

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-266.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3.2 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом 7

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23918-07

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чайкина, 4
Зак. № 183 инв. 23918-07 тираж 100
Сдано в печать 6.03 19 90 Цена 3.26

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-266.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 7.

23918-07

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

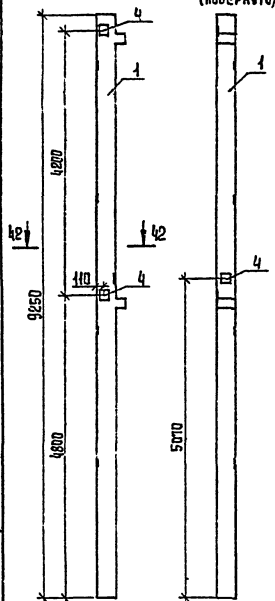
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



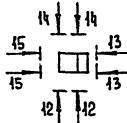
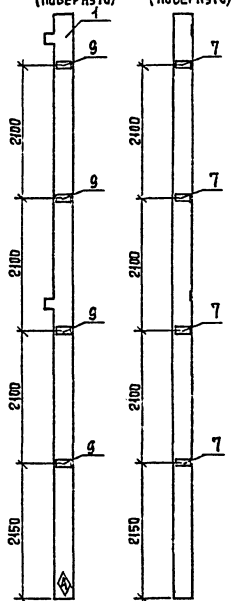
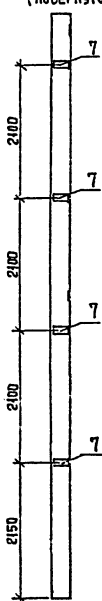
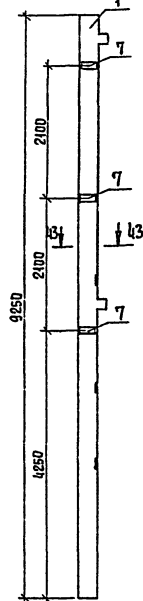
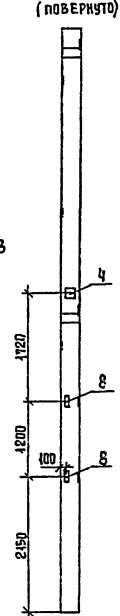
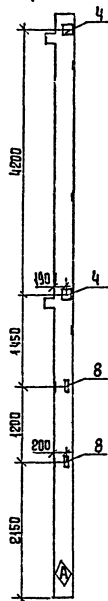
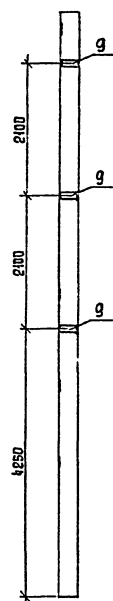
/ А. КЕТОВ /
/ Е. БЕЛЯЕВА /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г. № 242

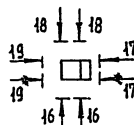
© сф ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

Рис. 5
12-12

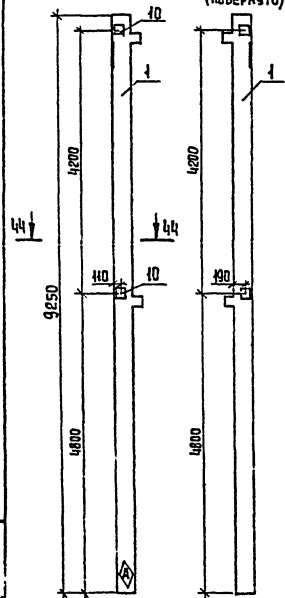
12-12, повернуто

13-13
(повернуто)14-14
(повернуто)15-15
(повернуто)Рис. 6
16-1617-17
(повернуто)18-18
(повернуто)19-19
(повернуто)

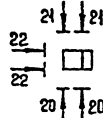
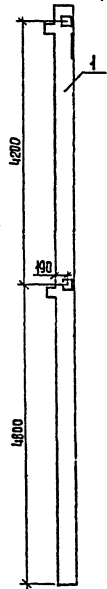
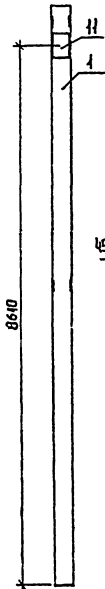
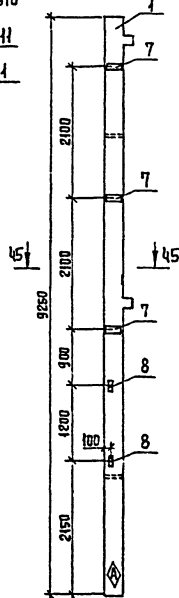
43-43, повернуто



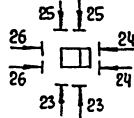
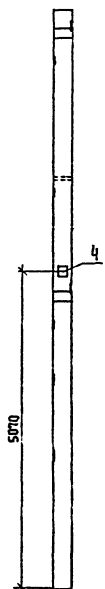
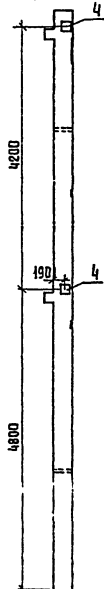
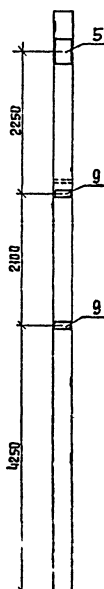
ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

Рис. 7
20-20

44-44

21-21
(ПОВЕРНУТО)22-22
(ПОВЕРНУТО)Рис. 8
23-23

45-45

24-24
(ПОВЕРНУТО)25-25
(ПОВЕРНУТО)26-26
(ПОВЕРНУТО)

ПРИВЯЗАН			
ИМЯ И ФА			

ТН 901-3-266.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист
4

Копировала ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23.9.18 - 27

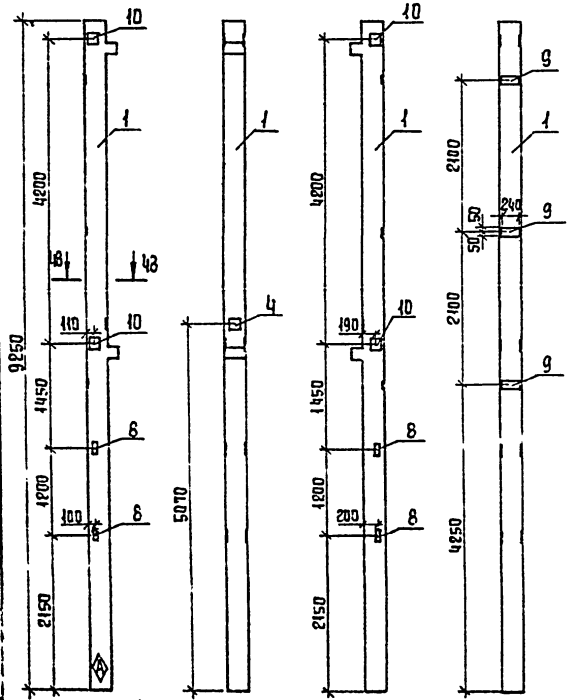
Альбом 7

Рис. 11
34-34

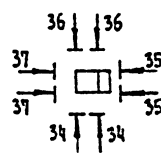
35-35

36-36

37-37



48-48



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76								
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 22	Итого	-6x60	-6x100	-10x210	8x150	12x150	12x210	16x210		Итого
	2 К03.42-2.2-1	2,1		2652			28 62					35,63				35,63
2 К03.42-2.2-2	4,16		530			57,16					71,3			71,3	128,46	
2 К03.42-2.2-3	4,86	3,1	2652	7,68		42,16			8,5	2,82	35,63	17,94		64,89	107,05	
2 К03.42-2.2-4	0,48	6,36				6,84	1,7		4,59	4,23		17,94		28,16	35,3	
2 К03.42-2.2-5	1,6	6,88				8,48		4,52	6,12	4,23				14,87	23,55	
2 К03.42-2.2-6	1,68	6,0				7,68	1,68	3,39	4,59	4,23				13,89	21,57	
2 К03.42-2.2-7	2,0				5,1	7,9					5,64		14,6	20,44	27,64	
2 К03.42-2.2-8	1,44	5,3	3,12			9,86	0,84	3,39	11,56	4,23				20,0	29,9	
2 К03.42-2.2-9	1,68	3,4	3,12			8,2	1,68	3,36	11,56	4,23				20,83	29,03	
2 К03.42-2.2-10		5,98	3,12	2652	7,68	43,3			8,5	4,23	35,63	17,94		66,3	159,6	
2 К03.42-2.2-11	0,48	5,84				6,32	1,68		4,59	7,05				13,32	19,64	

