

В Ц С П С

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

Выпуск IX

МОСКВА - 1975

В Ц С П С

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ
В ВОЗДУХЕ

Выпуск 1X

Сборник технических условий составлен методической
секцией по промышленно-санитарной химии при проб-
лемной комиссии "Научные основы гигиены труда и
профессиональной патологии"

Москва - 1973

УДК 614.72:543.2(083.75)

Редакционная коллегия

Е.К.Прохорова, М.Д.Бабина, М.Н.Кузьмичева,
Т.В.Соловьева, С.Ф.Яворовская

© Всесоюзный центральный научно-исследовательский
институт охраны труда ВЦСПС, 1973

УТВЕРЖДАЮ,
Заместитель
главного санитарного врача
СССР
16 мая 1973 г.
№ 1071-73

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ И-БУТИЛОВОГО, ВТОРИЧНОГО
БУТИЛОВОГО И ТРЕТИЧНОГО БУТИЛОВОГО СПИРТОВ В
ВОЗДУХЕ

Настоящие технические условия распространяются на метод определения содержания и-бутилового, вторичного бутилового и третичного бутилового спиртов в воздухе промышленных помещений при санитарном контроле.

I. Общая часть

1. Метод основан на использовании газожидкостной хроматографии на приборе с пламенно-ионизационным детектором. Отбор проб без концентрирования.

2. Минимально определяемое количество – 0,05 мкг. Ошибка метода $\pm 9,5\%$.

3. Предельно допустимая концентрация бутилового спирта – 10 мг/м³.

II. Реактивы и аппаратура

4. Применяемые реактивы и растворы.

Газообразные азот, водород и воздух в баллонах с редуктором.

Твердый диатомитовый носитель ИНЗ-600, фракция 0,2 мм.

Жидкая фаза: глицерин.

Ацетон.

Изомеры бутилового спирта.

5. Применяемые посуда и приборы.

Хроматограф с пламенно-ионизационным детектором.

Аспиратор.

Компрессор.

Генератор водорода.

Пипетки газовые емкостью 100–150 мл.

Шприц медицинский емкостью 5 мл.

Шкаф сушильный с температурой нагрева до 200°C.

Муфель электрический с температурой нагрева до 800°C.

Набор сит "Физприбор".

Бутыль емкостью 1 л.

Чашки фарфоровые.

Ступка.

Секундомер.

III. Отбор пробы воздуха

6. Отбор проб воздуха проводят в обычные газовые пипетки емкостью 100–150 мл, через которые протягивают 10-кратный объем воздуха со скоростью 1–2 л/мин. Пипетку закрывают заглушками, отбирают из нее медицинским шприцем 5 мл воздуха и вводят в хроматографическую колонку через испаритель.

IV. Описание определения

7. Диатомитовый носитель ИНЗ-600 промывают дистиллированной водой, сушат, а затем прокаливают при температуре 800°C в течение 4 ч.

Глицерин растворяют в ацетоне, взятом в количестве 80% от объема носителя. Носитель выдерживают в этом растворе в течение 1 ч, затем переносят в фарфоровую чашку, где ацетон медленно выпаривают до полного отсутствия запаха при температуре 40–50°C на водяной бане. Приготовленный сорбент хранят в герметически закрытой склянке. Перед заполнением колонку тщательно высушивают в токе воздуха. Заполнение колонки механическое.

Прибор для анализа готовят согласно инструкции. Ввод проб через самоуплотняющуюся мембрану. Предварительно проводят контрольный анализ таких же объемов чистого воздуха. Необходимо всю серию анализов проводить с одним и тем же шприцем.

Условия анализа

Длина колонки	1 м
Диаметр колонки	4 мм
Насадка	20% глицерина от веса ИНЗ-600
Температура колонки	65°C

Температура испарителя	100°С
Газ-носитель	азот
Скорость потока газа-носителя	40 мл/мин
Давление водорода	0,6 ати
Скорость потока водорода	30 мл/мин
Давление воздуха	0,6 ати
Скорость потока воздуха	150 мл/мин
Скорость бумажной ленты	240 мм/ч
Объем анализируемой пробы	5 мл
Продолжительность анализа	25 мин

Время удерживания бутиловых спиртов (мин): третичного - 6, вторичного - 10, н-бутилового - 20.

Расчетные концентрации бутиловых спиртов создают в бутыли, объем которой заранее определен. Искусственную смесь готовят весовым методом: в микроампулу набирают определенную навеску бутиловых спиртов и помещают в бутыль. Встряхиванием бутыли микроампулу разбивают. Отбирают пробу воздуха объемом 5 мл и вводят в хроматограф.

