

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС. М³/СУТКИ
Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23821-07

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 153 инв. 23821-07 тираж 80
Сдано в печать 22.12.1989 Цена 2-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС М³/СУТКИ
Альбом 5

23821-07

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ЦНИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




/. А. КЕТАОВ/.
/. Е. БЕЛЯЕВА/.

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г. № 242

© ФР ЦИТП Госстроя СССР, 1986 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Форм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАН.
А3	ТП901-3-265.89	КЖИ 1.000	Колонны 2 КОЗ.42-2.2-1...	3..8
			2 КОЗ.42-2.2-11	
А3		КЖИ 2.000	Колонны 2 КА 3.42-2.3-1...	9;10
			2 КА 3.42-2.3-3	
А3		КЖИ 3.000	Колонна 1 КА 3.42-1	11
А3		КЖИ 4.000	Колонна 1 КОЗ.42-1	12
А3		КЖИ 5.000	Колонна 2 КЗ.42-2-1	13
А3		КЖИ 6.000	Колонна К84-8-1...	14;15
			К84-8-6	
А3		КЖИ 7.000	Колонна 7 КФ 94-1-Н-1	16
			7 КФ 94-1-Н-2	
А3		КЖИ 21.000	Ригели РОП 4.57-40-1	17
			РОП 4.57-40-2 ; РОП 4.57-40-3	
А3		КЖИ 22.000	Ригели РДП 4.57-60-АтV-1...	18;19
			РДП 4.57-60-АтV-5	
А3		КЖИ 23.000	Ригель РЛП 4.57-45-1	20
А3		КЖИ 31.000	Балка покрытия 1БАР 18-3АУТ-1	21
А3		КЖИ 41.000	Плита покрытия 1ПГ-2АУТ-90ФН-300А-1	
			1ПГ-2АУТ-90ФН-300А-3	22
А3		КЖИ 42.000	Плита перекрытия ПРС56.15100А-1	23
А3		КЖИ 43.000	Перемычка 4ПГ30-40	24
А3		КЖИ 44.000	Перемычка 5ПБ30-27	25
А3		КЖИ 51.0.00	Диафрагма жесткости 2Д30.42Н-1;	26;27
			2Д30.42Н-2 ; 2Д30.42-3	
А3		КЖИ 52.000	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	28
А3		КЖИ 53.000	Диафрагма жесткости 2Д24.42-1	29

АЛБОМА

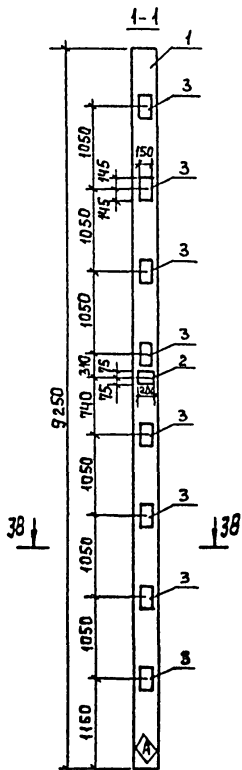
Форм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАН
А3	КЖИ 61.000	Панель стеновая ПС60.12202А34А	30	
А4	КЖИ 71.000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	31	
А4	КЖИ 72.000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	31	
А4	КЖИ 80.000	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	32	
А4	КЖИ 73.000	ЖЕЛОБ Ж1	32	
А4	КЖИ 74.000	ЖЕЛОБ Ж2	33	
А4	КЖИ 75.000	Водослив В1	33	
А3	КЖИ 81.000	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	34	
А3	КЖИ 82.000	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	35	
А3	КЖИ 83.000	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1...Щ5	36	
А3	КЖИ 84.000	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ6...Щ8	37	

АЛБОМ 5

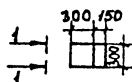
Типовой проект 901-3-265.89

Имя, № докум. Подпись и дата, Взам.инв. №

Рис. 1



38-38



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение К.Ж.И 1.0.0.0											Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
A3	1		1.020-1/83 2-1 09-03	Колонна 2К03.42-2.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	2		1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	2	1							1		
A4	3		1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	16	8							8		
A4	4		1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-10		1	2	3	3	3		3	3	2	1	
A4	5		1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-25			1					1	1	1		
A4	6		1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27			2	2								
A4	7		1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34					4	3		3	3			
A4	8		1.020-1/83 2-15 31	Изделие закладное МН-44				4	4		2	4		4		
A4	9		1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33				3	4	3		2	2	3		
A4	10		1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41							2			2		
A4	11		1.020-1/83 2-15	Изделие закладное МН-38								1				

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

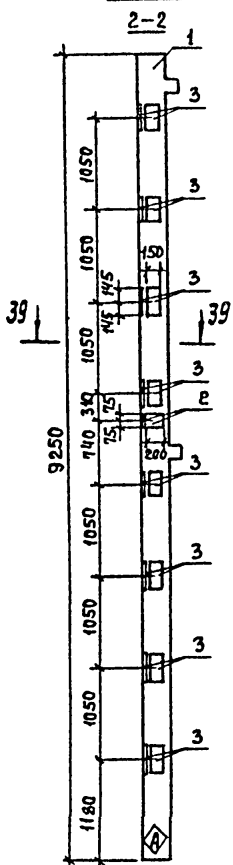
Нав. черт. и граф. и дата визам. и ввд.

Привязан			ТП 901-3-265.09		К.Ж.И 1.0.0.0	
			Колонны		СТАЛЬНАЯ МАССА / МАСШТАБ	
			2 К03.42-2,2-1...		P 2415 1:50	
			2 К03.42-2,2-11		Лист 1 / Листов 6	
Инв. №			ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Левина</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА	
			ИЖ.ГК. ЛАЗАРЕВА <i>Лазарева</i>			
			ЭВ.ГР. ЛЕВИНА <i>Левина</i>			
			И.КОНТР. МАКАРИШЕВ <i>Макаришев</i>			
			Иач.ОТА ПИСЬМАИ <i>Письмаи</i>			

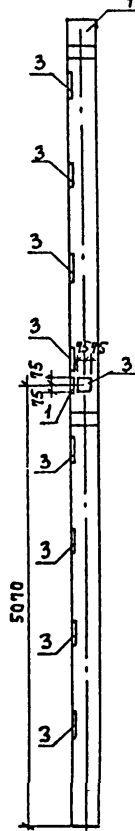
Копировала: БОГАНОВА

ФОРМАТ А3

Рис. 2



3-3 повернуто



4-4 повернуто

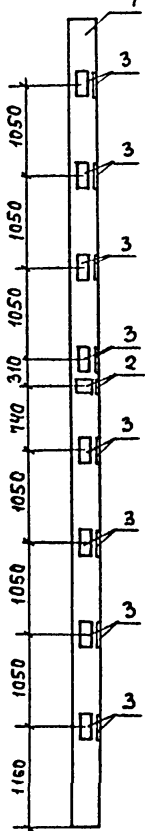
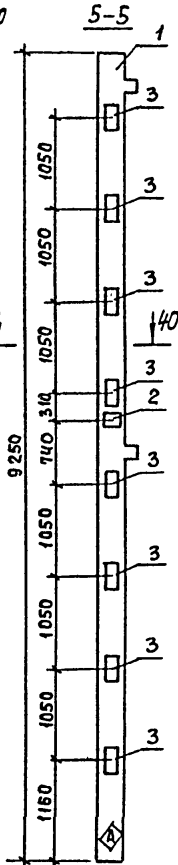
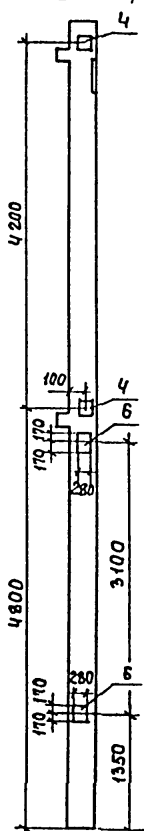


Рис. 3



6-6 повернуто



7-7 повернуто

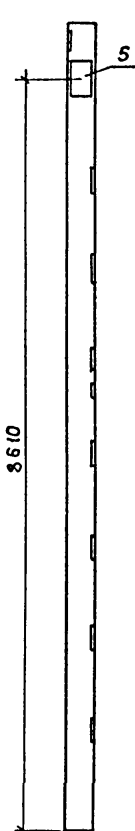
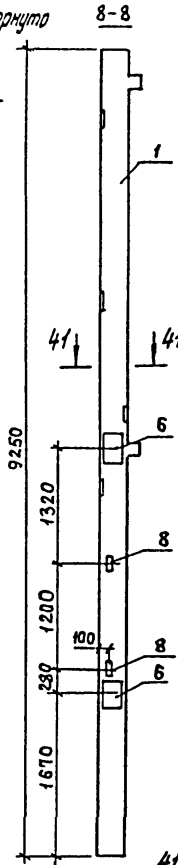
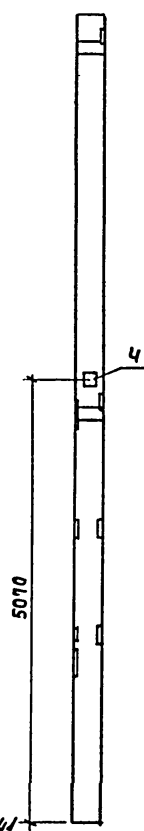


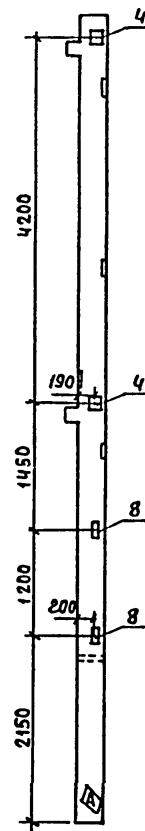
Рис. 4



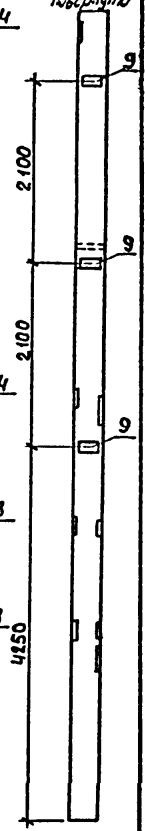
9-9 повернуто



10-10 повернуто

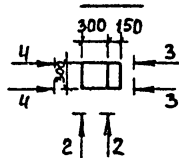


11-11 повернуто

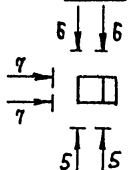


Имя, № подл. (подпись и дата) (взам. инв. №)

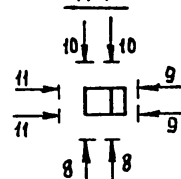
39-39



40-40



41-41



ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Тп 901-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист 2