ИМЯ КОМПЬЮТЕРА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВРЕМЯ ШТАМПА

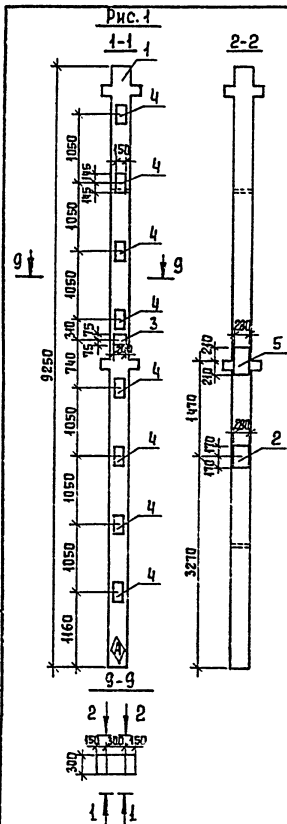
ПРИВЯЗАН			
ИЗ	№		

Тп 901-3-266.89 КЖИ 1.0.0.0 6

Копировал Еремченко

Формат А3

23.11.07



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кж.и.р.о.о.				Примеч.
				-	01	02	03	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.020-1/83 2-109-01	Колонна ЭКДЗ.42-23	1	1	1		
A4	2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1				
A4	3	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1				
A4	4	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8				
A4	5	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	1			
A4	6	1.020-1/83 2-15 14-09	" МН-41	4	1	1		
A4	7	1.020-1/83 2-15 24-07	" МН-34			4		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

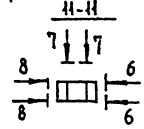
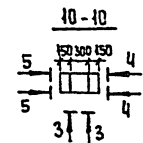
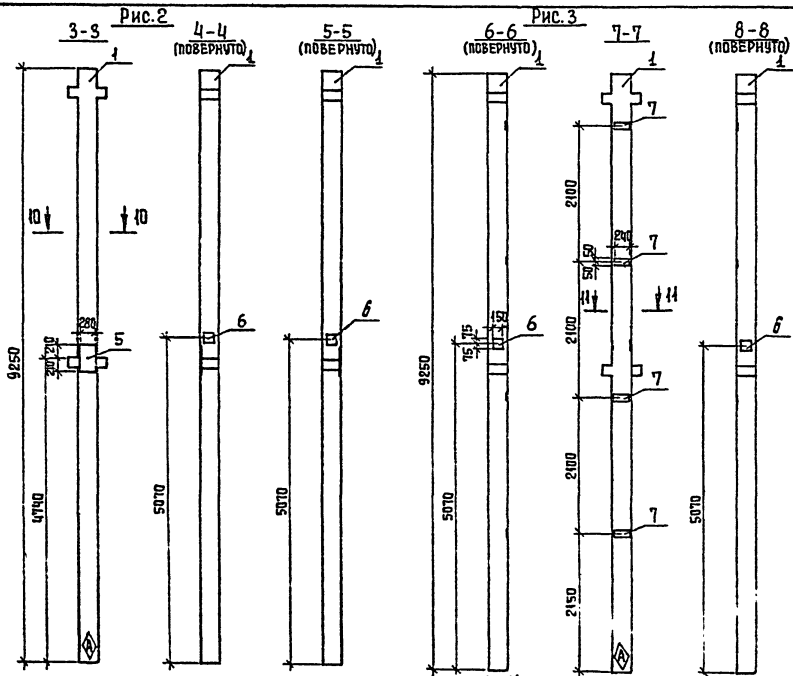
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ8	φ12	φ16	φ18	φ22	Итого	2x220	12x150	16x220	8x150		6x100
2КДЗ.42-23-1	3,0	26,5	3,8	5,1	38,4	9,0	35,6	29,6			74,2	112,6
2КДЗ.42-23-2	1,8			5,1	6,9			29,6	2,8		32,4	39,5
2КДЗ.42-23-3	4,6	1,0			2,6				2,8	4,5	7,3	10,0

ПРИБЯЗАН	ПРОВ. ЛЕВИНА	С/М	ТЛ. 901-3-266.89	КЖ.И. П.О.О.
	ИНЖ. П.К. ЛАЗАРЕВА	С/М	Колонны 2КДЗ.42-23-1...	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
	ЗАВ. ПР. ЛЕВИНА	С/М	2КДЗ.42-23-3	P 2149 1:5
	И. КОНТР. ДАРНАЕВСКИЙ	С/М		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ЛИСЬМАН	С/М		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАН. С. МОСКВА

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

13.918-07



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-266.89 кж.и.2.0.0.0	2Кл3.4Б23-1	1
	-01 2Кл3.4Б23-2	2
	-02 2Кл3.4Б23-3	3

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

Тп 901-3-266.89

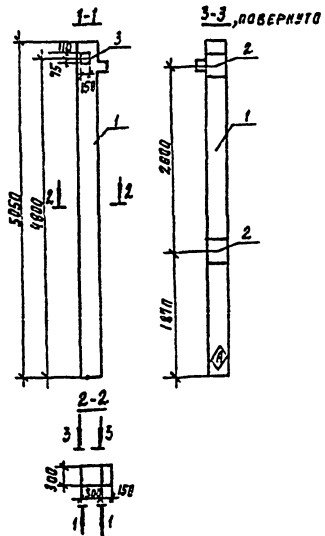
КЖ.И. 2.0.0.0

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3
23911-07

АЛБЕМАТ



ФОРМА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМЕРОВАНИЕ	КВА	ПРИМЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83 2-15 05-01	Кабель ИКОЗ.42	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 26	Изделие заводное МН-27	2	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24-08		МН-40	1

Ведомость расхода стали на дополнительные заводные изделия

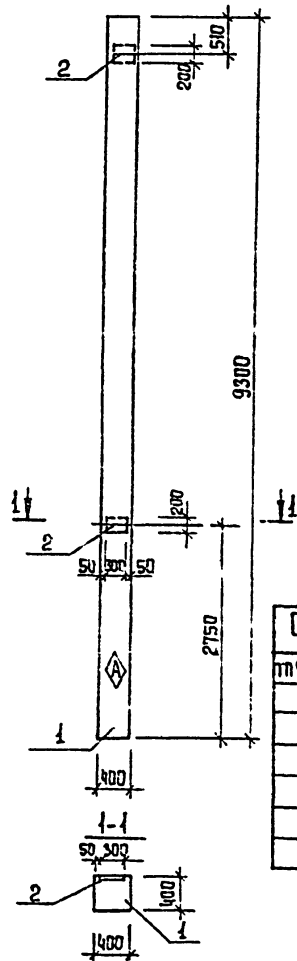
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДНЫЕ					
	арматура класса А III			пруток марки ВСтЗ псб		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 105-78		
	φ 16	φ 12	Итого	φ 20-8-150	Итого	Всего
ИКОЗ.42-1	7.7	1.5	9.2	17.9	1.4	19.4

1. Покрывать поверхности заводных деталей.
ГОР. Л. 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Заводные изделия крепятся к пространственному корпусу с помощью вязальной проволоки.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДНЫЕ

				ТА 901-3 - 266.89	КН. И 4.0.0.0
				Квадрат ИКОЗ.42-1	СТАЛЫЕ НАСЫПАНИЯ
					Р 1153
ИВРЕД АЕВИНА	С.М.С.				АРХИВ
ИМ. К. АЗАРОВА	И.С.				
ЗАР. П. АЕВИНА	С.М.С.				
И. П. И. АЗАРОВА	И.С.				
И. П. И. АЗАРОВА	И.С.				

