
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
24278—
2016

**УСТАНОВКИ ТУРБИННЫЕ ПАРОВЫЕ
СТАЦИОНАРНЫЕ ДЛЯ ПРИВОДА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ГЕНЕРАТОРОВ ТЭС**

Общие технические требования

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 244 «Оборудование энергетическое стационарное», Открытым акционерным обществом «Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик» (ОАО ТКЗ «Красный котельщик»), Открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 октября 2016 г. № 92-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 марта 2017 г. № 122-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 24278—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2018 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 24278—89

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты» (по состоянию на 1 января текущего года), а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Обозначения и сокращения	3
5 Основные параметры	3
6 Технические требования	6
6.1 Общие требования	6
6.2 Требования безопасности	10
6.3 Требования к сырью, материалам и комплектующим изделиям	11
6.4 Комплектность	12
6.5 Маркировка	12
6.6 Упаковка	13
7 Приемка	13
8 Методы контроля	14
9 Транспортирование и хранение	15
10 Указания по эксплуатации	15
11 Гарантии изготовителя	15
Библиография	16

Поправка к ГОСТ 24278—2016 Установки турбинные паровые стационарные для привода электрических генераторов ТЭС. Общие технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Армения	AM	Минэкономразвития Республики Армения

(ИУС № 6 2019 г.)

**УСТАНОВКИ ТУРБИННЫЕ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ
ДЛЯ ПРИВОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ГЕНЕРАТОРОВ ТЭС****Общие технические требования**

Stationary steam turbines for electric generators of thermal electric stations.
General technical requirements

Дата введения — 2018—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования для турбинных паровых стационарных установок для привода электрических генераторов ТЭС.

Настоящий стандарт распространяется на турбинные паровые стационарные установки с паровыми турбинами мощностью от 50 до 1600 МВт с номинальной частотой вращения ротора 50 с^{-1} , предназначенные для привода турбогенераторов тепловых электростанций, работающих на органическом топливе.

Стандарт устанавливает основные параметры и требования к турбинным установкам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

На турбинные паровые стационарные установки с паровыми турбинами мощностью от 50 до 1600 МВт, охватываемые требованиями настоящего стандарта, могут распространяться новые, уточненные или дополнительные требования, установленные другими стандартами.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.014—78 Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 12.1.003—2014 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.012—2004 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003—91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.049—80 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.064—81 Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.040—78 Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения

ГОСТ 12971—67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

- ГОСТ 19431—84 Энергетика и электрификация. Термины и определения
- ГОСТ 21752—76 Система человек-машина. Маховики управления и штурвалы. Общие эргономические требования
- ГОСТ 21753—76 Система человек-машина. Рычаги управления. Общие эргономические требования
- ГОСТ 23269—78 Турбины стационарные паровые. Термины и определения
- ГОСТ 23941—2002 Шум машин. Методы определения шумовых характеристик. Общие требования
- ГОСТ 24291—90 Электрическая часть электростанции и электрической сети. Термины и определения
- ГОСТ 25364—97 Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации опор валопроводов и общие требования к проведению измерений

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 19431, ГОСТ 23269, ГОСТ 24291, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 номинальная мощность конденсационной и теплофикационной турбины: Мощность турбогенератора, указанная изготовителем, с которой турбина может работать неограниченное время, не превышающее заданный срок службы, при номинальных основных параметрах. При этой мощности обычно гарантируется удельный расход теплоты или пара. Регулирующие клапаны не должны быть полностью открыты.

3.2 максимальная мощность конденсационной турбины: Мощность турбины при полностью открытых регулирующих клапанах и номинальных основных и других параметрах пара и чистой проточной части.

3.3 максимальная мощность теплофикационной турбины: Наибольшая мощность, которую турбина должна длительно развивать на клеммах турбогенератора при определенных соотношениях расходов отбираемого пара (в соответствии с диаграммой режимов) и давлений пара в отборах или противодавления при номинальных значениях всех других основных параметров и чистой проточной части.

3.4 основные параметры паровой турбинной установки: Начальные параметры пара, параметры пара после промежуточного перегрева, температура регенеративного подогрева питательной воды, давление за турбиной, номинальная (максимальная) мощность, частота вращения, расход и параметры отбираемого пара для внешних потребителей теплоты.

3.5 начальные параметры пара: Давление и температура свежего пара перед стопорным клапаном турбины.

3.6 качество свежего пара: Значение по содержанию Na, показателям электропроводимости, pH и солесодержанию.

3.7 опытно-промышленная эксплуатация турбины: Этап ввода турбины в эксплуатацию от пуска после монтажа до приемки турбины в промышленную эксплуатацию.

3.8 параметры пара после промежуточного перегрева: Давление и температура пара после промежуточного перегрева (перед стопорным клапаном части среднего или части низкого давления турбины).

3.9 номинальная температура регенеративного подогрева питательной воды: Температура питательной воды на выходе из регенеративной системы при номинальных значениях всех остальных параметров турбины и расходе этой воды, равном расходу пара на турбину.

3.10 давление за турбиной: Давление пара в выхлопном патрубке турбины (как правило, в 0,5—1 м над верхним рядом охлаждающих трубок конденсата).

3.11 расход отбираемого пара: Расход пара, который отбирают из турбины на внешнее потребление, т.е. сверх расхода на регенеративный подогрев питательной воды.

3.12 параметры отбираемого пара: Давление и температура пара в камерах отбора турбины.

3.13 промышленная эксплуатация: Стадия жизненного цикла, заключающаяся в использовании турбины по назначению.

3.14 удельный расход теплоты, брутто: Расход теплоты, подведенный к турбине, отнесенный к сумме вырабатываемых мощностей турбогенератора и турбинных приводов вспомогательных агрегатов (для теплофикационных паротурбинных установок учитывается также отведенная от турбоустановки теплота).

3.15 температура охлаждающей воды: Температура воды на входе в конденсатор.

3.16 технический регламент: Документ (нормативно-правовой акт), устанавливающий обязательные для применения и исполнения требования к объектам технического регулирования (продукции, в том числе зданиям, строениям и сооружениям или к связанным с требованиями к продукции процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации).

