



**МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г.

№ 1049/пр

Москва

**О включении отраслевых сметных нормативов
в федеральный реестр сметных нормативов**

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038,
п р и к а з ы в а ю:

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые элементные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра


А. Д. Мавляров

Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом

Техническая часть

1. Нормами настоящего сборника предусмотрена реставрация поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства (ДПИ) из металлов, являющихся принадлежностью интерьера и фасадов памятников истории и культуры.

2. Сборник предназначен для определения затрат на работы, занятых в гальванических и полировальных цехах в условиях мелкосерийного и индивидуального производства.

3. Нормами сборника учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

3.1. Подготовка ванн.

3.2. Составление электролитов и растворов ванн (нормы табл. 24-0101-6, 24-0101-7, 24-0101-10 ÷ 24-0101-23).

3.3. Корректировка гальванических ванн.

3.4. Зачистка катодных и анодных штанг.

3.5. Проверка кислотности (рН) растворов.

4. Нормами сборника учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможность применения новых методов труда, внедряемых в промышленности:

4.1. Необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика поверхности деталей и предметов ДПИ.

4.2. Крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ (механизация), стандартизация.

5. По своему характеру поверхность деталей делится на три категории сложности:

5.1. I категория сложности – детали простой геометрической формы с плоской поверхностью, имеющие самые незначительные гладкие выпуклости и овалы, а также крепежные детали (винты, шайбы, болты, гайки).

5.2. II категория сложности – детали с круглыми сферическими или овальными поверхностями, имеющие углубления, выпуклости и изгибы, без резких переходов, а также детали с неглубоким и редким орнаментом на поверхности.

5.3. III категория сложности – детали сложной геометрической формы с большим числом пересекающихся плоскостей с резкими переходами, с выступами и углублениями, расположенные в нескольких плоскостях и труднодоступных для обработки, а также детали с глубоким и частым орнаментом на поверхности.

6. В нормах расход материалов учтен как химически чистых химикатов (х.ч.).

7. Нормы расхода и порядок работы с драгоценными металлами регламентируется «Инструкцией о порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении», утвержденной Приказом Министерства Финансов Российской Федерации от 29.08.2001г. № 68н.

8. Поправки и примечания к нормам

№№ таблиц	Поправки и примечания
1	2
24-0103-14	8.1. Обработку деталей: уплотнение покрытия полировальниками и прочеканку нормировать по сборнику 25 «Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок»

Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом и полировка металла

Раздел 1. Подготовка поверхности основного металла

Таблица 24-0101-001. Крацевание деталей I категории сложности

Состав работ: 1. Подноска деталей к рабочему месту.
2. Крацевание.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-001-1	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	4,51
24-0101-001-2	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	2,97
24-0101-001-3	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,65
24-0101-001-4	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,54
24-0101-001-5	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,43

Таблица 24-0101-002. Крацевание деталей II категории сложности

Состав работ: 1. Подноска деталей к рабочему месту.
2. Крацевание.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-002-1	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	5,83
24-0101-002-2	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	3,63
24-0101-002-3	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,98
24-0101-002-4	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,76
24-0101-002-5	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,65

Таблица 24-0101-003. Крацевание деталей III категории сложности

Состав работ: 1. Подноска деталей к рабочему месту.
2. Крацевание.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-003-1	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	6,6
24-0101-003-2	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	4,29
24-0101-003-3	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	2,31
24-0101-003-4	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	2,09
24-0101-003-5	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,98

Таблица 24-0101-004. Шлифование деталей I категории сложности

Состав работ: 1. Накатка кругов: подноска шлифпорошка, клея и войлочных кругов к рабочему месту, приготовление клея, накатка клея шлифпорошка на круги.
 2. Смена войлочных кругов, подноска деталей, заточка ножей для обрезки засаливавшейся поверхности кругов.
 3. Шлифование с периодическим смазыванием кругов стеарином.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-004-1	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,82
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-004-2	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,4
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-004-3	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,42
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-004-4	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,09
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-004-5	Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,98
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1

Таблица 24-0101-005. Шлифование деталей II категории сложности

Состав работ: 1. Накатка кругов: подноска шлифпорошка, клея и войлочных кругов к рабочему месту, приготовление клея, накатка клея шлифпорошка на круги.
 2. Смена войлочных кругов, подноска деталей, заточка ножей для обрезки засаливавшейся поверхности кругов.
 3. Шлифование с периодическим смазыванием кругов стеарином.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-005-1	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	9,13
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-005-2	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,94
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-005-3	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,41

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-005-4	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,08
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-005-5	Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,86
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1

Таблица 24-0101-006. Шлифование деталей III категории сложности

Состав работ: 1. Накатка кругов: подноска шлифпорошка, клея и войлочных кругов к рабочему месту, приготовление клея, накатка клея шлифпорошка на круги.
2. Смена войлочных кругов, подноска деталей, заточка ножей для обрезки засаливавшейся поверхности кругов.
3. Шлифование с периодическим смазыванием кругов стеарином.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-006-1	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	10,6
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-006-2	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,93
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-006-3	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,07
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-006-4	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,73
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1
24-0101-006-5	Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,52
<i>Материалы</i>			
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,016
101-5390	Круги войлочные	м2	0,015
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг	0,215
509-1224	Стеарин	кг	0,1

Таблица 24-0101-007. Полирование деталей I категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Состав работ: 1. Сбивка бязевых кругов в секцию (в секции 5 кругов).
2. Смена кругов, обрезка засаливавшейся поверхности кругов, заточка ножей.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-007-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	10,2
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-007-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	6,16
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-007-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,75
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-007-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,42
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-007-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,2
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5