Рис. 1



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и 6.0.0.0						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	
Документация											
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.							
Сборочные единицы											
A3	1		1.423-3 вып.1	КОЛОННА К84-8	1	1	1	1	1	1	1
A4	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12-1	2		2	2		2	
A4	3		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14		5		1	1	1	1
A4	4		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14			3			1	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ12	φ16			Итого	200-10	290-10	Итого		163-5	Итого
К84-8-1	2,8				2,8	9,2		9,2		12,0	
К84-8-2	1,65							7,2	7,2	8,85	
К84-8-3	2,8	7,5			10,3	9,2	19,8	29,0		39,3	
К84-8-4	3,13				3,13	9,2		9,2	1,44	1,44	13,77
К84-8-5	0,33				0,33				1,44	1,44	1,77
К84-8-6	3,13				3,13	9,2		9,2	1,44	1,44	13,77
К84-8-7	0,33	5,0			5,33		13,2	13,2	1,44	1,44	19,97

Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-266.89 кж.и 6.0.0.0	К84-8-1	1
-01	К84-8-2	2
-02	К84-8-3	3
-03	К84-8-4	4
-04	К84-8-5	5
-05	К84-8-6	6
-06	К84-8-7	7

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.
 2. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан		Тп 901-3-266.89		Кж.и. 6.0.0.0	
		Колонны		Сталь/Масса/Масштаб	
		К84-8-1... К84-8-7		Р 3700 1:50	
				Лист 1 / Листов 32	
				ОНИИЭП	
				Инженер П.О. Буряков	

Дата, № проекта, подпись и дата Е.М.Иванов

Рис. 2

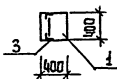
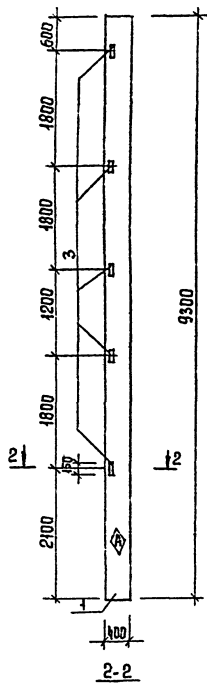


Рис. 3

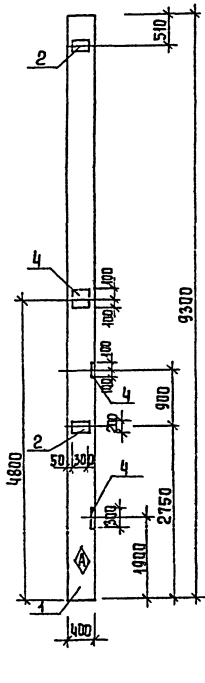


Рис. 4

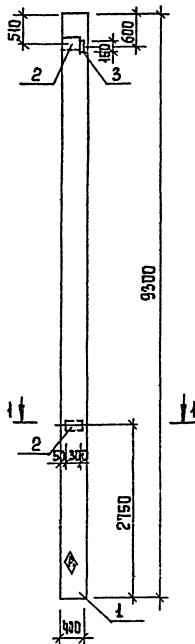


Рис. 5

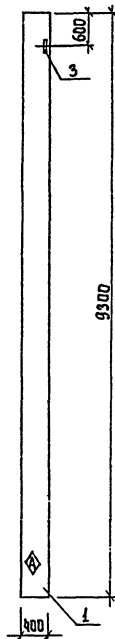


Рис. 6

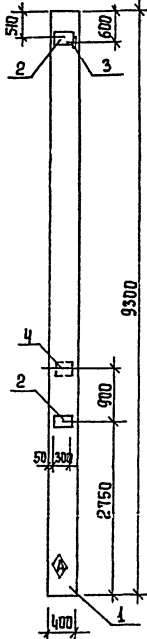
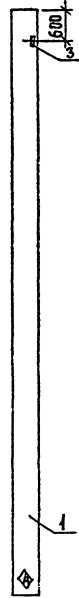


Рис. 7



ПРИВЯЗАН	
ИМЬ. №	

ТЛ 901-3-266.89

КЖ.И 6.0.0.0

Лист 2

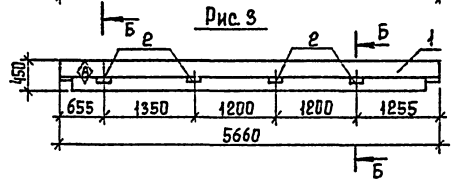
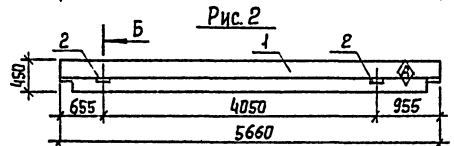
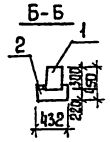
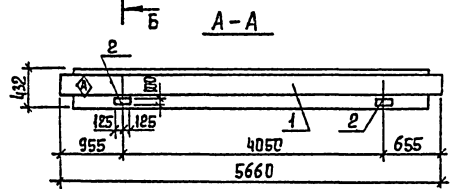
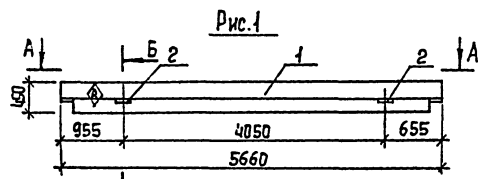
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23918-07

Альбом 7

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЛИСТОВ



Обозначение	Марка	Рис.
тп904-3-266.89	кжн 21.000	РП4.57-40-1
		РП4.57-40-2
		РП4.57-40-3

ПРИБЯЗАН

ИВ. №	ПРОВЕР.	ДЕВИНА	<i>Степан</i>
	ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Ирина</i>
	ЗАВ. ГР.	ДЕВИНА	<i>Степан</i>
	И. КОМП.	ДАВЛАЕВСКИЙ	<i>Владимир</i>
	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Владимир</i>

ФОРМА	КОЛ. ЭЛЕМ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. ЭЛЕМ. В. Д. П. О.			ПРИМЕР
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	РП4.57-40	1	1	1	
A4	2		1.400-15В1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9-3	2	2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	S6		Итого		
РП4.57-40-1	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0	
РП4.57-40-2	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0	
РП4.57-40-3	1,2	1,2	4,8		4,8	6,0	

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: глр.ц 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

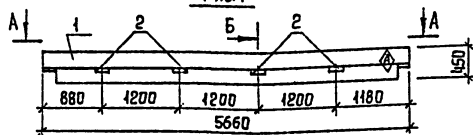
тп 904-3-266.89		КЖИ 21.00.0	
РИГЕЛИ РП4.57-40-1; РП4.57-40-2; РП4.57-40-3		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	2070
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