3.17 удельный расход пара: Расход свежего пара, отнесенный к сумме мощностей турбогенератора и турбопривода питательного насоса.

3.18 работа на скользящем давлении: Работа, при которой изменение расхода свежего пара сопровождается изменением давления свежего пара при фиксированном положении РК турбины.

4 Обозначения и сокращения

АСУТ — автоматизированные системы управления турбин;

АСУ ТП — автоматизированная система управления технологическим процессом;

НТД — нормативно-техническая документация;

РК — регулирующий клапан;

ТЗ — техническое задание;

ТР — технический регламент;

ТС — Таможенный союз;

ТУ — технические условия на поставку;

ТЭС — тепловая электрическая станция;

ЦВД — цилиндр высокого давления;

ЦСД — цилиндр среднего давления.

5 Основные параметры

5.1 Турбины должны изготавливаться следующих типов:

К — конденсационные;

П — теплофикационные с производственным отбором пара;

Т — теплофикационные с отопительным отбором пара;

ПТ — теплофикационные с производственным и отопительным отборами пара;

Р — теплофикационные с противодавлением, без регулируемого отбора пара;

ПР — теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара;

ПТР — теплофикационные с противодавлением, производственным и теплофикационным отборами пара;

ТР — теплофикационные с противодавлением и с отопительным отбором пара;

КТ — конденсационные с отпуском тепла на теплофикацию.

5.2 Номинальные значения основных параметров должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Номинальные значения основных параметров

Мощность турбины, МВт	Абсолютное давление свежего пара, МПа	Температура свежего пара, °С	Температура промежуточного перегрева пара, °С	Температура питательной воды, °С
50—100	12,8 (9,0)	555 (500; 520; 535)	—	230
100—185	12,8 (16,2; 18,0)	540; 565 (520; 535; 560)	540; 565 (520; 535; 560)	250
180—215		540; 560	540; 565	260*
160—225*	17,0*	540; 560	540; 565	260*
250	23,5 (16,2);	540; 560 (520; 535);	540; 560 (520; 535);	270
300—600	23,5 (16,2; 18,0);			
800—1600	23,5	540; 560	540; 560	

* Значения уточняют при проектировании.

Примечания

1 Изготовление турбин, значения параметров которых заключены в скобки, допускается по требованию заказчика.

2 Для турбин парогазовых циклов параметры устанавливают в технических условиях на турбины.

5.3 При выборе параметров допускается принимать:

- значения мощности турбины и давления свежего пара, указанные в таблице 1, с отклонением $\pm 5\%$;
- значения температуры свежего пара и промежуточного перегрева пара, указанные в таблице 1, с отклонением при температуре до $(535 \pm 8)^\circ\text{C}$, а при более высоких температурах $\pm 5^\circ\text{C}$;
- значения температуры питательной воды, указанные в таблице 1, с отклонением $\pm 10^\circ\text{C}$.

5.4 Обозначение турбины должно включать тип турбины, номинальную мощность, максимальную мощность для турбин типов Т и ПТ, номинальное давление свежего пара, номинальное давление отбираемого пара для турбин типов П, ПТ и ПР, номинальное давление пара за турбиной для турбин типов Р и ПР.

Пример условного обозначения конденсационной паровой турбины номинальной мощностью 200 МВт и номинальным давлением свежего пара 12,8 МПа:

Турбина паровая К-200-12,8.

Примечания

1 В условных обозначениях разрабатываемых турбин значение давления пара указывают в мегапаскалях (МПа). В условных обозначениях существующих и модернизируемых турбин допустимо указывать давление пара в килограмм-силах на квадратный сантиметр ($\text{кгс}/\text{см}^2$).

2 В конструкторской и нормативно-технической документации к обозначению турбины по настоящему стандарту допустимо добавлять обозначение модификации.

5.5 В соответствии с техническим заданием или условиями эксплуатации турбины допускается отклонение от ее номинальной мощности от минус 5 до плюс 10 %.

Примечания

1 Значение номинальной мощности, полученной при модернизации, допускается не вводить в условное обозначение турбины.

2 При модернизации турбины с целью увеличения ее тепловой нагрузки сверх исходного номинального значения допускается уменьшение номинальной мощности.

5.6 Турбины должны допускать длительную работу при отклонениях параметров свежего пара и температуры промежуточного перегрева пара от их номинальных значений в пределах, указанных в таблице 2.

Таблица 2 — Предельные допуски

Параметры свежего пара				Температура промежуточного перегрева пара, °С	
Абсолютное давление, МПа		Температура, °С		С	
Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение
12,8	± 0,5*	555	+ 5 – 10	—	—
		540		540	+ 5 – 10
		565		565	
17,0		540		540	
560		565			
23,5		540		540	
560		560			

* При работе на скользящем давлении уровень допустимого снижения давления свежего пара устанавливают в нормативно-технической документации.

5.7 Пределы регулирования давления отбираемого пара и пара за турбиной для турбин типов П, Т, ПТ, Р, ПР, ПТР, ТР, КТ должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3 — Пределы регулирования давления

Номинальное абсолютное давление отбираемого пара и пара за турбиной (противодавления), МПа	Пределы регулирования абсолютного давления отбираемого пара за турбиной (противодавления), МПа	
	нижний	верхний
0,08	0,04; 0,05; 0,06	0,15; 0,20; 0,25; 0,30
0,09	0,04; 0,05; 0,06	0,15; 0,20; 0,25; 0,30
0,10	0,04; 0,05; 0,06	0,15; 0,20; 0,25; 0,30
0,12	0,07	0,25
0,30	0,20	0,40
0,50	0,40	0,70
0,70	0,50	0,90
1,00	0,80	1,30
1,30	1,00	1,55
1,45	1,20	1,75; 2,05
1,75	1,45	2,05
3,05	2,85	3,23

Примечание — На режимах работы турбины с ограничением какого-либо отбора пара допускается повышать его абсолютное давление сверх верхнего предела регулирования. Допустимое повышение давления устанавливают в технических условиях на техническом задании (ТУ или ТЗ) на турбины конкретных типоразмеров.

