

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-15-93 с.86

**Главный корпус со складом заполнителей
производственной базы ремстройучастка
с годовой программой 200 тыс. руб.**

(для районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)

АЛЬБОМ I

Состав проекта

- Альбом I** Общая пояснительная записка. Технологические решения.
- Альбом II** Архитектурно-строительные решения. Конструкции металлические.
- Альбом III** Конструкции железобетонные.
- Альбом IV** Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом V** Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация. Связь и сигнализация. Охранно-пожарная сигнализация.
- Альбом VI** Сметы. Книга 1. Книга 2
- Альбом VII** Сметы. (дополнительные варианты).
- Альбом VIII** Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX** Спецификации оборудования.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"КАЗГИПРОНИКТИБЫТ"
Директор института *А.Б. Бекеев*
Главный инженер проекта *В.П. Суцки*

Рабочий проект
Утвержден Госстроем Каз. ССР
Приказ №258 от 28.11.85г.
Рабочие чертежи введены в действие КАЗГИПРОНИКТИБЫТ
Приказ №67 от 05.12.85г.

1986/1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

Альбом I

Шпозовой проект 409-15-93С-86

МАРКА Лист	НАИМЕНОВАНИЕ Листа	стр.
ПЗ-1	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Начало)	4
ПЗ-2	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Продолжение)	5
ПЗ-3	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Продолжение)	6
ПЗ-4	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Окончание)	7
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	
ТХ-1	Общие данные (начало)	8
ТХ-2	Общие данные (продолжение)	9
ТХ-3	Общие данные (продолжение)	10
ТХ-4	Общие данные (продолжение)	11
ТХ-5	Общие данные (продолжение)	12
ТХ-6	Общие данные (продолжение)	13
ТХ-7	Общие данные (окончание)	14
ТХ-8	План на отн. 0,000 в осях 3 ÷ 9	15
ТХ-9	План на отн. 0,000 в осях 9 ÷ 13	16
ТХ-10	Разрезы А-А; Б-Б; В-В	17
ТХ-11	План. Разрезы А-А; Б-Б. Схема разводки трубопроводов	18
ТХ-12	План на отн. 0,000; 2,600. Разрезы А-А; Б-Б	19
ТХ-13	Монтажный чертёж. Камера тепловлажностной обработки	20
ТХ-14	План на отн. 0,000; 3,300. Разрезы А-А; Б-Б	21
ТХ-15	План в осях А-Г; 1-3 на отн. 0,00	22
ТХИ-16	Монтажный чертёж. Расходный бункер поз. 66	23
ТХИ-17	Лоток приемный. Чертеж общего вида поз. 60	24
ТХИ-18	Короб. Чертеж общего вида	24
ТХИ-19	Бадья открывающаяся днищем. Чертеж общего вида	25
ТХИ-20	Воронка загрузочная. Чертеж общего вида поз. 67	26

ТХИ-21	Бадья для бетона. Чертеж общего вида. поз. 32	27
ТХИ-22	Подставка под оборудование. Чертеж общего вида поз. 33	28
ТХИ-23	Верстак. Чертеж общего вида. поз. 76	29
ТХИ-24	Шкаф для красок и кистей. Чертеж общего вида поз. 86	30
ТХИ-25	Контейнер для мела. Чертеж общего вида. Поз. 82	31
ТХИ-26	Верстак с нижним отсосом воздуха поз. 85	32
ТХИ-27	Верстак с нижним отсосом воздуха. Чертеж общего вида поз. 85	33
ТХИ-28	Стол для подсушки мела. Чертеж общего вида. поз. 16	34
ТХИ-29	Вентиляционный водяной затвор. Чертеж общего вида поз. 2	35
ТХИ-30	Приточный водяной затвор. Чертеж общего вида. поз. 1	36
ТХИ-31	Стол для скалывания щитов. Чертеж общего вида. поз. 14	37
ТХИ-32	Стол роликовый $\varnothing=6$ м. Чертеж общего вида. поз. 9	38
ТХИ-33	Стол роликовый $\varnothing=2$ м. Чертеж общего вида. поз. 8	39
ТХИ-34	Ванна для антисептирования. Поз. 18	40
ТХИ-35	Затвор шибериный реечный. Чертеж общего вида поз. 100	41
ТХИ-36	Затвор шибериный. Реечный. Чертеж общего вида поз. 100	42
ТХИ-37	Бункер приемный для заполнителей. Поз. 99. Чертеж общего вида.	43
ТХИ-38	Воронка поворотная. Чертеж общего вида поз. 98	44
ТХИ-39	Ванна для сборки оконных переплетов и дверных полотен поз. 11	(45)

ИНВ. №			

привязан

9866/1

Типовой проект 409-15-93С.86 ЯЗЫКОН I

Типовой проект. Производственная база реконструируемая с годовым программой 200 тыс. рублей (для районов сейсмичностью 7.8.9 баллов) разработан на основании задания Госстроя КазССР от 21.05.84 г.

Производственная база реконструируемая предназначена для обеспечения населения строительными изделиями и материалами необходимыми для ремонта и строительства жилья по индивидуальным заказам. Т.е. столярно строительными изделиями (оконные блоки, переплеты, наличники, подоконные доски, дверные блоки, полотна. Половые лаги, брусья, щиты перегородочные, щиты наката, стропила и др.); железобетонными изделиями (блоки, перемычки и т. д.) Товарным бетоном, растворами; Клеевыми и масляными малярными составами; малогабаритными металлоконструкциями; сантехническими и кровельными заготовками; а так же техническим ремонтом мелких строительных механизмов и электрооборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

При разработке Типового проекта предусмотрено технологический процесс с учетом снижения трудоемкости максимальной загрузки оборудования и применения механической подачи сырья и материалов на участки к станкам. На участке изготовления столярных изделий, процесс антисептирования совмещен с механической обработкой, что позволило получить более компактное и экономичное решение.

На территорию строительной базы сырье и материалы доставляются автотранспортом и складываются на открытых площадках и в складах. На участки сырья и материалы подаются с помощью конвейеров, электропогрузчиков, кранов, талей, ручных тележек. Степень механизации труда рабочих - 62%

- Основные производства сосредоточены в главном корпусе:
- Деревообрабатывающее отделение с антисептированием
 - отделение железобетонных изделий с бетоносмесительным и известогасильным участками;
 - ремонтно-механическое отделение с кузнечным участком;
 - Клееприготовительный участок;
 - Заточный участок, краскоприготовительное отделение;
 - Окрасочный участок, лаборатория, склад наполнителей.

Производственная программа

Столярно-строительные изделия	м ³ - 952
Железобетонные изделия и товарные смеси	тыс.руб - 126.6
Красящие составы, замазки, шпаклевки	м ³ - 1470 тыс.руб. 25
Санитарно-технические работы	м ³ - 40 тыс.руб. - 0.4
Ремонт оборудования и инвентаря	тыс.руб. - 11.7
Изготовление металлоконструкций	тыс.руб. - 6.6
Электротехнические работы	тыс.руб. - 3.7

Потребность в сырье и ресурсах

Цемент	м ³ - 1310
Щебень	м ³ - 514.5
Песок	м ³ - 531
Известь	м ³ - 1233.5
Мел молотый	м ³ - 92.4
Защитные ласты	т - 26.1
Сталь и изделия из стали	т - 1.715
Цветные металлы	кг - 66.507
Трубы чугунные	кг - 60
Радиаторы	шт - 2.0
Лакокрасочные материалы	шт - 100
Горюче-смазочные материалы	шт - 21.8
Вода	шт - 100
Тепло	м ³ /час 4.22 м ³ /сут. 9.435 ккал/ч 791510 кВт 917.68
Потребная электрическая мощность	кВт 241.8

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН И ТРАНСПОРТ

Производственная база занимает площадь 0.72 га и имеет размеры 73x99 м.

Размещение зданий и сооружений выполнено в соответствии действующих правил и норм с учетом технологии производства. На участке размещены следующие здания и сооружения:

1. Главный корпус с административно-бытовыми помещениями и складом наполнителей
2. Материальный склад с навесом
3. Трансформаторная подстанция
4. Площадка пиломатериалов
5. Площадка ж.бетонных изделий
6. Циклон системы В-9
7. Циклон системы В-6
8. Лебедка реверсивная тип тл-9 А-1 - 2 шт.
9. Склад автоматизированный
10. Площадка отдыха.

При решении генплана учтено зонирование производств (основные, вспомогательное, складское хозяйство) что обеспечило экономное использование территории. Главный корпус ориентирован на улицу остальные здания и сооружения размещаются внутри двора. Свободные от застройки участки озеленены. Для отдыха рабочих и служащих предусмотрена площадка с малыми архитектурными формами. Отметки полов зданий подняты на 0.15 м от поверхности земли.

9866/1

Привязка			
ИЧБ. /			
ТП 409-15-93С.86 ПЗ			
Производственная база реконструируемая с годовым программой 200 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7.8.9 баллов.			
Р.К. ГР. ЦАРСОВА	С.И. БЕЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
МАЮТА	С.И. БЕЛОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	Р.П. 1 4
ТИП	С.И. БЕЛОВ		
И. КОСТР. МИЩЕНКО	С.И. БЕЛОВ	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (НАЧАЛО)	МИН. БИТ. КАЗ. СЕР. КАЗПИПРОИКТБЫТ. ГАЛМА-АМА
ГЛАВ. ИНЖ.	КОСЫРИНА		

Изд. № 10/2014 № 10/11. В АРТА

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность здания при эксплуатации. Главный инженер проекта: С.И. БЕЛОВ В.П. Главный инженер проекта привязки:

Архитектурно-строительный проект 409-15-93с.86 Альбом I

Вертикальная планировка участка решается при привязке проекта. Дороги и проезды обеспечивают подъезд к зданию и противопожарные проезды. Покрытие проездов и площадок двухслойное асфальто-бетонное на щебеночном основании (уточняется при привязке). Покрытие открытых складских площадок - грунтовое, уплотненное щебнем. Грузоворот предприятия - 7300т. Режим работы 1 смена, 255 дней. Грузоподъемность транспортной единицы - 8т. Участок огражден металлической сеткой с воротами (серия 3.017-1 Тип М68)

Архитектурно-строительные решения

- Типовой проект разработан для следующих условий:
- а) Площадка строительства со спокойным рельефом;
- б) Грунтовые воды отсутствуют;
- в) Основанием под фундаменты служат грунты непучинистые непросадочные с расчетным давлением на грунт основания 1,5 кгс/см²; 2,0 кгс/см²; 2,5 кгс/см² и соответствующими расчетными характеристиками; сейсмичность 7,8 баллов R=15 кгс/см² - $\gamma_I = 12^\circ$; C I = 0,02 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 14^\circ$; C II = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³; R=2,0 кгс/см²; R=2,5 кгс/см² - $\gamma_I = 17^\circ$; C I = 0,02 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 18^\circ$; C II = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³;
- Сейсмичность 9 баллов R=1,5 кгс/см² - $\gamma_I = 12^\circ$; C I = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 14^\circ$; C II = 0,06 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³; R=2,0 кгс/см²; R=2,5 кгс/см² - $\gamma_I = 17^\circ$; C I = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 18^\circ$; C II = 0,11 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³;
- г) вес снегового покрова для III района по СНиП II-6-74 - 100 кгс/м²;
- д) Скоростной напор ветра для I-V географических районов по СНиП II-6-74;
- е) расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°C (основное решение); - 20°C;
- ж) Сейсмичность площадки строительства 7; 8; 9 баллов. Расчетная сейсмичность здания - 9 баллов (основное решение); 7; 8 баллов;
- у) Проект разработан для применения во II в; III в; IV г климатических районах Казахской ССР.

Объемно-планировочные решения

Класс здания - II
 Степень огнестойкости здания - II
 Производственная часть запроектирована в одноэтажном однопролетном здании с размерами в плане 54,0x18,0 м. высотой до низа стропильных балок 4,8 м решена в унифицированных сборных железобетонных конструкциях производственных зданий. Административно-бытовые помещения запроектированы в двухэтажной пристройке с размерами в плане 18,0x12,0 м и высотой этажа 3,3 м. Здание отапливаемое, освещение через оконные проемы и искусственное.
 Окна приняты деревянные спаренные с двойным остеклением по Гост 12506-81 и Гост 11214-78.
 Кровля рулонная плоская с внутренним водостоком. Здание склада заполнителей технологически завязано

с главным корпусом (производственной частью). Склад, заполнителей запроектирован в одноэтажном однопролетном здании с размерами в плане 12,0x18,0 м высотой до низа балок 6,0 м. Здание неотапливаемое

Конструктивные решения

Конструкции главного корпуса решены в унифицированном железобетонном каркасе. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа разработаны с учетом осуществления нулевого цикла работ до монтажа каркаса здания. Фундаменты под наружные стены - сборные железобетонные фундаментные балки по серии 1.415-1 вып.1. Колонны - сборные железобетонные по серии 1.423-3 вып.1; 1.427,1-3 вып.1
 Покрытие - сборное из крупнопанельных предварительно напряженных плит Гост 22701.0-77-Гост 22701.5-77 по сборным железобетонным балкам серии 1.462,1-3/80 вып.1 для районов с сейсмичностью 7,8 баллов; из профилированного настила Гост 24045-80 по металлическим фермам серии 1.460,3 - 17 вып.1 для районов с сейсмичностью 9 баллов.

В качестве материала наружных стен приняты керамзитовые панели $\rho = 900$ кг/м³ по серии 1.030,1-1 вып.1-1. Наружные участки кирпичных стен приняты из эффективного кирпича марки 75 на растворе марки 50 с армированием арматурной сеткой через 1200 мм по высоте.

Перегородки - сборные из легкого бетона и железобетонные, сборные гипсобетонные по серии 1.030,9-2 вып.0. Отдельные участки внутренних стен армокирпичные. Конструкции административно-бытовых помещений решены в связевом каркасе серии 1.020,1-2с. Фундаменты приняты сборные железобетонные по серии 1.020-1/83 вып.1-1.

Для кладки применять пустотелый кирпич с отверстиями размером до 14 мм. Кладку выполнять на растворе со специальными добавками, повышающими прочность сцепления раствора с кирпичом. Категория кирпичной кладки принята в проекте II, определяемая расчетным временным сопротивлением осевому растяжению по неперевязанному шву, значение которого принято: $180 \text{ кПа} > R_p > 120 \text{ кПа}$

Склад заполнителей решен в унифицированных сборных конструкциях. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Фундаменты под наружные стены - сборные железобетонные балки по серии 1.415-1 вып.1. Колонны - сборные железобетонные по серии 1.423-3 вып.1
 Покрытие - из волнистых асбестоцементных листов Гост 16233-77 по сборным железобетонным балкам серии 1.063,1-1 вып.1.

Стены - из волнистых асбестоцементных листов по Гост 16233-77.

Антисейсмические мероприятия

Каркас главного корпуса выполнен в сборных железобетонных конструкциях по сериям, предназначенным для зданий, возводимых на участках с сейсмичностью 7,8-9 баллов и предусматривающим все необходимые мероприятия в соответствии со СНиП II-7-81, Строительство в сейсмических районах. Каркас административно-бытового блока отделен от каркаса производственного антисейсмическим швом шириной 40 мм в соответствии с п.3; 5 СН и П II-7-81

Над стыками фундаментных балок с фундаментом предусмотрена укладка симметрично относительно координационной оси здания сетки длиной 2 м. Горизонтальная гидроизоляция предусмотрена из слоя цементного раствора состава 1:2. Здание склада заполнителей разработано без учета сейсмических воздействий в соответствии со СНиП II-7-81 табл. 5 п.3.

Антикоррозийная защита

Проектом предусмотрена защита строительных конструкций от агрессивного воздействия среды и выделений, возникающих при обработке материалов, предусмотренных технологическими процессами, в соответствии со СНиП 2.03.11-85

Противопожарные мероприятия

Группа возгорания и пределы огнестойкости принятых в проекте конструкций соответствует требованиям таблицы №2 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений". Пристроенные административно-бытовые помещения отделены от производственных помещений негорящими стенами. Эвакуация людей из помещений второго этажа обеспечивается наличием внутренней лестничной клетки и наружной металлической лестницы из коридора через наружную дверь.

Имя, должность, полн. и дата ВЗН. ИМ.А

Привязан
инв.

ИИЖ-РЧК.ГР.
НАЧ.ОТД. ГИП И.КОНТ.
ХЕГАН
КУЗНЕВОВ
СУЩИХ
МИШЕНКО

Т П 409-15-93с.86 П 3		
Производственная база реконструкция Ф. Головкин Программой 2000тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)		
Главный корпус со складом заполнителей.	Страна	Лист
Общая пояснительная записка (продолжение)	Р.И.	2
		Мин. Быт. Кад. ССР
		Казахстанский БПТ
		Г. Я. Я. Я.

9866/1

Пожарная сигнализация

Проектом предусматривается установка датчиков пожарной сигнализации в административных и производственных помещениях.

При возникновении пожара срабатывают датчики что фиксируется прибором-концентратором, установленном в помещении о.с.

Концентратор выдает сигнал на выносные лампочки и звонок. В проекте также предусмотрено возможность выдачи сигнала тревоги (на п.цн (пульт централизованного наблюдения) через абонентскую линию телефонного аппарата.

Устройства связи

Проектом предусмотрено устройство телефонизации и радификации административно-бытовых помещений.

Типовой проект разработан со следующими технико-экономическими показателями.

Технико-экономические показатели

№ п/п	наименование показателя	Единица измер.	величина
1	Мощность предприятия в денежном выражении	тыс.руб.	200
2	Годовая прибыль предприятия	тыс.руб.	62,9
3	Годовая себестоимость продукции	тыс.руб.	137,1
	рентабельность предприятия	%	14,4
	себестоимость на единицу		
	вводимой мощности	тыс.руб.	0,685
4	численность работающих	чел.	31
5	Производительность труда	тыс.руб.	6,45
6	Сметная стоимость строительства	тыс.руб.	364,82
	в том числе:		
	Строительно-монтажных работ	"	254,74
	оборудование и мебель	"	109,27
7	Сметная стоимость на расчетный показатель	руб.	1824,1
	Стоимость строительно-монтажных работ:		
	на 1 м² общей площади	руб.	135,44
	на 1 м³ строительного объема	руб.	21,03

№ п/п	наименование показателей	ед. изм.	величина
8	Трудозатраты в строительстве	чел.дн.	4766
	То же на расчетный показатель	чел.дн.	23,83
	на 1 тыс. руб. с.м.р	"	18,71
	на 1 м² полезной площади	чел.час	18,24
	на 1 м² общей площади	чел.дн.	2,53
	Площадь застройки	м²	2800
10	строительный объем	м³	1211,07
	то же		
	на 1 м² общей площади	м³	6,44
	на 1 м² рабочей площади	"	8,41
11	Общая площадь	м²	1880,84
	То же на расчетный показатель	м²	9,40
12	Рабочая площадь	м²	1440,66
	То же на расчетный показатель	м²	7,20
	на 1 м² общей площади	м²	0,76
13	Полезная площадь	м²	1777,1
14	Расход основных строительных материалов:		
15	Цемент, приведенный к марке 400	т	274,63
	то же		
	на 1 м² общей площади	т	0,146
	на 1 м² полезной площади	т	0,15
	на 1 м³ строительного объема	кг	22,7
	на единицу мощности	кг	1373,5
16	Сталь, приведенная к классам А-I и С38/23	т	41,13
	то же;		
	на 1 м² общей площади	т	0,022
	на 1 м² полезной площади	т	0,037
	на расчетный показатель	"	0,205
17	Бетон и железобетон	м³	828,2
	в том числе; монолитный	"	401,4
	сборный.	"	426,8

№ п/п	наименование показателей	ед. изм.	величина
18	Бетон и железобетон на 1 м² общей площади	м³	0,44
19	То же на расчетный показатель	м³	4,14
	Прокат черных металлов	тн	15,77
	То же на 1 м² общей площади	кг	8,38
	на 1 м² полезной площади	кг	8,87
20	Лесоматериалы		
	Круглый лес	м³	99,5
	То же на 1 м² общей площади	"	0,05
	на 1 м² полезной площади	"	0,05
	на единицу мощности	"	0,5
21	Черные металлы на 1 м² полезной площади:		
	на отопление (сталь)	кг	0,75
	на водоснабжение (сталь)	кг	0,509
	на канализацию (чугун)	кг	—
22	Кирпич	тыс.шт	103,04
	эксплуатационные показатели		
23	Расход воды холодной	м³/ч	4,22
	горячей	м³сут.	9,435
		л/с	3,466
		л/с	1,167
24	Канализационные стоки	м³/ч	3,345
	тепло	ккал/ч	7861,80
	на отопление	квт	917,68
	на вентиляцию	"	1120,80
	на горячее водоснабжение	"	130,0
	тепло на отопление 1 м² общей площади	"	694,20
		"	695,18
		"	796,80
25	Тепло на отопление 1 м² общей площади	"	92,5
		"	63,07
		"	0,07
26	Потребная электрическая мощность	квт	241,8
	Годовой расход электроэнергии	тыс.квт/ч	438,85
	тепла	т.коп	884,6
	на отопление	—	310,1
	воды	тыс. м³	2,405
27	Срок окупаемости	лет	5,8

9866/1

ТП 409-15-93С.86 ПЗ

Производственная база реконструкция с годовым программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов).

Ректор: *Белый* Нач.отд.: *Белый* Гип.: *Сущик* И.контр.: *Мищенко*

Главный корпус со складом заливными ярами.

Общая проектная запись (окончание)

Инв. №

Страницы: 1, 4

Листов: 4

Исполнители: Казнипрониктибйт Г.Д.И.А.А.

Милков проект 409-15-93С.86 Раздел I

И.В. / ПОДПИСАЛ И ДАТА ВЗЛ. И.В. /

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТХ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1-7	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
8	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 3-9	
9	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 9-13	
10	РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б; В-В	
11	ПЛАН РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б	
	СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ	
12	ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 2.600 И РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б	
13	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ. КАМЕРА ТЕПЛОВЛАЖНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ	
14	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ; 3.300	
	РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б	
15	ПЛАН В ОСЯХ А-Г 1-3 НА ОТМ. 0.000	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТХИ 16	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	РАСХОДНЫЙ БУНКЕР ПОЗ. 66	
ТХИ 17	ЛОТОК ПРИЕМНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 60	
ТХИ 18	КОРОБ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	
ТХИ 19	БАДЬЯ С ОТКРЫВАЮЩИМСЯ ДНИЩЕМ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	
ТХИ 20	ВОРОНКА ЗАГРУЗОЧНАЯ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 67	
ТХИ 21	БАДЬЯ ДЛЯ ВЕТОКА	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 32	








ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТХИ 22	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 33	
ТХИ 23	ВЕРСТАК ЧЕРТЕЖОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 76	
ТХИ 24	ШКАФ ДЛЯ КРАСОК И КИСТЕЙ.	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 86	
ТХИ 25	КОТЕЙКЕР ДЛЯ МЕЛА.	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 82	
ТХИ 26	ВЕРСТАК С НИЖНИМ ОТСОСОМ ВОЗДУХА ПОЗ. 85	
ТХИ 27	ВЕРСТАК С НИЖНИМ ОТСОСОМ ВОЗДУХА	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 85	
ТХИ 28	СТОЛ ДЛЯ ПОДСУШКИ МЕЛА.	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 16	
ТХИ 29	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ВОДЯНОЙ ЗАТВОР.	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 2	
ТХИ 30	ПРИТОЧНЫЙ ВОДЯНОЙ ЗАТВОР.	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 1	
ТХИ 31	СТОЛ ДЛЯ СКОЛАЧИВАНИЯ ЦИТОВ.	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 14	
ТХИ 32	СТОЛ РОЛИКОВЫЙ $\varnothing = 6$ М	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 9	
ТХИ 33	СТОЛ РОЛИКОВЫЙ $\varnothing = 2$ М	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 8	
ТХИ 34	ВАННА ДЛЯ АНТИСЕПТИРОВАНИЯ	
	ПОЗ. 18	
ТХИ 35	ЗАТВОР ШИВЕРНЫЙ РЕЕЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 100	
ТХИ 36	ЗАТВОР ШИВЕРНЫЙ РЕЕЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 100	
ТХИ 37	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ ДЛЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 99	
ТХИ 38	ВОРОНКА ПОВОРОТНАЯ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 98	
ТХИ 39	ВАЙМА ДЛЯ СБОРКИ ОКОННЫХ ПЕРЕ-	
	ПЛЕТОВ И ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН ПОЗ. 11	
ТХСО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	НА ЛИСТАХ

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТХ	Технологические решения	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
ОС	Связь и сигнализация	
ОПС	Охранно-пожарная сигнализация	
А	Автоматизация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренний водопровод и	
	Канализация	
СМ	Сметные материалы	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

-  Постоянное рабочее место
-  Подвод электроэнергии
-  Электророзетка
-  Подвод воды
-  Подвод пара
-  Местный отсос
-  Место складирования заготовок или деталей.

МИРОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С.86
 СОГЛАСОВАНО: [подпись] [подпись] [подпись]
 ВСЕ ПОДПИСИ
 ЭТО ПОДПИСИ
 СТО ПОДПИСИ
 НАЧ. ЦЕНТРА
 МЕСТО ОТК. ОТДЕЛЕНИЯ
 ДАТА
 ПОДПИСИ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[подпись]* В.П. Сущих
 Главный инженер проекта *[подпись]*

0866/1

ИВ. №	Привязан	
Т П 409-15-93 С. 86 ТХ		
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНОГО РАЙОНА		
ГЛАВНЫЙ КОМПЛЕКТ С ОБОРУДОВАНИЕМ		
РК-ГР. ЧУРОВА	Стандия	Лист
НАЧ. ОТД. БЕЛОУ	СКЛАДОМ	ЗАПОЛНИТЕЛИ
Г.П. СУЩИИ	Р.П.	1 47
И-КОНТ. ГИДКОВА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	МИН. БЫТ. КАТ. СЕР.
	(НАЧАЛО)	КАЗПРОНИКТИВЫТ
		Г. Д. А. А. А.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Типовой проект "Производственная база реконструкция с годовой программой 200,0 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов" разработан на основании задания утвержденного Госстроем Каз. ССР от 21.05-84 г.

Производственная база реконструкция предназначена для обеспечения столярно-строительными изделиями, мелкими ж/б изделиями (блоки, перемычки и т.д.). Товарным бетоном и раствором, клеевыми и масляными малярными составами, малогабаритными металлоконструкциями, сантехническими и кровельными заготовками, техническим обслуживанием мелких строительных механизмов и электрооборудования.

Складские помещения предназначены для хранения материалов и механизмов, временно работающих на базе.

Доставка материалов и вывоз готовой продукции производится автотранспортом межцеховой транспорт - электропогрузчики и ручные тележки.

РЕЖИМ РАБОТ
 число рабочих дней в году — 255
 число смен в сутки — 1
 число часов работы в смену — 8

Производственная программа

(начало)

№ п/п	наименование изделий и полуфабрикатов	ед. изм.	количество		примечание
			год	сутки	
1	Поступление пиломатериалов всего	м3	1310	5.14	
	в т.ч. товарные	м3	358	1.6	
2	Сушка пиломатериалов	м3	1310	5.14	
3	Изделия деревообрабатывающего отделения	м3	952	3.7	
	в т.ч. выход готовых изделий	м3	700	2.75	
	из них:				
	а. Столярные изделия	м3	170	0.67	
		м2	4231	16.6	
	в т.ч. оконный блок	"	90	0.35	
		"	1604	6.3	
	оконный переплет	"	25	0.1	
		"	854	3.35	
	дверной блок	"	35	0.14	
		"	1024	4.0	
	дверное полотно	"	20	0.08	
		"	749	2.9	
	б. Погонажные изделия	м3	390	1.53	
		м	189593	74.3	
	в т.ч. доска половая шпунтованная	"	165	0.65	
		"	58236	22.8	
	наличник	"	55	0.22	
		"	57894	2.27	
	Плинтус - галтель	"	50	0.2	
		"	56818	2.23	
	Подоконная доска	"	70	0.27	
		"	6645	2.6	
	Половой брус лаги	"	50	0.2	
		"	10000	3.9	
	в. Щиты	м3	120	0.47	
		м2	2517	9.9	
	в т.ч. перегородочные 3-слойные	"	80	0.31	
		"	997	3.9	
	щиты наката 3-слойные	"	40	0.16	
		"	1520	6.0	
	г. Стропила	м3	20	0.08	
4	Отделение изготовления железобетонных изделий и товарных смесей; в т.ч. бетон товарный	м3	1470	5.76	
	раствор товарный цемент	"	220	0.86	
	раствор товарный известк.	"	441	1.73	
	железобетонные изделия	"	441	1.73	
5	Краскоприготовительное отделение	т	368	1.44	
	в т.ч. красящие составы	"	40	0.157	
	замазка и шпаклевка	"	40	0.15	
		"	36.0	0.141	

(продолжение)

г	ремонтно-механическое отделение	тыс. руб.	48.0	0.188
	в т. числе: санитарно-технич. работы	тыс. руб.	26.0	0.102
	ремонт оборудования и инвентаря	"	11.7	0.046
	изготовление металлоконструкций	"	6.6	0.026
	электротехнические работы	"	3.7	0.014

Основные технологические отделения сконструированы в главном корпусе размерами в плане 18x54 (м), высота до низа несущих конструкций - 4.8 м в корпусе размещаются:

1. Деревообрабатывающее отделение с антисептированием.
2. Отделение железобетонных изделий с бетоносмесительным и известогасительным участками.
3. Ремонтно-механическое отделение с кузнечным участком.
4. Клееприготовительный участок
5. Заточный участок
6. Краскоприготовительное отделение
7. Окрасочный участок
8. Лаборатория

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С.86 РАЗБОР I

ИМБ / ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ИМБ-4

ПРИВЯЗКА

РЧК. ГР.	УРАСОВА	
НАЧ. ОТД.	БЕЛОВ	
ТИП	СУЩИХ	
И. КОНТР.	ТЯЖКОВА	
ИМБ. №		

9866/1

Т П 409-15-93 С.86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годовой программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)			
главный корпус со складом заполнителем	этадия	лист	листо в
	Р-П	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение)		ИМБ-БИТ-КАЗ ССР КАЗГИПРОИИТБИТБТ Г. ЯНА-ЯНА	

альбом проект 409-15-93 с. 86

1. Деревообрабатывающее отделение деревообрабатывающее производство решено в одном из пролетов Главного корпуса, оснащено необходимым оборудованием для раскроя пиломатериалов и изготовления столярных изделий. Сушка пиломатериалов предусмотрена в камере ВА-2. Пиломатериалы поступают автотранспортом и складываются на открытой площадке автокраном. Штабель для сушки формируется на тележке, состоящей из нескольких сушильных треков. Сушка производится в среде перегретого пара при t°ре 120-130°С. Расход пара - 420 кг/ час. Высушенный штабель перегружается на другую тележку и подается в деревообрабатывающее отделение для переработки. Шоварный пиломатериал складывается после сушки под навесом в цехе установлены станки для продольной и поперечной распиловки строжки и фуговки. Антисептирование производится в специальной ванне с антисептирующими пастами. Сборка изделий производится в валяках и на верстаках. В окрасочном участке краскоприготовительного отделения на верстаке, оборудованном нижним отсосом, выполняется зачистка поверхности изделий, проолифка и шпаклевка.

окраска изделий и вставка стекол производится на месте ремонта. Подача столярных изделий в окрасочный участок осуществляется ручными тележками. Готовая продукция деревообрабатывающего отделения вывозится электропогрузчиком или ручными тележками на склад готовой продукции.

1.1 Годовой баланс древесины
 годовой расход пиломатериалов - 952 м³
 выход готовой продукции 73,5% 700 м³
 отходы кусковые 15% 143 м³
 опилки, стружки 11,5% 109 м³

1.2 Расчет складских площадей Таблица №1

№ п/п	наименование склада	запас мат-ла в м³		расчетная площадь м²	принятая площадь м²	примечание
		в днях	в м³			
1	склад пиломатериалов	20	132	210	216	
2	склад готовой продукции деревообрабатывающего отделения	10	53	126	490,6	на складе хранится электропогрузчик, временно работающие механизмы токарный пиломатериал и металл.

1.3 номенклатура изделий деревообрабатывающего отделения Таблица №2

№ п/п	наименование изделия	габариты в мм						годовая программа		
		л	в	н	м²	м	шт	шт	шт	шт
столярные изделия										
1	Оконный блок	Гост 11214-78	1145	1454	—	1604	—	90	957	
2	Оконный переплет	Гост 11214-78	1040	1345	—	854	—	25	609	
3	дверной блок	Гост 6629-74	2000	900	—	1024	—	35	503	
4	дверное полотно	Гост 6629-74	2000	900	—	749	—	20	414	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ №2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПОГОНАЖИВЬЕ ИЗДЕЛИЯ								
доска полая шпунтовая	Гост 8242-75	6000	98	29		58236	165	9706
наличник	"	2000	74	13		57894	55	36842
плитус галтель	"	2500	54	16		56818	50	22727
подоконная доска		1450	250	34		66450	70	4430
подовой брус лаги		3000	100	50		10000	50	3333
ШИТЫ								
щиты перегородочные трехслойные щиты наката трехслойные стропила	Щ-10 С-1	3000	600	80	997	—	80	654
		2100	540	57	1520	—	40	1347
		6000	200	50	—	—	20	333
всего					6748	189593	700	

1.4 расчет сушильной камеры
 Годовая потребность в сухом пиломатериале равна 1310 м³ в год.
 объем штабеля загружаемого в камеру - 6,5 x 1,6 x 2,0 = 20 м³
 объемный коэффициент заполнения штабеля условным пиломатериалом - 0,5
 время сушки - в зависимости от режима от 24 до 96 час.
 годовая производительность камеры в условном пиломатериале - Q = 20 x 0,5 x 255 = 2550 м³
 коэффициент использования камеры - $K = \frac{1310}{2550} = 0,51$

ИНВ. № 001 ПОЛТ. И ДАТА ВЗН. № 1

Привезли

ИНВ. №	
--------	--

0866/1

409-15-93 с. 86 ТХ

Производственная база ремонтучастка с годовой программой работ в руб. для районной специализацией 78,9 млрд руб.

Руч. гр. Часова	главный корпус со складом заполнителя	Страницы	Листов
нач. отд. Белов		Р.П	3
Гип Суших	общие данные (продолжение)	Минбит КазССР Казгипростройбит г. Яна-Вна	
И.Конт. Ядова			

для защиты деревянных конструкций предусматриваются антисептические пасты на камнеугольном лаке и фтористом натрии. Буре или ПА. Составы паст приготавливать в соответствии с главой СНиП III - 19-76 часть III гл. 19.

"Правила производства и приемки работ" "деревянные конструкции".

Расход пасты на 1м² поверхности составляет 0,5 кг. Поверхность подлежащая покрытию составляет 3430 м²/год. расход пасты 3430 x 0,5 = 1715 кг / год

3) Поставка арматуры на оконные блоки	Верстак	1	0,22	1	26
4) Поставка арматуры на дверные блоки	"	1	0,037	"	
5) Выборка гнезд в оконных блоках	"	1	0,092	"	12,2
6) Выборка гнезд в дверных блоках	"	1	0,03	"	
7) Зачистка и устранение дефектов в оконных блоках	"	1	0,082	"	26,2
8) Зачистка и устранение дефектов в дверных блоках	"	1	0,18	"	
9) Сколотка щитов	"	1	0,24	"	24

Грейфера и передвижного конвейера подаются в расходные бункера бетоносмесительного участка

Бункера оснащены регистрами для подогрева заполнителей в зимнее время.

Количество отсеков в бункерах - три цемент поступает спецавтотранспортом и складироваться в автоматизированном складе емк. 25 м.

Бетоносмесительный участок оборудован бетоносмесителем сБ-80 принудительного перемешивания емкостью 250 л. со скиповым подъемником.

Дозирование составляющих производится на весовом устройстве с гидравлическим датчиком, на котором устанавливается скиповый подъемник.

В скип из расходных бункеров заполнителей подаются лотковыми вибропитателями, цемент - винтовыми конвейерами ϕ 200 мм.

Управление работой питателей и шнека производится дистанционно - с пульта, управление работой бетоносмесителя - местное

Подача бетона в цех производится в бадье установленной на тележке.

Формование изделий производится в формах.

Милевон Проект 409-15-93с-86 Альбом I

1.5 Загрузка станков и рабочих мест

№ п.п.	Наименование работ	тип марка станка	кол-во рабочих станков	расчет. кол-во станков	принятое кол-во станков	% загрузки	принятое число рабочих	примечание
1	Поперечный и продольный раскрой пиломатериала, в т.ч. погонаж столярн. изделия щиты	УН-1	2	0,29 0,11 0,04	1	40,0	2	
2	строгальные работы в том числе погонаж столярн. изделия	С25-1А	2	0,24 0,11	1	35,0		
3	Фуговка в том числе погонаж столярн. изделия	СФ6-1	1	0,29 0,10	1	39,0	1	
4	Прирезка и торцовка в том числе погонаж столярн. изделия	ЦКБ-40	1	0,13 0,11 0,02	1	24,0		
5	Зарезка шипов сверление отверстий столярные изделия	К-25	1	0,13	1	13,0	2	
6	Рабочие места 1) сборка оконных блоков и переплетов 2) сборка дверных блоков и полотен	Вайма --- ---	2 2 2	0,092 0,122 0,104	1 1 1	9,2 12,2 10,4		

1.6 РАСХОД ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	НОРМА НА 1000 м ²		РАСЧЕТНОЕ КОЛ-ВО	РАСХОД		ПРИМ.
			ОКОНН. БЛОКИ И ПЕРЕЛ. И ПОЛОН	ДВЕРН. БЛОКИ И ПОЛОН		ГОД.	СУМКИ	
1	ОЛИФА - ОКСОЛЬ	кг	26,1	90,1	2458 1773	213	0,84	
2	СИККАТИВ	"	18,6	22,3	"	85	0,33	
3	УАЙТ-СПИРИТ	"	71,8	88,6	"	333	1,3	
4	ОХРА ТЕРТАЯ	"	9,3	9,8	"	40	0,158	
5	КАРБАМИДНАЯ СМЕСЬ	"	26,7	257,7	"	523	2,05	
6	ЩАВЕЛЕВАЯ КИСЛОТА	"	2,7	26,0	"	52,7	0,20	
7	ЩУРУПЫ И ГВОЗДИ	"	60,7	66,6	"	267	1,05	
8	ПРИВОРЫ И МЕТИЗЫ	шт	20,0	10,0	"	67	0,26	
9								

ПРИМЕЧАНИЕ: расход принят по нормам института "Гипродрез"

2. отделение изготовления железобетонных изделий
Заполнители (песок и щебень) поступают автотранспортом и складироваться на складе заполнителей, откуда с помощью

9866/1

ИМЬ. № ПОДА. И ДАТА ВЗЯТИЯ

Т П 409-15-93с.86 ТХ			
Производственная база Ренстроучастка с годовою программой 200,0 тыс. куб. м для районов северностью 7,8 баллов			
Главный корпус со складом заполнителей		СТАДИЯ Лист листов	
РП		4	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		МИН БИТ КАЗ.ССР КАЗГИПРОНИТБИТ Г.ВЛН-ВЛН	
Привязан	РЧК.ГР. ЧАСОВА	нач.ОТД БЕЛОВ	ГИП СУЩИХ
	И.КОНТ. ГИДЖОВА		
ИМЬ. №			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КО9-15-93 С. 86 ЧАСТЬ I

Уплотнение бетона производится поверхностными и глубинными вибраторами.

Арматурная сталь хранится под навесом и завозится в цех электропогрузчиком.

Сварка сеток и каркасов производится на машине для точечной сварки МТ1222, резка арматурной стали на заготовки производится на станках для резки арматурной стали.

Тепловлажностная обработка железобетонных изделий производится в пропарочной камере.

Габарит камеры 4,2 x 2,5 x 1,7 м. Общий цикл тепловлажностной обработки составляет 10-12 часов.

Расход пара 250 кг/час температура 80-85°C. Готовые изделия вывозятся на площадку складирования готовых железобетонных изделий.

Известковое молоко для растворов производится в известегасилке см-1247.

Загрузка известегасилки комовой известью предусматривается специальной бадьей при помощи тельфера. Из известегасилки известковое молоко поступает в две гасильные ямы, где выдерживается 5-6 дней. Комовая известь хранится в бадьях. Подача в дозатор известкового молока производится насосом.

Товарные смеси / бетон товарный, раствор товарный цементный, раствор товарный известковый на стройучастки транспортируются автотранспортом, загрузка автомашин производится непосредственно из бетоносмесителя.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ

2.1. Потребность в материалах.

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА НА 1 М ³	РАСЧЕТ ПОКАЗАТЕЛИ	РАСХОД	
					ГОД	СУТКИ
1	ЦЕМЕНТ - всего	т	—	—	514,5	2,02
	В.Т.Ч. ДЛЯ БЕТОНА	"	0,35	590	206,5	0,81
	ДЛЯ РАСТВОРА	"	0,35	880	308,0	1,21
2	ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОНА	м ³	0,90	590	531	2,08
	ПЕСОК - всего	"	—	—	1233,5	4,83
	В.Т.Ч. ДЛЯ БЕТОНА	"	0,45	590	265,5	1,04
	ДЛЯ РАСТВОРА	"	1,10	880	968,0	3,79
4	ИЗВЕСТЬ КОМОВАЯ	"	0,21	440	92,4	0,36
5	ВОДА - всего	м ³	—	—	3380	1,33
	В.Т.Ч. ДЛЯ БЕТОНА	"	0,20	590	118,0	0,46
	ДЛЯ РАСТВОРА	"	0,25	880	2,200	0,86
6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ Д/ИЗД.	т	0,045	370	17,2	0,07

2.2 Расчет бетоносмесителя сБ - 80.

Годовая производительность бетоносмесителя сБ - 80, емкостью 250 л. Составит: $Q = 0,25 \times 0,67 \times 25 \times 0,8 \times 255 \times 8 = 6813,6 \text{ м}^3$ где 0,67 - коэффициент выхода бетонной смеси.

2.3 Число замесов в час

0,8- часово́й коэффициент на неравномерность выдачи бетонной смеси (товарной).

255 - количество рабочих суток.

8 - количество часов работы в смену.

Годовая потребность в бетоне и растворе с учетом 1,5% потерь $100 \times 370 \times 1,015 = 1475 \text{ м}^3$

коэффициент использования смесителя

$$K = \frac{1475}{6813,6} = 0,22$$

2.3 Расчет расходных бункеров.

Для подачи заполнителей и выдачи в скип предусмотрены три расходных бункера общей емкостью 3 м³. Запас в расходных бункерах составит, при расходе заполнителей 6,85 м³/сутки - 3 часа.

2.4 Расчет оборудования для приготовления известкового молока.

Производительность известегасилки см.-1247 составляет 1 ÷ 2 т / час. Потребность 830 - 0,3 т / сутки.

Для выдерживания известкового молока приняты две ямы размером 2,0 x 1,325 x 1,2 = 3,2 м³ каждая, что позволяет выдерживать его в течение $\frac{3,2 \times 0,8 \times 2}{0,36 \times 2,5} = 5,7$ суток, где 0,8 - коэффициент заполнения ямы 0,36 x 2,5 - объем известкового молока в сутки.

2.5 Расчет камеры тепловлажностной обработки.

размеры камеры 4,0 x 2,5 x 1,7 = 17 м³

Годовая производительность камеры составит $Q = 17 \times 0,1 \times 255 = 435,5 \text{ м}^3$.

2.6 Расчет площади склада готовой продукции.

запас изделий на складе, согласно норм технологического проектирования ОНП - 7-80 составляет 10 ÷ 14 суток

необходимая площадь склада составит.

9866/1

ТП КО9-15-93 С.86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годово́й программой 200,0 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов			
Главный корпус со складом заполнителей.		СТАДИЯ Лист Листов	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение)		МИНБЕТ Каз.ССР КАЗГИПРОИЖИТБИТ Г.АЛМА-АТА	
ОУК.ГР.	ЧРЯСОВА	И	
ИМОТД.	БЕЛОВ	И	
ТИП	СУШИЯ	И	
И.КОНТ.	ГУДКОВА	И	

ИНВ. № 1001 ПОДЛ. И АРХИВ. № 1

$$\frac{370 \times 14 \times 15 \times 1,7}{255 \times 1} = 51,8 \text{ м}^2$$

Где 1,5 - коэффициент, учитывающий проходы между штабелями изделий
1,7 - коэффициент, учитывающий проезды

2,7 расчет склада заполнителей и склада цемента.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЭФ. ИЗМ.	КОЭФ. ИЗМ. ПО ПРОХОДАМ	ЧИСЛО ДНЕЙ ЗАПАСА	ЕМКОСТЬ СКЛАДА	ПЛОЩАДЬ СКЛАДА
1	Склад заполнителей	м ³	2,0	1,7	20	300	216
2	Склад цемента емк. 25 т	т	-	2,0	12	25	-

Согласно нормам технологического проектирования ОНП-7-80 сроки запаса составляют:
- для заполнителей - 5-7 суток.
- для цемента - 5-7 суток

3. Ремонтно-механическое отделение.

Ремонтно-механическое отделение предназначено для производства сантехнических работ, изготовления мелких поковок, металлоконструкции и ремонта оборудования. Металл на базу завозится автотранспортом и хранится под навесом. Электропогрузчиком подается в отделение для выполнения токарных, фрезерных и сверлильных работ.

Для трубозготовительных и жестяничных работ установлены специальные станки и приспособления. Электросварочные и кузнечно-прессовые работы выполняются на специальном оборудовании.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ
3.1 расход материалов на изготовление изделий

таблица №1

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕДИН. ИЗМ.	Расход		ПРИМЕЧ.
			в год	в сутки	
1	Трубы водогазопр., Ф2"	т	3,0	0,02	
2	Запчасти машин	т	4,0	0,015	
3	Трубы чугунные	"	2,0	0,008	
4	Радиаторы	шт м	100	0,4	
5	Сталь листовая и сортовая	т	20,0	0,08	
6	Лакокрасочные матер.	кг	100	0,4	
7	Кислород	м ³	70,0	0,3	
8	Горючесмазочные материалы	кг	100	0,4	
9	Обтирочные материалы	кг	100	0,4	
10	Метизы	т	20,0	0,08	
11	Цветные металлы	кг	60	0,23	
12	Прочие материалы картон, бумага, стекло и др.	кг	100	0,4	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Годовой фонд времени оборудования						2040	2040	2020	2040	2040
Расчетное количество оборудования						0,64	1,5	0,21	1,00	0,99
Принятое количество оборудования						1	4	2	2	2
Принятое количество рабочих						6	1	2	1	1

фонд времени работы оборудования принят по общесоюзным нормам проектирования предприятий машиностроения.

3.3 Краскоприготовительное отделение с окрасочным участком.

Отделение предназначено для изготовления красящих составов, шпаклевки и замазки. Малярные составы поступают в таре в готовом виде. С помощью мешалок они доводятся до рабочей консистенции. Меловая шпаклевка изготавливается в двухвальной смесителе. Готовые красящие составы используются для окраски столярных изделий, сантехизделий, металлоконструкций. Пролифка изделий производится вручную на верстаке с нижним отсосом.