Калибровочную кривую строят по площади пика, получаемой умножением высоты пика на его ширину, измеренную на половине высоты.

Условия анализа и калибровки должны быть идентичными.

Концентрации н-бутилового, вторичного бутилового и третичного бутилового спиртов (X) в мг/м³ воздуха вычисляют по формуле

$$X = \frac{C \cdot 10^6}{V_0} ,$$

где C - найденное количество вещества, мг;

10⁶ - коэффициент пересчета;

V₀ - объем воздуха, взятый для анализа и приведенный к нормальным условиям по формуле, мл (см. приложение).

П Р И Л О Ж Е Н И Е

Объем воздуха (V_0) к нормальным условиям приводят согласно газовым законам Бойля-Мариотта и Гей-Люссака по следующей формуле

$$V_0 = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273 + t) \cdot 760} ,$$

где V_t - объем воздуха, отобранный для анализа, л;

P - барометрическое давление, мм рт. ст.;

t - температура воздуха в месте отбора пробы, $^{\circ}\text{C}$.

Для удобства расчета V_0 следует пользоваться таблицей коэффициентов (таблица). Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить V_t на соответствующий коэффициент.

КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР
И ДАВЛЕНИЙ, НА КОТОРЫЕ НАДО УМНОЖИТЬ v_t ,
ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ ОБЪЕМА ВОЗДУХА
К НОРМАЛЬНЫМ УСЛОВИЯМ

Темпе- ратура газа, °С	Давление (P), мм рт.ст.					
	730	732	734	736	738	740
5	0,9432	0,9458	0,9484	0,9510	0,9536	0,9561
6	0,9398	0,9424	0,9450	0,9476	0,9501	0,9527
7	0,9365	0,9390	0,9416	0,9442	0,9467	0,9493
8	0,9331	0,9357	0,9383	0,9408	0,9434	0,9459
9	0,9298	0,9324	0,9349	0,9375	0,9400	0,9426
10	0,9265	0,9291	0,9316	0,9341	0,9367	0,9392
11	0,9233	0,9258	0,9283	0,9308	0,9334	0,9359
12	0,9200	0,9225	0,9251	0,9276	0,9301	0,9326
13	0,9168	0,9193	0,9218	0,9243	0,9269	0,9294
14	0,9136	0,9161	0,9186	0,9211	0,9236	0,9261
15	0,9104	0,9129	0,9154	0,9179	0,9204	0,9229
16	0,9073	0,9097	0,9122	0,9147	0,9172	0,9197
17	0,9041	0,9066	0,9092	0,9116	0,9140	0,9165
18	0,9010	0,9035	0,9059	0,9084	0,9109	0,9134
19	0,8979	0,9004	0,9028	0,9053	0,9078	0,9102
20	0,8948	0,8973	0,8997	0,9022	0,9046	0,9071
21	0,8918	0,8942	0,8967	0,8991	0,9016	0,9040
22	0,8888	0,8912	0,8936	0,8961	0,8985	0,9010
23	0,8858	0,8882	0,8906	0,8930	0,8955	0,8979
24	0,8828	0,8852	0,8876	0,8900	0,8924	0,8949
25	0,8798	0,8822	0,8846	0,8870	0,8894	0,8919
26	0,8769	0,8793	0,8817	0,8841	0,8865	0,8889
27	0,8739	0,8763	0,8787	0,8811	0,8835	0,8859
28	0,8710	0,8734	0,8758	0,8782	0,8806	0,8830
29	0,8681	0,8705	0,8729	0,8753	0,8776	0,8800
30	0,8653	0,8676	0,8700	0,8724	0,8748	0,8771
31	0,8624	0,8648	0,8672	0,8695	0,8719	0,8742
32	0,8596	0,8619	0,8643	0,8667	0,8691	0,8714
33	0,8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8662	0,8685
34	0,8540	0,8563	0,8587	0,8610	0,8634	0,8658
35	0,8512	0,8535	0,8559	0,8582	0,8605	0,8629
36	0,8484	0,8508	0,8531	0,8554	0,8577	0,8601
37	0,8457	0,8480	0,8503	0,8526	0,8549	0,8573
38	0,8430	0,8453	0,8476	0,8499	0,8522	0,8545
39	0,8403	0,8426	0,8449	0,8472	0,8495	0,8518
40	0,8376	0,8399	0,8422	0,8444	0,8467	0,8490