5.8 Номинальная мощность турбин типов Т и ПТ должна обеспечиваться при уменьшении отопительного отбора пара до нуля (или до значения, согласованного между изготовителем и потребителем) при номинальных значениях всех остальных параметров.

5.9 Направление вращения ротора должно быть правое (по часовой стрелке, если смотреть на передний подшипник в сторону турбогенератора), если нет других указаний в стандартах или технических условиях на машины конкретных типов.

5.10 Удельные расходы теплоты для конденсационных турбин, удельные расходы пара на теплофикационном режиме и удельные расходы теплоты на конденсационном режиме для турбин типов П, Т, ПТ и КТ, удельные расходы пара для турбин типов Р, ПР и ТР при номинальных значениях основных параметров, а также условия, при которых обеспечиваются удельные расходы теплоты (пара), и допуски на их значения устанавливаются в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6 Технические требования

6.1 Общие требования

6.1.1 Требования к параметрам

Турбины должны обеспечивать длительную работу при температуре охлаждающей воды до 33 °С включительно.

По заказу потребителя турбины должны обеспечивать работу при температуре охлаждающей воды свыше 33 °С. Условия такой работы должны быть указаны в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.2 Требования к системе защиты

6.1.2.1 Турбина должна быть снабжена системой защиты, обеспечивающей ее останов при возникновении аварийных режимов работы.

6.1.2.2 Система защиты должна обеспечивать немедленное закрытие всех стопорных и регулирующих клапанов при потере давления жидкости в системе регулирования.

6.1.2.3 Система защиты должна быть спроектирована таким образом, чтобы ее можно было взвести только вручную путем местного или дистанционного воздействия.

6.1.2.4 Цилиндры низкого давления и конденсатор должны быть защищены от недопустимого повышения давления с помощью клапанов или предохранительных диафрагм.

6.1.2.5 На паропроводах регенеративных и регулируемых отборов для внешних потребителей должны быть установлены обратные клапаны с автоматическим гидроприводом для предотвращения попадания пара и воды в проточную часть турбины при сбросах нагрузки.

6.1.2.6 Подогреватели высокого давления должны быть оснащены предохранительными устройствами, защищающими их корпуса от недопустимого повышения давления.

6.1.3 Требования к маневренности

6.1.3.1 Турбины должны обеспечивать длительную работу в диапазоне мощности 30—100 % номинальной для регулирования графиков электрической нагрузки. Скорости изменения мощности в регулировочном диапазоне должны быть установлены в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.3.2 В регулировочном диапазоне конденсационные турбины должны допускать изменение установившейся мощности на 7 % номинальной со скоростью 2 % номинальной мощности в секунду при любом виде воздействия с целью обеспечения автоматического регулирования частоты и перетоков по линиям электропередач.

6.1.3.3 Турбины должны обеспечивать длительную работу в регулировочном диапазоне при отклонениях частоты вращения ротора 98—101 % номинальной.

В аварийных условиях допускается работа турбины при следующих значениях частоты сети энергосистемы:

- 50,5—51,0 Гц — один раз продолжительностью не более 3 мин и не более 500 мин за весь срок эксплуатации;

- 49,0—48,0 Гц — один раз продолжительностью не более 5 мин и не более 750 мин за весь срок эксплуатации;

- 48,0—47,0 Гц — один раз продолжительностью не более 1 мин и не более 180 мин за весь срок эксплуатации;

- 47,0—46,0 Гц — один раз продолжительностью не более 10 с и не более 30 мин за весь срок эксплуатации.

6.1.3.4 Конденсационные турбины должны быть рассчитаны на общее число пусков за весь срок эксплуатации не менее 1000 из неостывшего состояния (остановы на 24—55 ч) и 2000 — из горячего состояния (остановы на 5—8 ч) для вновь проектируемых турбин. Продолжительность пусков из различных тепловых состояний указывают в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.3.5 Теплофикационные турбины должны быть рассчитаны на общее число пусков за весь срок эксплуатации не менее 1800 из различных тепловых состояний, в том числе не менее 100 пусков из холодного состояния.

6.1.4 Требования к системе регулирования

6.1.4.1 Турбины, а также средства контроля и управления турбиной должны предусматривать возможность использования всережимных (включая пуск и останов) автоматизированных систем управления (для теплофикационных турбин — мощностью 100 МВт и выше).

6.1.4.2 Степень неравномерности регулирования частоты вращения при номинальных параметрах пара должна быть в пределах 4—5 % номинальной частоты вращения. Местная степень неравномерности должна быть не менее 2 % номинальной частоты вращения. Увеличение местной степени неравномерности при мощности менее 15 % номинальной не регламентируют, при дроссельном регулировании в диапазоне мощностей от 90 % до максимальной, а при сопловом регулировании — 90—100 % мощности, регулируемой очередной сопловой группой, местная степень неравномерности не должна превышать среднего значения степени неравномерности более чем в три раза.

Для турбин типа Р степень неравномерности допускается 4,5—6,5 % номинальной частоты вращения.

6.1.4.3 Степень нечувствительности системы регулирования частоты вращения при любой мощности не должна превышать 0,06 % номинальной частоты вращения в электрогидравлической системе регулирования с регулятором мощности. В гидравлической системе регулирования степень нечувствительности системы регулирования частоты вращения не должна превышать 0,2 % номинальной частоты вращения для турбин мощностью до 150 МВт и 0,1 % — для турбин мощностью свыше 150 МВт.

По согласованию между изготовителем и потребителем допускается увеличение степени нечувствительности в гидравлической системе регулирования до 0,3 %.

6.1.4.4 Система регулирования турбины должна иметь механизм управления, обеспечивающий перемещение регулирующих клапанов из положения холостого хода до полной нагрузки за время не более 40 с.

В электрогидравлической системе регулирования должны быть электрические входы для задания мощности турбины и ее быстрого изменения.

