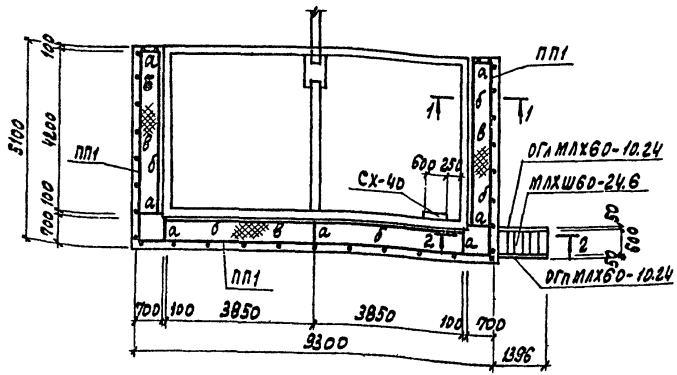


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

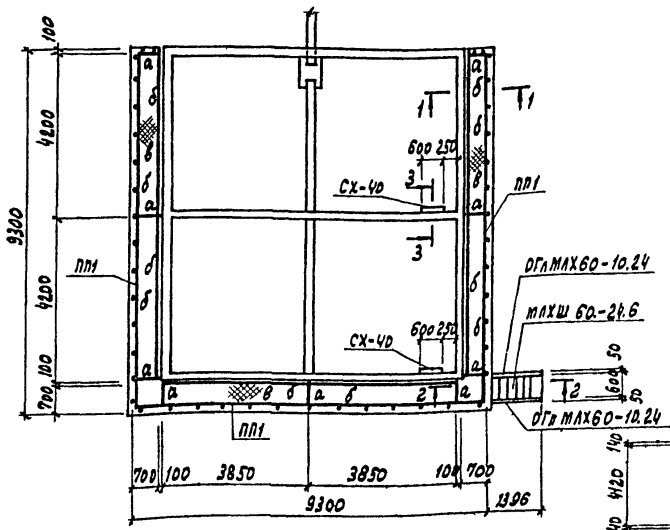
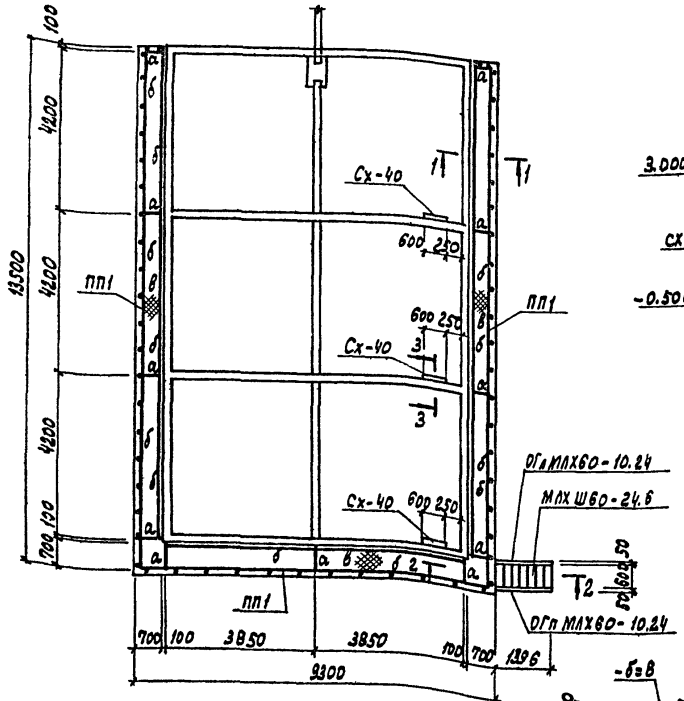
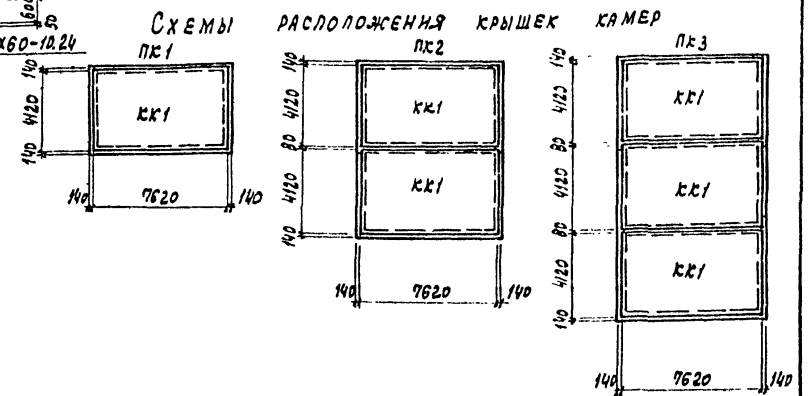