Температура газа, °С	Давление (P), мм рт.ст.						
	742	744	746	748	750	752	754

5	0,9587	0,9613	0,9639	0,9665	0,9691	0,9717	0,9742
6	0,9553	0,9579	0,9604	0,9630	0,9656	0,9682	0,9707
7	0,9518	0,9544	0,9570	0,9596	0,9621	0,9647	0,9673
8	0,9485	0,9510	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613	0,9638
9	0,9451	0,9477	0,9502	0,9528	0,9553	0,9578	0,9604
10	0,9418	0,9443	0,9468	0,9494	0,9519	0,9544	0,9570
11	0,9384	0,9410	0,9435	0,9460	0,9486	0,9511	0,9536
12	0,9351	0,9376	0,9402	0,9427	0,9452	0,9477	0,9503
13	0,9319	0,9344	0,9369	0,9394	0,9419	0,9444	0,9469
14	0,9286	0,9311	0,9336	0,9363	0,9386	0,9411	0,9436
15	0,9254	0,9279	0,9304	0,9329	0,9354	0,9378	0,9404
16	0,9222	0,9247	0,9271	0,9296	0,9321	0,9346	0,9371
17	0,9190	0,9215	0,9239	0,9264	0,9289	0,9314	0,9339
18	0,9158	0,9183	0,9207	0,9232	0,9257	0,9282	0,9306
19	0,9127	0,9151	0,9176	0,9200	0,9225	0,9250	0,9275
20	0,9096	0,9120	0,9145	0,9169	0,9194	0,9218	0,9243
21	0,9065	0,9089	0,9113	0,9138	0,9162	0,9187	0,9211
22	0,9034	0,9058	0,9083	0,9107	0,9131	0,9155	0,9180
23	0,9003	0,9028	0,9052	0,9076	0,9100	0,9125	0,9149
24	0,8973	0,8997	0,9021	0,9045	0,9070	0,9094	0,9118
25	0,8943	0,8967	0,8991	0,9015	0,9039	0,9063	0,9087
26	0,8913	0,8937	0,8961	0,8985	0,9009	0,9033	0,9057
27	0,8883	0,8907	0,8931	0,8955	0,8979	0,9003	0,9027
28	0,8853	0,8877	0,8901	0,8925	0,8949	0,8973	0,8997
29	0,8824	0,8848	0,8872	0,8895	0,8919	0,8943	0,8967
30	0,8795	0,8819	0,8842	0,8866	0,8890	0,8914	0,8937
31	0,8766	0,8790	0,8813	0,8837	0,8861	0,8884	0,8908
32	0,8736	0,8761	0,8784	0,8808	0,8831	0,8855	0,8878
33	0,8709	0,8732	0,8756	0,8779	0,8803	0,8826	0,8850
34	0,8680	0,8704	0,8727	0,8750	0,8774	0,8797	0,8821
35	0,8652	0,8675	0,8699	0,8722	0,8745	0,8768	0,8792
36	0,8624	0,8647	0,8670	0,8694	0,8717	0,8740	0,8763
37	0,8596	0,8619	0,8642	0,8665	0,8689	0,8712	0,8735
38	0,8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8661	0,8684	0,8707
39	0,8541	0,8564	0,8587	0,8610	0,8633	0,8656	0,8679
40	0,8513	0,8536	0,8559	0,8582	0,8605	0,8628	0,8651

