

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

9 0 1 — 3 — 256.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $8.0 \text{ тыс. м}^3/\text{сут.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ I (СТР. 2÷38)

А Р Архитектурные решения.

23714-03

К М Конструкции металлические.

А 3 Антикоррозионная защита конструкций.

О С Организация строительства.

Сд ЦНТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зач. 5216 инв. 23714-03 тираж 100
Сдано в печать 27 1984 Цена 3-21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-256.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТ.
АЛЬБОМ 3 ЧАСТЬ 1.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка.	Альбом 4	Часть 1.	
Альбом 2	ТХ	Технология производства.	ЭМ	Силовое электрооборудование	
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	ЭО	Электрическое освещение.	
	ТХн	Эскизные чертежи общих видов.	СС	Связь и сигнализация	
	ОВ	Отопление и вентиляция	Часть 2		
Альбом 3	Часть 1.		АТХ	Автоматизация	
	АР	Архитектурные решения	Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия.
	КМ	Конструкции металлических.	Альбом 6	АТХ	Задание заводу изготовителю
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций.	Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
	ОС	Организация строительства.	Альбом 8	СО	Спецификации оборудования
	Часть 2		Альбом 9	Часть 1	С Сметы
	КЖ	Конструкции железобетонные.	Часть 2		

Примененные материалы: т.п. 407-3-41/75-45/75. Альбом 3. „Трансформаторные подстанции с одним и двумя кабельными или одним воздушными вводами 8-10 кв на один и два трансформатора мощностью до 2х630 квА.“ Распространяет Свердловский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института
ответственный исполнитель

А. Кетаов
И. Новик

© СР ЦИТП Госстрой СССР, 1986г.

Утвержден Госгражданстроем
приказ № 242 от 29 июля 1986г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		КМ13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.600 В ОСЯХ 5÷8. РАЗРЕЗЫ 12-12 ÷ 15-15.	25	КЖ13	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ10; ФМ11; ФМ30	51
АР1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	4				КЖ14	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ12; ФМ14.	52
АР2	ПЛАН НА ОТМ. -2.400; -0.200; 0.000. ФРАГМЕНТ 2	5				КЖ15	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ15; ФМ17.	53
АР3	ПЛАНЫ НА ОТМ. 3.600; 4.200 И 7.000.	6	КМ14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.600 В ОСЯХ 5÷8. РАЗРЕЗЫ 16-16; 17-17. УЗЛЫ 10÷17.	26	КЖ16	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ18; ФМ20.	54
АР4	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	7				КЖ17	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ21-ФМ22.	55
АР5	Фасады 12-1; 1-12; А-К; К-А.	8	КМ15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, БАЛОК И СТОЕК НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 2÷4 РАЗРЕЗЫ 26-26 ÷ 33-33.	27	КЖ18	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ23; ФМ25.	56
АР6	ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 4.200. СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. ФРАГМЕНТ 1.	9				КЖ19	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ26; ФМ29.	57
АР7	ПЛАНЫ ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 0.000 И 4.200.	10	КМ16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК И БАЛОК НА ОТМ. 0.000; 1.200 В ОСЯХ 10÷12; РАЗРЕЗЫ 34-34 ÷ 37-37.	28	КЖ20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ В ОСЯХ 1-2; А-Б. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	58
	ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК.	10				КЖ21	РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 5-5. БАЛКИ МОНОЛИТНЫЕ БМ1; БМ2	59
АР8	ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. УЗЛЫ I-V. ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ.	11	КМ17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.000 И 1.200 В ОСЯХ 2÷4 И 10÷12. УЗЛЫ 18÷24	29	КЖ22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 2÷5; А-В.	60
АР9	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. УЗЛЫ VI; VII; VIII	12	КМ18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И МОНОРЕЛЬСА.	30	КЖ23	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 10-10.	61
АР10	ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. -2.400; -0.200; 0.000 И 4.200. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	13	КМ19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 4.200 ПО ОСИ В-10.	31	КЖ24	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД В ОСЯХ 5÷7; А-Е	62
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.					КЖ25	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 11; 13-13 ÷ 15-15.	63
КМ1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)	14		АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА		КЖ26	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДБЕТОНКИ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 16-16; 17-17.	64
КМ2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)	15	А3-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	32	КЖ27	ОПОРЫ ОП6; ОП8; ОП14 ÷ ОП16.	65
КМ3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.	16	А3-2	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЛОТКОВ И ЕМКОСТЕЙ. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2.	33	КЖ28	КРОНШТЕЙНЫ КР1 ÷ КР5. ОПОРЫ.	66
КМ4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	16	А3-3	УЗЛЫ 1÷4. ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛУЦИТЛЕНОВЫХ ТРУБ.	34	КЖ29	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 10÷12; А ÷ Г	67
КМ5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК, ОГРАЖДЕНИЙ И ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ 5÷7; И...К НА ОТМ. 0.800 И 1.300 РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5 УЗЛЫ 1÷3; 5; 7	17	А3-4	ПЛАН ПОЛОВ.	35	КЖ30	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПОРЫ ОП25; ОП26.	68
КМ6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 7.000 И 7.700. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ 5÷7; И ÷ К НА ОТМ. 6.840 И 7.700. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ 2-3; Е-Ц НА ОТМ. 1.800 И 3.600.	18	А3-5	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ	36	КЖ31	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф04 ÷ Ф010.	69
КМ7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ 6-7; И-К НА ОТМ. 11.000. РАЗРЕЗЫ 6-6; 33-33; 42-42; 43-43	19		ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА		КЖ32	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 10÷12.	70
КМ8	РАЗРЕЗЫ 12-12 ÷ 21-21; 29-29.	20	ОС1	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (НАЧАЛО)	37	КЖ33	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ ЧАСТЕЙ ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2	71
КМ9	РАЗРЕЗЫ 22-22 ÷ 28-28; 30-30 ÷ 32-32; 34-34.	21	ОС2	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ОКОНЧАНИЕ). КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	38	КЖ34	ЕМКОСТИ РЕ1, РЕ2. ВИА 4-4 ÷ 5-5.	72
КМ10	УЗЛЫ 6; 8 ÷ 11. РАЗРЕЗЫ 35-35; 36-36; 38-38; 41-41, 44-44.	22	КЖ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	39	КЖ35	РЕ1; РЕ2. ДИШЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАН. РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ.	73
КМ11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. -0.200 В ОСЯХ 4÷8 СЕЧЕНИЕ 1-1 ÷ 5-5.	23	КЖ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	40	КЖ36	РЕ1; РЕ2. ДИШЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ РЕТОК. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	74
КМ12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. -0.200 В ОСЯХ 4÷8 И НА ОТМ. 4.200 В ОСЯХ А-Г СЕЧЕНИЕ 6-6 УЗЛЫ 1	24	КЖ-3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	41	КЖ37	РЕ1; РЕ2. ДИШЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ.	75
			КЖ-4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.	42	КЖ38	РЕ1; РЕ2. МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ. ЧМ1 ÷ ЧМ5	76
			КЖ-5	ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 3. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5	43	КЖ39	ОПАЛУБКА ЧМ5; 6- АРМИРОВАНИЕ.	76
			КЖ-6	ФРАГМЕНТЫ 4 ÷ 8. СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 8-8.	44	КЖ40	РЕ1; РЕ2. МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ ЧМ1 ÷ ЧМ4 АРМИРОВАНИЕ.	77
			КЖ-7	ФРАГМЕНТЫ 7 ÷ 9. СЕЧЕНИЯ 9-9 ÷ 12-12.	45	КЖ41	РЕ3. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ. УЗЛЫ 1. РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6.	78
			КЖ-8	ФРАГМЕНТЫ 10, 11. СЕЧЕНИЯ 13-13 ÷ 19-19.	46	КЖ42	РЕ3. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 4-4; УЗЛЫ 2.	80
			КЖ-9	ФРАГМЕНТ 12. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47			
			КЖ10	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ1; ФМ3	48			
			КЖ11	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ4; ФМ6.	49			
			КЖ12	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ7; ФМ9.	50			

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
кж43	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗ 5-5 ПЛАНЫ.	81
кж44	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	82
кж45	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗ 4-4	83
кж46	ПОДДОН ПД. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ. СХЕМЫ УКЛОНОВ, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	84
кж47	ЕМКОСТЬ РЕ4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	85
кж48	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЕМКОСТИ РЕ4 РАЗРЕЗ 3-3, Узлы А÷В. Узел ОПИРАНИЯ ЗАДВИЖЕК	86
49	ЕМКОСТЬ РЕ4. АРМИРОВАНИЕ.	87
50	ЕМКОСТЬ РЕ5. ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	88
51	ЕМКОСТЬ РЕ5. АРМИРОВАНИЕ.	89
52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1÷3.	90
53	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1 ÷ МУ6.	91
54	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ В ОСЯХ А...Е; Б...Г РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3.	92
55	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛАТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1÷4. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	93

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
56	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК, ПОКРЫТИЯ И ПЛАТ В ОСЯХ 1-4. Узлы 1÷3	94
57	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛАТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 5-8	95
58	Виды 1-1 ÷ 3-3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА.	96
59	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 4.200 И 8.400 В ОСЯХ 10 ÷ 12, А-В РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	97
60	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 4.200 И 8.400. РАЗРЕЗ 4-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	98
61	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫ- ТИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5.	99
62	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1 ÷ Ум5	100
63	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, В; 1; 12.	101
64	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ Б; 7; К; Ж.	102
65	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКА-	103
66	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОТЮПЕЙ И ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ.	104
67	ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000.	105

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКАР

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом 3, часть 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм.-2.400;-0.200; 0.000. Фрагмент 2.	
3	План на отм. 3.600; 4.200 и 7.000.	
4	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	
5	Фасады 12-1; 1-12; А-А; К-А.	
6	План перегородок на отм. 4.200.	
	Спецификация сборных перегородок. Фрагмент 1.	
7	Планы отверстий и перемычек на отм. 0.000 и 4.200.	
	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
8	Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов Узлы I-V. Ведомость отверстий	
9	Ведомость отделки помещений. Узлы VI, VII, VIII.	
10	План кровли. Планы полов на отм. 0.000 и 4.200. Экспликация полов.	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки.	м ²	1158,0
Общая площадь	м ²	1565,7
Строительный объем,	м ³	10467,0
в том числе подземный	м ³	590,4

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/ Главный архитектор проекта *А.М. Шелов* / Дворкина /

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
2.435-6, вып.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.136-10.	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
1.435.9 -17, вып.1,3	Ворота распашные.	
1.038.1-1, вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.436 -17, вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460 -18, вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий срубовыми кровлями и железобетонными плитами.	
2.430-20, вып.1,2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып. 0,1,4,6,7 (Части 1 и 2).	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2.260-1, вып.5	Детали покрытий общественных зданий.	
	Прилагаемые документы	
т.п.	АР.8М. Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам марки АР	
т.п.	АР.8Д. Спецификация оборудования к основному комплексу чертежей марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
АР-6	Спецификация сборных перегородок.	
АР-7	Спецификация перемычек.	
АР-8	Спецификация элементов заполнения проемов.	

Общие указания

- Задание II степени огнестойкости.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, соответствующий абсолютной отметке []
- Ограничающие конструкции здания - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки, стены и перегородки выполняются из кирпича КР100/1800/15/ ГОСТ 530-80, на растворе марки 25.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 с разделкой швами и окраской под панелем.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.30.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0,75 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатуриваются цементно-песчаным раствором М50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стеллярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Марка кровельной мастики в скобках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.
- Мастика в местах п.ч.майкиции принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-81 и СНиП 3.03.01-87.

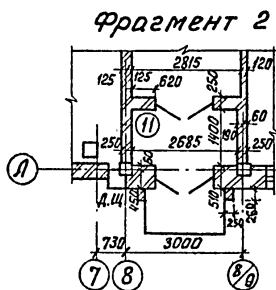
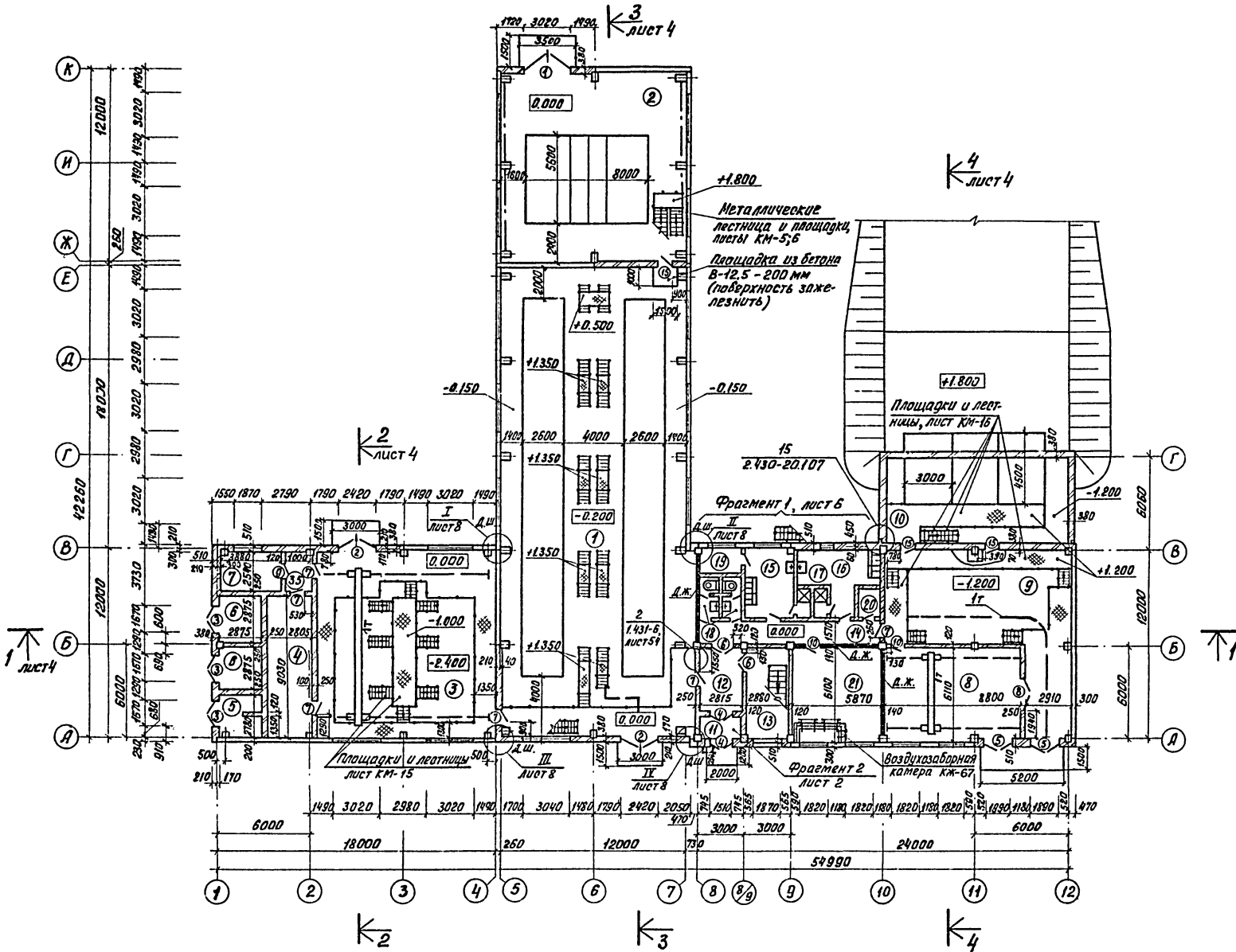
ПРИВЯЗАН		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИНВ.№	Т.п. 901-3-256.89	Р	1	10	
ПРОБЕР	АВООИИНА	И			
АРХ.ТЕКСТ	ЕФРЕМОВА	С			
ЗАВ.ГРУП	АВООИИНА	И			
СА.КОМП.	ПИСЬМАН	И			
Н.КОНТР.	ШЛАДОВА	И			
НАЧ.ОТД.	ЛАШИНЕВСКИЙ	И			
Общие данные		ЦНИИЭП			
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
		г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А2

23/11/84

ПЛАН НА ОТМ. - 2.400; - 0.200; 0.000.



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

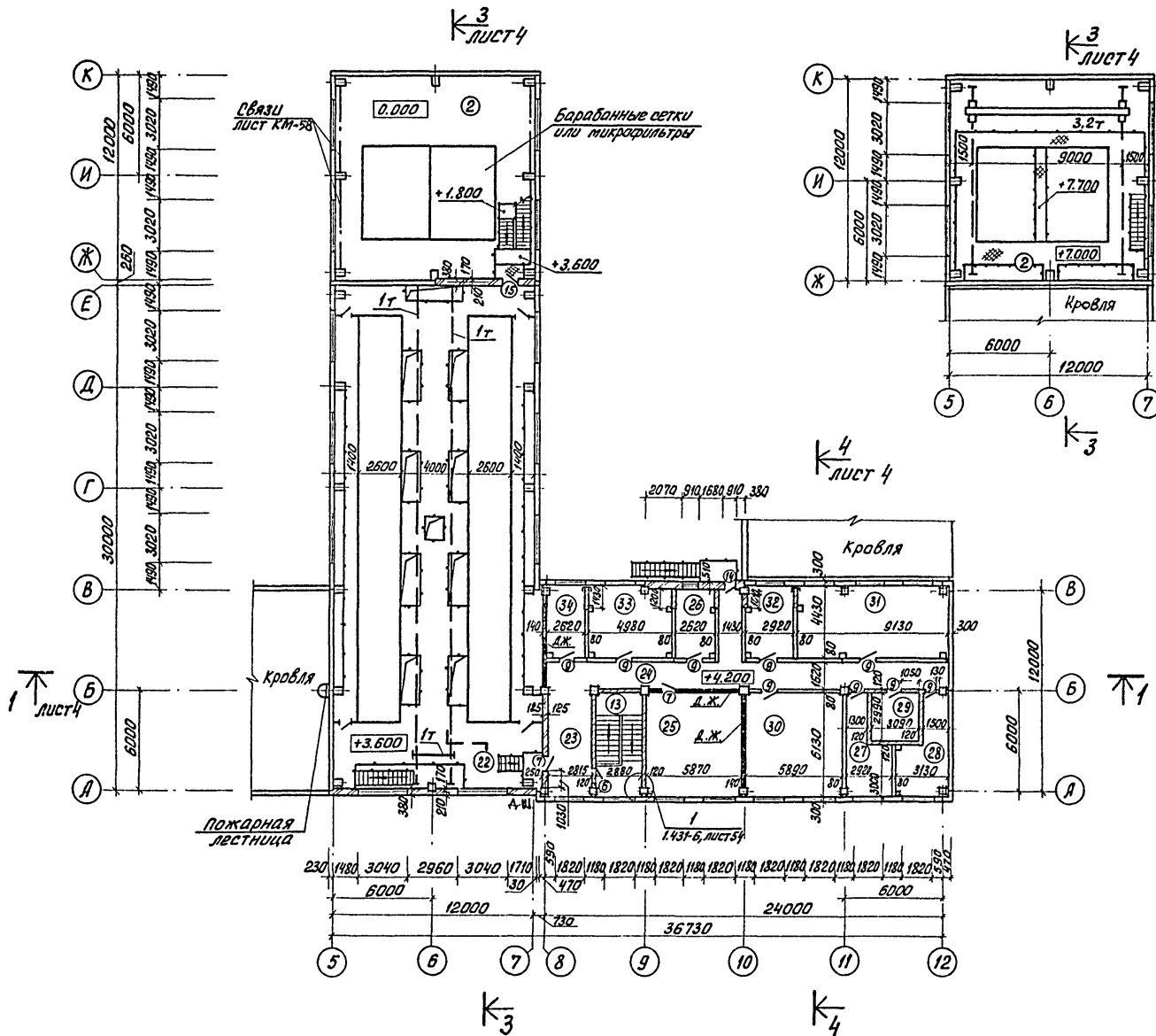
Номер по плану	Наименование	Площадь №	Категория по взрывной, бурно-пожарной и пожарной опасности
1	Зал контактных осветителей на отм. -0.200; 0.000	367,7	Д
2	Отделение барабанных сеток или микрофильтров	142,8	Д
3	Насосная станция II подъема	138,6	Д
4	Щитовая	25,2	Г
5	РЧ	8,0	Г
6	Камеры силового трансформатора	16,5	В
7	Мастерская	9,8	Д
8	Воздуходувная	54,2	Д
9	Дозаторная	89,4	Д
10	Отделение растворо-хранилищных баков коагулянта	66,0	Д
11	Тамбур	3,9	-
12	Вестибюль	11,8	-
13	Лестничная клетка	17,3	-
14	Коридор	18,8	-
15	Женский гардероб дамской, уличной и спец. одежды на 5мк (сан.хар. I ^Б , II ^Б)	13,6	-
16	Мужской гардероб дамской, уличной и спец. одежды на 5мк (сан.хар. I ^Б , II ^Б)	19,3	-
17	Душевые	3,8	-
18	Уборные	6,4	-
19	Кладовая чистого белья	5,4	-
20	Кладовая грязного белья	3,2	-
21	Венткамера	35,8	Д

СОГЛАСОВАНО:
 ОТДЕЛ ВР ЧОБНАК ЦПО
 ОТДЕЛ ВС НАРЦИСОНА
 ОТДЕЛ ЗНА ПОСТНИКОВА
 ИВБ.Н. ПОДП. ПОЛП. К. АДИЯ БЕЛЖИМ.ИВ.Н.
 ИВБ.Н. ПОДП. ПОЛП. К. АДИЯ БЕЛЖИМ.ИВ.Н.

