



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

3 ноября 2016 г.

№ 6074

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по изготовлению медицинской оптики»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по изготовлению медицинской оптики».

Министр


М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «3» ноября 2016 г. № 607н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по изготовлению медицинской оптики

814

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|--|----|
| I. Общие сведения..... | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... | 3 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций..... | 4 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление оправ для корректирующих очков; очковых линз и корректирующих очков»..... | 4 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление контактных линз»..... | 21 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта..... | 24 |

I. Общие сведения

Изготовление медицинской оптики

(наименование вида профессиональной деятельности)

02.007

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление очков по индивидуальным заказам, оправ очков корректирующих, линз для очков, контактных линз для обеспечения населения Российской Федерации индивидуальными средствами коррекции зрения

Группа занятий:

| | | | |
|------|---|------|--|
| 7311 | Рабочие, занятые изготовлением и ремонтом прецизионных инструментов и приборов | 7315 | Формовщики изделий из стекла, резчики по камню, шлифовщики и полировщики |
| 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | 8142 | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс |
| 8219 | Сборщики, не входящие в другие группы | - | - |

(код ОКЗ)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------|---|
| 32.50 | Производство медицинских инструментов и оборудования |
| 47.78.2 | Торговля розничная очками, включая сборку и ремонт очков в специализированных магазинах |

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление оправ для корректирующих очков; очковых линз и корректирующих очков | 3 | Изготовление рамок оправ корректирующих очков | А/01.3 | 3 |
| | | | Изготовление заушников оправ корректирующих очков | А/02.3 | 3 |
| | | | Сборка оправ корректирующих очков | А/03.3 | 3 |
| | | | Изготовление рецептурных очковых линз | А/04.3 | 3 |
| | | | Изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования | А/05.3 | 3 |
| | | | Изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения | А/06.3 | 3 |
| | | | Изготовление прогрессивных очковых линз | А/07.3 | 3 |
| | | | Нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания | А/08.3 | 3 |
| | | | Комплектование заказа на очки оправками корректирующих очков, очковыми линзами и креплениями | А/09.3 | 3 |
| | | | Входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз | А/10.3 | 3 |
| | | | Изготовление корректирующих очков | А/11.3 | 3 |
| | | | Окраска полимерных очковых линз | А/12.3 | 3 |
| | | | Текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков | А/13.3 | 3 |
| | | | Ремонт корректирующих очков | А/14.3 | 3 |
| | | | Оказание первой помощи гражданам | А/15.3 | 3 |
| В | Изготовление контактных линз | 4 | Изготовление контактных линз методом точения | В/01.4 | 4 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление оправ для корректирующих очков; очковых линз и корректирующих очков | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик очков Изготовитель оправ Оптик 5-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессионального обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------------------|---|
| ОКЗ | 7311 | Рабочие, занятые изготовлением и ремонтом прецизионных инструментов и приборов |
| | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| | 8142 | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс |
| | 8219 | Сборщики, не входящие в другие группы |
| ЕТКС | § 18 ³ | Изготовитель очковых оправ 4-го разряда |
| | § 54 ⁴ | Оптик 5-го разряда |
| | § 42 | Сборщик очков 4-го разряда |
| ОКПДТР ⁵ | 12385 | Изготовитель очковых оправ |
| | 16251 | Оптик |
| | 18216 | Сборщик очков |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|---|---|
| Наименование | Изготовление рамок оправ корректирующих очков | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|---|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Разрезание листа на полосы и карточки |
| | Фрезерование внутреннего контура оправы корректирующих очков |
| | Фрезерование внешнего контура, фасок, носоупоров, декоративных элементов оправы корректирующих очков |
| | Вставление шарнирных соединений в рамку оправы корректирующих очков |
| | Изгибание рамки и переносицы оправы корректирующих очков |
| | Надевание защитных колпачков на шарниры оправы корректирующих очков |
| | Сушка гранул для литевых оправ для изготовления корректирующих очков |
| | Вставление шарниров в гнезда литевой формы |
| | Отливание рамки оправы корректирующих очков |
| | Обрезание литников |
| | Надевание защитных колпачков на шарниры |
| | Барabanное шлифование и полирование рамок оправ корректирующих очков |
| | Промывание в ультразвуковой ванне рамок оправ корректирующих очков |
| | Снятие защитных колпачков с шарниров |
| | Навивка ободка рамки из профиля для металлических оправ корректирующих очков |
| | Изготовление замыкающего блока оправы корректирующих очков |
| | Припаивание замыкающего блока к ободку оправы корректирующих очков |
| | Разрезание замыкающего блока оправы корректирующих очков |
| | Изготовление шарнира оправы корректирующих очков |
| | Припаивание шарнира к уголку оправы корректирующих очков |
| Изготовление носового моста и держателей носоупоров оправы корректирующих очков | |
| Припаивание уголка, носового моста, держателей носоупоров к рамке оправы корректирующих очков | |
| Необходимые умения | Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом механической обработки |
| | Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом литья под давлением |
| | Выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении пластмассовых деталей оправ корректирующих очков |
| | Выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении металлических деталей оправ корректирующих очков |

