

*Типовой проект  
503-3-983  
Механизированная мойка  
пропускной способностью 20-30  
грузовых автомобилей в час.*

*Альбом  $\bar{V}$   
Ведомости потребности  
в материалах.*

**Отпечатано**  
**в Новосибирском филиале ЦИТП**  
**630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1**  
**выдано в печать: 26<sup>е</sup> III 1984г.**  
**Заказ Т-743 Тираж 1500**

Альбом ̄

тл. 503-3-9.83

Типовой проект  
 503-3-9.83  
 Механизированная мойка  
 пропускной способностью 20-30  
 грузовых автомобилей в час.

Альбом ̄

Ведомости потребности  
в материалах

Упр. и подл.	Получено и дано	Взят инв.н.	Нав. отдела	Копиров	Ген. инж.
			Вед. инженер	Григорьев	Григорьев

Разработан  
 проектным  
 институтом  
 „Гипроавтотранс“

Рабочий проект  
 Утвержден  
 Госкомсельхозтехникой  
 Протокол от 30.03.83  
 №20

введен в действие  
 институтом ГИПРОАВТОТРАНС  
 приказ от 19.04.83 № 58  
 В.Н. Краков

Главный инженер института  
 Главный инженер проекта

*В.Н. Краков*  
*П.П. Пыбарак*



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕВ. ИЗМ.	тип.	инг.	Всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная					
5	класса А-I, т		168		0,43	
6	φ 6		168		0,13	
7	φ 8		168		0,24	
8	φ 10		168		0,04	
9	φ 22		168		0,02	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-II, т		118		0,13	
12	φ 12		168		0,13	
13	Сталь арматурная					
14	класса А-III ГОСТ 5781-75, т		168		0,36	
15	φ 8		168		0,01	
16	φ 10		168		0,31	
17	φ 12		168		0,04	
18	Сталь арматурная					
19	класса А-IV ГОСТ 51453-72, т		168		0,21	
20	φ 18		168		0,19	
		Привязан				
Инд. №		ТП 503-3-9.83		КЖ ВМ 1		
		Механизированная мойка пропускной способности 20-30 груз. автомашин в час				
		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.			стадия	
		Монолитные конструкции.			Лист	
		Копировал Каньва			Листов	
		Формат АУ			Р 1 3	
		Гипростройтранс			г. Москва	
Гипростройтранс		Копировал Каньва		Формат АУ		
Нак. инв. Вед. инв.		Копировал Каньва		Формат АУ		

Т.П. 503-3-9.83 Альбом У

Панков

Нак. отдела

Сделано в 1983 г. в соответствии с заданием № 1/83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инв.	Всего
1	φ 20		168		0.02	
2	Всего стали для армирова-					
3	ния т.б. конструкций, т		168		1.13	
4						
5	Сталь сортовая конструкцион-					
6	ная и прокат листового, т		168		1.12	
7						
8	Всего стали для армирова-					
9	ния ж.б. конструкций, сорта-					
10	вои конструкционной и про-					
11	ката листового в натураль-					
12	ной массе, т		168		2.25	
13	в том числе по укрупнен-					
14	ному сортаменту :					
15	Катанка, т		168		0.38	
16	Сталь мелкосортная, т		168		0.72	
17	Сталь среднесортная, т		168		0.04	
18	Сталь крупносортная, т		168		1.09	
19	Балки и швеллеры, т		168		0.02	
20						
21	Итого стали, приведенной					
22	к классу А-І, т		168		2.64	
23						
24						
25						
26						

Албарт І

Т.П. 503-3-9.83

Взят. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Закс 4768

Привязан			
	Инв. №		

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ 1 Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	ЕД. изм	Тшт	инг.	Всего
1	<u>Цемент</u>					
2	Портландцемент					
3	М 300, т		168		14.65	
4	М 400, т		168		1.58	
5	Итого цемента, приве-					
6	денного к марке М400, т		168		15.21	
7	Инертные материалы					
8	Гравий, м <sup>3</sup>		113		56.28	
9	Песок строительный					
10	природный м <sup>3</sup>		113		42.18	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-983

КЖ ВМ1

Лист

3

Копирова Коннова

Формат А4

Заказ 4768  
Инв. и подл. Подпись и дата  
Владелец инв.

