

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-269

КОРПУС СТОЯНКИ  
ГАРАЖА ФИЛИАЛА НА 60 СОЧЛЕНЕННЫХ  
АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ПОДРОБНЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ЧЕРТЕЖИ ПО СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
АЛЬБОМ III	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
АЛЬБОМ IV	ЧЕРТЕЖИ ПО ОТОПЛЕНИЮ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АЛЬБОМ V	ВНУТРЕННЕМУ ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ ЧЕРТЕЖИ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА
АЛЬБОМ VI	С М Б Т Ы
АЛЬБОМ VII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-1 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КВАДРАТЫ КРУГЛЫЕ ИЗ СБОРНОГО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ ТРУБ  $D=150 \div 1200$  мм. Выпуск I  
(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦНТП)

АЛЬБОМ III

Цена 0-72к.

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОАВТОТРАНС

14410/03

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ  
УТВЕРЖДЕН МИННАВТОТРАНС'ОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ № 103 ОТ 22 ОКТЯБРЯ 1976Г  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
С 15 ИЮНЯ 1977Г

*Отпечатано*  
*в Новосибирском филиале ЦИТП*  
*630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1*

---

*Выдана в печать: 20<sup>я</sup> II 1978 г.*  
*Заказ 569 Тираж 400*

## Ведомость чертежей (начало)

Стр.	Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Примеч.
2	кжн-1	И	ТП503-269 -кжн	Общие данные. Ведомость чертежей (начало)	
3	кжн-2	"	ТП503-269 -кжн	Общие данные. Ведомость чертежей (продолжение)	
4	кжн-3	"	ТП503-269 -кжн	Общие данные. Ведомость чертежей (продолжение)	
5	кжн-4	"	ТП503-269 -кжн	Общие данные. Ведомость чертежей (окончание)	
6	кжн-5	"	ТП503-269 -кжн	Общие данные. Пояснительная записка (начало)	
7	кжн-6	"	ТП503-269 -кжн	Общие данные. Пояснительная записка (окончание)	
8	кжн-7	"	ТП503-269 -кжн-кпис	Корпус пространственный кп1, сборочный чертеж.	
9	кжн-8	"	ТП503-269 -кжн-кпис	Корпус пространственный кп2, сборочный чертеж.	
10	кжн-9	"	ТП503-269 -кжн-кр1,кр2	Корпусы плоские кр1, кр2	
11	кжн-10	"	ТП503-269 -кжн-кр3,кр4	Корпусы плоский кр3, кр4	

51660001 III

Эт. техн. чертежи	Листы	№
Проект	№	№

дквз 14973

№ 170

Исполн. Подпись и дата

С.И.И.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Менделеев	И.И.	31.03.44
2	1	Менделеев	И.И.	31.03.44
3	1	Менделеев	И.И.	31.03.44
4	1	Менделеев	И.И.	31.03.44

ТП 503-269			-кжн
Общие данные.			
Ведомость чертежей			
(начало)			
Лист	Лист	Листов	
ТР	1	41	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

## Ведомость чертежей (продолжение)

Стр.	Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Примеч.
12	КЖИ-11	11	ТЛ503-269 - КЖИ-С1, С2	Сетки арматурные С1, С2	
13	КЖИ-12	"	ТЛ503-269 - КЖИ-С3, С5	Сетки арматурные С3, С5	
14	КЖИ-13	"	ТЛ503-269 - КЖИ-С4, С7	Сетки арматурные С4, С7	
15	КЖИ-14	1	ТЛ503-269 - КЖИ-С6	Сетки арматурные С6	
16	КЖИ-15	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН1, МН2	Изделия закладные МН1, МН2	
17	КЖИ-16	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН3	Изделия закладные МН3	
18	КЖИ-17	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН4	Изделия закладные МН4	
19	КЖИ-18	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН5	Изделия закладные МН5	
20	КЖИ-19	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН6	Изделия закладные МН6	
21	КЖИ-20	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН7	Изделия закладные МН7	
22	КЖИ-21	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН8	Изделия закладные МН8	
23	КЖИ-22	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН9	Изделия закладные МН9	
24	КЖИ-23	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН10	Изделия закладные МН10	
25	КЖИ-24	"	ТЛ503-269 - КЖИ-МН11	Изделия закладные МН11	
26	КЖИ-25	"	ТЛ503-269 - КЖИ-ТЧ1	Изделия закладные ТЧ1	
27	КЖИ-26	1	ТЛ503-269 - КЖИ-Щ1	Щит Щ1	
28	КЖИ-27	"	ТЛ503-269 - КЖИ-Щ2	Щит Щ2	
29	КЖИ-28	"	ТЛ503-269 - КЖИ-Щ3	Щит Щ3	
30	КЖИ-29	"	ТЛ503-269 - КЖИ-Щ4	Щит Щ4	

ТЛ 503 - 269

- КЖИ

Изм.	Лист	И. док. И.М.	Подп.	Дата
1	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
2	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
3	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
4	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
5	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
6	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
7	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
8	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
9	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78
10	1	М.И.С.	М.И.С.	11.3.78

Общие данные.

Ведомость чертежей  
(продолжение)

Лист	Лист	Листов
1	2	

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

ведомость чертежей (продолжение)

Яльдом III

Стр	Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Примеч
31	КЖИ-30	И	ТП503-269 -кжИ-К1	Колонна к1. Установка дополнительных складных изделий.	
32	КЖИ-31	"	ТП503-269 -кжИ-К2	Колонна к2. Установка дополнительных складных изделий.	
33	КЖИ-32	"	ТП503-269 -кжИ-К3, К3а	Колонна к3, К3а. Установка дополнительных складных изделий.	
34	КЖИ-33	"	ТП503-269 -кжИ-К4, К4а	Колонна к4, К4а. Установка дополнительных складных изделий.	
35	КЖИ-34	"	ТП503-269 -кжИ-ФС1	Верно стропильная ферма. Установка дополнительных складных изделий.	

