

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Копия выдана
 Альбом
 503-6-3
 Проект
 Тепловой

№/п/п	Наименование чертежей	Марка листа	Стр
1	Титульный лист		2
2	Содержание альбома		3
Архитектурно-строительная часть			
3	Общие данные (начало)	КЖ - 1	4
4	Общие данные (окончание)	КЖ - 2	5
5	Топливные резервуары. Схемы расположения стеновых панелей и плит покрытия	КЖ - 3	6
6	Топливные резервуары. Схема расположения элементов площадки для топливных резервуаров	КЖ - 4	7
7	Топливные резервуары. Фрагмент 1. Деталь сопряжения перегородки и панелей с днищем	КЖ - 5	8
8	Топливные резервуары. Плита П1. Раскладка арматурных сеток и каркасов С1; КР1	КЖ - 6	9
9	Топливные резервуары. Участок монолитный Чм1	КЖ - 7	10
10	Топливные резервуары. Армирование Чм1	КЖ - 8	11
11	Топливные резервуары. Армирование Чм2, Чм3	КЖ - 9	12
12	Топливные резервуары. Участок монолитный Чм2, Чм3	КЖ - 10	13
13	Топливные резервуары. Армирование. Участок монолитный Чм4	КЖ - 11	14
14	Топливные резервуары. Армирование Чм4	КЖ - 12	15
15	Топливные резервуары. Днище РКМ1. Схема раскладки каркасов днища	КЖ - 13	16
16	Топливные резервуары. Днище РКМ2. Раскладка каркасов. Сечения	КЖ - 14	17
17	Топливные резервуары. Днище РКМ3. Раскладка каркасов. Сечения	КЖ - 15	18
18	Топливные резервуары. Схемы раскладки верхних и нижних арматурных сеток	КЖ - 16	19
19	Топливные резервуары. Каркасы КР1; КР2	КЖ - 17	20
20	Топливные резервуары. Спецификации	КЖ - 18	21
21	Фундамент под насосную установку. Нара-31 и КЭКС-25-05; Ф01. Фундамент под колонку, воздух-вода Ф02. Фундамент под выносной запорочный пункт Ф03	КЖ - 19	22
22	Сливной колодец для масла. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1, 2-2. Крышка МК1	КЖ - 20	23
23	Технологические каналы	КЖ - 21	24
24	Продольные профили трубопровода	КЖ - 22	25
25	Отстойник. Фильтр. Пампы на отм. 0.000. Сечения. Узлы. План покрытия отстойника	КЖ - 23	26
26	Колодец-сборник. План по 1-1; 2-2. Узлы	КЖ - 24	27
27	Колодец подкачивания АЭС к трубопроводу. План. Разрезы 1-1; 2-2	КЖ - 25	28
28	Колодец подкачивания АЭС к трубопроводу. Схема располо-		

номер элементов покрытия	КЖ - 26	29
Санитарно-техническая часть		
Водопровод и канализация		
29	Общие данные (начало)	КЖ - 1 30
30	Отстойник. План. Разрезы	КЖ - 2 31
31	Фильтр. План. Разрезы	КЖ - 3 32
32	Колодец-сборник. План, разрезы, спецификации	КЖ - 4 33

503-6-3
 Проект
 Тепловой

Разраб	Голова	Лин	503-6-3 Мотозаправочная станция общего пользования на 500 заправке автомобилей в сутки Сооружения. АЭС
Проб.	Субаков	Лин	
Рис. гр.	Субаков	Лин	
Несмет.	Фраймоб	Лин	
Начерт.	-	Лин	
Исполн.	Мухометов	Лин	Стадия: Лист РП
Исполн.	Новиков	Лин	Составитель альбома ГИПРОНЕФТЕГАНС г. Волгоград

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-1	Общие данные (начало)	
КЖ-2	Общие данные (окончание)	
КЖ-3	Топливные резервуары. Схемы расположения стеновых панелей и плит покрытия	
КЖ-4	Топливные резервуары. Схема расположения элементов площадки для топливных резервуаров	
КЖ-5	Топливные резервуары. Фрагмент 1. Деталь сопряжения перегородки и панелей с днищем	
КЖ-6	Топливные резервуары. Плита П1. Раскладка арматурных сеток и каркасов С1, СР1	
КЖ-7	Топливные резервуары. Участок монолитный Чн1	
КЖ-8	Топливные резервуары. Армирование Чн1	
КЖ-9	Топливные резервуары. Армирование Чн2, Чн3	
КЖ-10	Топливные резервуары. Участки монолитные Чн2, Чн3	
КЖ-11	Топливные резервуары. Участок монолитный Чн4	
КЖ-12	Топливные резервуары. Армирование Чн4	
КЖ-13	Топливные резервуары. Схема раскладки каркасов днища. Днище РКМ1	
КЖ-14	Топливные резервуары. Схема раскладки каркасов днища. Днище РКМ2	
КЖ-15	Топливные резервуары. Схема раскладки каркасов днища. Днище РКМ3	
КЖ-16	Топливные резервуары. Схемы раскладки верхних и нижних арматурных сеток	
КЖ-17	Топливные резервуары. Каркасы пространственные	
КЖ-18	Топливные резервуары. Спецификация	
КЖ-19	Фундамент под насосную установку, Нара-31" и КЗАС-25-05-1 Ф0-1. Фундамент под колонку	

Копия серия
Листов 21
Проект
503-6-3
Туповой

И.В. Лавров, Подпись и дата (вместе с листом)

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаро и взрывобезопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванов* & В. Нобиков

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
	„Воздух-вода“ Ф02. Фундамент под выносной заправочный пункт Ф03	
КЖ-20	Сливной колодец для масла. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1, 2-2. Крышка МС1	
КЖ-21	Технологические каналы	
КЖ-22	Продольные профили трубопровода	
КЖ-23	Отстойник. Фильтр. Планы на отм. 0.000 сечения. Узлы. План покрытия отстойника.	
КЖ-24	Колодец-сборник. План по 1-1, 2-2. Узлы	
КЖ-25	Колодец подключения АЗС к трубопроводу. План. Разрезы 1-1, 2-2	
КЖ-26	Колодец подключения АЗС к трубопроводу. Схема расположения элементов покрытия	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 3.900-3 вып. 1, 4, 6	Сборные ж.-б конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Серия 3.006-2 вып. 1, 7-1	Сборные ж.-б каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 1.459-2 вып. 3, 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
Серия 3.901-6	Патрубки ребристые Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж.-б конструкций инженерных сооружений промышленного назначения	
т.п. 901-9-8 вып. 1	Водопроводные колодцы	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции. Схемы 1, 2	
КЖ-3	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции. Схема 3	
КЖ-15	Спецификация к схемам элементов расположенным на данном месте	
КЖ-16	Спецификация к схемам расположения элементов сливного колодца	
КЖ-17	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции. Схемы 1, 2, 3	
КЖ-19	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции	
КЖ-20	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции	
КЖ-21	Спецификация к схеме расположения элементов колодца	
КЖ-22	Спецификация к схеме расположения элементов колодца. Схемы 1, 2	

Привязан:

И.В. Лавров
Разраб. Голова
Провер. Сивалов
Рис. гр. Сивалов
Нач. отд. Фрунзиков
Наместник
И.В. Лавров

503-6-3 КЖ

Автомобильная станция общего пользования на 500 заправочных автомобилей в сумке

Страна Лист Листов

Сооружения АЗС РП 1 26

Общие данные (начало) ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград

Копия в бума
 М.В.Б.М.И.
 проект 503-6-3
 Туполобов
 Изв. и поясн. к плану и плану

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Общие указания

	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во в м ³			Примеч.
			ЛЗС-500	ЛЗС-750	ЛЗС-1000	
1	Фундаментные блоки	5811210000	30.81	30.81	30.81	
2	Перекрышки	5828210000	0.812	0.812	0.812	
3	Плиты покрытия	5842110000	8.43	8.43	8.43	
4	Стапаны для крепления крышных вентиляторов		0.24	0.24	0.24	
5	Плита покрытия каналов	5858210000	4.06	7.46	8.96	
6	Панели стеновые	5832210000	40.48	60.72	60.72	
7	Панели перегородок	5832210000	7.0	10.5	10.5	
8	Кольца стеновые	5855210000	10.14	10.14	10.14	
9	Плиты днища	5855210000	2.95	2.95	2.95	
10	Кольца опорные	5855210000	0.06	0.06	0.06	
11	Лотки	5858210000	11.34	16.3	19.8	
12	Опорные подушки	5812210000	0.115	0.22	0.21	
Всего бетона и железобетона			116.44	148.64	153.63	

1.1. Сооружение для установки топливных резервуаров.
 Конструктивные решения:
 Днище - монолитное;
 Стены - сборные ж.-б. по серии 3.900-3 вып.4
 Перегородки сборные ж.-б. по серии 3.900-3 вып.6
 Покрытие сборное ж.-б.
 Стеновые панели соединяются с днищем путем установки их в паз, с последующим замоналичиванием стыка бетоном марки 300 на негком заполнителе.

1.2. Сливной колодец для масла
 Конструктивные решения:
 Стены и днище - монолитные железобетонные.
 Крышка - металлическая.

1.3. Отстойник и фильтр.
 Конструктивные решения:
 Стены и днище - сборные ж.-б. по т.п. 301-9-8 выд.1
 Покрытие - металлическое.

1.4. Лотковые каналы по серии 3.006-2 вып.1, 2-1.

1.5. Боковые поверхности ж.-б. сооружений, соприкасающиеся с грунтом, покрыты битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

1.6. Антикоррозийную защиту стальных конструкций производить в соответствии с указаниями приведенными на чертежах.

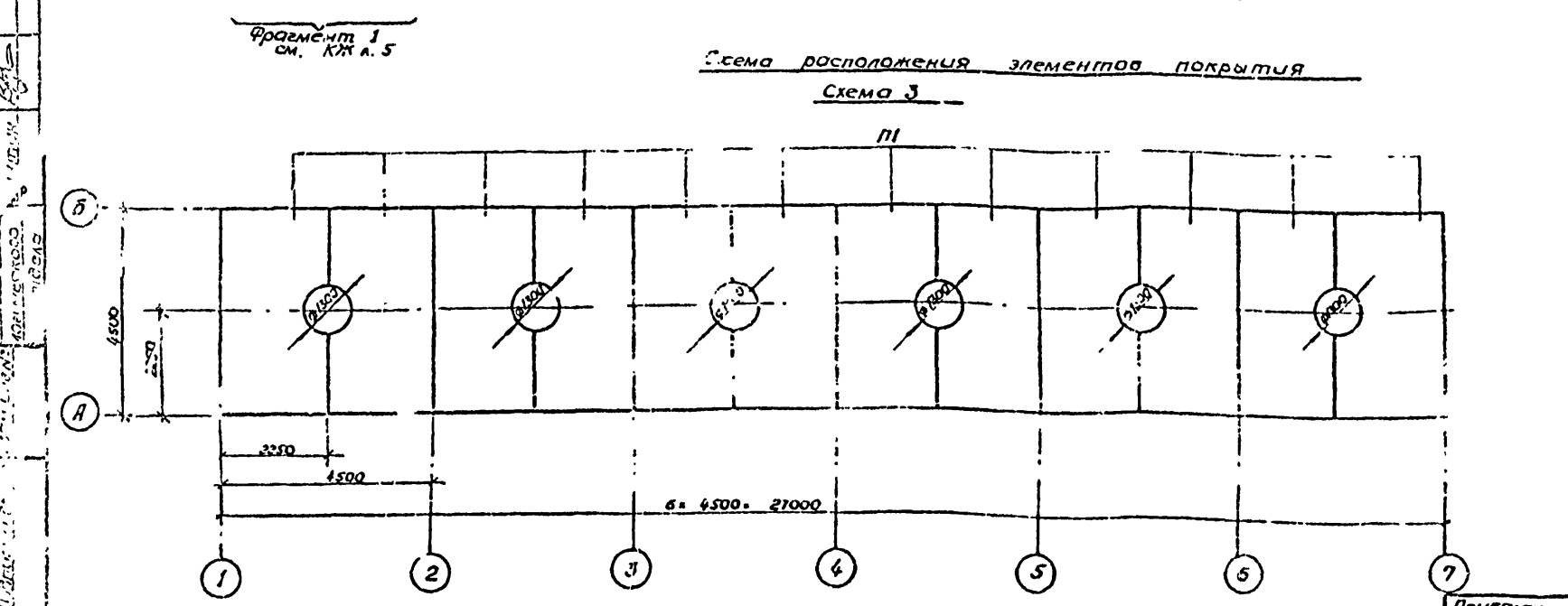
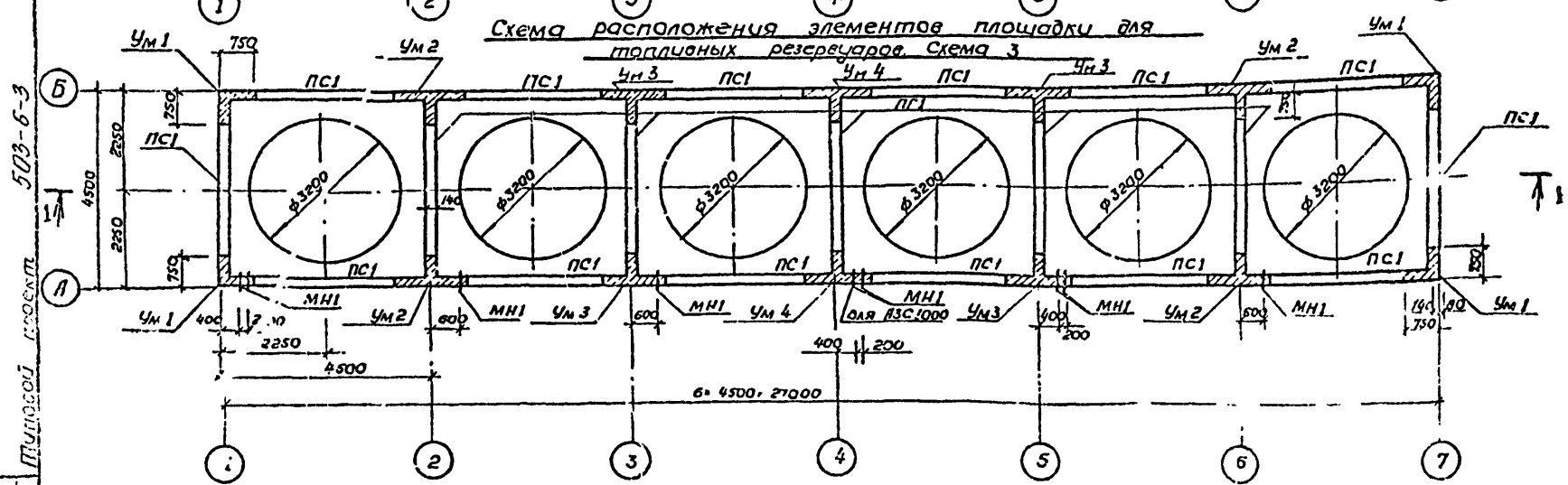
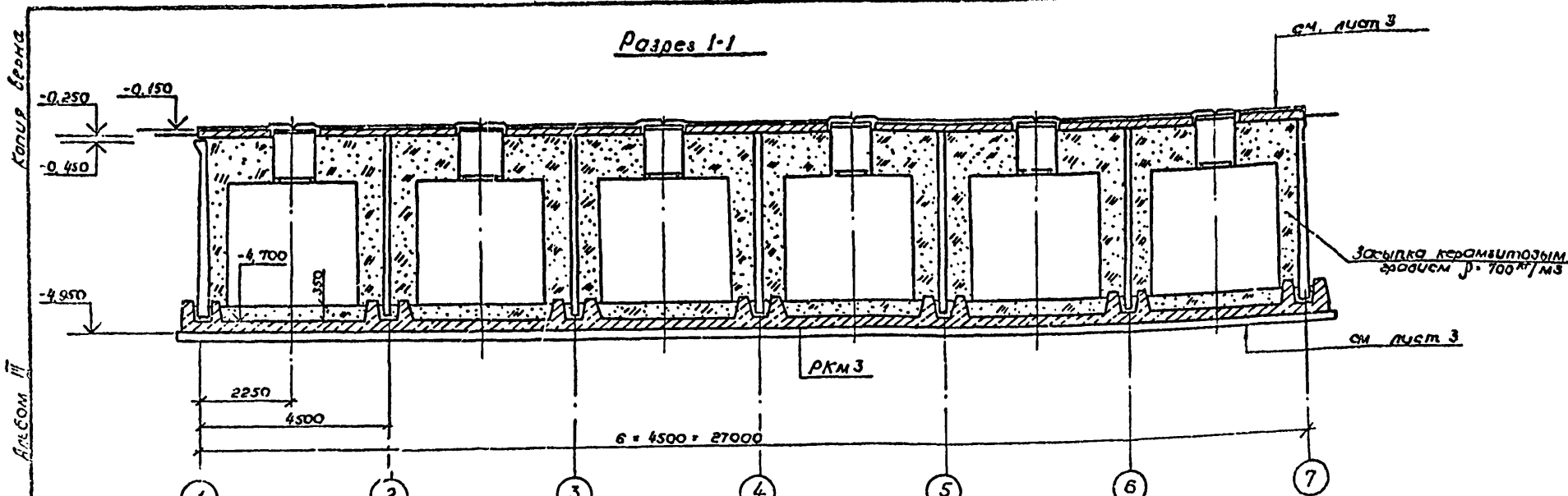
Расчетная температура наружного воздуха, °С	Проектная марка бетона в возрасте 28 дней		
	по прочности на сжатие МПа	по морозостойкости МРЗ	по водонепроницаемости WСТ 12730.5-78
-20	20	50	—
-30	20	75	В2
-40	20	75	В2

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Привязан:		503-6-3 КЖ	
Разраб. Гуде.1.10	Эксперт	Итоговая рабочая станция обьекта строительства на 500 заправок автомобилей в сутки	
Проб. Сивалов	И.И.		
Суб.гр. Сивалов	И.И.		
Н.контр. Трапнатов	И.И.		
Мач.смет.			
Мач.отв. Мухомов	И.И.	Сооружения ЛЗС	
Гл.инж.пр. Новиков	И.И.	Общие данные (окончание)	
		Листов 2	
		Исполнитель: ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград	

Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг.	Примечание
Схема 3					
РКМ 3	КЖ-11	Монолитное б/шце	1	34,7 м ³	
ПС1	Серия 3.900-3 вып. 1.4	Рядовая панель ПС1-4-Б	14	6,3 т	
ПГ1	Серия 3.900-3 вып. 6	Перегородка ПГ-42-1	5	4,4 т	
П1	КЖ-5	Плита	12	2,4 т	
Ум 1	КЖ-6	Монолитный участок	4	1,15 м ³	
Ум 2	КЖ-7	То же	4	1,6 м ³	
Ум 3	То же	То же	4	1,6 м ³	
Ум 4	КЖ-8	То же	2	1,6 м ³	
МН1	Серия 3.901-6	Патрубки Ду 50; в. 400мм	8	0,022 т	для АЗС 1000
МН1	Серия 3.901-6	Патрубки Ду 50; в. 400мм	9	0,022 т	

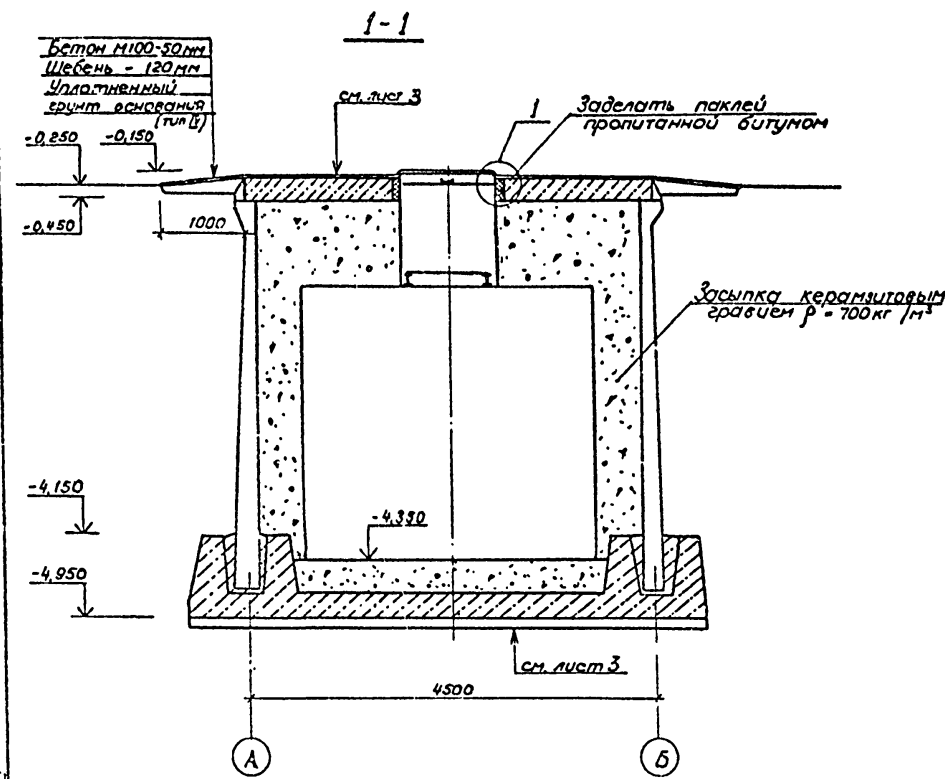


1. Данный чертеж читать совместно с чертежами КЖ-5, 6, 7, 9, 11, 15.
 2. Боковые поверхности стен резервуаров покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной фундаментам.
 3. Нил закладного элемента МН1 на отм. -0,050.
 4. Конструкцию отмостки см КЖ-5.

