

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 3 - 255.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ до 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $5.0 \text{ тыс. М}^3 / \text{сут.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2.

К Ж КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЗ ИДП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. № 1167-04 тираж 100
Скано в печать 10.11.1983 Цена 10.01

23597-04

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов фундаментных балок и подпорных стен	
5	Схема расположения фундаментов фундаментных балок и подпорных стен. Сеч. 1-1... 8-8	
6	Схема расположения фундаментов, фундам.балок, подпорных стен, разрезы I-I... III-III сечения 9-9... 15-15	
7	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стен. Узлы 1,2. Сеч. 16-16, 18-18... 21-21	
8	Фрагменты 1,2	
9	Фундаменты Фм1... Фм3. Опалубочный чертёж.	
10	Фундаменты Фм4, Фм5, Фм13. Опалубочный чертёж.	
11	Фундаменты Фм6, Фм7, Фм9, Фм10. Опалубочный чертёж.	
12	Фундаменты Фм8, Фм11, Фм12. Опалубочный чертёж.	
13	Фундаменты Фм1... Фм3. Армирование.	
14	Фундаменты Фм4, Фм5. Армирование.	
15	Фундаменты Фм6, Фм7, Фм11. Армирование.	
16	Фундаменты Фм8... Фм10. Армирование.	
17	Фундаменты Фм12, Фм13. Армирование.	
18	Фундаменты Фм14... Фм16. Опалубочный чертёж. Армирование.	
19	Фундаменты Фм17... Фм19. Опалубочный чертёж. Армирование.	
20	Фундаменты Фм20... Фм24, Фм28. Опалубочный чертёж. Армирование.	
21	Фундаменты Фм22... Фм24. Опалубочный чертёж. Армирование.	
22	Фундаменты Фм25... Фм27. Опалубочный чертёж. Армирование.	
23	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 4...Б; А-Б; Г-Ж	
24	Схема расположения каналов, прямиков и опор трубы в осях 4...Б; Ж-К.	
25	Схема расположения опор под трубы в осях 4-5; Г-Д.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечан.
26	Фундаменты под оборудование Ф01... Ф07. Фрагмент №1 сечения	
27	Схема расположения прямиков и бетонных столбиков в осях 1÷3 и Е÷Л	
28	Схемы расположения каналов и прямиков, сборных ж-б. плит над фундаментами и подбетонки под РЕ1 и РЕ2	
29	Трансформаторная Плат, сечения	
30	Схемы расположения закладных деталей на отм. 0.000; 3.600	
31	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков. Емкости РЕ1, РЕ2	
32	Емкости РЕ1, РЕ2. Вид 4-4... 6-6	
33	Днище. Опалубочный чертёж. План, разрезы. Узлы.	
34	Днище армирование. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Разрезы 1-1... 3-3	
35	РЕ1, РЕ2. Днище, армирование. Узлы.	
36	РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1... Ум5 опалубка. Ум5 - армирование.	
37	РЕ1; РЕ2. Монолитные участки Ум1... Ум4, Армирование	
38	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Планы, Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6	
39	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План, Разрезы 1-1, 8-8... 10-10 Узел 2	
40	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Разрезы 2-2... 4-4, 7-7	
41	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.	
42	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 11... 3-3	
43	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечан.
44	Поддон П.Д. Схема расположения плит. Схемы цмднов. Разрезы 1-1, 2-2.	
45	Емкость РЕ4. Схема расположения. Разрезы 1-1, 2-2.	
46	Схема расположения деталей емкости РЕ4. Разрез 3-3. Узлы А... Д.	
47	Емкость РЕ4. Армирование	
48	Емкость РЕ5. Опалубочный чертёж.	
49	Емкость РЕ5. Армирование	
50	Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400. Разрезы 1-1... 5-5, Узлы 1... 3	
51	Схема расположения плит на отм. 0.000 в осях „А“ - „З“ и „Д“ - „Б“	
52	Монолитные участки в перекрытии на отм. 2.400.	
53	Схема расположения колонн, балок, плит покрытия в осях „1“ - „2“; „Е“ - „Л“	
54	Схема расположения колонн, балок плит покрытия в осях 1... 3; А... Л. Узлы 1... 6	
55	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1... 3 и А... Д.	
56	Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на оти. 3.600 и 7.200	
57	Разрезы 1-1... 5-5	
58	Схемы расположения стеновых панелей	
59	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификации.	
60	Схема расположения лестничных маршей, проступей и ММ.	
61	Схема расположения М1. Разрезы, Узлы.	
62	Схема расположения плит покрытия и перекрытия в осях 4... 6 и А... К	
63	Монолитные участки Ум3; Ум4. Узлы 1, 2, 3. Сечения 2-2; Ж-Ж; 3-3.	
64	Велт-камера на отм. 3.600 в осях Д-Б и оси Б	
65	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Д; 1-З	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный конструктор проекта: *И.С.* /Письман Г.Р./

Привязан		
№№ №		
	т.п. 901-3-255.89	- КЖ
ПРОБВ. СТРОИГНИ ИИИ. ПИКАЕВА СВ. ГРИП. СТРОИГНИ ГЛА. КОНСТ. ПИСЬМАН И. КОНТР. АНТОНОВА ИИИ. ОТД. ДИРЕКТОРА	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖАЮЩИХСЯ ПЕРВЫЙ ЭТАП ПРОЕКТИРОВАНИЯ	СТАВЛЯА ЛИСТ ЛИСТОВ Д 1
Общие данные (НАЧАЛО)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных, бетонных и железобетонных конструкций.

Лист 3, часть 2

Лист	Наименование	Примечан.
4	Спецификация к схеме расположения фундамента, фундаментных блоков и подпорных стен	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация к схеме расположения плиты под бетонки	
13	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1... ФМ3	
14	Спецификация монолитных фундаментов ФМ4, ФМ5	
15	Спецификация монолитных фундаментов ФМ6; ФМ7; ФМ8	
16	Спецификация монолитных фундаментов ФМ9; ФМ10	
17	Спецификация монолитных фундаментов ФМ12; ФМ13	
18	Спецификация монолитных фундаментов ФМ14; ФМ15; ФМ16	
19	Спецификация монолитных фундаментов ФМ17; ФМ18; ФМ19	
20	Спецификация монолитных фундаментов ФМ20; ФМ21; ФМ28	
21	Спецификация монолитных фундаментов ФМ22 ... ФМ24	
22	Спецификация монолитных фундаментов ФМ25 ... ФМ7	
23	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор под трубы	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор	
25	Спецификация к схеме расположения опор металлических опор	
26	Спецификация фундаментов под оборудование	
27	Спецификация к схеме расположения опор	
29	Спецификация к схеме расположения консолей и прямков	
30	Спецификация монолитных блоков Б-1; Б-2	
30	Спецификация к схеме расположения закладных деталей	
31	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей на опм. 2.600	
33	Спецификация к монолитному днищу ДМ1- и ДМ2	

Лист	Наименование	Примечан.
36	Спецификация арматурных изделий монолитных участков УМ5; УМ6;	
37	Спецификация арматурных изделий монолитных участков УМ1... УМ4	
43	Спецификация монолитной конструкции микрофильтов	
44	Спецификация сборных ж-б. элементов и деталей поддона.	
47	Спецификация монолитной емкости РЕ-4	
49	Спецификация к схеме расположения емкости РЕ-5	
50	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
51	Спецификация к схеме расположения плит	
52	Спецификация монолитных участков	
53	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия	
54	Спецификация соединительных элементов каркаса	
55	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия	
56	Спецификация к схеме расположения колонн	
57	Спецификация к схеме расположения диафрагм жесткости и ригелей	
59	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
60	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы	
61	Спецификация монолитной ж. б. лестничной площадки МЛ1	
62	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
63	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ4	
64	Спецификация к схеме расположения элементов венчков	

Наименование элементов конструкций	Код	Кол м ³	Примеч.
1 Блоки фундаментов	5811 000 000	100,0	
2 Плиты фундаментов	5813 000 000	20,25	
3 Обвязочные и фундаментные балки	5824 000 000	2,62	
4 фундаменты	5812 000 000	3,00	
5 Колонны	5821 000 000	49,53	
6 Перемычки	5828 000 000	0,06	
7 Стеновые панели	5831 000 000	222,0	
8 Плиты покрытия	5841 000 000	72,17	
9 Плиты перекрытия	5842 000 000	40,56	
10 Ригели	5825 000 000	19,17	
11 Диафрагмы жесткости	5832 000 000	31,16	
12 Лестничные марши		1,92	
13 проступы	5891 000 000	0,62	
14 Плиты канальные	5858 000 000	27,33	
15 Опорные подшки	5841 000 000	0,10	
16 Ступени	5841 000 000	0,74	
17 Стеновые панели емкости	5832 000 000	50,6	
18 Лотки железобетонные	—	3,24	
19 Балки покрытия	5822 000 000	15,4	
Всего бетона и железобетона			

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий:
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
 скоростной напор ветра для географического района - 0,23 кПа;
 поверхностная снеговая нагрузка для III географического района - 1,0 кПа.
 Режим территории спокойный, прунтовые воды отсутствуют, грунты неупучинистые, непросадочные.
2. За основную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Лист 3, часть 2

ТП 901-3-255.89		КН
Провер	Строитель	Инженер
Инж. Кат. Архитект. А.И.И.	Строитель	Инженер
Зав. груп. Строитель	Инженер	Инженер
Т.А. Конст. ПИРЬМАЯ	Инженер	Инженер
У. Конст. Антонова	Инженер	Инженер
Нач. Отд. А.И.И.	Инженер	Инженер

ОБЩИНЕ ЛАКНЫЕ (продолжение)

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6 м для покрытия производственных зданий.	
1.020-1/83 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркала межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные.	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для точных фундаментов.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1/77 вып. 1÷3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны, прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий.	
2.460-2, вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.041.1-2. вып. 1÷6	Сборные железобетонные многопустотные панели перекрытия многоэтажных, и производственных зданий.	
1.030.1-1 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 0-3; 4-2; 3-2.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных, и вспомогательных зданий, промышленных предприятий.	
1.050.1-2 вып. 1.2.	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.423-5 вып. 3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой от 8, 12,0, 13,2 и 14,4 м.	
3.900-3 вып. 4/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
3.006.1-2.87 вып. 1...4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.427.1-3 вып. 1÷2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
1.423-3 вып. 0-1; 1; 2; 1-1; 2-0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

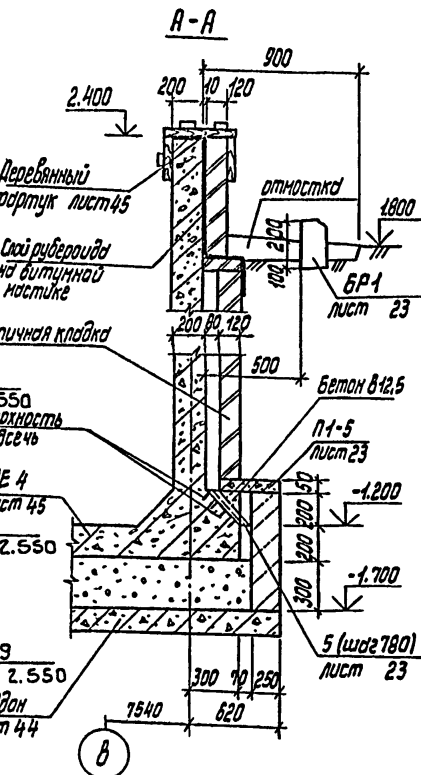
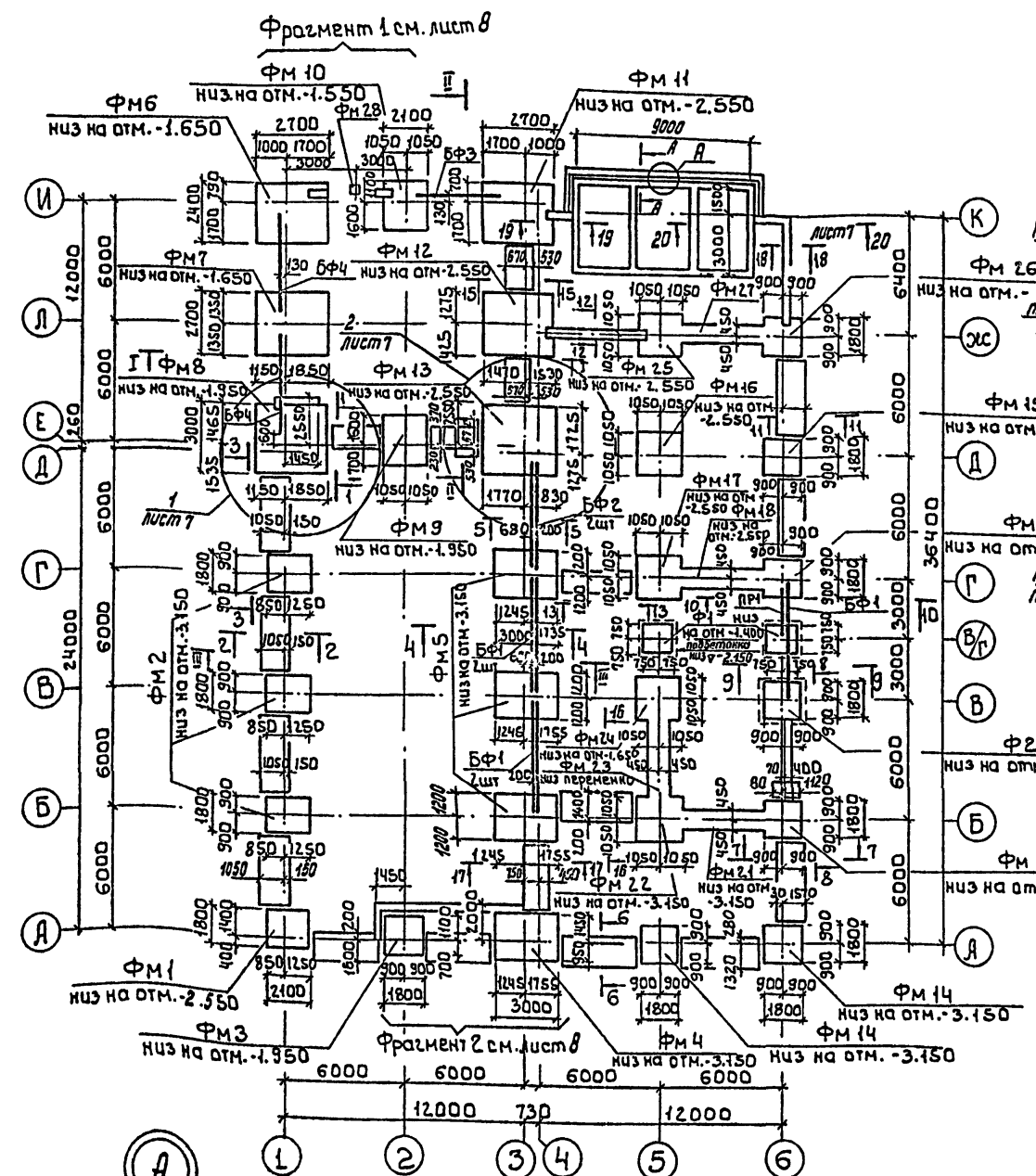
Обозначение	Наименование	Примеч.
1.038.1-1 вып. 1	Перекрышки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
1.494-24 вып. 1	Стайки для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий, закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-15. вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные д.у 50...1400 для прощска трубы через стены	
1.465.1-10/82 вып. 0.1.2.	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка.	
1.462.1-1/81 вып. 1,2	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12м для покрытия зданий с плоской и скатной кровлей.	
Прилагаемые документы		
ТПЭ01-3-255.89 КИЦ	Строительные изделия.	
КН. 8М1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КН. Монолитные конструкции.	
КН. 8М2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КН. Сборные конструкции.	

Листом 3, часть 2

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НЕ ВНОСЯТСЯ

Т.П. 901-3-255.89		-КН	
ПРОВЕР. СТРОИТН	ИНЖ. Г. АНДАНОВА	ГАВРИЛО КОРИС СТАИШО СУБЪ-СТАЦИЯ АИСТ ЛУСТОВ ИЛИ ВОДИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧ-НИКОВ ИСТОЧНИК ВОДЫ ПРОЗ-ВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5 ТУС М3/СУТ Р 3	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
ЗАВ. ГР. СТРОИТН	И. КОНОПЦОВ		
И. КОНТ. АНТОНОВА	И. КОНТ. АНТОНОВА		
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. АНДАНОВСКИЙ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) КОПИРОВАНА: ХРОПЕРЕН ФОРМАТ А2	

А 500М.3, часть 2



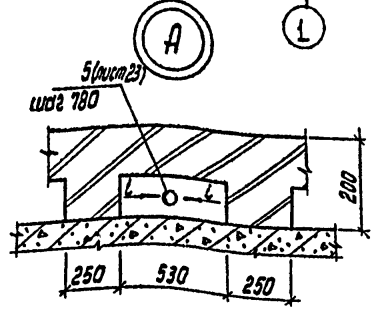
Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Фундаменты сборные ж.б.					
Ф1	1.020-1 83+12.00-03	1Ф13.9-1	2	3200	
Ф2	1.020-1 83+13.00-М	1Ф18.9-1	1	4300	
Фундаменты монолитные ж.б.					
ФМ1	лист 9,13	ФМ1	1		
ФМ2	лист 9,13	ФМ2	3		
ФМ3	лист 9,13	ФМ3	1		
ФМ4	лист 10,14	ФМ4	1		
ФМ5	лист 10,14	ФМ5	3		
ФМ6	лист 11,15	ФМ6	1		
ФМ7	лист 11,15	ФМ7	1		
ФМ8	лист 12,16	ФМ8	1		
ФМ9	лист 11,16	ФМ9	1		
ФМ10	лист 10,16	ФМ10	1		
ФМ11	лист 12,15	ФМ11	1		
ФМ12	лист 12,17	ФМ12	1		
ФМ13	лист 10,17	ФМ13	1		
ФМ14	лист 18	ФМ14	2		
ФМ15	лист 18	ФМ15	1		
ФМ16	лист 18	ФМ16	1		
ФМ17	лист 19	ФМ17	1		
ФМ18	лист 19	ФМ18	1		
ФМ19	лист 19	ФМ19	1		
ФМ20	лист 20	ФМ20	1		
ФМ21	лист 20	ФМ21	1		
ФМ22	лист 21	ФМ22	1		
ФМ23	лист 21	ФМ23	1		
ФМ24	лист 21	ФМ24	1		
ФМ25	лист 22	ФМ25	1		
ФМ26	лист 22	ФМ26	1		
ФМ27	лист 22	ФМ27	1		
ФМ28	лист 20	ФМ28	1		
Фундаментные балки					
БФ1	1.415.1-2.1-1-04	1БФ6-5	4	680	
БФ2	-08	1БФ6-9	2	600	

1. Продолжение спецификации к схеме расположения фундаментов см. лист 5,7.
2. Сечения 1-1... 8-8 см. лист 5, сеч. 9-9... 15-15 см. лист 6, сеч. 16-16; 18-18... 21-21, узлы 1; 2 см. лист 7.
3. Разрезы I-I... III-III см. лист 6.

Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Фундаментные балки					
БФ3	1.415.1-2.1-1-10	1БФ6-11	1	580	
БФ4	-12	1БФ6-13	2	530	
БФ5	1.415.1-2.1-2-02	2БФ6-3АШВ	1	1000	
ПР1	1.038.1-1.1 130000	Перемычка 5ПБ25-3Т	2	338	



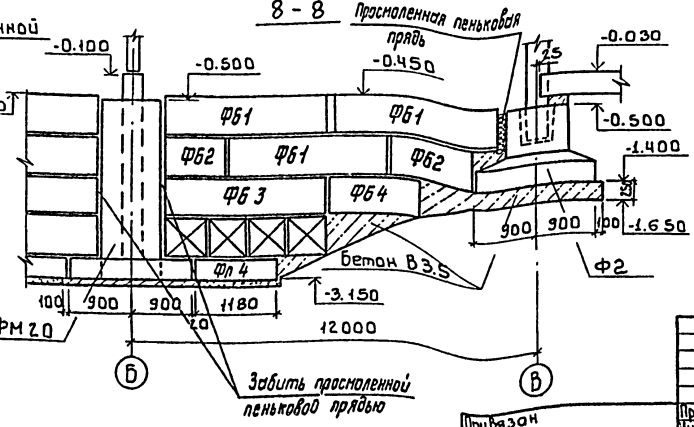
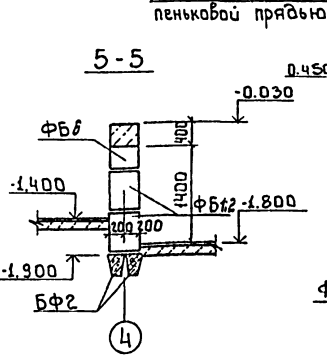
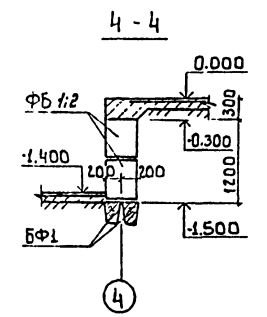
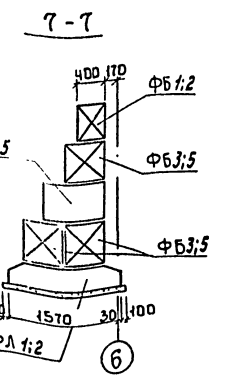
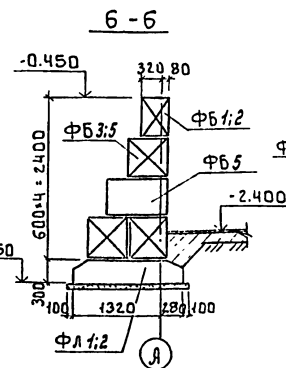
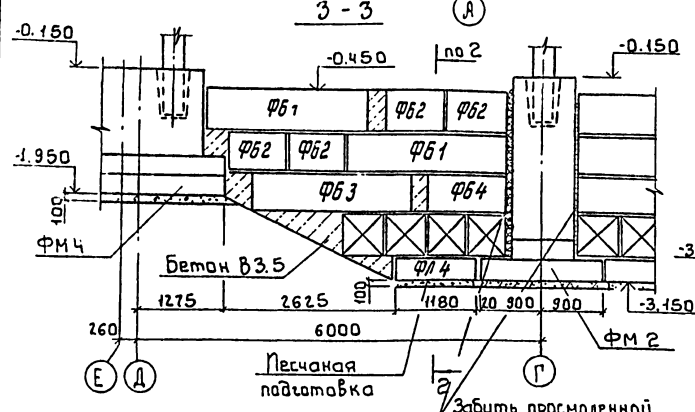
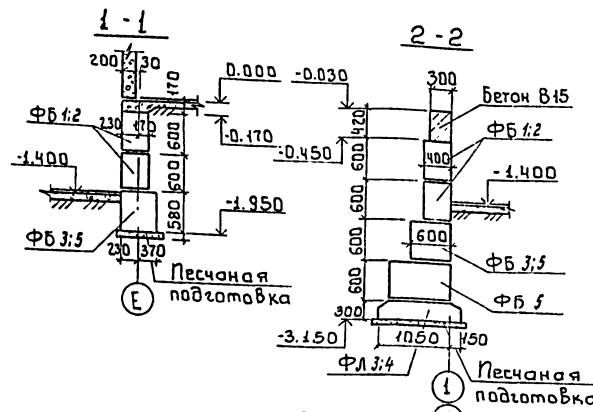
Привязан	Провер. <i>Странгин</i>	Мин.кат. <i>Ананиева</i>	Зав.груп. <i>Странгин</i>	Гл. конст. <i>Письяков</i>	Н.контр. <i>Антонова</i>	Нач.отд. <i>Андреевский</i>	главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 5,0 тыс. м³/сут	Стадия	Лист	Листов
							Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	Р	4	4
							ИНВИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва			

Альбом 3, часть 2

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса, кг	Примеч.
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.24-2	4	2500	
ФЛ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.12-2	4	1200	
ФЛ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ12.24-2	8	1800	
ФЛ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ12.12-2	11	870	
Блоки стен подвала					
ФБ1	ГОСТ 13519-78	ФБС24.4.6-Г	62	1300	
ФБ2	ГОСТ 13519-78	ФБС9.4.6-Г	77	470	
ФБ3	ГОСТ 13519-78	ФБС24.6.6-Г	46	1960	
ФБ4	ГОСТ 13519-78	ФБС12.6.6-Г	9	960	
ФБ5	ГОСТ 13519-78	ФБС9.6.6-Г	94	700	
ФБ6	ГОСТ 13519-78	ФБС12.4.3-Г	27	370	

- Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:
 $\sigma_{п} = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ кПа}$; $\gamma_{п} = 0,49 \text{ рад}$; $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$; $K_f = 1$
- Нормативная глубина промерзания грунтов 1,4 м; грунтовые воды отсутствуют.
- Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
- Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
- Монолитные участки между блоками выполнять из бетона класса В7.5 ГОСТ 26633-85
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- Набелонку по верху стальной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона В7.5 после монтажа колонн и фундаментных балок.

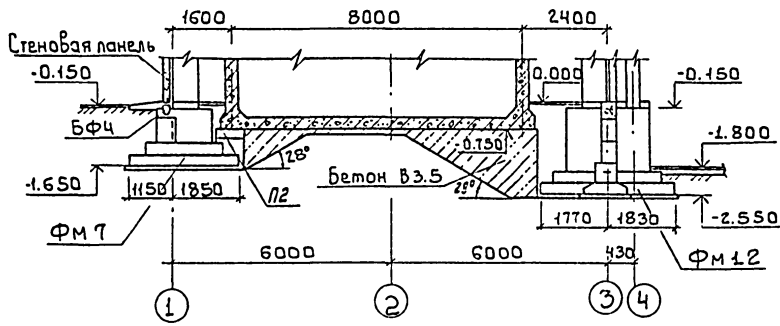


		т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Провер.	Строитель	Инж. Г.И. Ананьева	Инж. Г.И. Ананьева	Лист	Листов
Зав. групп.	Строитель	Инж. Г.И. Ананьева	Инж. Г.И. Ананьева	Р	5
Инж. контр.	Инженер	Инж. Г.И. Ананьева	Инж. Г.И. Ананьева	ЦНИИЭП	
Нач. отд.	Инженер	Инж. Г.И. Ананьева	Инж. Г.И. Ананьева	Инженерного образования г. Москва	

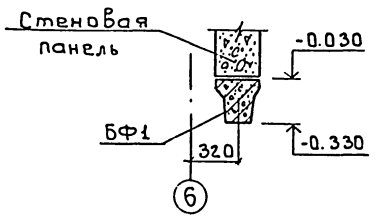
Привязан	
Инв. №	

Альбом 3, часть 2

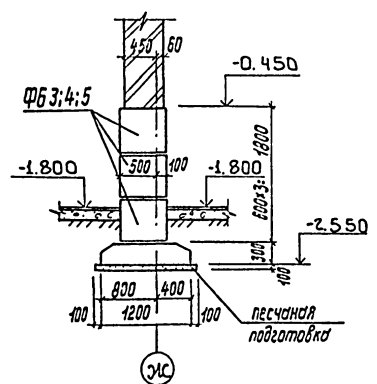
I - I



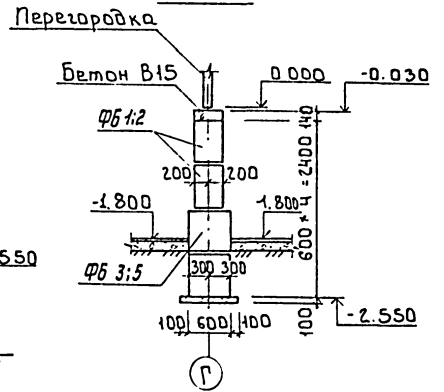
9-9



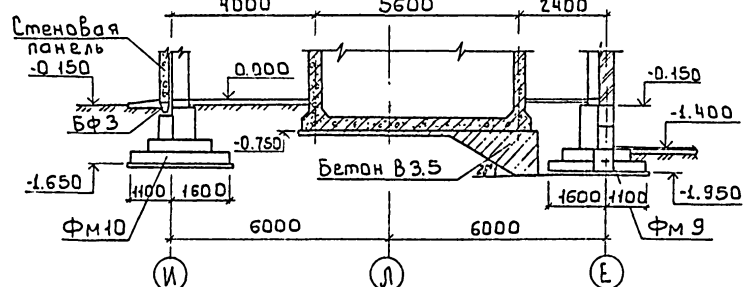
12-12



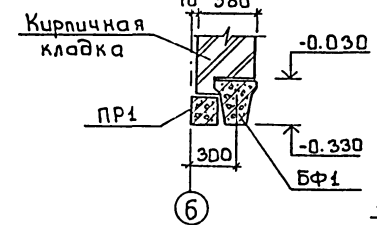
14-14



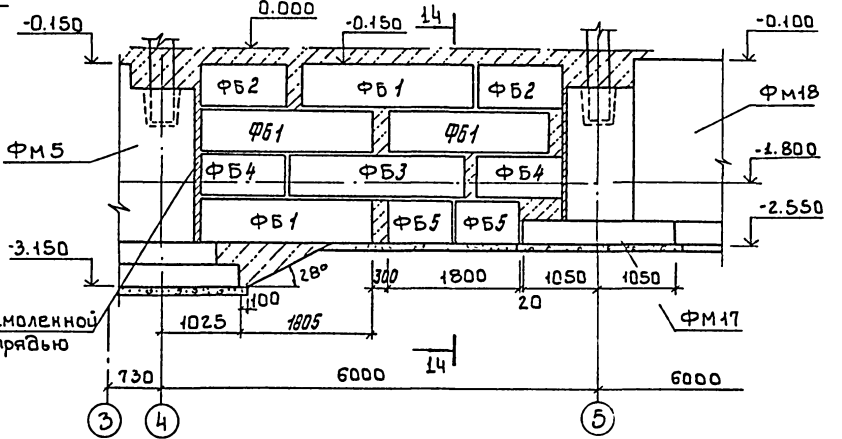
II - II



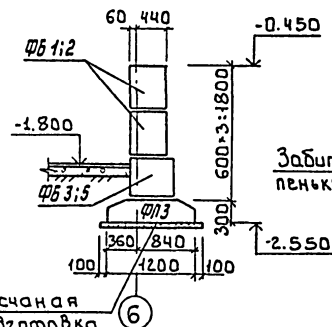
10-10



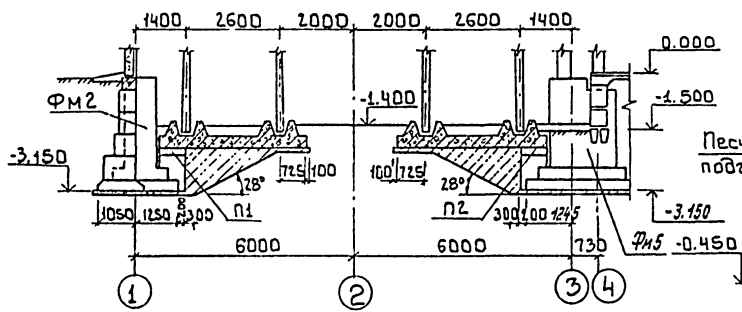
13-13



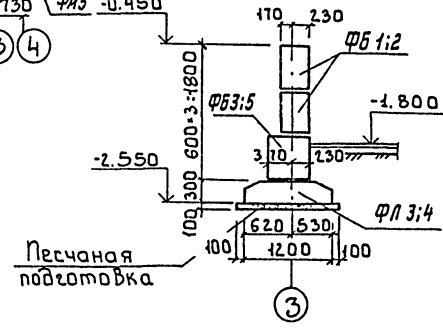
11-11



III - III



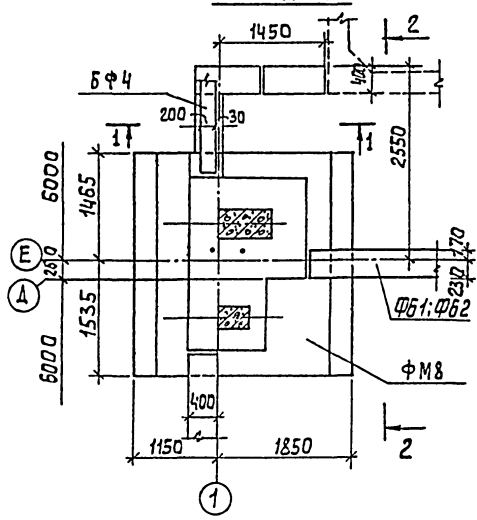
15-15



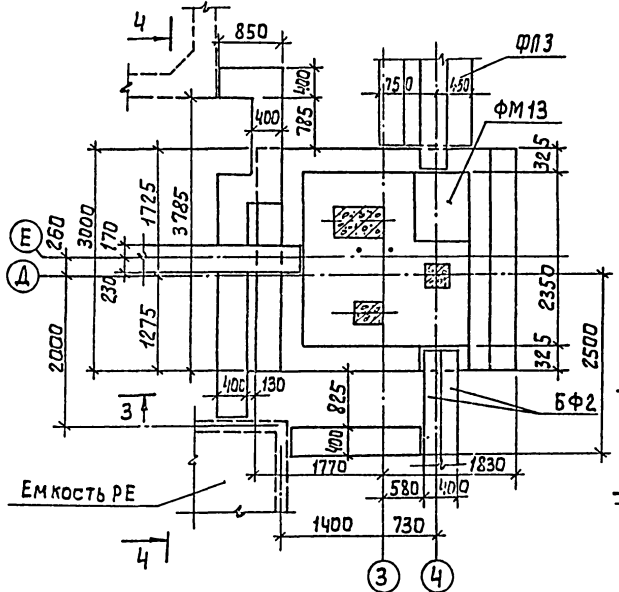
				т.п. 901-3-255.89		КЖ				
Привязан	Провер. <i>Странгин</i>	Инж. контр. <i>Аноньев</i>	Зав. групп. <i>Странгин</i>	Инж. контр. <i>Ильин</i>	Н. контр. <i>Антонова</i>	Нач. отд. <i>Смирнов</i>	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 50 тыс. м³/сут. Схема расположения фундаментов, фундам. балок, подпорных стен. Разрезы I-I, II-II, сечения 9-9, 13-13	Стация	Лист	Листов
							ЦНИИ ЭП	Р	6	
							Инженерного оборудования			г. Москва

Альбом 3, часть 2

Узел 1

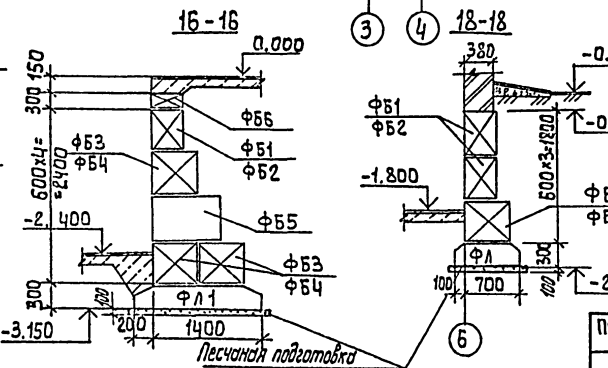
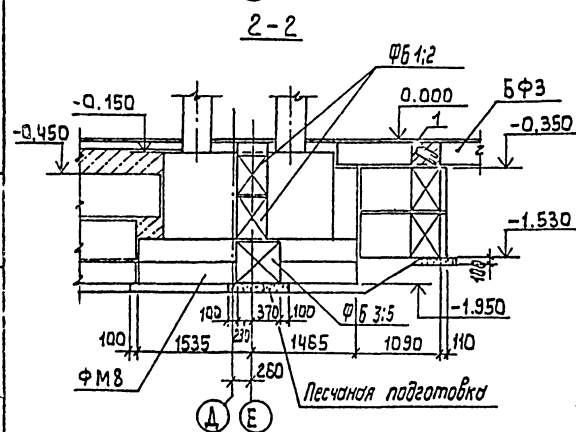
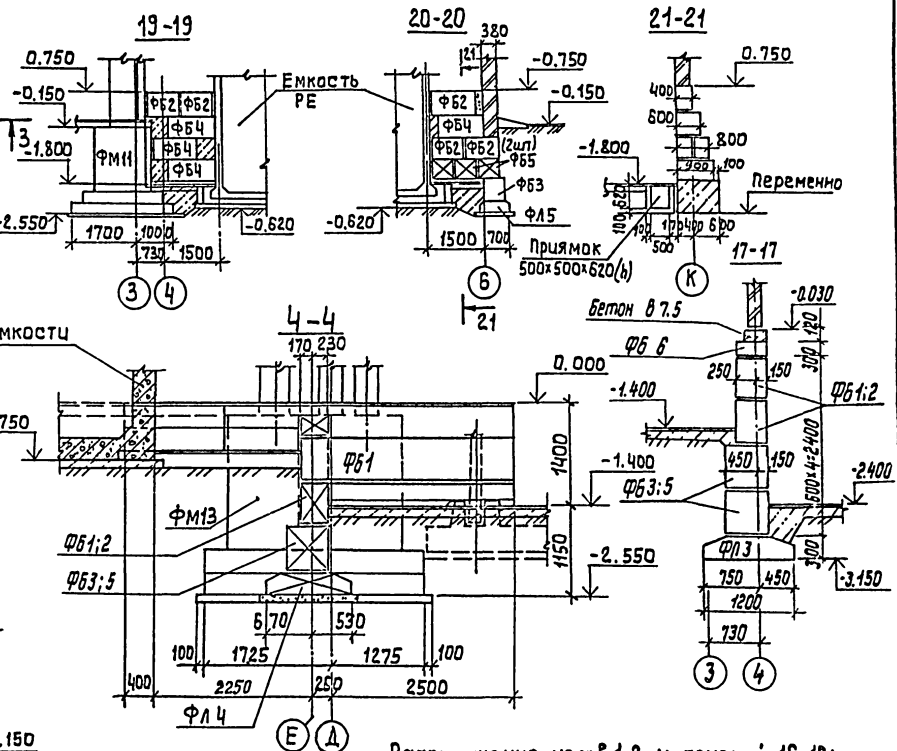
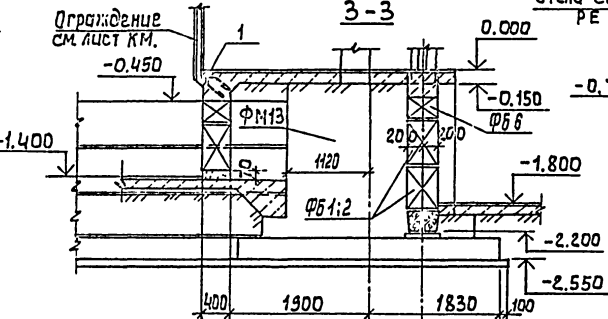
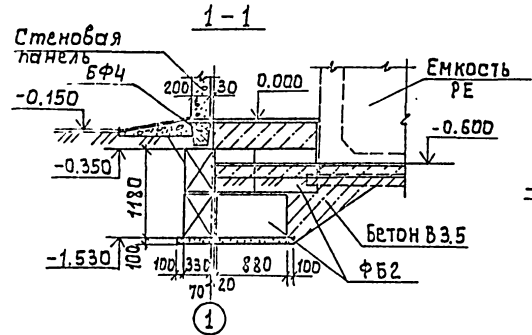


Узел 2



Спецификация к схеме расположения плит и подбетонки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
П1	3.006.1-2.87 Вып.1...4	Плита П25г-15	3	1290	
П2	3.006.1-2.87 Вып.1...4	П28г-15	4	1880	
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ8.24-2	6	1400	
ФЛ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ8.12-2	5	690	
1	3.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-25	12 ед.	13,3 кг/пм	

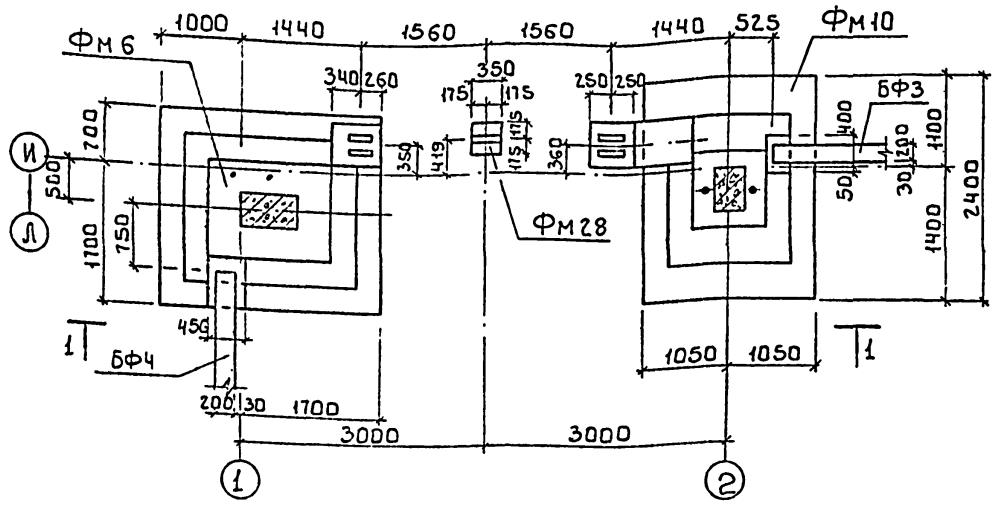


Расположение узлов 1,2 и сечений 16-16; 18-18; 19-19; 20-20 см. лист 4.

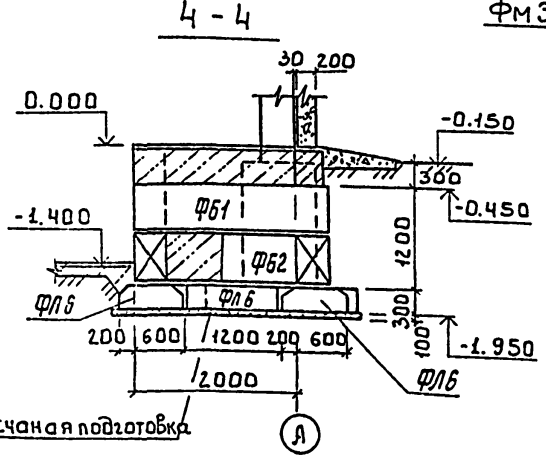
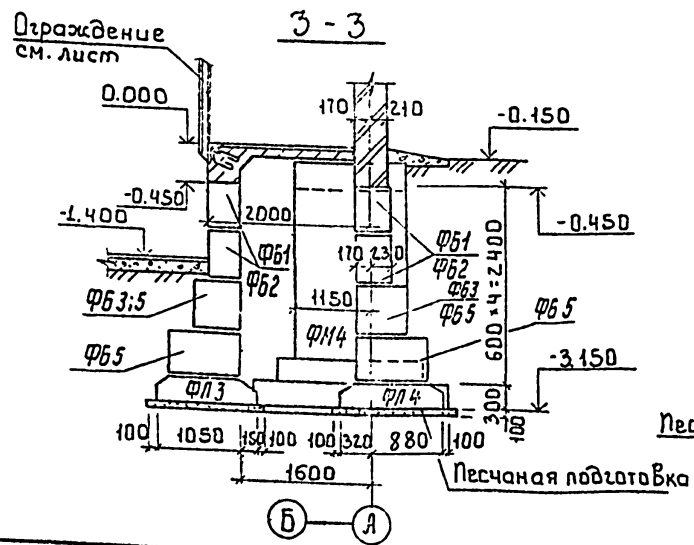
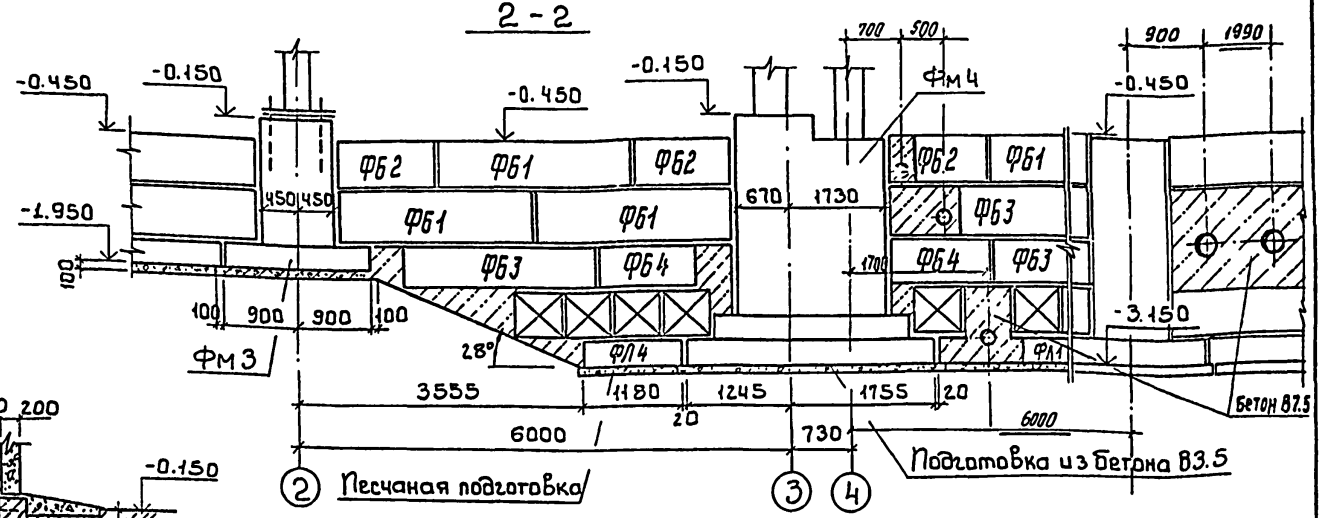
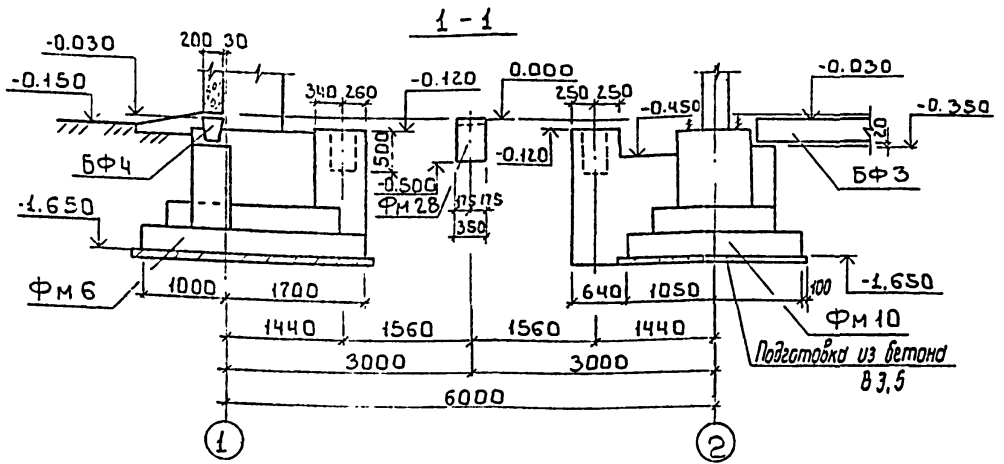
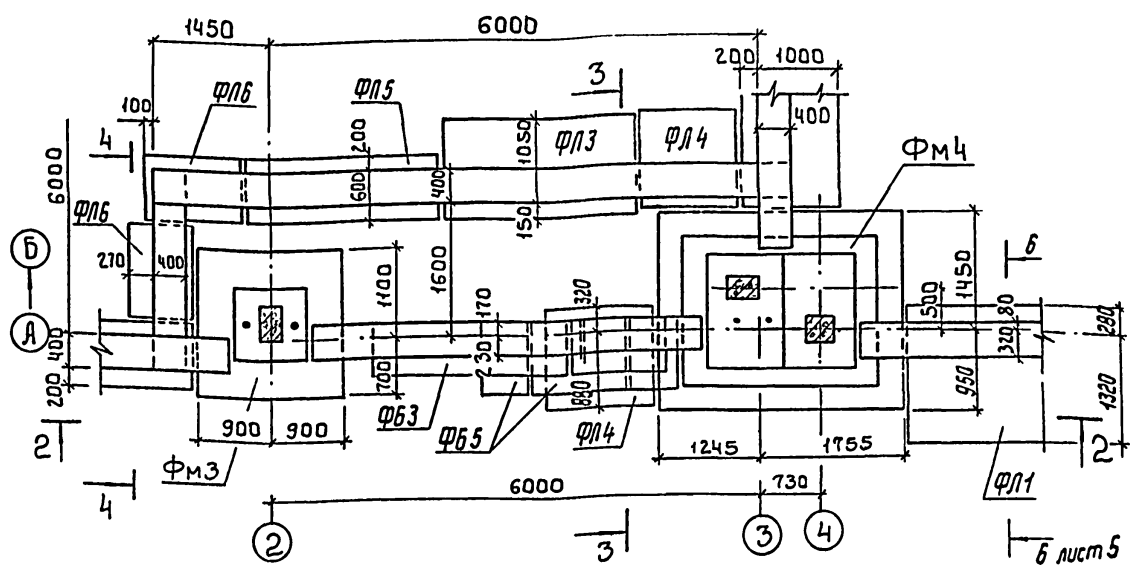
Т.п. 901-3-255.89		-КЖ	
ПРОВЕР: <i>СМОЛОНОВ</i>	УМ/КАТ: <i>АНАНЬЕВА</i>	ЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС М3/СУТ	СТАНДА ЛИСТ
ЗАБ.ГРУП: <i>СТРОНГИН</i>	ГЛА.ИНЖЕНЕР: <i>ПИСЬМАН</i>		Р
И.КОНТР: <i>АНТОНОВА</i>	НАЧ.ОТД: <i>ДАНИЛЕНСКИЙ</i>		7
ИИВ №			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом 3, лист 62

Фрагмент 1



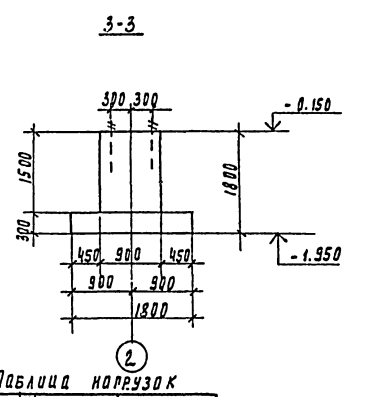
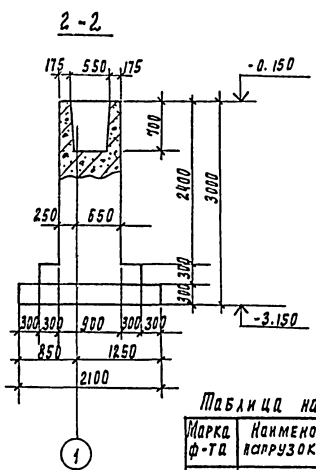
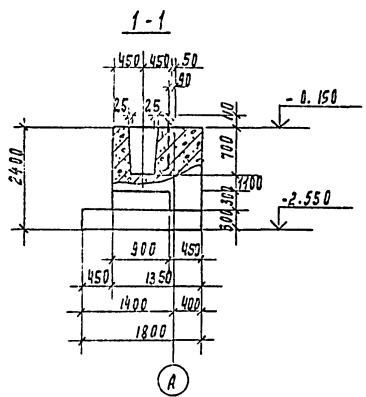
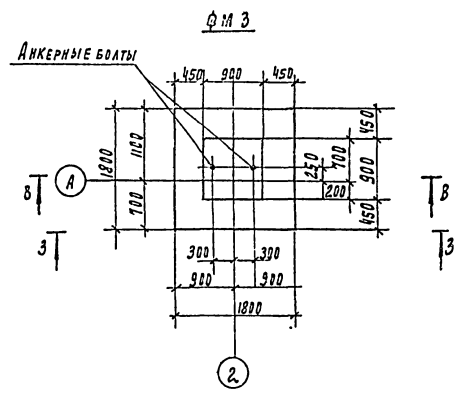
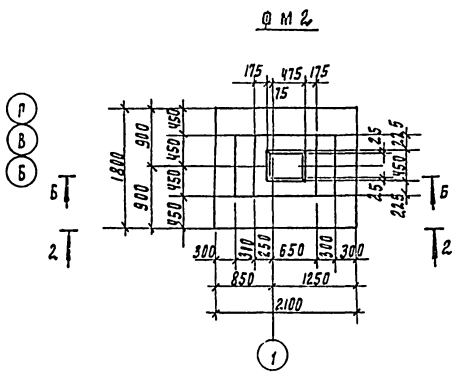
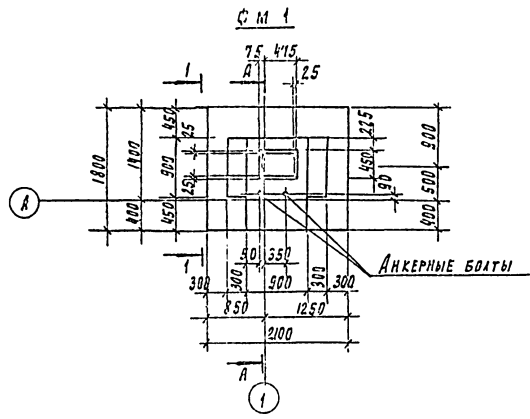
Фрагмент 2



1. Поз. 1 учтена на листе 7.
2. Трубопроводы, показанные на развертке 2-2, заложить по черт. ВГ.