Копировал Еремченко

Формат А3

23.9.18-07

Рис. 1



А - А

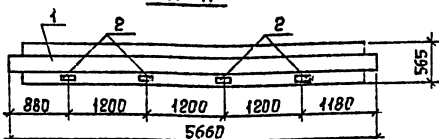


Рис. 2

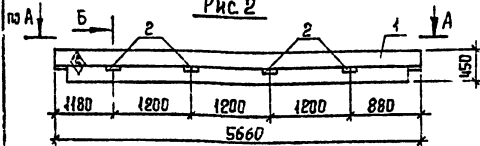
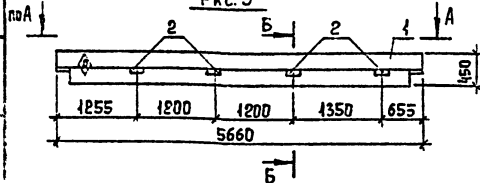


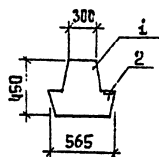
Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСТОКН. КЖ И 22.0.0.0				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	-03-04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А3	1		1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60 АТ У	1	1	1	1	1
А4	2		1.400-15.81. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	4	4	4	2	2

Б - Б (повернуто)

М 1:25



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
тп901-3-266.89	КЖИ 22.0.0.0	РАП 4.57-60 АТ У-1
-01	РАП 4.57-60 АТ У-2	2
-02	РАП 4.57-60 АТ У-3	3
-03	РАП 4.57-60 АТ У-4	4
-04	РАП 4.57-60 АТ У-5	5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. СЧЕТР.	БАКИЛЕВСКА	<i>Бакилевска</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

Тп. 901-3-266.89

КЖИ 22.0.0.0.

РИТЕЛИ
РАП 4.57-60 АТ У-1 ...
РАП 4.57-60 АТ У-5

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

P 2600 1:50

ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
--------	----------

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
П. ПИСЬМАН

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Рис. 4

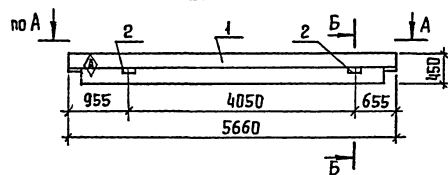
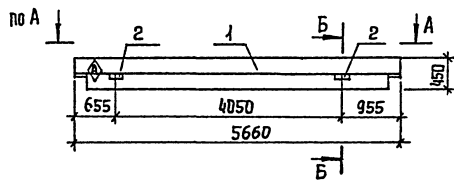


Рис. 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗкп2		
	ГОСТ5781-82		ГОСТ19903-74		
	Ф8	Итого	5 6	Итого	
РАП 4С7-60АтУ-1	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4С7-60АтУ-2	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4С7-60АтУ-3	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4С7-60АтУ-4	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0
РАП 4С7-60АтУ-5	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0

Альбом 7

ИНВ. № ПОДМ. | ПОДЛОЖЬ И ДАТА | ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

ТН 901-3-266.89

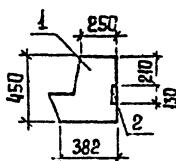
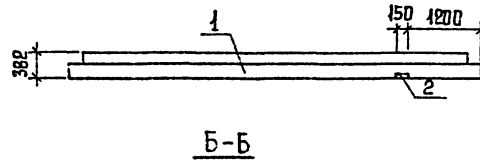
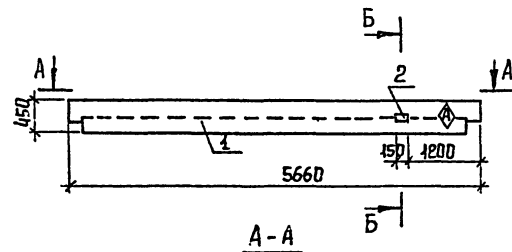
КЖ.И. 22.00.0

Лист
2

Копировал Еремченко

Формат А3

23918-07



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83, 3-1 08-01	РАП 4.5Т-45	1	
А4	2		1.020-1/83, 3-3 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
РАП 4.5Т-45-1	φ12	Итого	φ10	Итого	2,41
	0,88	0,88	1,53	1,53	

1. Покрытие поверхности закладных деталей-ГОР ц-50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ИВБМ 7

ИВБМ 7

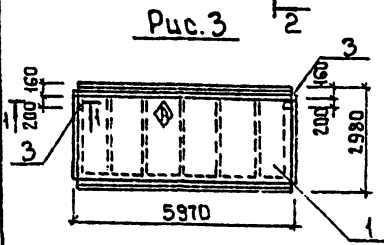
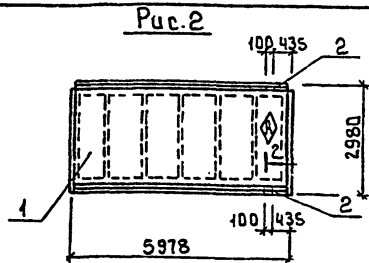
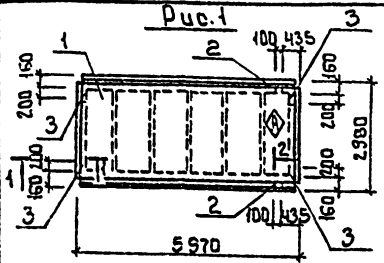
ПРИВЯЗАН		ПРОБЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ТП 901-3-266.89		КЖ.И 23.0.0.0	
		ИНЖ. ИСАЕВА <i>Ирина</i>		Ригель РАП 4.5Т-45-1		СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ	
		ЗАВ.ПР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>				Р 1920 1:50	
		И.КОНТР. ДАЧИГЕВСКАЯ <i>Ирина</i>				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ИНВ.№		НАЧ.ОТД. ЛИСЬМАН <i>Ирина</i>				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	

Копировал Еремченко

Формат А3

23912-07

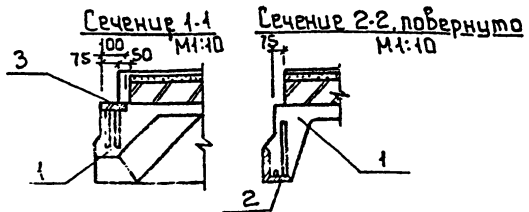
Альбом Т



Ряд	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.465.1-10/82 Вып. 0.1	Сборочные единицы ИПГ-2АФТ-90ФН-300П	1	
Переменные данные для исполнений						
				г.п.901-3-266.КЖ.И.41.0.0.0.0.		
				Сборочные единицы		
М4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	4	
				г.п.901-3- КЖ.И.41.0.0.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				г.п.901-3- КЖ.И.41.0.0.0.0-02		
				Сборочные единицы		
М4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-16 8509-86				
10	14	Штоло	СВ	Л70*8	Штоло		
ИПГ-2АФТ-90ФН-300М	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
ИПГ-2АФТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ИПГ-2АФТ-90ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



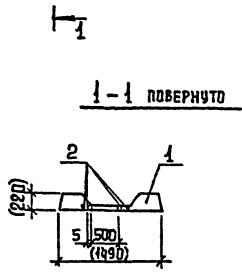
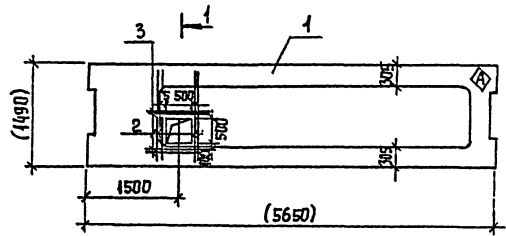
Обозначение	Марка	Рис.
г.п.901-3- КЖ.И.41.0.0.0.0.-266.89	ИПГ-2АФТ-90ФН-300П-1	1
	ИПГ-2АФТ-90ФН-300П-2	2
	ИПГ-2АФТ-90ФН-300П-3	3

Привязка:

И.в.н.	Пробер	Смыслова	Я.С.
	Заб.гр.	Левино	С.И.
	И.контр.	Канц.Левина	И.И.
	Нач.отд.	Письман	И.И.