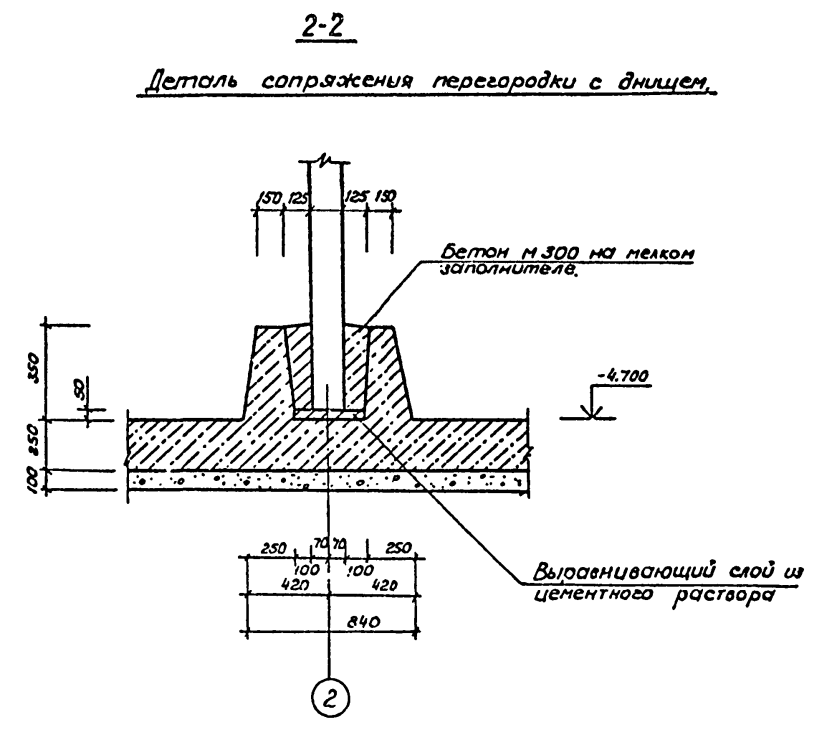
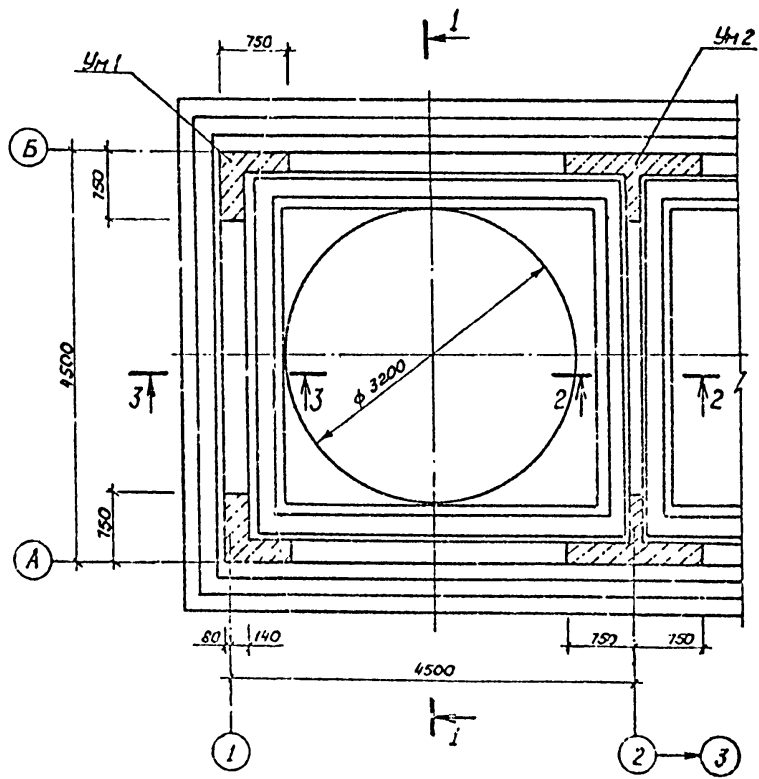
Проектная организация: ООО "Сибирский проект" (Сибирский проект)
 Адрес: г. Красноярск, ул. Сибирская, д. 100
 Контакт: (391) 211-1111

Привязан:		503-Е-3 КЖ	
Разраб. Колесниченко Провер. Давыдов Рук. гр. Сиваков Инженер Фроимович Нач. отд. Альбиновская Инженер Козыков		Автоматизированная станция общего пользования на 50 заправочных автоматов в сутки	
Сооружения АЗС		Страница	Листов
		РП	4
Топливные резервуары, схема расположения элементов площадки для топливных резервуаров		Общепромышленный КЖ-5 ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Белогорск	

Типовой проект 503-6-3 Мбтом III
 Копия вкл. а

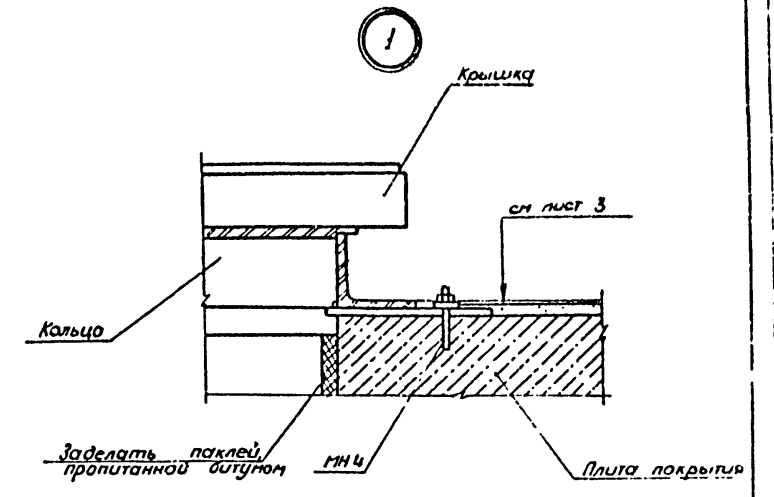
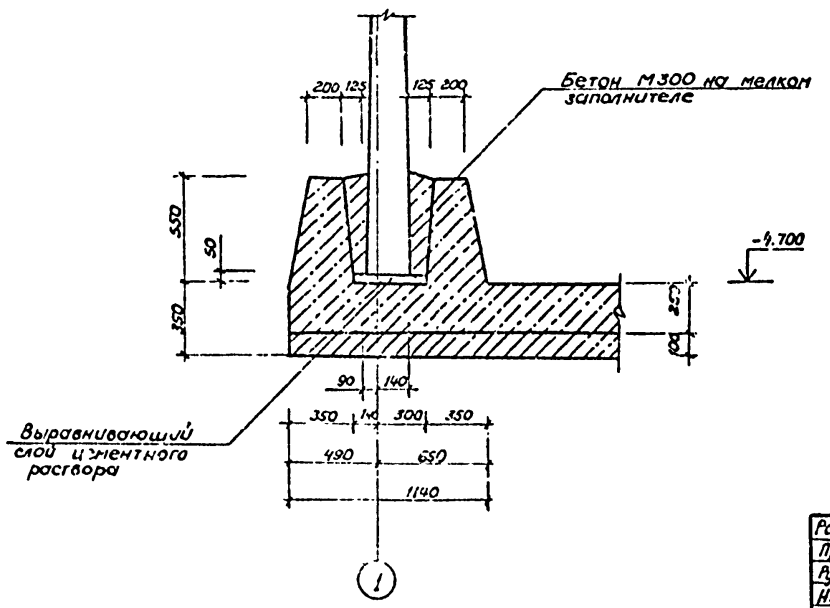


Фрагмент 1



Деталь сопряжения перегородки с дном

3-3
Деталь сопряжения панелей с дном



1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3,4.
2. Крышка колодца и кольцо поставляется в комплекте с резервуаром.
3. Спецификацию на МНЧ см лист КЖ-6.

1:10 № год
 1980

Разраб	Юлиантн тов	Фон	503-6-3 КЖ		
Прое	Сивалов	Фон	Автомобильная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.		
Рук. гр	Сивалов	Фон	Строитель	Лист	Листов
Н. контр	Фрайнович	Фон			
Нач. сект	-	-	РП	5	
Нач. отд	Лукьяновский	Фон	Топливные резервуары Фрагмент 1, Деталь сопряжения перегородки и панелей с дном		
Инж. пр	Новиков	Фон	Госкомнефтепродукт РСФСР ГИПРОНЕФТЕТРАНС Златоград		

Копия верха

Типосл. проект 503-6-3 Альбом III

Плита П1.

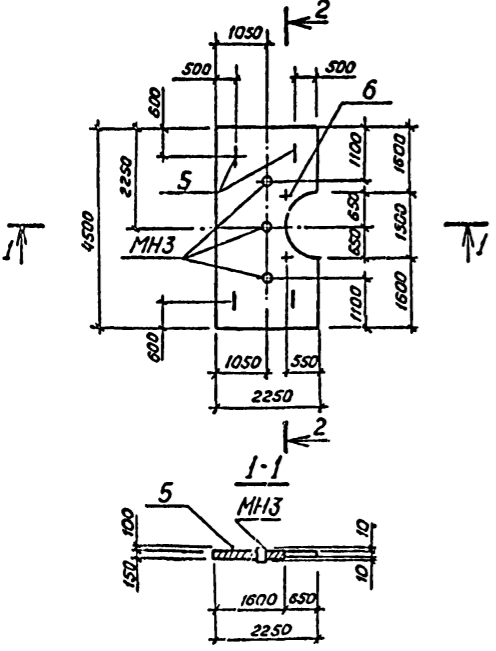
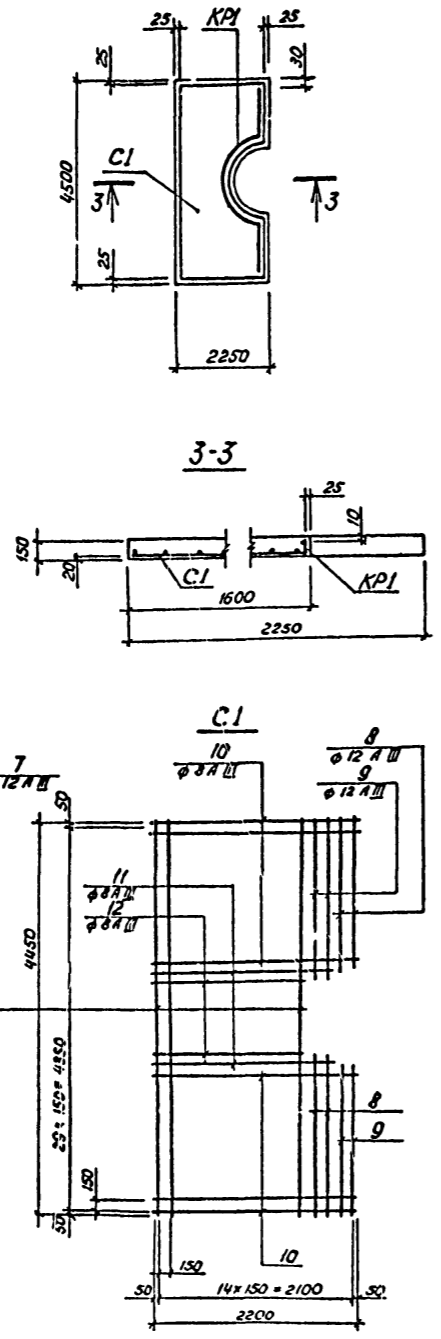


Схема армирования.



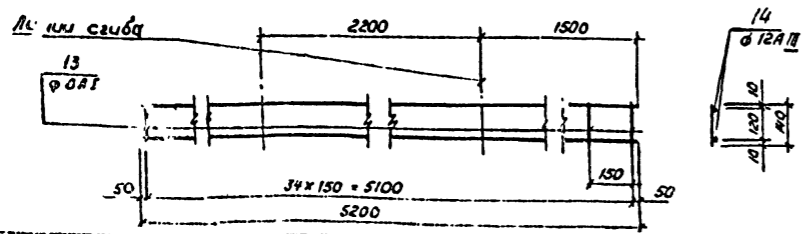
Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз.
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

Спецификация плиты П.

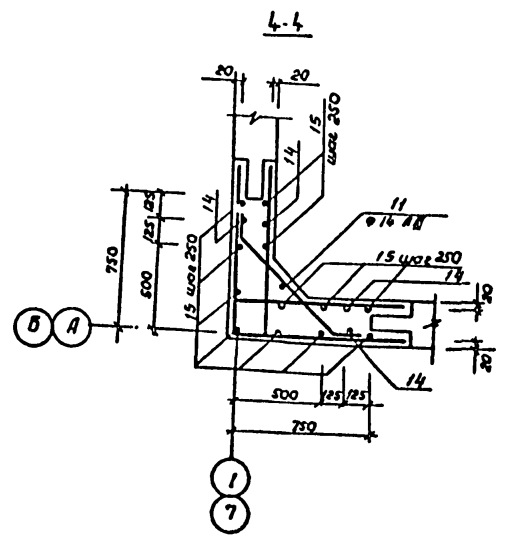
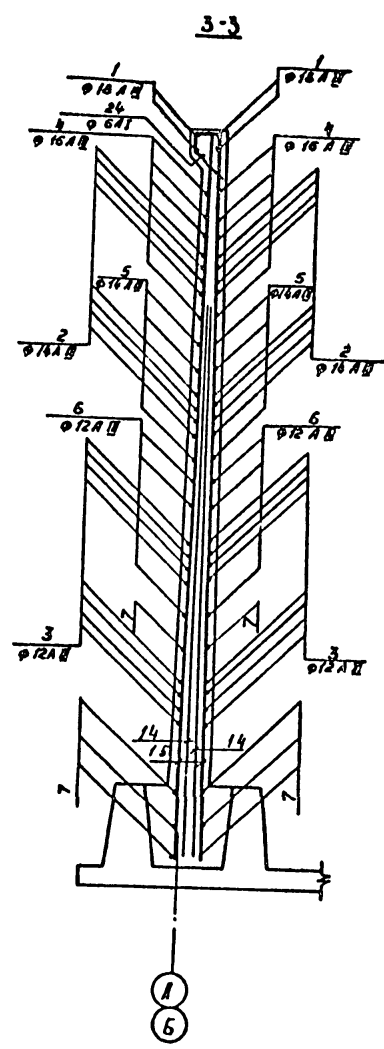
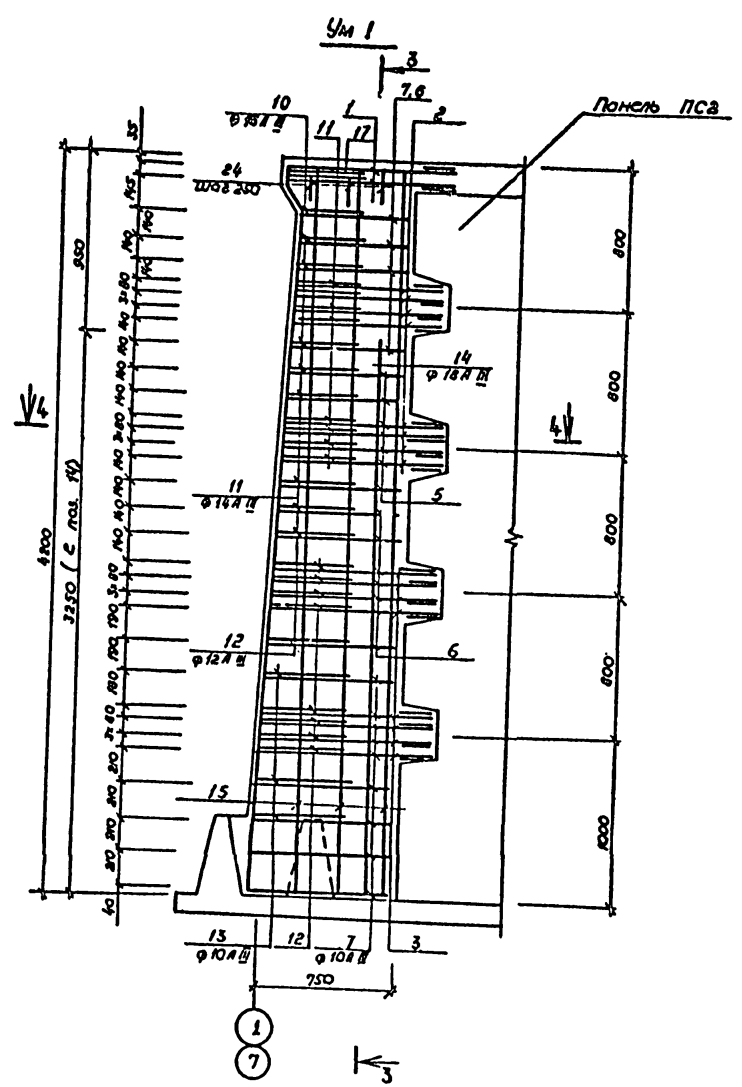
Поз.	Обозначение	Наимен. велич	Кол	Примечание.
Плита П1				
Сборочные единицы.				
	КЖ-6	Каркас плоский КР1	1	
	То же	Сетка арматурная С1	1	
Узлы закладные.				
5		МН2 (петля для подъема)	4	0,96 кг
	ГОСТ 3262-75	МН3 Тр-60х3 с=170 мм	3	1,05 кг
6		МН4	2	0,18 кг
Детали				
φ 10 А I ГОСТ 5.1459-72				
5		с = 1550	1	0,98 кг
6		с = 285	1	0,18 кг
φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72				
7		с = 4450	10	39,31 кг
8		с = 1470	4	5,22 кг
9		с = 1440	4	5,12 кг
φ 8 А III ГОСТ 5.1459-72				
10		с = 2200	19	16,51 кг
11		с = 1700	2	1,34 кг
12		с = 1550	7	4,29 кг
φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72				
13		с = 140	35	1,94 кг
φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72				
14		с = 5200	2	9,24 кг
Материалы на П1				
		Бетон марки 200		1,42 м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-34.
 2. Стержни сетки С1 приварить к стержню каркаса поз. 10.
 3. Соединение стержней в каркасах и сетках выполнять контактной точечной сваркой. При отсутствии оборудования для контактной сварки соединение стержней выполнять дуговой сваркой с применением электродов Э42 по ГОСТ 9467-75.



Разраб	Сивалов	Провер	Асмушкин	Инж. пр.	Лукер	Сивалов	Инж. пр.	Н. контр.	Фраймович	Инж. пр.	Нач. сект.	
503-6-3 КЖ												
Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.												
Созружения АЗС.												
Топливные резервуары Плита П1 Раскладка арматурных сеток и каркасов С1, КР1												
Госконструкторский институт РСФСР ГИПРОРЕФТЕТРАНС г. Волгоград												

Книга первая
 Альбом II
 503-6-3
 Топограф проект



Спецификация участка монолитное Ум 1

Вид работ	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
				Детали		
				Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,15 м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3,4
2. Раскладка арматурных стержней и их сечения для монолитных участков выполнить согласно серии 3.900-3. вып 1
3. Все нахлестные соединения арматурных стержней выполнить электро-дуговой сваркой с применением электродов Э42 по ГОСТ 9467-75
4. Позиции 1; 3, 11, 17. установить в уровне выпусков из панелей, а поз 4; 7, 12+13 в промежутках между ними с шагом указанным на чертеже.
5. Поз. 1 и 2 приварить дуговой сваркой в нахлестку к выпускам из панелей, а поз 1, 2 - одним концом к выпуском, а другим к поз 1, 2
6. Соединение стержней φ6 выполнить с применением вязальной арматуры

Разработчик	Полетаева	Инж.		503-6-3 КЖ	Автосаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	Студия	Лист	Листов
Проверен	Сивалов	Инж.						
Руководитель	Сивалов	Инж.						
Исполнитель	Фрайманов	Инж.						
Научный руководитель	Лукьяновский	Инж.		сооружения АЭС	РП	8		
Инженер	Новикова	Инж.						
Исполнитель				Топливные резервуары	Госкомнефтепродукт РСФСР			
				Армирование Ум 1	ГИДРОНЕФТЕТРАНС			
					в Волгоград			

Копия берма

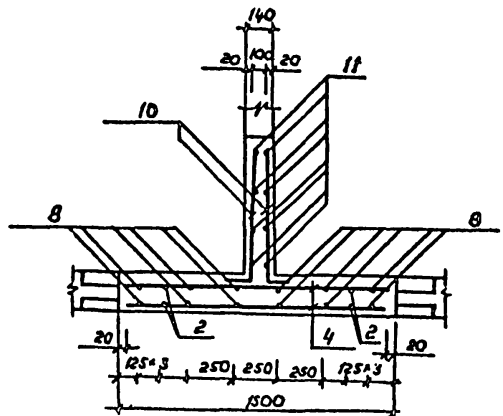
Альбом II

503-6-3

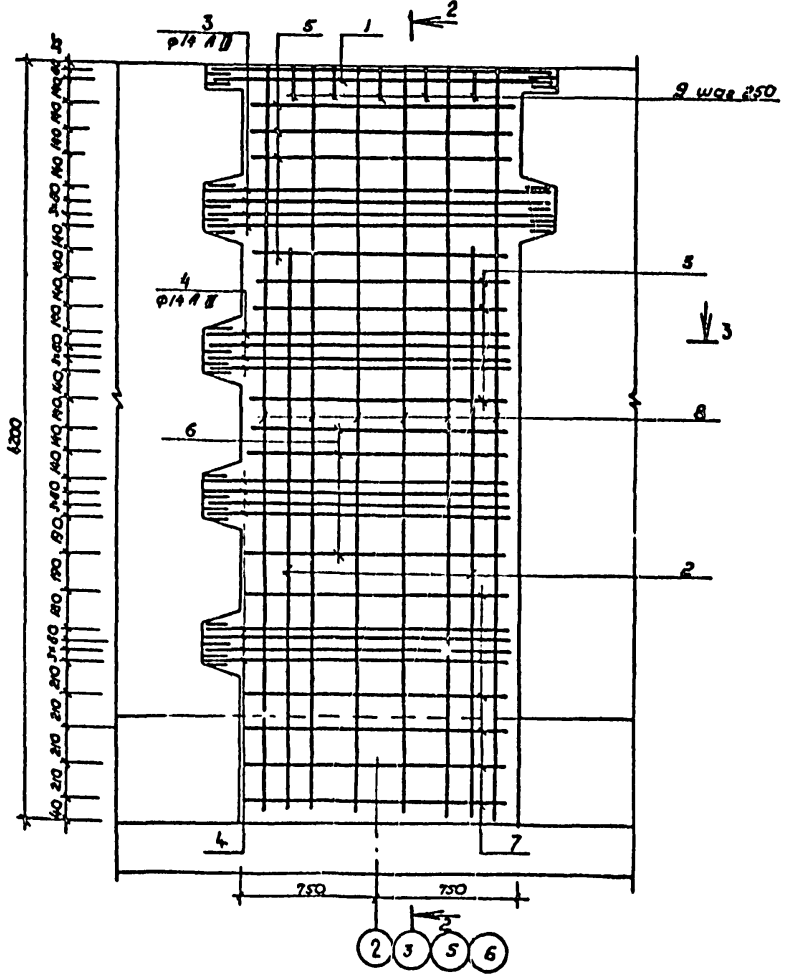
Пилова проект

Лист № 100/1, 100/2, 100/3, 100/4, 100/5, 100/6, 100/7, 100/8, 100/9, 100/10, 100/11, 100/12, 100/13, 100/14, 100/15, 100/16, 100/17, 100/18, 100/19, 100/20, 100/21, 100/22, 100/23, 100/24, 100/25, 100/26, 100/27, 100/28, 100/29, 100/30, 100/31, 100/32, 100/33, 100/34, 100/35, 100/36, 100/37, 100/38, 100/39, 100/40, 100/41, 100/42, 100/43, 100/44, 100/45, 100/46, 100/47, 100/48, 100/49, 100/50, 100/51, 100/52, 100/53, 100/54, 100/55, 100/56, 100/57, 100/58, 100/59, 100/60, 100/61, 100/62, 100/63, 100/64, 100/65, 100/66, 100/67, 100/68, 100/69, 100/70, 100/71, 100/72, 100/73, 100/74, 100/75, 100/76, 100/77, 100/78, 100/79, 100/80, 100/81, 100/82, 100/83, 100/84, 100/85, 100/86, 100/87, 100/88, 100/89, 100/90, 100/91, 100/92, 100/93, 100/94, 100/95, 100/96, 100/97, 100/98, 100/99, 100/100