		т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан	Провер. <i>Строганов</i>	Инж.кат. <i>Андреева</i>	Зав.гр.п. <i>Строганов</i>	Инж.констр. <i>Лисовский</i>	Инж.контр. <i>Антонова</i>
	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 5,0 тыс. м ³ /сут.		Студия	Лист	Листов
	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен Фрагменты 1, 2		Р	8	
Инв. №			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

А 65.0.М 3, часть 2



Схемы нагрузок на фундаменты

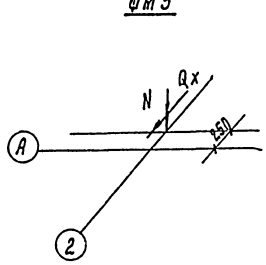
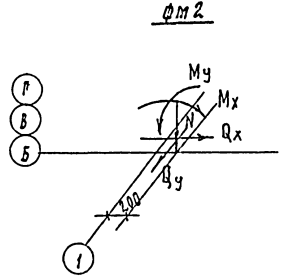
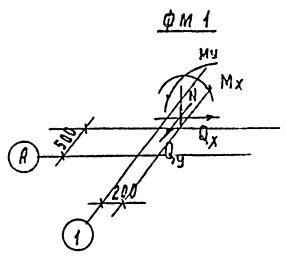


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Условия кН; кН.м
ФМ 1	N	190,0
	P1	—
	Mx	32,0
	My	7,3
ФМ 2	Qx	8,0
	Qy	1,2
	N	344,0
	P1	—
	Mx	64,0
	My	14,9
	Qy	16,0
	Qy	2,4

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Условия кН; кН.м
ФМ 3	N	30,0
	P1	—
	Mx	—
	My	—
	Qx	20,0
	Qy	—

Армирование ф-тов см. лист 13.

т.п. 901-3-255.89

кн

Привязан	ИЗДЕР. СПОНДИН	Специальный фонд для станций учета (станция) лист 1 лист 2 виды САР. ПРОГ. СПОНДИН РА. КОСКИН. ЗОЛОН И. КОНИК. АНТОНОВА ИАН. СТА.	Специальный фонд для станций учета (станция) лист 1 лист 2 виды САР. ПРОГ. СПОНДИН РА. КОСКИН. ЗОЛОН И. КОНИК. АНТОНОВА ИАН. СТА.	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1... ФМ 3 ОПАЛУБКИ И ЧЕРТЕЖИ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРОУДОВАНИЯ М. МОСКВА
	И.В. Н.				

Альбом 3, часть 2

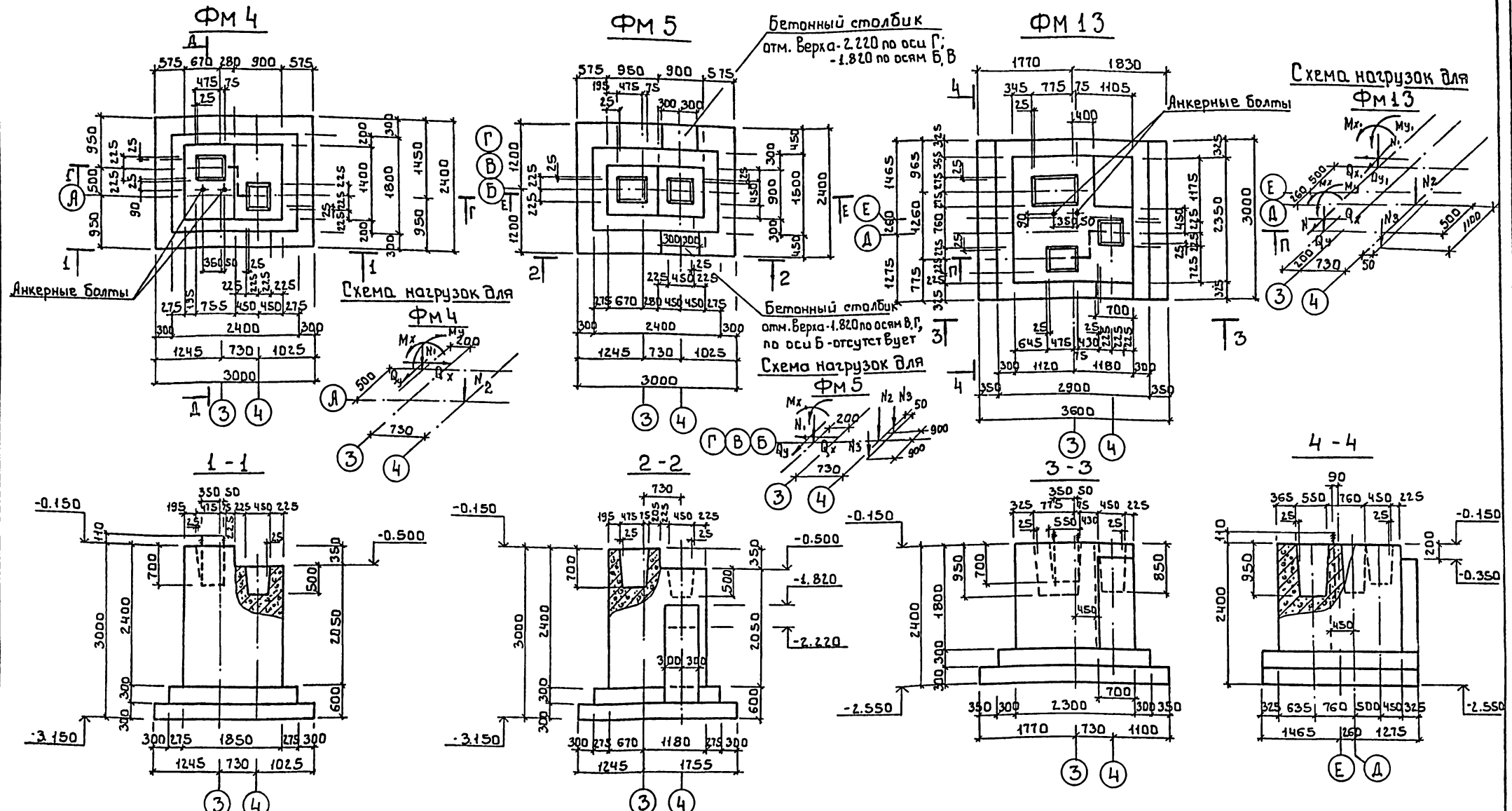


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ 4	N1	190,0
	N2	210,0
	Mx	32,0
	My	7,3
	Qx	8,0
	Qy	1,2

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ 5	N1	344,0
	N2	380,0
	N3	80,0
	Mx	64,0
	My	14,9
	Qx	16,0
	Qy	2,4

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ 13	N1	250,0
	N2	380,0
	N3	80,0
	Mx1	210,0
	My1	50,0
	Qx1	20,0
	Qy1	16,0

Армирование ф-тов см. лист 14, 17.

		г.п. 901-3-255.89	КЖ
Провер. <i>Стронгин</i>	<i>Андреева</i>	главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/сут. производительностью 50 тыс. м³/сут.	Стация Лист Листов Р 10
Инж. кот. <i>Андреева</i>	<i>Андреева</i>		
Зав. групп. <i>Стронгин</i>	<i>Андреева</i>		
Гл. констр. <i>Андреева</i>	<i>Андреева</i>		
М. контр. <i>Андреева</i>	<i>Андреева</i>	Фундаменты ФМ 4, ФМ 5, ФМ 13.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Нач. отс. <i>Андреева</i>	<i>Андреева</i>	опалубочный чертеж.	

Альбом 3, часть 2

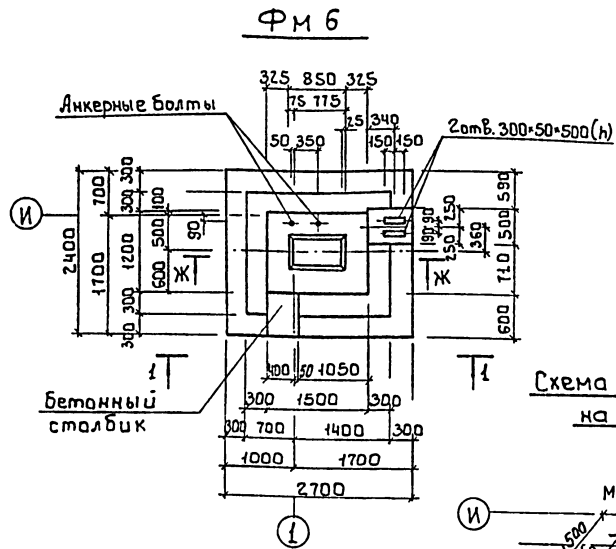
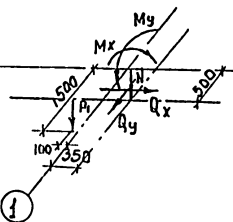


Схема нагрузок на ФМ 6



1-1

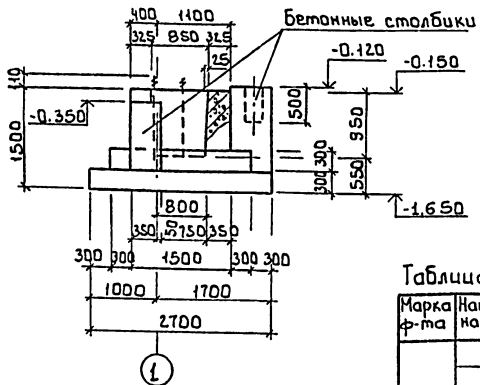


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузка	Усилия КН; КН.М
ФМ6	N	250,0
	P _i	120,0
	M _x	210,0
	M _y	50,0
	Q _x	20,0
	Q _y	16,0

ФМ 7

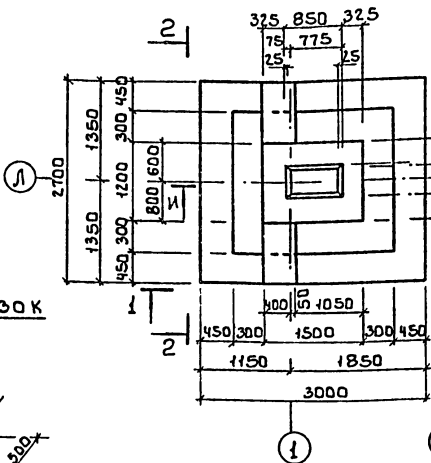
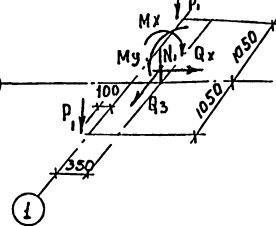


Схема нагрузок на ФМ 7



2-2

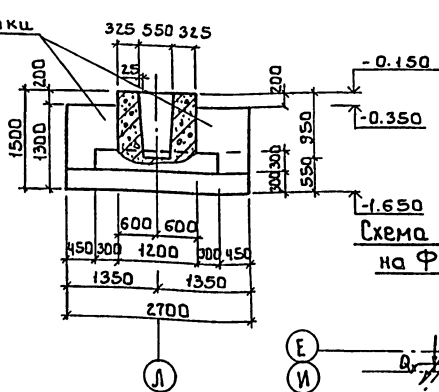
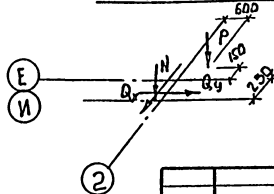


Схема нагрузок на ФМ 9; ФМ 10



ФМ 9; ФМ 10

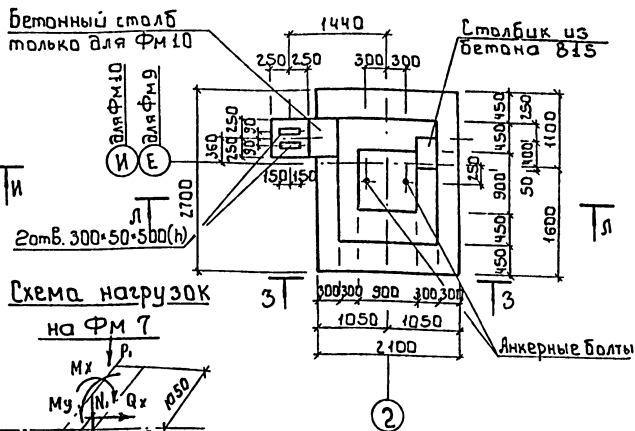
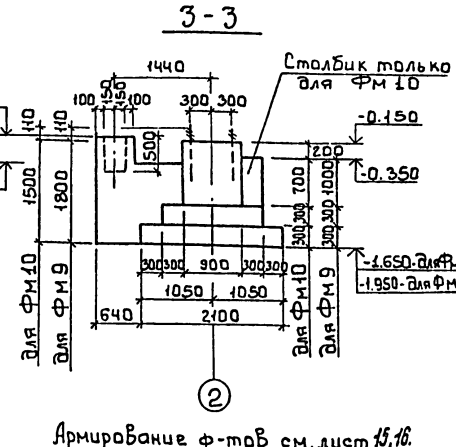


Схема нагрузок на ФМ 9; ФМ 10



Армирование ф-тов см. лист 15, 16

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузка	Усилия КН;
ФМ 7	N	488,0
	P _i	120,0
	M _x	420
	M _y	-
	Q _x	32
	Q _y	24
ФМ 9	N	180,0
	P _i	120,0
	M _x	-
	M _y	-
	Q _x	70,0
	Q _y	-

Привязан	Провер. Строганов	Иж.контр. Антонова	нач. отд. Антонова	т.п. 904-3-255.89	КЖ
Лист	11	Листов	11	Стация	Лист
Фундаменты ФМ 6, ФМ 7, ФМ 9, ФМ 10.	Инженерный образований г. Москва				

Альбом 3, часть 2

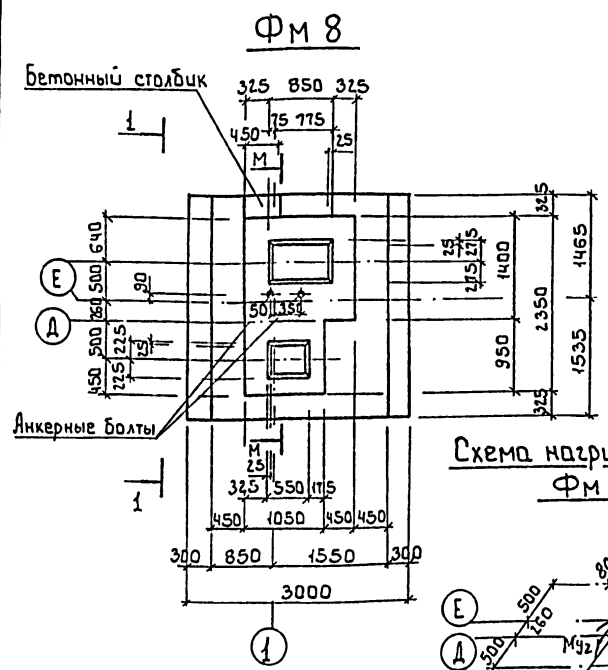


Схема нагрузок для ФМ 8

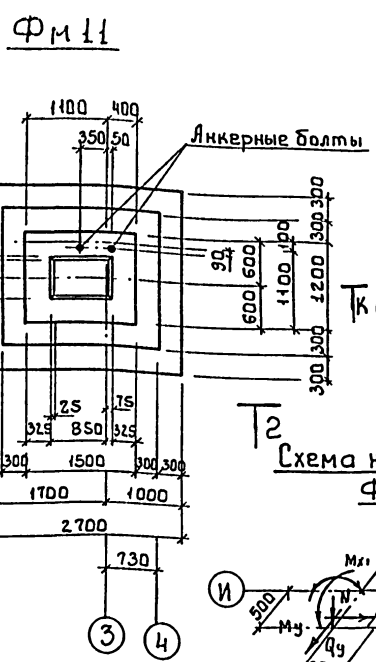
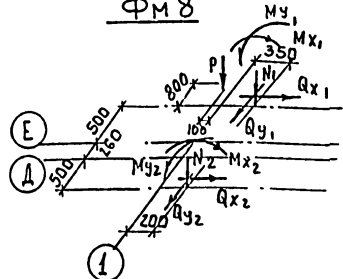


Схема нагрузок для ФМ 11

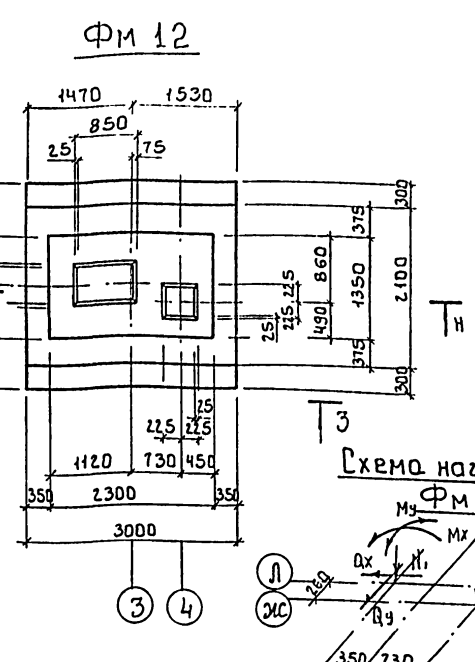
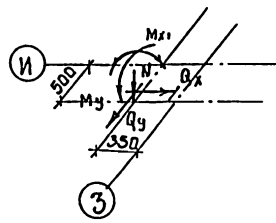


Схема нагрузок для ФМ 12

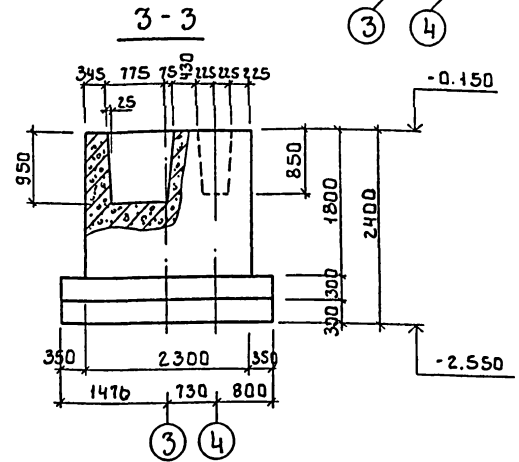
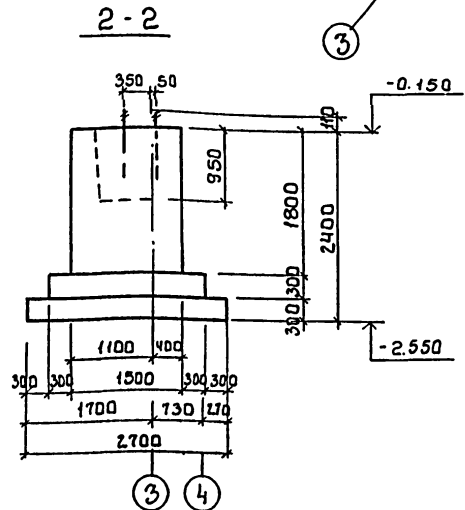
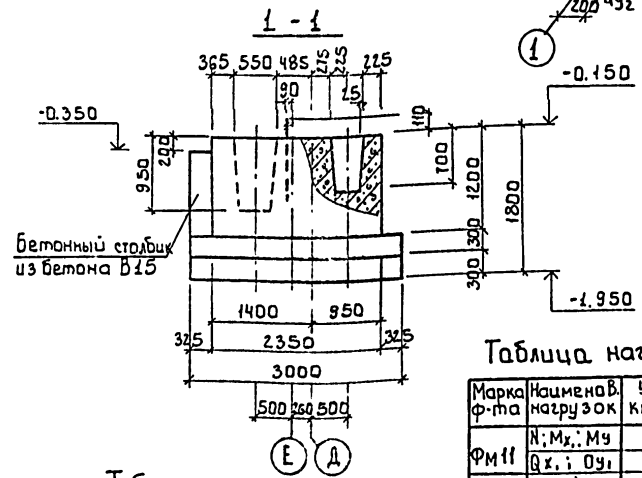
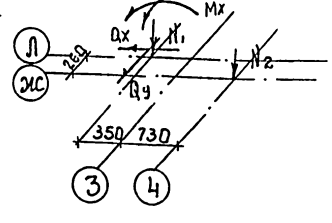


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ 11	N ₁ ; M _{x1} ; M _{y1}	см ФМБ
	Q _{x1} ; Q _{y1}	
	N ₂	488,0
	N ₂	380,0
	M _{x2}	420,0
	M _{y2}	-
ФМ 12	Q _x	32
	Q _y	24

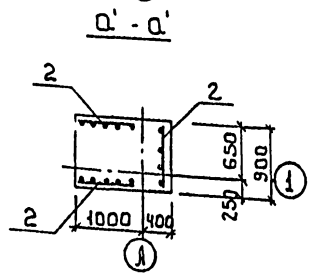
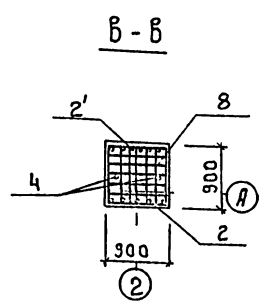
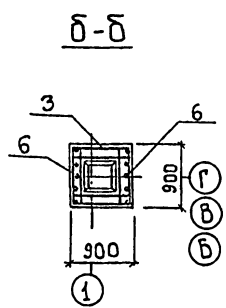
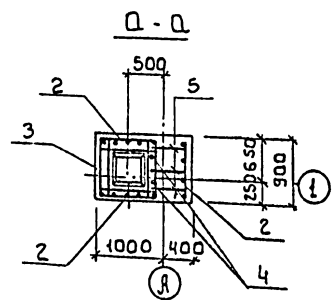
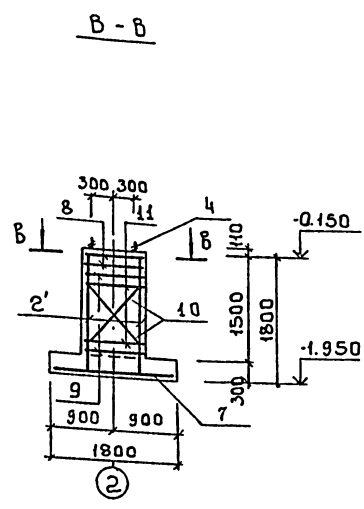
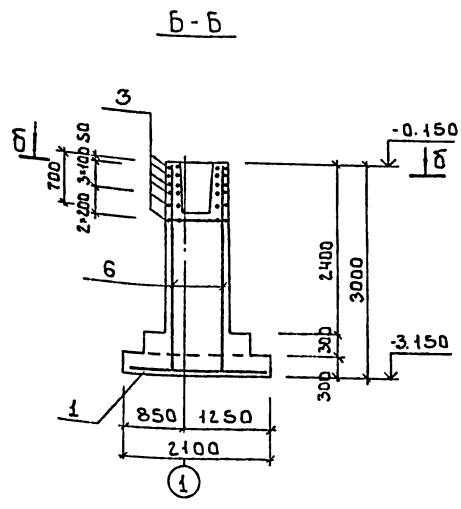
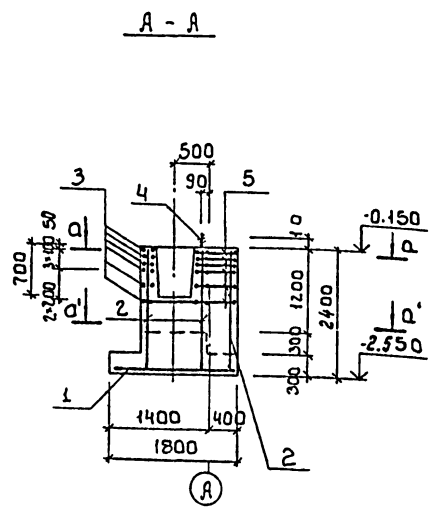
Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ 8	N ₁ ; M _{x1} ; M _{y1} ; Q _{x1} ; Q _{y1}	см ФМБ
	P	120,0
	N ₂	190,0
	M _{x2}	32,0
	M _{y2}	7,3
	Q _{x2}	8,0
	Q _{y2}	1,2

Армирование ф-тов см. лист 15, 16, 17.

Привязан		т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Провер. Строитель	Инж. Кат. Яманьева	Инж. Кат. Строитель	Инж. Кат. Строитель	Инж. Кат. Строитель	Инж. Кат. Строитель
Зав. групп	Н. констр. Лисьянов	Н. констр. Антонова	Нач. отд. Шатилевский	Нач. отд. Шатилевский	Нач. отд. Шатилевский
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 10 мг/л производительностью 50 тыс. м ³ /сут.			Станция Лист Листов		
Фундаменты ФМ 8, ФМ 11, ФМ 12. Опалубочный чертеж.			П. И. И. Э. П. Инженерного подразделения г. Москва		

Альбом 3, часть 2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса							Прокат марки					
	A-I			A-II				Bc3кп2		Bc2кп2			
	ГОСТ 5781-82												
	φ10	φ8	φ6	Итого	φ6	φ8	φ12	φ14	Итого	φ24	Итого	φ60	Итого
ФМ 1		16.2	16.2	2.4	3.6	64.7	70.7	6.0	6.0	0.8	0.8		93.70
ФМ 2		16.2	16.2	1.8		59.7	61.5						77.70
ФМ 3	8.40		7.0	15.4	1.2	43.6	44.8	6.0	6.0	0.8	0.8		67.00

Спецификация монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 1				
Сборочные единицы				
1	1.410-3 Вып.1	2с 12АII 175*205	1	33.5
2	1.410-3 Вып.1	1с 12АII 85*235	3	11.2
3	1.412-177-В3-020	СЯ-8АII	6	2.7
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное МН1	2	3.4
Детали				
5		ФВАФ ГОСТ 5781-82 в:350	18	0.2
Материалы				
		Бетон В15; F50	37	м³
ФМ 2				
Сборочные единицы				
1	1.410-3 Вып.1	2с 12АII 175*175	1	33.5
3	1.412-177-В3-020	СЯ-8АII	6	2.7
6	1.410-3 Вып.1	1с 12АII 85*295	2	14.0
Материалы				
		Бетон В15; F50	34	м³
ФМ 3				
Сборочные единицы				
7	1.410-3 Вып.1	2с 12АII 175*175	1	28.0
2'	1.410.3 Вып.1	1с 12АII 85*175	2	8.4
8	1.412.1-4-050	СМ 6АII	2	3.5
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное МН1	2	3.4
Детали				
9	1.412.1-4-080	Соединительный элемент МН1	4	0.73
10	-01	ММ2	4	0.85
11	-02	ММ3	4	0.52
Материалы				
		Бетон В15; F50	2.2	м³

Защитный слой бетона для арматуры подшвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм

Инв. № 0011 Подписи и даты

т.п. 901-3-255,89 КЖ

Привязан

Провер. Строганов
Инж. Базанов
Зав. групп. Строганов
И.контр. Лисенко
И.контр. Антонова
Нач.отд. Ишенин

Главный корпус для станций очистки воды поверхности и установки насосов до 100м³/ч. производительностью 5 тыс. м³/сут.

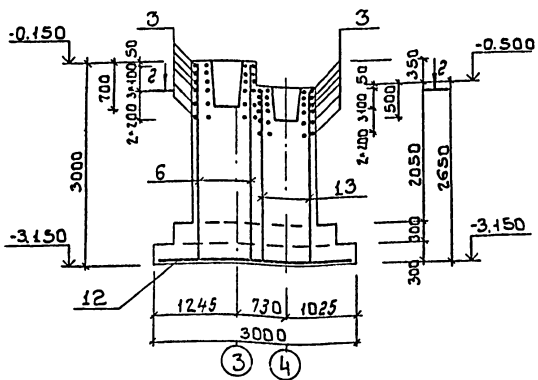
Фундаменты ФМ1...ФМ3 Армирование

Стация Лист Листов
Р 13

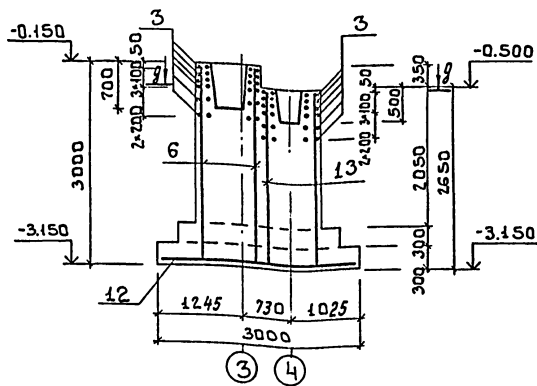
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва

Альбом 3, часть 2

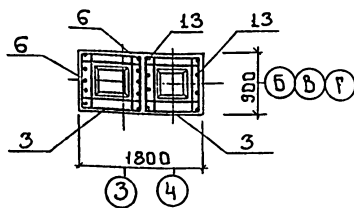
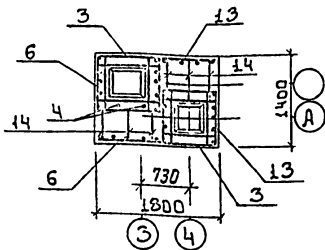
Г-Г



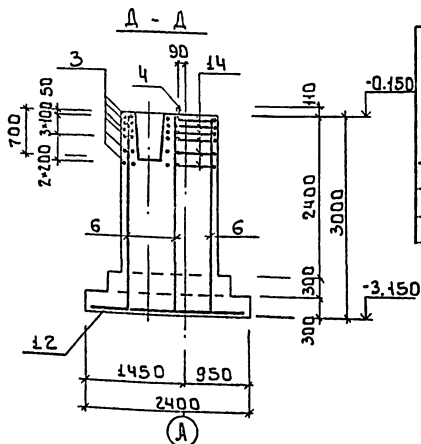
Е-Е



В-В



Д-Д



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные				Узелия закладные				Общий расход		
	А-1		А-ш		ВстЭкл Z		ВстЭкл Z				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 103-76				
ФМ 4	32.4	32.4	137.4	7.2	5.4	150.0	6.0	6.0	0.8	0.8	189.2
ФМ 5	32.4	32.4	112.5	3.6		116.1					148.5

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 4, ФМ 5

Кол. шт.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 4					
Сборочные единицы					
12		1.440.3 Вып.1	2с $\frac{12}{12}$ Аз 235 × 295	1	62.7
3		1.442.1/77-83-020	СА-8 АТ	12	2.7
4		1.442.1-4-060	Узелия закладные Мн1	2	3.4
6		1.440.3 Вып.1	1с $\frac{12}{12}$ Аз 85 × 295	3	14.0
13		1.440.3 Вып.1	1с $\frac{12}{12}$ Аз 85 × 265	3	12.7
Детали					
14			ФВЛп ГОСТ 1781-82 с:500	36	0.2
Материалы:					
			Бетон В15; F50	9.0	м³
ФМ 5					
Сборочные единицы					
12		1.440-3 Вып.1	2с $\frac{12}{12}$ Аз 235 × 295	1	62.7
3		1.442-1/77-83-020	СА-8 АТ	12	2.7
6		1.440-3 Вып.1	1с $\frac{12}{12}$ Аз 85 × 295	2	14.0
13		1.440-3 Вып.1	1с $\frac{12}{12}$ Аз 85 × 265	2	12.7
Материалы:					
			Бетон В15; F50	5.2	м³

Защитный слой бетона для арматуры подшви. фундамента - 35мм, для остальной - 25мм.

МКБ № ПОДАИ ПОДАЛИСЬ И АДГА В 30м. Ш.В.Б.

т.п. 901-3-255,89

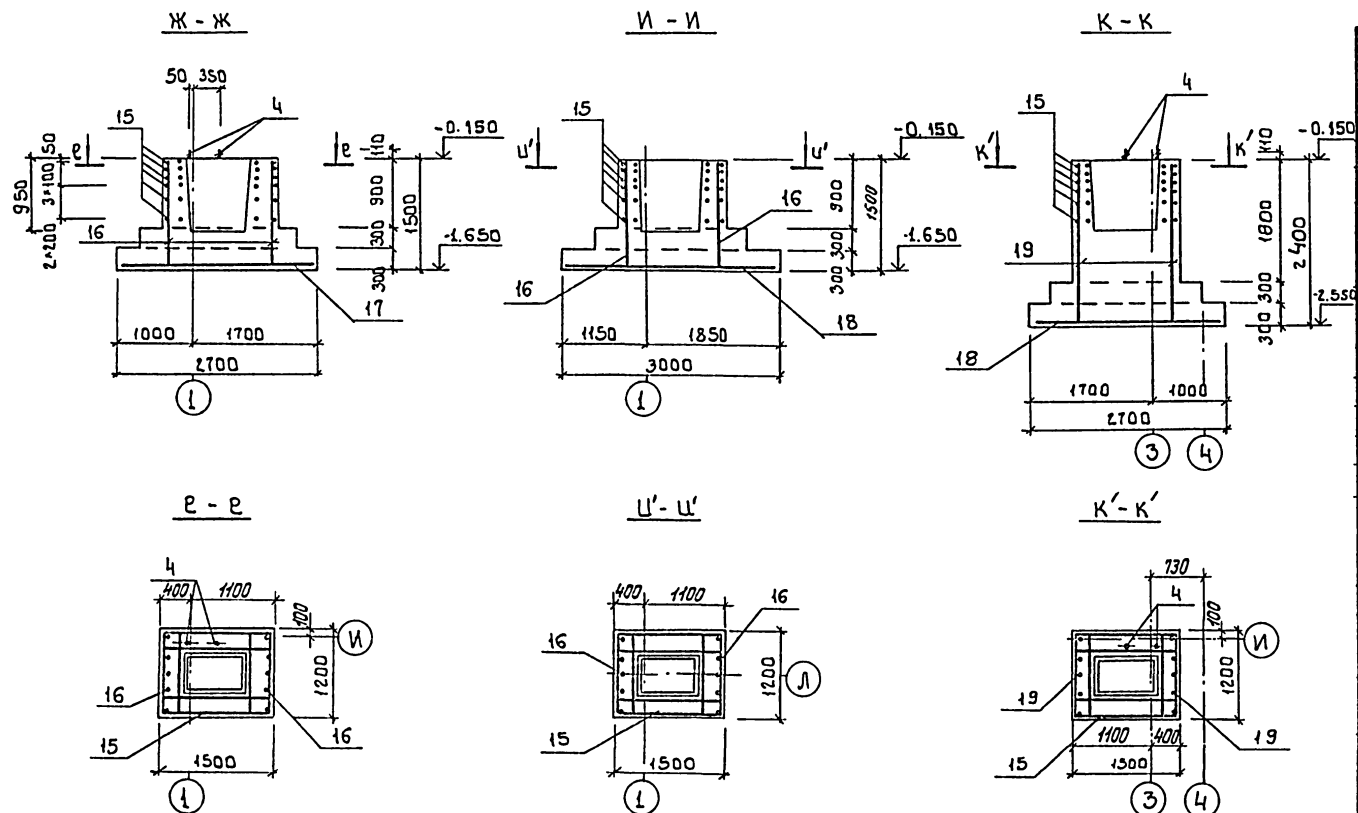
КЖ

Привязан

М.И.В.И.?

Провер.	Сторожен	д.г.	Главный корпус для станции	Лист 14	Листов
Инжс.	Боранов	Л.П.	Узелки в.д.д. поверхностных		
Зав. грив.	Странги И	Л.И.	установочное устройство (2.бм)		
Пл. констр.	Лисанов	Л.И.	производит. мощностью 5 тыс. м³/сут.		
И. констр.	Антонова	Л.И.	Фундаменты ФМ 4, ФМ 5		
Инд. ота.	Ивановский	Л.И.	Армирование		

Альбом 3, часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ6, ФМ7, ФМ11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
ФМ 6						
Сборочные единицы						
		15	1.412-1/77-В3-060	СВ-10А1	6	6.6
		16	1.410-3.1-02	1с ^{12А#} _{6А#} 105*145	2	8.4
		17	1.410-3. Вып.1	2с ^{12А#} _{12А#} 235*265	1	57.4
		4	1.412-1-4-060	Изделие закладное МН1	2	3.4
Материалы:						
Бетон В15; F50					4.7	м³
ФМ 7						
Сборочные единицы						
		15	1.412-1/77-В3-060	СВ-10А1	6	6.6
		16	1.410-3.1-02	1с ^{12А#} _{6А#} 105*145	2	8.4
		18	1.410-3 Вып.1	2с ^{12А#} _{12А#} 265*295	1	72.0
Материалы:						
Бетон В15; F50					4.8	м³
ФМ 11						
Сборочные единицы						
		15	1.412-1/77-В3-060	СВ-10А1	6	6.6
		18	1.410-3 Вып.1	2с ^{12А#} _{12А#} 265*295	1	72.0
		19	1.410-3.1-02	1с ^{12А#} _{6А#} 105*265	2	15.3
		4	1.412-1-4	Изделие закладное МН1	2	3.4
Материалы:						
Бетон В15; F50					9.4	м³

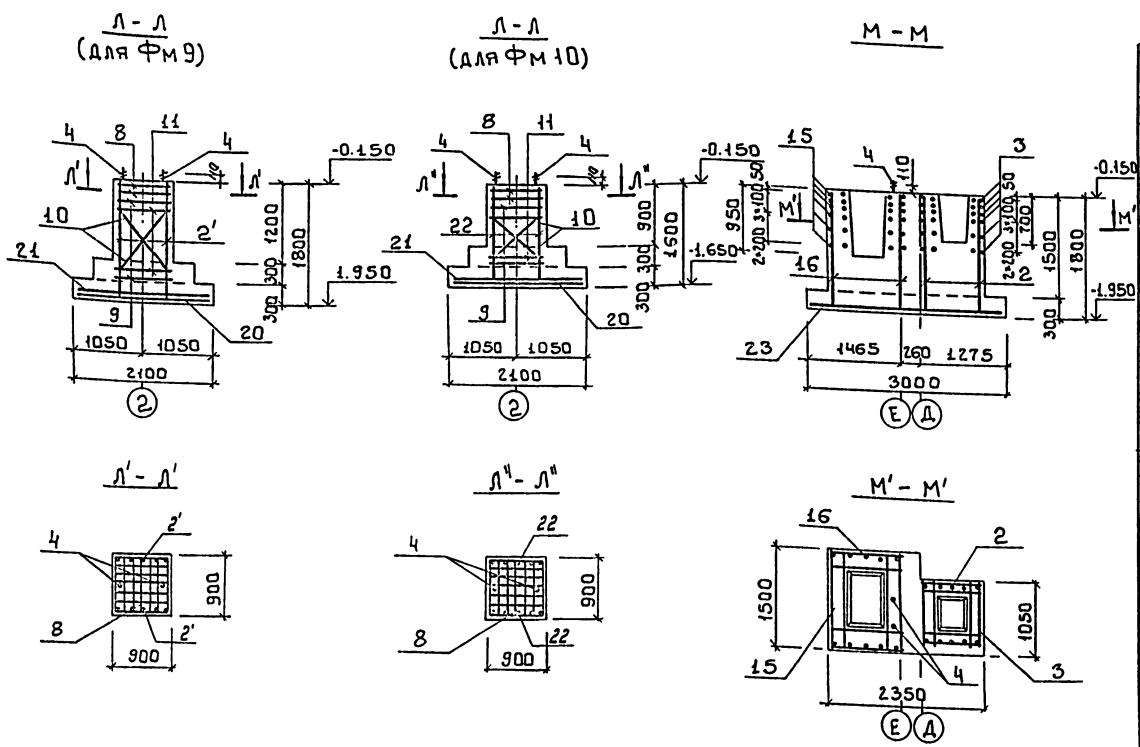
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-1						Прокат марки Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71						
	ГОСТ 103-76												
	φ8		Угolo φ12	φ6		Угolo φ24	Угolo φ60	Угolo					
ФМ 6	39.6		39.6	72.8	1.4			74.2	6.0	6.0	0.8	0.8	120.6
ФМ 7	39.6		39.6	87.4	1.4			88.8					128.4
ФМ 11	39.6		39.6	100.2	2.4			102.6	6.0	6.0	0.8	6.8	149.0

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35мм, для остальной - 25мм

		г.п. 901-3-255.89		КЖ			
Привязан	Провер. Страгуин	Инж. Базанов	Зав. гр. Страгуин	Гл. констр. Лисьяков	Н. контр. Антонова		
				Нач. отд. Шнильберский			
	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 120м³/л. производительностью 5 тыс. м³/сут.				Стация	Лист	Листов
	Фундаменты ФМ6, ФМ7, ФМ11 армированные.				Р	15	
					ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Альбом 2, часть 2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные			Общий расход			
	Арматура класса						Прокат марки						
	А-I			А-III			Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71						
	φ10	φ8	φ6	Углы φ12	φ8	φ6	Углы φ24	Углы 3-к	Углы				
ФМ8		55.8		55.8	109.4	2.6	112.0	6.0	6.0	0.8	0.8	174.6	
ФМ9	8.4		7.0	15.4	70.0	8.3	1.2	19.5	6.0	6.0	0.8	0.8	101.7
ФМ10	8.4		7.0	15.4	68.8	8.3	1.2	78.3	6.0	6.0	0.8	0.8	100.5

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм.