Ст. проект. Грочевский  
Проект. Яльдом III

Зак. № 14373  
Инв. № подл. Подл. и дата  
95170 08.12.60 к. 35

Изм. №	И докум.	Подп.	Дата
Скин. №	Темкин	Филин	21.5.76
Нач. КС	Черкасов	Иванов	
Гл. констр.	Комаров	Иванов	20.3.76
М. Дель	Моложенко	Иванов	
Т. Илья	Александров	Иванов	

ТП 503-269

-кжИ

Общие данные.  
ведомость чертежей  
(продолжение).

Лист	Лист	Листов
ТР	3	

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва



Пояснительная записка.

Альбом II

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных каркасов и сеток для фундаментов под колонны серии КЭ-01-49 и рабочие чертежи закладных изделий, а также чертежи колонн, плит и ферм с дополнительными закладными изделиями.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП I-В.4-62, Арматура для железобетонных конструкций и СНиП II-А.11-70 "Техника безопасности в строительстве."

ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные изделия сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-69, Указания по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций."

2. Изготовление каркасов и сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой. Соединение плоских

Эт. лист	Составитель	Проверил	Дата
	Л. С. С. С.	Л. С. С. С.	
3-01-03	44973	Л. С. С. С.	
Изм.	Лист	И дата изм.	Подп.
95/170	5		

ТП 503-269

-ЛЖИ

Общие данные.  
Пояснительная записка (начало)

Лист	Лист	Листов
ТР	5	10
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60.

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами - электродуговой сваркой электродами типа Э 42 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64. Режим и порядок сварки устанавливается заводом-изготовителем.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне деталей должны быть удалены.

6. Для изготовления закладных изделий принят прокат из хорошо свариваемой стали в ст. Э 42 по ГОСТ 380-71\*.

7. Транспортировка и хранение изделий и деталей должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения.

Листовой II

Исполнитель: [Handwritten signature]

№ 1103  
2008

				ТП 503-269		-КЖИ		
ИЗМ	Лист	Докум	Лист	№	Общие данные.	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1		ТР	6	
Пояснительная записка (окончание)						ГНПРОВАТТРАНС г. Москва		

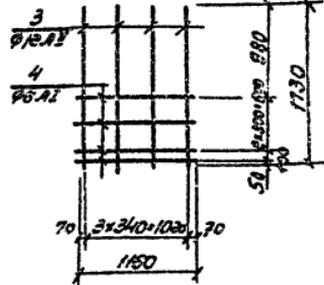
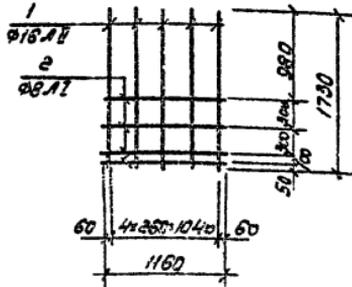






КРЗ

КР4



Вариант	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			ТП503-269 -КЖЛ-КРЗ, КР4	Сборочные чертежи		на листе
				Сборочная ведомость изделий		
		1	КРЗ	φ16AII L=1730	5	13,65м
		2	то же	φ8AII L=1160	4	1,56м
		3	КР4	φ12AII L=1730	4	6,16
		4	то же	φ6AII L=1160	4	1,04

ТП 503-269

-КЖЛ-КРЗ, КР4

КОРКОСЫ ПЛОСКИЕ  
КРЗ, КР4

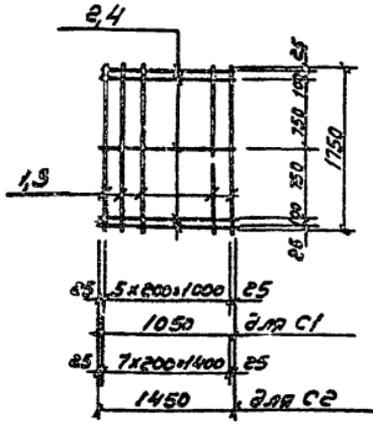
Лист	Листов	Итого
1Р	10	

ГНПРОАСТРОНАС  
г. Москва

96.170

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Куми.пр.	Темкин	В.И.	31.5.76	
Нов. АСО	Морозов	В.В.		
П.К.М.С.	Комаров	В.В.	30.5.76	
И.А.С.В.	Волотченко	В.В.		
С.И.М.	Лавров	В.В.		

Льбомин



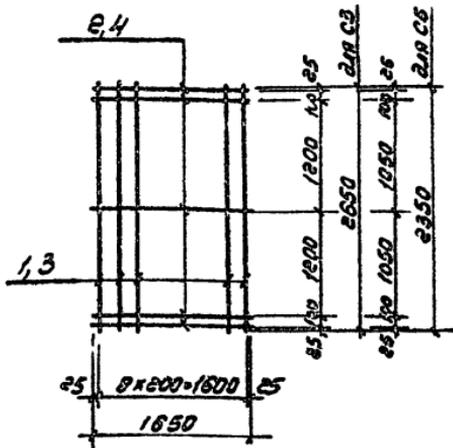
Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Документация		
И	ТП503-269 -КЖЖ-С1,С2	Сборочный чертеж		на листе
		Сборочные единичные детали		
1	С1	Ø10 АІІ L=1750	6	6,5кг
2	то же	Ø6 АІІ L=1050	5	1,2кг
3	С2	Ø10 АІІ L=1750	8	8,6кг
4	то же	Ø6 АІІ L=1450	5	1,6кг

Ст. техн. Гривнев В.А.  
Проект. Мещеряков С.И.