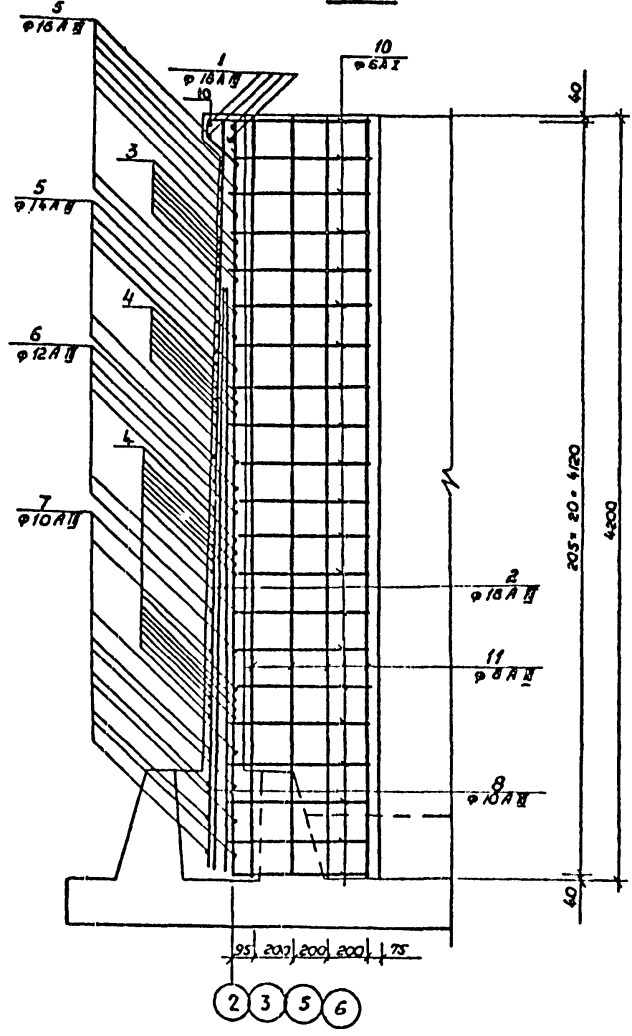
3-3



Ум 2, Ум 3



2-2



Спецификация участков монолитны. Ум 2, Ум 3

Кол-во	Единица	Наименование	Материал	Примечание
		Ум 2		
		Детали		
22	1-11	Стержни одиночные		
		Материалы		
		Бетон М 200	1,6	м ³
		Ум 3		
		Детали		
22	1-11	Стержни одиночные		
		Материалы		
		Бетон М 200	1,6	м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-34.10
2. Монолитный участок Ум 3 отличается от Ум 2 большим количеством везд сопряжения.
3. Армирование Ум 3 выполнить по Ум 2.
4. Защитный слой бетона для арматуры - 20мм

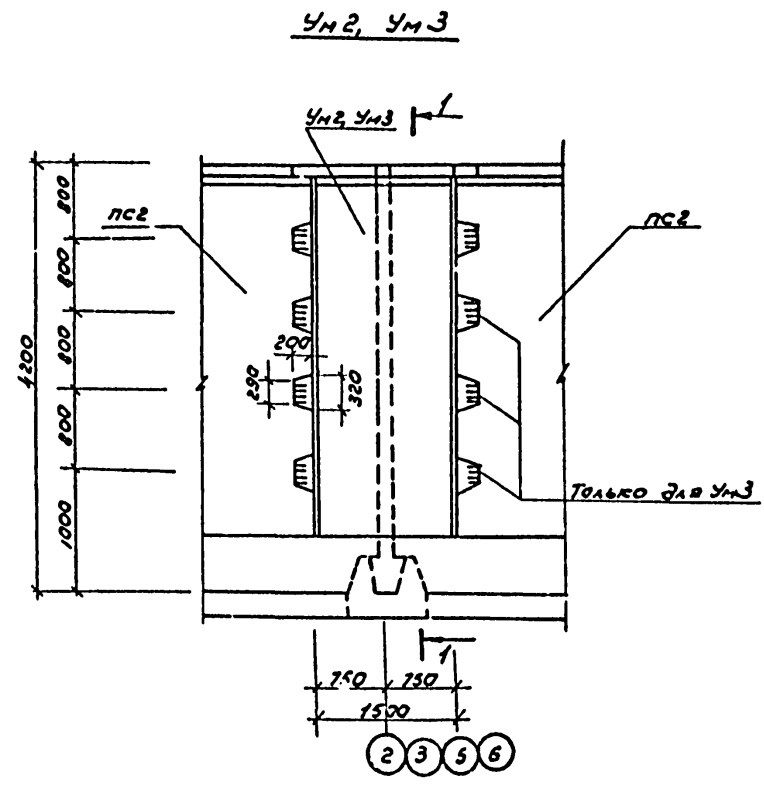
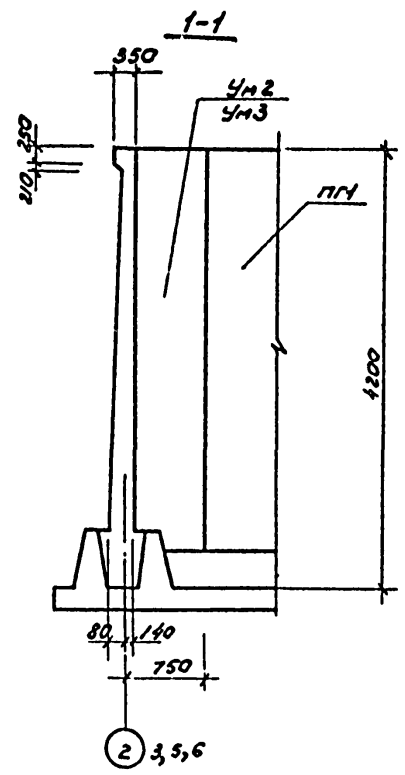
Разраб.	Полтавова	А.М.		503-6-3 КЖ
Проф.	Сивалова	Н.М.		
Рук. гр.	Сивалова	Н.М.		
И. контр.	Возможнова	И.С.		
И. сект.				Автомобильная станция общего пользования на 500 заливок автомобилей в сутки
И. отд.	Авьяносиди	И.С.		Сооружения АЗС
И. инж. ла.	Косилова	И.С.	06.82	Топливные резервуары. Армирование Ум 2, Ум 3.
Привязан:				Стация / Лист / Листов
				РП / 9
И. инж. ла.				Госкомнефтепродукт РСФСР ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград

Копия чертежа

Лист 503-6-3

Типовой проект 503-6-3

Изм. и подл. Разрешено в соответствии с...



Спецификация одиночных стержней

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ2		
		АСТАЛ		
		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72		
1	конт-9	ℓ=1860	4	14.88кг
2	го ст	ℓ=3250	4	26.0кг
		φ 14 А II ГОСТ 5.1459-72		
3	.	ℓ=1860	8	18.0кг
4	.	ℓ=1660	24	41.05кг
		φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72		
5	.	ℓ=1460	14	18.19кг
		φ 16 А II ГОСТ 5.1459-72		
6	.	ℓ=1460	8	18.45кг
		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72		
7	.	ℓ=1460	10	9.0кг
8	.	ℓ=4160	12	30.8кг
		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72		
9	.	ℓ=1200	5	1.33кг
10	.	ℓ=900	42	8.39кг
		φ 8 А II ГОСТ 5.1459-72		
11	.	ℓ=4180	8	13.21кг
		УМ3		
		АСТАЛ		
		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72		
1	.	ℓ=1860	4	14.88кг
2	.	ℓ=3250	4	26.00кг
		φ 14 А II ГОСТ 5.1459-72		
3	.	ℓ=1860	32	72.0кг
		φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72		
5	.	ℓ=1460	14	18.19кг
		φ 16 А II ГОСТ 5.1459-72		
6	.	ℓ=1460	8	18.45кг
		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72		
7	.	ℓ=1460	10	9.0 кг
8	.	ℓ=4160	12	30.8 кг

Спецификация участков монолитных УМ2, УМ3.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72		
9	.	ℓ=120	5	1.33кг
10	.	ℓ=900	42	8.39кг
		φ 8 А II ГОСТ 5.1459-72		
11	.	ℓ=4180	8	13.21кг

Ведомость деталей

Поз.	Экз
9	572 213 215 400
10	150 150

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Масса элемента	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАСС									
	А I					А II				
	ГОСТ 5.1459-72									
	φ6	У1010	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	Всего
УМ2	9.0	9.0	13.0	21.0	29.0	25.0	18.45	40.9	147.4	156.4
УМ3	9.0	9.0	13.0	21.0	34.2	47.0	18.45	40.9	171.6	183.6

Разраб. Полякова В.И.
 Провер. Субалов В.И.
 Рук.пр. Субалов В.И.
 Инженер Фролов А.И.
 Начальн. Лукьянов В.И.
 Р.инж. Новиков В.И.

503-6-3 кат

Автомобильная станция общего пользования на 500 мест для автомобилей в г.Киеве

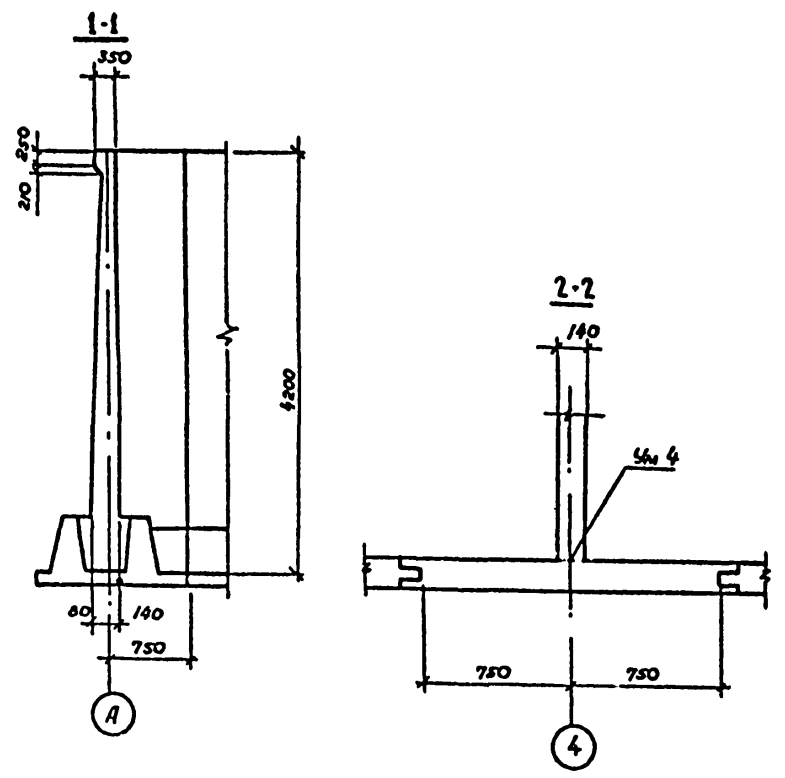
СООРУЖЕНИЯ ЛЗС

Стация ЛЗС 10

Топливные резервуары УМ2, УМ3

Генеральный директор ГИПРОНЕФТЕРАИО

Конус берма
 Албом II
 503-6-3
 Мусовой проект
 Лист № подл. Подпись и дата Исполн.

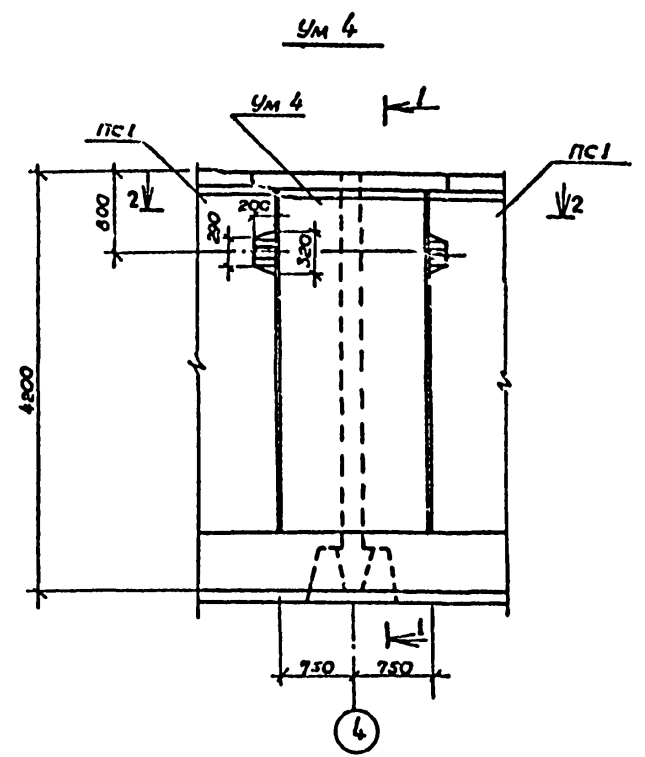


Спецификация участка монолитного Ум 4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум 4		
		Детали		
		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72		
1	КЖ-12	С. 1860	4	14,88 кг
2	То же	С. 3250	4	26,00 кг
		φ 14 А II ГОСТ 5.1459-72		
3	"	С. 1860	8	18,00 кг
4	"	С. 1460	20	35,33 кг
		φ 16 А II ГОСТ 5.1459-72		
5	"	С. 1460	10	16,18 кг
		φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72		
6	"	С. 1460	12	15,56 кг
		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72		
7	"	С. 4160	12	30,80 кг
		φ 8 А II ГОСТ 5.1459-72		
8	"	С. 4180	8	13,21 кг
		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72		
9	"	С. 1400	2	0,53 кг
10	"	С. 900	42	3,39 кг

Ведомость деталей

Пол.	Эксп.
13	1880
2	3250
4+6	1460
6	4180
7	4160
10	150 750
9	572 213 400 215



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия									
	Арматура класса									
	А I					А II				
	ГОСТ 5.1459-72									
	φ 6	Углов	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Углов	Всего
Ум 4	4,5	4,5	14,4	24,4	17,52	40,2	13,8	40,9	150,2	154,7

Разработ	Сивако	Провер	Сивако	Проектант	Сивако	503-6-3	КЖ
И.контр.	Фрайман	И.проект	А.С.Р.	И.м.пр.	Ноякова	Автомобильная станция общего пользования на 500 заповок автомобилей в сутки	
Примечания:						Сооружения АЗС	Лист 11
Топливные резервуары Арматурование Участок монолитный Ум 4						Гипропроекттранс г. Волгоград	

Типовой проект 503-6-3 Альбом II
 Копия берма

Днище РКм1

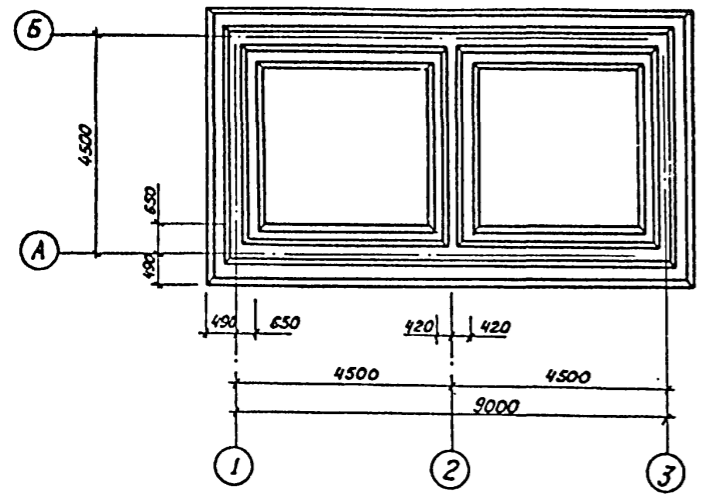
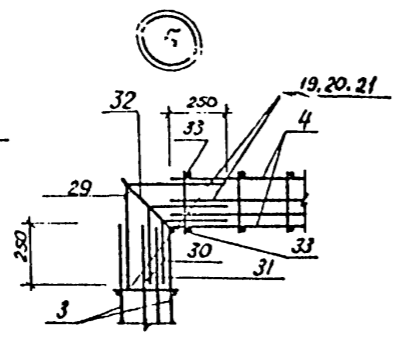
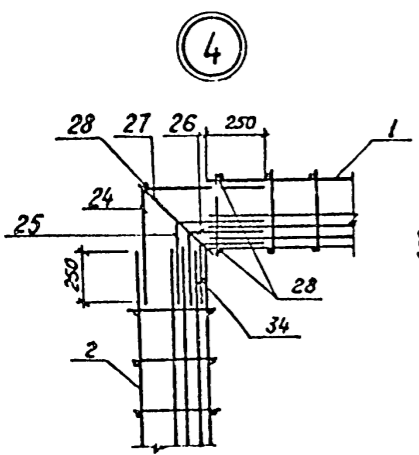
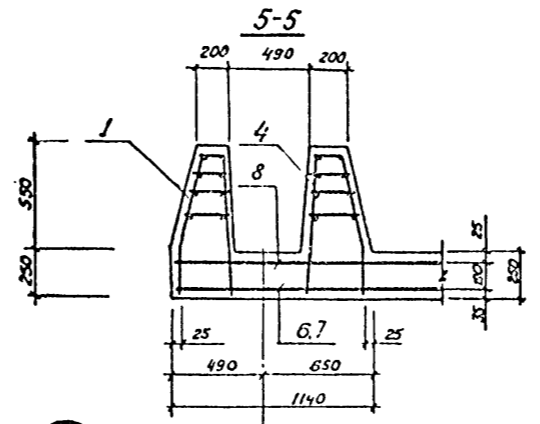
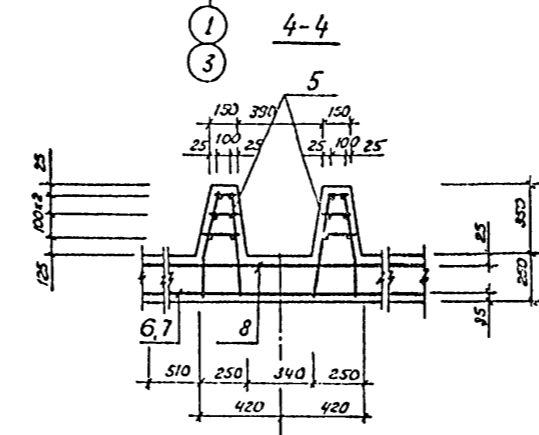
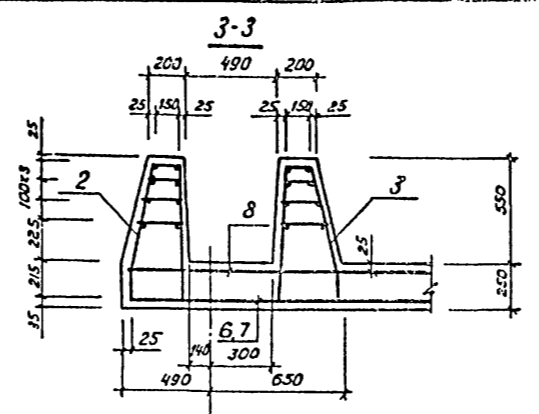
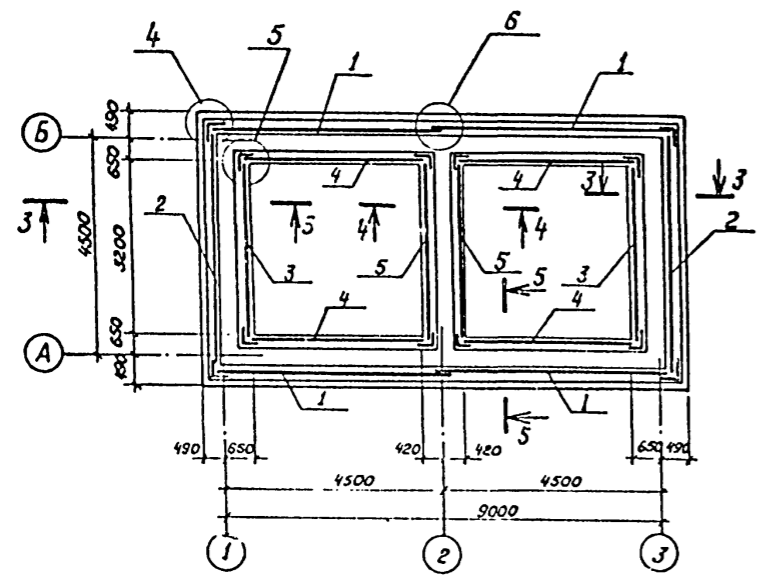
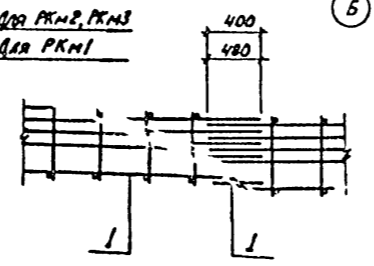


Схема раскладки каркасов днища.



Для РКм2, РКм3
Для РКм1



Спецификация днища РКм1.

Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Каркасы пространственные</u>						
22	1		КЖ-17	КП1	4	
22	2		То же	КП2	2	
22	3		.	КП3	2	
22	4		.	КП4	4	
	5		.	КП5	2	
22				<u>Сетки арматурные</u>		
	6		ГОСТ 8478-81	Сетка 250/150/5/9 2300 x 3450	3	51,2 кг
	7		То же	Сетка 250/150/5/9 1700 x 9930	2	69,6 кг
	8		.	Сетка 100/100/5/5 2900 x 9930	2	90,5 кг
<u>Детали</u>						
<u>Стержни одиночные</u>						
	19-21		То же	То же		
	24-34		.	То же		
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 200 (всего)	20,1	м ³
				Бетон марки 300 на замоноличивание панелей	3,5	м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3, 17, 15
 2. Сварку стержней в каркасах производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Голубятников	16	503-6-3 КЖ
Проект	Сивалов	17	
Рук. гр.	Сивалов	18	
Н. контр.	Фрайнович	19	
Нач. сект.	-	-	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.
Привязан:	Нач. отд.	Львовский	Сооружения АЭС.
	Инж. пр.	Новиков	
			Топливные резервуары, днища РКм1. Схема раскладки каркасов днища.
			Стадия Лист Листов
			РП 13
			Гипронефтетранс, г. Волгоград

Число листов: Подпись и дата (инж. инв. л.)

Днище РКМ 2.

