

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Садовая ул. 22

Серию в проекте VII 1963 г.

Лист № 8313 Тираж 100 экз.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр
КЖУ - МС2	Сред. издм. МС2	115
КЖУ - МС3	Сред. издм. МС3	
КЖУ - МС4, МС5	Сред. издм. МС4, МС5	
КЖУ - МС6	Сред. издм. МС6	116
КЖУ - МС7	Сред. издм. МС7	117
КЖУ - МС8	Сред. издм. МС8	
КЖУ - МС9	Сред. издм. МС9	118
КЖУ - МС10	Сред. издм. МС10	
КЖУ - МС11	Сред. издм. МС11	119
КЖУ - МН32	Заключ. издм. МН32	
КЖУ - МС12	Сред. издм. МС12	120
КЖУ - МС13	Сред. издм. МС13	
КЖУ - МН1	Заключ. издм. МН1	121
КЖУ - МН6	Заключ. издм. МН6	
КЖУ - МН2, МН3, МН4, МН5	Заключ. издм. МН2, МН3, МН4, МН5	122
КЖУ - МН10, МН12, МН13	Заключ. издм. МН10, МН12, МН13	123
КЖУ - МН7	Заключ. издм. МН7	
КЖУ - МН11	Заключ. издм. МН11	124
КЖУ - МН8	Заключ. издм. МН8	
КЖУ - МН9	Заключ. издм. МН9	125
КЖУ - МН14	Заключ. издм. МН14	
КЖУ - МН15	Заключ. издм. МН15	126
КЖУ - МН16	Заключ. издм. МН16	
КЖУ - МН18	Заключ. издм. МН18	127
КЖУ - МН19	Заключ. издм. МН19	
КЖУ - МН20	Заключ. издм. МН20	128
КЖУ - МН21	Заключ. издм. МН21	
КЖУ - МН17, МН27, МН28, МН33	Заключ. издм. МН17, МН27, МН28, МН33	129
КЖУ - МН22	Заключ. издм. МН22	
КЖУ - МН23	Заключ. издм. МН23	

Обозначение	Наименование	Стр
КЖУ - МН24	Заключ. издм. МН24	130
КЖУ - МН25	Заключ. издм. МН25	
КЖУ - МН26	Заключ. издм. МН26	131
КЖУ - МН29	Заключ. издм. МН29	
КЖУ - МН30	Заключ. издм. МН30	132
КЖУ - МН31	Заключ. издм. МН31	
КЖУ - МН34	Заключ. издм. МН34	133
КЖУ - С1	СВЗЗБ С1	134
КЖУ - С2, С2К	СВЗЗУ С2, С2К	135
КЖУ - К12-5 ^н	Колонна К12-5 ^н	136
КЖУ - К84-2 ^д	Колонна К84-2 ^д	137

		ТП 903-1-183	
		Котельная страта водогрейными котлами КВ-ГМ-50	
гид	Литман	Страницы	Листов
исх. акт	Принимать	Р	4
и. контр.	Иванов	Содержание альбома	
и. контр.	Иванов	"окончание"	
и. контр.	Иванов	Латгипропроект	
и. контр.	Иванов	Рига	
и. контр.	Иванов	1977-10	

Технические требования

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные, элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СН-393-78.

I.3 Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату бшвар дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов AI; AII; AIII по ГОСТ 5781-75.

II.3. Закладные и соединительные элементы отмеченные * должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-75. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем груннта ГФ-020.

		ТП 903-1-183		КЖИ-ТТ	
		Технические требования		Имя и Масса Машин	
				ρ	
				Лист 1 из 2 листов 1	
				ГОСТ 0001 Лист 1 из 2	
				ЛАТТИПРОПРОМ	
				2. Виз	

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение												Примеч.	
1	КЗ-01-58 В.1	Закладное изделие МД4					1	1				1	1	1		
2	КЗ-01-52 В.1	То же М16							10	10	10	3	4	5	11	
3	"	" М25	5	5	5	7										
4	"	" М27						5				5				
5	"	" М29	4	4	1	2	3	3	4	5	2	2	3	3	2	
6	Шлицр 92-75/11	" М2-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
7	Сер. 1400-6/76	" М4-1	7		6					10						3
8	"	" М6-3	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2		
9	"	" М0-6	2		2						2					
10	"	" М1-6-1										3				
11	"	" М1-11-1	4			3					11					2
12	Сер. 3400-6/76	" МН1-37				1						2	4	4		1
13	"	" МН4-11										1				
14	КЗ-01-52 В.1	" М12	1			1								1		
15	Сер. 3400-6/76	" МН4-33	18						18	18	18				18	1 п.м
16	ТП 903-1-183 КЖИ-МН1-28	" МН1-28					2	4	4		4	4	2	2	4	4
17	КЗ-01-52 В.1	" М20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
18	"	" М24	2	2	1	2	2	1	2	2	2	2	2	2		
19	КЗ-01-58 В.1	" МД1				1										1
20	Сер. 3400-6/76	" МН1-13														2
21	КЗ-01-55 В.5	" М10													7	4
22	"	" М6													1	1
23	"	" М15													2	2
24	"	" М14													1	1
25	Сер. 1400-6/76	" М1-11-4														8
26	КЗ-01-55 В.5	" М7														1

Закладные изделия М6-3 изготовить с привязкой анкеров 60мм от края пластины (по большому размеру), М1-6-1- (по короткому размеру) М1-11-1- (по короткому размеру)

Анкер	Ант.
М02-17 ^а	Р
М02-17 ^б	Р
М02-17 ^в	Р
М02-17 ^г	Р
М02-17 ^д	Р
М02-17 ^е	Р
М02-17 ^ж	Р
М02-17 ^з	Р
М02-17 ^и	Р
М02-17 ^к	Р
М02-17 ^л	Р
М02-17 ^м	Р
М02-17 ^н	Р
М02-17 ^о	Р

ТП 903-1-183 КЖИ-МН1-28 М02-17^а М02-17^б М02-17^в М02-17^г М02-17^д М02-17^е М02-17^ж М02-17^з М02-17^и М02-17^к М02-17^л М02-17^м М02-17^н М02-17^о Спецификация

С.В. Умрихин

Вариант Линд	№	Обозначение	Наименование	К-во на исполнении						Примечание
	1	КЗ-04-55 В.И	Закладные изделия	М10				4		
	2	КЗ-04-52 В.1	То же	М16	5			9		
	3		"	М25						
	4	Сер. 3.400-6/16	"	МУ-31	1	2	4		1	
	5	КЗ-04-52 В.1	"	М29	1	1		4	2	
	6	Шуфр 92-76/4	"	М2-2	1	1	1	1		
	7	Сер. 1.400-6/16	"	М4-1	9	6	9	12	3	
	8	"	"	М6-3	2	1	1	2		
	9	"	"	М0-6	3	2	3	3		
	10	"	"	М4-6-1	2			5		
	11	"	"	М1-Н-1	5	3	5	8	3	
	12	Сер. 3.400-6/16	"	МУ-37	1	2				
	13	КЗ-04-55 В.И	"	М7					1	
	14	КЗ-04-52 В.1	"	М12	1	1	1	1		
	15	Сер. 3.400-6/16	"	МУ-33			4,2	1,8	М	
	16	Т.П. 903-1-183 ККУ-МН1-28	"	МУ-28	2	2		4	1	
	17	КЗ-04-52 В.1	"	М24	2	2	1	2		
	18	"	"	М20	1	1	2	1		
	19	КЗ-04-52 В.1	"	МД-1					1	
	20	КЗ-04-55 В.И	"	М6					1	
	21	"	"	М15					2	
	22	"	"	М14					1	
	23	Сер. 1.400-6/16	"	МУ-11-4					8	
	24	КЗ-04-52 В.1	"	МД4	1	1				

Матр.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.
КДЭ-11 ^м Р	КДЭ-11 ^п Р	КДЭ-11 ^с Р	КДЭ-11 ^с Р	КДЭ-11 ^с Р	КДЭ-11 ^с Р

Т.П. 903-1-183 ККУ-КДЭ-11^м
 КДЭ-11^п; КДЭ-11^с; КДЭ-11^с; КДЭ-11^с
 спецификация

Конт
2

Выборка стали на один элемент, кг

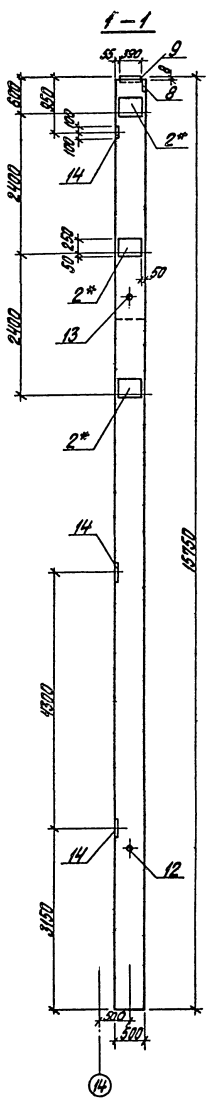
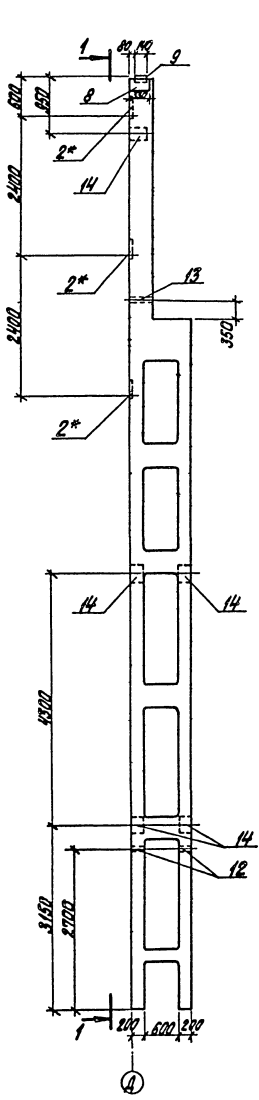
Закладные изделия

Марка элемента	Профильная сталь										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*										Итого	
												Класса А I		Класса А II						Итого			
												Ф мм		Ф мм									
	Б*Б	Б*8	Б*10	Б*20	Б*5	Б*6	Б*7	Б*10	Б*12	Б*14		10	20	8	10	12	14	22	25				
КДЭ-17 ^н	11,7	23,0	32,4	45,6	10,0				13,2	3,8		189,7	0,2	4,4	4,6	0,9	5,2	21,9	27,3		12,6	67,9	262,2
КДЭ-17 ^п	7,8	53,8	55,8	45,6					13,2	3,8		180,0	0,2	4,4	4,6	0,6	6,2	23,7	18,1		12,6	61,2	245,8
КДЭ-17 ^р	11,7	34,8	92,6	8,6					33,6			185,9		4,4	4,4	4,7	0,8	19,3	27,3			52,1	232,4
КДЭ-17 ^с	15,6	13,8	87,0	8,6	18,0				14,4	26,4	3,8	187,6		4,4	4,4	2,8	5,2	32,3	34,2			74,5	266,5
КФЗ1-18 ^б	3,9	10,0	72,9	37,0					8,8		6,6	141,9	0,2		0,2	0,3	0,9	13,4	32,4	17,7	18,4	83,1	225,2

3 Закладные изделия поз. 5^г, 19^г - цинковать,
остальные покрыть грунтом. 1Ф-020.

- 1 Колонны КДЭ-17^{н,р,с} изготовить по чертежам колонны КДЭ-17 серии КЗ-01-52 вып. Б, КФЗ1-18^б - КФЗ1-18 серии КЗ-01-55 вып. Б с дополнительными закладными изделиями по чертежам.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. дополнительные записки серии КЗ-01-52, КЗ-01-55.

111503-1- КДЭ-17^{н,р,с}; КФЗ1-18^б; КДЭ-17^п; КДЭ-17^р; КДЭ-17^с; КФЗ1-18^б.
Выборка стали.



77 903-1-183		КНИ-КД II-17 ш	
КОЛОСНИК КД II-17 ш		Сталь	Легированная
		Р	9,7
		Класс 1	Классификация по ГОСТ 17017-10
		ЛАТИНПРОРОМ	
		2.000	

Проб. Ставчик. Д. 2-3. Копир. Формат 10077-10 32 формат 12.

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение						Примечан.
	1	КЗ-01-52 В.1	Защитное изделие М16	5	4	4				
	2*	"	То же М29	3	3	3	3	3		
	3	Сер. 3.400-0/76	" МН4-33	18	18	18	18			п.м.
	4	Сер. 1.400-0/76	" М1-Н-1			8	4			
	5	"	" М0-6			2	2			
	6	"	" М4-1			10	7			
	7	"	" М1-6-1			3				
	8	"	" М6-3	2	2	2	1			
	9	Шлицы 92-76/1	" М2-2	1	1	1	1	1		
	10	СП.903-1-183 КЖНННН-28	" МН1-28	4	4	4				
	11	КЗ-01-52 В.1	" М12			1	1			
	12	"	" М24	2	2	2	2	2		
	13	"	" М20	1	1	1	1	1		
	14	"	" М25				5	5		
	15	"	" М27		5					

№ п/п	Шлицы
М12-17°Р	
М12-17°Р	
М12-17°Р	
М12-17°Р	
М12-17°Р	

СП.903-1-183 КЖН-КЦШ-17°, КЦШ-17°
 М12-17°Р, М20-17°М, М25-17°М
 (спецификация)

Выборка стали на один элемент, кг

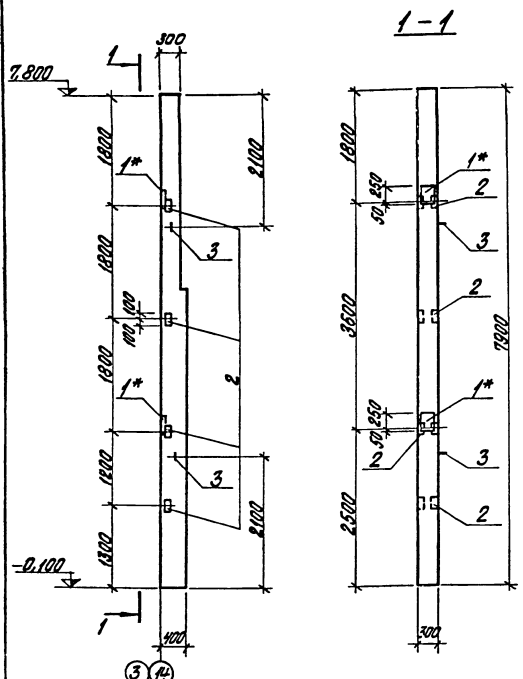
Марка эл.-та	Защитные изделия											Итого	Всего						
	Профильная сталь								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5782-78*										
	Б-6	Б-8	Б-10	Б-20	20*20	63*5	70*8	75*7	100*10*8	102"	Класс В I			Класс В II					
											Ф мм			Ф мм					
20		8	10	12	14	16													
КД II - 17 I			42,8	8,6	0,9	10,0		14,4	26,4	3,8			1,6	5,2	23,2	2,0	5,1	144,0	144,0
КД II - 17 II			32,4	8,6	0,9	8,0	58,5	14,7	26,4	3,8			1,6	5,2	1,6	2,0	5,1	247,8	247,8
КД II - 17 Ф	13,0	13,8	111,5	8,6	0,9	8,0		14,4	26,4	3,8	4,4		11,6	5,2	30,1	29,6	5,1	288,4	288,4
КД II - 17 Ч	3,9	34,8	92,8	8,6	0,9			1,4		3,8	4,4		2,3	0,8	10,6	29,6	5,1	192,0	199,0
КД II - 17 Ш		21,0	37,6	8,6	0,9					3,8			0,8	9,6	2,0	5,1		89,4	89,4

- 1 Колонны КД II - 17 I, КД II - 17 II, КД II - 17 Ф, КД II - 17 Ч, КД II - 17 Ш изготовить в опалубке колонны КД II - 17 по серии КЗ-01-52 вып. II с дополнительными защитными деталями по данным чертежам.
- 2 Указания по изготовлению см. серию КЗ-01-52
- 3 Защитные изделия паз. 2* оцинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Закладные изделия										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1453-72*					Итого	Всего	
	Профильная сталь										Класс А I		Класс А II					
	б-6	б-8	б-10	б-20	20*20	б3*5	75*7	110*8	103,103 82*	Ф мм	Ф мм	8	10	12	14			16
КДЭ-17ш	15,6	13,8	130,1	8,6	0,9	8,0	14,4	26,4	3,8	44	8	5,2	30,3	36,5	5,1		316,9	316,9
КДЭ-17 ^ю	11,7	31,8	88,2	8,6	0,9		33,6		3,6	44	4,7	0,8	10,5	22,3	5,1		231,2	231,2

- 1 Колонны КДЭ-17ш КДЭ-17^ю изготовить в опалубке колонны КДЭ-17 по серии КЗ-01-52 вып. II с дополнительными закладными деталями по данным чертежам.
- 2 Указания по изготовлению см. серию КЗ-01-52.
- 3 Закладные изделия поз. 2* шпиковать, остальные покрыть грунтом ГФ020.



Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во
1*	Шифр 460-75 В. 1-2	Дополнительные закладные детали МН10	2
2	То же	То же МНВ	4
3	'	Петля УП2-4	2

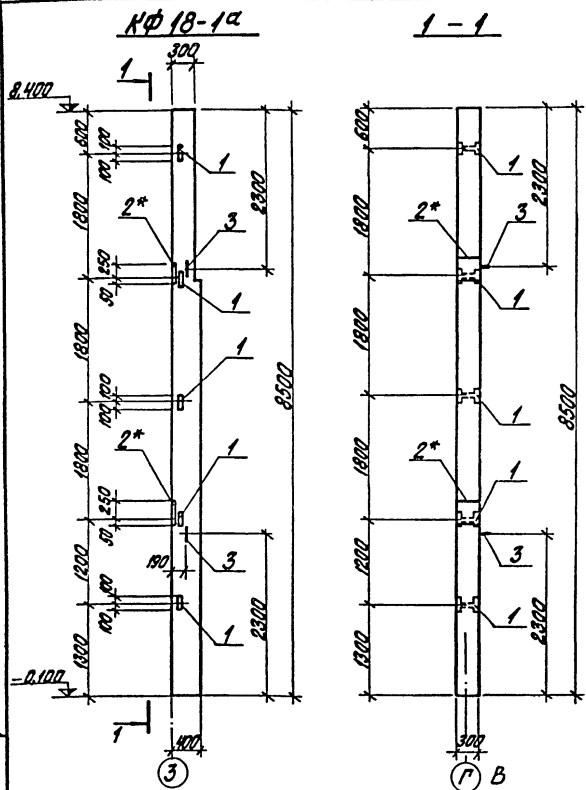
Марка	р
КФ16-1а	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5782-75		φ мм	
		Класс А I	Класс А II		
КФ16-1а	14,2	7,6	2,0	6,0	29,8

1. Колонны КФ16-1а изготовить по чертежам колонны КФ16-1 шифра 460-75 В. 1-1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Закладные изделия поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 303-1-183 КЖИ-КФ16-1а		Оригинал	Масса	Масштаб
Колонна КФ16-1а		р	2,15г	
Лист 1		Листов 1		
		Лаб. Центр ЛАТВИПРОПРОМ		



1. Колонну КФ18-1а изготовить по чертежам колонны л серии шифр 460-75 В.1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шифр 460-75 З. 1-1.
3. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыты эмалью ГФ-020.

Колонна	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. числ	Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
1		Шифр 460-75 В.1-2 л. 51	Заклад. изд. МН8	5	
2*		л. 63	" " МН10	2	
3		л. 65	Петля УП2-4	2	

Марка	л/шт		
КФ18-1а	Р		

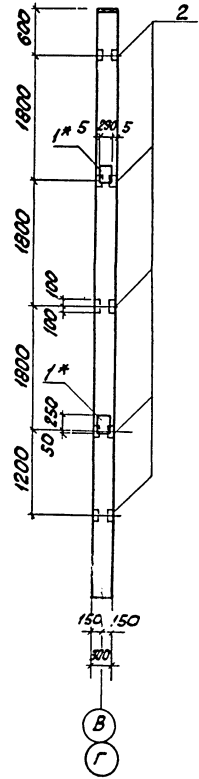
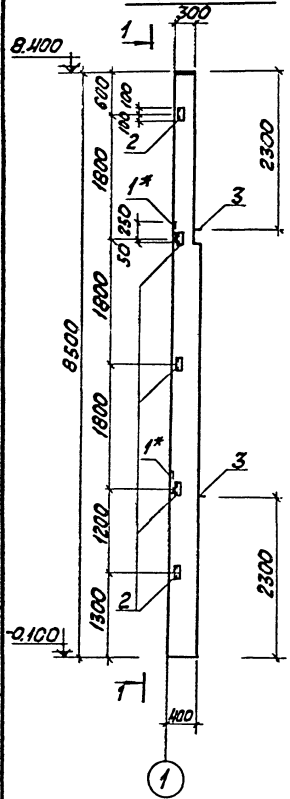
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь				Прокатная сталь		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1093-72*				
	Класс А I		Класс А III		φ 10	φ 16	
КФ18-1а	φ мм	Утолщ	φ мм	Утолщ			Утолщ
	12		12				
	2,0	2,0	6,7	6,7	18,8	3,5	28,3
							37,0

ТТ 903-1-183		КЖИ-КФ18-1а	
Колонна КФ18-1а	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	2,38	1:50
Лист 1		Листов 1	
Латгпропром & Рязд			

КФ 18-10

1-1



поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия				
1*	шифр 460-75 В 1-2	закладное изделие	МН 10	2
2	то же	то же	МН В	5
3	'	петля	УПЗ-4	2

Марка	Лит
КФ 18-10	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь						
	Гост	Класс А	Класс АТ	Ф мм	Утол				
КФ 18-10	12	6.2	12	2.0	63x5	5-10	14,2	23,7	31,9

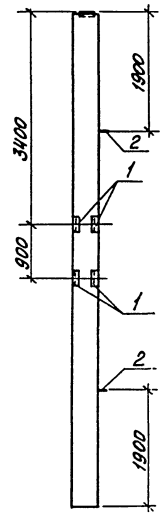
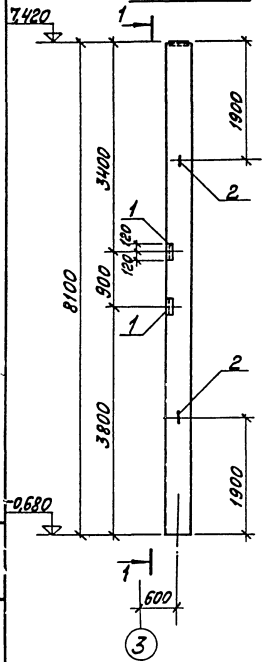
- Колонну КФ 18-10 изготовить по чертежам колонны КФ 18-1 по шифру 460-75 В 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75 В 1-1
- Закладное изделие поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Т. П. 903-1-183		КЖИ - КФ 18-10	
<p>Колонна КФ 18-10</p>		Сталь	Масса
		Р	2,38
<p>Лист 1</p>		Листов	1
		Госстрой	Лит. АР
<p>Лит. АР</p>		Лит. АР	2 Р 100

Инженер Акимов
 Нач. отд. Мельников
 Инженер Бартошечев
 Инженер Андреевская
 Инженер Бартошечев
 Ст. инж. Никольчик
 Ст. техн. Леонова

К72-3а

1-1



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			3.400 - 6/76	Дополнительные закладные изделия	2	
2			1.423-3 В.2	Петля М16-200	2	

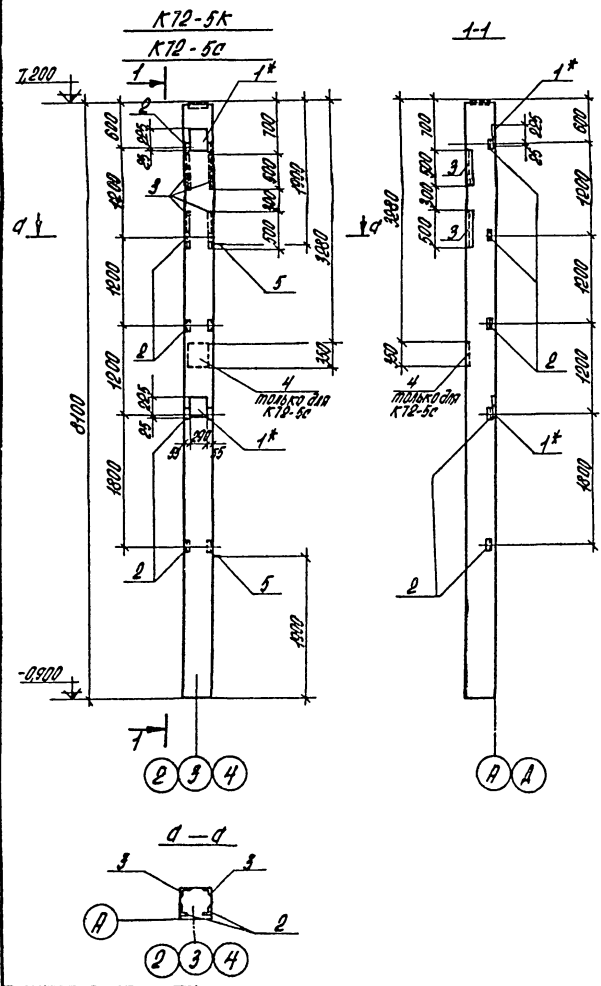
Марка	Лит
К72-3а	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-78			Профильная сталь		
	Класс А II	Класс А I	φ мм	Л	контр	
К72-3а	14	7.0	16	2.8	10.4	21.6