Копировала: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

23821-07

Альбом 5

Рис. 5

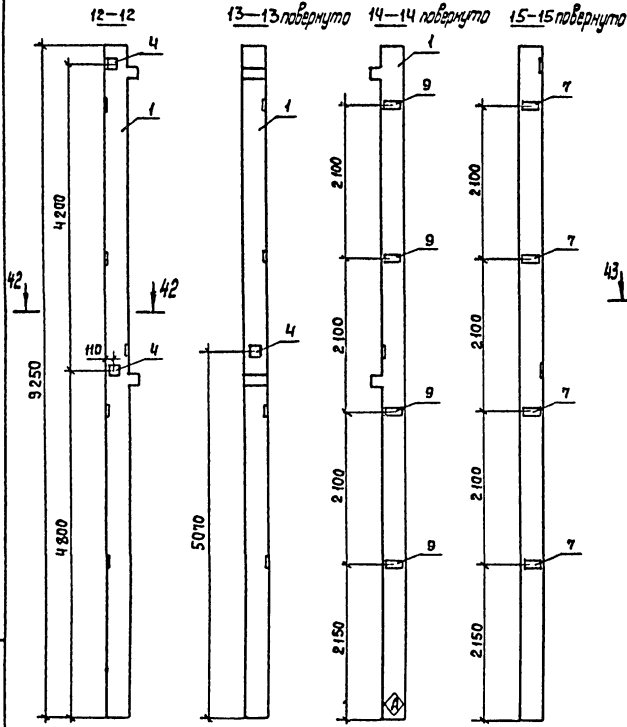
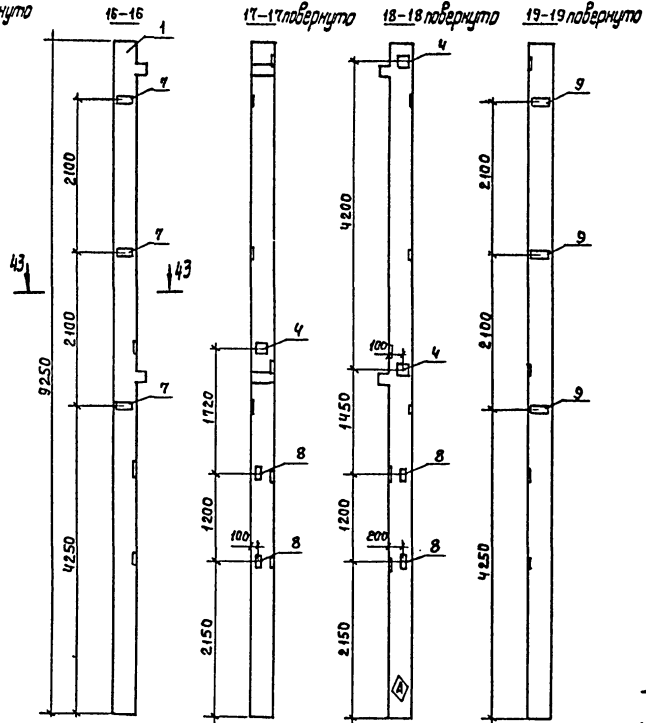
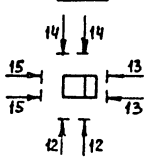


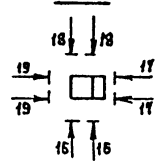
Рис. 5



42-42



43-43



Привязан			
Ив. №			

ТП 901-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист 3

Копировал: БОГАТОВА

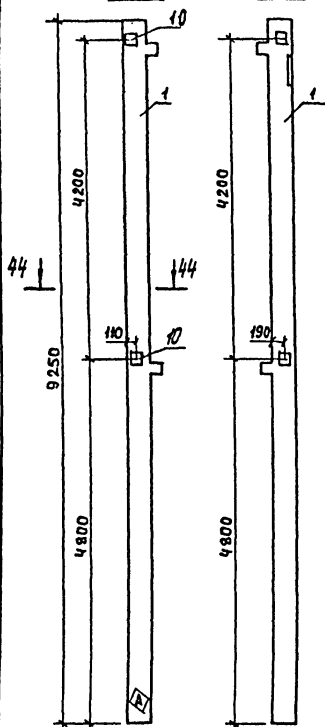
Формат А3

2x21-177

ИВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАН ИВ. №

Рис. 7

20-20



44-44

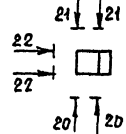
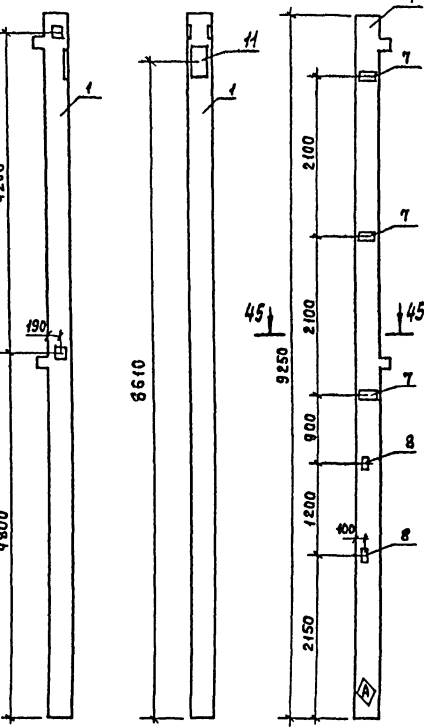


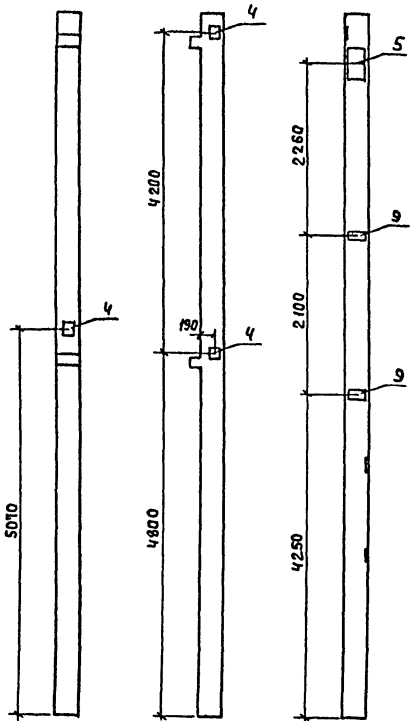
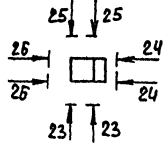
Рис. 8

24-24 повернуто 25-25 повернуто 26-26 повернуто

21-21 повернуто 22-22 повернуто



45-45



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

тп 904-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист 4

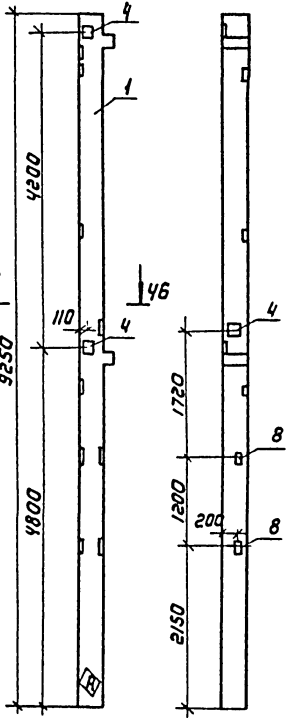
Копировал: Богатова

Формат А3

АЛБГОМ 5

Рис. 9

27-27



28-28 повернуто 29-29 повернуто 30-30 повернуто

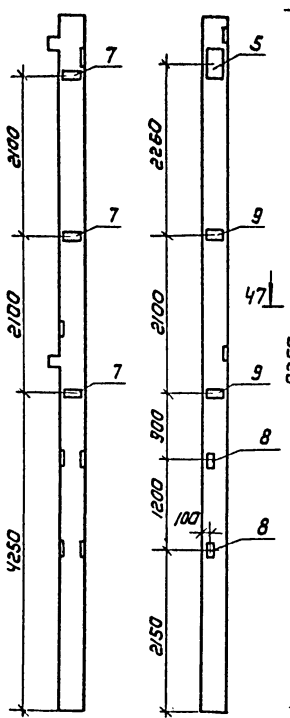
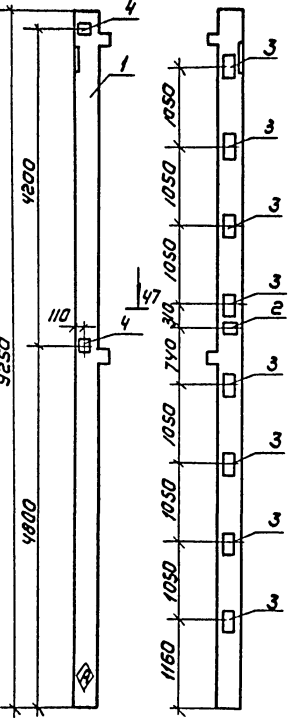
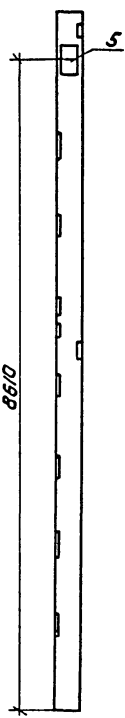


Рис. 10

31-31

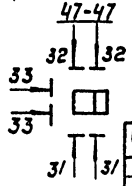
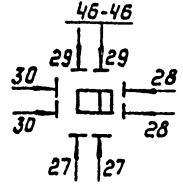


32-32 повернуто 33-33 повернуто



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89КЖ.И.0.0.0	2К03.42-2-2-1	1
	01 2К03.42-2-2-2	2
	02 2К03.42-2-2-3	3
	03 2К03.42-2-2-4	4
	04 2К03.42-2-2-5	5
	05 2К03.42-2-2-6	6
	06 2К03.42-2-2-7	7
	07 2К03.42-2-2-8	8
	08 2К03.42-2-2-9	9
	09 2К03.42-2-2-10	10
	10 2К03.42-2-2-4	11

ИВ. №: 901/ДОЛЖНОС. И. АТТА/ИЗМ. И. КЖ. И. 0.0.0

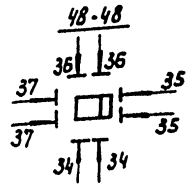
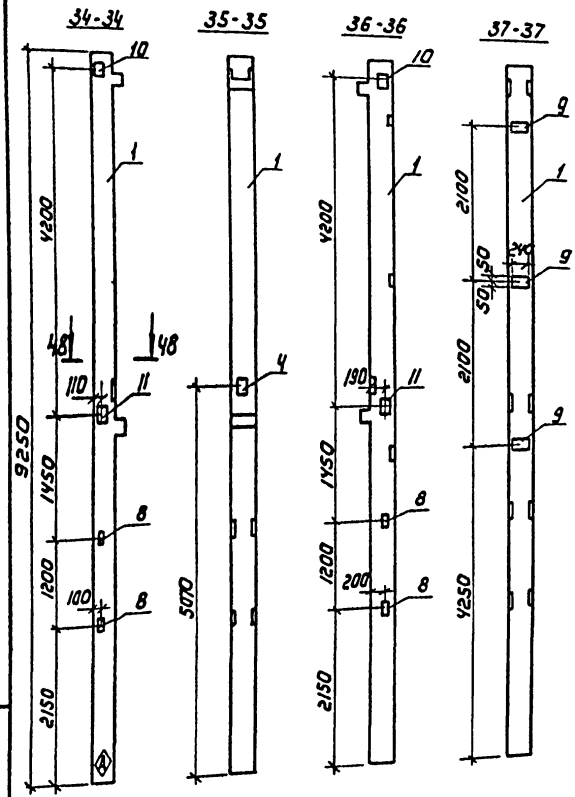


ПРИВЯЗАН	
ИВ. №:	