Таблица 24-0101-008. Полирование деталей II категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Состав работ: 1. Сбивка бязевых кругов в секцию (в секции 5 кругов).
2. Смена кругов, обрезка засаливавшейся поверхности кругов, заточка ножей.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-008-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	12,1
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-008-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	7,26
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-008-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	3,63
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-008-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	3,19
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-008-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,97
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5

Таблица 24-0101-009. Полирование деталей III категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Состав работ: 1. Сбивка бязевых кругов в секцию (в секции 5 кругов).
2. Смена кругов, обрезка засаливавшейся поверхности кругов, заточка ножей.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-009-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	14,3
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-009-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	8,58
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-009-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	4,4
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-009-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 10	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	3,85
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5
24-0101-009-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	3,63
101-5395	Круги бязевые	шт.	0,22
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,5

Таблица 24-0101-010. Промывка деталей I категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных

Состав работ: 1. Промывка деталей в растворителе.
2. Протирка деталей фланелью.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-010-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	10,5
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1,4
24-0101-010-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	5,72
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1,3

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-010-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	1,98
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1
24-0101-010-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	1,54
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9
24-0101-010-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	1,32
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9

Таблица 24-0101-011. Промывка деталей II категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел

Состав работ: 1. Промывка деталей в растворителе.
2. Протирка деталей фланелью.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-011-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	15,4
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1,4
24-0101-011-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 1,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	8,8
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1,3
24-0101-011-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 5,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	3,52
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1
24-0101-011-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 10,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,72
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9
24-0101-011-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали более 10,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,42
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9

Таблица 24-0101-012. Промывка деталей III категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел

Состав работ: 1. Промывка деталей в растворителе.
2. Протирка деталей фланелью.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-012-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	20,9
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1,4
24-0101-012-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 1,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	11,6
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1,3
24-0101-012-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 5,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	4,18
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	1
24-0101-012-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 10,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	3,3
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9
24-0101-012-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали более 10,0 дм2	м2	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,82
101-2335	Фланель	м2	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9

Таблица 24-0101-013. Очистка от старых лаковых покрытий деталей I категории сложности

Состав работ: 1. Очистка деталей.
2. Протирка деталей.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-013-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	14,3
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9
24-0101-013-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	7,92
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,8
24-0101-013-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,86
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,6

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-013-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,2
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,5
24-0101-013-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,87
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,5

Таблица 24-0101-014. Очистка от старых лаковых покрытий деталей II категории сложности

Состав работ: 1. Очистка деталей.
2. Протирка деталей.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-014-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	18
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9
24-0101-014-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,8
24-0101-014-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,52
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,6
24-0101-014-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,64
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,5
24-0101-014-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,31
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,5

Таблица 24-0101-015. Очистка от старых лаковых покрытий деталей III категории сложности

Состав работ: 1. Очистка деталей.
2. Протирка деталей.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-015-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	25,7
	<i>Материалы</i>		
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,9
24-0101-015-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	15,6

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,8
24-0101-015-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,59
<i>Материалы</i>			
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,6
24-0101-015-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,49
<i>Материалы</i>			
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,5
24-0101-015-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,05
<i>Материалы</i>			
101-1757	Ветошь	кг	0,1
101-2136	Растворители	кг	0,5

Таблица 24-0101-016. Химическое обезжиривание в щелочных растворах

Состав работ: 1. Монтаж деталей на приспособление.
2. Химическое обезжиривание.
3. Двукратная промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-016-1	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	20,3
<i>Материалы</i>			
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,03
101-2319	Стекло натриевое жидкое каустическое	кг	0,006
101-6811	Натрий едкий, жидкий	кг	0,035
101-8011	Тринатрийфосфат технический	кг	0,03
24-0101-016-2	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,84
<i>Материалы</i>			
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,03
101-2319	Стекло натриевое жидкое каустическое	кг	0,006
101-6811	Натрий едкий, жидкий	кг	0,035
101-8011	Тринатрийфосфат технический	кг	0,03
24-0101-016-3	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,86
<i>Материалы</i>			
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,03
101-2319	Стекло натриевое жидкое каустическое	кг	0,006
101-6811	Натрий едкий, жидкий	кг	0,035
101-8011	Тринатрийфосфат технический	кг	0,03
24-0101-016-4	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,73
<i>Материалы</i>			
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,03
101-2319	Стекло натриевое жидкое каустическое	кг	0,006
101-6811	Натрий едкий, жидкий	кг	0,035
101-8011	Тринатрийфосфат технический	кг	0,03
24-0101-016-5	Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,11
<i>Материалы</i>			
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,03
101-2319	Стекло натриевое жидкое каустическое	кг	0,006
101-6811	Натрий едкий, жидкий	кг	0,035
101-8011	Тринатрийфосфат технический	кг	0,03

Таблица 24-0101-017. Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов

Состав работ: 1. Травление.
2. Двукратная промывка в воде.
3. Декопирование.
4. Двукратная промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-017-1	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,13
	<i>Материалы</i>		
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,008
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,7
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,7
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
24-0101-017-2	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,01
	<i>Материалы</i>		
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,008
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,7
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,7
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
24-0101-017-3	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,17
	<i>Материалы</i>		
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,008
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,7
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,7
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
24-0101-017-4	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,83
	<i>Материалы</i>		
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,008
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,7
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,7
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
24-0101-017-5	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,64
	<i>Материалы</i>		
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,008
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,7
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,7
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01

Таблица 24-0101-018. Травление и декопирование деталей из алюминия

Состав работ: 1. Травление.
2. Двукратная промывка в воде.
3. Декопирование.
4. Двукратная промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-018-1	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,02
	<i>Материалы</i>		
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,55
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
101-8088	Кислота фтористоводородная (ГОСТ 2567-89)	кг	0,12
24-0101-018-2	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,64
	<i>Материалы</i>		
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,55
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
101-8088	Кислота фтористоводородная (ГОСТ 2567-89)	кг	0,12