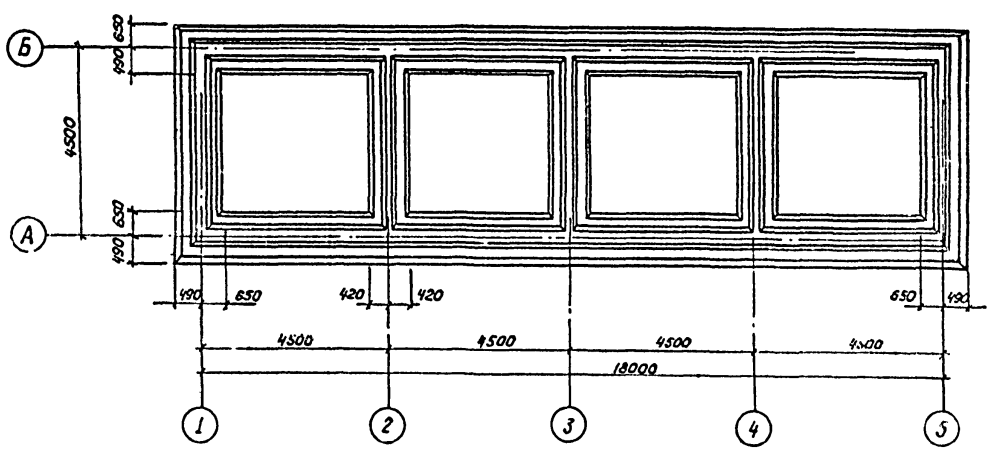
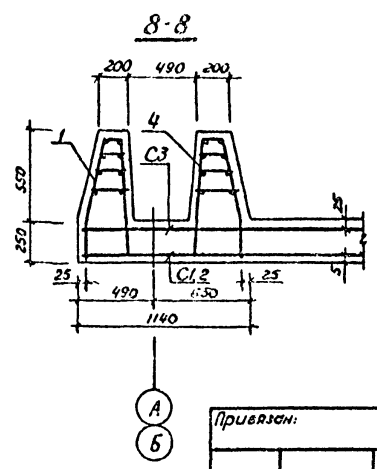
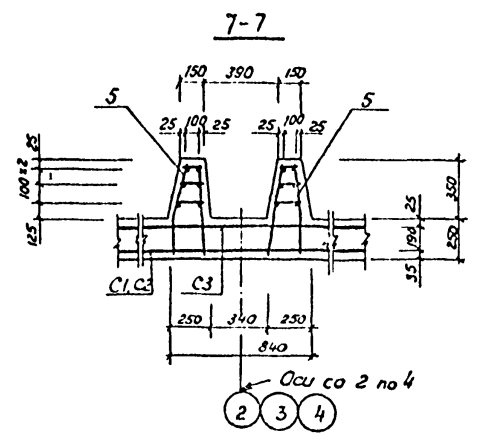
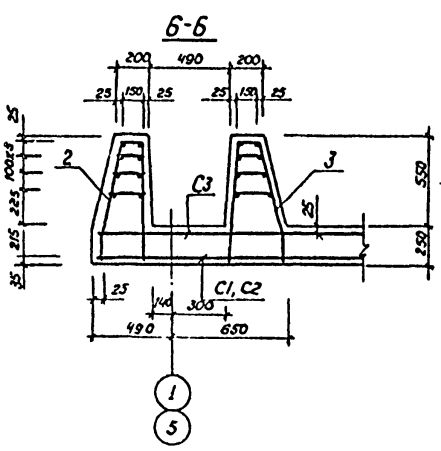
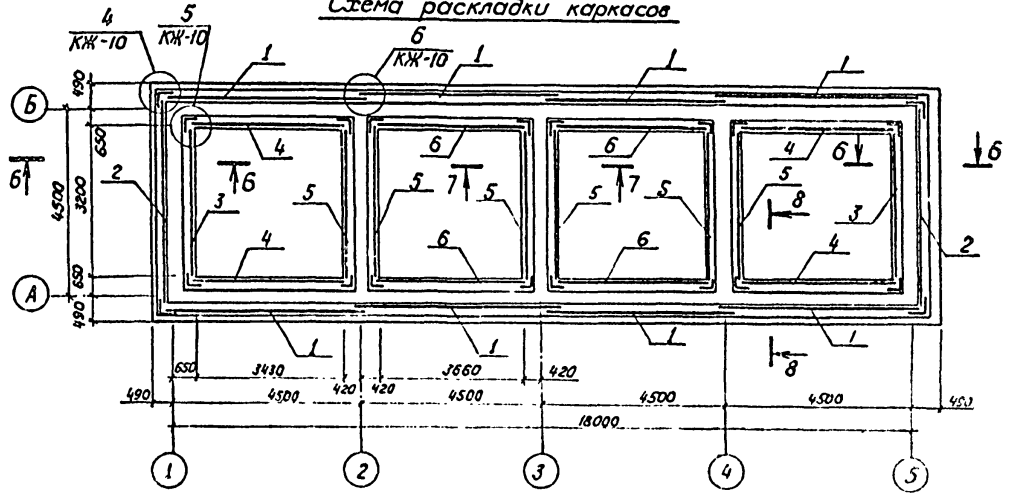


Схема раскладки каркасов



Спецификация днища РКМ 2.

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Каркасы пространственные						
22	1		КЖ-17	КП1	8	
22	2		То же	КП2	2	
22	3		"	КП3	2	
22	4		"	КП4	4	
22	5		"	КП5	6	
22	6		"	КП6	4	
			ГОСТ 8478-81	Сетка 250/150/5/12 2300 x 5130 С1	5	51,2 кг
			То же	Сетка 250/150/5/12 1700 x 1850 С2	2	133,1 кг
			"	Сетка 100/100/5/5 2500 x 1850 С3	2	173,0 кг
Детали						
Стойки одиночные						
19-21			КЖ-18	То же		
24-34			КЖ-18			
Материалы						
				Бетон марки 200 (всего)	35,8	м ³
				Бетон м 300 на замоно-		
				ливание панелей	6,8	м ³

Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3,17,18

Типовой проект 503-6-3
 Алюбом II
 Конус берца

Автор	Сивалов	Инж.		503-6-3 КЖ
Проект	Сивалов	Инж.		
Рук. гр.	Сивалов	Инж.		
Н. контр.	Фрайдмович	Инж.		
Нач. сект.				Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки
Нач. отд.	Лукьяновский	Инж.		Сооружения АЗС.
Гл. инж. пр.	Новиков	Инж.	И.И. 37	
Привязан:				Станд. лист
				Листов
				РП 14
Топливные резервуары. Днище РКМ 2. Раскладка каркасов. Сечения				Госкомнефтепродукт РСФСР ГИПРОНЕФТЕТРАНС 2, Волгоград

Днище РКМЗ

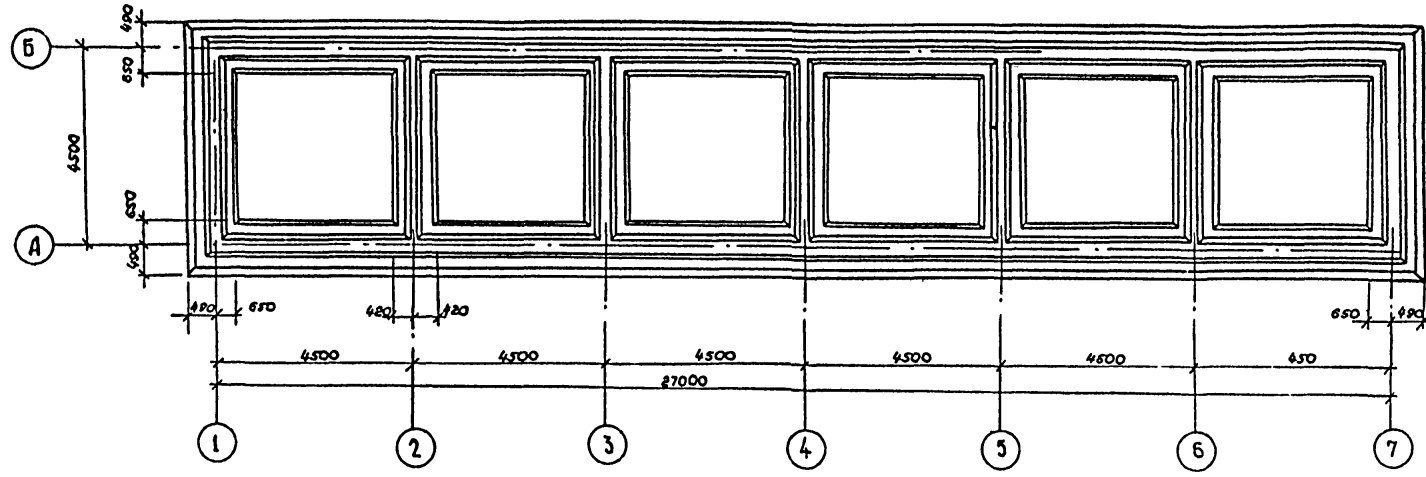
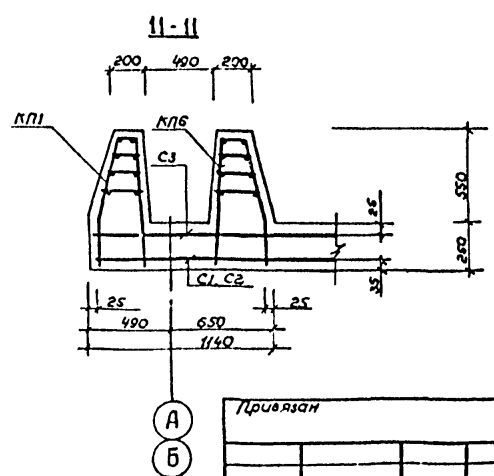
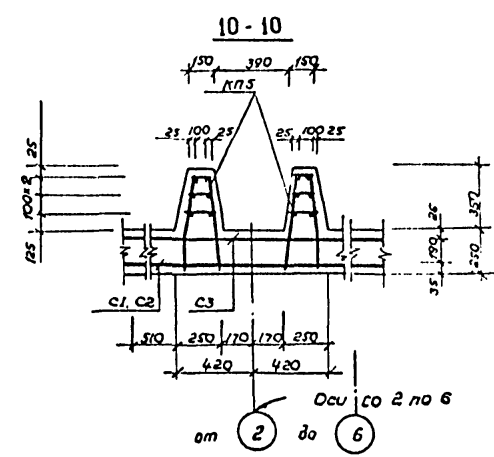
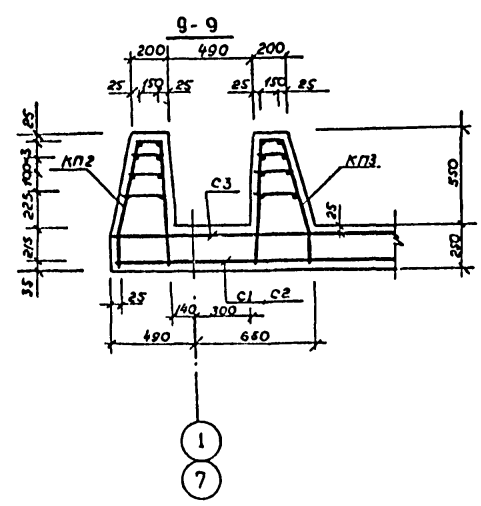
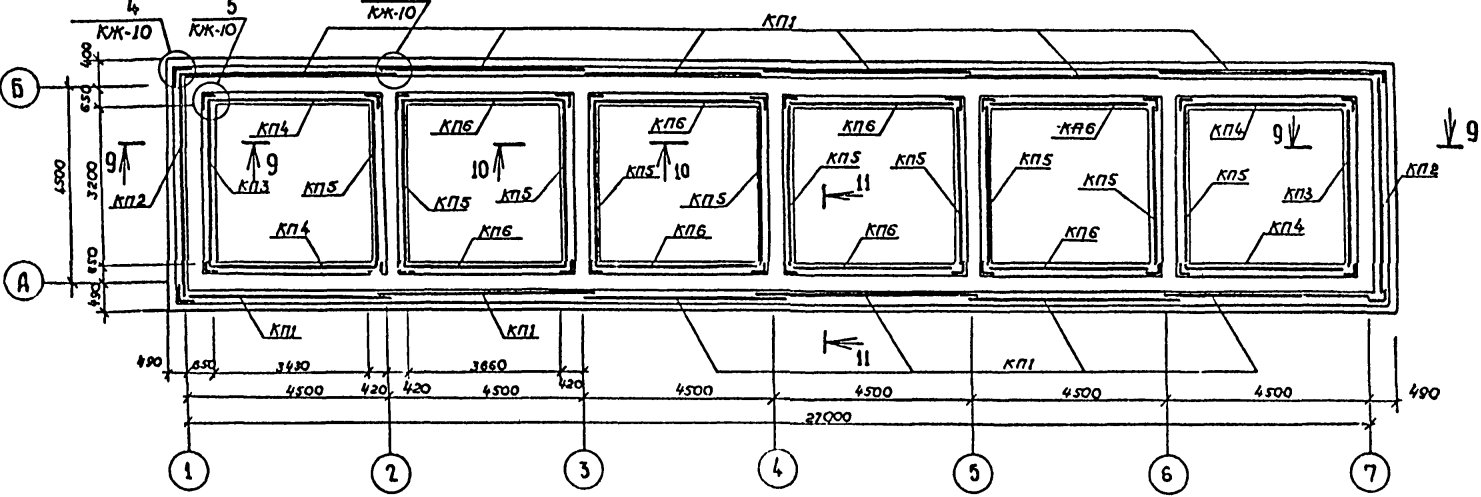


Схема раскладки каркасов



Спецификация днища РКМЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркасы пространственные		
22			КЖ-17	КП1	12	
22			То же	КП2	2	
22			"	КП3	2	
22			"	КП4	4	
22			"	КП5	10	
22			КЖ-17	КП6	8	
22			ГОСТ 6478-81	Сетка 250/150/5/9 2300x5440	С1	7 51,5 кг
22			То же	Сетка 250/150/5/9 1700x27930	С2	2 192,15 кг
22			"	Сетка 100/100/5/5 2900x27930	С3	2 256,0 кг
				Детали		
				Стержни одиночные		
22	19-21 24-26		КЖ-18	То же		
				Материалы		
				Бетон марки 200 (всего)	546	м ³
				Бетон марки 300 на		
				замоноличивание панелей	8,9	м ²

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3, 17, 18

Копия верха
Альбом II
503-6-3
Пылевой проект
Лист № подл. Подпись и дата
Взам инв. №

Разраб. Болдина	Взам	503-6-3 КЖ	
Проект. Сивалова	Исполн.	Автоматическая станция общего назначения на 300 автомобилей (автомобили) в сутки	
Рук.вр. Сивалова	Исполн.	Станция	
Н. контр. Фраймова	Исполн.	Листов	
Нач. сект. -	Исполн.	Сооружения АЭС	
Нач. отд. Кульская	Исполн.	РП 15	
Инж.др. Новикова	Исполн.	Топливные резервуары днища РКМЗ. Раскладка каркасов. Сечения	
Привязан		Госкоммунэкопродуктсво ГИПРОНЕФТЕТРАНС + Волгоград	
Лист №			

Логов брэнэ

Тиловај проект 503-6-3 Алябам II

Ум. л. подл. Лавинск и др. Век. ум. №2

Схема раскладки нижних арматурных сеток

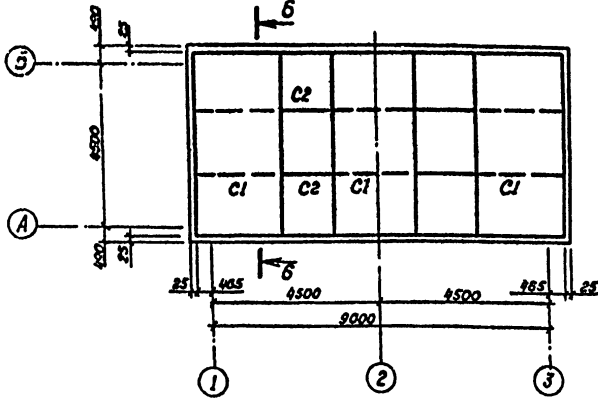
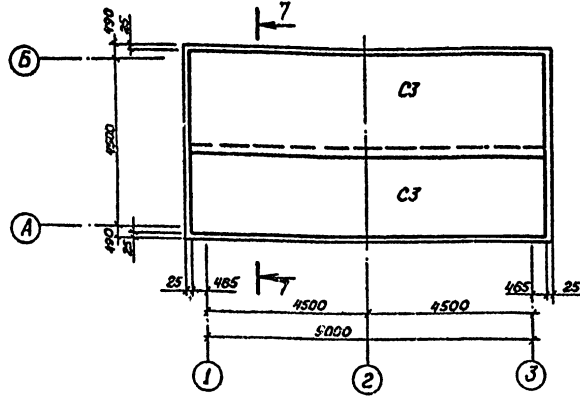


Схема раскладки верхних арматурных сеток



6-6

(верхние сетки условно не показаны)

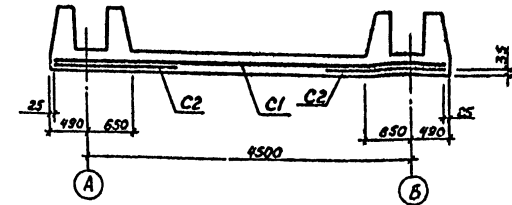


Схема раскладки нижних арматурных сеток

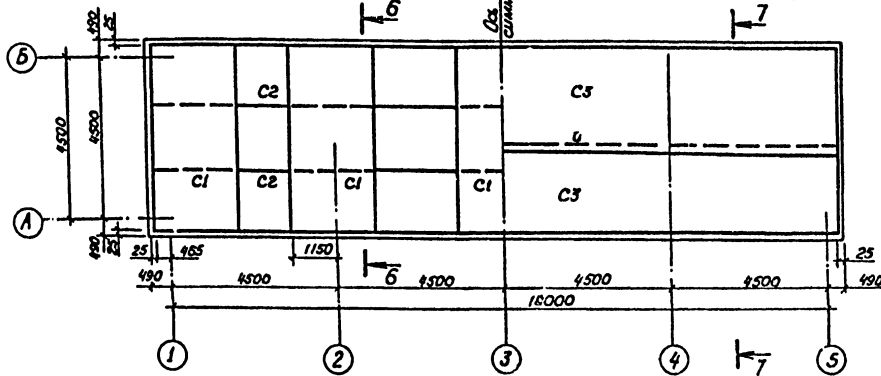
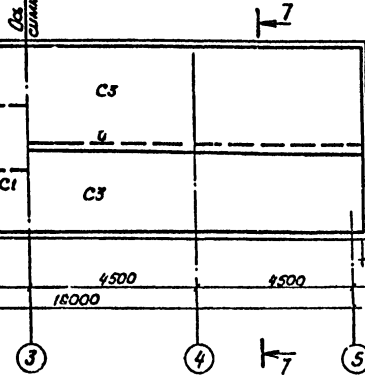


Схема раскладки верхних арматурных сеток



7-7

(нижние сетки условно не показаны)

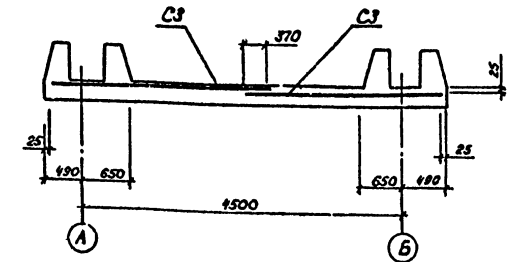


Схема раскладки нижних арматурных сеток

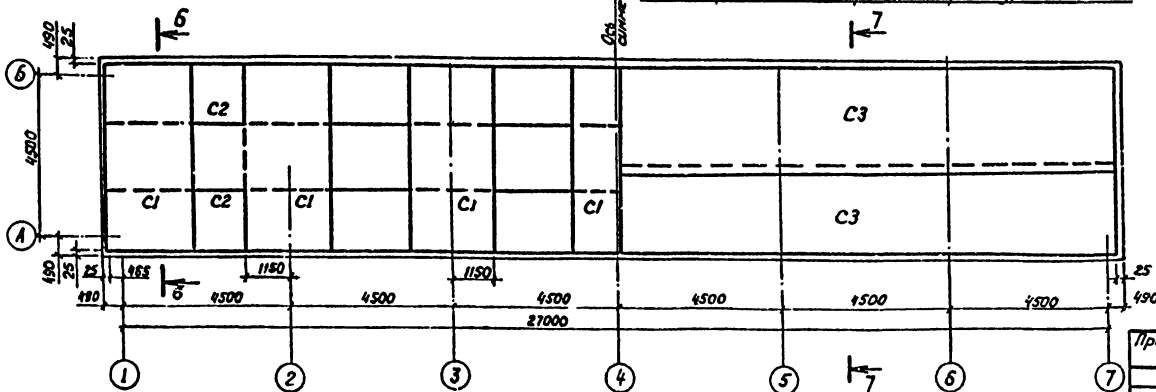
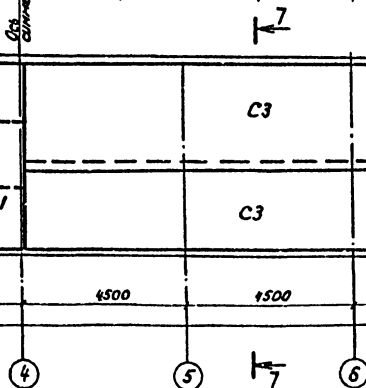


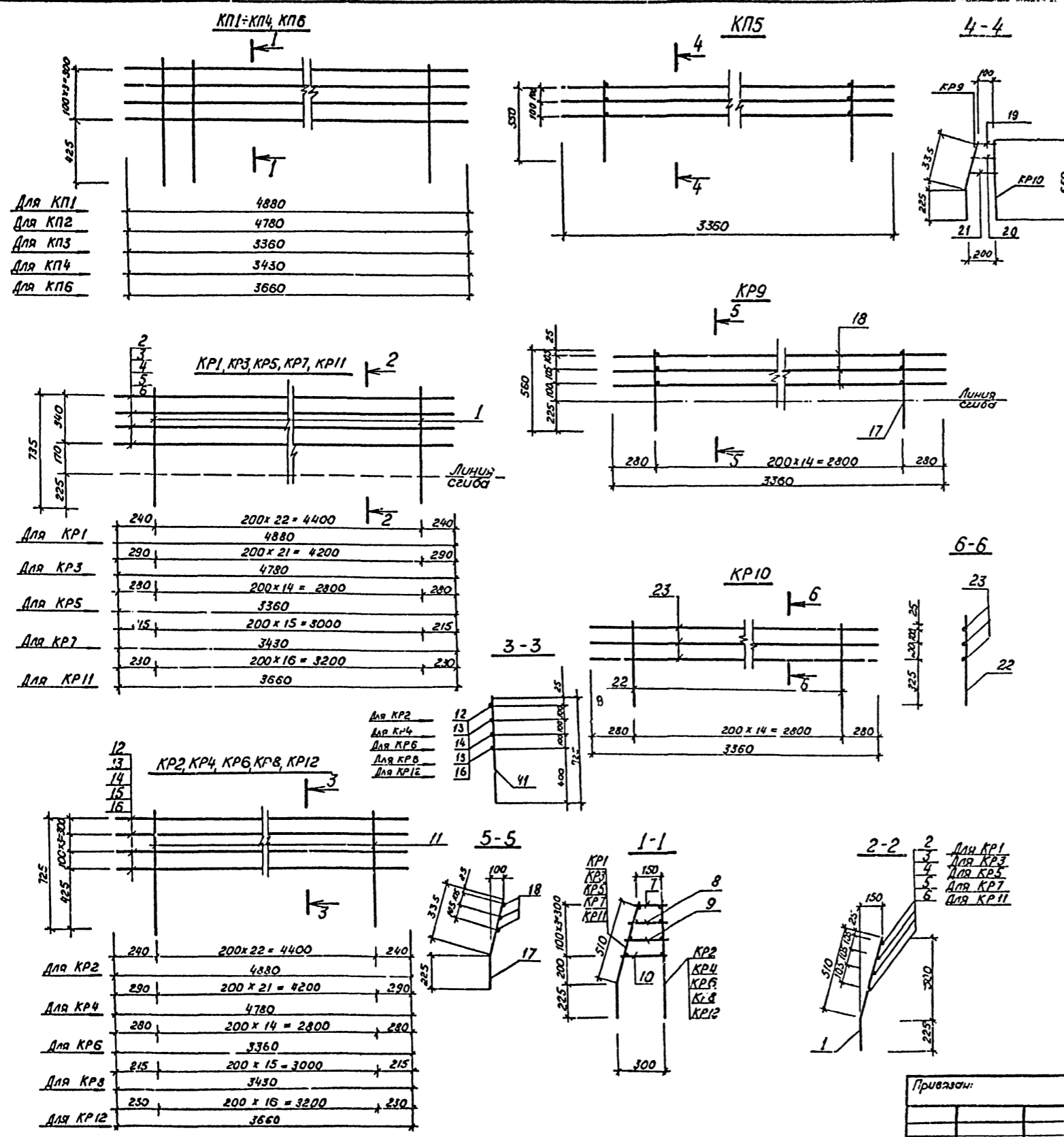
Схема раскладки верхних арматурных сеток



Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-14,15.