6.1.4.5 Система регулирования турбин при внезапном сбросе мощности с отключением генератора от сети во всем диапазоне мощностей, включая номинальную, при номинальных параметрах пара и номинальной частоте вращения должна ограничивать динамический заброс частоты вращения, не допуская срабатывания автоматов безопасности, отрегулированных на включение при повышении частоты вращения ротора до 10—12 % сверх номинальной или до значения, указанного в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.4.6 При одновременном закрытии стопорных и регулирующих клапанов цилиндров высокого и среднего давления и номинальных параметрах пара ротор турбины не должен вращаться.

При раздельном закрытии клапанов (только стопорных, либо только регулирующих) допустимая частота вращения не должна превышать 50 % номинальной.

6.1.4.7 Турбины должны допускать сброс электрической нагрузки со скоростью, определяемой воздействием системы регулирования турбины.

При длительности работы с полностью закрытыми клапанами турбин не более 3 с для блоков с питательными турбонасосами и до 10 с — для блоков с питательными электронасосами турбины должны обеспечивать восстановление нагрузки до исходного или любого другого значения в регулировочном диапазоне со скоростью не менее 10 % номинальной мощности в секунду.

Расчетное число таких режимов устанавливают в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.4.8 Турбины типа Т должны предусматривать возможность их использования для планового регулирования электрической нагрузки энергосистемы.

6.1.5 Требования к конструкции

6.1.5.1 Для турбин, оснащенных автоматизированной системой управления технологическим процессом (АСУ ТП), должны предусматриваться устройства для установки дополнительных измерительных приборов, обеспечивающих автоматизированные расчеты технико-экономических показателей и оперативный контроль за изменением экономичности оборудования энергоблоков.

6.1.5.2 По согласованию с заказчиком конструкция турбин должна предусматривать возможность нерегулируемого отбора пара для нужд теплоснабжения и на собственные нужды. Расход и параметры отбираемого пара устанавливают в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.5.3 Турбины типов П, ПТ, ПР и Р должны допускать возможность параллельной работы по отпуску пара из производственного отбора в общий паровой коллектор независимо от количества отпускаемого пара и параллельного использования редуционно-охлаждительных установок.

При необходимости, возможность параллельной работы турбин по отопительному отбору должна быть указана в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.5.4 Турбины должны допускать работу при скользящем давлении свежего пара. Параметры пара в зависимости от нагрузки турбины устанавливаются в НТД.

6.1.5.5 Конденсационные турбины должны обеспечивать длительную работу при температуре пара в выхлопном патрубке до 70 °С.

6.1.5.6 Турбины должны обеспечивать возможность принудительного их расхолаживания. Условия работы в режиме расхолаживания устанавливаются в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.5.7 Турбины должны допускать следующие режимы работы:

- с отключенными подогревателями высокого давления (особенности работы турбины должны быть указаны в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров);
- с нагрузкой собственных нужд после сброса нагрузки — до 40 мин;
- на холостом ходу после сброса электрической нагрузки — не менее 15 мин;
- на холостом ходу после пуска турбины для проведения испытаний генератора — не менее 20 ч;
- моторный (допустимая длительность должна быть указана в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров).

6.1.5.8 Турбины должны быть снабжены валоповоротным устройством, автоматически отключающимся при развороте турбины и, по заказу потребителя, автоматически включающимся при останове ротора.

6.1.5.9 Конструкция турбин должна предусматривать установку средств измерения и контроля относительного перемещения роторов, осевого сдвига валопровода, температурного состояния металла цилиндров.

Турбины должны быть оснащены аппаратурой для непрерывного контроля абсолютной вибрации подшипников опор по средней квадратической виброскорости.

Турбины мощностью 50 МВт и более должны быть снабжены аппаратурой для контроля относительной вибрации валов по виброперемещению.

У турбин мощностью 50 МВт и более виброизмерительная аппаратура должна иметь возможность подключения к автоматизированной системе вибродиагностики.

Объем средств измерения и контроля устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

6.1.5.10 Турбины должны быть снабжены предохранительными устройствами на паропроводах регулируемых отборов и на противодавлении (для теплофикационных турбин).

6.1.5.11 Конденсаторы турбин энергетических блоков должны иметь устройства для приема редуцированного пара от сбросного быстродействующего редуционно-охлаждающего устройства. Количество пара, на прием которого рассчитано это устройство, значение вакуума и допустимая длительность работы со сбросом пара в конденсатор должны быть установлены в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.5.12 Конструкция паро- и водоприемных устройств конденсатора должна предупреждать вынос капельной влаги к рабочим лопаткам последних ступеней и эрозийный износ их выходных кромок.

6.1.5.13 По заказу потребителя конденсаторы турбин должны быть оснащены устройствами для шариковой очистки внутренней поверхности трубок и устройствами предочистки.

6.1.5.14 В конденсаторах турбин типов Т и ПТ допускается выделять части поверхности (встроенные пучки) для подогрева обратной сетевой или подпиточной воды.

Возможность и условия одновременного пропуска подпиточной воды через встроенный пучок и циркуляционной воды через основную поверхность конденсатора устанавливаются в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.5.15 Стопорные клапаны (при двух и более), обратные клапаны на линиях отборов пара и клапаны системы промежуточного перегрева должны быть снабжены устройствами для их расхолаживания на полный ход при работе турбины под нагрузкой. Условия проведения расхолаживания должны быть указаны в инструкции по эксплуатации.

6.1.5.16 В конструкции подшипников турбин мощностью 500 МВт и более должна быть предусмотрена возможность гидropодъема роторов.

6.1.5.17 Конструкция крепежных деталей с регламентированной затяжкой должна обеспечивать возможность ее контроля.

6.1.5.18 Турбины должны иметь системы обогрева фланцевых соединений корпусов цилиндров высокого давления, а турбины с промежуточным перегревом пара — также и цилиндров среднего давления с целью использования этих систем при любом тепловом состоянии турбин и при расхолаживании.

6.1.5.19 Дренажи турбин должны быть направлены через соответствующие расширители в конденсатор, для турбин с противодавлением — в бак низких точек.