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-018-3	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,53
	<i>Материалы</i>		
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,55
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
101-8088	Кислота фтористоводородная (ГОСТ 2567-89)	кг	0,12
24-0101-018-4	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,08
	<i>Материалы</i>		
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,55
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
101-8088	Кислота фтористоводородная (ГОСТ 2567-89)	кг	0,12
24-0101-018-5	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,84
	<i>Материалы</i>		
101-7579	Кислота азотная химически чистая (ГОСТ 4461-77)	кг	0,55
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,01
101-8088	Кислота фтористоводородная (ГОСТ 2567-89)	кг	0,12

Таблица 24-0101-019. Травление и декопирование деталей из черных металлов

- Состав работ: 1. Травление.
2. Двукратная промывка в воде.
3. Декопирование.
4. Двукратная промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-019-1	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	12,7
	<i>Материалы</i>		
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,16
117-0085	Уротропин	кг	0,003
24-0101-019-2	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,3
	<i>Материалы</i>		
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,16
117-0085	Уротропин	кг	0,003
24-0101-019-3	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,42
	<i>Материалы</i>		
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,16
117-0085	Уротропин	кг	0,003
24-0101-019-4	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,72
	<i>Материалы</i>		
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,16
117-0085	Уротропин	кг	0,003
24-0101-019-5	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,33
	<i>Материалы</i>		
101-7589	Кислота соляная химически чистая	кг	0,16
117-0085	Уротропин	кг	0,003

Таблица 24-0101-020. Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности

Состав работ: 1. Протирка деталей венской известью.
2. Промывка водой из шланга.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-020-1	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,13
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-020-2	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,32
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-020-3	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,08
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-020-4	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,8
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-020-5	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,7
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1

Таблица 24-0101-021. Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности

Состав работ: 1. Протирка деталей венской известью.
2. Промывка водой из шланга.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-021-1	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,67
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-021-2	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,2
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-021-3	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,43
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-021-4	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,08
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-021-5	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,96
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1

Таблица 24-0101-022. Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности

Состав работ: 1. Протирка деталей венской известью.
2. Промывка водой из шланга.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-022-1	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,74
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-022-2	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,34
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-022-3	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,82
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-022-4	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,38
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1
24-0101-022-5	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,23
	<i>Материалы</i>		
509-5788	Паста полировочная "Венская известь"	кг	0,1

Таблица 24-0101-023. Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом

- Состав работ:
1. Монтаж деталей на приспособления.
 2. Завешивание деталей в ванну.
 3. Активное наблюдение за процессом снятия.
 4. Выгрузка деталей из ванны и промывка в воде.
 5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 6. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0101-023-1	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	32,3
	<i>Материалы</i>		
101-2740	Глицерин синтетический	кг	0,007
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,447
24-0101-023-2	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,6
	<i>Материалы</i>		
101-2740	Глицерин синтетический	кг	0,007
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,447
24-0101-023-3	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,15
	<i>Материалы</i>		
101-2740	Глицерин синтетический	кг	0,007
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,447
24-0101-023-4	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,35
	<i>Материалы</i>		
101-2740	Глицерин синтетический	кг	0,007
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,447
24-0101-023-5	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,37
	<i>Материалы</i>		
101-2740	Глицерин синтетический	кг	0,007
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,447

Раздел 2. Гальванопокрытия

Таблица 24-0102-001. Латунирование в железисто-синеродистом электролите

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-001-1	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	49,1
	<i>Материалы</i>		
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,056
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,077
113-0572	Калий роданистый	кг	0,014
113-0596	Кадмий серноокислый	кг	0,0035
117-0123	Соль сеньетова	кг	0,049
509-2209	Окись цинка	кг	0,014
24-0102-001-2	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	16,2
	<i>Материалы</i>		
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,056
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,077
113-0572	Калий роданистый	кг	0,014
113-0596	Кадмий серноокислый	кг	0,0035
117-0123	Соль сеньетова	кг	0,049
509-2209	Окись цинка	кг	0,014
24-0102-001-3	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,33
	<i>Материалы</i>		
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,056
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,077
113-0572	Калий роданистый	кг	0,014
113-0596	Кадмий серноокислый	кг	0,0035
117-0123	Соль сеньетова	кг	0,049
509-2209	Окись цинка	кг	0,014
24-0102-001-4	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,6
	<i>Материалы</i>		
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,056
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,077
113-0572	Калий роданистый	кг	0,014
113-0596	Кадмий серноокислый	кг	0,0035
117-0123	Соль сеньетова	кг	0,049
509-2209	Окись цинка	кг	0,014
24-0102-001-5	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,9
	<i>Материалы</i>		
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,056
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,077
113-0572	Калий роданистый	кг	0,014
113-0596	Кадмий серноокислый	кг	0,0035
117-0123	Соль сеньетова	кг	0,049
509-2209	Окись цинка	кг	0,014

Таблица 24-0102-002. Латунирование в прифосфатном электролите

- Состав работ:** 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-002-1	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	49,1
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,012
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,0015
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0018
101-5261	Пирофосфат натрия	кг	0,018
101-5398	Кислота щавелевая (ГОСТ 22180-76)	кг	0,0045
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0015
24-0102-002-2	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	16,2
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,012
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,0015
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0018
101-5261	Пирофосфат натрия	кг	0,018
101-5398	Кислота щавелевая (ГОСТ 22180-76)	кг	0,0045
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0015
24-0102-002-3	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,33
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,012
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,0015
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0018
101-5261	Пирофосфат натрия	кг	0,018
101-5398	Кислота щавелевая (ГОСТ 22180-76)	кг	0,0045
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0015
24-0102-002-4	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,6
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,012
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,0015
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0018
101-5261	Пирофосфат натрия	кг	0,018
101-5398	Кислота щавелевая (ГОСТ 22180-76)	кг	0,0045
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0015
24-0102-002-5	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,9
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,012
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,0015
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0018
101-5261	Пирофосфат натрия	кг	0,018
101-5398	Кислота щавелевая (ГОСТ 22180-76)	кг	0,0045
101-5410	Аноды латунные марки Л62	кг	0,234
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0015