Разработчик	Усатов	Инж.		503-6-3 КЖ	Автоматическая станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	Студия Лист Листов
Проверен	Сиволов	Инж.				
Арх. эр.	Сиволов	Инж.				
Инж. контр.	Усатов	Инж.				
Инж. смет.						
Инж. отд. Леконский				Сооружения АЗС	РП 16	
Инж. отд. Новиков						
Инж. №9				Топливные резервуары, Стены раскладки верхних и нижних арматурных сеток.		Восстановительный завод ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград

Колл. Веха
 Альбом III
 503-6-3
 Туповой проект



Спецификация пространственных каркасов КП.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1.		
				Каркас плоский КР1	1	
				То же КР2	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП2.		
				Каркас плоский КР3	1	
				То же КР4	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП3.		
				Каркас плоский КР5	1	
				То же КР6	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП4.		
				Каркас плоский КР7	1	
				То же КР8	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП5.		
				Каркас плоский КР9	1	
				То же КР10	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП6.		
				Каркас плоский КР11	1	
				То же КР12	1	
	7-10			Стержни одиночные		

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-14, 15, 18.
 2. Сварку стержней в каркасах производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Лист № 10
 Подпись и дата

Разраб.	Кузим	Кли		503-6-3 КЖ
Пров.	Сивалов	Кли		
Рук. гр.	Сивалов	Кли		
Н. контр.	Фраймович	Кли		Автозаправочная станция, общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.
Науч. сотр.				Сооружения АЗС.
Нач. отд.	Льяновский	Кли		Стадия Лист Листов
Т. инж. пр.	Новиков	Кли		РП 17

Привязки:
 Условья

Топливные резервуары.
 Каркасы КП1 + КП6.

Исконинтерпродукт АЗС
 ГИПРОНЕФТРАНС
 с. Волгоград

Спецификация плоских каркасов.

Спецификация стержней одиночных.

Спецификация стержней одиночных.

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
Копия		1	<u>КР1</u>			
			φ 8 А I	С = 735	23	0,29 кг
		2	<u>КР2</u>			
			φ 14 А III	С = 4880	4	5,90 кг
		11	<u>КР3</u>			
			φ 8 А I	С = 735	23	0,29 кг
		12	<u>КР4</u>			
			φ 14 А III	С = 4880	4	5,90 кг
		1	<u>КР5</u>			
			φ 8 А I	С = 735	15	0,29 кг
		3	<u>КР6</u>			
			φ 14 А III	С = 4780	4	5,78 кг
	11	<u>КР7</u>				
		φ 8 А I	С = 725	22	0,29 кг	
	13	<u>КР8</u>				
		φ 14 А III	С = 4780	4	5,78 кг	
	1	<u>КР9</u>				
		φ 8 А I	С = 735	22	0,29 кг	
	4	<u>КР10</u>				
		φ 14 А III	С = 3360	4	4,07 кг	
	11	<u>КР11</u>				
		φ 8 А I	С = 725	16	0,29 кг	
	14	<u>КР12</u>				
		φ 14 А III	С = 3360	4	4,07 кг	
	1	<u>КР13</u>				
		φ 8 А I	С = 735	16	0,29 кг	
	5	<u>КР14</u>				
		φ 14 А III	С = 3430	4	4,15 кг	
	11	<u>КР15</u>				
		φ 8 А I	С = 725	16	0,29 кг	
	15	<u>КР16</u>				
		φ 14 А III	С = 3430	4	4,15 кг	
	17	<u>КР17</u>				
		φ 8 А I	С = 560	15	0,22 кг	
	18	<u>КР18</u>				
		φ 14 А III	С = 3360	3	4,07 кг	
	22	<u>КР19</u>				
		φ 8 А I	С = 550	15	0,22 кг	
	23	<u>КР20</u>				
		φ 14 А III	С = 3360	3	4,09 кг	
	1	<u>КР21</u>				
		φ 8 А I	С = 735	17	0,29 кг	
	6	<u>КР22</u>				
		φ 14 А III	С = 3660	4	4,43 кг	
	11	<u>КР23</u>				
		φ 8 А I	С = 725	17	0,29 кг	
	16	<u>КР24</u>				
		φ 14 А III	С = 3660	4	4,43 кг	

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			<u>РКМ1</u>					
			<u>Детали</u>					
			φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72				
				7	<u>РКМ2</u>			
					С = 170	31	0,07 кг	
				8	<u>Детали</u>			
					С = 200	31	0,08 кг	
				9	<u>Детали</u>			
					С = 230	31	0,09 кг	
				10	<u>Детали</u>			
					С = 270	31	0,11 кг	
				19	<u>Детали</u>			
					С = 120	17	0,05 кг	
				20	<u>Детали</u>			
					С = 150	17	0,06 кг	
				21	<u>Детали</u>			
					С = 210	17	0,08 кг	
				24	<u>Детали</u>			
					С = 1100	16	0,43 кг	
				25	<u>Детали</u>			
					С = 1000	16	0,4 кг	
				26	<u>Детали</u>			
					С = 600	16	0,24 кг	
				27	<u>Детали</u>			
					φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72		
				28	<u>Детали</u>			
					С = 590	16	0,52 кг	
				29	<u>Детали</u>			
					φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72		
				30	<u>Детали</u>			
					С = 735	16	0,29 кг	
				31	<u>Детали</u>			
С = 600	32	0,24 кг						
	32	<u>Детали</u>						
		С = 700	32	0,23 кг				
	33	<u>Детали</u>						
		С = 800	32	0,32 кг				
	32	<u>Детали</u>						
		φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72					
	33	<u>Детали</u>						
		С = 350	32	0,31 кг				
	33	<u>Детали</u>						
		φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72					
	7	<u>РКМ2</u>						
		С = 170	69	0,07 кг				
	8	<u>Детали</u>						
		С = 200	69	0,08 кг				
	9	<u>Детали</u>						
		С = 230	69	0,09 кг				
	10	<u>Детали</u>						
		С = 270	69	0,11 кг				
	19	<u>Детали</u>						
		С = 120	17	0,05 кг				
	20	<u>Детали</u>						
		С = 150	17	0,06 кг				
	21	<u>Детали</u>						
		С = 210	17	0,08 кг				
	24	<u>Детали</u>						
		С = 1100	16	0,43 кг				
	25	<u>Детали</u>						
		С = 1000	16	0,4 кг				
	26	<u>Детали</u>						
		С = 600	16	0,24 кг				
	27	<u>Детали</u>						
		φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72					
		<u>РКМ3</u>						
		С = 590	16	0,52 кг				
		<u>Детали</u>						
		φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72					

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			<u>РКМ3</u>					
			<u>Детали</u>					
			φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72				
				28	<u>Детали</u>			
					С = 735	16	0,29 кг	
				29	<u>Детали</u>			
					С = 600	64	0,24 кг	
				30	<u>Детали</u>			
					С = 700	64	0,28 кг	
				31	<u>Детали</u>			
					С = 800	64	0,32 кг	
				32	<u>Детали</u>			
					φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72		
				32	<u>Детали</u>			
					С = 350	64	0,31 кг	
				33	<u>Детали</u>			
					φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72		
					<u>РКМ3</u>			
					С = 540	16	0,21 кг	
				7	<u>Детали</u>			
					С = 170	95	0,07 кг	
				8	<u>Детали</u>			
					С = 200	95	0,08 кг	
				9	<u>Детали</u>			
					С = 230	95	0,09 кг	
				10	<u>Детали</u>			
					С = 270	95	0,11 кг	
				19	<u>Детали</u>			
					С = 120	17	0,05 кг	
				20	<u>Детали</u>			
					С = 150	17	0,06 кг	
				21	<u>Детали</u>			
					С = 210	17	0,08 кг	
	24	<u>Детали</u>						
		С = 1100	96	0,43 кг				
	25	<u>Детали</u>						
		С = 1000	96	0,4 кг				
	26	<u>Детали</u>						
		С = 600	96	0,24 кг				
	27	<u>Детали</u>						
		φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72					
	28	<u>Детали</u>						
		С = 590	96	0,52 кг				
	29	<u>Детали</u>						
		φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72					
	30	<u>Детали</u>						
		С = 735	16	0,29 кг				
	31	<u>Детали</u>						
		С = 600	96	0,24 кг				
	32	<u>Детали</u>						
		С = 700	96	0,28 кг				
	33	<u>Детали</u>						
		С = 800	96	0,32 кг				
		<u>РКМ3</u>						
		φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72					
	27	<u>Детали</u>						
		С = 590	96	0,52 кг				
		<u>Детали</u>						
		φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72					
	28	<u>Детали</u>						
		С = 735	16	0,29 кг				
	29	<u>Детали</u>						
		С = 600	96	0,24 кг				
	30	<u>Детали</u>						
		С = 700	96	0,28 кг				
	31	<u>Детали</u>						
		С = 800	96	0,32 кг				
	32	<u>Детали</u>						
		φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72					
	32	<u>Детали</u>						
		С = 350	96	0,31 кг				
	33	<u>Детали</u>						
		φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72					
		<u>РКМ2</u>						
		С = 170	69	0,07 кг				
	29	<u>Детали</u>						
		С = 200	69	0,08 кг				
	30	<u>Детали</u>						
		С = 230	69	0,09 кг				
	31	<u>Детали</u>						
		С = 270	69	0,11 кг				
	32	<u>Детали</u>						
		С = 120	17	0,05 кг				
	33	<u>Детали</u>						
		С = 150	17	0,06 кг				
		<u>РКМ2</u>						
		С = 210	17	0,08 кг				
	29	<u>Детали</u>						
		С = 1100	16	0,43 кг				
	30	<u>Детали</u>						
		С = 1000	16	0,4 кг				
	31	<u>Детали</u>						
		С = 600	16	0,24 кг				
	32	<u>Детали</u>						
		φ 12 А III	ГОСТ 5.1459-72					
	33	<u>Детали</u>						
		С = 590	16	0,52 кг				
		<u>РКМ2</u>						
		φ 8 А I	ГОСТ 5.1459-72					

Инв. № подл. Подпись и дата

Туполов преект 503-6-3 Альбом III

Разроб. Полетаева
 Провер. Сивалов
 Рук. ср. Сивалов
 Н. контр. Фраймович
 Нач. сект. —
 Нач. отд. Лукьяновский
 Тл. инж. гр. Тубиков

503-6-3 КЖ

Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.

Созружения АЗС

Топливные резервуары. Спецификации.

Госкоммерцпродут ГСР
 ГИПРОНЕФТЕТРАНС
 г. Волгоград.

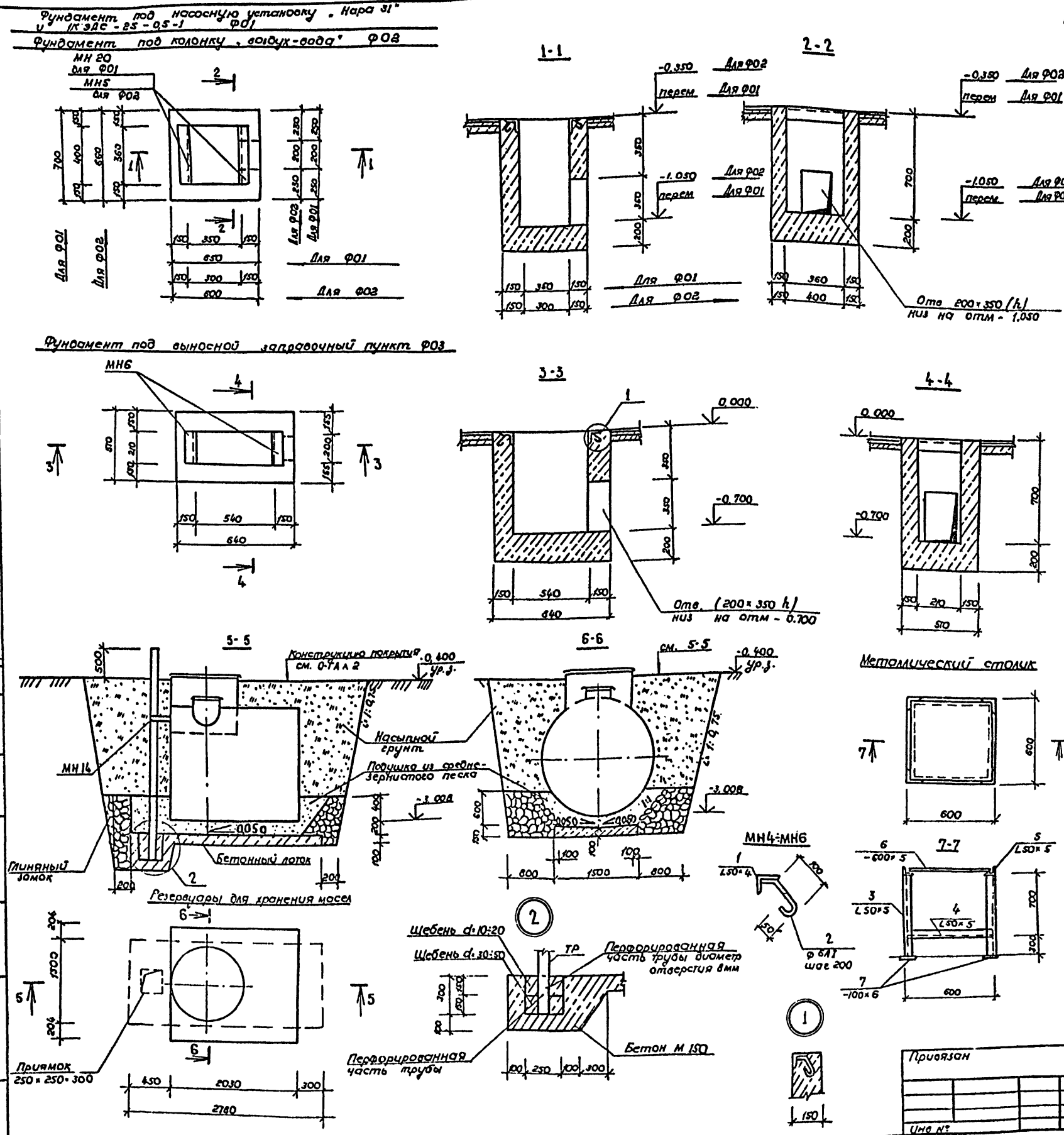
Привязан:

УИЗ №

Спецификация к схемам элементов расположенным на данном листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Ф01			
МН20	ГОСТ 8509-72	1. L 50×4; c. 400	2	1,0кг	
	ГОСТ 5.1459-72	2. Ф 6 А I; c. 250	6	0,06кг	
		Бетон М 150		0,3м³	
		Ф02			
МН5	ГОСТ 8509-72	1. L 50×4; c. 360	2	0,90кг	
	ГОСТ 5.1459-72	2. Ф 6 А I; c. 250	4	0,06кг	
		Бетон М 150		0,27м³	
		Ф03			
МН6	ГОСТ 8509-72	1. L 50×4; c. 210	2	0,5кг	
	ГОСТ 5.1459-72	2. Ф 6 А I; c. 250	4	0,06кг	
		Бетон М 150		0,32м³	
		Металлический столлик			
		3. L 50×5; c. 1000	4	2,5кг	
		4. L 50×5; c. 600	4	1,5кг	
		5. L 50×5; c. 600	4	1,5кг	
		6. - 600×5; c. 600	1	2,8кг	
		7. - 100×6; c. 100	4	0,72кг	
		Резервуар для хранения масла			
ТР	ГОСТ 10704-76	Труба ф-89×3; c. 3600	1	32,9кг	
МН14	ГОСТ 103-76	- 100×5; c. 350	1	1,38кг	

1. Для АЗС 500 Ф01-9шт. Ф02 - 1шт.; Ф03- 1шт.; для АЗС 750 Ф01-11шт. Ф02- 1шт.; Ф03-1шт., для АЗС 1000 Ф01-13шт. Ф02-1шт.; Ф03-1шт.
2. Данный лист читать совместно с технологической частью проекта и чертежом 0-ГЛ А. 2.
3. Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом покрыть битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
4. Сварку производить электродом 342 по ГОСТ 9467-75.
5. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
6. Обратную засыпку резервуара выполнить из глинистого грунта оптимальной влажности с тщательным послойным трамбованием.
7. Линейный замок выполнить из мягкой глины.
8. Резервуары для хранения масел с наружной стороны покрыть битумно-резиновой мастикой по битумной грунтовке по ГОСТ 9015-74.
9. Закладную деталь МН14 приварить к стенке резервуара.



Разработ.	Голова	Сивалов	503-6-3	КЖ
Проект.	Сивалов	Сивалов	Автоправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.	
Исполн.	Фролов	Фролов	Стадия: Лист Листов	
Провер.	Лукинов	Лукинов	СООРУЖЕНИЯ АЗС	РП 19
Утверд.	Лукинов	Лукинов	Фундамент под насосную установку, колонны и АЗС-25*15*5, Фундамент под колонны, воздух-водоотделитель, фундамент под Ф01, Ф02, Ф03	
Исполн.	Лукинов	Лукинов	ГИПРОНЕФТЕТРАНС Волгоград	

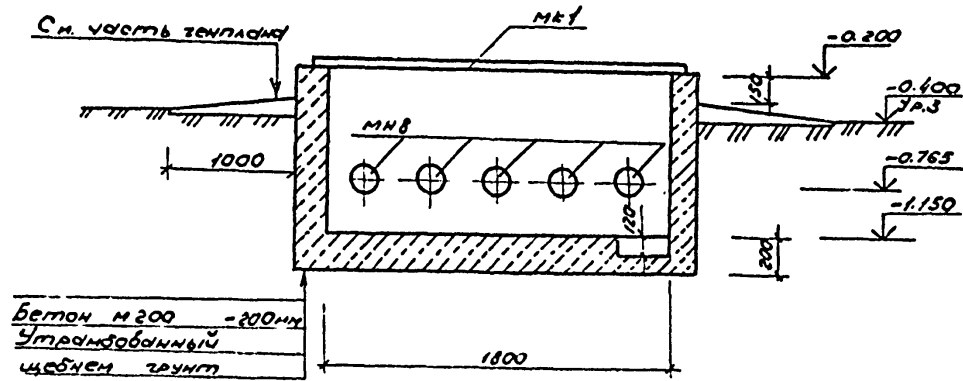
Колонны бенза
 Албом
 503-6-3
 Милосой проект
 СОГЛАСОВАНО
 Исполн. Фролов
 Провер. Лукинов
 Утверд. Лукинов
 Дата подписи и даты

Спецификация к схемам раскроя элементов тонкого колодца

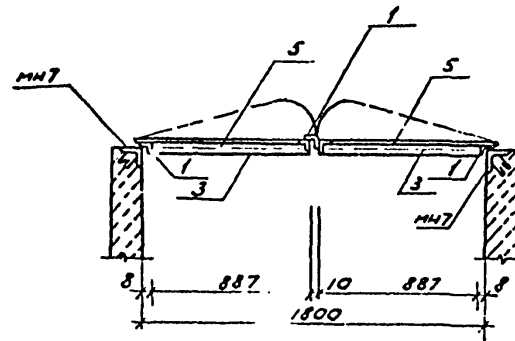
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
МК1					
1	ГОСТ 8509-72	L50x4; L=1084	3	3,30кг	
2	то же	L50x4; L=984	2	3,0кг	
3	"	L50x4; L=937	4	2,85кг	
4	"	L50x4; L=887	2	2,70кг	
5	ГОСТ 19903-74	δ=1мм		13,5кг	
6	ГОСТ 51459-72	φ12 A I, L=450	1	0,4кг	
7	ГОСТ 5088-78	Петля ПНЦ 130	4	0,8кг	
МК7					
8	ГОСТ 8509-72	L63x6; L=5768		33,0кг	
9	ГОСТ 51459-72	φ6 A I, L=350	16	0,07кг	
МК8					
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон М 200	1,5	м ³	

- Поз.5 приварить к углам газосваркой, сборку других элементов производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Наружные стенки колодца, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать битумом за 2 раза по колодезной разметке.
- Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по железному сырью.
- Морозостойкость и водонепроницаемость бетона смотреть на чертеже как-1.

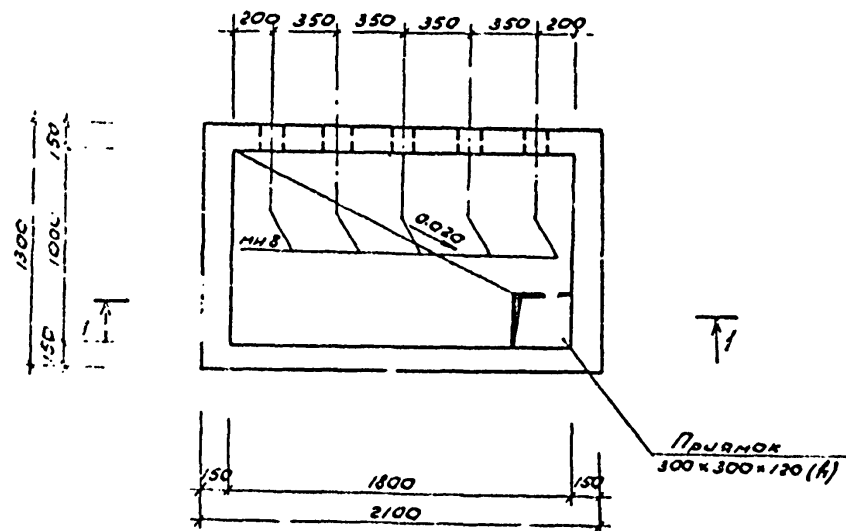
Разрез 1-1



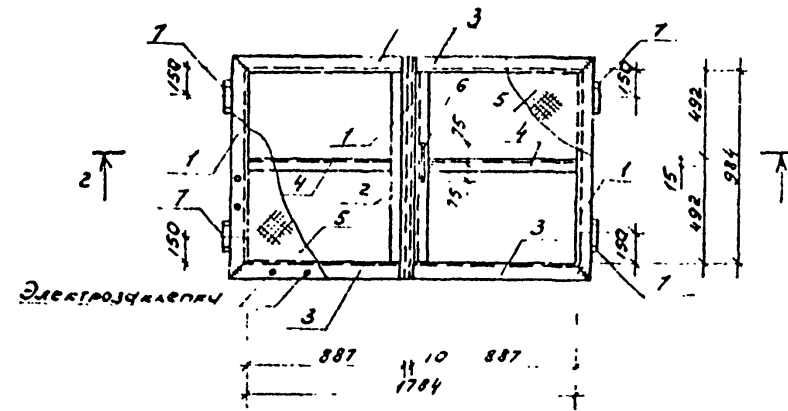
2-2



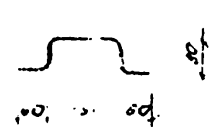
План колодца



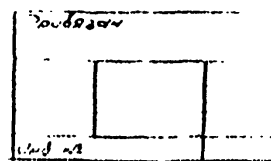
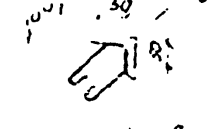
Крышка МК1



Поз. 1



МК7



10.3 0.5 КЖ

Эксплуатационная станция общего пользования на 500 автомобилей (автомобилей) в г. Пензе

Составлена АЗС

Сливной колодец, для МК1 по плану на стр. 0.020 Разрез 1-1, 2-2 Крышка МК1.

Инженер-проектировщик: [Signature]

Специальность: [Signature]

2.02.10.10.10

Колосово: [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

Колосово: [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Схема 1.					
ЛК1	3.006-2 вып. I-2,3	Лоток Л4-8	14	1,8т	
	То же вып. I-2,4	Плита П5-8	28	0,41т	
ЛК2	.	Лоток Л4д-8	14	0,23т	
	.	Плита П5д-8	14	0,10т	
ПТ1	.	Плита П5д-8	1	0,10т	
ОП1	ОП2	Опорная подушка	ОП2	4	0,05т
			ОП1	20	0,05т
Схема 2.					
ЛК1	3.006-2 вып. II-2,3	Лоток Л4-8	20	1,8т	
	То же вып. II-2,4	Плита П5-8	40	0,41т	
ЛК2	.	Лоток Л4д-8	21	0,23т	
	.	Плита П5д-8	21	0,10т	
ПТ1	.	Плита П5д-8	3	0,10т	
ОП1	ОП2	Опорная подушка	ОП2	13	0,05т
			ОП1	27	0,05т
Схема 3.					
ЛК1	3.006-2 вып. II-2,3	Лоток Л4-8	23	1,8т	
	То же вып. II-2,4	Плита П5-8	46	0,41т	
ЛК2	.	Лоток Л4д-8	36	0,23т	
	.	Плита П5д-8	36	0,10т	
ПТ1	.	Плита П5д-8	3	0,1т	
ОП1	ОП2	Опорная подушка	ОП2	16	0,05т
			ОП1	29	0,05т
		Участок монолитный М4			
		Бетон М 200	2,2	м ³	

- Данный лист читать совместно с технологической частью проекта.
- Под всеми каналами устраивается песчаная подушка толщиной 100 мм.
- Боковые поверхности каналов, плиты покрытия покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
- Под монолитными углами поворотов каналов устраивается подготовка из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 100 мм.
- Морозостойкость и водонепроницаемость бетона смотри на чертеже КЖ-1
- Монолитные участки М4 выполнить по месту из бетона М 200

Разраб.	Голова	Сивалов	503-6-3	КЖ
Провер	Сивалов	Сивалов		
Рук. гр.	Сивалов	Сивалов		
Н.контр.	Фраделович	Фраделович		
Нач. сест.				
Нач. отд.	Лутянский	Лутянский		
Инж.пр.	Новиков	Новиков		

Привязан:

Имя №				
-------	--	--	--	--

Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.

Строительный лист Листов

РП 21

Технологические каналы

ГИПРОНЕФТЕТРАНГ, г. Волгоград

Схема расположения элементов технологических каналов. Схема 1.

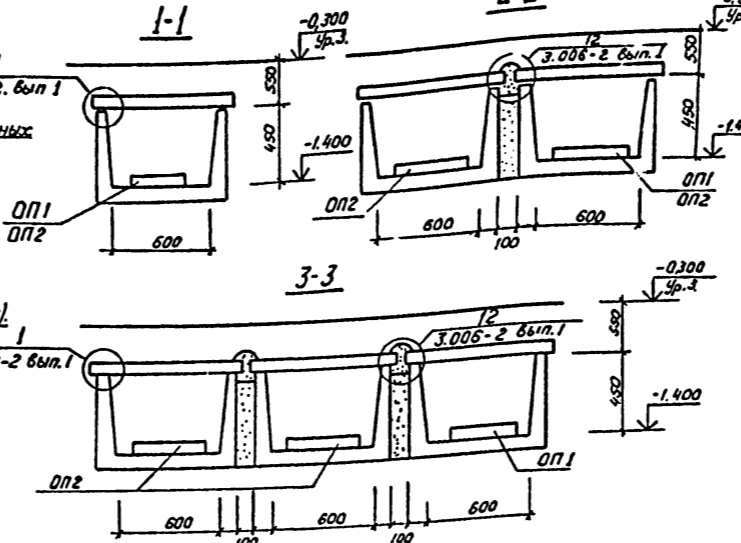
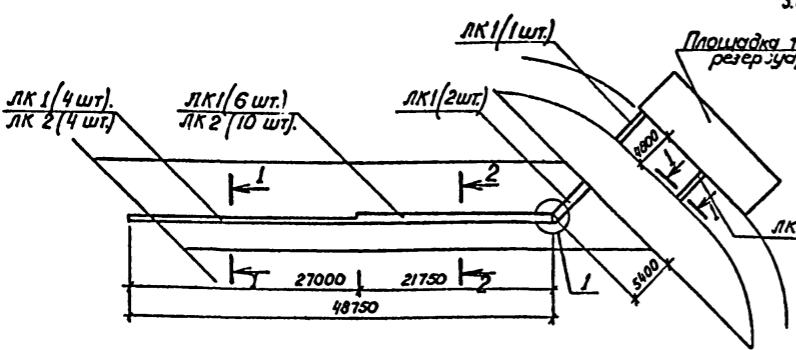


Схема расположения элементов технологических каналов. Схема 2.

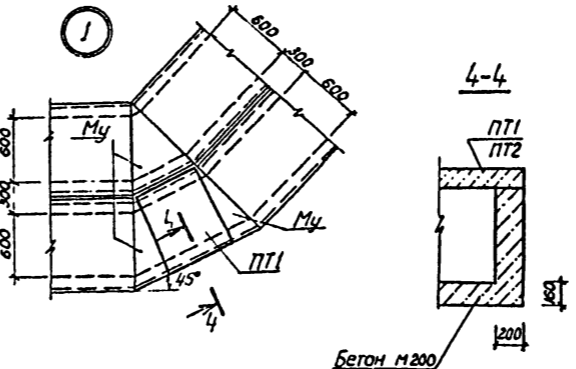
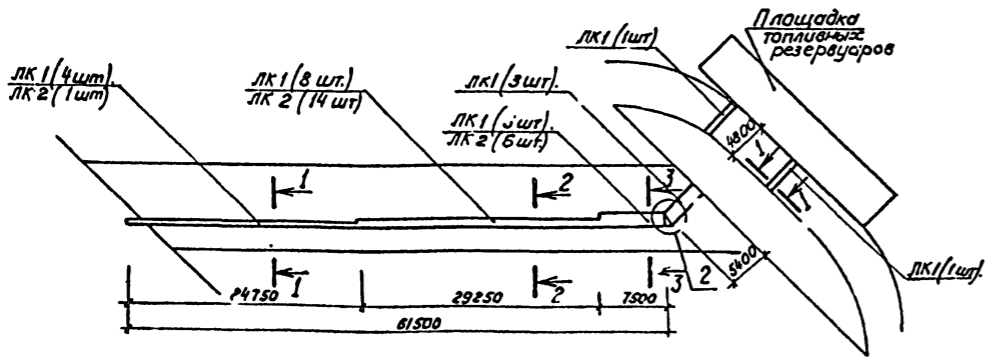
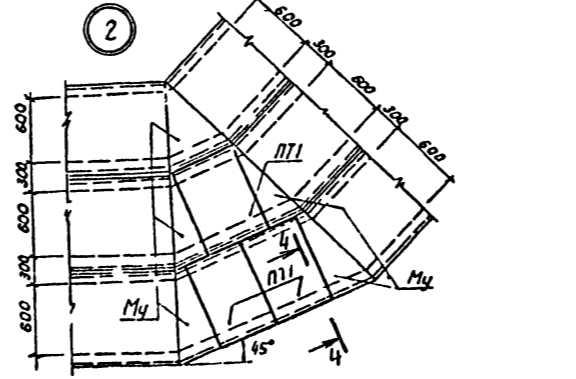
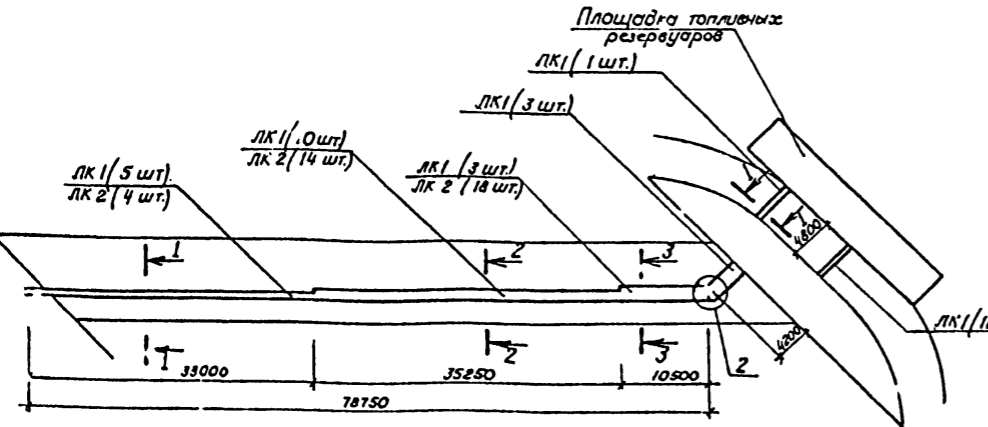


Схема расположения элементов технологических каналов. Схема 3.



Копия верха
 Альбом III
 503-6-3
 Типовой проект
 С.О. Гласова
 Инж. тех. проект
 отдела
 Вост. к-т
 Подпись и дата
 Инж. и подп.

Согласовано: _____
 Инж. сан. _____
 Инж. тех. отделе _____
 Инж. л. _____
 Подпись и дата: _____
 Типовой проект 503-б-3 Альбом II
 503-б-3 Альбом II
 Копия берма

Спецификация к схемам расположения элементов сборных конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Отстойник					
КС1	Серия 3.900-3 вып. 7.ч.1	Кольцо стеновое КЦ-20-5	5	1,50 т	
ПА1	То же	Плита днища КЦД-20	1	1,50 т	
МН9	Серия 3.901-5	Сальник Ду 200 с=200 мм	2	15,7 кг	
МН10	То же	" Ду 50 с=200 мм	1	3,3 кг	
	ГОСТ 8509-72	1. L 75x5 с=900 мм	4	5,2 кг	
		Бетон М 200		1,26 м ³	
	ГОСТ 8242-75	2. Доска h=29 мм 550(с)			
		3 Брус 50x50x2200 (с)	2		
		4 Брус 5x50x100 (с)	20		
	ГОСТ 8075-56	5 - б=1 мм		3,2 м ²	
Фильтр					
КС1	Серия 3.900-3 вып. 7.ч.1	Кольцо стеновое КЦ-20-9	4	1,50 т	
ПА1	То же	Плита днища КЦД-20	1	1,50 т	
МН9	Серия 3.901-5	Сальник Ду 200 с=200 мм	2	15,7 кг	
МН11	ГОСТ 8509-72	6. L 50x4 с=5030 мм	1	3,3 кг	
	ГОСТ 5.1459-72	7. Ф 6АГ с=400 мм	26	0,1 кг	
МН12	ГОСТ 12536-66	Тр □ 200x110x5 с=1600 мм	1	39,9 кг	
		Бетон М 200		1,87 м ³	
Л1	Серия 1.459-2 вып. 3	Стремянка СГ1	1	41 кг	
	ГОСТ 103-76	8-60x5 с=1000 мм	1	3,7 кг	
	То же	9-80x5 с=1000 мм	2	3,1 кг	

- Данный лист читать совместно с санитарической частью проекта.
- Отверстия в кольцах отстойника и фильтра $\phi 50, \phi 200$ пробить по месту. Отверстия после установки сальников тщательно заделать бетоном М 200 на мелком заполнителе.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Боковые поверхности соприкасающиеся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке и металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень земли, что соответствует отм. по генплану.
- В основании колодезев выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
- Инструкцию по герметизации стыков колодезя смотри примечание на листе КЖ-24 п.8.

Разраб.	Болдина	Фамилия	
Провер.	Сивалов	Инициалы	
Рук. гр.	Сивалов		
Н.контр.	Фрайнович		
Нач. сект.			
Нач. отд.	Ульяновский		
Л.инж.пр.	Новиков		

Привязан:

503-б-3	КЖ
Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	
Строительный лист	Листов
РП	23

Строительные АЭС

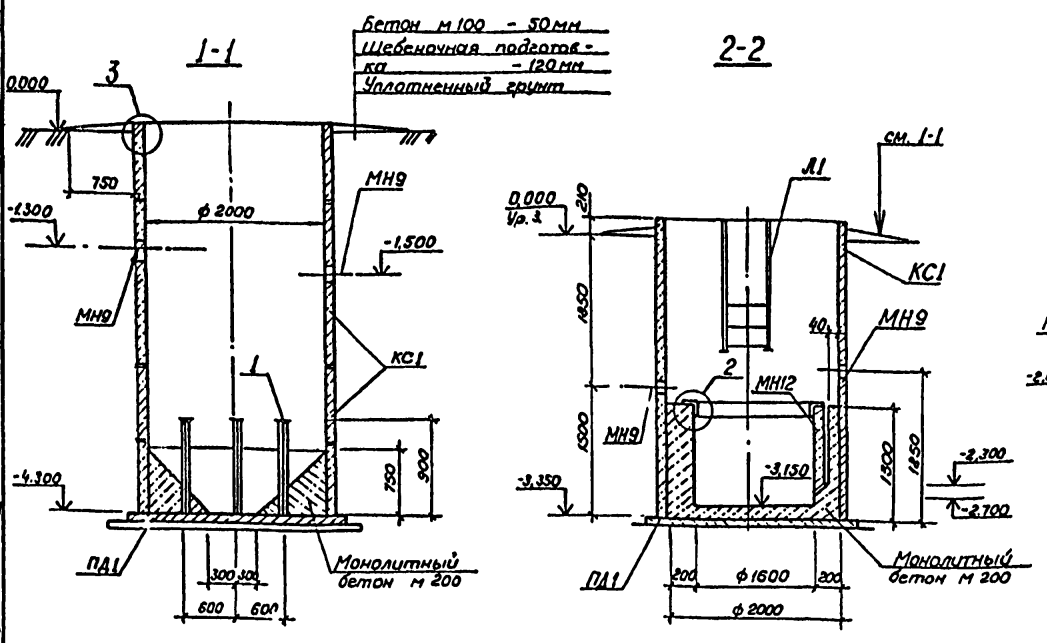
Отстойник. Фильтр Планы на 10 листов

отм. 0,000. Сечения УЗМ.

План покрытия отстойника.

ГИПРОНЕФТЕТ РАСХ

г. Волгоград



План отстойника

План фильтра

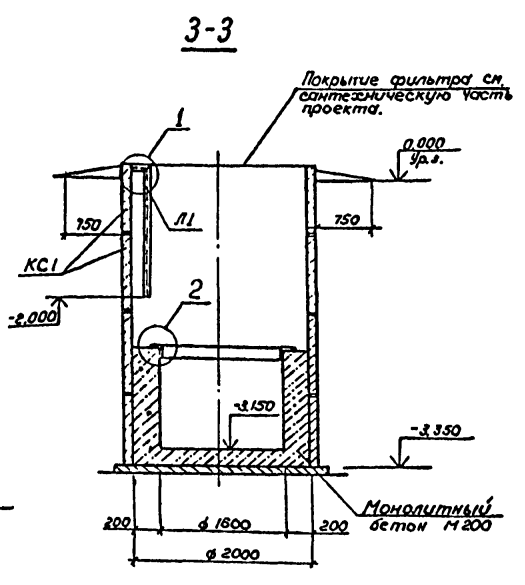
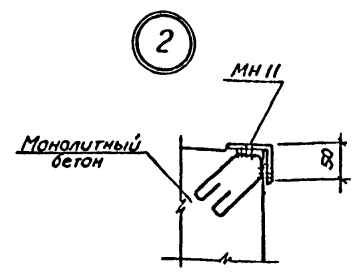
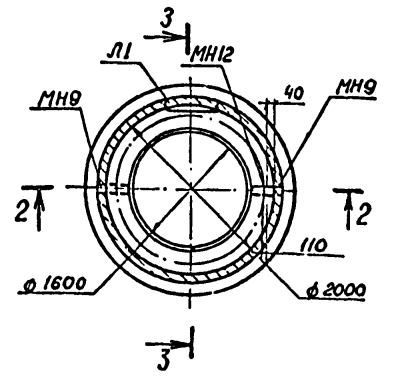
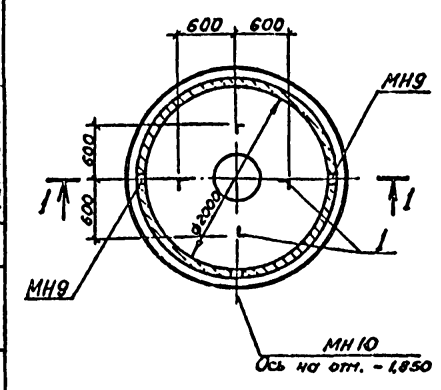
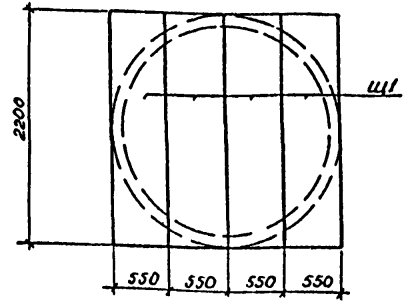
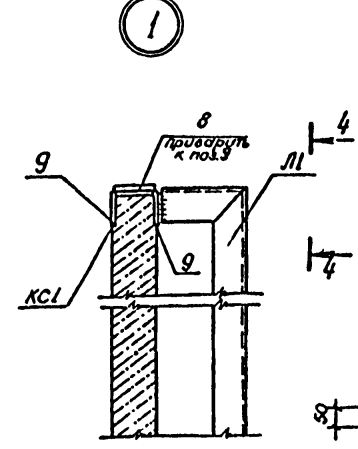
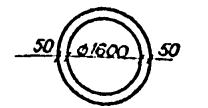


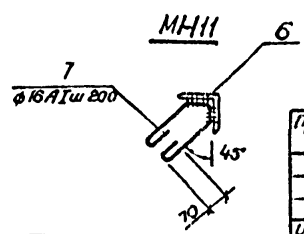
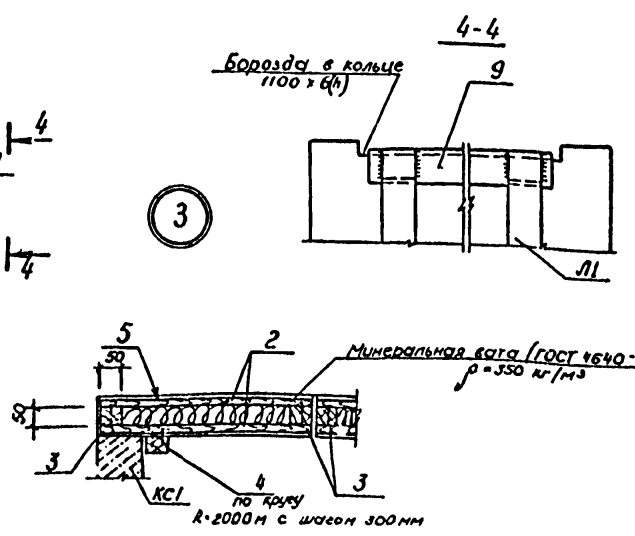
Схема расположения элементов покрытия отстойника.



Поз. 6



3

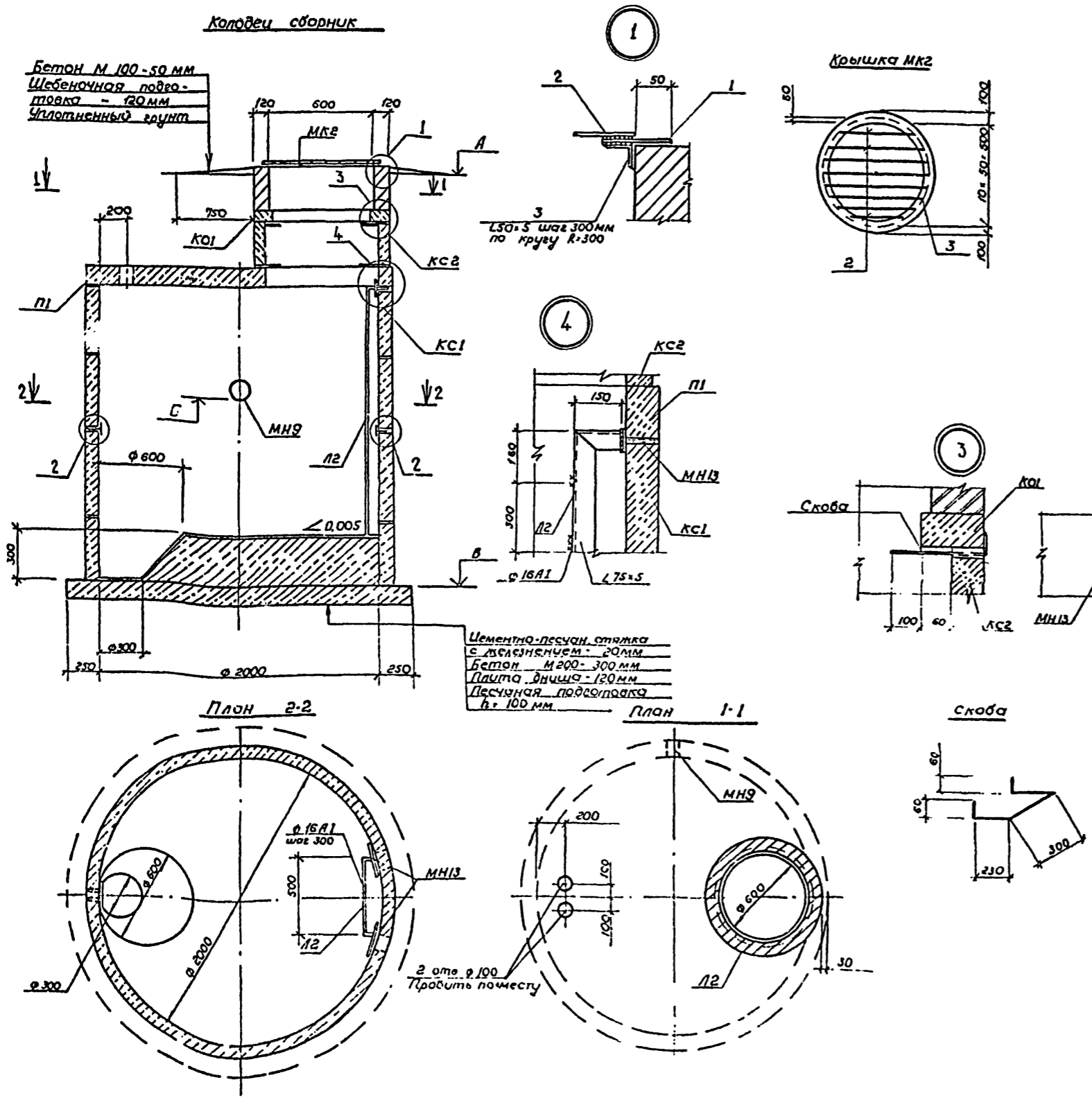


Спецификация к схемам расположения элементов сварной конструкции

Марка, па.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
		<u>Сборные железобетонные элементы</u>			
КС1	Серия 3.900-3 вып. 7	Кольцо стеновое КС-20-6	4	1,0т	
КС2	То же	Кольцо стеновое КС-7-3	1	0,10т	
П1	"	Плита перекрытия КЧл.1-20-1	1	1,30т	
КО1	"	Кольцо опорное КЧО1	1	0,05т	
ПД1	"	Плита днища КИД-20	1	150т	
		<u>Монолитный бетон</u>			
		М 200		10 м ³	
		<u>Стальные элементы</u>			
1	ГОСТ 103-76	- 100x5	0,18 м ²	1	7,7кг
2	ГОСТ 5.1459-72	φ 16 А1	ℓ. 2400 мм		3,8кг
3	ГОСТ 8509-72	L 50x5	ℓ. 50 мм	7	0,2кг
П2	ГОСТ 8509-72	L 75x5	ℓ. 4800 мм	2	25,7кг
	ГОСТ 5.1459-72	φ 16 А1	ℓ. 500 мм, ш 300	8	0,5кг
Скоба	ГОСТ 5.1459-72	φ 10 А1	ℓ. 900 мм	4	0,6кг
МН13	Серия 3.400-6/76	Закладная деталь МН13		5	1,4кг
МН9	Серия 3.901-5	Сальник Ду 200; ℓ. 200		1	15,7кг

1. Данный лист читать совместно с сантехнической частью проекта.
2. За относительную отметку 0,000 принять уровень земли, что соответствует отметке по генплану.
3. Отверстие после установки сальника тщательно заделать бетоном М200 на мелком заполнителе.
4. Сварку производить электродами 3-42 по ГОСТ 9467-75.
5. Боковые поверхности соприкасающиеся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
6. Металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
7. Внутренние поверхности колодца покрыть эпоксидной мастикой за 2 раза.
8. Замонolithicивание всех стыков выполнить раствором на расширяющемся цементе нормальной твердения. С внутренней стороны стыки между кольцами обклеить двумя слоями гидрозола.

Копия берма
503-6-3
Архив №
Типовой проект
Согласовано:
Имя и должность
Подпись и дата
Имя и должность
Подпись и дата



И по генплану	Отметка Н			Глубина укладки трубы
	земли	трубы	дна	
	А	Б	В	

Разработ: Болдина
 Провер: Сивалов
 Рук.пр.: Сивалов
 И.контр.: Фрацимова
 Исполн.:
 Имя и должность: Новикова

503-6-3 КЖ

Автонаправочная станция общезона приямков на 500 запроект автомобилей в сутки

Сооружения АЭС

Колодец - сборник. План по 1-1, 2-2 и Узлы

Стандарт	Лист	Листов
РП	24	

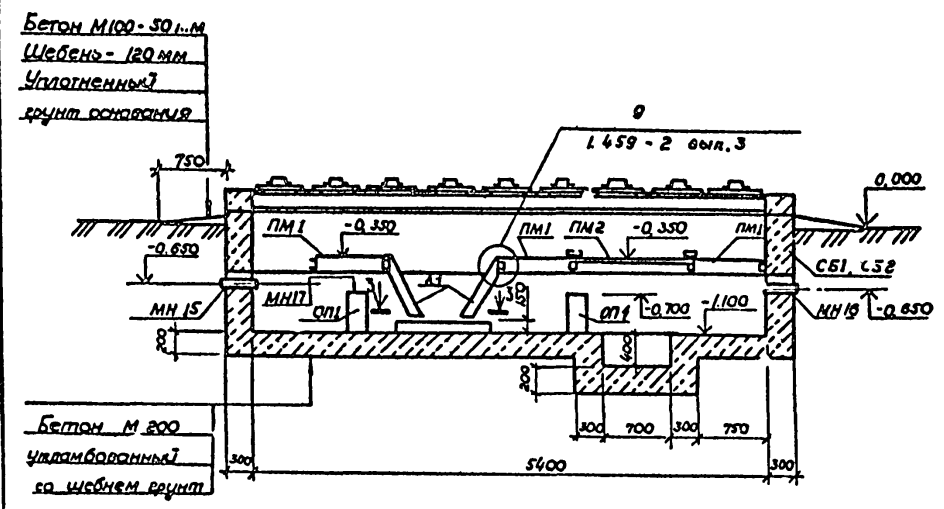
Спецификация к схеме расположения элементов колодца

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
<u>Бетонные элементы</u>					
СБ1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС 24.4.6-Т	4	1,30т	
СБ2	То же	" ФБС 12-4.6-Т	2	0,64т	
СБ3	"	" ФБС 24-3.6-Т	6	0,97т	
СБ4	"	ФБС 9.3.6-Т	4	0,35т	
ОП1		Бетон М 200	8	0,016м ³	
Плнще		То же		6,21м ³	
Монолитные участки стен		"		1,51м ³	
<u>Металлические элементы</u>					
ПМ1	Серия 1.459-2 вып. 4	Переходная площадка			
		ПВГ 23	3	173,0кг	
ПМ2	То же	Переходная площадка			
		ПВГ 5	1	63,0кг	
Л1	"	Лестничный марш МВГ1	2	30,0кг	
МН15	Серия 3.901-6	Патрубок Ду 80 е. 400	6(6)	3,00кг	
МН16	То же	То же Ду 100 е. 400	4	4,80кг	
МН17	Серия 3.400-6/76	Закладная деталь			
		МУ 1-21	8	120кг	
1	ГОСТ 103-76	- 70x6 е. 200	2	0,62кг	
2	ГОСТ 51459-72	φ 12А1 е. 300	4	0,27кг	
3	ГОСТ 8509-72	L 50x5 е. 200	4	0,75кг	

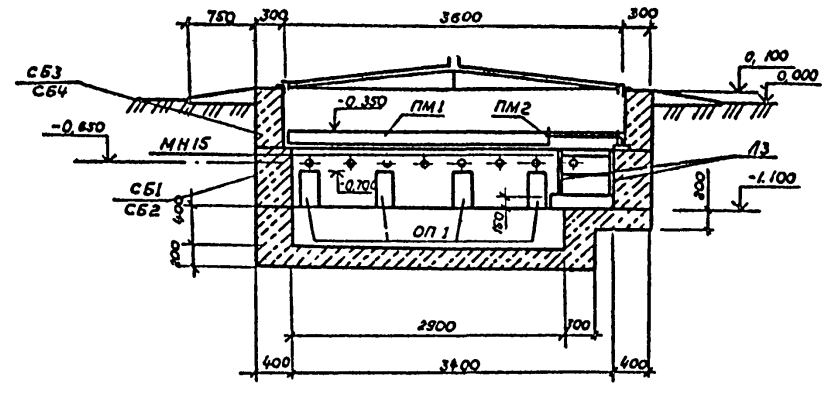
1. Покрытие колодца см. КЖ-26.
2. Данный лист читать совместно с технологической частью проекта.
3. За относительную отметку 0,000 принят уровень земли, что соответствует отметке по генплану.
4. В спецификации количество закладных деталей МН15 в скобках дано для АЗС-500 1/с.
5. Марку бетона по морозостойкости см. КЖ-1.
6. Боковые поверхности стенок колодца соприкасающихся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по колодной битумной грунтовке.
7. Уклоны к прямку выполнить цементно-песчаным раствором.
8. Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
9. Сварку металлических конструкций производить электродами Э-42 по ГОСТ 8467-75

Разраб. Приванова	КЖ	503-6-3 КЖ	Автозаправная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки
Проез. Моисеев	ВН		
Руч. гр. Моисеев	ВН		
И. кантр. Фраимович	А.С.Р.		
Нач. сект. —		СООРУЖЕНИЯ АЗС	Страницы: 1 из 2
Нач. отд. Альковский	ВН		
И. инж. по Новиков	В.С.М. 06.82	СООРУЖЕНИЯ АЗС	
Примечания		Колодец подключения АЗС к трубопроводу. План. Разрезы 1-1; 2-2.	
Имя №		СНДРОНЕФТЕТРАНС	

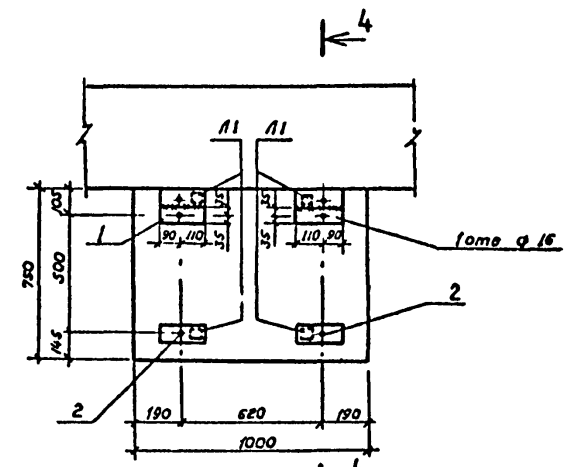
Разрез 1-1



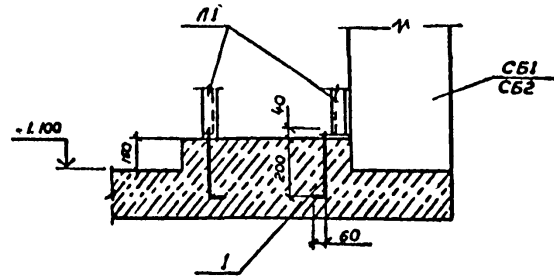
Разрез 2-2



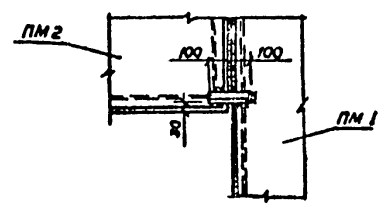
3-3



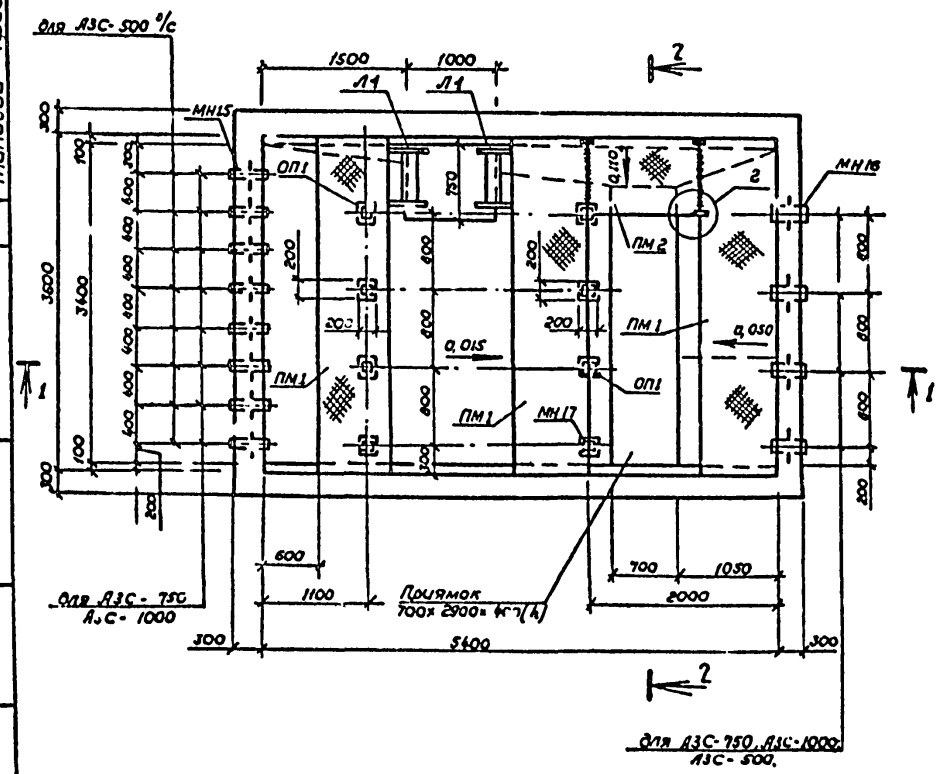
4-4



1



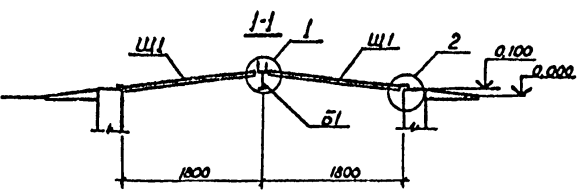
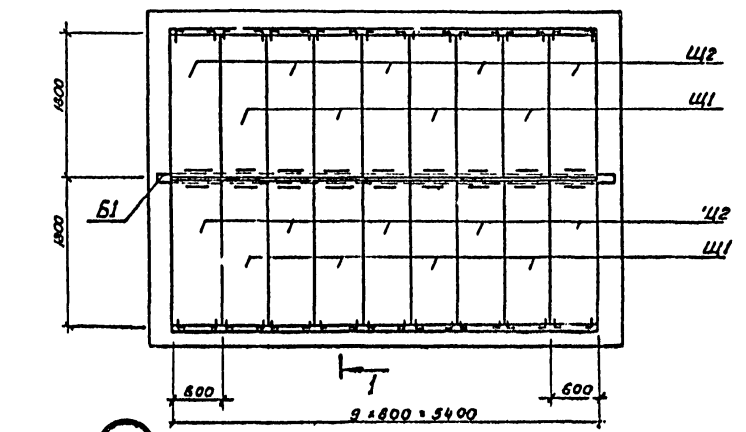
План колодца



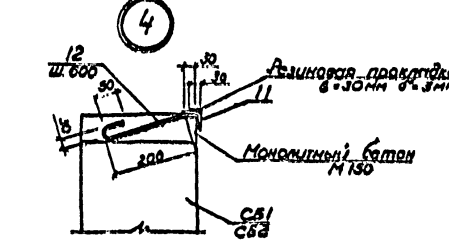
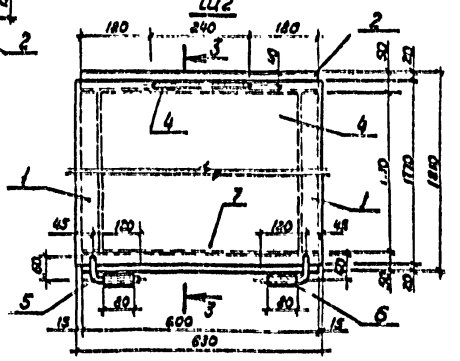
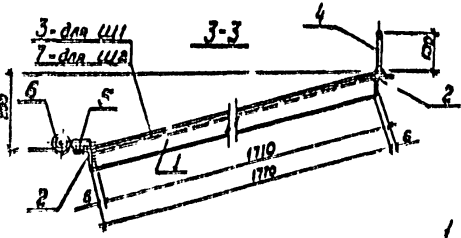
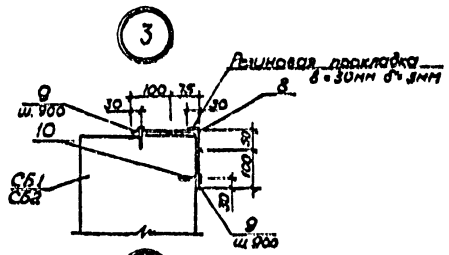
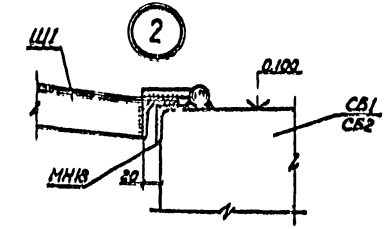
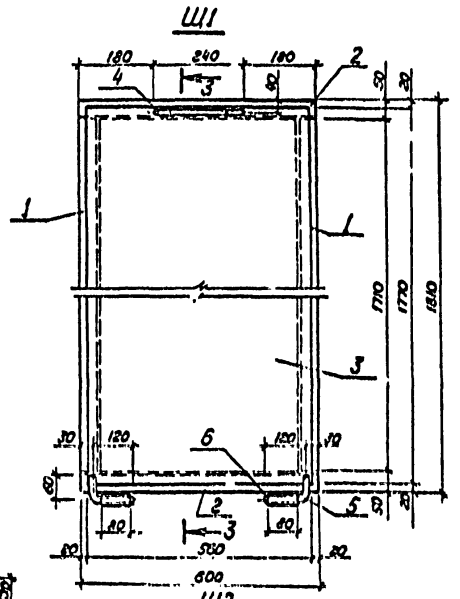
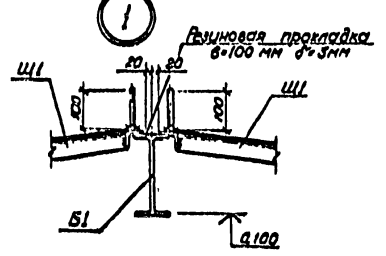
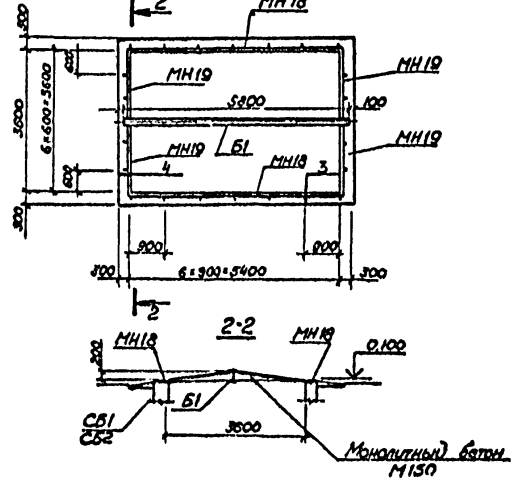
Копия Верх
 Альбом №
 503-6-3
 Млн. проект
 Согласовано.
 Имя № подл. Подпись и дата.

Копия чертежа 503-6-3 КЖ-25
 Индекс 1000-111

Стена расположения элементов покрытия
Схема 1



Стена расположения закладных элементов
(Обрамление колодца). Схема 2



Спецификация к схеме расположения элементов колодца.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
Схема 1					
Щ1			8		
1	ГОСТ 9509-72	LSU*5 ; C = 1710	2	6,45кг	
2	ГОСТ 8509-72	LSO*5 ; C = 600	2	2,26кг	
3	ГОСТ 19903-74	- 560*2 ; C=1770	1	15,56кг	
4	ГОСТ 5.1459-72	φ 12A1 ; Cзаг. = 440	1	0,39кг	
5	ГОСТ 5.1459-72	φ 18A1 ; Cзаг. = 200	2	0,40кг	
6	ГОСТ 10704-78	Труба 25*2,5 ; C=80	2	0,11кг	
Щ2			10		
7	ГОСТ 19903-74	- 630*2 C=1770	1	17,31кг	
1, 2, 4, 5, 6		По марке Щ1			
Схема 2					
Б1	ГОСТ 8239-72*	I 20 ; C=5300	1	21,80кг	
МН18			2		
8	ГОСТ 8510-72	L 75*50*5 ; C=5400	1	23,87кг	
9	ГОСТ 103-76	- 50*5 ; C=100	7	0,20кг	
10		Дюбель ДГ-ЭП (4,5*5,0)	14		
МН19			4		
11	ГОСТ 8509-72	LSO*5 ; C= 1870	1	7,05кг	
12	ГОСТ 5.1459-72	φ 6A1 ; Cзаг. = 310	2	0,07кг	
		Бетон М150 Мпр 50		0,216м³	

- Данный лист читать совместно с КЖ-25.
- Поз 3,7 приварить к уголкам газосваркой, сварку остальных элементов производить электродными Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
- В местах соприкосновения металлоконструкций налить резиновые прокладки 6*3,0мм.
- Марка бетона по морозостойкости уточняется при привязке проекта.

