



**МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" ноя 2017 г.

№ 1093/нр

Москва

**О включении отраслевых сметных нормативов
в федеральный реестр сметных нормативов**

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038,
п р и к а з ы в а ю:

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок» согласно приложению к настоящему приказу.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра

Х.Д. Мавляиров

**Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства
из цветных металлов и хрустальных подвесок**

Техническая часть

1. Нормами и расценками настоящего сборника предусмотрены реставрация и воссоздание предметов декоративно - прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей мебели, каминов, деревянных облицовок, каминных и настольных часов, музейных экспонатов, деталей художественных оград, лестничных и балконных ограждений, дверных и оконных заполнений и т.п.) из цветных металлов, а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

2. Сложность работ при разборке и сборке предметов ДПИ:

2.1. К простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте.

2.2. К работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болта с гайкой.

2.3. К сложным работам относятся разборка и сборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2 и более местах либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т. п.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм².

3.2. II категория – орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм²).

3.3. III категория – детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм²), требующим тщательный проработки рисунком.

3.4. IV категория – детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм²) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

3.5. Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

4. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается по 100 деталей.

5. Категорию сложности гипсовых и восковых моделей, а также формопластовых форм следует принимать в соответствии с пунктом 21 «Общих положений по применению отраслевых норм и расценок на ремонтно-реставрационные работы». Стоимость работ для деталей, классифицированных как «вне категории сложности», определять по нормам и расценкам для IV категории сложности настоящего сборника.

6. При изготовлении гипсовых моделей применять следующие коэффициенты к затратам труда и заработной плате в зависимости от развернутой площади модели:

от 1 до 3 дм² - 1,

от 1 до 10 дм² - 0,5,

от 10 до 50 дм² - 0,3,

свыше 50 дм² - 0,1.

7. С одной гипсовой модели может быть снято: для гладких деталей – 10 форм, для орнаментированных деталей – 7 форм.

8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формопластовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

8.1. Для деталей сложного орнамента – 30 шт.

8.2. Для деталей орнамента средней сложности – 50 шт.

8.3. Для деталей простого рисунка – 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей принят в квадратных метрах (или квадратных дециметрах) развернутой поверхности и определяется в соответствии с пунктом 22 «Общих положений по применению отраслевых норм и расценок».

10. Нормами и расценками учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

11. Нормами и расценками не учтено и не оплачивается дополнительно изготовление специальных инструментов и приспособлений (если это специально не оговорено).

12. Поправки и примечания к нормам и расценкам.

№ таблиц	Поправки и примечания
25-1001-022	12.1. Нормой учтен обод из латуни толщ. 0,8 мм. При толщине латуни 1 мм к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,5
25-0101-023-1	12.2. На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм применять коэффициент 1,1
25-0102-009 ÷ 25-0102-014	12.3. Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

Приложение 1

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА НА ХРУСТАЛЬНЫЕ ПОДВЕСКИ

№ № пп	Шифр ресурса	Наименование изделия	ГОСТ, ОСТ и ТУ	Краткая характеристика (техническая)
1.		Подвеска для люстры "Капля"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Изделие изготовлено из бесцветного силикатного стекла ручным способом. Размеры в мм: диаметр нижний"-15, высота-7 5.
2.		Подвеска "Капля"	-	Изделие изготовлено из стекла марки ХС-18-16 со шлифовкой.
3.		Подвеска "Пика"	ТУ 162-53	Подвеска имеет форму восьмигранной пики. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-52, диаметр-21.
4.		Подвеска "Ромашка"	ТУ 162-53	Подвеска имеет форму прямоугольного блока с симметричным рисунком в виде ромашки. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: 105x50.
5.		Подвеска Восьмигранник № 1 "	ОСТ-21-4-73	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.
6.		Подвеска для люстры "Восьмигранник № 1"	ОСТ-21-4-77 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.
7.		Подвеска Восьмигранник № 1 "	ОСТ-21-32-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.
8.		Подвеска Восьмигранник № 1 "	-	Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.

№ № шп	Шифр ресурса	Наименование изделия	ГОСТ, ОСТ и ТУ	Краткая характеристика (техническая)
9.		Подвеска "Восьмигранник № 1"	-	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-18, длина-18, толщина-11.
10.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-11, высота-22.
11.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-12, высота-22.
12.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-13, высота-22.
13.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней.
14.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму восьмигранника. Изделие изготовлено из простого стекла без шлифовки граней с последующей полировкой. Размеры в мм: длина-22, ширина-22, толщина-11
15.		Подвеска "Восьмигранник № 3"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-15, высота-26.
16.		Подвеска № 2 БР 7190373	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму восьмигранника с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой. Размеры в мм: ширина-12, высота-13.
17.		Подвеска элемента № 2 АТШ 7,19.0002	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклой ромашки с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: диаметр-28, высота-5.
18.		Подвеска "Кулон"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклого удлиненного трехгранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: длина-50, ширина-18, толщина-10.
19.		Подвеска "Миндаль"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного выпуклого миндаля. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-30, длина-45, толщина-20.
20.		Подвеска 1837100	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного плосковыпуклого шестигранника с отверстием в верхней части. Плоская часть шлифуется и полируется. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: длина-90, ширина-80, толщина-15.