Таблица 24-0102-003. Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите

- Состав работ:** 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-003-1	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	21,8
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-6812	Натрий лаурильсульфат	кг	0,0007
101-6825	Средство моющее сильнопенящееся "Пента-441"	кг	0,0011
509-2158	Никель сульфаминовокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,0053
24-0102-003-2	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,18
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-6812	Натрий лаурильсульфат	кг	0,0007
101-6825	Средство моющее сильнопенящееся "Пента-441"	кг	0,0011
509-2158	Никель сульфаминовокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,0053
24-0102-003-3	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,16
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-6812	Натрий лаурильсульфат	кг	0,0007
101-6825	Средство моющее сильнопенящееся "Пента-441"	кг	0,0011
509-2158	Никель сульфаминовокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,0053
24-0102-003-4	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,94
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-6812	Натрий лаурильсульфат	кг	0,0007
101-6825	Средство моющее сильнопенящееся "Пента-441"	кг	0,0011
509-2158	Никель сульфаминовокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,0053
24-0102-003-5	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,28
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-6812	Натрий лаурильсульфат	кг	0,0007
101-6825	Средство моющее сильнопенящееся "Пента-441"	кг	0,0011
509-2158	Никель сульфаминовокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,0053

Таблица 24-0102-004. Никелирование матовое в сернокислом электролите

- Состав работ:** 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-004-1	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	29,8
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5254	Натрий сернокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,035

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0035
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,0525
24-0102-004-2	Никелирование матовое в серноокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,8
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5254	Натрий серноокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,035
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0035
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,0525
24-0102-004-3	Никелирование матовое в серноокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,67
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5254	Натрий серноокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,035
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0035
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,0525
24-0102-004-4	Никелирование матовое в серноокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,62
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5254	Натрий серноокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,035
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0035
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,0525
24-0102-004-5	Никелирование матовое в серноокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,11
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-5254	Натрий серноокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,035
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,294
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0035
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,0525

Таблица 24-0102-005. Никелирование блестящее в электролите № 1

Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
2. Активное наблюдение за процессом снятия.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-005-1	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,2
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-3981	Натрий фтористый (ГОСТ 4463-76)	кг	0,0021
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0018
113-0458	Формалин	кг	0,0007
117-0121	Нафталиндисульфокислота	кг	0,0014
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,105
24-0102-005-2	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,93
	<i>Материалы</i>		
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-3981	Натрий фтористый (ГОСТ 4463-76)	кг	0,0021
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0018
113-0458	Формалин	кг	0,0007
117-0121	Нафталиндисульфокислота	кг	0,0014
509-2157	Никель серноокислый	кг	0,105
24-0102-005-3	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,17

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-3981	Натрий фтористый (ГОСТ 4463-76)	кг	0,0021
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0018
113-0458	Формалин	кг	0,0007
117-0121	Нафталиндисульфокислота	кг	0,0014
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
24-0102-005-4	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,65
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-3981	Натрий фтористый (ГОСТ 4463-76)	кг	0,0021
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0018
113-0458	Формалин	кг	0,0007
117-0121	Нафталиндисульфокислота	кг	0,0014
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
24-0102-005-5	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,84
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0105
101-3981	Натрий фтористый (ГОСТ 4463-76)	кг	0,0021
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
101-5418	Натрий хлористый, ХЧ	кг	0,0018
113-0458	Формалин	кг	0,0007
117-0121	Нафталиндисульфокислота	кг	0,0014
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105

Таблица 24-0102-006. Никелирование блестящее в электролите № 2

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну,
2. Активное наблюдение за процессом снятия.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-006-1	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,2
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0123
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
117-0006	Добавка блескообразующая ХЕМЕТА RADO-57	кг	0,0002
117-0040	Сахарин	кг	0,0004
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,021
24-0102-006-2	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,93
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0123
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
117-0006	Добавка блескообразующая ХЕМЕТА RADO-57	кг	0,0002
117-0040	Сахарин	кг	0,0004
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,021
24-0102-006-3	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,17
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0123
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
117-0006	Добавка блескообразующая ХЕМЕТА RADO-57	кг	0,0002
117-0040	Сахарин	кг	0,0004
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,021
24-0102-006-4	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,65

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0123
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
117-0006	Добавка блескообразующая ХЕМЕТА RADO-57	кг	0,0002
117-0040	Сахарин	кг	0,0004
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,021
24-0102-006-5	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,84
<i>Материалы</i>			
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,0123
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,245
117-0006	Добавка блескообразующая ХЕМЕТА RADO-57	кг	0,0002
117-0040	Сахарин	кг	0,0004
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,105
509-2159	Никель хлористый	кг	0,021

Таблица 24-0102-007. Никелирование черное

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-007-1	Никелирование черное деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	23,4
<i>Материалы</i>			
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,01
113-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,0053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,0088
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,0007
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,0175
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0088
24-0102-007-2	Никелирование черное деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,7
<i>Материалы</i>			
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,01
113-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,0053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,0088
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,0007
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,0175
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0088
24-0102-007-3	Никелирование черное деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,42
<i>Материалы</i>			
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,01
113-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,0053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,0088
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,0007
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,0175
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0088
24-0102-007-4	Никелирование черное деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,12
<i>Материалы</i>			
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,01
113-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,0053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,0088
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,0007
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,0175
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0088
24-0102-007-5	Никелирование черное деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,3
<i>Материалы</i>			
101-5411	Аноды никелевые	кг	0,01