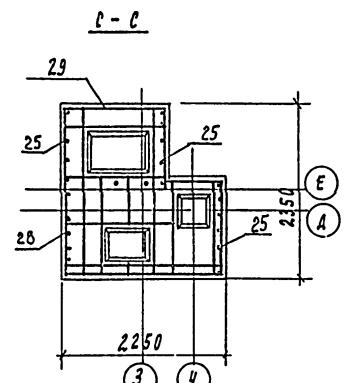
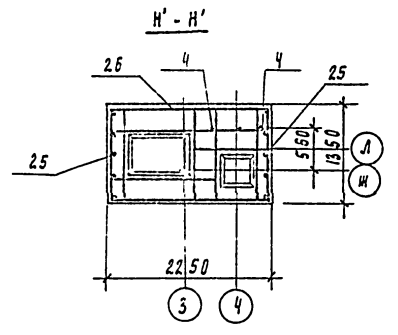
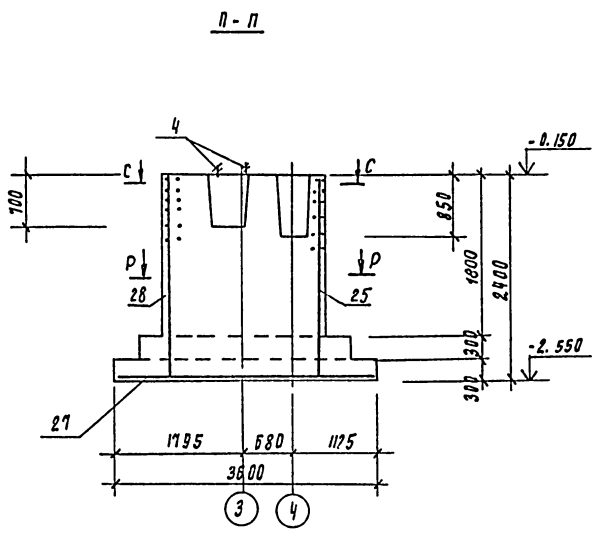
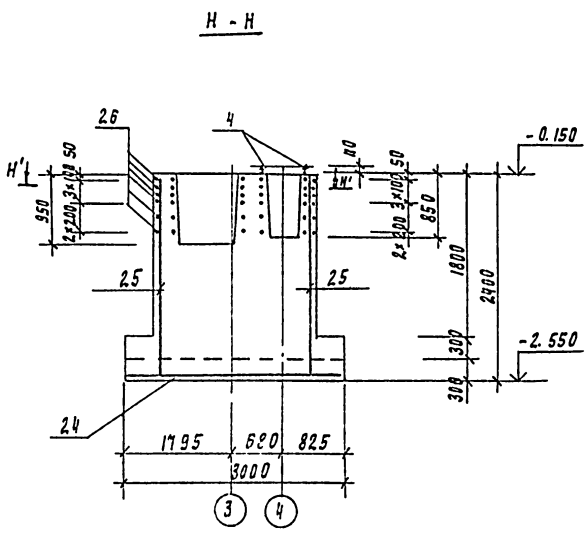
Спецификация монолитных фундаментов ФМ8 ФМ9 ФМ10

Ранж. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			ФМ 9		
			<u>Сборочные единицы</u>		
2'		1.410-3.1-01	1с 12АФ 85*175	2	8.4
4		1.412.1-4-060	Узлы закладные Мн1	2	3.4
8		1.412.1-4-050	СНБ АТ	2	3.5
20		1.410-3.1-07	1с 12АФ 205*265	1	30.0
21		1.410-3.1-10	1с 12АФ 265*205	1	29.7
			<u>Детали</u>		
9		1.412.1-4-080	Соединительный элемент Мн1	4	0.73
10		-01	Мн2	4	0.85
11		-02	Мн3	4	0.52
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В15; F50	3.5	м ³
			ФМ 10		
			<u>Сборочные единицы</u>		
22		1.410-3.1-01	1с 12АФ 85*145	2	7.0
4		1.412.1-4-060	Узлы закладные Мн1	2	3.4
8		1.412.1-4-050	СНБ АТ	2	3.5
20		1.410-3.1-07	1с 12АФ 205*265	1	30.0
21		1.410-3.1-10	1с 12АФ 265*205	1	23.7
			<u>Детали</u>		
9		1.412.1-4-080	Соединительный элемент Мн1	4	0.73
10		-01	Мн2	4	0.85
11		-02	Мн3	4	0.52
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В15; F50	3.3	м ³
			ФМ 8		
			<u>Сборочные единицы</u>		
2		1.410-3.1-01	1с 12АФ 85*175	2	8.4
3		1.412-1/77-83-020	СА-ВАТ	6	2.7
4		1.412.1-4-060	Узлы закладные Мн1	2	3.4
15		1.412-1/77-83-060	С -10 АТ	6	6.6
16		1.410-3.1-02	1с 12АФ 105*145	2	8.4
23		1.410-3.1-12	2с 12АФ 295*295	1	78.6
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В15; F50	8.1	м ³

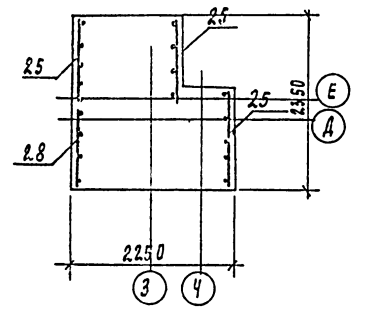
Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Привязан	Провер. Строганов	Инж. Базанов	Зав. групп Строганов	Т. констр. Лысина	И. контр. Антонова	Нач. отд. Лысина	т.п. 901-3-255.89	КЖ
							Главный корпус для станций очистки воды поверхности и источников мутностью до 20 мг/л пропускательностью 5 тыс. м ³ /сут	Стация Лист Листа В
							Фундаменты ФМ8...ФМ10 Армирование	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

А.А. Б.О.М.З., часть 2



Р-Р



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл					
	пост 57 81-82									
	φ10	Итого φ12	φ6	Итого φ24	Итого φ24	Итого φ8*60	Итого			
Ф м 12	78.0	78.0	19.2	2.2	81.4	6.0	6.0	0.8	0.8	166.2
Ф м 13	106.2	106.2	151.8	4.2	156.0	6.0	6.0	0.8	0.8	269.0

Спецификация монолитных фундаментов Ф м 12, Ф м 13

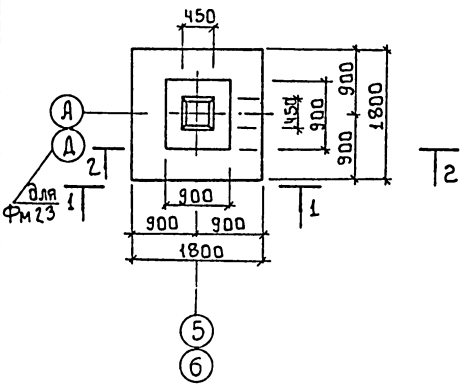
№	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
		Ф м 12		
Сборочные единицы				
24	1.410-3.1-12	2с ^{12.10} _{6.10} 265×235	1	50.0
25	1.410-3.1-03	1с ^{12.10} _{6.10} 125×235	2	15.7
26	Т.п. 901-3-255.89 к.м. 77.00	с7	6	13.0
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное мн 1	2	3.4
Материалы				
		Бетон В 15; F 50	9.3	м ³
Ф м 13				
Сборочные единицы				
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное мн 1	2	3.4
25	1.410-3.1-03	1с ^{12.10} _{6.10} 125×235	3	15.7
27	1.410-3.1-12	2с ^{12.10} _{6.10} 295×355	1	94.5
28	1.410-3.1-02	1с ^{12.10} _{6.10} 105×235	1	13.4
29	Т.п. 901-3-255.89 к.м. 77.00	с8	6	17.7
Материалы:				
		Бетон В 15; F 50	п.2	м ³

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм

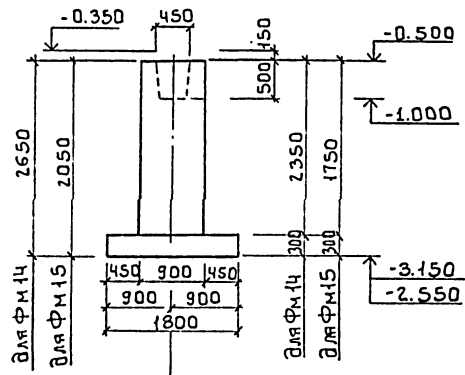
Т.п. 901-3-255.89			К.м.		
Проектант	Провер.	Строитель	Исполн.	Монтаж	Контроль
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Фундаменты Ф м 12 Ф м 13 Армирование			ЦНИИЭП Инженерное оборудование г. Москва		

Альбом 3, часть 2

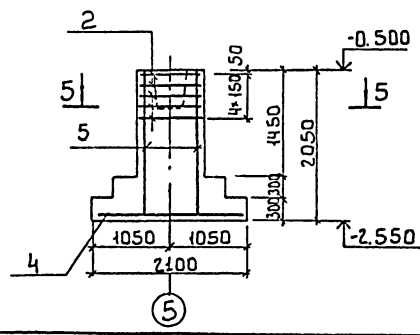
ФМ 14; ФМ 15



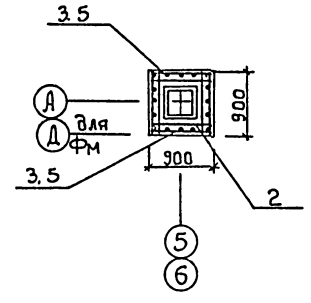
1-1



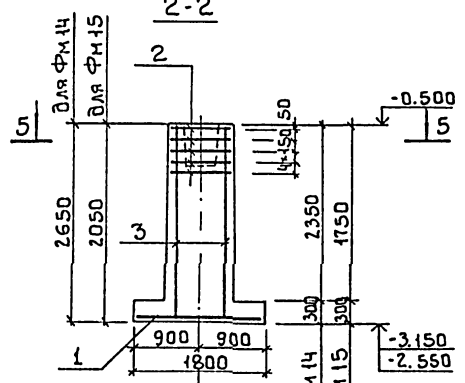
4-4



5-5

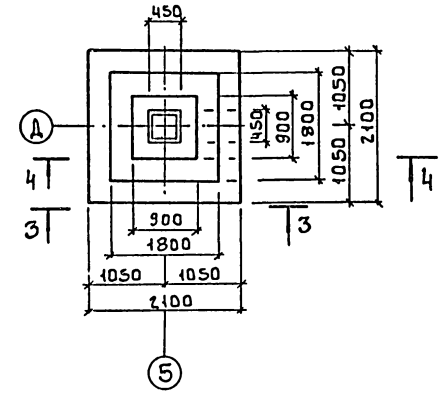


2-2

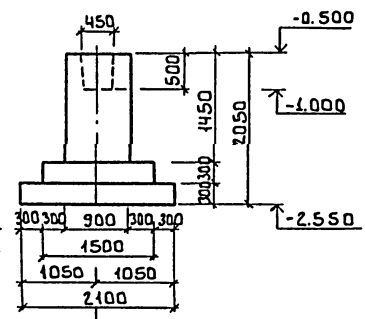


5

ФМ 16



3-3



5

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 14, ФМ 15, ФМ 16

Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 14					
Сборочные единицы					
1	1.410-3	Вып.1	2С 12А ^{III} 175*175	1	23.0
2	1.020-1	83.1-10.30-01	С 13	5	2.7
Детали					
3	Лист 18		φ10А ^{III} ГОСТ 5781-82 е=2610	16	1.62
Материалы					
			Бетон В15; F50	328	м ³
ФМ 15					
Сборочные единицы					
2	1.020-1	83.1-10.30-01	С 13	5	2.7
1	1.410-3	Вып.1	2С 12А ^{III} 175*175	1	23.0
Детали					
5	Лист 18		φ10А ^{III} ГОСТ 5781-82 е=2010	16	1.25
Материалы					
			Бетон В15; F50	240	м ³
ФМ 16					
Сборочные единицы					
2	1.020-1	83.1-10.30-01	С 13	5	2.7
4	1.410-3	Вып.1	2С 12А ^{III} 205*205	1	40.0
Детали					
5	Лист 18		φ10А ^{III} ГОСТ 5781-82 е=2010	16	1.25
Материалы					
			Бетон В15; F50	32	м ³

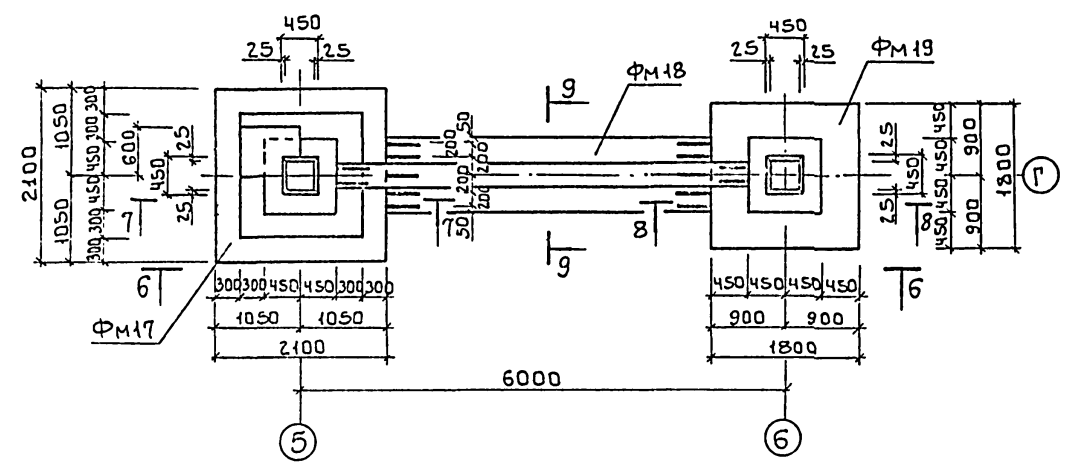
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
	φ 8	Утого	φ 10 φ 12	Утого		
ФМ 14	13.5	13.5	25.9	23.0	48.9	62.4
ФМ 15	13.5	13.5	2.0	23.0	43.0	56.5
ФМ 16	13.5	13.5	2.0	40.0	60.0	73.5

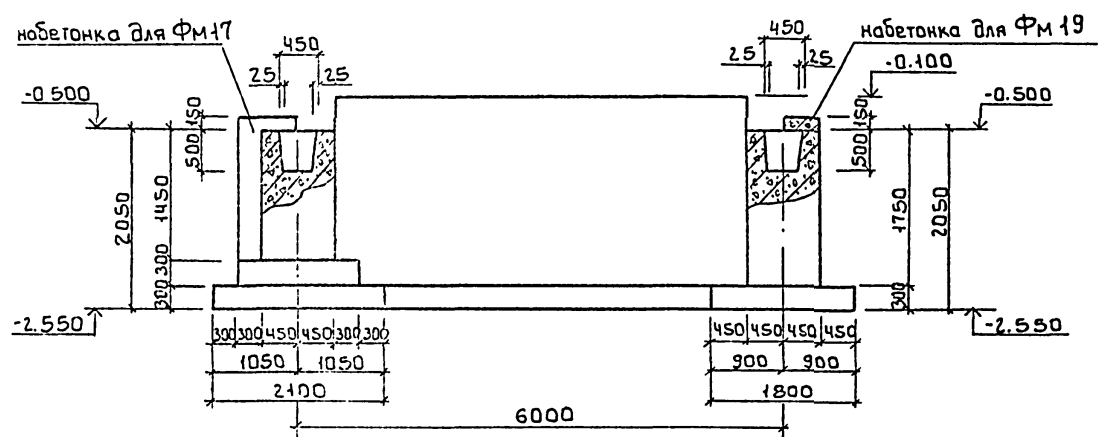
		т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан	Провер. Строганов	Инж. Базанов	Л.контр. Антонова	Нач.отд. Васильевская	И.к.в.н.р.
	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м ³ /л производственностью БТИС. И.И.С.И.Т.	Фундаменты ФМ 14...ФМ 16.	ИП ИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Стация	Лист	Листов		
	р	18			

Альбом 3, часть 2

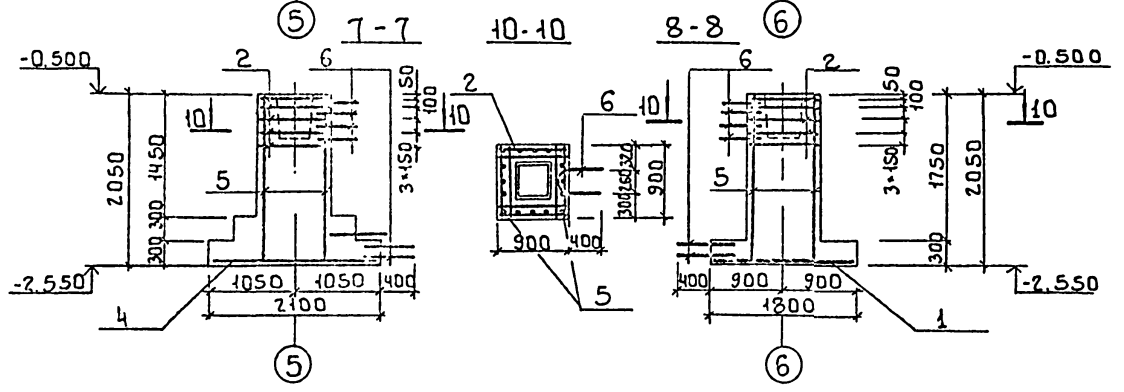
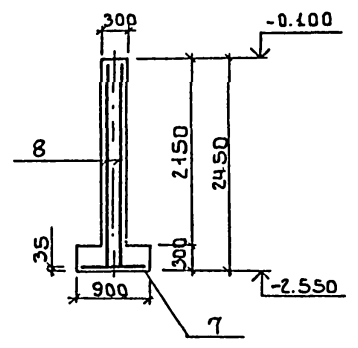
ФМ17; ФМ18; ФМ19



6-6



9-9



Спецификация монолитных фундаментов ФМ17; ФМ18; ФМ19

Рваная зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ФМ 17		
			Сборочные единицы		
	4	1.410-3 Вып.1	2с 12А ^{II} / 12А ^{III} 205*205	1	40.0
	2	1.020-1/83.1-10.3.0-01	c13	5	2.7
			Детали		
	5	лист 19	Ф10А ^{II} ГОСТ 5781-82 Е:2010	16	1.25
	6	лист 19	Ф8А ^{II} ГОСТ 5781-82 Е:1600	6	0.5
			Материалы		
			Бетон В15; F50	32	м ³
			ФМ 18		
			Сборочные единицы		
	7	ГОСТ 23279-85	3с 10А ^{II} / 10А ^{III} 85*405	1	23.5
	8	ГОСТ 23279-85	3с 8А ^{II} / 8А ^{III} 235*505 / 50*100	2	61.6
			Материалы:		
			Бетон В15; F50	4.4	м ³
			ФМ 19		
			Сборочные единицы		
	1	1.410-3 Вып.1	2с 12А ^{II} / 12А ^{III} 15*175	1	23.0
	2	1.020-1/83.1-10.3.0-01	c13	5	2.7
			Детали		
	5	лист 19	Ф10А ^{II} ГОСТ 5781-82 Е:2010	16	1.25
	6	лист 19	Ф8А ^{II} ГОСТ 5781-82 Е:1600	6	0.5
			Материалы:		
			Бетон В15; F50	2.9	м ³

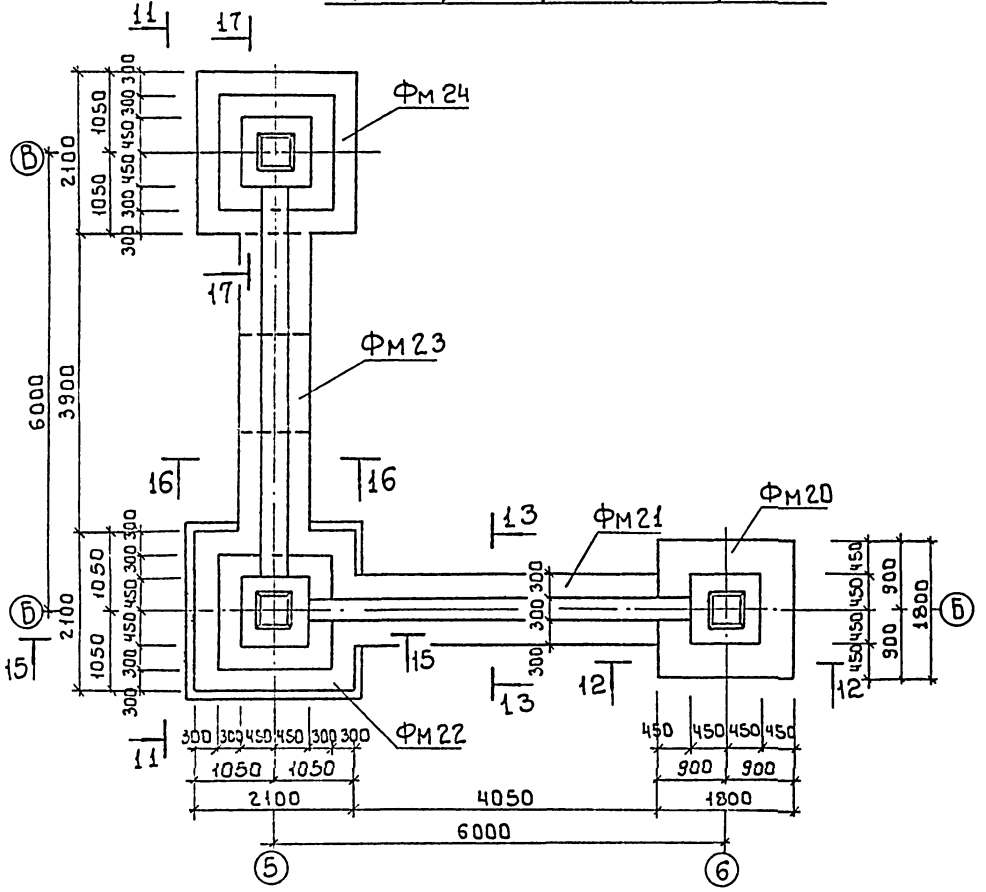
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса А-III							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф8	Циога	Ф12	Ф10	Ф8	Циога		
ФМ 17	13.5	13.5	40.0	25.9	3.0		69.4	82.9
ФМ 18				61.5	23.6		85.1	85.1
ФМ 19	13.5	13.5	23.0	25.9	3.0		52.4	65.9

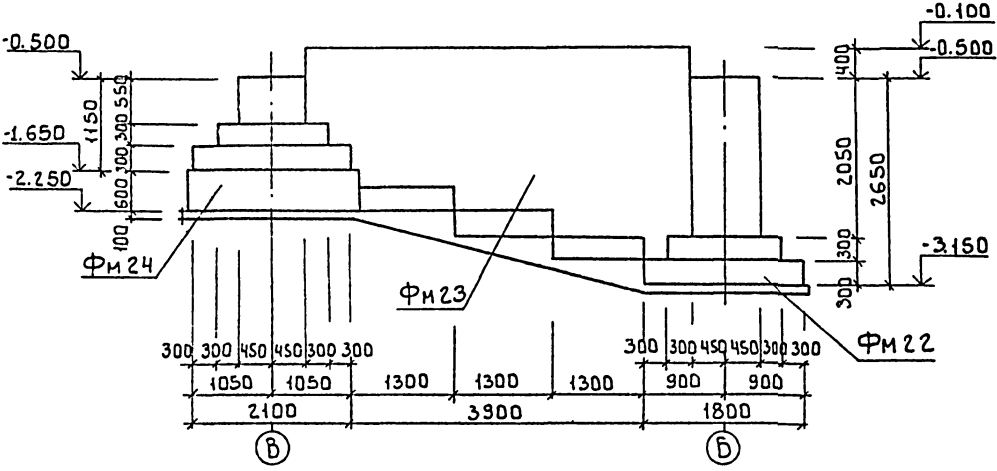
т.п. 901-3-255.89				КЖ					
Привязан			Провер. С.Странгин	Главный корпус для станции			Стация	Лист	Листов
			Инж.с. Базаков	очистки водопроводных			Р	19	
			Зав.группы Странгин	источников мутностью до 120мг/л					
			Гл. констр. Письман	производительностью 5тыс.м ³ /сут.					
			Н.констр. Антонова	Фундаменты ФМ17...ФМ19			ЦНИИЭП		
			Нач.отд. Л.Милевский	Статусный чертёж армирование.			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г.Москва		

АЛБОН 3 ЧАСТЬ 2

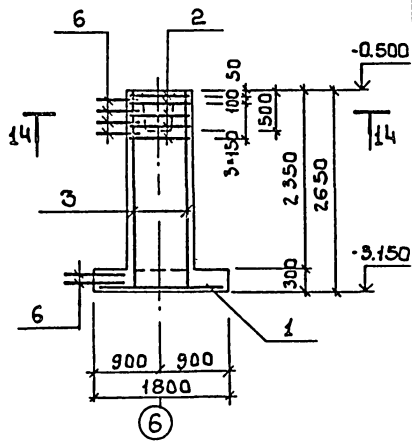
ФМ 20, ФМ 21, ФМ 22, ФМ 23, ФМ 24



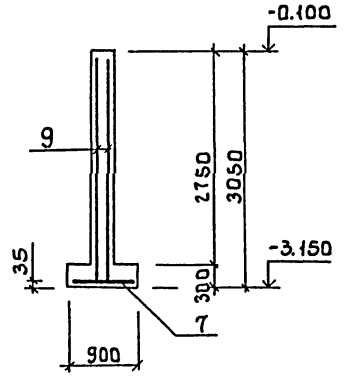
11 - 11



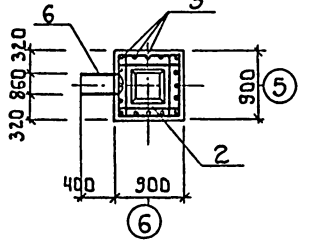
12-12



13-13



14-14



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 20, ФМ 21, ФМ 28

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч
ФМ 20						
Сборочные единицы						
1			1.410-3 Вып. 1	2с 12А ¹² 12А ¹² 175*175	1	230
2			1.020-1/83.1-10.30.01	с13	5	2.7
Детали						
3				Ф10А ¹² ГОСТ 5781-82 e=2610	16	1.62
6				Ф8А ¹² ГОСТ 5781-82 e=1600	6	0.5
Материалы						
Бетон В15; F50					365	м ³
ФМ 21						
Сборочные единицы						
7			ГОСТ 23279-85	3с 10А ¹² 85*40Б	1	23.5
9			ГОСТ 23279-85	3с 8А ¹² 300*505 10Д 50*10Б	2	80.7
Материалы:						
Бетон В15; F50					4.4	м ³
ФМ 28						
Детали						
13				150*5 ГОСТ 8509-86 e=350	2	1.3
Материалы						
Бетон В15; F50					0.06	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

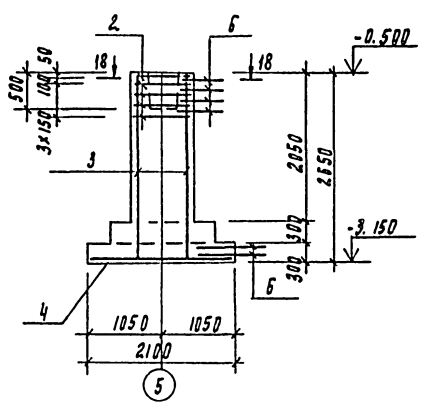
Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные		Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки		
	А-I			А-II			ГОСТ 8509-86		
	Ф8	Углов	Ф12	Ф10	Ф8	Углов	LSO-S	Углов	
ФМ 20	13.5	13.5	23.0	25.9	3.0	52.4			65.9
ФМ 21				104.2	30.8	135.0			135.0
ФМ 28							2.6	2.6	

1. Опубличный чертёж ФМ 28 см. лист 21.

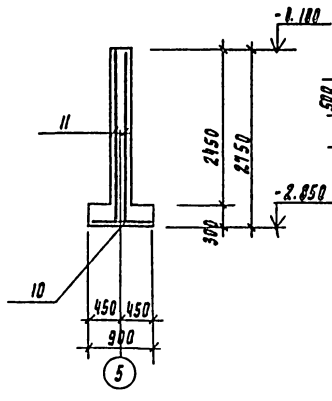
		г.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан	Провер.	Инж.	Инж.	Зав. групп.	И.А. констр.
	Строганов	Базанов	Строганов	Лисьяков	Антонова
	Лисьяков	Лисьяков	Лисьяков	Лисьяков	Лисьяков
Инь. №					
			главный корпус для станций		Станция
			частички входы поверхностей		Лист
			деталиков и их частей в 100 мм		Листов
			производительностью 5 тыс. м ³ /сут		Р 20
			Фундаменты ФМ20, ФМ21, ФМ28		ЦНИИ ЭП
			Опубличный чертёж. Арматура		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
					г. Москва

А.А. Б.О.М.Э. Ч.02.06.2

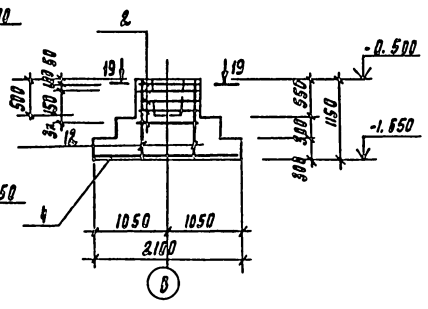
15-15



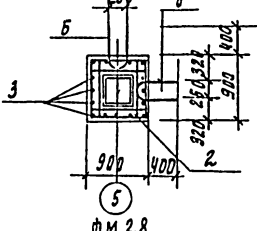
16-16



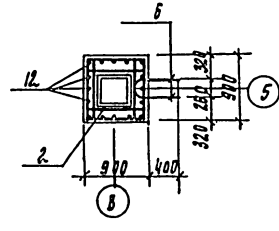
17-17



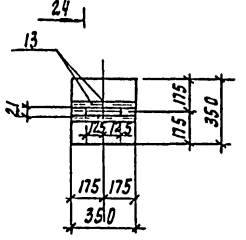
18-18



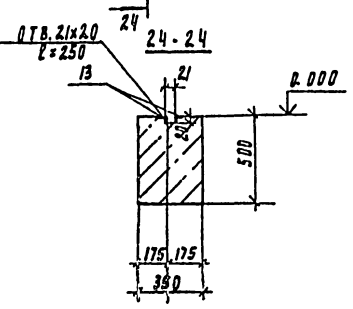
19-19



ФМ 28



ФМ 24



1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 22... ФМ 24.

Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				ФМ 22		
				Сборочные единицы		
	4		1.410-3 вып. 1	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 205 x 205	1	40.0
	2		1.020-1/83-10.3.0-01	с 13	5	2.7
				Детали		
	3			Ф 10 А III пост 5781-82 L=2610	16	1.62
	6			Ф 8 А III пост 5781-82 L=1600	6	0.5
				Материалы		
				Бетон В 15; F 50	3.67	м ³
				ФМ 23		
				Сборочные единицы		
	10		пост 23279-85	3с $\frac{10 \text{ А III}}{10 \text{ А III}}$ 85 x 390	1	22.5
	11		пост 23279-85	3с $\frac{8 \text{ А III}}{8 \text{ А III}}$ 270 x 505	2	71.24
				Материалы		
				Бетон В 15; F 50	4.3	м ³
				ФМ 24		
				Сборочные единицы		
	4		1.410-3 вып. 1	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 205 x 205	1	40.0
	2		1.020-1/83-10.3.0-01	с 13	5	2.7
				Детали		
	12			Ф 10 А III пост 5781-82 L=1100	16	0.68
	6			Ф 8 А III пост 5781-82 L=1600	6	0.5
				Материалы		
				Бетон В 15; F 50	2.45	м ³

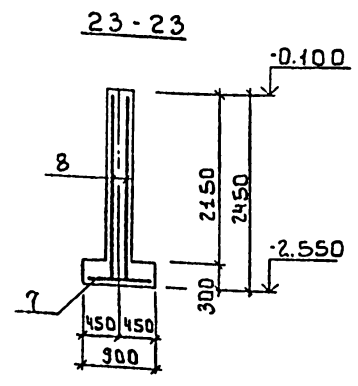
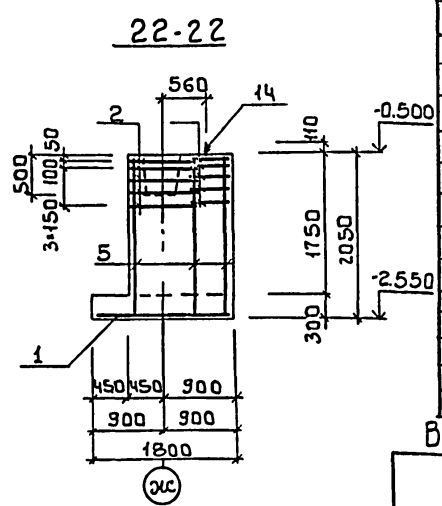
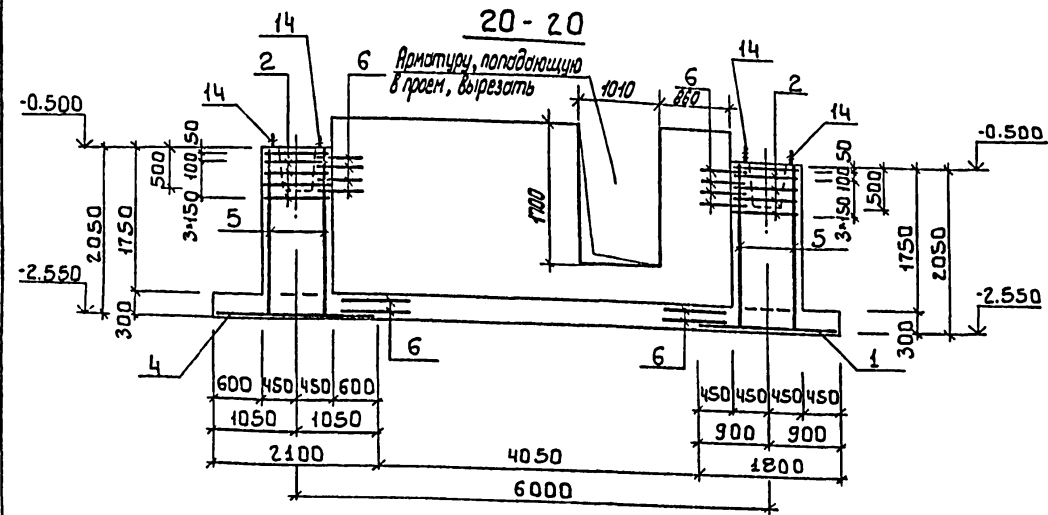
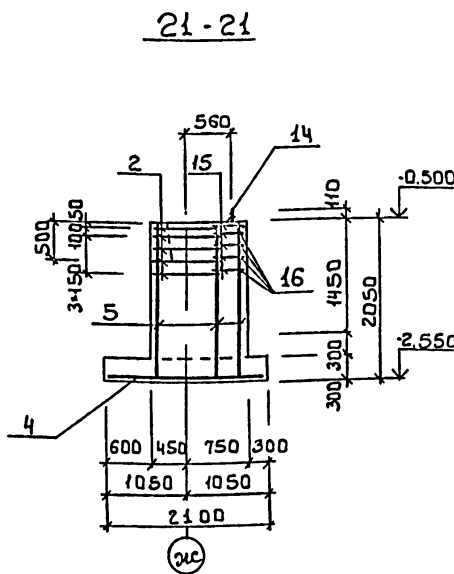
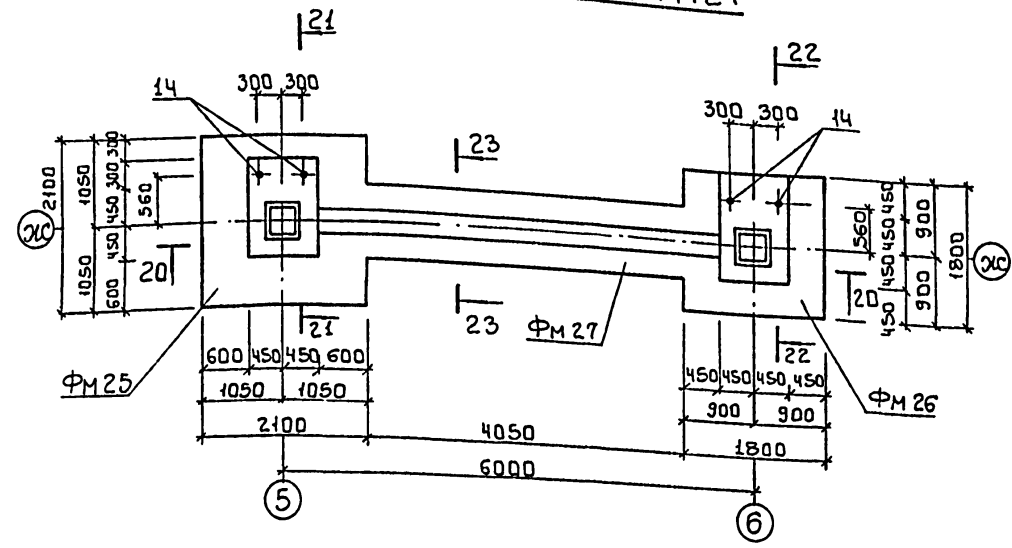
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Избыток арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А-I			А-II				
	пост 5781-82							
	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Итого	
ФМ 22	13.5		13.5	40.0	25.9	3.0	68.9	82.00
ФМ 23					65.8	28.0	93.8	93.80
ФМ 24	13.5		13.5	40.0	10.88	3.0	53.9	67.40

И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.
И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.
И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.
И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.	И.В.Б.О.М.Э.

ФМ25; ФМ26; ФМ27

Альбом 3, часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ25, ФМ27

Робот	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
ФМ 25						
Сборочные единицы						
	4	1.410-3	Вып.1	2с ^{12 АIII} / _{12 АIII} 205*205	1	40.0
	2	1.020-1/83-10.30-01		с13	5	2.7
	14	1.412.1-4-060		Изделие закладное МН1	2	3.4
Детали						
	5	лист22		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 2-2010	16	1.25
	6			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 2-160С	6	0.5
	15			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 2-350	10	0.14
	16			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 2-850	5	0.34
Материалы						
				Бетон В15 F50	3.6	м ³
ФМ 26						
Сборочные единицы						
	1	1.410-3	Вып.1	2с ^{12 АIII} / _{12 АIII} 175*175	1	2.3
	2	1.020-1/83-10.30-01		с13	5	2.7
	14	1.412.1-4-060		Изделие закладное МН1	2	3.4
Детали						
	5			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 2-2010	16	1.25
	6			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 2-160С	6	0.5
	17			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 2-400	10	0.16
	16			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 2-850	5	0.34
Материалы:						
				Бетон В15; F50	3.1	м ³
ФМ 27						
Сборочные единицы						
	7	ГОСТ 23279-85		3с ^{12 АIII} / _{12 АIII} 85*145	1	23.5
	8	ГОСТ 23275-85		3с ^{12 АIII} / _{12 АIII} 235*505 ¹⁵ / ₊₁₀₀	2	61.6
Материалы:						
				Бетон В15, F50	4.4	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса					Прокат маркш					
	А-I		А-III			Вст Э кп 2			Вст Э кп 2		
	р 8	Итого	φ 12	φ 10	φ 8	Итого	φ 24	Итого	8*60	Итого	
ФМ 25	13.5	13.5	40.0	25.9	6.1	72.0	6.0	6.0	0.8	0.8	92.30
ФМ 26	13.5	13.5	23.0	20.0	6.3	49.3	6.0	6.0	0.8	0.8	69.6
ФМ 27					61.5	236			85.1		85.1

т.п. 901-3-255.89

КЖ

Привязан	Провер. <i>Строганов</i>	И.ж. <i>Базанов</i>	Зав. групп <i>Строганов</i>	И.а. констр. <i>Лисьяков</i>	И.а. констр. <i>Антонова</i>	И.а. констр. <i>Андреевич</i>	главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников в количестве до 120 м ³ /сут. производительностью 5 тыс. м ³ /сут.	Стация	Лист	Листов
							Фундаменты ФМ25...ФМ27. Опалубочный чертёж. Армирование	Р	22	
							ЦНИИЭП Инженерно-оборудования г. Москва			

Альбом 3, часть 2

Схема расположения опор под трубопроводы в осях 4-5

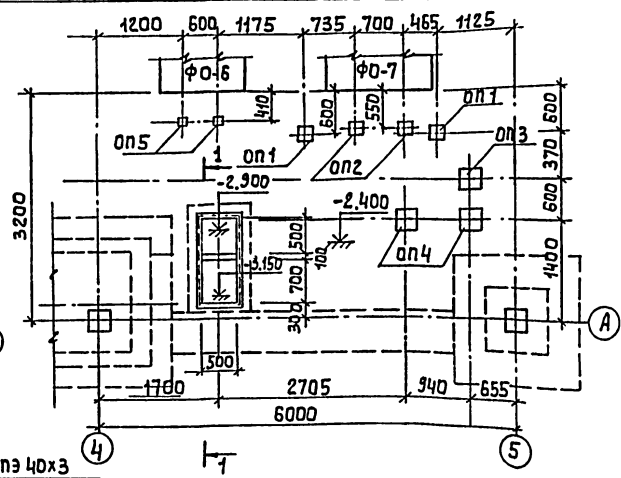
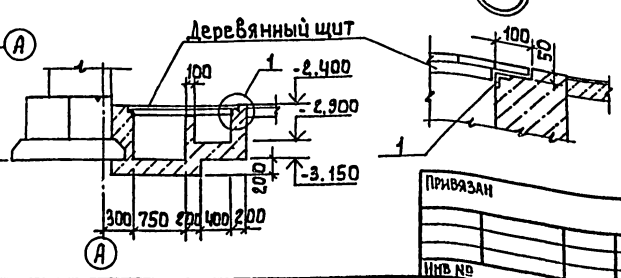
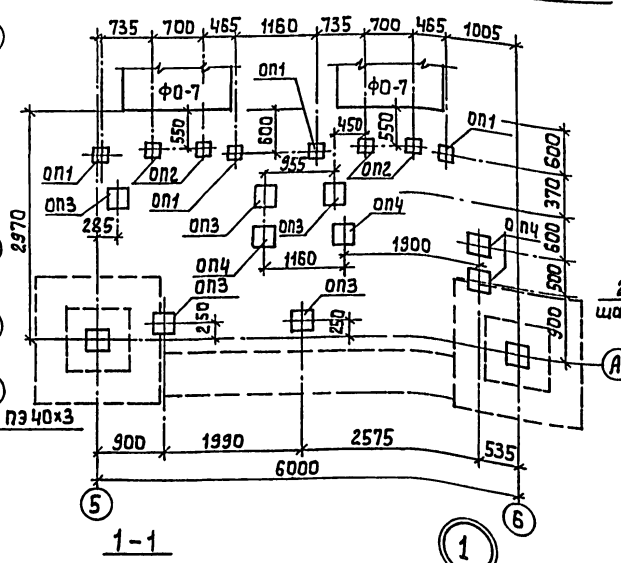


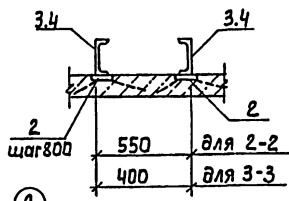
Схема расположения опор под трубопроводы в осях 5-6



Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Ф01	лист 26	Ф01	2		
Ф02	лист 26	Ф02	2		
Ф03	лист 26	Ф03	1		
Ф04	лист 26	Ф04	3		
Ф05	лист 26	Ф05	3		
Ф06	лист 26	Ф06	1		
Ф07	лист 26	Ф07	3		
оп1	лист 23	оп1	6		
оп2	лист 23	оп2	6		
оп3	лист 23	оп3	6		
оп4	лист 23	оп4	6		
оп5	лист 23	оп5	2		
1	3.400-6/76	МИ 4-46	8,9м	44 кг/м	
2	3.400-6/76	МИ 3-2	10	0.8	
3		С 20 ГОСТ 8240-72 В-1500	2	27.6	
4		С 20 ГОСТ 8240-72 В-800	2	14.7	
5	ГОСТ 18599-83	Труба ПВД 63 С В-350	15		
П1-5	3.006.1+2.87.2-1	Плита П1-5	16	40	
БР1	ГОСТ 6665-82	Бортовой камень БР100.30.15	6	100	

2-2 ; 3-3



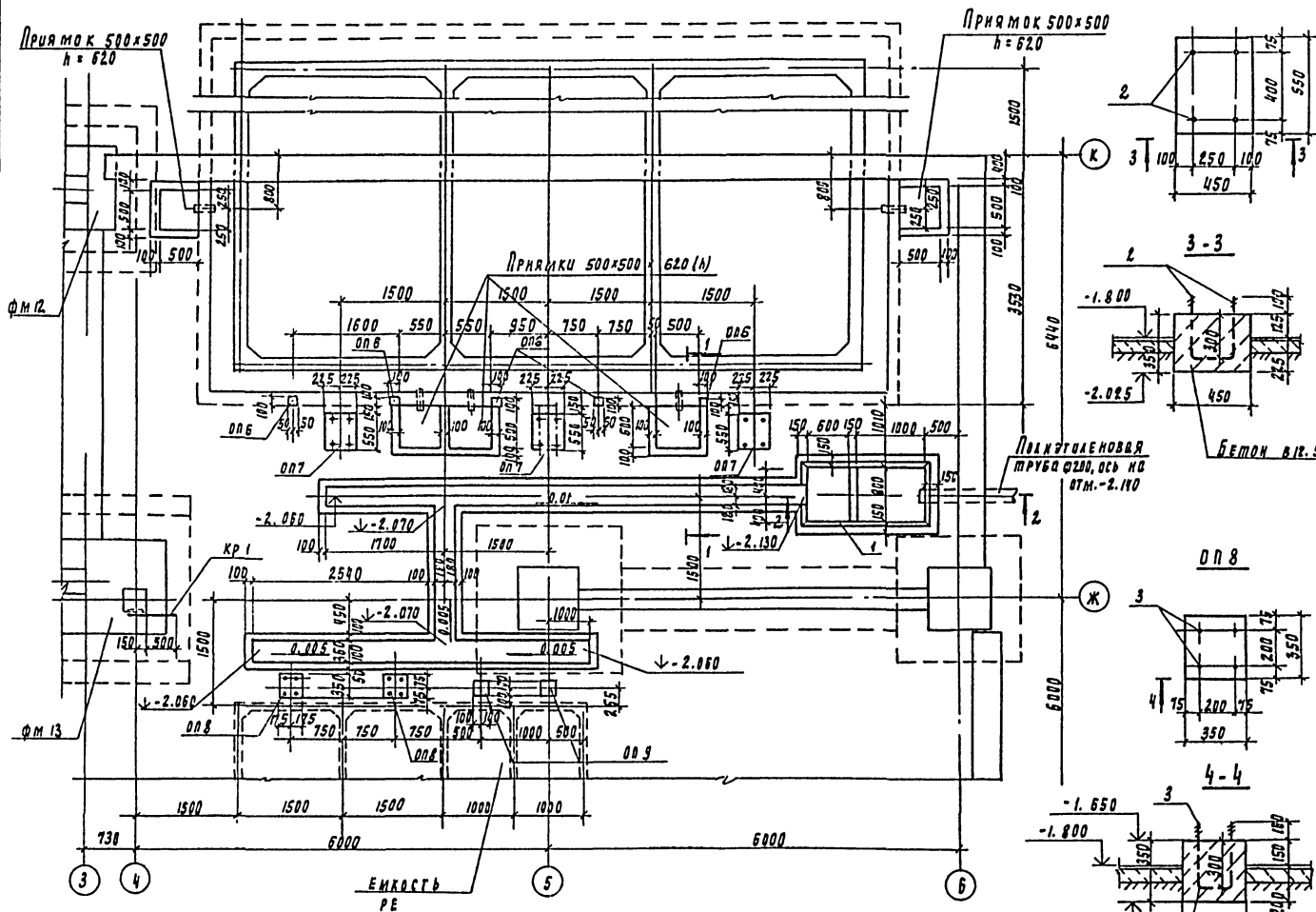
Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем м³
оп1	200x200	-2.25	0.01
оп2	200x200	-1.90	0.02
оп3	300x300	-1.920	0.05
оп4	300x300	-2.310	0.01
оп5	100x100	-1.920	0.01

1. Наружные поверхности кирпичных стен и бортов поддона в емкости РЕ4 со стороны грунта обмазать двумя слоями горячего битума по грунтовке из битума, разбавленного в бензине.
2. Опоры под трубопроводы выполнять одновременно с бетонированием пола, бетон в 7.5.