Т.П. 901-3-256.89		АР
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ДВОЙНИНА АРХ.КАТ. ЕФРЕМОВА ЗАВ.ГРУП. ДВОЙНИНА ГЛ.КОНСТ. ПИСЬМАН Н.КОНТР. ШИЛОВА НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИМУЩЕСТВОМ ВОЗМОЖНО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ВОД.ТЭС. МАШ.СТУКИ
ИНВ. №:		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г.Москва

План на отм. 3.600; 4.200

План на отм. 7.000



Экспликация помещений

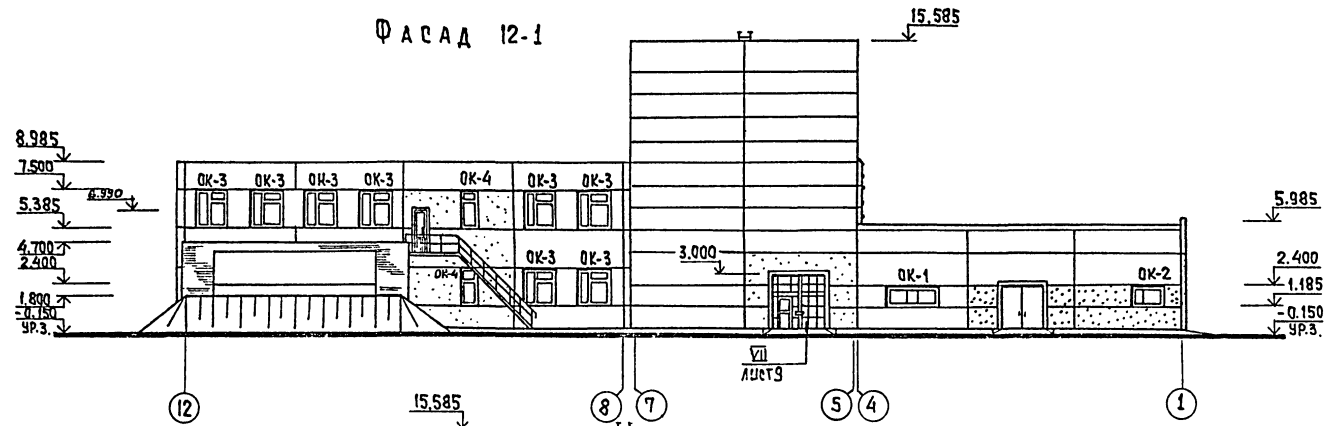
Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория привязки по взрыво-по- жарной и по- жарной опас- ности
22	Зал контактных освети- телей на отм. 3.600	364.8	Д
23	Холл	17.4	-
24	Коридор	45.3	-
25	Диспетчерская	35.8	Г
26	средоварочная и точечная	11.7	Д
27	Начальник станции	12.8	-
28	Комната дежурного персонала	14.1	-
29	Реактивы и посуда	9.2	Д
30	Венткамера	36.1	Д
31	Химическая лаборатория	40.4	Д
32	Контрольная лаборатория	12.9	Д
33	Бактериологическая лаборатория	22.5	Д
34	Автолабная	11.2	Д
35	Тамбур	4.6	-

СОГЛАСОВАНО:
 ОТДЕЛ ВГ НО.В.К. [Signature]
 ОТДЕЛ ВС НАРКИСОВЫЙ [Signature]
 ОТДЕЛ ЭРА ПОСТРОИТЕЛЬ [Signature]

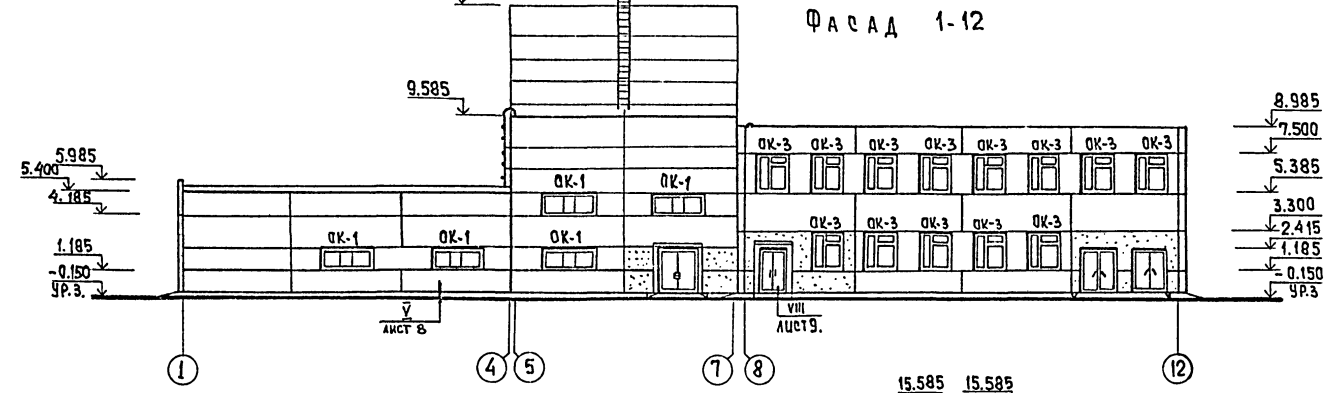
Т.П. 901-3-256.89		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. Д.ВОЙНИНА [Signature] АРХ.КАТ. ЕФРЕМОВА [Signature] ЗАВ.ГРУП. Д.ВОЙНИНА [Signature] ГЛ.КОНСТ. ПИСЬМАН [Signature] Н.КОНТР. ШИЛОВА [Signature]	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МЗНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3
ИНВ.И.	НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ [Signature]	Планы на отм. 3.600; 4.200 и 7.000	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Альбом 3, часть 1

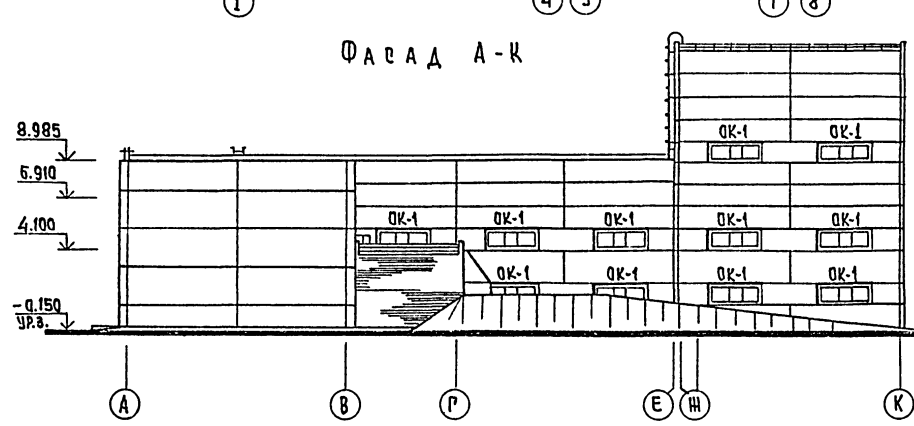
Ф А С А Д 12-1



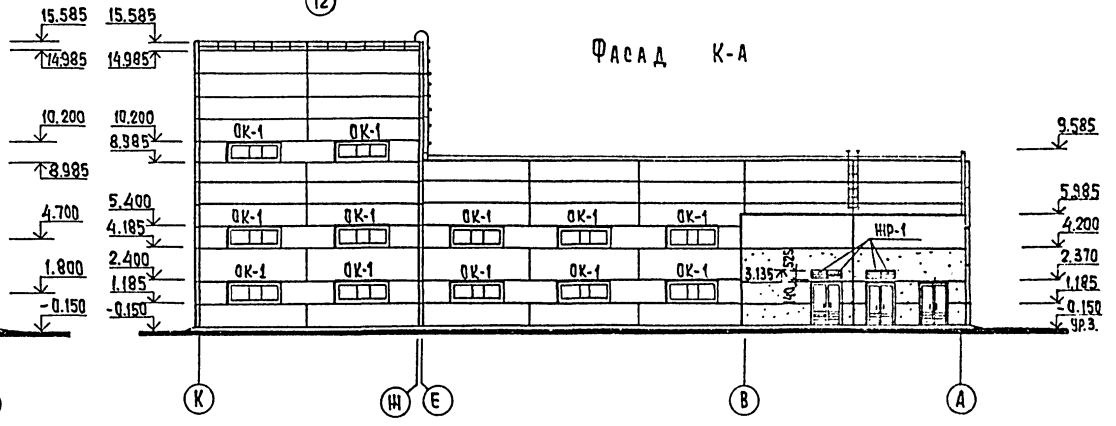
Ф А С А Д 1-12



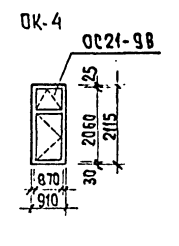
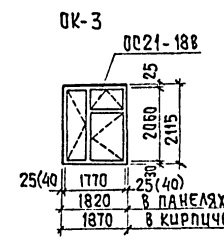
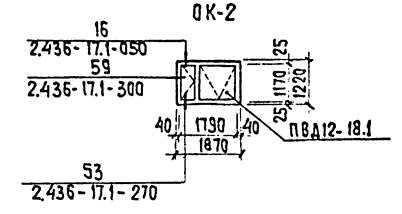
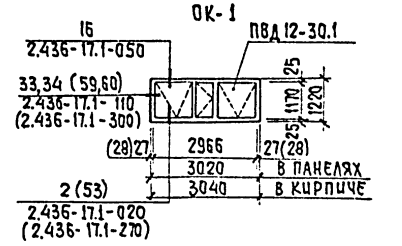
Ф А С А Д А-К



Ф А С А Д К-А



Схемы заполнения оконных проемов.

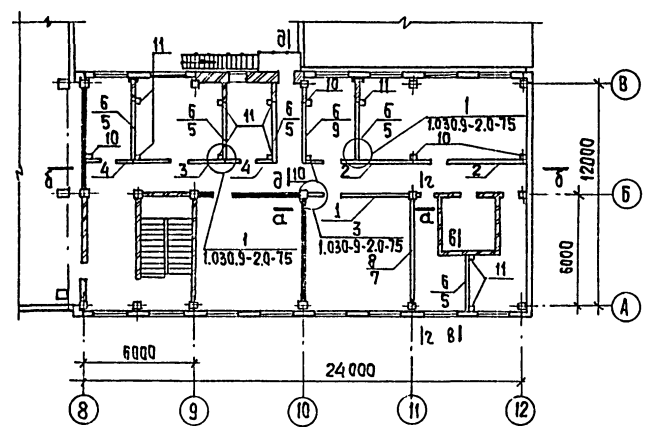


ОУЛАСОБАНУ
ШУБ. АР. ОУЛА ПОДАЦИСЪ У АНТЯ ВЗАН. ШЕРЕКЪ ШАСАЛ ШИ
ОУЛА СЪ ШОРУК ШИ
ОУЛА СЪ ШИ

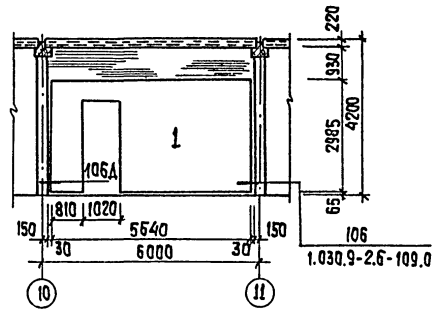
		Т.П. 901-3-256.89		АР	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. АВОИНИНА АРХ. ИКАТ. ЕФРЕМОВА ЗАВ. ГРУП. АВОИНИНА ГЛА. КОНСТ. ПИСЬМАН Ч. КОНТР. ШИЛОВА НАЧ. ОТД. АННУЛЕВЕРИ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 120 М3/К. ПРОИЗВОД. ТЕХНИЧЕСКАЯ ВЪЗМОЖНОСТЬ.	ШАДЫ АУШУ ЛУКЪ АУШУ	П 5
ИЧВ. №		Фасады 12-1; 1-12; А-К; К-А.		ЦНИИЭП ЛИНИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. МОСКВА	

Альбом 3, часть 1

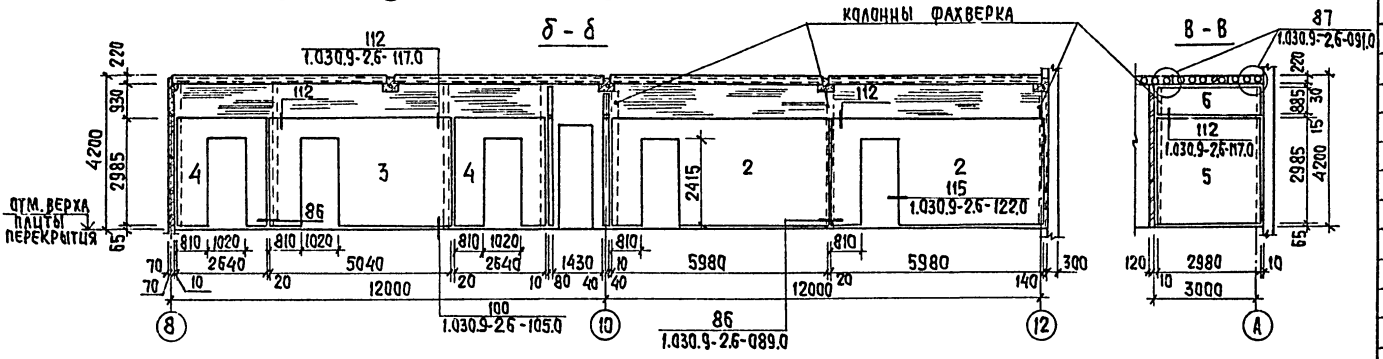
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 4.200



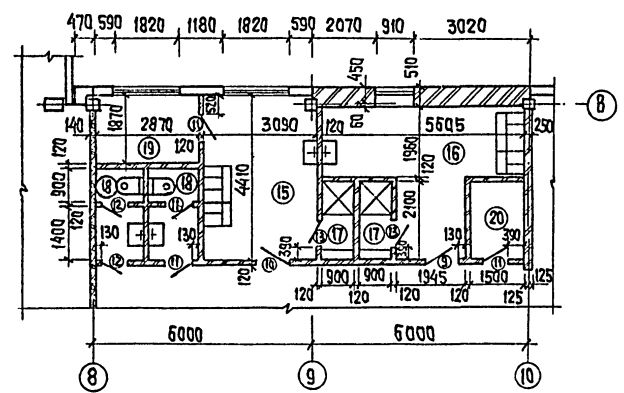
a-a



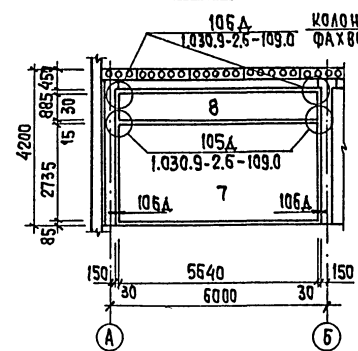
б-б



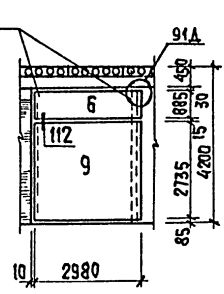
ФРАГМЕНТ I



2-2



в-в



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.030.9-2.1-03.0	ПГ 56.30-1-А-Д1	1	1840	
2	-03.0	ПГ 60.30-1-А-Д1	2	1970	
3	-03.0	ПГ 50.30-1-А-Д1	1	1610	
4	-08.0	ПГ 26.30-2-А-Д1	2	690	
5	-08.0	ПГ 30.30-2-А	5	1140	
6	-09.0	ПГ 30.9-2-А	6	340	
7	-01.0	ПГ 56.27-1-А	1	1970	
8	-06.0	ПГ 56.9-1-А	1	640	
9	-07.0	ПГ 30.27-2-А	1	1040	
10	1.030.9-2.1-23-2.4-0.3 КМ	СФ8	5	56	
11	1.030.9-2.1-23-2.4-0.3 КМ	СФ9	9	59	
12	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	14	27	
СРЕДИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ					
	1.030.9-2.7-2-0.16.0	МС1	14	0,4	
	-0.17.0	МС3	13	1,7	
	-0.16.0-02	МС-5	23	0,3	
	-0.16.0-03	МС-6	46	0,2	
	-0.16.0-06	МС-11	4	1,8	
	-0.20.0-01	МС-12	9	2,9	
	-0.16.0-07	МС-14	18	0,2	
	-0.19.0-02	МС-15	9	0,5	
	-0.19.0-03	МС-15a	9	0,5	
	-0.22.0	МС-16	9	1,6	
	-0.35.0-03	МС-66	8	1,2	
	-0.53.0	МС-104	8	2,2	
	-0.53.0-01	МС-105	8	2,1	
	-0.54.0-01	МС-107	1	2,7	
	-0.00.2-52	СУРШЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,9	
	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-МЮ	44	0,04	
	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М10x30.58	44	0,03	
	ГОСТ 11371-78	ШАЙБА 10.01	44		

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПЕРЕГОРОДОК НА ПЛАНЕ В ЧИСЛАТЕЛЕ - ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЯЯ ПАНЕЛЬ.

Т.П. 901-3-256.89		АР	
ПРОВЕР. ЛАВОЦКИНА	ДЛЯ ВНЕШНЕГО ИСПОЛНЕНИЯ	СТАВЛЯ	ЛЮСТ
АРХ. КРАТ. СРЕМОВА	ОСНОВНЫЕ ПОДРОБНОСТИ	Р	Б
З.В. ГР. ЛАВОЦКИНА	ПРОФИЛИ И ТЕКСТУРЫ	ЦНИИЭП	
Г.А. КОНОС. ПИЛЬМАН	ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 4.200.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н. КОНОС. ШИЛОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. ФРАГМЕНТ I.	г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ЛАНДЛЕВКИ			

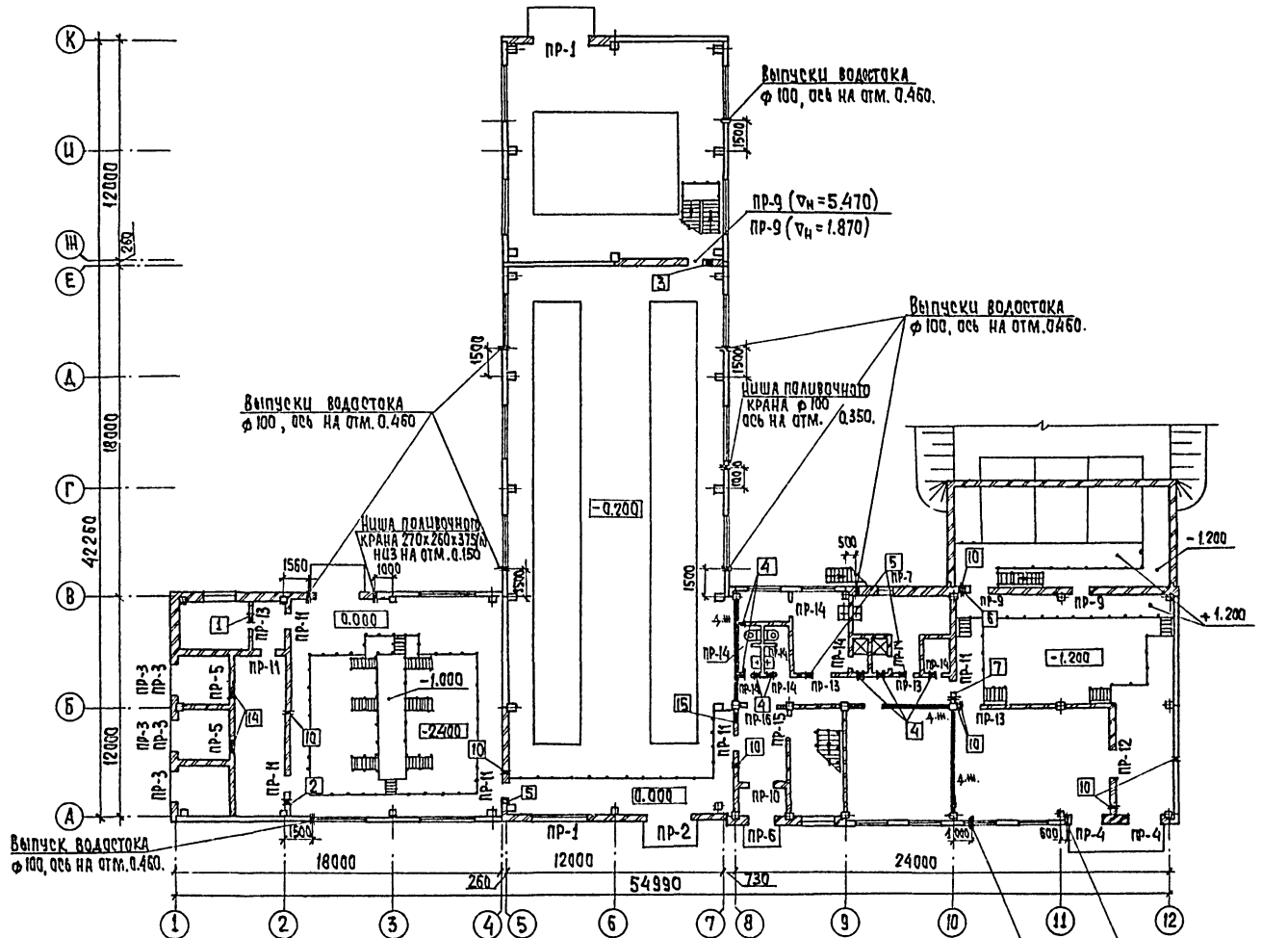
КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А2

23/11/78

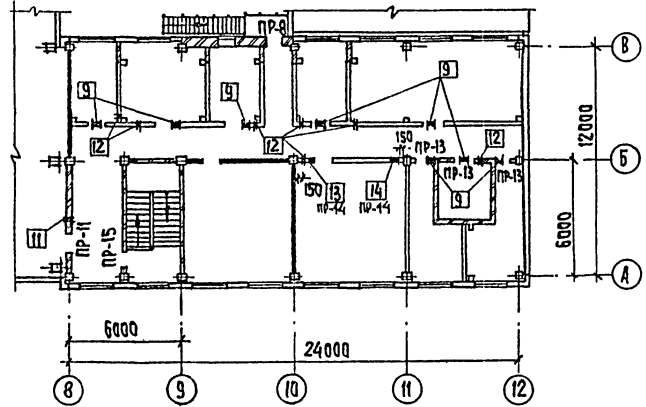
АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 1

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ВТ
 ОТДЕЛ БС
 ОТДЕЛ ЭВА
 ПРОЕКЦИОННО-КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 0.000.



ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 4.200



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1		ПР-9	
ПР-2		ПР-10	
ПР-3		ПР-11	
ПР-4		ПР-12	
ПР-5		ПР-13	
ПР-6		ПР-14	
ПР-7		ПР-15	
ПР-8		ПР-16	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.038.1-1, вып.1	3ПБ 34-4п	6	222	
2	1.038.1-1, вып.1	3ПБ 30-8п	1	197	
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 29-4п	2	120	
4	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 19-3	20	81	
5	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 22-3п	10	92	
6	1.038.1-1, вып.1	3ПБ 21-8п	2	137	
7	1.038.1-1, вып.1	3ПБ 13-37	2	85	
8	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 13-1	32	54	
9	1.038.1-1, вып.1	1ПБ 13-1	9	25	
10	1.038.1-1, вып.1	1ПБ 10-1	14	20	
11	1.038.1-1, вып.1	1ПБ 16-1	2	30	

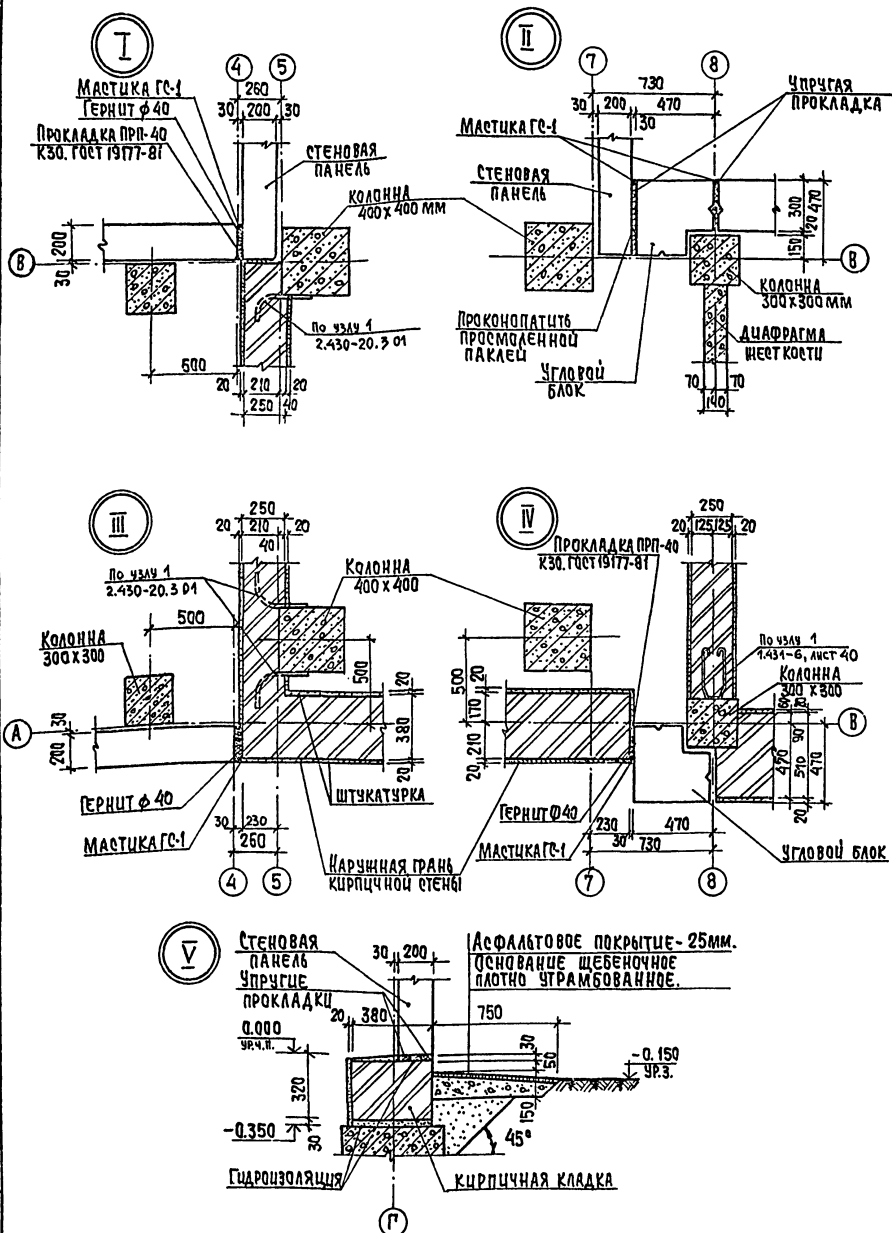
1. ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ В.
2. В ПЕРЕГОРОДКАХ НАД ОТВЕРСТИЯМИ ШИРИНОЙ ДО 500 мм (включительно) УЛОЖИТЬ ПРОДОЛЬНУЮ АРМАТУРУ ИЗ 3-Х СТЕРЖНЕЙ Ø 8 мм с ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ Ø 6 мм и ШАГОМ 150 мм.