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,0053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,0088
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,0007
509-2157	Никель сернокислый	кг	0,0175
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,0088

Таблица 24-0102-008. Никелирование химическое

- Состав работ: 1. Приготовление раствора и его нагревание
2. Завешивание деталей в ванну.
3. Активное наблюдение за процессом снятия.
4. Промывка в воде.
5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
6. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-008-1	Никелирование химическое деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	130
	<i>Материалы</i>		
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,36
101-6808	Гипофосфит натрия (натрий фосфорноватистокислый)	кг	0,36
509-2157	Никель сернокислый	кг	1,08
24-0102-008-2	Никелирование химическое деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	42,7
	<i>Материалы</i>		
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,36
101-6808	Гипофосфит натрия (натрий фосфорноватистокислый)	кг	0,36
509-2157	Никель сернокислый	кг	1,08
24-0102-008-3	Никелирование химическое деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	24,6
	<i>Материалы</i>		
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,36
101-6808	Гипофосфит натрия (натрий фосфорноватистокислый)	кг	0,36
509-2157	Никель сернокислый	кг	1,08
24-0102-008-4	Никелирование химическое деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	17,5
	<i>Материалы</i>		
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,36
101-6808	Гипофосфит натрия (натрий фосфорноватистокислый)	кг	0,36
509-2157	Никель сернокислый	кг	1,08
24-0102-008-5	Никелирование химическое деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	13,5
	<i>Материалы</i>		
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,36
101-6808	Гипофосфит натрия (натрий фосфорноватистокислый)	кг	0,36
509-2157	Никель сернокислый	кг	1,08

Таблица 24-0102-009. Меднение блестящее в сернокислом электролите

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
2. Активное наблюдение за процессом снятия.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-009-1	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	26,4
	<i>Материалы</i>		
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,003
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,075
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,023
24-0102-009-2	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,68

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,003
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,075
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,023
24-0102-009-3	Меднение в серноокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,03
<i>Материалы</i>			
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,003
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,075
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,023
24-0102-009-4	Меднение в серноокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,55
<i>Материалы</i>			
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,003
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,075
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,023
24-0102-009-5	Меднение в серноокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,75
<i>Материалы</i>			
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,003
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,075
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,023

Таблица 24-0102-010. Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-010-1	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	23,7
<i>Материалы</i>			
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,015
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,075
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,006
117-0137	Добавка-блескообразователь меднения Б-721 I	кг	0,0015
24-0102-010-2	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,79
<i>Материалы</i>			
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,015
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,075
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,006
117-0137	Добавка-блескообразователь меднения Б-721 I	кг	0,0015
24-0102-010-3	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,51
<i>Материалы</i>			
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,015
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,075
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,006
117-0137	Добавка-блескообразователь меднения Б-721 I	кг	0,0015
24-0102-010-4	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,19
<i>Материалы</i>			
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,015
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,075

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,006
117-0137	Добавка-блескообразователь меднения Б-7211	кг	0,0015
24-0102-010-5	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,46
	<i>Материалы</i>		
101-2743	Купорос медный марки А	кг	0,015
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,075
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,006
117-0137	Добавка-блескообразователь меднения Б-7211	кг	0,0015

Таблица 24-0102-011. Меднение матовое в пирофосфатных электролитах

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-011-1	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	23,7
	<i>Материалы</i>		
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,12
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,003
509-2207	Пирофосфат меди	кг	0,03
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	0,001
24-0102-011-2	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,79
	<i>Материалы</i>		
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,12
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,003
509-2207	Пирофосфат меди	кг	0,03
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	0,001
24-0102-011-3	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,51
	<i>Материалы</i>		
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,12
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,003
509-2207	Пирофосфат меди	кг	0,03
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	0,001
24-0102-011-4	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,19
	<i>Материалы</i>		
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,12
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,003
509-2207	Пирофосфат меди	кг	0,03
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	0,001
24-0102-011-5	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,46
	<i>Материалы</i>		
101-5416	Аноды медные	кг	0,196
113-0571	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,12
117-0034	Кислота лимонная	кг	0,003
509-2207	Пирофосфат меди	кг	0,03
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	0,001

Таблица 24-0102-012. Серебрение в железисто-синеродном электролите

- Состав работ: 1. Взвешивание деталей и анодов или взвешивание анодов и отбор проб электролита серебрения.
 2. Завешивание деталей в ванну.
 3. Активное наблюдение за процессом.
 4. Промывка в воде.
 5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 6. Демонтаж деталей с приспособлений.
 7. Взвешивание деталей и анодов или взвешивание анодов и отбор проб электролита серебрения.
 8. Анализ проб электролита серебрения.
 9. Укладка деталей в тару.
 10. Сбор и переработка возвратных отходов.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-012-1	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	32,8
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,021
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,053
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,014
24-0102-012-2	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,8
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,021
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,053
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,014
24-0102-012-3	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,24
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,021
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,053
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,014
24-0102-012-4	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,41
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,021
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,053
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,014
24-0102-012-5	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,42
	<i>Материалы</i>		
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,021
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0566	Калий железисто-синеродистый	кг	0,053
113-0572	Калий роданистый	кг	0,053
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,014