Зак. № 14373  
Имя, отчество, фамилия  
06.170 (В) п.с. ст. №

Имя, отчество, фамилия		Подл.	Дата	ТП 503-269 -КЖЖ-С1, С2		
Имя, отчество, фамилия	Имя, отчество, фамилия	Имя, отчество, фамилия	Имя, отчество, фамилия	Лист	Лист	Лист
Имя, отчество, фамилия	Имя, отчество, фамилия	Имя, отчество, фамилия	Имя, отчество, фамилия	1/1		
Сетки арматурные С1, С2						
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва						

Лист 503-III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			ТП 503-269 -кжк-С3,С5	Сборочный чертеж		на 1 лист
				<u>Прочные свойства и расчеты</u>		
		1	С3	φ14 А III l = 2650	9	28,9 кг
		2	то же	φ8 А I l = 1650	5	3,3 кг
		3	С5	φ10 А III l = 2350	9	13,1 кг
		4	то же	φ8 А I l = 1650	5	1,8 кг

Итого листов  
Прочные свойства

30.07.73 №14373  
И.Ф.И.И.И. Ведущий инженер  
С.И.И.И.И.

Имя	Лист	И.Ф.И.И.И.	Подп.	Дата
Сидяк пр.	1	М.В.К.И.И.	И.И.И.	31.7.73
Нов. АСО	1	М.В.К.И.И.	И.И.И.	30.7.73
С.С.И.И.И.	1	М.В.К.И.И.	И.И.И.	30.7.73
И.И.И.И.И.	1	М.В.К.И.И.	И.И.И.	30.7.73
С.И.И.И.И.	1	М.В.К.И.И.	И.И.И.	30.7.73

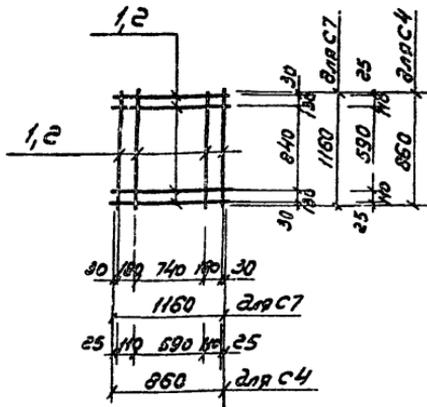
ТП 503-269 -кжк-С3, С5

Сетки  
арматурные С3, С5

Лист	Лист	Листов
ТР	12	

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Альбом II

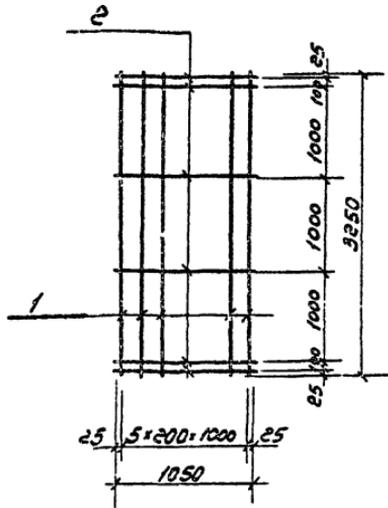


Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			ТП503-269	-кжж-с4,с7 Сборочный чертеж		на листе
				<u>Сторонние единицы и детали</u>		
		1	с7	ФВ.А.Т е = 1160	8	3,68 кг
		2	с4	ФВ.А.Т е = 860	8	2,72 кг

Экз. № 4373  
 Инв. № 95170  
 Дата выдачи 1982 г.  
 Подпись [подпись]  
 Пр. [подпись]

Исполн. [подпись]	М.П. [подпись]	1982	Лист 1	ТП 503-269	-кжж-с4, с7
Проверил [подпись]	М.П. [подпись]	1982	Лист 1	сетки	
Утвердил [подпись]	М.П. [подпись]	1982	Лист 1	арматурные с4с7	
					Гипростротранс г. Москва

Листом III



Вариант	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
II			ТП503-269 - КЖИ-С6	Сборочные чертежи		на 1 листе
				Сборочные ведомости и детали		
	I		С6	Ф3 А III L=3250	6	30,8 кг
	II		то же	Ф3 А I L=1050	6	2,5 кг

ТП 503-269 - КЖИ-С6

Сетка  
дрематурная С6

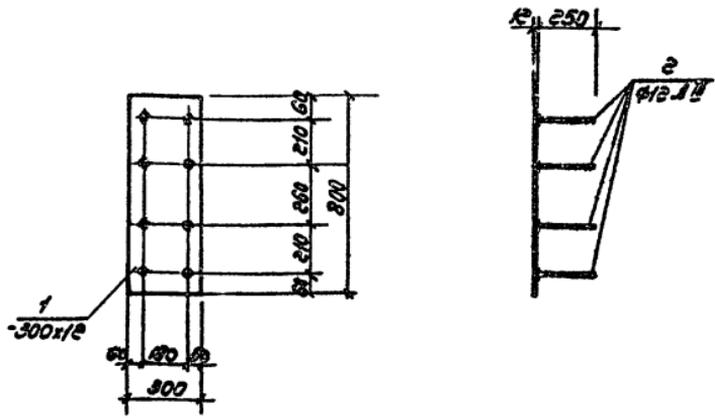
лист	лист	лист
13	14	

ГИДРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Изм.	Лист	Историч	Подп.	Дата
Директор	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.
Инж. А.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.
Ст. инж.	Комп. С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.
Инж. С.С.	Инж. С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.
Ст. инж.	Инж. С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.