№ № пп	Шифр ресурса	Наименование изделия	ГОСТ, ОСТ и ТУ	Краткая характеристика (техническая)
21.		Подвеска Чашка АШГ- 8210051/049	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму розетки с ребристой поверхностью и с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-2,5, диаметр-70.
22.		Подвеска Розетка БР- 7190391	-	Подвеска имеет форму розетки с вырезным краем. По всей поверхности розеток расположен крупный восьмигранный камень. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-28, диаметр-87.

Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок

Раздел 1. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ) из цветных металлов

Таблица 25-0101-001. Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства

Измеритель: 1 предмет

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-001-1	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м	шт.	201,06	201,06	-	-	-	20,9
25-0101-001-2	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м	шт.	222,22	222,22	-	-	-	23,1
25-0101-001-3	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	253,97	253,97	-	-	-	26,4
25-0101-001-4	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м	шт.	444,75	444,75	-	-	-	41,8
25-0101-001-5	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м	шт.	479,86	479,86	-	-	-	45,1
25-0101-001-6	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	608,61	608,61	-	-	-	57,2
25-0101-001-7	Демонтаж предметов ДПИ весом до 300 кг без хрупких деталей любых размеров	шт.	719,58	719,58	-	-	-	74,8
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,7	
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
25-0101-001-8	Демонтаж предметов ДПИ весом до 300 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	899,47	899,47	-	-	-	93,5
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,7	
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
25-0101-001-9	Демонтаж предметов ДПИ весом до 500 кг без хрупких деталей любых размеров	шт.	1858,24	1798,94	-	-	59,3	187
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,8	
25-0101-001-10	Демонтаж предметов ДПИ весом до 500 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	2387,34	2328,04	-	-	59,3	242
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,8	
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	

Таблица 25-0101-002. Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства

Измеритель: 1 предмет

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-002-1	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м	шт.	201,06	201,06	-	-	-	20,9
25-0101-002-2	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м	шт.	222,22	222,22	-	-	-	23,1
25-0101-002-3	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	253,97	253,97	-	-	-	26,4

Измеритель: 1 предмет

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-002-4	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м	шт.	456,46	456,46	-	-	-	42,9
25-0101-002-5	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м	шт.	491,57	491,57	-	-	-	46,2
25-0101-002-6	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	632,02	632,02	-	-	-	59,4
25-0101-002-7	Монтаж предметов ДПИ весом до 300 кг без хрупких деталей любых размеров	шт.	740,74	740,74	-	-	-	77
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,7	
25-0101-002-8	Монтаж предметов ДПИ весом до 300 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	910,05	910,05	-	-	-	94,6
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,7	
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
25-0101-002-9	Монтаж предметов ДПИ весом до 500 кг без хрупких деталей любых размеров	шт.	1837,08	1777,78	-	-	59,3	184,8
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,8	
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
25-0101-002-10	Монтаж предметов ДПИ весом до 500 кг с хрупкими деталями любых размеров	шт.	2419,09	2359,79	-	-	59,3	245,3
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг					0,3	
101-9370	Сталь полосовая	кг					0,8	

Таблица 25-0101-003. Упаковка деталей в ящики

Измеритель: 1 ящик 0,1 м3 для транспортировки

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-003-1	Упаковка деталей в ящики	ящик	56,01	21,58	-	-	34,43	2,53

Таблица 25-0101-004. Предварительная сборка на крупные узлы ранее разобранных предметов декоративно-прикладного

Измеритель: 1 узел

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-004-1	Предварительная сборка на крупные узлы ранее разобранных предметов ДПИ	узел	7,02	7,02	-	-	-	0,73

Таблица 25-0101-005. Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-005-1	Сборка предметов из отдельных деталей	шт.	1,22	1,22	-	-	-	0,11

Таблица 25-0101-006. Разборка предметов на отдельные детали

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-006-1	Разборка предметов на отдельные детали I категории сложности	шт.	1,09	1,09	-	-	-	0,12
25-0101-006-2	Разборка предметов на отдельные детали II категории сложности	шт.	1,36	1,36	-	-	-	0,15
25-0101-006-3	Разборка предметов на отдельные детали III категории сложности	шт.	1,63	1,63	-	-	-	0,18

Таблица 25-0101-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-007-1	Промывка гладких профилированных деталей поверхностно-активной жидкостью	дм2 р.п.	3,20	3,1	-	-	0,1	0,28
25-0101-007-2	Промывка орнаментированных деталей поверхностно-активной жидкостью	дм2 р.п.	5,75	5,65	-	-	0,1	0,51

Таблица 25-0101-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-008-1	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах	дм2 р.п.	136,73	5,54	-	-	131,19	0,5

Таблица 25-0101-009. Шлифовка на мат и глянec поверхности металлических изделий

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-009-1	Шлифовка на мат и глянec поверхности металлических изделий	дм2 р.п.	3,22	2,11	-	-	1,11	0,19
25-0101-009-2	Полировка занутрений при помощи полировальника	дм2 р.п.	72,38	72,38	-	-	-	6,4

Таблица 25-0101-010. Покрытие металлических деталей лаком

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-010-1	Покрытие металлических деталей лаком	дм2	1,03	0,89	-	-	0,14	0,08
25-0101-010-2	Тонировка	дм2	1,16	0,99	-	-	0,17	0,07
117-9005	Красители анилиновые	кг					0,00006	