г.п. 901-3-266.89		КЖ.И.41.0.0.0.	
Плиты покрытия ИПГ-2АФТ-90ФН-300А-1... ИПГ-2АФТ-90ФН-300А-3		Лтадия	Масса
		Р	3560
		Частота	1:100
		Лист	Лист 2 из 4
		Ц.Н.И.И.Э.П.	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		г. Москва	

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.041.1-26 2.00.00-08	ПРС 56.15-10А IV Т	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ТП 901-3	кжм 42.00.1	φ8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1400	4	
Б4	3			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=880	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	ИТОГО	
ПРС 56.15-10А IV Т-1	278	278	278

1. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (СВАЯ ИЛИ ИЛИ)

ПРИВЯЗАН	ТП 901-3-266.89	КЖМ 42.00.0
	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	ПРС 56.15-10А IV Т-1	Р 2890 1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНЫЕ РАБОТЫ
		г. МОСКВА

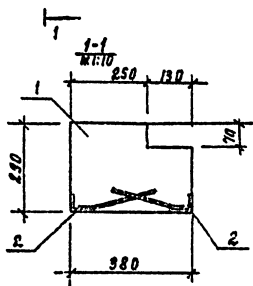
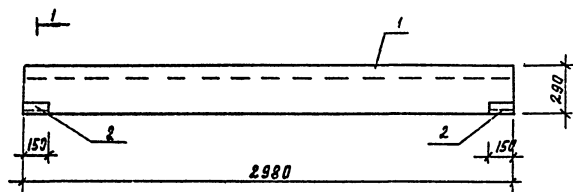
ПРОВЕР СМЫСЛОВА *Ван*
 ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА *Селин*
 И. КОНТРОЛЬНИКОВ *Вас*
 НАЧ. ОТД. ПАРЬМАН *С*

КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23.9.18-04

АА 60 М 8



Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
44	1		1.036.1-1.3 20000	Перемычка 4лг30-40		
				Изделие заводное		
44	2		1.400-15. В1. 540	МН 542-03	4	0.8 кг

ИЗМ. ПОДГОТОВИТЕЛЬ: А.А. БОМБ

ПРИВЯЗАН

ИВВ М

ПРОВЕР. ЛЕВЕНА *Селев*
 ТЕХ. МОН. ОМДСАВА *Селев*
 ЗАР. ПР. ЛЕВЕНА *Селев*
 И. КОНТР. ЛАННЕРСКИЙ *Селев*
 РАБОТА ЛИСИМАН *Селев*

ТН 901-5-266.89

КН. Н 43.0.0.0

ПЕРЕМЫЧКА
 4ЛГ30-40-1

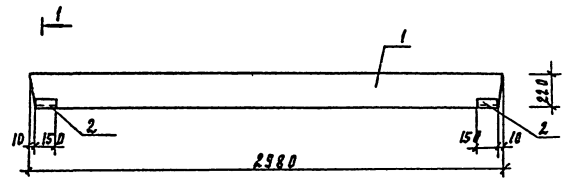
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 753 1:50

Л И С Т Л И С Т О В 1

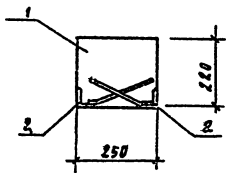
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕКТОВЫЙ
 ЦЕНТР

1:16000.Р



1-1

1-1
М 1:10

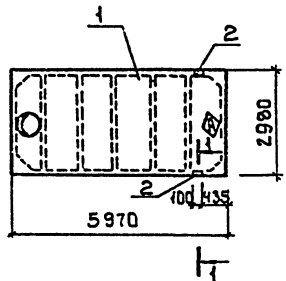


Код	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
44	1		1.038.1-1.1 15000	ПЕРЕМЫЧКА 5ЛБ30-27		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
44	2		1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	8.8кг

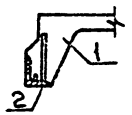
ОБЪЕКТ И КОД ПРОЕКТА И ЛАТ. ОБЪЕКТ И КОД

Привязан		ТН 001-3-266.89		КН.Н 49.0.0.0	
		ПЕРЕМЫЧКА		П	410
		5 ЛБ30-27-1		М	1:50
И.В.Н		ПРОЕК. ЛЕВША	С/Л/С/Л	Л.Н.С.Т. / А.Н.С.Т. В.1	
		ВЕЛ. ИМН. / МАСШТАБ	В.С.М. / А	ЦНИИЭП	
		ЗАВ. ДР. / ЛЕНКА	В.С.М. / А	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		И. КОМП. / АДМИНИСТРИ	В.С.М. / А	С. МОСКВА	
		НАЗ. ОБЪ. / ИНСТ. И.М.Н.	В.С.М. / А		

Альбом Т



1-1 (повернуто)
М 1:10



Порядк.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
					шт.	м ²	
				Сборочные единицы			
А3	1		1.465.1-10/82 Вып.0.1	ИПВТ-2.АФТ-90ФН-300П	1		
А4	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2		

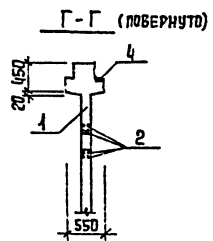
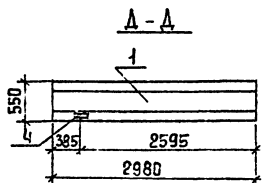
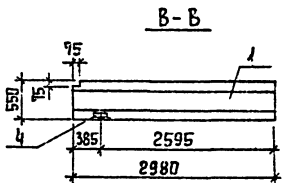
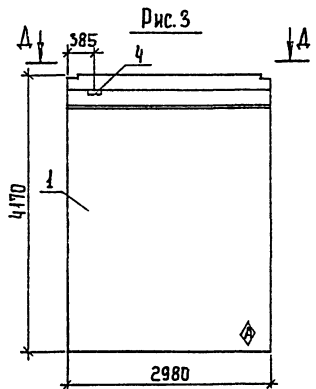
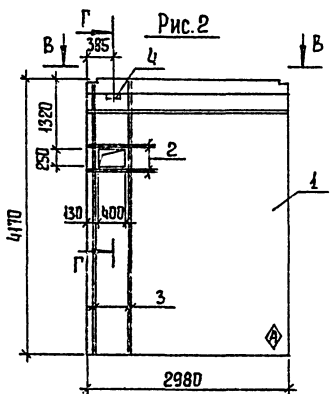
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-86	
ИПВТ-2.АФТ-90ФН-300П	φ10	φ14	Штого	Штого	Штого	Штого	2.5
	0.6	0.2	0.3	1.7		1.7	

Лист 26 из 26

Привязан:			г.п.901-3-266.89			КЖ.И 45.0.0.0.		
			Плита покрытия			Сталь	Масса	Масштаб
			ИПВТ-2.АФТ-90ФН-300П-1			P	3890	1:100
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИ ИЭП		
						Инженерного обследования		
						г. Москва		

Альбом 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 10	Итого	§ 6	Итого	
2Д 30.42и-1	3,2	20,8	24,0			24,0
2Д 30.42и-2	3,5	20,8	24,3	1,2	1,2	25,5
2Д 30.42-3	0,3		0,3	1,2	1,2	1,5

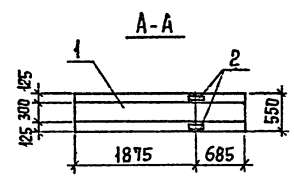
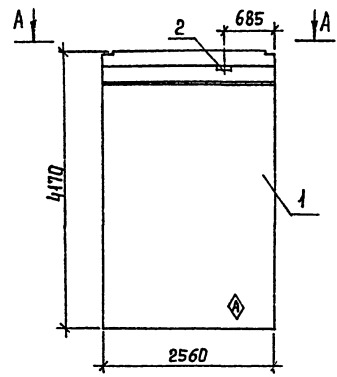
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТЛ 901-3-266.89 КЖ И 51.00.0 Лист 2

Копировала Еремченко ФОРМАТ А3 1.5.918-07

ИВ. № в подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2Д 26.42	1	
A4	2		1.400-15. В4.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 109-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА ВСтЗ кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ 8	Итого	φ 6	Итого	
2Д 26.42-1	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0

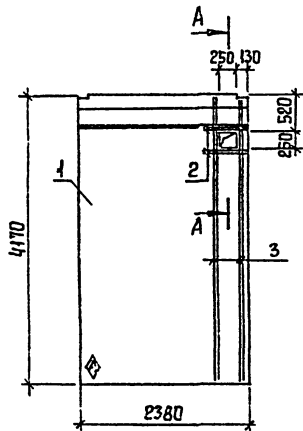
1. Знак \diamond означает несмываемый краской.

ИЗВ. № ПОД. ПОДПИСЬ. ЧИСТАЯ. КОЛ. ЛИСТОВ. ИЛИ. №

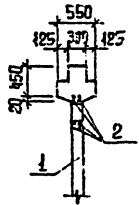
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>С.С.</i>	Тп 901-3-266.89	КЖ.И 52.00Д
		И.Н.Ж. ИСАЕВА <i>А.М.</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 26.42-1	СТАДИЯ Р
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА <i>С.С.</i>		МАССА 4590
		И. КОНТР. ДАНИЛЕСКО <i>В.В.</i>		МАСШТАБ 1:50
ИЗВ. №		НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>С.В.</i>		ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3



A-A (ПОВЕРХНО)



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83. 4-1 24	2Д 24.42	1	
Б4	2			1 $\phi 8$ А III ГОСТ 5781-82; $l=730$	8	0,3 кг
Б4	3			2 $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82; $l=4150$	8	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	$\phi 8$	$\phi 10$		Итого	
2Д 24.42-1	24	20,8		23,2	23,2

1. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИЗБ. № 0044 ПОДЛИСКО-К. ДАТА 15.04.1978

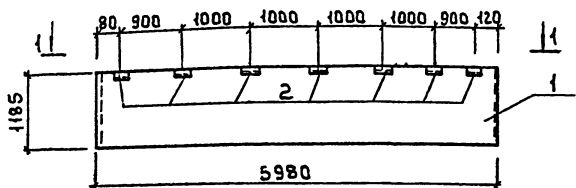
				ТП 901-3-266.89		КЖ.И 53.000		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				2Д 24.42-1		Р	4280	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ЦНИИСТ		
						ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

ПРИБЯЗАН			
ПРОВЕР	Л.В.ИНА	С.И.ИНА	
ИНЖ.	И.С.ЕВЯ	И.С.ЕВЯ	
ЗАБ. ГР.	Л.В.ИНА	С.И.ИНА	
И. КОМП.	Д.А.И.В.С.В.С.И	Д.А.И.В.С.В.С.И	
И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №	

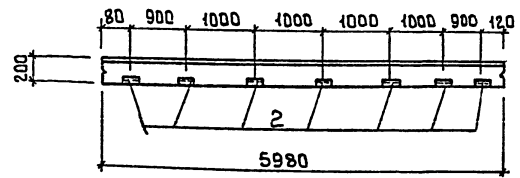
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

ПС60.12.20-2Л-34-А



1-1



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.030.1-1.1-1	05-01	ПС60.12.20-2Л-34	1	
А4	2	1.030.1-1.1-3	30-01	Изделия закладные М2	7	2.14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74				
	φ10	Ш10	БЗ-6	Ш10	БЗ-6	Ш10	
ПС60.12.20Л-34-А	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц.50-60.

Инв. № подл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 19903-74

Прибязан

Инв. №			

т.п.901-3-266.89	КЖ.И.61.0.0.0.
Панель стеновая ПС60.12.20-2Л-34-А	Столица Масса Масштаб
	Р 1740 1:50
	Лист 1 Листов 1
	ТИИИЭЛ
	Инженерная организация г. Москва

Рис.1

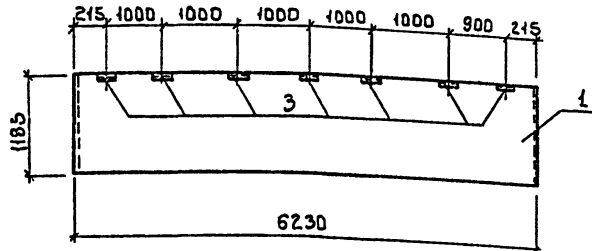
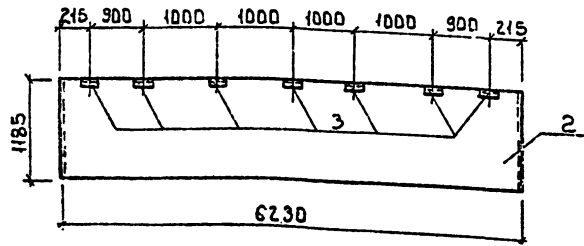


Рис.2



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примеч.
				КСЖ	КСЖ.0.0.0	
			Сборочные единицы			
А3	1	1.030.1-1.1-1 23-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-2-3 I	1		
А3	2	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I	1		
А4	3	1.030.1-1.1-3 30-01	Изделие закладное М2	7	7	

Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III	ВСтЗ кп2	ГОСТ 1571-82		ГОСТ 15903-74		
	φ10	Штук	кг	φ6	Штук	кг	
ПС62.5.12.2.0-2.А-2.3 I	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98
ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98

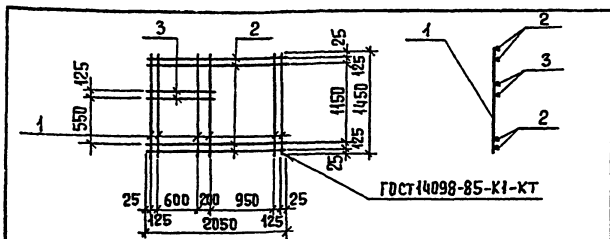
Покрытие поверхности закладных изделий-ГОСТ 50-60.

ЛНБОН 7

ИДБ 4 под.х. покрытие и закл. изделия

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-266.89 Ж. И 62.0.0.0	ПС62.5.12.2.0-2.3 I	1
-01	ПС62.5.12.2.0-1.3 I	2

Привязан:			т.п. 901-3-266.89		КЖ.И 62.0.0.0.	
Провер	Левина	В.И.И.	Панели стеновые		Сталь	Масса
Инж. И.к.	Лазарева	И.И.И.	ПС62.5.12.2.0-2.А-2.3 I-А		Р	1810
Зав.тр.	Левина	В.И.И.	ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I-А		Лист	1:50
Н.контр.	Андреевские	В.И.И.			Лист	1:50
Нач.ст.	Письмак	В.И.И.			ЦНИИЭП	
					Индустриальная строительная	
					г. Москва	



ГОСТ 14098-85-К1-КТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-266.89 КЖИ 72.00.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=1450	6	
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=2050	4	
Б4	3			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=975	2	

ТП 901-3-266.89

КЖИ 72.00.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С 2

СТАВЛЯЯ МАССА МАШТАБ

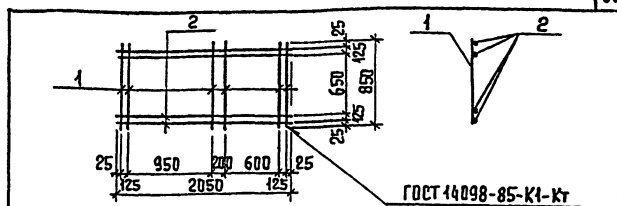
Р 7,4 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
С. МИСКВА

ФОРМАТ А4



ГОСТ 14098-85-К1-КТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-266.89 КЖИ 71.00.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=850	6	
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=2050	4	

ТП 901-3-266.89

КЖИ 71.00.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С 1

СТАВЛЯЯ МАССА МАШТАБ

Р 5,9 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

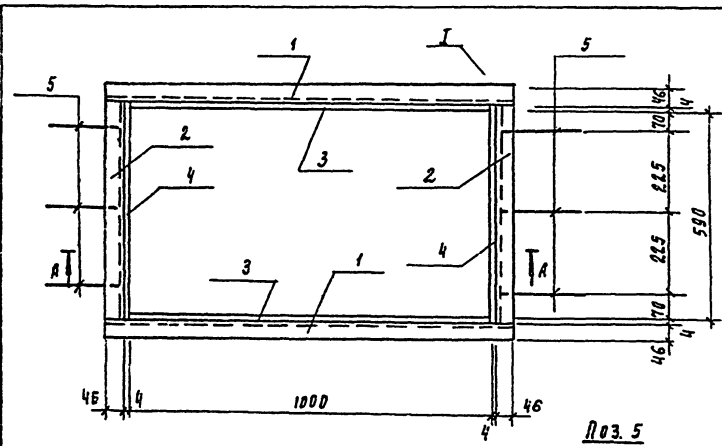
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
С. МИСКВА

ФОРМАТ А4

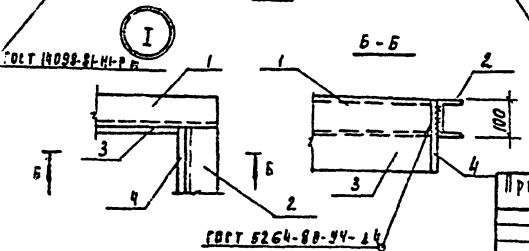
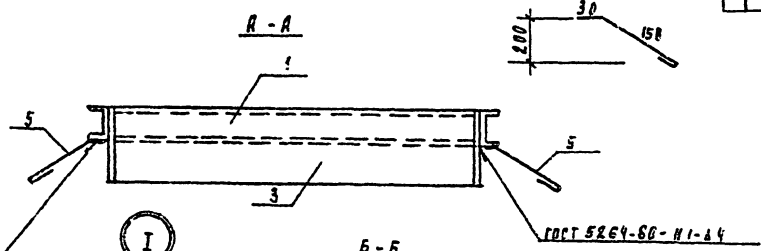
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

13918-07

АЛБОМ 7



№ 03.5



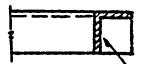
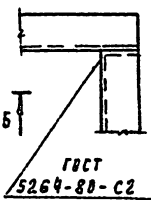
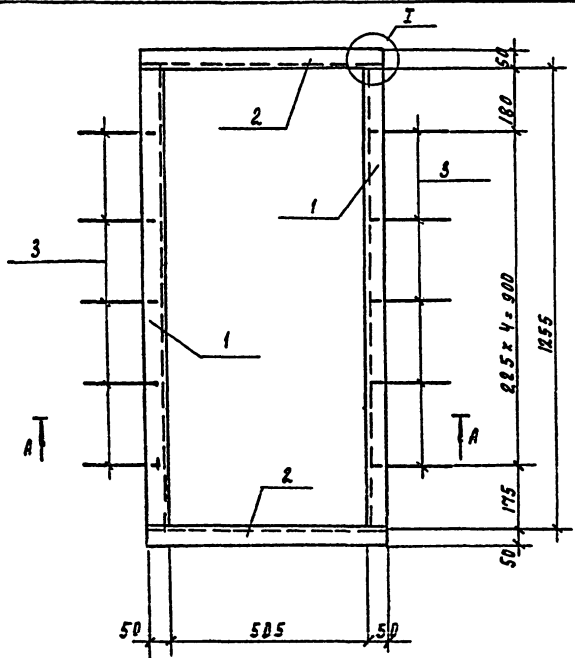
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№ 03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТУ 901-3-266.89	КН. № 1.0.0.0 - 1	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-3 ГОСТ 535-79	2	9.45 кг L = 1100
Б4	2			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-3 ГОСТ 535-79	2	5.93 кг L = 690
Б4	3			ПОЛОСА 6-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	6.91 кг L = 1000
Б4	4			ПОЛОСА 6-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	4.73 кг L = 598
Б4	5			ФВАГ ГОСТ 5781-82 L = 300	6	0.12 кг

1. Покрiтiе: окрасить краской БТ-177 по вст 6-10-42Б-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва-4мм.

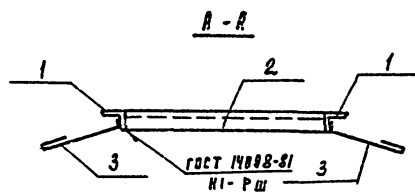
ИВ.Р.001.102.000.КАТА.КЛАД.ИВ.И.И

ПРОВЕР		ЛЕВИНА		СВЕТЛОВ		ТУ 901-3-266.89		КН. № 1.0.0.0	
ИЗМЕР		МЕТЦЕР		И.И.И.		РАМА		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	
САМ. ГР.		ЛЕВИНА		СВЕТЛОВ		РМ 1		ИТАЛКА	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				55.56	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				1:10	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Лист 1	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Лист 1	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ЦНИИЭП	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ИНИСТЕРИОЛОГО СБОРОВАНИЕ	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Г. МОСКВА	

АЛББОМ 7



Поз. 3



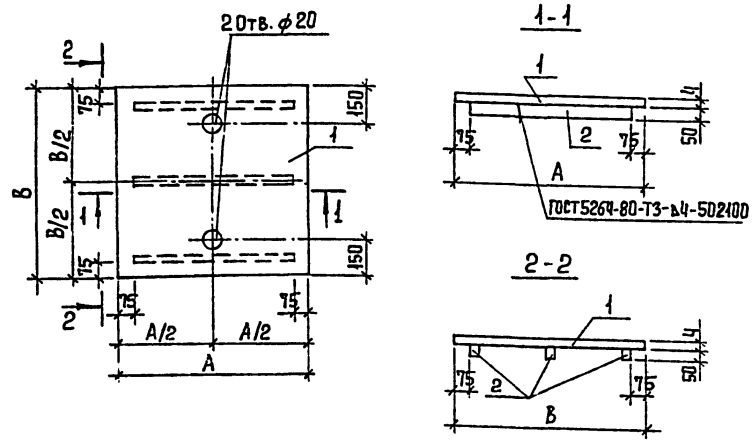
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАННЫЕ
				ЛЕТОД		
Б4	1	ТН 901-3-2.66.89	КН.Н.82.0.0.0-1	УГОДАК ГОСТ 335-79 С=1255 505x505-Н ГОСТ 1509-86	2	4.73 кг
Б4	2			УГОДАК ГОСТ 335-79 С=605 505x505-Н ГОСТ 1509-86	2	1.28 кг
Б4	3			ФЛАНЦ ГОСТ 5181-82; С=230	10	0.05 кг

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва - 4мм
- ПОКРЫТИЕ: окрасить краской БТ-177 по ГОСТ Б-10-42Б-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1340-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

ИВ.Н.ПОД. ПОДЛ.КОП.И.КАТА. (ИЗМ.НОВ.Н)