1. Колонну К72-3а изготовить по чертежам колонны К72-3 серии 1.423-3в.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 в.1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-193		КЖИ - К72-3а.	
Колонна К72-3а		Станд. Масса	Масса
		ρ	3.3г
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТВИПРОПРОМ	
		2 В.22	



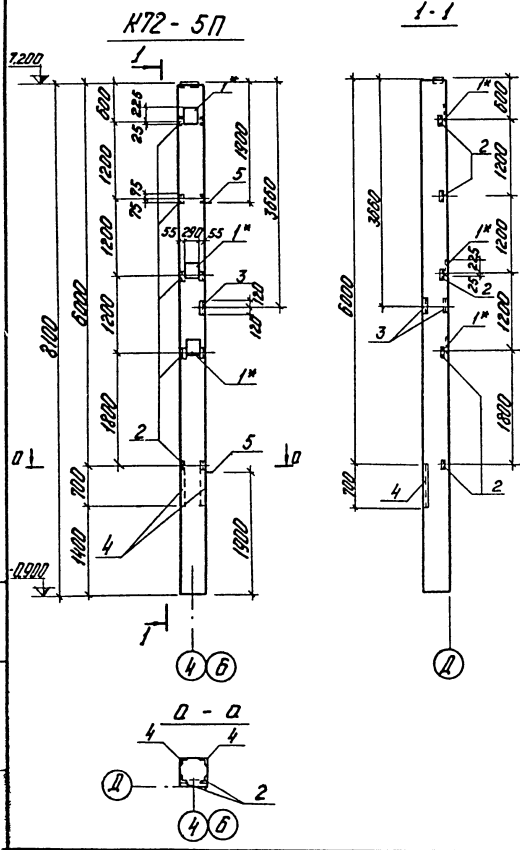
Колонна	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч
Дополнительные				Закладные изделия			
1*			1.423-3 8.2	Закладное изделие ИМ1-5	2	2	
2			по жр	по жр М1-14	5	5	
3			1.400-6/16	" МН4-46	2,0	2,0	п.м.
4			КЗ-01-58 8.1	" МД1		1	
5			1.423-3 8.2	Петля М16-20	2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, КЗ

Марка	Прокатная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5.1459-72*										Прокатная сталь				Всего		
	класс В II					класс В I											
	Ø мм										L	L	-	-		св.	св.
	8	10	14	20	25	30	35	40	50	60	75	90	105	120		140	160
К72-5К	1,2	1,5	5,8	2,8		11,2	0,4	2,8	3,2	7,5	7,2	11,4			26,2	40,5	
К72-5с	1,2	1,5	5,8	2,8	5,6	16,3	0,4	0,2	2,8	3,4	7,5	7,2	11,4	27,8	0,4	54,4	74,5

1. Колонны К72-5К и К72-5с изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 8.2 с дополнительными закладными изделиями по одному элементу.
2. Закладные изделия по изготовлению колонн от пояснительную записку серии 1.423-3 8.1.
3. Закладные изделия поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-183		КЖУ-К72-5к; -К72-5с	
Исполнитель	Директор	Инженер	Проверен
М.Колотова	М.Попов	М.Попов	М.Попов
КОЛОННЫ К72-5к; К72-5с.		Стандарт	Видеос
		Р	3,3м
		Метр	Метр
		Габариты	Метр
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2.Ред	



Порядк. №	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
Дополнительные закладные изделия				
1	1.423-3 Ø2	Закладное изделие МН1-5	3	
2	то же	то же МН1-14	5	
3	3.400-Ø176	" МН4-8	1	
4	то же	" МН4-4Б	14	п.м
5	1.423-3 Ø2	Петля МН6-200	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

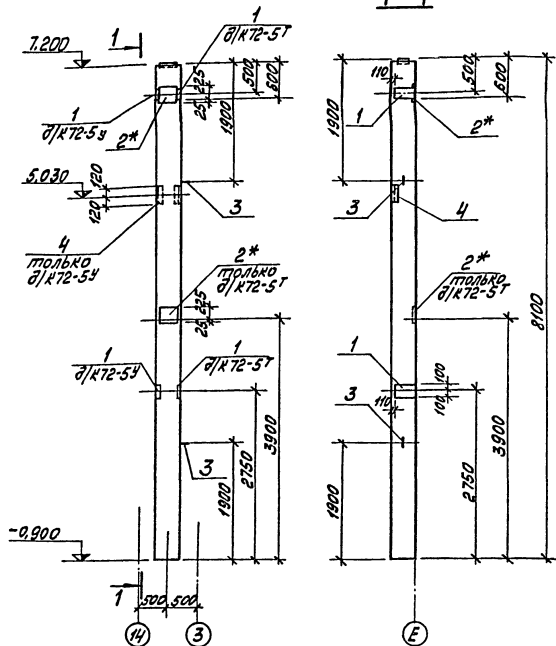
Марка	Закладные изделия												Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 1459-72*						Профильная сталь								
	Класс АIII						Класс АI								
К72-5П	0,8	0,7	3,1	2,4	4,2	19,2	0,6	2,8	3,4	5,3	7,2	5,2	17,1	34,8	57,4

- 1 Колонну К72-5П изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Ø2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Закладная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Ø2.
- 3 Закладное изделие пох 1# оцинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-183		КЖН-К72-5П	
Колонна К72-5П		Группа	Класс
		Р	33г
		Лист 1	Листов 1
		госстарый лист 117	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копир 48/17077-10 49 Формат 221

1-1



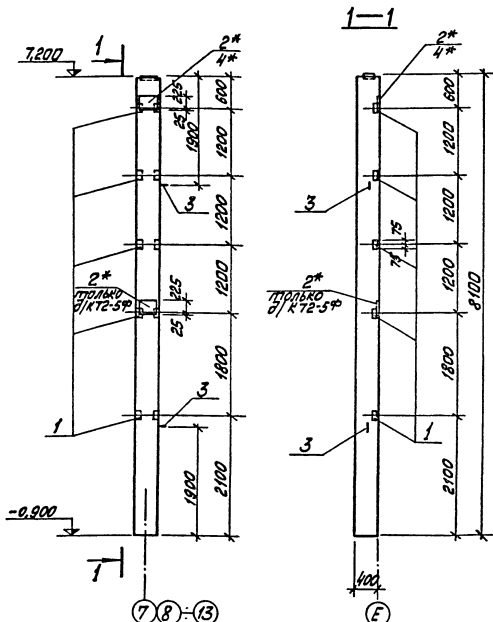
Марка бетона	№ п.п.	Обозначение	Наименование		Кол.		Прим.	
			Дополнительные закладные изделия					
	1	1.423-3 Вып.2	Закладные изделия	М1-12-1	2	2		
	2*	То же	То же	ММ1-11	2	1		
	3	"	Петля	М16-200	2	2		
	4	3.400-6/76	Закладное изделие	ММЧ-8		1		
			Марка	ММТ				
				К72-5Т				
				К72-5У				

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Профильн. сталь	Закладные изделия						Всего	
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 3.1459-72							
		класс АТ			класс АШ				
		δ=10	φ мм		φ мм				
		кВт/кг	6	16	10	12	14	22	
К72-5Т	23.6	0,4	2,8		2,8	5,6	2,8	38,0	
К72-5У	16.9	5,2	0,2	2,8	0,7	6,3	2,8	1,4	36,3

1. Колонну К72-5У и К72-5Т изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными изделиями по банному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ 020, поз 2*-цинкватить.

ТИП		ИЧМАН		КЖИ-К72-5Т, К72-5У	
Наименование		Колонна К72-5Т		Страна	
		К72-5У		Масса	
		Р		33т	
		Латгипропром		2 Ред	



Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
	1	1.423-3 вып.2	Дополнительные закладные изгибаемые	5	5	
	2*	То же	То же	2		
	3	"	Петля	2	2	
	4*	"	Закладные изгибаемые		1	
				Марка шпигт.		
				K72-5Ф		
				K72-54Ф		

Выборка стали на дополнительные закладные изгибаемые на один элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь		Закладные изгибаемые						Всего
			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 51459-72*						
			Класс А I		Класс А II				
	L63x5	δ=10	φ мм		φ мм				
			6	16	12	14	22		
K72-5Ф	7.2	15.4	0.4	2.8	1.6	5.6	2.9	35.9	
K72-54	7.2	5.7	0.2	2.8	1.6	2.8	1.4	21.7	

- 1 Колонны K72-5Ф и K72-54 изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными закладными изгибаемыми по банному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладные изгибаемые поз. 2* и 4* цинковать; остальные покрыть грунтовым ГФ 020.

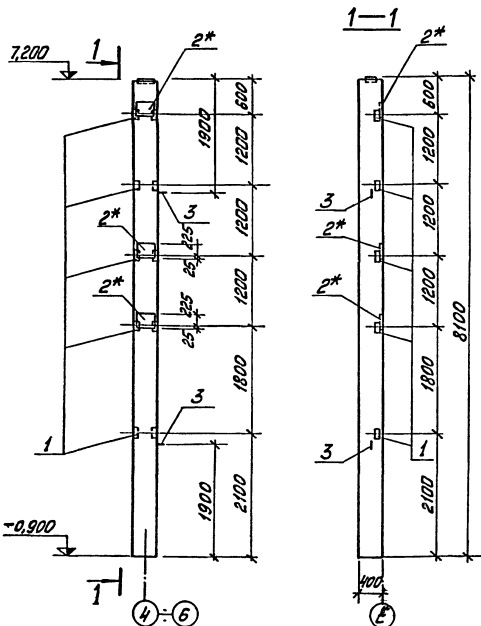
ТП 903-1-183 КЖИ-K72-5Ф, K72-54

Колонна K72-5Ф
K72-54

Страна: СССР
Масса: 33т
Масштаб: 1:50

Лист 1 из 2
Листов 1
Латвия: Латвия
Латвия: Латвия
г. Рига

1707-10 52 Проб. Ян-Виктор
Копирован: МЛГ
Формат 12Г



Формы	Элементы	1983	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1	1.423-3 вып. 2	Дополнительные закладные изделия	5
			2*	То же	То же	3
			3	"	Петля	2

Марка	литт.
K72-5	р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

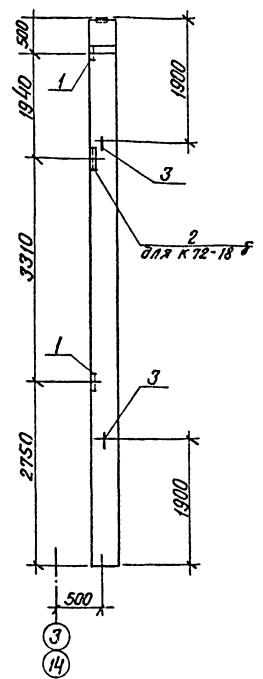
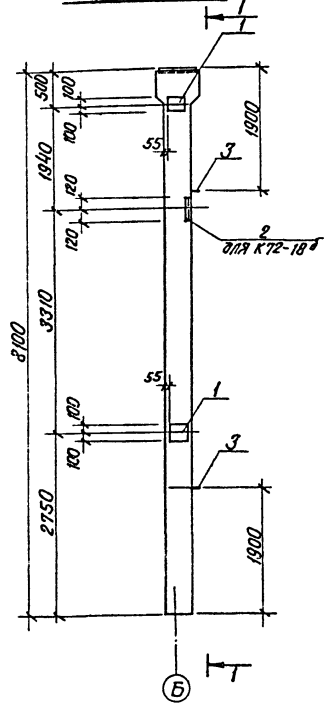
Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*				φ мм		
		класс А I		класс А III				
	63x5	δ=10	φ мм					
			6	16	12	14	22	
K72-5ш	7,2	17,1	0,6	2,8	1,6	8,4	4,2	41,9

1. Колонну K72-5ш изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 вып. 0.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ 020.

ТП 903-1-183		КЖИ-K72-5ш	
Колонна K72-5ш		Масса	1:50
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТИПРОМ	

К72-18^а; К72-18^б

1-1



Формы	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
				Дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 в.2	Закл. изд. М1-12-1	2	2	
		2	3.400-6/76	" МН4-8		1	
		3	1.423-3 в.2	Петля М16-200	2	2	

Марка	Диам	К72-18 ^а		К72-18 ^б	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

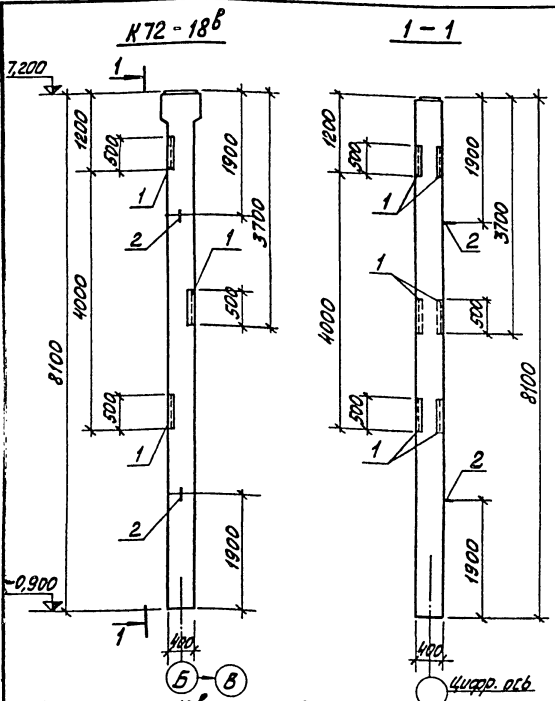
Марка	Закладные изделия						Всего
	профильная сталь	Арматурная сталь					
		ГОСТ 11017-81	ГОСТ 10981-73				
			класс А I	класс А III			
δ=10	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К72-18 ^а	9.2	2.8		2.8		14.8	
К72-18 ^б	9.2	3.2	2.8	0.7	3.5	20.7	

1. Колонны К72-18^а; К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.а,1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ 020

ТП 903-1-183		КЖН-К72-18 ^а ; К72-18 ^б	
Исполн. Думан	Инженер	Колонна	Сталь
Нач. отд. Игнатьев	Инженер		
Контр. Яковлев	Инженер	К72-18 ^а	р
Контр. Яковлев	Инженер	К72-18 ^б	3.3т
Рук. гр. Бартошев	Инженер		1:50
Ст. инж. Яковчик	Инженер		лист 1
Ст. тех. Грицуца	Инженер		детей 1
			Госстрой. Бюро С.С.Р.
			ЛАТИПРОПРОМ
			г. Рязань

Пров. Яковчик

Копир. В. Оуф. 17077-10 55 Формат 12 г



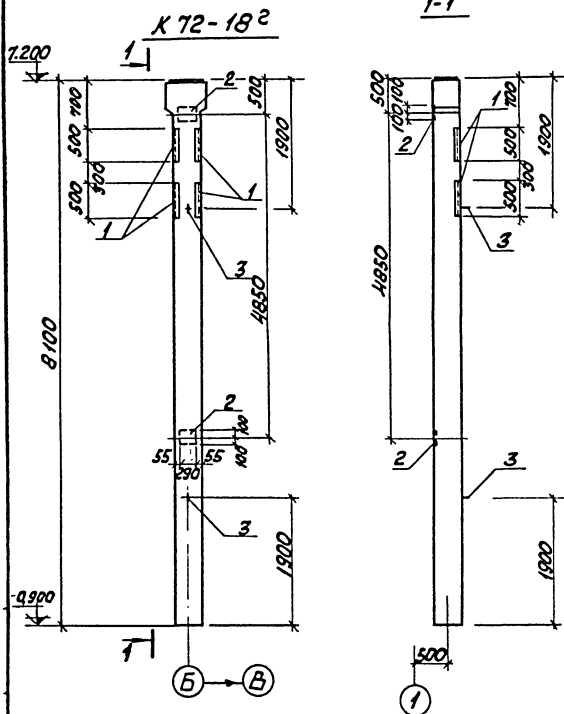
1. Колонну К72-18^Б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
	1	3.400-6/76 л.39	Дополнительные закладные изделия		
	2	1.423-3 в.2 л.142	Закладное изделие МНЧ-46	3,0	М
			Петля М16-200	2	
Матр.	К72-18 ^Б				

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия					Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				L 50x5		
	Класс А I	Класс А II	Прокатная сталь				
Ф мм	Литра	Ф мм	Литра	Литра	Литра		
К72-18 ^Б	2,8	2,8	1,8	1,8	11,4	11,4	16,0

ТП 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^Б	
Сталь	Масса	Масса	Масса
р	3,3т	1:50	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой Латвии			
Латгипропром			
г. Рига			



Кол-во	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч
Дополнительные закладные изделия						
1			3. 420 - 6/76	Закладные изделия МНЧ-4620		п.м.
2			1. 423-3 В.2	то же М1-12-1	2	
3			то же	Петля М16-200	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент к2.

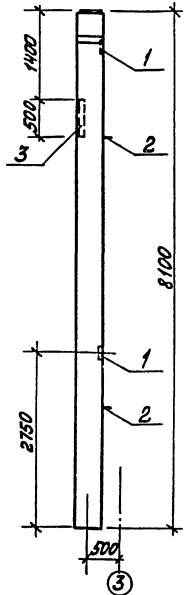
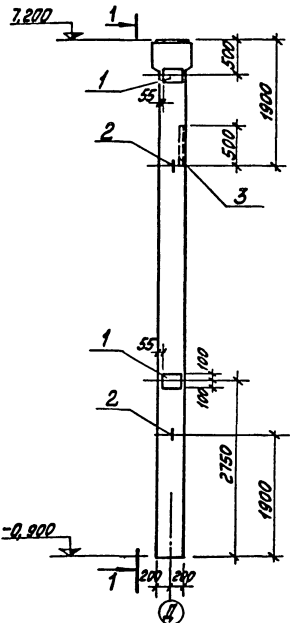
Марка эл-та	Закладные изделия						Всего	
	Арматурная сталь				Профильная сталь			
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*			
	Класс А II		Класс А I		Класс А I			
	φ мм	L мм		L мм				
	8	12	16		50x5	φ 10	Итого	
К 72-18 ²	4,2	2,9	4,0	2,8	7,6	9,2	16,8	23,6

1. Колонны К 72-18² изготовить по чертежам колонны К 72-18 серии 1. 423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1. 423-3 В.1
3. Закладные из изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		Т.П. 903-1-183		КЖН-К72-18 ²	
		КОЛОННА К 72-18 ²		Колонна	
				Р	33Т
				Лист 1 из 1	
				Построй ЛатвССР	
				ПЛАТИПРОПРОМ	
				г. Рига	
				Колор КЖ-7. 17077-10	
				57 формат 12	

Инженер Лутман С.Б.
 Начальник Мелещенко С.В.
 Инженер Бартошвили Г.В.
 Инженер Андриевский В.В.
 Рисунок Бартошвили Г.В.
 Стажер Якович В.В.
 Старший Леонидов В.В.
 прор. Якович В.В.

1-1



Форм. Зала	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
			Дополнительные закладные детали			
	1	1.423-3 быт.2	Закладное изделие М1-12-1	2		
	2	То же	Петля М16-200	2		
	3	3.400-6/76	Закладное изделие МН4-46	0,5		н

Марка	лит.
К72-18 ^б	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент

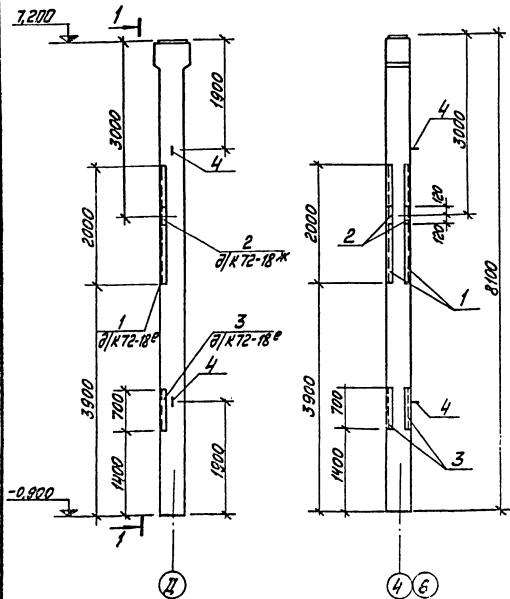
Марка элемента	Закладные изделия				Всего
	Прокатная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5758-55 ГОСТ 5.1459-72*			
		класс А I	класс А II	класс А III	
К72-18 ^б	φ=10	φ мм	φ мм	φ мм	17,0
	50x5	16	12	8	
	9,2	1,9	2,8	2,8	0,3

- 1 Колонну К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серий 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладные изделия покрыть грунтом ГФ020.

ТТ 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^б	
Колонна К72-18 ^б		Сталь	Масса
		ρ	3,3т
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОСАМ 2.Род	

ГИП	Думан	
Исполн	Мельничук	
И.контр.	Мельничук	
И.контр.	Мельничук	
Рук.ар.	Баранский	
Ст.пр.	Львюкка	

1-1



1. Колонны К72-18^е и К72-18^ж изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными изделиями по ванному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ020.

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1 3.400-6/76	дополнительные закладные изделия МНЧ-33	4,0	М
			2 "	" МНЧ-8	1	
			3 "	" МНЧ-46	1,4	М
			4 1.423-3 в.2	Петля М16-200	2 2	

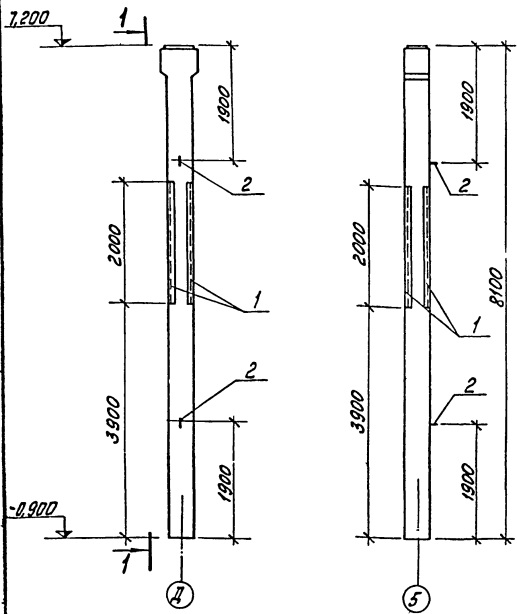
Марка	Длит.
К72-18 ^е	
К72-18 ^ж	

Выборка стали на дополнительные изделия на обшн элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5782-75				Всего		
	Класс А I		Класс А II		Итого				
	С	Ш	16 мм	10 мм					
К72-18 ^е	5,0	32,0	37,0	2,8	4,4	12	4,4	44,2	
К72-18 ^ж			5,2	5,2	2,8	0,7	3,5	4,2	12,2

ТИП		ТП 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^е , К72-18 ^ж	
Наименование	Масса	Масса	Масштаб	р	33г
Колонна К72-18 ^е К72-18 ^ж					
Лист 1	Листов 1				
Госстрой Латвии ССР		Латгипропром		Р. Буз	

1-1



Форм. Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Дополнительные закладные изделия		
1		Сер. 3.400-6/76	Закладное изделие МН-33	8,0	м
2		1.423-3 в.2	Петля М16-200	2	

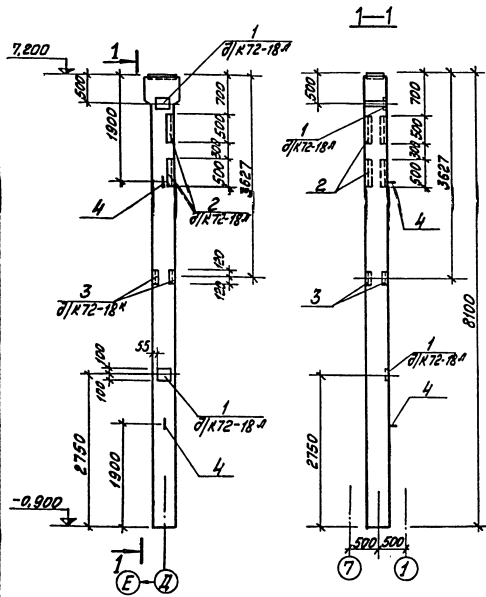
Марка	Лит.
К72-18 ^ч	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия			Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь Гост 5781-75		
		Класс А I	Класс А II	
К72-18 ^ч	75x7	φ 11	φ 11	74,0
	64,0	16	8	

1. Колонну К72-18^ч изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.0,1,2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ020.

ТТ903-1-183		КЖИ-К72-18 ^ч	
Колонна К72-18 ^ч		Станд.	Масштаб
		ρ	3,3т 1:50
		Лист 1	Листов 1
		Госстандарт СССР	
		ЛАТПИПРОПРОМ	
		2.4.20	



Форм.	Совм.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные Закладные изделия		
		1	1.423-3 6.2	Закладное изделие М1-12-1	2	
		2	сер. 3.400-6/76	" МНЧ-46	2,0	М
		3	"	" МНЧ-8	2	
		4	1.423-3 8.2	Петля М16-200	2	2

Марка	Диаметр
К72-18 ^к	180
К72-18 ^к	180

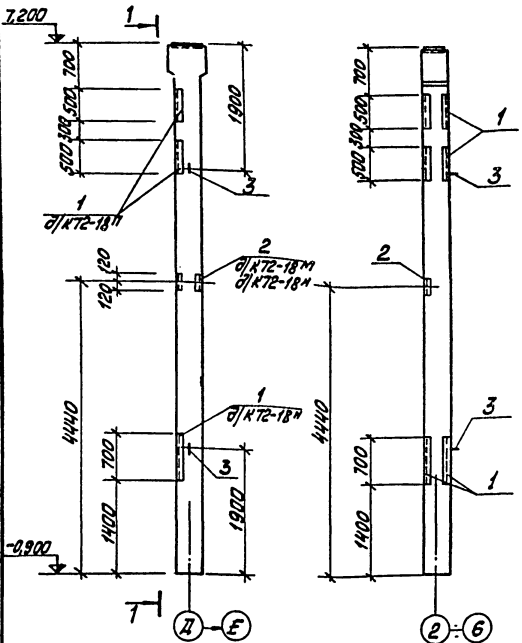
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	δ=10	50x5	10x70	класс А I		класс А II			
К72-18 ^к	9,2	6,8		16,0	2,8	1,2	2,8	4,0	22,8
К72-18 ^к			10,4	10,4	2,8	1,4	7,0	8,4	21,6

1. Колонны К72-18^к и К72-18^д изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 вып. а, 1, 2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ 020.