Таблица 25-0101-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-011-1	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений	дм2	7,18	6,98	-	-	0,2	0,63

Таблица 25-0101-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-012-1	Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта	шт.	17,40	17,4	-	-	-	1,57
101-9270	Проволока латунная	кг					0,01	

Таблица 25-0101-013. Пайка мелких пробоев и вмятин

Измеритель: 1 место (площадь 10 см²)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-013-1	Пайка мелких пробоев и вмятин припоем ПОС-40	место	15,97	12,63	-	-	3,34	1,14
25-0101-013-2	Пайка мелких пробоев и вмятин припоем ПРС-45	место	97,09	12,63	-	-	84,46	1,14

Таблица 25-0101-014. Крепление деталей между собой со сваркой

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-014-1	Крепление деталей между собой со сваркой	шт.	2,84	2,84	-	-	-	0,22

Таблица 25-0101-015. Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях

Измеритель: 10 отверстий

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-015-1	Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях, диаметр отверстия до 10 мм	10 отверстий	2,89	2,89	-	-	-	0,3
25-0101-015-2	Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях, диаметр отверстия более 10 мм	10 отверстий	4,04	4,04	-	-	-	0,42

Таблица 25-0101-016. Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей

Измеритель: 10 отверстий

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-016-1	Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей	10 шт.	6,73	6,73	-	-	-	0,7

Таблица 25-0101-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и

Измеритель: 1 светоточка

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-017-1	Зарядка предметов осветительной арматуры медным проводом с припайкой концов с внутренней проводкой	шт.	15,21	10,68	-	-	4,53	1,11
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 0,7 мм2	м					1,5	
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 2,5 мм2	м					0,5	
25-0101-017-2	Зарядка предметов осветительной арматуры медным проводом с припайкой концов с наружной проводкой	шт.	19,34	14,81	-	-	4,53	1,54
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 0,7 мм2	м					1,5	
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 2,5 мм2	м					0,5	

Таблица 25-0101-018. Изготовление латунных болтов разных размеров с фигурной головкой и гайкой

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-018-1	Изготовление латунных болтов разных размеров с фигурной головкой и гайкой	шт.	2,07	2,07	-	-	-	0,16
506-9008	Пруток латунный	кг					0,05	

Таблица 25-0101-019. Изготовление крепежных винтов и гаек из латуни

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-019-1	Изготовление крепежных винтов и гаек из латуни	шт.	2,19	2,19	-	-	-	0,17
506-9008	Пруток латунный	кг					0,133	

Таблица 25-0101-020. Изготовление каркаса

Измеритель: 1 каркас

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-020-1	Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1 м	каркас	699,60	699,6	-	-	-	58,3
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг					15,7	
25-0101-020-2	Добавляется (исключается) на каждую деталь каркаса сверх (менее) 20 деталей	каркас	34,32	34,32	-	-	-	2,86
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг					0,79	

Измеритель: 1 каркас

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-020-3	Добавляется (исключается) на каждые 20 см каркаса изменения диаметра каркаса сверх (менее) 1 м		145,20	145,2	-	-	-	12,1
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг					3,14	
25-0101-020-4	Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м	каркас	716,34	699,6	1,17	-	15,57	58,3
101-9270	Проволока латунная	кг					0,6	
506-9003	Латунь листовая	кг					17,6	
101-9179	Крепеж латунный	кг					2,82	
101-9075	Флюс	кг					0,6	
25-0101-020-5	Добавлять или исключать из поз. 25-0101-20-4 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт.	каркас	35,29	34,32	0,06	-	0,91	2,86
101-9075	Флюс	кг					0,003	
101-9270	Проволока латунная	кг					0,003	
506-9003	Латунь листовая	кг					0,88	
101-9179	Крепеж латунный	кг					0,14	
25-0101-020-6	Добавлять или исключать из поз. 25-0101-20-4 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса	каркас	145,40	145,2	0,2	-	-	12,1
506-9003	Латунь листовая	кг					3,52	

Таблица 25-0101-021. Изготовление крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров

Измеритель: 10 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-021-1	Изготовление крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров	10 шт.	9,42	9,42	-	-	-	0,85
506-9003	Латунь листовая	кг					0,33	

Таблица 25-0101-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без полировки)

Измеритель: 1 м

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-022-1	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм (без полировки)	м	26,72	26,72	-	-	-	2,07
506-9003	Латунь листовая	кг					0,4	
25-0101-022-2	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм (без полировки)	м	44,41	44,41	-	-	-	3,44
506-9003	Латунь листовая	кг					0,4	

Таблица 25-0101-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и

Измеритель: 1 звено (два кольца) (1), 1 шаблон (2)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-023-1	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и других предметов со сваркой	звено	7,88	7,88	-	-	-	0,61
506-9008	Пруток латунный	кг					0,04	
25-0101-023-2	Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки	шаблон	14,04	14,04	-	-	-	1,17

Таблица 25-0101-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-024-1	Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм	шт.	3,87	3,87	-	-	-	0,3
117-9042	Трубка стальная	кг					0,056	

Таблица 25-0101-025. Изготовление латунного ниппеля с двумя гайками

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-025-1	Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками	шт.	0,87	0,87	-	-	-	0,09
506-9008	Пруток латунный	кг					0,104	
507-9003	Трубка латунная	кг					0,074	