ПРИВЯЗАН		ТН 901-3-2.66.89		КН Н 82.0.0.0.	
И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА	И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Р.М.2	СТАБИЛЬ	МАССА	ИЗМЕРИТЕЛЬ
ТЕХНИК МЕЦЛЕР	ТЕХНИК МЕЦЛЕР				
И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА	И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА				ЛЕТ 1 ЛЕТОВ 1
И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА	И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА				ЦНИИЭП
И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА	И.О.Д.Р.Д. АЕРИНА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

Альбом 7



Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	В	
Тп 901-3-266.89	КЖИ 83.000	Щ 1	800 600	19,0
	-01	Щ 2	500 600	11,8
	-02	Щ 3	950 1100	38,8
	-03	Щ 4	700 700	19,1
	-04	Щ 7	1100 950	40,3

1. Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8298-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Имя, № подразделения, пост, дата, подпись инженера

Привязан	Провер. Левина	Иж. Исеева	З. В. Гр. Левина	Н. Кондр. Иванюк	Инж. Отд. Писеман
Имя, №					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Тп 901-3- КЖИ 83.000		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01	Лист ромб К-ПР-40x800x600 ГОСТ 3021 ГОСТ 8568-77	1	16,0 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 В-850 ГОСТ 3021 ГОСТ 535-79	3	1,0 кг
				Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01	Лист ромб К-ПР-40x500x600 ГОСТ 3021 ГОСТ 8568-77	1	10,0 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 В-850 ГОСТ 3021 ГОСТ 535-79	3	0,6 кг
				Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-02	Лист ромб К-ПР-40x950x1100 ГОСТ 3021 ГОСТ 8568-77	1	34,9 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 В-800 ГОСТ 3021 ГОСТ 535-79	3	1,3 кг
				Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-03		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-03	Лист ромб К-ПР-40x1000x1100 ГОСТ 3021 ГОСТ 8568-77	1	16,4 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 В-850 ГОСТ 3021 ГОСТ 535-79	3	0,9 кг
				Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-04		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-04	Лист ромб К-ПР-40x950x1100 ГОСТ 3021 ГОСТ 8568-77	1	34,7 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 В-850 ГОСТ 3021 ГОСТ 535-79	3	1,86 кг

Тп 901-3-266.89		КЖИ. И. 83.00.0	
Щиты		Станд.	Масса
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		Р	СМ. ТАБЛ.
Щ 1 ... Щ 4, Щ 7		Лист	Листов
		ЦНИИЭП	
		Инженерное бюро	

Копировала Еремченко Формат А3

2.3.18-07

Рис. 1

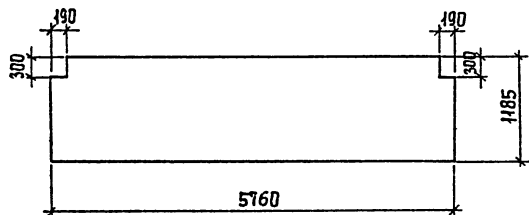


Рис. 2

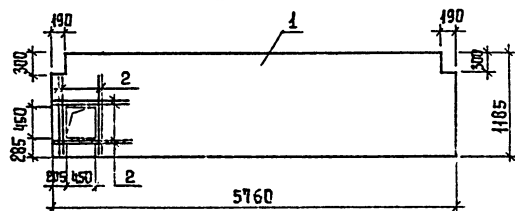
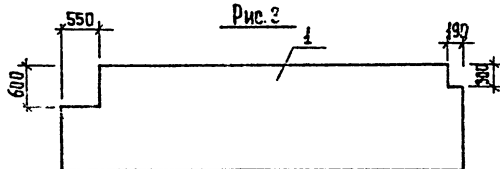


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
тп. 901-3-266.89 кжм 90.0.0.0	пг58.12-2-А-1	1
	-01 пг58.12-2-А-2	2
	-02 пг58.12-2-А-3	3

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ВСТ.			ПРИМЕЧ.
					кж.	м	кв.м.	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		01	02	
А3	1		1.030.9-2.1-0.5D	пг58.12-2-А	1	1	1	
Б4	2			1 ф6А ГОСТ 5781-82; L=93D		4		0,18 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-1		
	ГОСТ 5781-82		
	φ6	Итого	
пг58.12-2-А-2	0,74	0,74	0,74

ПРИВЯЗАН		ТР 901-3-266.89		КЖ.М 90.0.0.0	
		ПЕРЕГОРОДКИ		СТАЛЬ	МАССА
		пг58.12-2-А-1...		Р	880
		пг58.12-2-А-3		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЦЕНТРА	
	ПРОВЕР ЛЕВИНА	Сделан			
	ИНЖ. И. К. ЛАЗАРЕВА	Сделан			
	ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА	Сделан			
	И. КОНТР. ДАНИЛЮК	Сделан			
	НАЧ. СТА. ПИСЬМАН	Сделан			

Копировала Еремченко

2.9.911-0.7

ФОРМАТ А3

Рис. 1

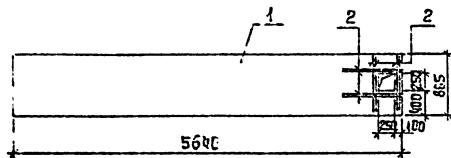


Рис. 2

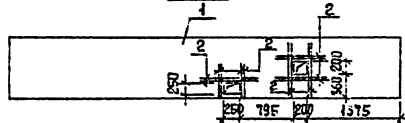


Рис. 5

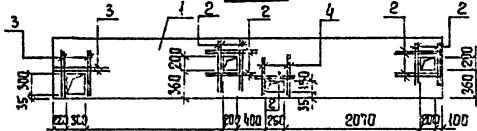


Рис. 3

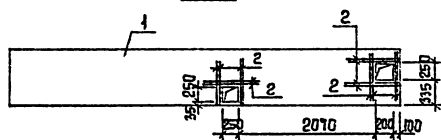
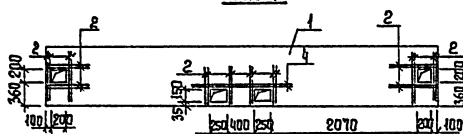


Рис. 4



Прорядок Элем. поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и. 91.000					Примеч.	
			-	01	02	03	04		
А3	1	1030.9-2-1-06.0	СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			ПГ 56.9-2-Л						
Б4	2	1	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=730	8	14	14	16	24	0,16 кг
Б4	3	2	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=780					6	0,17 кг
Б4	4	3	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=1380			2			0,34 кг

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 901-3-266.89 кж.и. 91.000	ПГ 56.9-2-Л-1	1
	-01 ПГ 56.9-2-Л-2	2
	-02 ПГ 56.9-2-Л-3	3
	-03 ПГ 56.9-2-Л-4	4
	-04 ПГ 56.9-2-Л-5	5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А1		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
ПГ 56.9-2-Л-1	1,28	1,28	1,28
ПГ 56.9-2-Л-2	2,24	2,24	2,24
ПГ 56.9-2-Л-3	2,24	2,24	2,24
ПГ 56.9-2-Л-4	3,18	3,18	3,18
ПГ 56.9-2-Л-5	4,86	4,86	4,86

Рис. 1-4 подлинн. и дата вклейки 20

ПРИВЯЗАН

ИВ.№			
------	--	--	--

ПРОВЕР ЛЕВИНА *Степан*
 ИЖ. ИЖ. АА ЗАРОВА *И.И.*
 ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА *Степан*
 И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕНКО *Иван*
 ИЖ. ОТД. ПИСЬМАН *Иван*

Тп 901-3-266.89

кж.и. 91.000

ПЕРЕГОРОДКИ
 ПГ 56.9-2-Л-1 ...
 ПГ 56.9-2-Л-5

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 620 | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 г. МОСКВА

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Формат А3

23.9.18-04