3.2 Трудоемкость работ и число работающих

НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	ГОДОВАЯ ПРОГРАММА	ТРУДОЕМКОСТЬ в чел.час		В т.ч. по видам работ					
			на единицу	на рабочую программу	сварочн. работы	заготовительн.	кузнечно-сварочн.	механические	слесарные	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Изготовление и ремонт сантехнических заготовок	тыс. руб.	26	177	4600	46	1650	18	1443	1443	
Текущий ремонт оборудования и инвентаря	"	11,7	190	2223	1220	134	266	334	266	
Изготовление и ремонт металлоконструкций	"	6,6	182	1201	-	720	120	180	180	
Электротехнические работы	"	3,7	229	847,3	42,3	568	22	93	122	
Итого				8871,3	1308,3	3072	426	2052	2013	

ПРИВЯЗКА

ИВ №	
------	--

9866/1

ТП 409-15-93С.86 ТХ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРОГРАММЫ 200,0 тыс. руб. (для работы с емкостью 7,8-9 баблов)

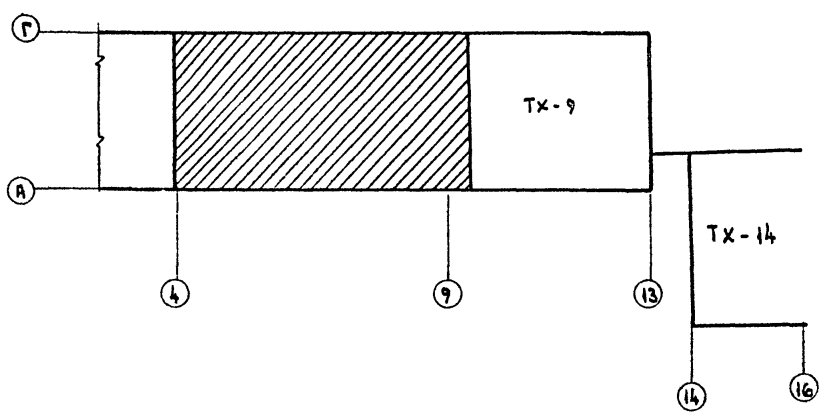
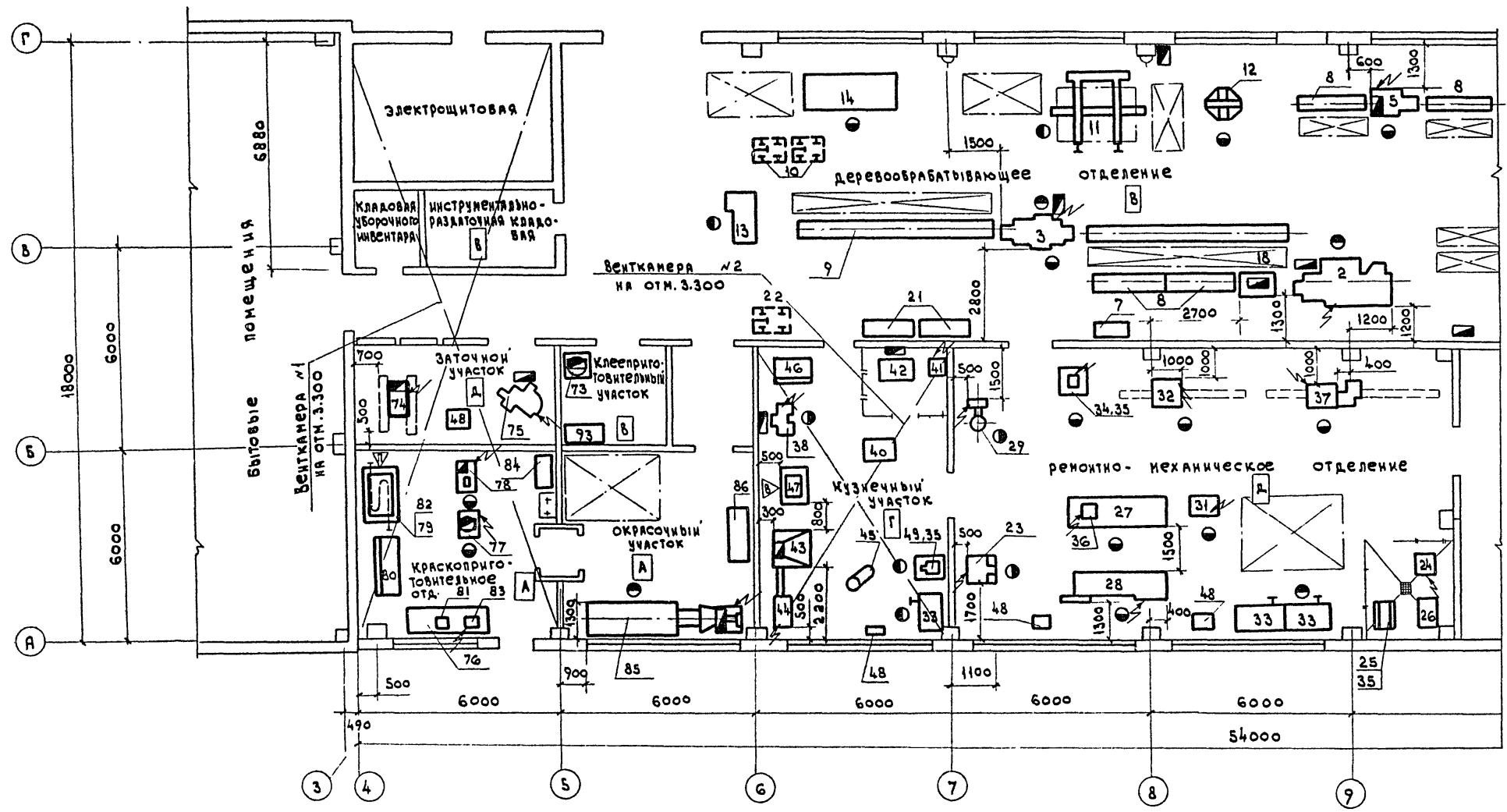
ГЛАВНЫЙ КОМП. СС	СТАНАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	Р-П	6	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение)		МИН. БУД. КАЗ. СЕР. КАЗГИПРОНИКТИБЫТ ГЛАМА-АМА	

Дир. гр. Урасов
Мачота Белов
Гип Сущих
И.контр. Гудкова

альбом I
проект 409-15-93 С-86
милеров

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗН. ИВ. №

ШКЛОВИЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 АЛЬБОМ I

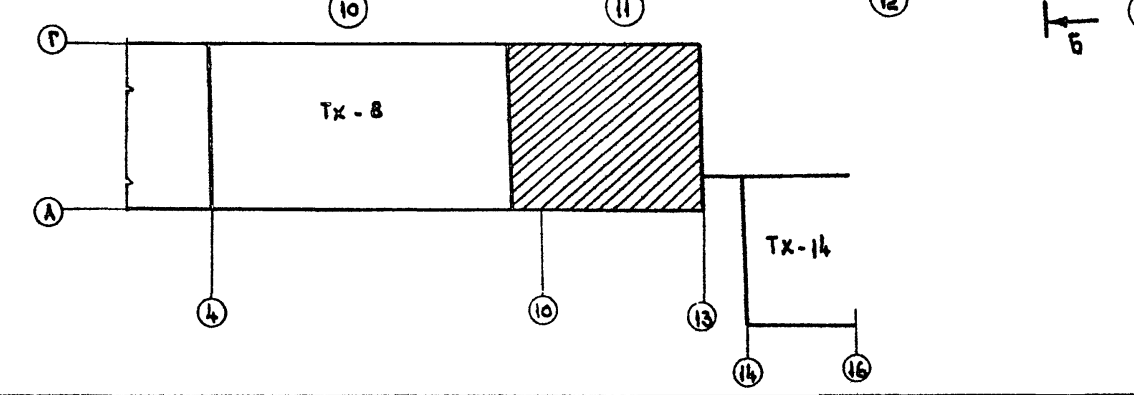
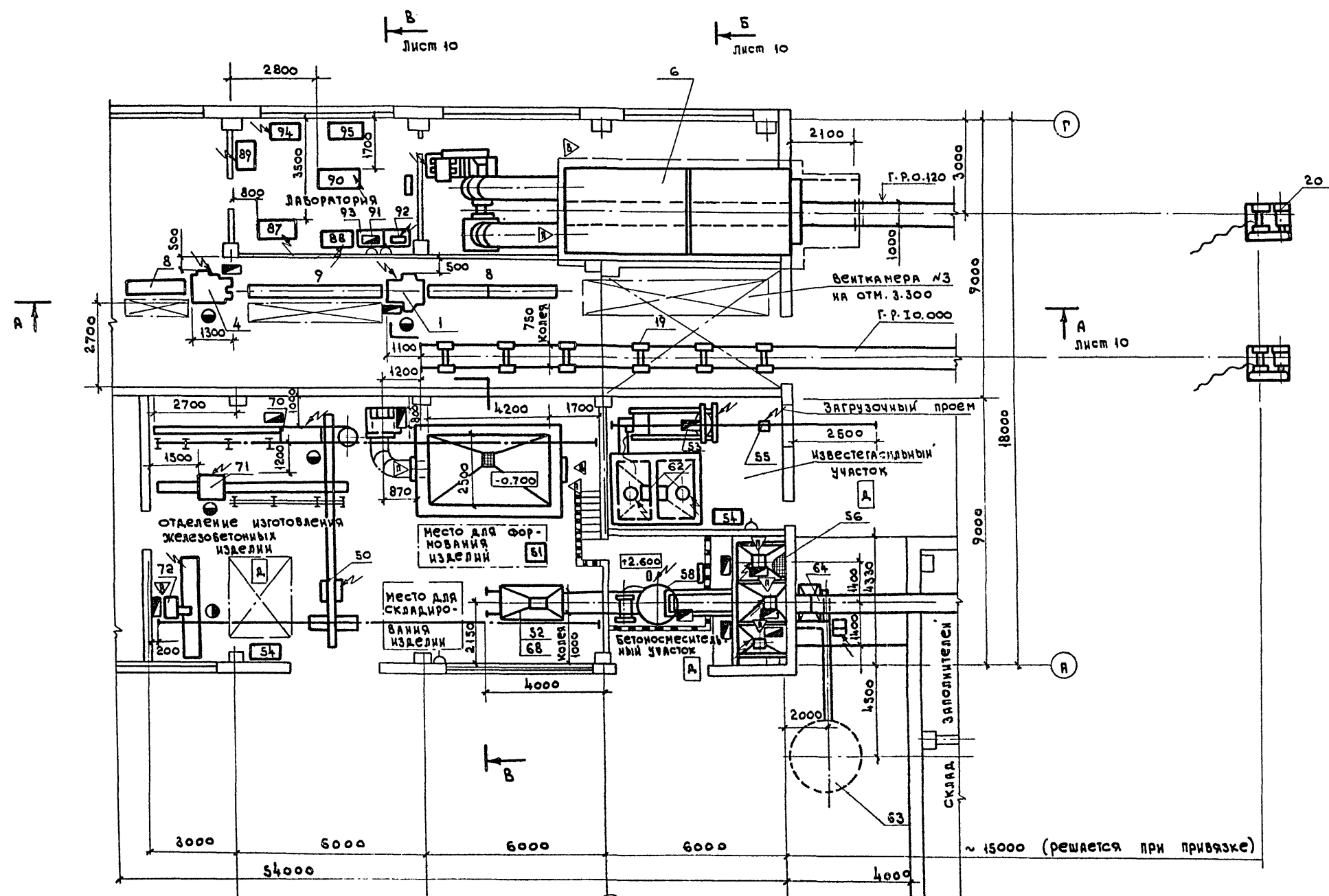


Имя, должность, дата, визит, инв. №

Т П 409-15-93 С. 86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годовою программой 200,0 тыс. руб (А.33 Райсков сейсмичностью 7.8.9 баллов)			
Главный корпус со складом запознителей.		Стандарты листов	
Р.П. 8		Мин.визит. Каз.сер	
План на отм. 0.000 в осях 3-9		КАЗГИПРОИКТБЮИТ Г.Янина-Ама	
Привязан	Рук. гр. Чрасова	Инж. БЕЛОВ	Инж. СУШИХ
	Инж. БЕЛОВ	Инж. СУШИХ	Инж. СУШИХ
	Инж. СУШИХ	Инж. СУШИХ	Инж. СУШИХ
	Инж. СУШИХ	Инж. СУШИХ	Инж. СУШИХ
Инв. №			

9866/1

МИРОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 АЛБЕМИ



ИВ. Л. ПОД. ПОС. И ДАТА
БЗЛ. ИВ. Л.

Привязки

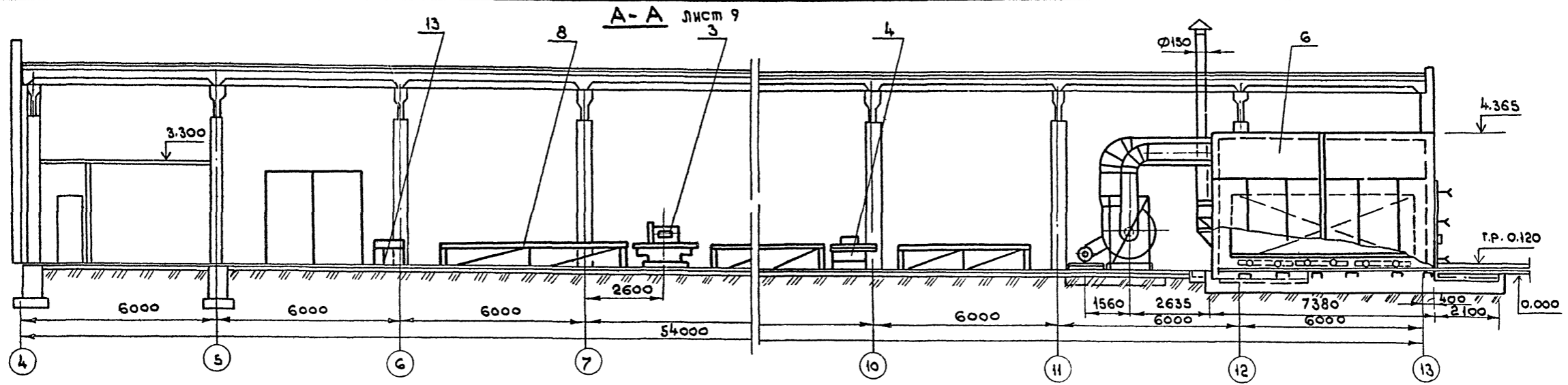
ИВ. Л.			
--------	--	--	--

Рук. гр.	Урасова
нач. от.	Белов
ГИА	Сущих
И-КОНТ.	Гудкова

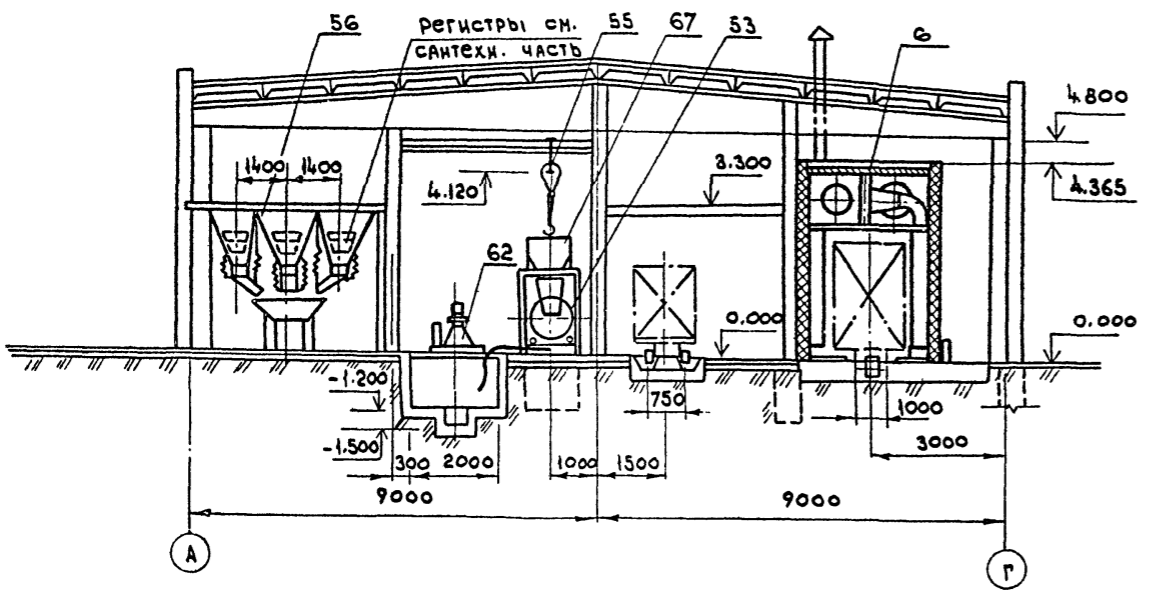
9866/1

Т П 409-15-93 С. 86 Тх		
Производственная база реконструкция с годовым программой 200.0 тыс. руб. (для Раконов с единичностью 7.8-9 блочов)		
Главный корпус со складом заказчика	СТАДИЯ	Лист
	Р.Л.	9
План на отм. 0.000 в осях 9-13	МИНБИТ КАЗ. ССР КАЗГИПРОИЖТБИТ Г.АЛМА-АТА	

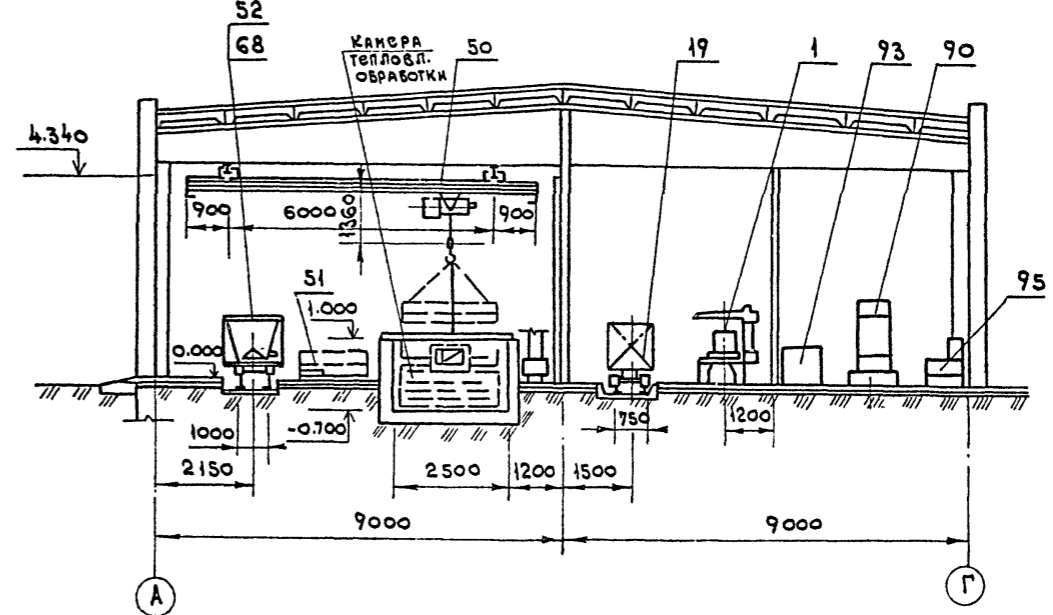
типовой проект 409-15-93 С.86 АРХИВ I



Б-Б лист 9



В-В лист 9

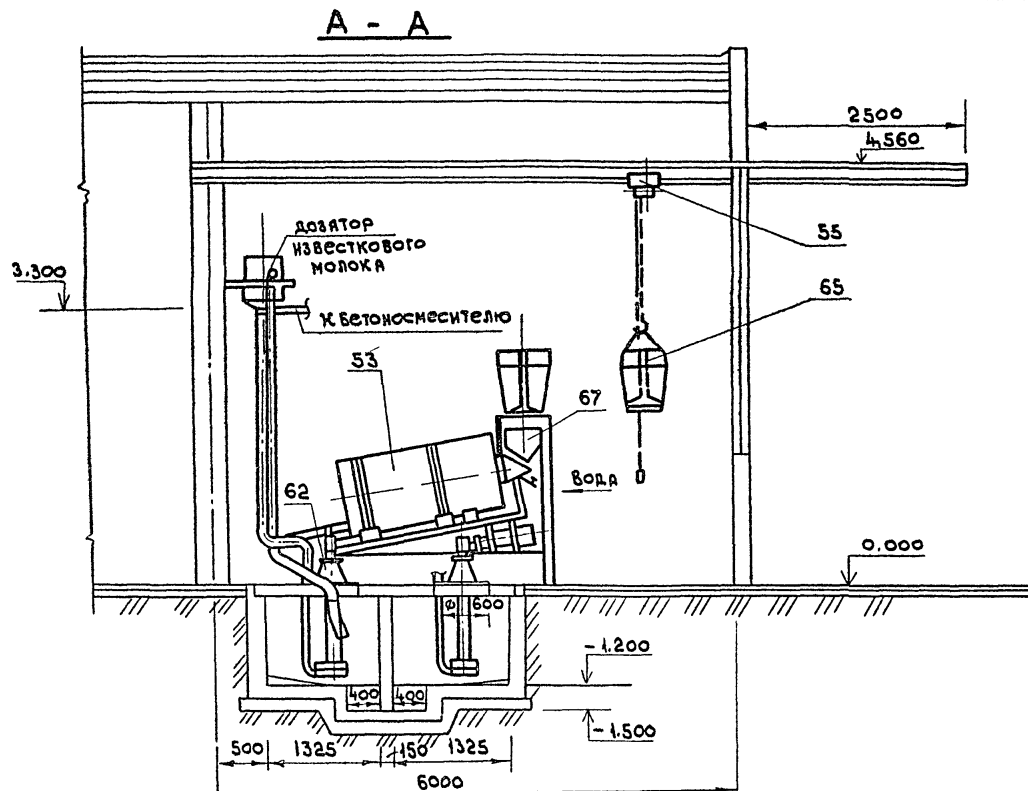


ИМБ. №, ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗРП. ИМБ. №

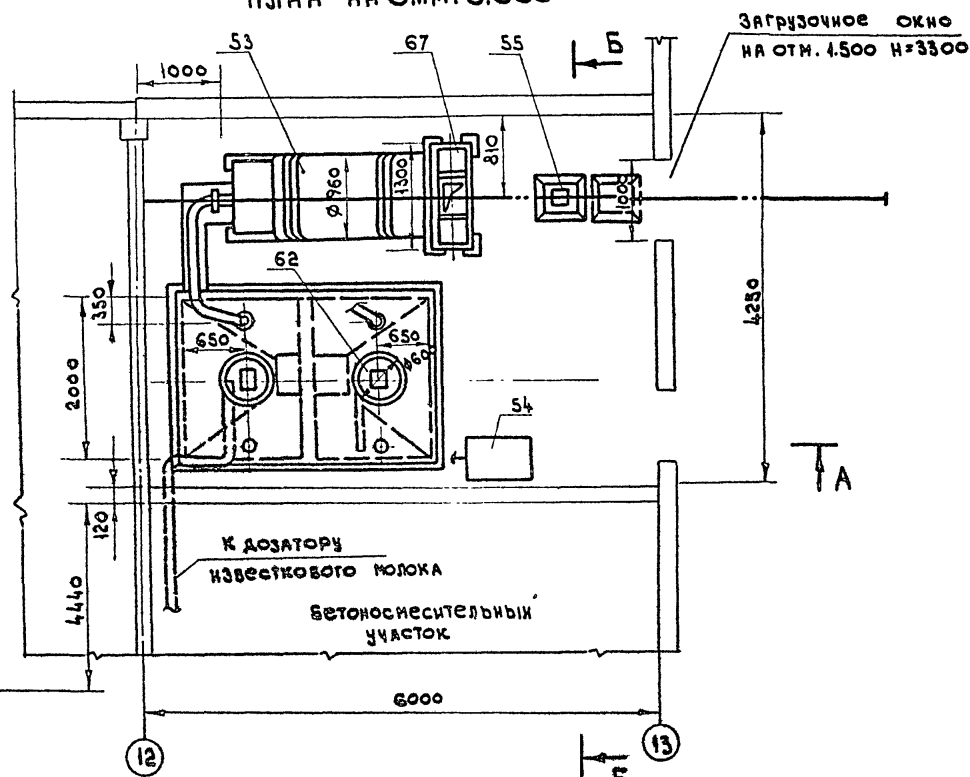
9866/1

		ТП 409-15-93 С.86 ТХ	
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕМСТРОИТЕЛЬСТВА С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8-9 БАЛЛОВ)	
ПРИВЗЯК	СТ. ИЖ. БАСКАКОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ ЛИСТОВ Р. П 10
	РУК. ГР. КЕНЖЕВ		МИИ ВЪИТ КАЗ ССР
	НАЧ. ОТД. БЕЛОВ		КАСТИПРОНИКТЬЕВЪТ СЯЛНА-АМА
	ГИП. СУЩИХ		
	И. КОНТР. МИЩЕНКО		
ИМБ. №			

МШВОН ПРОЕКТ 409-15-93 С.86 АЛЪВОМ I



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Б-Б ПОВЕРНУТО

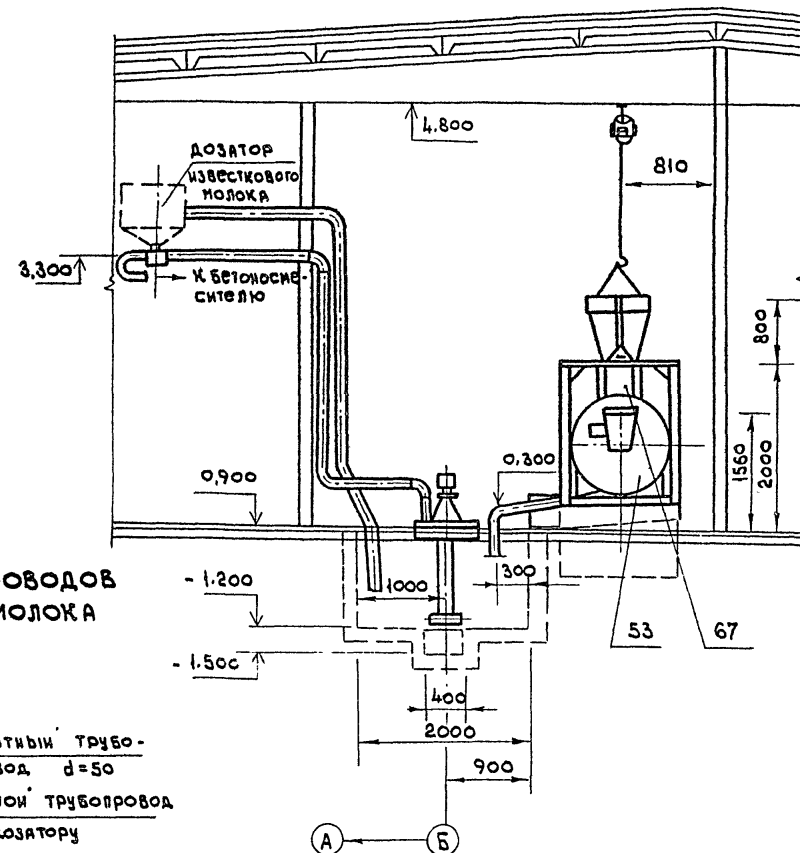
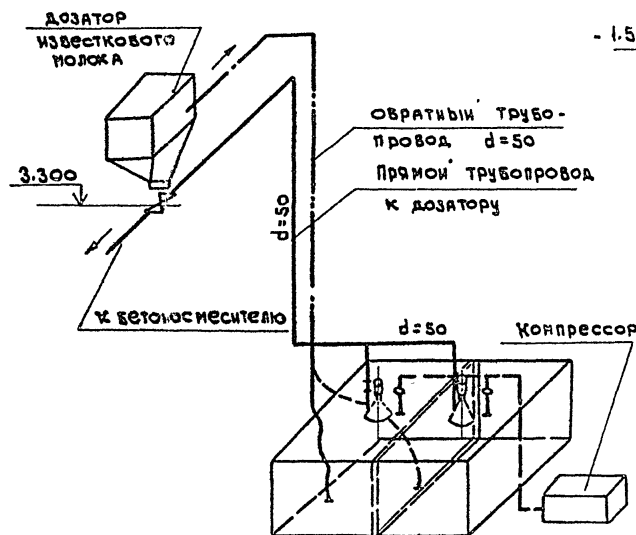