ТЛ 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^к , К72-18 ^д	
Группа	Деталь	Колонны	К72-18 ^к К72-18 ^д
Материал	Сталь	ρ	3,3т
Масштаб	1:50	Масса	1:50
Лист	1	Листов	1
Госстандарт		Латвийский институт	
Проб. Якович		Копировал: М.А. 11077-10 61 Формат	

1-1



1. Колонны К72-18^М, К72-18^М и К72-18^П изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 в.д.1.2 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Закладные изделия покрыть груннтом ГФ 020.

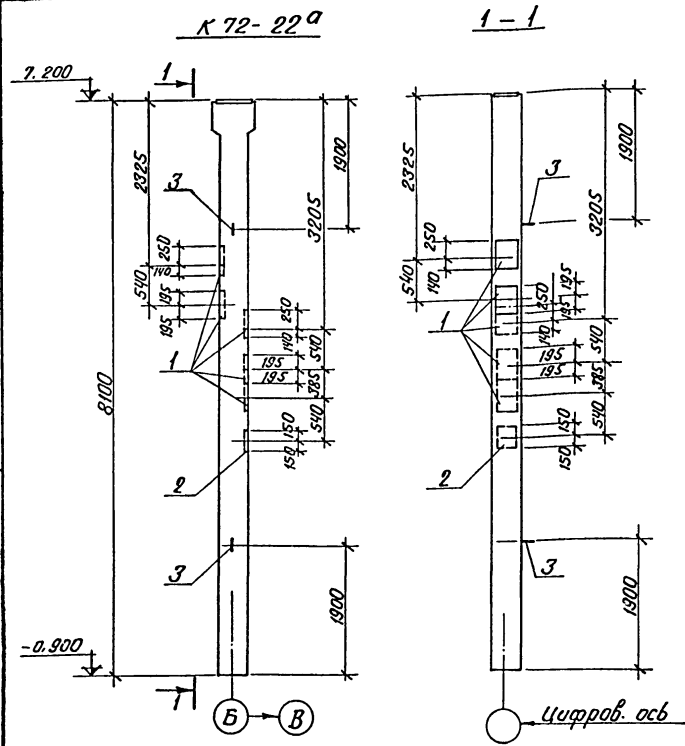
Марка	Задан	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Примеч.
				Дополнительные закладные изделия				
	1		3.400-6/76	Закладное изделие МИЧ-46	1,4	2,0		М
	2		"	МИЧ-8	1	1		
	3		1.423-3 в.д.2	Петля М16-20	2	2	2	

Марка	Литр		
	К72-18 ^М	К72-18 ^М	К72-18 ^П

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия									Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5782-75 *						
	50x5	100x10x8	Утолщ	Класса А I		Класса А II		Утолщ		
			Ф мм	Утолщ	Р	Ф мм	Утолщ			
К72-18 ^М		5,2	5,2	2,8	2,8	0,7	3,5	4,2	12,2	
К72-18 ^М	4,8	5,2	10,0	2,8	2,8	0,8	0,7	3,5	5,0	17,8
К72-18 ^П		6,8		2,8	2,8	1,2			1,2	10,8

ТТ 903-1-183		КЖИ-К72-18 ^М , К72-18 ^М , К72-18 ^П	
Колонны	К72-18 ^М К72-18 ^М К72-18 ^П	Сталь	Масса
		ρ	3,3
		Масшт.	1:50
Лист 1		Листов 1	
Литера: А			
Литера: А			
Литера: А			



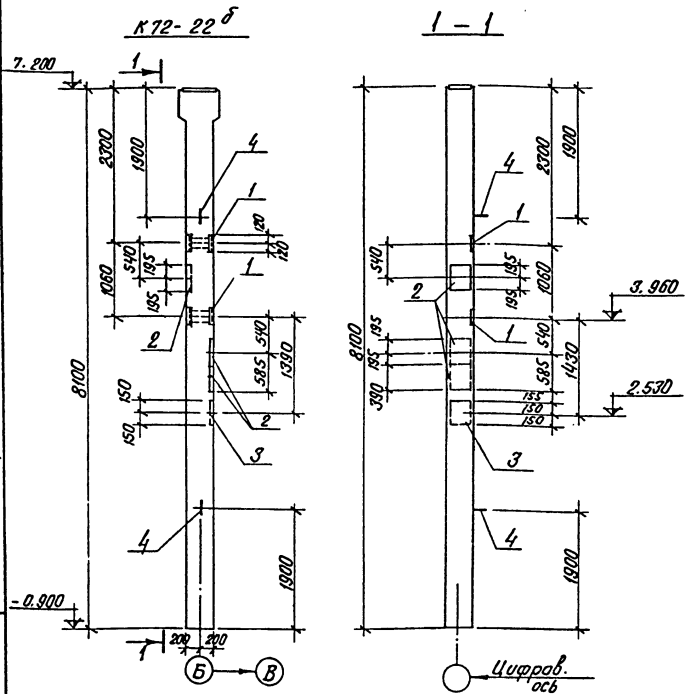
1. Колонну К72-22^а изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-З в. а. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительного записку серии 1.423-З.
3. Поз. 1, 2, 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Позиция	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. штук	Примечания
Дополнительные закладные изделия					
1		З. 400-Б/76 л. 21	МН1-37	5	
2		"	МН1-31	1	
3		1.423-З в. 2 л. 142	Петля М16-200	2	
			Мат	Р	
			К72-22 ^а		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка стали	Закладные изделия					Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5782-75			Прокатная сталь				
	Класс А III		Класс А I	Ф мм	Утол			
	Ф мм	Утол	Ф мм	δ=8	δ=10	Утол		
К72-22 ^а	9.0	2.2	11.2	2.8	47.5	9.2	56.7	70.7

		ТП 903-1-183		КЖИ-К72-22 ^а	
		Колонна		Стадия Москва	
		К72-22 ^а		Р	1:50
				Лист 1	Листов 1
				Госстрой ком. ССР	
				ЛЯТГИПРОПРОМ	
				с. Руза	
				Проб. Якович	
				Капц. В. Сунд- 17077-10 63 Формат 12г	



Уровень	Ярус	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.матери.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
	1	3.400-6/72	А.21	Зака. изд. МНЧ-8	2	
	2	"	А.31	" МНЧ-37	3	
	3	"	А.20	" МНЧ-31	1	
	4	1.423-3	В.2	А.142	" М16-200	2

Марка	А111
К72-22	Р

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия								Всего	
	Арматурная сталь АС23Т81-25; АС23Т81-22				Прокатная сталь					
	Класс А1		Класс АIII		Ф.10		Ф.8			
	Ф	Итого	Ю	12	Итого	Ф.10	Ф.8	Итого	Итого	
К72-22	2.8	2.8	6.8	9.2	16.0	9.2	28.5	10.4	48.1	57.3

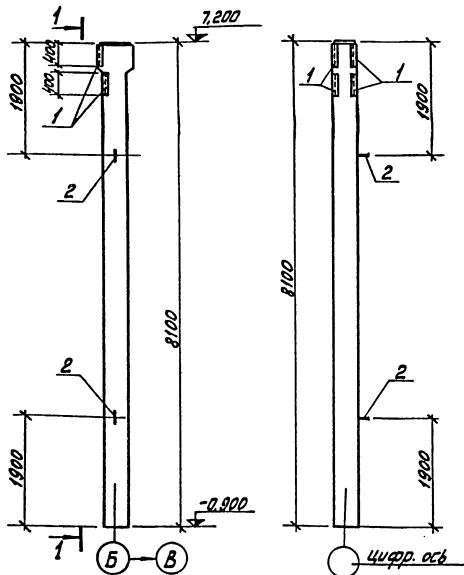
1. Колонну К72-22 изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 в.0.1, 2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительного записку серии 1.423-3.
3. Поз. 1, 2, 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-1-183		КЖИ-К72-22	
КОЛОННА К72-22		Сталь	Масса
		Р	3,3
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Проб. Яковчук Копир. ВОРУЧ- 17077-10 64 Формат 12Г

К72-22^в

1-1



Деталь	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
1			3.400-Б/76 л.36	Закладное изделие М14-33	16	м
2			1.423-ЗВ.2 л.142	Петля М16-200	2	
					шт	
					р	
					Марка	
					К72-22 ^в	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

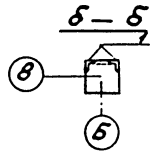
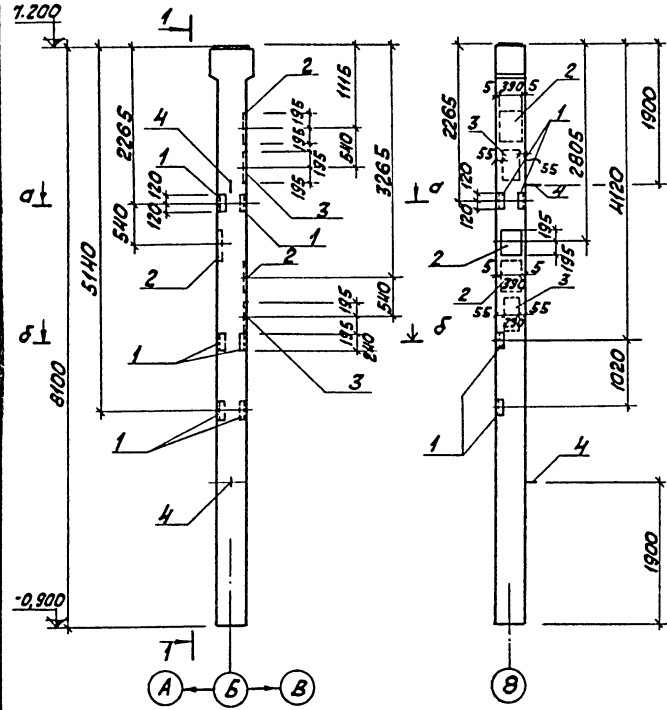
Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Прокатная сталь		
	Класс А I		Класс А II		L	Итого	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
К72-22 ^в	2,8	2,8	1,5	1,5	12,8	12,8	17,1

- 1 Колонну К72-22^в изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-З в,0,1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-З.
- 3 Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-183		КЖИ-К72-22 ^в	
		Колонна К72-22 ^в		Сталь	Марка
				р	3,3т
				1:50	
				Лист 1 из 2	
				Латгипропроект	
				г. Рига	

К 72 - 22²

1-1



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
	1	3.400-6/76	закладное изделие МИИ-8	4	
	2	то же	то же МИИ-37	3	
	3	"	" МИИ-31	2	
	4	1.423-3 & 2	петля М16-200	2	

Марка бетона
К72-22² Р

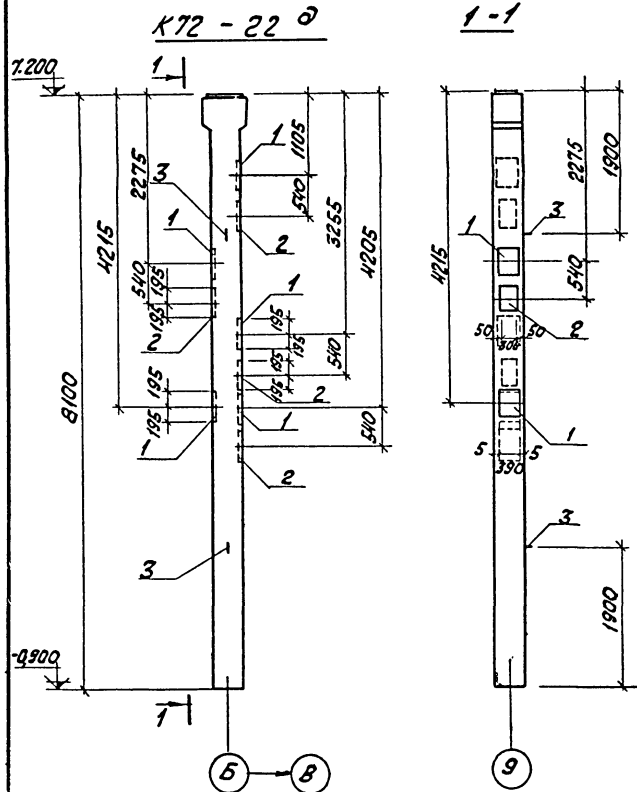
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент кг

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь			Профильная сталь					
	ГОСТ 5781-78, ГОСТ 5782-78			ГОСТ 8270-79					
	класс А III	Кл. А I	Ф мм	Итого	Итого	δ=8	δ=10	Итого	
К72-22 ²	8,2	18,4	28	29,4	20,8	28,5	18,4	67,7	97,1

1. Колонны К 72-22² изготовить по чертежам колонны К 72-22 серии 1.423-3 & 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 в 1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т. П. 903-1-183 КЖИ-К72-22²

Пл. инж. А. Мухомов Нач. отд. Мелевская Инженер Бартольд Пл. инж. Андриенко Рук. эр. Бартольд Ст. инж. Яковчик Ст. техн. Леонова Пров. Яковчик	Колонна К 72-22 ²	Сталь: М 337 лист 1 лист 8 Госстрой Латв. СР ЛАТ ГИПРОПРОМ 3. Рига
---	------------------------------	--



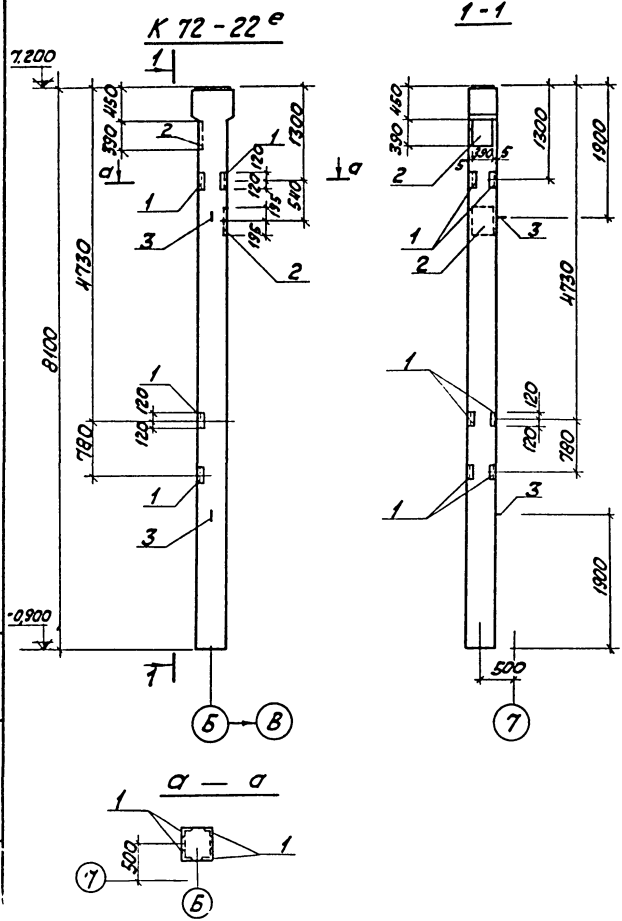
Формат	ДИАМ.	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	3. 400-6/76	закладное изделие МН1-37	5	
		2	То же	то же МН1-31	4	
		3	1. 423-3 В. 2	Летяя М16-200	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Всего	
	Арматурная сталь			Профильная сталь				
	ГОСТ 5181-75, ГОСТ 5181-72*	ГОСТ 5181-75, ГОСТ 5181-72*		ГОСТ 5181-75, ГОСТ 5181-72*		ГОСТ 5181-75, ГОСТ 5181-72*		
Эл-та	класс А II	Кл. А I	φ мм	шт/пог	δ=8	δ=10	шт/пог	
K72-22 ⁰	90	88	28	206	475	36,8	84,3	104,9

1. Колонны K72-22⁰ изготовить по чертежам колонны K72-22 серии 1.423-3 В. 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В. 1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

Г.П. 903-1-183		КЖИ-К72-22 ⁰	
Колонна	Сталь	Масса	Масштаб
K72-22 ⁰	P	3,3	1:50
Лист 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
ЛАНГИПРОПРОМ		г. Рязань	



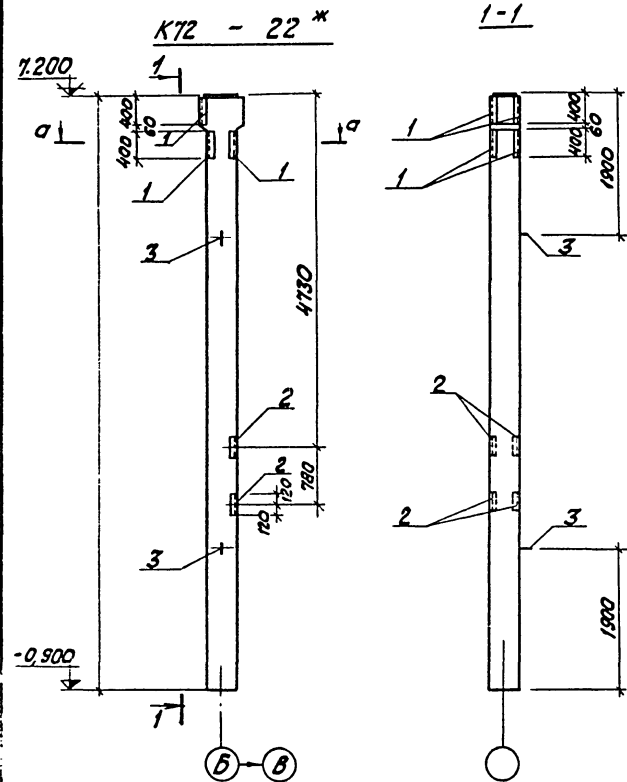
Кол-во	Значение	Обозначение	Наименование	Кол-во		Прим.
				шт	кг	
Дополнительные закладные изделия						
1		3. 400-6/76	закладные изделия МНЧ-8	4		
2		то же	то же МН1-3Т	2		
3		1. 423-3 В.2	Петля М16-200	2		
				Марка	Лит	
				К72-22e	Р	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Итого	Всего
	Арматурная сталь			Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5-1459-72*			ГОСТ 8270-79				
ВЛ-то	Ф мм		Итого	Итого		Итого	ГО	
К72-22e	6,4	14,0	2,8	23,2	20,8	19,0	39,8	63,0

1. Колонну К72-22e изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1
3. Закладные изделия покрыты грунтом ГФ-020.

		Т.П. 903-1-183		КЖИ-К72-22e	
Инж.пр.	Думан			Колонна К 72-22e	
Инж.опт.	Мельникова				
Инж.контр.	Барткевич				
Инж.контр.	Андреев				
Инж.ар.	Барткевич				
Инж.пр.	Яковчик	Лист 1		Лист 8	1:50
Инж.пр.	Леонидов	Госстрой Латв.ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	
Пров. Яковчик		Копир. №1647 17077-10		68 формат12	

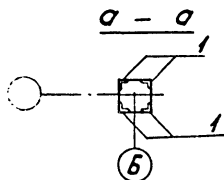


Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия					
1	3.	400-6/76	закладное изделие МН4-33	24	п.м.
2	70 же		то же МН4-8	2	
3	1.	423-3 В.2	Петля М16-200	2	
				Метка	Литт
				К72-22*	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	Закладные изделия								Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5.1459-72*								
эл-та	Класс А II		Кл. А I		Итого		Итого		ГО
	8	10	12	16	Итого	15x7	10x10x8	Итого	ГО
К72-22ж	2,1	1,4	7,0	2,8	13,3	19,2	10,4	29,6	42,9

1. Колонну К72-22* изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

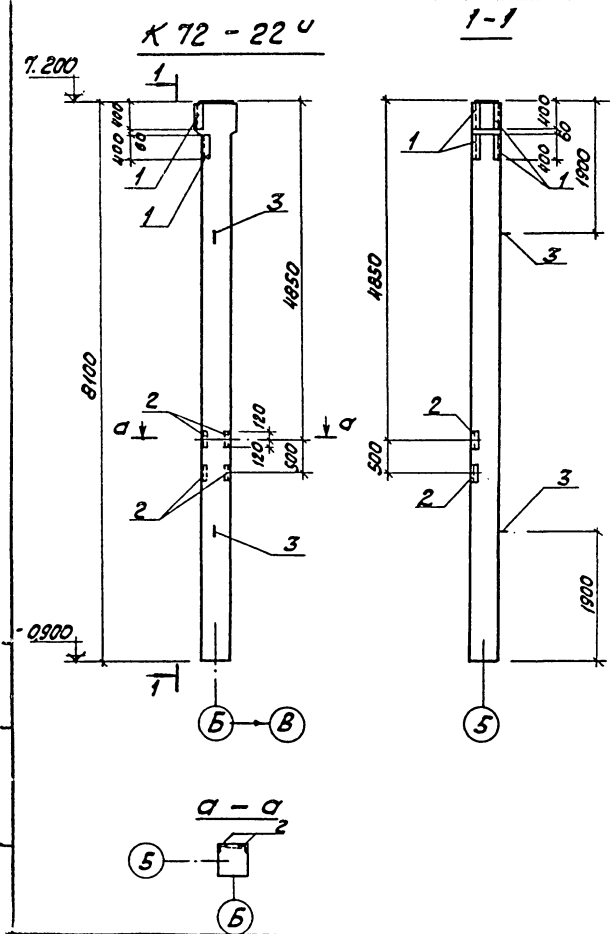


				Т.П. 903-1-83		КЖИ - К72-22*		
Пинжар	Дитман	Иванов	Сидоров	Колонна К72-22*		Сталь	Масса	Масштаб
Начальн.	Менделеев	Сидоров	Сидоров			р	337	1:50
И.Колит	Боржневич	Сидоров	Сидоров			лист 1	лист 2	337
И.Колит	Андреев	Сидоров	Сидоров			Госстроялпиндес		
Рижер	Боржневич	Сидоров	Сидоров			ПАТ ГИПРОПРОМ		
Ст. инж.	Якович	Сидоров	Сидоров					
Ст. техн.	Леонидов	Сидоров	Сидоров					

Пров. Якович

Копия № 7-17077-10

69 формат 72



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия.				
1	З. 400-6/76	Закладное изделие МНЧ-33	1,6	п.м.
2	То же	То же МНЧ-8	2	
3	1. 423-3 В.2	Петля М16-200	2	

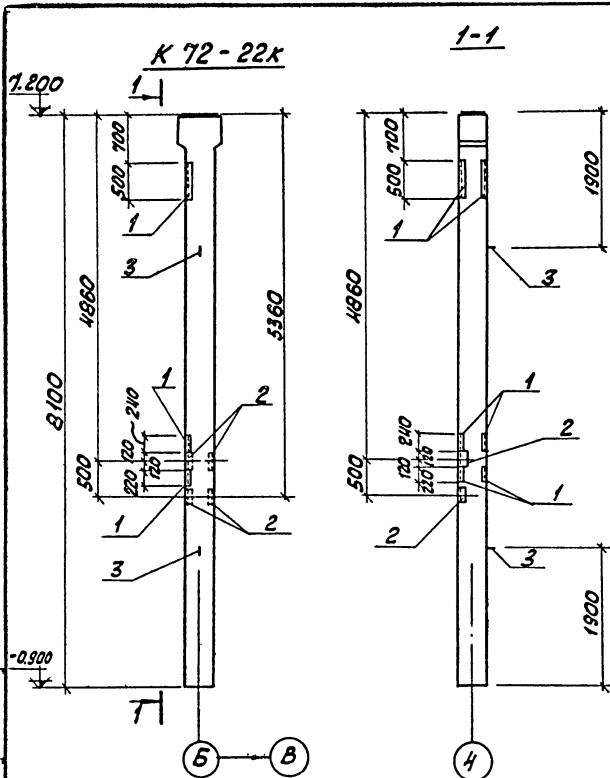
Марка	лит	
К72-22 ч	Р	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	Закладные изделия								Всего
	Арматурная сталь				Просильная сталь				
	ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5.1423-78*								
В.м.м	Класс А и В. А2				Л				Утого
	8	10	12	16	того	10х10х8	75х7		
К72-22 ч	1,4	1,4	7,7	2,8	12,6	10,4	12,8		23,2
									35,8

1. Колонну К72-22 ч изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		Т. П. 903-1-183	КЖИ-К72-22 ч
И. И. Думан Н. И. Матвеев И. И. Бартев И. И. Анисимов И. И. Бартев И. И. Бартев И. И. Бартев И. И. Бартев		КОЛОННА К 72 - 22 ч	Сталь Р 33Т 1:50 лист 1 лист 087 ГОСТ 10183 ЛАТ ГИПРОПРОМ в. Рубо
Проектировщик И. И. Бартев		Кол. 17077-10 70	Формат 1172