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

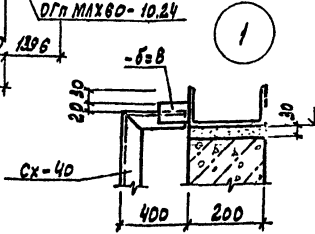
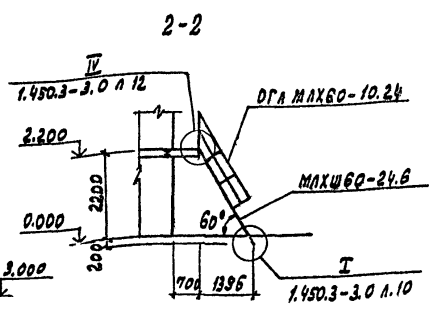
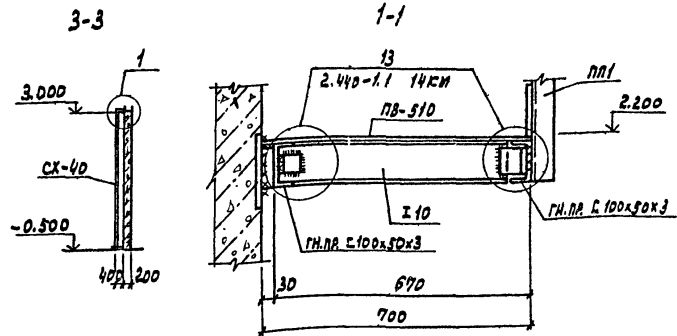


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛНКА			ТРЕБОВАНИЯ К ВЕЩ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ	
	ЭСКИЗ	Поз.	Состав	И ТС	Н ТС				В ТС
а	I		I 10	0,3		0,8	IV	ВСт3кп2	
б	Г		ГН. ПРСФНД Е100х30х3			0,2	IV	ВСт3кп2	
в			ПВ-510				IV	ВСт3кп2	
пп1	1	1	1.50x5				IV	ВСт3кп2	
			2. -140x4				IV	ВСт3кп2	
			ЛМХШ 60-24.6	1.450.3-3			IV	ВСт3кп2	3 шт.
			ОГЛ МЛХ 60-10.24	1.450.3-3			IV	ВСт3кп2	3 шт.
			ОГЛ МЛХ 60-10.24	1.450.3-3			IV	ВСт3кп2	3 шт.
			СХ-40 (6 шт.)	1.450.3-3			IV	ВСт3кп2	3 шт.
			КРЫШКИ КАМЕРЫ						6 шт.



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3



ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

ИВН.100053		ИВН.Н.5	
ГНП	ИВАНОВА	Л.А.	Л.А.
НАЧ.ОТД.	РЫЖЕНА	Л.А.	Л.А.
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛАГЕНА	Л.А.	Л.А.
НОРМ.ИНЖ.	ЛАГЕНА	Л.А.	Л.А.
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	Л.А.	Л.А.
СТ.ИНЖ.	КОЛДАН	Л.А.	Л.А.
ИНЖЕН.	КОЛДАН	Л.А.	Л.А.
ПРОВЕР.	КОЛДАН	Л.А.	Л.А.

ТП 409-19-05.87 КМ 2

Камеры первичного действия для тепловой обработки железобетонных изделий, вармант с экранной изоляцией