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗВЕСТКОВОГО МОЛОКА



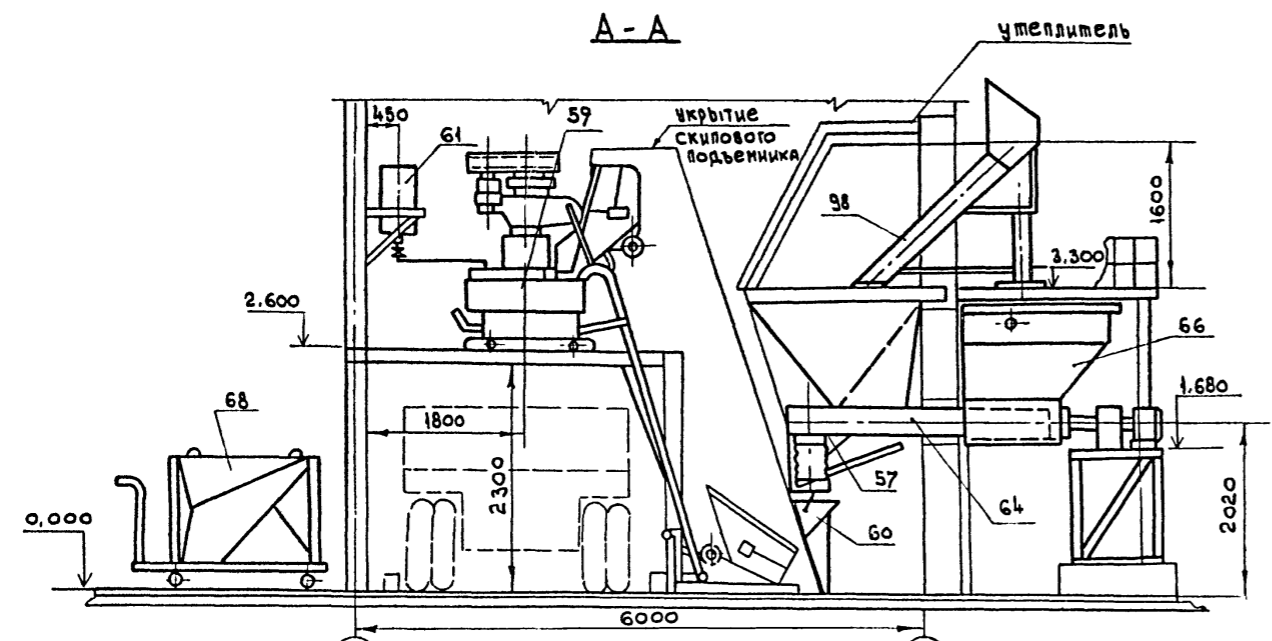
ШВ. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

АТ
Б
А

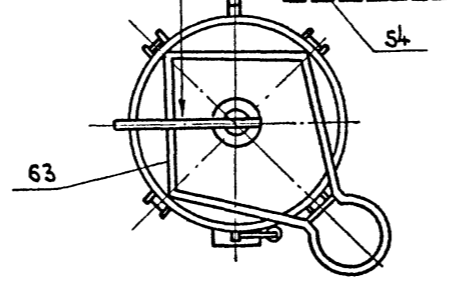
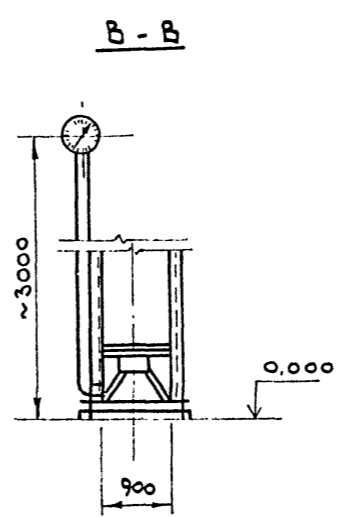
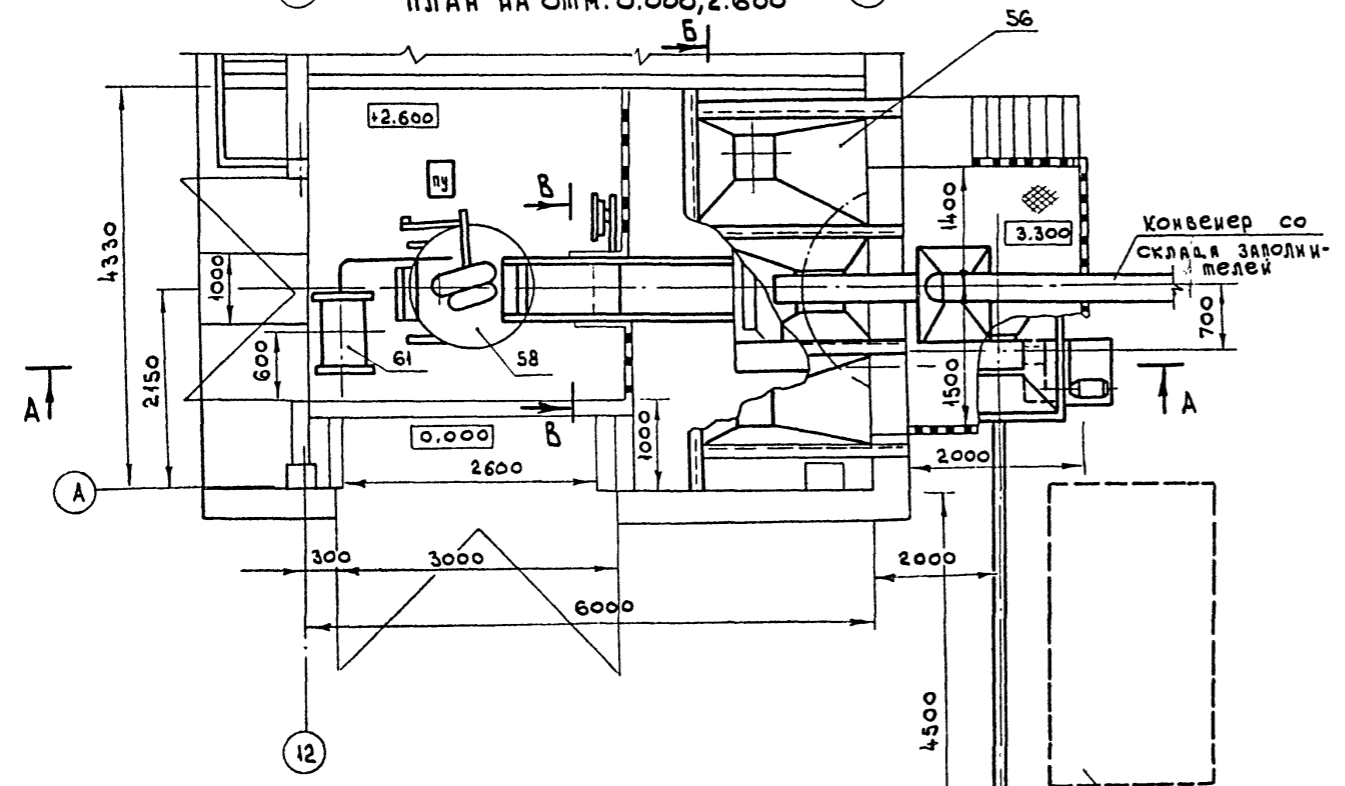
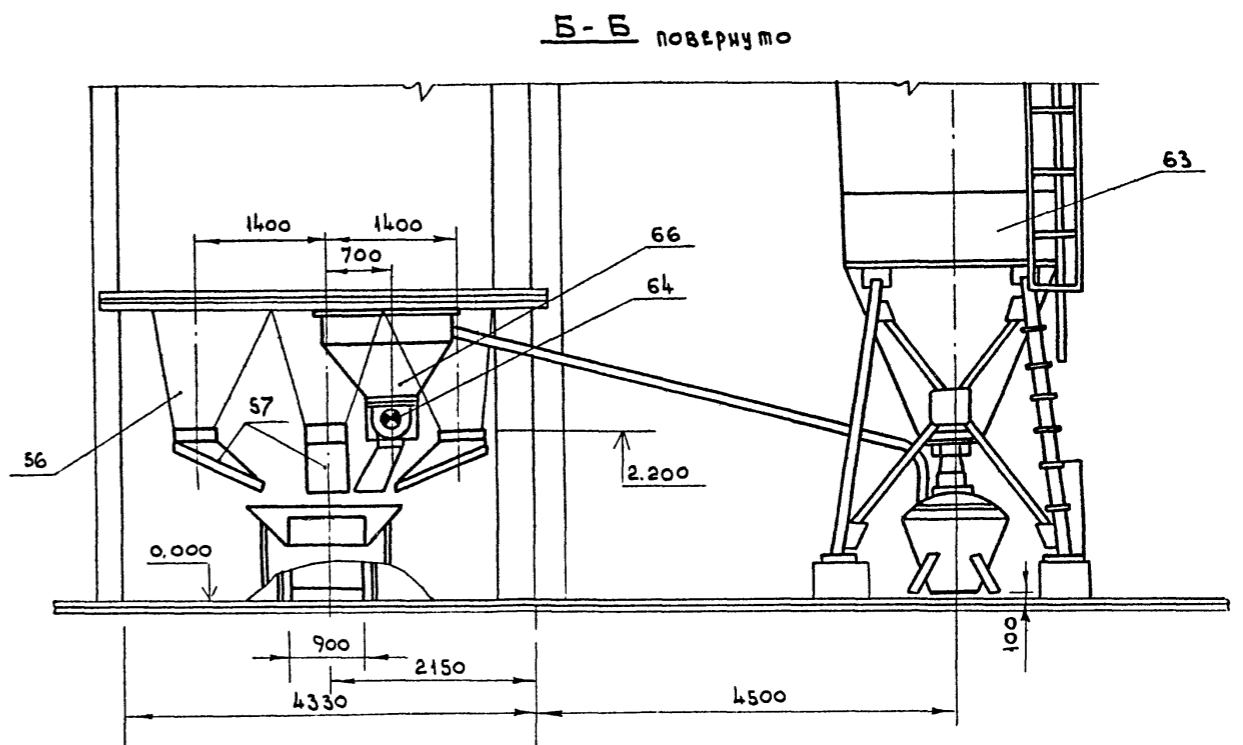
9866/1

ТП 409-15-93 С. 86 ТХ			
Производственная база ремонтно-монтажной с годовым программой 200,0 тыс. руб. (для районов с населением 7,8-9 в.валлов)			
Исполн. Гусев		Р.П. 11	
Рук. групп. Кендеев		Листов	
Нач. отд. Белов		Листов	
Тип. Сушич		Листов	
И. контр. Мищенко		Листов	
МШВ. №		Мин. Бит. Каз. ССР	
Казгипроинжпроект		Г. Алматы	

МИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 ЯВНОМ I



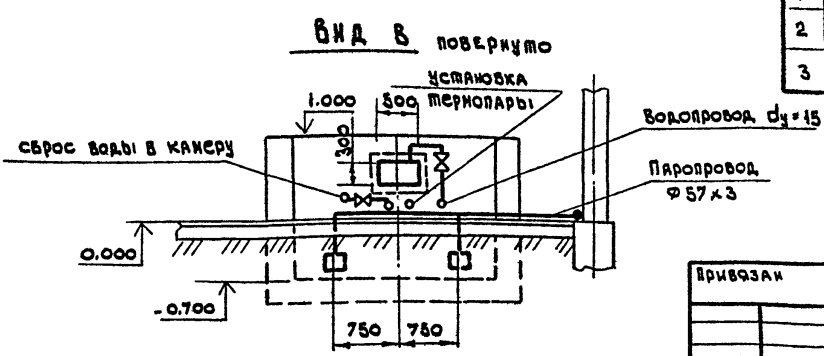
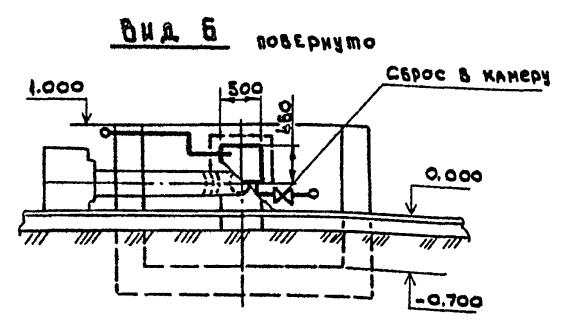
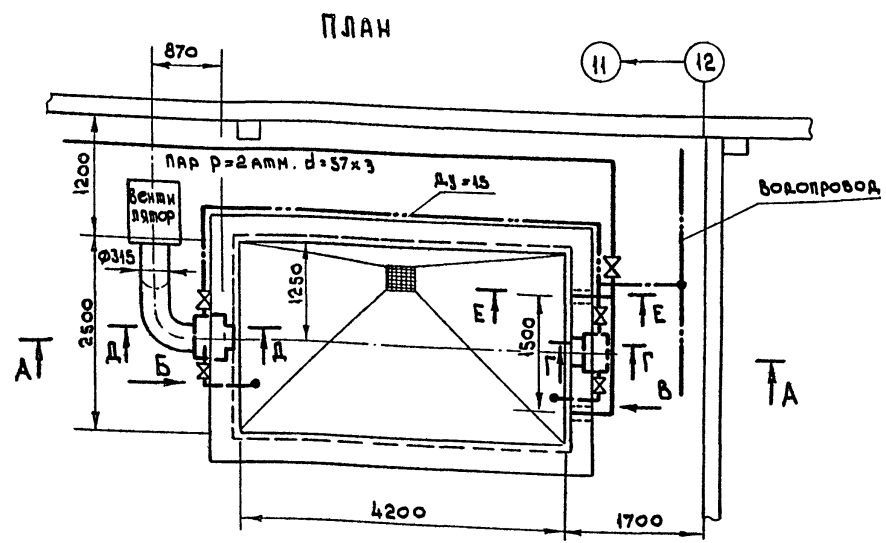
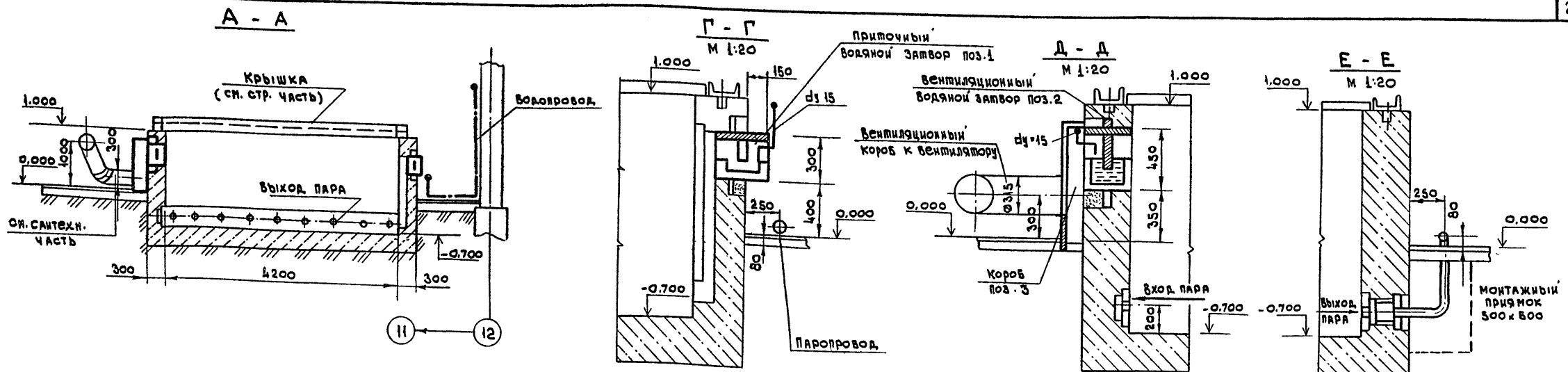
ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 2.600



ИМВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИМВ. №

		9866/1		
		Т П 409-15-93 С. 86 Тх		
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕМСТРОИЧУСТКА С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)		
ПРИВЗАН	СТ.ИЖ. БАСКАКОВА	РУК.ГР. КЕНДЖЕЕВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р.П. 12
	ИЧ.ОТД. БЕЛОВ	ГИП СУЩИХ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 2.600 РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б.	МИИ БЫТ КАЗ. ССР КАЗГИПРОНИКТИБЫТ Г.АЛМА-АТА
ИМВ. №	И.КОНТР. МИЩЕНКО			

МИПОВОМ
 ПРОЕКТ 409-15-93 С.86
 АЛЬБОМ I



Вентиляционный водяной затвор предназначен обеспечить герметизацию камер в период тепловой обработки ж.б. изделий А в открытом состоянии - отсос паровоздушной смеси в период охлаждения.

Приточный водяной затвор соединяет внутренний объем камеры с атмосферой через щель, образующую нижней кромкой внутренней перегородки и поверхностью воды. Через регулирующую щель производится выход паровоздушной смеси в период подъема температуры и дыхания камеры в период изотермической выдержки. В период охлаждения через приточный затвор происходит поступление воздуха из цеха в камеру. На период подъема температуры и изотермической выдержки оба водяных затвора заполняются водой. На период охлаждения вода из затворов сливается в камеру. Перед монтажом затворы должны быть проверены на герметичность, путем наполнения их водой. После установки затворов должна быть обеспечена герметизация стен камеры, путем уплотнения бетоном по всему периметру затвора. Поверхность воды и кромки входных и выходных отверстий должны быть параллельны.

Регулировку величины зазора производить путем подъема или опускания планки.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ТИП ИЛИ МАРКА №ЧЕРТ.	КОЛ.	КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	МОЩ. КВТ		МАССА КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕД.	ОБЩ.		
1	Приточный водяной затвор	ТХИ-	1	660x300x460	-	-	21.0	
2	Вентиляционный водяной затвор	ТХИ-	1	660x350x610	-	-	390	
3	Короб	ТХИ-	1	500x170x1140	-	-	250	

9866/1

ТП 409-15-93 С.86 ТХ

Производственная база реконструкция с годовою программой 200.0 тыс. руб. (для районов сismicностью 7.8-9 баллов.)

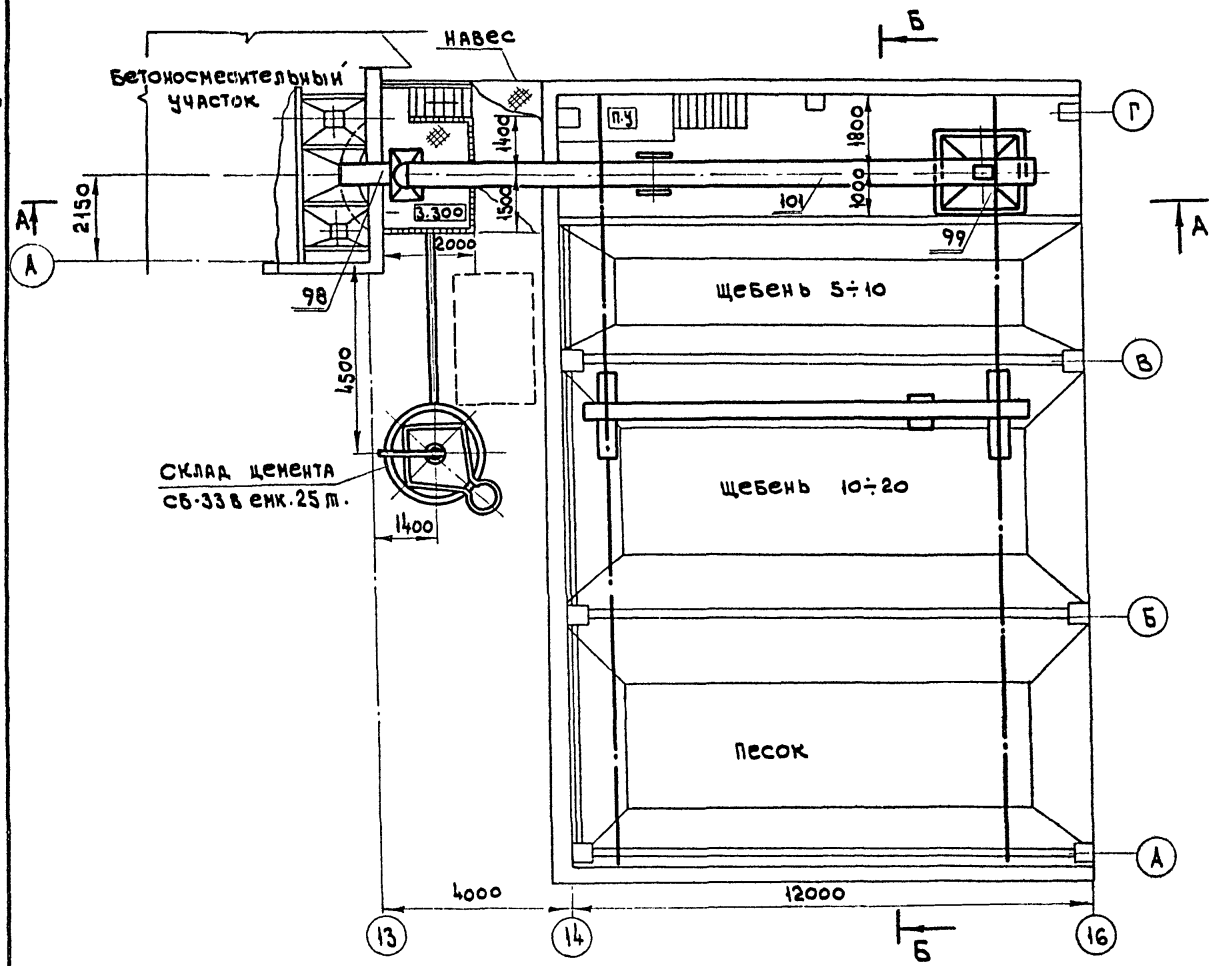
Вривозан	СЯ.ИЖ. ТУСВ	РСК.ГР. КЕНДЖЕВ	ИЯ.ОТА БЕЛОВ	Гип СУШИХ	И.КОНТ. НИЩЕНКО
ИВ. №					

Главный корпус со складом запорных элементов
 Монтажный чертеж камеры тепловлажностной обработки.

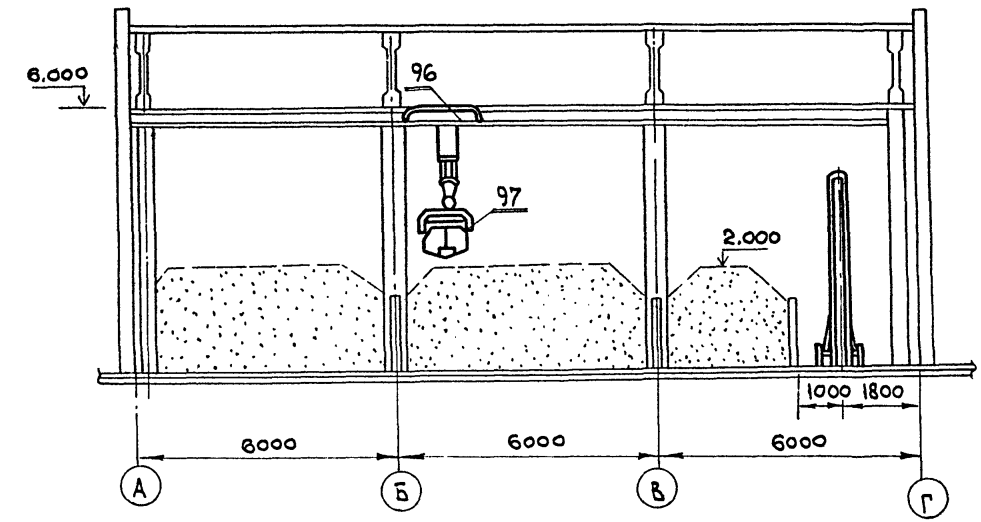
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р.П 13
 МИН БИТ КАЗ. ССР
 КАЗГИПРОИЖИТБИТ
 Г.АЛМА-АТА

ПЛАН НА ОММ.0.000/3.300

ШПОНОВ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 АЛБЮМ I

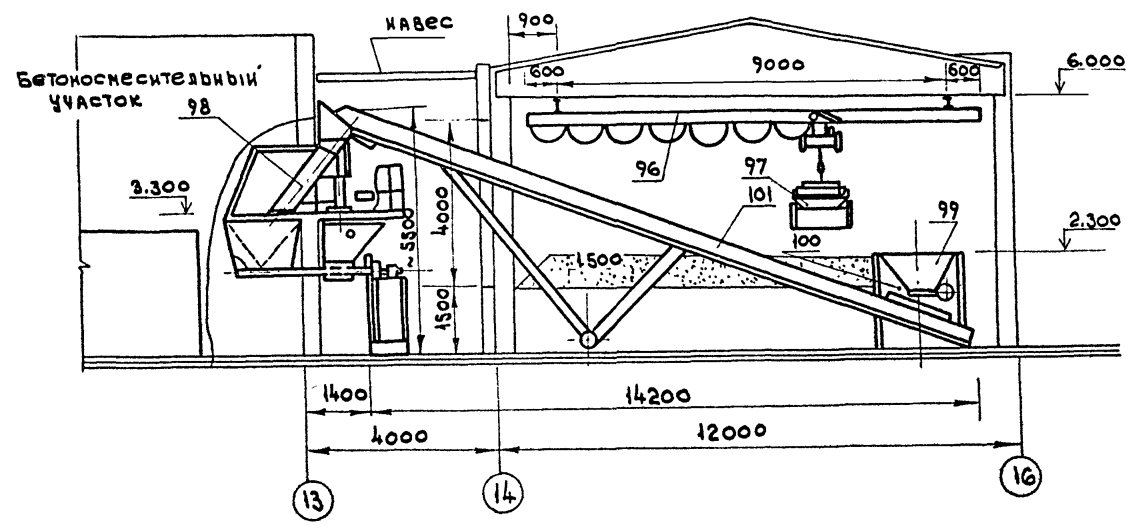


Б-Б повернуто



№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ТИП ИЛИ МАРКА	КОЛ.	КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	МОЩН. КВТ		МАС. СА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕД.	ОБЩ.		
96	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-84	1	Q=2Т Lп=9 м		3,74	1390	
97	Грейфер моторный	—	1	Vк=0,4 м³	3,5	3,5	940	
98	Воронка поворотная	ТХН-38	1	Управление ручное	—	—	100	
99	Бункер приемный для заполнителя	ТХН-37	1				300	
100	Затвор шиберный речный	ТХН-35,36	1	Упр. ручное	—	—	100	
101	Ленточный конвейер передвижной	ТК-12 А	1	Lк=15 м	3,0	3,0	200	