Т.П 503-3-983

Альбом I

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип.	изм.	всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструк-					
3	ций					
4						
5	Сталь арматурная					
6	класса А-Г, т		168		0,64	
7	φ 8		168		0,1	
8	φ 8		168		0,08	
9	φ 10		168		0,06	
10	φ 12		168		0,02	
11	φ 16		168		0,16	
12	φ 18		168		0,22	
13	Сталь арматурная					
14	класса А-Б, т		168		0,4	
15	φ 10		168		0,4	
16	Сталь арматурная					
17	класса А-III ГОСТ 5781-76, т		168		1,98	
18	φ 6		168		0,03	
19	φ 8		168		1,21	
20						

Привязан

ТП 503-3-9.83

КЖ ВМ2

Илв. №

Механизируемая мойка пропускной  
способностью 20-30 грузовых автомобилей  
в час

ВМ на рабочем черте-  
жам основного  
комплекта марки КЖ.  
Сборные конструкции

страниц	лист	листоВ
Р	1	4

Гипроавтотранс  
г. Москва

Гип Пьеторак  
Науч. орг. Козлов  
Вед. инт. Широкова

Копировал Коннова

Формат А4



История	Наименование материала и единица измерения	Кол.		Коллич-ство		
		материала	ЕД. ИЗМ	млн.	шт.	Всего
Албом I	1	φ 10		168	0,21	
	2	φ 12		168	0,5	
	3	φ 14		168	0,03	
	4	Сталь арматурная				
	5	класса А-III ГОСТ 5.1469-72, т		168	2,05	
	6	φ 16		168	0,15	
	7	φ 20		168	0,03	
	8	φ 22		168	0,14	
	9	φ 25		168	1,28	
	10	φ 28		168	0,45	
Т.п. 503-3-9.83	11	Сталь арматурная				
	12	класса А-IV, т		168	0,23	
	13	φ 12		168	0,02	
	14	φ 14		168	0,11	
	15	φ 16		168	0,1	
	16	Сталь арматурная				
	17	класса А-V, т		168	0,18	
	18	φ 12		168	2,1	
	19	φ 16		168	0,08	
	20	Всего стали для армира-				
Заказ 7100 Имб. и подл. Получил и дата Взял и дата	21	Ваня ж.б. конструк-				
	22	цил, т		168	5,48	
	23					
	24	Сталь сортовая, конструк-				
	25	цианная и прокат лис-				
	26	тавоу, т		168	0,92	
				Приблизан		
				Имб. №		
ТП 503-3-9.83				КЖ ВМ2		шт
						2

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕВ. изм.	тип.	инд.	Всего
1	всего стали для армиро-					
2	вания ж.б. конструкций,					
3	сортовой конструкционной					
4	и проката листового					
5	в натуральной массе, т		168	6,4		
6						
7	в том числе по укрупнем-					
8	ному сортаменту :					
9	катанка, т		168	1,42		
10	Сталь мелкосортовая, т		168	2,52		
11	Сталь среднесортная, т		168	1,91		
12	Сталь крупносортовая, т		168	0,23		
13	Сталь толст-листовая					
14	рядовик тарак (от 4 мм), т		168	0,32		
15						
16	Металлопродукция произв-					
17	шленного назначения					
18	(метизы)					
19	Проволока стальная					
20	низкоуглеродистая					
21	обыкновенного качества					
22	для железобетона, т		168	1,67		
23						
24	Итого стали для армиро-					
25	вания ж.б. конструкций,					
26	сортовой конструкцион-					
		Привязан				
		инд. №				
		Лист				
		3				

ТП 503-3-9.83

КЖ ВМ2

Копировал Кеннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип	инг.	всего
1	ноу, проката листового					
2	и метизы в натураль-					
3	ноу массы, т		168	8,07		
4						
5	Итого стали, приведен-					
6	ноу к классу А-I, т		168	12,58		
7						
8	Цемент					
9	Портландцемент					
10	М400, т		168	43,01		
11	Итого цемента, приве-					
12	денного к марке М400, т -		168	43,01		
13						
14	Инертные материалы					
15	Гравий, м <sup>3</sup>		113	32,13		
16	Песок строительный					
17	природный, м <sup>3</sup>		113	63,1		
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
		Привязан				
		1-15 №				
		ТП 503-3-9.83			КЖ ВМ2	
					Лист 4	

заказ № 101

Шифр к подл. Подпись и дата. Взам. инв. ч.