т. п. 901-3-255.89		-К Ж	
Проверил: <i>Александров</i> Инженер: <i>Вознов</i> Зав. группой: <i>Сидорова</i> Автор: <i>Писанов</i> Н. Кондр. Антонов Нач. отд. А. М. Шевченко	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ АД 120 М/У. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5 ТЫС. М³/СУТ	СТАДИЯ: Лист 23 Листов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА

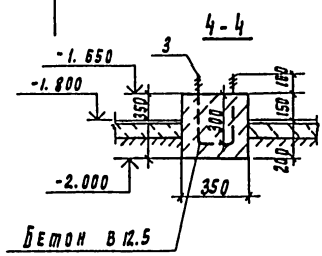
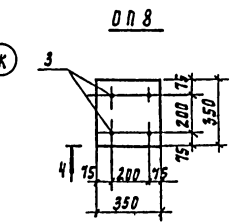
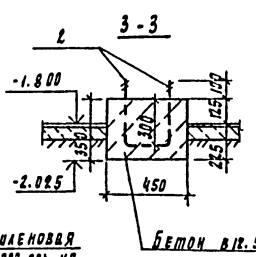
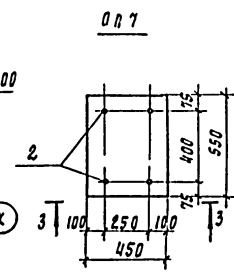
АЛБОН 3, ЧАСТЬ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР

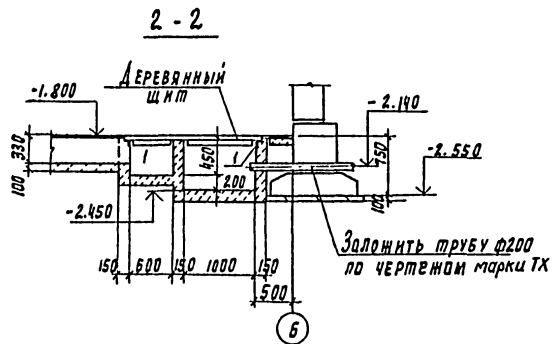
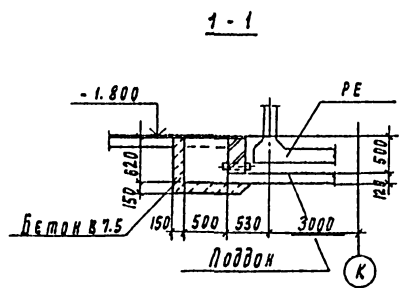


КОЛИЧЕСТВО	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
				оп 7		
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			Лист 24	Ф 12 ГОСТ 2590-71 L=1050	2	0.93 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				оп 8		
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			Лист 24	Ф 12 ГОСТ 2590-71 L=1000	2	0.89 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В 12.5		0.08 м ³
				Бетон В 12.5		0.04 м ³

Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
оп 6	100 x 100 x 400 (h)	-1.400	0.004
оп 9	200 x 200 x 150 (h)	-1.650	0.008

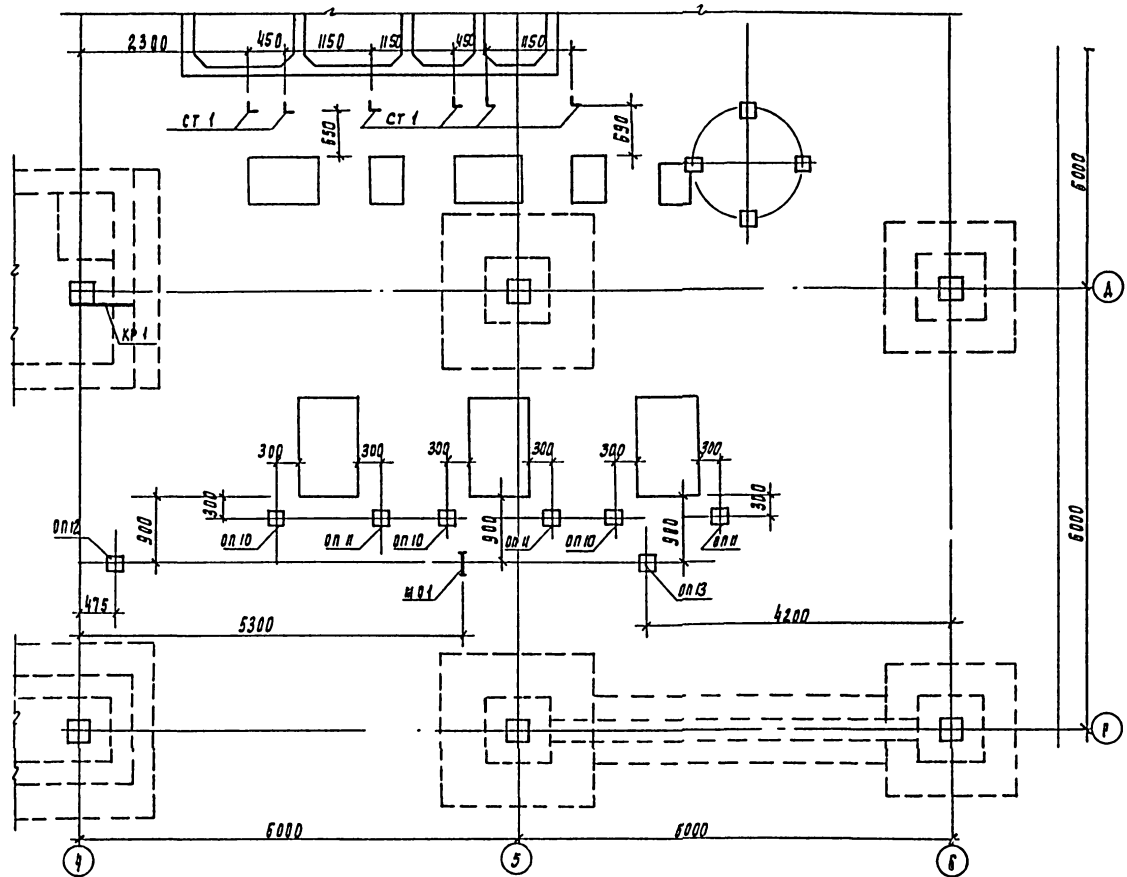


1. Расход бетона в 12.5 на каналы и прямки: 3.25 м³
2. Обрамление прямков поз.1 учтено в спецификации листа 27.
3. оп 6, оп 9 выполнить из бетона в 7.5.



г п 901-3-255.89		КН	
ПОРЯД	ПРОЕКТИРОВАН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ
НИИЖПРОЕКТА	АНАКЕВА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКИЙ	24
ЗАВ. АДМ.	СТРОИЛИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	24
И. КОМП.	ЛИСАВИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	24
И. КВАТ.	АНДРОВ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	24
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕНКО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	24

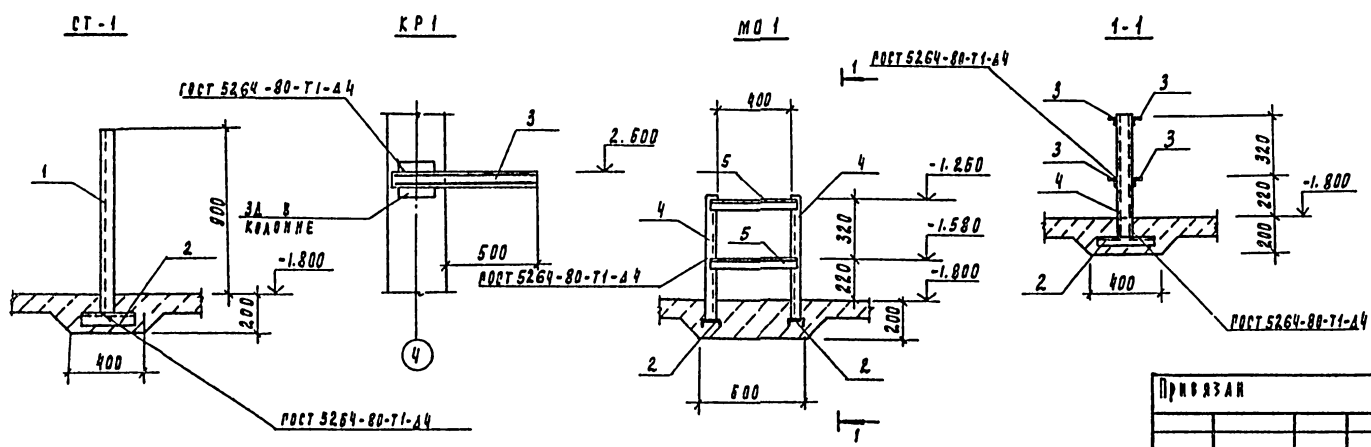
Лист 3, часть 2



Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

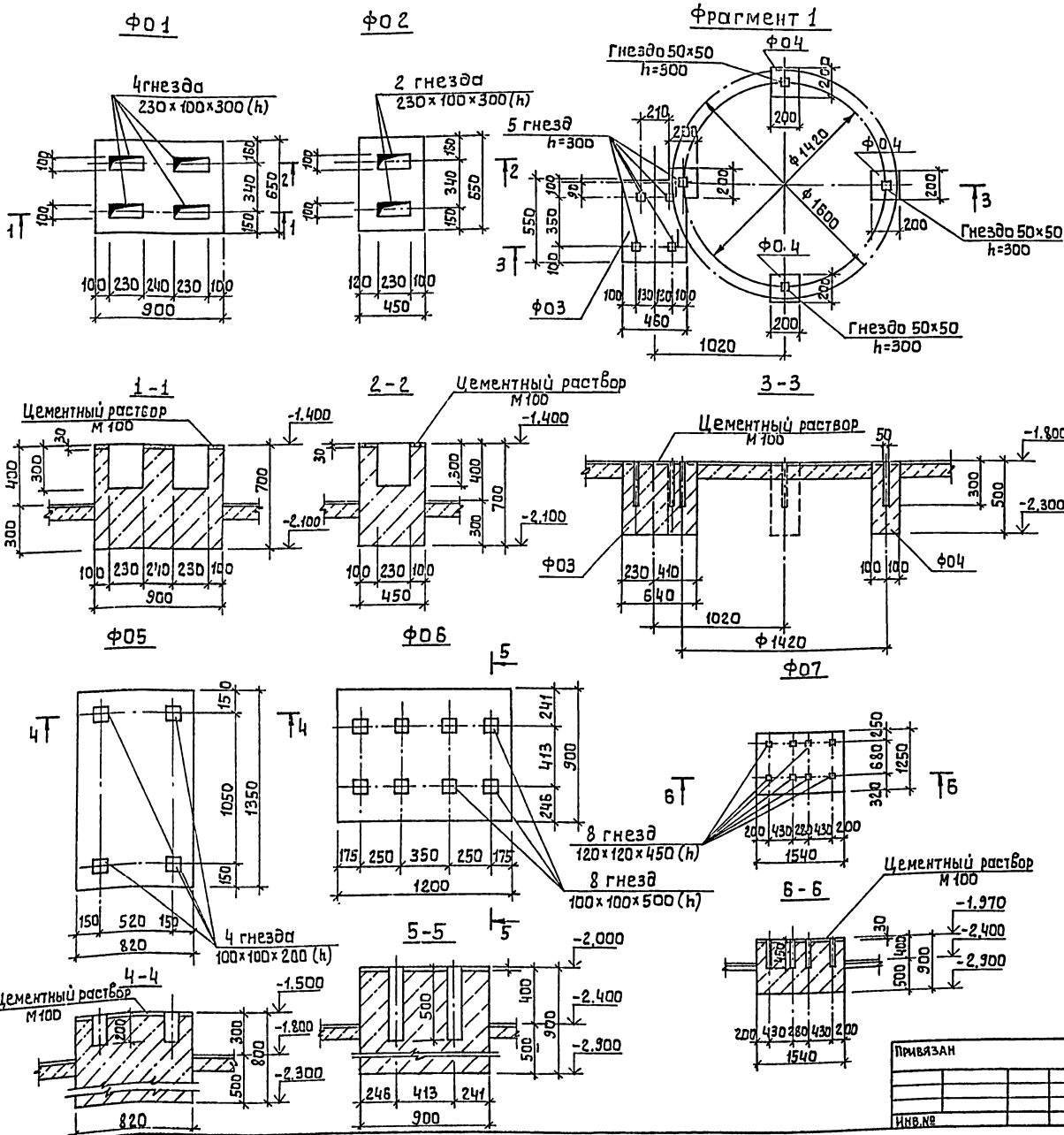
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
оп 6	лист 24	оп 6	5		
оп 7	лист 24	оп 7	3		
оп 8	лист 24	оп 8	2		
оп 9	лист 24	оп 9	2		
оп 10	лист 25	оп 10	3		
оп 11	лист 25	оп 11	3		
оп 12	лист 25	оп 12	1		
оп 13	лист 25	оп 13	1		
ст 1	лист 25	ст 1	6	8.0	
кр 1	лист 25	кр 1	2	5.3	
мо 1	лист 25	мо 1	1	16.0	

ФОРМАТ	КОЛ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				СТ 1		
	1			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8503-86 ГОСТ 3051-71 ГОСТ 535-86 L=1000	1	3.77
	2			ШВЕЛЕР 80x40-72 ГОСТ 802-79 L=300	2	2.1
	3			КР 1 ШВЕЛЕР 80x40-72 ГОСТ 802-79 L=750	1	5.3
	4			МО 1 ШВЕЛЕР 80x40-72 ГОСТ 802-79 L=640	2	4.51
	5			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8503-86 ГОСТ 3051-71 ГОСТ 535-86 L=450	4	1.70



		Т. п.901-3-255.89		КЖ	
ПРОЕКТ	САМОУЧИН	ИНЖЕНЕР	САДАНОВ	СТАЖИР	АНСТ
ЗАВ. ФР.	ПЕТРОВИЧ	ИНЖЕНЕР	АНСТ	АНСТОВ	АНСТОВ
И. КОМ. ПРО.	ПЕТРОВИЧ	ИНЖЕНЕР	АНСТ	АНСТОВ	АНСТОВ
И. КОМ. ПРО.	АНТОНОВА	ИНЖЕНЕР	АНСТ	АНСТОВ	АНСТОВ
И. КОМ. ПРО.	АНТОНОВА	ИНЖЕНЕР	АНСТ	АНСТОВ	АНСТОВ

Альбом 3, часть 2



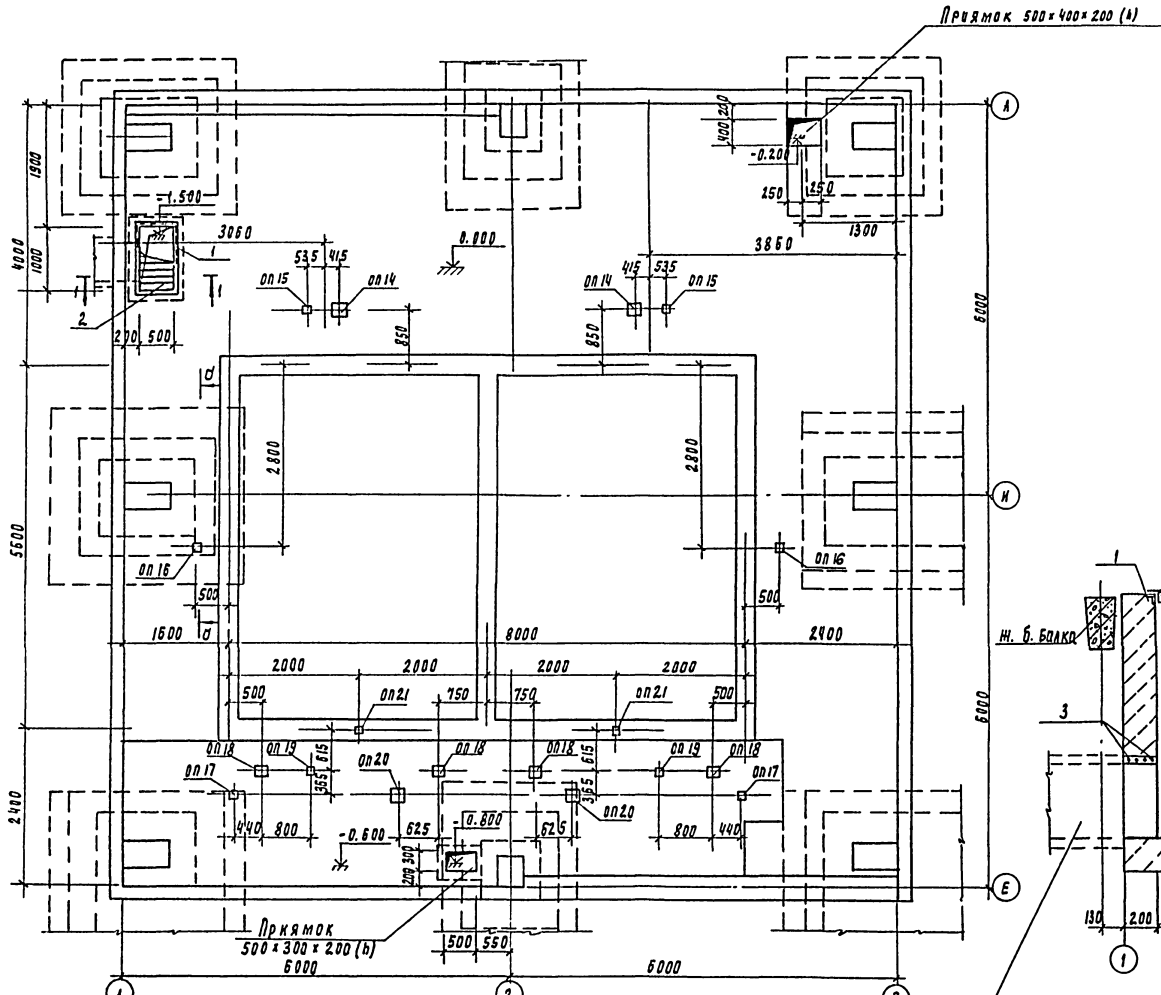
Спецификация фундаментов под оборудование

№ фундамента	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
	лист 26	Ф01	Материалы		
			Бетон В 12.5	0.4	м³
	лист 26	Ф02	Материалы		
			Бетон В 12.5	0.2	м³
	лист 26	Ф03	Материалы		
			Бетон В 12.5	0.13	м³
	лист 26	Ф04	Материалы		
			Бетон В 12.5	0.02	м³
	лист 26	Ф05	Материалы		
			Бетон В 12.5	0.89	м³
	лист 26	Ф06	Материалы		
			Бетон В 12.5	0.97	м³
	лист 26	Ф07	Материалы		
			Бетон В 12.5	1.74	м³

т.п.901-3-255.89		-КЖ	
Привязан	Проезд Строганов Инженер Базанов Зав. гр. Строганов Гл. консл. Лисьяман Н. Конгл. Антонова Нач. отд. Филиппов	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/ч. Промышленность 0.5 тыс. м³/сут.	Станция лист Листов Р 26 ЦНИИЭП Инженерского оборудования г. Москва

СОГЛАСОВАНО
 01.07.11 81 1/05/11/05/11
 ИМЕЮЩАЯ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

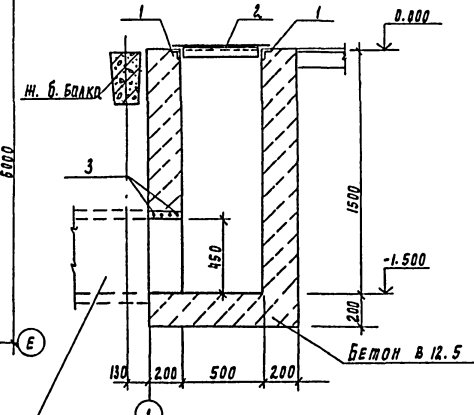
Альбом 3, часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ

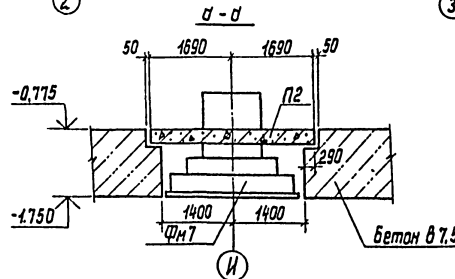
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса, кг	Примеч.
оп 14	лист 27	оп 14	2		
оп 15	лист 27	оп 15	2		
оп 16	лист 27	оп 16	2		
оп 17	лист 27	оп 17	2		
оп 18	лист 27	оп 18	4		
оп 19	лист 27	оп 19	2		
оп 20	лист 27	оп 20	2		
оп 21	лист 27	оп 21	2		
1	3.400-Б176	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4-46 В-15н		4 Кг/м	
2	Т.П.904-3-255.89	РЕШЕТКА Р4	1	21.5	
3	ЛИСТ 27	4 ф 12 АТ ГОСТ 5781-82 В-1000	4	1.0	

1-1



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	объем м3
оп 14	200 x 200	0.320	0.01
оп 15	100 x 100	0.380	0.01
оп 16	100 x 100	0.420	0.01
оп 17	100 x 100	0.120	0.01
оп 18	150 x 150	0.150	0.01
оп 19	100 x 100	0.520	0.01
оп 20	200 x 200	0.180	0.01
оп 21	30 x 50	6.550	0.01

Канал для хлоропроводов 600 x 450 (н)



Т.П. 904-3-255.89		КН
Проверка: СТРОИТЕЛЬ [signature] И.И.М. БАЗАНОВ [signature] Зав. гр. СПЕЦИАЛИСТ [signature] РАХИМТ. АРМАНАН [signature] И. ЗАКИР. АЛИХОВА [signature] ДИДИКА. А. [signature]	РАВНИЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ СЕТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ В ОДЕССЕ ПЕРИОДИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ ИЗМЕНЕНИЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЯМОКОВ В Осях I-I, E-E, А-А.	СТАРИЯ Лист Листов Р 27
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		

Альбом 3, часть 2

Схема расположения каналов и прямков

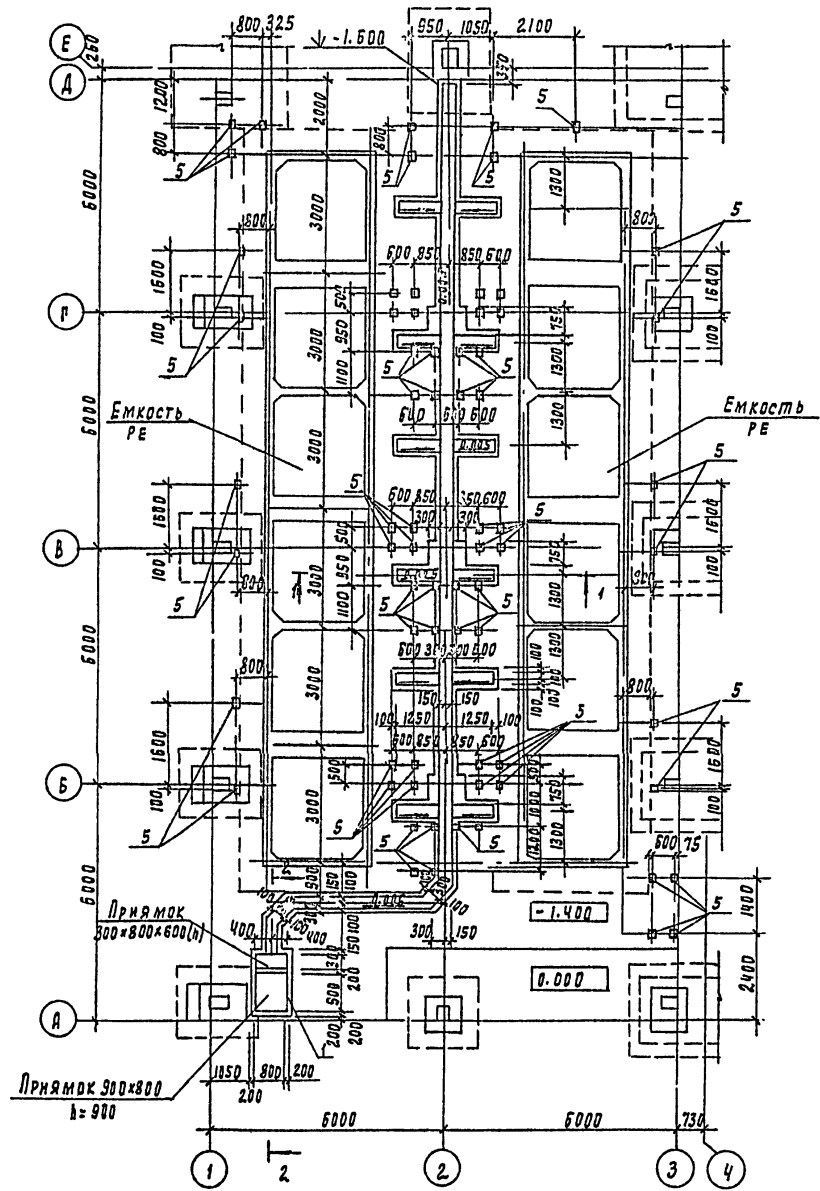
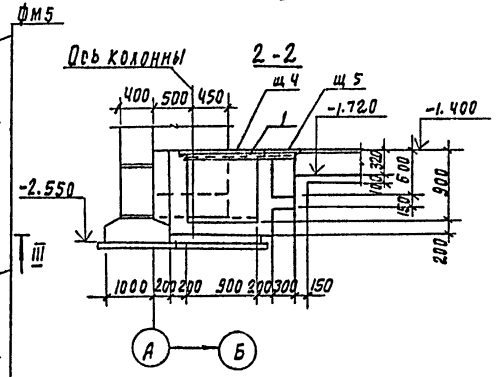
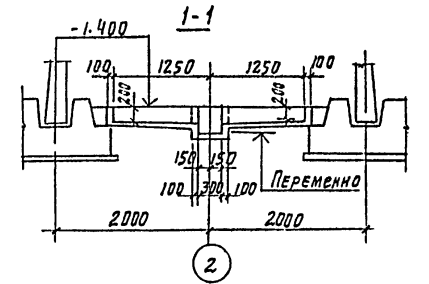
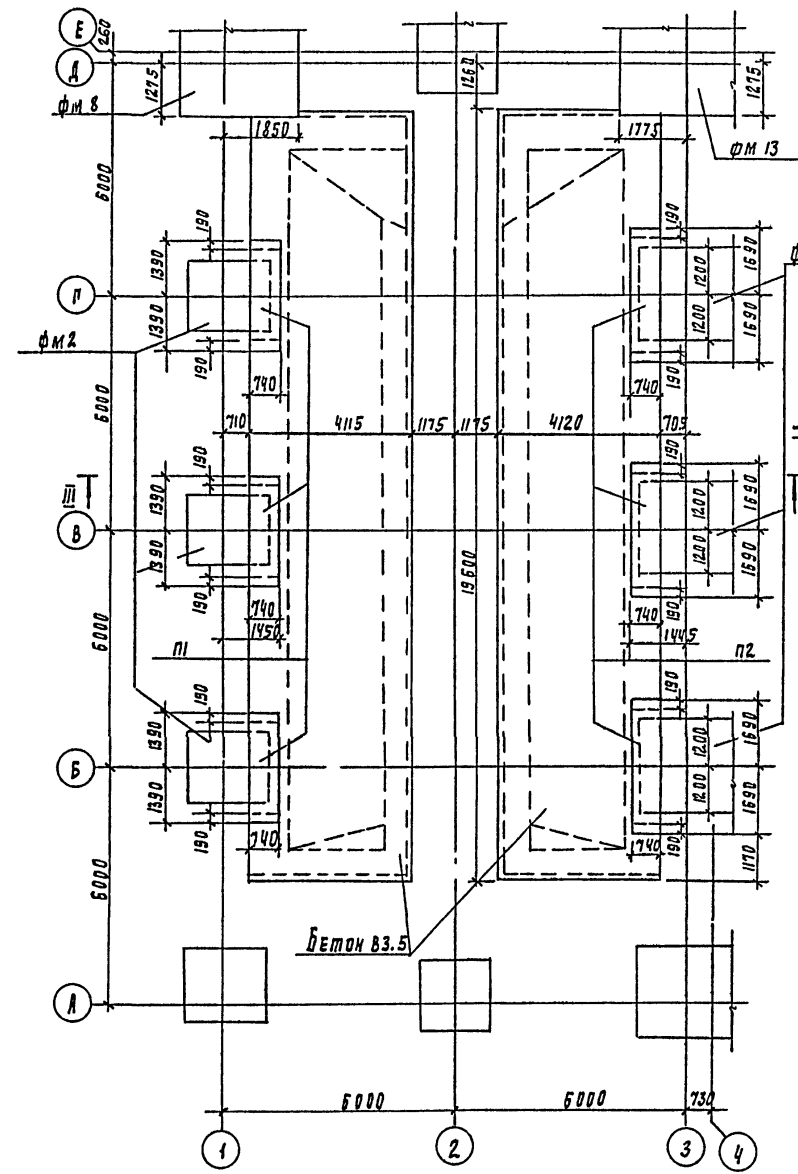


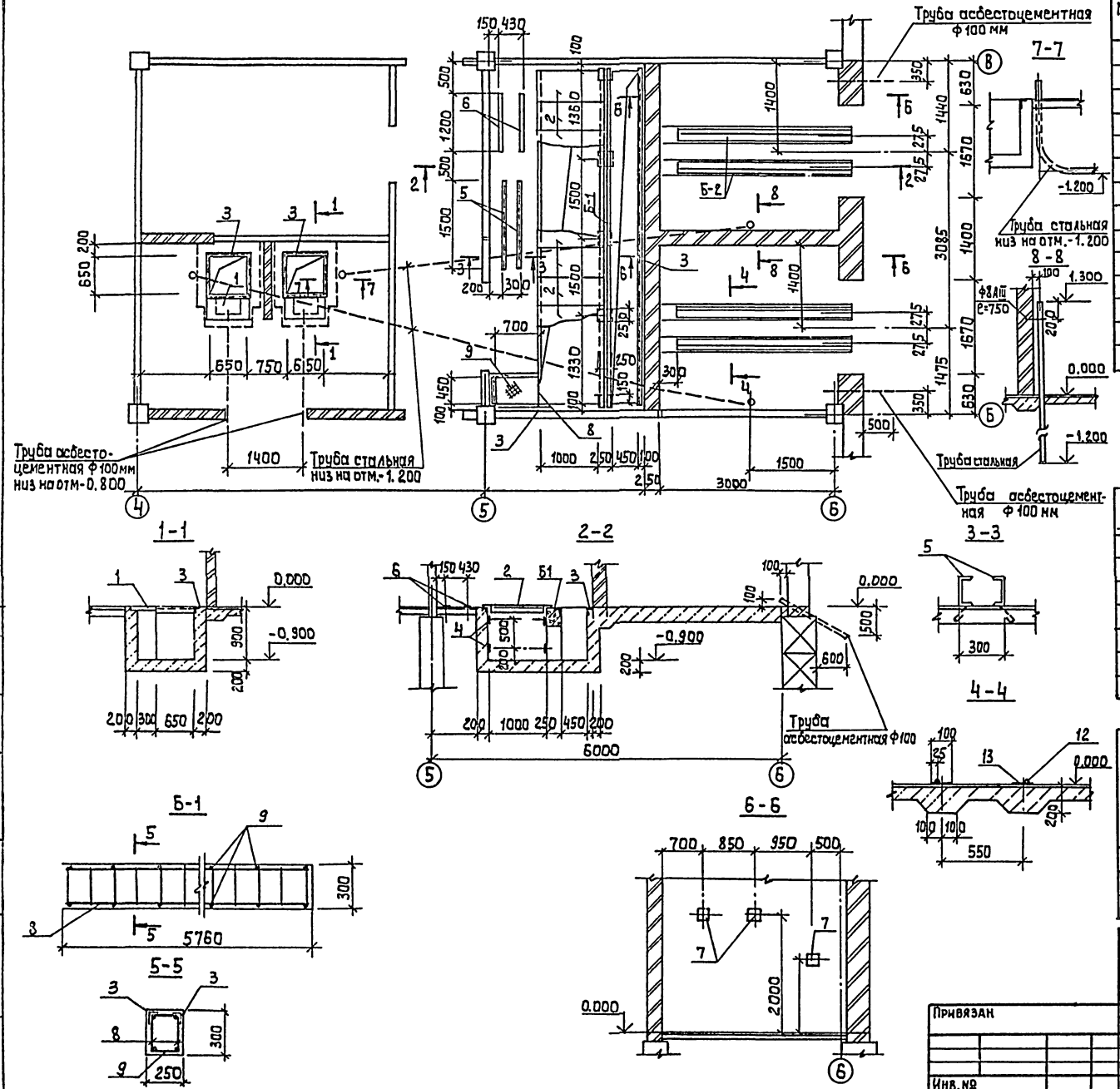
Схема расположения сборных ж-б плит над фундаментами и подбетонки под РЕ



1. Плиты П1, П2 учтены в спецификации на листе 7.
2. Разрез II-III см. лист 6.
3. Расход бетона В7.5 на канал и прямки м³: 8.3.
4. Обрамление прямки поз.1 учтено на листе 27.

ЛИН. И ПЛАНЫ ПОДПИСАТЬ К. А. ДИМИТРИЙЕВ. ИЛИ

		Т 1901-3-255.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	Директор	Строитель	Инженер	ПЛАНИРОВАНИЕ	Листов
	Зав. групп	Инженер	Инженер		
И.в.н.	Инж. Конт.	Инж. Конт.	Инж. Конт.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	



Спецификация к схеме расположения каналов и примыков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87 8ып.1...4	п 1-5	2	0.04т	
2	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 56.0.0	Щ-1	12	28.2	
3	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-4-46 E=22мм		44кг/м	
4	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-2 E=18мм		43кг/м	
5	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 65.0.0	МН1	2	32.3	
6	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-2 E=1000	2	4.3кг/м	
7	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-1-24	6	2.3	
8		Уголок 75*6 ГОСТ 8509-72 E=60	1	4.1	
9	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 57.0.0	Щ2	1	17.0	
12		Контр-решетка 21*1 ГОСТ 53575-75	2	7.2	
13	3.400-6/76	МИ-9 E=2900	2	5.7кг/м	
Б1	лист 29	Балка Б1	1		

Спецификация к монолитным конструкциям

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Б-1		
		10	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 64.0.0	Каркас КР-1	2	
		11		ФБАТ ГОСТ 5781-82 E=220	116	0,1
		3	3.400-6/76	МИ 4-46 E=5800	2	44кг/м
				Материалы:		
				бетон Б-15; F=50	0,44 м ³	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные Арматура класса		Изделия арматурные Арматура класса		Прокат марки	Всего	
	A-I	A-III	A-III	Вст3 кл2			
Б-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	φ6	φ16	φ8	φ6	φ6	φ6	
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
Б-1	24.2	24.2	36.0	36.0	5.6	49.8	55.4

т.п.901-3-255.89

-КЖ

ПРОВЕР.	СЛОЖИНИ	<i>[подпись]</i>	ЛАВНЫМ КОРПУСАМ СТАНЦИЙ СИМЕТРИЧЕСКИХ ИЛИ НЕ СИМЕТРИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 120 МВА ПРОИЗВОДИМЫЕ КОМПАНИЕЙ «ТНС» МЭ/СНТ	Лист	Листов
ИНИЦИАЛЫ	БАЗАНОВ	<i>[подпись]</i>		Р	29
ЗАВ. ГР.	СТРОНИН	<i>[подпись]</i>		ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПЛАН, СЕЧЕНИЯ	
П. КОИ ПО	ИЛЬСМАН	<i>[подпись]</i>			
И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[подпись]</i>			
ИНВ. №	АННИМОВСКИ	<i>[подпись]</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

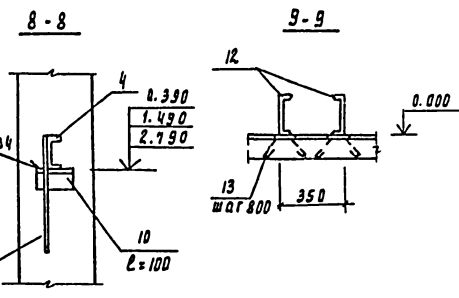
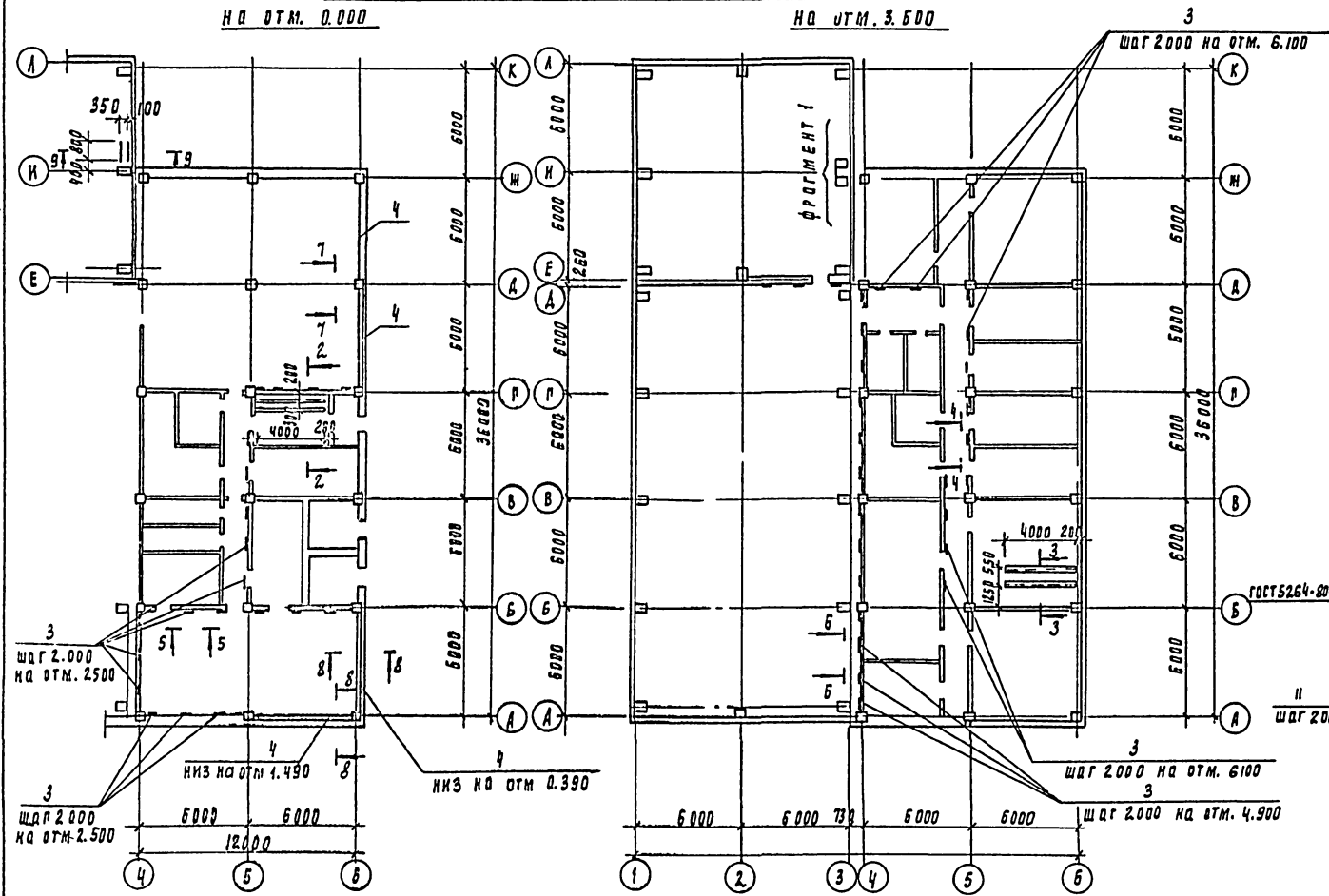
СС. ЛАСОВАН
 ДИАЛЕ. БАРА
 ПЛАТЫ И А. Г. Б. З. И. П. И.

Схема расположения закладных деталей
на отм. 0.000 на отм. 3.600

Спецификация к схеме расположения закладных деталей

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
1	3.400-6/76	МНЗ-2	20	0.8	
2		С20 рост 8240-72 L=400	4	13.6	
3		Б4х100 рост 103-75 L=200	92	0.63	
4		С16 рост 8240-72 L=5500	4	79.5	
5		С8 рост 8240-72 L=400	4	2.82	
6		С8 рост 8240-72 L=700	2	4.95	
7		Л75х6 рост 8509-86 L=600	4	4.1	
8		Л75х6 рост 8509-86 L=500	4	3.5	
9	рост 8568-77	Сталь ршленая Б=4	-	18.7	
10		Л100х8 рост 8509-86 L=1600	-	19.5	
11		Л50х5 рост 8509-86 L=600	16	2.3	
12		С20 рост 8280-72 L=800	2	14.7	
13	рост 3400-6176	МНЗ-2	4	0.8	

АЛБ-ОМЗ, часть 2



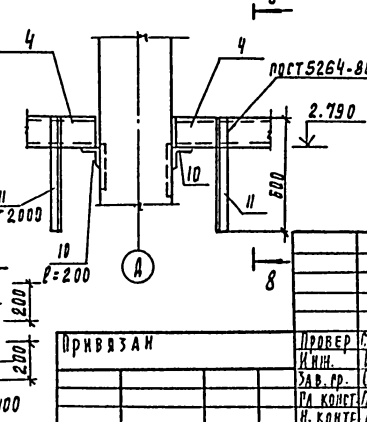
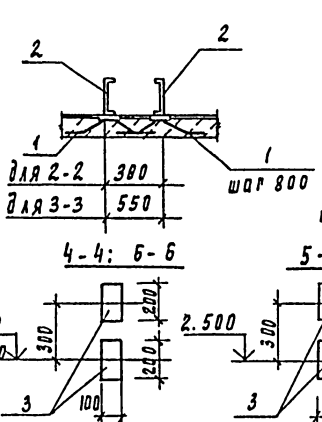
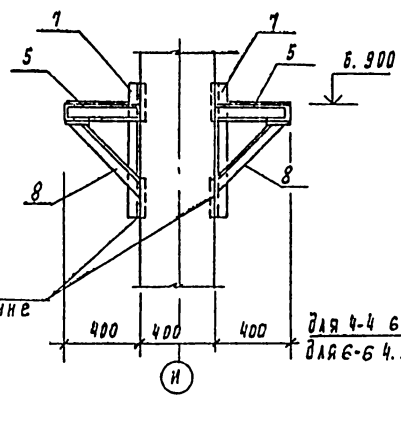
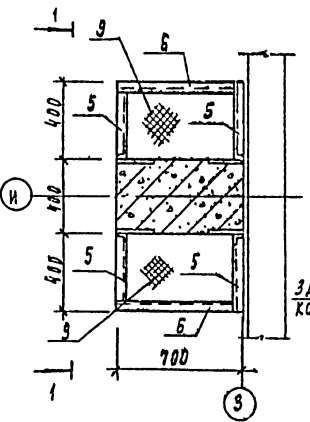
1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза
2. Закладную деталь поз.3 пристрелить к перегородкам здания дюбелями из пистолета

ФРАГМЕНТ I

1-1

2-2; 3-3

7-7

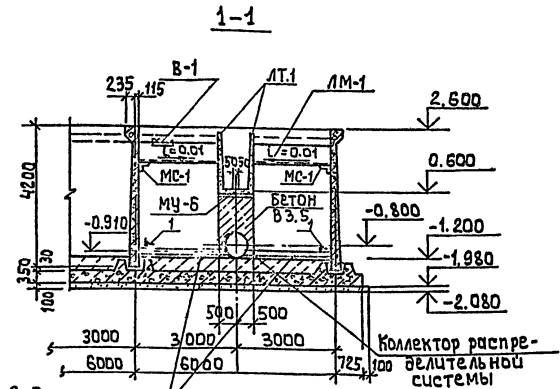
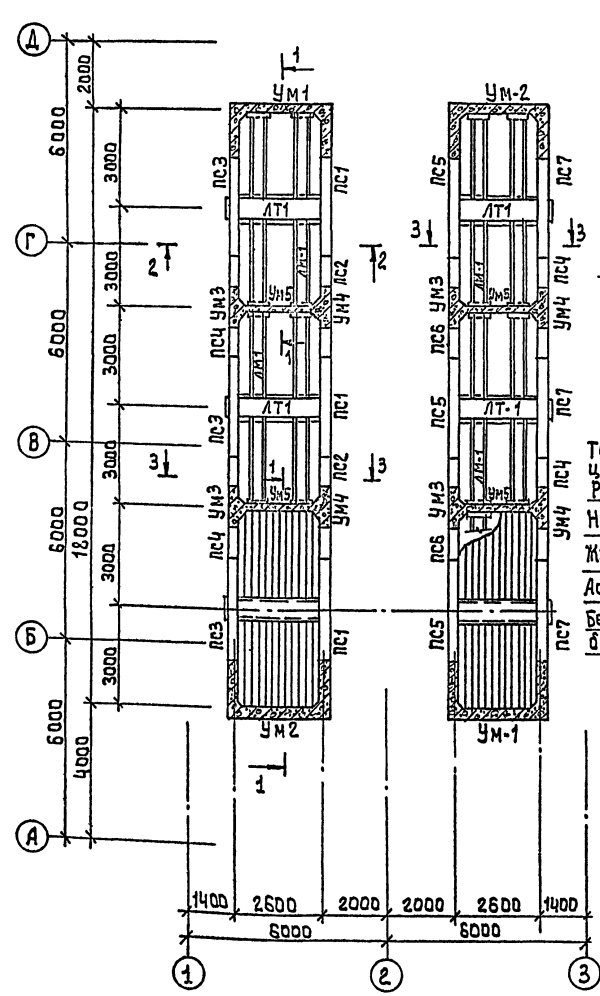


1:50, К. ПОБЕДНИКОВ, Л. В. БАТ, Л. В. БАТ, Л. В. БАТ, Л. В. БАТ

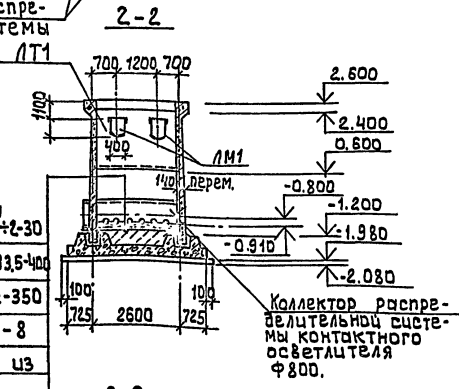
ПРИВЯЗАН		Т П 904-3-255.89		К И	
ПРОВЕР	С. СТОЯНИН	САМЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ПОДПИСЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И И Н.	БАЗАНОВ	СЛЕДИ ЗА ПОВЕРЖАТЕЛЬНОСТЬЮ ИСТОЧНИКОВ	Р	30	
ЗАВ. ПР.	СТРОИЛКИН	ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ			
РА. КОМП.	ПИСАКОВ				
И. КОМП.	АНДРОНОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОТМ. 0.000; -3.600			
И. АЧ. ОТД.	И. В. БАТ				
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОУАНИЯ г. МОСКВА		

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков

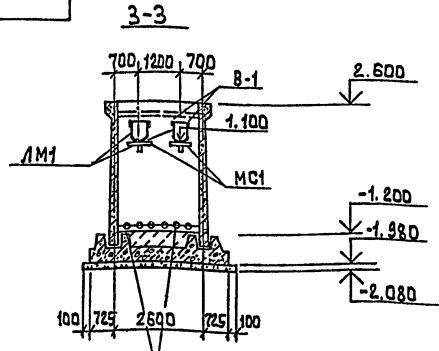
РЕ-1 РЕ-2



Трубопроводы распределительной системы



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1+2-30
Набетонка из бетона В3.5-400
Железобетонное днище-350
Асфальтовый раствор - 8
Бетонная подготовка из бетона В3.5



Трубопроводы распределительной системы ф100

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей на атм. 2.600

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
РЕ-1					
ПС1	Т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.54.00	Панель ПС1	3		
ПС2	-01	ПС2	2		
ПС3	-02	ПС3	3		
ПС4	-03	ПС4	2		
ЛТ-1	КЖ.И.55.00	Лоток ЛТ1	6		
В-1	Т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.68.00	Водослив В-1	24		
УМ1	Лист 36	Монолитный участок стены УМ1	1		
УМ2	Лист 36	УМ2	1		
УМ3	Лист 36	УМ3	2		
УМ4	Лист 36	УМ4	2		
УМ5	Лист 36	УМ5	2		
УМ6	Лист 36	УМ6	3		
ДМ1	Лист 33	Монолитное днище ДМ1	1		
МС-1	Т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.74.00	Изделие соединительное МС3	12		
ЛМ-1	Т.п. КЖ.И.67.00	Лоток металлический ЛМ1	12		
1	Лист 31	Полоса Б24х40 ГОСТ 103-76 лист 3 с п.5 ГОСТ 535-79	6		
РЕ-2					
ПС4	Т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.54.00 03	Панель ПС4	2		
ПС5	-04	ПС5	3		
ПС6	-05	ПС6	2		
ПС7	-06	ПС7	3		
ЛТ-1	Т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.55.00	Лоток ЛТ1	3		
В-1	Т.п. КЖ.И.68.00	Водослив В-1	24		
УМ1	Лист 36	Монолитный участок стены УМ1	1		
УМ2	Лист 36	УМ2	1		
УМ3	Лист 36	УМ3	2		
УМ4	Лист 36	УМ4	2		
УМ5	Лист 36	УМ5	2		
УМ6	Лист 36	УМ6	3		
ДМ2	Лист 33	Монолитное днище ДМ2	1		
ЛТ1	КЖ.И.55.00	Лоток ЛТ1			
ЛМ-1	КЖ.И.67.00	Лоток металлич. ЛМ1	12		
МС-1	КЖ.И.74.00	Изделие соединительное МС3	12		
1	Лист 31	Полоса Б24х40 ГОСТ 103-76 лист 3 с п.5 ГОСТ 535-79	6		

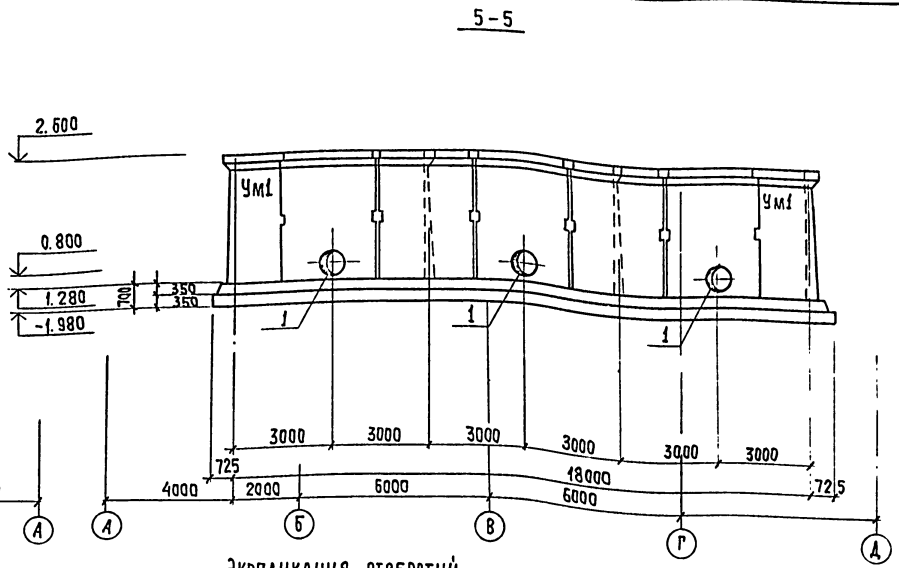
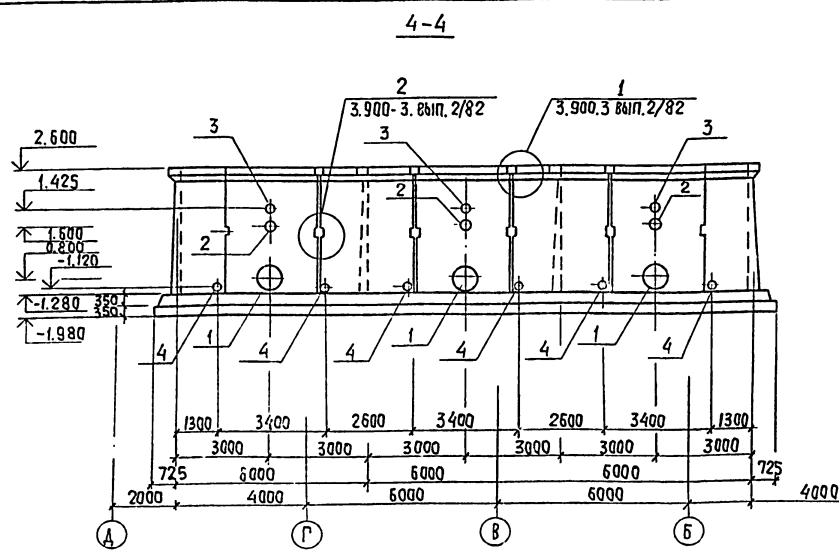
Т. п. 901-3-255.89 КЖ

Альбом 3, часть 2

Суб. ЛАСОВАНО
07/27/01
Л.С.А. Попова
Л.С.А. Попова
Л.С.А. Попова

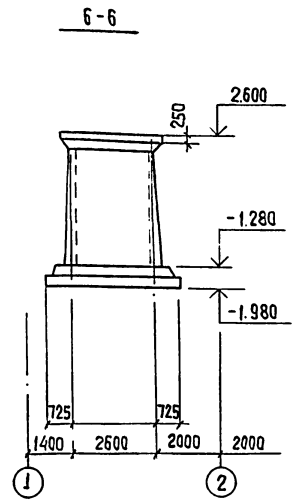
ПРОВЕР. ПРИВЯЭАН	СТРОИТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ. БЕЛ	КАПУСТИН	ВЕР. ГР. ЗАЩЕВА	Р	31	
ГИП ПИСЬМАН		И КОНТР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП		
ИСН. ЧАСТЬ ДАНИЛЕВСКИЙ			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ Г. МОСКВА		

Альбом 3, Часть 2



Экспликация отверстий технологического назначения.