А-А

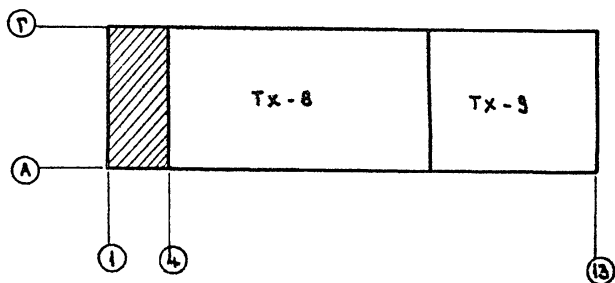
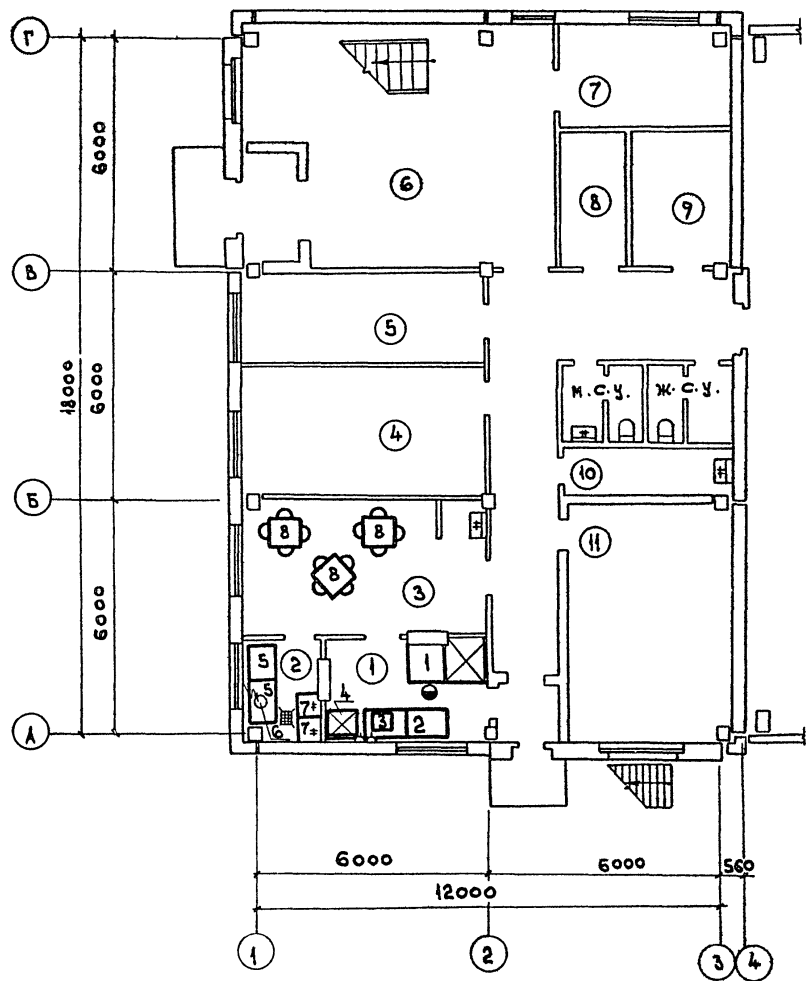


ИВ. КОМП. ПОЛТ. И ДАТА ВЗЯТ. ММ. АА

9866/1

ТП 409-15-93 С.86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годовою программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7-8,9 баллов)			
Привязан	Исполн. Цой	Старший лист	Листов
	Рук. гр. Кендзеев		
	Нач. отд. Белов	Главный корпус со складом заполнителей	
	Тип сушки Мищенко	План на омм.0.000, 3.300	
ИВ. №	И. Коутр. Мищенко	Разрезы А-А; Б-Б.	
			Минбыт КазССР КАЗГИПРОИКТИБЫТ Г-ЯЛМА-АМА

Треховой проект 409-15-93 С-86 АЛБМ I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Подсобная	
2	Моечная	
3	Буфет на 12 посадочных мест	
4	Красивый уголок	
5	Респираторная	
6	Вестибюль	
7	Комната охранно-пожарной сигнализации	
8	Кладовая белья	
9	Сушка и обеспыливание одежды	
10	Кладовая уборочного инвентаря	
11	Тепловой пункт	

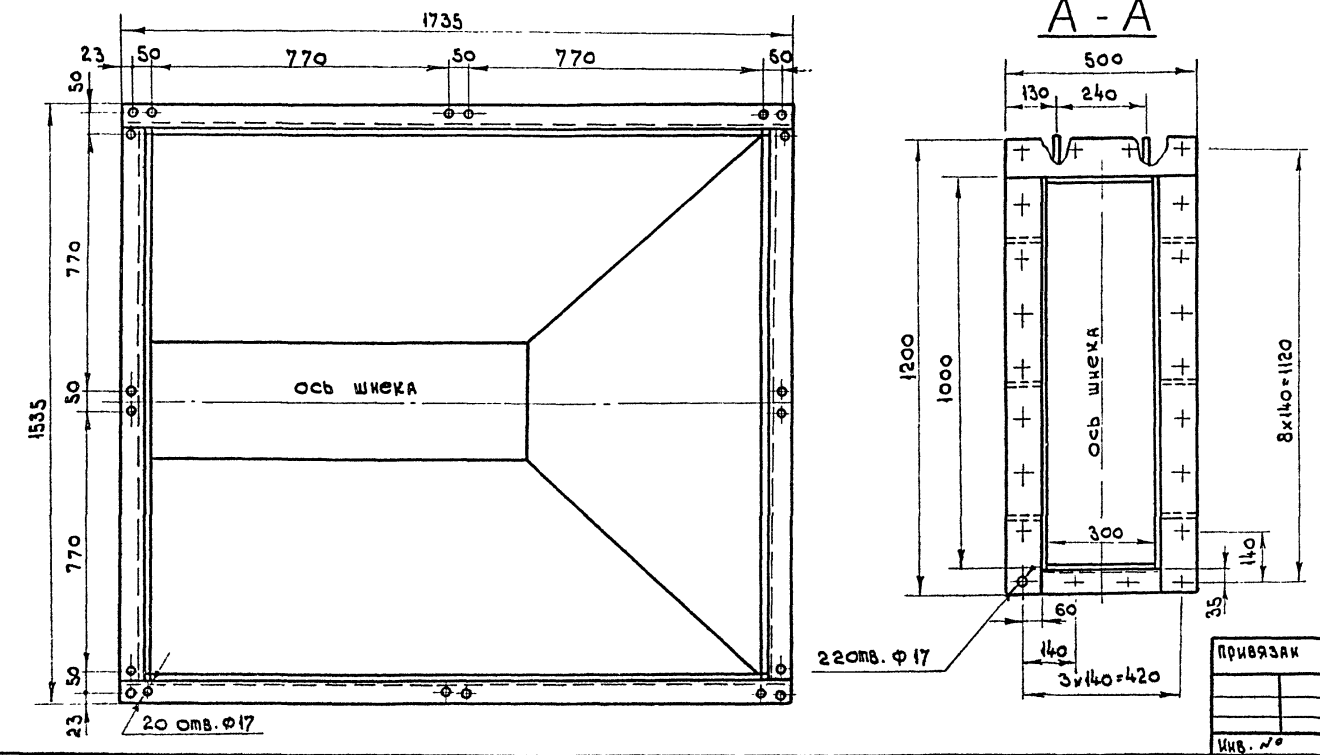
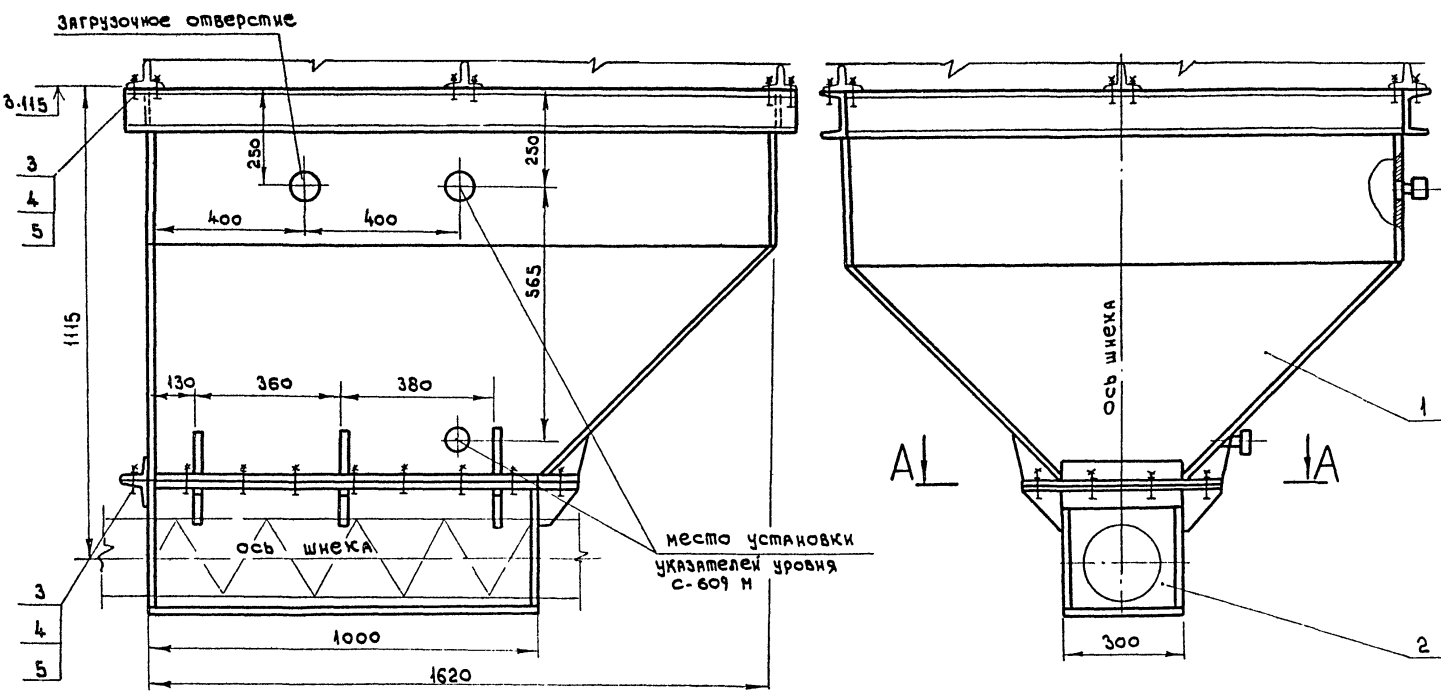
ИВБ. №	ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА	ИЗМ. №

Привязки

ИВБ. №	
--------	--

9866/1			
Тп 409-15-93 С. 86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годовым программой 200,0 тыс. руб. (для рабочих семейностью 7-9 баллов)			
руж. гр. ЧРАСОВА	И.И.	главный корпус со складом заполнителя	ставка лист листов Р.П 15
ИКОТД БЕЛОВ	И.И.		
ГП СУШИХ	И.И.		
И.КОНТА ГИДКОВА	И.И.		
План в осях А-Г 4-3 на отк. 0,000		МИН БЫТ КАЗ ССР КАВГИПРОНИТБИТ ГЛАНА-АМА	

Мировой проект 409-15-93С-86 АЗВОН I



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Расходный бункер предназначен для приема и равномерной подачи цемента на бетоносмесительную установку. Емкость бункера 1,8 тонны. Расходный бункер выполнен из двух секций - верхней и нижней. Верхняя секция выполнена из швеллера №14 и листовой стали толщиной S=5мм. Нижняя секция выполнена из листовой стали толщиной S=5мм, в которой установлен винтовой конвейер.

КОД	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12				Монтажный чертёж		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
64	1			Секция верхняя	1	
64	2			Секция нижняя	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		БОЛТ М16x50 С8 ГОСТ 7798-70	44	
		4		Гайка М16.5 ГОСТ 3915-70	44	
		5		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	44	

1. Установку указателей уровня С-609 М, а также вырез загрузочного отверстия произвести после получения склада цемента СБ-33 В и его паспорта.
2. Нижнюю секцию расходного бункера закрепить после установки винтового конвейера.

ИЗВ. / ПОДП. / ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИИВ. /

9866/1

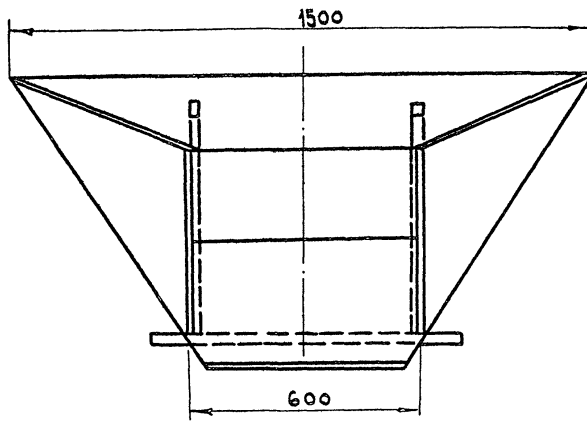
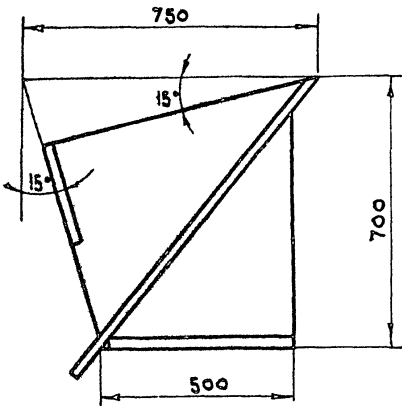
ТП 409-15-93С.86 ТХН

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОЙ СЛУЖБЫ ПОДЪЕЗДНОЙ ПРОГРАММНОЙ 200.07016.006. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕВЕРИИЛИНКОМ 7-8-9 БАЛЛОВ)

СТ.ИЖ. Гусев	Корпус со складом загрузочных элементов	Стандарт Лист	Листов
Р.К. Г.Р. КЕНАЖЕЕВ		Р.П	16
НАЧ.ОТД. БЕЛОВ			
Г.И.П. СУЩИХ			
И.КОНТ.Р. МИШЕНКО			

МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАСХОДНОГО БУНКЕРА ПОЗ. 66

Мин. Бит Каз. ССР КАЗГИПРОНИКТИБИТ Г.АЛМА-АТА



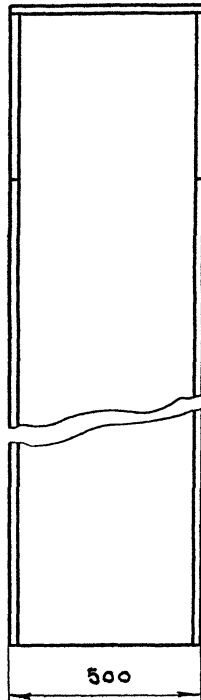
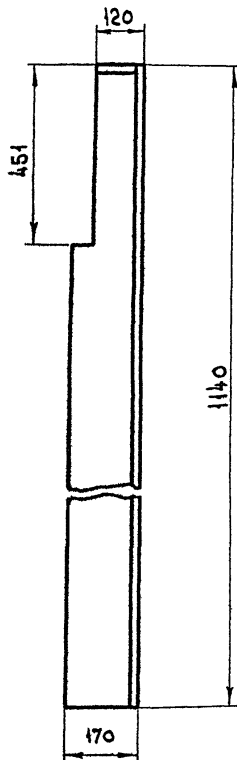
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм:
 - длина — 1500
 - ширина — 750
 - высота — 700
- Масса, кг — 82

Краткое описание конструкции

Лоток приемный предназначен для подачи сыпучих материалов на скрепковый подъемник. Он представляет собой сварной короб с днищем свободно установленный на раме и выполнен из листовой стали.

Привязан		СТ.ИЖ.	БЯСКАКОВА	Р.П.	17	ТП 409-15-93 С.86 ТХИ
		ДУК.ГР.	КЕНАЖЕВ	ГЛАВНЫЙ корпус со складом заполнителей.		Производственная база реконструкция с годовою программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7.8-9 баллов)
		НАЧ.ОД.	БЕЛОВ	СТАЛЬЯ Лист Листов		
		ГИП	СУЩИК	Р.П.		
		И.КОНТР.	МИЩЕНКО	Лоток приемный общего вида поз. 60		Мин.быт.хоз.сер КАЗПИРОНИКТИБИТ Г.ЯМА-АТА
ИВБ. №						



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм:
 - длина — 1140
 - ширина — 500
 - высота — 170
- Масса, кг — 25

Краткое описание конструкции

Короб представляет собой сварную конструкцию из листовой стали толщ. 3 мм. Установлен в камере тепловлажностной обработки.

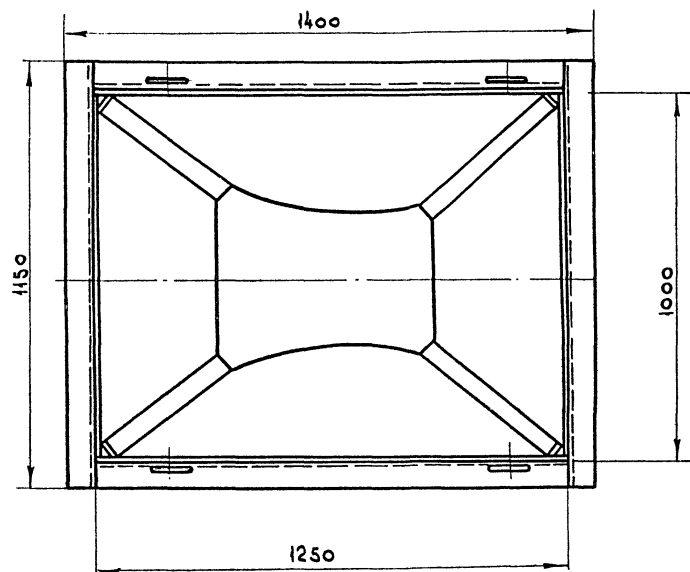
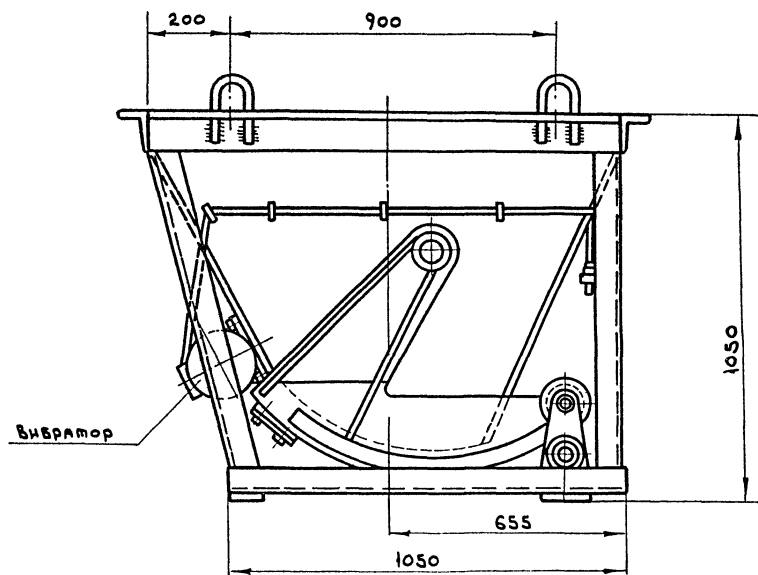
9860/1

Привязан		СТ.ИЖ.	БЯСКАКОВА	Р.П.	18	ТП 409-15-93 С.86 ТХИ
		ДУК.ГР.	КЕНАЖЕВ	ГЛАВНЫЙ корпус со складом заполнителей.		Производственная база реконструкция с годовою программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7.8-9 баллов)
		НАЧ.ОД.	БЕЛОВ	СТАЛЬЯ Лист Листов		
		ГИП	СУЩИК	Р.П.		
		И.КОНТР.	МИЩЕНКО	Короб чертеж общего вида		Мин.быт.хоз.сер КАЗПИРОНИКТИБИТ Г.ЯМА-АТА
ИВБ. №						

АРХИВ I

ПРОЕКТ 409-15-93 С.86

МИЛОВОЙ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ;
 - ДЛИНА — 1400
 - ШИРИНА — 1150
 - ВЫСОТА — 1250
2. МАССА, КГ — 275
3. ЕМКОСТЬ, М³ — 0.6

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Бадья для бетона емкостью 0.6 м³ состоит из бункера и рамы. На днище бункера установлен вибратор электромеханический общего назначения ИВ-98 (0.55 кВт; 35 В, масса 24 кг).

Вверху на раме приварены четыре серги для удобства подъема.

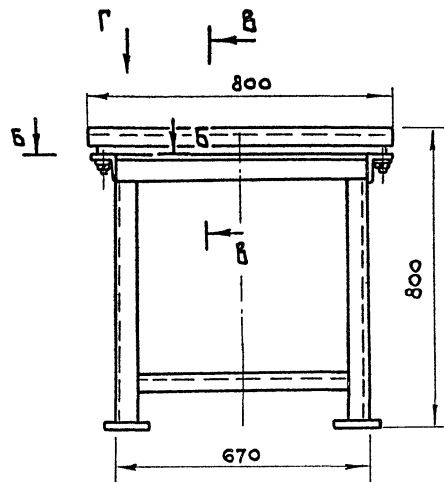
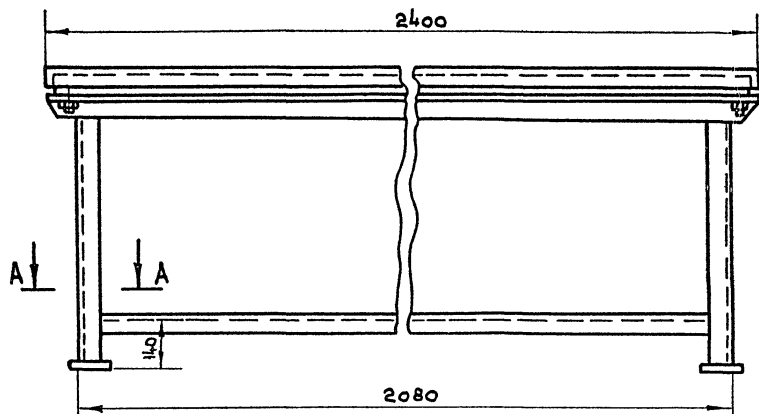
Открытие бадьи осуществляется вручную при помощи секторного затвора.

ИВ. №	ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИВ. №

Привязан				СТ. ИЖ.	БАСКАКОВ	ИВ. №	ИВ. №	Т П 409-15-93 С.86 ТХН	
				РУК. ГР.	КЕНАЖЕВ	ИВ. №	ИВ. №	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА РЕМОНТНОСТРОИТЕЛЬНОГО РАЙОНА С ГОЛОВНОЙ ПРОГРАММОЙ 2000 ТИС. РУБ. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕНСЕНИЧКОСТЬЮ 7.8.5 БАЙЛОВА)	
				НАЧ. ОТД.	БЕЛОВ	ИВ. №	ИВ. №	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со Складом заготовитель	СТРАНА Лист Листов
				ГИП	СУЩИК	ИВ. №	ИВ. №	р.п. 21	МИН. ВП. Каз. СЕР
				И. КОНТР.	МИЩЕНКО	ИВ. №	ИВ. №	БАДЬЯ ДЛЯ БЕТОНА. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОБ. 32	КАЗГИВРОИНИТБИТ Г. ЯЛМА-АТА

9866/1

Исполн. Михосов Проект 409-15-93 С.86 Альбом I



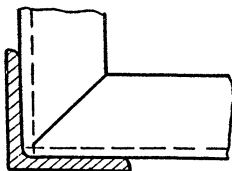
МЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:
- длина — 2400
 - ширина — 800
 - высота — 800
2. МАССА, кг — 125

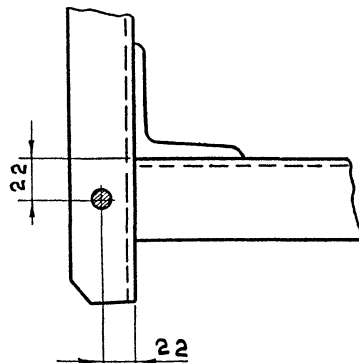
Краткое описание конструкции

Верстак состоит из металлической сварной рамы, выполненной из уголка 40x40x3 и деревянной столешницы. На деревянную поверхность набивается гвоздями металлический лист S=0,5 и обрывается уголком 40x40x3.