Альбом №

Т.П. 503-3-9.83

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инг.	всего
1	Продукция лесозагото-					
2	вительной и лесопиль-					
3	ной промышленности					
4						
5	Блоки дверные в сборе					
6	(комплектно) м <sup>2</sup>		055	24,24		
7	Пиломатериалы качест-					
8	венные (необрезные) м <sup>3</sup>		113	2,56		
9	Плиты древесноболокнис-					
10	тые твердые, м <sup>2</sup>		055	46,85		
11						
12	Расклад пиломатериалов					
13	в круглом лесе, м <sup>3</sup>		113	3,84		
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

				Привязан			
				ТП 503-3-9.83	АР ВМ		
				Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час			
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	Стация		
					Лист	Листов	
Ген	Пусторакс				Р	1	2
Инж. В. В. З.	Козлов				Гипроавтотранс		
Ведущий	Широкова				г. Москва		

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	плп.	лнз.	всего
1	Материалы лакокрасочные					
2	Краски сухие, кг		026	3,1		
3	Краски перхлорвиниловые, кг		026	268		
4	Шпатлевка перхлорвиниловая, м		026	40		
5	Растворитель.		026	6		
6	Цемент					
7	М 200, т		168	2,92		
8	М 400, т		168	30,37		
9	М 500, т		168	2,27		
10	Итого цемента, приведенного					
11	к марке М 400, т		168	35,19		
12	Песок строительный, м <sup>3</sup>		113	30,17		
13	Песок керамзитовый, м <sup>3</sup>		113	59,84		
14	Известь строительная, т		168	0,14		
15	Щебень м <sup>3</sup>		113	38,21		
16	Гравий керамзитовый, м <sup>3</sup>		113	59,84		
17						
18	Плитки керамические для полов, м <sup>2</sup>		055	13,5		
19	Плитки керамические, глазури					
20	ванные, м <sup>2</sup>		055	181		
21						
22	Плиты минераловатные					
23	полужесткие, м <sup>3</sup>		113	1,2		
24						
25						
26						

Альбом I

Т.п. 503-3-9.83

Инв. № подл. Постыль и дата. Взвешен инвд.

Э-к-с-т 1:768

Привязан

УНБ №

ТП 503-3-9.83

АР ВМ

Лист

2

Котировал Коннова

Формат А4

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инв.	всего
1	Сталь сортовая кон-					
2	струкционная , про-					
3	кат листовоу.					
4	в том числе по ук-					
5	рзненному сортоменту					
6	Сталь тонколистовая					
7	толщиной от 1 до 3,9 мм, т		168	0,029		
8	Сталь толстелистовая					
9	от 4 мм, т		168	0,1		
10						
11	Трубы стальные					
12	Трубы электросварные, м		006	97		
13	т		168	1,815		
14	Трубы катаные общего					
15	назначения, м		006	0,41		
16	т		168	0,002		
17	Трубы сварные водогазо-					
18	проводные, м		006	118,7		
19	т		168	0,233		
20						

Привязан

ТП 503-3-983

ВК ВМ

Механизированная мойка пропускной  
способностью 20-30 грузовых автомобилей в часВМ по рабочим чер-  
тежам основного  
комплекта марки ВК.

Стыль	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРАВТОТРАНС  
г. Москва

Копирева Коннова

Формат А4

Гип Пибторанк  
Нач. отд. Мозло  
Вед. отд. Брумян

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	мл.	шт.	всего
1	Всего труб стальных, м			216,11		
2	т			2,056		
3						
4	<u>Трубы чугунные</u>					
5	Трубы чугунные на -					
6	порные и фасонные					
7	части к ним, л		168	0,944		
8						
9	<u>Трубы и детали трубо-</u>					
10	<u>проводов из полцети-</u>					
11	<u>лена, м</u>		008	91		
12	т		168	0,111		
13						
14	<u>Санитарно-техническое</u>					
15	<u>оборудование</u>					
16	Умывальники, шт		796	1		
17	Унитазы, шт		796	1		
18						
19	<u>Лакокрасочные матери-</u>					
20	<u>алы</u>					
21	Краска масляная, кг		26	11,5		
22	Олифа натуральная, кг		26	25,5		
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТП 503-3-9.83

ВК ВМ

Лист

2

Копировал Копцова

Формат А4

Заказ 4768

Шифр подл. Пасп. и дата взыск. от М

т.п. 503-3-9.83

Альбом №

Метражи	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь сортовая конст-					
2	рукционная, прокат					
3	листовой					
4	в том числе по укрепл-					
5	ненному сортоменту:					
6	Сталь мелкосортная, т		168	0,035		
7	Сталь среднесортная, т		150	0,228		
8	Сталь кривельная, т		168	1,313		
9	Сталь тонколистовая					
10	толщиной от 1 до 3,5 мм, т		168	1,584		
11	Сталь толстолистовая					
12	от 4 мм, т		168	0,69		
13						
14	Трубы стальные					
15	Трубы электросвар-					
16	ные, м		006	50		
17	т		168	0,308		
18	Трубы котельные обще-					
19	го назначения, м		006	3,67		
20	т		168	0,025		

				Прибылан				
				ТП 503-3-9.83		0В ВМ		
				Механизированная мойка пралускной				
				способностью 20-30 грузовых автомобилей в час				
				ВМ по рабочим черте-	Стандия	Лист	Листов	
				жам основного комплекта	Р	1	2	
				марки 0В.				
Гип	Писторан				Гипроавтоматранс			
Нач. шт.	Кавлаб				г. Москва			
Вед. инж.	Бруман							

Копирова Кеннева

Форма гл ЛУ



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕР. ИЗМ	тип	имп.	Всего
1	Трубы сварные водога-					
2	зопроводные , м		006	460,4		
3	т		168	0.723		
4	Всего труб стальных, м			514.07		
5	т			1.056		
6						
7	Трубы чугунные и					
8	фасонные части к					
9	ним, т		168	1.354		
10						
11	Лакокрасочные ма-					
12	териалы					
13	Краска масляная, кг		26	59.5		
14	Лак, кг		26	0		
15	Грунтовка, кг		26	24		
16						
17	Материалы тепло и					
18	звукоизоляционные					
19	Маты минерало-					
20	ватные, м <sup>3</sup>		113	2,46		
21	Шнур теплоизоляцион-					
22	ный, м <sup>3</sup>		113	1.16		
23	Фольгоизол, м <sup>2</sup>		0,55	137		
24						
25	Рубероид, м <sup>2</sup>		0,55	137		
26						

Привязан

Инд. №

ТП 503-3-9.83

08 ВМ

Лист

2

Копировал Комнова

Формат А4

Заказ 4768  
Инд. № подл. Платность и дата  
Вспл. инд. №

т.п. 503-3-9.83

Альбом 5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	Инд.	Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба легкая под накат-					
3	ку резьбы, неоцинкован-					
4	ная с полнотью					
5	сплюсненным гратом					
6	с резьбой и муфтой					
7	20х2,5 км		008		2.06	
8	т		168		0.09	
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

				Привязан	
				ТП 503-3-9.83	ВМ ЭМ
ИИВ. №				Механизированная майка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	Стандия лист листов
					Р 1 1
Гип	Плывтор				Гиправтотранс г. Москва
Науч.отд.	Шунский				
Рук.гр.	Кузнецов				
Ст.техн.	Тихонов				

Копировала Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сталь толстолистовая, т		168		0,25	0,25
3	Круг					
4	8, т		168		0,001	0,001
5	Круг					
6	10, т		168		0,001	0,001
7	Полоса					
8	4х40, т		168		0,001	0,001
9	Итого в натуральном виде					
10	с учетом отходов (3,7%), т		168		0,26	0,26
11	Трубы стальные					
12	Труба легкая нецинкован-					
13	ная, с полностью сплющен-					
14	ными гратом, с резьбой и муф-					
15	той М-р-20х2,5, км		008		0,01	0,01
16	т		168		0,015	0,015
17						
18						
19						
20						

Согласовано:

Нах. отдела  
Ст. инженера

Козлов  
Досаева

Взам. инв. №  
Инв. и подл. - Подпись и дата

Заказ 4768

Привязан

ТП 503-3-9.83

ВМ 30

Механизируемая мойка пропускной  
способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим черте-  
жам основного комплек-  
та марки 30

стадия	лист	листов
Р	1	1

Гипроабтотранс  
г. Москва

Компьютерная Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕД. ИЗМ.	мл.	шт.	весом
1	<u>Прокат черных металлов</u>					
2	Сталь тонколистовая, т		168		0,02	0,02
3	Итого в натуральном					
4	виде с учетом отходов					
5	(3,7%), т		168		0,02	0,02
6	<u>Трубы стальные</u>					
7	Труба легкая неоцинкован-					
8	ная, с полностью					
9	сплюсненным гратом					
10	с резьбой и муфтой					
11	М-Р-25 к 28, км		008		0,02	0,02
12	т		168		0,04	0,04
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

				Привязан	
				ТП 503-3-983	ВМА
				Механизированная мойка протусковой способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А.	Стация
					Р
Гип	Побтарак				Листов
Нак. вкл	Шуцкий				Р
Рук. гр.	Архачов				Гипроавтотранс
Вед. инт.	Витриева				г. Москва

Копирная Комнова

Формат АУ





Метры	Наименование изделия и единица измерения	Код		Колы- чество
		изделия	Эд. изм.	
1	меню ТР30 ЯТП-0,25-23-ГОСТ14254-80, шт		796	2
2	Кранштейн У116, исполнение ТР30,			
3	ГОСТ 14254-80, шт		796	9
4	Пластмассовая коробка У409, испан			
5	меню ТР66, ГОСТ1454-80, шт		796	50
6	Скоба однолапковая К252, шт		796	980
7	Скоба двухлапковая К736, шт		796	400
8	Установочная заземляющая			
9	гайка К481, шт		796	16
10	Гайка закладная К609, шт		796	8
11	Крюк У623, шт		796	9
12	Держатель светильника-У25М, шт		796	8
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

Альбом У

Т.п. 503-3-9.83

заказ 4768  
№ п. подл. Подпись и дата 23 авг. 1983 г.

Привязан

Имб. №

ТП 503-3-9.83

ВП ЭО

Лист

2

Копировал Комнова

Формат А4





№ строки	Наименование изделия и единица измерения	Код		Количество
		изделия	Ед. изм.	
1	Узел обвязки дифманометра			
2	ДСС ТУ36.1759-76 , шт		796	1
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

Альбом I

ТЛ 503-3-9.83

Заказ 4768  
УИВ.М.подл. Подпись и дата  
Взам.ИИ.М.

Привязан

ИИВ.М.№

ТЛ 503-3-9.83

ВПА

Лист

2

Копировал Коннова

Формат А4

## Мероприятия по экономии материалов

### Экономия цемента

№/п.п.	Технические мероприятия	Ед. изм.	Экономия материалов
1	Применение железобетонных плит покрытия полной боевой готовности (с исключением в них цементной стяжки)	кг	792
2.	Расширение применения плит покрытия размером 3х6 м вместо 1,5х6 м	кг	990
3	Использование в проектах железобетонных конструкций с учетом роста прочности бетона при возрасте свыше 28 дней.	кг	6660
	<b>Итого:</b>	кг	<b>8442</b>

### Экономия черных металлов

№/п.п.	Технические мероприятия	Ед. изм.	Экономия материалов
1	Экономия арматурной и прокатной стали за счет увеличения применения железобетонных плит шириной 3 м вместо железобетонных плит шириной 1,5 м.	кг	297
2	Экономия металлических плит за счет применения пластмассовых.	кг	770
3	Экономия металла за счет принятой температуры теплоносителя, равной 150-70°С, за счет применения легких труб, за счет применения круглых воздухопроводов вместо прямоугольных для систем отопления.	кг	440
4.	Экономия металла за счет применения винилпластовых труб и беструбной проводки	кг	160
	<b>Итого:</b>	кг	<b>1667</b>