Температура газа, °C	Давление (P), мм рт.ст.						
	756	758	760	762	764	766	768
5	0,9768	0,9794	0,9820	0,9846	0,9871	0,9897	0,9923
6	0,9733	0,9759	0,9785	0,9810	0,9836	0,9862	0,9888
7	0,9698	0,9724	0,9750	0,9775	0,9801	0,9827	0,9852
8	0,9664	0,9689	0,9715	0,9741	0,9766	0,9792	0,9817
9	0,9629	0,9655	0,9686	0,9706	0,9731	0,9757	0,9782
10	0,9595	0,9621	0,9646	0,9671	0,9697	0,9722	0,9747
11	0,9562	0,9587	0,9612	0,9637	0,9663	0,9638	0,9713
12	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603	0,9629	0,9654	0,9679
13	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570	0,9595	0,9620	0,9645
14	0,9461	0,9486	0,9511	0,9536	0,9561	0,9586	0,9612
15	0,9428	0,9453	0,9478	0,9503	0,9528	0,9553	0,9578
16	0,9396	0,9420	0,9445	0,9470	0,9495	0,9520	0,9545
17	0,9369	0,9388	0,9413	0,9438	0,9462	0,9487	0,9512
18	0,9331	0,9356	0,9380	0,9405	0,9430	0,9454	0,9479
19	0,9299	0,9324	0,9348	0,9373	0,9397	0,9422	0,9447
20	0,9267	0,9292	0,9316	0,9341	0,9365	0,9390	0,9414
21	0,9236	0,9260	0,9285	0,9309	0,9333	0,9359	0,9382
22	0,9204	0,9229	0,9253	0,9277	0,9302	0,9326	0,9350
23	0,9173	0,9197	0,9222	0,9246	0,9270	0,9294	0,9319
24	0,9142	0,9165	0,9191	0,9215	0,9239	0,9263	0,9287
25	0,9112	0,9135	0,9160	0,9184	0,9208	0,9232	0,9256
26	0,9081	0,9105	0,9129	0,9153	0,9177	0,9201	0,9225
27	0,9051	0,9074	0,9099	0,9122	0,9146	0,9170	0,9194
28	0,9021	0,9044	0,9068	0,9092	0,9116	0,9140	0,9164
29	0,8990	0,9014	0,9038	0,9062	0,9086	0,9109	0,9133
30	0,8961	0,8985	0,9008	0,9032	0,9056	0,9079	0,9109
31	0,8931	0,8955	0,8979	0,9002	0,9026	0,9050	0,9073
32	0,8902	0,8926	0,8949	0,8973	0,8996	0,9020	0,9043
33	0,8873	0,8897	0,8920	0,8943	0,8967	0,8990	0,9014
34	0,8844	0,8867	0,8891	0,8914	0,8938	0,8961	0,8984
35	0,8815	0,8839	0,8862	0,8885	0,8908	0,8932	0,8955
36	0,8787	0,8810	0,8833	0,8856	0,8880	0,8903	0,8926
37	0,8758	0,8781	0,8804	0,8828	0,8851	0,8874	0,8897
38	0,8730	0,8753	0,8786	0,8799	0,8822	0,8845	0,8869
39	0,8702	0,8725	0,8748	0,8771	0,8794	0,8817	0,8840
40	0,8674	0,8697	0,8720	0,8743	0,8766	0,8789	0,8812

Температура газа, °С	Давление (P), мм рт.ст.					
	770	772	774	776	778	780
5	0,9949	0,9975	1,0001	1,0026	1,0051	1,0078
6	0,9913	0,9939	0,9965	0,9990	1,0016	1,0042
7	0,9878	0,9904	0,9929	0,9955	0,9980	1,0006
8	0,9843	0,9868	0,9894	0,9919	0,9945	0,9970
9	0,9807	0,9833	0,9859	0,9884	0,9910	0,9935
10	0,9773	0,9798	0,9824	0,9849	0,9874	0,9900
11	0,9739	0,9764	0,9789	0,9814	0,9839	0,9865
12	0,9704	0,9730	0,9754	0,9780	0,9805	0,9830
13	0,9670	0,9695	0,9720	0,9745	0,9771	0,9796
14	0,9637	0,9661	0,9686	0,9711	0,9736	0,9762
15	0,9603	0,9628	0,9653	0,9678	0,9703	0,9728
16	0,9570	0,9595	0,9619	0,9644	0,9669	0,9694
17	0,9537	0,9561	0,9586	0,9611	0,9639	0,9661
18	0,9504	0,9528	0,9553	0,9578	0,9602	0,9627
19	0,9471	0,9496	0,9520	0,9545	0,9569	0,9594
20	0,9439	0,9463	0,9488	0,9512	0,9537	0,9561
21	0,9407	0,9431	0,9455	0,9480	0,9504	0,9529
22	0,9375	0,9399	0,9423	0,9448	0,9472	0,9496
23	0,9343	0,9367	0,9391	0,9416	0,9440	0,9464
24	0,9311	0,9336	0,9360	0,9384	0,9408	0,9432
25	0,9280	0,9304	0,9328	0,9352	0,9377	0,9401
26	0,9249	0,9273	0,9297	0,9321	0,9345	0,9369
27	0,9218	0,9242	0,9266	0,9290	0,9314	0,9338
28	0,9187	0,9211	0,9235	0,9259	0,9283	0,9307
29	0,9157	0,9181	0,9205	0,9228	0,9252	0,9276
30	0,9127	0,9151	0,9174	0,9198	0,9222	0,9245
31	0,9097	0,9121	0,9144	0,9168	0,9191	0,9215
32	0,9067	0,9091	0,9114	0,9138	0,9161	0,9185
33	0,9037	0,9061	0,9084	0,9108	0,9131	0,9154
34	0,9008	0,9031	0,9055	0,9078	0,9101	0,9125
35	0,8978	0,9002	0,9025	0,9048	0,9072	0,9092
36	0,8949	0,8972	0,8996	0,9019	0,9042	0,9065
37	0,8920	0,8943	0,8967	0,8990	0,9013	0,9036
38	0,8892	0,8915	0,8938	0,8961	0,8984	0,9007
39	0,8863	0,8886	0,8909	0,8932	0,8955	0,8978
40	0,8835	0,8857	0,8881	0,8903	0,8926	0,8949