Таблица 24-0102-013. Серебрение в йодистом электролите

- Состав работ:** 1. Взвешивание деталей и анодов или взвешивание анодов и отбор проб электролита серебрения.
 2. Завешивание деталей в ванну.
 3. Активное наблюдение за процессом.
 4. Промывка в воде.
 5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 6. Демонтаж деталей с приспособлений.
 7. Взвешивание деталей и анодов или взвешивание анодов и отбор проб электролита серебрения.
 8. Анализ проб электролита серебрения.
 9. Укладка деталей в тару.
 10. Сбор и переработка возвратных отходов.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-013-1	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	22,8
	<i>Материалы</i>		
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,158
117-0092	Желатин технический	кг	0,0014
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,021
24-0102-013-2	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,5
	<i>Материалы</i>		
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,158
117-0092	Желатин технический	кг	0,0014
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,021
24-0102-013-3	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,35
	<i>Материалы</i>		
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,158
117-0092	Желатин технический	кг	0,0014
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,021
24-0102-013-4	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,08
	<i>Материалы</i>		
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,158
117-0092	Желатин технический	кг	0,0014
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,021
24-0102-013-5	Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,38
	<i>Материалы</i>		
101-9174	Аноды серебряные	кг	0,428
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,158
117-0092	Желатин технический	кг	0,0014
117-9021	Серебро хлористое	кг	0,021

Таблица 24-0102-014. Цинкование в аммиачном электролите

- Состав работ:** 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-014-1	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	31,9
	<i>Материалы</i>		
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,091
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,001
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,011
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
509-2209	Окись цинка	кг	0,016
24-0102-014-2	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,5

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,091
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,001
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,011
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
509-2209	Окись цинка	кг	0,016
24-0102-014-3	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,06
<i>Материалы</i>			
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,091
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,001
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,011
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
509-2209	Окись цинка	кг	0,016
24-0102-014-4	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,29
<i>Материалы</i>			
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,091
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,001
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,011
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
509-2209	Окись цинка	кг	0,016
24-0102-014-5	Цинкование в аммиачном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,32
<i>Материалы</i>			
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,091
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,001
101-2760	Кислота борная марки А	кг	0,011
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
509-2209	Окись цинка	кг	0,016

Таблица 24-0102-015. Цинкование в кислом электролите

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-015-1	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	21,5
<i>Материалы</i>			
101-5254	Натрий сернокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,03
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
113-0344	Алюминий сернокислый (ГОСТ 3758-75)	кг	0,015
117-0118	Декстрин	кг	0,003
117-0120	Квасцы алюмокалиевые	кг	0,009
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,09
24-0102-015-2	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,07
<i>Материалы</i>			
101-5254	Натрий сернокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,03
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
113-0344	Алюминий сернокислый (ГОСТ 3758-75)	кг	0,015
117-0118	Декстрин	кг	0,003
117-0120	Квасцы алюмокалиевые	кг	0,009
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,09
24-0102-015-3	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,09
<i>Материалы</i>			
101-5254	Натрий сернокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,03
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
113-0344	Алюминий сернокислый (ГОСТ 3758-75)	кг	0,015
117-0118	Декстрин	кг	0,003
117-0120	Квасцы алюмокалиевые	кг	0,009

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,09
24-0102-015-4	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,89
	<i>Материалы</i>		
101-5254	Натрий сернокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,03
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
113-0344	Алюминий сернокислый (ГОСТ 3758-75)	кг	0,015
117-0118	Декстрин	кг	0,003
117-0120	Квасцы алюмокалиевые	кг	0,009
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,09
24-0102-015-5	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,24
	<i>Материалы</i>		
101-5254	Натрий сернокислый б/в, ХЧ (ГОСТ 4166-76)	кг	0,03
101-5413	Аноды цинковые	кг	0,157
113-0344	Алюминий сернокислый (ГОСТ 3758-75)	кг	0,015
117-0118	Декстрин	кг	0,003
117-0120	Квасцы алюмокалиевые	кг	0,009
509-2579	Цинк сернокислый	кг	0,09

Таблица 24-0102-016. Хромирование

- Состав работ: 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-016-1	Хромирование деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	33
	<i>Материалы</i>		
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0008
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,195
24-0102-016-2	Хромирование деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,8
	<i>Материалы</i>		
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0008
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,195
24-0102-016-3	Хромирование деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,27
	<i>Материалы</i>		
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0008
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,195
24-0102-016-4	Хромирование деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,44
	<i>Материалы</i>		
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0008
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,195
24-0102-016-5	Хромирование деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,44
	<i>Материалы</i>		
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0008
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,195

Таблица 24-0102-017. Оловянирование (лужение) в кислом электролите

- Состав работ:** 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-017-1	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	22,5
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,002
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,024
113-0753	Фенол синтетический технический, марка А	кг	0,009
506-1388	Олово сернокислое	кг	0,015
24-0102-017-2	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,39
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,002
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,024
113-0753	Фенол синтетический технический, марка А	кг	0,009
506-1388	Олово сернокислое	кг	0,015
24-0102-017-3	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,28
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,002
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,024
113-0753	Фенол синтетический технический, марка А	кг	0,009
506-1388	Олово сернокислое	кг	0,015
24-0102-017-4	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,03
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,002
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,024
113-0753	Фенол синтетический технический, марка А	кг	0,009
506-1388	Олово сернокислое	кг	0,015
24-0102-017-5	Оловянирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,34
	<i>Материалы</i>		
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,002
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,024
113-0753	Фенол синтетический технический, марка А	кг	0,009
506-1388	Олово сернокислое	кг	0,015

Таблица 24-0102-018. Оловянирование (лужение) в щелочном электролите

- Состав работ:** 1. Завешивание деталей в ванну.
 2. Активное наблюдение за процессом снятия.
 3. Промывка в воде.
 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
 5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0102-018-1	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	26,8
	<i>Материалы</i>		
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	0,0053
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,007
101-5417	Натрий станат	кг	0,021
117-0082	Перекись водорода 30%	кг	0,001
24-0102-018-2	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,82

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	0,0053
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,007
101-5417	Натрий станат	кг	0,021
117-0082	Перекись водорода 30%	кг	0,001
24-0102-018-3	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 15 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,1
<i>Материалы</i>			
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	0,0053
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,007
101-5417	Натрий станат	кг	0,021
117-0082	Перекись водорода 30%	кг	0,001
24-0102-018-4	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 20 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,61
<i>Материалы</i>			
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	0,0053
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,007
101-5417	Натрий станат	кг	0,021
117-0082	Перекись водорода 30%	кг	0,001
24-0102-018-5	Оловянирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: более 20 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,79
<i>Материалы</i>			
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	0,0053
101-5412	Аноды оловянные	кг	0,16
101-5414	Натрий уксуснокислый (натрий ацетат)	кг	0,007
101-5417	Натрий станат	кг	0,021
117-0082	Перекись водорода 30%	кг	0,001

Раздел 3. Дополнительная обработка металла

Таблица 24-0103-001. Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий

- Состав работ:
1. Завешивание катодов соответственно конфигурации деталей.
 2. Монтаж деталей на приспособления.
 3. Завешивание деталей в ванну.
 4. Активное наблюдение за процессом полировки.
 5. Выгрузка деталей из ванны и промывка в воде.
 6. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-001-1	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,3
<i>Материалы</i>			
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,56
101-2749	Спирт бутиловый синтетический	л	0,06
24-0103-001-2	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,7
<i>Материалы</i>			
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,56
101-2749	Спирт бутиловый синтетический	л	0,06
24-0103-001-3	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,62
<i>Материалы</i>			
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,56
101-2749	Спирт бутиловый синтетический	л	0,06
24-0103-001-4	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	М2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,97
<i>Материалы</i>			
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,56
101-2749	Спирт бутиловый синтетический	л	0,06

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-001-5	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,08
	<i>Материалы</i>		
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,56
101-2749	Спирт бутиловый синтетический	л	0,06
24-0103-001-6	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,3
	<i>Материалы</i>		
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,48
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,18
24-0103-001-7	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,7
	<i>Материалы</i>		
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,48
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,18
24-0103-001-8	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,62
	<i>Материалы</i>		
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,48
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,18
24-0103-001-9	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,97
	<i>Материалы</i>		
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,48
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,18
24-0103-001-10	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,08
	<i>Материалы</i>		
101-2293	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	0,48
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,18

Таблица 24-0103-002. Осветление

Состав работ: 1. Погружение в раствор деталей.
2. Промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-002-1	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,78
	<i>Материалы</i>		
101-5415	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,008
24-0103-002-2	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,58
	<i>Материалы</i>		
101-5415	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,008
24-0103-002-3	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,34
	<i>Материалы</i>		
101-5415	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,008
24-0103-002-4	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	<i>Материалы</i>		
101-5415	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,008
24-0103-002-5	Осветление, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм ²	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,19
	<i>Материалы</i>		
101-5415	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,008

Таблица 24-0103-003. Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова

Состав работ: 1. Погружение в раствор деталей.
2. Промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-003-1	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,06
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0063
113-0564	Калий двухромовокислый, ХЧ (ГОСТ 4220-75)	кг	0,033
24-0103-003-2	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	0,68
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0063
113-0564	Калий двухромовокислый, ХЧ (ГОСТ 4220-75)	кг	0,033
24-0103-003-3	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	0,4
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0063
113-0564	Калий двухромовокислый, ХЧ (ГОСТ 4220-75)	кг	0,033
24-0103-003-4	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	0,28
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0063
113-0564	Калий двухромовокислый, ХЧ (ГОСТ 4220-75)	кг	0,033
24-0103-003-5	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	0,22
101-7581	Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)	кг	0,0063
113-0564	Калий двухромовокислый, ХЧ (ГОСТ 4220-75)	кг	0,033

Таблица 24-0103-004. Пассивирование деталей из серебра

Состав работ: 1. Погружение в раствор деталей.
2. Промывка в воде.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-004-1	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	4,54
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
24-0103-004-2	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	2,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
24-0103-004-3	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	1,17
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
24-0103-004-4	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	0,83
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-004-5	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	0,64
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005

Таблица 24-0103-005. Оксидирование (патинирование) под старую медь

Состав работ: 1. Приготовление серной печени.
2. Приготовление раствора серной печени.
3. Оксидирование (нанесение раствора на поверхность деталей, промывка в воде, сушка).
4. Растирка песком. (Пункты 3 и 4 повторяются несколько раз до получения желаемого цвета).

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-005-1	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	13,4
101-2750	Сера техническая природная молотая	кг	0,14
113-0051	Калий углекислый технический (поташ) кальцинированный, сорт I	кг	0,28
408-0415	Песок кварцевый	кг	0,1
24-0103-005-2	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	9,19
101-2750	Сера техническая природная молотая	кг	0,06
113-0051	Калий углекислый технический (поташ) кальцинированный, сорт I	кг	0,12
408-0415	Песок кварцевый	кг	0,15
24-0103-005-3	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	7,9
101-2750	Сера техническая природная молотая	кг	0,05
113-0051	Калий углекислый технический (поташ) кальцинированный, сорт I	кг	0,1
408-0415	Песок кварцевый	кг	0,25
24-0103-005-4	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	7,05
101-2750	Сера техническая природная молотая	кг	0,05
113-0051	Калий углекислый технический (поташ) кальцинированный, сорт I	кг	0,1
408-0415	Песок кварцевый	кг	0,3
24-0103-005-5	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	6,08
101-2750	Сера техническая природная молотая	кг	0,04
113-0051	Калий углекислый технический (поташ) кальцинированный, сорт I	кг	0,08
408-0415	Песок кварцевый	кг	0,3