Л. 12 А III

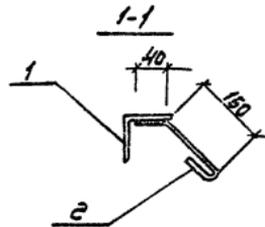
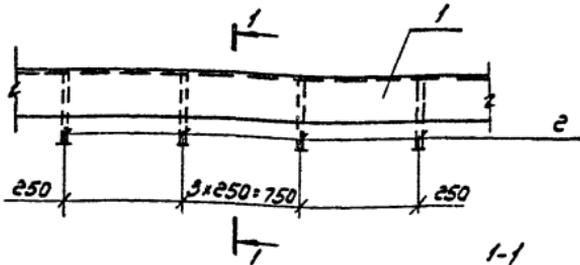


Код докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			ТП503-269 -КЖИ-МНЗ	Сборочный чертеж		на листе
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		1	МНЗ	-300x12 L=800	1	5,7кг
		2	То же	φ12 А III R=250	8	1,8кг

ЗОНА № 415 75

ТП 503-269				-КЖИ-МНЗ		
Изм.	Лист	И докум.	Прод.	Лист	Лист	Листов
Винил	1	СПИМКИ	МНЗ	313-76	ТР	16
Моч.ко	1	ПАРКОВИ	МНЗ	12.5%	ГИПРОАВТОТРАНС	
Самостр.	1	КОНДРОВ	МНЗ		г. Москва	
Насосов	1	ЛОПЯТЕНКО	МНЗ			
Ст.инж.	1	АЛЕХОВО	МНЗ			
Изделие				закладное		
				МНЗ.		

Яльдам III

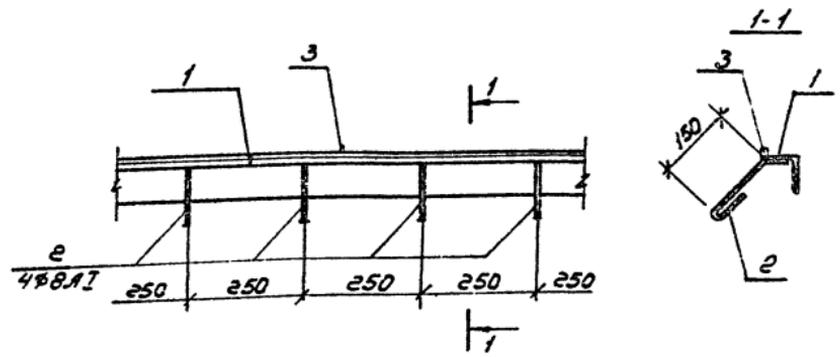


Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	<u>Документация</u>		
II	ТП503-269 -кжм-мнч Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		на листе
1	МНЧ	1	3,8 кг
2	то же	4	0,4 кг

0200 н.н. 13  
 Инв. № вкл. Листов и всего  
 96170  
 17

ТП 503-269 изделие складное МНЧ		-кжм-мнч	
Лист	Лист	Листов	
ТР	17		
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Львовский



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			ТП503-269 - КЖИ-МН5	Сборочный чертеж		на 1 листе
				Сборочные единицы и детали		
		1	МН5	Л63x5, L=1000	1	4,8 кг
		2	То же	Ф8.1, L=250	4	0,4 кг
		3	"	□10x10, L=1000	1	0,8 кг

Сборочный чертеж  
Лист 1 из 1  
Львовский

ТП 503-269 - КЖИ-МН5

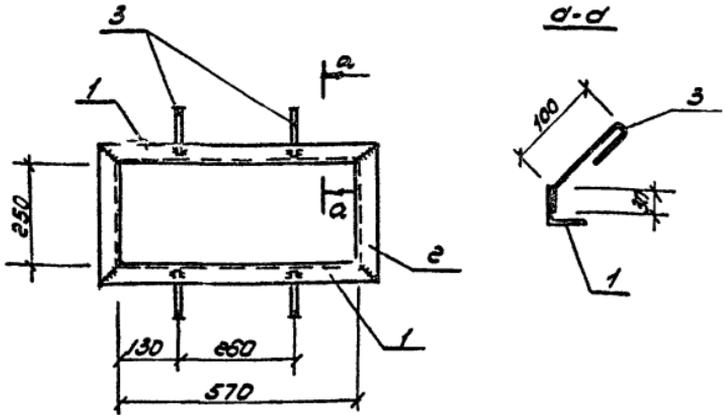
Изделие  
закладное  
МН5.

Лист	Лист	Листов
ТР	18	

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Изм.	Лист	Ч. докум.	Подп.	Дата
1	1	1	Менжин	31.3.76
2	1	1	Менжин	30.3.76
3	1	1	Менжин	30.3.76

Листом III



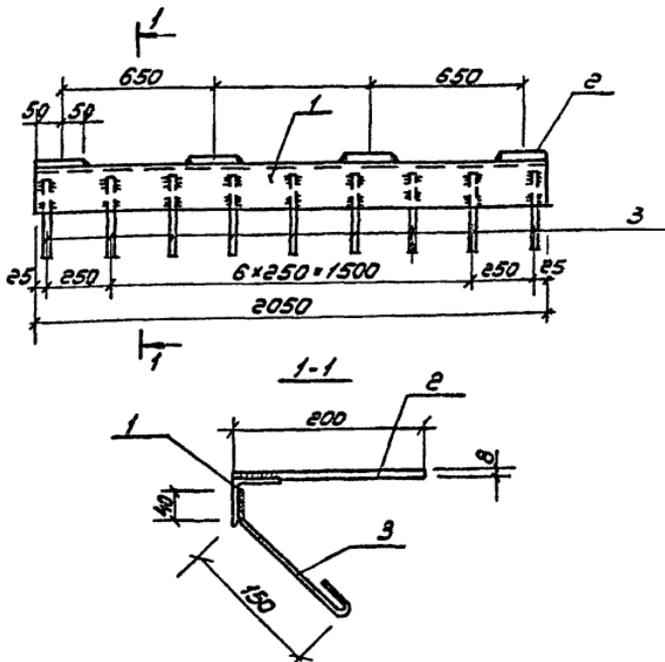
Изм.	Исполн.	Провер.	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			30x40	10/3				
						<u>Документация</u>		
			И		ТП503--269 -кжк-МНБ	Сборочный чертеж		на 1 листе
						Сборочные единицы и детали		
				1	МНБ	Л40x4; R=650	2	1,6 кг
				2	То же	Л40x4, R=350	2	0,8 кг
				3	"	Ф8А1; R=190	4	0,4кг