Таблица 25-0101-026. Изготовление латунной профилированной порфитки методом выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-026-1	Изготовление латунной профилированной порфитки методом выдавливания, форма-модель для изготовления порфиток или тюльпанодержателей.	шт.	70,52	69,58	-	-	0,94	5,39
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг					0,5	
25-0101-026-2	Изготовление из листовой латуни порфитки методом давления.	шт.	2,45	2,45	-	-	-	0,19
506-9003	Латунь листовая	кг					0,06	
25-0101-026-3	Изготовление из листовой латуни тюльпанодержателя методом давления.	шт.	8,57	7,23	-	-	1,34	0,56

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
506-9003	Латунь листовая	кг					0,11	

Таблица 25-0101-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-027-1	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной 30 см	шт.	30,13	29,18	-	-	0,95	2,26
201-9160	Свинец технический	кг					0,3	
507-9003	Трубка латунная	кг					0,15	
25-0101-027-2	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной 50 см	шт.	40,82	39,63	-	-	1,19	3,07
201-9160	Свинец технический	кг					0,5	
507-9003	Трубка латунная	кг					0,25	
25-0101-027-3	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной 1 м	шт.	61,45	59,64	-	-	1,81	4,62
507-9003	Трубка латунная	кг					0,6	
201-9160	Свинец технический	кг					1,1	
25-0101-027-4	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиной до 1 м типа "валюты"	шт.	77,42	75,27	-	-	2,15	5,83
201-9160	Свинец технический	кг					1,1	
507-9003	Трубка латунная	кг					0,6	

Таблица 25-0101-028. Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 и 200 мм

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-028-1	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 100 мм	шт.	18,89	17,82	-	-	1,07	1,38
506-9003	Латунь листовая	кг					0,04	
101-9270	Проволока латунная	кг					0,03	
25-0101-028-2	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 200 мм	шт.	23,79	22,72	-	-	1,07	1,76
101-9270	Проволока латунная	кг					0,06	
506-9003	Латунь листовая	кг					0,04	
25-0101-028-3	На каждый последующий пруток сверх 6-ти добавлять к поз. 25-0101-28-1	шт.	3,36	3,36	-	-	-	0,26
25-0101-028-4	На каждый последующий пруток сверх 6-ти добавлять к поз. 25-0101-28-2	шт.	4,26	4,26	-	-	-	0,33

Таблица 25-0101-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки

Измеритель: 1 комплект

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-029-1	Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки	компл.	37,60	36,23	-	-	1,37	3,27
101-9370	Сталь полосовая	кг					2,5	

Таблица 25-0101-030. Изготовление штока

Измеритель: 1 м штока

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-030-1	Изготовление штока латунного	м	3,36	3,36	-	-	-	0,26
507-9003	Трубка латунная	кг					п	
25-0101-030-2	Изготовление штока стального	м	3,36	3,36	-	-	-	0,26
117-9042	Трубка стальная	кг					п	

Таблица 25-0101-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ

Измеритель: 1 крюк

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-031-1	Изготовление крюков из прутковой стали для подвески предметов ДПИ длиной 150 мм	шт.	5,10	5,1	-	-	-	0,46
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг					0,5	

Таблица 25-0101-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности драпировки

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-032-1	Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса	м2 р.п.	59,64	59,64	-	-	-	4,62
117-0131	Ткань	м2					1,3	
101-9270	Проволока стальная	кг					0,3	

Таблица 25-0101-033. Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-033-1	Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)	дм2 р.п.	5,03	4,43	-	-	0,6	0,4
117-9034	Сурьма пентасернистая	кг					0,00025	

Таблица 25-0101-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия, отлитого восковым способом

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-034-1	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. Вне категории	дм2 р.п.	135,40	134,91	-	-	0,49	10,45
101-9166	Смола	кг					1	
25-0101-034-2	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. IV категория сложности	дм2 р.п.	101,32	100,83	-	-	0,49	7,81
101-9166	Смола	кг					1	
25-0101-034-3	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. III категория сложности	дм2 р.п.	84,26	83,79	-	-	0,47	6,49
101-9166	Смола	кг					1	
25-0101-034-4	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. II категория сложности	дм2 р.п.	51,66	51,19	-	-	0,47	4,62
101-9166	Смола	кг					1	
25-0101-034-5	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. I категория сложности	дм2 р.п.	28,50	28,03	-	-	0,47	2,53
101-9166	Смола	кг					1	

Таблица 25-0101-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-035-1	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, IV категория сложности - лепка деталей в пластилине	дм2 р.п.	659,14	653,25	-	-	5,89	50,6
25-0101-035-2	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, III категория сложности - лепка деталей в пластилине	дм2 р.п.	460,32	454,43	-	-	5,89	35,2
25-0101-035-3	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, II категория сложности - лепка деталей в пластилине	дм2 р.п.	260,52	255,62	-	-	4,9	19,8
25-0101-035-4	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, I категория сложности - лепка деталей в пластилине	дм2 р.п.	90,11	85,21	-	-	4,9	6,6