№ п/п	Ди. мм.	Отм. осц.	Назначение
1	800	0,800	
2	400	1,600	
3	250	1,425	
4	100	-1,120	



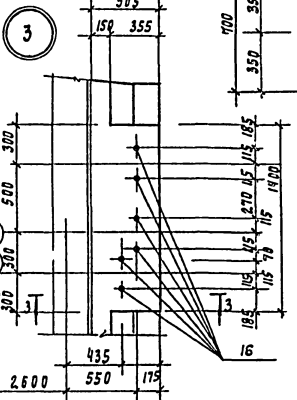
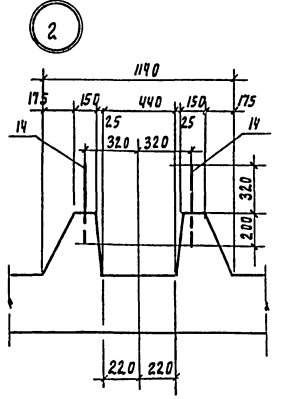
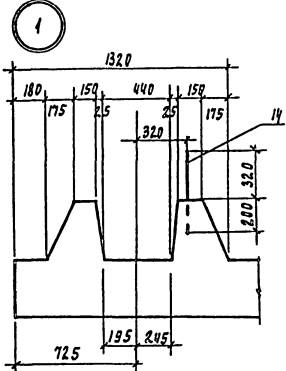
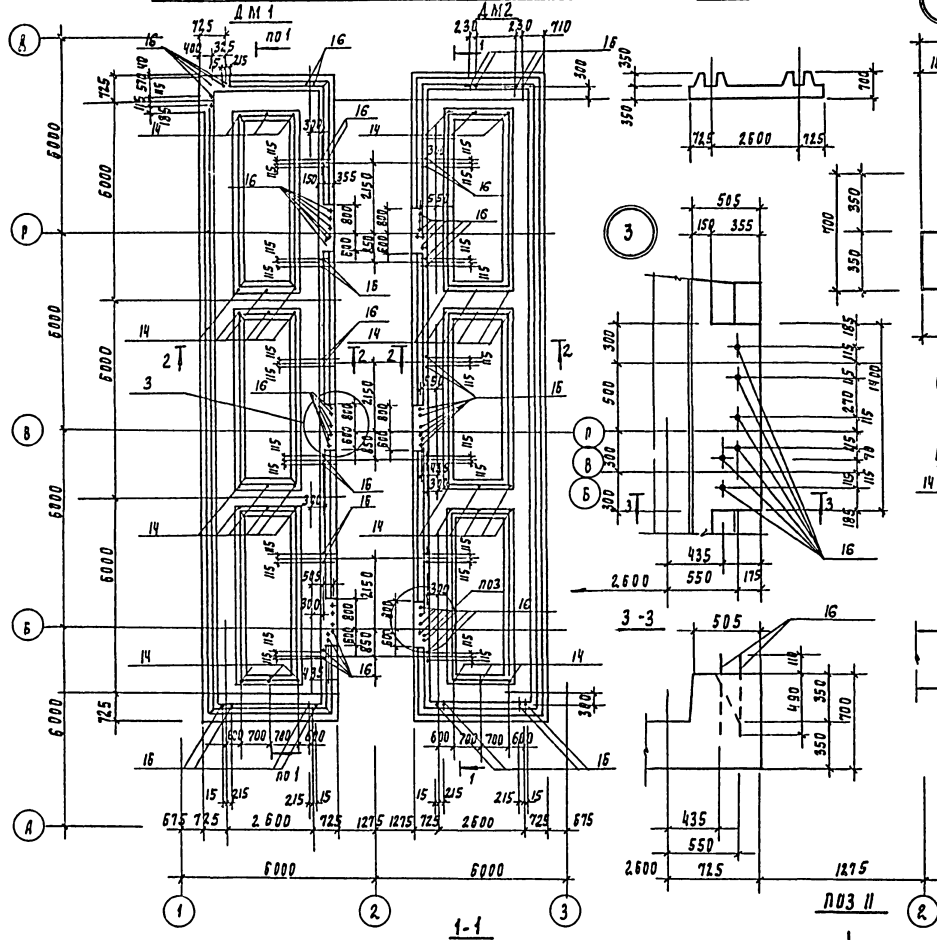
1. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
2. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунцового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82). Т-образные стыки - гибкие, в швы шпонки, заполняемой тиколовым герметиком Гидром-2" по узлу 24 серии 3.900-3 выпуск 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
3. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 выпуск 2/82.
4. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкуются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
5. Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунту ХС-04 (ТУ 6-10-1414-76).

СОГЛАСОВАНО:
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ПРИВЗЯН:		ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	КОНТ. ИНЖЕНЕР	Т П 901-3-255.89	К И
		ВЕД. ИНЖ. КАПОСТИН	И. КОТ. ИНЖЕНЕР	СТАДИЯ	ЛИСТ
		ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	НАЧ. ОТД. АДМИНИСТРАЦИИ	Р	32
		И.А. КОНО. ПИЛЬМАН		ЦНИИЭП	
		И. КОТ. ИНЖЕНЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАЧ. ОТД. АДМИНИСТРАЦИИ		Р. МОСКВА	

Днище. Ополубочный черт. ПЛАН

2-2



Спецификация к монолитному днюшк Дм1 и Дм2

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Код	Примеч
Сборочные единицы					
Пространственные каркасы					
АЧ	1	ТП901-3-255.89	кн. и 71.00	кп1	6
АЧ	2		- 01	кп2	6
АЧ	3		кжн 72.00	кп3	4
Плоские каркасы					
АЧ	4	ТП901-3-255.89	кж. и 73.0.0	кр 3	16
АЧ	5		- 01	кр 4	36
Сетки арматурные					
6			ЧС-ЖИЛ-200	70x70	3
7		ТП901-3-255.89	кж.и 69.0.0	Сетка арматурная С5	3
АЧ	8		кн. и 70.0.0	сб	4
Детали					
БЧ	9		5 В р1 пост 6727-80 R=1430	20	0.22 кг
БЧ	10		Ф16 И пост 5781-82 R=1290	6	2.04 кг
-	11		5 В р1 пост 6727-80 R=1000	24	0.15 кг
БЧ	12		5 В р1 пост 6727-80 R=1300	40	0.20 кг
БЧ	13		Ф10 И пост 5781-82 R=680	36	0.42 кг
БЧ	14		5 В р1 пост 6727-80 R=520	18	0.12 кг
БЧ	15		6 Я И пост 5781-82 R=1450	32	0.33 кг
БЧ	16		БЯТ1 И ИВ К 6000-3 пс. пост 43191-83	28	1.33 кг
Материалы					
			Бетон В15; W4	356	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общая масса	
	Арматура класса							Арматура пружин					
	В-Г	А-Г	А-III					А-III	Вст 3 кл 2		Всего		
	пост 6727-80							пост 5781-82					
	Ф5	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Ф10	Ф16	Итого		Итого	БЯТ1 И ИВ К 6000-3 пс. пост 43191-83	Итого	
Днище Дм1	354,8	354,8	205,9	205,9	157,8	524,9	478,6	1716,6	2074,4	48,21	48,21	49,21	2120,61
Дм2	354,8	354,8	285,9	285,9	157,8	524,9	478,6	1716,6	2074,4	50,54	50,54	50,54	2124,9

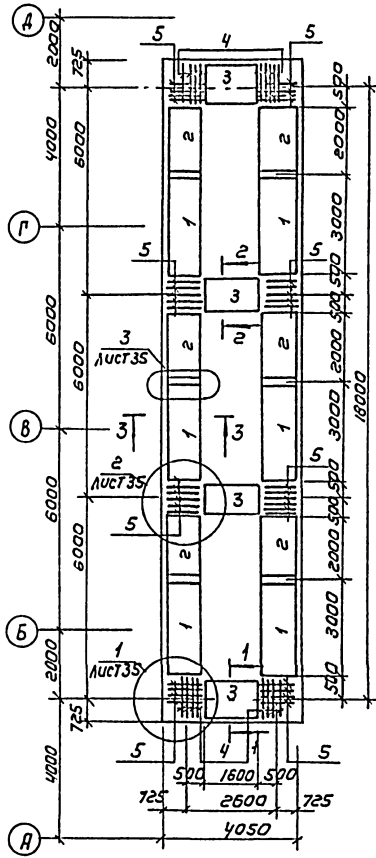
1. п.з 16 в хвостовике для Дм1

Привязан	Исполн. Егоркин	Тр. 901-3-255.89	кн
Провер. Кавтский	Зав. пр. Егоркин		
Ра. конст. Лигман	Н. конст. Илларио		
Инв. м.	Инв. м. Илларио		

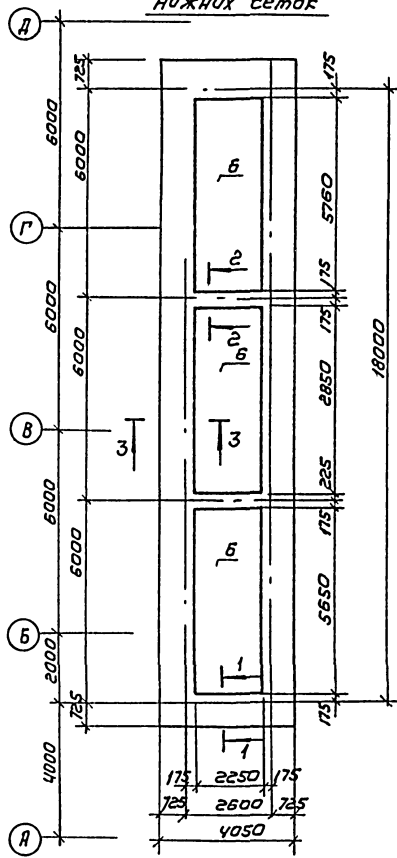
Илларио	Егоркин	Лигман	Илларио
Илларио	Егоркин	Лигман	Илларио
Илларио	Егоркин	Лигман	Илларио
Илларио	Егоркин	Лигман	Илларио

Днище. Армирование
схема расположения

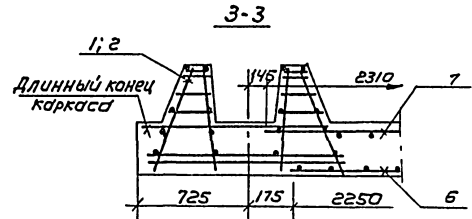
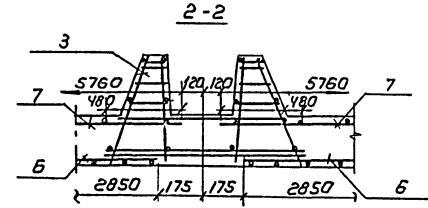
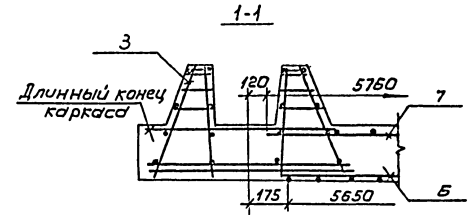
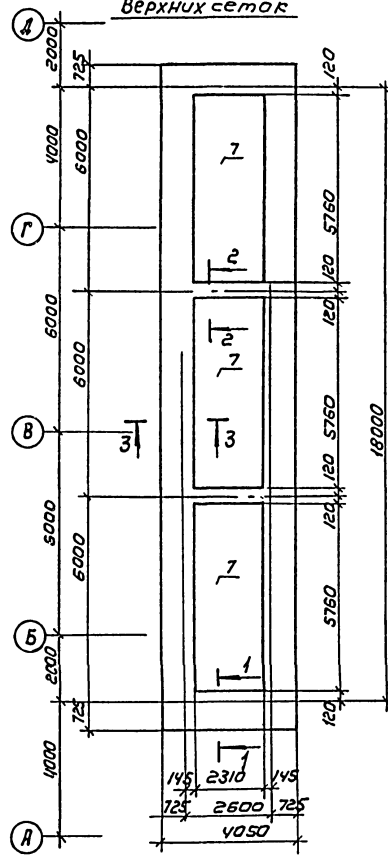
схема расположения каркасов



нижних сеток



верхних сеток



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДАНЬ И ДР. В СЛ. ИЛЛ. №

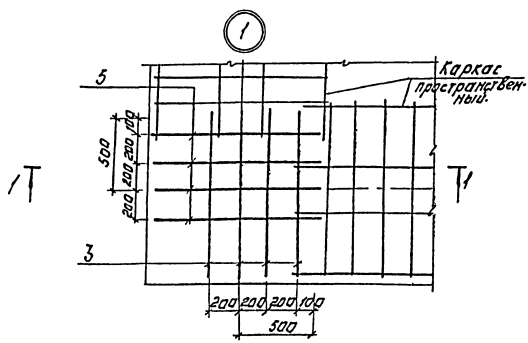
Привязан			ПРОВЕР. СТРОИГИН БЕА ИЖ. КАПУСТ И Н. ЗАВ. ГР. СТРОИГИН Г.А. КОНСП. ПИЧЬ МАН И. КОНТР. АНТОНОВА НАЧ. ОТД. АННИАЕВЫХ	Т П 901-3-255.86 КЖ	ДИ ДЛИННЫЙ КОНЕЦ ДЛН СТАНЦИИ ОБЪЕКТОВ ВОДН. ДОБЫЧ. КОМП. И РЕТОЧ. ИКОВ. ИЖ. ИЖ. ИЖ. ИЖ. ИЖ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТЫС М³/СВТ. ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. РАЗРЕЗЫ 1-1+3-3	СТРАНА АМЕТ ЛМЕТОВ Р 34 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ Т. Р. БЕКА
----------	--	--	---	------------------------	--	---

Копировала: Коршунова

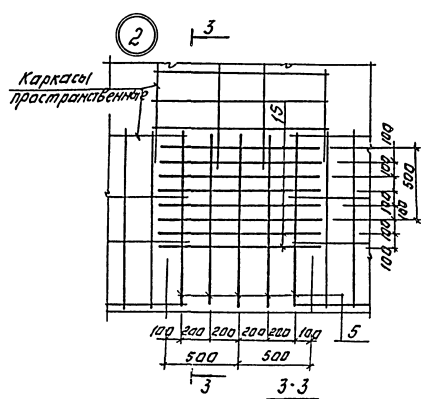
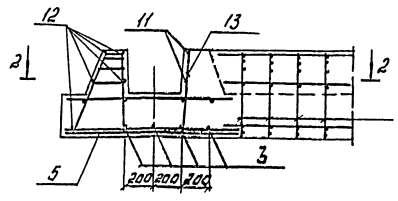
Формат: А2
23597-04

Альбом 3. Часть 2

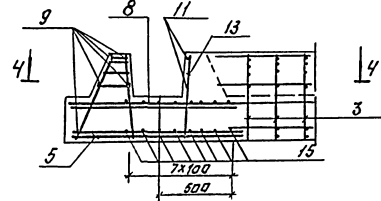
ПРОЕКТИРОВАНИЕ



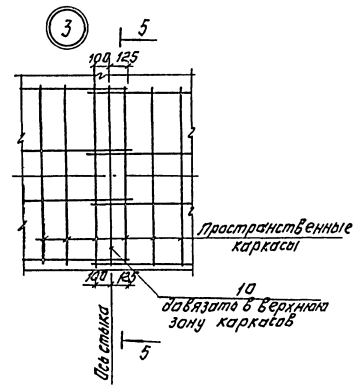
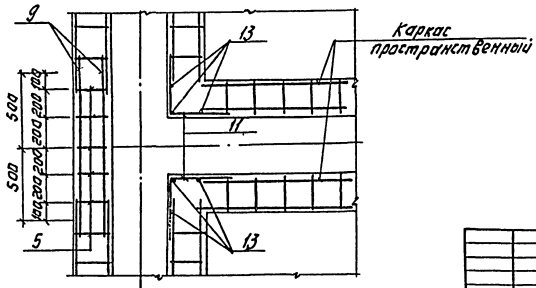
1-1



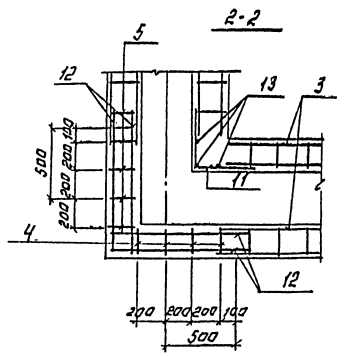
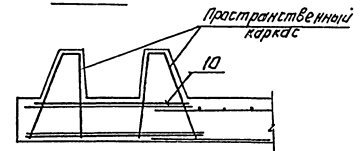
3-3



4-4



5-5

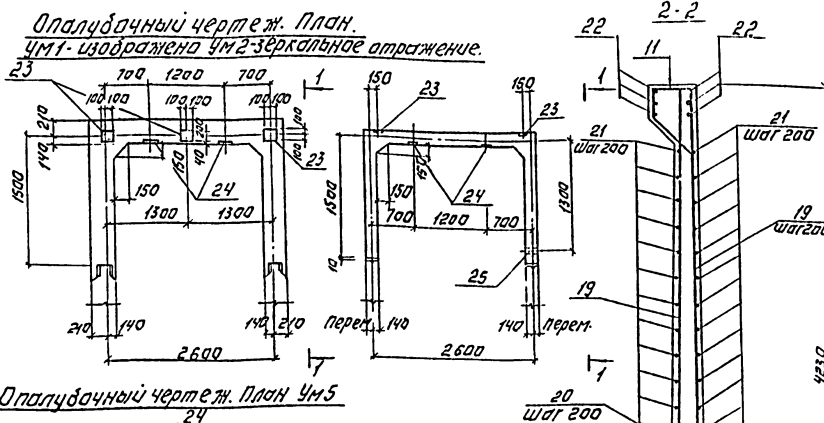


2-2

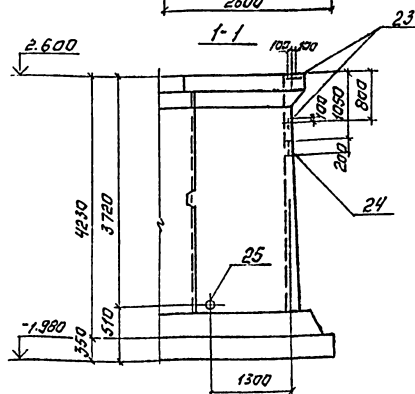
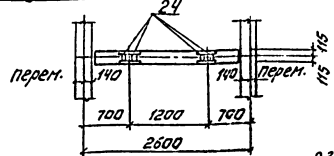
ТП 904-3-255.89		КЖ	
ПРОЕКТ: СУРГУН И. В. КИЖИНСКИЙ	ИЗМ. ПРОЕКТА: СУРГУН И. В. КИЖИНСКИЙ	СТАДИИ ДАНУ ГАНСОВ	Р 35
ЗАВ. ПРОЕКТИМ И. В. КУТУБИЯН	ИЗМ. ПРОЕКТА: СУРГУН И. В. КИЖИНСКИЙ	ЦЕНТР ЭП	НИЖЕПРОТООБОРДОВАНИЕ
ВЕДЕТ: А. И. ШИШЕ	АРМИРОВАНИЕ: УЗЛЫ.	г. Москва	
ИВ. №			

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 2

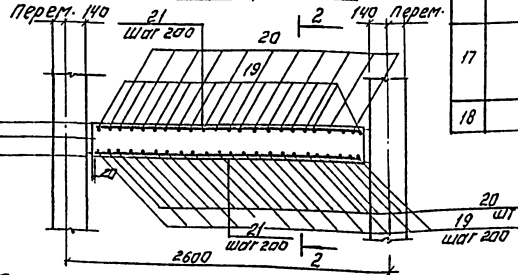
Опалубочный чертеж. План.
УМ1- изображена УМ2-зеркальное отражение.



Опалубочный чертеж. План УМ5



УМ5. Армирование.

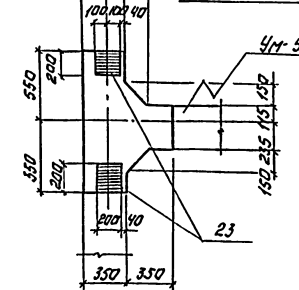


Ведомость деталей спецификация армирующих изделий монолитных участков УМ5; УМ 6.

Поз.	Эскиз	Обозначение	Наименование	Кол. прим.	
				шт	кг
УМ5					
Детали					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
Материалы					
			Бетон В15 W4	2,34	м ³

Опалубочный чертеж.

УМ3 - изображено
УМ4-зеркальное отражение



Данный лист см. совместно с л. 35,37.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия армирующие							Изделия закладные										Общий расход							
	Арматура класса А-II							Прокат марки.																	
	Гост 5781-82							Ст. 3 кп2					Гост 10704-76												
УМ1; УМ2	7.2	7.2	187.6	177.0	117.3	131.9	138.1	0.5	1.8	9.5	2.0	24.8	0.39	3.6								42.6	481.7		
УМ3, УМ4	1.0	1.0																						4.8	27.70
УМ5	2.06	2.06																						26.6	230.3

ПРИБЫЛИ:	Т П 901-3-255.89	КЖ
ВСЕ ПРАВИТЕЛЬСТВО		
УТВЕРЖДЕНО:		
И.О. ПОДПИСАНИЯ		
И.О. ПОДПИСАНИЯ		
И.О. ПОДПИСАНИЯ		

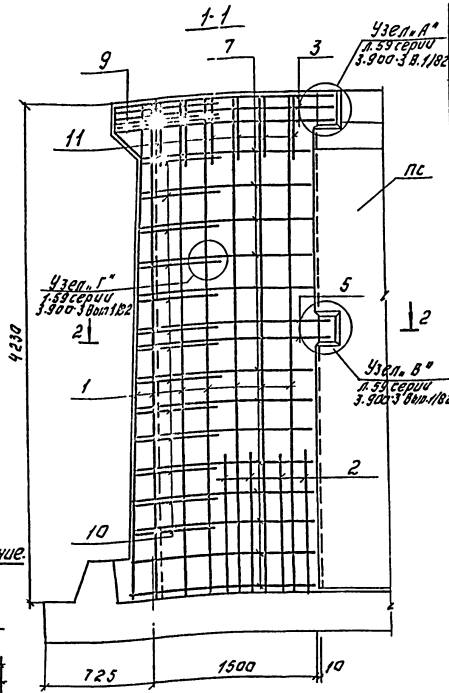
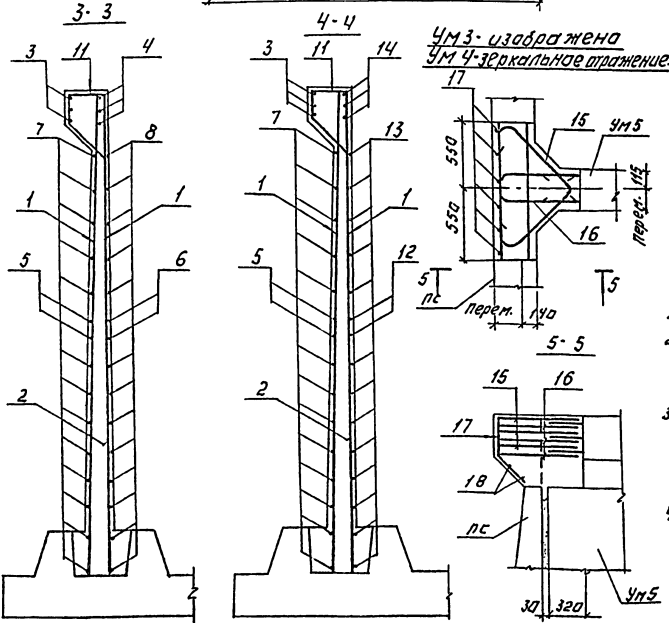
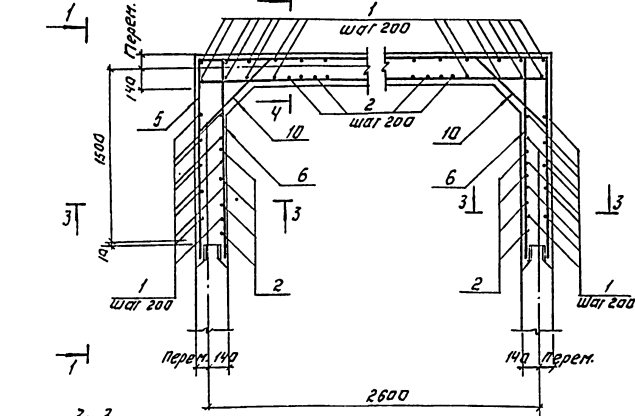
КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2
23597-04

СОЛАСОВАНО
Вместе с 6165. Логова

АЛБМ 3, ЧАСТЬ 2

Ум1- изображено
Ум2- зеркальное отражение.



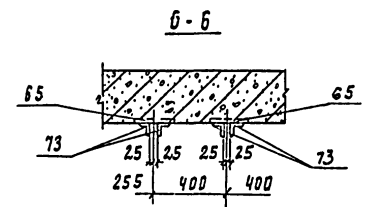
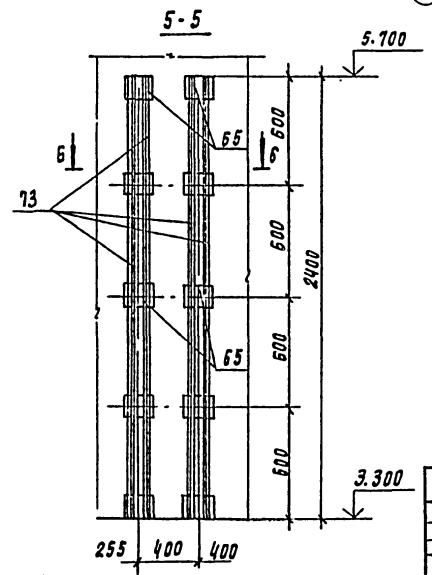
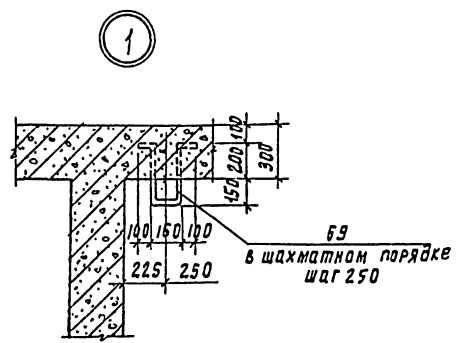
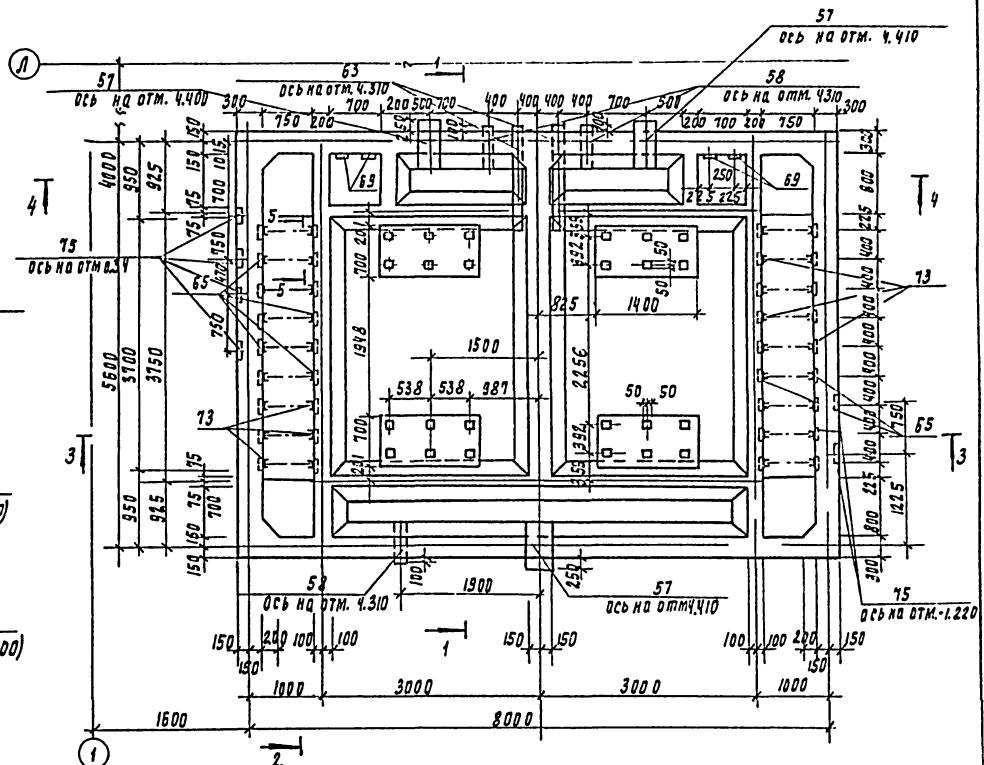
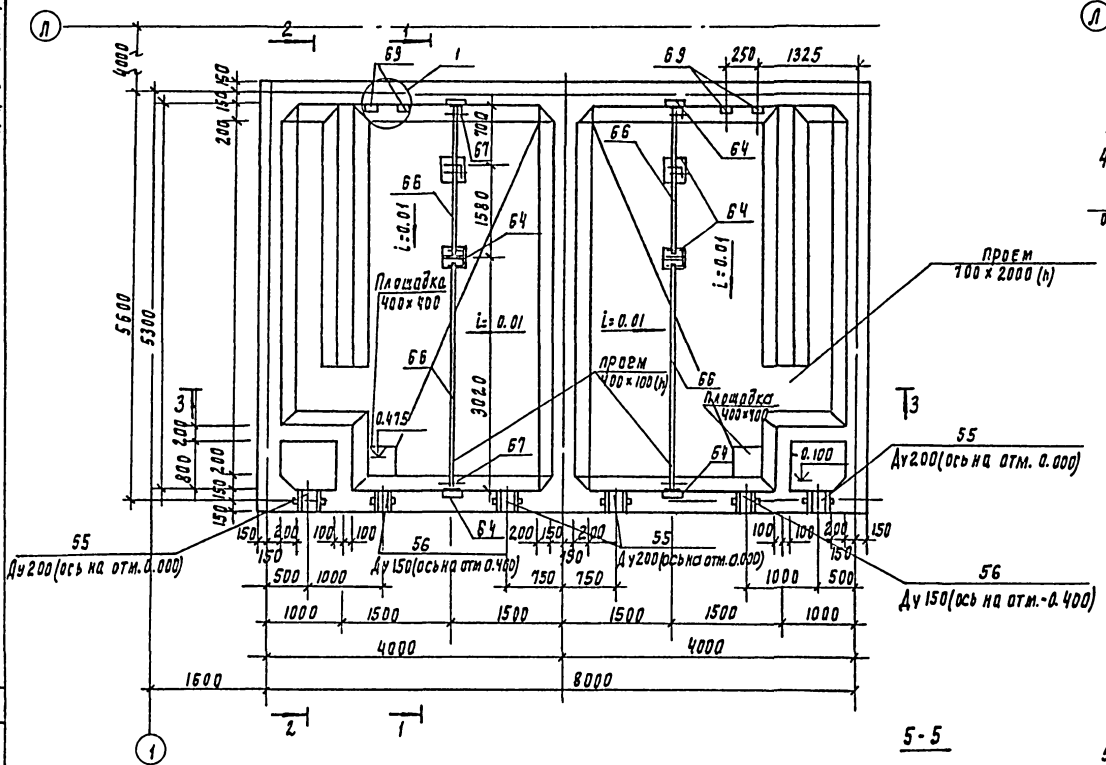
1. Данный лист см. совместно с л. 35, 36.
2. Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязальные.
3. В монолитных участках Ум3 и Ум4 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
4. Защитный слой бетона - 20мм.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Ум1; Ум2				
Детали				
1	φ10Л1 ГОСТ 5781-82; С-4220		48	2.6 кг
2	С-1350		16	0.8 кг
3	φ18А11 ГОСТ 5781-82; С-6540		3	13.1 кг
4	С-1900		6	3.8 кг
5	φ12А11 ГОСТ 5781-82; С-5875		2	5.23 кг
6	С-1730		4	1.5 кг
7	Ср-5645		13	5.0 кг
8	Ср-1610		26	1.43 кг
9	φ18А11 ГОСТ 5781-82; С-1430		6	2.9 кг
10	φ12А11 ГОСТ 5781-82; Ср-890		26	0.8 кг
11	φ6А11 ГОСТ 5781-82; С-1200		24	0.3 кг
12	φ12А11 ГОСТ 5781-82; С-2815		2	2.5 кг
13	С-2825		13	2.5 кг
14	φ18А11 ГОСТ 5781-82; С-3140		6	6.2 кг
23	1.400-15.В1.130-05	Изделие заводское	5	2.4 кг
24	П1901-3255.89	Кл. и в. б. д. д.	4	
25	5.900-2	Солынок Ду-100; С-200	1	8.2 кг
Ум3; Ум4				
Детали				
15	φ18А11 ГОСТ 5781-82; С-2100		3	4.2 кг
16	С-1570		3	3.1 кг
17	φ6А11 ГОСТ 5781-82; С-5000		6	0.1 кг
18	С-1100		2	0.2 кг
23	1.400-15.В1.130-05	Изделие заводское	2	2.4 кг
Материалы: бетон В15; W4.0.21			м ³	

Т. П. 901-3-255.89		- К Ж
ПРОВЕР.: СТРОИТИН И. А.	И. А. СТРОИТИН	И. А. СТРОИТИН
ИНЖЕН. ИСАЕВА И. С.	И. С. ИСАЕВА	И. С. ИСАЕВА
ЗАВ. С. СТРОИТИН	С. И. СТРОИТИН	С. И. СТРОИТИН
САХАРОВ П. Г.	П. Г. САХАРОВ	П. Г. САХАРОВ
САХАРОВ П. Г.	П. Г. САХАРОВ	П. Г. САХАРОВ
И. К. П. АНТОНОВА	И. К. П. АНТОНОВА	И. К. П. АНТОНОВА
И. С. П. АНТОНОВА	И. С. П. АНТОНОВА	И. С. П. АНТОНОВА
И. С. П. АНТОНОВА	И. С. П. АНТОНОВА	И. С. П. АНТОНОВА

План на отм. 0.000

План на отм. 4.410



1. Асбестоцементные листы поз. 66 у днища сооружения установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня небетонкило днищу составляло 50мм

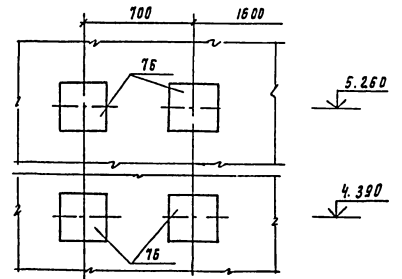
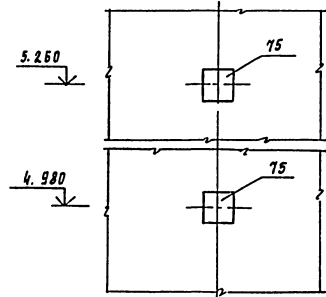
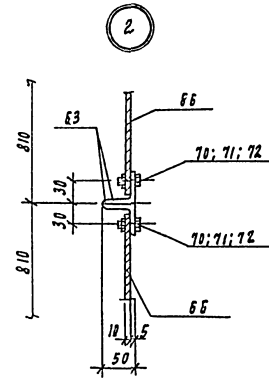
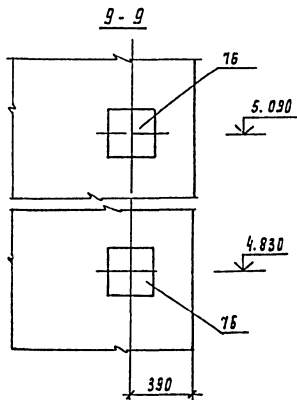
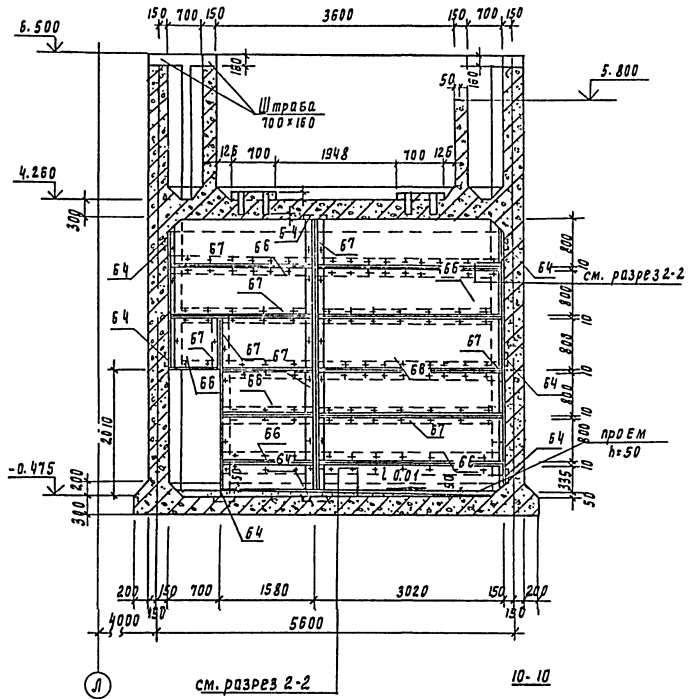
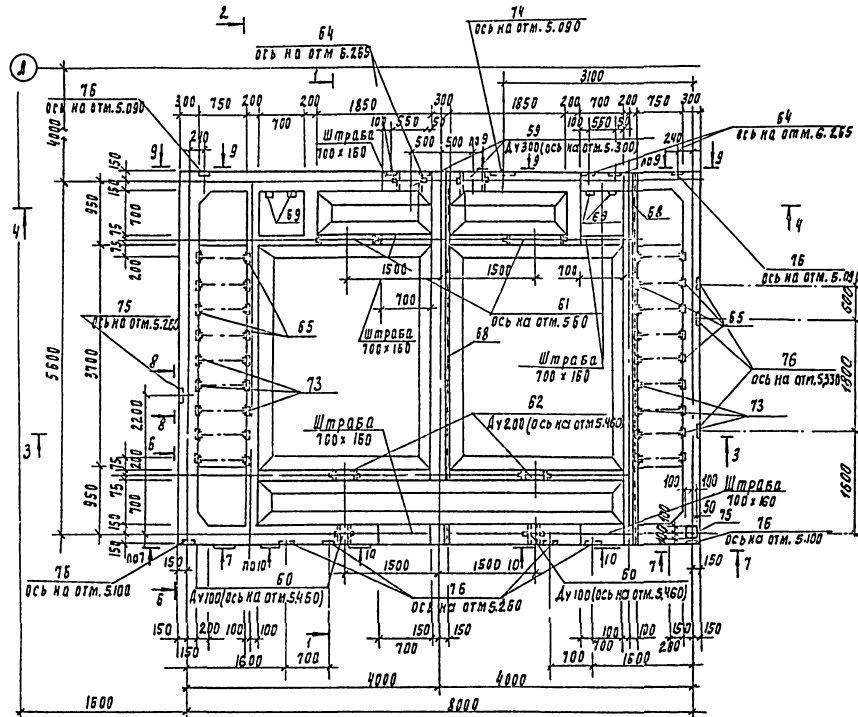
		Г П 901-3-255.89		КН-	
ПРОВЕР.	СТРОИЛИН	Главный корпус для станции очистки воды поверхности из источника в поселке в о. о. д. 120 м. г. г. г. Проектная организация: ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	ИТДИЯ ЛНСТ ЛНТОВ	Р 38	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
И.Л.	ИСАЕВА				
В.Е.	И.И. СТРОИЛИН				
С.А.	КОН. ПР. ИСАЕВ				
И.В. №	И.И. СТРОИЛИН	РЕЗ. И. И. КРОШИЛЬТРИ	ОБЛАДБОЧНИЙ ЧЕРТЕН. ПЛАНЫ	Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6	

УТВЕРЖДАЮ: ПОДСИГНЕ И ДАТА: [Blank] [Blank]
 КОПИРОВАНО: ПОДСИГНЕ И ДАТА: [Blank] [Blank]

План на отм.: 6.500

1-1

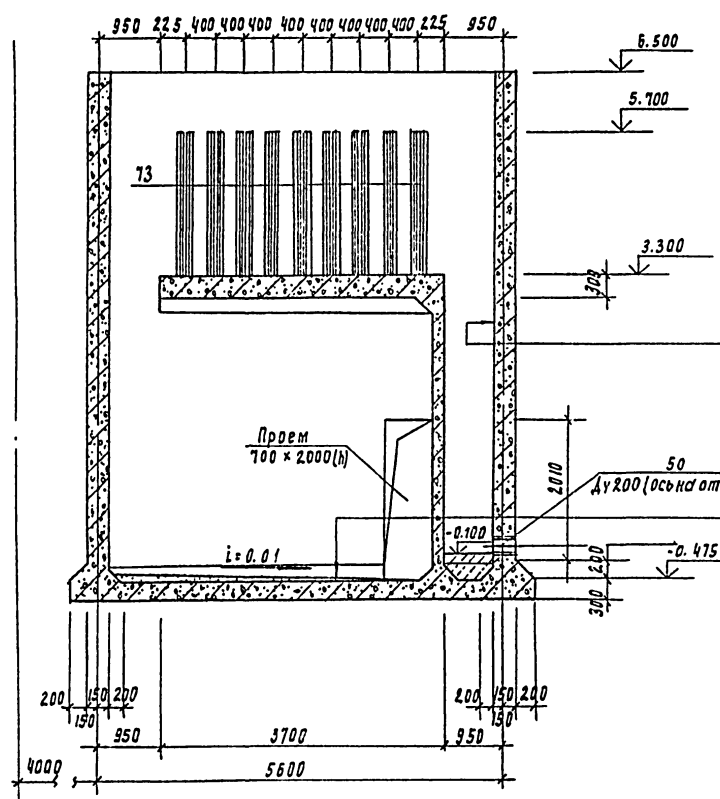
АЛ 60 М 3, часть 2



ИВ. Н	ПРОВЕР: ИВОНГИИ	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	РАСПЕЧАТАНО: 1985	КЖ
ИВ. Н	САМ. ПР. СТРОИТИИ	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	РАСПЕЧАТАНО: 1985	КЖ
ИВ. Н	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	КЖ
ИВ. Н	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	ДИЗАЙНЕР: КОТЛЯРОВ	КЖ

Альбом 3, часть 2

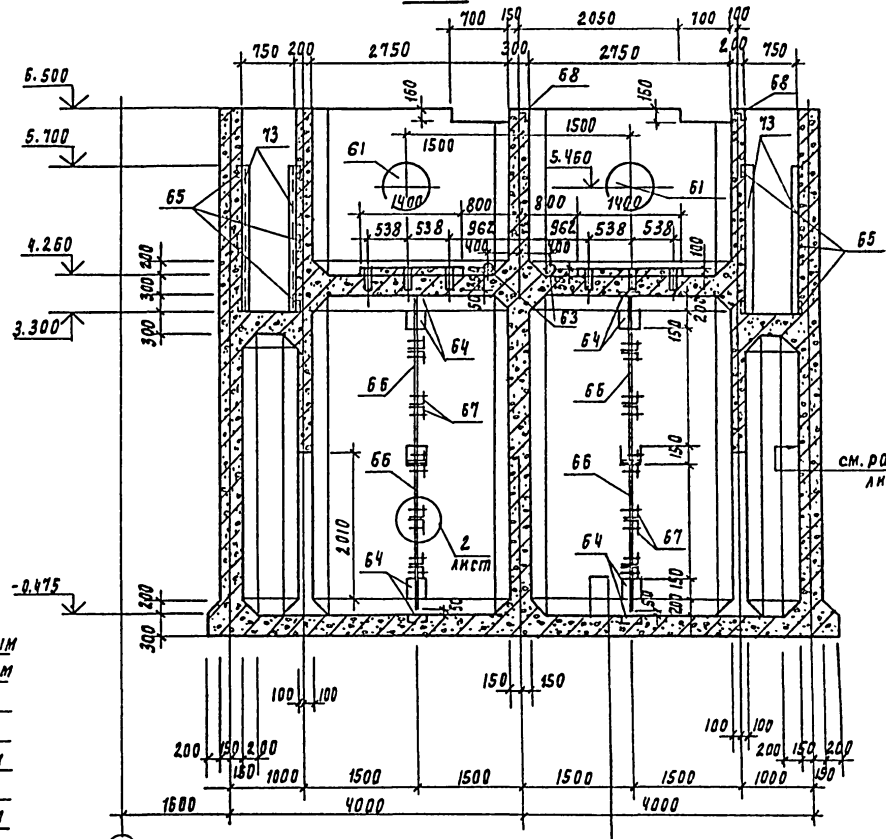
2-2



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 намета S=25мм с последующим железнением
 Железобетонная стена-300мм
 Затирка цементно-песчаным раствором.
 Окраска наружной поверхности поливинилацетатными красками светлых тонов.