Заказ №4373  
Изм. и дата  
№1 - сд. 04.78

Изм. лист	И. д. с. л. и. л.	Подп.	Дата	ТП 503-269	-кжк-МНБ
В. Шингар	Темкин	В. Шинг.	31.3.76	Узлеие складное	
Нач. АСО	Коробков	С. С.		МНБ	
С. Кондрат	Кондров	Л. Шинг.	31.3.76	Лит.	Лист
И. Шингар	Лопатев	В. Шинг.		ТР	19
Ст. инж.	В. Вехов	В. Шинг.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	



Львов ИИ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Документация		
ИИ			ТП503-269 - КЖИ-МНВ	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		на листе
	1		МНВ	Л 50x5, L=2050	1	7,8кг
	2		То же	- 100x8; L=200	4	5,1кг
	3		.	ФВАТ; L=250	9	0,9кг

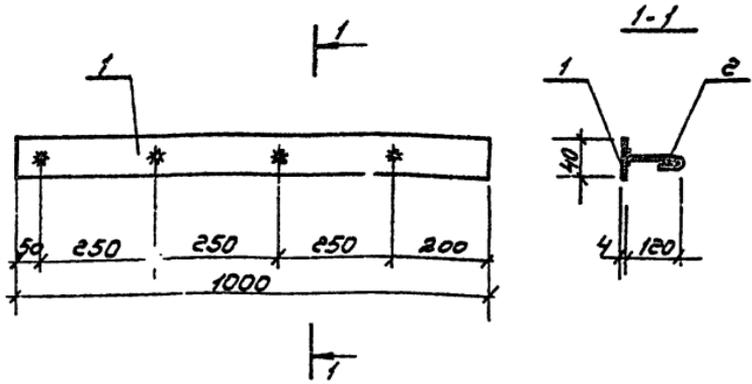
Экз. № 4373  
И.И. Младш. Львов ИИ

И.И. Младш. Львов ИИ  
И.И. Младш. Львов ИИ  
И.И. Младш. Львов ИИ  
И.И. Младш. Львов ИИ  
И.И. Младш. Львов ИИ

ТП 503-269 - КЖИ-МНВ  
Изделие складное  
МНВ  
Лист 21  
ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва



А.А.Борисов

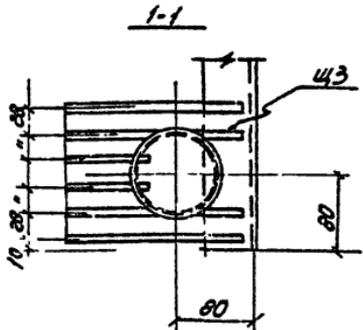
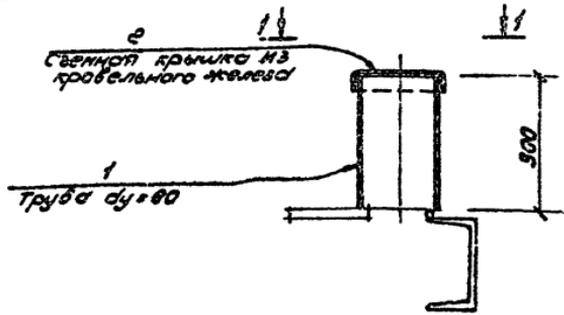


Зав. пр.	Инж. С.А.Смирнов
Проектант	Инж. А.А.Борисов
Исполнитель	Инж. А.А.Борисов
Проверен	Инж. А.А.Борисов
Утвержден	Инж. А.А.Борисов
Дата	28.04.82
Лист	23
Всего листов	23

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
11	ТТ503-269 -КЖИ-МН10	Сборочный чертеж		на листе
		Сборочные единицы и детали		
1	МН10	- 40x4; L=1000	1	1, 26кг
4	То же	Ф8xL; L=200	4	0,4кг

Изд. Лист		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Лист	
МН10		МН10		ТР 23	
Гипроавтотранс		Гипроавтотранс		Гипроавтотранс	
г. Москва		г. Москва		г. Москва	

Александр II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			ТП503-269 КЖИ-МНН	Сборочный чертеж		на листе
				Сборочные единицы и детали		
		1	МНН	Труба $D_{\text{вн}} = 80, \rho = 300$	1	2,0 кг
		2	То же	Съемная крышка	1	2,2 кг

Зак. № 4373  
 Изд. № 1  
 1946 г. С. К. Р. Б.