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-035-5	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали IV категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе	дм2 р.п.	52,18	48,28	-	-	3,9	3,74
25-0101-035-6	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали III категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе	дм2 р.п.	20,81	16,91	-	-	3,9	1,31
25-0101-035-7	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали II категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе	дм2 р.п.	10,34	8	-	-	2,34	0,62
25-0101-035-8	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали I категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе	дм2 р.п.	6,60	4,26	-	-	2,34	0,33
25-0101-035-9	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали IV категории сложности - зачистка и фактуровка деталей	дм2 р.п.	127,81	127,81	-	-	-	9,9
25-0101-035-10	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали III категории сложности - зачистка и фактуровка деталей	дм2 р.п.	51,12	51,12	-	-	-	3,96
25-0101-035-11	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали II категории сложности - зачистка и фактуровка деталей	дм2 р.п.	32,02	32,02	-	-	-	2,48
25-0101-035-12	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали I категории сложности - зачистка и фактуровка деталей	дм2 р.п.	15,49	15,49	-	-	-	1,2

Таблица 25-0101-036. Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-036-1	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. IV категория сложности - отливка восковых моделей	дм2 р.п.	24,86	10,97	-	-	13,89	0,99
25-0101-036-2	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. III категория сложности - отливка восковых моделей	дм2 р.п.	18,99	5,1	-	-	13,89	0,46
25-0101-036-3	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. II категория сложности - отливка восковых моделей	дм2 р.п.	15,32	3,08	-	-	12,24	0,32
25-0101-036-4	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. I категория сложности - отливка восковых моделей	дм2 р.п.	14,07	1,83	-	-	12,24	0,19
25-0101-036-5	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. IV категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей	дм2 р.п.	39,12	39,12	-	-	-	3,03
25-0101-036-6	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. III категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей	дм2 р.п.	20,14	20,14	-	-	-	1,56

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-036-7	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. II категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей	дм2 р.п.	5,10	5,1	-	-	-	0,46
25-0101-036-8	Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. I категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей	дм2 р.п.	3,32	3,32	-	-	-	0,3

Таблица 25-0101-037. Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-037-1	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. IV категория сложности	дм2 р.п.	32,50	31,69	-	-	0,81	2,86
117-0142	Формопласт	кг					1	
101-6741	Лак пентафталевый	кг					0,03	
25-0101-037-2	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. III категория сложности	дм2 р.п.	17,32	16,51	-	-	0,81	1,49
117-0142	Формопласт	кг					1	
101-6741	Лак пентафталевый	кг					0,03	
25-0101-037-3	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. II категория сложности	дм2 р.п.	10,45	9,64	-	-	0,81	0,87
117-0142	Формопласт	кг					0,9	
101-6741	Лак пентафталевый	кг					0,03	
25-0101-037-4	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. I категория сложности	дм2 р.п.	5,91	5,1	-	-	0,81	0,53
117-0142	Формопласт	кг					0,9	
101-6741	Лак пентафталевый	кг					0,03	

Таблица 25-0101-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-038-1	Изготовление отражателей из нержавеющей листовой стали	дм2 р.п.	2,38	1,99	-	-	0,39	0,18
101-9385	Сталь листовая нержавеющая	кг					0,1	

Таблица 25-0101-039. Изготовление шаблона отражателя

Измеритель: 1 шаблон

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-039-1	Изготовление шаблона отражателя из фанеры	шаблон	54,34	19,72	-	-	34,62	1,78
25-0101-039-2	Изготовление шаблона отражателя из алюминия	шаблон	195,01	195,01	-	-	-	17,6
206-9013	Прокат алюминиевый	кг					0,035	

Таблица 25-0101-041. Серебрение латунных деталей с резьбой (толщина покрытия 5 мк)

Измеритель: 1 дм2 отсеребренной поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0101-041-1	Серебрение латунных деталей с резьбой (толщина покрытия 5 мк)	дм2	13,56	12,96	-	-	0,6	1,17

Раздел 2. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок

Таблица 25-0102-001. Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий

Измеритель: 10 гирлянд (1-4), 10 деталей (5)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-001-1	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде до 15 шт.	10 гирлянд	77,88	77,88	-	-	-	9,13
25-0102-001-2	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде от 16 до 25 шт.	10 гирлянд	112,60	112,6	-	-	-	13,2
25-0102-001-3	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде от 26 до 35 шт.	10 гирлянд	140,74	140,74	-	-	-	16,5
25-0102-001-4	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде более 35 шт.	10 гирлянд	178,28	178,28	-	-	-	20,9

Таблица 25-0102-002. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-002-1	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 1-6	10 подвесок	8,78	6,4	-	-	2,38	0,75
25-0102-002-2	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 7-14	10 подвесок	6,39	4,69	-	-	1,7	0,55
25-0102-002-3	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 100-150	10 подвесок	10,52	8,82	-	-	1,7	1,03

Таблица 25-0102-003. Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-003-1	Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.	дм2	3,16	2,73	-	-	0,43	0,32

Таблица 25-0102-004. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-004-1	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальное изделие - квадрат №№1-3	10 подвесок	34,68	31,47	-	-	3,21	2,84
25-0102-004-2	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальное изделие - квадрат №№4-6	10 подвесок	33,02	29,81	-	-	3,21	2,69
25-0102-004-3	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия квадрат №№7-9	10 подвесок	31,13	27,92	-	-	3,21	2,52
25-0102-004-4	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - квадрат №№10-14	10 подвесок	28,41	26,04	-	-	2,37	2,35
25-0102-004-5	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№1-3	10 подвесок	38,00	34,79	-	-	3,21	3,14