6.1.5.20 Корпусные части турбин, работающие под давлением, должны выдерживать пробное гидравлическое давление, превышающее максимальное рабочее давление не менее чем на 50 %.

6.1.5.21 Роторы турбин должны быть испытаны в течение 2 мин повышением частоты вращения на 2 % выше максимальной расчетной, когда частота вращения ограничивается только действием автоматов безопасности, но не более чем на 20 % номинальной.

6.1.5.22 Для систем маслоснабжения турбин следует применять турбинное или огнестойкое масло. При применении насоса с электроприводом в качестве главного масляного насоса турбины должны иметь устройства, обеспечивающие ее безаварийный останов в случае прекращения работы главных масляных насосов.

6.1.5.23 Вид климатического исполнения турбин — УХЛ4 (без местного регулирования) по ГОСТ 15150. По заказу потребителя турбины могут быть изготовлены в другом климатическом исполнении.

6.1.5.24 Массу турбины без конденсатора, специальной арматуры, эжекторов, перепускных труб, другого вспомогательного оборудования, комплектующего турбину, и без запасных частей, а также массу наиболее тяжелого элемента турбины указывают в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.5.25 Конструкция и применяемые материалы для деталей уплотнений проточных частей и концевых уплотнений цилиндров турбины должны обеспечивать максимальную сохранность расчетных значений зазоров в этих уплотнениях при регламентированных условиях эксплуатации в течение межремонтного периода.

6.1.5.26 Турбины должны быть приспособлены для проведения консервации против стояночной коррозии на период их останова более 7 сут.

6.1.5.27 Конструкция турбины должна обеспечивать свободу теплового расширения корпусов цилиндров при всех режимах эксплуатации. Для турбин мощностью 500 МВт и более должна быть предусмотрена возможность измерения нагрузок на лапах цилиндров.

6.1.5.28 Конструкция и материал дисков и лопаточного аппарата турбин, работающих в зоне фазового перехода, должны обеспечивать их коррозионную стойкость в процессе длительной эксплуатации при регламентированных предприятием-изготовителем условиях по качеству пара перед турбиной.

Допустимые величины эрозионного износа дисков и лопаточного аппарата, работающего в зоне фазового перехода, должны быть четко регламентированы в технической документации завода-изготовителя.

6.1.5.29 Конструкция турбин должна выдерживать землетрясение не менее 6 баллов по шкале MSK-64. Необходимость работы турбины при величине проектного землетрясения более 6 баллов должна быть указана в ТЗ на конкретный тип турбины.

6.1.5.30 Маслосистема в процессе эксплуатации должна обеспечивать поддержание качества масла, соответствующее требованиям НТД.

6.1.6 Требования к надежности

6.1.6.1 Турбины должны иметь следующие показатели надежности:

- установленный срок службы между ремонтами со вскрытием цилиндров — не менее 6 лет;
- средняя наработка на отказ — не менее 6250 ч для турбин мощностью 500 МВт и более, для турбин меньшей мощности — не менее 7000 ч;
- коэффициент готовности — не менее 0,98;
- полный установленный срок службы — не менее 40 лет, за исключением быстроизнашивающихся деталей.

Значения паркового ресурса турбин в зависимости от параметров их эксплуатации и мощности, а также завода-изготовителя приведены в [1].

Ресурс деталей и сборочных единиц, работающих при температуре свыше 450 °С, устанавливают с учетом требований [1] и отражают в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

6.1.6.2 Среднее квадратическое значение виброскорости подшипников в вертикальном, поперечном и осевом направлениях на всех режимах работы турбин при номинальной частоте вращения должно соответствовать требованиям ГОСТ 25364*.

6.1.6.3 Для турбин мощностью 50 МВт и более изготовитель предоставляет заказчику результаты расчета критических частот вращения роторов по отдельности и в валопроводе, а так же расчеты, подтверждающие отсутствие резонансов элементов динамических систем турбины вблизи рабочих оборотов.

6.1.7 Требования к ремонтпригодности

6.1.7.1 Требования к ремонтпригодности должны соответствовать НТД по ремонтпригодности, утвержденной в установленном порядке.

6.1.7.2 Конструкция турбин и вспомогательного оборудования должна предусматривать возможность проведения ремонтных работ и замену деталей, в том числе быстроизнашивающихся.

6.1.7.3 Турбины должны быть снабжены комплектами специального инструмента и приспособлений для проведения ремонтных работ.

6.1.7.4 Крупногабаритные сборочные единицы турбин должны быть оснащены устройствами (люками, скобами, поручнями), обеспечивающими осмотр их внутренних поверхностей и проведение ремонта.

6.1.7.5 Детали и сборочные единицы турбин массой более 20 кг должны иметь устройства для подъема, спуска и удержания изделий на весу при монтажных и ремонтных работах, если контуры изделия не позволяют удобно и надежно захватить его тросом подъемного устройства.

6.1.7.6 Все паропроводы, присоединяемые к турбинам, должны быть доступны для технического осмотра, дефектоскопии (просвечивания гамма-лучами или проверки ультразвуком), если она предусмотрена проектом, ремонта и нанесения тепловой изоляции.

6.1.7.7 В конструкции вновь проектируемых турбин должна быть предусмотрена возможность балансировки роторов цилиндров высокого, среднего и низкого давления без снятия верхних половин корпусов цилиндров, в том числе с выносными плоскостями для установки грузов.

6.1.7.8 Конструкция корпусов подшипников должна предусматривать установку постоянных или временных приспособлений для подъема роторов при выкатывании нижних половин вкладышей.

6.1.7.9 Конструкция радиальных, концевых и диафрагменных уплотнений турбин должна предусматривать возможность замены элементов и восстановления зазоров в процессе ремонта.

6.1.7.10 В корпусных деталях турбин (включая системы парораспределения) и паропроводах высокого давления должны быть предусмотрены места вырезки проб для механических испытаний образцов металла деталей в процессе эксплуатации (для вновь проектируемых турбин).

6.1.7.11 Сборочные единицы и детали, устанавливаемые соосно с ротором, должны иметь специальные регулируемые элементы для их центровки относительно ротора.