ТП 503-269 - КЖИ-МНН

Изделие складное  
 МНН

Лист	Лист	Листов
ТР	24	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		



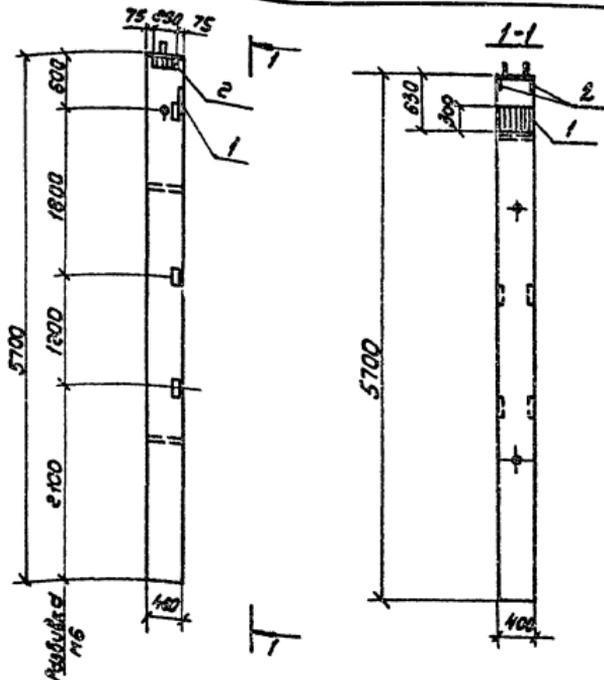








Листов 2



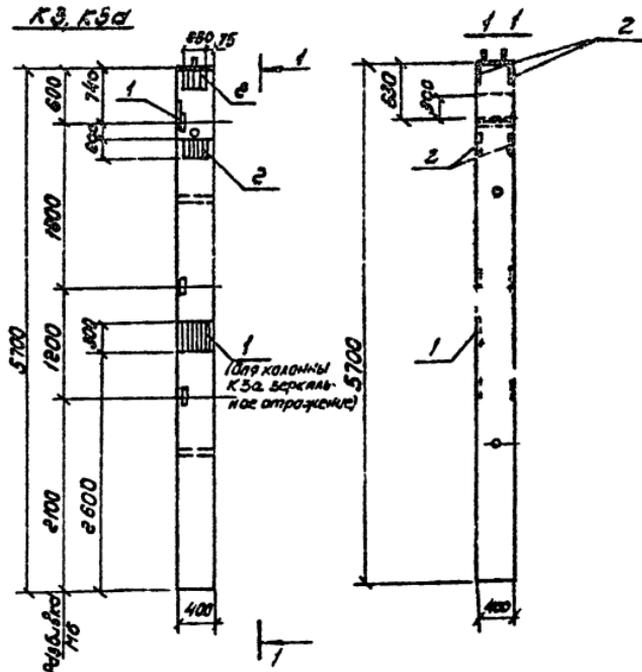
Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И		ТП503-269 -КЖИ-К1	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		на листе
		КЗ-01-49 вып. 2	Колонна КЛЭ-7	1	
1		1.400-6	Изделие закладное И-1	1	11,5к
2		То же	То же ИС-7	1	21,4к

ТП 503 - 269 -КЖИ-К1

Изм.	Лист	Издан	прод.	Лист	Лист	Лист
1	1	1950	1	33	30	
Установка дополни- тельных закладных изделий.					ГИПРОАВТОМАКС С. МОСКВА	



Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
11			ТП 503-269 - КЖИ-КЗ, КЗд	Сборочный чертеж <u>Сборочные единицы</u> <u>узлов</u>		на листе
			КЗ-01-49 Вып. II	Колонна КПЗ-7	1	
1			1.400-6	Узелные закладные М-1	2	23.0кг
2			то же	То же М5-7	2	43.0кг

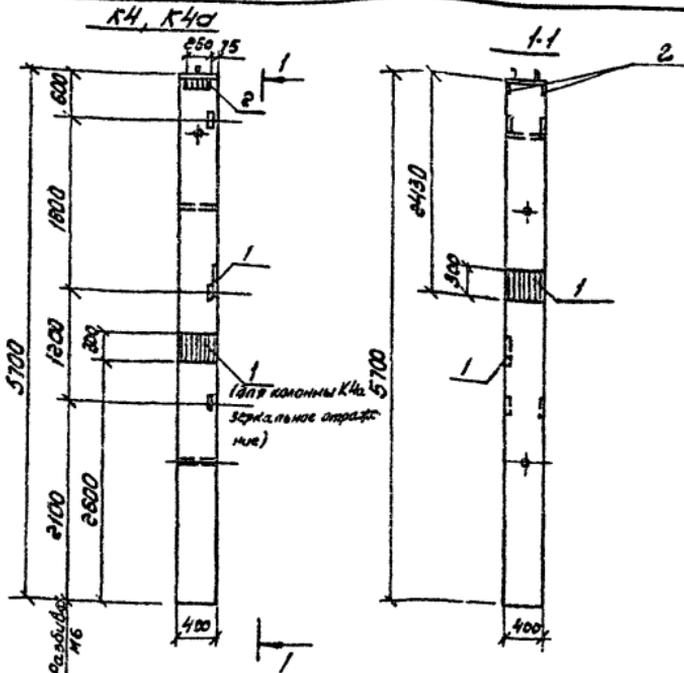
ТП 503-269 - КЖИ-КЗ, КЗд

Испол. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Синица	Павлюк		21.3.76		
Моч. АСО	Морозов				
М. Комста	Кондров				
М. Гаврилов	Логотвлов				
Рук. ИР.	Александров				

Колонна КЗ, КЗд  
Установка дополнительных закладных узлов.

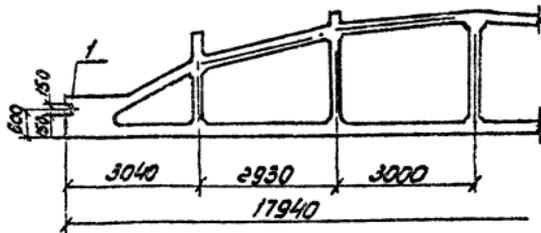
Лит. Лист Листов  
ТФ 32  
ГИПРОАСТОТРАНС  
г. Москва

Лист 3 из 3



Ст. инж.	Прочина	Колонны	Профв.	Листов	Кл.	Колонны	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
								Документация			
						11	ТП503-269 - КЖК-К4, К4с	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		на листе	
							КЭ-01-49 вкл. 5	Колонна КЛЖ-7	1		
						1	1.400-Б	Изделие закладное М1-1	2	вз. 0кг	
						2	то же	То же	М5-7	1 21.4кг	
Заклад №4373							ТП 503-269 - КЖК-К4, К4с				
Шифр, индекс, подписи и дата							Колонна К4, К4с				
95170							Установка дополни- тельных закладных изделий.				
Лист 3 из 3							Лит Лист Листов				
Гипроавтотранс г. Москва							ТР 33				