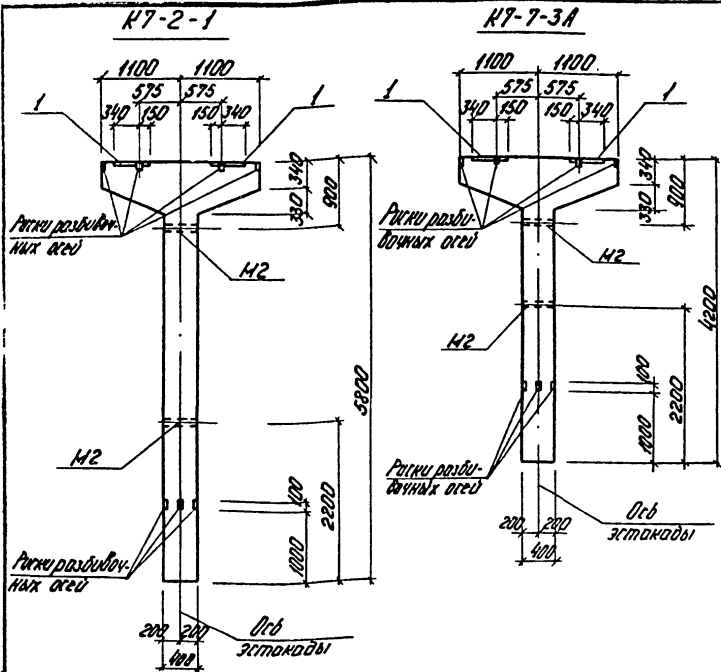
Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
1	1,92	3.400-6/16	закладное изделие МНЧ-46	1,92		п.п.
2	2	то же	то же МНЧ-8	2		
3	2	1.423-3 Б.2	Петля М16-200	2		
				Марка	литр	
				К72-22к	Р	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка ст-ли	закладные изделия								Всего	
	Арматурная сталь				Профильная сталь					
	ГОСТ 3781-75; ГОСТ 5.1459-72*									
	класс А II КЛ. А II									
	в	10	12	16	Угловая	50x5	110x118	Угловая		
К72-22к	1,15	1,4	7,0	2,8	12,35	1,3	10,4		17,7	30,05

1. Колонны К72-22к изготовить по чертежам колонны К72-22 серии 1.423.3 Б.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423.3 Б.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т. П. 903-1-183		КЖИ-К72-22к	
Колонна К72-22к		Класс	Масса
		Р 33Т	1:50
Линколн Думан Начальник М. Колотко Инженер Руд. Ер. Ст. тех. Леонова Проект. Яковчук		Лист 1	Листов 1
		Госстройпатб. ССР ЛАТВИПРОПРОМ г. Рига	



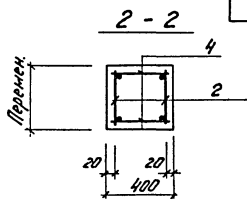
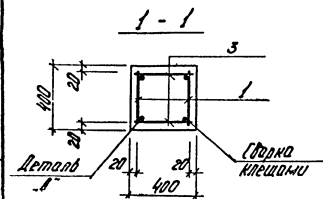
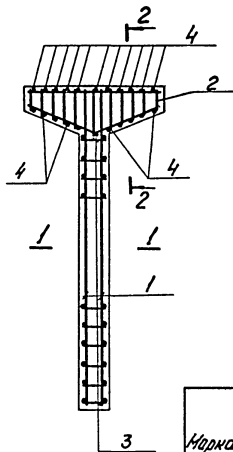
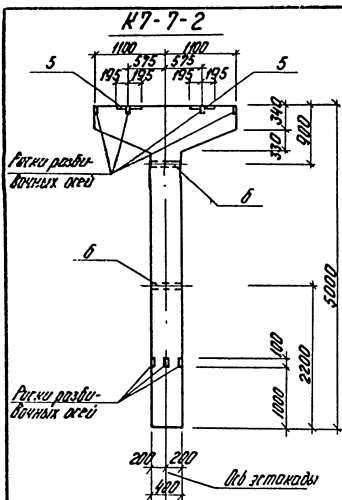
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Сборочные единицы и детали дополнительные K7-2-1		
1.400-6/76	Закладное изделие H2-28	2	
	K7-7-3A		
1.400-6/76	Закладное изделие H2-28	2	
	Сборочные единицы и детали - извлекаемые K7-2-1, K7-7-3A		
3.400-6/76	Закладное изделие H1-36	2	

- 1 Колонны K7-2-1 и K7-7-3A изготовить по чертежам колонны K7-2 серии 3.015-2/77 вып. II-2 и КЖИ-Н-7-7-3 с дополнительными закладными изделиями по данным чертежу.
- 2 Закладные изделия покрыть грунтом ПФ 020
- 3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

Выборка стали закладных изделий на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия			Итого	Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь по ПИТ 5.1459-72*	Итого		
K7-2-1	244	2,5	3,2	30,1	30,1
K7-7-3A	244	2,5	3,2	30,1	30,1

ТП 903-1-183		КЖИ K7-2-1 K7-7-3A	
Листов	Кол-во	Листов	Кол-во
Р	327	Р	267
Листов 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Прод. Бармеев Г.В.		Копир. 47-17077-10 72 Формат 121	



Колонна	Формат	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			сборочные единицы и детали		
			К7-7-2		
1	ТЛ 903-1-183 пл. 25	КР 14	Каркас КР 14	2	
2	3.015-2/77	Вып. II-2	То же КР 3	2	
3	ГОСТ 5781-75		Стержни оцинкованные $\phi 8 \text{ А I } R=370$	30	
4	То же		То же $\phi 8 \text{ А I } R=370$	22	
5	3.400-6/76		Изделие заводское КИТ-36	2	
6	3.015-2 Вып. II-1 п. 55		То же И 2	2	
			Материалы		
	ГОСТ 7473-76		Бетон И 200	1,16	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

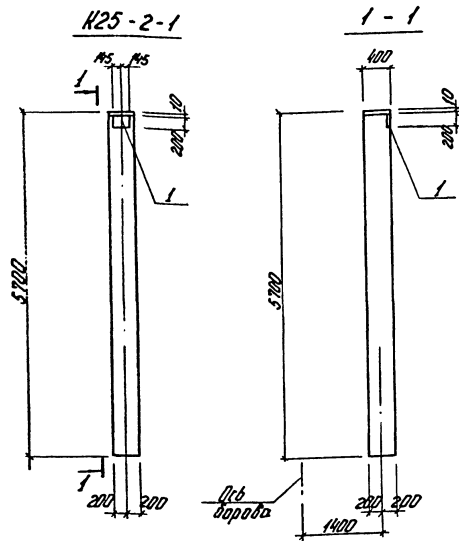
Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А I				Продольная сталь		Арматур. сталь ГОСТ 5781-75				Итого	
	ϕ мм	Класс А I	Класс А II	Итого	ϕ мм	Итого	Итого					
К7-7-2	5.1	2.7	2.9	15.7	8.6	78.0	80.6	23.8	2.5	6.0	32.3	134.6

- 1 Колонны К7-7-2 изготовить в опалубке колонны КТ-7 сели 3.015-2/77 Вып. II-2 длиной на 800 мм и с закладными деталями по данному чертежу.
- 2 Закладные изделия покрыть грунтом ПР 020.
- 3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

ТЛ 903-1-183		КЖИ-К7-7-2	
Колонна К7-7-2.		Страна	Материал
Опалубка и армирование.		Р	29Т
		Лист 1	Листов 1
		Институт Литей ЦП	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Изд. 01/1977-10

Копир 57-11077-10 73Формат 121



№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		Горючие единицы и детали		
		дополнительные.		
		К25-2-1		
1	1.400-6/76	Защитное изделие М-И-2	1	

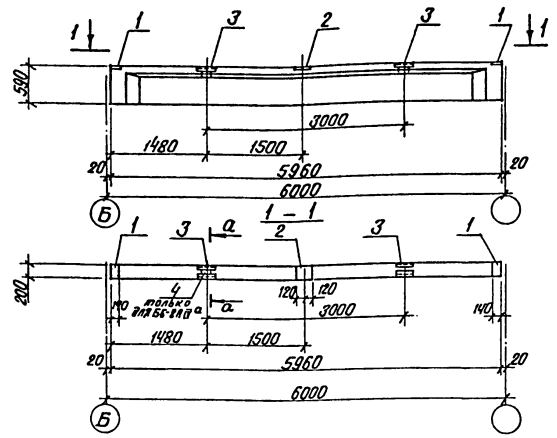
- 1 Колонну К25-1-1 изготовить по чертежам колонны К25-2 серии ЗО15-2/77 вып. II-4 с дополнительным защитным изделием по данному чертежу.
- 2 Защитные изделия покрыть грунтом ПФ 020
- 3 Дополнительные условия по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

Выборка дополнительной стали
на один элемент, кг

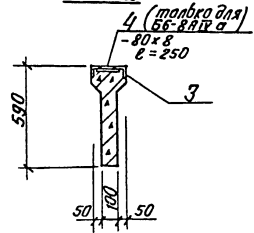
Марка	Защитные изделия		Итого	Всего
	Профильная сталь	Конструктивная сталь по ГОСТ 5153-76*		
К25-2-1	5,10	1,6	7,0	7,0

ТП 903-1-183		КЖИ-К25-2-1	
Исполн.	Лунин	Р	23г
Провер.	Вороневич	Лист 1	Листов 1
Исполн.	Вороневич	ЛАТГИПРО, ОМ	
Провер.	Вороневич	с. Вера	
Исполн.	Вороневич	Копир. 4/7 17077-10 75 Формат 12	

Б6-8А IV а; Б6-8А IV б



а - а



1. Балки Б6-8А IV а; Б6-8А IV б изготовить по чертежам балки Б6-8А IV, серии 1462-10 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Условия изготовления см. лист КЖН-ТТ.

Идентификация	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	кол. на исп.		Примечание	
Дополнительные закладные изделия								
	1		1462-10 вып.2 л.20	Закладн.изд.	М7	2	2	20 кг
	2		"	"	М8	1	1	3,4 кг
	3		"	"	М9	2	2	3,0 кг
	4		ГОСТ 103-76	"	- 80x8	1	-	1,3 кг

Марка	Б6-8А IV а	Б6-8А IV б
-------	------------	------------

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 51453-72*		Профильная сталь			
	Класс А IV	Ф мм	δ-8	L 90x5x8		
						Итого
Б6-8А IV а	0,8	0,8	8,0	4,8	12,8	13,6
Б6-8А IV б	0,8	0,8	6,7	4,8	11,6	12,3

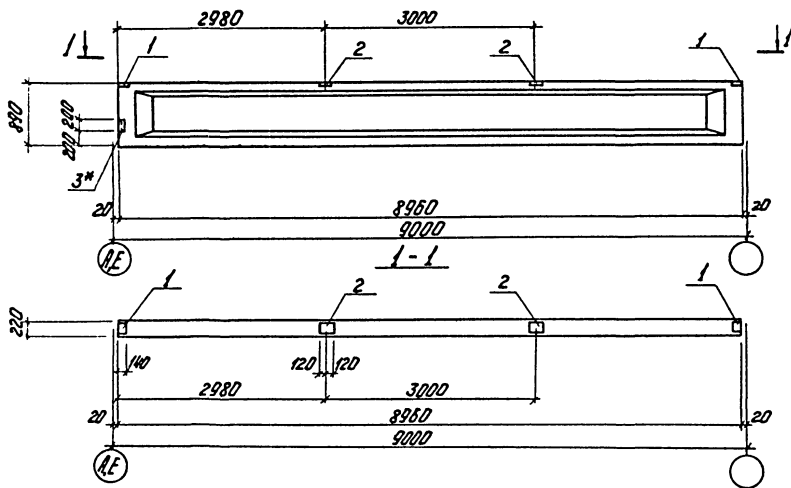
		ТН 903-1-183 КЖН-Б6-8А IV а	
		Б6-8А IV б	
		Балки Б6-8А IV а	
		Б6-8А IV б	
Директор	В.Устинов	Сталь	Масса
Нач. отд.	Колесников		ρ
Инженер	Андреев	Лист 1 из 2 шт 1	
Инженер	Андреев	гос.строй Латв. ССР	
Рук. пр.	Бортушев	ЛАТВИПРОМ	
Ст. тех.	Беляков	г. УЗСР	

Пров. Бортушев

Копир. В.Оумч.-17077-10 76 формат 12г

69-2АИ^а; 69-6АИ^а; 69-3АИ^а

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент. кг



Марка элемента	Закладные изделия							Итого	
	Арматурная сталь 1401-3741-75, по ст. 59-72*				Профильная сталь				
	Класс А-1		Класс А-2		Шпала	Б-8	Б-8Б		Итого
	с мм	Итого	с мм	Итого					
69-2АИ ^а	0,1	0,1	0,4	1,2	1,6	9,6	2,4	12,0	13,7
69-6АИ ^а									
69-3АИ ^а									

1. Балки 69-2АИ^а, 69-6АИ^а изготовить по чертежам балок 69-2АИ^в, 69-6АИ^в, 69-6АИ^у серии 1.462-10 & 1 с дополнительными закладными изделиями по данным чертежу.
2. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖИ-71.
3. Закладные детали поз. 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№ п/п	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на услов.		Примечание
Закладные изделия						
	1	1.462-10 Б.2 л.20	Закладное изделие М7	2		2,0 кг
	2	— " — л.21	— " — М8	2		3,4 кг
	3*	2.432-1- Б.0 л.25	— " — МД2	1		2,9 кг
			Лодка			
			Марка			
			69-2АИ ^а			
			69-6АИ ^а			
			69-3АИ ^а			

ТЛ 903-1-183		КЖИ-	69-2АИ ^а 69-6АИ ^а 69-3АИ ^а
Получено	А.Чичков		
Исполнено	М.Смирнов		
И.К.И.Р.	В.Смирнов		
И.В.К.И.Р.	В.Смирнов		
В.К.И.Р.	В.Смирнов		
И.П.К.И.Р.	В.Смирнов		
Прод.	В.Смирнов		
Балки 69-2АИ ^а 69-6АИ ^а 69-3АИ ^а		Масса	2,75т
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

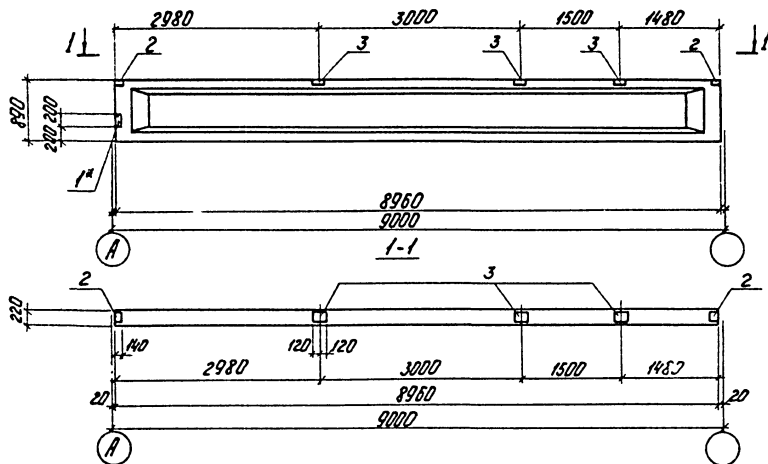
Конур 44-17077-10 77 Формат 2/2

Листом 2/2

Листов 2/2

69-3АДБ; 69-6АДБ

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг



Марка элемента	Закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Прокатная сталь					
	Класс А I		Класс А II	Лист		Лист			
	Ø мм	l мм	Ø мм	l мм	l мм				
69-3АДБ	0,1	0,1	0,4	1,5	2,0	12,5	2,4	15,0	17,1
69-6АДБ									

- 1 Балки 69-3АДБ, 69-6АДБ изготовить по чертежам балок 69-3АДБ, 69-6АДБ серии 1.462-10 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
- 3 Закладные детали из 1*цинкавать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Чис. на откл.	Примечания
			Дополнительные закладные изделия			
		1*	2.432-1 В.1 л.25	Закл. изд. МД2	1	2,9 кг
		2	1.462-10 В.2 л.21	— " — М7	2	2,0 кг
		3	— " — л.22	— " — М8	3	3,4 кг

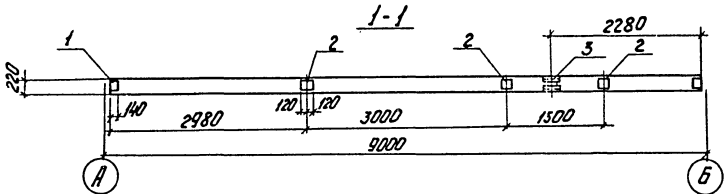
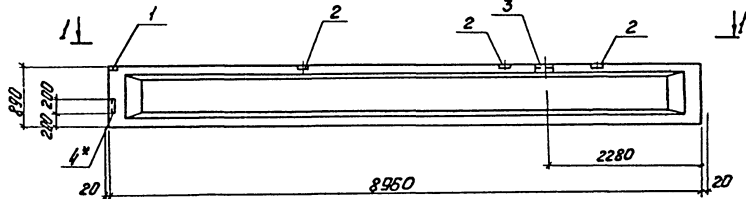
Вид	Материал	Лист
69-3АДБ		
69-6АДБ		

ТТ 903-1-183		КЖИ-69-3АДБ 69-6АДБ	
Вид	Материал	Материал	Материал
Балки 69-3АДБ 69-6АДБ	Р	2,75Т	
Лист 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 2	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 3	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 4	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 5	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 6	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 7	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 8	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 9	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 10	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 11	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 12	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 13	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 14	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 15	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 16	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 17	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 18	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 19	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 20	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 21	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 22	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 23	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 24	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 25	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 26	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 27	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 28	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 29	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 30	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 31	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 32	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 33	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 34	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 35	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 36	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 37	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 38	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 39	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 40	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 41	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 42	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 43	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 44	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 45	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 46	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 47	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 48	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 49	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 50	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 51	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 52	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 53	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 54	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 55	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 56	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 57	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 58	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 59	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 60	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 61	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 62	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 63	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 64	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 65	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 66	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 67	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 68	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 69	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 70	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 71	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 72	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 73	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 74	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 75	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 76	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 77	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 78	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 79	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 80	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 81	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 82	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 83	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 84	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 85	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 86	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 87	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 88	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 89	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 90	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 91	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 92	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 93	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 94	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 95	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 96	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 97	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 98	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 99	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Лист 100	Листов 1	Листов 1	Листов 1

Копир. 47-1077-10 78 Формат 12Г

Б9-БАДВ

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Закладные изделия								Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5782-78				Прокатная сталь					
	Класс А I		Класс А II		Класс А I		Класс А II			
φ мм	Шаг	φ мм	Шаг	φ мм	Шаг	φ мм	Шаг			
Б9-БАДВ	11	11	14	23	27	126	24	24	174	202

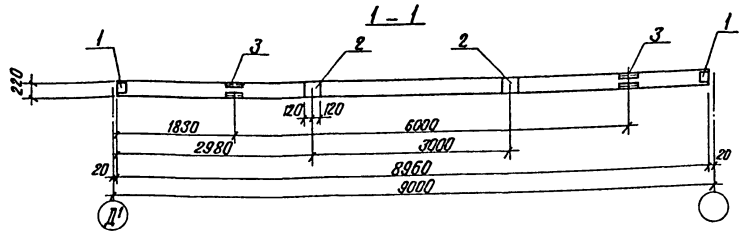
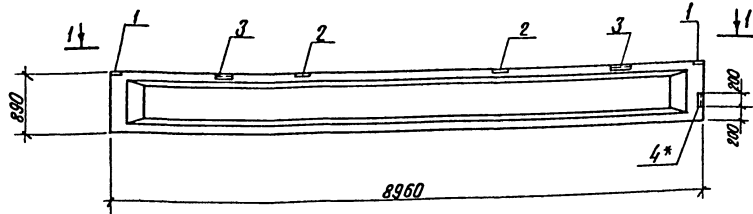
- 1 балку Б9-БАДВ изготовить по чертежам балок Б9-БАДВ серии 1.462-10 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
- 3 Закладные детали поз 4 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№ п/п	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечания
Дополнительные закладные изделия						
	1	1.462-10 в.2 л.21	Л.21	Закладная дет. М7	2	2,0 кг
	2	—	л.22	—	М8	3,4 кг
	3	—	л.22	—	М10	3,1 кг
	4*	2.432-1 в.1 л.25	л.25	—	М12	2,9 кг

Наименование	Балка
Марка	Б9-БАДВ

ТЛ 903-1-183		КЖИ-Б9-БАДВ	
Балка Б9-БАДВ		Марка	Металл
		Р	27т
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОУ Лист 1 Р	
		ЛАГТИПРОПРОМ	
		Л. Вил	

Б9-7А IV а



Порядк. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. штук	Примечания
Дополнительные закладные изделия					
1		1.462-10 в.р. х 20	Закл. изд. М7	2	2,0 кг
2		" " х 21	" М8	2	3,4 кг
3		" " х 22	" М10	2	3,1 кг
4*		2.432-1 в.о. х 25	" М8	1	2,9 кг

Сталь	
Марка	Б9-7А IV а

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

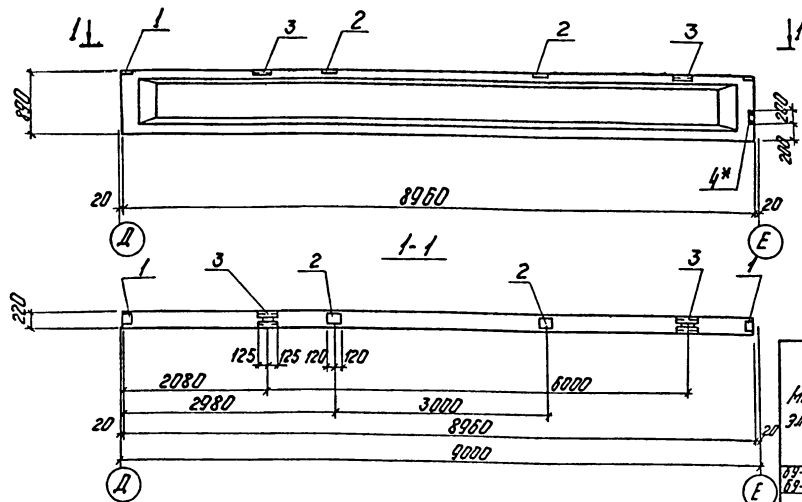
Марка эл-та	Закладные изделия								Всего	
	ст. арматурная ГОСТ 5781-75, ГОСТ 14517-78				Прокатная сталь					
	Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III	Кл. А IV	Б-8	Б-8 х 10-20	Б-8 х 10-20 х 6	Уголок		
Б9-7А IV а	0,1	0,1	2,6	0,4	7,0	3,6	4,8	2,4	16,8	19,9

1. Балку Б9-7А IV а изготовить по чертежам дапок Б9-7А IV серии 1.462-10 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 4* цинковать, остальные покрыть слоем грунта ГФ-020.
3. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖН-ТТ.

ТП 903-1-183		КЖН-Б9-7А IV а	
Балка Б9-7А IV а		Материал	Масштаб
		Р	2,75Т
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига	

Пров. Бартеквич В.С. Колор. В.С. Ч. 1-17077-10 Во формат 12 Г

69-6A²; 69-7A^б



Порядк. номер	Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.	Примечание
Дополнительные закладные детали					
1		1462-10 8.2 л.20	Закл. изд. М7	2	2,0 кг
2		— — л.21	— — — М8	2	3,4 кг
3		— — л.22	— — — М10	2	3,1 кг
4		2.432-1 8.0 л.25	— — — М12	1	2,9 кг
				Годов	
				Марка	69-6A ² ; 69-7A ^б

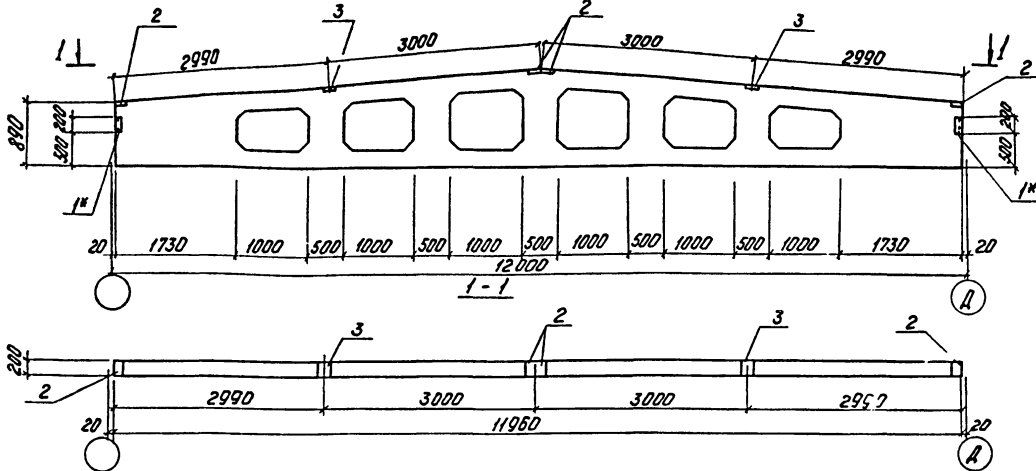
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 14030-72			Профильная сталь						
	Класс А I	Класс А II	φ мм	180°	180°	Итого				
69-6A ² ; 69-7A ^б	0,1	0,1	2,6	0,4	3,0	9,6	4,8	2,4	16,8	19,9

1. Балки 69-6A²; 69-7A^б изготовить по чертежам балок 69-6A²; 69-7A^б серии 1462-10 8.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 4 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ 020.
3. Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖН-ТТ.