| | |
|-----------------------|---|
| | Применять основные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков |
| | Применять отделочные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков |
| Необходимые знания | Конструктивные требования к оправам корректирующих очков |
| | Типы оправ корректирующих очков |
| | Характеристики рамок оправ корректирующих очков |
| | Характеристики и свойства материалов, применяемых при изготовлении оправ корректирующих очков |
| | Материалы для изготовления оправ корректирующих очков |
| | Свойства защитно-декоративных покрытий оправ корректирующих очков |
| | Виды современных методов декоративной отделки оправ корректирующих очков |
| | Показатели надежности оправ корректирующих очков |
| | Методы испытаний оправ корректирующих очков |
| | Способы маркировки и упаковки оправ корректирующих очков |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление заушников оправ корректирующих очков | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Фрезерование контура заушника оправы корректирующих очков |
| | Вставка в заушник оправы корректирующих очков армирующего стержня с шарниром |
| | Надевание защитных колпачков на шарниры оправ корректирующих очков |
| | Барабанное шлифование и полирование заушников оправы корректирующих очков |
| | Промывка в ультразвуковой ванне заушников оправы корректирующих очков |
| | Снятие защитных колпачков с шарниров заушников оправы корректирующих очков |
| | Сушка гранул для литевых заушников оправы корректирующих очков |
| | Вставка армирующего стержня с шарниром в гнездо литевой формы заушника оправы корректирующих очков |
| | Отливка заушников оправы для изготовления корректирующих очков |
| | Обрезка литников заушников оправы корректирующих очков |
| | Надевание защитных колпачков на шарниры заушников оправы корректирующих очков |
| | Барабанная шлифовка и полировка заушников оправы корректирующих очков |

| | |
|-----------------------|---|
| | Промывка в ультразвуковой ванне заушников оправы корректирующих очков |
| | Снятие защитных колпачков с шарниров заушников оправы корректирующих очков |
| | Редуцировка заготовок металлических заушников оправы корректирующих очков |
| | Плющение и обсечка на гидравлическом прессе металлического заушника оправы корректирующих очков |
| | Изготовление шарниров заушников оправы корректирующих очков |
| | Крепление сваркой/пайкой шарнира к заушнику оправы корректирующих очков |
| Необходимые умения | Работать на оборудовании, используемом при изготовлении заушников оправы корректирующих очков |
| | Выполнять операции технологического процесса при изготовлении заушников оправы корректирующих очков |
| Необходимые знания | Конструктивные требования к оправам корректирующих очков |
| | Характеристики заушников оправ корректирующих очков |
| | Характеристики и свойства материалов, применяемых для заушников оправы корректирующих очков |
| | Свойства защитно-декоративных покрытий заушников оправ корректирующих очков |
| | Операции технологического процесса изготовления заушников оправ корректирующих очков |
| | Методы проверки изготовленных заушников оправ корректирующих очков |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Сборка оправ корректирующих очков | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Маркировка заушников оправ корректирующих очков |
| | Маркировка фальш-линз оправ корректирующих очков |
| | Вставка фальш-линз в рамки оправ корректирующих очков |
| | Подрезание заушников оправ корректирующих очков |
| | Сборка оправ корректирующих очков |
| | Загибание заушников оправ корректирующих очков |
| | Выправка оправ корректирующих очков |
| | Проверка оправ корректирующих очков |
| Необходимые умения | Упаковка оправ корректирующих очков |
| | Изготавливать из стальных и целлулоидных полос на профилировочном станке профилей простейших форм для ободков оправ корректирующих |

| | |
|-----------------------|--|
| | очков |
| | Производить сборку полурамок оправ корректирующих очков |
| | Производить клепку лепестков оправ корректирующих очков |
| | Ввертывать винты в оправу корректирующих очков |
| | Выполнять подготовительные работы по окантовке оправ корректирующих очков |
| | Производить сборку узлов оправ корректирующих очков |
| | Производить наладку и регулировку навивочного станка для изготовления оправ корректирующих очков |
| Необходимые знания | Стандарты обозначения размеров оправ корректирующих очков |
| | Технические требования, предъявляемые к сборке оправ корректирующих очков |
| | Правила регулировки оправ корректирующих очков |
| | Размерные параметры оправ корректирующих очков |
| | Приемы наладки оборудования, применяемого при сборке оправ корректирующих очков |
| | Технологии сборки оправ корректирующих очков |
| | Классы точности и чистоты обработки поверхностей оправ корректирующих очков |
| | Технические требования к эластичной части заушника оправы корректирующих очков |
| | Свойства материалов, применяемых для изготовления корректирующих очков |
| | Способы окантовки оправ корректирующих очков |
| | Назначение контрольно-измерительного оборудования, инструмента при работе с оправками корректирующих очков |
| | Правила пользования контрольно-измерительным оборудованием, инструментом при работе с оправками корректирующих очков |
| | Причины брака при изготовлении профилей, навивке спиралей, рубке ободков, окантовке оправ корректирующих очков |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление рецептурных очковых линз | Код | A/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подбор полузаготовок для изготовления очковых линз |
| | Измерение стрелки прогиба полузаготовок в случае однофокальных и бифокальных очковых линз сферического дизайна |
| | Проверка полузаготовки очковой линзы на чистоту поверхности |
| | Проверка отсутствия механических повреждений полузаготовки очковой линзы |