О Г Л А В Л Е Н И Е

Технические условия на метод определения акролеина в воздухе	3
Технические условия на метод определения 1-амино- и 1,2-диаминоантрахинонов в воздухе	8
Технические условия на метод определения о-аминофенола в воздухе	11
Технические условия на метод определения п-аминофенола в воздухе	13
Технические условия на метод определения о-анизидина в воздухе	15
Технические условия на метод определения п-анизидина в воздухе	17
Технические условия на метод определения антрахинона в воздухе	19
Технические условия на метод определения бензола, толуола и о-ксилола в воздухе	22
Технические условия на метод определения бензола, толуола, о-, м-, п-ксилола, этилбензола, ацетона, циклогексана, этилацетата и бутилового спирта в воздухе	26
Технические условия на метод определения бензола, толуола, этилбензола, о-, м-, п-ксилола, изопропилбензола в воздухе	30
Технические условия на метод определения бензохинона в воздухе	35
Технические условия на метод определения 3,4-бензпирена в парафинах и его аэрозолях в воздухе	38
Технические условия на метод определения диметил-ацетамида в воздухе	44

Технические условия на метод определения диметилбензиламина в воздухе	48
Технические условия на метод определения диметилвинилэтилпараоксифенилметана в воздухе	53
Технические условия на метод определения динила в воздухе	56
Технические условия на метод раздельного определения дихлорэтана, хлороформа, четыреххлористого углерода и трихлорэтилена в воздухе	58
Технические условия на метод определения изопентана в воздухе	61
Технические условия на метод определения масляного альдегида в воздухе	64
Технические условия на метод определения окислов марганца в воздухе	67
Технические условия на метод определения α -нафтола в воздухе	71
Технические условия на метод определения β -нафтола в воздухе	74
Технические условия на метод определения α -нафтохинона в воздухе	77
Технические условия на метод определения никеля в воздухе	80
Технические условия на метод определения п-нитрофенолята натрия в воздухе	84
Технические условия на метод определения п-оксида фениламина в воздухе	86
Технические условия на метод определения аэрозоля и паров парафина в воздухе	89
Технические условия на метод определения аэрозоля парафина в присутствии олеиновой кислоты в воздухе	92
Технические условия на метод определения свинца в воздухе и кронсодержащей красочной пыли	95

Технические условия на метод определения свинца в воздухе и кронсодержащей красочной пыли	99
Технические условия на метод определения свинца и его соединений в воздухе	105
Технические условия на метод определения алифатических спиртов группы C_1-C_4 в воздухе	109
Технические условия на метод отдельного определения алифатических спиртов группы C_1-C_{10} в воздухе	113
Технические условия на метод определения <i>n</i> -бутилового, вторичного бутилового и третичного бутилового спиртов в воздухе	119
Технические условия на метод определения стирола в воздухе	122
Технические условия на метод отдельного определения стирола, α -метилстирола и акрилонитрила в воздухе	126
Технические условия на метод определения сульфенамида "С" в воздухе	130
Технические условия на метод определения двуокиси углерода в воздухе	133
Технические условия на метод определения фенантрена в воздухе	136
Технические условия на метод определения солянокислого <i>p</i> -фенегидина в воздухе	139
Технические условия на метод определения фозалона в воздухе	142
Технические условия на метод определения хлористого 5-этокси-1,2-фенилентиазония в воздухе	146
Технические условия на метод определения цинка в воздухе	149
Приложение	153

Технические условия
на методы определения вредных веществ
в воздухе

Редактор Л.Л. Лянцкевич

Технический редактор А.В.Ушкова

Подписано к печати 26/ХП-1973 П.л. 10,0 Уч.-изд.л. 8,5

Тираж 3500 экз.

Л 42522

Цена 85 коп.

Ротапринт ВЦНИИОТ ВЦСПС

Заказ № 66