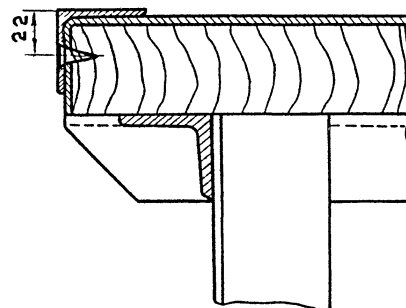
A-A
M 1:2



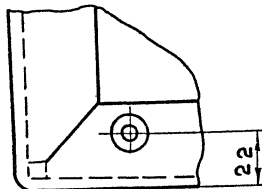
B-B
M 1:2



B-B
M 1:2



Вид Г
M 1:2



Исполн. Михосов Проект 409-15-93 С.86 Альбом I

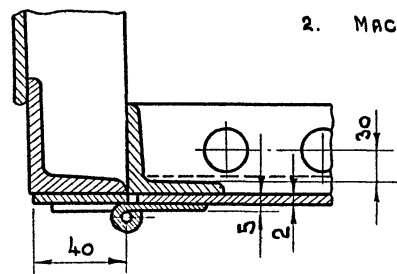
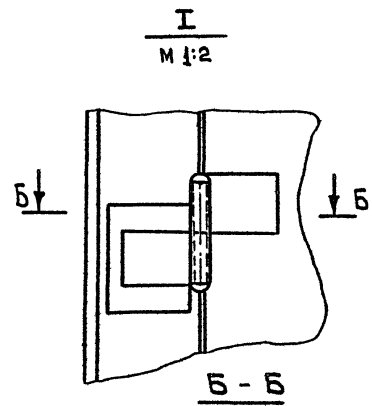
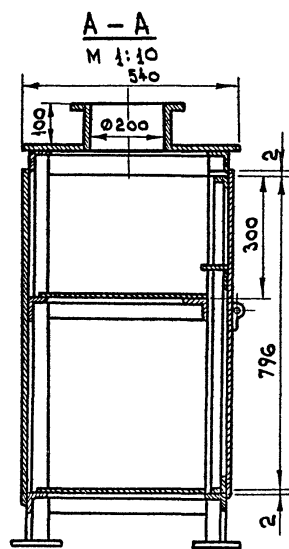
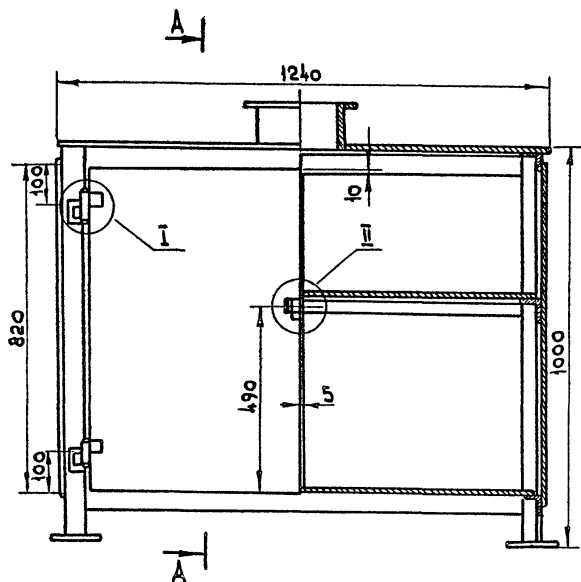
				9866/1	
				Тп 409-15-93 с.86 ТХН	
				Производственная база реконструкция с Головой программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)	
Привязан		Ст. инж. Баскакова	Рук. гр. Кенжеев	главный корпус со складом заполнителей.	Станд. лист 23
		Исполн. Белов	Ген. Сущих		
		И. контр. Мищенко			
Инд. №				Верстак чертеж общего вида воз. 76	Мин Вит Каз. ССР КАЗПИПРОЕКТИБЫТ Г. АЛМА-АТА

Альбом I

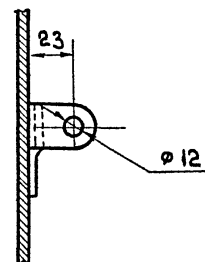
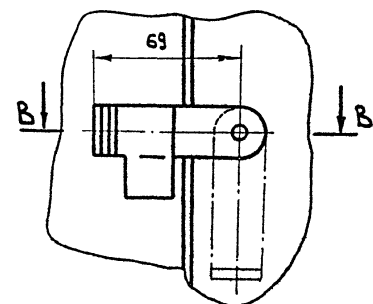
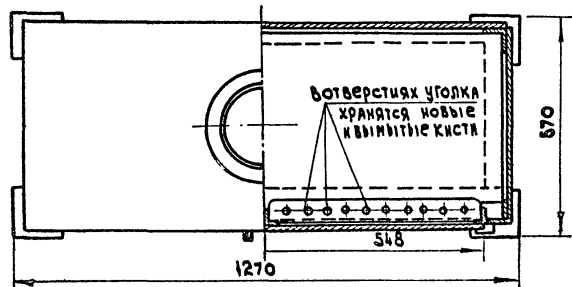
проект 409-15-93 С.86

листовой

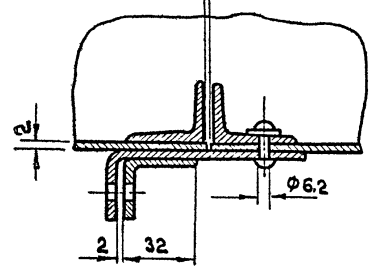
ИМБ. № ПРОС. ПОРЯТ. И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. №



II
M 1:2



B-B
2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАВАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина , мм — 1270
 Ширина , мм — 570
 Высота , мм — 1000

2. МАССА , кг

— 120

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Шкаф для красок и кистей представляет собой сварную конструкцию выполненную из уголка 50x50x3 и листовой стали толщиной S=1 мм.

Для хранения кистей внутри шкафа предусмотрен уголок с отверстиями.

Для отсоса воздуха из шкафа предусмотрен патрубок, диаметром 200 мм.

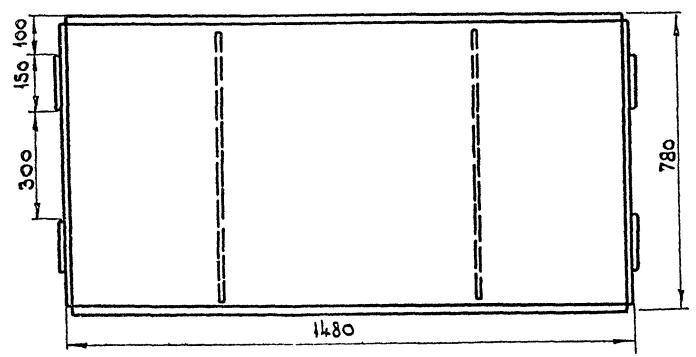
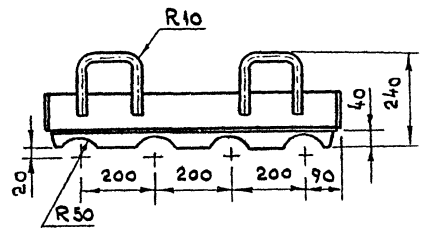
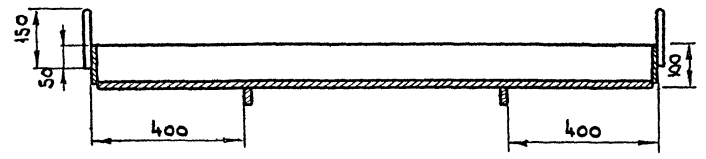
9866/1

ТП 409-15-93 С-86 ТХИ

Производственная база реконструкция с годовой программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7.8-9 баллов)

Исполн.	Цой	Исполн.	И.КОНТ.	НИЩЕНКО	ИМБ. №	СТАИНА	Лист	Листов
Р.К. ГР.	КЕНДЖЕВ	Исполн.	И.КОНТ.	НИЩЕНКО	ИМБ. №	СТАИНА	24	
НАЧ. ОТД.	БЕЛОВ	Исполн.	И.КОНТ.	НИЩЕНКО	ИМБ. №	СТАИНА		
Г.И.П.	СУЩИХ	Исполн.	И.КОНТ.	НИЩЕНКО	ИМБ. №	СТАИНА		
И.КОНТ.	НИЩЕНКО	Исполн.	И.КОНТ.	НИЩЕНКО	ИМБ. №	СТАИНА		
ШКАФ ДЛЯ КРАСОК И КИСТЕЙ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА. ЛОЗ. 86						МИНБМТ КАЗ. ССР КАЗГИПРОИЖИТБИТ Г. ВЛН-ВМ		

Минск проект 409-15-93 С.86 РИССОМ I



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Габаритные размеры, мм
 - длина — 1480
 - ширина — 780
 - высота — 240
2. Емкость, м³ — 0,11
3. Масса, кг — 32

Краткое описание конструкции

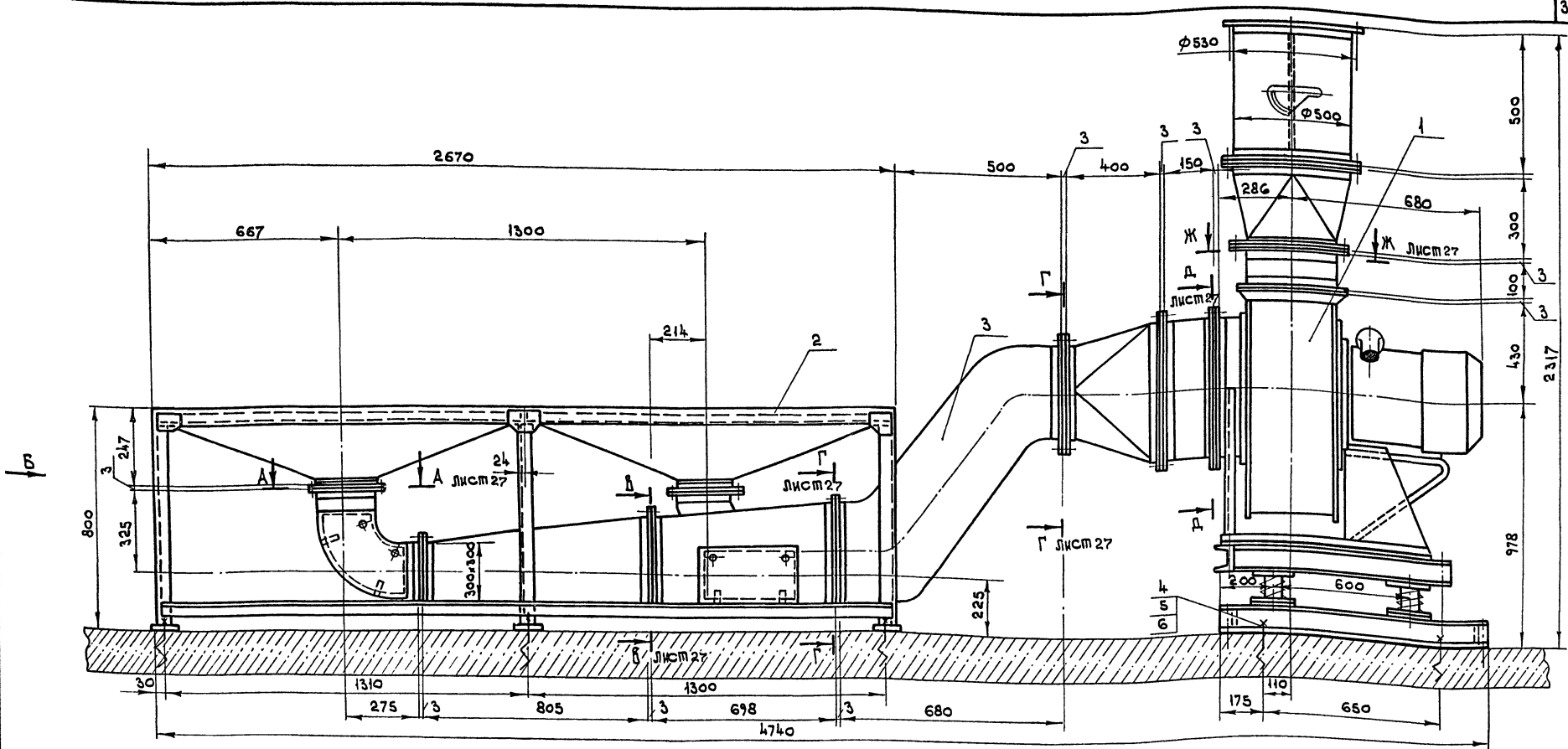
Контейнер предназначен для хранения и сушки мела при приготовлении мастики в краскоприготовительном отделении.

Он представляет собой сварную конструкцию из листового стали толщ. 2 мм. К днищу приварены ребристые поверхности для установки контейнера на змеевик стола подсушки мела.

ЧИСЛО ПРОБЕГОВ И ДАТА ВСТАВ. ИВ. В.

ИВ. №		СТ-ИИЖ. БАСКАКОВА		Т П 409-15-93 С.86 ТХИ	
		ОЖ-ГР. КЕНАЖЕВ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОЙ С ГОРОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАБОКОВ СЕИЗМИЧНОСТЬЮ 7,8,9 БАЛЛОВ).	
		НАЧ. ОТД. БЕЛОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
		ГИП СУШИХ		СТАЛЬ ЛИСТ Листов	
		И-КОНТ. МИЩЕНКО		р.п 25	
				КОНТЕЙНЕР ДЛЯ МЕЛА ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА 103.82	
				МИНБИТ КАЗ СЕР КАЗГИПРОНИКТИ БИТ ГЛАНА-АТА	

9866/1



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Допустимая нагрузка, кг — 400
- Вентилятор центробежный среднего давления ЦЧ-70 №6 исполнение I
- Правый, положение кожуха «В» алюминиевый Q=900 м³/ч
- электродвигатель ВАО-31-4: n=1430 об/мин.
- Скорость воздуха в щелях решеток, м/с-07
- Габариты верстака . м.м.
- длина — 2670
- ширина — 800
- высота — 800
- МАССА , кг — 510

Краткое описание конструкции

Верстак предназначен для окраски малогабаритных изделий и состоит из двух основных узлов:
 1. Вентилятор ЦЧ-70 №6.
 2. Стол с нижним отводом труб. Стол представляет собой каркас свариваемый из уголков. Столешница, выполнена в виде сетки под которой установлены трубы для отсоса вредных примесей.

формат	кол.	обозначение	наименование	кол	примечание
	1		Вентилятор ЦЧ-70	1	
	2		Верстак	1	
	3		Патрубок	1	
	4		Болт фундаментный	10	
	5		М12 х200, 58	10	
	6		Шайба 20.04 ГОСТ0906-78	10	
			Гайка М20.5 ГОСТ1915-70	20	

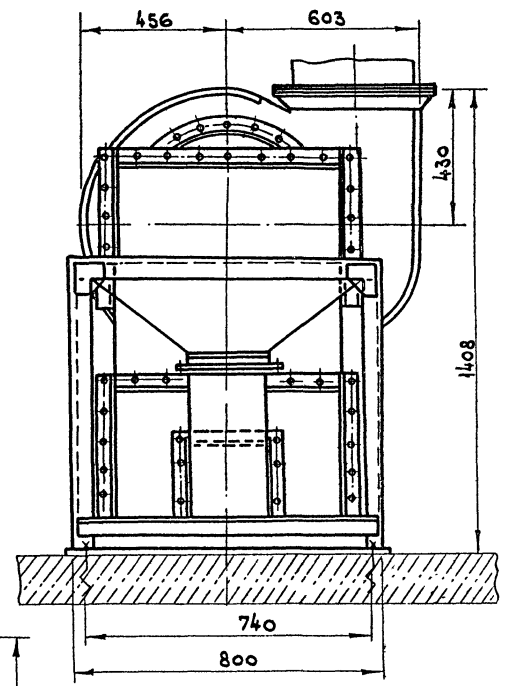
9866/1

Исполн	Цой	Исполн	Корпус со	стакан	лист	лист
Рук.гр.	Кендашев	Исполн	Складом	Р.П	26	
Нач.отд.	Белов	Исполн	заполнителей.			
Гип	Сушкин	Исполн	Верстак с нижним	Мин Быт Каз. сср		
И-контр.	Мищенко	Исполн	отсосом воздуха	КАЗГИПРОИЗБИТ		
Ихв. №			поз.85	Г.Алма-Ата		

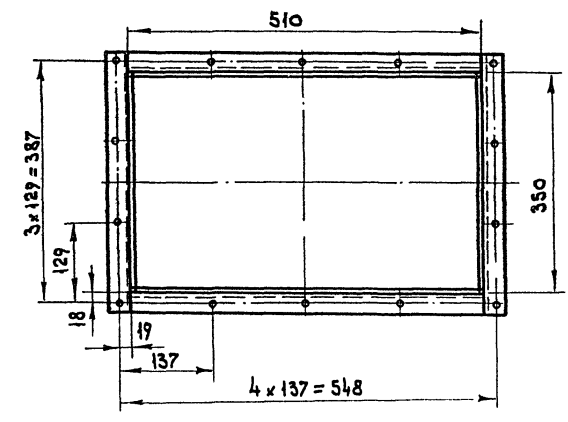
Ихв. №

миповой прогм 409-15-93 С.86 Альбом I

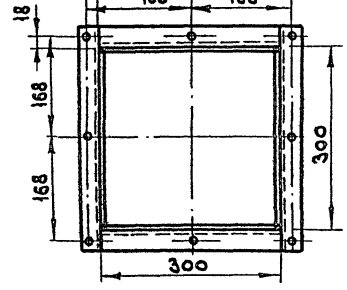
Вид лист 26
1:10



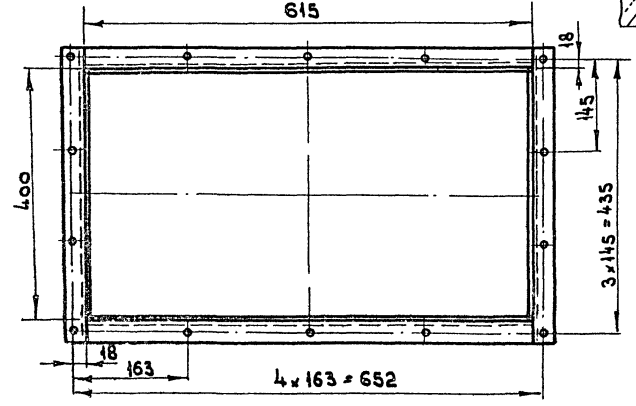
В-В лист 26
1:5



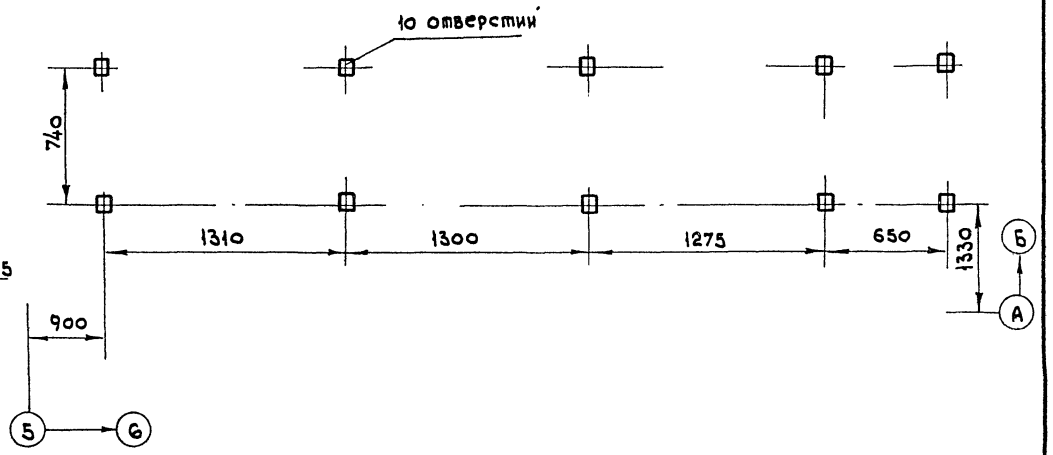
А-А лист 26
М 1:5



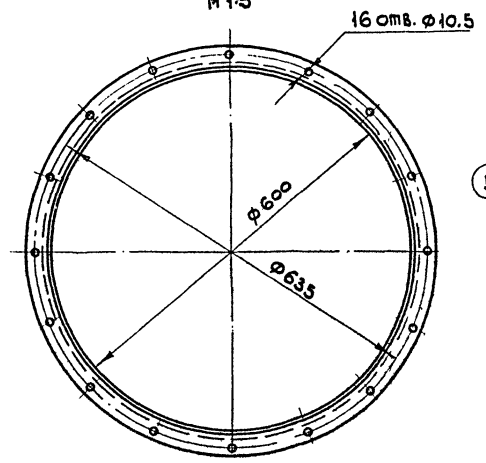
Г-Г лист 26
М 1:5
615



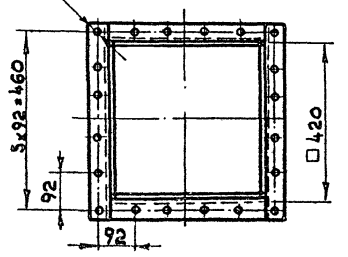
ПЛАН КОЛОДЦЕВ ПОД ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ М12
М 1:20



Д-Д лист 26
М 1:5



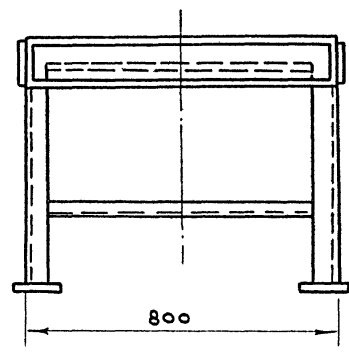
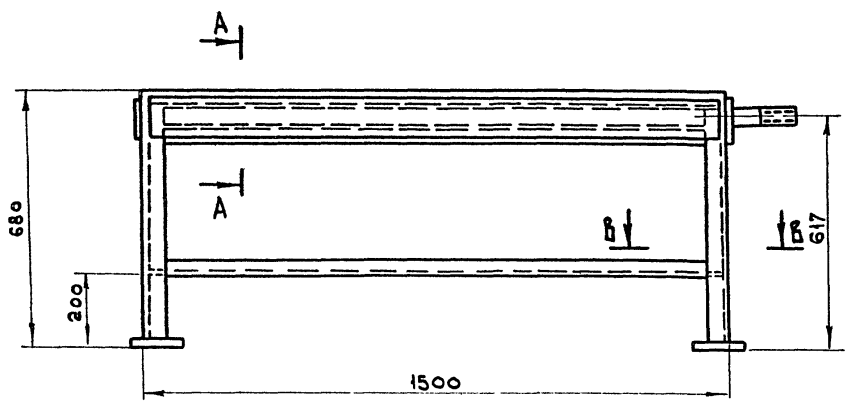
Ж-Ж лист 26
М 1:10
20 отв. ф7



ИВ. № ПАСП. ПОД. И ДАТА ВЗН. ИЛИ №

				0866/1				
				ТП 409-15-93 С.86 ТХН				
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА РЕМОНТОУЧАСТКА С ГОЛОВОЙ ПРОГРАММНОЙ ЗОНОЙ ТПС. Р/Б. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕМИЧИСЛОТНОСТЬЮ 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12)				
ПРИВЯЗАН		Исполн	ЦОК	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.		СТАЛЬЯ	Лист	Листов
		РУК. ГР. НАХОД	КЕНАЖЕЕВ БЕЛОВ			Р.П	27	
		ГИП И-КОНТР	СУЩИХ МИЩЕНКО	ВЕРСТАК С НИЖНИМ ОТСОСОМ ВОЗДУХА. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА. ВОЗ.85		МИНВЫТ КАЗ. СЕР КАЗГИПРОИЖТБЫТ Г.АЛМА-АТА		
ИВ. №								

Шилова проект 409-15-93 С.86 АЛБОН I



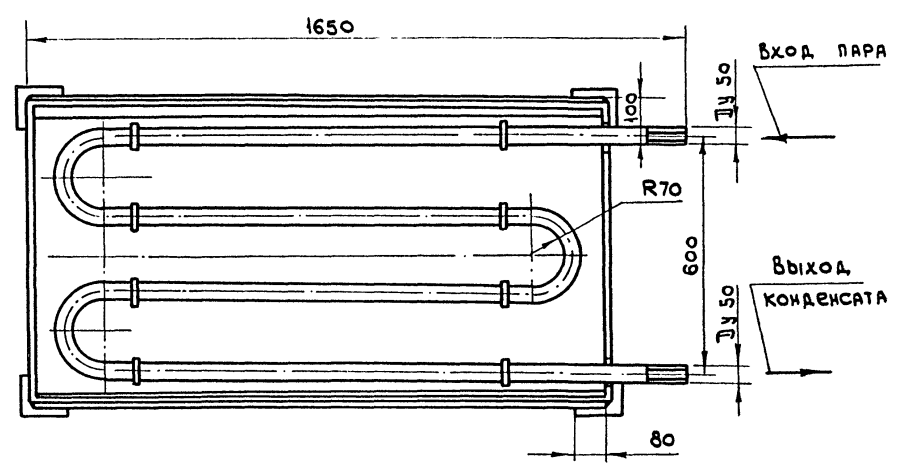
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Максимальное давление пара, атм. — 5
2. Габаритные размеры, мм;
 - длина — 1650
 - ширина — 800
 - высота — 680
3. Масса, кг — 133

Краткое описание конструкции

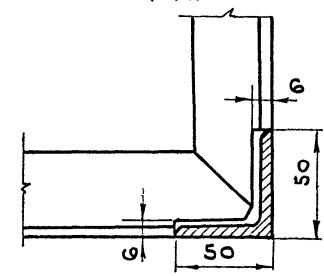
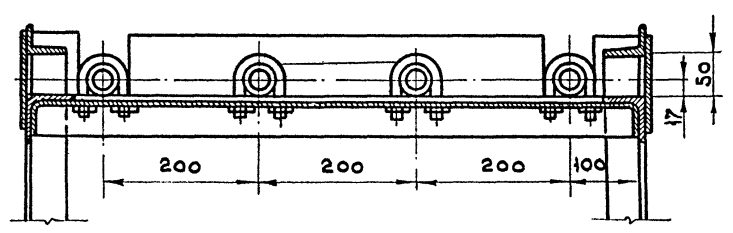
Стол для подсушки мела представляет собой сварную конструкцию. В верхней части стола имеется змеевик.