		Т.П. 903-1-183		КЖН- 69-6A ² ; 69-7A ^б	
		Балка 69-6A ² ; 69-7A ^б .		Итого Марка КЖ	
				Р 275Т	
				Лист 1 Листов 1	
				Листов 1 Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	
		Копир. 47-17071-10		81 Формат 121	

1БДР12-1А1У^а



- 1 Балка 1БДР12-1А1У^а изготовить по чертежам балок 1БДР12-1А1У серии 1.462-3 ВТС дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Дополнительные класды по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
- 3 Закладные детали поз. 1* шпатель, остальные покрыть грунтом ГФ-02Д.

Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1*	2432-1 В.О. л.25	Дополнительные закл. изделия	2	
	2	1.400-6/76 л.84	закладное изделие МД1	4	2,8 кг
	3	— — — 1.85	— — — МЧ-1-2	2	1,4 кг
			— — — МЧ-3-3	2	2,4 кг

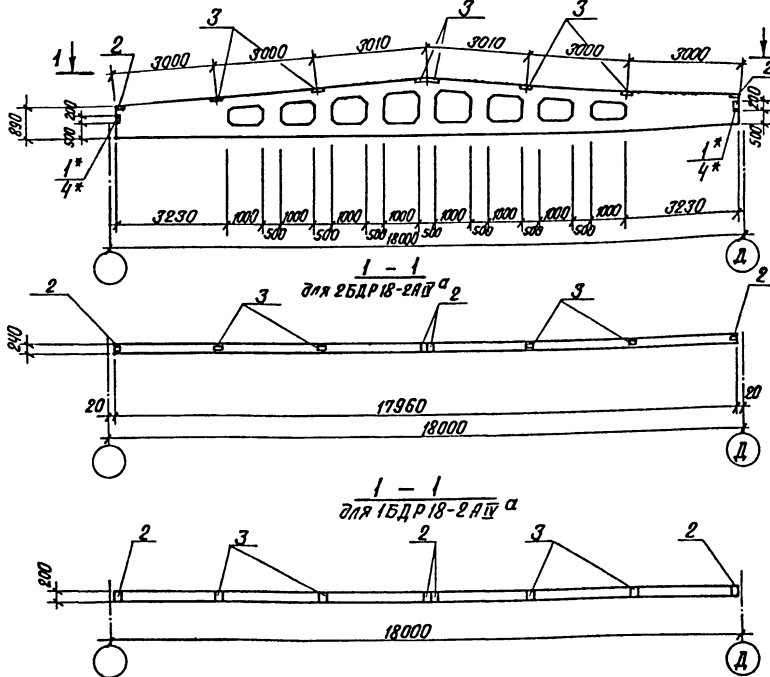
Выборка стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь 10Г1 5781-75				Профильная сталь		
	Класс А I		Класс А III		Б-5	Л-8-8	
Ф мм	Шаг	Ф мм	Шаг	Шаг			
1БДР12-1А1У ^а	7,2	0,2	1,6	1,6	9,6	4,8	19,4

ТП 903-1-183		КЖИ-1БДР12-1А1У ^а	
Балка 1БДР12-1А1У ^а	Укладчик	Маска	Масштаб
	Р	4,7	
	Лист 1 Листов 1		
Листовой лист 12Р			ЛАТГИПРОПРОМ
Лист 1			г.р. 70

Копир. 487 17077-10 82 Формат 12

1БДР18-1АЩа; 2БДР18-2АЩа



Кол-во	Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
1*			2.432-1 В.О. А.25	Закл. издэл. МЛЗ	2	- 2,9 кг
2			1.400-Б/76 А.84	" М4-1-3	4	4 1,4 кг
3			" А.85	" М4-3-4	4	4 2,4 кг
4*			2.432-1 В.О. А.25	" МЛ1	-	2

Сталь	
Марка элемента	1БДР18-1АЩа
	2БДР18-2АЩа

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

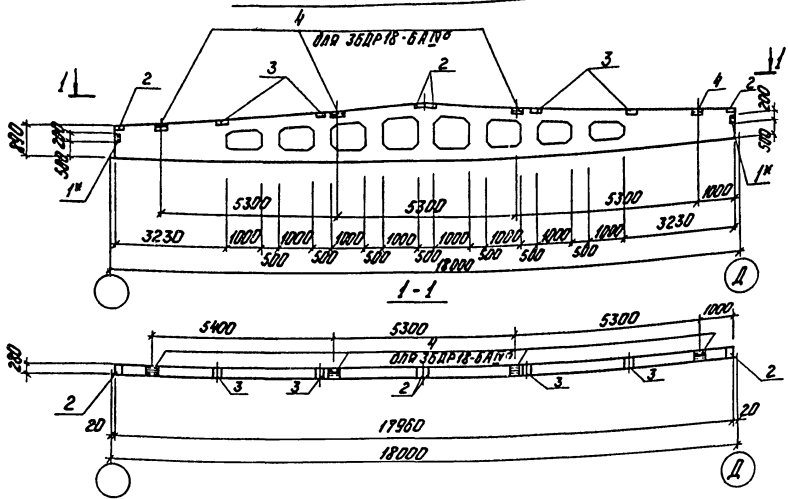
Марка эл-та	Закладные изделия				Прокатная сталь		Всего
	Арматурная сталь		ГОСТ 5781-75		Ф	L, мм	
	к.л. А1	к.л. АЩ	Упог	Упог			
1БДР18-1АЩа	0,2	2,0	2,0	4,0	4,8	18,8	21,0
2БДР18-1АЩа	0,2	2,0	2,0	4,0	4,8	18,8	21,0

1. Балки 1БДР18-1АЩа; 1БДР18-2АЩа изготовить по чертежам балок 1БДР18-1АЩ; 1БДР18-2АЩ серии 1.462-3 Б.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Дополнительные условия изготовления см. лист КЖИ-ТТ.
3. Закладные детали поз.1* 4* цинковать, остальные покрасить слоем грунта ГФ-020.

ТН 903-1-183		КЖИ- 1БДР18-1АЩа 2БДР18-2АЩа	
Балки 1БДР18-1АЩа 2БДР18-2АЩа		Сталь	Масса
		Р	8,5т
		К	10,4т
		Лист 1	Изготов 1
		Госпромпром СССР	
		ЛАТВИПРОМ	
		г. Дуза	

Подв. Барклевич/Солар - копир. В.В.Уч 17077-10 83 Формат 12 г

ЗБДР18-БА1У^б; ЗБДР18-5А1У^а



Выборка стали по дополнительным закладным изделиям на один элемент

Марка элемента	Закладные изделия						Всего				
	Арматурный стальной			Прокатный стальной							
	Класс А3	Класс А7		Класс А3	Класс А7	Класс А7					
φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	шт/пог					
ЗБДР18-БА1У ^б	02	-	02	32	16	4,8	140	7,6	13,6	352	402
ЗБДР18-5А1У ^а	02	02	16	-	16	140	7,6	-	21,6	234	

- 1 Балки ЗБДР18-БА1У^б; ЗБДР18-5А1У^а изготовить по чертежам балок серии ЗБДР18-61У и ЗБДР18-5А1У серии 1.462-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Дополнительные условия по изготовлению см. лист КЖН-ТТ.
- 3 Закладные детали поз.1 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Коды и знаки		Примечания
Дополнительные закладные изделия						
1*	1.432-180 л. 25		Закл. издер. М15	2	2	4,3 кг
2	1.400-0176 л. 84		— " — М4-1-3	4	4	1,4 кг
3	— " — л. 85		— " — М4-3-4	4	4	2,4 кг
4*	— " — л. 88		— " — М4-10-6	4	-	4,2 кг

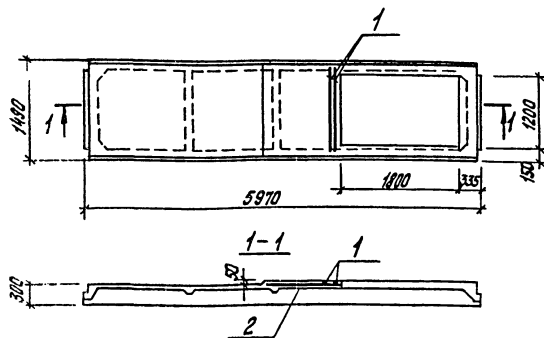
Марка	ЗБДР18-61У ^б	ЗБДР18-5А1У ^а
Длина		

ТТ 903-1-183		КЖН-ЗБДР18-БА1У ^б ЗБДР18-5А1У ^а	
Балки ЗБДР18-БА1У ^б ЗБДР18-5А1У ^а		Масса	Масштаб
		Р 104т	
Лист 1		Листов 1	
Листов 1		Листов 1	
ПАТГИПРОПРОМ			

Копия 48/17077-10 в 4 Формат 12г

1. Исполнение 48/1-100

$\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2\delta - A$; $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2 - A$

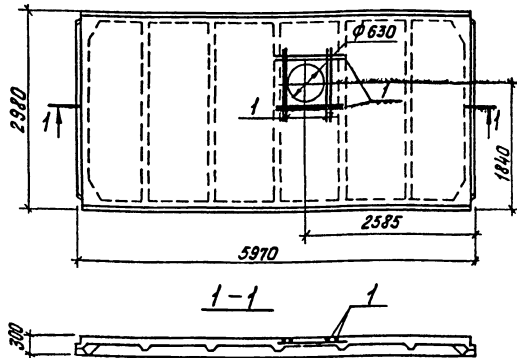


Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурная $\phi 12 A III$ $\Sigma = 1170$	2	2,52 кг
2			ГОСТ 8478-66	Сетка $\frac{130}{150} \frac{177}{177}$ $\frac{1400}{1400}$	1,5 м	5,36 кг
Итого:						7,88

1. Сетку в местах отверстий вырезать по месту.
2. Плиты $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2\delta - A$ и $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2 - A$ изготовить по серии 1.465-7 Вып. 3 ч. 1, 2-плиты $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2$ с отв. и дополнительным армированием по данному чертежу.

Т П 903-1-183 КЖН- $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2\delta - A$ $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2 - A$ $\frac{1,6 \times 6}{1,6 \times 6}$		Сталь	Масса	Максимум
Плита $\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2\delta - A$		P	1,5т	
$\frac{ПАТ \bar{Y}}{7,5 \times 6} - 2 - A$		Лист 1	Листов 1	
		ЛСТГОПРОМ 2. Рига		
Копир. Тукуш		Формат П		

$\frac{ПГ-4АТ \bar{Y}Т-10Я\delta - A}{7,5 \times 6}$



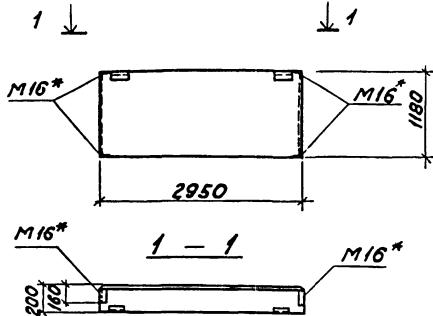
Титульный проект 903-1-183 Албон 2.5

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурная $\phi 12 A III$ $\Sigma = 1100$	8	8,0 кг

1. Сетку в местах отверстий вырезать по месту.
2. Плиты ПГ-4АТ \bar{Y} Т-10Я δ -А изготовить по ГОСТ ГОСТ 22701.8-77 прил. 3, 22101-77-плита ПГ-4АТ \bar{Y} Т с отверстиями и дополнит. армиров. по данному чертежу. Утеплённые плиты ячеистым бетоном производить согласно серии 1.465-10

Т П 903-1-183 КЖН-ПГ-4АТ \bar{Y} Т-10Я δ -А		Сталь	Масса	Максимум
Плита ПГ-4АТ \bar{Y} -10Я δ -А		P	3,32т	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛСТГОПРОМ 2. Рига		
Копир. Тукуш		Формат П		

ПС 295.12.20 - П - А



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные детали				
	1. 432-14 В.3	Закладная деталь М16	4	

Выборка дополнительной стали на один конструктивный элемент.

Марка ст-ла	Закладные детали				Всего
	Профильная сталь	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-I	Итого	
ПС 295.12.20-П-А	3,6	3,6	1,6	1,6	5,2

Стеновую панель ПС 295.12.20-П-А изготовить по чертежам панели ПС 295.12.20-П-1 серии 1.432-14 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

Т.П. 903-1-183 КЖУ-ПС 295.12.20-П-А

Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	
И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская
Стеновая панель ПС 295.12.20-П-А										Модуль Масса Масс/об										
Р 0,97										Лист 1 Листов 1										
Латгипропром 2.1920										Латгипропром										

Пров. Бартокевич И.А., копир. КЖУ-П

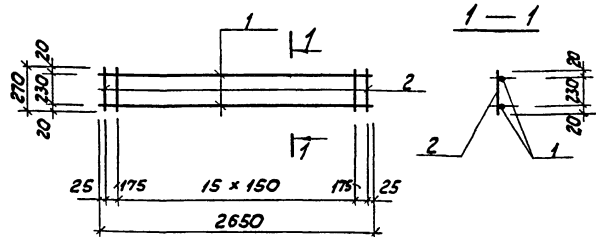
формат 11

Листом 2.5

проект 903-1-183

Типовой

Лист № 1 из 1. Листов 1. Латгипропром



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ.

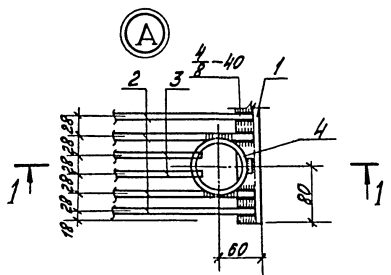
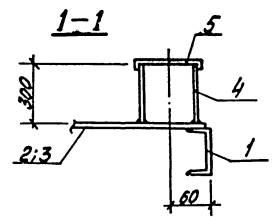
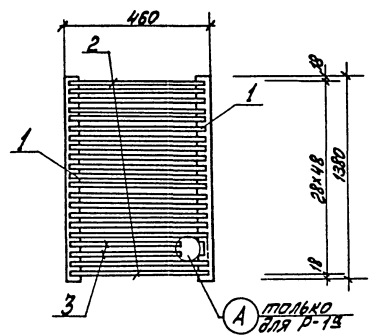
Марка	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
КР 16				
1	Гост 5.1459-72 *	сталь арматурная ф12 л=2650	2	4,8кг
2	То же	То же ф 8 А I, л=270	18	20кг

Т.П. 903-1-183 КЖУ-КР16

Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	
И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская	И.контр. Андреевская
Каркас КР 16										Модуль Масса Масс/об										
Р 6,8кг										Лист 1 Листов 1										
Латгипропром 2.1920										Латгипропром										

Пров. Бартокевич И.А., копир. КЖУ-П-17077-10 87 формат 11

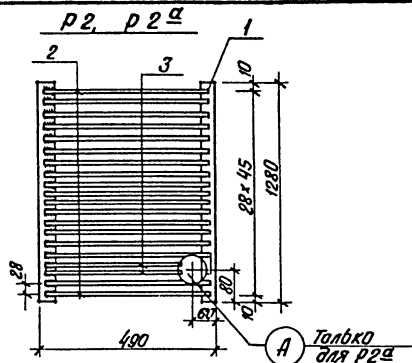
Р-1; Р-1а



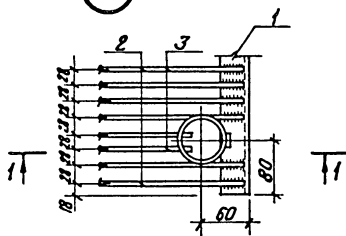
Кол-во	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Р1		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=65$ $L=7300$	2	8,3кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $L=440$	49	8,5кг
				Р1А		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=65$ $L=7300$	2	8,3кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $L=440$	47	8,2кг
3			ГОСТ 5781-75	" " $L=440$	2	0,4кг
4			ГОСТ 3262-75	Труба $R=140$ $L=300$	1	2,3кг
5			ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $L=130$	1	0,7кг

ТТ 903-1-183 КЖИ-Р-1; Р-1а

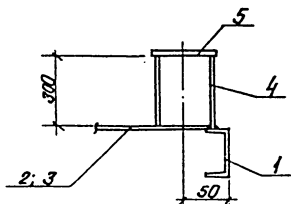
			Страна	Масса	Масшт.
Решётка Р1; Р1а			Р	16,8кг	
			Литт 1	Листов 1	
			Латгипропроект		
			ЛАТГИПРОПРОЕКТ		
			2. Р. С. 9		



А



1-1

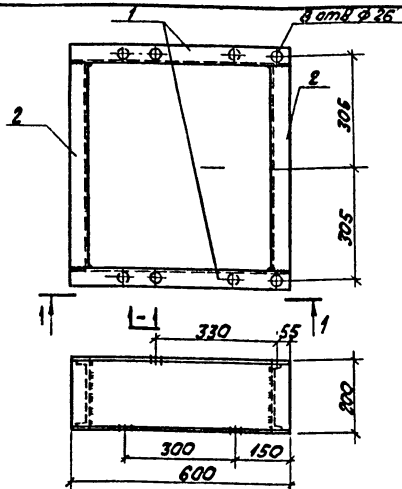


Артикул ЭЛТА	ГОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечан.
	1	ГОСТ 8240-72	С 8 $\varnothing = 1280$	2	20,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А1 $\varnothing = 470$	44	42
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А1 $\varnothing = 200$	-	0,3 кг
	4	ГОСТ 10704-76	Труба 81 x 4,0	-	2,5 кг
	5	ГОСТ 103-76	Сталь полусов. 3x130	-	0,5 кг
				Масса изделия, кг	
				29,9	32,8

Марка	Материал	
	Р 2	Р 2а

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

ТП 903-1-183		КЖИ Р2, Р2а	
Решетки Р2, Р2а		Страна	Масштаб
		р	ср. таблица
Лист 1		Листов 1	
Инженер Шортобаева		госстроя Латв. ССР	
Пров. Бартолович		ЛАТВИПРОМ	
Копир В.Орч.-17077-10		г. Рига	



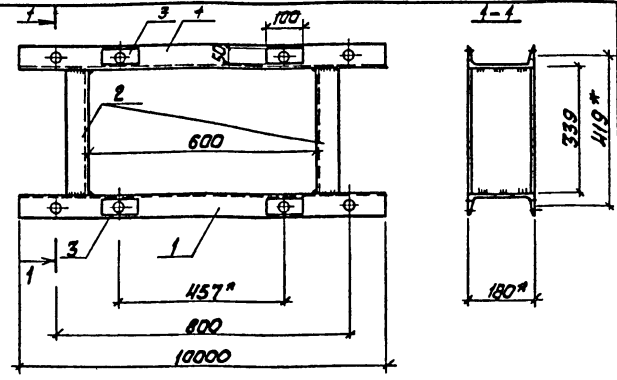
Технические условия на изготовление ст. лист КЖН-ТТ.

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер с 20 $l=600$	2	11,04 кг
	2		ГОСТ 8240-72	То же $l=520$	2	9,60 кг
				Итого:		

Т. П. 903-1-183			КЖН-ОР1		
Опорная рама ОР1			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	30,2 кг	
Лист 1 / Листов 1			ГОСТ 19077-10		
Латгипропром			г. Рига		
формат И1					

Инж. Думан
 Инж. Меленева
 Инж. Бартокевич
 Инж. Андриевская
 Инж. Бартокевич
 Инж. Зюде
 Прое. Бартокевич

Альбом 2.5
 Типовой проект 903-1-183



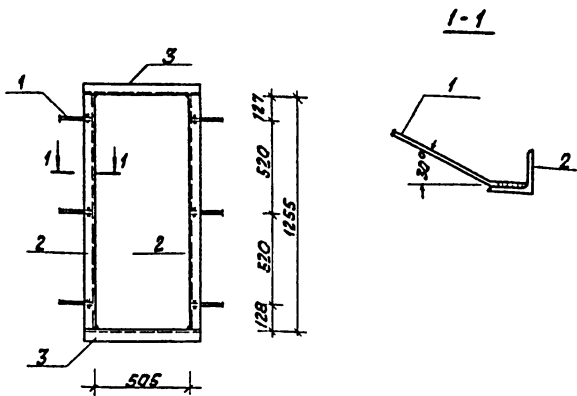
Технические условия на изготовление ст. лист КЖН-ТТ.

Типовой проект 903-1-183

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер с 18 $l=1000$	2	16,3 кг
	2		ГОСТ 8240-72	швеллер с 18 $l=339$	2	5,5 кг
	3		ГОСТ 103-76	сталь $\frac{-50 \times 10}{l=100}$	4	0,16 кг
				Итого:		

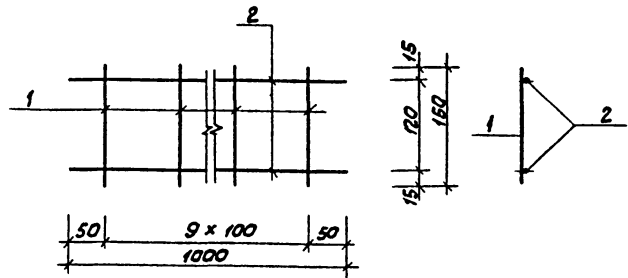
Т. П. 903-1-183			КЖН-ОР2		
Опорная рама ОР2			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	44,2 кг	
Лист 1 / Листов 1			ГОСТ 19077-10		
Латгипропром			г. Рига		
формат И1					

Инж. Думан
 Инж. Меленева
 Инж. Бартокевич
 Инж. Андриевская
 Инж. Бартокевич
 Инж. Зюде
 Прое. Бартокевич



Льбом 2.5

Туполов проект 903-1-183



Каркас изготавливается при помощи контактно-точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 A I$ $r = 200$	6	0,48
		2	ГОСТ 8509-72	сталь угловая равнобокая $L 63 \times 5$ $r = 518$	2	4,98
		3	ГОСТ 8509-72	сталь угловая равнобокая $L 63 \times 5$ $r = 1255$	2	12,19
				Итого		17,7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 6727-53 *	сталь арматурная $\phi 4 B I$ $r = 150$	10	0,2 К2
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 A I$ $r = 1000$	2	0,4 К2
				Итого		0,6 К2

Т. П. 903-1-183 КЖИ-МН-1-5

Закладное изделие МН 1-5

Листов 1 / Листов 1
Госстрой Латв. ССР

Латгипропротом
г. Рига

Формат 11

Пров. Бартокевич

Копия

Уни. в. лист. Туполов и дата встав. лист. 1-4

Т. П. 903-1-183 КЖИ-КР1

Каркас КР1

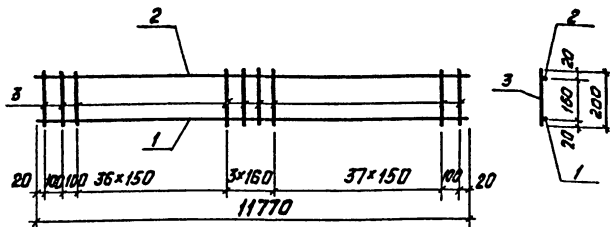
Листов 1 / Листов 1
Госстрой Латв. ССР

Латгипропротом
г. Рига

Формат 11

Пров. Бартокевич

Копия



Технические условия на изготовление даны на л. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная ф22A II L=11770	1	35,3кг
		2	то же	то же ф10A II L=11770	1	7,3кг
		3	ГОСТ 5781-75	" ф8A I L=200	80	5,4кг

Т П 903-1-183 КЖИ-КР4

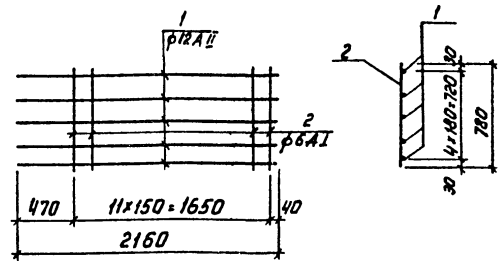
Каркас плоский КР4

Станд.	Масса	Масштаб
Р	49,0кг	

Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига	

Инж.пр. Думан
Инж.отв. Мелечевский
Н.контр. Барткевич
И.контр. Андриевский
Рис.гр. Барткевич
Ст.инж. Яковчик
Провер. Барткевич

Копировал Фр... 19077-10 96 формат И



Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф12A II L=2160	5	9,7кг
		2	то же	то же ф8A I L=780	12	2,0кг

Т П 903-1-183 КЖИ-КР5

Каркас плоский КР5

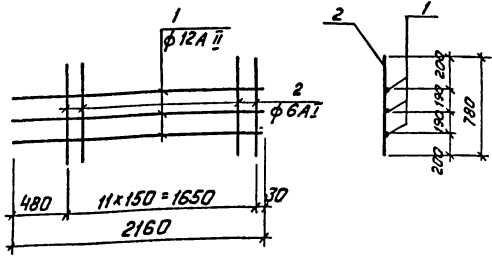
Станд.	Масса	Масштаб
Р	11,7кг	

Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига	

Инж.пр. Думан
Инж.отв. Мелечевский
Н.контр. Барткевич
И.контр. Андриевский
Рис.гр. Барткевич
Ст.инж. Яковчик
Провер. Барткевич

Копировал Фр... 19077-10 96 формат И

Тилово проект 903-1-183 альбом 2.5

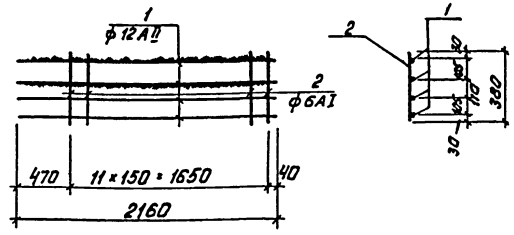


Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-77

Вид работ	Смена	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 12А II ρ=2160	3	5,8 кг
		2	то же	то же φ 6А I ρ=780	12	2,0 кг

		ТП 903-1-183 КЖИ-КР6	
		Каркас КР6	
		Гладкая	Масса
		ρ	7,8 кг
		Листов 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Печать: Пуман, Меленецкий, Барткевич, Андреевский, Кр. гр. Барткевич, Лавбух.
 Провер. Барткевич. Копир. Опры.



Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-77

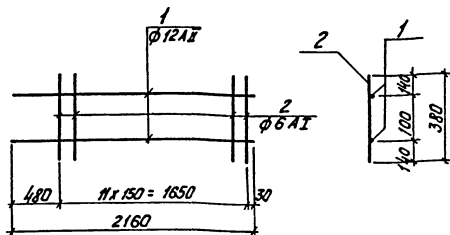
Вид работ	Смена	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 12А II ρ=2160	4	7,8 кг
		2	то же	то же φ 6А I ρ=380	12	1,0 кг

		ТП 903-1-183 КЖИ-КР7	
		Каркас КР7	
		Гладкая	Масса
		ρ	8,8 кг
		Листов 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Печать: Пуман, Меленецкий, Барткевич, Андреевский, Кр. гр. Барткевич, Лавбух.
 Провер. Барткевич. Копир. Опры.

Типовой проект 903-1-183 листом 2.5

Вид работ, Смена, Пол., Лист, Дата



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Гост 5781-75	Арматурная сталь φ 12 АІІ ρ = 2160	2	3,9 кг
2		то же	то же φ 6 АІІ ρ = 380	12	1,0 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-КР8

Каркас КР8

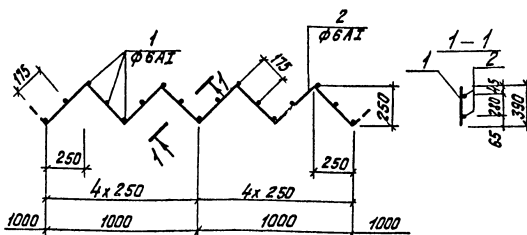
Сталь Масса Мокрый

ρ 4,9 кг

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Проб. Бартолевич Д.А. Копир. Тукуш

Формат И



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Гост 5781-75	Арматурная сталь 6 АІІ ρ = 390	8	0,7 кг
2		то же	то же 6 АІІ ρ = 1420	2	0,6 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-КР9

Каркас КР9

Сталь Масса Мокрый

ρ 1,3 кг

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

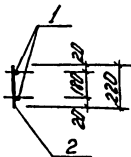
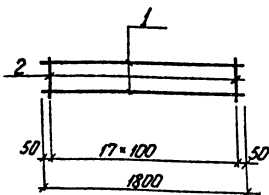
Шифр проекта 903-1-183

Титловый проект 903-1-183

Шифр проекта 903-1-183

Проб. Бартолевич Д.А. Копир. Тукуш

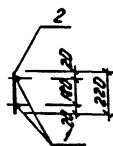
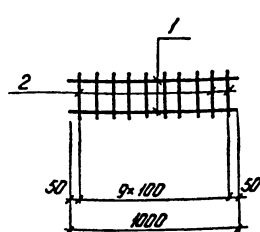
Копир. Тукуш 1707-10 98 Формат И



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖМ-ТТ.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 10		
1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная ф8АII P=1000	2	3,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же ф6АI P=220	18	0,9 кг

ТП 903-1-183		КЖМ- КР 10	
Каркас плоский КР 10		Сталь	Масса
Р	4,1 кг		
Листов 1	Листов 1		
Листов 1	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			
Прод.	Варткевич Юнг	Кондр 44	Формат



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖМ-ТТ.

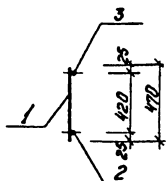
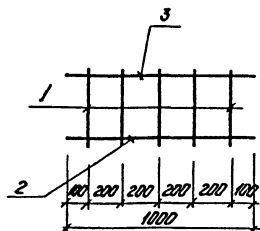
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 11		
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АII P=1000	2	0,8 кг
2	То же	То же ф6АI P=220	10	0,5 кг

ТП 903-1-183		КЖМ- КР 11	
Каркас плоский КР 11		Сталь	Масса
Р	1,3 кг		
Листов 1	Листов 1		
Листов 1	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			
Прод.	Варткевич Юнг	Кондр 44-17077-10	99 формат

Лист 1 из 1

Туполов проект 903-1-183

Андрей 2,5



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КИЖИ-ТТ.

Формы	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 12		
		1	ГОСТ 3781-75	сталь арматурная ϕ 8 А I $R=470$	5	0,5 кг
		2	ГОСТ 5.1459-72*	То же ϕ 16 А II $R=1000$	1	1,6 кг
		3	то же	— " ϕ 12 А II $R=1000$	1	0,9 кг

ТП 903-1-183

КИЖИ-КР 12

Каркас плоский
КР 12

Итого Масса (кг)

Р 3,0 кг

Листов 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛЮТГИПРОПРОМ
1/1/2 кг

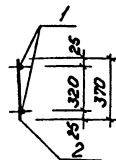
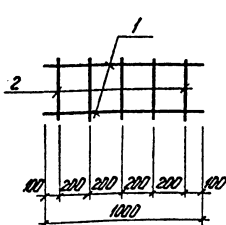
Исполн. А.М.М. [подпись]
К.М.М. [подпись]
В.М.М. [подпись]
Л.М.М. [подпись]
С.М.М. [подпись]
М.М.М. [подпись]
И.М.М. [подпись]
Пров. Барятинский П.С.

Копия 454-

Формат

Листов 25

Тулово проект 903-1-183



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КИЖИ-ТТ.

Формы	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 13		
		1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная ϕ 12 А II $R=1000$	2	1,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ϕ 8 А I $R=370$	5	0,4 кг

ТП 903-1-183

КИЖИ-КР 13

Каркас плоский
КР 13

Итого Масса (кг)

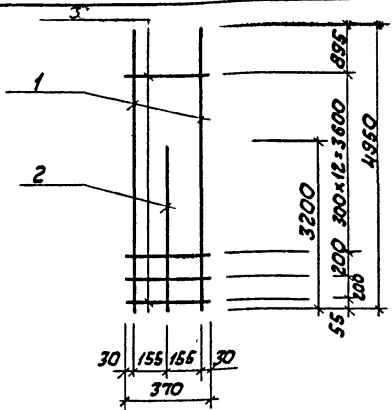
Р 2,2 кг

Листов 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛЮТГИПРОПРОМ
1/1/2 кг

Исполн. А.М.М. [подпись]
К.М.М. [подпись]
В.М.М. [подпись]
Л.М.М. [подпись]
С.М.М. [подпись]
М.М.М. [подпись]
И.М.М. [подпись]
Пров. Барятинский П.С.

Копия 454-17077-10

100 Формат 2



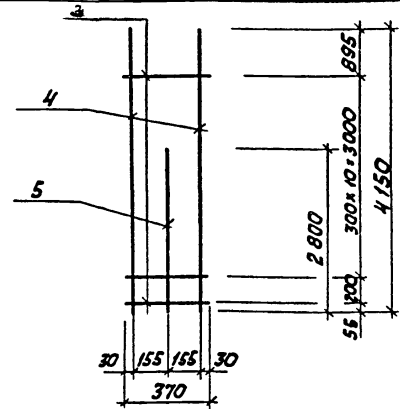
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР 14		
		1	Гост 5.1459-72*	сталь арматурная $\phi 22A \text{ II } l=4950$	2	29,5 кг
		2	То же	То же $\phi 22A \text{ II } l=3200$	1	9,5 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— — $\phi 6A \text{ I } l=370$	15	1,3 кг
				Итого:		40,3 кг

Т.П. 903-1-183 КЖУ-КР 14

Статус	Масса	Масштаб
Каркас КР 14	Р 40,3 кг	
Лист 1	Листов 1	
госстрой ЛатвССР	ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига

Пров. Барткевич *[Signature]* Копир. ЖИП-7 формат 11



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР 13		
		3	гост 5781-75	сталь арматурная $\phi 6A \text{ I } l=370$	12	1,0 кг
		4	ГОСТ 5.1459-72*	То же $\phi 22A \text{ II } l=4150$	2	24,7 кг
		5	То же	— — $\phi 22A \text{ II } l=2800$	1	8,4 кг
				Итого:		34,1 кг

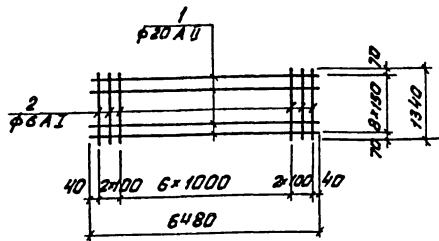
Т.П. 903-1-183 КЖУ-КР 15

Статус	Масса	Масштаб
Каркас КР 15	Р 34,1 кг	
Лист 1	Листов 1	
госстрой ЛатвССР	ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига

Пров. Барткевич *[Signature]* Копир. ЖИП-7 формат 11

Титовый проект 903-1-183 Альбом 2.5

Шифр плана (Лист) и дата выдачи чертежа



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-77

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 20 A II L = 6480	9	144,0 кг
	2	То же	То же φ 6 A I L = 1340	11	3,3 кг

ТП 903-1-183 Л.ЖИ-С 2

И.И.И.	Ф.И.О.	Подп.	Листы	Масса
И.И.И.	Луман		Лист 1	147,3 кг
И.И.И.	Меленевский		Листов 1	
И.И.И.	Борзевич		Гострой Латв. ССР	
И.И.И.	Яковчик		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал Формат

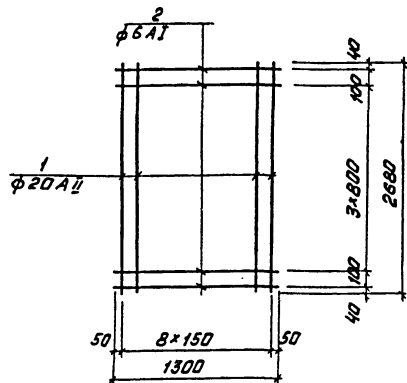
Формат 11

вариант 2.5

903-1-183

проект

Типовой



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-77

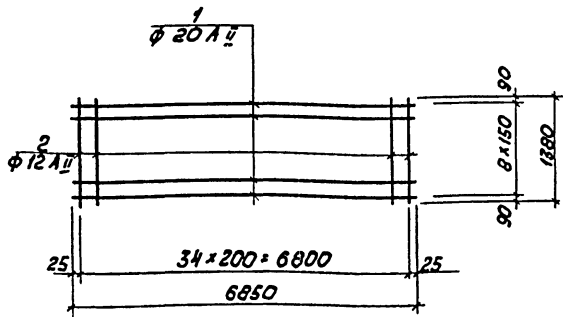
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 20 A II L = 2680	9	59,8 кг
	2	То же	То же φ 6 A I L = 1300	6	1,7 кг

ТП 903-1-183 КЖИ-С 3

И.И.И.	Ф.И.О.	Подп.	Листы	Масса
И.И.И.	Луман		Лист 1	61,5 кг
И.И.И.	Меленевский		Листов 1	
И.И.И.	Борзевич		Гострой Латв. ССР	
И.И.И.	Яковчик		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал Формат 17077 10

102 формат 11



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖИ-ТТ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь φ 20 А II L=6850	9	152,2 кг
2	то же	то же φ 12 А II L=1380	35	42,8 кг

Т.п. 903-1-183		КЖИ-С4	
сетка С4		Сталь	Масса
Р	195,0 кг	Листы	Листов
Латгипропром		г. Рига	

Исполн. Думан
Провер. Меленчан
Инж. Канта
Инж. Андреевская
Инж. Золоткович
Инж. Яковчук
Проб. Бартеквич

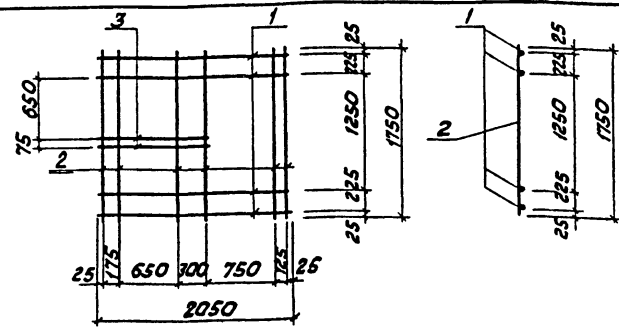
Копир КЖИ-ТТ

Формат И

Альбом 2.5

Типовой проект 903-1-183

Исполн. Думан
Провер. Меленчан
Инж. Канта
Инж. Андреевская
Инж. Золоткович
Инж. Яковчук
Проб. Бартеквич



1. Технические условия на изготовление сетки
даны на листе КЖИ-ТТ.

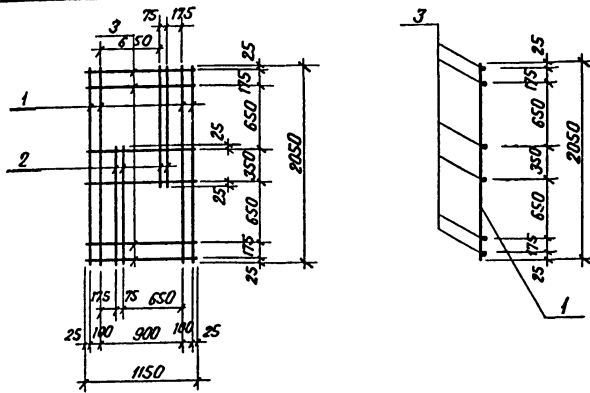
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь φ 8 А I L=2050	4	3,25 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же φ 8 А I L=1750	6	4,15 кг
3	ГОСТ 5781-75	—, — φ 8 А I L=1175	2	0,93 кг
Итого:				8,33 кг

Т.п. 903-1-183		КЖИ-С5	
сетка С5		Сталь	Масса
Р	8,33 кг	Листы	Листов
Латгипропром		г. Рига	

Исполн. Думан
Провер. Меленчан
Инж. Канта
Инж. Андреевская
Инж. Золоткович
Инж. Яковчук
Проб. Бартеквич

Копир КЖИ-ТТ

Формат И



1. Технические условия на изготовление сетки ст. лист КЖИ-ТТ.

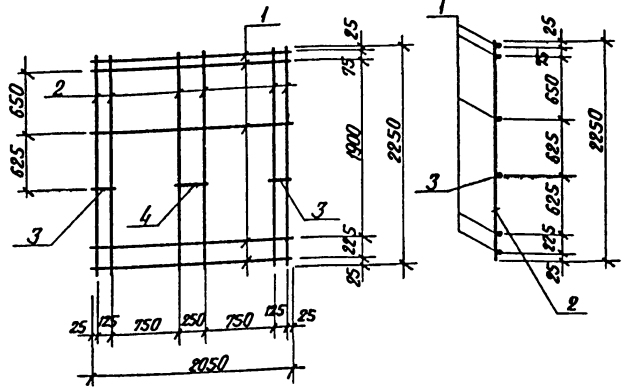
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			С 9		
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф8АТ l=2050	4	3,25 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ l=1225	4	1,95 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ l=1150	6	2,73 кг
				Итого	7,93 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-С9	
Сетка С9	Р	7,93кг	
Лист 1	Листов 1	Латгипропром г. Рига	

Проб. Бартевич Удальцов. Копир. В. Сурч. Формат И

903-1-183 Ярдом 2.5

Талабай проект

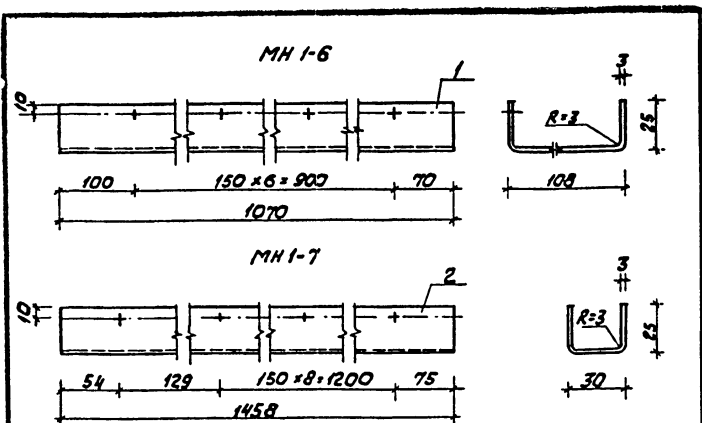


1. Технические условия на изготовление сетки ст. лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			С 6		
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф8АТ l=2050	5	4,05 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ l=2250	6	5,35 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ l=170	2	0,14 кг
	4	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ l=300	1	0,08 кг
				Итого:	9,62 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-С6	
Сетка С6	Р	9,62кг	
Лист 1	Листов 1	Латгипропром г. Рига	

Проб. Бартевич Удальцов. Копир. В. Сурч-17077-10 105 Формат И



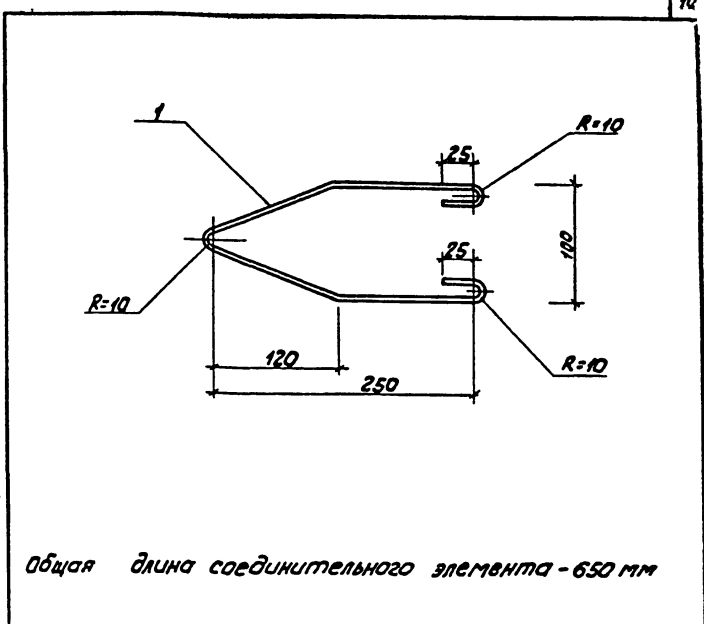
форма	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		1	ГОСТ 19903-74	МН 1-6 нащельник МН 1-6	1	4,04 кг
		2	ГОСТ 19903-74	МН 1-7 нащельник МН 1-7	1	2,74 кг

Т. П. 903-1-183			КЖИ-МН1-6, МН1-7		
закладное изделие МН1-6, МН1-7			Листов	Масса	масштаб
			Р	4,0 кг 2,7 кг	1:2
			Лист 1	Листов 1	
			Латгипропром		
			г. Рига		
			Формат 11		

Г. Инж. пр. Луман
 Нач. отд. Мелечевский
 И. контр. Бартевич
 И. констр. Андриевская
 Рук. зр. Бартевич
 Ст. арх. Биле

копир. КИ-7

Тиловой проект 903-1-183 Альбом 2.5



Общая длина соединительного элемента - 650 мм

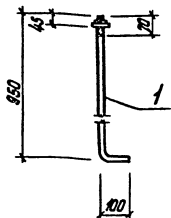
Тиловой проект 903-1-183 Альбом 2.5

форма	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 8 А I	1	0,3 кг

Т. П. 903-1-183			КЖИ-МС1		
соединительное изделие МС1			Листов	Масса	масштаб
			Р	0,3 кг	
			Лист 1	Листов 1	
			Латгипропром		
			г. Рига		
			Формат 11		

Г. Инж. пр. Луман
 Нач. отд. Мелечевский
 И. контр. Бартевич
 И. констр. Андриевская
 Рук. зр. Бартевич
 Ст. арх. Биле

копир. КИ-7



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		МН1-8 (с сайкой и шайбой)		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь французская Ф24А2 P-1050	1	3,7кг

Т П 903-1-183 КЖН-МН1-8

Закладное изделие
МН1-8.

Сталь Масса Масса/шт

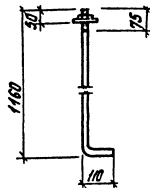
Р 3,7кг

Лист 1 / Листов 1
Гострой Ламб ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
Р. Р. 50

Группа Душман
Или от Мейнакву
Или от Бораткевич
Или от Аноричев
Или от Бораткевич
Или от Яковичкич
Проб. Бораткевич

Копир. Туркиш

Формат 11



Технические условия на изготовление
даны на листе КЖН-ТТ.

Туповой проект 903-1-183 Альбом 2.5

См. в табл. Листа и листа в формате

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		МН1-9 (с сайкой и шайбой)		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь французская Ф28А1 Р-1210	1	6,1кг

Т П 903-1-183 КЖН-МН1-9

Закладное изделие
МН1-9

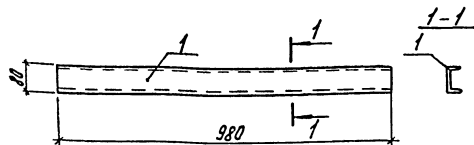
Сталь Масса Масса/шт

Р 6,1кг

Лист 1 / Листов 1
Гострой Ламб ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
Р. Р. 50

Группа Душман
Или от Мейнакву
Или от Бораткевич
Или от Аноричев
Или от Бораткевич
Или от Яковичкич
Проб. Бораткевич

Копир. Туркиш 1077-10 103 формат 11

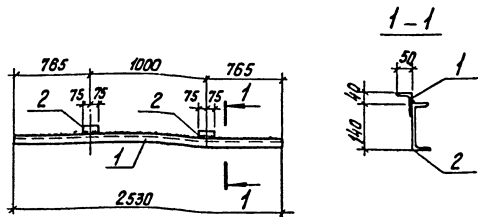


Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=980$	1	6,9кг

ТП 903-1-183		КЖН-МН1-10	
Закладное изделие		Стадия	Масса
МН1-10		Р	6,9кг
Лист 1		Листов	1
ЛТТИПРОПРОМ		г. Рязань	
Копир. Тулуш		Формат И	

ГНП Душань
И. Кентар Анварович
г. м. Бартаевский
Ин. инж. Яковлевич



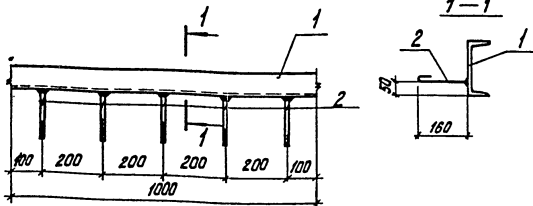
Титуловый проект 903-1-183 Альбом 2.5

Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий $L75 \times 50 \times 6$ $E=2530$	1	14,4кг
	2		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=14$ $E=150$	2	3,7кг

ТП 903-1-183		КЖН-МН1-11	
Закладное изделие		Стадия	Масса
МН1-11		Р	18,1кг
Лист 1		Листов	1
ЛТТИПРОПРОМ		г. Рязань	
Копир. Тулуш		Формат И	

ГНП Душань
И. Кентар Анварович
г. м. Бартаевский
Ин. инж. Яковлевич

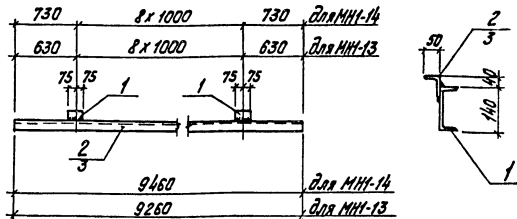


Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=150$	1	16,3кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi=20$	5	0,4кг

Т П 903-1-183 КЖИ-МН-12		Сталь	Масса	Масштаб
Закладное изделие МН1-12		P	16,1кг	
Лист 1 Листов 1		Латгипропром г. Рига		
Госстрой Латв. ССР		Формат 11		
Проект. Баркевич 17/75		Копир. Тукуш		

Туповой проект 903-1-183 Альбом 2.5

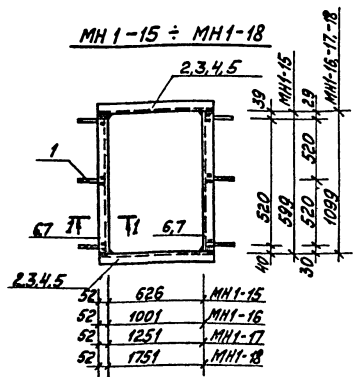
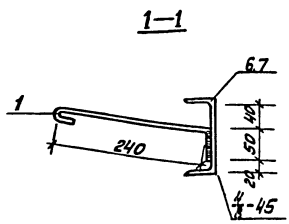


Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ-ТТ.