		Т.П. 904-3-256.89		АР	
ПРОВЕР.	АВОИЧНА				
АРХ.ИТ.	БОРЕМОВА				
ЗАВ.ГРУП.	АВОИЧНА				
ГЛ.КОНСТ.	ЛИСЬЯН				
И.КОНТ.	ШКОЛОВА				
НАЧ.ОТ.	ДАШЛАВЕКИ				

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ГЛАВНЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ ЗА КАЧЕСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА
 П 7
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

АЛБВОМ 3, ЧАСТЬ 1



Ведомость проемов ворот и дверей

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА, ММ.
1	3020 x 3000
2	2420 x 2400
3	1670 x 2370
4	1510 x 2370
5	1890 x 2415
6	1310 x 2050
7	950 x 2415
8	1910 x 2070
9	1010 x 2370
10	1010 x 2370
11	710 x 2070
12	710 x 2070
13	710 x 2070
14	910 x 2810
15	910 x 1870

Спецификация элементов заполнения проемов

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖ		ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2			
1	1.435.9-17, вып.1	Ворота ВР 30 x 30Т	1	—	1		
2	1.435.9-17, вып.3	ВР 24 x 24К	2	—	2		
3	т.п.401-3-4/15+45/15 АЛБВОМ Ш	Ворота В-Ш	3	—	3		
4	ГОСТ 24698-81	АВЕРНОЙ БЛОК ДН 24-158П	2	—	2		
5	2.435-6, вып.1	ПРОТИВОПОНАРНАЯ ДВЕРЬ ПА-4	2	—	2		
6	1.136-10	АВЕРНОЙ БЛОК ДА 21-13	2	1	3		
7	2.435-6, вып.1	ПРОТИВОПОНАРНАЯ ДВЕРЬ ПА-1	6	2	8		
8	ГОСТ 14624-84	АВЕРНОЙ БЛОК ДВГ 21-19	1	—	1		
9	1.136-10	АВЕРНОЙ БЛОК ДГ 24-10	2	9	11		
10	1.136-10	АВЕРНОЙ БЛОК ДГ 24 10А	3	—	3		
11	1.136-10	АВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-7П	4	—	4		
12	1.136-10	АВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-7АП	2	—	2		
13	1.136-10	АВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-7АП	2	—	2		
14	ГОСТ 11214-86	БАЛКОННАЯ ДВЕРЬ ББ 28-9	—	1	1		
15	ГОСТ 14624-84	АВЕРНОЙ БЛОК ДВГ 21-9	3	1	4		

Ведомость отверстий

№№ ОТВ.	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ б x h, ММ	ОТМЕТКА НУЗЫ
1	300 x 300	4.000
2	400 x 500	2.800
3	400 x 400	6.000
4	300 x 300	3.250
5	350 x 350	2.800
6	450 x 750	2.550
7	500 x 1100	2.600
8	500 x 500	3.150
9	350 x 600	7.200
10	400 x 200	2.200
11	300 x 150	6.700
12	200 x 100	6.700
13	750 x 500	7.200
14	600 x 300	7.200
15	500 x 500	2.850

ОК НА						
ОК-1	ГОСТ 12506-84	ПВД 12-30.1	14	16	30	
ОК-2	ГОСТ 12506-84	ПВД 12-18.1	1	—	1	
ОК-3	ГОСТ 11214-86	ОС 21-188	7	14	21	
ОК-4	ГОСТ 11214-86	ОС 21-98	1	1	2	
НР-1	т.п.401-3-4/15+45/15 АЛБВОМ Ш	НАЛОЖИЦАЯ РЕШЕТКА ВН-2	4	—	4	16,1

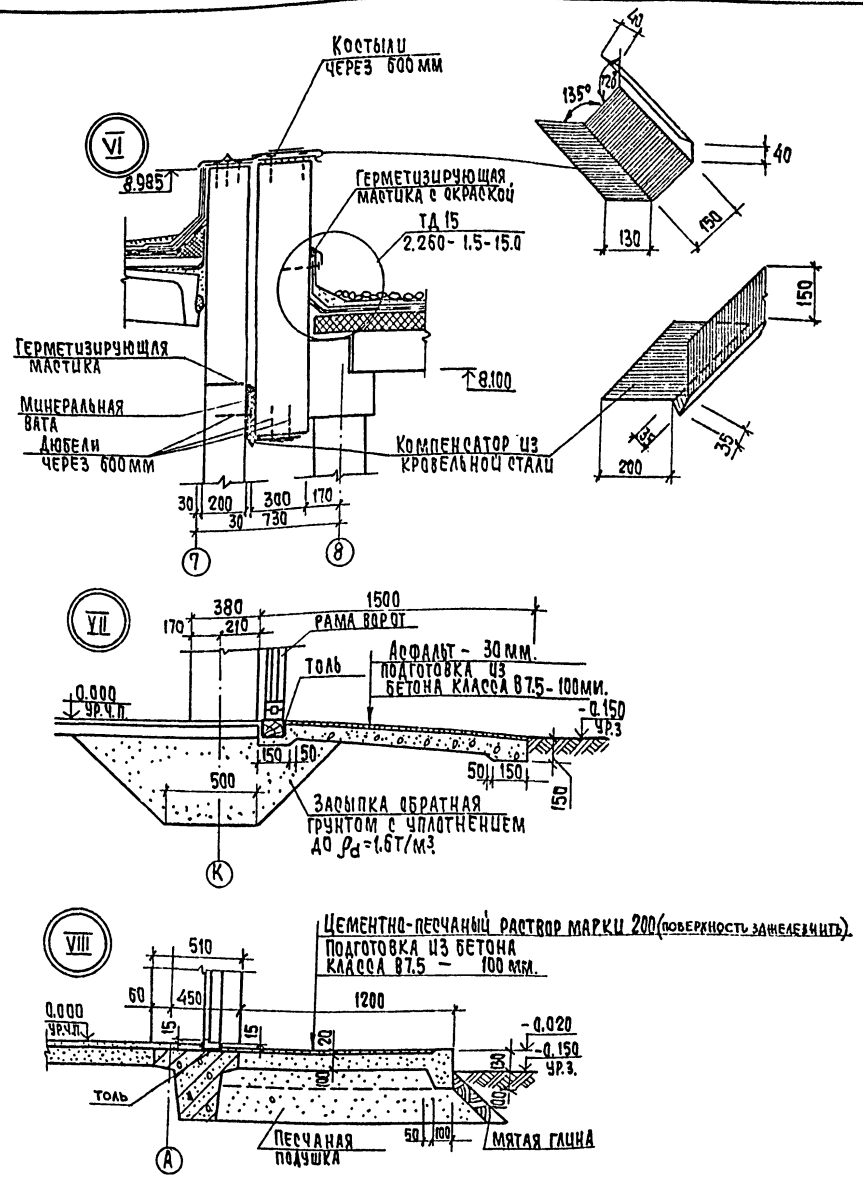
ПОДОКОННИК ДВОК						
ГОСТ 6785-80	ПОГ 12.15.35	13	14	27	16	ДЛЯ ОК-1 В ПАНЕЛЯХ
ГОСТ 6785-80	ПОГ 18.15.35	13	14	27	24	
ГОСТ 6785-80	ПОГ 12.30.35	1	2	3	32	ДЛЯ ОК-1 В КИРПИЧЕ
ГОСТ 6785-80	ПОГ 18.30.35	1	2	3	48	
ГОСТ 6785-80	ПОГ 18.40.35	2	—	2	63	ДЛЯ ОК-2 И ОК-3 В КИРПИЧЕ
ГОСТ 6785-80	ПОГ 12.50.35	1	1	2	53	ДЛЯ ОК-4 В КИРПИЧЕ
ГОСТ 6785-80	ПОГ 18.20.35	6	14	20	32	ДЛЯ ОК-3 В ПАНЕЛЯХ

Двери марок 3, 4, 5, 6, 7 (ГОСТ 5089-78) и замком ЗНГА (ГОСТ 5089-80), открывающимися изнутри без ключа. Оборудовать закрывателем ЗД1

Т.П. 901-3-256.89		АР	
ПРОВЕР. ДВОИНИЦА	ИЗМЕР. КОРИС. ДЛ. СТАНЦИОН. ОЩ. ПЛОЩАДИ	П	8
ДРУЖКА СЕРГЕЕВА	КОЛ. ВОД. ПОБЕДИТЕЛЬ ПОС. НИЖ. М.Н.Т.О. ДО 120 МГ.А. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОС. ВОД. ПОБЕДИТЕЛЬ	ЦНИИЭП	
ЗА. ГРИВА ВОИНИНА	ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНОП ШИЛОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ	Г. МОСКВА	
И. КОНОП ШИЛОВА	ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ		

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
ПЛОЩАДЬ м²

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ (ПАНЕЛИ)			КОЛОННА		ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА, ММ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	
1; 2; 3; 13; 14; 15; 16; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 31; 32; 33; 34.	1377,0	ЗАТИРКА. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	729,3	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ЗАТИРКА ШВОВ БЕЛЫМ ПАНЕЛЬНЫМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	—	—	—	394,3	ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	
8; 9; 10	209,6	СМ. РАЗДЕЛ А3.	572,2	СМ. РАЗДЕЛ А3.	—	—	—	25,9	СМ. РАЗДЕЛ А3.	
4; 5; 21	89,0	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	168,2	ЗАТИРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ЗАТИРКА ШВОВ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	—	—	—	9,7	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	
17	3,8	ЗАТИРКА. ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.	25,0	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН СЛОИНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.	19,0	ГЛАЗУРОВАННАЯ ПЛИТКА.	1800	—	—	
18	6,4	ЗАТИРКА. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	36,4	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН СЛОИНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	24,0	ГЛАЗУРОВАННАЯ ПЛИТКА.	1500	—	—	
30	36,1	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	172,5	ЗАТИРКА ШВОВ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	—	—	—	4,3	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	
6	26,4	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	107,4	ЗАТИРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	—	—	—	1,0	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	
7; 11; 12; 16; 20; 29; 35	65,5	ЗАТИРКА. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	305,2	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН СЛОИНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	—	—	—	4,3	ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	



- В помещении №26 стены облицевать глазурованной плиткой на высоту 1,5м от уровня пола, площадь облицовки 15,2 м².
- Облицевать стены фильтров изнутри глазурованной плиткой от отм. 3.150 до отм. 3.800, площадь облицовки 87,4 м².

ПРОВЕР. АВОИНИНА		ПРОЕКТАНТ. АВОИНИНА		Т.П. 901-3-256.89		АР	
АРХ. КАТ. ЗАР. Т.947.	АВОИНИНА	ПРОЕКТАНТ. ПУСЧМАН	ПРОЕКТАНТ. И. КОИТ.	МАШИНИСТКА	МАШИНИСТКА	МАШИНИСТКА	МАШИНИСТКА
ИЗВ. №	ИЗВ. №	ИЗВ. №	ИЗВ. №	ИЗВ. №	ИЗВ. №	ИЗВ. №	ИЗВ. №

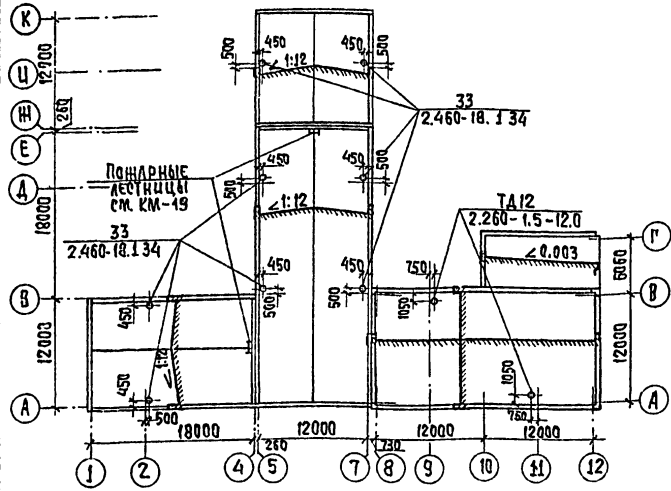
КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕР ФОРМАТ А2

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 1

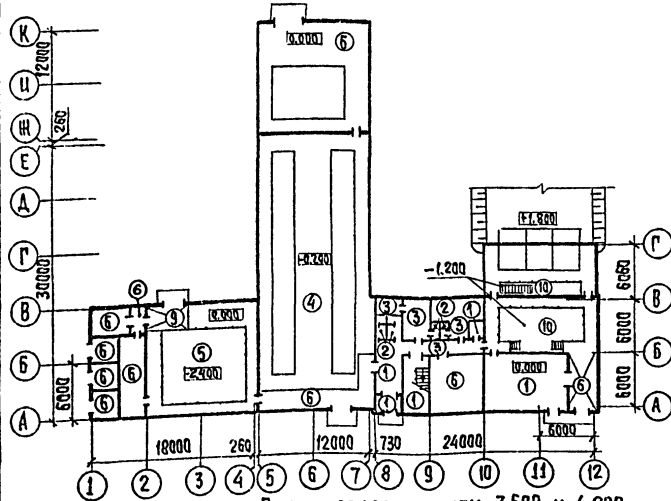
КОПИРОВАНО ИЛИ ДАНО В ЗАКАЗ

Альбом 3, часть 1

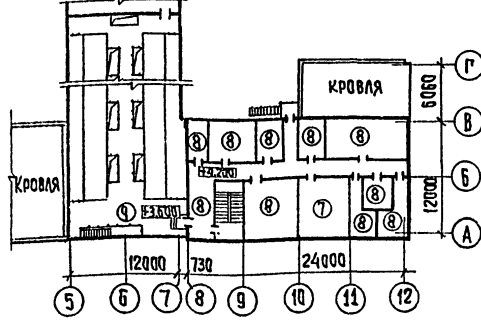
План кровли



План полов на отм. -2.400; -0.200; 0.000.



План полов на отм. 3.600 и 4.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
8, 11, 12, 13, 20	1		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 7мм. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	90,4
17, 18	2		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 7мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	10,2
14, 15, 16, 19	3		Покрытие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем (ГОСТ 18108-80) - 5мм. Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 25мм. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм.	52,1
1	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 30мм. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5мм. Стяжка - бетон класса В125 - 50мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм.	213

Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
3 (на отм. -2.400)	5		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М150-7мм. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	138,6
4, 5, 6, 7, 21, 35, 9, 2	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 с железнением - 20мм. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	240,0
30	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40мм. Утеплитель - плиты древесноволокнистые λ=250кг/м³ (М-2) ГОСТ 4598-86 - 20мм. Основание - сборная железобетонная плита	36,1
23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 31, 32, 33, 34	8		Покрытие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем (ГОСТ 18108-80) - 5мм. Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих. Стяжка - легкий бетон Д100 В13,5 - 55мм. Утеплитель - древесноволокнистые плиты λ=250кг/м³ (М-2) ГОСТ 4598-86 - 20мм. Основание - сборная железобетонная плита.	233,3
1 (на отм. 3.600) 3 (на отм. 0.000)	9		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 - 60мм. Основание - сборная железобетонная плита.	114,0
9, 10 (на отм. -1.200)	10		См. раздел А3 Подстилающий слой - бетон класса В125-100мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5мм. Стяжка - бетон класса В125 - 50мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	112,4

Т.П. 901-3-256.89

АР

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№	
-------	--

ПРОВЕР. ВОИНИНА	САВ.ПРОЕКТОР. ДАВ. АНУШИНА	СТАВ.ПРОЕКТОР. ДАВ. АНУШИНА	СТАВ.ПРОЕКТОР. ДАВ. АНУШИНА
АРХ.КАТ. СОФИРОВА	ЗАВ.ГРУП. ВОИНИНА	П. КОНОПЦЕВ	И. КОНОПЦЕВ
И. КОНОПЦЕВ	И. КОНОПЦЕВ	И. КОНОПЦЕВ	И. КОНОПЦЕВ

КОПИРОВАЛ: КИПЧЕНЕН

ФОРМАТ А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	
2	Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
4	Техническая спецификация металла по видам профилей.	
5	Схема расположения площадок, ограждений и лестниц в осях 5-7; Ж+К на отм. 0,000. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1+3; 5, 7.	
6	Схема расположения балок на отм. 7,000 и 7,700. Схема расположения площадок в осях 2-3; Е-И на отм. 6,400. Схема расположения площадок в осях 2-3; Е-И на отм. 3,000 и 3,600.	
7	Схема расположения площадок в осях 6-7; Ж+К на отм. 11,000. Разрезы 6-6; 33-33; 42-42; 43-43	
8	Разрезы 12-12 ÷ 21-21; 29-29	
9	Разрезы 21-22 ÷ 28-28; 30-30 ÷ 32-32; 34-34	
10	Узлы 6; 8+И. Разрезы 35-35; 36-36; 38-38 ÷ 41-41; 44-44	
11	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. 0,000 в осях 4+8. Сечение 1-1 ÷ 5-5.	
12	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. 0,000 в осях 4+8 и на отм. 4,200 в осях А-7. Сечение 6-6. Узлы 1	
13	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 3,600 в осях 5+8. Разрез 12-12 ÷ 15-15	
14	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 3,600 в осях 5+8. Разрез 16-16; 17-17. Узлы 10-17.	
15	Схема расположения металлических площадок, лестниц, балок и стоек на отм. 0,000 в осях 2+4. Разрезы 26-26 ÷ 33-33.	
16	Схема расположения металлических площадок и балок на отм. 0,000 в осях 10; 12. Разрезы 34-34; 35-35.	
17	Схема расположения металлических площадок на отм. 0,000 в осях 2+4 и 10+12. Узлы 18-24	
18	Схема расположения путей подвешенного транспорта и манорельса.	
19	Схема расположения подвешенных лестниц и ограждений и площадки на отм. 4,200 по оси В-10	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки. Пути подвешенного транспорта пролетом 3; 4 и 6 м чертежи КМ	
1.450.3-3 вып. 0; 14.2.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация лестниц, ограждений, площадок	
11	Спецификация площадок, лестниц, ограждений.	
13	Спецификация площадок, балок, стоек.	
15	Спецификация площадок, лестниц, балок	
16	Спецификация площадок и балок	
19	Спецификация к схеме расположения площадок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия; обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный конструктор проекта *А.И. Письман* / Письман/

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ ту	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса по поверхности стальных конструкций, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изотавителем), т				Заполняется в/с		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Балки для подвески манорельса	Балки подкрановые	Балки рабочих площадок	Стойки рабочих площадок			I	II	III	IV			
																				Код элемента конструкции	Код элемента конструкции
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526121	526233	526233	0,77								
Балки двутавровые с параллельными гранями по ГОСТ 26020-83	Вст3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80	I 26 Б 1	1		2454		—		0,46	0,31			0,77								
Итого			2	12297					0,46	0,31											
Всего профиля													0,77								
Балки двутавровые по ГОСТ 19425-74 по ТУ 14-2-417-80	Вст3Г псб-5 ГОСТ 380-71*	I 24 м	3		53899	53910	—			1,7			1,7								
Итого		I 36 м	4		53929					1,4			1,4								
Итого			5	12297						3,1			3,1								
Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72	Вст3 пс 5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20	7				—		1,75				1,75								
Итого			8	12297					1,75				1,75								
Всего профиля													1,75								
Швеллеры	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	C 10	9	12300		26166	—			0,1	0,89		0,99								
ГОСТ 8240-72		C 12	10				—			2,7	2,72		5,42								
	Вст3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	C 16	11				—			0,25			0,25								
	Вст3 пс 6, ГОСТ 380-71*	C 24	13				—			4,2			4,2								
Итого			14							8,51	3,61		12,16								
Всего профиля													12,16								
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80	L 50x5	15	12300			—		0,05	0,05			0,10								
		L 75x6	16				—		0,03	0,06			0,09								
		L 63x5	17				—			0,05			0,05								
		L 90x6	18				—		0,01	0,02			0,03								
		L 100x7	19				—			0,16			0,16								
		L 125x8	20				—			0,11			0,11								
Итого									0,09	0,13	1,0		1,22								
Всего профиля													1,22								

- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 19467-75 катет шва = 6 мм.
- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
- Все металлоконструкции, кроме оговоренных окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) в 2 слоя по грунтовке из железного цурика густотертого на олифе „Оксоль“.