(труба Ду 50) с выпуском конденсата. Стол выполнен из уголка 50x50x3 и листовой стали толщиной S=2 мм.



A-A
M 1:5

B-B
M 1:2



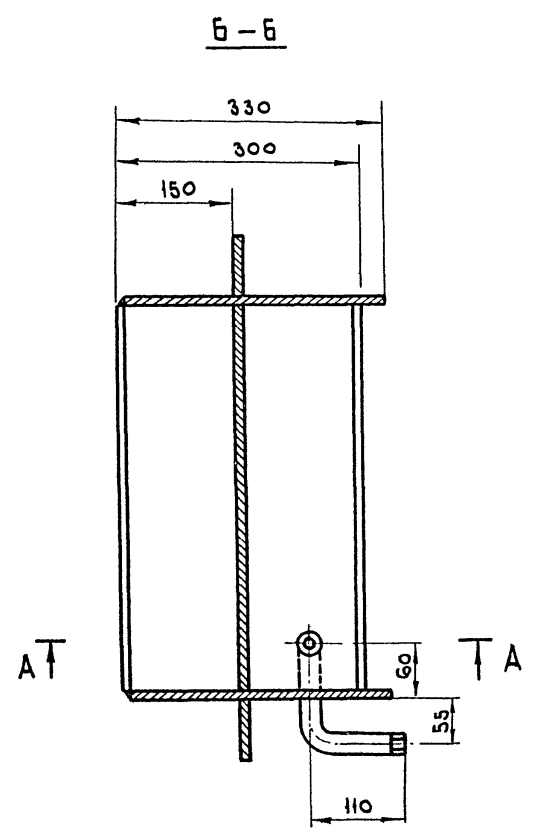
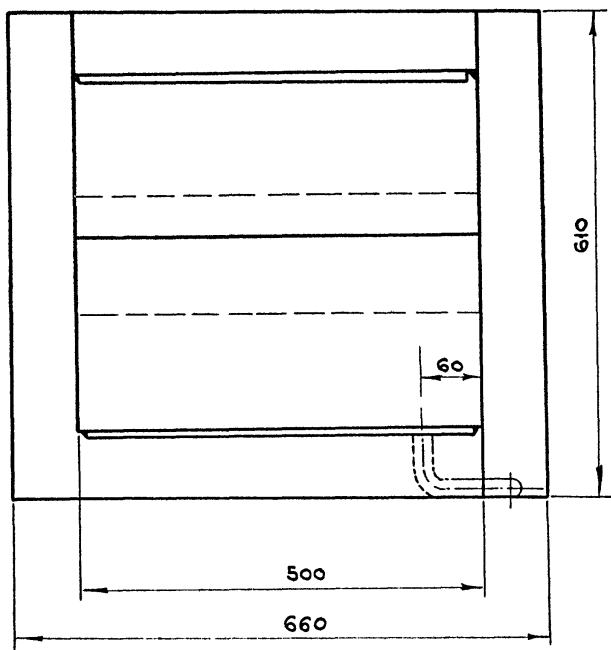
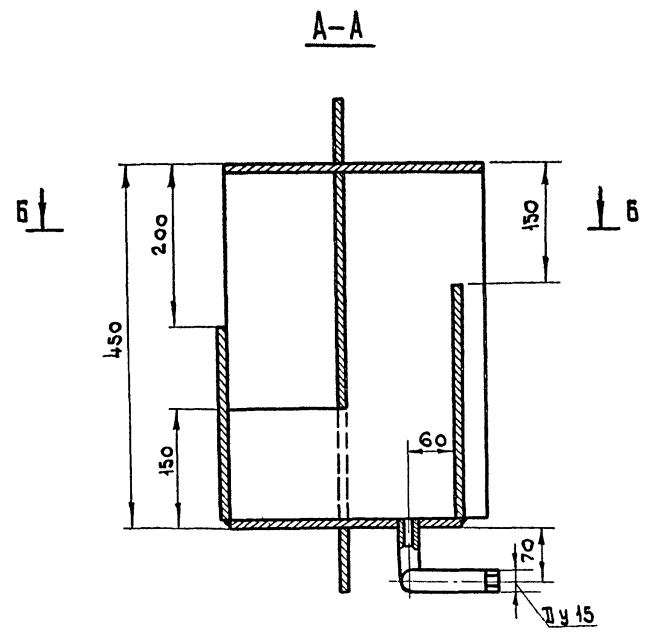
9866/1

Т П 409-15-93 С.86 ТХ И			
Производственная база ремонтучастка с годовым программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)			
главный корпус со складом запознителей.		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Р.П 28	
Стол для подсушки мела. Чертеж общего вида 803.16		МИНБИТ КАЗ. ССР КАЗГИПРОНТИБЫТ Г. АЛМА-АТА	

Привязан	СТ. ИМ. БАСКАКОВ
	РИС. ГР. КЕНАЖЕЕВ
	НАЧОТ. БЕЛОВ
	ГИП. СУЩИХ
	И-КОНТР. МИШЕНКО
ИМБ. №	

ИМБ. №/ПОД. ПОДП. И ДАТА ВЗРМ. ИМБ. №

Мушовой проект 409-15-93 С.86 Альбом I



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм
- | | |
|--------|-------|
| длина | — 660 |
| ширина | — 350 |
| высота | — 610 |
2. МАССА, кг — 30

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

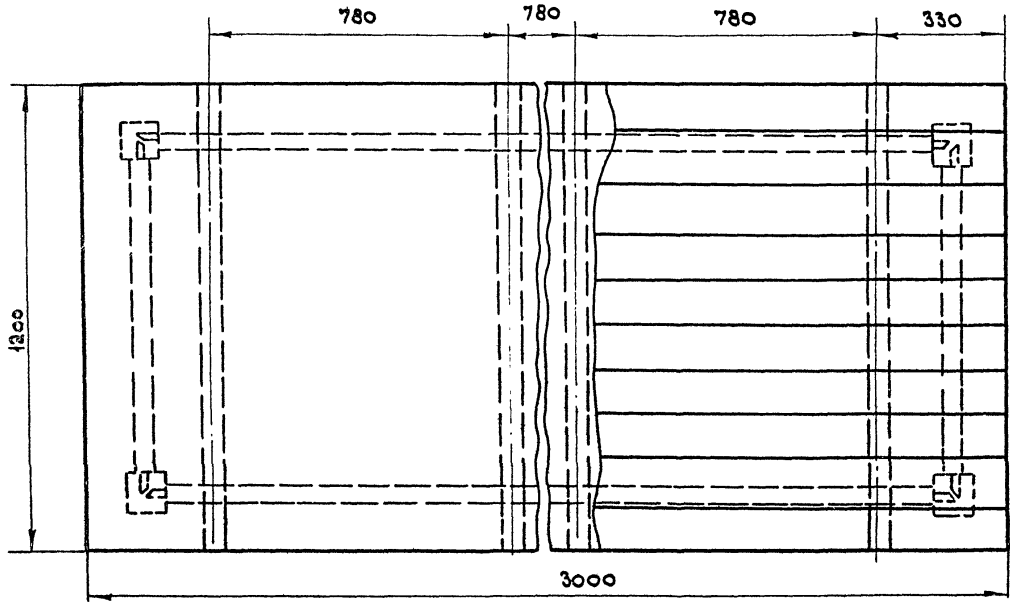
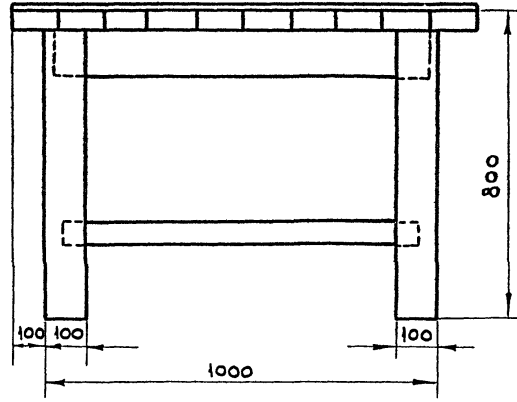
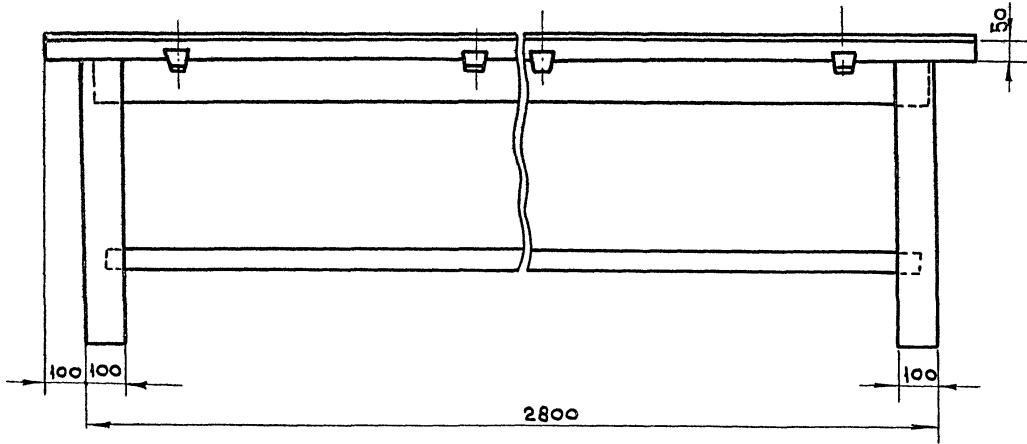
Вентиляционный водяной затвор устанавливается в камере тепловлажностной обработки, вентиляционный водяной затвор предназначен обеспечить герметизацию камер в период тепловой обработки ж.б. изделий, а в открытом состоянии отсос паровоздушной смеси в период охлаждения. Затвор представляет собой сварную конструкцию из листовой стали толщ. 3 мм; в середине имеется перегородка, а в днище приварен патрубок.

И.И. ПОС. ПОДЛ. И. А. ТА. БЗВН. ЧИЛ. 2

Привязан				СТ. ИИЖ. БАСКАКОВА	ИЗДАТ. КЕНАЖЕВ	ТП 409-15-93 С.86 ТХИ		
				И.И. ПОС. БЕЛОВ	И.И. ПОС. СУЩИК	Производственная база Венстроичастка с годовой программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)		
				И.И. ПОС. МИЩЕНКО	И.И. ПОС. МИЩЕНКО	Главный корпус со складом заполнителей.		
						СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р.П	29	
						Вентиляционный водяной затвор. Чертеж общего вида. Поз. 2.		
						МИИБЫТ КазССР Казгипроинжпроект ГАРНА-АТА		

9866/1

Шиповый проект 409-15-93 с. 86 АЛБВОМ I



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм
 - длина — 3000
 - ширина — 1200
 - высота — 800
- Масса, кг — 85

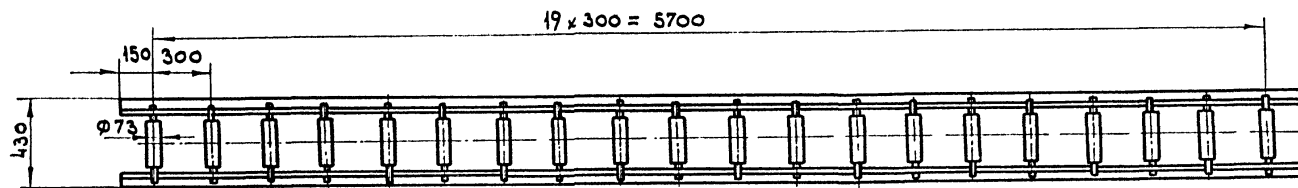
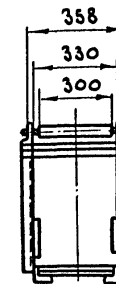
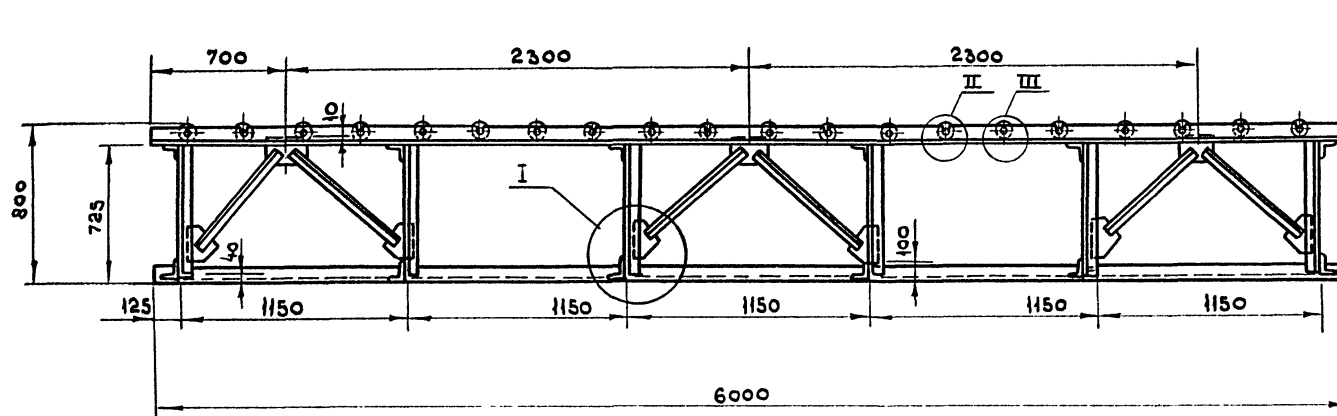
Краткое описание конструкции

Стол выполнен из деревянных брусков и досок столешница покрыта листовым жестию.

ШИП. № ПОЛ. ПОЛ. И АРТА ВЗН. ИМБЗ

		9866/1	
		ТН 409-15-93 с. 86 ТХИ	
		Производственная база реконструкция с головной программой 200,0 тыс. руб. (для районов с бедностью 7,8,9 баллов)	
Привязан		СТ. ИМЖ. БАСКАКОВА	СТАРША ЛИСТ ЛИСТОВ
		РИК. ГР. КЕНАЖЕЕВ	СКЛАДОМ ЗАВОДЧИМЕЛЕН
		НАЧ. ОД. БЕЛОВ	Р.П 31
		ТИП СУЩИХ	СТОЛ ДЛЯ СКОЛАЧИВАНИЯ ШИТОВ.
		И. КОНТ. МИЩЕНКО	МИНВОЙТ. КАЗ СФР
ИМБ. №			КАЗГИПРОИКТБЫТ
			Г. АЛМА-АТА

МИНОВИИ ПРОЕКТ 409-15-93 С.86 АНБОН I



МЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

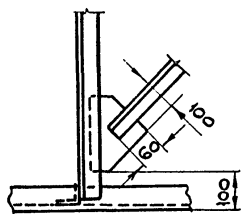
1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм		
длина	—	6000
ширина	—	430
высота	—	800
2. МАССА, кг		— 285

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

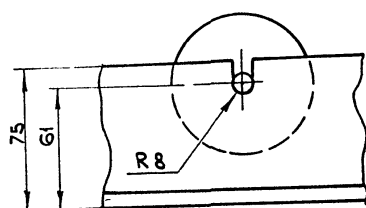
Роликовый стол предназначен для перемещения и подачи заготовок к оборудованию.

Роликовый стол представляет собой сварную раму, выполненную из профильной стали в верхней части которой на уголке расположены ролики, имеющие вращение вокруг своей оси при помощи подшипников качения.

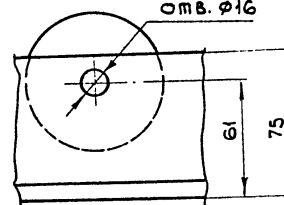
I
M 1:10



III
M 1:2



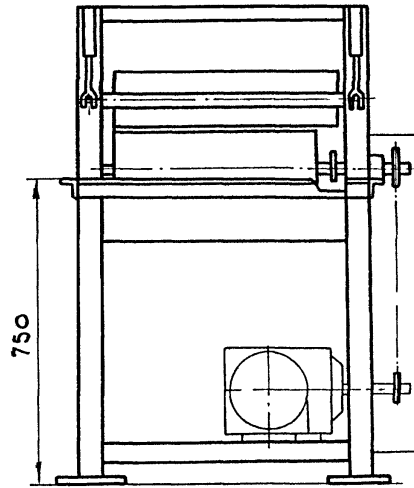
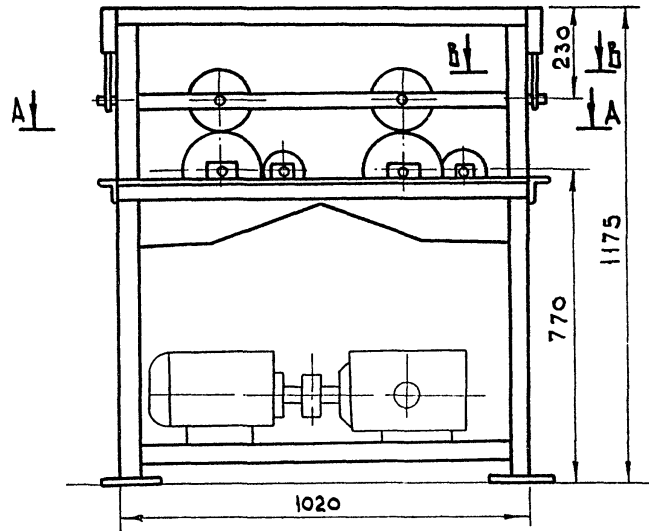
II
M 1:2
отв. Ø16



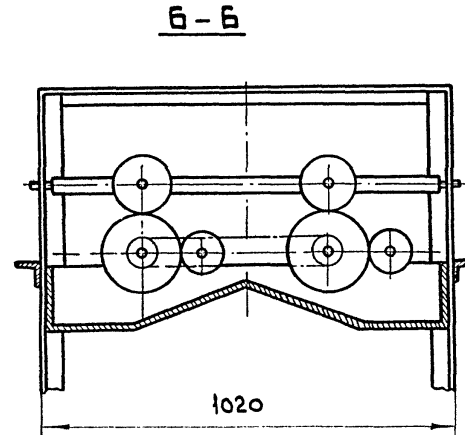
ЛИС. № ПОДЛ. ПОДЛ. И. ДАТА ВЗЛАН. ИМБ. №

ПРИВЯЗКА		СТ. ИИЖ. БАСКАКОВ	РУК. ГР. КЕНАЖЕЕВ	НАЧ. ОТД. БЕЛОВ	ТИП СУЩИХ	И. КОНТР. МИЩЕНКО	986611
							ТП 409-15-93 С.86ТХИ
							ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОЙ С ПОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200.0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАЧОКОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7.8.9 БАЛЛОВ)
					ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	СТАРШАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р.Я.	32	
					Стол роликовый l=6 м. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 9	МИНВИТ КАЗ ССР КАЗГИПРОИКТИБИТ Г. АЛМА-АТА	

Миловой проект 409-15-93 С.86 Альбом I



A-A
M 1:10



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Емкость ванны м³ — 0,07
- 2. Габариты в мм — 1120x820x1175
- 3. Масса в кг — 190

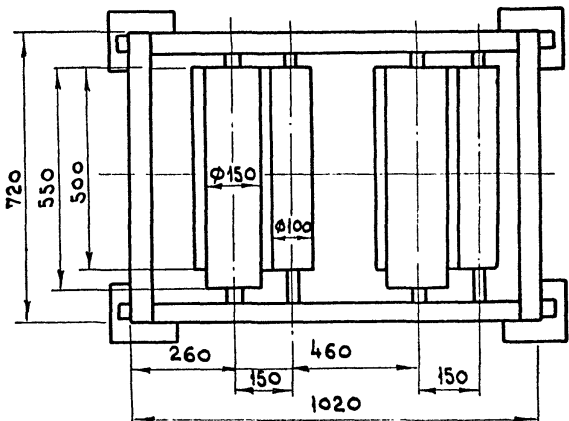
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Ванна с валиком предназначена для антисептирования деревянных деталей. Ванна состоит из следующих узлов:

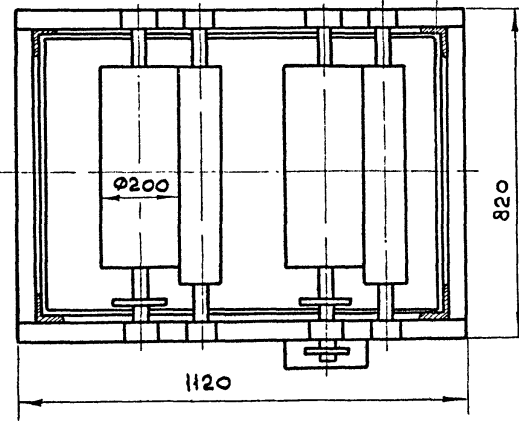
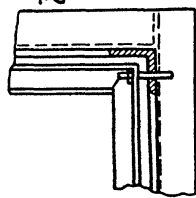
1. Сварного каркаса выполненного из уголка
2. Прижимного устройства.
3. Ванны для пасты, выполненной из листового стали.
4. Намазывающих валиков.

Допускается выполнение ванны для антисептирования с электромеханическим приводом со следующими характеристиками:

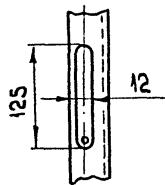
- электродвигатель — 4А71 В8У3 Гост
- мощность в кВт — 0,25
- редуктор 24-63-40-2-2-2, Гост 25456-82
- цепь ПР-12.7-1820-1.



B-B
1:5



Вид Г

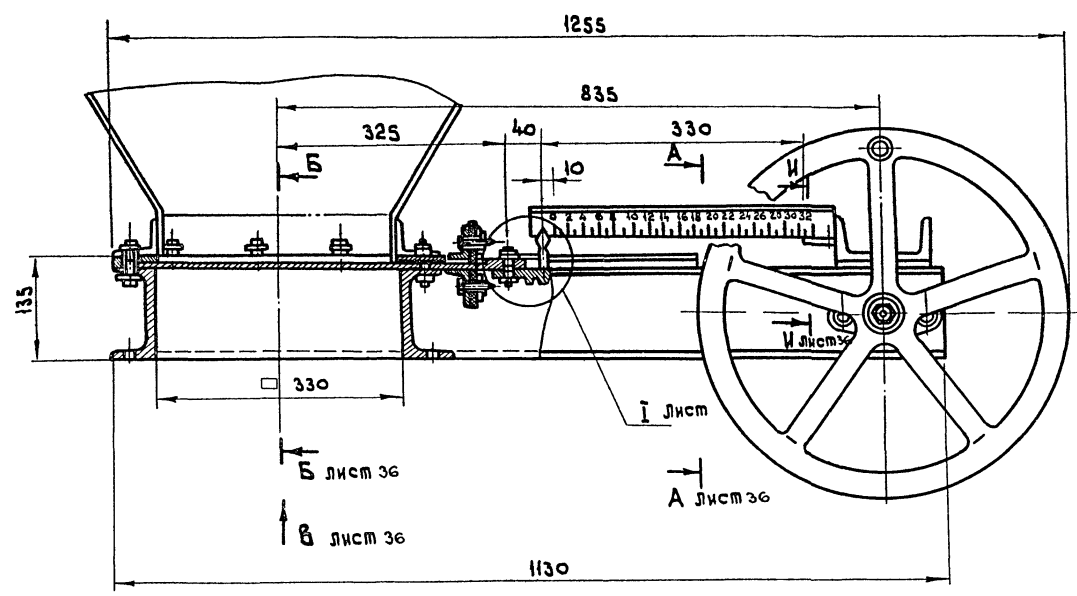


				9866/1		
				ТП 409-15-93 С.86 ТХН		
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕМСТРОИТЕЛЬСТВА С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 тыс. руб. (для Районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)		
		Исполн. Цой		главный корпус со складом		Лист Листов
		руктр. Кендеев		заполнителей.		Р.П 34
		нач.отд. Белов				
		тип Сущих		Ванна для антисепти-		Мин.быт. кав. сср
		и-контр. Мищенко		рования поз. 18		КАЗГИПРОИЖТИБИТ
						Г.АЛМА-АТА

Привязан					
Исполн.	Цой				
руктр.	Кендеев				
нач.отд.	Белов				
тип	Сущих				
и-контр.	Мищенко				
ИМВ. №					

ИМВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИМВ. №

ЛИТОВОЙ проект 409-15-93 С.86 АЛВОН I



МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ размеры, мм

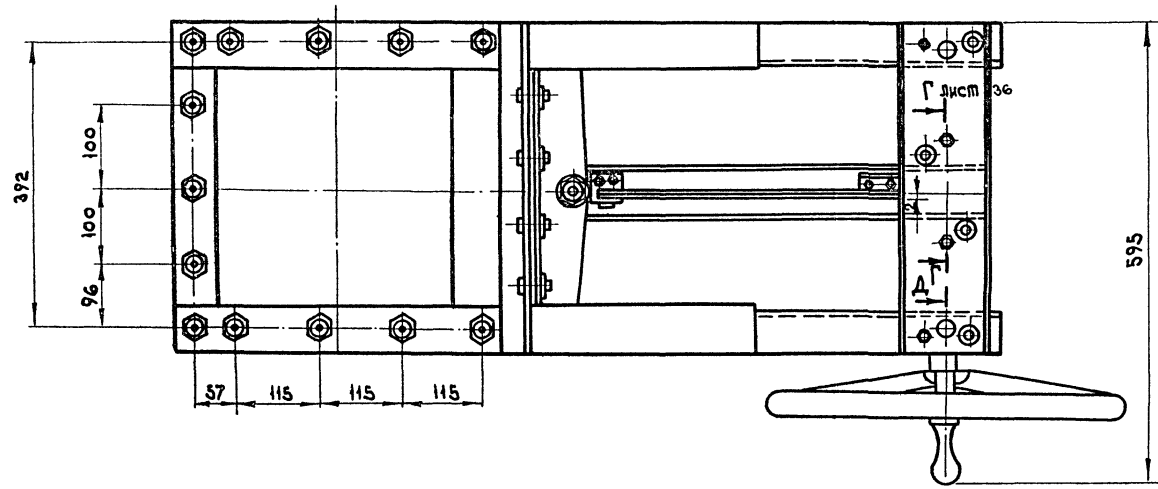
ДЛИНА	—	1255
ШИРИНА	—	595
ВЫСОТА	—	400

2. МАССА кг — 100

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Затвор шиберный реечный представляет собой конструкцию для мерной подачи сыпучих материалов. Открывание шибера производится вручную поворотом маховика. Для контроля за поступлением сыпучих материалов на направляющей установлена шкала.