6.1.7.12 Быстроизнашиваемые детали турбин должны быть легкоъемными для их замены в процессе эксплуатации и при ремонте отдельных цилиндров.

6.2 Требования безопасности

6.2.1 Турбины должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.049.

6.2.2 Установки турбинные должны соответствовать требованиям безопасности [3] и [4], проходить оценку соответствия по требованиям безопасности и иметь подтверждающие документы об оценке соответствия ТР ТС (декларации и сертификаты о соответствии).

6.2.3 Конструкция турбин должна обеспечивать электро- и пожаробезопасность при их работе. Турбины должны иметь предохранительные и оградительные устройства, необходимые для безопасной эксплуатации.

6.2.4 Конструкция подшипников турбин должна исключать вытекание масла и масляных аэрозолей по валу наружу (на фундаменты, настил рабочей площадки, оборудование и т. д.).

6.2.5 Полости возможного скопления масляных паров (в корпусах подшипников, масляных баках, сливных маслопроводах) должны вентилироваться.

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55265.2—2012 «Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на невращающихся частях. Часть 2. Стационарные паровые турбины и генераторы мощностью более 50 МВт с рабочими частотами вращения 1500, 1800, 3000 и 3600 мин в степени минус».

6.2.6 Смотровые стекла сливных патрубков подшипников должны быть освещены ламповыми устройствами во взрывозащищенном исполнении. Напряжение должно быть не более 12 В.

6.2.7 В сливных маслопроводах подшипников турбин изгиб труб должен быть плавным и сечение труб в направлении слива не должно уменьшаться.

6.2.8 Система маслоснабжения турбин должна исключать попадание масла в окружающую среду. При разуплотнении фланцевых соединений масляной системы должно быть исключено попадание масла на горячие поверхности.

Все горячие поверхности, расположенные вблизи маслопроводов, должны быть тщательно изолированы. Поверхность изоляции опасных участков должна быть оклеена стеклотканью при помощи жидкого стекла и обшита листовой сталью для предохранения ее от пропитывания маслом.

6.2.9 Корпуса цилиндров, стопорных и регулирующих клапанов и паропроводы должны быть покрыты тепловой изоляцией. Температура наружной поверхности изоляции при снятой обшивке должна быть не более 45 °С. Температура фундамента турбины не должна превышать 50 °С.

6.2.10 Конструкция цилиндров турбин должна обеспечивать плотность разъемных фланцевых соединений во время эксплуатации для предотвращения протечки пара в машинный зал.

6.2.11 Обшивки корпусов цилиндров, клапанов и паропроводов должны иметь устройства, обеспечивающие удобство и безопасность их установки и съема.

6.2.12 Фундаментные плиты опор подшипников и корпусов цилиндров низкого давления, а также роторы должны быть заземлены.

6.2.13 Допустимый уровень вибрации на рабочих местах — по ГОСТ 12.1.012.

6.2.14 Шумовые характеристики турбины должны быть установлены в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров.

Допустимые уровни звукового давления на рабочих местах операторов и в зоне обслуживания должны быть определены в соответствии с ГОСТ 23941 и установлены в ТУ или ТЗ на турбины конкретных типоразмеров в соответствии с ГОСТ 12.1.003, а также должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.003 для рабочих мест.

6.2.15 Органы автоматизированных систем управления турбин (АСУТ) должны быть выполнены и блокированы таким образом, чтобы исключить неправильную последовательность операций. Конструкция и расположение органов АСУТ должны исключать возможность произвольного и самопроизвольного пуска и останова турбин.

6.2.16 Органы аварийного включения (кнопки, рычаги) должны быть красного цвета, иметь указатели их нахождения, надписи о назначении и быть легкодоступными для обслуживающего персонала.

Символы органов управления должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.040. Органы управления — по ГОСТ 12.2.064.

6.2.17 Сигнальные цвета и знаки безопасности.

Окрашивание узлов и элементов установки турбинной лакокрасочными материалами сигнальных цветов и нанесение на них сигнальной разметки должна проводить организация-изготовитель. В случае необходимости дополнительное окрашивание и нанесение сигнальной разметки на оборудование, находящееся в эксплуатации, проводит организация, эксплуатирующая это оборудование.

Места размещения и размеры знаков безопасности на установке турбинной должны устанавливаться в конструкторской документации. Размещение знаков безопасности должна проводить организация-изготовитель. При необходимости, дополнительное размещение знаков безопасности на оборудовании, находящемся в эксплуатации, проводит эксплуатирующая их организация.

6.2.18 Основные размеры и значения прилагаемых усилий должны соответствовать:

- для рукояток рычагов — ГОСТ 21753;
- для маховиков — ГОСТ 21752.

6.2.19 Температура поверхности органов управления, предназначенных для выполнения операций без применения средств индивидуальной защиты рук, а также для выполнения операций в аварийных ситуациях, должна быть не выше 40 °С для органов управления, изготовленных из металла, и 50 °С — для органов управления, изготовленных из материалов с низкой теплопроводностью.

6.3 Требования к сырью, материалам и комплектующим изделиям

6.3.1 Качество материалов, применяемых для изготовления турбин, должно соответствовать требованиям стандартов, ТУ и техническим требованиям чертежей.

Качество материалов должно быть подтверждено сертификатами или результатами испытаний.

6.3.2 Выбор материалов для деталей, не подвергающихся значительным напряжениям при рабочих температурах, должен проводиться с таким расчетом, чтобы избежать недопустимого ухудшения свойств материала вследствие:

- изменения внутренней структуры или состава;
- взаимодействия между материалом и окружающей средой.

6.3.3 Материалы, используемые для напряженных деталей, должны удовлетворять условиям п. 6.3.2, а также должны быть выбраны на основании экспериментально полученных данных, подтверждающих, что под воздействием напряжений, температуры и заданного срока эксплуатации в материале не появятся трещины и деформации, превышающие допустимые значения.

6.4 Комплектность

6.4.1 Комплектность турбоустановки должна быть установлена по согласованию между изготовителем и потребителем. В комплект документов должны входить документы по обоснованию безопасности и руководство (инструкция) по эксплуатации.