Привязан:			
И.Н.В. №			
Т.п. 901-3-256.89		КМ	
Провер. <i>Защеева</i>	Главный корпус для станции очистки воды	Масштаб	Листов
Инж. П.Кат. <i>Строгина</i>	мощностью до 120 м³/сутки	Р	1
Зав. гр. <i>Строгина</i>	мощностью 8 тыс м³/сутки	19	
Инж. Констр. <i>Письман</i>	Общие данные	ЦНИИЭП	
Инж. Констр. <i>Антонова</i>	Техническая спецификация	инженерного оборудования	
И.Н.В. от <i>Антилерский</i>	Металла (начало)	Г.Москва	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Количество, шт	Диана, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Полоса или балка по ГОСТ 8218-83	Площадки и лестничные площадки	Балки подкрановые	Балки рабочих площадок		Стойки рабочих площадок	I	II	III		IV
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вет 3 псб-1 тУ4-1-3023-80	\$14	22							0,9		0,9	1,8						
		\$8	23							0,1		0,1	0,2	0,9	1,3				
		\$10	24								1,1		0,6	0,9	2,6				
		\$ 20	25											1,5	1,5				
Итого			26	12300	71110					1,2		1,6	0,2	4,2					
Всего профиля			27										7,2						
Листы стальные с рямбчеким и чечевидным рфлением по ГОСТ 8568-77*	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	\$4	28							0,75			0,75						
		Итого			29	11240	71331				0,75			0,75					
Всего профиля													0,75						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71	φ 20	30										0,01						
		Итого			31	11240	11118							0,01					
Всего профиля													0,01						
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8218-83	Вет 3 кл. ГОСТ 16523-70*	C 60x32x3	32							0,1		0,05	0,15						
		C 60x50x3	33									0,6	0,6						
Итого			34							0,1		0,65	0,75						
Всего профиля													0,75						
Площадки			35										5,77						
Лестницы			36										2,81						
Ограждения			37										4,38						
Всего масса металла													40,67						
В том числе по маркам	Вет 3 кл												0,75						
	Вет 3 кл 2												19,42						
	Вет 3 кл 5-1												1,75						
	Вет 3 псб 6												4,2						
	Вет 3 псб 6-1												10,74						
	Вет 3 псб 5												3,1						
Вет 3 кл 2												0,75							
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Листом 3 часть 1

№ 19 0001. Подпись и дата, печать

ТП 901-3-256.89 КМ

ПРИВЗАН

ПРОВЕР. ЗАЦЕНА
ИВРИК. СТРИЖНА
ЗАР. ГР. СТРОИЩИ

П.А. КОС. ПИСАМАН
Н. КОПР. АНТОНОВА
И.А. СТА. ЯАНИНОВСКИ

СЛАННО КОРПУС ДАЯ СТАИЩИ ОБОУСТРОЙКИ ВОДН. ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОУЛОВИТЕЛЕЙ ДО 120 МГ/С ПРОУС-ВО АНТЕЛЛАВСТВА В Г.С. МОСКВА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

ЛИСТЫ 5 П
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: ХМПЕНЕН

ФОРМАТ А2

Альбом 3 часть 1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем),				Заполняется в/з
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Стремянки		Код элемента конструкции				
														I	II	III	IV	
Сталь холоднотянутая шведлера ГОСТ 8218-83	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	С180x50x4	1					1,34				1,34						
		С160x50x4	2						4,24				4,24					
Итого			3	11240	73007			1,34	4,24			5,58						
Сталь холоднотянутая ГОСТ 13771-74	Вст3пс6 ГОСТ 380-71*	Л80x6	4								0,54	0,54						
		Итого	5	11230	75416							0,54	0,54					
Сталь холоднотянутая ГОСТ 8281-80	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	С50x40x2,5	6						2,31			2,31						
		С50x40x3	7						0,02			0,02						
Итого			8	11240	74002				2,33			2,33						
Сталь холоднотянутая ЧМТУ 2-130-70	Вст3кп2 ГОСТ 380-71	С90x30x2,5x3	9						1,48			1,48						
		Итого	10	11240					1,48			1,48						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	Л25x3	11						0,51			0,51						
		Л75x6	12					0,85			0,85							
		Л50x5	13					0,174			0,174							
		Л56x5	14						0,01		0,01							
		Л63x5	15						0,05		0,05							
Итого			16	11240	21113			0,174	0,85	0,57		1,594						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	С1,9x3,9	17					0,51	0,37			0,88						
		С4	18					0,15	0,31		0,014	0,474						
Итого			19	11240	13110			0,66	0,68		0,014	1,354						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	φ18	20								0,087	0,087						
		Итого	21	11240	11118							0,087	0,087					
Всего масса металла			22					2,17	5,77	4,38	0,64	13,00						
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)			23															
			24															
			25															
			26															

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.П. 901-3-256.89 КМ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
ИНЖ. И. К. СТРИГИНА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН

ПЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРИ РАЗВЛИВАТЕЛЬНОСТИ ВОДЫ 10 М³/СЕК

СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 3

И. К. КОНСТ. ПИСЬМАН
И. КОНТ. АНТОНОВА
И. НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта N-01-09	Позиции по преискуранту N-01-09	N п.п.	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													Количество, шт	Серия типовых конструкций		
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ																
				Всего стали лобовой и высотой по прочности	Балки и швеллеры	Крученосортная сталь	Предепортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Литые и горячекатаные	Трубы	Прочие	Всего					
Стойки рабочих площадок	696	1	526391		3,72					4,33								8,15		
Балки рабочих площадок	689	2	526391		8,77	0,77				0,21						0,16	10,01			
Подкрановые пути	18	3	526235		3,51	0,14				1,65				0,67		6,03				
Балки для поддержания монорейсов	24	5	526235		2,28	0,09				1,24							3,75			
Лестницы, стремянки	698	6	526241		1,38	0,74	0,56	0,09	0,17		0,53				0,09	3,60				
Площадки	696	7	526241		4,37	0,88				0,32	0,38				1,13	7,15				
Ограждения	705	8	526241			3,92		0,53							0,06	4,56				
Итого		9			24,03	6,54	0,56	0,62	7,92		0,91	0,77		1,44	43,23					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.П. 901-3-256.89 КМ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
ИНЖ. И. К. СТРИГИНА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН

ПЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРИ РАЗВЛИВАТЕЛЬНОСТИ ВОДЫ 10 М³/СЕК

СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 4

И. К. КОНСТ. ПИСЬМАН
И. КОНТ. АНТОНОВА
И. НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Копировал Еремченко ФОРМАТ А3

Альбом 3, часть 1

Схема расположения балок на отм. 6.840

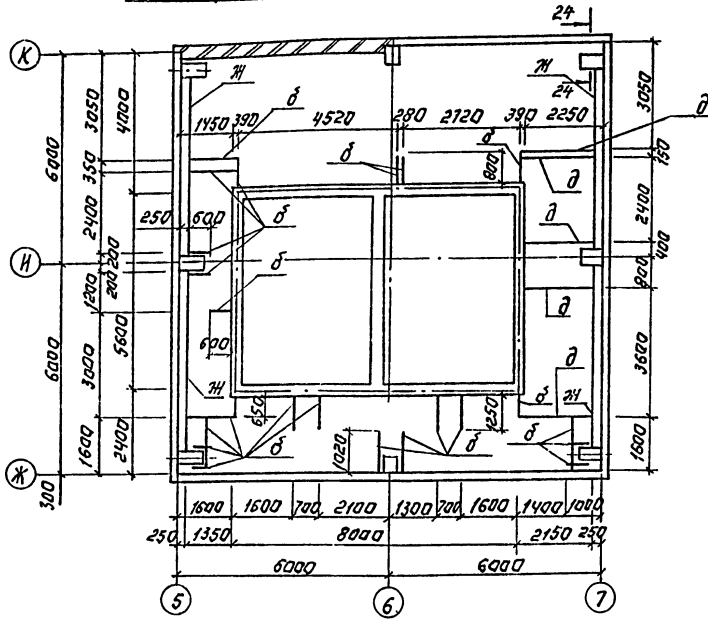


Схема расположения площадок, ограждений и лестниц в осях 5...7, Ж...К на отм. 7.000 и 7.700.

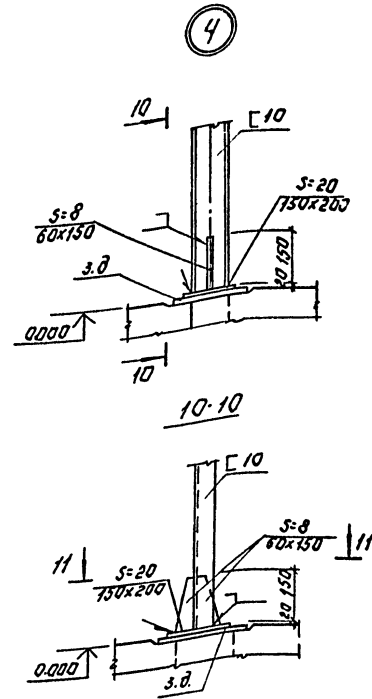
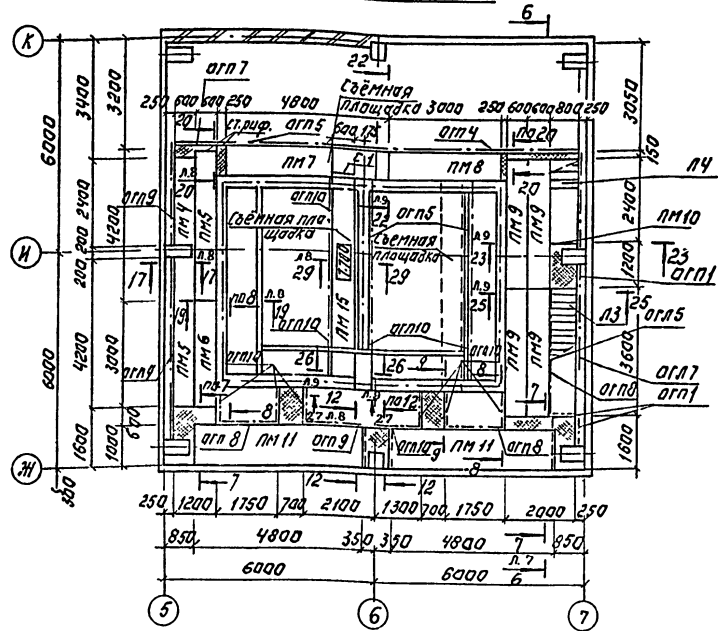
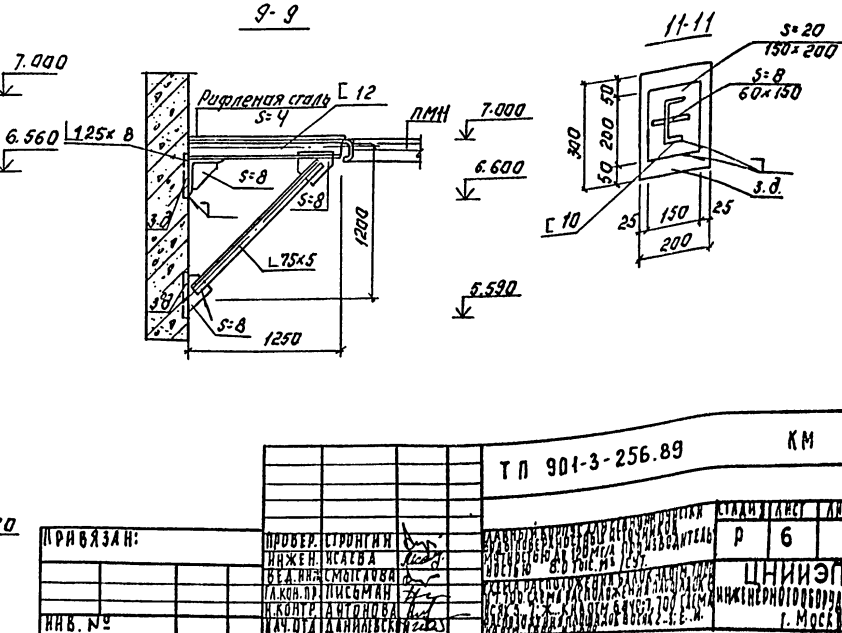
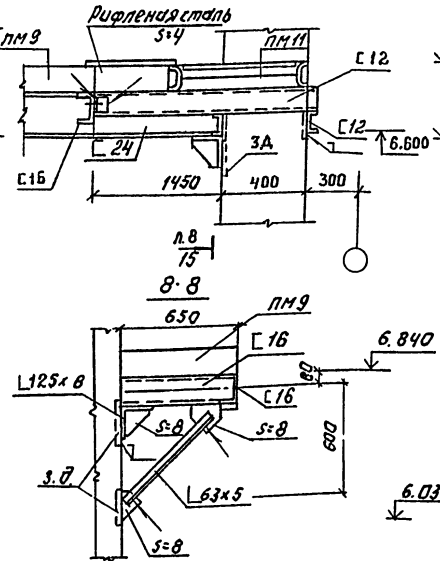
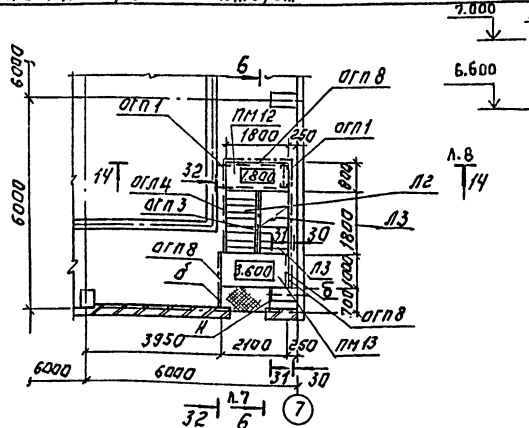


Схема расположения площадок, ограждений и лестниц в осях 2...3; Е...И на отм. 1.800 и 3.600.



Т П 904-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР: СТРУНИН ИЖЕН ИСАЕВ	СТАДИИ: АЕС	Л.С.У.В.	
В.А.И.Я.С.М.О.С.Л.О.В.А.	Р	6	
Л.К.О.В.И.П.И.С.М.А.В.А.	ЦНИИЭП		
И.К.О.У.Р.А.Ч.Е.Н.О.В.А.	ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ		
М.А.У.И.Т.А.Н.И.И.В.С.К.А.	Г.МОСКВА		

Копирова: Логниова Формат: А2

237/4-03

СТАДИИ: АЕС
Л.С.У.В.
ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
Г.МОСКВА

Схема расположения площадок в осях 6...7; Ж...К на отм. 11.000

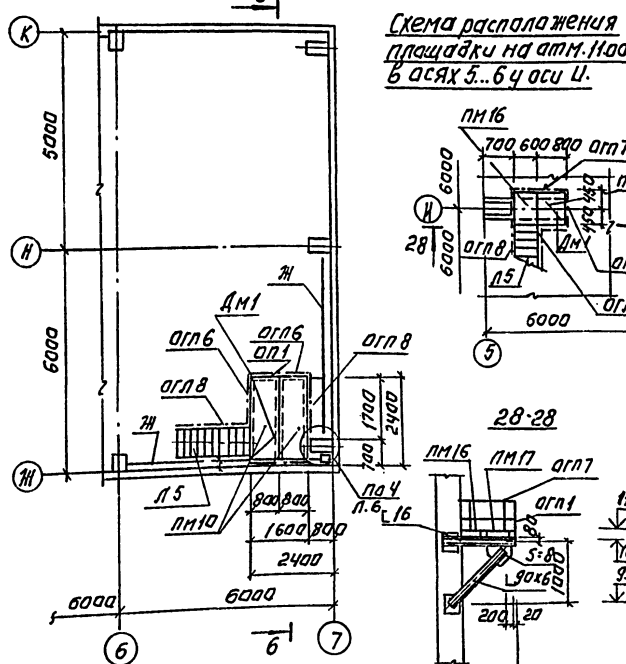
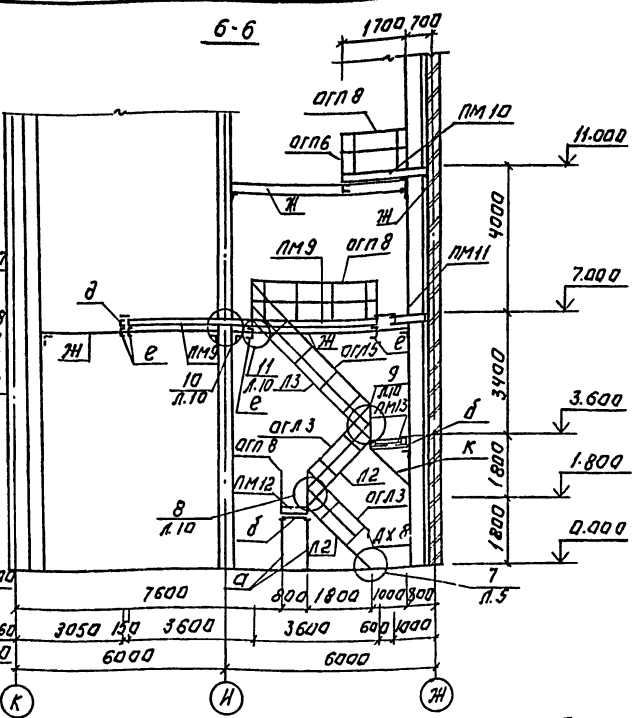
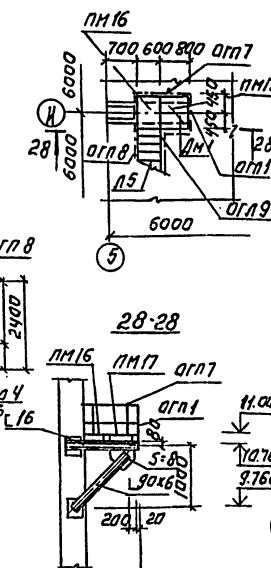


Схема расположения площадки на отм. 11.000 в осях 5...6 ч оси Ц.



Спецификация к схеме расположения площадок (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	кол. ед. изм.	Примеч.
ОГЛ3	1.450.3.3.1.4.1.1.0-01	ОГЛМХ 45-10.18	2	12.5
ОГЛ4	-07	ОГЛМХ 45-10.18	1	12.5
ОГЛ5	-04	ОГЛМХ 45-10.36	1	24.4
ОГЛ6	1.450.3.3.1.4.2.1.0-05	ОГЛМХ 60-10.42	1	20.7
ОГЛ7	1.450.3.3.1.4.1.1.0-10	ОГЛМХ 45-10.36	1	24.4
ОГЛ8	1.450.3.3.1.4.2.1.0-10	ОГЛМХ 60-10.36	2	20.7
ОГЛ9	-04	ОГЛМХ 60-10.36	1	20.7
ДХ5	1.450.3.3.1.7.1.0.0.5-01	ДХ5	2	1.18
ДХ14	1.450.3.3.1.7.1.0.0.5-00	ДХ14	1	0.63
ДХ15	-01	ДХ15	2	0.63
ДХ26	1.450.3.3.1.7.1.0.0.7-00	ДХ26	1	3.37
ДХ27	-01	ДХ27	2	3.37
ДХ8	1.450.3.3.1.7.1.0.0.3-00	ДХ8	3	0.26
ДХ9	-01	ДХ9	1	0.26
МХ2	1.450.3.3.1.7.1.0.1.0-01	МХ2	2	14.3
ДХ4	1.450.3.3.1.7.1.0.0.2-00	ДХ4	2	13.4
ПМ16	1.450.3.3.1.2.1.1.0.0-00	Площадка ПМХ-9.6	1	31.3

Спецификация к схеме расположения площадок (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	кол. ед. изм.	Прим.
ПМ1	1.450.3.3.1.2.1.1.0.0-04	ПМХ-12.8	2	46.6
ПМ2	-25	ПМХ-42.8	1	147.2
ПМ3	-22	ПМХ-36.8	2	126.7
ПМ4	-15	ПМХ-24.6	1	75.0
ПМ5	-24	ПМХ-42.6	2	128.2
ПМ6	-18	ПМХ-30.6	1	93.0
ПМ7	-28	ПМХ-48.8	1	167.7
ПМ8	-19	ПМХ-30.8	2	107.2
ПМ9	-21	ПМХ-36.6	4	110.1
ПМ10	-16	ПМХ-24.8	3	86.7
ПМ11	-29	ПМХ-48.10	2	189.3
ПМ12	-10	ПМХ-18.8	1	61.1
ПМ13	-14	ПМХ-21.10	3	87.4
ПМ14	-12	ПМХ-21.6	2	66.4
ПМ15	-39	ПМХ-60.6	1	181.3
Лестничцы:				
Л1	1.450.3.3.1.1.1.1.0-01	МЛХ 45-6.8	2	24.9
Л2	-07	МЛХ 45-18.8	2	76
Л3	-16	МЛХ 45-36.8	1	151.2
Л4	1.450.3.3.1.2.1.0.0-13	МЛХ 60-42.8	1	134.0
Л5	-10	МЛХ 60-36.6	1	104.6
С1	1.450.3.3.1.3.1.0.1.0	Стремянка СХ 22	5	31.6
Дражжение площадок:				
ОГЛ1	1.450.3.3.1.5.1.0.1.0-00	ОГЛМХ 38-10.9	11	10.5
ОГЛ2	-05	ОГЛМХ 38-10.21	4	20.8
ОГЛ3	-13	ОГЛМХ 38-10.60	3	55.6
ОГЛ4	-12	ОГЛМХ 38-10.54	3	49.4
ОГЛ5	-11	ОГЛМХ 38-10.48	3	45.3
ОГЛ6	-03	ОГЛМХ 38-10.15	2	16.7
ОГЛ7	-02	ОГЛМХ 38-10.14	4	13.9
ОГЛ8	-04	ОГЛМХ 38-10.18	7	18.7
ОГЛ9	-06	ОГЛМХ 38-10.22	2	21.4
ОГЛ10	-01	ОГЛМХ 38-10.12	2	21.4
ДМ1	Лист 7	Дверца металлическая ДМ1	2	8.3
ОП-1	Лист 10	Дражжение паровозной	1	11.9
ОГЛ1	1.450.3.3.1.4.1.1.1.0-00	ОГЛМХ 45-10.12	2	7.5
ОГЛ2	-06	ОГЛМХ 45-10.12	2	7.5
ПМ17	1.450.3.3.1.2.1.1.0.0-01	ПМХ-9.8	1	36.8

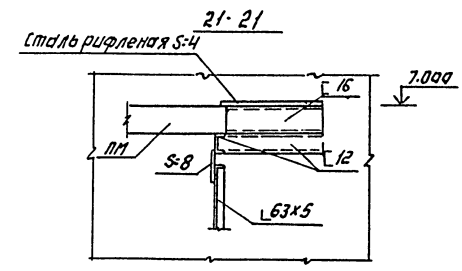
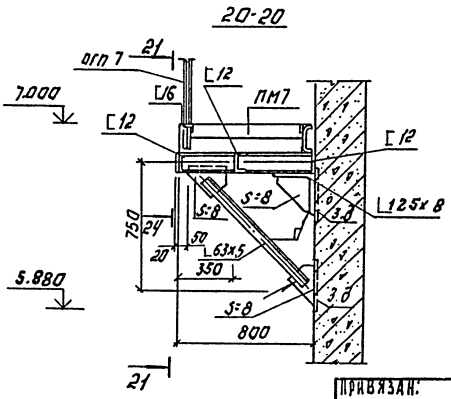
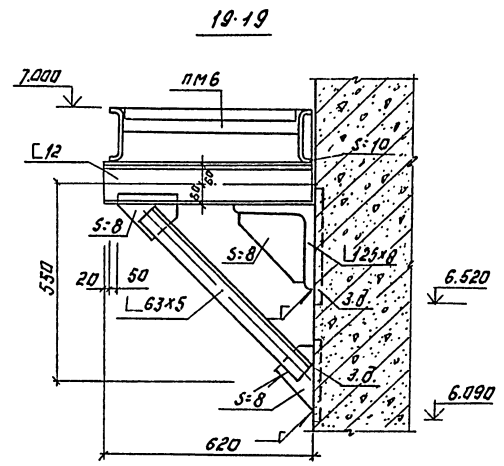
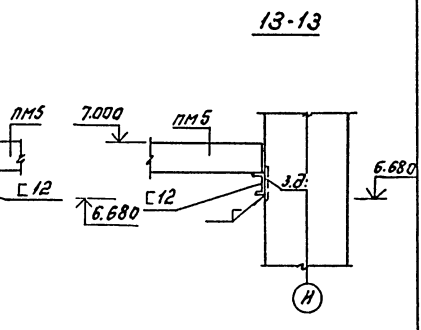
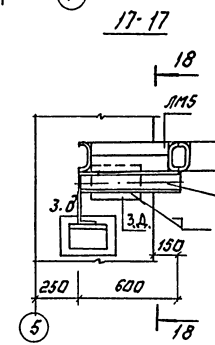
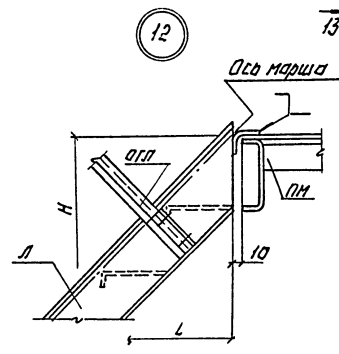
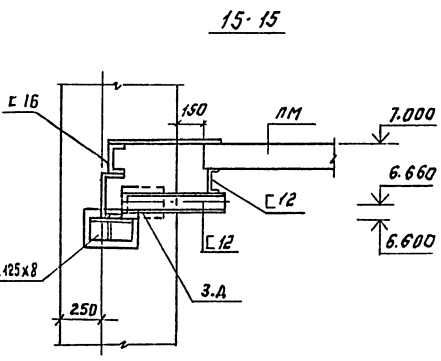
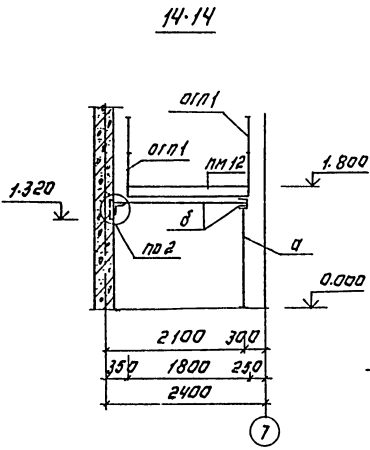
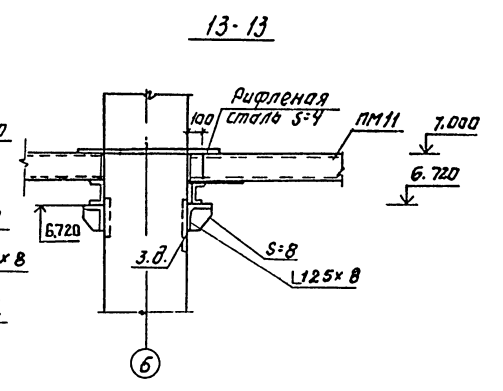
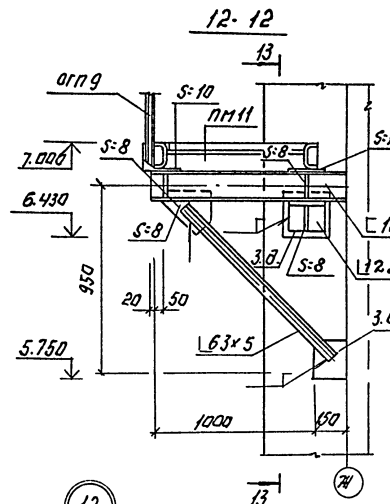
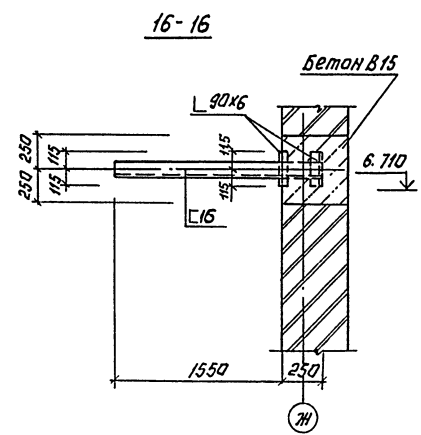
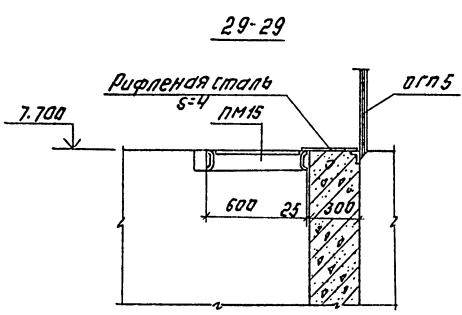
ТП 9013-256.89 - КМ

ПРОВЕР: СТРОИТЕЛЬ И.Н.Ж. ИСАЕВА
 БЕЛ И.Н.С.МЫСЛОВА
 ЛАКОН.П.И.С.М.И.Н.
 И.КОНТ.Р.А.Н.Т.О.Н.О.В.А.
 НАЧ.ОТД.Л.А.В.И.С.К.И.Н.
 ПРИВЯЗАН:
 И.Н.В. №
 КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА
 ФОРМАТ: А2

АЛБЕРТ ЧИСТАЯ

И.А.С.О.В.И.Н.И.

И.А.С.О.В.И.Н.И.



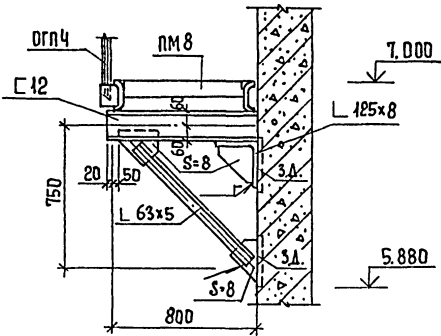
		Т.П. 904-3-256.89		- КМ	
ПРОВЕР. СУРГУН И	ИНЖ. ИСАЕВА	САМОУЧ. АКАДЕМИЯ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
ВАСИЛЬЕВА	СЫСЛОВА	РАЗРЕЗЫ 12-12...	21-21;	29-29.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ТАЛАНТОВА	АНТОНОВА				г. Москва
ИВБ.№					ФОРМАТ: А2

Копировал: АГНДВА

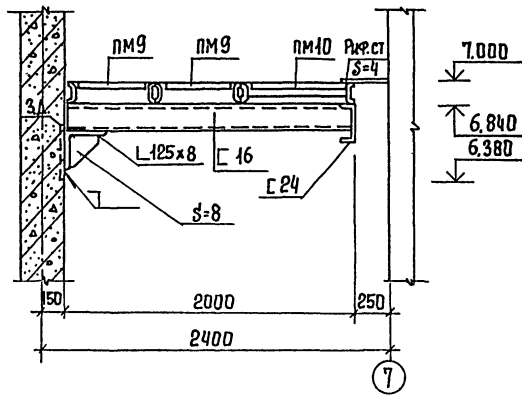
23714-03

ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ

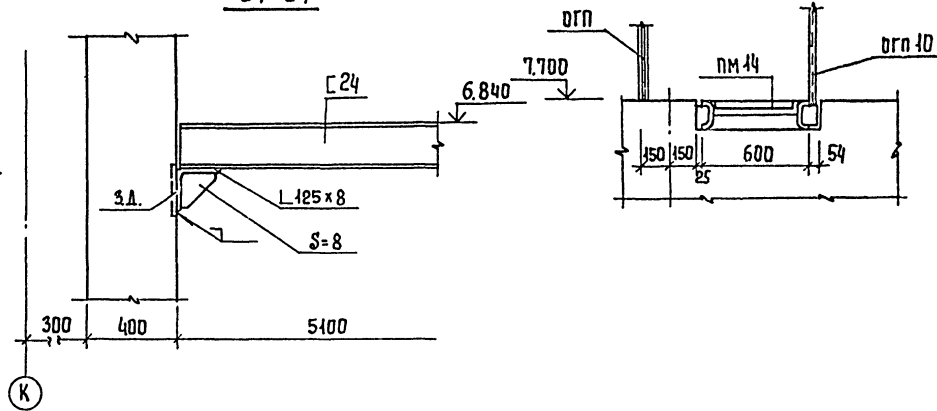
22-22



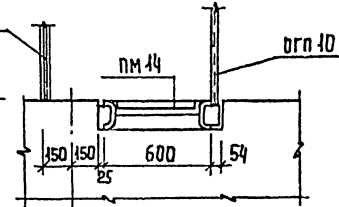
23-23



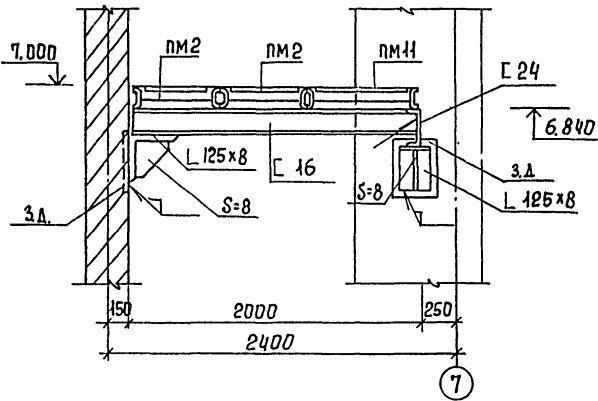
24-24



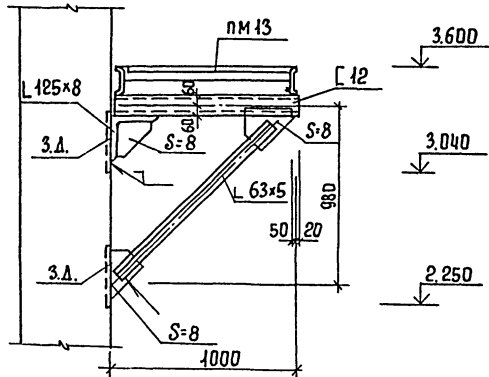
26-26



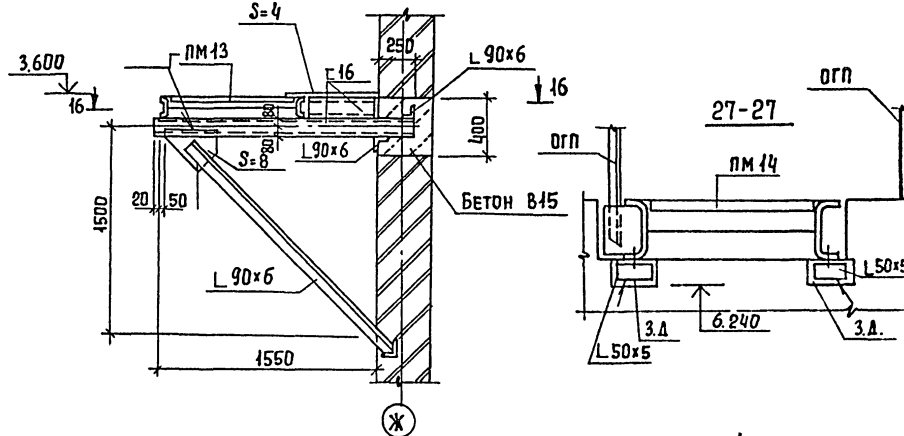
25-25



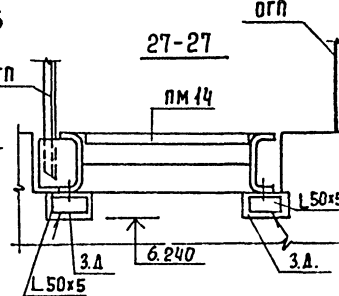
30-30



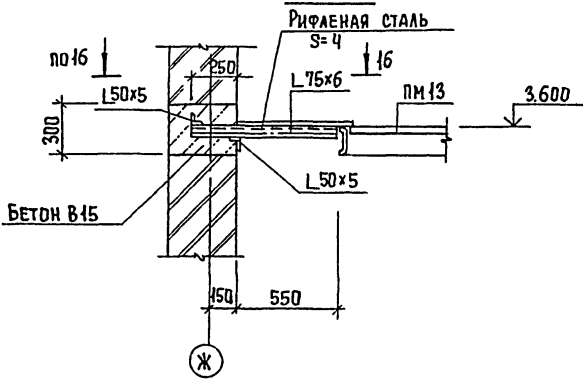
32-32



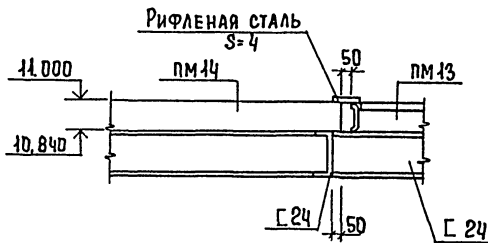
27-27



31-31



34-34



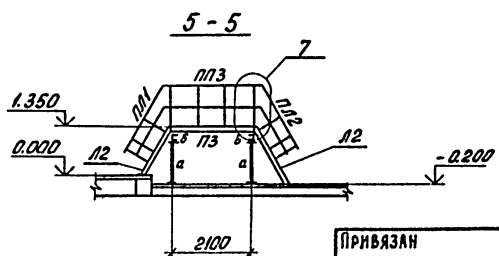
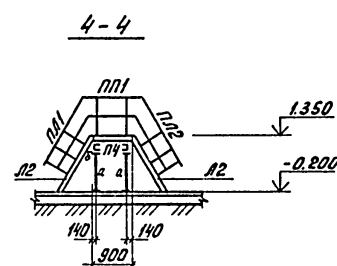
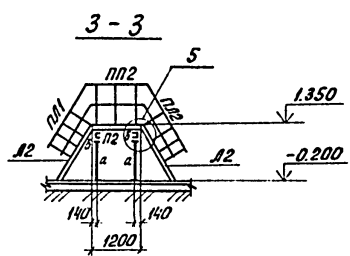
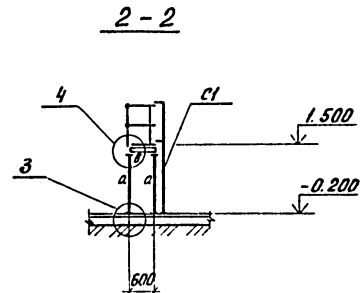
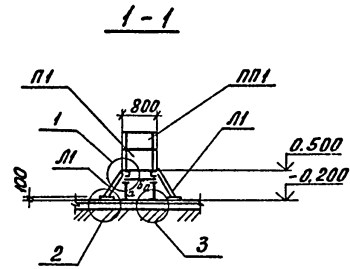
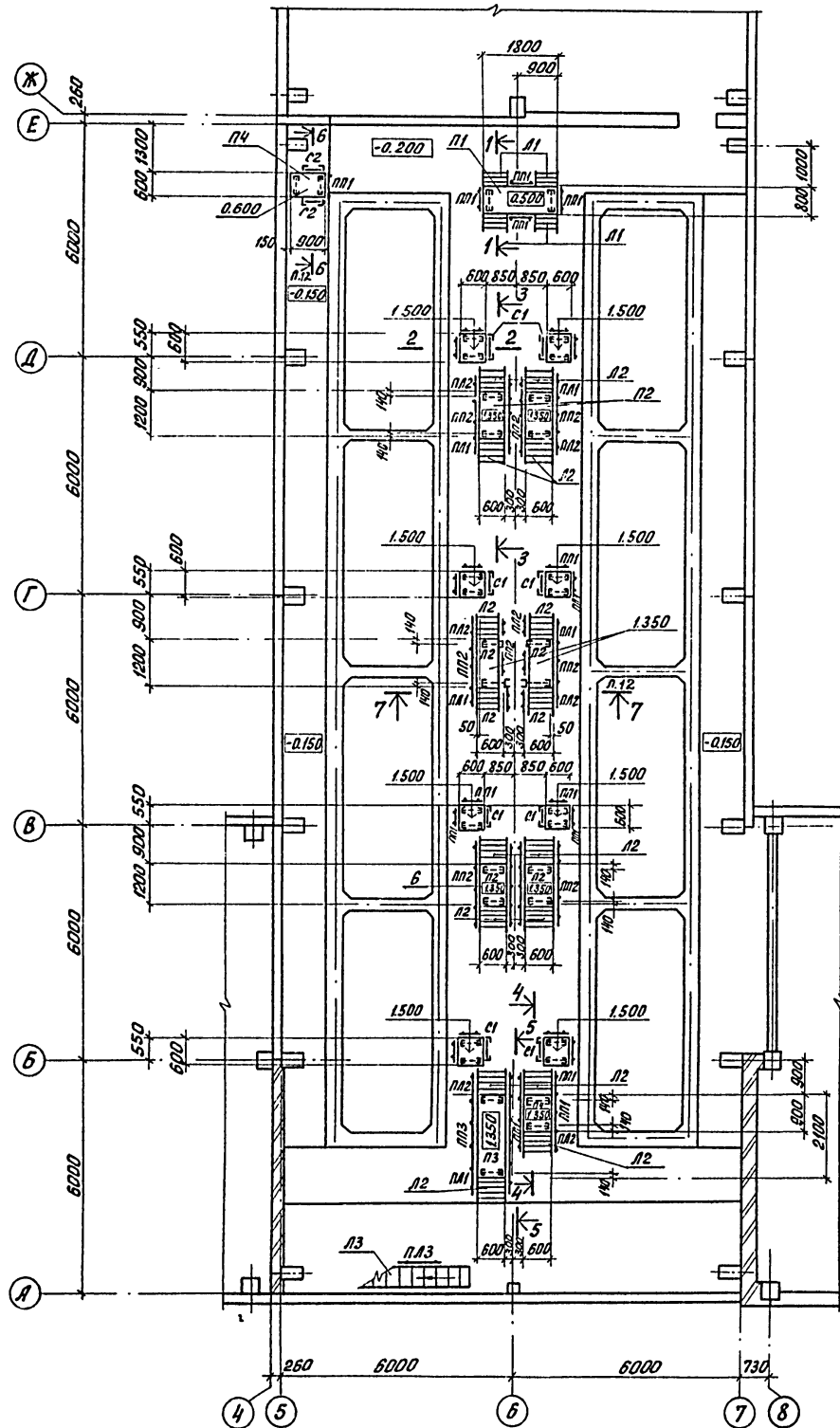
1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА 6 мм.
2. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ГОСТ 8292-85 в два слоя по грунтовке железным суриком по олифе "Оксоль" или грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Тп 901-3-256.89		-КМ	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИНЖЕН. ИСАЕВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИТЧНОСТЬЮ ДО 120 М3/С. ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ВОДНЫХ МАШИН	СТАЛЬ Лист
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	П. КОНСТ. ПИСЬМАН	РАЗРЕЗЫ 22-22... 28-28; 30-30... 32-32, 34-34.	Листов 9
И. КОНТР. АНТОНОВА	И. КОНТР. АНТОНОВА		ЦНИИЭП
И. КОНТ. АНТОНОВА	И. КОНТ. АНТОНОВА		МОЖЕВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Копировал Еремченко ФОРМАТ: А2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ИНЖ. НЕПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ

Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. - 0.200



Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений и дополнительных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Площадки					
П1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-09	ПМХШ-18.6	1	57,9	
П2	-03	ПМХШ-12.6	6	39,8	
П3	-12	ПМХШ-21.6	1	66,4	
П4	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0	ПМХШ-9.6	2	31,3	
П5	-16	ПМХШ-24.8	1	86,7	
Ограждение площадок					
ОП1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ - 10.9	24	10,5	
ОП2	-01	ОГПМХЭБ - 10.12	12	12,5	
ОП3	05	ОГПМХЭБ - 10.21	3	20,8	
Лестницы					
Л1	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0	МЛХШ60-6.6	4	18,1	
Л2	-04	МЛХШ60-18.6	16	51,4	обрезать по месту
Л3	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-16	МЛХШ45-36.8	1	151,2	
Ограждение лестниц					
ОП1	1.450.3-3.1 4.1.2.2.0-09	ОГПМЛХ 60-10.12	16	6,0	
ОП2	1.450.3-3.1 4.1.2.2.0	ОГП МЛХ60-10.12	16	6,0	
ОП3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-10	ОГП МЛХ45-10.36	1	24,1	
Дополнительные элементы					
ДБ	1.450.3-3.1 7.1.0.0.2-02	ДБ	32	1,36	
Стремянки					
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-01	СХ28	8	47,0	обрезать по месту
С2	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0	СХ22	2	37,5	-

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	М кН	Н кН	Q кН			
а	Стойка С	С 10	по Г	НБ	когти	4	ВетЗаб-1	
б	Балка С	С 12	-	-	1.0			
в	С	С 10	-	-	0,5			

Узлы замаркированы на листе КМ12.

Т П 901-3-256.89 КМ

ИНВ. №:	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ЗАНЕЖА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУЗ-НОСТЬЮ ДР 420 МГД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-НОСТЬЮ З.И.С. И.Г.С.У.С.У.С.У.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИЖ. П. КАТ. СТРИГИНА	СТРОНГИН		Р	11	
	ГЛ. КОСТР. ЛИСЬМАН	АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. - 0.200 В ОСЯХ А-Ж.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
	Н. КОНТР. АНТОНОВА	ДАНИЛЕВСКИЙ	РЕЧЕНИЕ 1-1 + 5-5.			

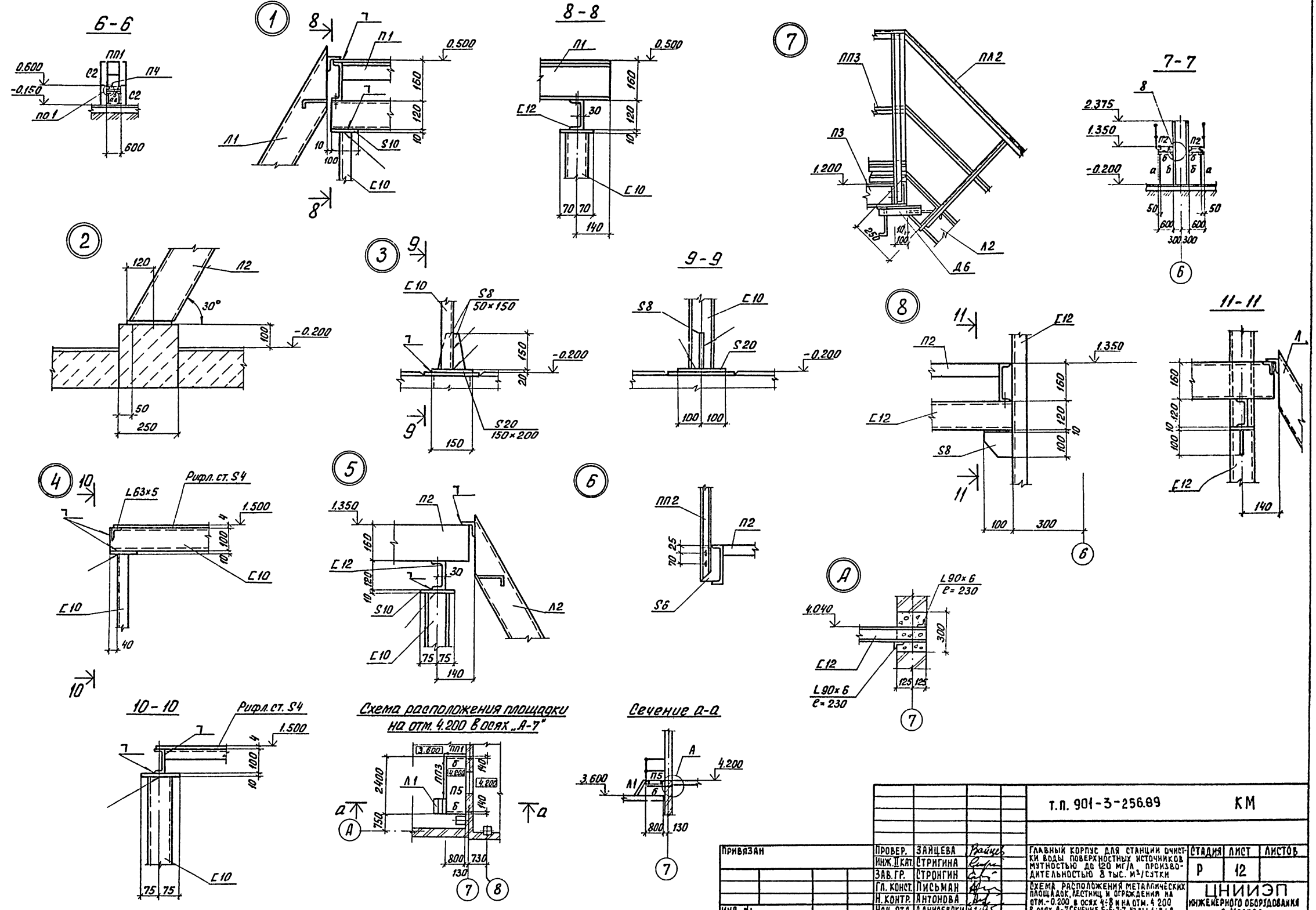


Схема расположения площадки
на отм. 4.200 в осях „А-А“

Сечение А-А

ИМЬ. № ПОДА. И ДАТА ВСТАВКИ

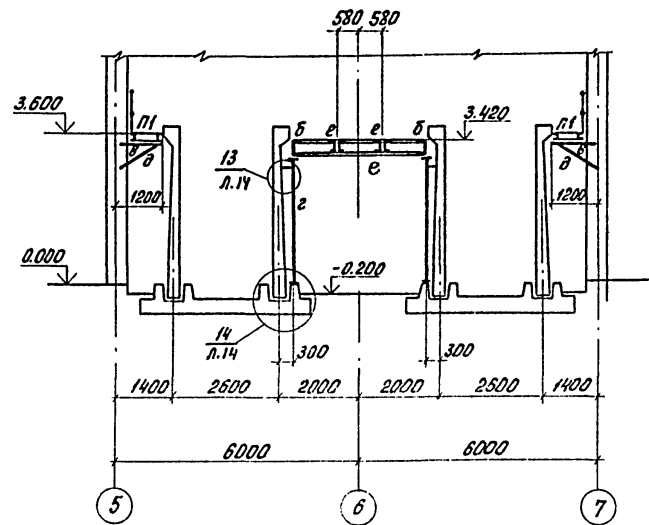
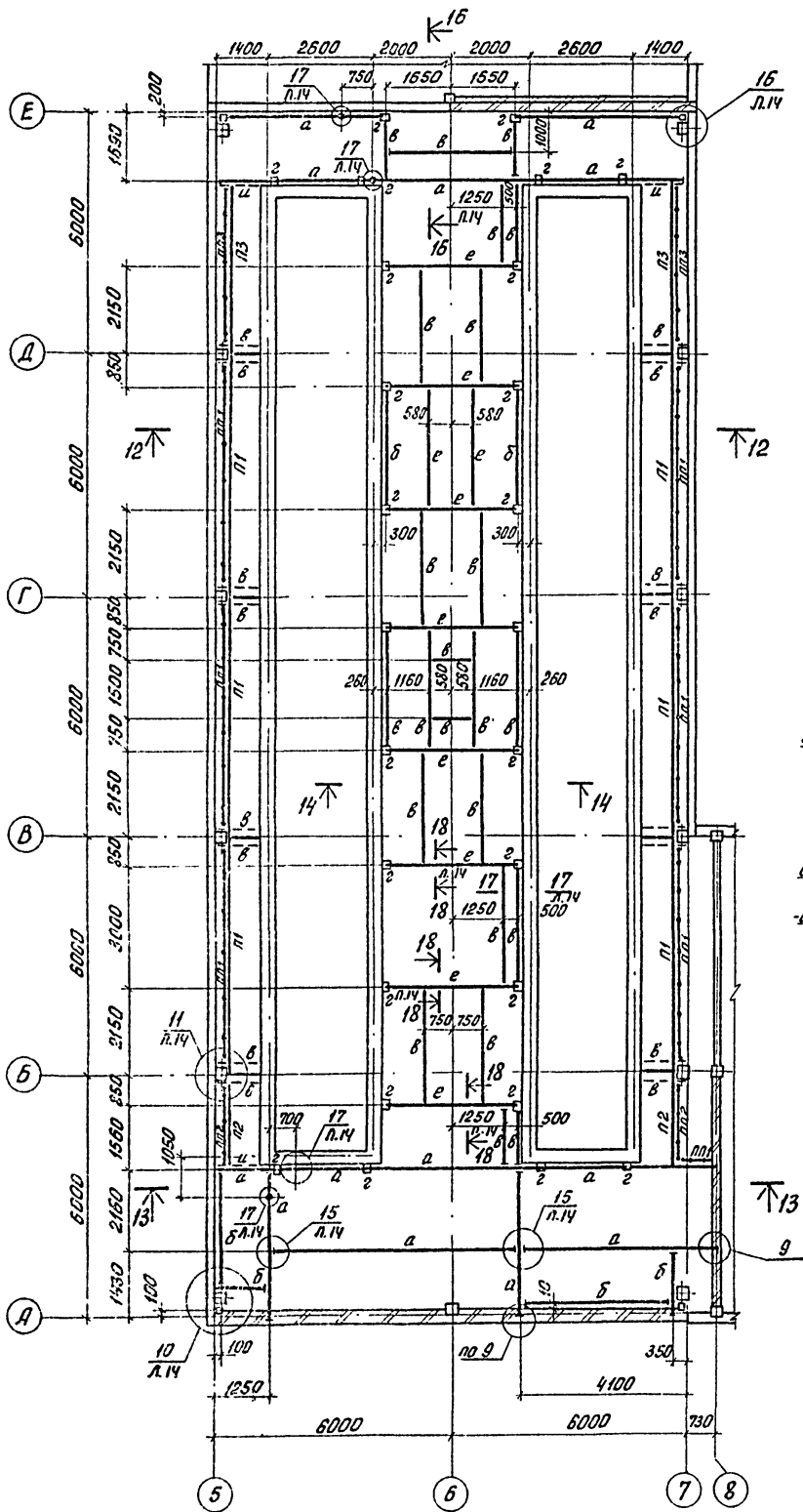
		Т.п. 901-3-256.89		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	Инж. ИКЯТ. СТРИГИНА	Зав. ГР. СТРОНГИН	Гл. конст. ПИСЬМАН	И. КОНТР. ЯНТОНОВА
	Инж. ИКЯТ. СТРИГИНА	Зав. ГР. СТРОНГИН	Гл. конст. ПИСЬМАН	И. КОНТР. ЯНТОНОВА	Иач. Отд. ДАНИЛЕВСКИ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3 ТЫС. М ³ /СУТКИ			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ.-0.200 В ОСЯХ 4-8 И НА ОТМ. 4.200 В ОСЯХ А-Г С СЕЧЕНИЕМ 6-6; 7-7; 3-3; 4-3; А		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	12		
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Схема расположения металлических балок и площадок на отм.3.600 в осях 4-8

Разрез 12-12

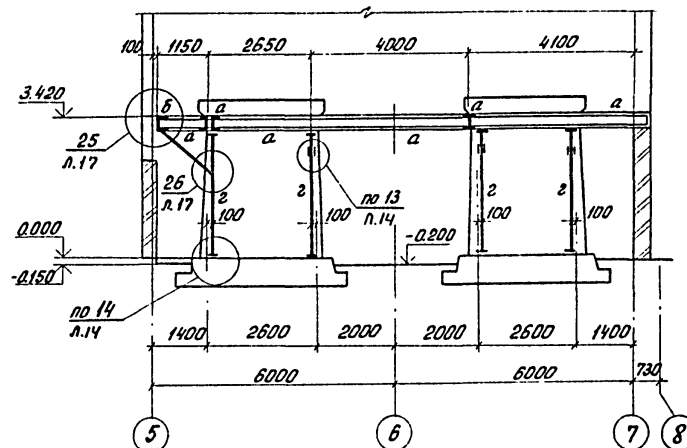
Спецификация к схеме расположения металлических площадок, балок и стоек

ЧАСТЬ 1
АЛБОМ 3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Площадки					
л1	1.450.3-3.1 2.1.1.00-19	ПМХШ-60.8	6	207.8	
л2	-16	ПМХШ-24.8	2	86.7	
л3	-25	ПМХШ-42.8	2	147.2	
Ображение площадок					
лл1	1.450.3-3.1 5.1.0.10-13	ОГПМХЭБ-10.60	6	55.6	
лл2	-07	ОГПМХЭБ-10.24	2	22.8	
лл3	-10	ОГПМХЭБ-10.42	2	39.3	

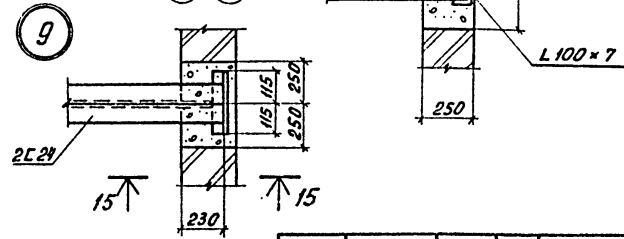
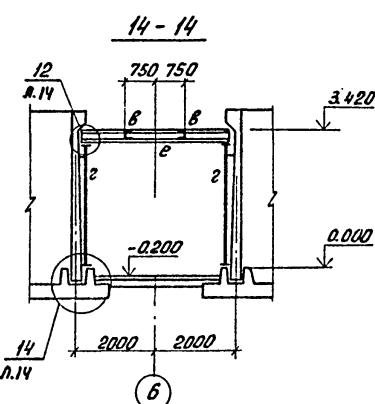
Разрез 13-13



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН.м	Н кН		
а	Балка ЭС		ЭС 24	51.2			
б	Балка С		С 24	30.0			
в	Балка С		С 12	8.1			
г	Стойка СЭ		СЭ 12	по гибкости			
д	Подкос L		L75x6	конструктивно			
е	Балка ЭС		ЭС 20	31.5			
и	Подкос L		L100x7	конструктивно			

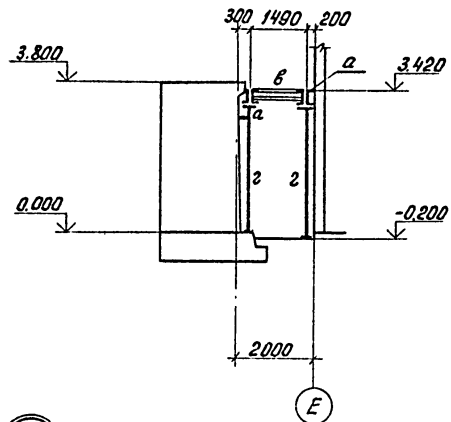
Узлы 10÷17 см на листе 14, узлы 25;26 см на листе 17.



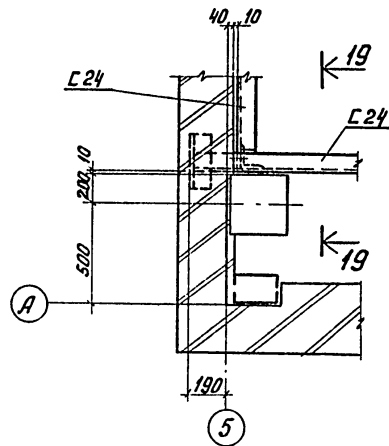
Т П 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ИНЖ. КАТ. СТРИГИНА	ИНЖ. ГР. СТРОНГИН	И.А. КОНСТ. ЛИСЬМАН
ИНВ. Н.:	Н. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. ДАНИИЛЕВ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л, ПРОЗРАДИТЕЛЬНОСТЬЮ В ТЫС. М ³ /СУТКИ		ОТД. АИСТ	Л. СТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОТМ 3.600 В ОСЯХ 5-8. РАЗРЕЗ 12-12 ÷ 15-15. ЭЛЕМ. 9		Р	13
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. Москва			

СОГЛАСОВАНО:
И.Н. ПОСЛ. ПОД. И. АНТА. ВЗД. И.В. К.
И.А. В.Г. НОВИК

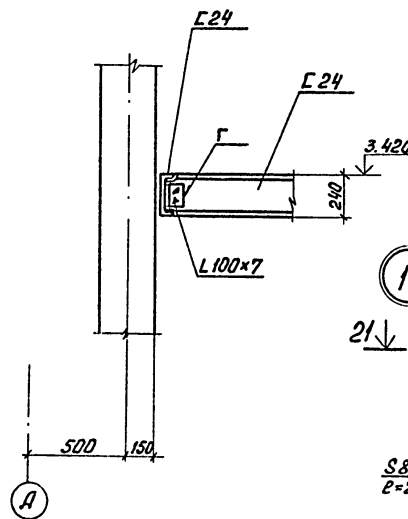
16-16



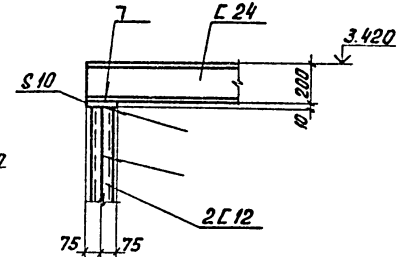
10



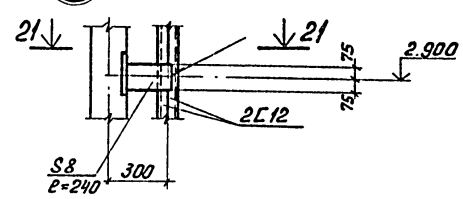
19-19



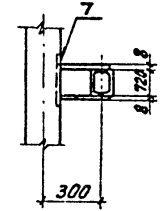
12



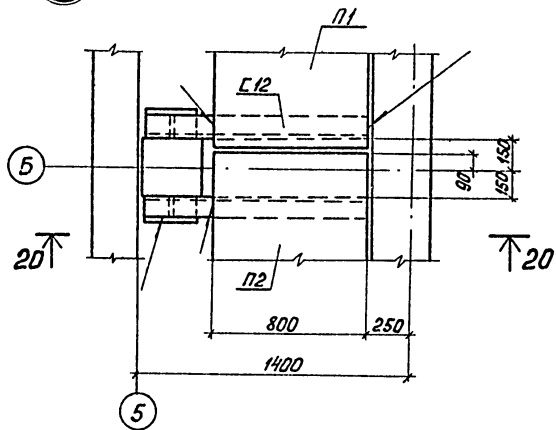
13



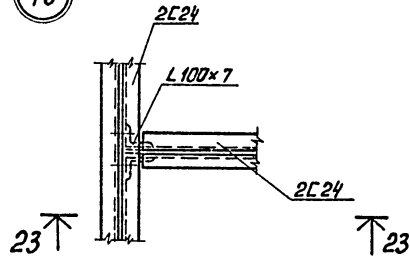
21-21



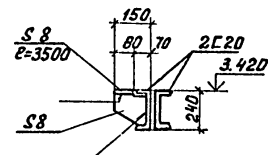
11



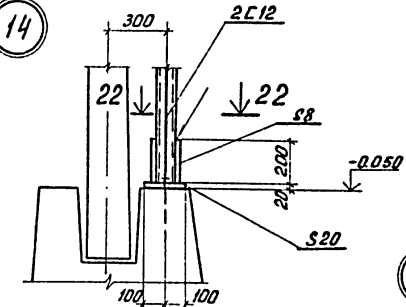
15



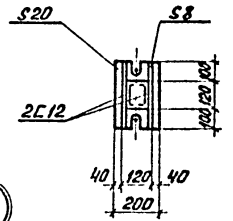
18-18



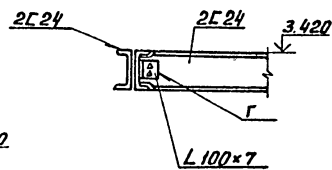
14



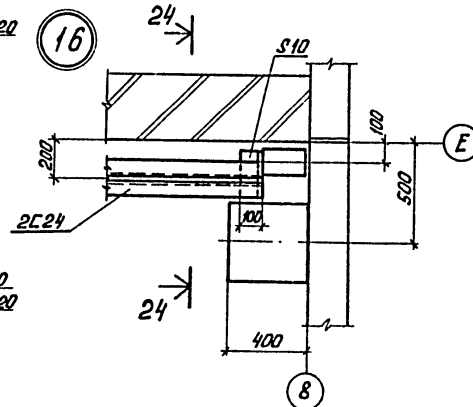
22-22



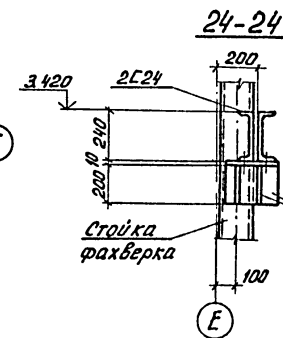
23-23



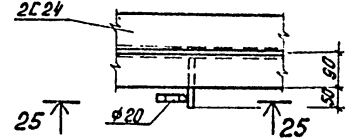
18-18



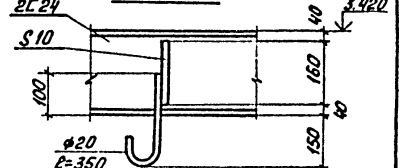
17



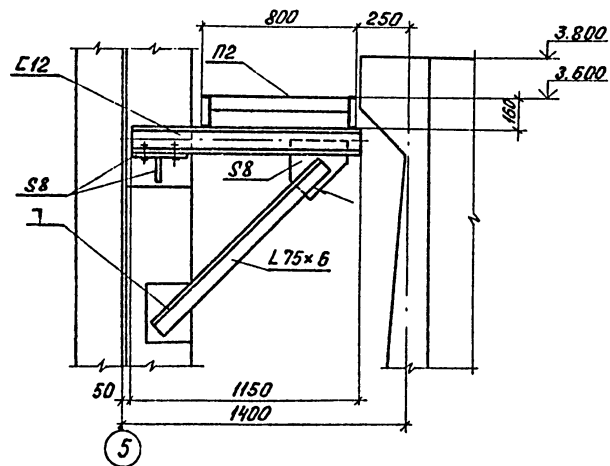
24-24



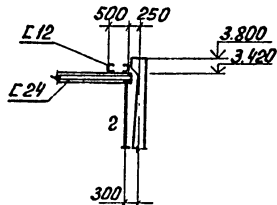
25-25



20-20



17-17



ИЗВ. № 0044. ПОДАРОК И ДАТА ИЗДАНИЯ

Т П 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ИНЖ. КАТ. СТРИГИНА	ЗАВ. ГР. СТРОГИНА	ГЛ. КОНСТ. ПИСЬМА Н
Н. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВСКИЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОУМ. 3.600 В ОСЯХ 5+8. РАЗРЕЗ 16-16; 17-17. ЗЛЫ 10-17	
ИНВ. №:	ПРИВЬЯЗАН	СТАДИЯ	ЛИСТ 14
		ЛИСТОВ	
		ЛИНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

Схема расположения металлических площадок лестниц и плит на отм. 0.000 в осях 2÷4

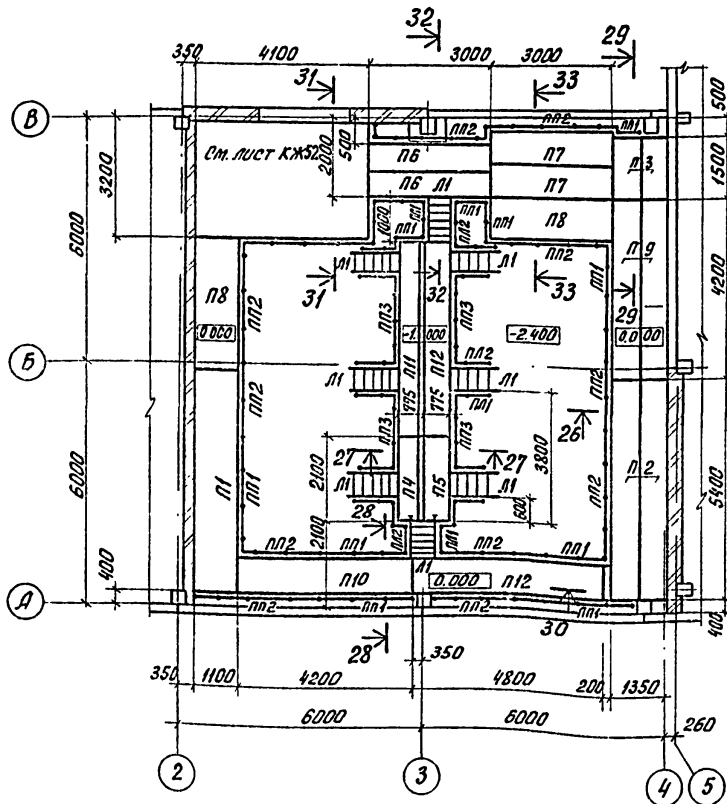
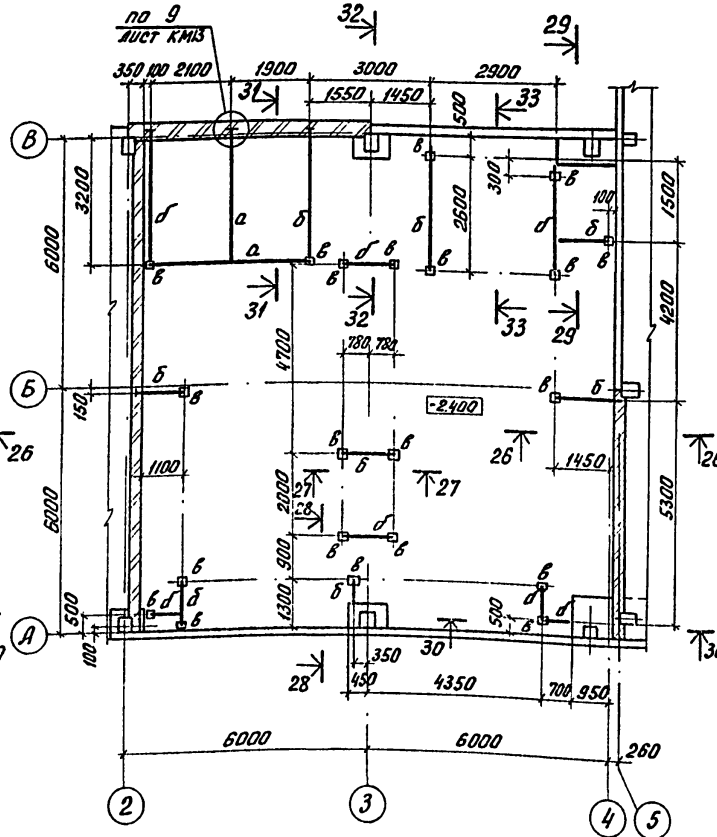