| | |
|-----------------------|--|
| | <p>Проверка инородных включений в оптический материал очковой линзы</p> <p>Внесение в рабочую расчетную программу информации о рецептурных данных заказа на очковые линзы</p> <p>Подбор рассчитанного шлифовально-полировального инструмента для изготовления очковых линз</p> <p>Передача информации о рассчитанной очковой линзе на генератор</p> <p>Установка расчетных значений очковой линзы механическим путем</p> <p>Выбор призматического кольца для обеспечения необходимого призматического действия очковой линзы</p> <p>Разметка бифокальных очковых линз на маркирующем устройстве</p> <p>Нанесение защитной аппликационной пленки на базовую поверхность полузаготовки очковой линзы</p> <p>Разметка геометрического центра однофокальных очковых линз на центраторе</p> <p>Блокировка полузаготовки очковых линз на блокирующем устройстве</p> <p>Создание профиля задней поверхности рецептурной очковой линзы</p> <p>Черновое шлифование очковой линзы</p> <p>Тонкое шлифование очковой линзы</p> <p>Полирование очковой линзы</p> <p>Разблокировка очковой линзы</p> <p>Промывка и сушка очковой линзы</p> <p>Контроль полученной рецептурной очковой линзы на соответствие заказу</p> |
| Необходимые умения | <p>Рассчитывать параметры очковой линзы в соответствии с рецептом</p> <p>Изготавливать рецептурные очковые линзы</p> <p>Выполнять операции точения очковых линз</p> <p>Выполнять операции шлифования очковых линз</p> <p>Выполнять операции полирования очковых линз из различных материалов на оборудовании</p> <p>Проверять качество поверхности очковой линзы контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство станочного оборудования и сопутствующих аппаратов и приспособлений для изготовления рецептурных очковых линз</p> <p>Основные способы калибровки и настройки станочного оборудования для изготовления очковых линз</p> <p>Правила подбора шлифовальных и полировальных подложек, охлаждающих сред для обработки рецептурных очковых линз из различных оптических материалов</p> <p>Технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз</p> <p>Методы проверки очковых линз</p> <p>Технологии изготовления очковых линз</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p> |
| Другие характеристики | - |

3.1.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|---|---|
| Наименование | Изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования | Код | A/05.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|---|---|

| | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|------------------|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Сборка форм для изготовления очковых линз |
| | Горячее формование очковых линз |
| | Проверка параметров очковой линзы |
| | Нанесение гравировок на очковую линзу |
| Необходимые умения | Изготавливать очковые линзы асферического дизайна |
| | Выполнять операции технологического процесса изготовления очковых линз на специальном оборудовании с применением специальной оснастки |
| Необходимые знания | Производить изменения параметров очковых линз асферического дизайна и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами |
| | Технологии производства очковых линз методом формования горячим изгибом |
| | Способы определения формы поверхности очковой линзы |
| | Способы определения формы поверхности шаблона очковой линзы |
| | Методы механического шлифования и полирования очковой линзы |
| | Оборудование, применяемое для изготовления очковых линз асферического дизайна |
| | Вспомогательное оборудование и оснастка для изготовления очковых линз |
| | Методы проверки очковых линз |
| Методы маркировки очковых линз | |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности | |
| Другие характеристики | - |

3.1.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|---|---|
| Наименование | Изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения | Код | A/06.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|---|---|

| | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|------------------|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Трудовые действия | Блокировка очковой линзы |
| | Обдирка очковой линзы |

| | |
|-----------------------|---|
| | Шлифование очковой линзы |
| | Полирование очковой линзы |
| | Проверка параметров очковой линзы |
| | Разблокирование очковой линзы |
| Необходимые умения | Изготавливать бифокальные (цельные) очковые линзы |
| | Выполнять операции точения полузаготовок очковых линз |
| | Выполнять операции шлифования очковых линз |
| | Выполнять операции полирования очковых линз из различных материалов на оборудовании |
| | Производить измерение параметров очковых линз и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами |
| Необходимые знания | Свойства материалов, используемых для изготовления бифокальных очковых линз |
| | Устройство специальных токарных, шлифовально-полировальных и доводочных станков для изготовления бифокальных очковых линз |
| | Способы наладки станков при изготовлении бифокальных очковых линз |
| | Правила выбора режимов обработки заготовок очковых линз |
| | Технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз |
| | Методы проверки качества очковых линз |
| | Технологии изготовления очковых линз |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.7. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление прогрессивных очковых линз | Код | A/07.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Внесение параметров прогрессивной очковой линзы в рабочую программу оборудования |
| | Точение сферической поверхности прогрессивной очковой линзы |
| | Шлифование сферической поверхности прогрессивной очковой линзы |
| | Полирование сферической поверхности прогрессивной очковой линзы |
| | Генерирование асферической поверхности прогрессивной очковой линзы |
| | Полирование асферической поверхности прогрессивной очковой линзы |
| Необходимые умения | Выполнять операции технологического процесса изготовления прогрессивной очковой линзы |
| Необходимые знания | Конструкции прогрессивного дизайна очковых линз |
| | Свойства прогрессивных очковых линз и их особенности |
| | Назначение прогрессивных очковых линз |
| | Технологический процесс изготовления очковых линз прогрессивного дизайна |
| | Типы и назначения разметки прогрессивных очковых линз |

| | |
|-----------------------|---|
| | Оборудование, используемое для изготовления прогрессивных очковых линз |
| | Вспомогательное оборудование и оснастка для изготовления прогрессивных очковых линз |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.8. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания | Код | A/08.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка поверхности очковых линз для нанесения покрытия |
| | Нанесение защитных лаковых покрытий на очковые линзы |
| | Полимеризация покрытий очковых линз |
| Необходимые умения | Наносить покрытия на очковые линзы из разных материалов методом окунания |
| Необходимые знания | Виды покрытий очковых линз |
| | Свойства покрытий очковых линз |
| | Назначение покрытий очковых линз |
| | Технологический процесс нанесения покрытий на очковые линзы |
| | Оборудование, используемое для нанесения покрытий на очковые линзы |
| | Вспомогательное оборудование и оснастка для нанесения покрытий на очковые линзы |
| Другие характеристики | - |

3.1.9. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Комплектование заказа на очки оправами корригирующих очков, очковыми линзами и креплениями | Код | A/09.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Получение заказа на изготовление корригирующих очков |
| | Получение очковых линз |
| | Получение оправы корригирующих очков |
| | Оценка возможности качественной сборки корригирующих очков для дальнейшей безопасной эксплуатации и выдача рекомендаций о замене |

| | |
|-----------------------|---|
| Необходимые умения | очковых линз или оправы корректирующих очков |
| | Читать прописи рецепта для коррекции зрения |
| | Определять параметры очковых линз по записи на упаковочном конверте |
| | Определять названия и основные параметры оправ корректирующих очков по маркировке на заушнике |
| | Измерять базовую кривизну очковой линзы и оправы корректирующих очков |
| | Измерять толщину очковой линзы по краевой зоне |
| | Проверять возможность крепления очковой линзы с учетом оправы корректирующих очков |
| | Проверять соответствие технических и оптических характеристик очковых линз и оправы корректирующих очков требованиям рецепта |
| | Проверять наличие нестандартных креплений оправ корректирующих очков |
| Необходимые знания | Проверять комплектность нестандартных креплений оправ корректирующих очков |
| | Виды аметропий |
| | Способы определения основных параметров очковых линз |
| | Маркировка оправ корректирующих очков |
| | Маркировка очковых линз |
| Другие характеристики | Методика транспозиции для получения соответствия рецептурной прописи с информацией по очковой линзе, указанной на индивидуальной упаковке |
| | Дополнительные оптические параметры очковой линзы согласно требованиям рецепта и пожеланиям заказчика |
| Другие характеристики | - |

3.1.10. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз | Код | A/10.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Проверка очковых линз на соответствие цвета покрытия, указанному в заказе |
| | Проверка «градиентного» окрашивания очковых линз на соответствие заказу |
| | Проверка фотохромных очковых линз на соответствие заказа |
| | Проверка соответствия однородности насыщенности очковых линз по остаточному согласно заказу и образцу линз |
| | Проверка типа очковых линз на соответствие заказу на изготовление корректирующих очков |
| | Проверка рефракций очковых линз на соответствие заказу на изготовление корректирующих очков |

| | |
|-----------------------|---|
| | Проверка бифокальных, прогрессивных, офисных очковых линз на наличие правой и левой очковой линзы |
| | Проверка толщины и базовой кривизны очковых линз |
| | Проверка осей астигматических, прогрессивных, офисных и бифокальных очковых линз |
| | Проверка соответствия оси цилиндра и оси поляризации очковых линз |
| | Проверка соответствия материала очковых линз заказу |
| | Проверка возможности установки прогрессивных, офисных, бифокальных очковых линз в выбранную оправу корректирующих очков |
| | Проверка возможности установки очковых линз данного диаметра в оправу корректирующих очков в соответствии с разметкой и заказом |
| | Проверка возможности монтажа очковых линз в полуободковую оправу корректирующих очков |
| | Проверка целостности элементов оправы корректирующих очков на соответствие бланку заказа |
| | Проведение проверки функционирования соединяющих элементов оправы корректирующих очков |
| | Проведение проверки симметричности световых проемов при симметричности оправы корректирующих очков |
| | Проведение проверки facetsа оправы корректирующих очков на наличие неоднородностей по поверхности |
| | Проведение проверки комплектности и соответствия фиксирующих элементов оправы корректирующих очков |
| Необходимые умения | Читать прописи рецепта для коррекции зрения |
| | Проверять очковые линзы |
| | Проверять оправы корректирующих очков |
| | Пользоваться диоптриметром |
| Необходимые знания | Способы проверки рефракции очковых линз |
| | Методы определения оптического центра очковой линзы |
| | Виды дефектов, выявляемые при внешнем осмотре очковых линз |
| | Классификация, типы, характеристики очковых линз |
| | Общие технические требования к линзам очковым и оправам корректирующих очков |
| | Способы проверки оправ корректирующих очков |
| | Маркировка оправ корректирующих очков |
| | Маркировка очковых линз |
| | Сроки эксплуатации очковых линз и оправ корректирующих очков |
| Другие характеристики | - |

3.1.11. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление корректирующих очков | Код | A/11.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Извлечение фальш-линзы из оправы корректирующих очков |
| | Разборка ободковой оправы корректирующих очков |

| | |
|--------------------|--|
| | Разборка полуободковой оправы корректирующих очков |
| | Разборка безободковой оправы корректирующих очков |
| | Разметка сферических очковых линз |
| | Разметка астигматических очковых линз |
| | Разметка асферических очковых линз |
| | Разметка бифокальных очковых линз |
| | Разметка призматических очковых линз |
| | Сканирование оправы для изготовления корректирующих очков |
| | Децентрация очковых линз в соответствии с заказом на изготовление корректирующих очков |
| | Блокировка очковых линз |
| | Обработка очковых линз на станках всех типов: автоматических, полуавтоматических, ручных – для изготовления корректирующих очков |
| | Снятие острых кромок очковых линз |
| | Сверление отверстий в очковых линзах для установки в безободковую оправу корректирующих очков |
| | Обработка острых краев отверстий в очковой линзе |
| | Изготовление канавки под леску на очковую линзу для установки в полуободковую оправу корректирующих очков |
| | Установка очковых линз в оправу корректирующих очков |
| | Проверка соответствия готовых индивидуальных корректирующих очков рецепту и разметке |
| | Проверка правильности фиксации очковых линз в оправе корректирующих очков |
| | Проверка очковых линз в готовых корректирующих очках на сколы, царапины, целостность покрытий, напряжения, чистоту |
| | Проверка оправы готовых очков на соответствие заказу |
| Необходимые умения | Выполнять подготовительные работы по обработке оптических деталей |
| | Работать на станках для изготовления корректирующих очков |
| | Выполнять сборку изготовленных корректирующих очков с соблюдением всех параметров |
| | Пользоваться диоптриметром |
| | Проверять соответствие корректирующих очков прописи рецепта |
| | Читать прописи рецептов для коррекции зрения |
| | Работать на приборах и приспособлениях для контроля качества корректирующих очков |
| | Проводить выправку корректирующих очков в соответствии с антропометрическими параметрами головы заказчика |
| Необходимые знания | Технология разметки очковых линз |
| | Технология обработки очковых линз |
| | Устройство оборудования для изготовления копиров |
| | Устройство оборудования для обработки края очковых линз |
| | Правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз |
| | Технология обточки очковых линз |
| | Технология фасетировки очковых линз |
| | Технология нарезания канавки под леску в очковых линзах |
| | Технология сверления отверстия в очковых линзах |
| | Технология обработки очковых линз на ручном станке |
| | Технология сборки корректирующих очков |

| | |
|-----------------------|--|
| | Требования, предъявляемые к сборке корригирующих очков |
| | Правила и приемы вставления очковых линз в различные типы оправ корригирующих очков |
| | Способы подгонки очковых линз при несоответствии светового проема оправы корригирующих очков |
| | Способы правки готовых корригирующих очков |
| | Порядок подготовки к работе измерительного инструмента, приборов и приспособлений для изготовления корригирующих очков |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| | Приемы работы с диоптриметром |
| | Методы контроля заданных величин рефракции корригирующих очков |
| | Методы определения положения главных сечений очковых линз |
| | Методы определения положения оптических центров очковых линз |
| | Методы контроля выправки корригирующих очков |
| | Технологии работы с измерительными инструментами, приборами и приспособлениями, применяемыми при контроле соответствия корригирующих очков прописи рецепта |
| | Назначение и устройство измерительного инструмента, приборов и приспособлений при контроле оправ корригирующих очков |
| Другие характеристики | - |

3.1.12. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска полимерных очковых линз | Код | A/12.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка красильного оборудования для окраски очковых линз |
| | Приготовление красителей для окраски очковых линз |
| | Приготовление сопутствующих растворов для окраски очковых линз |
| | Нагрев растворов для окраски очковых линз до требуемой рабочей температуры |
| | Очистка очковых линз |
| | Подготовка поверхности очковых линз к окраске |
| | Нанесение упрочняющего покрытия на очковые линзы |
| | Погружение очковых линз в красильные растворы |
| | Корректировка оттенка окрашенных очковых линз |
| | Проверка соответствия цвета, оттенка и интенсивности окраски очковых линз заданному образцу |
| | Корректировка интенсивности окраски очковых линз в нейтрализаторе цвета |
| | Проверка окрашенных очковых линз на соответствие заказу |
| | Необходимые умения |
| | Отслеживать состояние растворов для окраски очковых линз и |

| | |
|-----------------------|--|
| Необходимые знания | производить их своевременную замену |
| | Технологический процесс окраски очковых линз из различных полимерных материалов |
| | Температурные режимы при различных видах окраски очковых линз |
| | Способы и пропорции приготовления растворов для окраски очковых линз |
| | Технология подготовки к работе работы и порядок ежедневного обслуживания красильных установок для окраски очковых линз |
| | Технология корректировки оттенков окрашенных очковых линз |
| Другие характеристики | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.13. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков | Код | A/13.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подключение воды и запуск технологического оборудования для изготовления корректирующих очков |
| | Контрольная обточка очковой линзы по контуру и ввод поправок на погрешность обработки очковых линз |
| | Заливка воды в резервуар станка для снятия фаски очковых линз и в резервуар фрезерного станка для нарезания обратного facetsа в очковых линзах |
| | Промывка и очистка рабочей камеры станка для изготовления корректирующих очков |
| | Замена смазывающей охлаждающей жидкости в оборудовании для изготовления корректирующих очков |
| | Очистка резервуара отстойника оборудования для изготовления корректирующих очков |
| | Отключение воды и выключение технологического оборудования для изготовления корректирующих очков |
| | Определение необходимости правки кругов в оборудовании для изготовления корректирующих очков |
| | Проверка наличия и пригодности специальных абразивных брусков и дисков для правки алмазных кругов оборудования для изготовления корректирующих очков |
| | Проверка наличия и комплектности запасных алмазных кругов на оборудовании для изготовления корректирующих очков |
| | Проверка наличия и комплектности расходных материалов на оборудовании для изготовления корректирующих очков |
| | Проведение работ по очистке и замене алмазных кругов технологического оборудования для изготовления корректирующих очков |
| | Смазывание движущихся частей станка для обработки очковых линз |

| | |
|-----------------------|--|
| | Калибровка станка для обработки очковых линз |
| | Проверка сверл, фрез, отрезных алмазных дисков и замена на новые в станках для сверления отверстий в линзах очковых |
| Необходимые умения | Выполнять технологические работы по подготовке к эксплуатации технологического оборудования для изготовления корректирующих очков Обеспечивать бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования и приборов для изготовления и контроля корректирующих очков |
| Необходимые знания | Устройство оборудования, инструментов и приспособлений для изготовления корректирующих очков Технология работы на оборудовании, с инструментами и приспособлениями для изготовления корректирующих очков Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.14. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт корректирующих очков | Код | A/14.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Визуальный осмотр целостности оправы корректирующих очков |
| | Визуальный осмотр комплектности оправы корректирующих очков |
| | Выявление скрытых поломок в конструкции оправы корректирующих очков |
| | Полная разработка оправы корректирующих очков |
| | Выправка деформированных элементов оправы корректирующих очков |
| | Удаление невосстановимых элементов оправы корректирующих очков |
| | Проверка работы компенсатора заушника оправы корректирующих очков |
| | Замена механизма компенсатора оправы корректирующих очков |
| | Установка нового заушника оправы корректирующих очков |
| | Замена шарнирного соединения в оправе корректирующих очков |
| | Правка поврежденной резьбы в винтовых соединениях оправы корректирующих очков |
| | Нарезка новой резьбы в винтовых соединениях оправы корректирующих очков |
| | Замена носопоров, втулок, винтов, элементов крепления, декора оправы корректирующих очков |
| | Пайка/сварка металлических частей оправы корректирующих очков |
| | Восстановление покрытий металлических оправ корректирующих очков |
| | Установка креплений оправы корректирующих очков |
| | Обработка винтовых соединений оправы корректирующих очков |
| Очистка оправы корректирующих очков в ультразвуковой ванне в разобранном виде | |
| Установка доточенных линз в оправу корректирующих очков | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Протирка корректирующих очков |
| | Выправка корректирующих очков |
| Необходимые умения | Выполнять ремонт оправ корректирующих очков |
| | Применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ корректирующих очков |
| | Производить замену отдельных деталей оправ корректирующих очков |
| | Производить замену очковых линз в оправках корректирующих очков |
| | Производить выправку оправы корректирующих очков |
| Необходимые знания | Технологии и методы ремонта оправ корректирующих очков |
| | Устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ корректирующих очков |
| | Виды работ, выполняемых при ремонте оправ корректирующих очков |
| | Используемые современные конструкции и детали оправ корректирующих очков (заушники, носовые упоры, декоративные накладки, индивидуальные элементы крепления) |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

3.1.15. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Оказание первой помощи гражданам | Код | A/15.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Оказание первой помощи гражданам при несчастных случаях, травмах, отравлениях и других состояниях и заболеваниях, угрожающих их жизни и здоровью |
| Необходимые умения | Определять угрожающие факторы для себя и пострадавшего |
| | Устранять угрожающие факторы для пострадавшего |
| | Извлекать (в том числе из транспортного средства), перемещать и транспортировать пострадавшего |
| | Определять наличие сознания у пострадавшего |
| | Определять наличие кровообращения и дыхания |
| | Определять наличие пульса на магистральных артериях |
| | Проводить мероприятия по поддержанию проходимости дыхательных путей |
| | Проходить базовую сердечно-легочную реанимацию |
| | Проводить мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояниях, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний |
| | Обеспечивать проходимость дыхательных путей |
| | Проводить временную остановку кровотечений методами пальцевого прижатия артерии, максимального сгибания конечности в суставе, наложении жгута (турникета), наложения давящей повязки |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Накладывать повязки при травмах различных областей тела, в том числе окклюзионную (герметизирующую) при ранении грудной клетки</p> <p>Осуществлять транспортную иммобилизацию</p> <p>Проводить фиксацию шейного отдела позвоночника вручную, подручными средствами, с использованием изделий медицинского назначения</p> <p>Проводить термоизоляцию при отморожениях и других последствиях воздействия низких температур</p> <p>Использовать местное охлаждение при травмах и термических поражениях</p> <p>Придавать пострадавшему оптимальное положение тела</p> <p>Контролировать состояние пострадавшего (сознание, дыхание, кровообращение) и оказывать психологическую поддержку</p> <p>Передавать пострадавшего специальным службам, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным законом или со специальным правилом</p> |
| Необходимые знания | <p>Перечень состояний, при которых оказывается первая помощь и объем мероприятий первой помощи</p> <p>Методы устранения угрожающих факторов при несчастных случаях и чрезвычайных ситуациях</p> <p>Признаки неотложных состояний</p> <p>Комплектация аптечки для оказания первой помощи и правила использования изделий медицинского назначения, входящих в нее</p> <p>Правила и способы извлечения, перемещения и транспортировки пострадавших на руках, на носилках, на шите и с применением специальных средств</p> <p>Методы определения уровня сознания; шкала Глазго</p> <p>Методы обеспечения проходимости дыхательных путей</p> <p>Признаки проведения базовой сердечно-легочной реанимации</p> <p>Алгоритм проведения первичного и вторичного осмотров пострадавшего</p> <p>Правила использования воздуховодов; правила использования дыхательных мешков и карманных масок для проведения искусственного дыхания</p> <p>Правила проведения тройного приема Сафара; алгоритм приема Геймлиха; правила размещения пострадавшего в устойчивом боковом положении</p> <p>Правила и способы наложения повязок при травмах, в том числе окклюзионной повязки</p> <p>Методы временной остановки кровотечений; правила использования кровоостанавливающего жгута</p> <p>Правила и методы транспортной иммобилизации; правила аутоиммобилизации; правила наложения транспортных шин при повреждениях различных частей тела</p> <p>Правила и методы иммобилизации шейного отдела позвоночника; алгоритм использования воротника Шанца</p> <p>Признаки отморожения и переохлаждения; алгоритмы помощи при холодовой травме; методы согревания пострадавшего; методы термоизоляции; правила использования одеяла спасателя</p> <p>Виды положений тела пострадавшего при повреждениях различных частей тела</p> <p>Признаки термических ожогов; правила местного использования холода;</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | правила использования охлаждающих пакетов, жидкостей и аэрозолей |
| | Методы психологической помощи пострадавшим и окружающим |
| | Принципы контроля состояния пострадавших |
| | Правила взаимодействия со службой скорой помощи и спасательными формированиями |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление контактных линз | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|------------------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оптик 6-го разряда |
|--|--------------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7311 | Рабочие, занятые изготовлением и ремонтом прецизионных инструментов и приборов |
| | 8142 | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс |
| ЕТКС | § 55 | Оптик 6-го разряда |
| ОКПДТР | 16251 | Оптик |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление контактных линз методом точения | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Юстировка прецизионного станка |
| | Обработка заготовки контактной линзы по диаметру |
| | Точение вогнутой поверхности контактной линзы |
| | Полирование внутренней поверхности контактной линзы |
| | Контроль параметров вогнутой поверхности контактной линзы |
| | Измерение толщины полузаготовки по центру |
| | Точение и полирование наружной поверхности контактной линзы |
| | Контроль качества полировки |
| | Проверка параметров на стадии сухой контактной линзы |
| | Полирование краевой зоны контактной линзы при изготовлении жестких газопроницаемых контактных линз |
| | Гидратация контактной линзы при изготовлении мягких контактных линз |
| | Окончательный контроль оптических и геометрических параметров контактных линз в мягком состоянии |
| | Очистка контактной линзы, в том числе методом ультразвуковой очистки |
| | Стерилизация контактной линзы при изготовлении мягких контактных линз |
| | Упаковка контактной линзы |
| Уборка станка по окончании смены | |
| Смазывание движущихся поверхностей станка по мере необходимости | |
| Необходимые умения | Совмещать вершину резца с осью вращения шпинделя |
| | Совмещать ось поворотного механизма с осью шпинделя |
| | Настраивать соответствие показания индикатора радиусу проточенной поверхности |
| | Использовать дополнительное технологическое оборудование, включая индикаторный толщиномер, штангенциркуль, микрометр, микроскоп, измеритель радиусов, проектор для контроля контактных линз, диоптриметр, магнитную мешалку и технологическую оснастку |
| | Изготавливать индивидуальные контактные линзы различных радиусов кривизны |
| | Изготавливать роговичные, склеральные, косметические, сфероторические, центральноторические, биторические, кератоконусные контактные линзы для коррекции зрения в соответствии с расчетными параметрами |
| | Точить контактные линзы из различных полимерных материалов |
| | Шлифовать контактные линзы из различных полимерных материалов |
| Полировать контактные линзы из различных полимерных материалов | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Рассчитывать параметры контактных линз |
| | Применять современные технологии при изготовлении контактных линз методом точения |
| | Применять различные типы оборудования и оснастки в технологическом процессе изготовления контактных линз |
| | Проводить гидратацию контактной линзы |
| | Контролировать качество контактной линзы |
| | Герметизировать флаконы с контактными линзами |
| | Наносить маркировку на флаконы с контактными линзами |
| | Стерилизовать флаконы с контактными линзами |
| | Упаковывать флаконы с контактными линзами |
| Необходимые знания | Основные сведения об анатомии, физиологии органов зрения и клинической рефракции |
| | Принцип подбора и адаптации изготавливаемых контактных линз при аномалиях рефракции и патологических состояниях органа зрения |
| | Физико-химические свойства органического, силикатного стекла, полимерных и технологических материалов для изготовления контактных линз |
| | Требования, предъявляемые к качеству контактных линз |
| | Типы и конструкции контактных линз |
| | Конструкция токарного, сферотокарного, полировального, доводочного станков для изготовления контактных линз |
| | Особенности эксплуатации прецизионных станков |
| | Пределы допустимых отклонений на юстировку станка |
| | Технологический процесс изготовления контактных линз методом точения |
| | Способы наладки оборудования для изготовления контактных линз |
| | Правила выбора режимов обработки контактных линз |
| | Технологии работы с приборами, инструментом и приспособлениями для изготовления контактных линз |
| | Технологии работы на вспомогательном оборудовании и оснастке для изготовления контактных линз |
| | Методы проверки качества контактных линз |
| | Требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|-------------------------------|
| ГАПОУ города Москвы «Колледж предпринимательства № 11», город Москва | |
| Директор | Шептуха Вячеслав Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|----|--|
| 1 | ГАПОУ города Москвы «Колледж предпринимательства № 11», город Москва |
| 2 | Компания RODENSTOCK, город Москва |
| 3 | НО «Оптическая Ассоциация», город Москва |
| 4 | НПП «Очки для Вас», город Екатеринбург |
| 5 | ООО «БМГ», город Пятигорск |
| 6 | ООО «Информационное агентство «ВЕКО», город Санкт-Петербург |
| 7 | ООО «Ликонт», город Волгоград |
| 8 | ООО «Луйс-Оптика», город Москва |
| 9 | ООО «Оптикстайл», город Владимир |
| 10 | ООО «Оптик-эксперт», город Санкт-Петербург |
| 11 | ООО НПФ «Медстар», город Волжский |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 16, раздел «Производство медицинского инструмента, приборов и оборудования».

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 71, раздел «Оптико-механическое производство».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей, служащих и тарифных разрядов.