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-004-6	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№4-6	10 подвесок	36,23	33,02	-	-	3,21	2,98
25-0102-004-7	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№7-9	10 подвесок	35,23	32,02	-	-	3,21	2,89
25-0102-004-8	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№10-14	10 подвесок	18,44	16,07	-	-	2,37	1,45
25-0102-004-9	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№1-3	10 подвесок	37,00	33,79	-	-	3,21	3,05
25-0102-004-10	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№4-6	10 подвесок	35,45	32,24	-	-	3,21	2,91
25-0102-004-11	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№7-9	10 подвесок	34,01	30,8	-	-	3,21	2,78
25-0102-004-12	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№10-14	10 подвесок	31,80	28,59	-	-	3,21	2,58
25-0102-004-13	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска №№14а	10 подвесок	52,89	49,31	-	-	3,58	4,45
25-0102-004-14	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска №№15а	10 подвесок	31,17	27,59	-	-	3,58	2,49
25-0102-004-15	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска весом 100 г	10 подвесок	52,61	48,97	-	-	3,64	4,42
25-0102-004-16	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска весом 150 г	10 подвесок	63,47	59,83	-	-	3,64	5,4
25-0102-004-17	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№1-3	10 подвесок	39,10	35,46	-	-	3,64	3,2
25-0102-004-18	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№4-6	10 подвесок	35,55	31,91	-	-	3,64	2,88
25-0102-004-19	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№7-14	10 подвесок	32,23	28,59	-	-	3,64	2,58
25-0102-004-20	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - дубовый лист	10 подвесок	60,35	23,93	-	-	36,42	2,16
25-0102-004-21	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - якорь (65x45x12)	10 подвесок	50,82	14,4	-	-	36,42	1,3

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-004-22	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - ромашка большая	10 подвесок	46,17	9,75	-	-	36,42	0,88
25-0102-004-23	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - ромашка малая	10 подвесок	43,62	7,2	-	-	36,42	0,65
25-0102-004-24	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон большой	10 подвесок	51,05	14,63	-	-	36,42	1,32
25-0102-004-25	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон средний	10 подвесок	49,05	12,63	-	-	36,42	1,14
25-0102-004-26	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон малый	10 подвесок	45,39	8,97	-	-	36,42	0,81
25-0102-004-27	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - звездочка большая	10 подвесок	55,59	19,17	-	-	36,42	1,73
25-0102-004-28	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - звездочка малая	10 подвесок	47,06	10,64	-	-	36,42	0,96
25-0102-004-29	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - пики 200-300 мм	10 подвесок	71,32	34,9	-	-	36,42	3,15
25-0102-004-30	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - пики 400-500 мм	10 подвесок	79,52	43,1	-	-	36,42	3,89
25-0102-004-31	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска большая	10 подвесок	52,26	15,84	-	-	36,42	1,43
25-0102-004-32	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска средняя	10 подвесок	47,28	10,86	-	-	36,42	0,98
25-0102-004-33	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска малая	10 подвесок	43,95	7,53	-	-	36,42	0,68

Таблица 25-0102-005. Гравировка хрусталя и стекла

Измеритель: 1 дм2 поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-005-1	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности	дм2	16,64	13,94	-	-	2,7	1,08
25-0102-005-2	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности	дм2	20,90	17,04	-	-	3,86	1,32

Измеритель: 1 дм2 поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-005-3	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности	дм2	29,29	24,27	-	-	5,02	1,88
25-0102-005-4	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности	дм2	12,51	10,97	-	-	1,54	0,85
25-0102-005-5	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности	дм2	14,84	12,14	-	-	2,7	0,94
25-0102-005-6	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности	дм2	18,45	14,59	-	-	3,86	1,13
25-0102-005-7	Художественная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности	дм2	8,77	8,39	-	-	0,38	0,65
25-0102-005-8	Художественная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности	дм2	10,19	9,81	-	-	0,38	0,76
25-0102-005-9	Художественная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности	дм2	12,52	12,14	-	-	0,38	0,94

Таблица 25-0102-006. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке

Измеритель: 10 отверстий

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-006-1	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)	10 отверстий	7,12	6,4	-	-	0,72	0,75
25-0102-006-2	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: диаметром 6-8 мм в акантных листьях	10 отверстий	10,87	10,15	-	-	0,72	1,19
25-0102-006-3	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: в розетке с наружными зубцами	10 отверстий	5,76	5,03	-	-	0,73	0,59

Таблица 25-0102-007. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды

Измеритель: 10 зерен хрусталя

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-007-1	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка с одной, двумя и тремя закрутками	10 зерен хрусталя	2,98	2,98	-	-	-	0,31
101-9270	Проволока латунная	кг					0,019	
25-0102-007-2	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка мягкая с двойными крючками	10 зерен хрусталя	4,14	4,14	-	-	-	0,43
101-9270	Проволока латунная	кг					0,019	