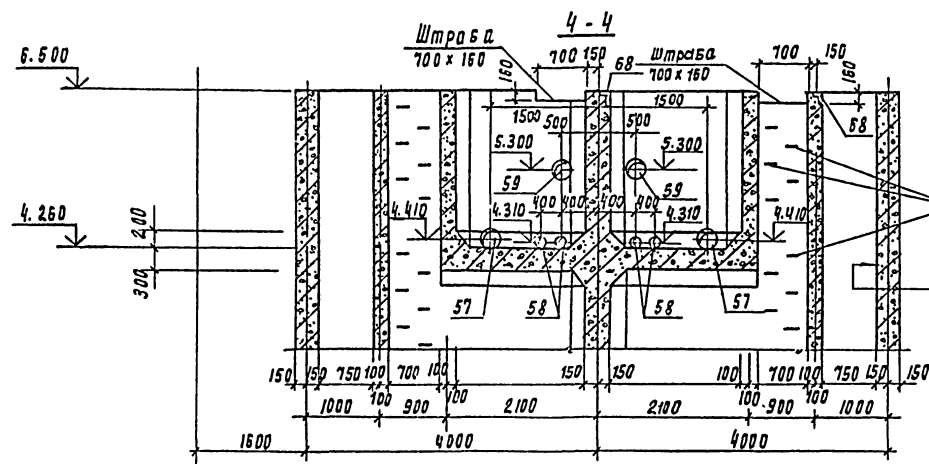
Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 намета S=25мм с последующим железнением
 Набетонка из бетона B3.5 по уклону
 Железобетонное днище - 300 мм
 Асфальтовый раствор - 8 мм
 Подготовка из бетона B3.5 - 100 мм

3-3



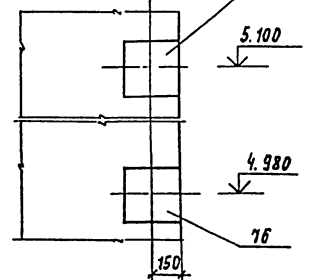
см. разрез 2-2 лист

см. разрез 2-2 лист



69 в шахматном порядке шаг 250
 см. разрез 2-2 лист 40

7-7



ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИНИЭП
 МОСКВА
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Т П 904-3-255.89		КМ	
Исполн.	И.С.КОВАЛЕВА	Исполн.	И.С.КОВАЛЕВА
Сав.пр.	С.П.КОЗЛОВ	Сав.пр.	С.П.КОЗЛОВ
Инж.пр.	И.С.КОВАЛЕВА	Инж.пр.	И.С.КОВАЛЕВА
Инж.пр.	И.С.КОВАЛЕВА	Инж.пр.	И.С.КОВАЛЕВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИНИЭП		ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИНИЭП	
ОПЛАЧЕНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ОПЛАЧЕНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-2... 4-4: 7-7		2-2... 4-4: 7-7	
ЦИНИЭП		ЦИНИЭП	
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛЕНИЕ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛЕНИЕ	
г. МОСКВА		г. МОСКВА	

Альбом 3, часть 2.

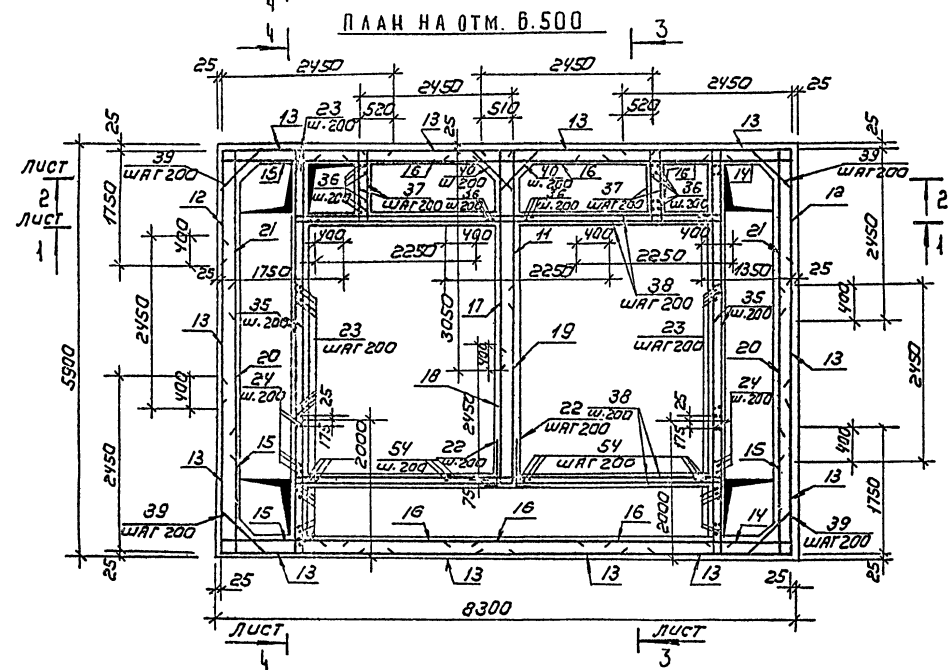
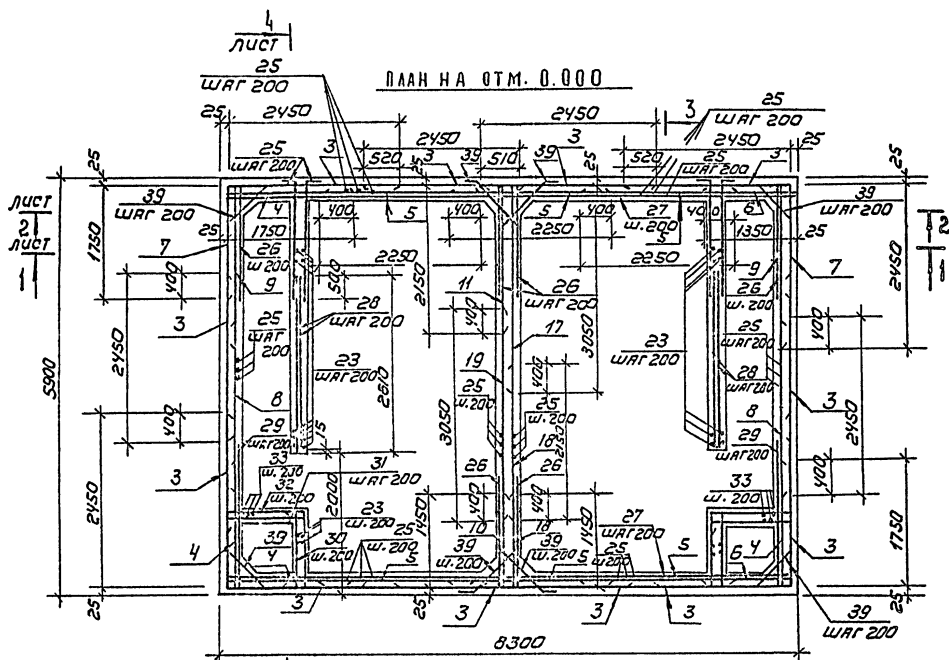


СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА

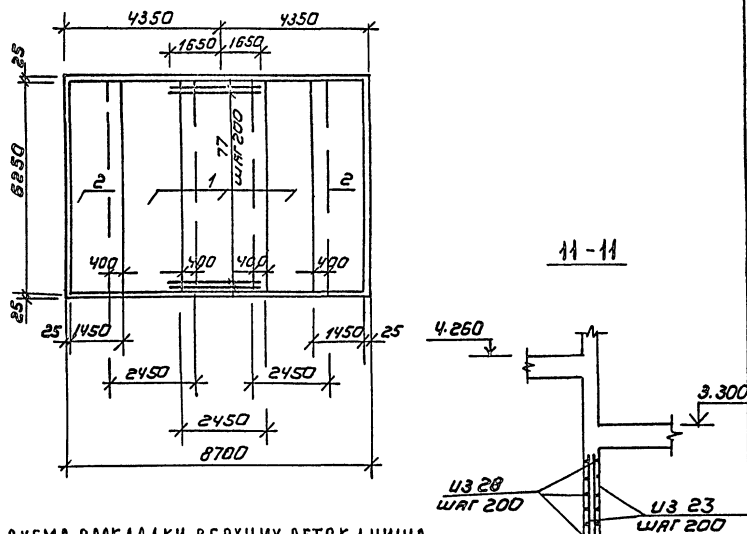
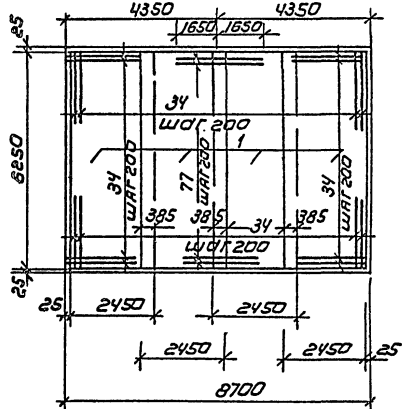


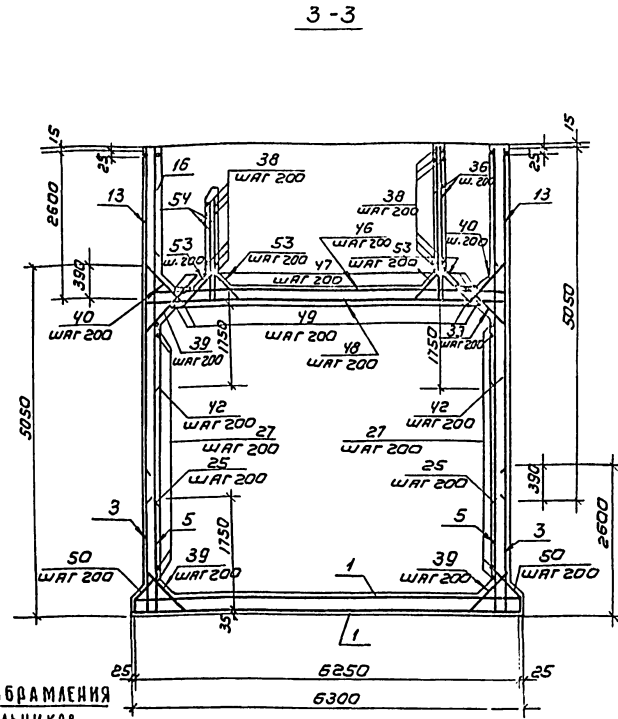
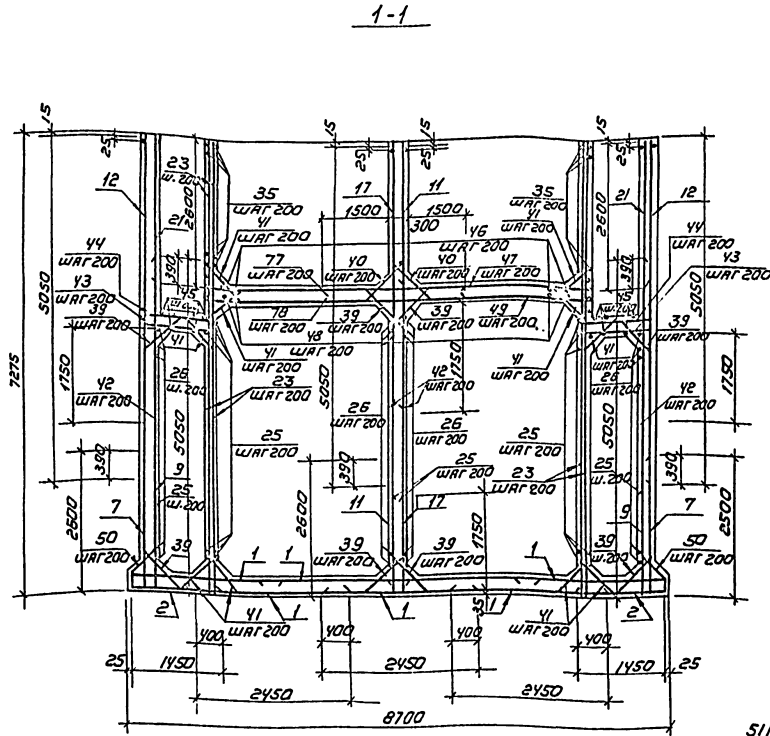
СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА



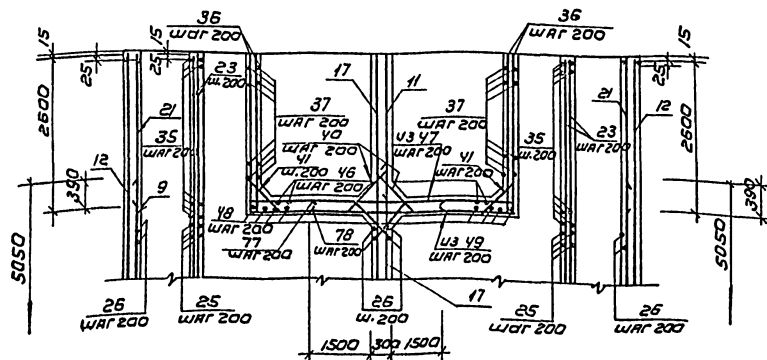
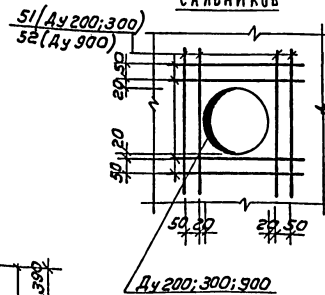
ВНЕСЕНА ПОДЛИСЬ ИМАЛА ВЗАМ. ИМЕНА

		ТН 901-3-255.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОБ. СТРОИТИН	ГЛАВНЫЙ КОЛУСА ДАЯ СТАНЦИЯ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ИСТОЧНИКА ВОД. МУЧНОСТЬЮ ВОЗДУШНО-МЕХАНИЧЕСКОМ СПОСОБОМ	СТАНА ДАЯ АИСТ. ДА ЯСТО В	Р 41
	ЗАВ. ГРА СТРОИТИН				
ИМЕНА:	И. КОНТ. АНТОНОВА	АРМИРОВАНИЕ, РАЗРЕЗ 44-44	ПЛАНЫ.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	С. МОСКВА

Копиробал. Коршунова ФОРМАТ: А2



2-2

ДЕТАЛЬ ОБРАМЛЕНИЯ
САЛЬНИКОВ

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
2. Сетки поз. 3, 5, 7, 8, 10, 19 устанавливать свободными концами в днище, поз. 4, 6, 9, 10, 11, 17 устанавливать свободными концами в днище и на пересечении стен, поз. 14, 15, 21 на пересечении стен.
3. Арматуру, пересекаемую сальниками (потрубками), разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника (потрубкам).
4. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 8467-75, шв. 4мм.
5. Металлоконструкции окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 и ХС-74 на растворителе р-4 по грунту ХС-04.
6. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листов.

Т П 901-3-255.89		КЖ
ИНЖ. ИГРЕВА	ПРОБ. БУРНИН	СЛАНЦЫ КОРПУСА ДЛЯ ЭТАЖИ И НАСТАЯН ЛИСТ ЛИСТОВ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ПОБЕДИТЕЛЬСКИХ КОРПУСОВ МУНОКОВИТОВСКОГО ПРОМЫШЛЕННОГО УЗЛА
ЗАВ. ГО. БРОДНИН	КА. КОП. ЛИСЬЯНКА	
И. КОНТ. АНТОНОВА	И. КОНТ. АНТОНОВА	РЕ-3. МИКРОФИЛЬТРЫ.
НАЧ. ОТДЕЛА РИМОВИЧ	НАЧ. ОТДЕЛА РИМОВИЧ	Армирование. Разрезы 4-1-33 и 4-2-33

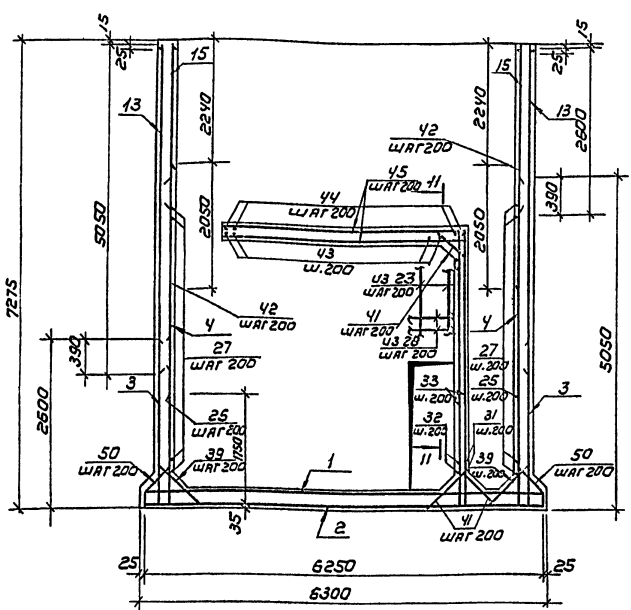
ПРИВЯЗАН

И. Н. В. Л.

Копировал: Каршумова

ФОРМАТ: А2

4-4



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз	Поз	Эскиз	Поз	Эскиз
22		37		43	
25		38		44	
30		39		48	
31		40		49	
32				50	
35		41		53	
				59	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Прокат	Марка	Прокат	Арматура класса	
				А-И	А-III
ГОСТ 5781-82	Сальники ГОСТ 5.900-2	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8279-86	ГОСТ 5781-82
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8279-86	ГОСТ 5781-82
РЕ 3		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8279-86	ГОСТ 5781-82

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ МИКРОФИЛЬТРА (ОКОНЧАНИЕ)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
39*			фила [ГОСТ 5781-82, P=6590	42	4.09 кг
39*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1600	456	1.82 кг
40*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1200	128	0.74 кг
41*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1160	152	1.3 кг
42*			фила [ГОСТ 5781-82, P=2030	186	1.82 кг
43*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1690	38	2.04 кг
44*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1590	38	0.99 кг
45*			фила [ГОСТ 5781-82, P=3610	16	2.24 кг
46*			фила [ГОСТ 5781-82, P=5370	30	3.64 кг
47*			фила [ГОСТ 5781-82, P=6170	28	3.83 кг
48*			фила [ГОСТ 5781-82, P=6010	30	7.31 кг
49*			фила [ГОСТ 5781-82, P=6340	28	7.67 кг
50*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1160	154	0.91 кг
51*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1300	64	0.81 кг
52*			фила [ГОСТ 5781-82, P=2100	32	1.87 кг
53*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1270	116	0.79 кг
54*			фила [ГОСТ 5781-82, P=1100	60	1.05 кг
55		5.900-2	Сальник А4 200, P=300	4	16.01 кг
56		5.900-2	Сальник А4 150, P=500	2	24.38 кг
57			Труба ф 325x8 ст 3 ГОСТ 10704-76 P=1750	3	29.6 кг
58		5.900-2	Труба ф 102x3, ст 10 ГОСТ 10704-76 P=600	3	4.40 кг
59		5.900-2	Сальник А4 300, P=300	2	27.8 кг
60		5.900-2	Сальник А4 100, P=300	2	7.59 кг
61		5.900-2	Сальник А4 900, P=200	2	67.1 кг
62		5.900-2	Сальник А4 200, P=200	2	12.01 кг
63			Труба ф 102x3 ст 10 ГОСТ 10704-76 P=1150	2	10.63 кг
64		1.400-15.81.120-38	Изделие закладное МНН-3	20	1.4 кг
65		1.400-15.81.120-02	Изделие закладное МНН-3	180	2.9 кг
66			М30x08-10 ГОСТ 18124-75	24	51 кг
67			Материал БСТ 1850S-08 ПБМ4 * 110 л.м.	3.77 м/л.м.	
68		1.400-15.81.540-01	Изделие закладное МНН-3 Рибф	118.0 м	8.5 кг/л.м.
69			фила [ГОСТ 5781-82, P=1050	56	1.67 кг
70			болт М6x25,5 ГОСТ 7198-70	460	
71			гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	460	
72			шайба 26-20 ГОСТ 11371-78	460	
73			Уголок 30x30x3 ГОСТ 595-79	72	9.1 кг
74		1.400-15.81.150-74	Изделие закладное МНН-3	2	10.8 кг
75		1.400-15.81.130-03	Изделие закладное МНН-3	7	3.5 кг
76		1.400-15.81.130-56	Изделие закладное МНН-3	16	6.7 кг
77			фила [ГОСТ 5781-82, P=3300	96	3.99 кг
78			фила [ГОСТ 5781-82, P=3300	32	2.04 кг

ПОЗ. ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ * - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ МИКРОФИЛЬТРА (ЧАСТЬ 1)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		ГОСТ 23279-85	Детали		
2		ТО ЖЕ			
3		"			
4		"			
5		"			
6		"			
7		"			
8		"			
9		"			
10		"			
11		"			
12		"			
13		"			
14		"			
15		"			
16		"			
17		"			
18		"			
19		"			
20		"			
21		"			
22*					
23					
24					
25*					
26					
27					
28					
29					
30*					
31*					
32*					
33					
34					
35*					
36					
37*					

Т.Л. 904-3-255.89 КЖ

ПРИВЯЗАН
 ПОДВ. СТОЯКИМ Я.Ж. ИДЕВА
 Зав. тр. проектом
 (А.С. МАРИСЬЯН)
 И.С. АНТОНИА
 НАЧ. СТАНЦИОННОЙ

ГЛАВНЫЙ КОДЕКС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТИ ИСТОЧНИКОВ ИСТОННОГО ДОЗИРОВАНИЯ ПРИЗВАТЕЛЬНЫЙ СЛОВАРИК
 РЕ-3. МИКРОФИЛТРА
 Армирование. РАЗРЕЗ 4-4
 Г. МОСКВА

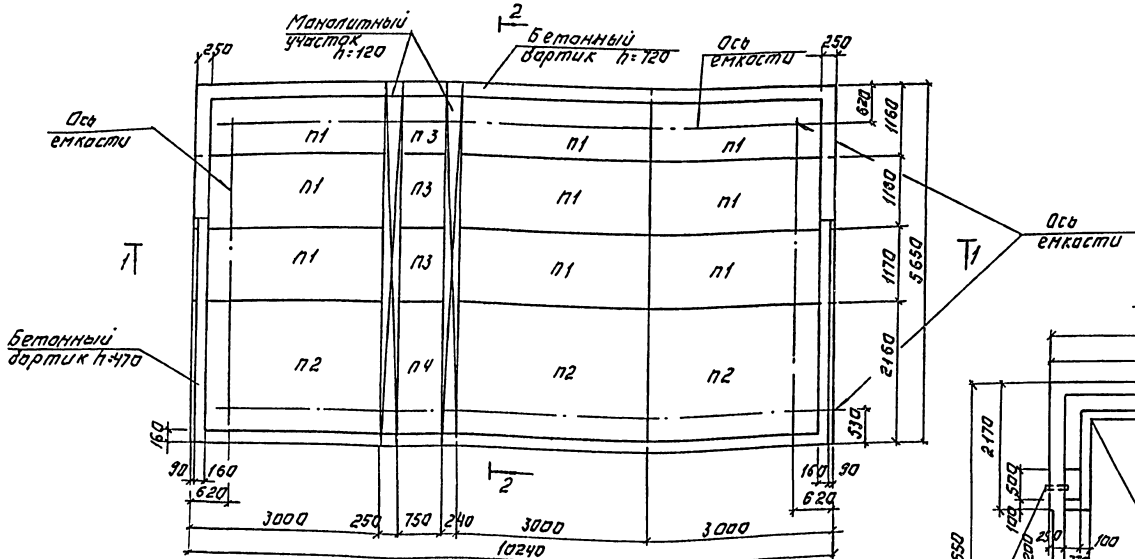
СТАЦИОНАРНЫЙ ЛИСТОВ
 Р 43
 ЦНИИЭП
 инженерного оборудования
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Коршунова
 ФОРМАТ: А2

А ЛЬБОМ 3. ЧАСТЬ 2

ИЛЛ. КОМ. ПОДРОБ. И ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ

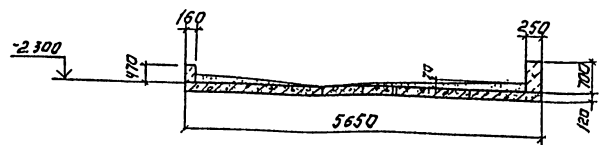
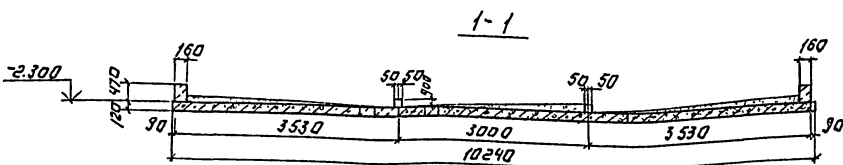
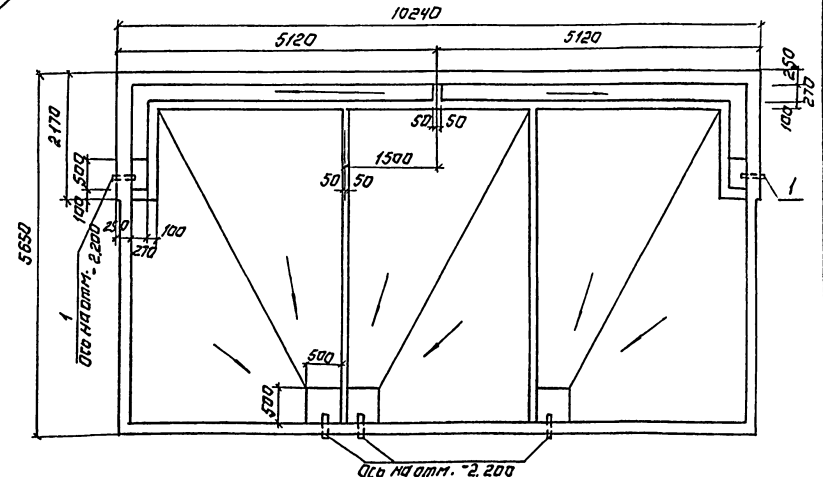
Схема расположения плит в поддоне.



Спецификация сварных ж.д. элементов и деталей поддона.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
п1	3.006.1-2.87Вып.1-4	п.9-15	9	1040	
п2	3.006.1-2.87Вып.1-4	п.17-3	3	1940	
п3	3.006.1-2.87Вып.1-4	п.9Д-15	3	260	
п4	3.006.1-2.87Вып.1-4	п.17Д-3	1	400	
1	гост 18599-83	труба пнч.50х3-400	5	0.2	

Схема расположения уклонов в поддоне.

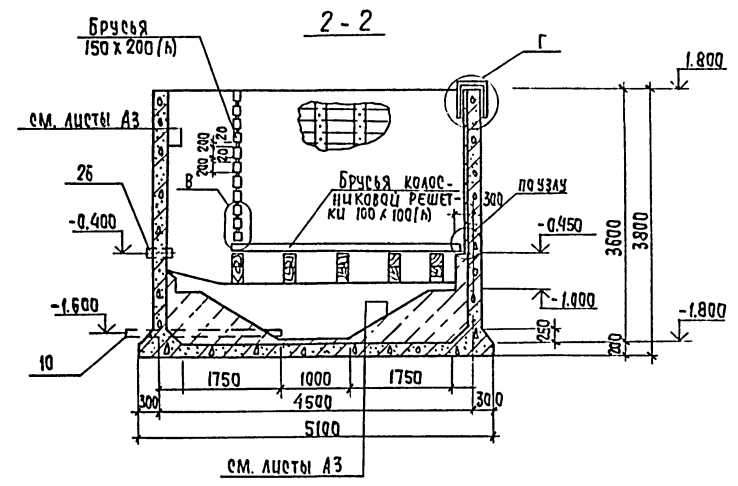
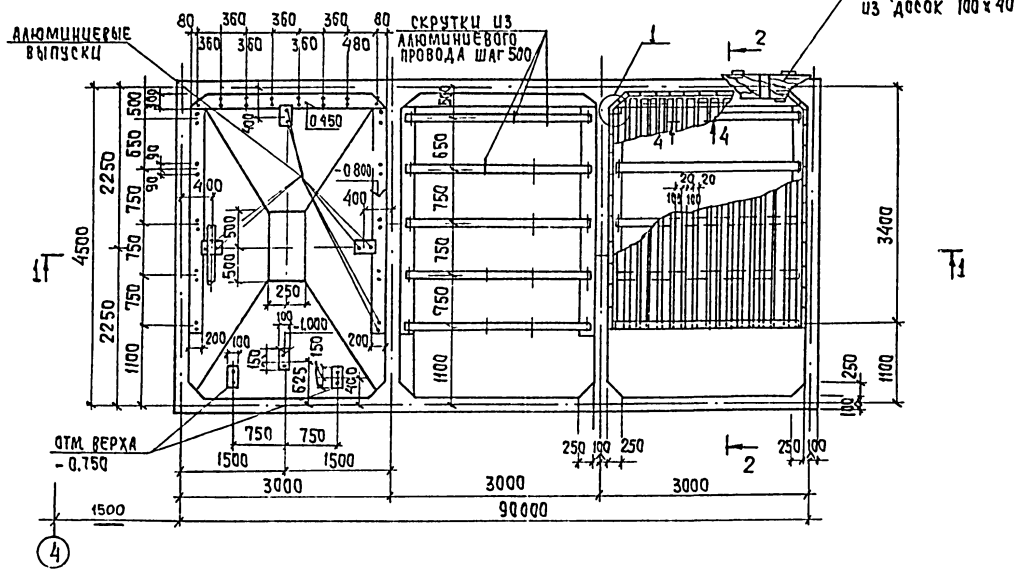


1. Маналитные участки и дартики выполнять из бетона класса В 7.5. Общий расход бетона V=4.34 м³
2. Полиэтиленовые патрубки перед установкой необходимо обмотать проволокой ф 3 мм гост 6727-80
3. Надётанку производить бетоном класса В 3.5.
4. Полиэтиленовую трубу поз.1 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой ф 6 мм гост 6727-80 на толщину маналитного участка

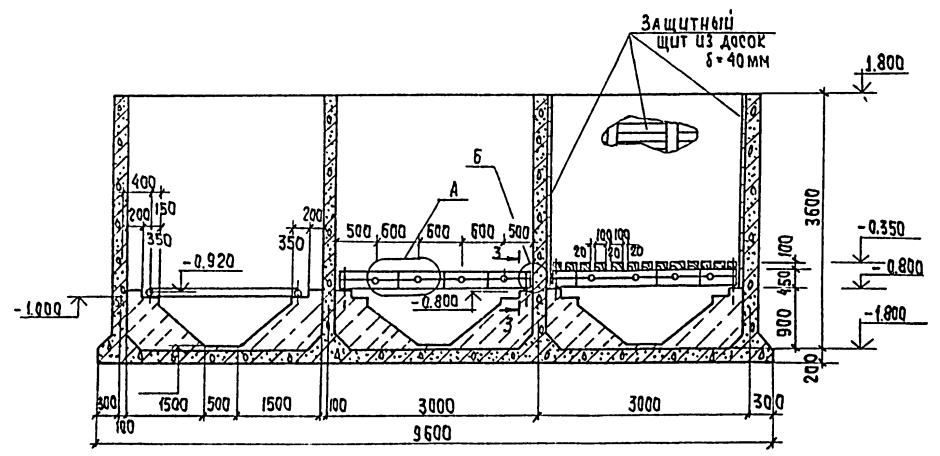
		ТП 901-3-255-89	КЖ
ПРИВЯЗКА:		ПРОБЫ СИРОНИИ	МАКРИЯНУ
		БЕЛ. НАЖИМАЮЩИМА	Р 44
		КАКТЕЛ ПИЩЕВА	ЦИНТЕП
НВВ.№		КАК. ОД. КАЛНТЕЛ ПИЩЕ	КАК. СЕРВЕРНО БИОРАВАНА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ В ЕМКОСТИ РЕЧ НАБЕТОНК БРУСЬЕВ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ КОЛОСНИКОВОЙ РЕШЕТКИ ЗАЩИТНЫЙ ФАРТУК ИЗ ДЕРЕСОВ 100x40

ЧАСТЬ 2
АВТОМ 3



1-1

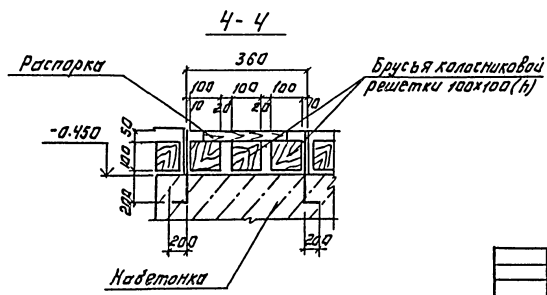
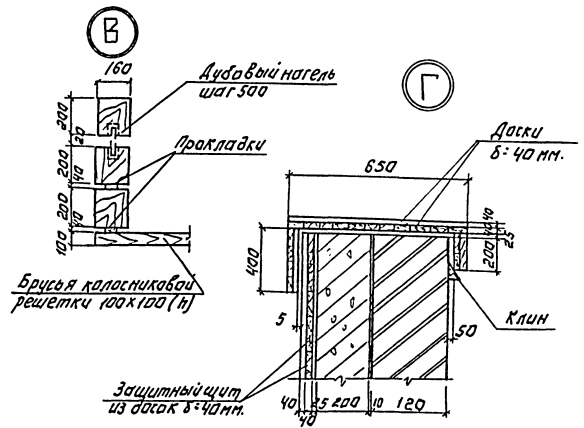
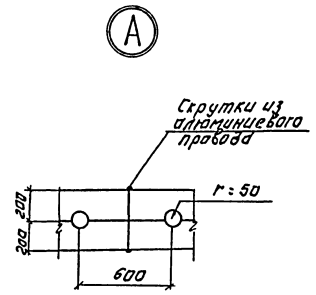
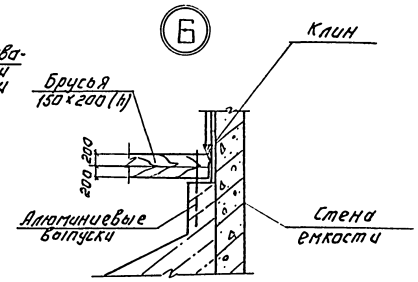
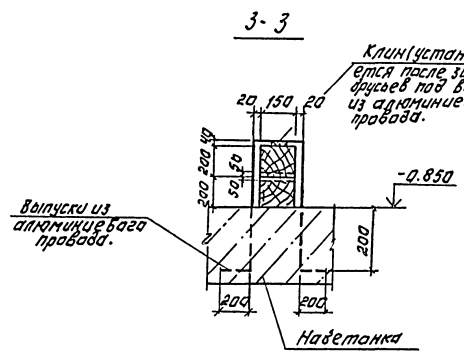
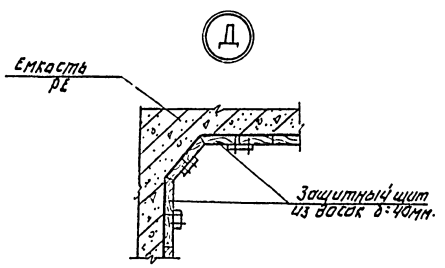
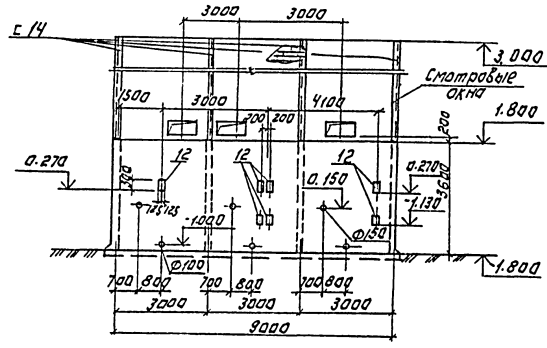
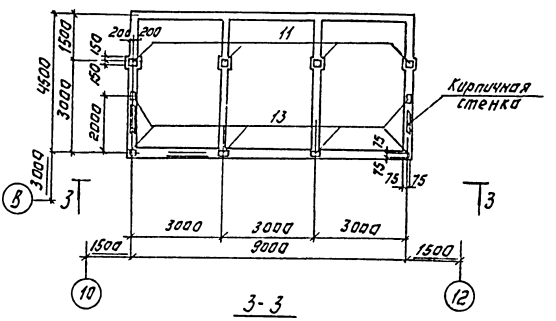


1. Полиэтиленовые трубы поз. 9,26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой 5В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготовлять из неклееной древесины хвойных пород, влажность до 25% пропитанной формальдегидной смолой.
Объем древесины - 3,8 м³.
3. Алюминиевой провод принят по ГОСТ 839-80Е марки А (концентрической скрутки, неизолированных).
Для выпуска из набетонки принят провод рабочим сечением $S=70 \text{ мм}^2$ (7x 3,55 мм)
∠ пог. м. - 29,8.
Для скруток - провод рабочим сечением $S=35 \text{ мм}^2$ (7x 2,55 мм)
∠ пог. м. = 27,5

СТАДИОНАРО
ТАБЛ. № 1
ИЗДАНИЕ 1989

		ТП 901-3-255.89		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	СТАДИОНАРО	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	РЕА. ДИП. МАКАРШЕВА	Р	45		
	ГЛАВ. КОНС. ПИЩМАН	Схема расположения.			
	И. КОНТ. АНТОНОВА	разрешен 1-1; 2-2.			
ИН. №	НАЧ. ОТД. ЛАРИЦАВЕРКИ	ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Схема расположения закладных деталей на отм. 2.400.



Общий расход швеллера С 14 - 0.10 т.

		Т.П. 904-3-255.89	КЖ
ПРОВЕР: СУРЕНИН	ИСПОЛ: [Signature]	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЗАВШЕЙ	И.МАСКВА
УДОБСТВА ИСПОЛ: [Signature]	И.КОНТ: [Signature]	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЗАВШЕЙ	И.МАСКВА
И.МАСКВА	И.МАСКВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЗАВШЕЙ	И.МАСКВА
И.МАСКВА	И.МАСКВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЗАВШЕЙ	И.МАСКВА

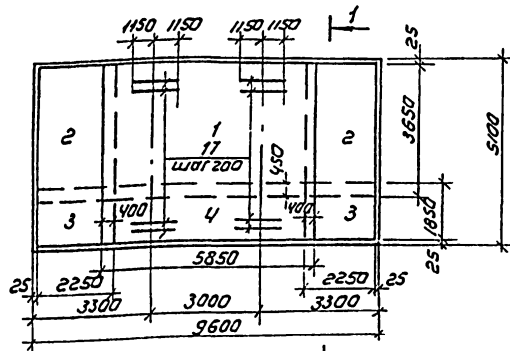
Копирована: Аогниова

ФОРМАТ: А2
25507-04

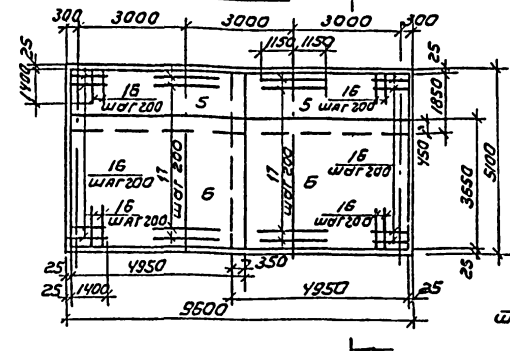
Альбом 3, часть 2

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ПОСЛЕДНЕГО ПРОВ. ЧЛ.

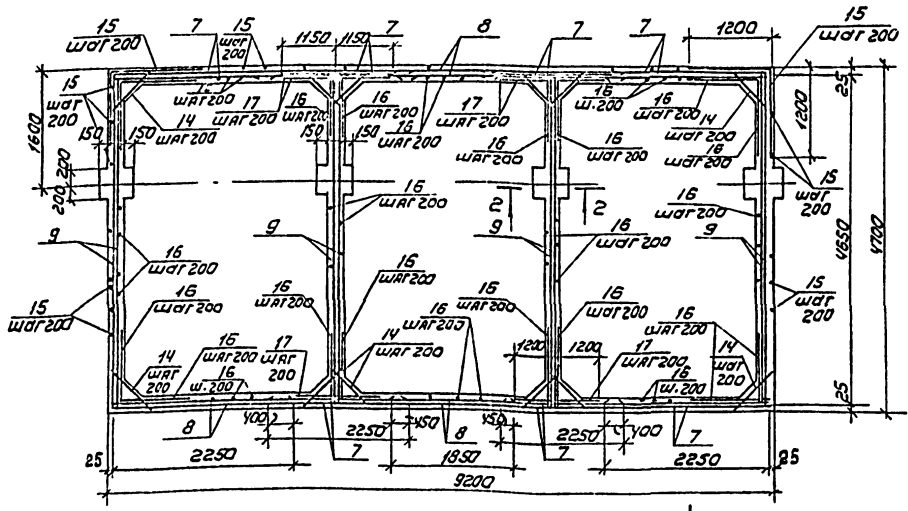
раскладка нижних сеток днища



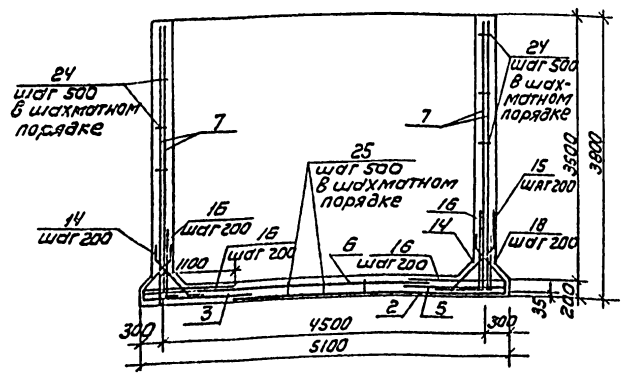
Раскладка верхних сеток днища



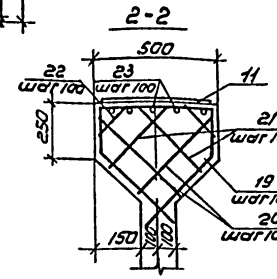
1 Армирование стен (план)



1-1



- сетки поз. 7...9 устанавливать свободными концами $e=325$ в днище емкости.
- Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм.



Ведомость деталей

Поз	Эскиз	Количество	Объем
14		54	0.44
15		54	0.95
16		54	0.55
17		54	0.91
18		54	0.50
19		54	0.65
20		54	0.17
21		54	0.15
22		54	0.10
23		23	0.10
24		24	0.07
25		25	0.22

Спецификация к монолитной емкости РЕЧ

Поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
Б.У	1	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	365x585	1 88.3
Б.У	2	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	365x225	2 31.6
Б.У	3	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	225x185	2 17.9
Б.У	4	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	585x185	1 45.6
Б.У	5	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	185x495	2 39.0
Б.У	6	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	365x495	2 75.6
Б.У	7	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	225x375	16 34.2
Б.У	8	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	185x375	4 26.3
Б.У	9	ГОСТ 23279-85	4С	
		8 А III-200	465x475	8 84.6
Изделия закладные				
Б.У	10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160с e=2250	3 9.8
Б.У	26	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 110с e=300	3 0.63
А.У	11	1.400-15.8.1	МН 14У-3	4 8.9
А.У	12	130-У7	МН 12У-6	7 5.4
А.У	13	120-38	МН III-3	6 1.4
Детали				
Ф 6 А III ГОСТ 5781-82				
			e = 1110	624 0.44
			e = 2100	100 0.95
			e = 1400	700 0.55
			e = 2300	50 0.91
			e = 1260	148 0.50
			e = 1650	20 0.65
			e = 440	40 0.17
			e = 370	40 0.15
			e = 250	40 0.10
Ф 6 А III ГОСТ 5781-82				
			e = 470	24 0.10
			e = 320	437 0.07
			e = 1090	168 0.22
Материалы				
			Бетон В15, F 50, W 6	37.9

* позиции 14,15,18,19 см. Ведомость деталей на данном листе

Ведомость раскладки стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Объем				
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ КЛ2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
РЕЧ	73	73	2710	2710	2783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9	80.3	89.8	2876.8

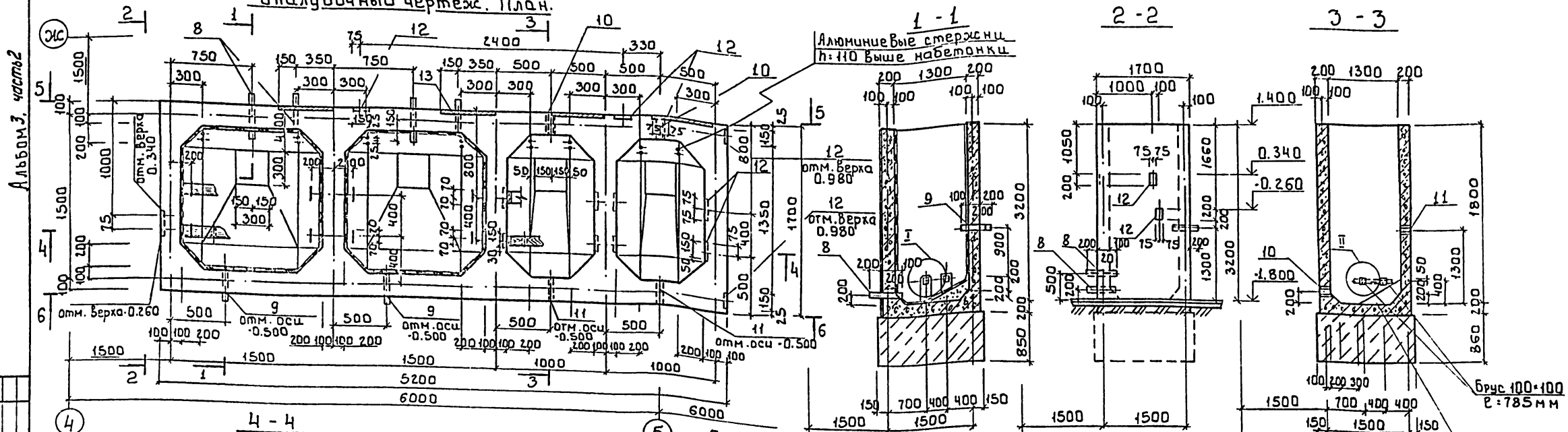
Т.п. 904-3-255.89 К.К

ПРОВЕР: СТРОИТЕЛЬ	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Б.Е. И.М. МАКРЯШЕВА	Р	47	
И.А. КОНСТАНТИНОВ	Емкость РЕЧ Армирование		
И.В. КОТЛАНОВА	ЦНИИЭП		
И.В. КОТЛАНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		

Альбом 3, часть 2

Имя файла: Подпись и дата (визы) Инженера

Опалубочный чертеж. План.