Данный лист рассматривать совместно с листом ТХИ.



Д лист 36

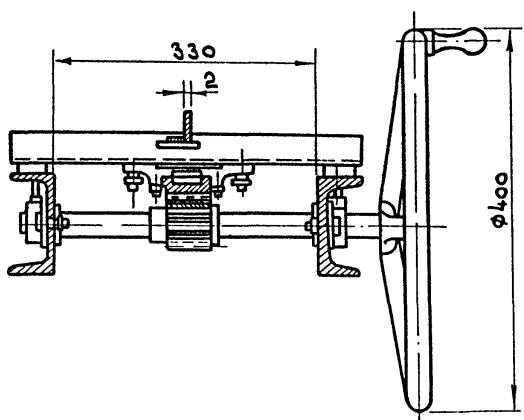
9866/1

Т П 409-15-93 С.86 ТХИ			
Производственная база реконструкция с годовой программой 200,0 тыс. руб. (для районов с численностью 7-9 базисов)			
СТ-НИЖ. ЦОИ	РУК. ГР. КЕНДЖЕВ	МАШ. ОТ. БЕЛОВ	ГЛАВНЫЙ корпус со складом ЗАПОВНИТЕЛЕЙ
ГИП	СУЩИНА	НИЖСКИКО	Затвор шиберный реечный ЧЕРТЕЖ ОБЪЕКТА ВИАА
НИВ. №			102. 100
СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.П	35		
МИН БИТ-КАВ. ССР			КАЗГИПРОИИТБИИТ
			Г. АЛМА-АТА

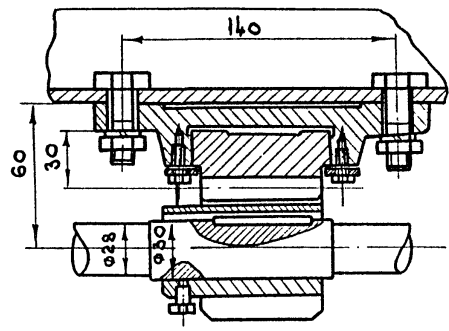
ИИВ. №

ШПОВИ ПРОЕКТИ 409-15-93 С.86 АЛБВОМ I

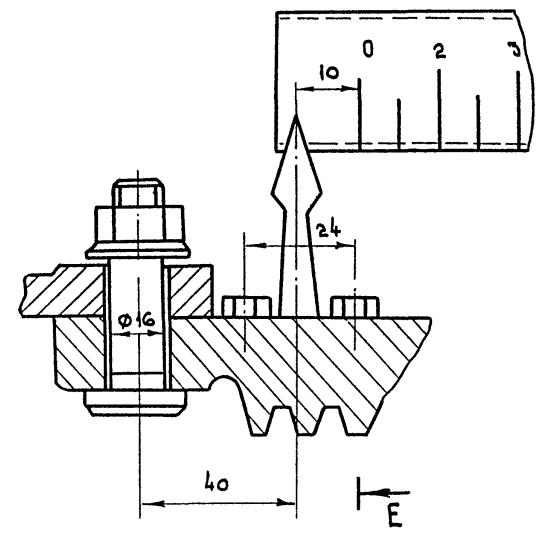
А-А Лист 35
1:5



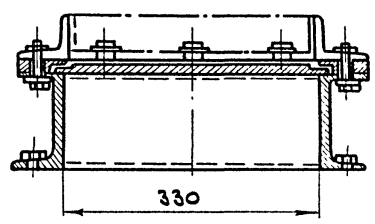
Г-Г Лист 35
М 1:2



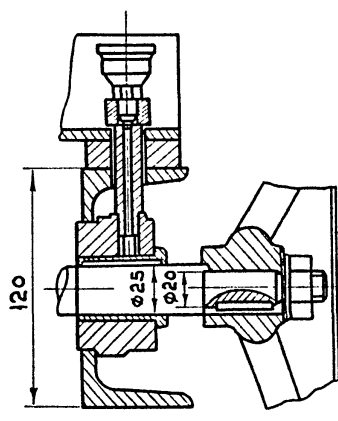
I Лист 35
М 1:1



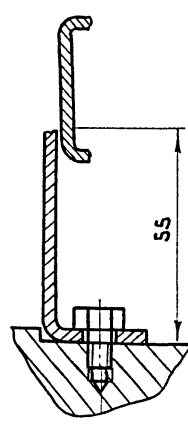
Б-Б Лист 35
1:5



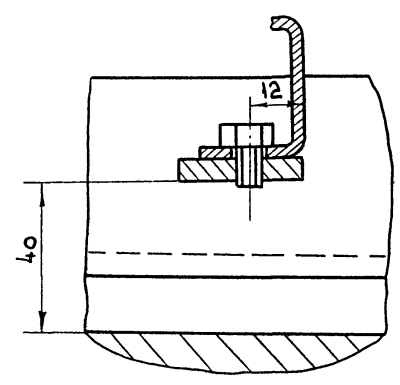
Д-Д Лист 35
1:2



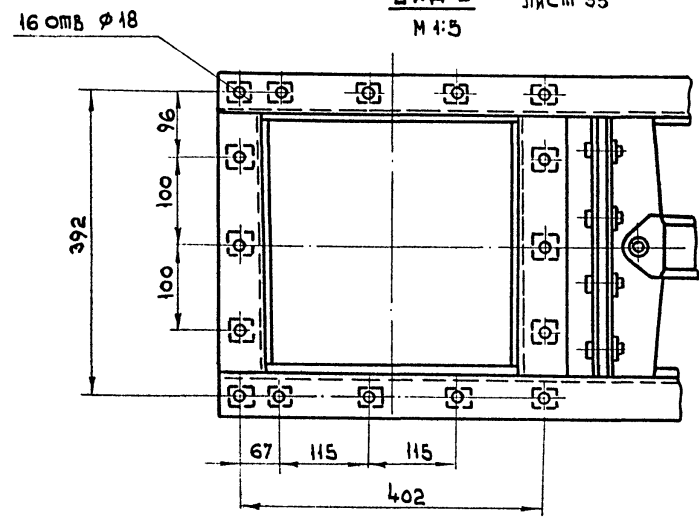
Е-Е
1:1



И-И Лист 35
М 1:1



ВИД В Лист 35
М 1:5

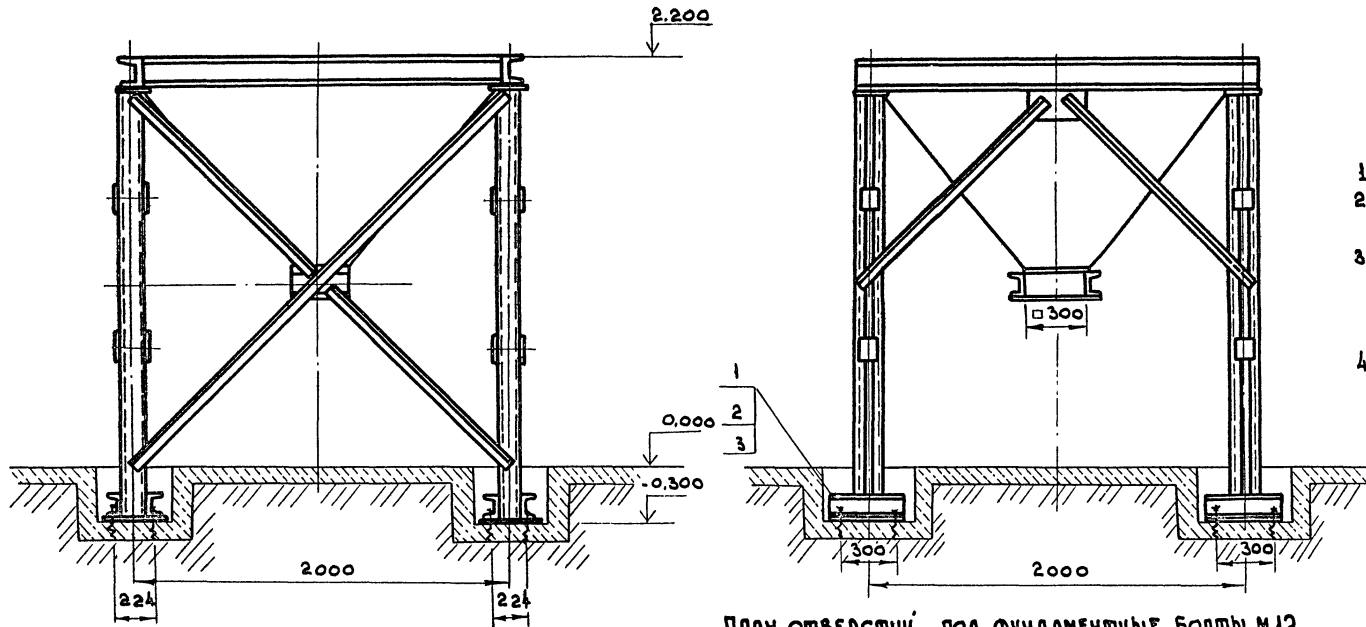


Ш.В. / ПОДП. И. Д. А. ТА ВЗН. И. В. М. А.

9266/1

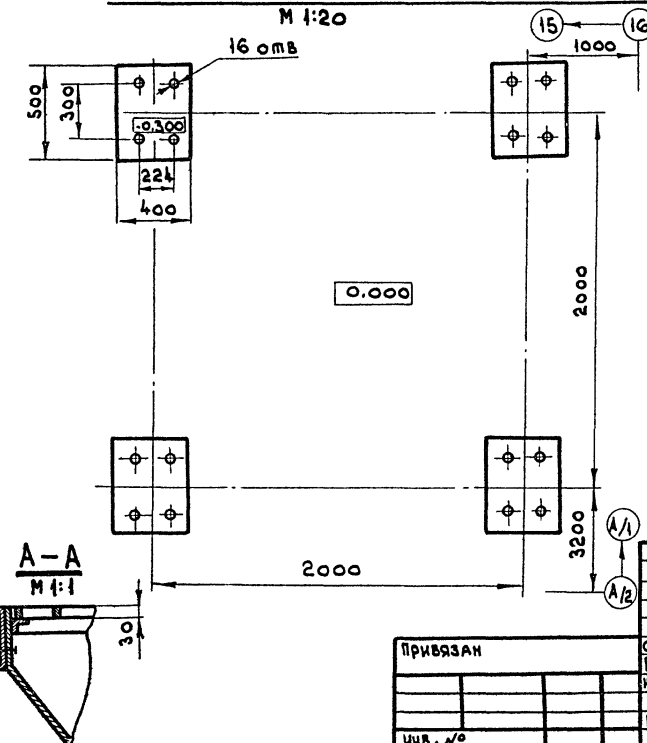
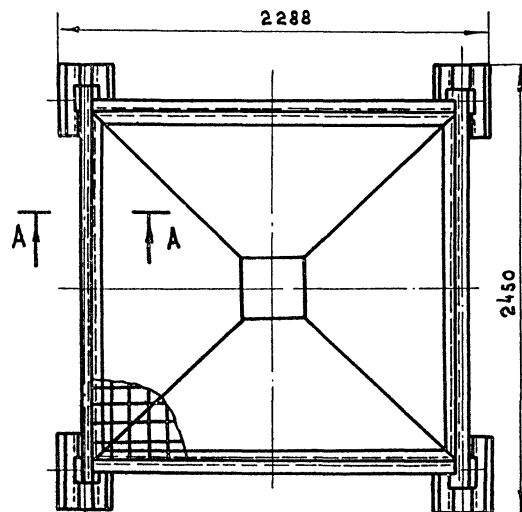
				Т П 409-15-93 С.86 ТХН			
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОЙ С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200.0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАЙОНОВ СРЕДНИЧНОСТЬЮ 7.8.9 БАЛЛОВ)			
ПРИВЯЗАН		СТ. И. И. ЦОИ	ЦОИ	ГЛАВНЫЙ корпус со	СТАДИЯ	Лист	Листов
		ДУК. ГР. КЕНАЖЕЕВ	КЕНАЖЕЕВ	СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛИ.	Р П	36	
		НАЧ. О. Д. БЕЛОВ	БЕЛОВ	ЗАТВОР ШИБЕРИЙ РЕЧ-	МИНБИТ. КАЗ ССР		
		ГИП СУЩИХ	СУЩИХ	ИЙН. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	КАЗГИПРОЕКТИБЫТ		
		И. КОТЛ. МИШЕНКО	МИШЕНКО	Поз. 100	Г. АЛМА-АТА		
И. В. /							

Милосей Проект 409-15-93 С. 86



План отверстия под фундаментные болты М12

М 1:20



МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Емкость Бункера, м³ — 1,5
- 2. Размеры сечения выходного отверстия, мм — 300x300
- 3. Габаритные размеры, мм:
 - Длина — 2288
 - Ширина — 2450
 - Высота — 2500
- 4. Масса, кг. — 710

Краткое описание конструкции

Бункер приемный для заполнителей предназначен для пересыпки песка и щебня на ленточный конвейер, выполнен в виде сварной конструкции из профилированной стали. В верхней части бункера приварена решетка.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1		БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ		
				М12 x 300. 58	16	
		2		ШАЙБА 12.02		
				Гост 10906-78	16	
		3		ГАЙКА М12.5		
				Гост 5915-70	16	

9866/1

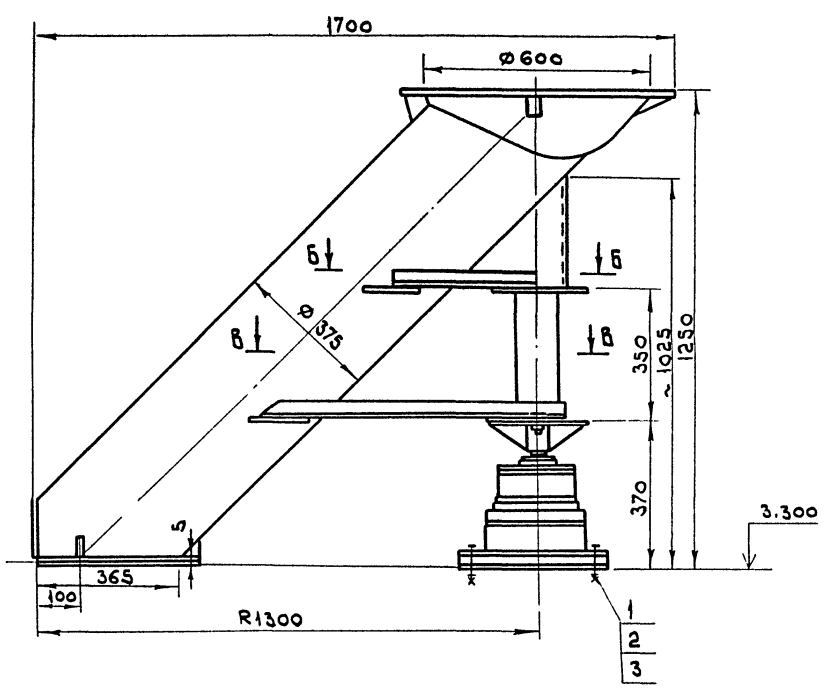
ТП 409-15-93 С.86 ТХН

Производственная база реконструкция с годовою программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)

Привязан	СТ.ИЖ. БАСКАКОВА	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р.К. Г.Р. КЕЖАЕВ	СКЛАДОН ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	Р.П.	37
	НАЧ.ОТД. БЕЛАВ	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ ДЛЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ПОЗ.99	КАЗГИПРОНИКТИБЫТ	
	И.КОНТ.Р. МИЩЕНКО	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	1-АЛМА-АТА	

ИЖ. ПРОБ. ПОД. И. АТА. БЭОН. ИЖ. А

МКЛОВОЙ ПРОЕКМ 409-15-93 С.86 РАЙОН I



МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

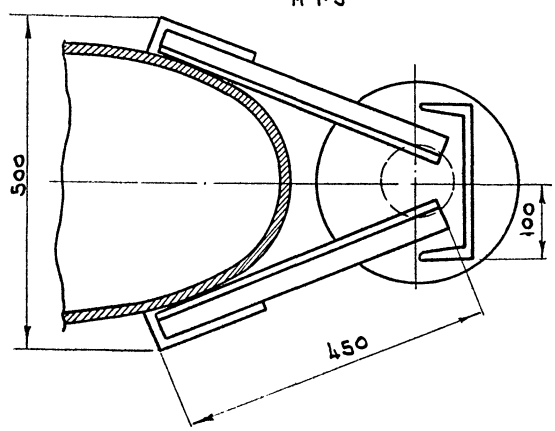
- 1. Угол поворота — 180
- 2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм
 - Длина — 1700
 - Ширина — 500
 - Высота — 1250
- 3. Масса, кг — 132

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

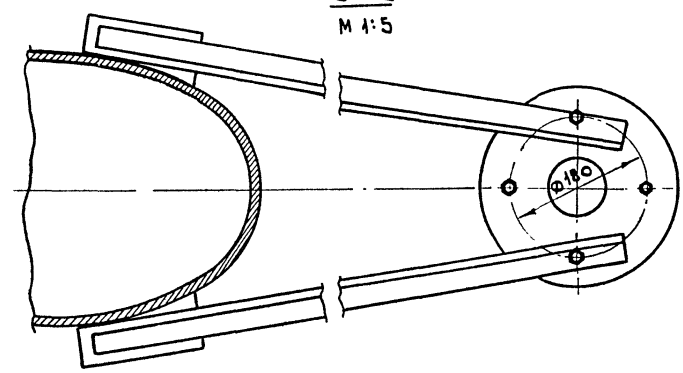
Поворотная воронка служит для подачи цемента в расходные бункера и представляет собой пересыпную трубу шарнирно закрепленную к опоре.

Опора состоит из корпуса внутри которой установлен подшипник скольжения. Опора крепится к площадке при помощи четырех болтов. Поворот пересыпной трубы воронки вокруг опоры осуществляется вручную.

Б-Б
М 1:5



В-В
М 1:5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1		Болт М 12 x 120, 58		
				Гост 7805-70	4	
		2		ГАЙКА М 12,5		
				Гост 5915-70	4	
		3		ШАЙБА 12		
				Гост 11371-78	4	

ИМБ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ.

9866/1

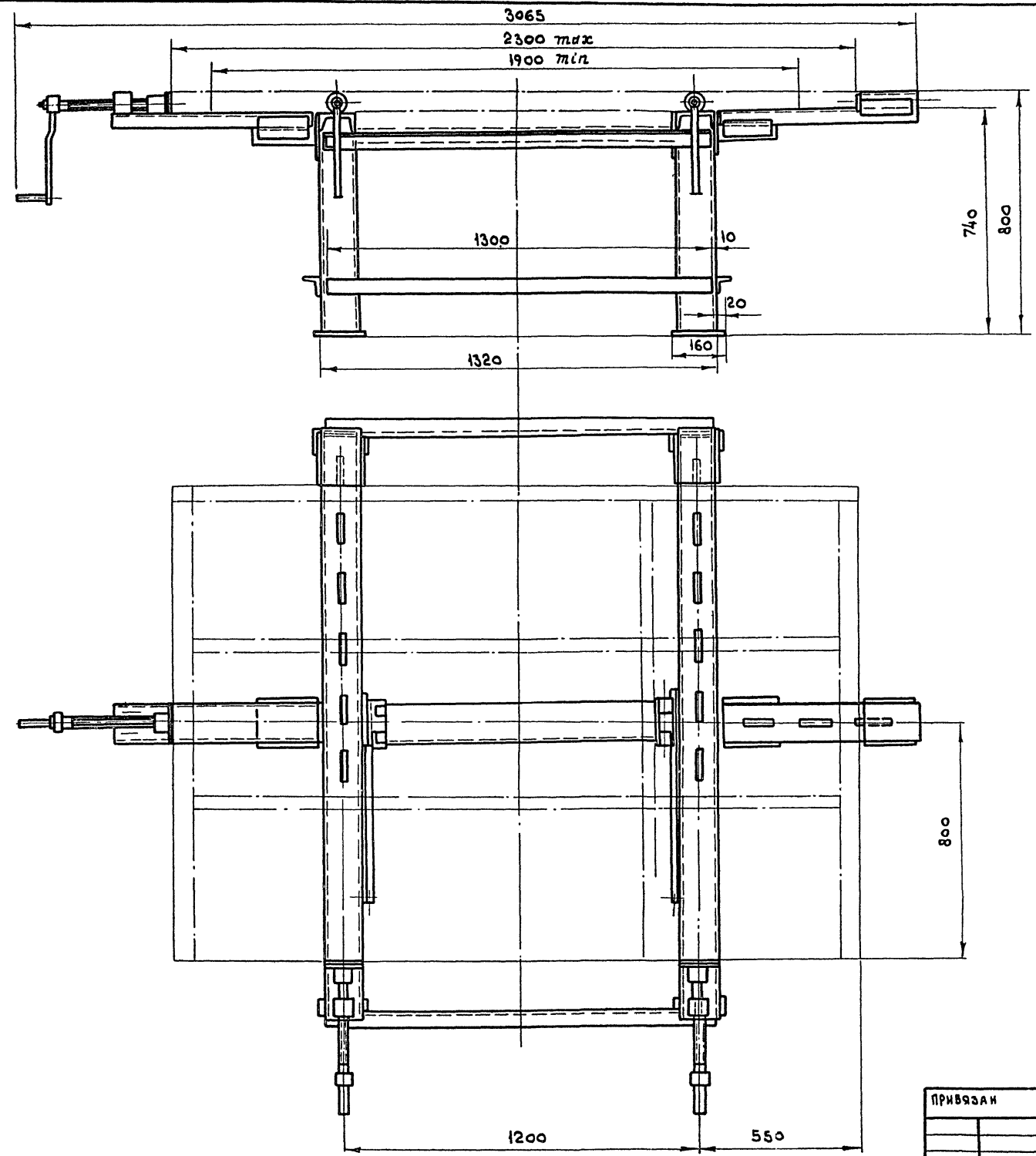
ТП 409-15-93С.86 ТХН

Производственная база реконструкция с
разной программой 200,0 тыс. руб. (для
районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)

ПРИВЯЗАН	СТ. ИЖ.	БАСКАКОВА	САХ.	СТАЦИЯ	ЛИСТ
	РУК. ГР.	КЕНАЖЕВ	САХ.	Р.П	38
	НАЧ. ОТД.	БЕЛОВ	САХ.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
	ТИП	СУШИЛ	САХ.	Воронка поворотная	
	И-КОНТР.	МИЩЕНКО	САХ.	чертеж общего вида	
ИМБ. №				Мин БИТ. Каз. сер КАЗГИПРОИКТБИТ Г. АЛМА-АТА	

Муровей проект 409-15-93 С.86

ИЗМ. № 01/02 ДАН. И ДАТА ВЗН. ИМ. И



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Размеры собираемых изделий, мм
- длина: l_{max} — 2300
 - l_{min} — 1900
 - ширина: max — 2000
 - min — 1600
2. Габаритные размеры, мм.
- длина — 3065
 - ширина — 2000
 - высота — 800
3. Масса, кг
- 190

ХАРАКТЕРИСТИКА И ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Вайма для сборки оконных переплетов и дверных полотен предназначена для сборки деревянных изделий и устанавливается в сборочных цехах деревообработки.

Вайма выполнена из прокатного металла швеллеров и уголков. Для зажатия изделия с двух сторон применяются ходовые винты расположенные напротив упора.

ПРИВЯЗАН		СТ.ИМЖ. БАСКАКОВА		Т П 409-15-93 С. 86 ТХИ		СТАДИИ		Листов	Листов
		РУК.ГР. КЕНАЖЕЕВ		Производственная база ремонтучастка с годовым программой 200.0 тыс. руб. для районов сенсиивностью 78.9 баллов		ГЛАВНЫЙ корпус со складом заготовителей		Р.П	39
		И.ОТД. БЕЛОВ							
		ГИП. СУЩИХ							
		И.КОНТ. МИЩЕНКО							
ИМВ. №				Вайма для сборки оконных переплетов и дверных полотен поз. И				МИН БИТ КАЗ СЕР КАЗГИПРОИКТИ БИТ Г. АРМА-АТА	

9866/1