Лист 1 Листов 1

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН1-13</u>						
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=150$	2	3,7кг
	2		ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий $L75x50x6$	1	52,8кг
				Итого		56,5кг
<u>МН1-14</u>						
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=150$	2	3,7кг
	3		ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий $L75x50x6$	1	53,9кг
				Итого		57,6кг

Т П 903-1-183 КЖИ-МН1-13, МН1-14		Сталь	Масса	Масштаб
Закладное изделие МН1-13; МН1-14		P	56,5кг	
Лист 1 Листов 1		Латгипропром г. Рига		
Госстрой Латв. ССР		Формат 11		
Проект. Баркевич 17/75		Копир. Тукуш 17077-10		

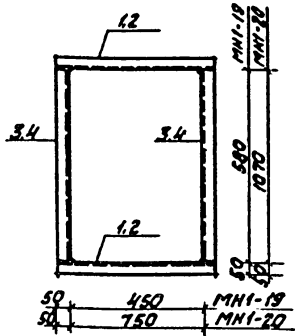


Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание (масса одного изд.)		
				4	6	6	6			
		1	ГОСТ 5781-75	φ 8 А I	ℓ=340	4	6	6	6	0,13 кг
		2	ГОСТ 8509-72	С 12	ℓ=730	2	—	—	—	7,60 "
		3	"	С 12	ℓ=1105	—	2	—	—	11,50 "
		4	"	С 12	ℓ=1355	—	—	2	—	13,88 "
		5	"	С 12	ℓ=1855	—	—	—	2	19,30 "
		6	"	С 12	ℓ=599	2	—	—	—	6,25 "
		7	"	С 12	ℓ=1099	—	2	2	2	11,45 "
Масса изделия кг						28,20	46,71	51,47	62,31	

Материал	МН-15	МН-16	МН-17	МН-18
М/шт				

1. Анкера приварить дуговой сваркой согласно СН 393-78.
 2. Сварку элементов МН-15 ÷ МН-18 между собой выполнить дуговой сваркой электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4мм.

ТТ 903-1-183		КЖИ-МН-15 ÷ МН-18	
Группа	А5МАН	Закладные изделия	Ставка
Исполнитель	Меленьков		
Контроль	Блатунов	МН-15 ÷ МН-18	Масса
Исполнитель	Буйките		
Контроль	Андреев	Лист 1	Листов 1
Исполнитель	Бартышев		
Контроль	Бике	Латгирпрогм	



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт.	прим.
		1	ГОСТ 8278-75	гнутой С 60x50x3 профиль L=550	2	-	1.95 кг
		2	"	То же С 60x50x3 L=850	-	2	3.06 "
		3	"	То же С 60x50x3 L=580	-	2	2.06 "
		4	"	То же С 60x50x3 L=1070	-	2	3.78 "
					Масса изделия кг	8.02	12.66

Марка	МН-19	МН-20
-------	-------	-------

1. Сварку элементов МН-19, МН-20 между собой выполнять дуговой сваркой электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4 мм.

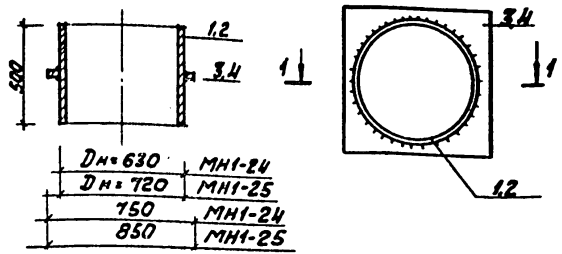
Т.П. 903-1-183		КЖИ-МН-19, МН-20	
Закладное изделие МН-19, МН-20		Сталь	Масса
		Р	80 кг
			12,7 кг
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОИ Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2 Рига	

Гл. инж. пр. Думан
Нач. отд. Мелевская
Н. контр. Барткевич
Ин. контр. Андриевская
Инж. зр. Барткевич
Ст. арх. Бике

формат 11

1-1

МН-24, МН-25



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт.	прим.
		1	ГОСТ 10704-76	труба Дн=630 кв	1	-	46,0 кг
		2	"	труба Дн=720 кв	-	1	62,0 "
		3	ГОСТ 19903-79	- 750 кв L=750	1	-	35,0 "
		4	"	- 850 кв L=850	-	1	45,4 "
					Масса изделия кг	66,4	110,2

Марка	МН-24	МН-25
-------	-------	-------

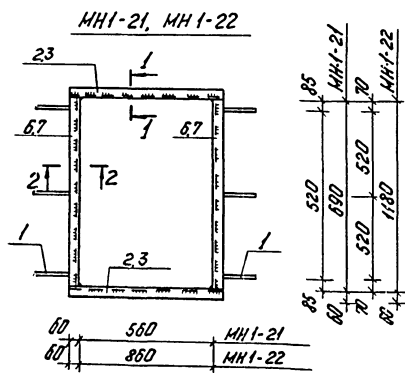
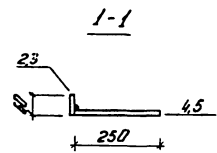
Т.П. 903-1-183		КЖИ-МН-24, МН-20	
Закладное изделие МН-24, МН-25		Сталь	Масса
		Р	81,0
			107,4
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОИ Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2 Рига	

Гл. инж. пр. Думан
Нач. отд. Мелевская
Н. контр. Барткевич
Ин. контр. Андриевская
Инж. зр. Барткевич
Ст. арх. Бике

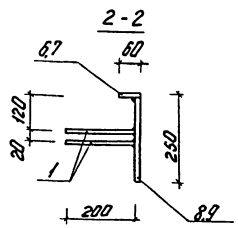
Копир. Ж.И. 17077-10 112 формат 11

Типовой проект 903-1-183 Лыбом 2.5

Шиф. № 10001 Лист 1 из 10 Латв. ССР



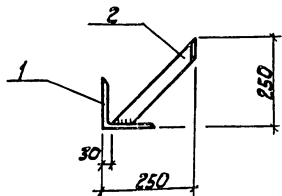
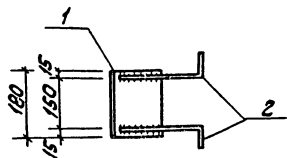
№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание (масса одного изд)
			8	12			
1	ГОСТ 5781-75	φ 8 А I P=200	8	12			0,79
2	ГОСТ 8509-72	Лист 60 × 4 × 680	2	-			1,26
3	- " -	Лист 60 × 4 × 980	-	2			1,82
4	- " -	Лист 250 × 4 × 680	2	-			5,34
5	- " -	Лист 250 × 4 × 980	-	2			7,70
6	- " -	Лист 60 × 4 × 690	2	-			1,28
7	- " -	Лист 60 × 4 × 1180	-	2			2,20
8	- " -	Лист 250 × 4 × 690	2	-			5,41
9	- " -	Лист 250 × 4 × 1180	-	2			9,25
		Масса изделия кг	3290	5142			



Форма	Литер	Количество	
		8	12
МН1-21	Р		
МН1-22	Р		

1 Анкера приварить втавр электродугой сваркой согласно ГН393-78 под слоем флюса.
 2 Сварку элементов МН1-21, МН1-22 между собой выполнить дуговой сваркой, электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, толщина шва 4мм.

ТП 903-1-183		КЖН-МН1-21, МН1-22	
Исполн	В.Чман	Закладные изделия МН1-21, МН1-22	Таблица
Нач. отд.	Мелекунцев		Масса
И.в.в.пр.	Будимте	Р	32,9
И.в.в.пр.	Будимте		51,4
И.в.в.пр.	Ишоридиева	Лист 1	Листов 1
И.в.в.пр.	Боракмежи	Листов 1	Листов 1
И.в.в.пр.	Бие	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.в.в.пр. Боракмежи И.В.		г. Рига	



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

форма	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 1-13		
	1	ГОСТ 8510-78	уголок равнобокий	L 140x10 r=180	1	3,9кг
	2	ГОСТ 103-78	сталь полосовая	-40x4 r=325	2	0,8кг
				Итого:		4,7кг

ТЛ 903-1-183 КЖН 1-23

закладное
изделие МН1-23

Стандарт Масса Максимум

Р 4,7кг 1:10

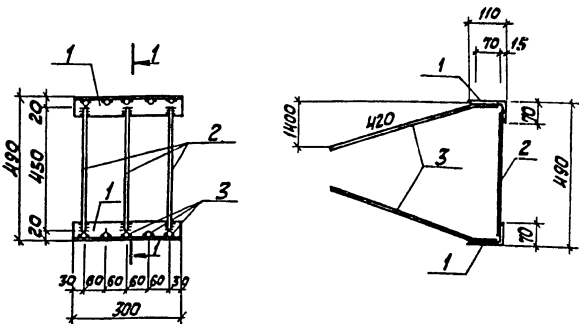
Листы 1 Листов 1
Госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОМ
г. Рига

Инж.пр. Думан
Инж.оп. Меленевская
Инж.пр. Бартокевич
Инж.пр. Андриешка
Инж.пр. Бартокевич
Инж.пр. Зодс
Ст.тех. Зодс

Копир. КЖ-7

формат 11

Титуловый проект 903-1-183 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

форма	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Уголок неравнобокий	L 110x10x8 r=300	2 6,6кг
	2	ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурная сталь	φ 10 А III r=450	3	0,9кг
	3	ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурная сталь	φ 12 А III r=450	10	4,4кг
				Итого:		11,9кг

Т.Л. 903-1-183 КЖН-МН1'-28

закладное
изделие МН1-28

Стандарт Масса Максимум

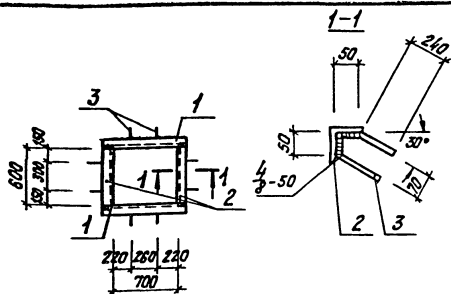
Р 11,9кг 1:10

Листы 1 Листов 1
Госстрой ЛатвССР
ЛАТГИПРОМ
г. Рига

Инж.пр. Думан
Инж.оп. Меленевская
Инж.пр. Бартокевич
Инж.пр. Андриешка
Инж.пр. Бартокевич
Инж.пр. Зодс
Ст.тех. Зодс

Копир. КЖ-7, 17077-10

формат 11



Технические условия на изготовление
см. лист КЖН-ТТ.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5	2	7,9кг
	2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5	2	5,8кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А II	8	1,8кг
			Итого		15,5кг

ТП 903-1-183 КЖН-МН 1-26

Закладное изделие
МН 1-26

Сталь Масса Масштаб

р 15,5кг

Лист 1 Листов 1

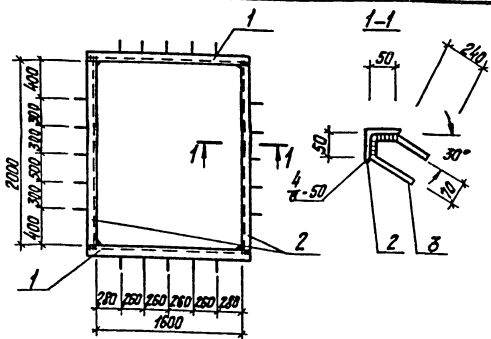
Латгипропром
г. Рига

Дунан
Нач.от. Мельнички
И.Канте Бараткевич
г.контр. Андриевский
Руч.зр. Бараткевич
Арх. В.Благодне

Копир. Тукши

Формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление
см. лист КЖН-ТТ.

Шиф. № подл. Подп. и дата встан. инв.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5	2	16,6кг
	2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5	2	19,2кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А II	20	4,6кг
			Итого		40,4кг

ТП 903-1-183 КЖН-МН 1-27

Закладное изделие
МН 1-27

Сталь Масса Масштаб

р 40,4кг

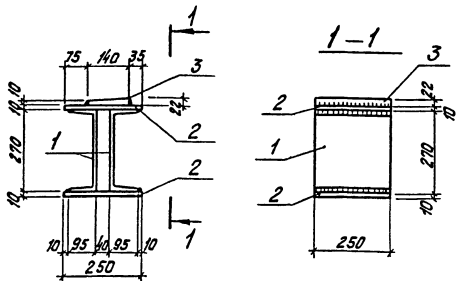
Лист 1 Листов 1

Латгипропром
г. Рига

Дунан
Нач.от. Мельнички
И.Канте Бараткевич
г.контр. Андриевский
Руч.зр. Бараткевич
Арх. В.Благодне

Копир. Тукши

Формат 11



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=270}{B=250}$	2	13,8 кг
	2		ГОСТ 82-70*	Сталь широкотолстая $\frac{B=250}{T=10}$	2	9,8 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{B=140}{T=2,2}$	1	6,0 кг

ТП 903-1-193 КЖН-МС7

Столик МС7

Сталь Масса Масса/м²

Р 29,6 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой Латв. ССР

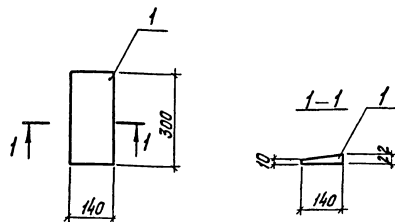
ЛАТГИПРОМ

Рига

Пров. Бартолевич

Коплю. Тукуш формат 11

Туполой проект 903-1-193 Альбом 2.5



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{B=140}{T=2,2}$	1	7,3 кг

ТП 905-1-193 КЖН-МС8

Соединительное швеллине МС 8

Сталь Масса Масса/м²

Р 7,3 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой Латв. ССР

ЛАТГИПРОМ

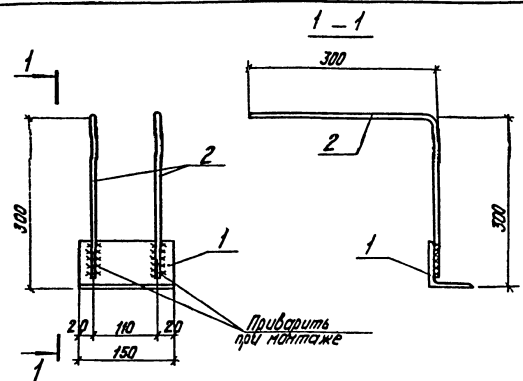
Рига

Вид: швеллы, профиль и детали

Пров. Бартолевич

Коплю. Тукуш формат 11

Листовой прокат 903-1-183 Альбом 2,3



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-77.

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая равнобокая L 75x6 P=150	1	1,0 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 10 А I P=530	2	0,7 кг

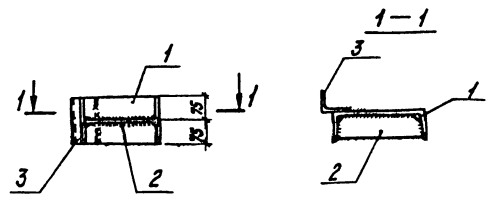
ТП 903-1-183 КЖН-МС9

		Соединительное изделие МС9		Сталь	Масса	Удлинитель
ГП	Думан	р	1,7 кг	1:5		
Лист 1	Листов 1					
				Госстандарт Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Проб. Бартокевич У.О. - Копир. Тухиш

Формат 11

Листовой прокат 903-1-183 Альбом 2,3



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-77.

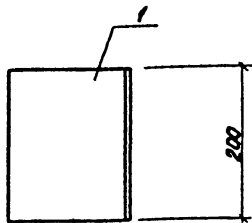
Листовой прокат 903-1-183 Альбом 2,3

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер L 30 P=150	1	4,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полубовая - 85x6 P=200	1	1,3 кг
		3	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая равнобокая L 75x6 P=150	1	1,0 кг

ТП 903-1-183 КЖН-МС10

		Соединительное изделие МС10		Сталь	Масса	Удлинитель
ГП	Думан	р	7,1 кг	1:10		
Лист 1	Листов 1					
				Госстандарт Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

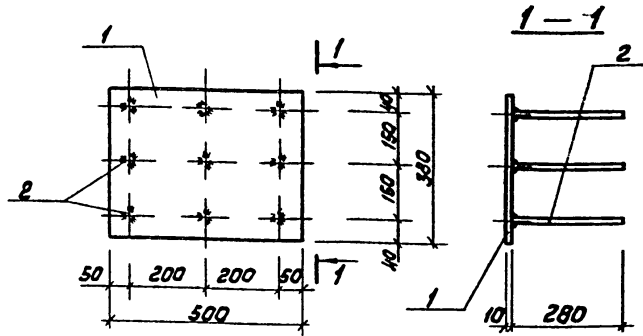
Проб. Бартокевич У.О. - Копир. Тухиш 17077-10 119 Формат 11



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравнобокая 160x100x9	1	36 кг

Т.п. 903-1-183		КЖУ-МС II	
Соединительное изделие МС II		Листов	Листов
М.инж.р. Думан	М.контр. Андреевская	Р	1:5
М.контр. Андреевская	Руч.зр. Бартолевич	Листов	Листов
М.инж.р. Фабочник	Пров. Бартолевич	Листов	Листов
копир. 21.7.11.0177-10		ФОРМАТ 11	

Туполой проект 903-1-183 альбом 2.5

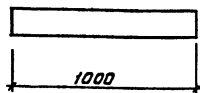


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к.во	Примеч.
				МН 32		
		1	Гост 103-76	сталь полубовая - 10x380 l=500	1	14,9 кг
		2	Гост 5781-75	сталь арматурная ф 10 l=280	9	10 кг

Лист изделия 100ммх100мм

Т.п. 903-1-183		КЖУ-МН32	
Закладное изделие МН 32		Листов	Листов
М.инж.р. Думан	М.контр. Андреевская	Р	1:5
М.контр. Андреевская	Руч.зр. Бартолевич	Листов	Листов
М.инж.р. Фабочник	Пров. Бартолевич	Листов	Листов
копир. 21.7.11.0177-10		ФОРМАТ 11	



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа /мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН2		
А4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 108×3,5 л=1000	1	9,0кг
		МН3		
А4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 133×3,5 л=1000	1	11,2кг
		МН4		
А4	ГОСТ 8240-72	Швеллер Е12 л=1000	1	10,4кг
		МН5		
А4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 100×4 л=1000	1	10,9кг

ТП 903-1-183

КЖИ-МН2
МН3, МН4, МН5

Стальной Масса Максимум

Р 9,0 кг
7,2 кг
10,4 кг
10,9 кг

Лист 1 Листов 1

госстрой Латв. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

г. Рига

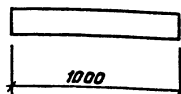
Инж. Думан
Инж. Мельников
Инж. Андреев
Инж. Баркевич
Инж. Кузнецова

Закладное изделие
МН2, МН3, МН4, МН5

Провер. Баркевич Ю. Ю. Колп. Ормань

Формат А4

Типовой проект 903-1-183 альбом 2.5



Техническое требование по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа /мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН10		
А4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 36×2,5 л=300	1	0,6кг
		МН12		
А4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 80×3,5 л=1000	1	7,3кг
		МН13		
А4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 70×3,2 л=1000	1	5,7кг

ТП 903-1-183

КЖИ-МН10
МН12, МН13

Стальной Масса Максимум

Р 0,6 кг
7,3 кг
5,7 кг

Лист 1 Листов 1

госстрой Латв. ССР

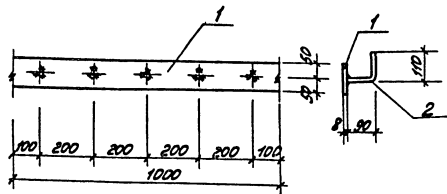
ЛАТГИПРОПРОМ

г. Рига

Инж. Думан
Инж. Мельников
Инж. Андреев
Инж. Баркевич
Инж. Кузнецова

Закладное изделие
МН10, МН12, МН13

Провер. Баркевич Ю. Ю. Колп. Ормань 17077-10 123 формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Сборка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 7		
	1	ГОСТ 103-76		Сталь полусфера-100x8 l=1000	1	6,3кг
	2	ГОСТ 5781-75		Сталь арматурная Ф8А III l=200	5	0,4кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МН 7

Закладное изделие МН 7

Статус	Масса	Мат.	ит.
Р	6,7кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Лист 2 Листов 1			
Лист 3 Листов 1			
Лист 4 Листов 1			
Лист 5 Листов 1			
Лист 6 Листов 1			
Лист 7 Листов 1			
Лист 8 Листов 1			
Лист 9 Листов 1			
Лист 10 Листов 1			
Лист 11 Листов 1			
Лист 12 Листов 1			
Лист 13 Листов 1			
Лист 14 Листов 1			
Лист 15 Листов 1			
Лист 16 Листов 1			
Лист 17 Листов 1			
Лист 18 Листов 1			
Лист 19 Листов 1			
Лист 20 Листов 1			
Лист 21 Листов 1			
Лист 22 Листов 1			
Лист 23 Листов 1			
Лист 24 Листов 1			
Лист 25 Листов 1			
Лист 26 Листов 1			
Лист 27 Листов 1			
Лист 28 Листов 1			
Лист 29 Листов 1			
Лист 30 Листов 1			
Лист 31 Листов 1			
Лист 32 Листов 1			
Лист 33 Листов 1			
Лист 34 Листов 1			
Лист 35 Листов 1			
Лист 36 Листов 1			
Лист 37 Листов 1			
Лист 38 Листов 1			
Лист 39 Листов 1			
Лист 40 Листов 1			
Лист 41 Листов 1			
Лист 42 Листов 1			
Лист 43 Листов 1			
Лист 44 Листов 1			
Лист 45 Листов 1			
Лист 46 Листов 1			
Лист 47 Листов 1			
Лист 48 Листов 1			
Лист 49 Листов 1			
Лист 50 Листов 1			
Лист 51 Листов 1			
Лист 52 Листов 1			
Лист 53 Листов 1			
Лист 54 Листов 1			
Лист 55 Листов 1			
Лист 56 Листов 1			
Лист 57 Листов 1			
Лист 58 Листов 1			
Лист 59 Листов 1			
Лист 60 Листов 1			
Лист 61 Листов 1			
Лист 62 Листов 1			
Лист 63 Листов 1			
Лист 64 Листов 1			
Лист 65 Листов 1			
Лист 66 Листов 1			
Лист 67 Листов 1			
Лист 68 Листов 1			
Лист 69 Листов 1			
Лист 70 Листов 1			
Лист 71 Листов 1			
Лист 72 Листов 1			
Лист 73 Листов 1			
Лист 74 Листов 1			
Лист 75 Листов 1			
Лист 76 Листов 1			
Лист 77 Листов 1			
Лист 78 Листов 1			
Лист 79 Листов 1			
Лист 80 Листов 1			
Лист 81 Листов 1			
Лист 82 Листов 1			
Лист 83 Листов 1			
Лист 84 Листов 1			
Лист 85 Листов 1			
Лист 86 Листов 1			
Лист 87 Листов 1			
Лист 88 Листов 1			
Лист 89 Листов 1			
Лист 90 Листов 1			
Лист 91 Листов 1			
Лист 92 Листов 1			
Лист 93 Листов 1			
Лист 94 Листов 1			
Лист 95 Листов 1			
Лист 96 Листов 1			
Лист 97 Листов 1			
Лист 98 Листов 1			
Лист 99 Листов 1			
Лист 100 Листов 1			

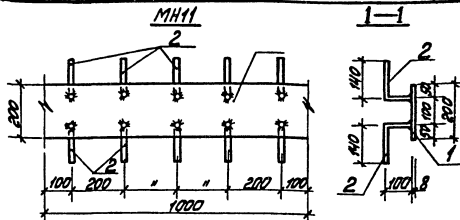
Копировал: МЛКС формат 1:3

Альбом 2.5

проект 903-1-183

Типовой

Лист 1 из 10 (Лист 1 из 10 в составе альбома)



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

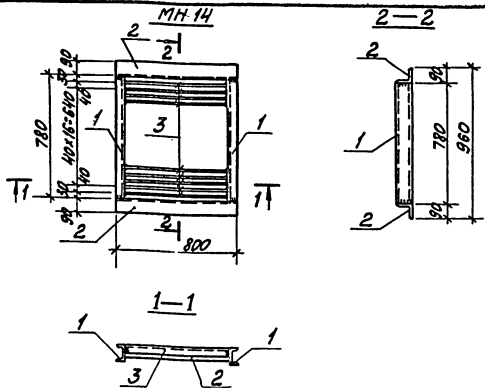
Формат	Сборка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 11		
	1	ГОСТ 103-76		Полоса-200x8 l=1000	1	12,56кг
	2	ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь Ф8А III l=240	10	0,94кг

ТП 903-1-183 КЖИ-МН 11

Закладное изделие МН 11

Статус	Масса	Мат.	ит.
Р	13,5кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Лист 2 Листов 1			
Лист 3 Листов 1			
Лист 4 Листов 1			
Лист 5 Листов 1			
Лист 6 Листов 1			
Лист 7 Листов 1			
Лист 8 Листов 1			
Лист 9 Листов 1			
Лист 10 Листов 1			
Лист 11 Листов 1			
Лист 12 Листов 1			
Лист 13 Листов 1			
Лист 14 Листов 1			
Лист 15 Листов 1			
Лист 16 Листов 1			
Лист 17 Листов 1			
Лист 18 Листов 1			
Лист 19 Листов 1			
Лист 20 Листов 1			
Лист 21 Листов 1			
Лист 22 Листов 1			
Лист 23 Листов 1			
Лист 24 Листов 1			
Лист 25 Листов 1			
Лист 26 Листов 1			
Лист 27 Листов 1			
Лист 28 Листов 1			
Лист 29 Листов 1			
Лист 30 Листов 1			
Лист 31 Листов 1			
Лист 32 Листов 1			
Лист 33 Листов 1			
Лист 34 Листов 1			
Лист 35 Листов 1			
Лист 36 Листов 1			
Лист 37 Листов 1			
Лист 38 Листов 1			
Лист 39 Листов 1			
Лист 40 Листов 1			
Лист 41 Листов 1			
Лист 42 Листов 1			
Лист 43 Листов 1			
Лист 44 Листов 1			
Лист 45 Листов 1			
Лист 46 Листов 1			
Лист 47 Листов 1			
Лист 48 Листов 1			
Лист 49 Листов 1			
Лист 50 Листов 1			
Лист 51 Листов 1			
Лист 52 Листов 1			
Лист 53 Листов 1			
Лист 54 Листов 1			
Лист 55 Листов 1			
Лист 56 Листов 1			
Лист 57 Листов 1			
Лист 58 Листов 1			
Лист 59 Листов 1			
Лист 60 Листов 1			
Лист 61 Листов 1			
Лист 62 Листов 1			
Лист 63 Листов 1			
Лист 64 Листов 1			
Лист 65 Листов 1			
Лист 66 Листов 1			
Лист 67 Листов 1			
Лист 68 Листов 1			
Лист 69 Листов 1			
Лист 70 Листов 1			
Лист 71 Листов 1			
Лист 72 Листов 1			
Лист 73 Листов 1			
Лист 74 Листов 1			
Лист 75 Листов 1			
Лист 76 Листов 1			
Лист 77 Листов 1			
Лист 78 Листов 1			
Лист 79 Листов 1			
Лист 80 Листов 1			
Лист 81 Листов 1			
Лист 82 Листов 1			
Лист 83 Листов 1			
Лист 84 Листов 1			
Лист 85 Листов 1			
Лист 86 Листов 1			
Лист 87 Листов 1			
Лист 88 Листов 1			
Лист 89 Листов 1			
Лист 90 Листов 1			
Лист 91 Листов 1			
Лист 92 Листов 1			
Лист 93 Листов 1			
Лист 94 Листов 1			
Лист 95 Листов 1			
Лист 96 Листов 1			
Лист 97 Листов 1			
Лист 98 Листов 1			
Лист 99 Листов 1			
Лист 100 Листов 1			

Копировал: МЛКС формат 1:3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.
 2. Изделие покрыть 2 слоями эмали ХВ-124 или ХВ-125 (ГОСТ 10114-74) по 2 слоям грунта ХС-010 или ФЛ-03М

Форм. Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; $l=780$	2	13,5кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Уголок L 90x8 $l=800$	2	17,5кг
	3	ГОСТ 103-76	Полоса 50x5 $l=705$	21	29,0кг

ТТ 903-1-183

КЖИ-МН14

Закладное изделие
МН 14

Сталь	Масса	Масшт.
р	60,0кг	1:20

Лист 1 / Листов 1
 ГОСТ 10114-74
 Латгипропром
 3 Рига

Проб. Бартеквич 17079/10
 Копировал: Мана

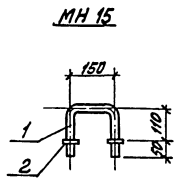
Формат 118

Альбом 2.5

проект 903-1-183

Туповой

Мана, Нана, Мана, Мана, Мана, Мана, Мана, Мана, Мана, Мана, Мана, Нана, Мана, Мана, Мана, Нана, Мана, Мана, Нана, Мана, Нана, Формат 118



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Форм. Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь $\Phi 20A1$ $l=470$	1	1,4кг
	2	ГОСТ 11371-78	Шайба D=37	2	0,05кг

ТТ 903-1-183

КЖИ-МН 15

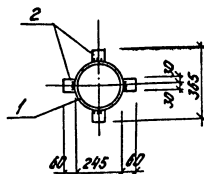
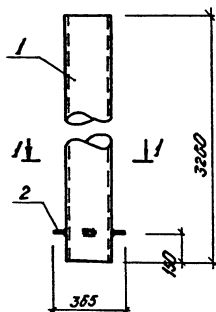
Закладное изделие
МН 15

Сталь	Масса	Масшт.
р	1,45кг	1:10

Лист 1 / Листов 1
 ГОСТ 10114-74
 Латгипропром
 3 Рига

Проб. Бартеквич 17079/10
 Копировал: Мана

Формат 118
 17079/10
 126



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖН-77.