Листов III



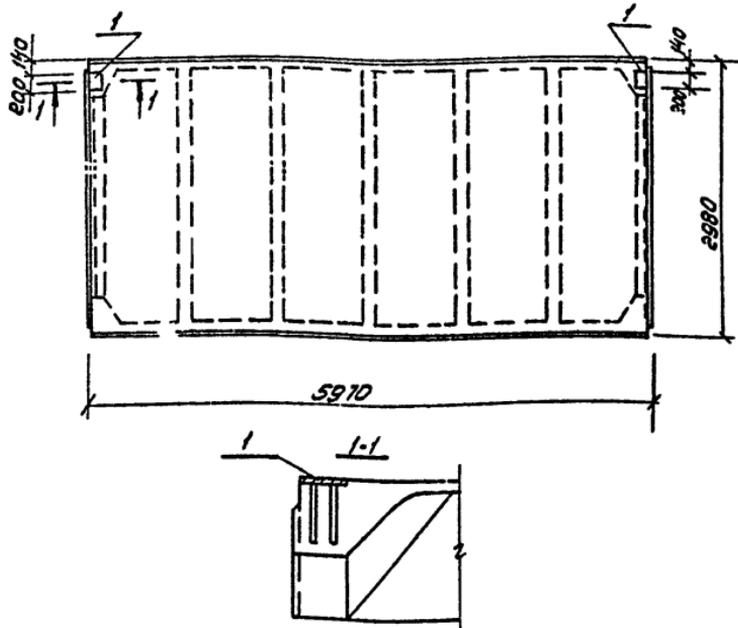
Вариант	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
II			ТП503-269 - КЖИ-ФС	Сборочный чертеж		на листе
				Сборочные единицы		
				<u>детали</u>		
			1.463-3 Вып. ВП	Ферма стропильная ФСТФ-5.РК	1	
I			1.463-3 Вып. КТ	Изделие заводское ТМ	в	4,8 кг

С.И. УНК  
В.И. УНК  
С.И. УНК  
В.И. УНК  
С.И. УНК  
В.И. УНК

№ 1-375  
С.И. УНК  
В.И. УНК  
С.И. УНК  
В.И. УНК

ТП 503-269				- КЖИ-ФС				
Изм.	Лист	И докум	Прод.	Лист	Ферма стропильная ФС	Лист	Лист	Лист
1	1	Технический	1	1		ТР	34	
Исполн.	Провер.	Конструктор	Инженер	30.16	Установка дополни- тельных заводских изделий	ПРЕСВАДТРАНС г. Москва		
Исполн.	Провер.	Конструктор	Инженер	30.16				

Листом III

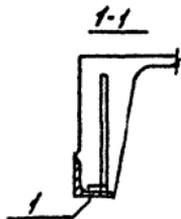
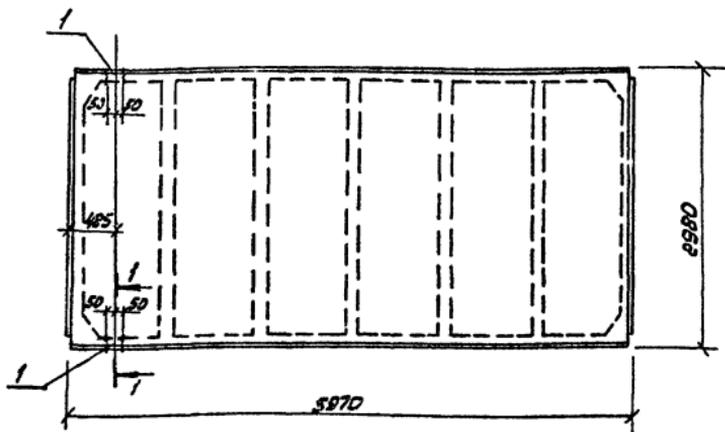


Исполн.	Провер.	Драчев	Александров
Инв. №	№ докум.	59170	ТР-06.04.74
Зак. №	Листов	14373	35

Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.			
			Документация				
11		ТП503-269 -кжн-пэ	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали	на 1 листе			
		1.465-7 вып.1 часть 1	Лист 3/6 -3; Лист 3/6 -4	1			
1		1.465-7 вып.1 часть 2	Изделие складное М9	2 3,4кг			
			ТП 503-269	КЖН-ПЭ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
1	1	Тенкин		2.76	ТР	35	
Плита покрытия на Установка дополни- тельных складных изделий.					ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		



Альбом III

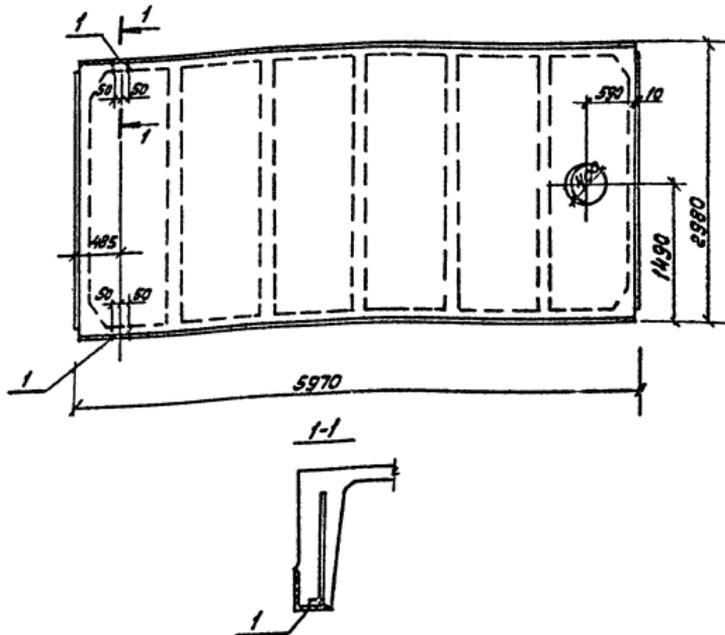


Экземпляр  
Провер  
Лист  
Дата  
98. 70

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			ТП503-269 -КЖИ-П4	Сборочный чертёж		на листе
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			1.465.7, вып. 1, часть 1	ПЛИТ -3 ; ПЛИТ -4 3-6 ; 3-6	1	
1			1.465-7, вып. 1, часть 2	Щителе складное М10	2	в.б

Лит			Лист			Листов		
ТР			37					
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва								