Схема расположения металлических балок и стоек в осях 2÷4



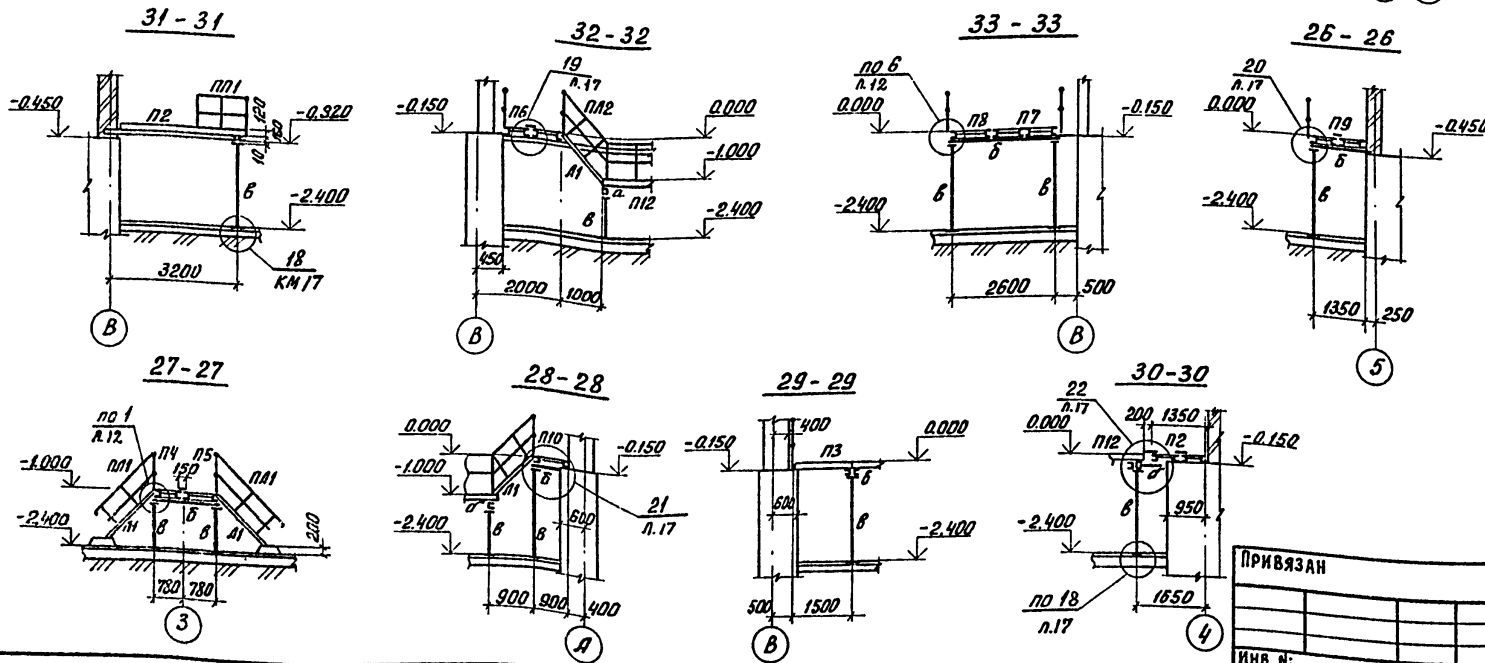
Спецификация к схеме расположения металлических площадок, лестниц и плит

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Площадки					
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.00-30	ПМХШ - 54.1.0	1	211.4	
п2	-32	ПМХШ - 54.6	2	163.3	
п3	-06	ПМХШ - 15.6	2	48.4	
п4	-12	ПМХШ - 21.6	1	66.4	
п5	-13	ПМХШ - 21.8	1	76.9	
п6	-18	ПМХШ - 30.6	2	93.0	
п7	-19	ПМХШ - 30.8	2	107.2	
п8	-20	ПМХШ - 30.10	2	121.6	
п9	-24	ПМХШ - 42.6	2	128.2	
п10	-25	ПМХШ - 42.8	1	147.2	
п11	-27	ПМХШ - 48.6	1	146.2	
п12	-28	ПМХШ - 48.8	1	167.7	
Дополнительные элементы					
МХ1	1.450.3-3.1 7.1.0.1.1	МХ1	1	12.5	
ДХ8	7.1.0.0.3	ДХ8	2	0.26	
Лестницы					
л1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-03	МЛХШ 45-126	8	45.8	
Ограждение площадок					
пп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ - 10.9	11	10.5	
пп2	-08	ОГПМХЭБ - 10.30	11	29	
пп3	-05	ОГПМХЭБ - 10.21	4	20.8	
Ограждение лестницы					
пл1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГП МЛХ45 - 10.12	8	7.5	
пл2	-06	ОГП МЛХ45 - 10.12	8	7.5	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	М кН.м	Н кН	Q кН			
а	Балка А		2.5	16		4		
б	Балка Б		12	12				
в	Стойка В		2	12	Констр. узлы	ВНО		

Узлы замаркированы на листах КМ12, КМ17.

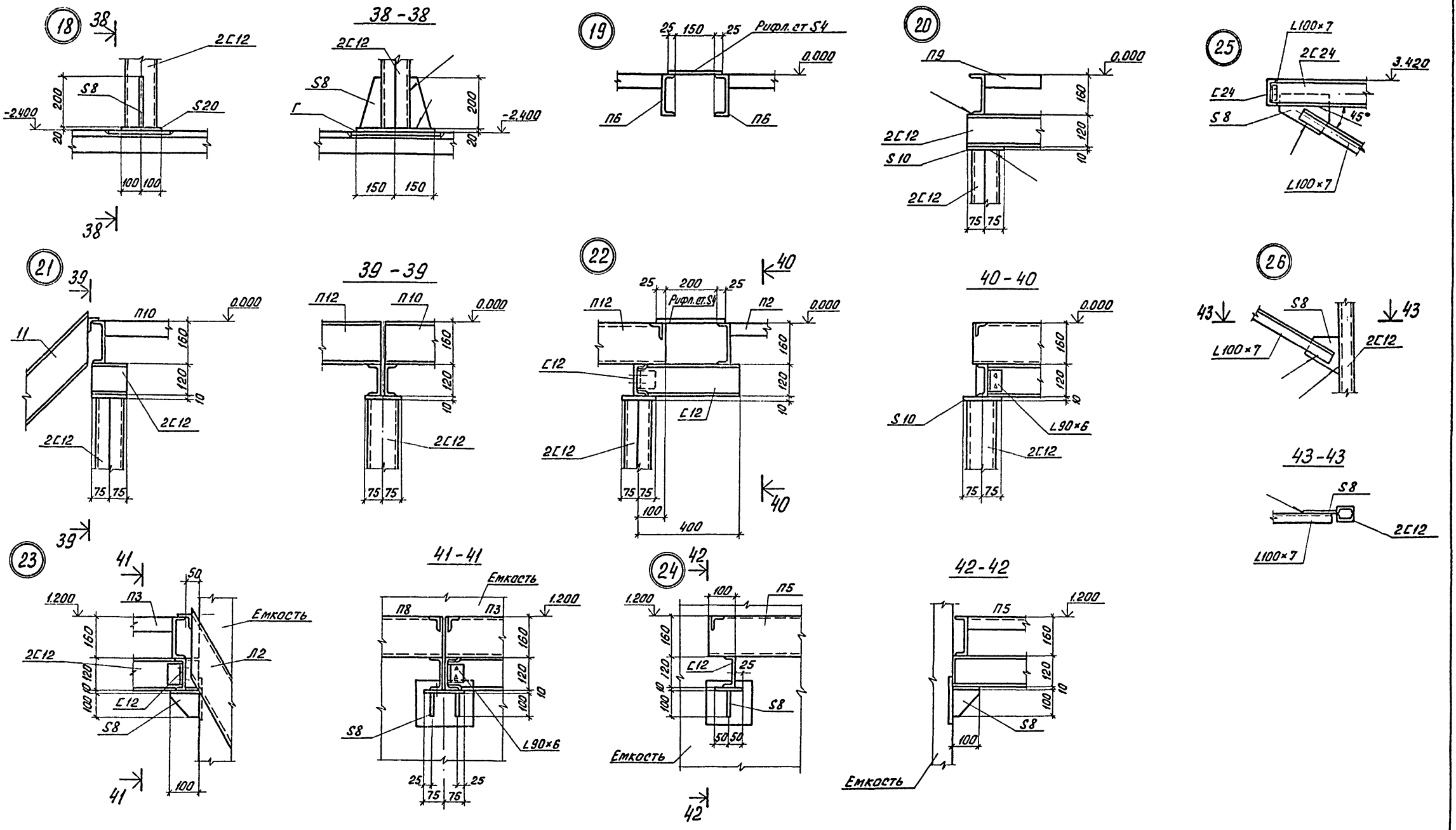


Т.п. 904-3-256.89

КМ

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	Инж. ИКАИ СТРИГИНА	Инж. СТРОИГИН	Инж. ПИСЬМАН	Инж. АНТОНОВА	Инж. ДАНИЛЕВСКИЙ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 ТЫС. М3/СУТКИ	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	Р 15	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
-----------------	--------------------	---------------	--------------	---------------	------------------	--	--------------------	------	---

Альбом 3 ЧАСТЬ 1

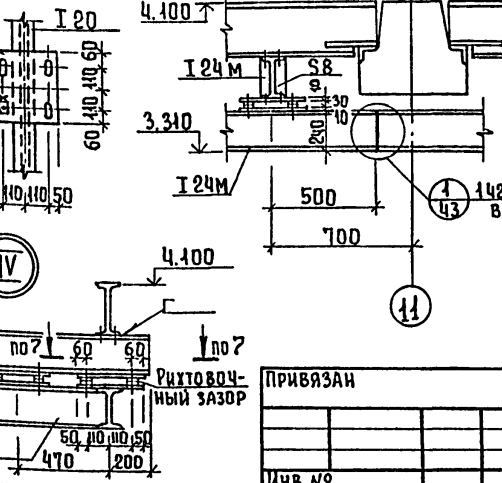
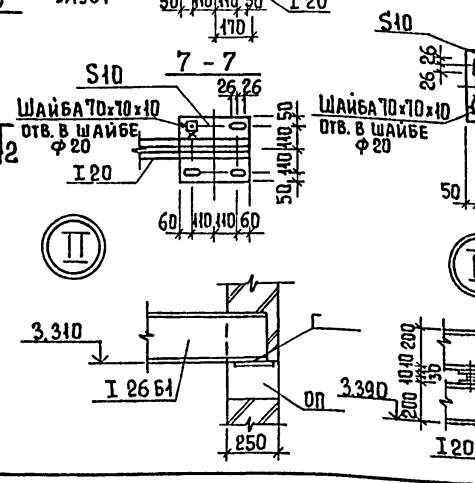
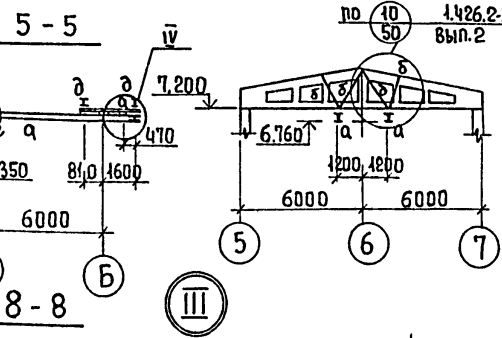
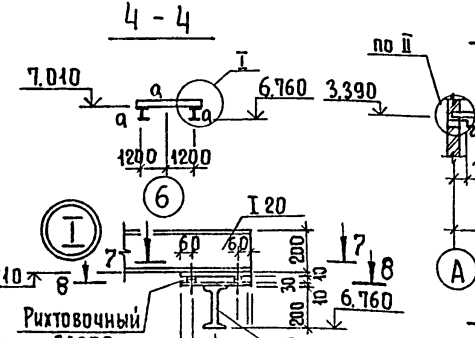
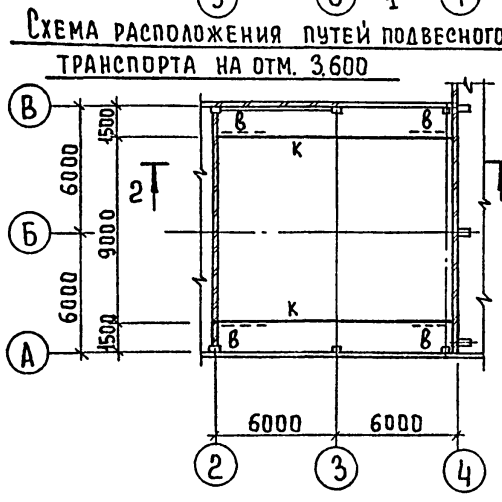
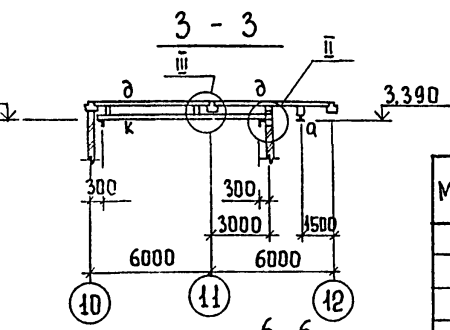
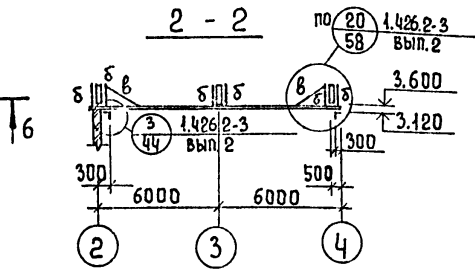
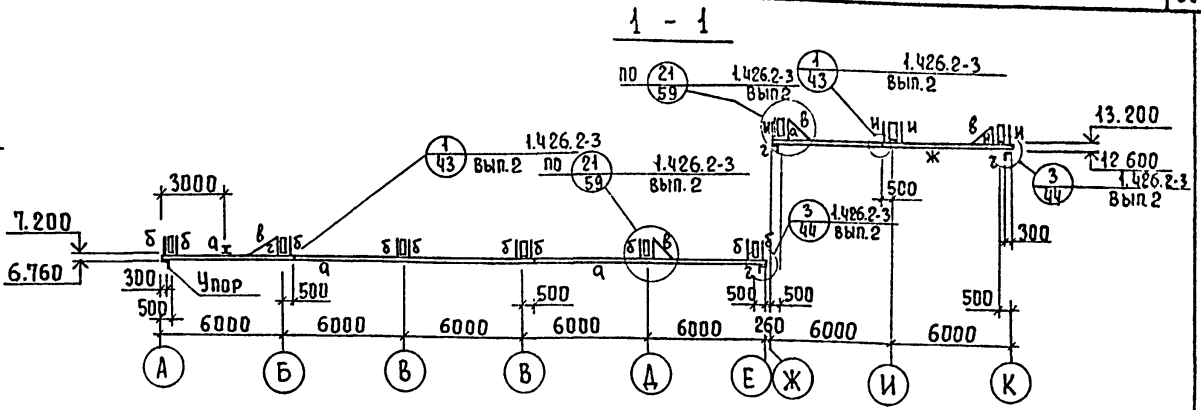
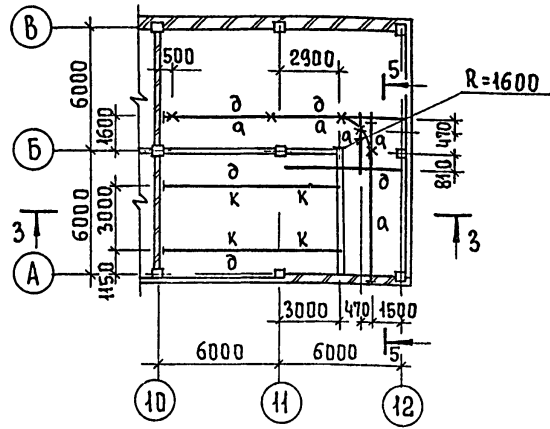
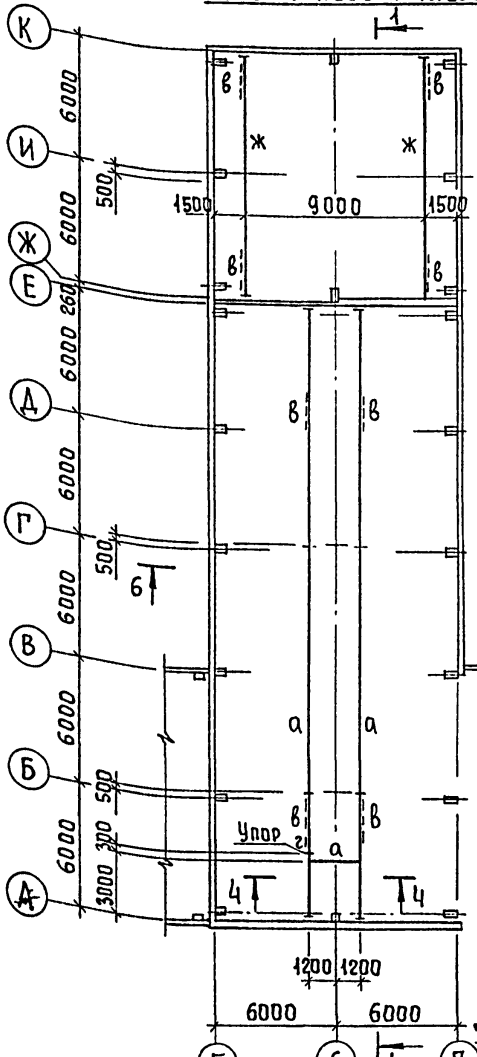


ИНВ. №: 004.1.004.1. ДАТА ВВЕДЕНИЯ В

		Т.п. 901-3-256.89		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИГИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛД СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 420 м ³ /А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 тыс. м ³ /сут.	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ГЛ. КОНСТ. ПИСЬМАН	Н. КОНТР. АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.000 И 1.200 В ОСЯХ 2-4 И 10-12. УЗЛЫ 18 ÷ 26.	Р	17
ИНВ. №:	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКАЯ			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И МОНОРЕЛЬСА
НА ОТМ. 7.200 И 13.200
НА ОТМ. 4.200

Альбом 3 часть 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз. Состав	М кн. м	Кн	Кн			
а	I	I 20			18.0	2		
б	ЭГ 216	Ив. пр. 2Е60х32х3	1.0	26.0		3		
в	L	L63х5	по гиб кости			4		
2	L	L100х7	конст.руктив.но			4		
д	I	I 26 Б1			20.0	2		
ж	I	I 36 М			55.0	2		
и	ЭГ 216	Ив. пр. 2Е60х50х3	1.5	60.0		3		
к	I	I 24М			25.0	2		

1. Все стальные конструкции окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке из железного сурика густотертого на олифе "Оксоль", на ездовую поверхность краска не наносится.
2. В местах монтажных стыков монорейса ездовую поверхность зачистить заподлицо с основным металлом.
3. Все монтажные соединения на болтах и сварке.
4. Болты нормальной точности М16 в подкрановых путях и М12 в монорейсах ГОСТ 7798-70, гайки по ГОСТ 5945-70.
5. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6мм.

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

		Т.П. 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	ИЖ.И.К.	СТРИГИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАВКА
ИЖ.И.К.	СТРИГИНА	ЗАВ.ГР.	СТРОГИН	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ	ЛИСТ
ЗАВ.ГР.	СТРОГИН	ГЛАВ. КОНСТ.	ПИСЬМАН	ИСТОЧНИКОВ ЧИСТОТЮ, ДО 420 МЛН	18
ГЛАВ. КОНСТ.	ПИСЬМАН	И. КОНТР.	АНТОНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6 ТЫС. М ³ /СУТ	
И. КОНТР.	АНТОНОВА	НАЧ. ОТД.	ЛАНИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	ЛАНИН			ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				МОНОРЕЛЬСА	МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЪЯРНЫХ ЛЕСТИЦ И ОГРАЖДЕНИЯ

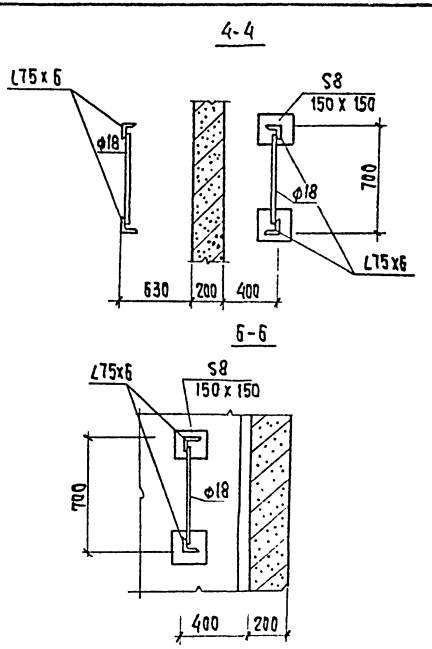
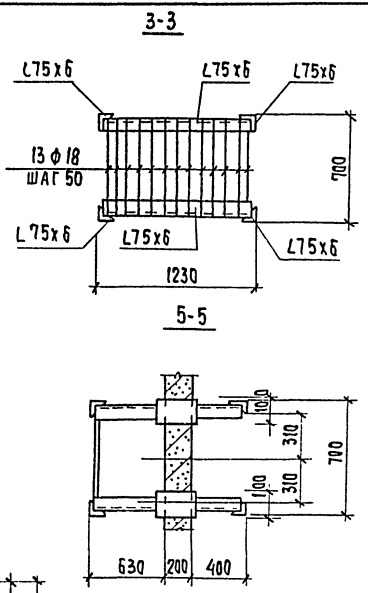
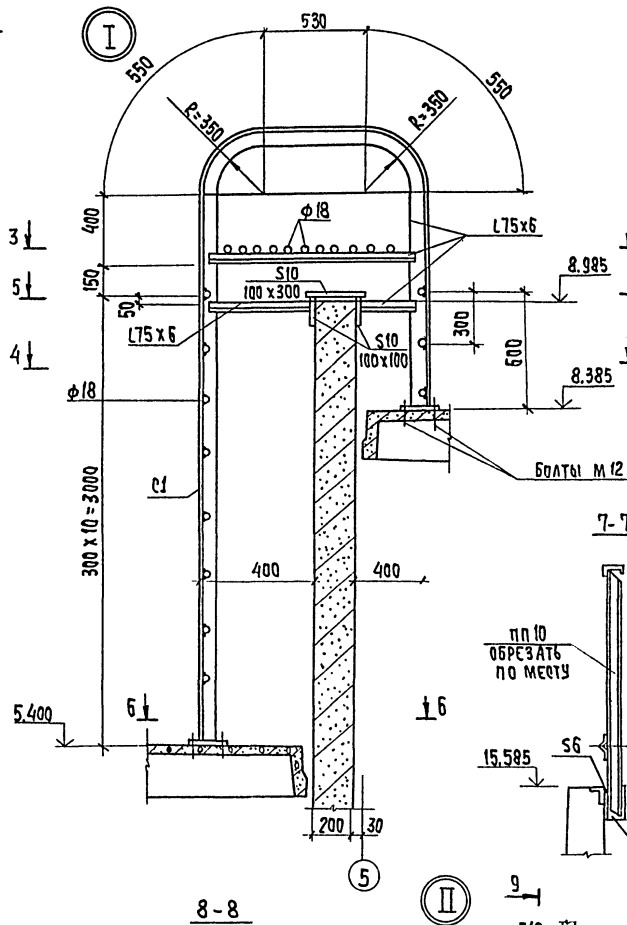
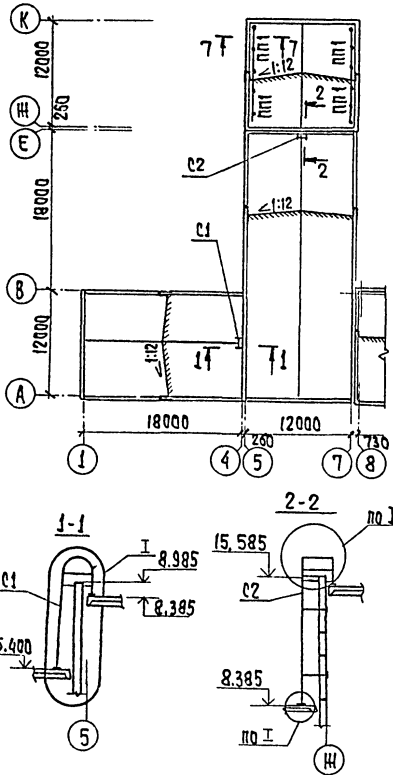
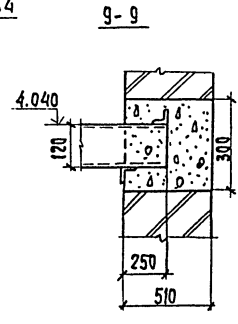
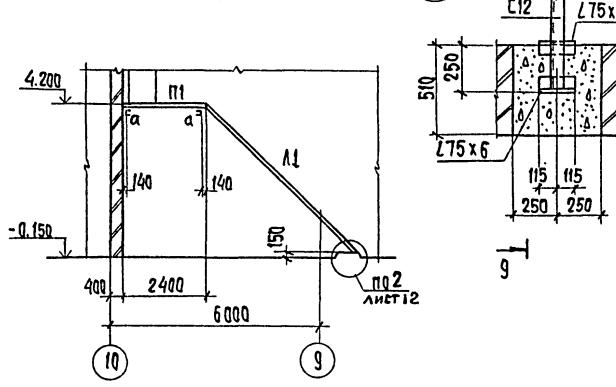
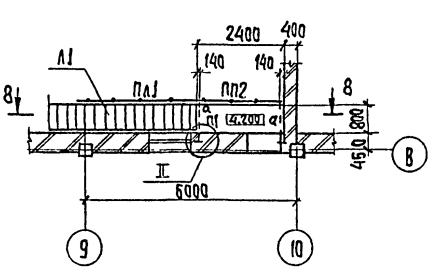