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 18		
1	ГОСТ 10704-76*	Труба $\varnothing 245 \times 5$ $R=3200$	1	96,5 кг
2	ГОСТ 103-76	сталь полковная - 10×60 $R=60$	4	0,6 кг
Итого:				97,1 кг

ТП 903-1-183

КЖН-МН 18

Закладное изделие
МН 18

Итого: Масса Изделия

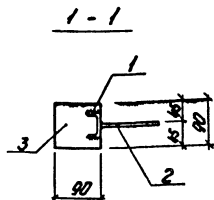
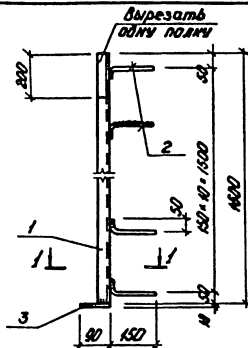
Р 97,1 кг

Лист 1 Листов 1
Листовой Лист. Т.П.
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копир. 587

Формат

Листов 2,5
Таблиц проект 903-1-183



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖН-77.

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 18		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер 6,5 $R=1600$	1	9,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\varnothing 8 \text{ А II } R=200$	11	0,9 кг
3	ГОСТ 103-76	сталь полковная - 10×90 $R=90$	1	0,7 кг
Итого:				11,1 кг

ТП 903-1-183

КЖН-МН 18

Закладное изделие
МН 18

Итого: Масса Изделия

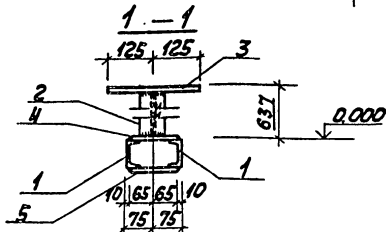
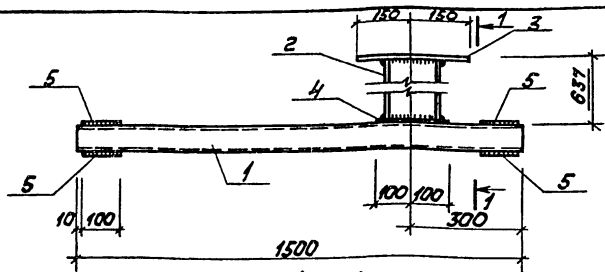
Р 11,1 кг

Лист 1 Листов 1
Листовой Лист. Т.П.
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копир. 587-17077-10 12,7 Формат

Лист 2,5
Листов 2,5
Таблиц проект 903-1-183

Листовой Лист. Т.П.
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				МН 22		
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер С 6,5 $l=1500$	2	17,7 кг
	2		ГОСТ 8239-72	двутавровая балка I 14 $l=617$	1	8,5 кг
	3		ГОСТ 103-76	сталь, полосовая 10x250 $l=300$	1	5,9 кг
	4		То же	То же - 10x130 $l=200$	1	2,0 кг
	5		-	- - - 10x130 $l=100$	4	4,1 кг

Т.П. 903-1-183 КЖН-МН22

Закладное изделие
МН22

Стадия Масса (кг) Массовый

Р 38,2 кг

Лист 1 Листов 1

ГОСТ 21639 ЛатвССР

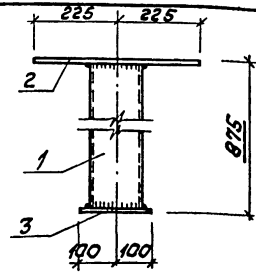
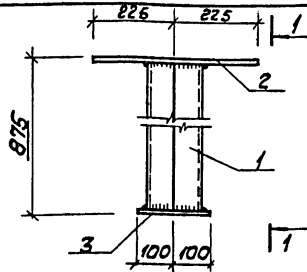
Латгипропром

г. Рига

Гл. инж. Думан
Новата Мелекеская
И. констр. Андреевская
Л. констр. Андреевская
Рук. эр. Барткевич
Инж. Кузнецова

Пров. Барткевич Г. Г. Копир. Ж. Г. Г.

формат 11



Технические требования по изготовлению
изделия см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Прим.
				МН 23		
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер С 14 $l=855$	2	21,1 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь, полосовая - 10x450 $l=450$	1	15,9 кг
	3		То же	То же - 10x200, $l=200$	1	3,2 кг

Т.П. 903-1-183 КЖН-МН23

Закладное изделие
МН23

Стадия Масса (кг) Массовый

Р 42,2 кг

Лист 1 Листов 1

ГОСТ 21639 ЛатвССР

Латгипропром

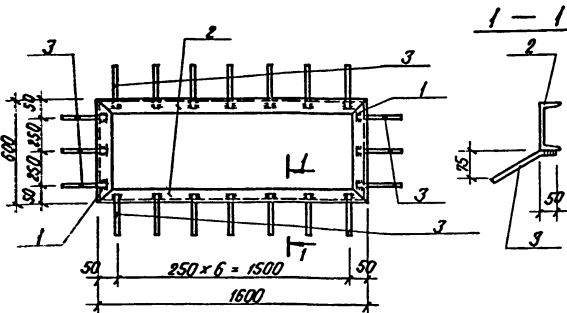
г. Рига

Гл. инж. Думан
Новата Мелекеская
И. констр. Андреевская
Л. констр. Андреевская
Рук. эр. Барткевич
Инж. Кузнецова

Пров. Барткевич Г. Г. Копир. Ж. Г. Г. 17077-10 130 формат 11

Туповой проект 903-1-183 Алядам 2.5

Инж. Лодв. и Валте Вилкс инж.



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

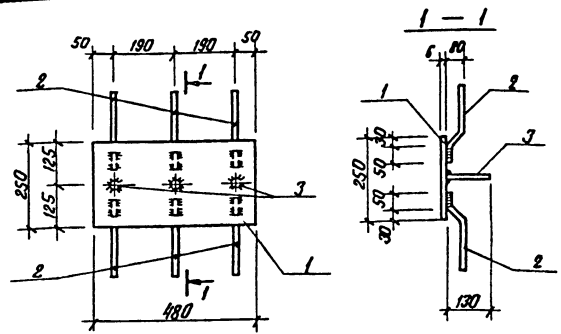
Формат	Шкала	ГОСТ	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 24		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
		2	То же	То же С14 $l=1600$	2	39,4 кг
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 \text{ A III } l=200$	20	1,6 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН 24	
Закладное изделие МН 24		Сталь	Масса
		р	55,8 кг
		Лист / Углов /	
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		r. Riga	

Пров. Бартеквич Л. В. Кв. р. В. Опт. Формат И

Гл. инж. пр. Думан
Инж. Валерий
Инж. Виктор
Инж. Александр
Инж. Александр
Инж. Александр
Инж. Александр

Типовой проект 903-1-183 Абадон 2.5



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Шкала	ГОСТ	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 25		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая -250x6 $l=480$	1	5,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 \text{ A III } l=290$	6	0,7 кг
		3	То же	То же $\phi 8 \text{ A III } l=130$	3	0,2 кг

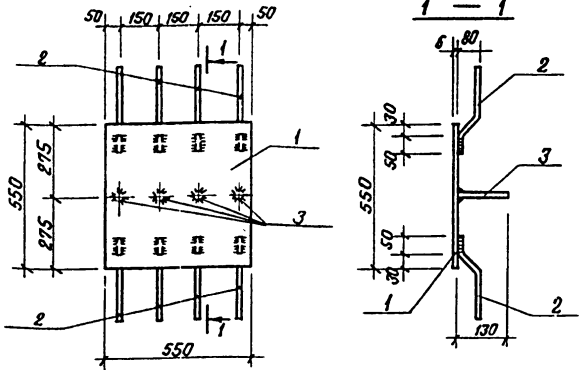
Шкала и формат листа и детали

ТП 903-1-183		КЖИ-МН 25	
Закладное изделие МН 25		Сталь	Масса
		р	6,8 кг
		Лист / Углов /	
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		r. Riga	

Пров. Бартеквич Л. В. Кв. р. В. Опт. Формат И

Гл. инж. пр. Думан
Инж. Валерий
Инж. Виктор
Инж. Александр
Инж. Александр
Инж. Александр
Инж. Александр

Технический проект



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

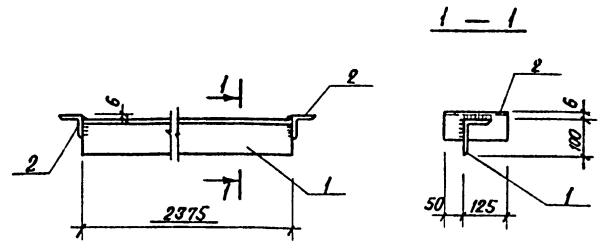
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 26		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полусовая - 550x10 l=550	1	23,7 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АШ l=290	8	1,0 кг
	3		То же	То же ф8АШ l=130	4	0,2 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН26	
Закладное изделие МН 26		Склад	Масса/Масса шт
Лист 1		Р	24,9 кг
Листов 1		Госстрой Латв. ССР	
Латгипропром		г. Рига	

Проект: Думан
 Нач. отд. Аленичев
 Инженер Андреев
 Инженер Андреев
 Рук. гр. Бартолевич
 Инж. Козинцова

Проб. Бартолевич Копия 30.01.17077-10 132 Склад 11

Технический проект 903-1-183 Янв. 2.5



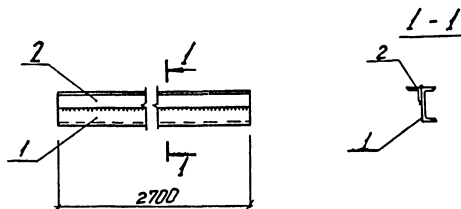
Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН 29		
	1		ГОСТ 8510-72	Сталь угловая равнополочная L100x6x6 l=2375	1	17,9 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L63x6 l=175	2	2,0 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН29	
Закладное изделие МН 29		Склад	Масса/Масса шт
Лист 1		Р	19,9 кг
Листов 1		Госстрой Латв. ССР	
Латгипропром		г. Рига	

Проект: Думан
 Нач. отд. Аленичев
 Инженер Андреев
 Инженер Андреев
 Рук. гр. Бартолевич
 Инж. Козинцова

Проб. Бартолевич Копия 30.01.17077-10 132 Склад 11



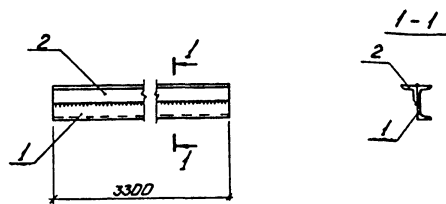
Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Длина	Диаметр	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН30		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 Р=2700	1	23,2 кг
2			ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150x5 Р=2700	1	10,2 кг

ТП 903-1-183		КЖИ-МН30	
Защитное изделие		Масса	Материал
МН30		Р	33,4 кг
Лист 1		Листов 1	
Листовой лист ГЛР		ЛАТТИПРОПРОМ	
1. Риза			

Копир. 447

Формат



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Длина	Диаметр	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				МН31		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 Р=3300	1	28,4 кг
2			ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150x5 Р=3300	1	12,5 кг

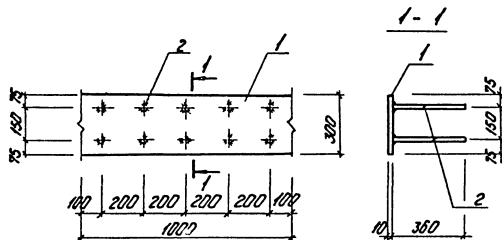
ТП 903-1-183		КЖИ-МН31	
Защитное изделие		Масса	Материал
МН31		Р	40,9 кг
Лист 1		Листов 1	
Листовой лист ГЛР		ЛАТТИПРОПРОМ	
1. Риза			

Копир. 447-17077-10 133 Формат

Металл

Типовой проект 903-1-183

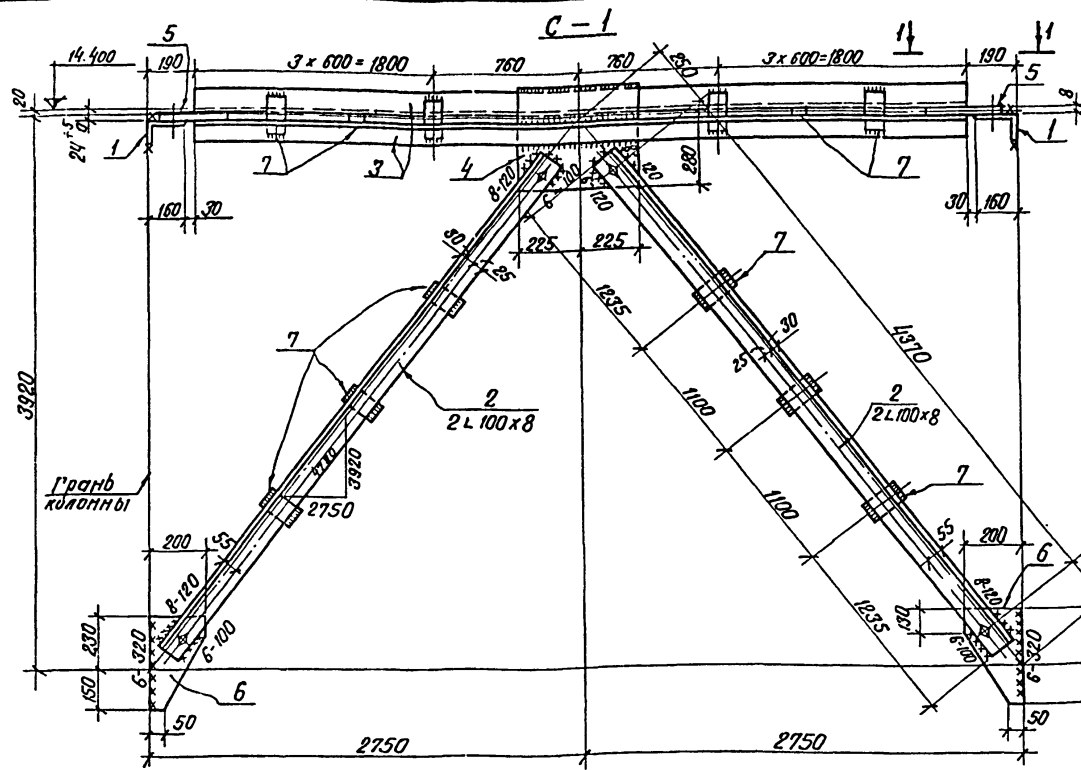
Лист 1 из 1



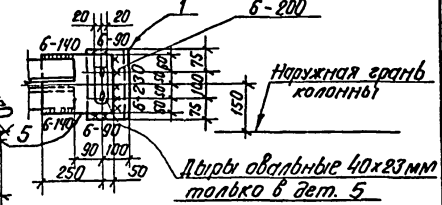
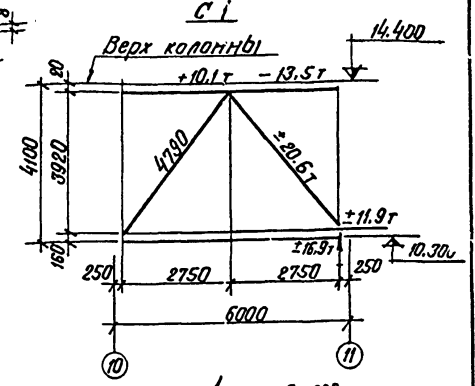
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ.

Изм.	№	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МНЗ4		
1			ГОСТ 103-76	Сталь прокатная - 300x10 S=1000	1	23,6 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь фасонная φ 12 А5 S=360	10	33 кг

ТП 903-1-183		КЖН'-МНЗ4
Закладное изделие МНЗ4		Сталь, металл, алюминий
		Р 20,9 кг
		Лист 1 Листов 1
		Листов Листов 1/1
		ЛАТГИПРОПРОМ
		Л.И.И.З
Формат А4		



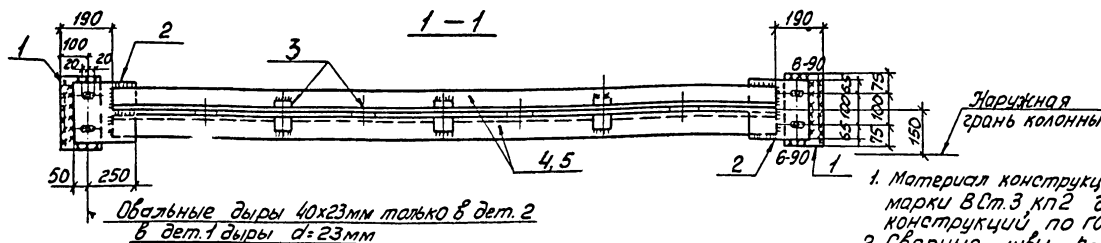
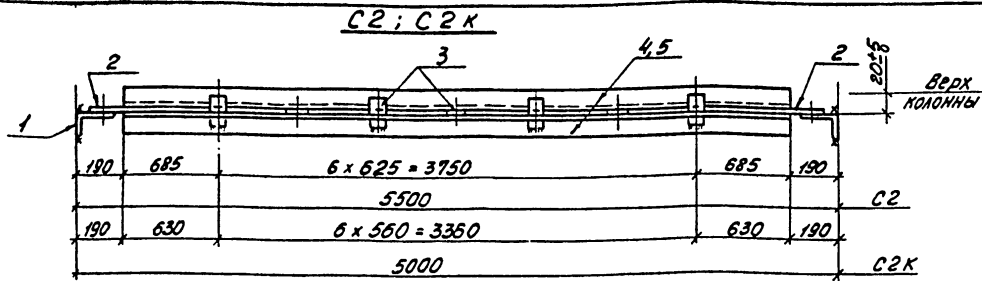
Геометрическая схема



1. Материал конструкции сталь марки ВСтЗ кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
2. Все отверстия сверлить d=23
3. Сварные швы h=6 мм, кроме оговоренных.
4. Дополнительные указания см. лист КЖИ-ТТ.

№ материала	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая L 150x100x9 неравнопол.	2	9.0
2			ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. L 100x8	4	218.0
3			То же	Сталь угловая равнополочн. L 80x7	2	98.0
4			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -330x8	1	11.0
5			То же	Сталь листовая -220x8	2	8.6
6			"	Сталь листовая -300x8	2	9.0
7			"	Сталь листовая -80x8	12	9.0
				Наплавленный металл	2%	9.0

		ТП 903-1-183		КЖИ-С1	
		Связь С1		Стадия	Масса
				Р	367.6
Пл.инж. пр. Думан Пл.инж. пр. Мережковский Н.контр. Андреевская Пл.инж. пр. Андреевская Рук. пр. Борткевич Ст.инж. Яковчик				Лист 1	Листов 1
				Госстрой Латв. ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	



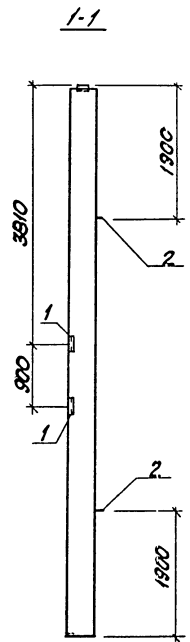
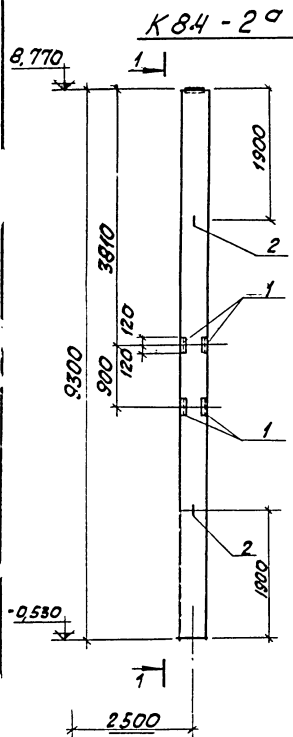
1. Материал конструкций сталь марки В Ст. 3 кп 2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*
2. Сварные швы $n=6$ мм, кроме оголованных.

3. Все отв. сверлить $d=23$ мм

4. Дополнительные указания см. лист КЖИ-ТТ.

Элемент	Эконт	7023	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая $\angle 180 \times 100 \times 9$ неравнополочн. $\epsilon=250$	2	9,0
2			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -230×8 300	2	7,0
3			ТО ЖЕ	то же -60×8 120	7	3,0
4			ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая $\angle 80 \times 6$ равнополочн. $\epsilon=120$	2	76,0
				Наплавленный металл	2%	2,0
				Всего		97,0
1			ГОСТ 8510-72	Сталь угловая $\angle 180 \times 100 \times 9$ неравнополочн. $\epsilon=250$	2	9,0
2			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -230×8 300	2	7,0
3			ТО ЖЕ	то же -60×8 120	7	3,0
5			ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая $\angle 80 \times 6$ равнополочн. $\epsilon=120$	2	68,0
				Наплавленный металл	2%	2,0
				Всего		89,0

ТП 903-1-183 КЖИ-С2; С2К		
Материал	Масса	Масса
Связи С2; С2К	Р	97,0
		89,0
Лист 1	Листов 1	
ПАО «ПРОМСТРОЙМАШИНОСТРОЕНИЕ»		
г. Москва		



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол-во	Примеч.
Дополнительные закладные изделия				
1	3. 400-6/76	закладное изделие МНЧ-8	2	
2	1. 423-3 В 2	Петля М16-200	2	

Марка	лит
КВ4-2а	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия				всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		
	класс АШ	класс АТ	φ мм	м/п.ш	
КВ4-2а	1.4	7.0	28	10.4	21.6

1. Колонну КВ4-2а изготовить по чертежам колонны КВ4-2 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 в.1
3. закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т.П. 903-1-183		КЖН- КВ4-2а	
КОЛОННА К В 4 - 2 а		стандарт	Масштаб
		Р	3,7Т 1:50
		лист 1 из 2	
		госстандарт ЛатвССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		2. Р. 020	
Проект: Академик		138 формат 12	

3

2014. 3. 11. 17077-10