Таблица 24-0103-006. Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым

Состав работ: 1. Приготовление раствора.
2. Оксидирование.
3. Промывка в воде и загрузка деталей в сушильный шкаф.
4. Выгрузка деталей из сушильного шкафа, демонтаж с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-006-1	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	9,05
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	2,55
113-0699	Калий персульфат	кг	0,73
24-0103-006-2	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	5,5
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	2,55

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-0699	Калий персульфат	кг	0,73
24-0103-006-3	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,73
	<i>Материалы</i>		
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	2,55
113-0699	Калий персульфат	кг	0,73
24-0103-006-4	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,17
	<i>Материалы</i>		
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	2,55
113-0699	Калий персульфат	кг	0,73
24-0103-006-5	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,4
	<i>Материалы</i>		
101-5250	Гидроксид натрия (натр едкий, сода каустическая)	кг	2,55
113-0699	Калий персульфат	кг	0,73

Таблица 24-0103-007. Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом

- Состав работ: 1. Приготовление раствора.
2. Оксидирование.
3. Промывка в воде и загрузка деталей в сушильный шкаф.
4. Выгрузка деталей из сушильного шкафа, демонтаж с приспособлений и укладка в тару.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-007-1	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	12,1
	<i>Материалы</i>		
509-2595	Медь углекислая свежесажженная	кг	2,22
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	13,29
24-0103-007-2	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,11
	<i>Материалы</i>		
509-2595	Медь углекислая свежесажженная	кг	2,22
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	13,29
24-0103-007-3	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,76
	<i>Материалы</i>		
509-2595	Медь углекислая свежесажженная	кг	2,22
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	13,29
24-0103-007-4	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,03
	<i>Материалы</i>		
509-2595	Медь углекислая свежесажженная	кг	2,22
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	13,29
24-0103-007-5	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,92
	<i>Материалы</i>		
509-2595	Медь углекислая свежесажженная	кг	2,22
509-2625	Аммиак водный 25%	кг	13,29

Таблица 24-0103-008. Покрытие лаком деталей I категории сложности

Состав работ: 1. Покрытие деталей лаком с просушкой.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-008-1	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,28
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,3
24-0103-008-2	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,75
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,3
24-0103-008-3	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,72
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,2
24-0103-008-4	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,47
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,008
101-7572	Марля	м2	0,08
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,14
24-0103-008-5	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,34
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,006
101-7572	Марля	м2	0,06
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,1

Таблица 24-0103-009. Покрытие лаком деталей II категории сложности

Состав работ: 1. Покрытие деталей лаком с просушкой.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-009-1	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,5
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,3
24-0103-009-2	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,86
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,3
24-0103-009-3	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,79
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,2
24-0103-009-4	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,52
	<i>Материалы</i>		
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,008
101-7572	Марля	м2	0,08
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,14
24-0103-009-5	Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,39

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
<i>Материалы</i>			
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,006
101-7572	Марля	м2	0,06
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,1

Таблица 24-0103-010. Покрытие лаком деталей III категории сложности

Состав работ: 1. Покрытие деталей лаком с просушкой.

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-010-1	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,6
<i>Материалы</i>			
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,3
24-0103-010-2	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,52
<i>Материалы</i>			
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,3
24-0103-010-3	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,08
<i>Материалы</i>			
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,01
101-7572	Марля	м2	0,1
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,2
24-0103-010-4	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,78
<i>Материалы</i>			
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,008
101-7572	Марля	м2	0,08
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,14
24-0103-010-5	Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,63
<i>Материалы</i>			
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,006
101-7572	Марля	м2	0,06
101-9750	Лак пентафталевый	кг	0,1

Таблица 24-0103-011. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории

- Состав работ:
1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.
 2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.
 3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание (просушка) поверхности гидролизным спиртом.
 4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).
 5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.
 6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).
 7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом.
 8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА.
 9. Покрытие лаком за 2 раза.

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-011-1	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 0,5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	13,6
<i>Материалы</i>			
101-2354	Спирт этиловый ректифицированный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло оленовое	кг	0,002
101-5446	Фетр	м2	0,001
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-011-2	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 1 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,58
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-011-3	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,54
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-011-4	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,05
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-011-5	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,87
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислос	кг	0,002

Таблица 24-0103-012. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности

- Состав работ:**
1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.
 2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.
 3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание (просушка) поверхности гидролизным спиртом.
 4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).
 5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.
 6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).
 7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом.
 8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА.
 9. Покрытие лаком за 2 раза.

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-012-1	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 0,5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	17,9
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислос	кг	0,002
24-0103-012-2	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 1 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	11,3
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислос	кг	0,002
24-0103-012-3	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,95
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-012-4	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	5,31
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-012-5	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	5,08
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002

Таблица 24-0103-013. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности

- Состав работ:
1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.
 2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.
 3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание (просушка) поверхности гидролизным спиртом.
 4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).
 5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.
 6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).
 7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом.
 8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА.
 9. Покрытие лаком за 2 раза.

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
24-0103-013-1	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 0,5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	чел.-ч	22,7
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-013-2	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 1 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	14,3
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-013-3	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,59
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-013-4	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,75
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002
24-0103-013-5	Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,47
	<i>Материалы</i>		
101-2335	Фланель	м2	0,001
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004
101-5438	Мыло олеиновое	кг	0,002
101-5777	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,001
101-7572	Марля	м2	0,00099
113-0079	Лак БТ-577	кг	0,002
113-0567	Калий йодистый, ХЧ (ГОСТ 4232-74)	кг	0,014
113-0585	Ацетон, Ч	кг	0,007
117-0092	Желатин технический	кг	0,0001
117-0110	Политура спиртовая	кг	0,005
117-0525	Бензотриазол (азимидобензол) 99,8%	кг	0,003
117-0077	Серебро азотнокислое	кг	0,002