Альбом



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			ТП503-269 -КЖМ-П5	Сборочный чертеж		на листе
				Сборочные ведомости и детали		
			1.465-7, Вып. 1, часть 1.	ЛДП -3 ЛДП -4	1	
			1.465-7, Вып. 1, часть 2.	Изделие закладное П10	2	2,6 кг

1. 373  
 2. 401-0  
 3. 401-0  
 4. 401-0  
 5. 401-0  
 6. 401-0  
 7. 401-0  
 8. 401-0  
 9. 401-0  
 10. 401-0  
 11. 401-0  
 12. 401-0  
 13. 401-0  
 14. 401-0  
 15. 401-0  
 16. 401-0  
 17. 401-0  
 18. 401-0  
 19. 401-0  
 20. 401-0  
 21. 401-0  
 22. 401-0  
 23. 401-0  
 24. 401-0  
 25. 401-0  
 26. 401-0  
 27. 401-0  
 28. 401-0  
 29. 401-0  
 30. 401-0  
 31. 401-0  
 32. 401-0  
 33. 401-0  
 34. 401-0  
 35. 401-0  
 36. 401-0  
 37. 401-0  
 38. 401-0  
 39. 401-0  
 40. 401-0  
 41. 401-0  
 42. 401-0  
 43. 401-0  
 44. 401-0  
 45. 401-0  
 46. 401-0  
 47. 401-0  
 48. 401-0  
 49. 401-0  
 50. 401-0

ТП 503-269 -КЖМ-П5

Изм	Лист	Исходный документ	Подп.	Дата
1	1	Технический проект	И.И.И.	31.3.74
2	1	Исходные данные	И.И.И.	31.3.74
3	1	Конструкция	И.И.И.	31.3.74
4	1	Материалы	И.И.И.	31.3.74
5	1	Изготовление	И.И.И.	31.3.74

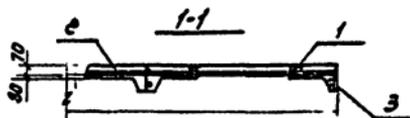
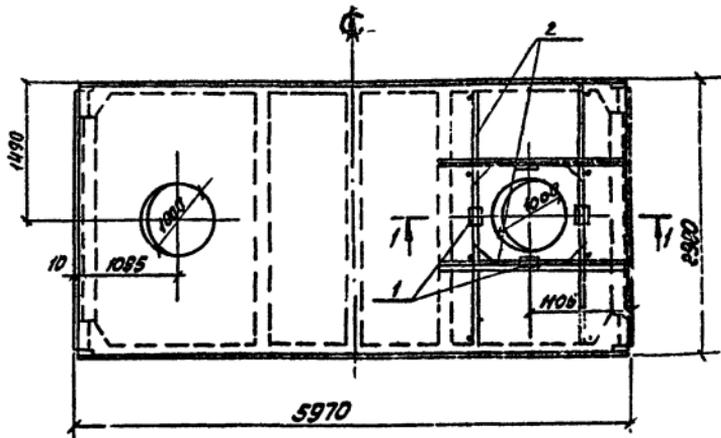
Плита покрытия П5.  
 Установка дополни-  
 тельных закладных  
 изделий.

Лист	Листов	Листов
ТР	38	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		



-4-

Лист 10



Вариант	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				<u>Документация</u>		
11			ТП 503-269 -КЖИ-19	Сборочный чертеж		ст. листы
				Сборочные единицы и детали		
			1.465-7, вып.1, часть 1	ПЛК-10-3; ПЛК-10-4 ЗББ ЗББ	4	6,4
		1	1.465-7, вып.1, часть 2	Изделия закладные ИЗ	2	2,6кг
		2	то же	Корпус пространств. КИ	1	
		3	"	Корпус плоский КРВ	2	

ТП 503-269

-КЖИ-19

Изм. лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
1	ПЛЕНКИ	И.И.И.	9.3.76
2	КОМП. Д	И.И.И.	9.3.76
3	КОМП. Д	И.И.И.	9.3.76
4	КОМП. Д	И.И.И.	9.3.76

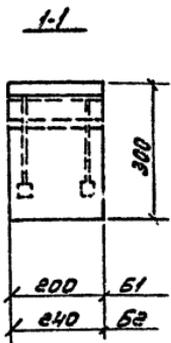
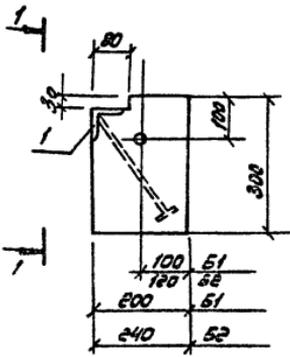
Плита покрытия П9,  
Установка дополни-  
тельных закладных  
изделий.

Лист	Лист	Листов
10	10	

ГНПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

5 ОК 3 10373  
1977 06.04.76

План блок III



Верхняя зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
11		ТН503-269 -кжч-Б1,Б2	Сборочные чертежи <u>и детали</u>		
		ТН503-269 -кжч-Б1	Угловой блок Б1	1	
1		1.432-5, вып.1	Изделие эскизное МЗТ	1	1,4кг
		ТН503-269 -кжч-Б2	Угловой блок Б2.	1	
1		1.432-5, вып.1	Изделие эскизное МЗТ	1	1,6кг

Инженер Промышленного  
 Проектирования  
 Прохоров Александр

Задание № 4373  
 Изв.инд.д. Подпись и дата  
 95.11.70 (89) 08.04.78

Исп.	Лист	и докум.	Прод.	Дата
И.И.И.И.	1	ТН503-269	МЗТ	21.3.76
Н.Н.А.А.	1	МЗТ	МЗТ	21.3.76
И.И.И.И.	1	МЗТ	МЗТ	21.3.76
И.И.И.И.	1	МЗТ	МЗТ	21.3.76

**ТН 503-269 -кжч-Б1,Б2**  
**Угловые блоки Б1, Б2**

Лист	Лист	Листов
ТР	41	

**ГИПРОАВТОТРАНС**  
 г. Москва