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 4.200 ПО ОСИ В-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ
		ПЛОЩАДКИ		
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-16	ПМХШ-248	1	86,7
		ЛЕСТНИЦЫ		
л1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-19	МАХШ45-42.8	1	176,3
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ		
пл1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-11	ОГПМАХ45-10.42	1	27,7
		ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		
пп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08	ОГПМХ9д - 10.30	4	47,3
пп2	-07	ОГПМХэ д - 10.24	1	37,0

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА МАРКА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Поз. Состав	М КН-М	Н КГ	О КМ		
а	с	с12			2.5	4	

ТП 901-3-256.89

КМ

ПРИВЗАН	ПРОВЕР	ЗАШЕРА	ОТРИЦА	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ОТМЕТКА
					Р	19	

КОПИРОВА: ХЮПЕНЕН

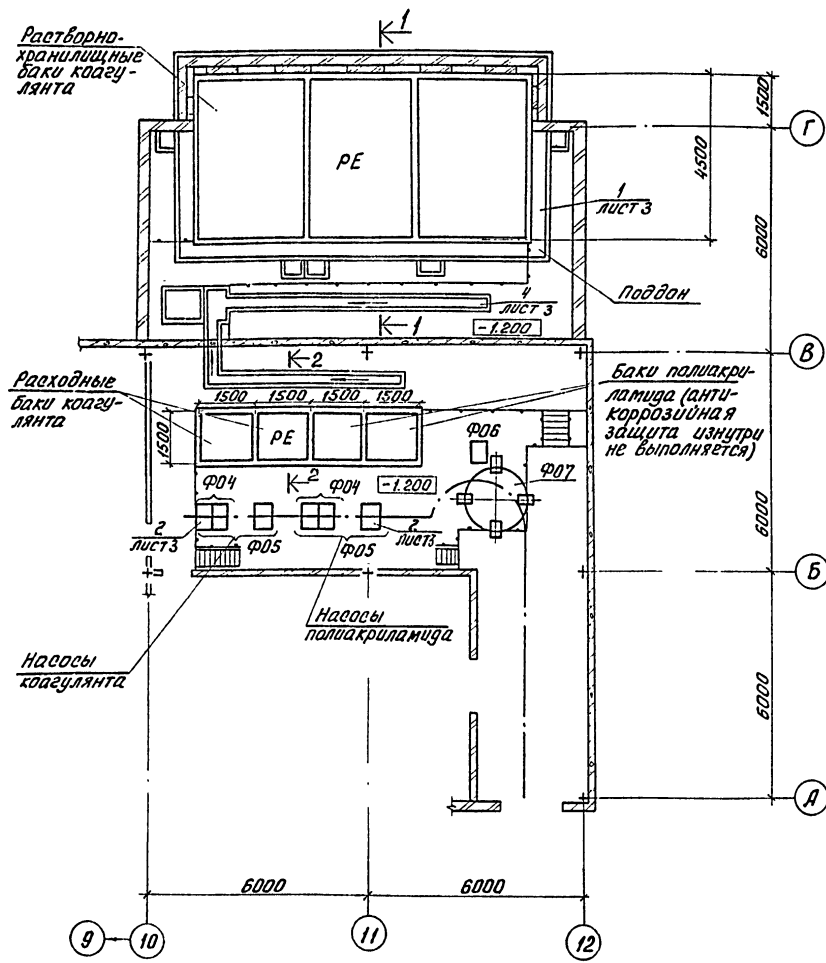
ФОРМАТ А2

2.37/4-63

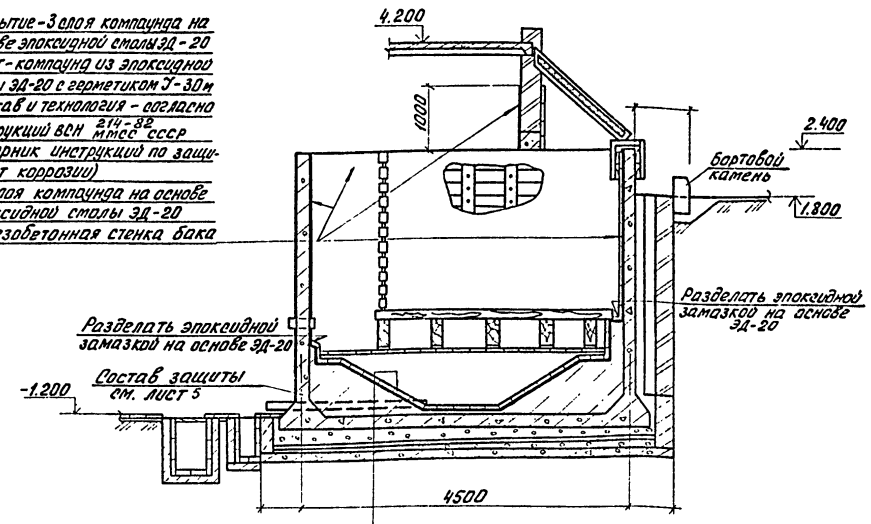
УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КМ12

УТВЕРЖДЕНО
УСТАВ АСИ АВДИННА
ПОДПИСАНЫ
ПОДПИСАНЫ

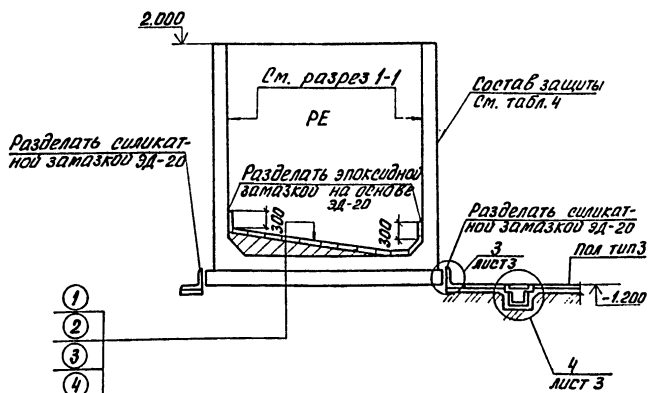
План фундаментов под оборудование лотков, емкостей



Покрывие - 3 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20
Грунт - компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком Г-30м (Состав и технология - согласно инструкции ВСН 214-82 МНС СССР - сборник инструкций по защите от коррозии)
- 2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20 железобетонная стенка бака



2-2



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9

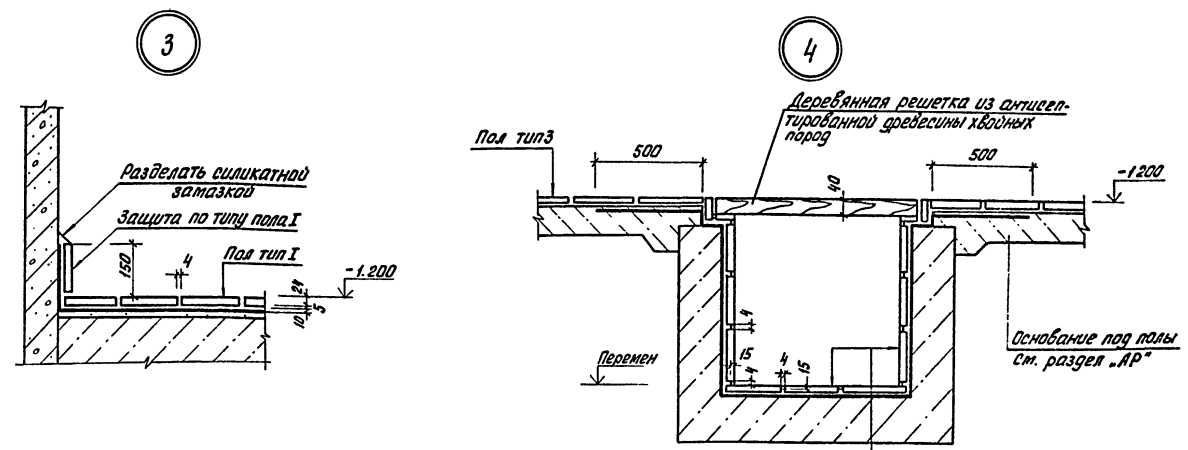
- 1 - Плитка кислотоупорная марки "КШ" (ГОСТ 961-84) 535 на эпоксидной замазке (на основе эпоксидной смолы ЭД-20)
- 2 - 3 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 3 - Компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком Г-30м (состав и технология - согласно инструкции ВСН 214-82 МНС СССР - сборник инструкций по защите от коррозии)
- 4 - 2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 5 - Выравнивающий слой из цементно-песч. р-ра состава 1:2,5:15
- 6 - Набетонка по уклону из бетона в3.5
- 7 - Железобетонное днище бака
- 8 - Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции: от 100 до 170 мм по высоте
- 9 - Железобетонные плиты поддона

Общая толщина покрытия:
②+③+④ = 4 ÷ 5 мм

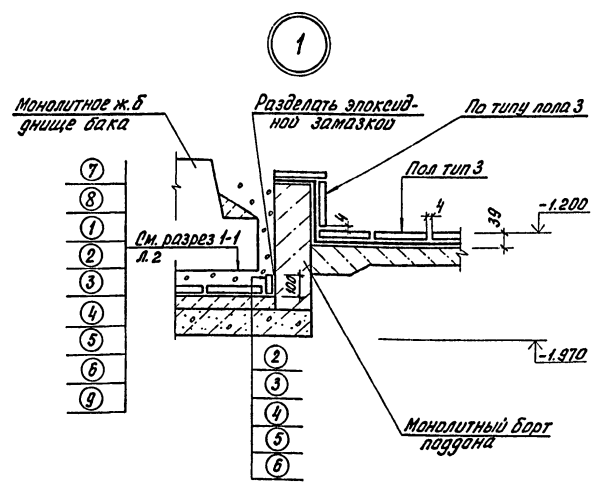
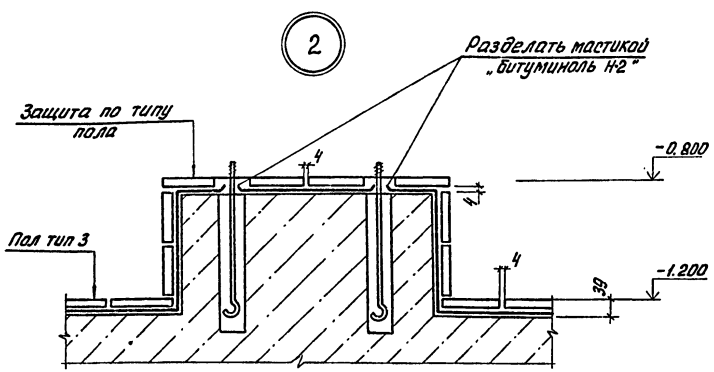
Агрессивные воздействия на фундаменты под оборудование

Номер помещения, участка	Наименование оборудования	Марка фундамента	Характер агрессивного воздействия	Номер узла защиты	Видыые условия эксплуатации
9	Насос	Коагулянт	Ag ₂ (SO ₄) ₃ - 5%	2	На раме
9	Насос	Полиакриламид	Полиакриламид 1%	2	На раме
9	Установка	Ф07	Полиакриламид 0.1%	2	На раме

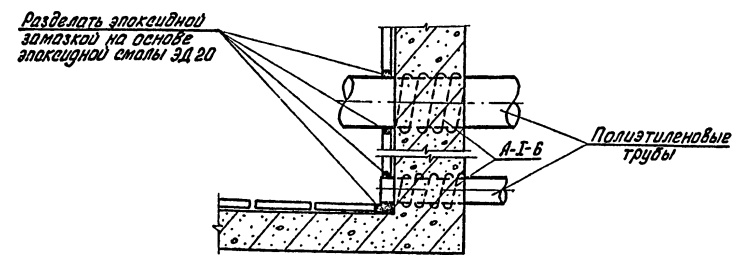
Т.П. 901-3-256.89		А3	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРЕН	СТРОИТЕЛЬ	СТАДИЯ
	В.Е. ИЖ. МАКАРИЩЕ	В.И. Д.	ЛИСТ
	Л. КОНСТ. ПИСЬМАН	В.И. Д.	Л ИСТОВ
	Н. КОНТ. АНТОНОВА	В.И. Д.	Р 2
ИНВ. №:	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	В.И. Д.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЛОТКОВ И ЕМКОСТЕЙ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва



Плитка кислотоупорная керамическая марки «КШ» (ГОСТ 961-84) 520 на силикатной замазке С4 с разделкой швов замазкой «Арзамит-5» на глубину 15 мм;
Шпатлевка силикатной замазкой С4;
Полиизобутилен марки ПЕГ3 2,5 в 2 слоя на клее 88-Н;
Затирка цементно-песчаным раствором;
Монолитный бетон



Деталь пропускa полиэтиленовых труб



Защиту опор выполнять по узлу 2.

Т. П. 901-3-256.89		А3	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	УСТРОИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	СТАДИЯ
ВЕД. НИЖ. МАКАРИШЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
ГЛ. КОНСТ. ПИСЬМАН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	РАЗРЕЗ 2-2. Узлы 1-4. ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	
Н. КОНТР. АНТОНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. ДАНИЕВСКАЯ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	г. Москва	

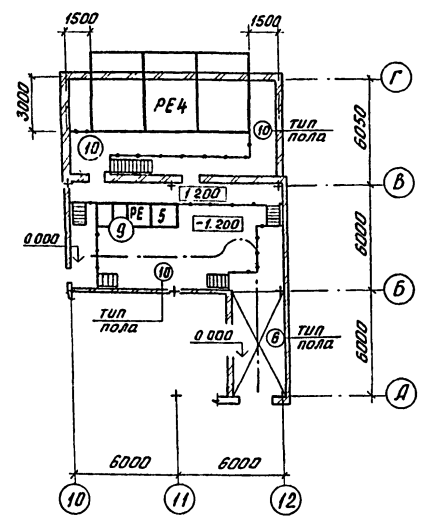
Антикоррозионная защита несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений

Экспликация полов

Часть 1

Альбом 3

План полов на отм. -1.200, 0.000 и 1.200



Номер помещений, участка	Наименование и материал элементов конструкций	Состав защитного покрытия				Примечание
		Грунтовка		Покровный слой		
		Марка материала	кол. слоев	Марка материала	кол. слоев	
10, 9	Железобетонные конструкции					
	Стены наружные - железобетонные панели, кирпичные штукатуренные; стены внутренние - железобетонные стены баков, кирпичные штукатуренные	Лак ХВ-784	2	Эмаль ХВ-785 Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75)	2	90:120
	Плиты покрытия; перекрытия, ригеля, колонны					
	Металлоконструкции	Грунтовка ХС-068		Эмаль ХВ-785	2	
	Опоры обслуживающих площадок, обслуживающие площадки, лестницы, ограждения, кронштейны, манорельсы и т.д.	746-10-320-75	2	Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75)	2	90:120

Защиту несущих и ограждающих конструкций остальных помещений см. раздел АР

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м²
9, 10	10		<p>Покрытие:</p> <p>Плитка кислотоупорная керамическая марки «КШ» (ГОСТ 961-84) S20 на силикатной замазке - S4 шпательная силикатной замазкой S5</p> <p>Битумно-рулонная изоляция:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Грунтовый слой из ретарта битума БН90/10 в бензине заград - 2 слоя рубероида Рэм-350 на битуме БН90/10 - Шпательная мастикой битуминол марки Н-2 <p>Основа: см. лист АР-10</p>	117,0

Экспликацию полов остальных помещений - см. раздел «АР»

ИМЕ. НЕ ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕ. И

Привязан		т.п. 901-3-256.89		А3	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛС СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МЗТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 ТЫС. М³/СУТОК		СТАДИЯ	ЛИСТ
Л. КОНСТ. ПИЛЬМАН	Н. КОНТ. АНТОНОВА	Планы полов		Р	4
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЬСКИЙ		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Альбом 3 часть 1

Наименование	Объемы работ														Всего		
	Отделение растворно-хранящих баков коагулянта осс "В-Г" "10-12"					Дозаторная осс "В-Б" "10-12"					Железобетонные наливные сооружения						
	пол. плиты	каналы приямки	стенки, перегородки	потолок	металл. конструкции	пол. плиты	каналы приямки	стенки, перегородки	потолок	металл. конструкции	растворно-хранящие баки коагулянта		расходные баки коагулянта			баки полиакриламиды	
1 бак											Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего		
очистка металлических - поверхностей кварцевым песком					40,6					66,0							106,6
обеспыливание бетонных поверхностей	45,6	18,7	159,7	77,28		72,0	6,0	194,4	72,0			278,6	-	69,6		25,0	1019,0
обеспыливание металлических поверхностей					40,6					66,0							106,6
оклейка битумно-рулонной изоляцией в 2 слоя толщиной 10мм.	45,6					72,0											117,6
оклейка полиизобутиленом марки перг толщиной 2,5мм в 2 слоя на клее 88н		18,7					6,0										24,7
затирка горячим песком	45,6					72,0											117,6
шпатлевка силикатной замазкой толщиной 5мм	45,6					72,0											117,6
облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм с разделкой швов замазкой Армазит-5 на гребень 15мм		18,7					6,0										24,7
облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм	45,6					72,0											117,6
2 слоя компачнда на основе эпоксидной смолы ЭД-20.										15,0	90,0	2,5	5,0				95,0
компачнда из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30м.										15,0	90,0	2,5	5,0				95,0
3 слоя компачнда на основе эпоксидной смолы ЭД-20.										15,0	90,0	2,5	5,0				95,0
облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 35мм на эпоксидной замазке толщиной 4мм.										15,0	90,0	2,5	5,0	-	-		95,0
шпатлевка силикатной замазкой толщиной 4мм		18,7					6,0										24,7
окраска ПВХ-материалами в 6 слоев: лак-ХВ-784 в 2 слоя, эмаль ХВ-785-2 слоя лак ХВ-784-2 слоя			159,7	77,28				194,4	72,0			-	65,5	-	25,0	-	619,0
окраска ПВХ-материалами в 6 слоев: грунт ХС-068 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя.					40,6					66,0							106,6

В железобетонных наливных сооружениях (для растворно-хранящих баков коагулянта) в графе "Всего" учтены материалы на антикоррозионную защиту поддона.

См. № подл. Подписи и даты. Вкладыши

ТР 901-3-256.89		А3	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ВЕД. УНИИ МАКАРИШЕВА	И.А. КОНОТ. ПИСЬМАН	И.А. КОНОТ. АНТОНОВА
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р	5		
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. ПЛАНИРОВАНИЯ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
г. МОСКВА			

Альбом 3 часть 1

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Нормативная трудоемкость		Численность рабочих в смену	число смен	Продолжительность работ (дни)	График работ (месяцы)																		
		Единица измерения	Количество	чел.-дн.	маш.-см.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
1	Подготовительный период							1 мес																			
2	Земляные работы																										
1	Разработка грунта	м ³	5517	202	48	5	2	20		I																	
2	Обратная засыпка	м ²	2400	247	34	5	2	25			I																
3	Устройство фундаментов																										
1	Бетонная подготовка	м ³	40.20																								
2.	Песчаная основа	м ³	9.36																								
3.	Монолитные ж.б. фундаменты	м ³	145.7	215	18	6	2	18																			
4.	Укладка сборных ж.б. конструкций	м ³	54.15																								
5.	Укладка блоков бетонных	м ³	96,3																								
	Устройство емкостей																										
	Емкость РЕ-1																										
1	Днище из монолитного ж.б.	м ³	46.80																								
2.	Стеновые панели лотки из сборного железобетона	м ³	39.74	232	9	6	2	19																			
3.	Монолитные участки стен	м ³	22.32																								
4.	Перегородки из а/у листов	м ²	89																								
	Емкость РЕ-2																										
1	Днище из монолитного ж.б.	м ³	46.80																								
2	Стеновые панели из сборного железобетона	м ³	39.74	223	8	6	2	19																			
3.	Монолитные участки стен	м ³	22.32																								
4.	Стены и днище из монолитного ж.б.	м ³	147	346	5	6	2	29																			
	Емкость РЕ-3																										
1.	Стены и днище из монолитного ж.б.	м ³	37.9																								
2.	Плиты покрытия сборные ж.б.	м ³	6.61	93	1	6	2	8																			
3.	Щиты деревянные утепленные	м ²	81																								
	Емкость РЕ-5																										
1	Стены и днище из монолит.ж.б.	м ³	13.8	37	1	6	2	3																			
	Монтаж каркаса																										
1.	Колонны	м ³	64.4																								
2	Балки покрытия	м ³	24.2	216	16	5	2	22																			
3	ригели	м ³	11.97																								
4	Лестницы, площадки	м ³	1.68																								
5	фахверк, колонны, связи	т	12.18																								
6	Устройство стен																										
1	из стеновых панелей	м ³	359,84	308	24	5	2	31																			
2	из керамического кирпича	м ³	205.1																								
3	диафрагмы жесткости	м ³	34.54	226	16	6	2	19																			
4	Плиты карнизные	м ³	4.92																								
5	перемычки	м ³	1.18																								

УВЕ. ПЕРМАТ ПОДПИСЬ ПАПАТ. БЕЗВИНОВИ

		Тп 904-3-256.89		00	
ПРОВЕР	ЧУКРОВА	Чукр	ГЛАВНЫЙ КОМП. Д. Д. А. СТАНЦИИ		
ИНЖ. Е.	ПАНИНА	Панин	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ		
З. А. В. Г. Р.	ЧУКРОВА	Чукр	ИСТОЧНИКОВ И ГЛУБИНЫ ДО 100 М/ГЛ.		
И. КОМП. Р.	ПАВЛОВ	Павлов	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ТЫС М ³ /СУТ		
НАЧ. ОТД.	ПРИГОРОВА	Пригор	График производства РАБОТ (НАЧАЛО)		
			СТАВАНС		АНЕТ
			Р		1
					2
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
					Г. МОСКВА

Копировал: Коршунова
ФОРМАТ: А2

23214.03