6.4.2 В состав технической документации, прилагаемой к турбоустановкам, должны входить диаграмма режимов, сборочные чертежи основных узлов и деталей, чертеж продольного разреза турбины, монтажные чертежи и инструкции по монтажу, чертежи облопачивания роторов, комплект ремонтных формуляров, комплект технической документации по системе регулирования в объеме, достаточном для проведения ремонтных и наладочных работ в процессе эксплуатации, сведения о примененных материалах основных узлов и деталей, массо-габаритные размеры рабочих лопаток всех ступеней, выписка из расчета на прочность с обоснованием требований по надежности, изложенных в п. 6.1.6, и указанием перемещений ротора и корпусов цилиндров и подшипников (абсолютных и относительных), а также выписка из теплогидравлического расчета с указанием следующих параметров:

- параметров свежего пара и пара промежуточного перегрева перед стопорными и за регулирующими клапанами турбины;
- параметров пара в камере регулирующей ступени и в контрольных точках (не менее трех);
- параметров пара в отборах и концевых уплотнениях;
- параметров пара на выходе из ЦВД и ЦСД;
- параметры пара в элементах конденсатора;
- температуры охлаждающей воды до и после конденсатора;
- температур воды и пара на входе и выходе из теплообменников турбоустановки;
- расходов свежего пара на турбину, конденсата и питательной воды после подогревателей.

6.4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем оборудование турбинной установки комплектуют в виде укрупненных блоков, сборочных единиц, не требующих при монтаже разборки и ревизии, если отсутствует внутри этого узла деталь соединения с другими сборочными единицами.

6.4.4 Конденсаторы паровых турбин, размеры которых не превышают предельные железнодорожные габариты, следует изготавливать с установленными и развальцованными охлаждающими трубками.

Конденсаторы, размеры которых превышают предельные железнодорожные габариты, должны состоять из продольных блоков.

6.5 Маркировка

6.5.1 На каждой турбине должна быть установлена табличка по ГОСТ 12971. Сведения об изделии, указываемые на табличке, устанавливаются в ТУ на турбины конкретных типоразмеров.

6.5.2 Маркировка упаковки должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192, содержать обязательную информацию с учетом применения пункта 8 статьи 5 [3], единый знак обращения на рынке государств — членов Таможенного союза — знак «ЕАС».

В случае, если оборудование не подлежит упаковке, маркировку наносят на прочно прикрепленном ярлыке или на самом изделии.

6.5.3 Комплектующие изделия маркируют в соответствии с требованиями НТД на эти изделия.

6.5.4 Надписи на табличке должны быть четкими и долговечными.

6.5.5 Все поставочные блоки турбины должны быть маркированы светлой несмываемой краской.

6.5.6 На изделиях, пакетах, связках массой более 3 т указывают их массу.

6.6 Упаковка

6.6.1 Окраску и консервацию элементов турбины и комплектующих изделий следует производить в соответствии с требованиями стандартов, ТУ и чертежей с учетом условий транспортирования и хранения. Для окраски и консервации применяют материалы, отвечающие требованиям конструкторской документации на изделия.

6.6.2 Выбор вида упаковки (прочно укрепленные связки или пакеты, ящики, специальная упаковка или железнодорожные контейнеры) в зависимости от назначения и характера элементов и деталей проводит предприятие — изготовитель турбоустановки. В отдельных случаях в соответствии с ТЗ, кроме требований железнодорожного транспорта, должны быть учтены требования транспортирования водным и автомобильным транспортом.

6.6.3 Для товаросопроводительной документации на отправляемых грузах закрепляют водонепроницаемые пеналы с плотно закрывающимися крышками, металлические (пластмассовые) ящики или карманы, места и способ крепления которых устанавливают конструкторской документацией предприятия-изготовителя.

7 Приемка

7.1 Турбины должны проходить приемо-сдаточные испытания на стенде предприятия-изготовителя и на месте эксплуатации.

7.2 Турбины должны проходить на стенде изготовителя паровые испытания без генератора при номинальной частоте вращения.

Должны быть проверены:

- качество изготовления сборочных единиц и турбин в сборе;
- правильность работы отдельных сборочных единиц и их взаимодействие в рабочем состоянии;
- работа подшипников и уровень вибрации;
- работы системы регулирования турбины;
- срабатывание автоматов безопасности при повышении частоты вращения сверх номинальной.

7.3 Приемка турбинной установки на месте эксплуатации должна состоять из следующих этапов:

- проверка комплектности и технического состояния турбины и комплектующего оборудования перед сборкой и монтажом;

- приемка сборочных единиц и систем турбоустановки после проведения монтажных работ;
- приемка сборочных единиц и систем турбоустановки по результатам их испытаний;
- приемка турбинной установки по результатам приемо-сдаточных испытаний.

7.3.1 Проверка комплектности и технического состояния сборочных единиц и комплектующего оборудования должна проводиться по мере поступления оборудования на монтаж. При этом проверяют отсутствие повреждений и дефектов оборудования, сохранность окраски, консервирующих и специальных покрытий, целостность пломб.

7.3.2 Приемка должна включать:

- проверку плотности стопорных и регулирующих клапанов;

- проверку правильности показаний измерительных приборов, состояния блокировок и систем защиты турбоустановки;

- проверку правильности работы и предварительной настройки регуляторов систем турбоустановки;

- испытание регуляторов безопасности;
- снятие характеристик систем регулирования и проверку ее работы;
- проверку режимов пуска турбинной установки;
- испытание качества тепловой изоляции корпусов цилиндров;
- проверку и исследование вибрации узлов турбины и турбогенератора на различных эксплуатационных режимах;

- проверку работы системы регенерации;

- проверку плотности вакуумной системы турбоустановки;

- проверку закрытия обратных клапанов на паропроводах отборов;

- испытание предохранительных клапанов.

7.3.3 В задачу приемо-сдаточных испытаний входит проверка в эксплуатации отсутствия дефектов, препятствующих длительной эксплуатации турбоустановки. Завершающим этапом приемки в экс-

плуатацию должны быть испытания в течение 72 ч при работе по прямому назначению и при номинальной электрической и тепловой нагрузках с проектными параметрами пара, при постоянной или поочередной работе всего вспомогательного оборудования.