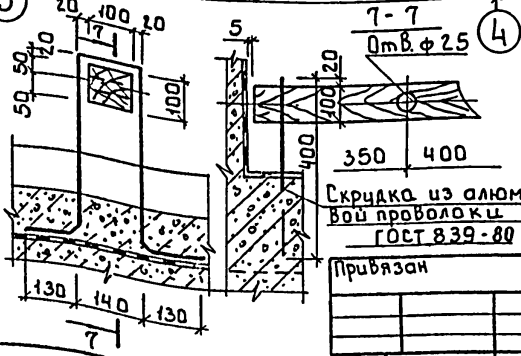
Альбом 3. часть 2

СОГЛАСОВАНО
Л.С. ПОЛАН
М.С. ПОЛАНЬШИН
Л.С. ПОЛАНЬШИН

- Окраска поливинилцеллюлозной краской светлых тонов.
- Затирка цементно-песчаным раствором.
- Железобетонная стенка бака
- Антикоррозийная защита см. раздел

- Антикоррозийная защита см. раздел
- Набетонка из бетона в 3.5 по уклону
- Железобетонное днище - 200мм
- Асфальтовый раствор - 8мм
- Подбетонка из бетона в 3.5 - 850мм.

1 Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз.8,10, последние обмотать проволокой 5Вр1



т.п. 901-3-255.89		КЖ			
Провер.	Письман	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120мг/л. Производительность 5 тыс м³/сут.	Стация	Лист	Листов
Вед. инж.	Капустин		Р	48	
Зав. гр.	Стронгин		ИН ИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗДАНИЯ г. Москва		
Гл. кон.	Письман				
Н. контр.	Антонова	Емкость РЕ5.			
Нач. ота.	Ананишевич	Опалубочный чертеж.			

АЛБВМЗ, ЧАСТЬ 2

Армирование стен

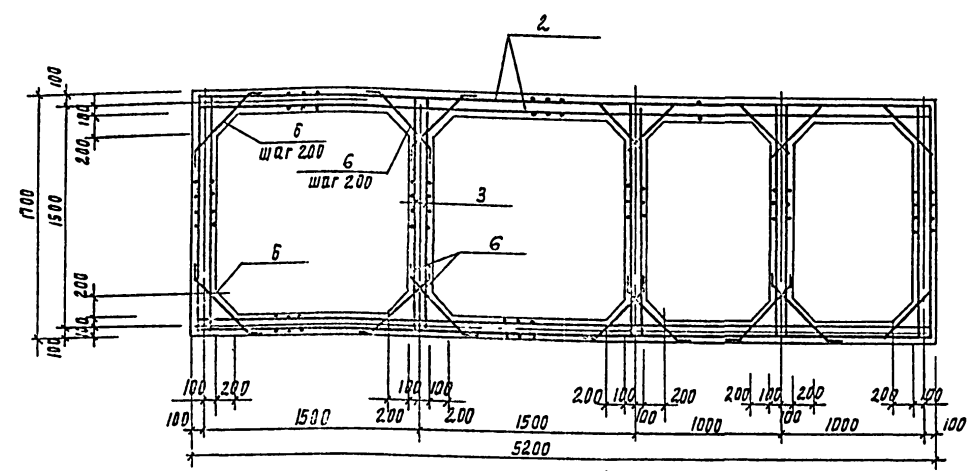
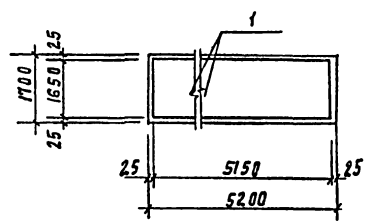
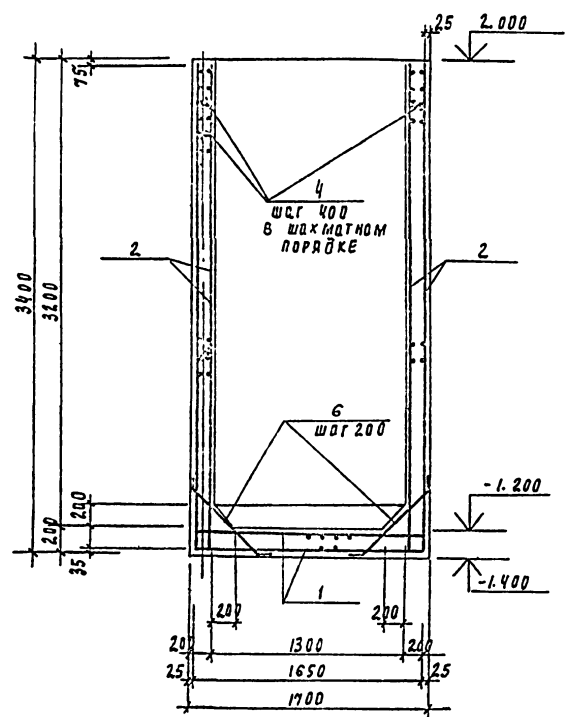


Схема раскладки верхних и нижних сеток днища



Ведомость стержней

Поз	Эскиз
4	
5	
6	

Спецификация емкости РЕ-5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим ЧАКМЕ
<u>Оборочные единицы</u>				
1	гост 23279-85	Чс $\frac{4 \times 170 \times 330}{165 \times 515} \times \frac{35}{25}$	2	55.10
2	гост 23279-85	Чс $\frac{4 \times 100 \times 330}{165 \times 515} \times \frac{35}{25}$	4	105.80
3	гост 23279-85	Чс $\frac{4 \times 100 \times 710}{165 \times 515} \times \frac{35}{25}$	10	31.80
<u>Детали</u>				
4	ф БАТ пост 5781-82 $\ell=320$		368	0.07 кг
5	ф БАТ пост 5781-82 $\ell=1040$		27	0.23 кг
6	ф БАТ пост 5781-82 $\ell=825$		314	0.51 кг
7	Швеллер $\frac{15 \times 25 \times 8}{\text{ВСТЭКПЗ-100} \times 535 \times 79 \times 10}$		8	0.1 кг
8	Труба ПНД ф100 $\ell=500$		4	
9	Труба ПНД ф32 $\ell=500$		2	
<u>Изделия закладные</u>				
10	5.900-2	Сальник фУ=100 $\ell=200$	2	5.6 кг
11	5.900-2	Сальник фУ=50 $\ell=200$	2	8.2 кг
12	1.400-15	МН 113-6	15	1.9 кг
13	1.400-15	МН 104-6	4	3.5 кг
14		Уголок $\frac{15 \times 25 \times 8}{\text{ВСТЭКПЗ-100} \times 535 \times 79 \times 10}$	2	1.5 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон в 15 чб	12.1	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Всего	Всего	Всего					
	Арматура класса					Прокат марки														
	А-I		А-III			А-III		ВСтЗпс6-7		ВстЗ пс6						Всего				
	гост 5781-82	ф6	ф8	ф10	Итого	гост 5781-82	ф8	ф10	ф12	Итого	5.900-2	пост 103-76					Итого			
РЕ	32.4		26.2	85.4	175.4	1026.8	1059.2	2.3	2.3	3.0	3.0	0.8	1.8	8.0	1.6	19.6	8.0	32.2	65.9	125.1

- 1. Размеры сеток днища по их габариту
- 2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25 мм для нижних сеток днища - 35 мм

МНБ. И ПОСЛА ПОРАСЕР И КАРА КЗАМ. РЕ-5

ПРИБЯЗАН

т п 904-3-255.89 КИ

ИДОВЕР: ДИСЬМАН
ВЕА ИКОС: КАРУСТИН
Зав. групп: СТРОИМНИ

И. КОМ.: ДИСЬМАН
И. КОМ.: АНТОНОВА
И. КОМ.: АННАВЕВНА

МАТЕРИАЛ ПОРТУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ: ПОВЕРНОСТЬ ИХ ИСТОЧНИКОВ ИУПНОСТЬЮ АД КИОМСА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СТЭС МЭ/СТУ.

Емкость РЕ 5.

Армирование.

И. КОМ.: ДИСЬМАН
И. КОМ.: АНТОНОВА
И. КОМ.: АННАВЕВНА

И. КОМ.: ДИСЬМАН
И. КОМ.: АНТОНОВА
И. КОМ.: АННАВЕВНА

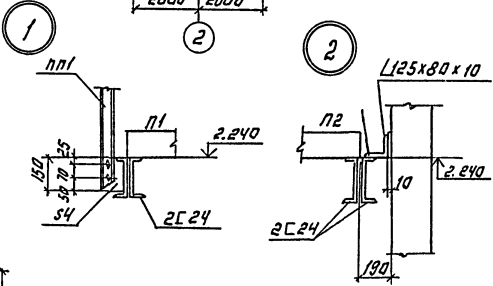
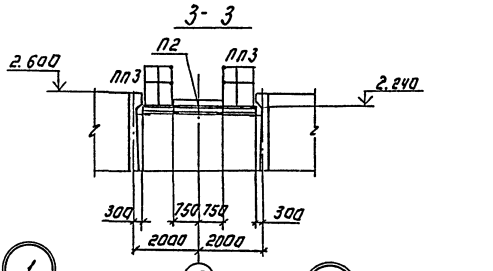
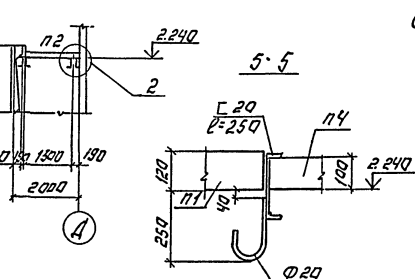
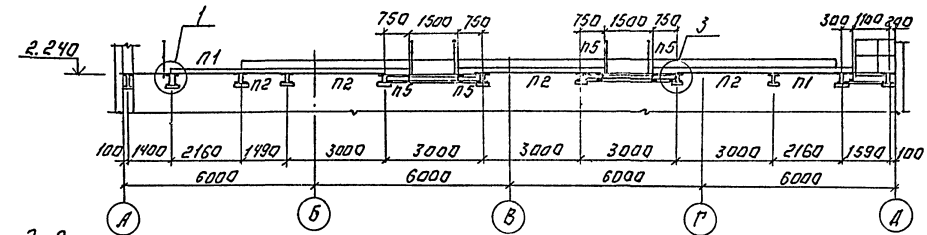
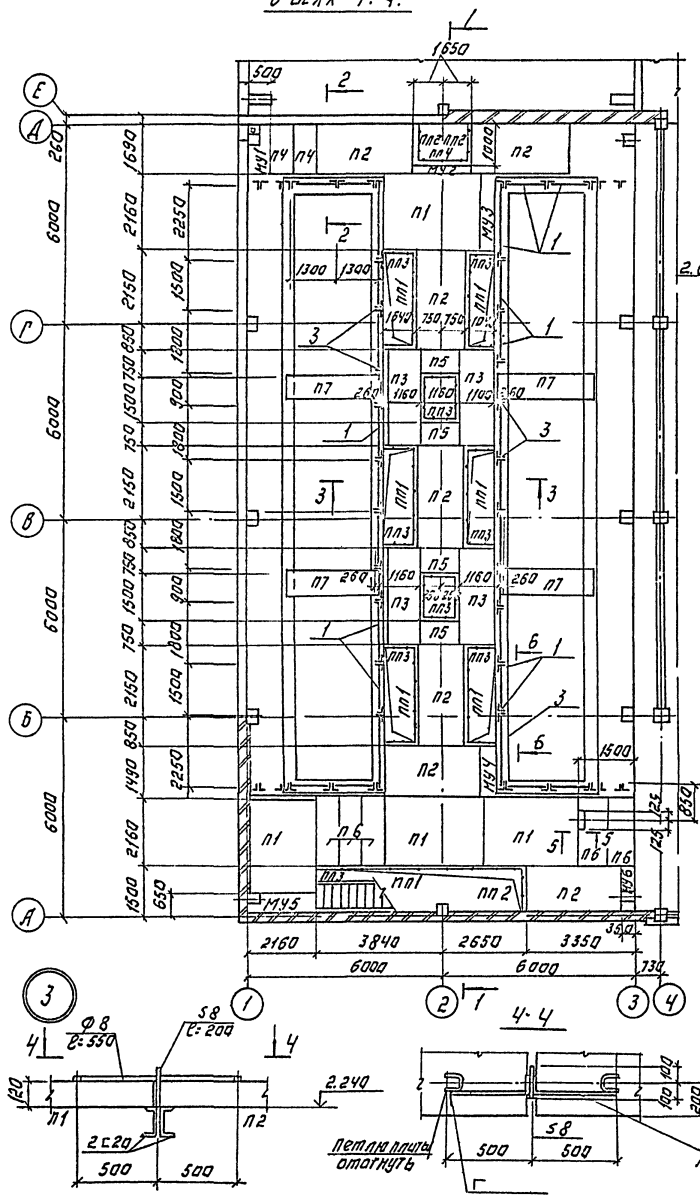
П 49

ЦНИИЭП
И. КОМ.: ДИСЬМАН
И. КОМ.: АНТОНОВА
И. КОМ.: АННАВЕВНА

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400 в осях 1-4.

Разрез 1-1.

Альбом 3, Часть 2



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Плиты перекрытия					
п1	3.006.1-2.87	п17-3	4	1940	
п2	то же	п17-8	7	1100	
п3	"	п8-8	4	870	
п4	"	п11д-8	2	110	
п5	"	п8д-8	4	210	
п6	"	п11д-3	5	480	
Монолитные участки					
пп1	1.450.8-3.1 5.1.01.0-08	огпмхэб-10-3.0	10	2.6	
пп2	-02	огпмхэб-10.14	3	13.9	
пп3	-01	огпмхэб-10.12	17	12.5	
пп4	-04	огпмхэб-10.10	1	18.7	
Листы					
МЧ1	Лист 52	МЧ1	1		
МЧ2	Лист 52	МЧ2	1		
МЧ3	Лист 52	МЧ3	1		
МЧ4	Лист 52	МЧ4	1		
МЧ5	Лист 52	МЧ5	1		
МЧ6	Лист 52	МЧ5	1		
п7	3.006.1.2.87.2-29	Плита п5-5	4	41	
1		п1-п.14х12-8(п17)124-75	34	31.5	
2		Стенка 8х118х12-8(п17)124-75	34		
3		5-30х30х12-8(п17)124-75	260		
		Плита 8(п17)124-75	338		

1. Вид б-б смотри лист 51.

Т. П. 901-3-255.89 КЖ

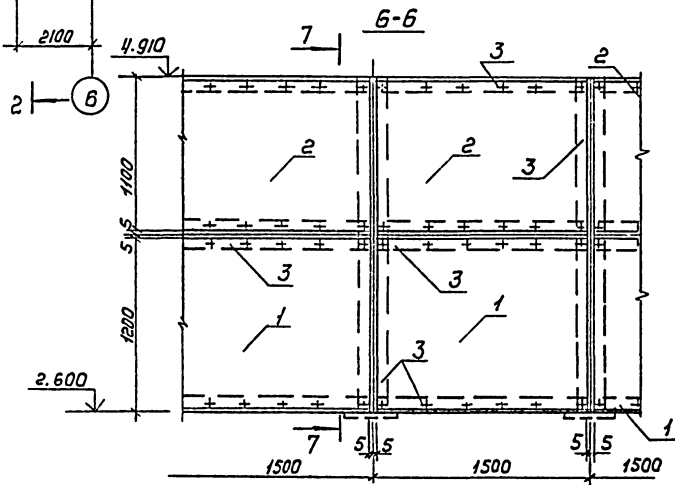
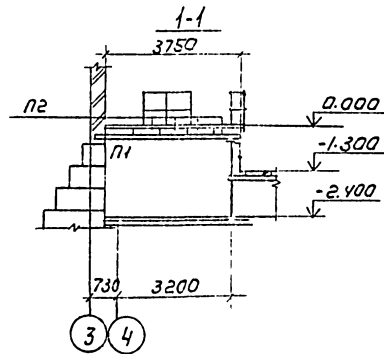
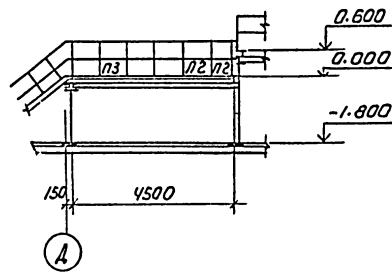
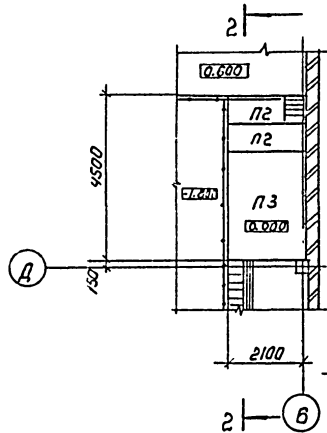
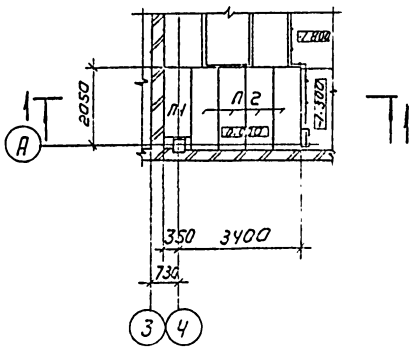
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	САВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	Р	50
	И. КУВШИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИНИИ ЭП	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ НА ОТМ. 0.000
 В Осях "А-3" В Осях "А-В"

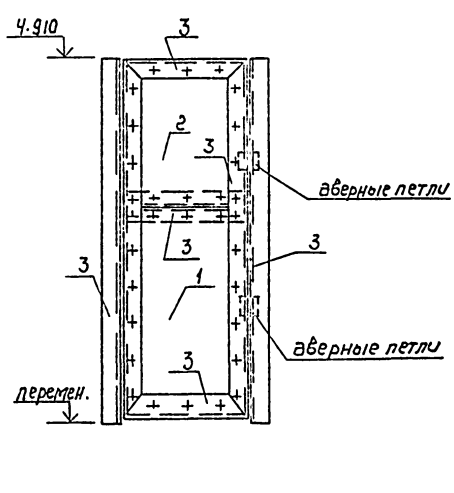
2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ

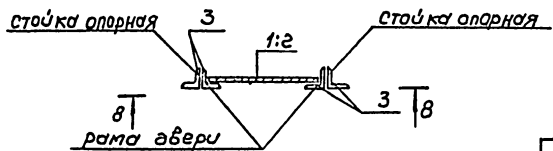
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в 2, кг	Примечание
Плиты					
П1	3.006.1-2.87.2-15	П 15А-5	1	410	
П2	3.006.1-2.87.2-17	П 17А-3	6	480	
П3	3.006.1-2.87.2-31	П 17-3	1	1940	



8-8



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ДВЕРЕЙ
В ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ



1. Устройство дверей предусматривается в местах захода на металлические площадки на отм. 2.400 и 3.600 у осей 1 и 3 по торцам контактных осветителей, а также для прохода через переходные мостики из плит П7, смотри лист.50

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

ВНИМАНИЕ! ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТА

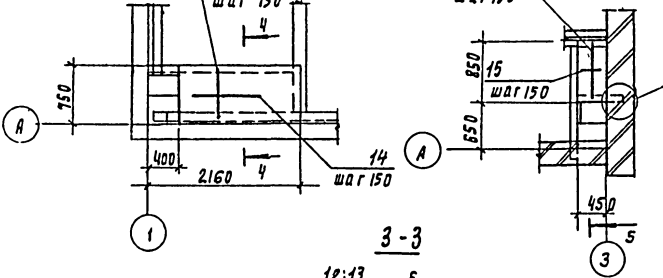
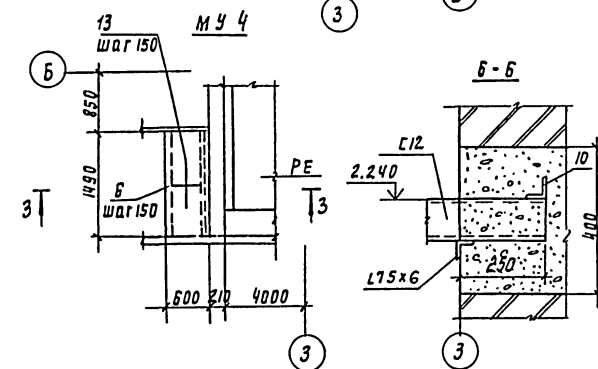
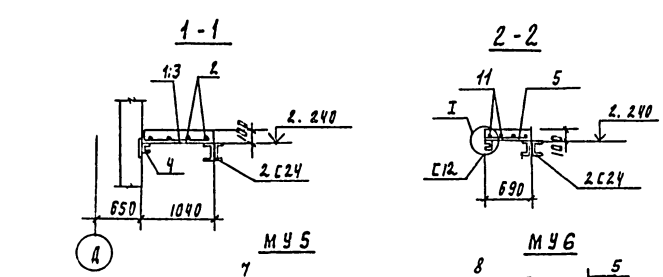
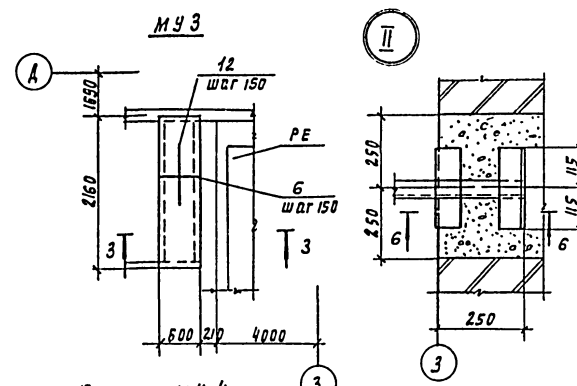
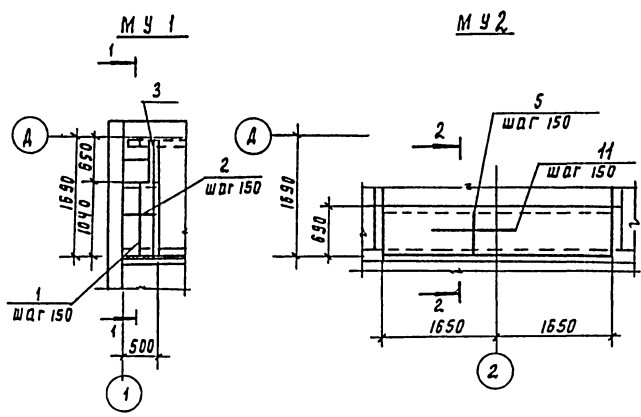
Т.п. 904-3-255.89 -КЖ

Привязан	Проб. ЗАЙЦЕВА	И.А. СЕРГИНА	Зав. гр. СТРОИТЭЛ	ГЛАВНИИ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАИЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ
И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	р	51	
И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	И.А. СЕРГИНА	ЦНИИЭП		
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВЛЕНИЕ		
					г. МОСКВА		

Копировал: Коршунова

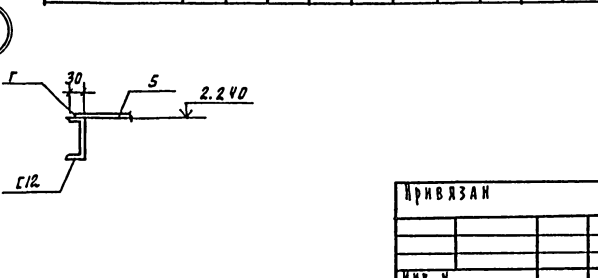
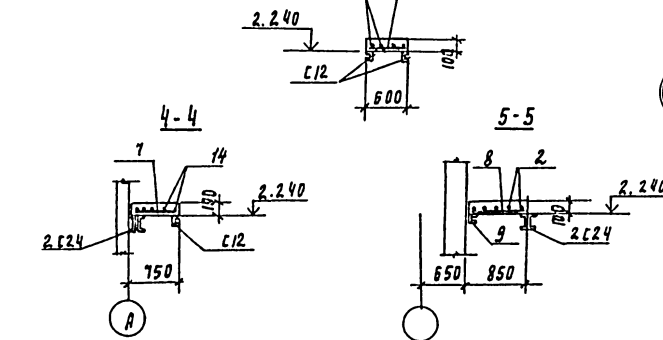
Формат: А2

Лист № 3 из 12



Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Об-щии расход
	Арматура класса А I А		А III		Прокат марки ВСтЗкп2		ВСтЗкп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 535-79	ГОСТ 535-79	ГОСТ 535-79	ГОСТ 535-79	
MY1	0.7	2.87	2.94	2.94	5.2	—	5.2	5.2	8.14
MY2	3.6	9.22	12.82	12.82	—	—	—	—	12.82
MY3	1.86	—	5.1	6.96	6.96	—	—	—	6.96
MY4	1.3	—	3.4	4.7	4.7	—	—	—	4.7
MY5	1.9	—	5.2	7.1	7.1	—	—	—	7.1
MY6	0.44	—	1.5	1.94	1.94	7.3	3.2	10.5	10.5



Спецификация арматурных изделий монолитных участков му1-му6

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
МУ1						
А стальной						
		1	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=1000	3	0.61 кг	
		2	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=450	7	0.1 кг	
		3	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=1650	1	1.02 кг	
		4	Швеллер ВСтЗкп2-В ГОСТ 535-79 L=250	1	5.2 кг	
Материал: Бетон В12.5						
МУ2						
А стальной						
		11	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=3250	5	0.72 кг	
		5	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=650	23	0.4 кг	
Материал: Бетон В12.5						
МУ3						
А стальной						
		12	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=2100	4	0.47 кг	
		6	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=550	15	0.34 кг	
Материал: Бетон В12.5						
МУ4						
А стальной						
		13	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0.32 кг	
		6	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=550	10	0.34 кг	
Материал: Бетон В12.5						
МУ5						
А стальной						
		14	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=1700	5	0.38 кг	
		7	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=700	12	0.43	
Материал: Бетон В12.5						
МУ6						
А стальной						
		15	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=400	5	0.29 кг	
		8	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=800	3	0.5 кг	
		9	Швеллер ВСтЗкп2-В ГОСТ 535-79 L=1200	1	7.3 кг	
		10	Швеллер ВСтЗкп2-В ГОСТ 535-79 L=230	2	1.6 кг	
Материал: Бетон В12.5						

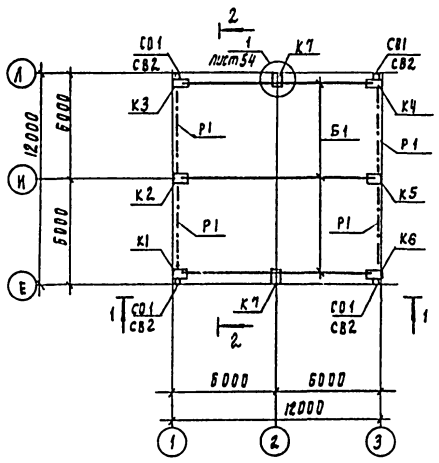
1. Вхему расположения му1-му6 см лист кн 50.

ИЗДАНИЕ: 1985 г. Лист № 3 из 12

Т П 901-3-255.09		КМ
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ПРОЕК. АЛЕКСАНДРОВА	ОТВЕТСТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ
ИСП. АЛЕКСАНДРОВА	ИСП. АЛЕКСАНДРОВА	ИСП. АЛЕКСАНДРОВА
ЗАВ. Ф. СТРОИГМ	ЗАВ. Ф. СТРОИГМ	ЗАВ. Ф. СТРОИГМ
УЛ. КРАСН. ЛИНИЯ	УЛ. КРАСН. ЛИНИЯ	УЛ. КРАСН. ЛИНИЯ
В. КАНТ. АНТОНОВА	В. КАНТ. АНТОНОВА	В. КАНТ. АНТОНОВА
И. А. ТА. АННАВЕРНИ	И. А. ТА. АННАВЕРНИ	И. А. ТА. АННАВЕРНИ
ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТК 2.400		ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		МОСКВА

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БЛОК ПОКРЫТИЯ



1-1

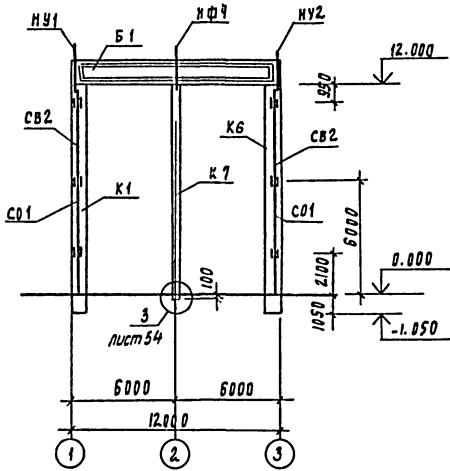
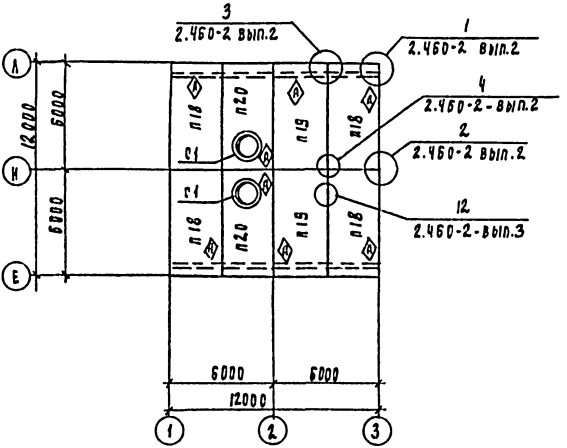
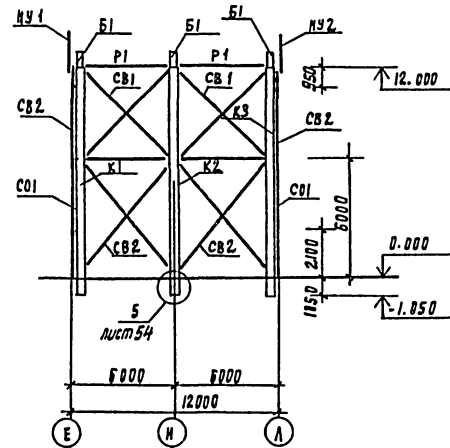


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН БЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
К1	Т.П.901-3-255.89 к.ш.и.01.00	Колонна К120-19а	1	92.00	
К2	-01	К120-19б	1	92.00	
К3	-02	К120-19в	1	92.00	
К4	-03	К120-19г	1	92.00	
К5	-04	К120-19ж	1	92.00	
К6	-05	К120-19и	1	92.00	
Б1	к.ш.и.20.00	1Бсп12-5АIV-И-А	3	4.500	
П18	к.ш.и.52.00	1ПГ-2АИГ-80ФН-300П-А	4	3560	
П19	-01	1ПГ-2АИГ-80ФН-300П-Б	2	3560	
П20	к.ш.и.50.00	1ПВ10-3АИГ-80ФН-300П-А	2	3890	
С1	1.494-24 вып.1	СБ10А-1	2	280	
Р1	1.423-5 вып.3	Распорка Р1Т	4	94	
СВ1	1.423-5 вып.3	СВЯЗЬ С3	4	333	
СВ-2	1.423-5 вып.3	СВЯЗЬ С4	4	22.9	
СО1	1.030.1.4-2-40	Стойка СО1	4	342.1	
СВ2	1.030.1-1.4-2.50.04	Стойка СВ2	4	320.0	
НУ1	1.030.1-1.4-1.020	Насадка НУ1	2	25.2	
НУ4	1.030.1-1.4-1.010-03	Насадка НУ4	2	35.2	
ММ1	1.423-5 вып.3	ММ1	4	18	
ММ3	1.423-5 вып.3	ММ3	2	14	
К7	Т.П.901-3-255.89 к.ш.и.02.00	Колонна ВКФ127-1а	2	5700	
НУ2	1.030.1-1.4-1-020	Насадка НУ2	2	25.2	

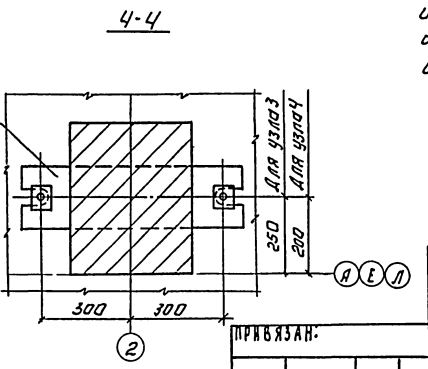
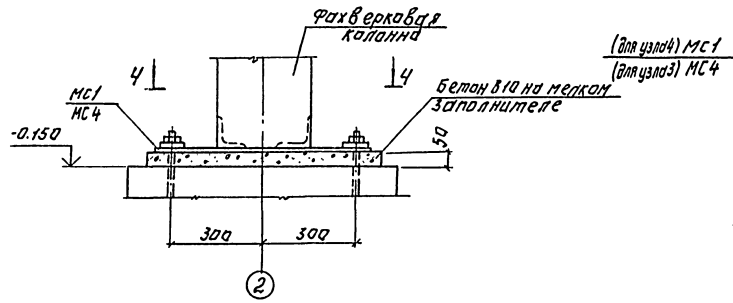
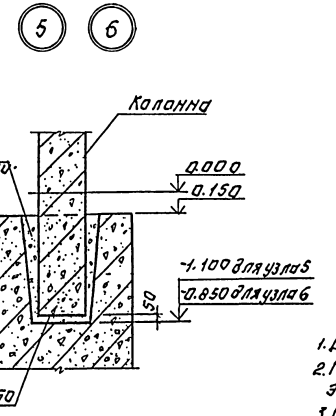
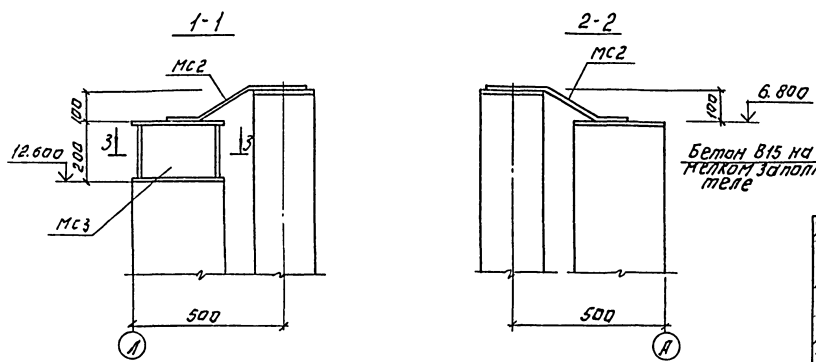
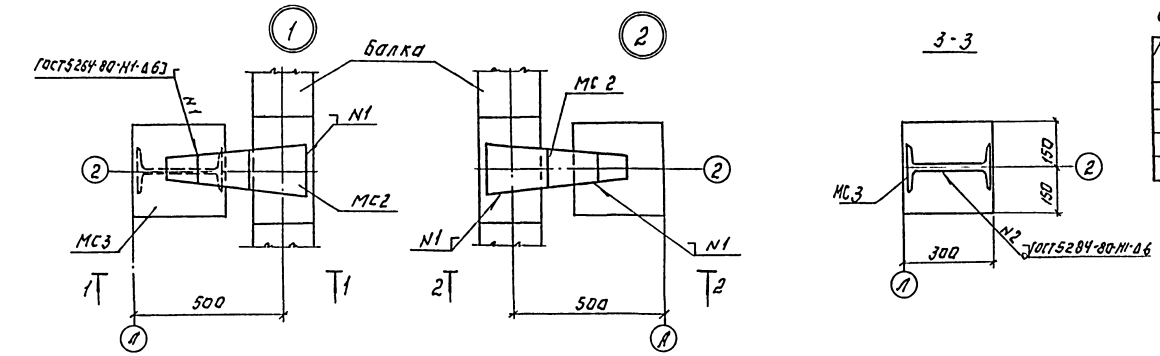
Лист 6. БЛОК ПЛИТ И КОЛОНН БАШНИ

Т.П. 901-3-255.89		К.Ш.
ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	АНГЛ.В.
Р	53	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БЛОК, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		ЛИНИИЭП
И.И.И.И.И.		НИИТЕРАГОБОУЗДАНИЯ
И.И.И.И.И.		Е.И.И.И.И.

АЛБОМ 3 ЧАСТЬ 2

Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса кг.	Примеч.
МС1	Т.П.901-3-255.89 КЖ.И.62.0.0	элемент соединительный МС1	5	28.3	
МС2	61.0.0	МС2	3		
МС3	1.427.1-3.2.0.25.0-01	МС3	2	13.1	
МС4	Т.П.901-3-255.89 КЖ.И.62.0.0-01	МС4			



1. Данный лист см. совместно с чертежом КЖ-53.55
2. Монтажную сборку элементов крепления производить электродуговой сваркой ГОСТ 9467-75, h (катет шва) = 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп 5.22; 5.23.

КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

ПРОВЕРИТЕЛЬ: [подпись]		Т. П. 901-3-255.89		КЖ	
КОНСТРУКТОР: [подпись]	САМОПРОВЕРКА: [подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК: [подпись]	РАБОТОУСТАНОВЩИК: [подпись]	ИЗДАТЕЛЬ: [подпись]	ЛИСТ 54
УТВЕРЖДЕНО: [подпись]	ПРОСМОТРЕНО: [подпись]	СЕРИЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНЫ:	БАЛКА И ПАНЕЛЬ ПОВЕРХНИ В СЕКАХ:	ИЗМЕНЕНИЯ:	ИЗМЕНЕНИЯ:
ИМЯ. №	ИМЯ. №	ИМЯ. №	ИМЯ. №	ИМЯ. №	ИМЯ. №

Схема расположения колонн, балок покрытия.

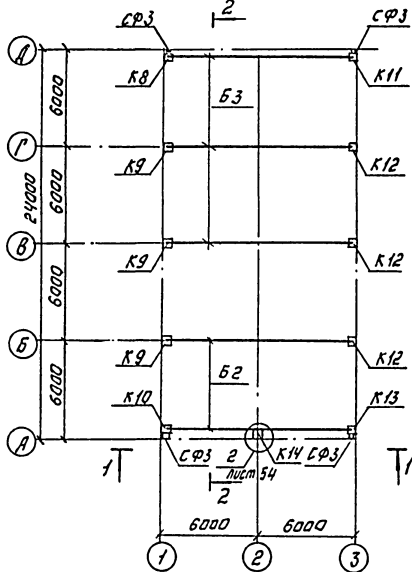
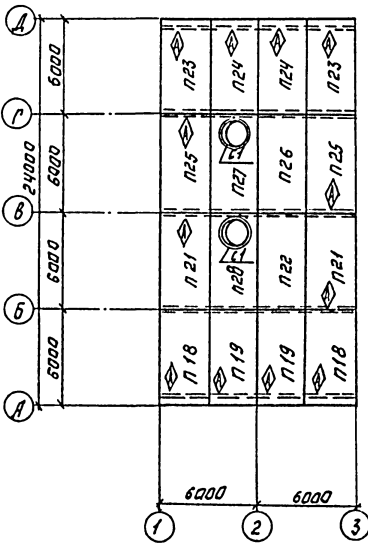


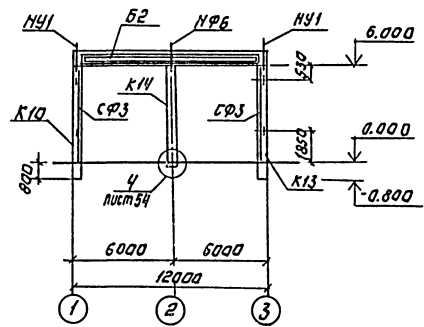
Схема расположения плит покрытия.



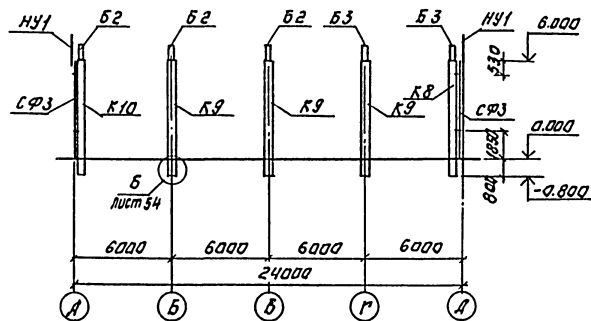
Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия.

Марка	Обозначение	Наименование	кол-во шт	Масса кг	Примеч.
К 8	г.п.901-3-255.89 КЖ.И.03.0.0	Колонна К 60-7а	1	2000	
К 9	-01	К 60-7б	3	2000	
К 10	-02	К 60-7в	1	2000	
К 11	-03	К 60-7г	1	2000	
К 12	-04	К 60-7ж	5	2000	
К 13	-05	К 60-7и	1	2000	
К 14	10.0.0	БКФ63/а	1	2000	
П 18	г.п.901-3-255.89 КЖ.И.52.0.0	Пл-2яяйт-80ФН-300Л-А	2	3560	
П 19	КЖ.И.-01	Пл-2яяйт-80ФН-300Л-Б	2	3560	
П 20	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл10-1яйт-80ФН-300Л	1	3850	
П 21	32.00.02	Пл-2яяйт-80ФН-300Л-А	2	3560	
П 22	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл-5яяйт-80ФН-300Л	1	3560	
П 23	г.п.901-3-255.89 КЖ.И.51.0.0	Пл-5яяйт-80ФН-300Л-А	2	3560	
П 24	-01	Пл-5яяйт-80ФН-300Л-Б	2	3560	
П 25	-02	Пл-5яяйт-80ФН-300Л-А	2	3560	
П 26	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл-5яяйт-80ФН-300Л	1	3560	
П 27	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл10-1яйт-80ФН-300Л	1	3890	
Б 1	1.494-24	БС 10 А-1	2	280	
Б 2	г.п.901-3-255.89 КЖ.И.21.0.0	БСЛП-2-5яяйт-Н-А	2	4500	
БФ 4	1.030.1-14-2-10-03	Стальной БФ 4	4	359.1	
НУ 1	1.030.1-14-1-020	Насадка НУ 1	4	25.2	
НФ 6	1.030.1-14-1-010-05	Насадка НФ 6	1	23.3	
Б 3	г.п.901-3-255.89 КЖ.И.03.0.0	БСЛП-2-6яяйт-Н-Б	3	5000	

1-1



2-2



Т.п. 901-3-255.89		КЖ
ПРОЕКТИРОВАН:	ПРОЕКТИРОВАН:	ПРОЕКТИРОВАН:
ИНЖЕНЕР:	ИНЖЕНЕР:	ИНЖЕНЕР:
ПРОЕКТИРОВАН:	ПРОЕКТИРОВАН:	ПРОЕКТИРОВАН:
ИНЖЕНЕР:	ИНЖЕНЕР:	ИНЖЕНЕР:
ПРОЕКТИРОВАН:	ПРОЕКТИРОВАН:	ПРОЕКТИРОВАН:
ИНЖЕНЕР:	ИНЖЕНЕР:	ИНЖЕНЕР:

КОПИРОВАНО: [Signature] [Date] [Initials]

Спецификация к схеме расположения колонн на листе

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч
K15	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.04.00	Колонна 2к03.36-2.1а	1	1845	
K16	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и -01	2к03.36-2.1б	3	1845	
K17	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и -02	2к03.36-2.1в	1	1845	
K18	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.05.00	2к03.36-2.1г	1	1845	
K19	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.07.00	2к3.36-1а	1	181	
K20	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.08.00	2к03.36-2.1е	1	1845	
K21	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.0100-01	2к3.36-1б	1	181	
K22	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.0600-01	2к03.36-2.1ж	1	1845	
K23	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.0100-02	2к3.36-1в	1	181	
K24	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.0600-02	2к03.36-2.1и	1	1845	
K25	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.08.00	2кд3.36-2.2а	1	1879	
K26	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и -01	2кд3.36-2.2б	1	1879	
K27	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и. -02	2кд3.36-2.2в	1	1879	
K28	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и. -03	2кд3.36-2.2г	1	1879	
K29	1.020.1/83. 2-1 0В	2кд3.36-2.2	1	1879	
K30	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.0300-04	2кд3.36-2.2е	1	1879	
K31	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и.03.00	1к03.36а	1	1018	
K32	Т.п.901-3-255.89 к.ш.и. -01	1к03.36б	1	1018	


1. При монтаже колонн, ригелей, диафрагм жесткости со знаком  ориентировать согласно данному чертежу
2. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см серию 1.020-1/83 вып. 6-1
3. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
4. Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83
5. Соединительные элементы учтены в спецификации на листе

Схема расположения колонн диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600

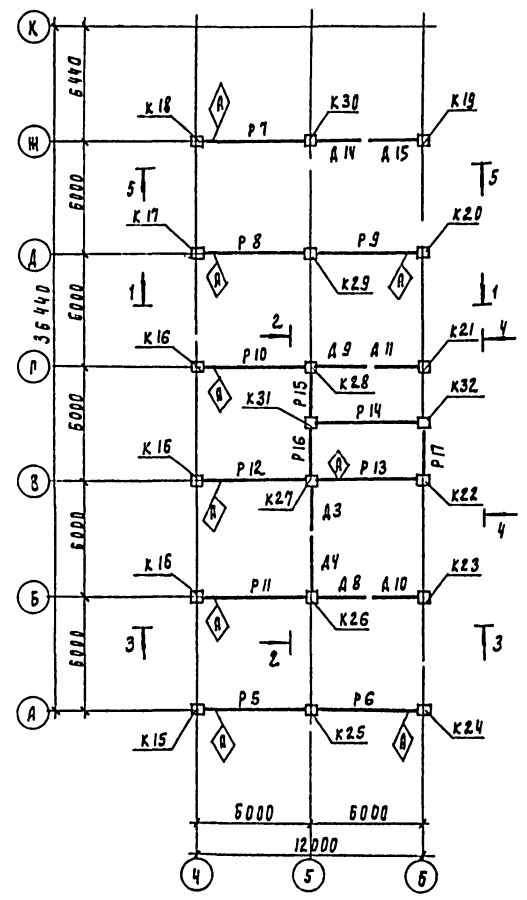
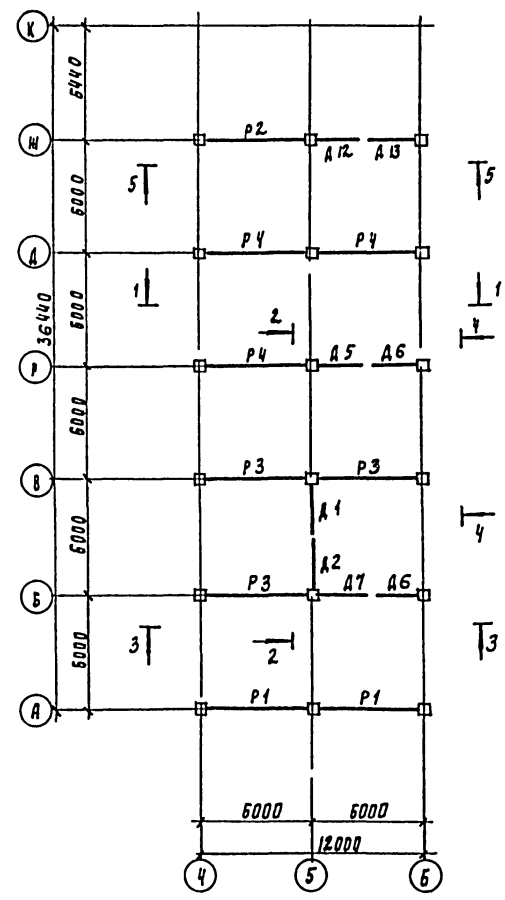