ТИП П В монолитном и сборном керамзитобетоне

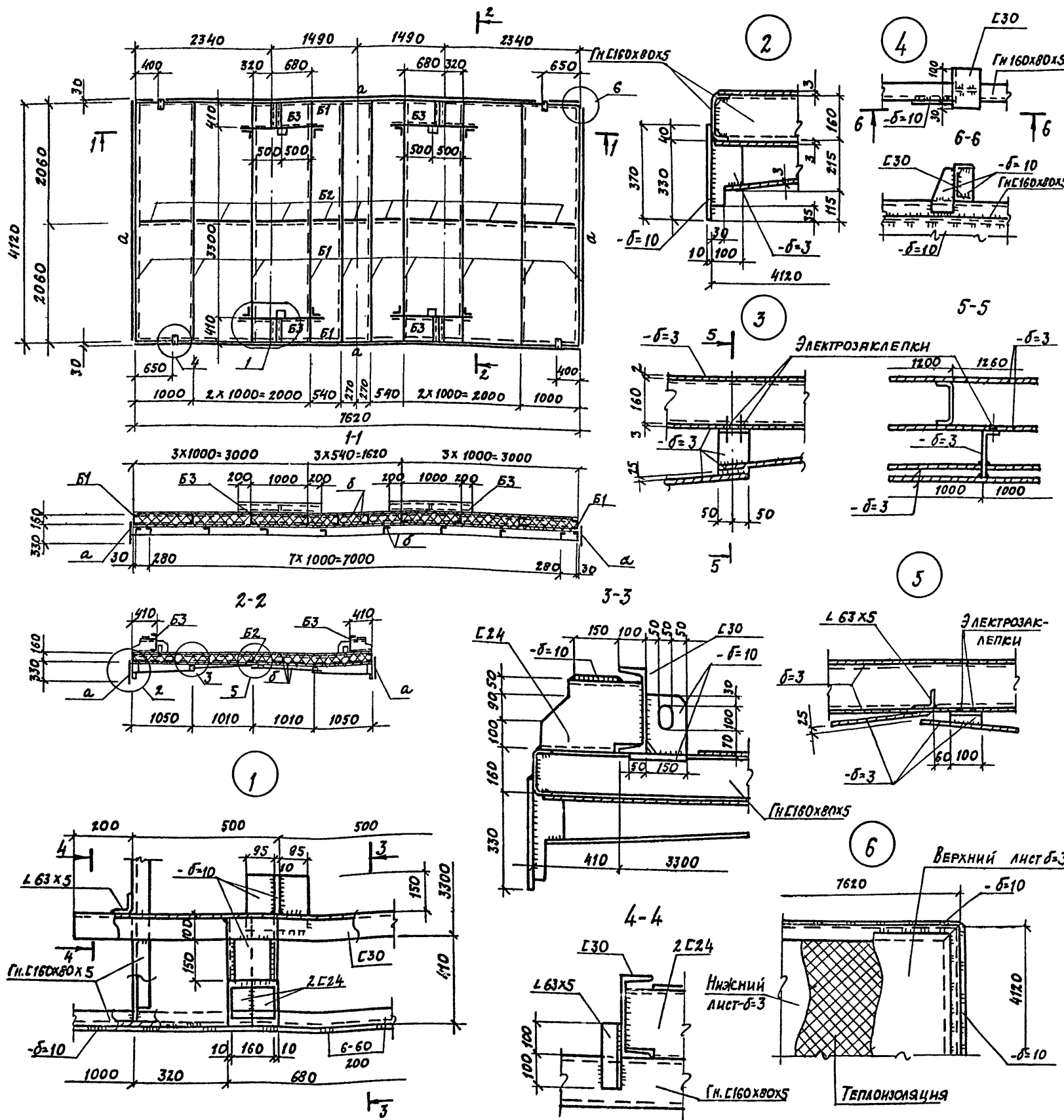
Стандия	Лист	Листов
Р	4	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДИ КАМЕР ПК1... ПК3

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИСЭ

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЕ

ФОРМАТ



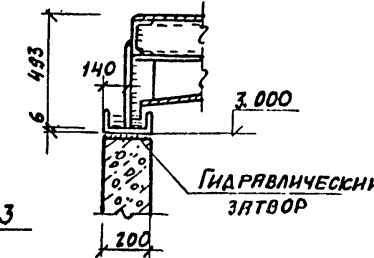
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М ТС. М	Н ТС	Q ТС			
Б1	Г		Гн 160x80x5					ВСтЗкп2	
Б2	Л		Л 63x5					ВСтЗкп2	
Б3	Г		Г 30					ВСтЗпс 6	
а	—		-δ=10					ВСтЗкп2	
б	—		-δ=3					ВСтЗкп	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, МАРКИ 150  $\lambda = 160$  ПО ГОСТ 9573-82 - 5,02 м<sup>3</sup>

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОММАШ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО N 540848.
2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРКОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ  $\lambda = 5$  мм, ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ  $\lambda = 3$  мм С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРИВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ  $\lambda = 50$ .
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ  $\lambda = 60$ , ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3
7. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ - 5,2 Т

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N 1000/3	
ИНВ. N 2	

ГЛП ИВАНОВА	И.И.								
НАЧ. ОД. РЫЖКИНА	И.И.								
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	И.И.								
Н. КОНСТ. ЛАПКИН	И.И.								
РУК. ГР. РАЖЕВСКИЙ	И.И.								
СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА	И.И.								
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА	И.И.								
ПРОВ. КОЛЯДИНА	И.И.								
ИМВ. N 1000/3		ТП 409-19-05.87		КМ 2					
КРЫШКА КАМЕРЫ КК1		В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ		СТАДИИ		ЛСТ		ЛНТОВ	
				Р 5					
								ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2	

ШИФР ПОДА ПОД И. А. ТАТА (СТАДИИ И.И.)