ТП 901-3-265.83	КЖ.И.0.0.0	Лист 5
-----------------	------------	--------

А1560М 5

Рис. 11



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

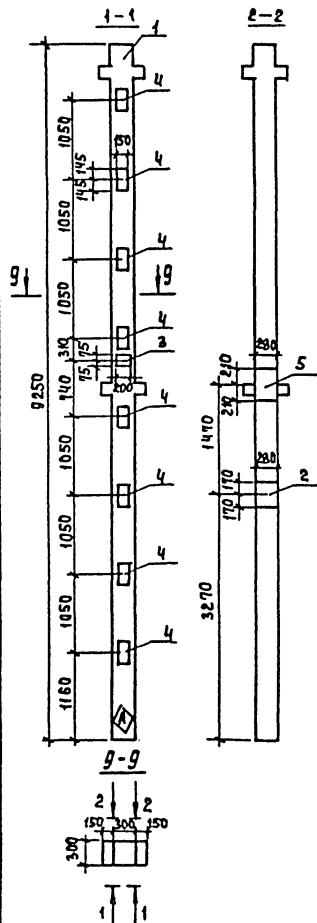
Марка элемента	Изделия закладные													Всего		
	Арматура класса А-III						Прокат марки ВСтЗ кп 2									
	ГОСТ 5081-82						ГОСТ 103-76									
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Углат	6-60	6-100	10-20	8-150	12-150	12-200		6-200	10-200
	2 К03.У2-2.2-1		2.1		26.52			28.62					35.63			
2 К03.У2-2.2-2		4.16		53.0			57.16					71.3			71.3	128.46
2 К03.У2-2.2-3		4.86	3.1	26.32	7.68		42.16			8.5	2.82	35.63	17.94		64.89	107.05
2 К03.У2-2.2-4	0.48	6.36					6.84	1.7		4.59	4.23		17.94		28.46	35.3
2 К03.У2-2.2-5	1.6	6.88					8.48		4.52	6.12	4.23				14.87	23.35
2 К03.У2-2.2-6	1.68	6.0					7.68	1.68	3.39	4.59	4.23				13.89	21.57
2 К03.У2-2.2-7		2.8				5.1	7.9				5.64			14.8	20.44	27.64
2 К03.У2-2.2-8	1.44	5.3	3.12				9.86	0.84	3.39	11.56	4.23				20.0	29.9
2 К03.У2-2.2-9	1.68	3.4	3.12				8.2	1.68	3.36	11.56	4.23				20.83	29.03
2 К03.У2-2.2-10		5.62	3.12	26.52			35.26			8.5	4.23	35.63			48.34	83.62
2 К03.У2-2.2-11	0.48	5.84					6.32	1.68		4.59	7.05				13.32	19.64

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№:			

ТН 904-3 - 265.89 КЖ.И 4.0.0.0 Лист 6

АЛЬБОМ 5

Рис. 1



Формат ЗДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. кж. и 2.000				ПРИМЕЧ.
				-	01	02	03	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.020-1/83 2-109-01	КОЛОННА 2 КД 3.42-2.3	1	1	1		
A4	2	1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1				
A4	3	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1				
A4	4	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8				
A4	5	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	1			
A4	6	1.020-1/83 2-15 24-09	" МН-41		1	1		
A4	7	1.020-1/83 2-15 24-07	" МН-34			4		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А - III					В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82											
	φ8	φ12	φ16	φ18	φ22	Итого	12x280	12x150	16x200	8x150		6x100
2 КД 3.42-2.3-1		3.0	26.5	3.8	5.1	38.4	9.0	35.6	29.6		74.2	112.6
2 КД 3.42-2.3-2		1.8			5.1	6.9			29.6	2.8	32.4	39.5
2 КД 3.42-2.3-3		1.6	1.0			2.6			2.8	4.5	7.3	10.0

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИМВ. И.

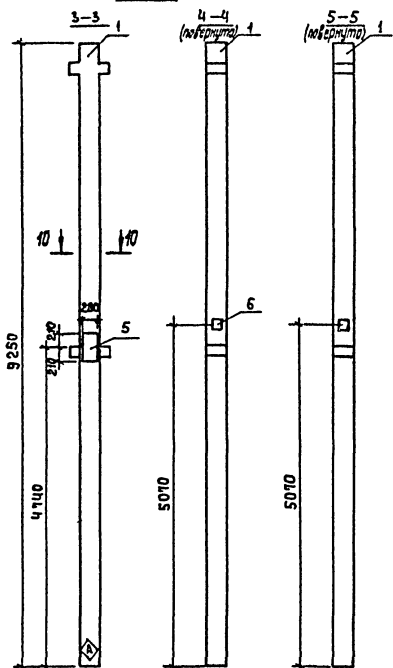
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	ТП 901-3-285.89	КЖ.И 2.000
	ИНЖ. И. К. ЛАЗАРЕВА	КОЛОННА 2 КД 3.42-2.3-1... 2 КД 3.42-2.3-3	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 2149 1:5
	ЭВ. ГР. ЛЕВИНА		Лист 1 / Листов 2
ИМВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		ИННИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

28/11/77

Рис. 2



10-10

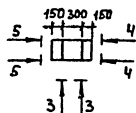
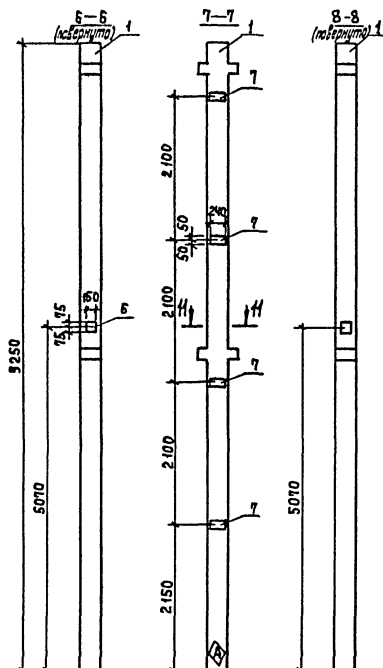
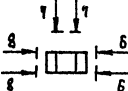


Рис. 3



11-11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп 901-3-265.09	КЖИ.2.000	2КА3.42-23-1 1
		ДП 2КА3.42-23-2 2
		02 2КА3.42-23-3 3

ПРИВРАТ			
ИНВ. №			

Тп 901-3-265.09

КЖИ.2.000

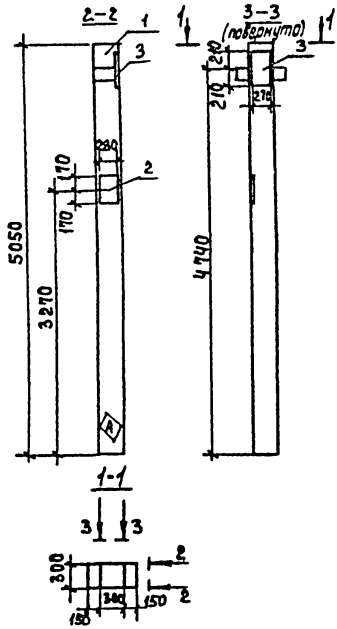
Лист
2

КопироваЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

23921-07

АА60М 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1/83 2-1 05	Колонна 1 КД 3.42	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	
А4	3		1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

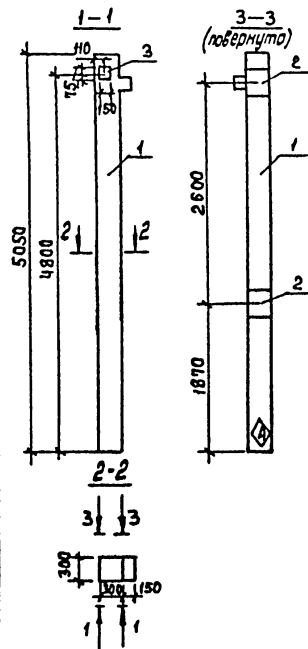
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ В ТЭПСВ			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	φ18	φ12	φ22	Итого	12x284	16x280	Итого	Всего
1 КД 3.42-1	3.8	0.9	5.1	9.8	9.0	29.6	38.6	48.4

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. И. 50-80.
2. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

КОМП. РЕДАКЦ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

		ТП 904-3-265.89		КЖ.М 3.0.0.0	
		Колонна 1 КД 3.42-1		СТАДИА	МАССА
				Р	1170
				МАШТАБ	1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА		<i>Левина</i>		ЛИСТ	
ИЖ. Д.К. ЛАЗАРЕВА		<i>Лазарева</i>		Листов 1	
З.В. ГР. ЛЕВИНА		<i>Левина</i>		ЦНИИЭП	
И.КОНТР. ДАНИЛЕНСКИЙ		<i>Даниленский</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		<i>Письман</i>		Г. МОСКВА	

Альбом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 2-15 05-01	КОЛОННА 1 КОЗ.42	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	2	
A4	3		1.020-1/83-2-15 24-08	МН-40	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗПСБ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ18	φ12	Итого	12-202	2-150	Итого	
1 КО 3.42-1	7.7	1.5	9.2	17.9	1.4	19.4	28.6

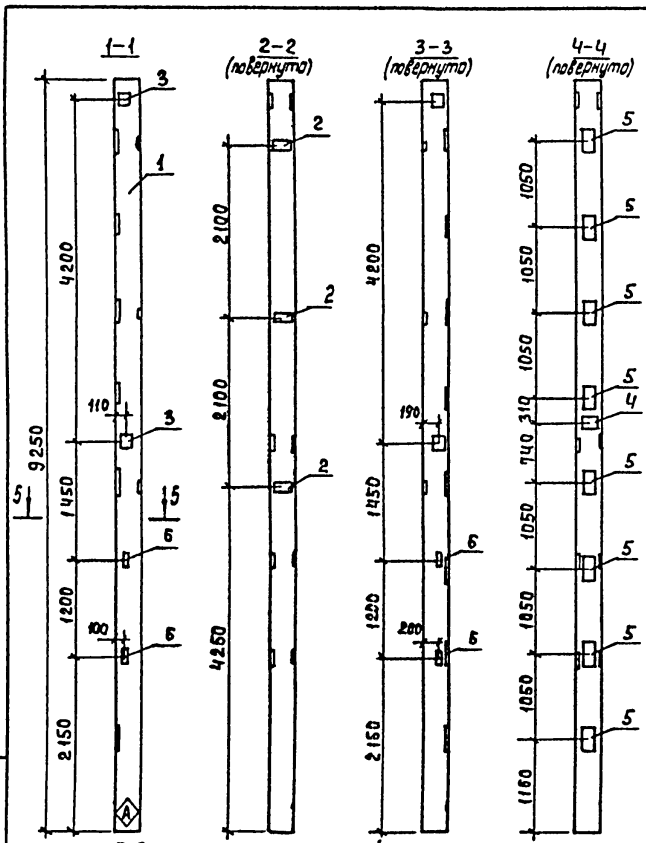
1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 60-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

И.В. № ПАСПОРТА ПОДА ПИСЬМ И ДАТА ВЗ. АМ. ИВ. В. Н.

				ТП 901-3-265.89	К Ж. И 4.000
				КОЛОННА 1 КО 3.42 -1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1153 1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	ИНЖ. Г. А. АЗАРОВА	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	И. КОНТР. А. И. КЛЕВКОВ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Лист Листов 1 ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



Имя, № подл. Подпись и дата ВЗЛМ ИВН

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 2-1 09-05	КОЛОННА 2 КЗ.42-2	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	3	
A4	3		1.020-1/83 2-15 24-09	" МН-41	2	
A4	4		1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1	
A4	5		1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8	
A4	6		1.020-1/83 2-15 31	" МН-44	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА АШ				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ ПС6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ16	Итого	6x100	8x150	12x150	6x60	Итого	ВСЕГО
2К З.42-2-1	1,7	4,2	26,5	32,4	3,4	5,6	35,6	1,7	46,3	78,7

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. и. 50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

тп 901-3-265.89		КЖ.И 5.0.0	
КОЛОННА 2К З.42-2-1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2081
		МАСШТАБ	1:50
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Лист 1	
ИЖ. П. К.	ЛАЗАРЕВА	Листов 1	
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНОЕ П. МОСКВА	
И. КОНТР.	АННИКОВСКИЙ		
И. АЧ. ОТД.	ПИСЬМАН		

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. КЖ.И.Б.О.О.					ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	-04	-05	
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.						
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
13		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К 84-8	1	1	1	1	1	
13		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-12	2	2	2		2	
13		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-13	5		1	1	1	
13		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14		2				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-26589КЖ.И.Б.О.О.	К84-8-1	1
	01 К84-8-2	2
	02 К84-8-3	3
	03 К84-8-4	4
	04 К84-8-5	5
	05 К84-8-6	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	A-I	A-II				B ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	6	12	14	16	22	510					
К84-8-1	0.4	4.0			2.8	11.94					19.14
К84-8-2	1.0		17.5		7.0	46.0					41.5
К84-8-3	0.4	4.0		5.0	2.8	25.1					37.3
К84-8-4	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1					33.4
К84-8-5	0.2		3.5		1.4	9.2					14.3
К84-8-6	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1					33.4

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц.50-60.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

Инв. № подл. Подпись и дата Вязан. инв. №

Привязан	Инв. №	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	И. КОНТР. МАКАРИШЕВА	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.Б.О.О.	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
							КОЛОННА К84-8-1 ... К84-8-6	Р	3700	-	
								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Имя, Подпись и Дата ВЗАРШЕНЫ

Рис.1

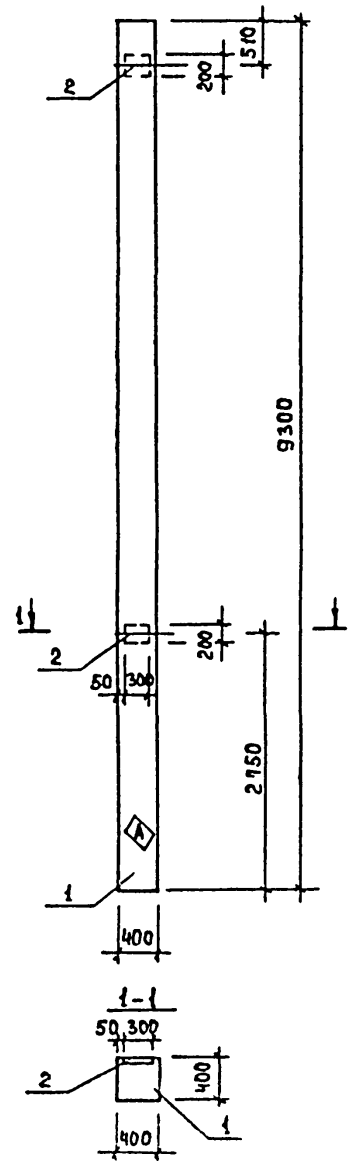


Рис.2

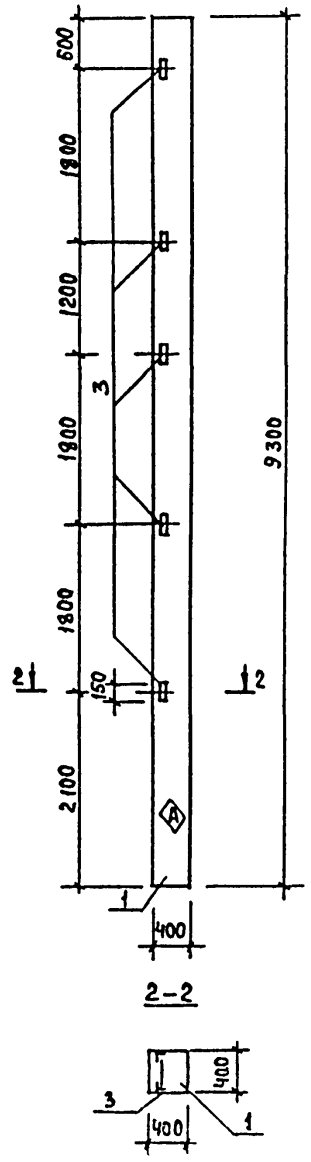


Рис.3

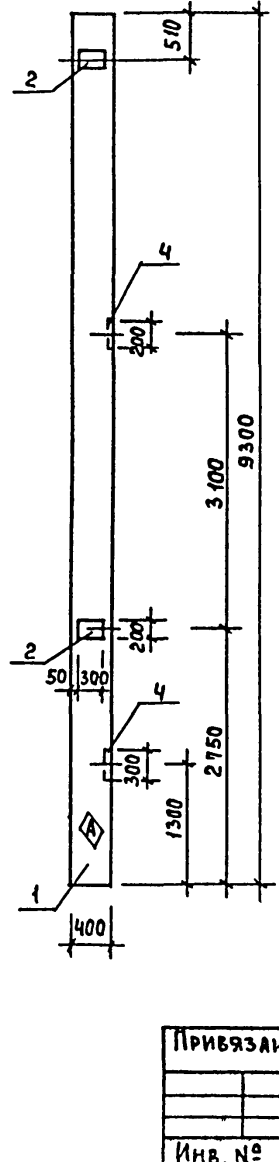


Рис.4

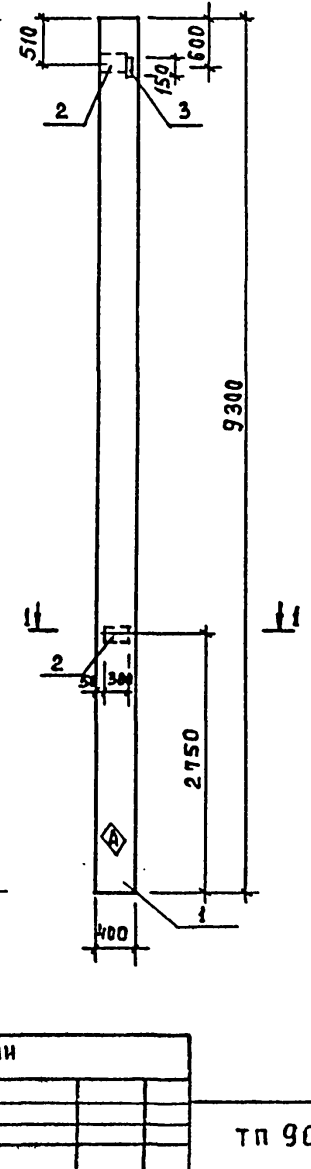


Рис.5

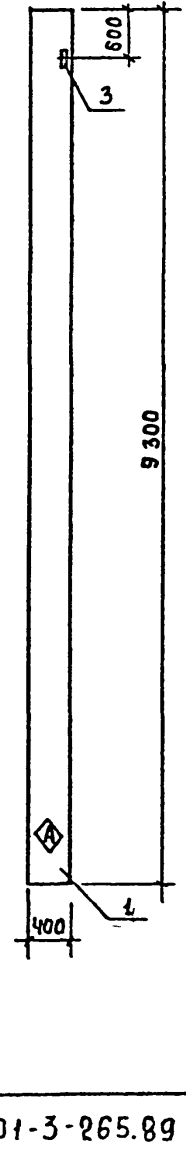
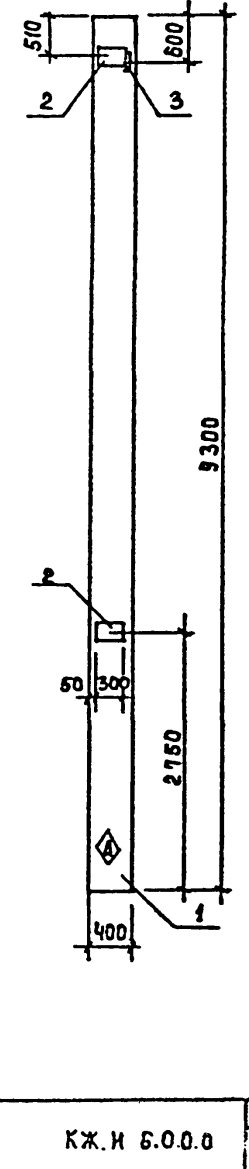


Рис.6



ПРИВЯЗАН
ИМВ. №

ТП 901-3-265.89

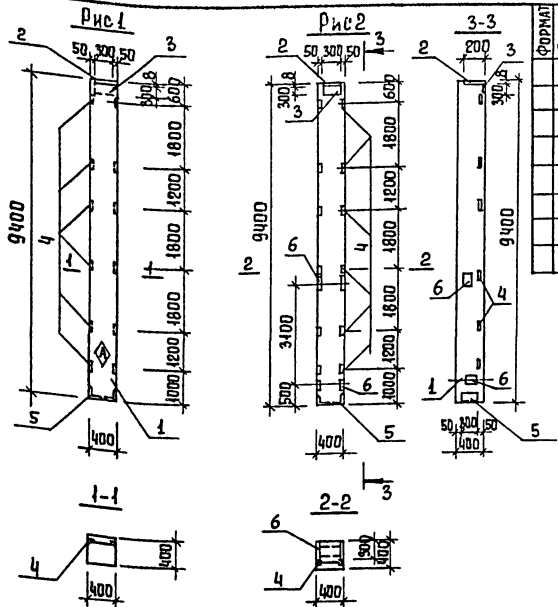
КЖ.И 6.0.0.0

Лист
2

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

2011.007



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					КЖ И	Т.О.О.О		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		1	1.427.1-3 вып.1/87	КОЛОННА ТКФ94-1-И				
		2	1.427.1-3.2/87 - 124	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1		
		3	1.427.1-3.2/87- 119	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1		
		4	1.427.1-3.2/87- 133	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	6	6		
		5	1.427.1-3.2/87- 125	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1		
		6	1.400-15. В.1.210-42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН209-5		2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86						
	10	12	φ 14	Итого	S 10	S 8	Итого	φ 63*5		90*6	Итого
ТКФ94-1-И-1	3,42	1,8	3,06	8,28	4,7	5,7	10,4	86,4	5,0	91,4	110,1
ТКФ94-1-И-2	3,42	4,6	3,06	11,1	33,1	5,7	38,8	86,4	5,0	91,4	102,5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
сл.901-3-265.89 кж и т.о.о.о	ТКФ94-1-И	1
-01	ТКФ94-1-И-2	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЕД.
	БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ВСЕЛ
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	СЛЕД.
	Н. КОНТР. МАКАРИЦЕВА	СЛЕД.
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	СЛЕД.

ТП 901-3-265.89 КЖ.И. Т.О.О.О

КОЛОННА

ТКФ 94-1-И-1;
ТКФ 94-1-И-2.

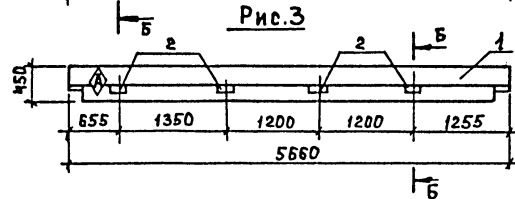
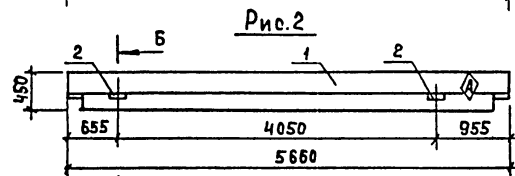
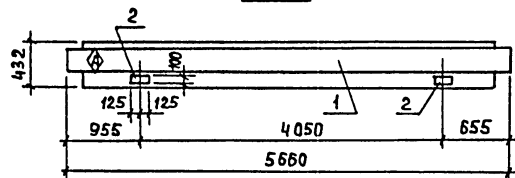
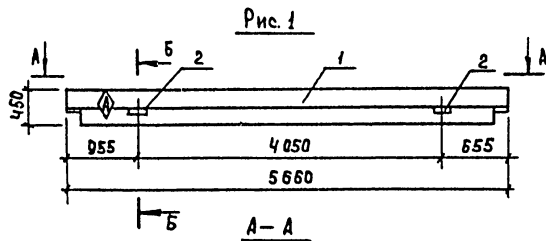
СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
Р 3500	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

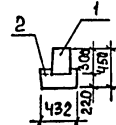
ФОРМАТ А3

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №



Б-Б (ПОВЕРНУТО)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89	КЖ И.21.000	РОП 4.57-40-1
		01 РОП 4.57-40-2
		02 РОП 4.57-40-3

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кот. изд. од.			Примеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				РДП 4.57-40	1	1	1	
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1093	2	2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ 8	Итого	5 6		Итого		
РО 4.57-40-1	0.6	0.6	2.4			2.4	3.0
РО 4.57-40-2	0.6	0.6	2.4			2.4	3.0
РО 4.57-40-3	1.2	1.2	4.8			4.8	6.0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. И. 50-60.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Н.

ПРИВЯЗАН

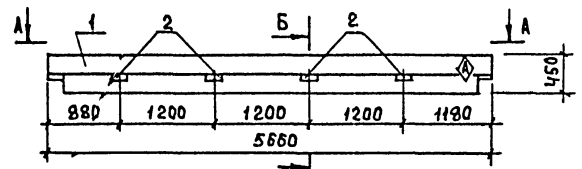
ТП 901-3-265.89	КЖ И.21.000
РИГЕЛИ	СТАИЯ МАССА МАСШТАБ
РОП 4.57-40-1; РОП 4.57-40-2; РОП 4.57-40-3	Р 2070 1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА И. Ж. ИСАЕВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИЧЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: БОГАТОВА

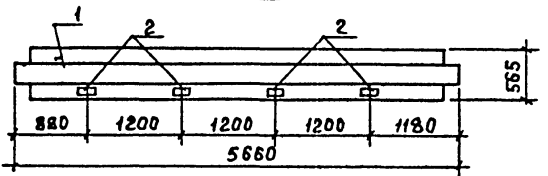
ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Рис. 1



А-А



Б-Б (повернуто)
М 1:25

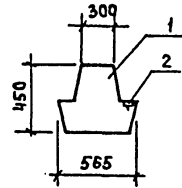


Рис. 2

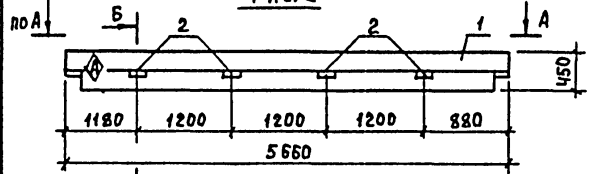
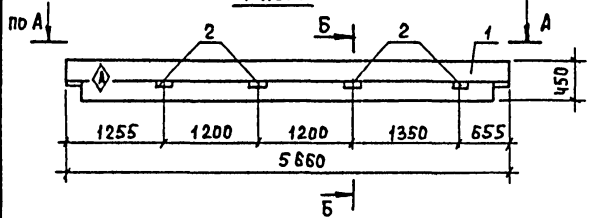


Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. КЖИ 22.000					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	-03	-04	
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ						
А3		1	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП Ч.57-60 АТ У	1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК1055	4	4	4	2	2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп 901-3-265.89 КЖИ 22.00.0	РАП Ч.57-60 АТ У-1	1
	-01 РАП Ч.57-60 АТ У-2	2
	-02 РАП Ч.57-60 АТ У-3	3
	-03 РАП Ч.57-60 АТ У-4	4
	-04 РАП Ч.57-60 АТ У-5	5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Гор. ц. 50-60.
2. Знак ∇ НАМЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТВЕРЖЕЙ.

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан		Тп 904-3-265.89		КЖИ 22.000	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	РИГЕЛИ		СТАНДАРТ	МАССА
ИНЖ.	ИЗЯЕВА	РАП Ч.57-60 АТ У-1 ...		Р	2600
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	РАП Ч.57-60 АТ У-5		1:50	
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВА			Лист 1 Листов 2	
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬМАН			ЦНИИ ЭП	
ИНВ. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Богатова

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 4

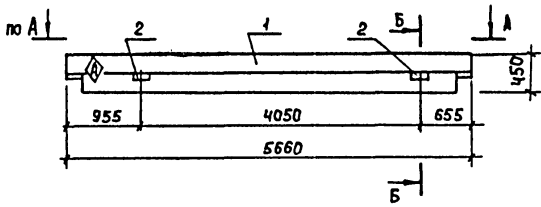
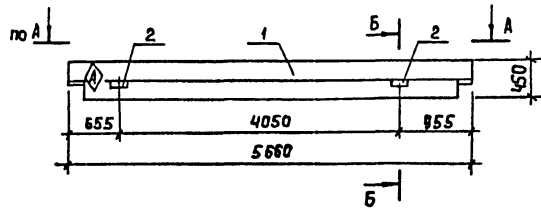


Рис. 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ 8	Итого	С Б	Итого	
РАП 4.57-60 АТ V-1	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-2	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-3	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-4	0.6	0.6	2.4	2.4	3.0
РАП 4.57-60 АТ V-5	0.6	0.6	2.4	2.4	3.0

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШ. К.

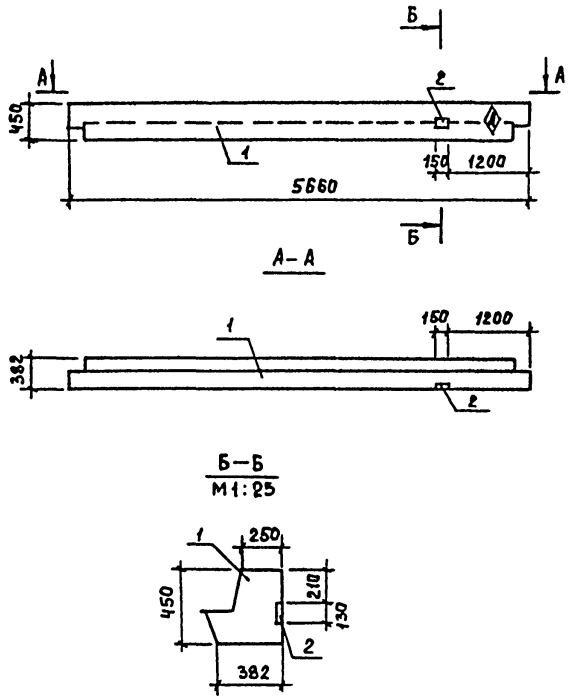
ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 22.0.0.0

Лист 2

Копировал: Богатова Формат А3

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83. 3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	
A4	2		1.020-1/83. 3-3 28	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ Мн-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		
РЛП 4.57-45-1	φ12	Итого	10x130	Итого	
	0.98	0.88	1.53	1.53	2.41

1. Покрyтие поверхности закладных деталей - Гор.к.50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Инв.№ стола Подпись и дата Взам.инв.№

Привязан

Инв.№	Пров. Левина	Иск. Исеева	Зав. гр. Левина	И. контр. Макаричева	Нач. отд. Письян
-------	--------------	-------------	-----------------	----------------------	------------------

ТП 901-3-265.89

К.Ж.И 23.00.0

Ригель РЛП 4.57-45-1

СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАБ
Р	1920	1:50

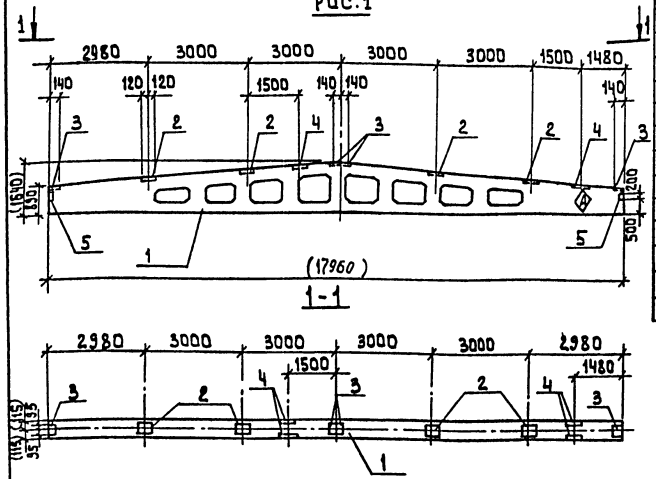
Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
С. МОСКВА

Копировал : Богатова

Формат А3

Альбом 5

Рис. 1



Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
Оборочные единицы						
1			1.462.1-3/80 Вып.1	1БД Р18-ЗА IVТ	1	
2			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-3-3	4	
3			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
4			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-2 Z	2	
5			1.030.1-10.3-2210	Изделие закладное ИД1	2	

Ведомость расхода стали на закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат В ст 3 кп 2		Марки		Всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74			
Ф8 Ф10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
БДР18-ЗА IVТ-1	2.0	0.4	2.4	10.4	6	18.4	5.2	8.8	74.0	30.4	32.8

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60
2. Размеры в скобках - для справок
3. Знак Δ нанести несмываемой краской

Привязан

ИИВ №

Проект ЛЕВИНА
 ВЕДИНКИ СМЫСЛОВА
 Зав. гр. ЛЕВИНА
 И КОНТРОЛЬ МАКАРШЕВА
 НАЧ. ОТДЕЛА ЦИВИАН

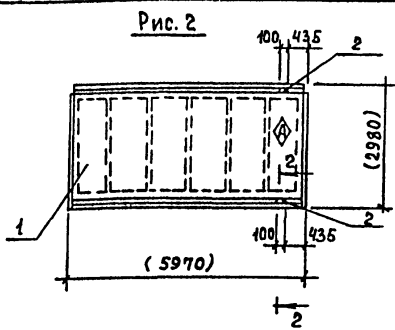
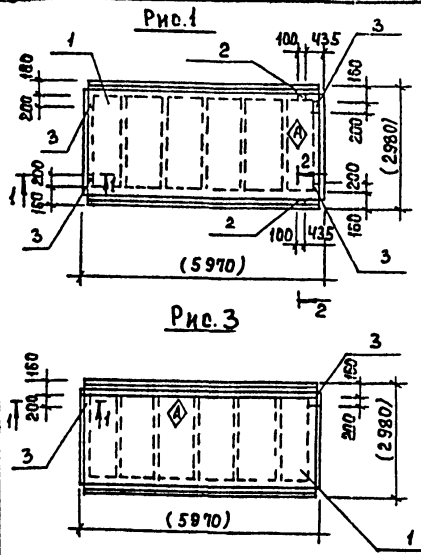
тп 901-3-265.89

Балка покрытия
 1БДР18-ЗА IVТ-1

КЖИ 31.0.0.0

СТАВА	МАССА	МАШТАБ
Р	8400	1:100
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

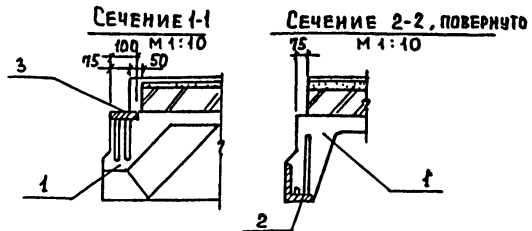
Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.465.1 - 10/82 вып.0.1	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000.00		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М8	4	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000.00		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000.00		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86	
	10	14	Итого	S 8	L70x8	Итого	
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	0.6		0.6	2.6		2.6	3.4



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000.00	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

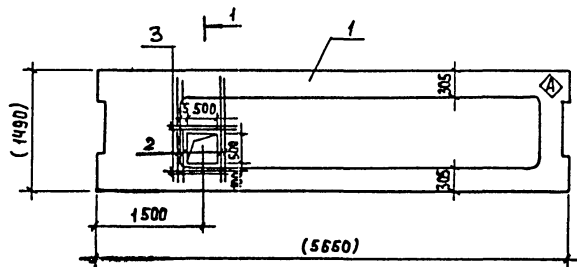
ПРОВЕР.	СМЫСЛОВА
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВ
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН

ТП 901-3-265.89 -		КЖ.И.Ч1.000	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1...	СТАЖ	МАССА
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3		Р	3560
		МАШТАБ	1:100
		ЛИСТ	1
		ЛИТОВ	1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

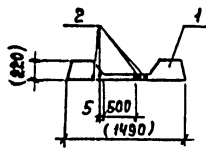
Копировал: БОГАНОВА

ФОРМАТ А3

Альбом 5



1-1, ПОВЕРНУТО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.04ч.1-2.6 2.0.0.0.0-08	ПРС 56.15-10А IVТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-3-265.89 КЖ.М 42000-1	Ф8А III ГОСТ 5781-82; R=1400	4	0,45 кг
Б4	3			2 Ф8А III ГОСТ 5781-82; R=880	4	0,24 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Итого	
ПРС 56.15-10А IVТ-1	2,78	2,78	2,78

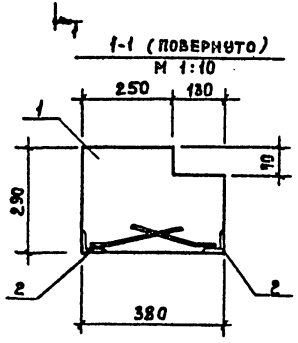
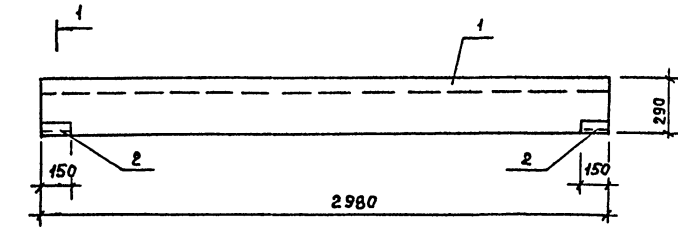
1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.

ИЗВ. ПОДАВА. ПОДАПИСА И ДАТА ВЗЫМАНИЯ

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-265.89	КЖ.М 42.000
		Плита перекрытия	СТАИЯ МАСА МАСИТВЕ
		ПРС 56.15-10А IVТ-1	Р 2890 1:50
			ЛНСТ ЛНСТОВЕ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
			г. Москва

ПРОВЕР. СМЫСЛОВА
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА
И. КОМП. МАКАРИШЕВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Альбом 5



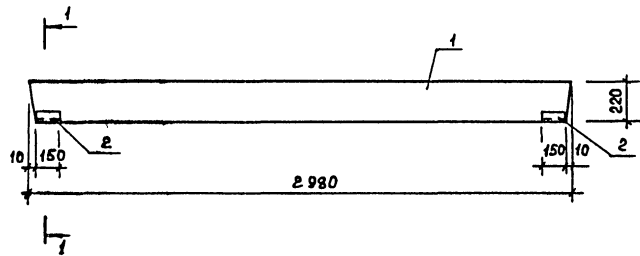
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<i>Сборочные единицы</i>		
А4	1		1.038.1 - 1.3 20000	ПЕРЕМОЧКА ЧПГ30-40		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

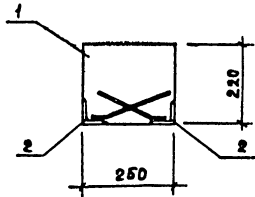
Привязан			ИНВ. №		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 43.00.0	СТАДИЯ Р	МАССА 1:50	МАСШТАБ 1:20
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИЩЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Левина</i> <i>Смыслова</i> <i>Левина</i> <i>Макарищев</i> <i>Письман</i>	<i>Левина</i> <i>Смыслова</i> <i>Левина</i> <i>Макарищев</i> <i>Письман</i>	ПЕРЕМОЧКА ЧПГ 30-40-1			Лист 1 Листов 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Копировал: Богатова Формат А3

А 1680 М 5



1-1 (ПОВЕРХНО)
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<i>Сборочные единицы</i>		
А4	1		1.038.1-1.1 150000	ПЕРЕМЫЧКА СПБЗ0-27		
				<i>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</i>		
А4	2		1.400-15. В1.540	МН 512-03	4	

ИНВ. ЛИСТЫ
ПОДПИСЬ
К. А. ТА
ВЗЛ. ИЩ. Л.

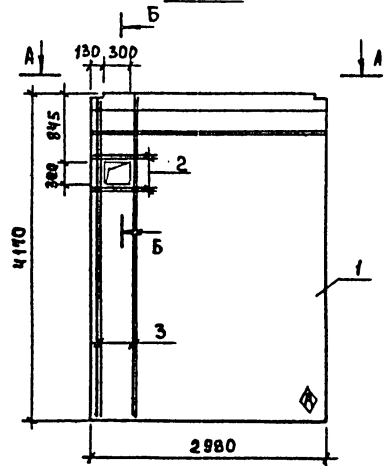
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
	БЕД. ИЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Степан</i>
	ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
	Н. КОНТР.	МАКАРИЩЕВ	<i>Иван</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Иван</i>

ТП 901-3-265.89		КЖИ 44.0.0.0	
ПЕРЕМЫЧКА СПБЗ0-27-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	410	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			

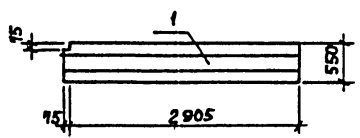
КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

А 650 М 5

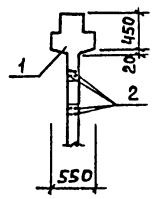
Рис. 1



А-А



Б-Б



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА КСДМ			ПРИМеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	1.020-1/83. 4-1 26	2А 30.42	1	1	1		
Б4	2		1 ф8А III ГОСТ 5781-82; С-880	8	8		0,4 кг	
Б4	3		2 ф10А III ГОСТ 5781-82; С-4150	8	8		2,6 кг	
А4	4	1.400-15.81. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН033	1	1			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И51.000	2А 30.42 И-1	1
	-01 2А 30.42 И-2	2
	-02 2А 30.42 И-3	3

ИМВ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗАРМ. ИВ. №

1. ЗНАК \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

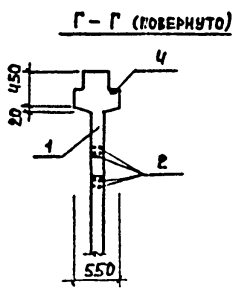
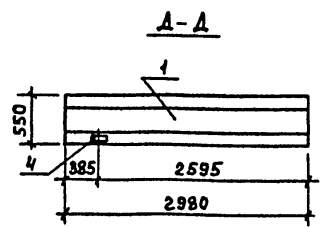
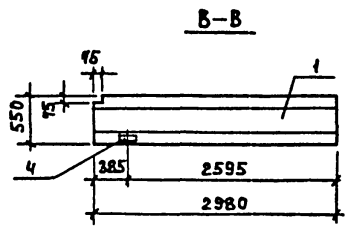
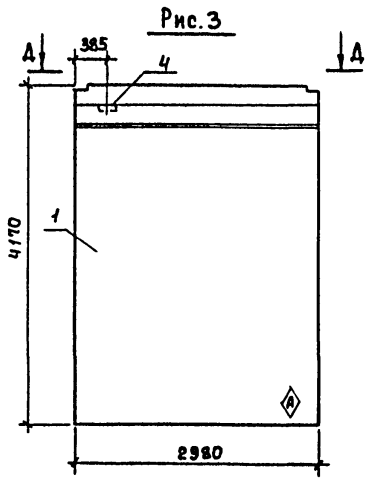
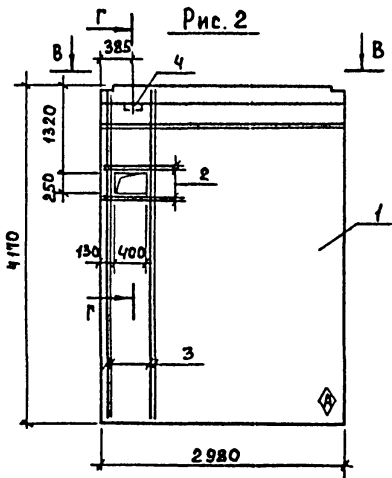
ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-265.89		КЖ.И.51.0.0.0	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА <i>Олеся</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ	МАССА
ИНЖ.	ИСАЕВА <i>Ирина</i>	2А 30.42 И-1; 2А 30.42 И-2;		Р	5340
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА <i>Олеся</i>	2А 30.42-3		1:50	1:50
И. КОНТР.	МАКАРИЦЕВА <i>Ирина</i>	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН <i>Ирина</i>	ЦНИИ ФТИ			
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
		г. Москва			

КОПИРОВАЯ : БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

23/11-07

АЛБСОН 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А - III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	φ8	φ10	Итого	S=6	Итого	Всего
2Д30.42И-1	3.2	20.8	24.0			24.0
2Д30.42И-2	3.5	20.8	24.3	1.2	1.2	25.5
2Д30.42И-3	0.3		0.3	1.2	1.2	1.5

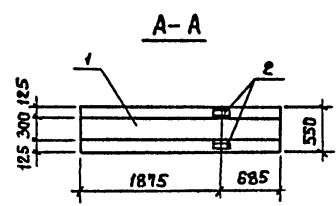
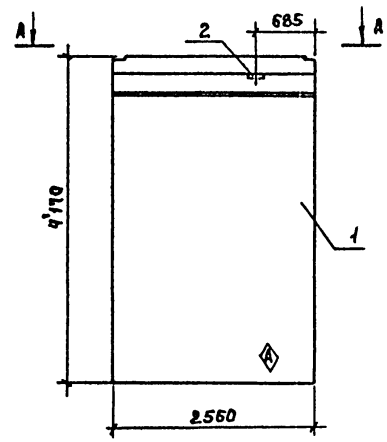
ИВБ. ИГРОВА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

Тп 901-3-Р65.89 КХ.И 51.0.0.0 АИСТ 2

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2 А 26.42	1	
A4	2		1.400-15.В.1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 1033	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А - III		Вст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
φ8		Итого	S 6	Итого		
2 А 26.42-1	0.6		0.6	2.4	2.4	3.0

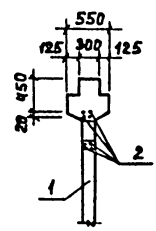
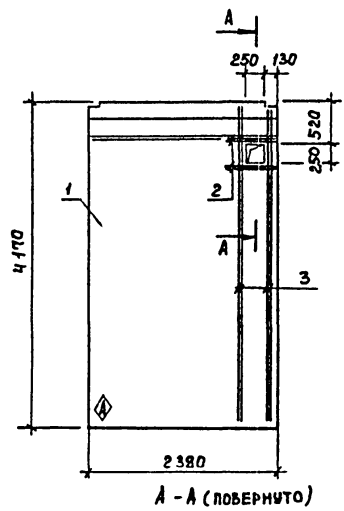
1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИВ.№ ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА (В3 АН.ИВ.Н)

ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Селина</i>			ТП 901-3-265.89		КЖ.И 52.0.0.0	
ИНЖ. ИСАЕВА <i>Исаева</i>			ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ	
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА <i>Селина</i>			2 А 26.42 - 1		Р	4590 1:50
И. КОНТР. МАКАРИШЕВ <i>Макаришев</i>					Лист Листов 1	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Письман</i>					ИННИОТ ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОУЮ Г. МОСКВА	

КОПИРОВА Л: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	1.020-1/83.4-1 24	2 Д 24.42	1	
Б4		2		1 $\phi 8$ А III ГОСТ 5781-82; $L=730$	8	0,3 кг
Б4		3		2 $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82; $L=4150$	8	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				
	ГОСТ 5781-82				
	$\phi 8$	$\phi 10$		Итого	
2 Д 24.42-1	2,4	20,8		23,2	23,2

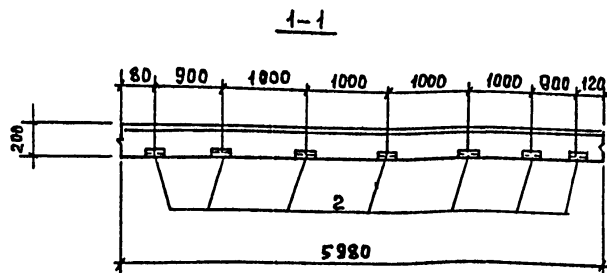
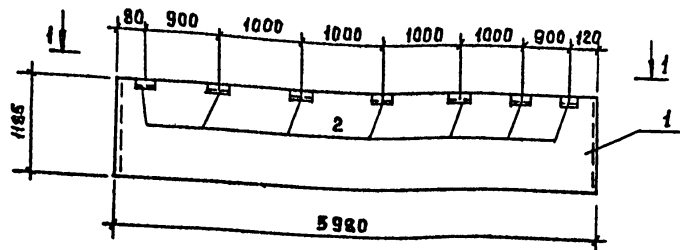
1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИМЬ. № ПОДАТ. ПОДАПИСЬ И. СААТ. ВЗАИМ. ИМЕН.

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-2 65.89		КЖ.М 53.0.00	
		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2 Д 24.42-1		СТАИЯ	МАССА
				Р	4280
				МАЩИТАБ	1:50
		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
		ИНЖ. ИСАЕВА	<i>Клеоп</i>	ЦНИИЭП	
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Н. КОДЫТ. МАКАРИШЕВА	<i>Люд</i>	г. МОСКВА	
ИМЬ. №		НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>В</i>		

КОПИРОВАЛ БОГАТОВА ФОРМАТ 1:2

ПС.60.12.20-2А-34-А



1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц. 50-60.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
А2	1		1.030.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-2А-34	1	
А4	2		1.030.1-1. 1-3 - 30-01	Изделие закладное М2	7	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 9509-86		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	163x6	Итого	50x6	Итого	
ПС60.1220-2А-34-А	1,4	1,4	9,59	9,59	3,99	3,99	14,96

Привязан

И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№

ПРОВЕР. Смыслова	
И.Н.В. Рижова	Рижова
Зав. гр. Левина	Левина
И.КОНТР. Макаричева	Макаричева
И.Н.В.О.А. Пирейман	Пирейман

ТП 901-3-265.89

КЖИ 61.0.0.0

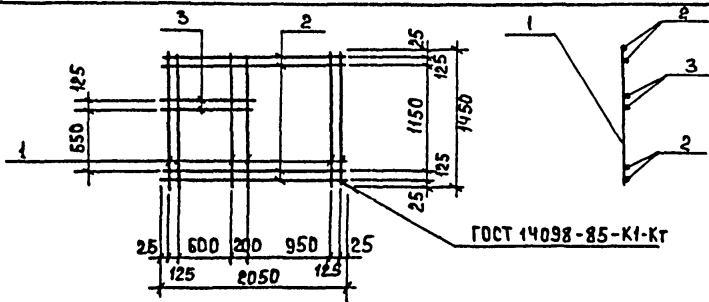
Панель стеновая
ПС 60.12.2.0-2А-34-А

Стальная	Масса	Масштаб
Р	1740	1:50

Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного образования г. Москва	

Копировал: Богатова

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 72.0.0.1	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=1450	6	0,6 кг
Б4	2			2 φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,8 кг
Б4	3			3 φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=975	2	0,38 кг

ИВ № 1044 Л. Подпись и дата ВЗАИМНОВ. №

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 72.0.0.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ С2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

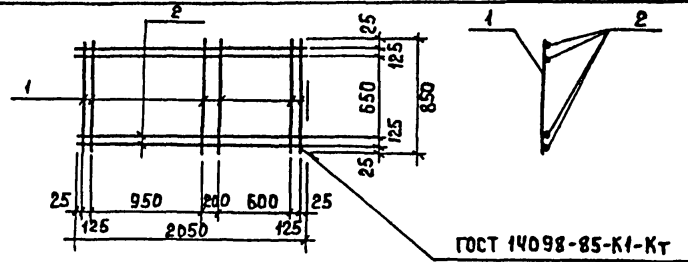
Р 7,4 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ПРОВЕР. СМЫСЛОВА
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА
И. КОНТР. МАКАРИШЕВ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 71.0.0.1	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=850	6	0,34 кг
Б4	2			2 φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,81 кг

ИВ № 1044 Л. Подпись и дата ВЗАИМНОВ. №

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 71.0.0.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,9 1:50

Лист Листов 1

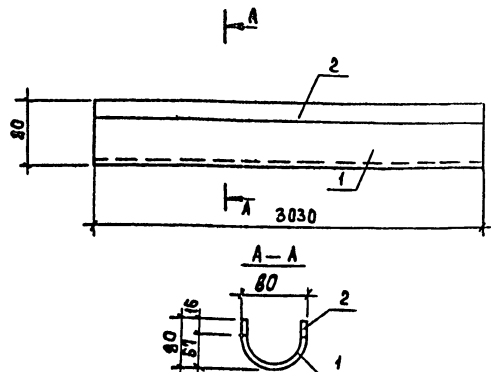
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ПРОВЕР. СМЫСЛОВА
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА
И. КОНТР. МАКАРИШЕВ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

КОПИРОВАЛ: БОГОВА

Альбом 5



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 73.000-1	Труба 13373.27309061 ГОСТ 10704-96 Ст 3 п.5 ГОСТ 47905-90	1	31,1 кг
Б4	2		-2	Лист Б-2 4x16x3030 ГОСТ 19903-74 Ст 3 КР 2 ГОСТ 18523-70	2	0,05 кг

Привязан		
Инв. №	Лист	Листов

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 73.000

ЖЕЛОБ Ж1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31.2	-
Лист	Листов 1	

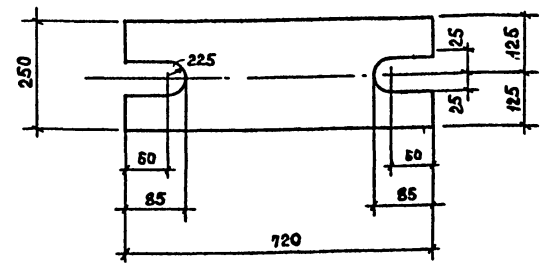
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОСЛЕДНЬ И ДАТА ВЗЯТИИ №

ПРОВЕР. СМЫСЛОВА *Смирнов*
ИНЖ. ДК. ЛАЗАРЕВА *Лазарева*
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА *Левина*
И. КОНТР. МАКАРИШЕВА *Макаришева*
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *Письман*

Альбом 5



Покрyтие: Гop. и. 50-60.

Привязан		
Инв. №	Лист	Листов

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 800.00

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ МС3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	28.3	1:10
Лист	Листов 1	

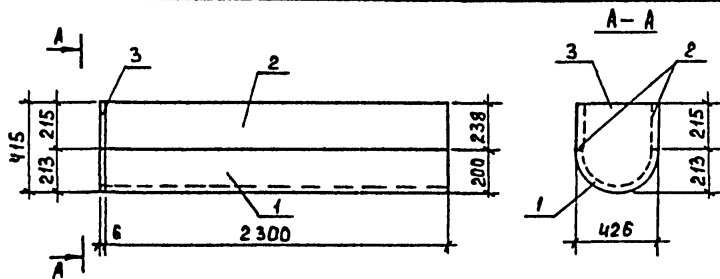
ПОЛОСА Б-20x250 ГОСТ 82-70 Р-120
Ст 3 СП-2 ГОСТ 14637-78

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировала: Богатова Формат А4

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОСЛЕДНЬ И ДАТА ВЗЯТИИ №

ПРОВЕР. СМЫСЛОВА *Смирнов*
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА *Левина*
И. КОНТР. МАКАРИШЕВА *Макаришева*
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *Письман*



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4		1	Тр 901-3-265.89 КЖИ 74.0.0.0-1	Труба 426x6x2300 КР ГОСТ 10704-76 Ст 3 ПСБ ГОСТ 10705-80	1	142,92 кг
Б4		2	-2	Лист 6-2 6x238x2300 ГОСТ 19903-74 Ст 3 КР 2 ГОСТ 16523-70	2	25,8 кг
Б4		3	-3	Лист 6-2 6x426x415 ГОСТ 19903-74 Ст 3 КР 2 ГОСТ 16523-70	1	8,33 кг

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Тр 901-3-265.89 КЖИ 74.0.0.0

ЖЕЛОБ
Ж 2

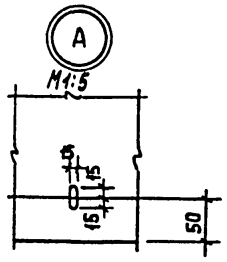
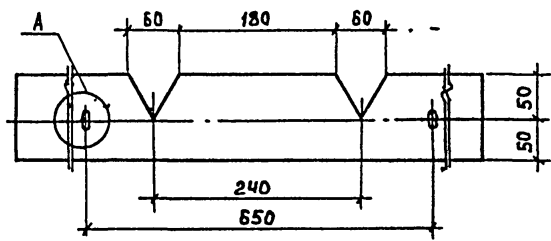
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	202,85	1:25

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Провер. СЫСЛОВА
Инж. И. ЛАЗАРЕВА
Зав. гр. ЛЕВИНА
Н. Удир. МАКАРНИЦЕВА
И. Удир. КРАСАВИН



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Тр 901-3-265.89 КЖИ 75.0.0.0

Водослив
В 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,1	1:25

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

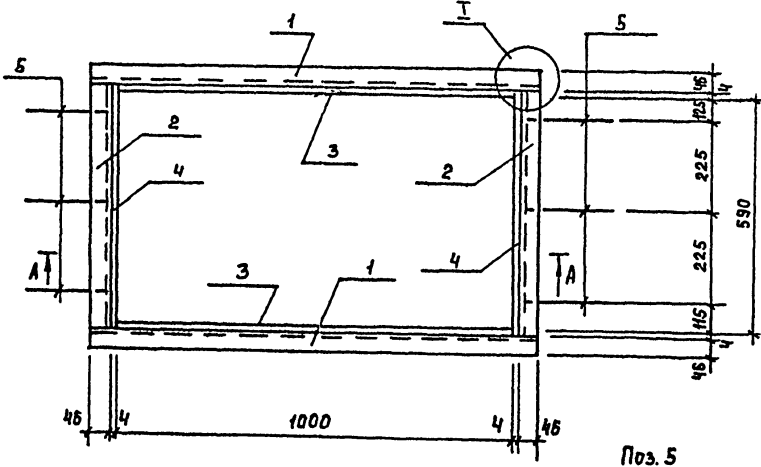
Копирован. Богатова

Формат А4

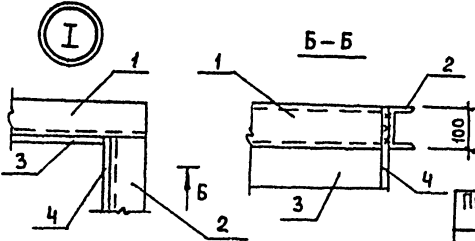
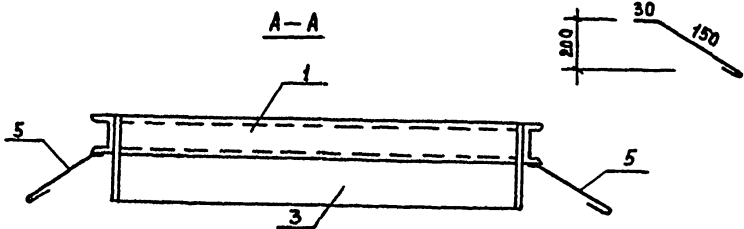
Провер. ЛЕВИНА
Инж. И. ЛАЗАРЕВА
Зав. гр. ЛЕВИНА
Н. Удир. МАКАРНИЦЕВА
И. Удир. КРАСАВИН

Стекло СБ, Ш, 3x100x3025
Сорт 2. ГОСТ 9784-75

Альбом 5



Поз. 5



ФОРМАТ 30/44	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАН
ДЕТАЛИ					
Б4	1	ТР901-3-265.89 КЖ.ИВ.10.00-1	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79	2	9.45 кг
				$\Sigma = 1100$	
Б4	2	2	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79	2	5.93 кг
				$\Sigma = 690$	
Б4	3	3	ПОЛОСА Б-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	6.91 кг
				$\Sigma = 1000$	
Б4	4	4	ПОЛОСА Б-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	4.19 кг
				$\Sigma = 598$	
Б4	5	5	Ф8x1 ГОСТ 5781-82	6	0.12 кг
				$\Sigma = 300$	

1. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСИТЬ КРАСКОЙ БТ-177 ПО ОСТ 6-10-42 Б-79 ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020. (ТУ 6-10-1940-84) ИЛИ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА = 6 ММ.

ИНВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ В.Н.

Привязан

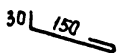
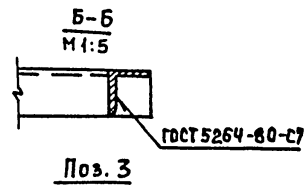
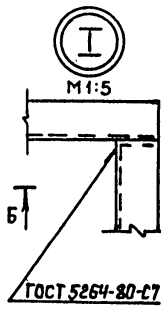
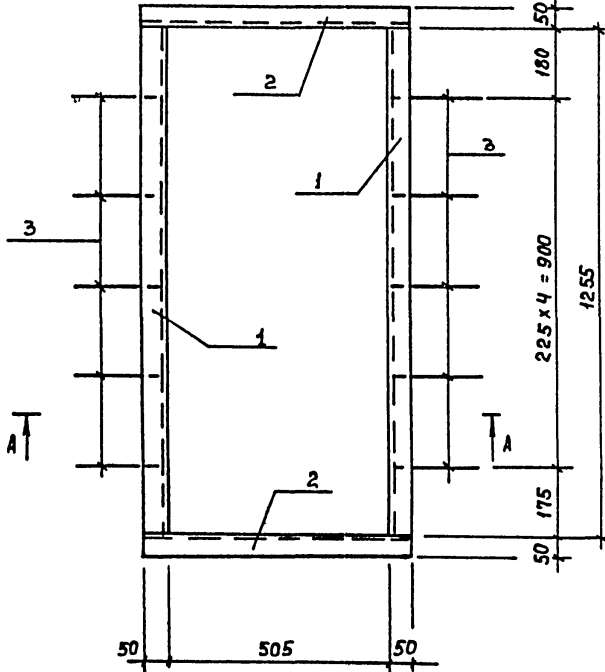
ИНВ. №

ТР 901-3-265.89		КЖ.ИВ.81.000	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	53,56	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ С. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

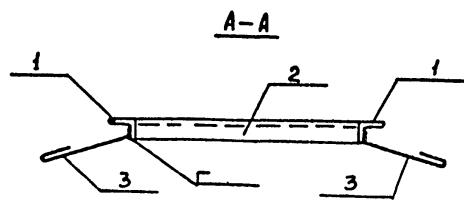
Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-265.89 КЖ.И82.00.0	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Р-1255мм	2	4,73 кг
Б4	2		-02	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Р-605мм	2	2,28 кг
Б4	3		-03	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 ; Р=230мм	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА - 6 мм.
2. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСИТЬ КРАСКОЙ ВТ-177 по ОСТ 5-10-426-79 по ГРУНТОВКЕ ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ИЗВ. В ПОДАЧ. ПРАВИЛЫ И ДАТА ВЗАИМНОУСЛ.

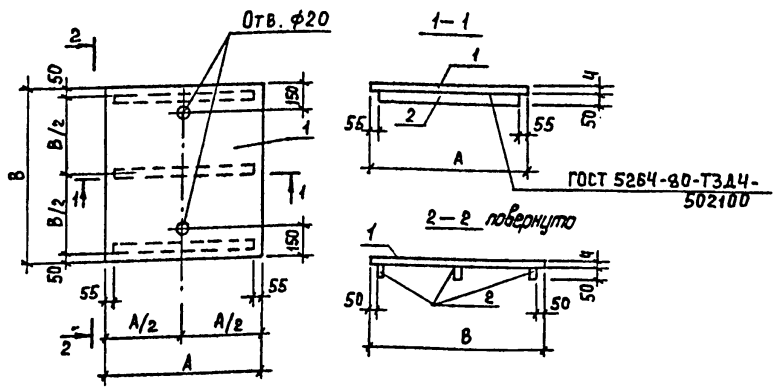


ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЛЕВИНА			ТП 901-3-265.89			КЖ.И 82.00.0		
			ИНЖ. РЫЖОВА			РАМА			СТАЛИН		
			ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА			МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2			МАССА		
			И КОНТР. МАКАРИЩЕВА						14.92		
ИНВ. №			НАЧ. ОЦ. ПИСЬМАН						1:10		
									Лист 1		
									ЛИСТОВ 1		
									ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
									г. МОСКВА		

Копировал: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ		Масса, кг
		А	В	
ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0	Щ1	1000 900	34.23
	-01	Щ2	800 450	14.18
	-02	Щ3	800 600	19.27
	-03	Щ4	500 600	11.85
	-04	Щ5	1100 950	39.55

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

ИНВ. № ПОД. А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ИНЖ. РЫЖОВА	СМЫСЛОВА
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	МАКАРИН
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

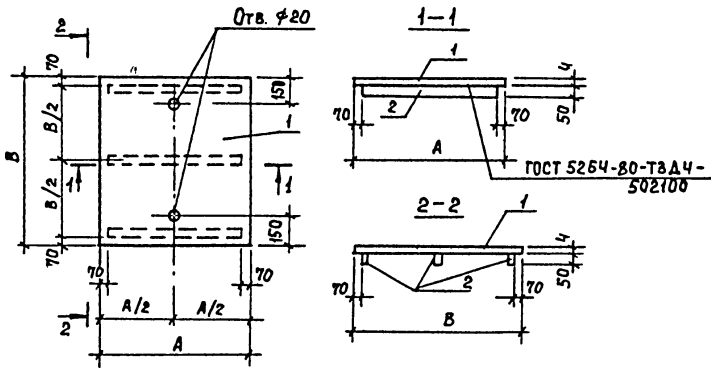
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-1	Лист ромб К-19-40x1000x900 Б-2 3кп 2 ГОСТ 8568-77	1 30.06 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 Б-2 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	3 1.39 кг	
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-01	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-01	Лист ромб К-19-40x800x450 Б-2 3кп 2 ГОСТ 8568-77	1 12.02 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 Б-2 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	2 1.08 кг	
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-02	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-02	Лист ромб К-19-40x800x600 Б-2 3кп 2 ГОСТ 8568-77	1 16.05 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 Б-2 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	3 1.08 кг	
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-03	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-03	Лист ромб К-19-40x500x600 Б-2 3кп 2 ГОСТ 8568-77	1 10.02 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 Б-2 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	3 0.61 кг	
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-04	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-04	Лист ромб К-19-40x1100x950 Б-2 3кп 2 ГОСТ 8568-77	1 34.9 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 Б-2 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	3 1.55 кг	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.83.0.0.0

Щит МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1 ... Щ5	СТАЯ	МАССА	НАСЛ. ТАБ.
	Р	СМ. ТАБ.	-

ИНЖ. ПИСЬМАН
ИНЖ. РЫЖОВА
ИНЖ. ЛЕВИНА
ИНЖ. МАКАРИН

Альбом 5



Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	В	
ТП901-3-265.89	КЖ.И.В4.000	Щ 8	1100 1800	70.6
	01	Щ 7	1300 1600	74.8
	02	Щ 8	1100 950	39.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000.1	Лист ромб К-19-4.0x1100x1800 ГОСТ 8568-77	1	66.1 кг
Б4	2	2	2	Полоса В-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-160 ГОСТ 5355-79	3	1.5 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-01.1	Лист ромб К-19-4.0x1300x1600 ГОСТ 8568-77	1	69.4 кг
Б4	2	2	2	Полоса В-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-160 ГОСТ 5355-79	3	1.92 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-02.1	Лист ромб К-19-4.0x1100x950 ГОСТ 8568-77	1	34.9 кг
Б4	2	2	2	Полоса В-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-160 ГОСТ 5355-79	3	1.66 кг

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Книг. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		Инв. №	Провед. Левина	Взам. инв. №	Зав. гр. Левина	И.контр. Макаричева	Нач. отд. Писеман	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.В4.000	Щит металлический Щ6... Щ8	Станция	Масса	Масштаб
											Р	См. таб. А	—
											Лист	Листов 1	
											ЦНИИЭП Инженерное обследование г. Москва		

Копировал: Богатова Формат А3