Схема расположения колонн диафрагм жесткости, ригелей на отм. 7.200

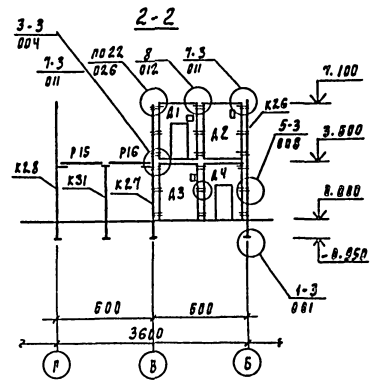
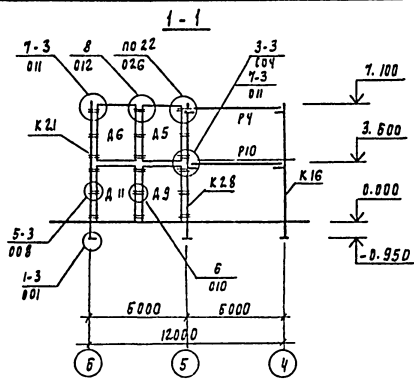


Альбом 3. часть 2

Инж. В. В. Давыдов, И. В. Давыдова

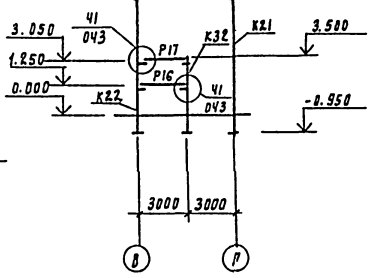
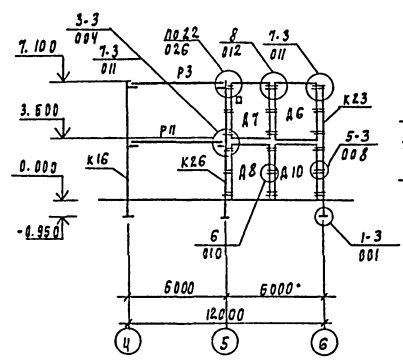
Т.п. 901-3-255.89		КШ
Привязан	Исполн.	Лист
Разреш.	Сметчик	Листов
И.И.М.	БАЗАРОВ	Р
Зав. пр.	СТРУЖИКИН	56
И.И.И.И.Т.	ДЕНСЬМАН	
И.К.И.И.Т.	АНТОНОВА	
И.И.И.И.И.И.	ДАНЧЕНКО	
ЛАВНИН КОРПУСА СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МТНП-80/120И/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 311С.М3/СУТ.		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 3.600; 7.200
ИНЖ. И. В. ДАВЫДОВ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВИВАНИЕ Г. МОСКВА

АЛЬБОМ 3, ЧАСТЬ 2

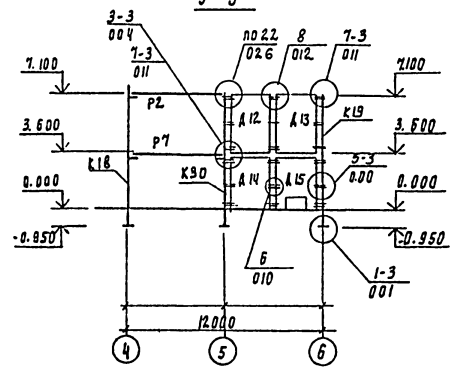


3-3

4-4



5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ РИГЕЛЕЙ НА ДИСТЕ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса г	Примечание
P1	1.020-1/83 3-1 07	РОП 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	РОП 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РАП 4.57-40АГУ	3	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60АГУ	3	2600	
P5	Т.п.901-3-255.89 КНИ	РОП 4.57-45А	1	2070	
P6	Т.п.901-3-255.89 КНИ	РОП 4.57-45Б	1	2070	
P7	Т.п.901-3-255.89 КНИ	РОП 4.57-45А	1	2070	
P8	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 30.0.0	РАП 4.57-80АГУ А	1	2600	
P9	Т.п.901-3-255.89 КНИ -01	РАП 4.57-80АГУ Б	1	2600	
P10	Т.п.901-3-255.89 КНИ -02	РАП 4.57-80АГУ А	1	2600	
P11	Т.п.901-3-255.89 КНИ -03	РАП 4.57-80АГУ Б	1	2600	
P12	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 31.0.0	РАП 4.57-60АГУ А	1	2600	
P13	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 32.0.0	РАП 4.57-45А	1	1920	
P14	1.020-1/83 3-1 08	РОП 4.57-45	1	1920	
P15	1.020-1/83 3-1 15	РОП 4.27-40АГУ	1	940	
P16	1.020-1/83 3-1 16	РАП 4.27-40АГУ	2	880	
P17	1.020-1/83 3-1 17-03	РЗ, 27	1	370	
A1	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 41.0.0	1А 26.36-А	1	2630	
A2	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 43.0.0	1А 30.36-А	1	4730	
A3	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 42.0.0	1А 26.36-А	1	3630	
A4	1.020-1/83 4-1 31-01	1А 30.36	1	5230	
A5	1.020-1/83 4-1 21	2А 26.36	3	4050	
A6	1.020-1/83 4-1 22	2А 30.36	4	4730	
A7	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 40.0.0	2А 26.36-А	1	4050	
A8	Т.п.901-3-255.89 КНИ -01	2А 26.36-Б	1	4050	
A9	Т.п.901-3-255.89 КНИ -02	2А 26.36-Д	1	4050	
A10	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 44.0.0	2А 30.36-А	1	4730	
A11	Т.п.901-3-255.89 КНИ -01	2А 30.36-Б	1	4730	
A12	1.020-1/83 4-1 21 01	1А 26.36	1	3630	
A13	1.020-1/83 4-1 22 01	1А 30.36	1	4230	
A14	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 4200-01	1А 26.36-Б	1	3630	
A15	Т.п.901-3-255.89 КНИ, 4300-01	1А 30.36-Б	1	4730	

ИЗБ. И ВОДА ЛОЖАКЪМ ДА ПРИБАВ. ЧЕРТЕЖ

		т. п. 901-3-255.89		КНИ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	СМОЛДИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	СМОЛДИН
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

Альбом 3, часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси А"

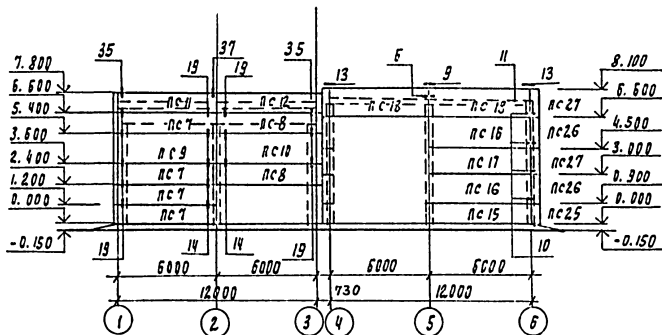


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

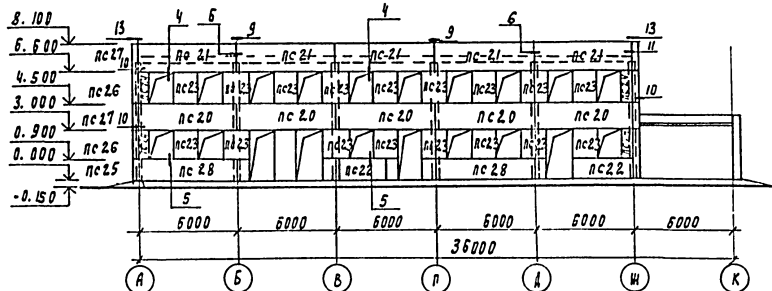


Схема расположения стеновых панелей по оси А'

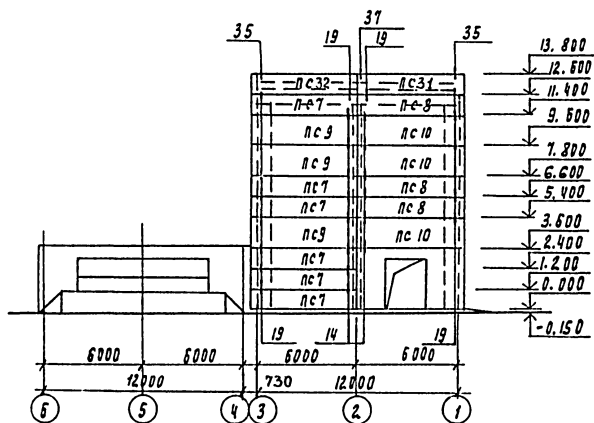
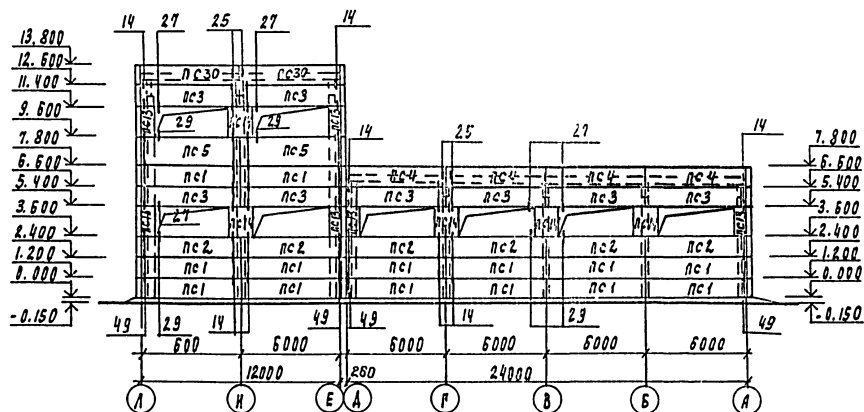


Схема расположения стеновых панелей по оси 1"



ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
А.С.П. Сидорова
ДИРЕКТОР
И.А.И. Иванов

		ТН 901-3-255.89		КН	
ПРОВЕР.	ИЗМЕН.	ДИЗАЙНЕР	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.И.	В.В.В.	А.А.А.	Р	58	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ			ЦНИИЭП		
И.И.И.			ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		

Альбом 3, часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси „Е“

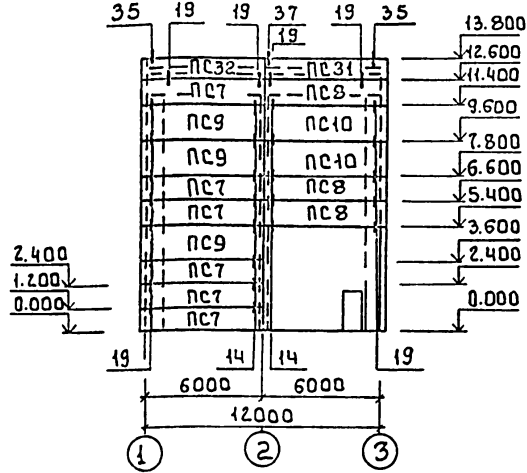


Схема расположения стеновых панелей по оси 3

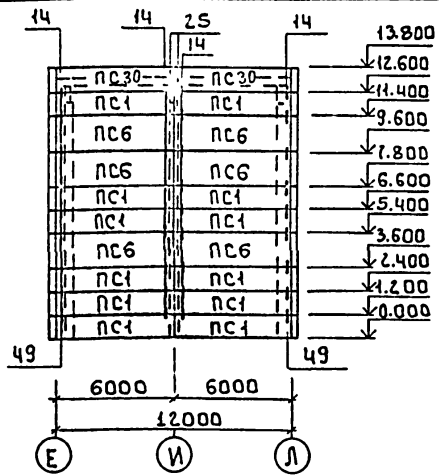


Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“

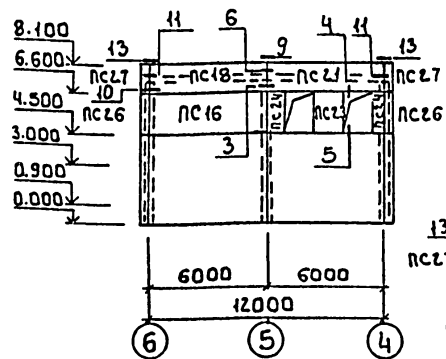


Схема расположения стеновых панелей по оси 3

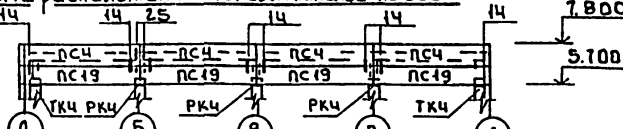
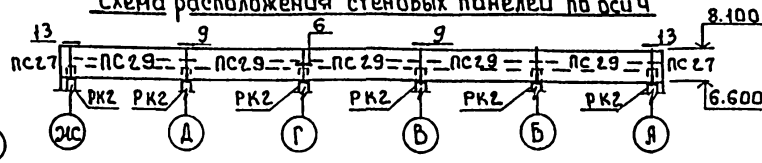


Схема расположения стеновых панелей по оси 4



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Стеновые панели			
ПС1	1.030.1-1.1-1.05	ПС60.12.20-2Л-31	26	1740	
ПС2	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.20-2Л-36	6	1740	
ПС3	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.20-2Л-37	8	1740	
ПС4	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.20-2Л-34	18	1740	
ПС5	1.030.1-1.1-1 07-01	ПС60.18.20-3Л-36	2	2620	
ПС6	1.030.1-1.1-1 07-01	ПС60.18.20-3Л-31	6	2690	
ПС7	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-2.31	16	1810	
ПС8	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-1.31	8	1810	
ПС9	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62,5.18.20-1Л-2.31	7	2720	
ПС10	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62,5.18.20-1Л-1.31	6	2720	
ПС11	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-2.34	1	1810	
ПС12	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-1.34	1	1810	
ПС13	1.030.1-1.1-1 59	2ПС6.18.20-Л-60	6	260	
ПС14	1.030.1-1.1-1 61	2ПС12.18.20-Л-59	5	520	
ПС15	1.030.1-1.1-1 04-11	ПС60.9.30-6Л-1	1	1910	
ПС16	1.030.1-1.1-1 07-15	ПС60.21.30-2Л-1	3	4390	
ПС17	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-1	1	3140	
ПС18	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-2	3	3140	
ПС19	1.030.1-1.1-1 04-05	ПС60.9.20-2Л-32	4	1310	
ПС20	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-9	5	3140	
ПС21	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-12	6	3140	
ПС22	1.030.1-1.1-1 01-06	ПС30.9.30-6Л-6	2	940	
ПС23	1.030.1-1.1-1 61-06	2ПС12.21.30-Л-1	18	870	
ПС24	1.030.1-1.1-1 59-06	2ПС6.21.30-Л-1	6	440	
ПС25	1.030.1-1.1-1 69-15	3ПС46.90.30-Л-1	1	190	
ПС26	1.030.1-1.1-1 69-20	3ПС46.210.30-Л-1	4	450	
ПС27	1.030.1-1.1-1 69-18	3ПС46.150.30-Л-2	4	320	
ПС28	1.030.1-1.1-1 04-11	ПС60.9.30-6Л-6	2	1910	
ПС29	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-17	5	3140	
ПС30	тп.901-3-255.89	ПС60.12.20-2Л-34А	4	1740	
ПС31	-01	ПС62,5.12.20-2Л-1,34Б	2	1810	
ПС32	-02	ПС62,5.12.20-2Л-2,34В	2	1810	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Элементы крепления			
Т3	1.030.1-1.4-1-120	Т3	158	0.4	
Т5	-130	Т5	40	0.4	
Т8	-140	Т8	6	0.5	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19	24	0.5	
	1.030.1-1.3-2-514	лист В-80-140	32	0.6	
ТК4	1.030.1-1.4-1-110-01	ТК4	2	12.2	
РК4	1.030.1-1.4-1-060-06	РК4	3	10.0	
ТК2	1.030.1-1.4-1-070-01	ТК2	2	2.1	
РК2	1.030.1-1.4-1-060-02	РК2	6	15.6	
		Изделие соединительное			
МС1	1.030.1-1.4-1-270	МС1	12	0.26	
МС2	1.030.1-1.3-1-44	МС2	96	0.032	
МС3	1.030.1-1.4-2-270-01	МС3	36	0.52	
МС4	1.030.1-1.3-1.44	МС4	10	5.1	
МС6	1.030.1-1.3-1.44	МС6	26	0.26	
МС7	1.030.1-1.3-1.44	МС7	16	0.25	

- 1 Монтажную сварку элементов крепления производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 лшв: 6 мм
- 2 Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$
- 3 Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 Вып. 3.1
- 4 До монтажа стеновых панелей положить кирпичные вставки.
- 5 Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85 п.п. 2.40-2.45 и пп. 5.22, 5.23

т.п. 901-3-255.89		КЖ			
Провер.	СТРОГАНОВ	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников вместимостью до 120 м ³ /сут. производительностью 5 тыс. м ³ /сут.	Страна	Лист	Листов
Инж.	Базанов		Р	59	
Зав. групп.	Строганов	Схемы расположения стеновых панелей Спецификации.	ИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва		
Гл. контр.	Лисман				
И. контр.	Антонова				
Нач. отд.	Ванникова				

Схема расположения лестничных маршей

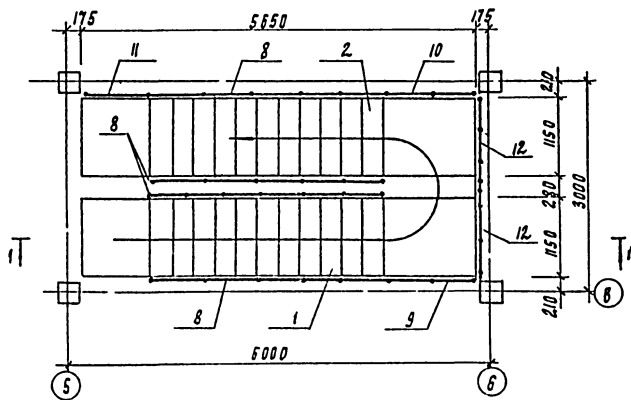


Схема расположения верхней лестничной площадки МП-1

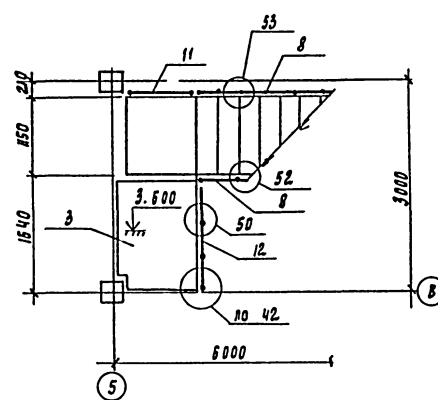


Схема расположения протупей на лестничных маршах

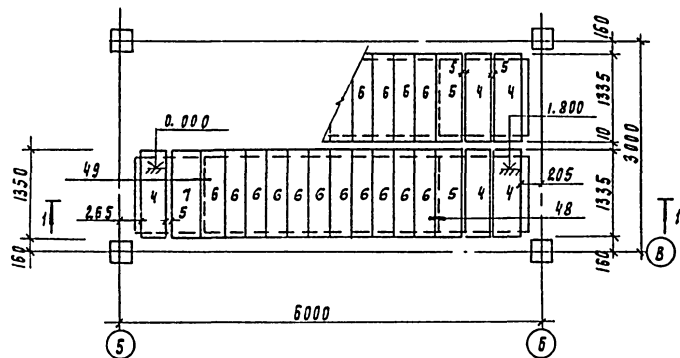
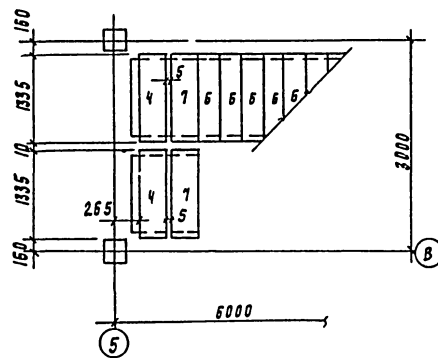
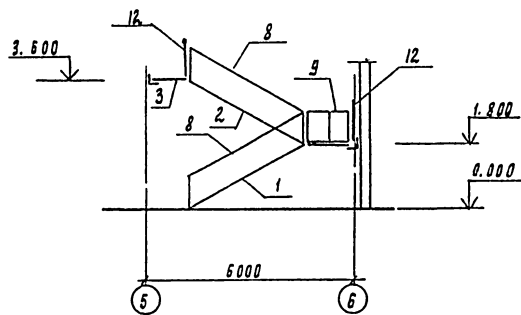


Схема расположения протупей верхней лестничной площадки



Разрез 1-1



Спецификация к схемам расположения элементов лестницы

Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
Лестничные марши					
1	1.050.1-2 вып.1	ЛМ 57.П.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2 вып.1	ЛМ 57.П.18-5-2	1	2400	
Лестничная площадка					
3	лист 61	МП-1	1		
Протупи					
4	1.050.1-2 вып.1	2 ЛН 13.5	7	60	
5	1.050.1-2 вып.1	2 ЛН 13.5 В	2	60	
6	1.050.1-2 вып.1	1 ЛН 12.3	22	40	
7	1.050.1-2 вып.1	2 ЛН 13.5 В	3	40	
Ограждение лестницы					
8	1.050.1-2 вып.2	ол 18-1	4	43.9	
Ограждение площадки					
9	1.050.1-2 вып.2	ол 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2 вып.2	ол 14-1	1	15.5	
11	1.050.1-2 вып.2	ол 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2 вып.2	ол 12-1	3	18.3	
Срединительные элементы лестницы					
МС-33	12.20.060.100	МС-33	11	0.50	
МС-35	6.100.060.65	МС-35	12	0.31	
МС-36	6.100.060.15	МС-36	12	0.07	

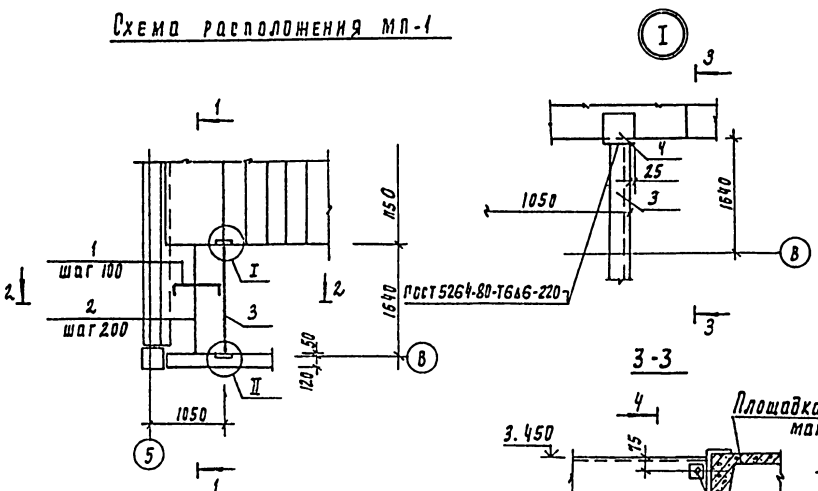
1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1
2. Накладные протупи укладываются по слою цементно-раствора марки 100

		ГП 901-3-255.89		КН	
Привязан	Инженер	Строитель	Архитектор	Главный корпус для сдачи в эксплуатацию воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/ч	Листов 60
	Экз. групп	Строитель	Архитектор	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОТУПЕЙ И МОНОЛИТНОЙ ПЛОЩАДКИ ЛП-1	ЦНИИЭП
	Г.А. Коветский	В.А. Коветский	В.А. Коветский		ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	В.А. Коветский	В.А. Коветский	В.А. Коветский		С. МОСКВА

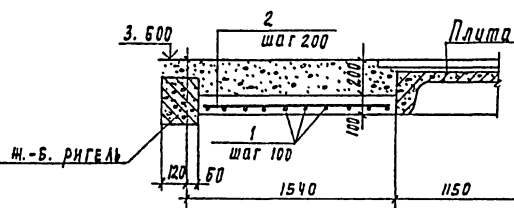
ОБЪЕКТ: СТАНЦИЯ ВОДООЧИЩЕНИЯ
 АДРЕС: г. МОСКВА, ул. ВОДНОСТРОИТЕЛЬНАЯ, д. 10
 ЛИСТ: 100

Альбом 3, часть 2

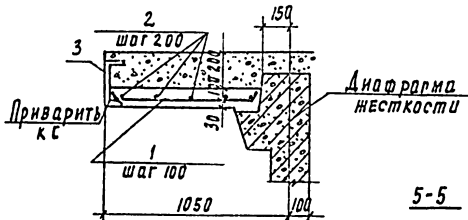
Схема расположения мп-1



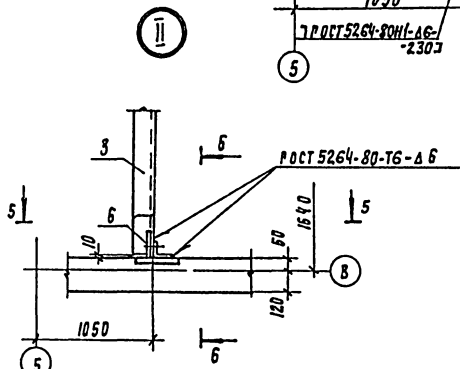
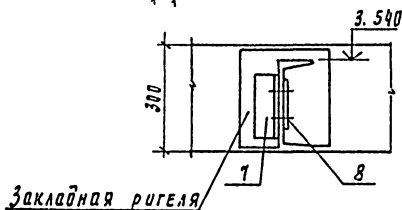
Разрез 1-1



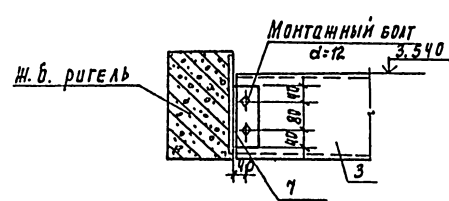
Разрез 2-2



5-5



Б-Б



Ведомость деталей

№№ поз	Эскиз
1	70 970 70

Спецификация монолитной ж.б. лестничной площадки мп1

Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
Детали						
		1	лист 61	φ10 А III пост 5781-82 L=1100	16	0.69 кг
		2	лист 61	φ8 А III пост 5781-82 L=1500	5	0.6 кг
		3	лист 61	Швеллер пост 8509-86 L=1530	1	36.7 кг
		4	лист 61	Уголок пост 8240-76 L=200	1	4.3 кг
		5	лист 61	Уголок пост 8509-86 L=80	1	0.5 кг
		6	лист 61	Полоса пост 535-79 L=120	1	0.9 кг
		7	лист 61	Уголок пост 8509-86 L=200	1	1.38 кг
		8	лист 61	Полоса пост 535-79 L=180	1	1.4 кг
Материалы:						
				Бетон В15; F50		0.14 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные							Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кп 2									
	пост 5781-82	пост 8509-86	пост 8240-76	пост 103-76	пост 8509-86	пост 8240-76	пост 535-79	пост 535-79	пост 535-79				
мп 1	3.0	14.04	14.04	2.3	2.3	4.3	1.88	6.18	36.7		36.7	45.18	59.22

1. МС-30 см. серию 1.020-1/83 Вып. 7-1 100
2. Сварку производить электродами типа Э-42 пост 9467-75.

г.п. 9013-255.89

КМ

Привязан

Првер. Строганов
И.И.н. Базанов
Зав. пр. Строганов
И.И.н. констр. Листман
И.И.н. констр. Листман
И.И.н. констр. Листман

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ
ИЛИ ПОДЪЕМНО-TRANСПОРТНЫЕ
СРЕДСТВА ДО 100 М/К ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ИЛИ ПОСТАВЩИК

СТАНЫ Лист Листов
Р 61
ЦНИИЭП
ИНИЖПРОЕКТОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

Альбом 3, часть 2

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600

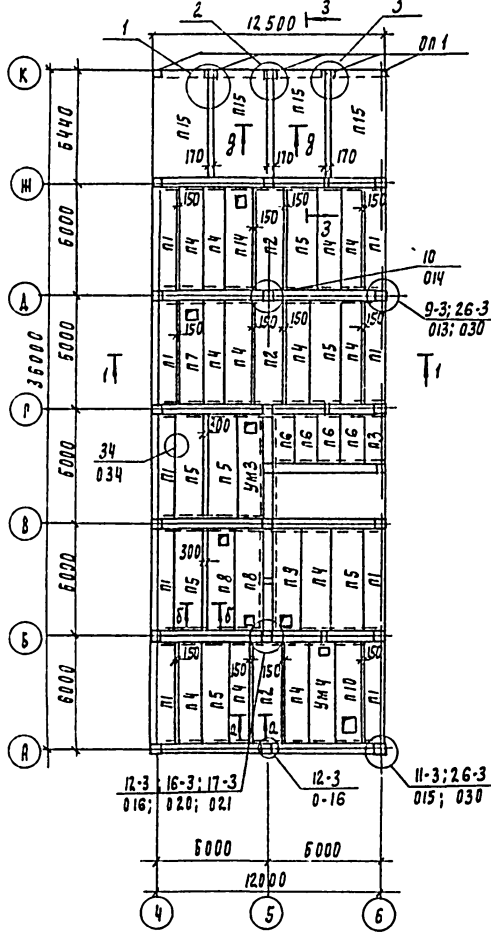


Схема расположения плит покрытия на отм. 2.00

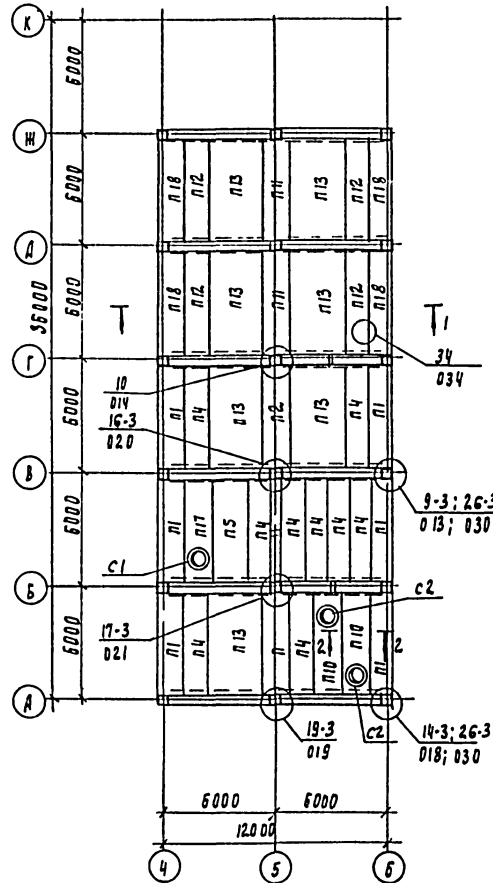
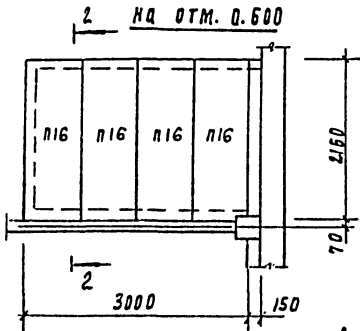
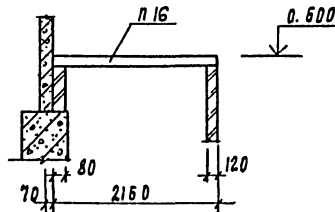


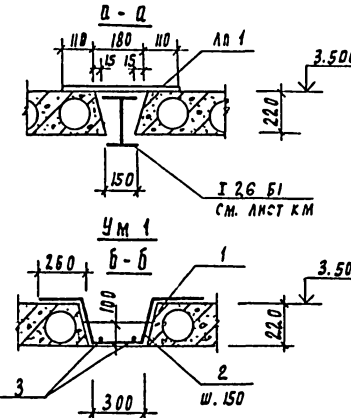
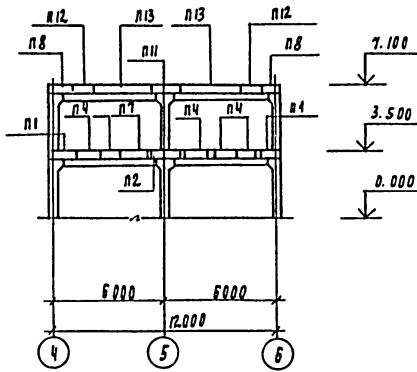
Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.600



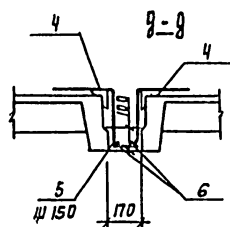
2-2



1-1



Ум 2



Спецификация к схеме расположения на листе

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч
п1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8А ШТ-1	15	2000	
п2	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8А ШТ-2	5	2600	
п3	1.041.1-2.5.400-01	ПК 27.12-8А ШТ-2	1	500	
п4	1.041.1-2.1.1000-02	ПК 56.12-8А ШТ	23	1000	
п5	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8А ШТ	9	2600	
п6	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8А ШТ	4	900	
п7	ТП.901-3-255.89	КЖ.И.53.00-00	ПРС 56.15-10АШ-А	1	2890
п8		-02	ПРС 56.15-10АШ-Д	1	2890
п9		-03	ПРС 56.15-10АШ-Е	1	2890
п10		-05	ПРС 56.15-10АШ-И	3	2890
п11	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10АШТ-2	2	2600	
п12	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10АШТ-2	4	2000	
п13	1.041-2.1.700-24	ПК 56-30-10АШТ	7	5000	
п14	ТП.901-3-255.89	КЖ.И.53.00-04	ПРС 56.15-10АШ-Ж	1	2880
п15	1.465.1-10/82	ПРС 5А ШТ-80 ФН-300И	4	3560	
п16	3.006.1-2.87.2-2.0-42		п п-3	4	1.94
п17	ТП.901-3-255.89	КЖ.И.53.00-01	ПРС 56.15-10АШ-Б	1	2890
п18	1.041.1-2.1.200-03	ПК 56.12-10АШТ	4	2000	
с1	1.494-24	Вып.1	СБ 10А-1	1	250
с2	1.494-24	Вып.1	СБ 7А-1	2	290
оп 1	1.869.1-1 200		оп 4-4	5	50
ум 1		Лист 62		ум 1	2
ум 2		Лист 62		ум 2	3
ум 3		Лист 62		ум 3	1
ум 4		Лист 62		ум 4	1
лп 1			лп-п-30х4-10гост18124-75	24	25.5
Средствительные элементы					
мс 9	1.020-1/83 Т-1030-01		мс 9	20	1.6
мс 11	1.020-1/83 6-1 084		мс 11	15	1.61
мс 13	1.020-1/83 6-1 084		мс 13	5	0.73
мс 14	1.020-1/83 7-1 050		мс 14	4	0.66
мс 15	1.020-1/83 6-1 084		мс 15	12	0.45
мс 26	1.020-1/83 7-1 080		мс 26	8	3.2
мс 18	1.020-1/83 6-1 084		мс 18	2,6	0.41
мс 19	1.020-1/83 7-1 050-02		мс 19	6	0.51
мс 21	1.020-1/83 6-1 084		мс 21	5	0.55
мс 23	1.020-1/83 6-1 084		мс 23	15	0.86

ТП 901-3-255.89

КЖ

Привязка

Проверено: *Сторожик*
И.И.М. *Васильев*
С.А.В. *Рябенко*
П.А. *Костяков*
М.А. *Костяков*
Ю.А. *Костяков*

Правильный корпус для станций учета воды поверхностных источников и мутности дождевой/производственной сточной воды.
Схема расположения плит перекрытия и перекрытия

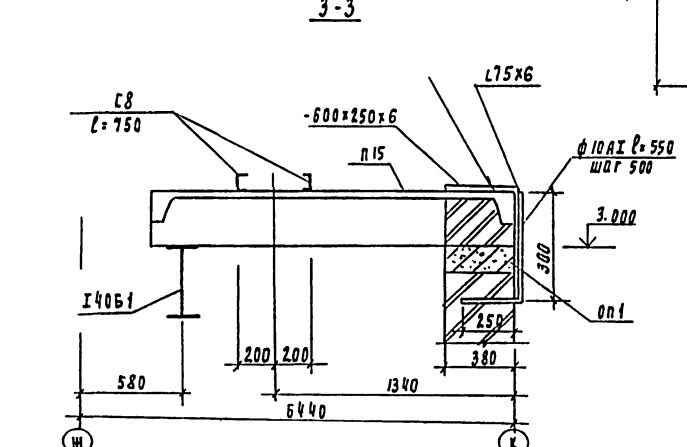
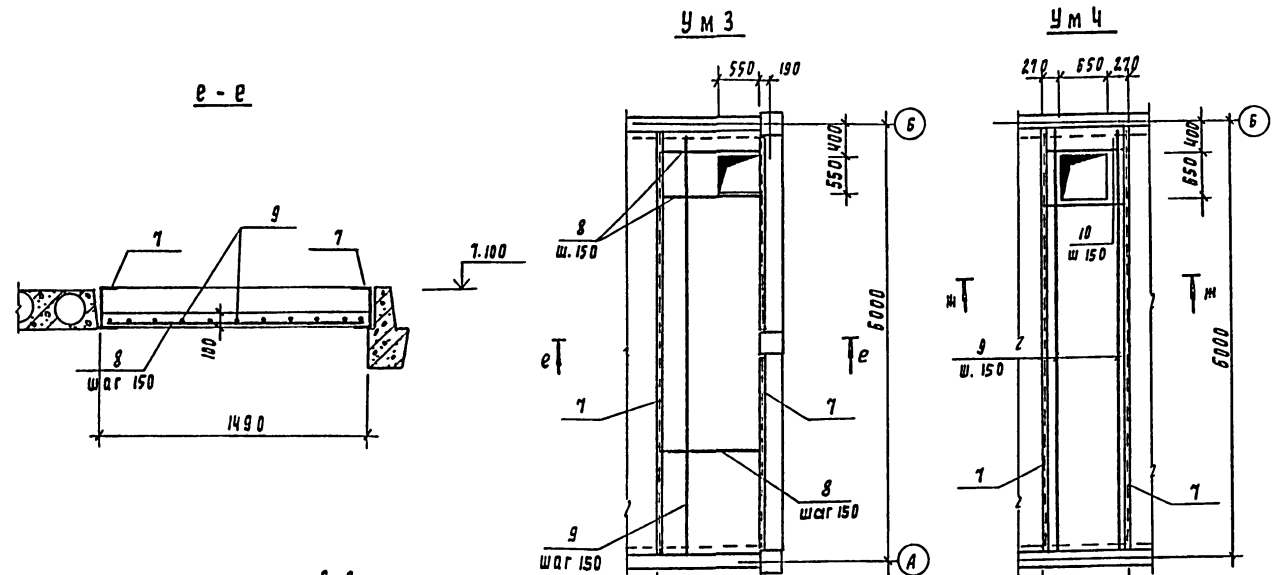
Итого: Листов 62
Лист 62
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва

1. Данный лист см. совместно с листом

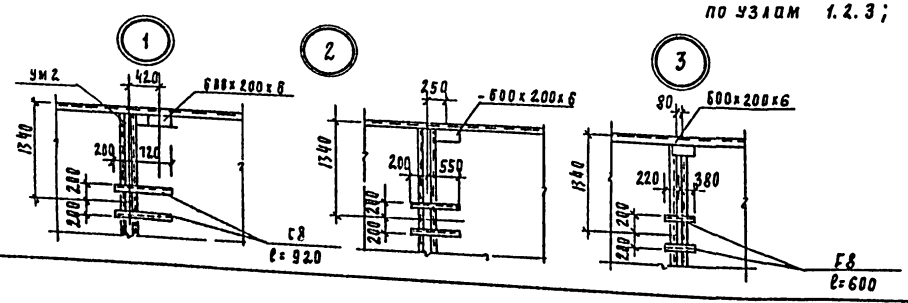
2. Узлы, зарекомендованные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1

А.А. Б.В.О.М.З., часть 2

Спецификация к монолитным участкам Ум1÷Ум3



1. Данный лист см. совместно с листом КН
2. Ланты укладывать на свежеуложенный цементный раствор марки 100
3. Сварку производить электродами типа Э42 пост 9467-15
4. Расход материалов для установки лебедки ЛЧР-05 по узлам 1.2.3;



Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				Ум1		
		1		Уголок 75x75x6 И пост 8509-86	2	39.0
		2		ФБА I пост 5781-82 l=1230	37	0.3
		3		ФБА I пост 5781-82 l=5650	2	1.24
				Материалы:		
				Бетон В 15	0.17	м3
				Ум2		
		4		Уголок 75x75x6 И пост 8509-86	2	41.3
		5		ФБА I пост 5781-82 l=1260	40	0.3
		6		ФБА I пост 5781-82 l=6000	2	1.32
				Материалы:		
				Бетон В 15	0.11	м3
				Ум3		
		7		Швеллер 24 пост 8240-72	2	135.6
		8		Ф 10 А I пост 5781-82 l=1450	40	0.86
		9		ФБА I пост 5781-82; l=5650	11	1.21
				Материалы:		
				Бетон В 15	0.9	м3
				Ум4		
		7		Швеллер 24 пост 8240-72	2	135.6
		9		ФБА I пост 5781-82 l=5650	9	1.21
		10		Ф 10 А I пост 5781-82 l=1150	40	0.71
				Материалы:		
				Бетон В 15		м3

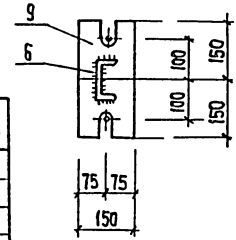
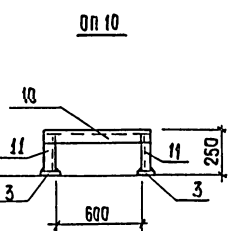
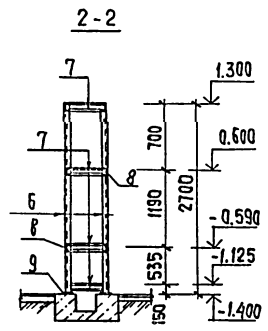
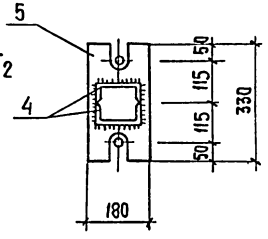
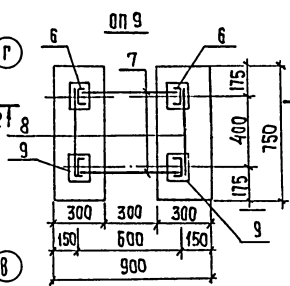
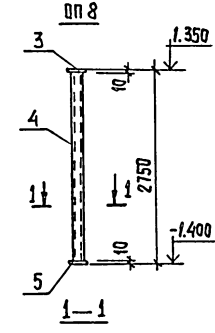
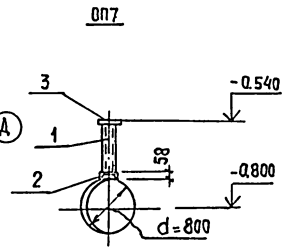
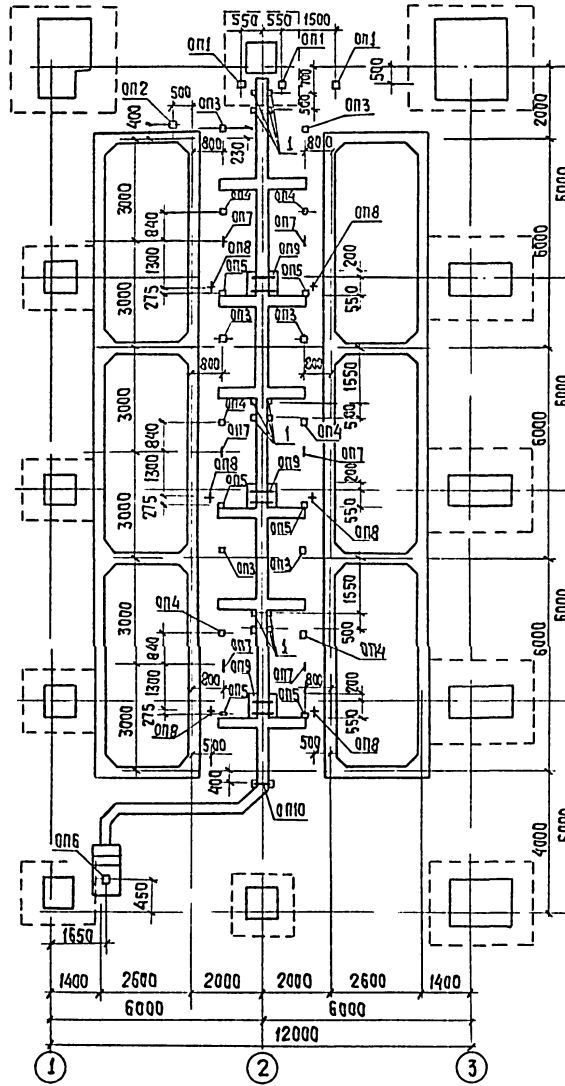
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-I	А-III	ВстЗ пс6			
	пост 5781-82	пост 8240-72	пост 8509-86			
	Ф6	Итого Ф10	с24	Итого	Итого	
Ум1	13.6	13.6			78.0	78.0
Ум2	14.6	14.6			82.6	82.6
Ум3	13.3	13.3	34.4	34.4	271.2	271.2
Ум4	11.0	11.0	284	284	271.2	271.2

И.П. 901-3-255.89 КН.

Проект	Строитель	Иванов	Иванов
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
С.В.Р.	С.В.Р.	С.В.Р.	С.В.Р.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.

АЛБЕОМ 3, ЧАСТЬ 2



МАРКА ОПОРЫ	РАЗМЕРЫ ММ	ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА М3
ОП1	200 x 200	-1.180	0.01
ОП2	200 x 200	-1.130	0.01
ОП3	100 x 100	-1.080	0.01
ОП4	100 x 100	-0.920	0.01
ОП5	100 x 100	-1.060	0.01
ОП6	100 x 100	-2.045	0.01

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ ОПОР, ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
ОП1	ЛИСТ 29	ОПОРА ОП1	3		
ОП2	ЛИСТ 29	ТО ЖЕ ОП2	1		
ОП3	ЛИСТ 29	" ОП3	6		
ОП4	ЛИСТ 29	" ОП4	6		
ОП5	ЛИСТ 29	" ОП5	6		
ОП6	ЛИСТ 29	" ОП6	1		
ОП7	ЛИСТ 29	" ОП7	6		
ОП8	ЛИСТ 29	" ОП8	6		
ОП9	ЛИСТ 29	" ОП9	3		
ОП10	ЛИСТ 29	" ОП10	1		
I	3.400-6/76	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ МН-23	12	3.8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ОПОРАМ ОП7; ОП8; ОП9; ОП10.

КОЛ. ШТ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ОП7		
	1		ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=260	2	8.1кг
	2		ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 R=150	1	1.8кг
	3		ПОЛОСА 10x200 ГОСТ 82-70 R=200	1	3.14кг
			ОП8		
	4		ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 R=270	2	33.6кг
	5		ПОЛОСА 10x150 ГОСТ 82-70 R=330	1	4.7кг
	3		ПОЛОСА 10x200 ГОСТ 82-70 R=200	1	3.14кг
			ОП9		
	6		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 R=250	4	21.6кг
	7		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 R=600	8	5.15кг
	8		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 R=300	8	3.4кг
	9		ПОЛОСА 10x150 ГОСТ 82-70 R=300	4	3.5кг
			ОП10		
	3		ПОЛОСА 10x200 ГОСТ 82-70 R=200	2	3.14кг
	10		УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 1801-200 R=650	2	3.17кг
	11		УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 1801-200 R=250	2	1.20

ПРОБЕР. СТРОИТЕЛЬНИК		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУЧНОСТЬЮ ДО 120 М3/С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС. М3/ЧЕТКИ	СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ. БАЗАНОВ	И. КОСМ. ПИЩЕМАН				
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬНИК	И. КОНТРО. АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ В Осях А-А, I-I	ЦИЛИЭП ИМПЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И. КОСМ. ПИЩЕМАН	И. КОСМ. ПИЩЕМАН				

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

СЕРТИФИКАЦИЯ ПОДАРОКОВ ПЛАСТИКОВЫХ ШИВОВ