Если по условиям эксплуатации электростанции номинальные нагрузки не могут быть достигнуты, турбоустановка должна быть принята в эксплуатацию по результатам испытаний при максимально возможной нагрузке.

Приемку турбинной установки в эксплуатацию подтверждают актом и соответствующей записью в формуляре (паспорте).

7.3.4 После завершения приемо-сдаточных испытаний устанавливается:

- период освоения для серийной турбинной установки;
- период освоения и опытно-промышленной эксплуатации для головных турбинных установок.

7.4 На головных турбинных установках после приемо-сдаточных испытаний и приемки в эксплуатацию должны проводить приемочные испытания с целью проверки показателей качества:

- тепловые испытания по определению экономичности турбинной установки;
- испытание системы регулирования и защиты;
- динамические исследования вибрации узлов турбины и турбогенератора на различных эксплуатационных режимах;
- испытания по определению уровня шума.

7.5 Приемочные испытания головных турбинных установок проводят в течение 12 месяцев после приемки их в эксплуатацию по программам и методикам, согласованным и утвержденным в установленном порядке.

7.6 По результатам приемочных испытаний подписывается акт ввода в промышленную эксплуатацию.

8 Методы контроля

8.1 Должна быть обеспечена возможность установки первичных контрольно-измерительных приборов, необходимых для определения:

- параметров свежего пара и пара промежуточного перегрева перед стопорными и за регулирующими клапанами турбины, а также в камере регулирующей ступени;
- параметров пара на выходе из цилиндров высокого и среднего давления;
- параметров пара в отборах (регенеративных, теплофикационных, промышленных);
- давления пара в конденсаторе;
- давлений рабочей жидкости в системах смазки и регулирования;
- температуры охлаждающей воды до и после конденсатора;
- температур рабочей жидкости на сливе из подшипников;
- температур металла подшипников и деталей, определяющих маневренные характеристики турбины;
- температур воды и пара на входе и выходе из теплообменников турбоустановки;
- уровней жидкости в баках систем смазки и регулирования;
- расходов свежего пара на турбину, конденсата и питательной воды после подогревателей высокого давления;
- частоты вращения ротора турбины;
- перемещений ротора и корпусов цилиндров и подшипников (абсолютных и относительных);
- показателей вибрационного состояния турбины;
- показателей качества свежего пара (Na, pH и электропроводимость и др.) и конденсата после конденсаторов и сетевых подогревателей (электропроводимость), а также содержание кислорода в конденсате после конденсаторов;
- уровней конденсата в регенеративных и сетевых подогревателях;
- искривления (биения) переднего конца вала.

8.2 Метрологическое обеспечение нестандартных средств измерений и автоматики — в соответствии с инструкциями по их монтажу, настройке и эксплуатации.

8.3 Показатели надежности проверяют по данным эксплуатации.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Турбины могут транспортироваться железнодорожным, автомобильным, морским и речным транспортом. Транспортирование морским транспортом осуществляют только в закрытых транспортных средствах. Условия хранения — 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150. Условия транспортирования 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150.

Условия хранения корпусов подшипников с механизмами регулирования, электрооборудования измерительной аппаратуры и запасных частей — 1 (Л) или 2 (С) по ГОСТ 15150.

Блоки, подлежащие транспортированию по железной дороге, не должны превышать размеров, соответствующих негабаритности 3-й степени [2].

Масса одного блока должна быть не более 150 т.

Допускается транспортирование по железной дороге блоков массой свыше 150 т, которые не превышают размеров, соответствующих негабаритности 4-й степени [2].

9.2 Детали и сборочные единицы турбин должны быть подвергнуты противокоррозионной защите по ГОСТ 9.014, обеспечивающей условия хранения 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150.

Срок защиты без переконсервации — не менее одного года.

10 Указания по эксплуатации

10.1 Эксплуатацию турбоустановки, включая ее обслуживание в период останова в ремонт или резерв, производят в соответствии с эксплуатационной документацией, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

10.2 Техническая документация по эксплуатации должна охватывать все вопросы эксплуатации, обеспечивающие надежную и экономичную работу турбоустановки, в ней должны быть указаны все ограничения при эксплуатации в соответствии с техническими требованиями (раздел 6 настоящего стандарта), а также другие требования, определяемые конструктивными особенностями и режимами эксплуатации конкретных турбоустановок. Должны быть приведены требования к качеству свежего пара, конденсата и жидкостей систем смазки и регулирования.

10.3 Руководство (инструкция) по эксплуатации для установки турбинной входит в комплект передаваемой документации и должно содержать следующую информацию:

- сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) машин и/или оборудования;
- указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту машины и (или) оборудования;
- указания по использованию машины и (или) оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации машины и (или) оборудования, включая ввод в эксплуатацию, применению по назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортирование, упаковку, консервацию и условия хранения;
- назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей. По истечении назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы) машина и (или) оборудование изымаются из эксплуатации, и принимается решение о направлении их в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы);
- перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;
- действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии;
- критерии предельных состояний;
- указания по выводу из эксплуатации и утилизации;
- сведения о квалификации обслуживающего персонала.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие паровых турбинных установок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации — 24 мес со дня ввода турбины в промышленную эксплуатацию.

Библиография

- [1] РД 10-577-03 Типовая инструкция по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов, турбин и трубопроводов тепловых электростанций.
- [2] Инструкция по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов на железных дорогах государств — участников СНГ, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики. Москва, 2001.
- [3] ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования.
- [4] ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств.

УДК 621.165:006.354

МКС 27.040

ОКП 31 1111

Ключевые слова: турбина, паровая турбина, установки турбинные, привод электрических генераторов ТЭС, требования к турбинным установкам

Редактор *А.П. Корпусова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 15.02.2017. Подписано в печать 20.04.2017. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,10. Тираж 30 экз. Зак. 507.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru