

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
254-4-6

СЕЛЬСКАЯ ПОЛИКЛИНИКА  
НА 150 ПОСЕЩЕНИЙ В СМЕНУ

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.  
ДЕТАЛИ ПО АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И  
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
254-4-6

# СЕЛЬСКАЯ ПОЛИКЛИНИКА НА 150 ПОСЕЩЕНИЙ В СМЕНУ

## АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.  
ДЕТАЛИ ПО АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ  
И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.

УТВЕРЖДЕН  
МИНИСТЕРСТВОМ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР  
/ПРОТОКОЛ № 10 ОТ 15 МАРТА 1973Г/  
И ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
/ПРИКАЗ № 148 ОТ 3 ИЮЛЯ 1973Г/

На основании письма  
ГипрОНИИЗДРАВ от 7 июля 1975  
№ ПЗ/2 в альбоме допущены  
стр. 28, скорректированы стр. 27  
в.07.75 г. *д.с.* /Крещинский/.

РАЗРАБОТАН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ КИЕВСКИМ  
ФИЛИАЛОМ "ГИПРОНИИЗДРАВ" МЗ СССР  
/ПРИКАЗ № 195 ОТ 30 АВГУСТА 1973Г/

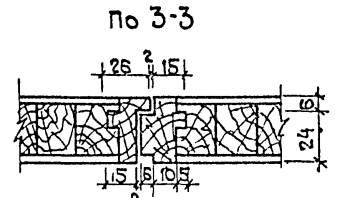
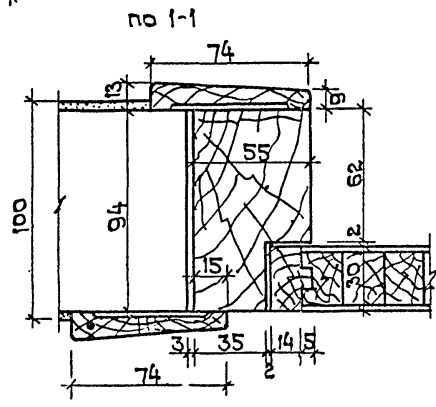
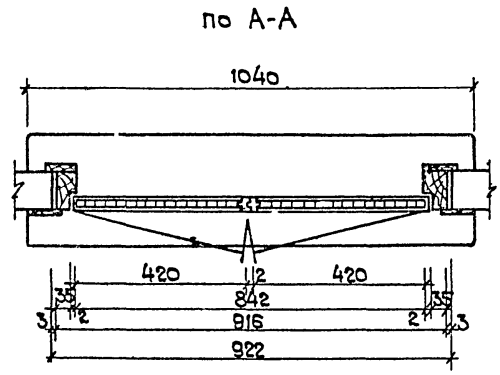
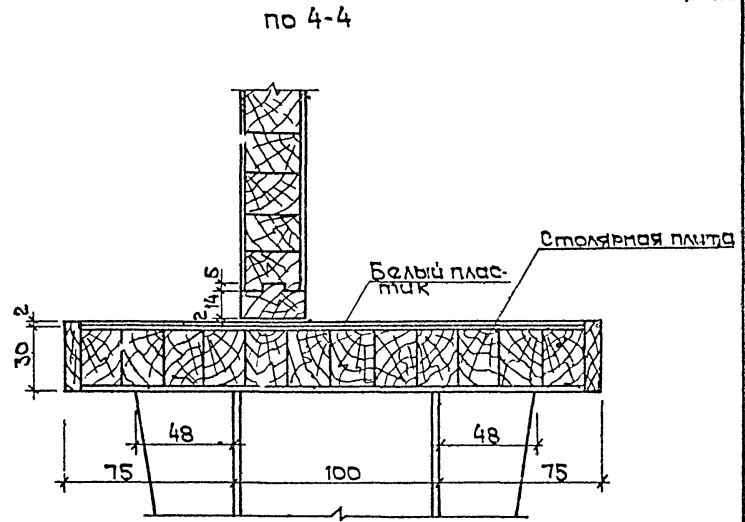
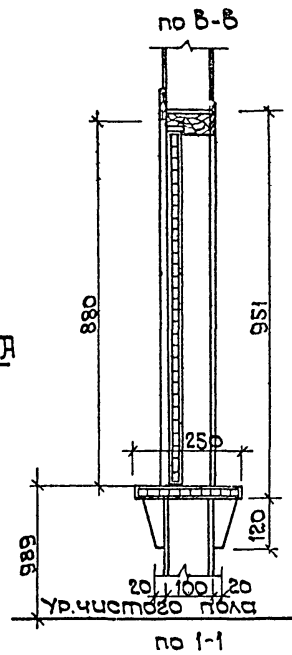
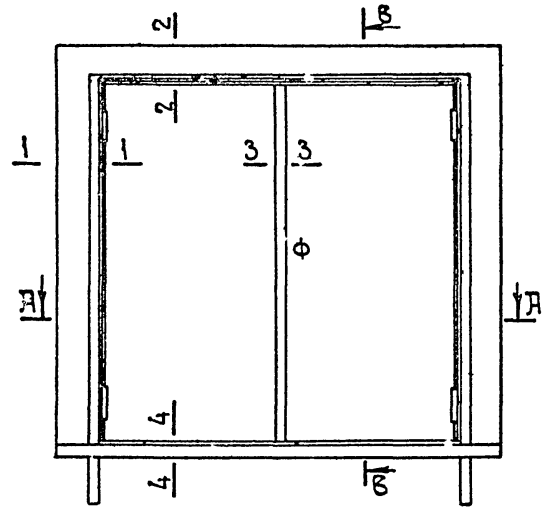








ОПИ-1



- Примечания:**
1. Все разрезы 5 мм.
  2. Общий вид и разрезы выполнены в М 1:1, сечения - М 1:2.
  3. Материалы для изготовления - в зависимости от условий производства.
  4. Изделия окрашиваются масляными красками 2 раза по сплошной шпаклевке.
  5. Сечение 2-2 аналогично сечению 1-1.
  6. Изготовление в соответствии с требованиями ГОСТ 475-70.

6236/II

973

Сельская. полилиника на 150 посещений в день

Окно передаточное ОПИ-1.

Типовой проект 254-4-6

Альбом II

Лист ИД-4

Исполнитель: Копил, обр. л. г. 1973 г. Проект: М. Демидов, 3. Проверил: М. Демидов, 3. Утвердил: М. Демидов, 3. Дата: 1973 г.







ШКОЛЬНИЦА  
 КНЕВСКИЙ ОКЛАД  
 КУРС. ПР.Х.  
 Д.КОНСТАНТИНОВ  
 КНЕВСКИЙ ОКЛАД  
 КУРС. ПР.Х.  
 ШКОЛЬНИЦА  
 КНЕВСКИЙ ОКЛАД  
 КУРС. ПР.Х.  
 ШКОЛЬНИЦА  
 КНЕВСКИЙ ОКЛАД  
 КУРС. ПР.Х.

№	Обозначен.	Наименование	Материал	кол.	шт.	обм.	прим.
				вс. кг.			
49	---	СЯМОК	ПОКУПНАЯ	2	---	---	
48	ГОСТ 3145-70	ШУРУВ 5x40	СТ.3	---	---	0.2	
47	ГОСТ 4145-70	ШУРУВ 3,5x20	СТ.3	---	---	0.3	
45	---	ПЕШАЯ РАМНАЯ	ПОКУПНАЯ	2	---	---	
46	6-00-05	ШКАНД	СТ.3	4	---	0.04	
44	6-00-04	СВЯКЛО ВСТАВНОЕ	ГОСТ 7380-68	1	16.3	16.3	
43	6-00-03	СВЯКЛО НИЖНЕЕ	ГОСТ 11-65*	2	5.3	10.6	
42	6-00-02	ПЕРЕГОРДКА	ВРГ. СВЯКЛО МРТУ 6-01-441-65	1	3.8	3.8	
41	6-00-01	БРУСОК ЗАМТУСА	ХВДИН.	1	1176	150	20
40	6-09-00	ДВЕРКА	СБОРН	2	576	478	20
39	6-03-03	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.ЛЮЦ	1	1220	150	0.8
38	6-08-02	РУБАШКА ПЛАСТИ	ПЛАСТИК	1	1220	150	1.6
37	6-03-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	1	1220	150	19
36	6-08-00	ПЛИНТУС	СБОРН	1	1220	150	22
35	6-07-04	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР.	4	586	428	0.8
34	6-07-03	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	4	428	19	19
33	6-07-02	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	2	586	19	19
32	6-07-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	2	566	418	19
31	6-07-00	ДВЕРКА	СБОРН	2	586	428	20
30	6-06-04	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР.	4	1100	950	0.8
29	6-06-03	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	2	950	19	19
28	6-06-02	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	2	1100	19	19
27	6-06-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	2	1088	940	19
26	6-06-00	ЩИТ БОКОВОЙ	СБОРН.	2	1100	950	20

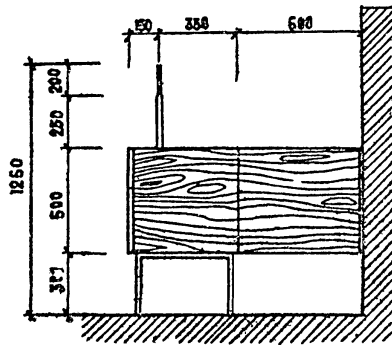
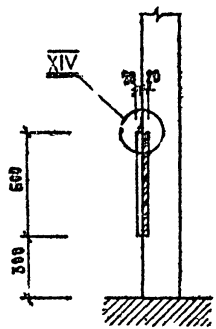
25	00-00-01	ШКАНД	ТВ.ПОР.	5	30	Ф	10	
24	6-05-03	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР	2	480	930	0.8	
23	6-05-02	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	1	480	19	19	
22	6-05-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	1	480	920	18	
21	6-05-00	ЩИТ-ПЕРЕГОРДКА	СБОРНАЯ	1	480	930	20	
20	00-00-01	ШКАНД	ТВ.ПОР.	10	30	Ф	10	
19	6-04-03	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР	2	1176	630	0.8	
18	6-04-02	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	1	1176	19	19	
17	6-04-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	1	1176	620	19	
16	6-04-00	ЩИТ ГОРИЗОНТ. НИЖ.	СБОРН.	1	1176	630	20	
15	6-03-04	ШКАНТ	ТВ.ПОР.	10	30	Ф	10	
14	6-03-03	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР	2	1176	970	0.8	
13	6-03-02	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	1	1176	19	19	
12	6-03-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	1	1176	840	19	
11	6-03-00	ЩИТ ГОРИЗОНТ. ВЕРХ.	СБОРН.	1	1176	950	20	
10	00-00-01	ШКАНТ	ТВ.ПОР.	4	30	Ф	10	
9	6-02-03	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	2	540	19	19	
8	6-02-02	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР	2	1220	540	0.8	
7	6-02-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	1	1200	540	19	
6	6-02-00	ЩИТ ЛИЦЕВОЙ НИЖН.	СБОРН.	1	1220	640	20	
5	6-01-04	РУБАШКА ПЛАСТИ	ШПОН.СТР.	2	2220	460	0.8	
4	6-01-03	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	2	460	19	10	
3	6-01-02	РАСКЛАДКА	ТВ.ПОР.	1	1220	19	10	
2	6-01-01	ОСНОВА	ДР.СТР.ПА	1	1200	410	19	
1	6-01-00	ЩИТ ЛИЦЕВОЙ	СБОРН.	1	1220	460	20	
№ ПОЗ.	Обозначен.	Наименование	Матер.	кол.	РАЗМЕРЫ В ММ			Прим.

6236/11

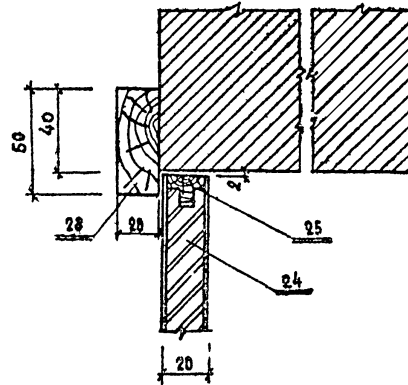




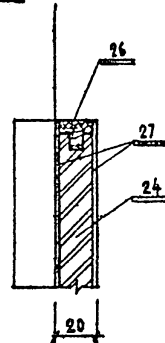
Разрез по А-А



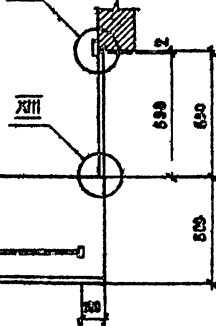
XII



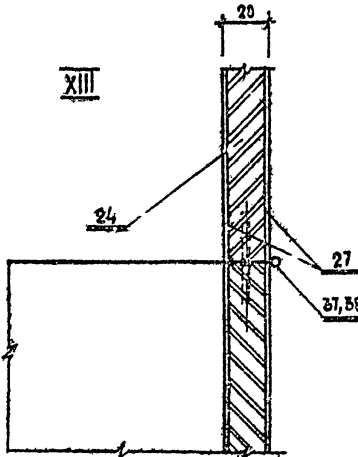
XIV



XI



XIII



ПРИМЕЧАНИЯ

- |                                    |               |
|------------------------------------|---------------|
| 1. Древесно-стружечная плита       | ГОСТ 10632-70 |
| 2. Древесина твердых пород         | ГОСТ 2695-71  |
| 3. Древесина хвойных пород         | ГОСТ 8486-66  |
| 4. Шпон строганный                 | ГОСТ 2977-65* |
| 5. Шпон лущеный                    | ГОСТ 99-65    |
| 6. Бумажно-слоистый пластик        | ГОСТ 9590-61  |
| 7. Древесно-волокнистая плита      | ГОСТ 4503-60  |
| 8. Плита стальная                  | ГОСТ 13715-68 |
| 9. Фанера клееная                  | ГОСТ 3916-69  |
| 10. Разрез, общий вид и вид сверху |               |
| выполнены в масштабе 1:20.         |               |
| 11. Выносные элементы выполнены    |               |
| в масштабе 1:2.                    |               |

Проект: 973  
 Автор: [Имя]  
 Инженер: [Имя]  
 Проверил: [Имя]  
 Утвердил: [Имя]  
 Дата: [Дата]

973

Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

Регистратура  
дверка прохода ДПН-2

типовой проект  
254-4-6

Альбом  
II

Лист  
ИД-10

6236/11



Проект № 254-4-6  
 Типовой проект  
 Спецификация  
 1973

№ поз.	Обознач.	Наименование	Материал	кол	шт. общ. вес, кг			прим.
41	ГОСТ 1145-70*	Штырь А5×40	Ст.3	24				
40	ГОСТ 1144-70*	Штырь А4×20	Ст.3	16				
39	ГОСТ 1145-70*	Штырь А3,5×20	Ст.3	40				
38	покупн.	Пепляя 2-480	Ст.3	1				
37	покупн	Пепляя 2-500	Ст.3	2				
36	ГОСТ 5915-70*	Защита МВ	Ст.3	18				
35	ГОСТ 11371-68*	Щиты Б	Ст.3	18				
34	ГОСТ 7001-72	Болт М6×40	Ст.3	16	—	1,52		
33	ГОСТ 7801-72	Болт М6×55	Ст.3	2	—	0,16		
32	5-06-03	Стойка	Ст.3 ГОСТ 380-71	4	0,11	0,44	Лист ИД-11	
31	5-06-02	Экран	орг. стекло лист 6-01-41-69	2	6,15	12,30	Лист ИД-11	
30	5-05-00	Опора средняя	сборн.	2	1,359	2,718	Лист ИД-11	
29	5-04-00	Опора крайняя	сборн.	4	1,299	5,196	Лист ИД-11	
28	4-00-01	Брусок останов.	тв.пар.	1	500	50	20	
27	4-01-04	Рубашка пласти	шпонстр.	2	598	500	0,8	
26	4-01-03	Раскладка	тв.пар.	2	598	19	19	
25	4-01-02	Раскладка	тв.пар.	1	500	19	19	
24	4-01-01	Основа	др.стр.пл.	1	588	480	19	
23	4-01-00	Дверка ДПИ-2	сборн.	1	598	500	20	Лист ИД-10
22	3-00-01	Брусок останов.	тв.пар.	2	480	20	6	
21	3-03-06	Брусок обкладка	тв.пар.	2	500	50	20	
20	3-03-05	Брусок обкладка	тв.пар.	1	500	50	20	

№ поз.	Обознач.	Наименование	Матер.	кол	размеры в мм			прим.
19	3-03-04	Брусок вертик.	хвоиш.	2	460	40	44	
18	3-03-03	Брусок вертик.	хвоиш.	2	478	40	44	
17	3-03-02	Рубашка пласти	шпон. стр.	2	478	460	48	
16	3-03-01	Основа	фан.кл.	1	478	460	4	
15	3-03-00	Щит боковой	сборн.	1	500	500	50	
14	3-02-04	Рубашка пласти	шпон. стр.	2	800	500	0,8	
13	3-02-03	Раскладка	тв.пар.	2	800	19	19	
12	3-02-02	Раскладка	тв.пар.	1	500	19	19	
11	3-02-01	Основа	др.стр.пл.	1	790	480	19	
10	3-02-00	Дверка	сборн.	1	800	500	20	
9	3-01-05	Рубашка пласти	шпон. лущ.	2	800	480	0,8	
8	3-01-04	Рубашка пласти	пластик	1	800	480	1,6	
7	3-01-03	Раскладка	тв.пар.	2	800	480	1,9	
6	3-01-02	Раскладка	тв.пар.	1	480	19	19	
5	3-01-01	Основа	др.стр.пл.	1	790	460	19	
4	3-01-00	Крышка	сборн.	1	800	480	22	
3	3-00-00	Дверка ДПИ-1	сборн.	1	850	500	20	Лист ИД-8
2	2-00-00	Секц.защиты СРП-1	сборн.	1	2436	500	500	Лист ИД-8
1	1-00-00	Секц.регистрат.СРП-1	сборн.	1	3436	500	500	Лист ИД-9

**Примечания:**  
 1. Разрезы см. листы ИД-8, ИД-9.  
 2. Засты на материалы см. лист ИД-10.  
 3. В основу разработки приняты чертежи секции регистра-  
 туры заводского типового проекта ЗСЗ-1-81, разработанного  
 ГипроНИИДРАВ г.Москва, альбом 2, листы ИД-94+ИД-100.

49	2-04-05	Рубашка пластик	шпан.стр	2	2436	500	0.8	
48	2-04-04	Раскладка	тв.пар.	2	50	19	19	
47	2-04-03	Раскладка	тв.пар.	1	500	19	19	
46	2-04-02	Раскладка	тв.пар.	2	2436	19	19	
45	2-04-01	Основа	др.стр.пл.	1	2416	480	19	
44	2-04-00	Цитт лицевау	сборн.	1	2436	500	20	
43	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	36	30	ф	10	
42	2-03-04	Рубашка пластик	шпан.луц	2	248	480	0.8	
41	2-03-03	Рубашка пластик	пластик	1	248	480	1.6	
40	2-03-02	Раскладка	тв.пар.	1	248	19	19	
39	2-03-01	Основа	др.стр.пл.	1	248	470	19	
38	2-03-00	Цитт горизонтт.	сборн.	9	248	480	22	
37	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	60	30	ф	10	
36	2-02-03	Рубашка пластик	шпан.стр	20	452	480	0.8	
35	2-02-02	Раскладка	тв.пар.	10	452	19	19	
34	2-02-01	Основа	др.стр.пл.	10	452	470	19	
33	2-02-00	Цитт боковау	сборн.	10	452	480	20	
32	00-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	20	30	ф	10	
31	2-01-05	Рубашка пластик	шпан.луц	4	2436	480	0.8	
30	2-01-04	Рубашка пластик	пластик	2	2436	480	1.6	
29	2-01-03	Раскладка	тв.пар.	4	480	19	19	
28	2-01-02	Раскладка	тв.пар.	2	2436	19	19	
27	2-01-01	Основа	др.стр.пл.	2	2416	470	19	
26	2-01-00	Цитт горизонтт.	сборн.	2	2436	480	22	
25	0-00-00	Секц. гәрдероба.	сборн.	1	2436	500	500	

25	1-04-04	Рубашка пластик	шпан.луц	6	650	480	0.8	
22	1-04-03	Рубашка пластик	пластик	3	650	480	1.6	
21	1-04-02	Раскладка	тв.пар.	3	650	19	19	
20	1-04-01	Основа	др.стр.пл.	3	650	470	19	
19	1-04-00	Полка	сборн.	3	650	480	22	
18	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	54	30	ф	10	
17	1-03-03	Рубашка пластик	шпан.стр	12	452	480	0.8	
16	1-03-02	Раскладка	тв.пар.	6	452	19	19	
15	1-03-01	Основа	др.стр.пл.	6	452	470	19	
14	1-03-00	Цитт боковау	сборн.	6	452	480	20	
13	1-02-04	Рубашка пластик	шпан.луц	2	3436	500	0.8	
12	1-02-03	Раскладка	тв.пар.	4	500	19	19	
11	1-02-02	Раскладка	тв.пар.	2	3436	19	19	
10	1-02-01	Основа	др.стр.пл.	1	3416	480	19	
9	1-02-00	Цитт лицевау	сборн.	1	3436	500	20	
8	0-00-01	Шкәнтт	тв.пар.	8	30	ф	10	
7	1-01-05	Рубашка пластик	шпан.луц	4	3436	480	0.8	
6	1-01-04	Рубашка пластик	пластик	2	3436	480	1.6	
5	1-01-03	Раскладка	тв.пар.	4	480	19	19	
4	1-01-02	Раскладка	тв.пар.	2	3436	19	19	
3	1-01-01	Основа	др.стр.пл.	2	3416	470	19	
2	1-01-00	Крышка	сборн.	2	3436	480	22	
1	1-00-00	Секц. регистратт.	сборн.	1	3436	500	500	
ИИ поз.	Обознач.	Наименование.	Матер. кол.	Д	Ш	Т	Прим.	
				Размеры в мм.				

ПРИМЕЧАНИЕ.

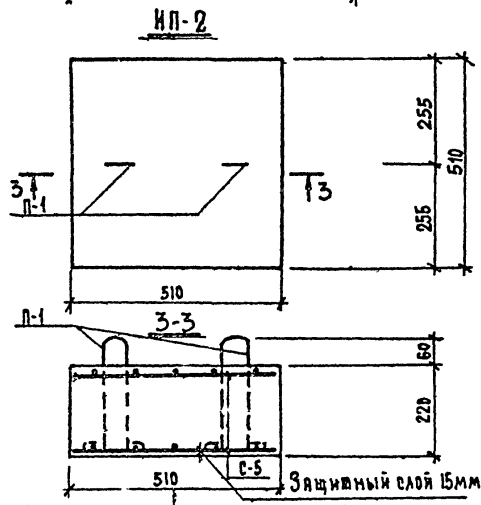
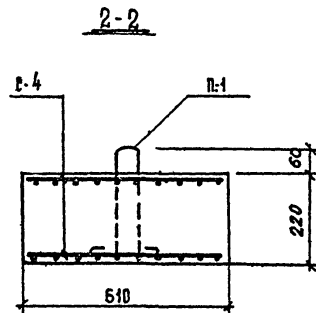
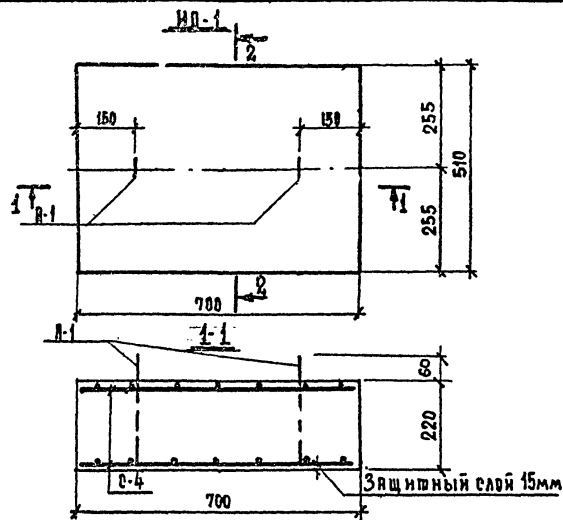
Защиты на материялы см. лист ИД-10

6236/11

1973	Сельская поликлиника на 150 посещений в смену.	Секция регистратуры и гардероба. Спецификация.	Типовой проект	Альбом	Лист
			254-4-6	II	ИД-13







Характеристика изделия		ИП-1	ИП-2	
Вес плиты	кг	241	137	
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,088	0,057	
Расход стали	Всего	кг	13,28	
	на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	149,8	
Марка бетона	—	200		
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см <sup>2</sup>	140		
<b>Арматурные изделия</b>				
Наименован.	ИП-1		ИП-2	
	мар. кн.	коп. шт.	мар. кн.	коп. шт.
Сетки	С-4	2	С-5	2
Монш. пята и	П-1	2	П-1	2
Всего	13,28		9,84	

Примечания:

- 1 Арматурные изделия С-4, С-5 и П-1 см. лист ИМ-2.
- 2 Пешли П-1 привязать к продольным стержням сеток С-4 и С-5.

6236/11

173

Сельская электрификация  
на 150 повешений в смену

Индивидуальные опорные плиты  
ИП-1, ИП-2

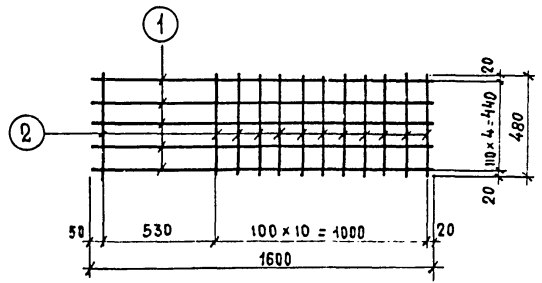
типовой проект  
254-4-6

Альбом  
II

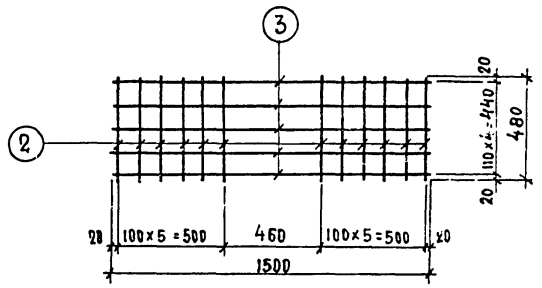
Лист  
ИЖ-1



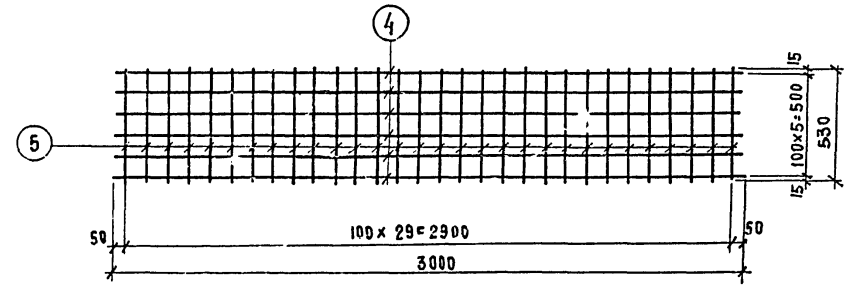
Сетка С-1



Сетка С-2



Сетка С-3



Примечания:

1. Сварные сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Сетку С-3 варить на монтаже.

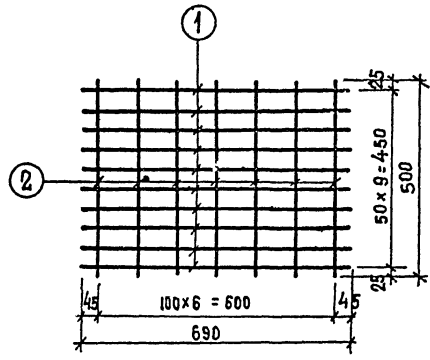
6236/11

Спецификация стали на одно изделие								
Марка	N позиции	Сечение профиля	Длина мм	Кол-во шт.	Вес			Примечание
					одной поз.	всех поз.	эле-мента	
С-1	1	Ф 8 АІ	1600	5	0,632	3,16	5,44	ГОСТ 2530 - 57*
	2	Ф 8 АІ	480	12	0,19	2,28		—
С-2	3	Ф 8 АІ	1500	5	0,593	2,96	5,24	— " —
	2	Ф 8 АІ	480	12	0,19	2,28		— " —
С-3	4	Ф 8 АІ	3000	6	1,185	7,11	13,41	см. прим. п.2
	5	Ф 8 АІ	530	30	0,21	6,3		см. прим. п.2

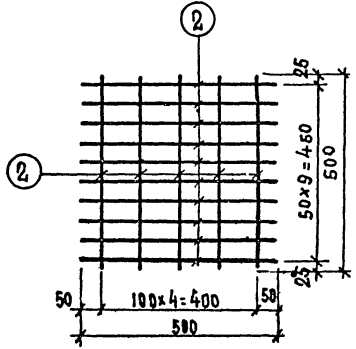
ГИПРОНИИЗДРАВ  
 Киевский филиал  
 1973  
 Сельская поликлиника  
 на 150 посещений в смену  
 Проект  
 254-4-6  
 Альбом  
 II  
 Лист  
 ИМ-1

1973	Сельская поликлиника на 150 посещений в смену	Сетки С-1, С-2 и С-3	Тяговой проект 254-4-6	Альбом II	Лист ИМ-1
------	---	----------------------	------------------------	-----------	-----------

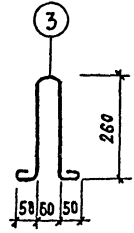
Сетка С-4



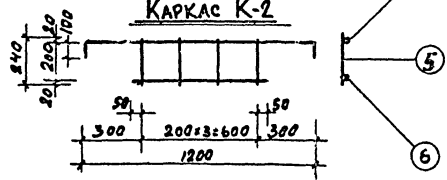
Сетка С-5



Петля П-1



Каркас К-2



Спецификация стали на одно изделие

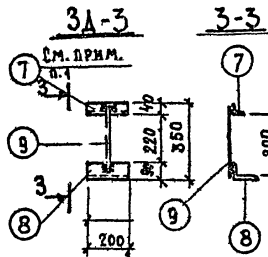
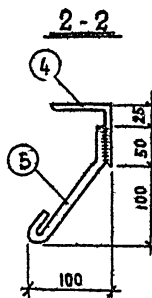
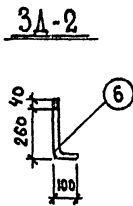
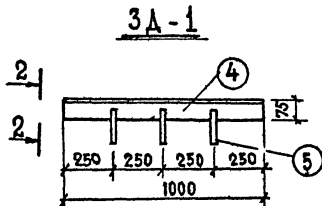
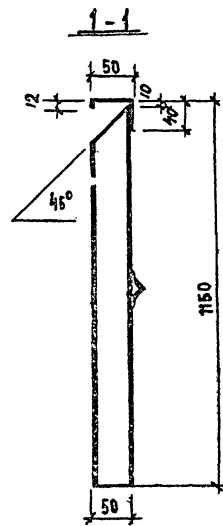
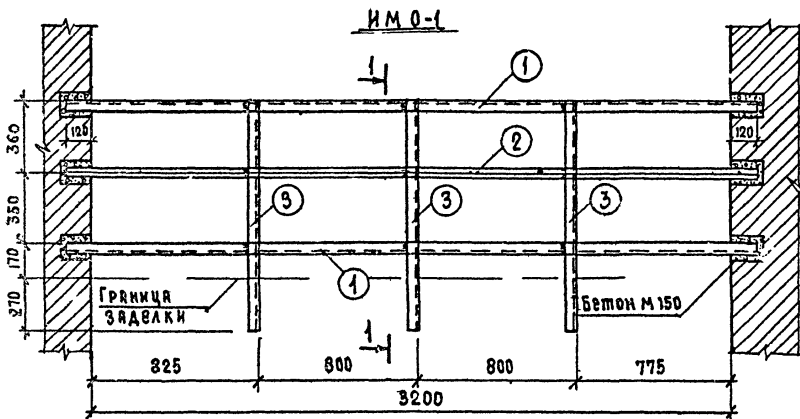
Марка	№ позиция	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. во шт	Вес			Примечание
					одной поз.	всех поз.	элемента	
С-4	1	Ф 10 А II	690	10	0,42	4,2	6,37	ГОСТ 2590-57 *
	2	Ф 10 А II	500	7	0,31	2,17		— " —
В-5	2	Ф 10 А II	690	15	0,31	4,65	4,65	— " —
П-1	3	Ф В А I	760	1	0,27	0,27	0,27	— " —
К-2	4	Ф В А I	1400	1	0,60	0,60	0,95	— " —
	5	Ф 6 А I	240	4	0,05	0,20		— " —
	6	Ф 6 А I	700	1	0,15	0,15		— " —

П Р И М Е Ч А Н И Е.

1 Сварные сетки изготовлять контактной почечной сваркой в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

6236/II

ГОССТАНДАРТ УССР  
 Киевский завод  
 Инженер-конструктор  
 К. В. Сидоренко  
 1973



**Спецификация стали на одно изделие.**

МАРКА	№ ПОЗИЦИЯ	Сечение, ПРОФИЛЬ	Длина ММ	КОЛ-ВО шт.	Вес		ГАР-МЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОС.	ВСЕХ ПОС.		
ИМО-1	1	L59x40x12x2,5	3440	2	5,5	11,0	20.3	ГОСТ 8276 - 63 #
	2	L25x3	3440	1	3,9	3,9		ГОСТ 8509 - 67
	3	L50x40x12x2,5	1140	3	1,8	5,4		ГОСТ 8276 - 63 #
3А-1	4	L 75x5	1000	1	5,8	5,8	6.4	ГОСТ 8509 - 57
	5	Ф10 А1	250	3	0,2	0,6		ГОСТ 2591-71
3А-2	6	Ф12 А1	400	2	0,4	0,8	0.8	ГОСТ 2591-71
3А-3	7	L 63x40x5	200	1	0,78	0,78	4.3	ГОСТ 8510 - 57
	8	L140x90x10	200	1	3,5	3,5		—
	9	Ф10 А1	340	1	0,21	0,21		ГОСТ 2591-71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В закладной детали 3А-3 поз. 7 приварить к поз. 9 при монтаже карниза
2. Сварные швы принимаются толщиной равной толщине свариваемых элементов.
3. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

6236/11

73

Сельская поликартинка на 150 посещений в смену

Индивидуальное ограждение ИМО-1  
закладные детали 3А-1, 3А-2 и 3А-3

Типовой проект  
254-4-6

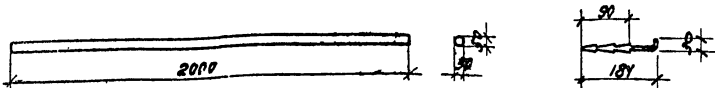
Альбом  
II

Лист  
ИМ-3



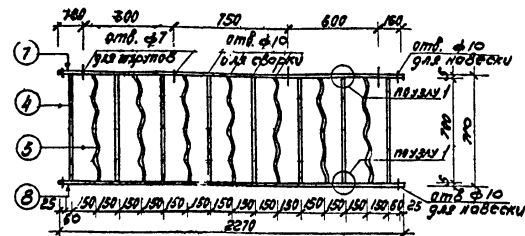
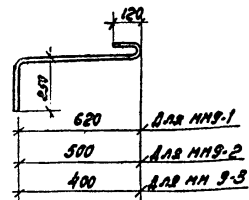
МП-1

Костыль для навески поручня МП-1

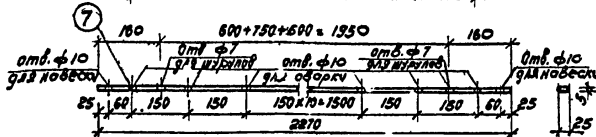
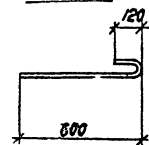


ММ9-1, ММ9-2, ММ9-3

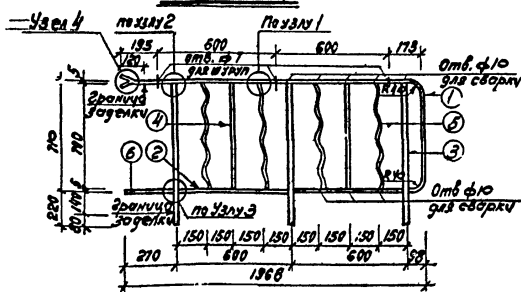
ММ0-20



ММ-11



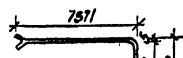
ММ0П-28-1



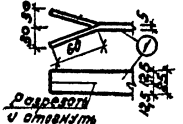
Спецификация стали на одно изделие

марка	№ поз	Сечение профиля	длина мм	кол-во шт.	Вес, кг			Примечан.
					1 поз	вокл пов.	узлов	
МП-1	—	0 ф 50	2000	1	12,6	12,6	12,6	100% МП-1
ММ9-1	—	ф 12 А I	1020	1	0,63	0,63	0,63	100% ММ9-1
ММ9-2	—	ф 12 А I	500	1	0,56	0,56	0,56	—
ММ9-3	—	ф 12 А I	800	1	0,49	0,49	0,49	—
ММ-11	—	ф 12 А I	750	1	0,46	0,46	0,46	—
А-1	9	ф 10 А I	380	1	0,59	0,59	0,81	—
	10	ф 12 А I	250	1	0,22	0,22	—	—
ММ0-20	7	— 5x25	2270	1	2,23	2,23	—	100% ММ0-20
	4	— 4x12	698	8	0,26	2,08	—	—
	5	—	740	7	0,28	1,96	—	—
	8	— 5x25	2270	1	2,23	2,23	—	—
	1	— 5x25	2380	1	2,16	2,16	—	—
ММ0П-28-1	2	—	378	2	0,57	1,14	—	—
	3	— 20x30	925	3	4,35	13,05	—	100% ММ0П-28-1
	4	— 4x12	698	2	0,26	0,52	—	—
	5	—	740	4	0,28	1,12	—	—
	3	— 5x25	260	1	0,26	0,26	—	—
сваренный	—	— 5 x 25	80	1	0,08	0,08	0,08	—

Габаритная схема



Узел 4



Примечания:

1. Сварку производить электродами Э-42
2. В металлических ограждениях материал позиции ③ - СП-3, остальные позиции СП. Сварные швы приварки поз ③ - 6 мм. Все остальные швы - 4 мм.
3. Сварка элементов ограждений может производиться без специально прасерленых для этой цели отверстий.
4. Узлы 1, 2 и 3 см. лист ММ-7
5. Позиция ② отключается от позиции ⑦ отсутствием отверстий для шуртов

6236/и

1973

Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

Металлический поручень МП-1. Костыль для навески поручня. Анкера ММ9-1; ММ9-2; ММ9-3, ММ-11; А-1 Металлические ограждения ММ0-20; ММ0П-28-1

Типовой проект 254-4-6

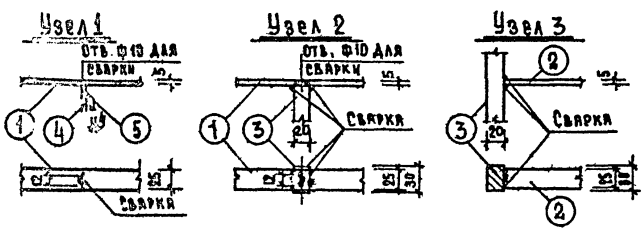
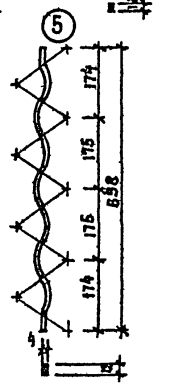
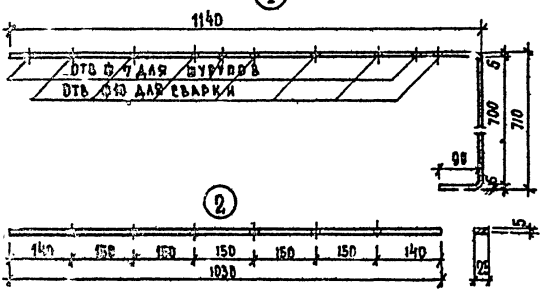
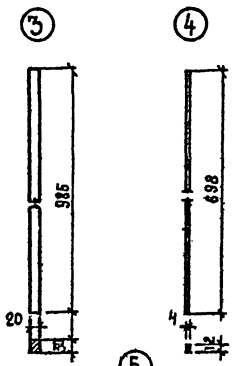
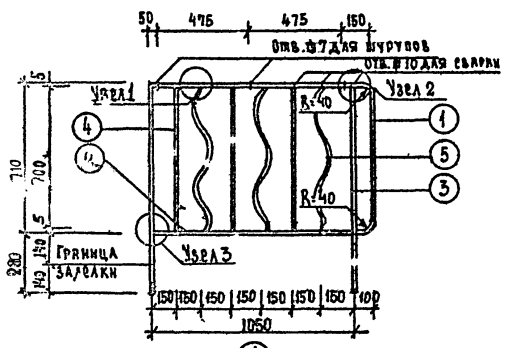
Альбом II

Лист ИМ-5





ИМОП-28



Спецификация стали на одно изделие.

МАРКА	№ ПОЗИЦИИ	Сечение профиля	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОГО ПОС.	ВСЕХ ПОС.	ЭЛЕМЕНТА	
ИМОП-28	1	- 25x5	1940	1	1,9	1,9	13,82	ГОСТ 103-57 *
	2	- 25x5	1030	1	1,0	1,0		—, —
	3	- 30x20	835	2	4,6	9,2		—, —
	4	- 12x4	698	3	0,26	0,78		—, —
	5	- 12x4	710	3	0,28	0,94		—, —
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА		- 25x5	350	2	0,3	0,6	0,6	—, —

Примечания:

- 1 Сварные швы приварки поз (3) - 6 мм, все остальные швы - 4 мм.
- 2 Сварка элементов ограждения может производиться без специально просверленных для этой цели отверстий
- 3 Материал поз. (6) - Ст.3, остальных позиций - Ст.0.
- 4 Размеры даны в миллиметрах.

6276/11

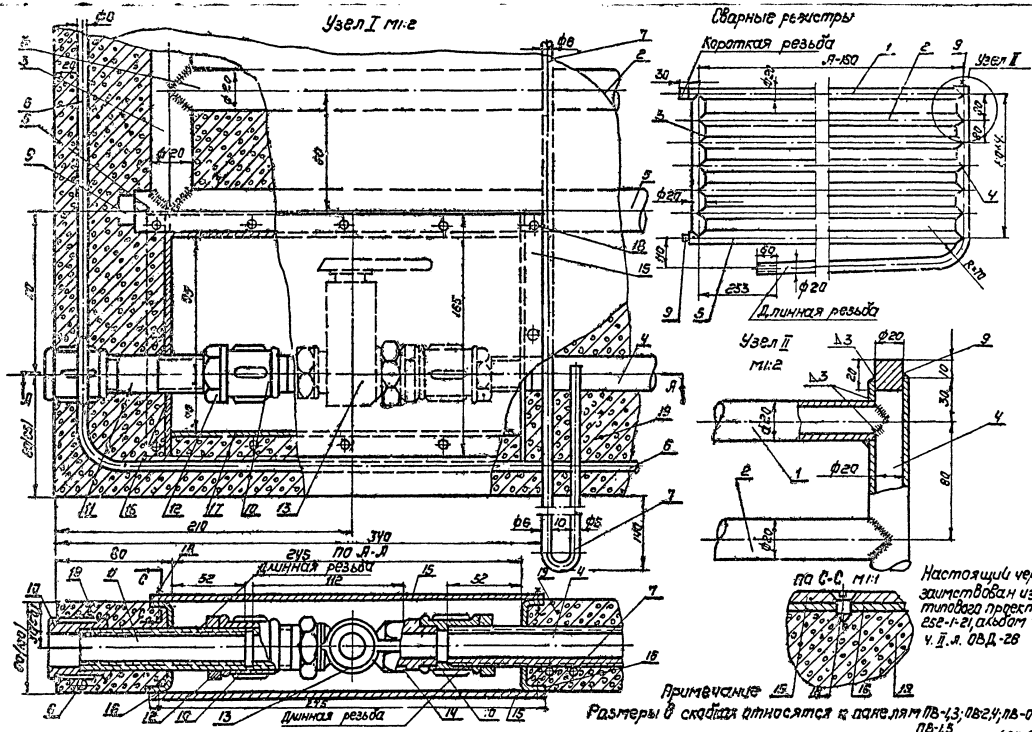
1973

Вязкая прокатка на 150 посещения в смену

Индивидуальное металлическое ограждение площадки ИМОП-28

Пилевой проект 254-4-6

Альбом II Лист ИМ-7



Собственноручно составлено

1973

Сельская поликлиника на 150 посещений в смену

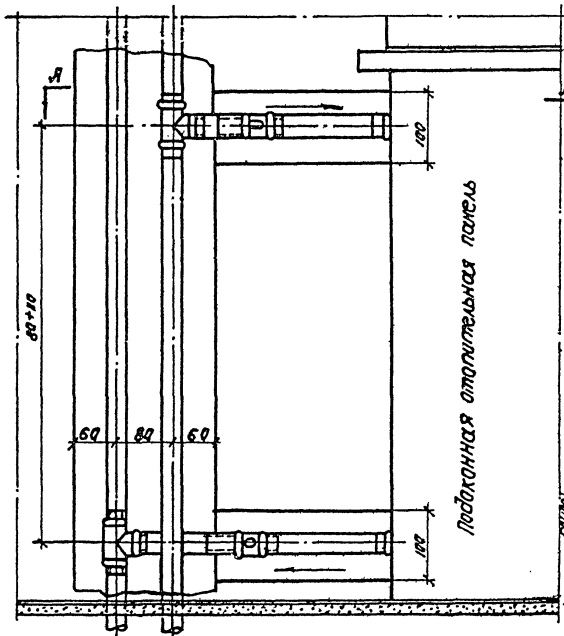
Бетонные отопительные панели со сварными регистрами

Типовой проект 254-4-6

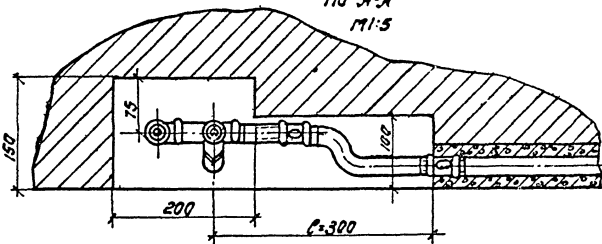
Альбом II

Лист 08Д-1

Рис.3  
М1:5



По А-А  
М1:5



Соединение труды

Рис.2  
М1:20

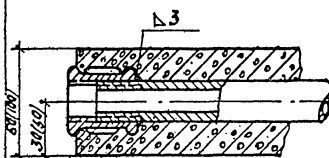
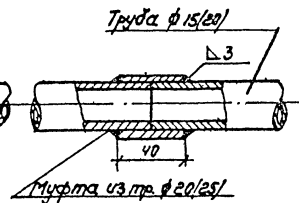


Рис.1  
М1:20



Примечания:

1. Размеры в скобках относятся к панелям ПБ-13; ПБ-24; ПБ-08; ПБ-15.
2. Настоящий чертеж заимствован из типового проекта БС-1-21, альбом VIII, ч.2, л.ВД-27.

6236/II

1973

Вельская поликлиника  
на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели  
со сварными регистрами

Типовой проект  
254-4-6

Альбом  
II

Лист  
06А-2

ТИПС-МЗАРМ  
Листовой формат  
Рис. 3

### Спецификация

№ п/п	Наименование	ПГ-1.5		ПГ-2.0		ПВ-2.4		ПГ-2.5		ПГ-3.0		ПВ-1.3		ПВ-1.5		ПГ-1		ПВ-0.8		
		К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80	Вес кг	К-80
1	Труба стальная газопров. ф 219х3 3262-62	1.4	2.3	1.9	3.1	2.3	3.75	2.9	3.9	4.75	1.1	1.8	1.4	2.3	0.9	1.47	0.72	1.2		
2	Труба стальная газопров. ф 219х3 3262-62	1.34x5	10.9	1.84x5	15	2.21x11	40	234x8	19	284x8	23.2	104x11	18.7	184x11	45.8	0.84x5	6.85	0.61x21	22.9	
3	Труба стальная газопров. ф 219х3 3262-62	0.48	0.78	0.48	0.78	0.96	1.55	0.48	0.78	0.48	0.78	0.96	1.56	1.76	2.9	0.45	0.38	1.76	2.9	
4	Труба стальная газопров. ф 219х3 3262-62	1.75	2.85	2.25	3.7	3.1	5	2.75	4.5	3.25	5.3	1.92	3.15	3.0	4.9	1.5	0.12	2.3	3.8	
5	Труба стальная газопров. ф 219х3 3262-62	1.38	2.26	1.88	3.1	2.66	4.16	2.38	3.9	2.88	4.7	1.08	1.76	1.88	2.25	0.87	1.42	0.7	1.14	
6	Арматура ст. кр. ф 6	4.35	0.96	5.35	1.18	7.2	1.6	6.35	1.4	7.35	1.62	4.85	1.07	6.85	1.4	3.1	0.76	5.4	1.2	
7	Арматура ст. кр. ф 6	1.54x2	0.66	1.64x2	0.66	1.95x2	0.87	1.5x2	0.66	1.5x2	0.66	1.2x2	0.53	2.75x2	1.21	1.5x2	0.66	2.2x2	0.98	
8	Петля ст. круглая ф 6					0.5x4	0.44					0.5x4	0.44	0.5x4	0.44			0.5x4	0.44	
9	Прутка ст. кр. ф 6 газопров. ф 219х3 3262-62	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	
10	Прутка стальной ф 6 газопров. ф 219х3 3262-62	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	
11	Труба стальная газопров. ф 219х3 3262-62	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	0.41	0.18	
12	Канальная стальная ф 219х3 3262-62	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	
13	Канальная стальная ф 219х3 3262-62	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	
14	Канальная стальная ф 219х3 3262-62	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	
15	Крышка стальной ф 219х3 3262-62	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	Панель 80/120х165, ф 3	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	
17	Панель 80/120х245, ф 3	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	
18	Вит 1м 4 ф 6 газопров. ф 219х3 3262-62	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	2.4	0.03	
19	Бетон ф 150	0.06	1.20	0.09	1.80	0.27	5.40	0.11	2.20	0.13	2.60	0.14	2.80	0.28	3.60	0.41	8.2	0.152	3.04	
20	Панель стальная ф 219х3 3262-62	2.5	3.75	3	4.5	5.76	8.8	3.75	5.65	4.5	6.75	3.12	4.7	8	4.6	18	2.7	3.6	5.25	

Тип панели	Полная высота в м	А в мм	В в мм	Б в мм	С в мм	П в мм	Вес панели в кг
ПГ-1.5	1.25	1500	750	80	60	6	150
ПГ-2.0	1.5	2000	750	80	60	6	217
ПВ-2.4	2.08	2400	1200	65	100	12	612
ПГ-2.5	1.875	2500	750	80	60	6	265
ПГ-3.0	2.25	3000	750	80	60	6	320
ПВ-1.3	1.56x2	1300	1200	65	100	12	313
ПВ-1.5	3.0x2	1500	2000	65	100	22	631
ПГ-1	0.75	1000	750	80	60	6	106
ПВ-0.8	1.6x2	800	2000	65	100	22	349

Настоящий чертеж заимствован из типового проекта 252-12, альбом VIII ч. 2 л. 08.Д-28.

6236/11

Бельская поликлиника на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели со сварными решетками

Типовой проект 254-4-6  
Альбом II  
Лист 08Д-3

1. Панели для подвеса их и установки на этажах снабжаются петлями из крученой стали  $\phi 6$ , которые с одной стороны соединяются с арматурным каркасом и трубами панели.
2. Регистры изготавливаются из труб водопроводных фланг.
3. Нужно обязательно обеспечить отсутствие поризин и вмятин на трубе.
4. Для присоединения подводов к панелям на стенах на подводящей и обратной трубах привариваются муфты с внутренней резьбой, как это показано на рис. 2 лист 01Д-4.
5. Для устранения засорения регистров, после их опрессовки под давлением воды, в муфты ввертываются пробки, которые удаляются лишь после установки панели на место при присоединении ее к трубопроводу.  
Примечание:  
Длина части пробки, не имеющей резьбы, должна быть 20 см.
6. На всех панелях на обратной трубе устанавливается край двойной ревизиорки. Отверстия в панели для краев закрываются обшивкой крышками на винтах как это показано на чертеже.
7. При изготовлении регистров применяются следующие допуски: на расстояния между выпуклыми трубами  $\pm 3$  мм; а остальные размеры  $\pm 1$  мм.
8. Регистры перед укладкой в опалубку очищаются от окислов и ржавчины.
9. Бетон для отопительных панелей может приготовляться с заполнителем крупностью до 20 мм. Марка бетона не менее 150 кг/см<sup>2</sup>, в остальном он должен удовлетворять требованиям предъявляемым к бетону

Настоящий чертеж составлен из материалов проекта 252-1-к, альбом УИ, ч. 2, л. 08-29.

для тонкостенных изделий.

10. При изготовлении панелей в металлических или деревянных формах протарка панелей производится в протарочных камерах. При изготовлении панелей в бетонных матрицах прогрев бетона осуществляется непосредственно в формах, для чего в бетон матрицу заделываются трубы по которым пропускается горячая вода или пар.
11. В целях обжаривания выетки панелей из форм, поверхность последней перед бетонировкой смазывается эмульсией глиняным раствором или смазочным составом, представляющим собой смесь отработавшего машинного масла с глиной.
12. Панели должны иметь гладкую теплоотдающую поверхность, без трещин, раковин, вмятин, царапин, требующих шпаклевки лишь при изготовлении в деревянной форме или при отливке лицевой поверхности вверх.
13. Крайки панелей должны быть правильной формы. Отколы допускаются в количестве не более 3 штук на одну грань и при условии, что каждый из отколов имеет толщину  $\geq 1$  мм.
14. На лицевой теплоотдающей поверхности панели ставится несмываемой краской марка панели.
15. При укладке панелей друг на друга между ними размещаются деревянные прокладки во избежание откола при транспортировке и хранении.
16. Габариты панелей должны соответствовать проектным допускам  $\pm 5$  мм.

6236/4

1973

Вельская поликлиника  
на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели  
со сварными регистрами

Тиловой проект  
254-4-6

Яльбом  
II

Лист  
01А-4

### Указания по установке подоконных отопительных панелей.

1. Отопительные панели устанавливаются по ходу монтажа наружных стен здания. Поэтому перед началом монтажа этажа необходимо иметь комплект отопительных панелей требующихся по крайней мере для кладки данного этажа.
2. Панели с земли к месту установки поднимаются краном. Для максимального использования крана рекомендуется при подвесе панелей пользоваться специальной траверсой, обеспечивая щель подвет за один раз нескольких панелей.
3. Панели должны устанавливаться посредине окна с допуском  $\pm 5$  мм, и с проверкой вертикальности краев панели.
4. Теплоизоляция из шпакляты за панелями укладывается непосредственно после их установки предварительной тщательной очисткой строительного мусора из пространства для засыпки изоляции.
5. Штукатурка внутренней поверхности стен, в зависимости от расположения панели в толще стены может быть на одном уровне с лицевой поверхностью панели, глубже поверхности и, наоборот, выступать за ее пределы во всех случаях необходимо разделение шва сопряжения штукатурки с панелью.
6. Лицевая поверхность панели может окрашиваться известью или масляной краской, а также оштукатуриваться обоями, после чего, однако, уменьшает теплоотдачу на 5%. В операционных облицовка плиткой.

### Указания по установке переобработанных отопительных панелей.

1. После укладки перекрытия этажа производится установка отопительных панелей, одновременно с монтажом перегородок.

2. Перед установкой панелей необходимо в соответствующих местах на перекрытии сделать подготовку из цементного раствора.
3. После установки отопительных панелей последние связываются при помощи подвоек со стояками. Затем производится заделка щелей по всему периметру панелей.
4. Заделка щелей между отопительной панелью и наружной стеной, перекрытием и перегородкой производится купом проконопачивочной эмульсии из пряди, сточенной в цементном растворе с плавящейся зачеканкой асбоцементом.

### Указания по монтажу системы отопления.

1. Подводки к панелям приводиняются после их окончательной установки.
2. Для обеспечения нужного уклона в подводах, расстояние между крестовинами или тройниками на стояках должно быть не 50 мм больше расстояния между патрубками панели (рис. 3 лист 06Д-У).
3. Для того, чтобы присоединение панели к стояку не явилось для последней мертвой точкой необходимо, чтобы длина подвода была не менее 30 см/ст. лист. 06Д-У).
4. Гидравлическая опрессовка системы производится до закрытия и изоляции трубопровода на давление превышающее на 20% рабочее давление в системе, однако, не более, чем на 10 атм. В течение 30 мин. за время испытания падение давления по манометру не допускается.
5. Во время испытания на гидравлическую плотность должны быть устранены все соединения и отмечены дефекты.
6. После устранения дефекта производится повторное гидравлическое испытание системы и опробование на тепловой эффект.
7. В процессе испытания производится тепловая ревюировка системы.

Настоящий чертеж составлен из типового проекта 252-1-2, альбом VIII, ч. 2. л. 06Д-30.

6236/II

1973

Вельская поликлиника  
на 150 посещений в смену

Бетонные отопительные панели  
со сварными ревюстрами

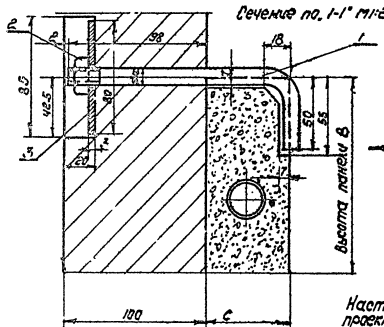
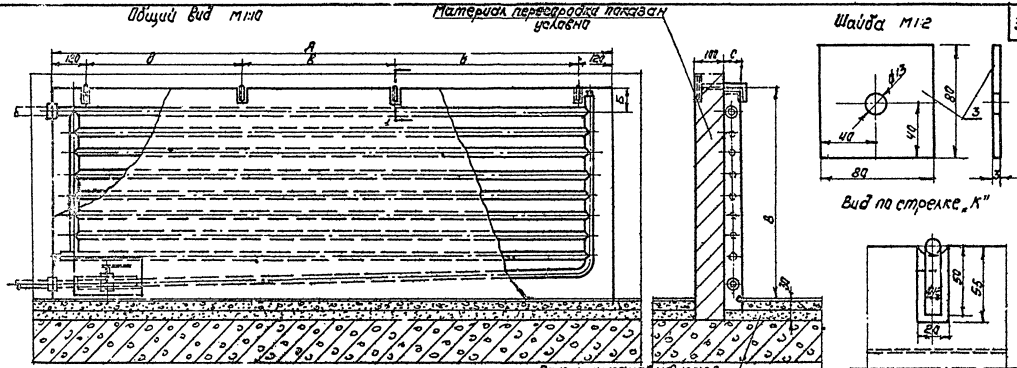
Типовой проект  
254: 4-6

Альбом  
II

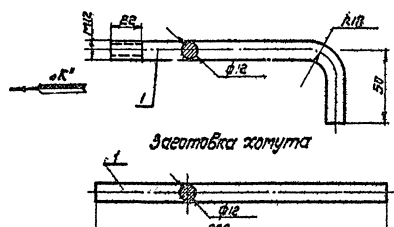
Лист  
06Д-5







Панель устанавливается на сварной изоляционный след.  
Хомут м12



Настоящий чертеж заимствован из типового проекта 252-1-2, альбом VIII, ч.2, л. 16, д-32.

Спецификация материалов для крепления панелей

№ п/п	Наименование	Размер	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1	Хомут	200	ст. 50	шт	4
2	Гайка м12	ГОСТ 6170	Сталь	шт	4
3	Шайба	ГОСТ 11353	—	шт	4

Примечание:  
Данный чертеж читать совместно с листом 03Д-В.

6236/II

1976

Сельская поликлиника на 150 посещений в стену

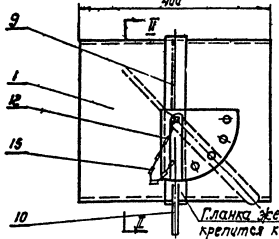
Крепление отопительной бетонной панели со сварными ресептрами к перегородке

Типовой проект 254-4-6

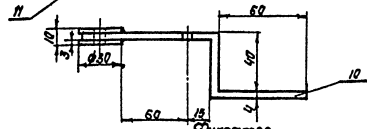
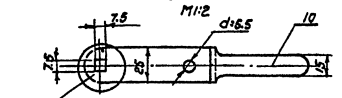
Львован II

Лист 03Д-7

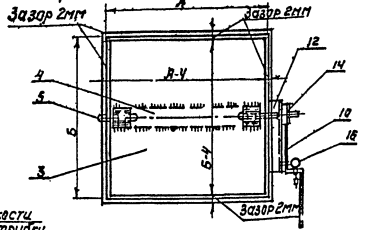
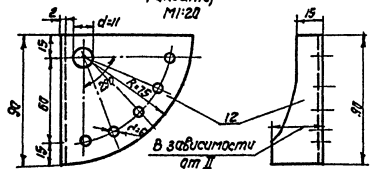
Для прямоугольных воздухопроводов сеч. до 500x500  
Размер II-II



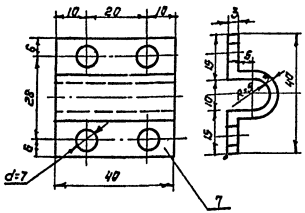
Ручаятка  
M1:2



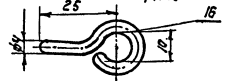
Фиксатор  
M1:2



Шпилька  
M1:20

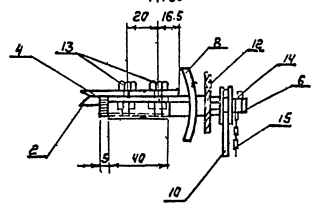


Шпилька  
M1:10

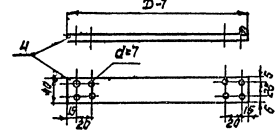


Примечания: 1. Спецификация материалов и наименование драссель-клапан для круглых воздухопроводов см. лист 08Д-9.  
2. Настоящий чертеж заимствован из типового проекта 254-9-5, альбом II лист 0873/1.

Узел А1  
M1:20



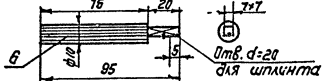
Планка жесткости  
M1:5



Ось  
M1:2



Ось к управлению



1973

Сельская поликлиника  
на 150 посещений в смену

Отопление и вентиляция.  
Неутепленные драссель-клапаны для круглых воздухопроводов  
D=100x500 и прямоугольных сечений до 500x500

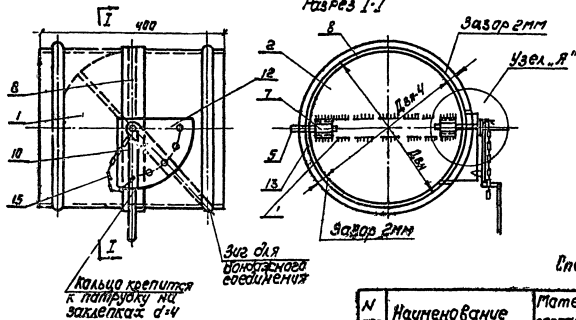
Типовой проект  
254-4-6

Альбом  
II

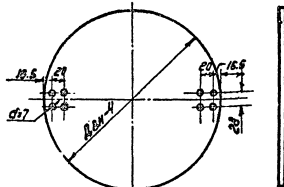
Лист  
08Д-8

6236/II

Для круглых воздухопроводов  $d$  от 100 до 500  
Разрез I-I



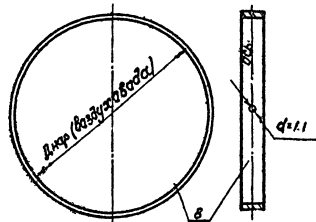
Полотно круглого клапана



Примечания:

1. Неутепленный фроссель-клапан для прямоугольных воздухопроводов и детали клапана для круглых воздухопроводов ст. лист 08.8.
2. Настоящий чертеж соответствует ст. тилдого проекта 254-9-5. 660т / лист 08.3/.

Кольцо круглого клапана



Легендация материалов

№ поз	Наименование	Материал сортамент	Класс мм			Вес кг					Примечания	
			для воздухопроводов	для трубопроводов	для арматуры	на трубопровод	общий	для трубопроводов	для арматуры	для трубопроводов		
1	Патрубок	ст. лист 08.8	—	—	1	—	—	—	—	—	Размер Я	
2	Полотно круглого клапана	ст. д=15 мм	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
3	Полотно прямоуго. клап.	—	—	—	1	—	—	—	—	—	по размеру	
4	Планка жесткости	ст. 40x4	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
5	Ось клапана	ст. кр. Ø10	70	70	70	1	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	длина (2x) (2x) (2x)
6	Ось управления	70 36е	95	95	95	1	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	—
7	Защит	ст. д=3 мм	65	65	65	2	0.06	0.06	0.12	0.12	0.12	—
8	Кольцо круглого клап.	— 30x4	под.	под.	под.	1	—	—	—	—	—	—
9	Рамка прямоуго. клап.	— 40x4	по размеру	по размеру	по размеру	1	—	—	—	—	—	—
10	Рычажки	— 25x4	120	120	120	1	0.15	0.15	0.11	0.15	0.15	—
11	Шайба	— 30x4	30	30	30	2	0.07	0.07	0.07	0.23	0.23	—
12	Фиксатор	— д=2 мм	—	—	—	1	—	—	—	—	—	размер по месту
13	Болт с шайбой	— d=6	25	25	25	2	0.01	0.01	0.01	0.08	0.08	—
14	Шпилька разводящая	— 2x20	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—
15	Трос-цепочка	ст. пров. Ø24	120	120	120	1	—	—	—	—	—	—
16	Шпилька	ст. круг. Ø4	40	40	40	1	—	—	—	—	—	—

6236/11

1975

Сельская поликлиника  
на 150 посещений в смену

Отопление и вентиляция.  
Неутепленные фроссель-клапаны для круглых воздухо-  
проводов,  $d=100-500$  и прямоугольных сечений  
от 500x500

Типовой проект  
254-4-6

Я.А.Бон  
II

Лист  
08.1-9



### Указания по корректировке при привязке проекта

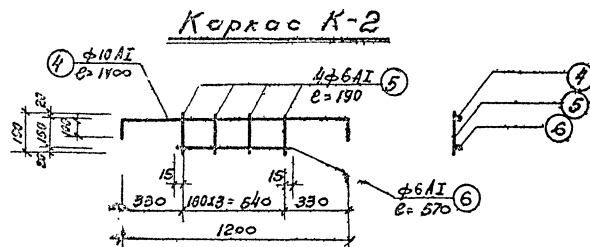
Настоящий лист разработан в дополнение к типовому проекту 254-4-6 сельской поликлиники на 150 посещений в смену по зоне-участку экспертизы к ф.ч.17П на основании письма №1425 ЦИТО от 25 апреля 1975 г.

При привязке проекта в него необходимо внести следующие изменения:

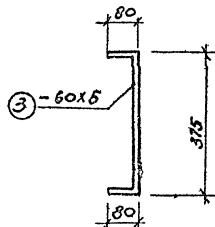
На стр. 8 в содержание альбома II ввести лист ИМ-9

"Указания по корректировке при привязке проекта"

На листе ИМ-2 конструкция каркаса К-2 и спецификацию изменить согласно прилагаемому чертежу:



На листе ИМ-6 в металлических изделиях МД-1÷  
÷ МД-5 позицию ③ выполнить согласно прилагаемой детали:



6236/II

1975

Сельская поликлиника  
на 150 посещений в смену

Указания по корректировке при привязке  
проекта

Типовой проект  
254-4-6

Альбом  
II

Лист  
ИМ-9