Таблица 25-0102-008. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру

Измеритель: 10 изделий

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-008-1	Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: подвески длиной 150 мм и выше	10 подвесок	2,40	2,4	-	-	-	0,25
25-0102-008-2	Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной до 600 мм	10 гирлянд	4,91	4,91	-	-	-	0,51
25-0102-008-3	Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной от 601 до 1200 мм	10 гирлянд	6,54	6,54	-	-	-	0,68
25-0102-008-4	Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной свыше 1200 мм	10 гирлянд	9,91	9,91	-	-	-	1,03
25-0102-008-5	Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: штучные стеклянные или хрустальные детали	10 шт.	13,47	13,47	-	-	-	1,4

Таблица 25-0102-009. Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка"

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-009-1	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №1	10 подвесок	33,86	29,81	-	-	4,05	2,88
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,461	
25-0102-009-2	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №2	10 подвесок	33,86	29,81	-	-	4,05	2,88
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,269	
25-0102-009-3	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №3	10 подвесок	33,75	29,7	-	-	4,05	2,87
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,161	
25-0102-009-4	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №4	10 подвесок	26,39	23,29	-	-	3,1	2,25
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,129	
25-0102-009-5	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №5	10 подвесок	25,56	22,46	-	-	3,1	2,17
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,117	
25-0102-009-6	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №6	10 подвесок	25,56	22,46	-	-	3,1	2,17
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,097	

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-009-7	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №7	10 подвесок	25,15	22,05	-	-	3,1	2,13
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,064	
25-0102-009-8	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №8-14	10 подвесок	24,65	22,05	-	-	2,6	2,13
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,054	

Таблица 25-0102-010. Изготовление крупных хрустальных подвесок

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-010-1	Изготовление крупных хрустальных подвесок №14а	10 подвесок	70,29	66,24	-	-	4,05	6,4
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,365	
25-0102-010-2	Изготовление крупных хрустальных подвесок №15а	10 подвесок	60,56	56,51	-	-	4,05	5,46
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,214	
25-0102-010-3	Изготовление крупных хрустальных подвесок, квадрат малый	10 подвесок	65,84	61,79	-	-	4,05	5,97
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,107	
25-0102-010-4	Изготовление крупных хрустальных подвесок, квадрат большой	10 подвесок	66,77	62,72	-	-	4,05	6,06
117-9011	Пластины хрустальные	кг					1,072	
25-0102-010-5	Изготовление крупных хрустальных подвесок, дубовый лист малый	10 подвесок	160,44	156,39	-	-	4,05	15,11
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,676	
25-0102-010-6	Изготовление крупных хрустальных подвесок, ромашка большая	10 подвесок	93,68	89,63	-	-	4,05	8,66
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,483	
25-0102-010-7	Изготовление крупных хрустальных подвесок, звездочка малая	10 подвесок	87,16	83,11	-	-	4,05	8,03
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,398	
25-0102-010-8	Изготовление крупных хрустальных подвесок, звездочка большая	10 подвесок	160,44	156,39	-	-	4,05	15,11
117-9011	Пластины хрустальные	кг					1,447	

Таблица 25-0102-011. Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж"

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-011-1	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №1	10 подвесок	32,72	28,67	-	-	4,05	2,77
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,514	
25-0102-011-2	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №2	10 подвесок	32,72	28,67	-	-	4,05	2,77
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,45	
25-0102-011-3	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №3	10 подвесок	32,62	28,57	-	-	4,05	2,76
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,321	
25-0102-011-4	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №4	10 подвесок	33,85	31,77	-	-	2,08	3,07
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,278	
25-0102-011-5	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №5	10 подвесок	33,13	31,05	-	-	2,08	3
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,214	
25-0102-011-6	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №6	10 подвесок	33,13	31,05	-	-	2,08	3
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,15	
25-0102-011-7	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №7	10 подвесок	32,61	30,53	-	-	2,08	2,95
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,117	
25-0102-011-8	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №№8-14	10 подвесок	32,11	30,53	-	-	1,58	2,95
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,086	

Таблица 25-0102-012. Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник"

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-012-1	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №1	10 подвесок	42,66	38,61	-	-	4,05	3,73
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,25	
25-0102-012-2	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №2	10 подвесок	42,66	38,61	-	-	4,05	3,73
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,18	

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-012-3	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №3	10 подвесок	42,55	38,5	-	-	4,05	3,72
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,14	
25-0102-012-4	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №4	10 подвесок	39,60	36,12	-	-	3,48	3,49
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,88	
25-0102-012-5	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №5	10 подвесок	38,77	35,29	-	-	3,48	3,41
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,064	
25-0102-012-6	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №6	10 подвесок	38,77	35,29	-	-	3,48	3,41
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,043	
25-0102-012-7	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №15	10 подвесок	38,15	35,29	-	-	2,86	3,41
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,03	
25-0102-012-8	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" крупный	10 подвесок	50,78	47,51	-	-	3,27	4,59
117-9011	Пластины хрустальные	кг					1,16	

Таблица 25-0102-013. Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль"

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-013-1	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №1	10 подвесок	34,25	29,81	-	-	4,44	2,88
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,24	
25-0102-013-2	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №2	10 подвесок	33,86	29,81	-	-	4,05	2,88
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,19	
25-0102-013-3	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №3	10 подвесок	33,75	29,7	-	-	4,05	2,87
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,17	
25-0102-013-4	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №4	10 подвесок	30,32	27,22	-	-	3,1	2,63
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,14	

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-013-5	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №5	10 подвесок	29,60	26,5	-	-	3,1	2,56
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,12	
25-0102-013-6	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №6	10 подвесок	29,60	26,5	-	-	3,1	2,56
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,08	
25-0102-013-7	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №7	10 подвесок	29,08	25,98	-	-	3,1	2,51
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,05	
25-0102-013-8	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №№8-14	10 подвесок	24,65	22,05	-	-	2,6	2,13
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,04	
25-0102-013-9	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" крупный	10 подвесок	75,72	74	-	-	1,72	7,15
117-9011	Пластины хрустальные	кг					1,12	

Таблица 25-0102-014. Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник"

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-014-1	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №1	10 подвесок	32,72	28,67	-	-	4,05	2,77
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,578	
25-0102-014-2	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №2	10 подвесок	32,72	28,67	-	-	4,05	2,77
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,482	
25-0102-014-3	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №3	10 подвесок	32,62	28,57	-	-	4,05	2,76
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,397	
25-0102-014-4	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №4	10 подвесок	34,87	31,77	-	-	3,1	3,07
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,321	
25-0102-014-5	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №5	10 подвесок	34,15	31,05	-	-	3,1	3
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,278	

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-014-6	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №6	10 подвесок	34,15	31,05	-	-	3,1	3
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,236	
25-0102-014-7	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №7	10 подвесок	33,63	30,53	-	-	3,1	2,95
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,15	
25-0102-014-8	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №8-14	10 подвесок	20,30	17,7	-	-	2,6	1,71
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,08	

Таблица 25-0102-015. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)

Измеритель: 1 подвеска

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-015-1	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, дубовый лист	шт.	22,17	17,49	-	-	4,68	1,69
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,068	
25-0102-015-2	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, якорь	шт.	14,93	10,25	-	-	4,68	0,99
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,112	
25-0102-015-3	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, ромашка большая	шт.	11,41	6,73	-	-	4,68	0,65
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,048	
25-0102-015-4	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, ромашка малая	шт.	8,43	4,14	-	-	4,29	0,4
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,027	
25-0102-015-5	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска большая	шт.	15,75	11,07	-	-	4,68	1,07
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,118	
25-0102-015-6	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска средняя	шт.	12,55	7,87	-	-	4,68	0,76
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,068	
25-0102-015-7	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска малая	шт.	7,49	4,86	-	-	2,63	0,47
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,027	

Таблица 25-0102-016. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)

Измеритель: 1 подвеска

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-016-1	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон большой	шт.	14,82	10,14	-	-	4,68	0,98
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,112	
25-0102-016-2	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон средний	шт.	13,17	8,49	-	-	4,68	0,82
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,024	
25-0102-016-3	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон малый	шт.	11,01	6,62	-	-	4,39	0,64
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,017	
25-0102-016-4	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, звездочка большая	шт.	17,31	12,63	-	-	4,68	1,22
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,145	
25-0102-016-5	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, звездочка малая	шт.	11,64	7,25	-	-	4,39	0,7
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,04	
25-0102-016-6	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, пики 200-300 мм	шт.	29,11	24,43	-	-	4,68	2,36
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,118	
25-0102-016-7	Изготовление хрустальных подвесок без прессования, пики 400-500 мм	шт.	34,72	30,43	-	-	4,29	2,94
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,068	

Таблица 25-0102-017. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-017-1	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, квадрат №№1-2	10 подвесок	20,30	16,25	-	-	4,05	1,57
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,428	
25-0102-017-2	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, миндаль №№1-2	10 подвесок	30,34	26,29	-	-	4,05	2,54
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,2	
25-0102-017-3	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, восьмигранник №№1-2	10 подвесок	29,10	25,05	-	-	4,05	2,42
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,486	
25-0102-017-4	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, квадрат №№4-7	10 подвесок	19,97	16,87	-	-	3,1	1,63
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,246	
25-0102-017-5	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, миндаль №№4-7	10 подвесок	26,80	23,7	-	-	3,1	2,29
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,096	

Измеритель: 10 подвесок

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-017-6	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, восьмигранник №№4-7	10 подвесок	31,25	28,15	-	-	3,1	2,72
117-9011	Пластины хрустальные	кг					0,19	

Таблица 25-0102-018. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-018-1	Изготовление (имитация) свечей молочного стекла	шт.	4,14	4,14	-	-	-	0,43

Таблица 25-0102-019. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-019-1	Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов	шт.	27,31	7,2	-	-	20,11	0,65

Таблица 25-0102-020. Снятие facetsа стекла с полировкой за 2 раза

Измеритель: 1 facetsа

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-020-1	Снятие facetsа стекла с полировкой за 2 раза	facetsа	24,17	20,54	-	-	3,63	2,16

Таблица 25-0102-021. Обработка свечей молочного стекла

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-021-1	Обработка свечей молочного стекла	шт.	2,77	2,66	-	-	0,11	0,28

Таблица 25-0102-022. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм

Измеритель: 1 изделие

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-022-1	Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм	изделие	17,94	15,63	-	-	2,31	1,51

Таблица 25-0102-023. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)

Измеритель: 1 изделие

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-023-1	Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла без нарезки зубцов	изделие	11,70	10,75	-	-	0,95	1,13

Таблица 25-0102-024. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов декоративно-прикладного искусства

Измеритель: 1 м2 шаблона

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-0102-024-1	Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ	м2	79,96	44,3	-	-	35,66	4,28