Автор: Прох. Муссов	Проект: Муссов	Инж. сект: —	Наименование: АЭС	503-6-3 КЖ	
Нач. отд: —	Инж. гр: Муссов	Инж. гр: Фраймович	Инж. гр: А. Сид.	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	
Инж. гр: —	Инж. гр: Новиков	Инж. гр: Новиков	Инж. гр: Новиков	Стрелка	Листов 26
Привязан:				Стрелка	
Инв. №:				Стрелка	
Инв. №:				Стрелка	

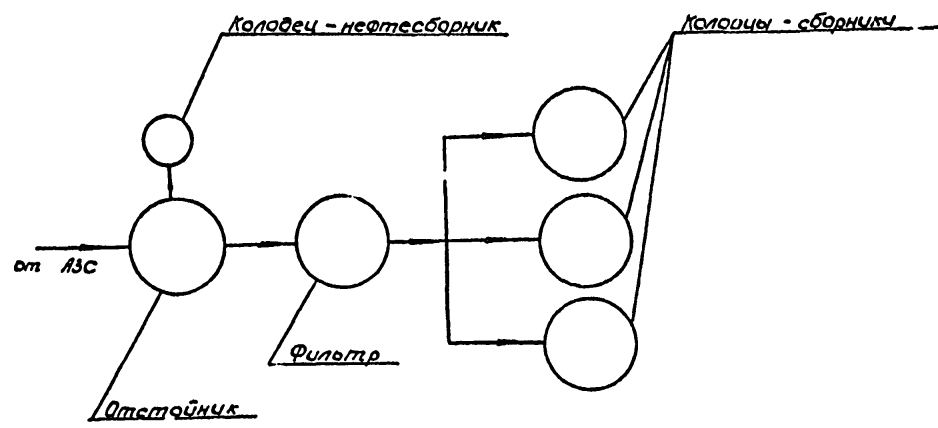
Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
Вкл.1	Общие данные	
Вкл.2	Отстойник. План. Разрезы	
Вкл.3	Фильтр. План. Разрезы	
Вкл.4	Колодец - сборник. План. Разрезы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	
ГОСТ 18694-79	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	
ГОСТ 3826-66*	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками для рас-сева выпущих материалов	
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячека-панная	
ГОСТ 2217-76	Головки соединительные на-порные для пожарного обору-дования	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные азотогазопро-водные	
ГОСТ 17378-77	Детали трубопроводов бес-шовные приварные из угле-родистой стали на Ру ≤ 10МПа	
	Переходы	
ГОСТ 7722-70*	Болты с шестигранной головкой	
ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные	
	Прилагаемые документы	
1494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	

Схема очистных сооружений



Копия Верна
 Альбом III
 503-6-3
 Миласов
 лист 301

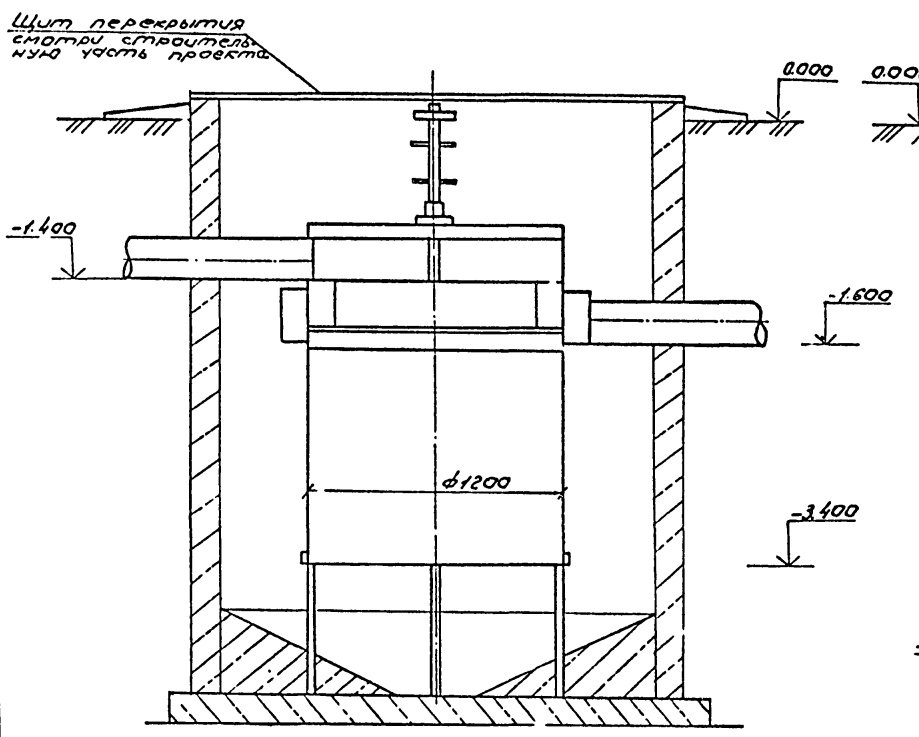
Архитектурно-строительная часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта: *Новиков* Новиков

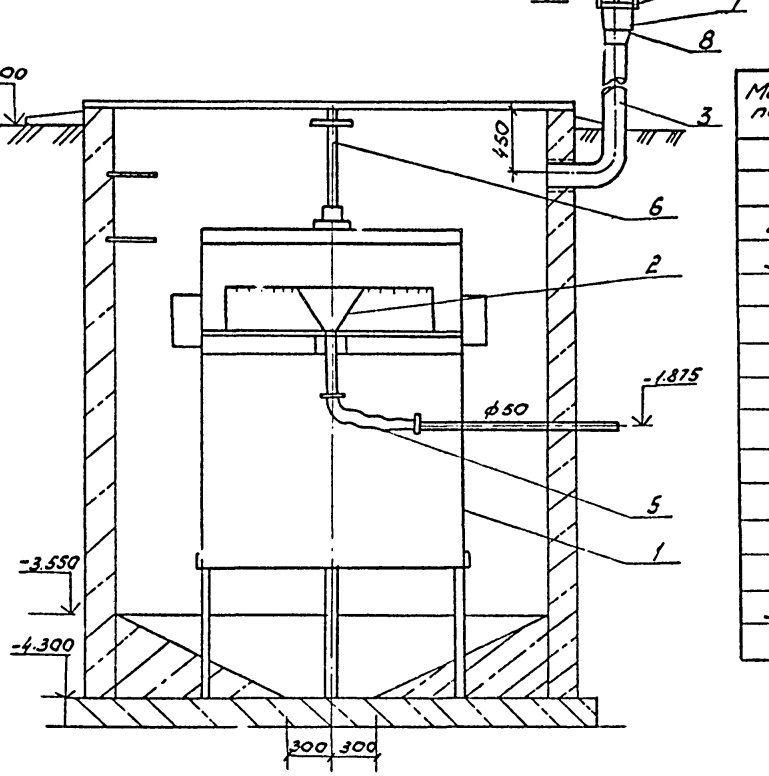
Привязан			
Цена №		503-6-3 ВК	
Разраб	Ручкина	Автосправочная станция общего пользования на 500 автомобилей в сутки	
Проект	Зарубин		
Рук.пр.	Зарубин	Стр. 1 4	
И.контр.	Александрова		
И.контр.	Голубович	Стр. 1 4	
И.контр.	Забумонов		
И.контр.	Новикова	Стр. 06.91	
Сооружения АЭС		РП 1 4	
Общие данные (начало)		ГИПРОНЕФТЕТРАНС	

Копия верна
 Альбом №
 503-6-3
 Тупогой пр. с. с. т.
 Лист № 1

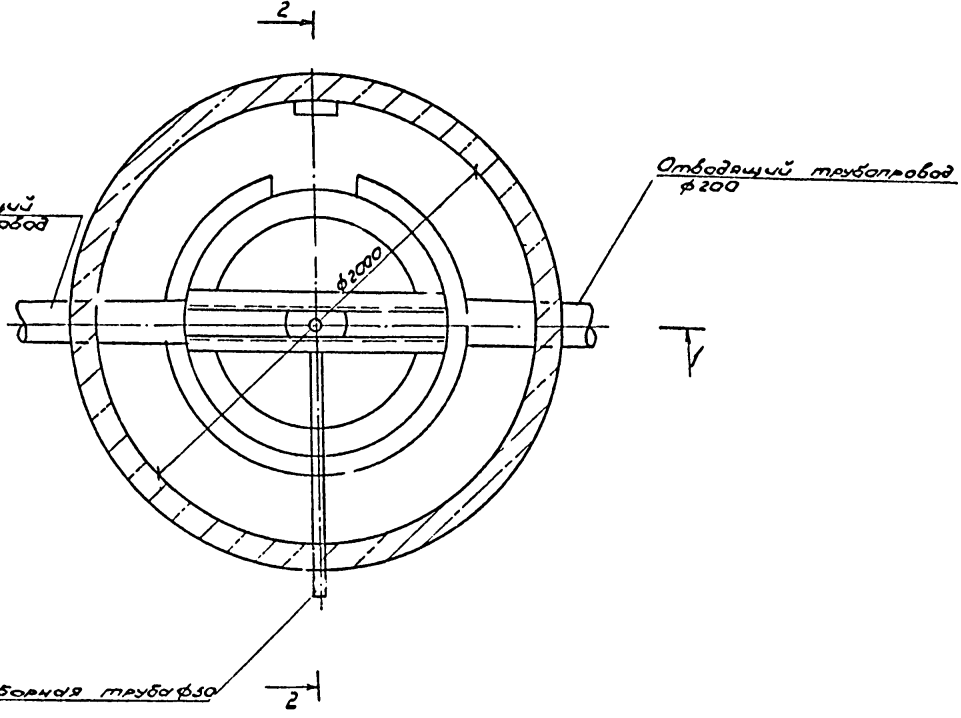
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отст.-100



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	ВК01.00.00.05	Полупрозрачная перегородка φ 200 ℓ=2040	1	—
2	ВК02.00.00.05	Нефтеборник φ 460 ℓ=550	1	—
3		Труба стальная φ 108×4 гост 8732-78 ℓ=2500	1	—
4	Серия 1.У94-32	Зонт ЗК.00.000	1	—
5		Ручка резино-тканевый гост 18698-79 φ 50, ℓ=1000	1	—
6	ВК03.00.00.05	Прибор нефтеборника	1	—
7		Труба стальная φ 219×6 гост 8732-78 ℓ=100	1	—
8		Переход κ 219×6 - 108×4 гост 17378-77 ℓ=200	1	—
9		Сетка с ячейками 6×6 № 6 гост 3826-66	0,05	м ²

Чертежи на нестандартизированное оборудование отстойника смотри альбом №.

Разраб. Гериллер Ю.И.	Провер. Голуцкий Ю.И.	Рук.пр. Зарудина В.Ф.	Н.Колп. Александров Г.И.	Начисел. Голуцкий Ю.И.	Начисел. Завьялов Г.И.	Линзлер Нобиков Ю.И.	503-6-3	ВК
Продвиган:							Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправке автомобилей в с/т.к.м.	
							Сооружения АЭС	Стация лист листов
							Отстойник. План. Разрез 1.	РП 2
Инд. №:							Госкомнефтепродукт РСФСР ГИПРОНЕФТЕТРАЧ 1. Волгоград	

Копия верна

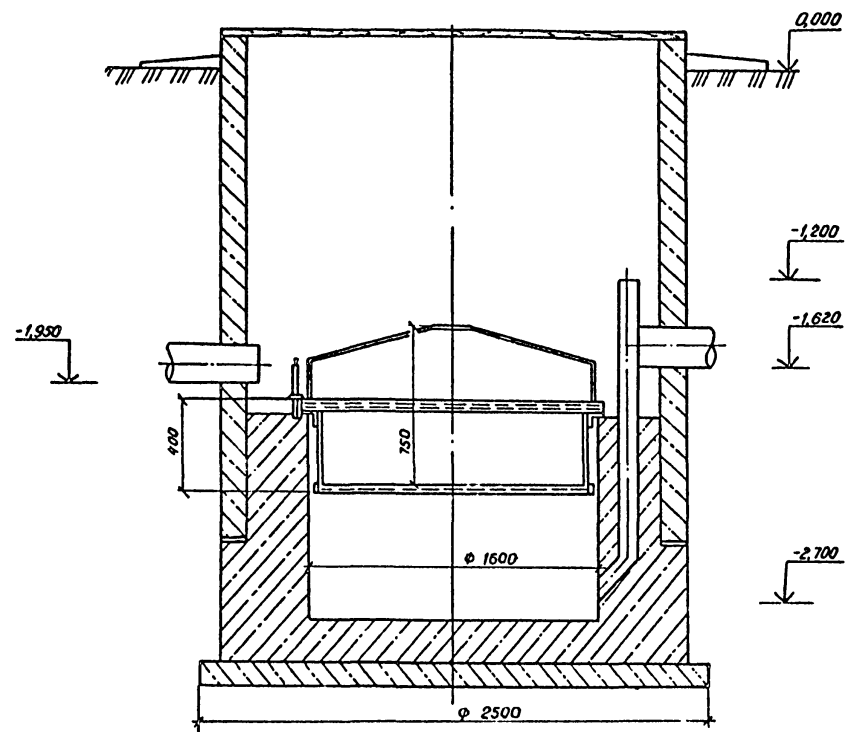
Альбом III

503-6-3

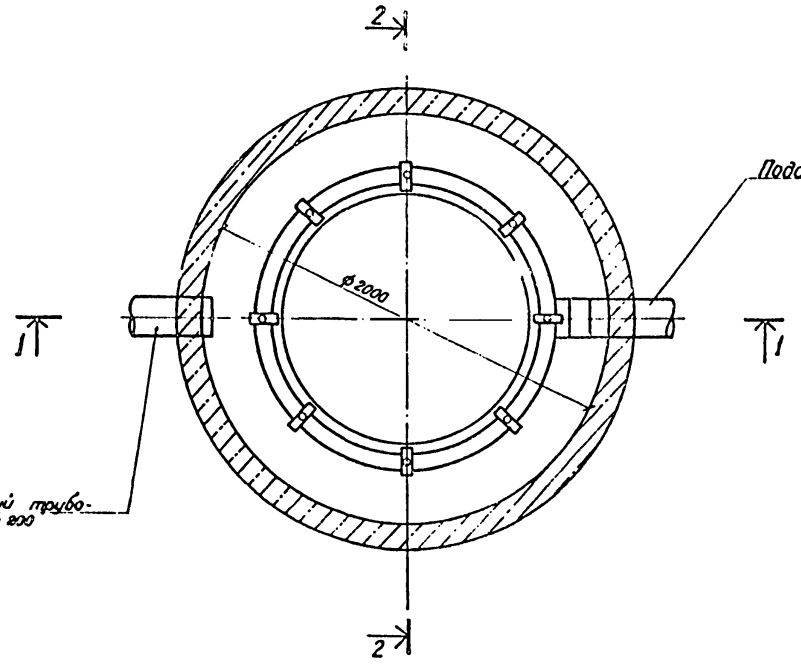
Типовой проект

Дата и подл. Подпись и дата

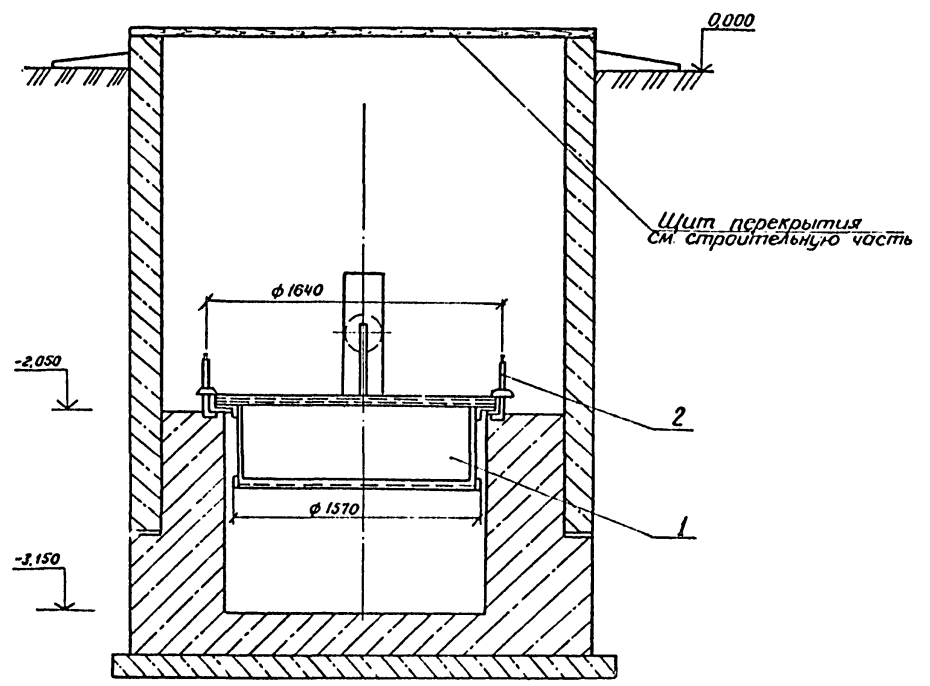
Разрез 1-1



План на отм. -1,200



Разрез 2-2

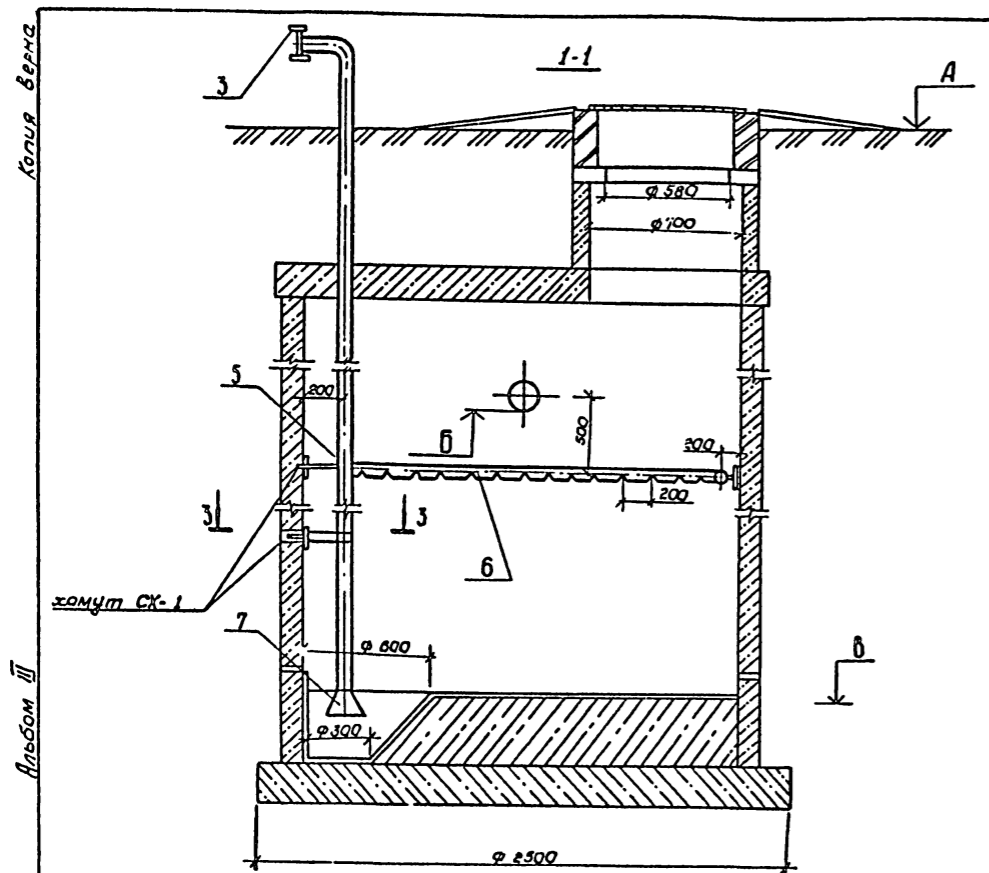


Спецификация

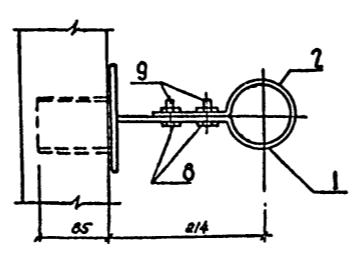
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ВК 04.00.00 СБ	Фильтр φ 1510 Л. 400		1	-
2	ВК 05.00.00 СБ	Прим.м.м		8	

1 Чертежи на нестандартизированное оборудование см альбом IV.
2 Смену загрузки следует производить при наличии в очищенных стоках концентрации нефтепродуктов больше расчетной.

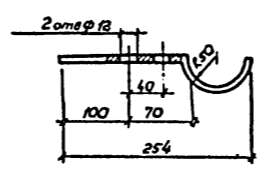
Разраб	Верлигер	Ричч		503-6-3 ВК			
Проект	Голустьянц	Ричч					
Рук.пр.	Зарубина	Ричч					
Н.контр.	Александров	Ричч					
Нач.смет.	Голустьянц	Ричч					
Нач.отд.	Забуланов	Ричч	03.22	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки			
Инж.пр.	Ковиков	Ричч	06.22				
Привязан:				Сооружения АЗС.	Студия	Лист	Листов
Имя и №				Фильтр План. Разрезы	РП	3	
				Госкоминформпродукт КОО	ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград		



3-3
Стальной хомут СХ-1



пас. 1
М 1:10



пас. 2
М 1:10

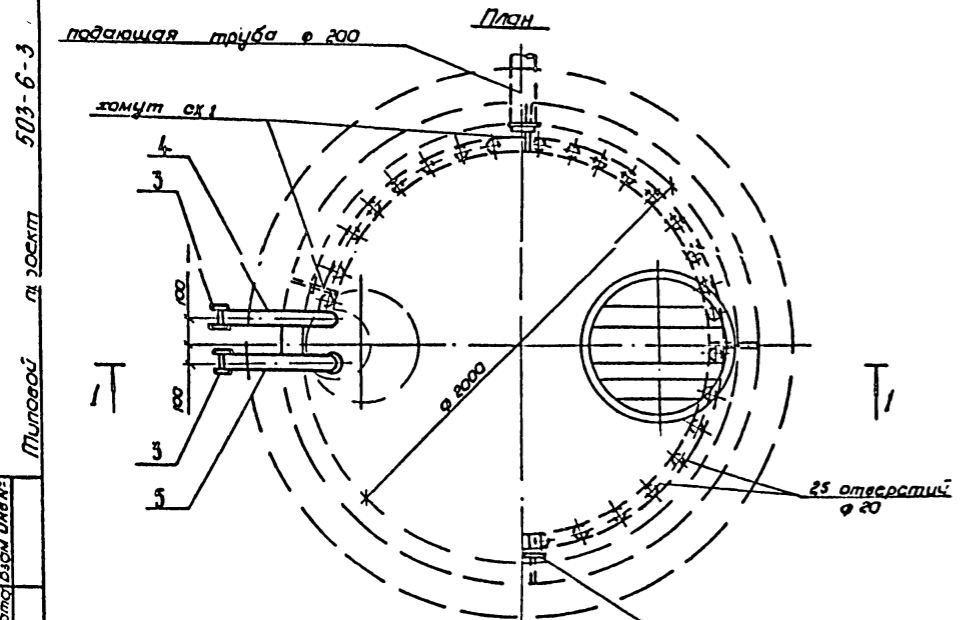
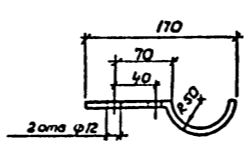


Таблица привязок

№ по ген-плану	Стрелки (м)			Глубина укладки трубы "h"
	земли "А"	трубы "Б"	дна "В"	

Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
1		Полухомут			
		Полоса 4*40 ГОСТ 103-76	5	0,5	оцинков.
		Полоса 5*3 ГОСТ 535-79			
2		Полухомут			
		Полоса 4*40 ГОСТ 103-76	5	0,4	---
		Полоса 5*3 ГОСТ 535-79			
3		Головка соединительная ГР-80 ГОСТ 2217-76	2	0,38	
4		Напорная труба из стальных водопроводных оцинкованных труб φ 89*4	1	25,02	
		В. 3000 ГОСТ 3262-75*			
5		Всасывающая труба из стальных водопроводных оцинкованных труб φ 89*4	1	37,53	
		В. 4500 ГОСТ 3262-75*			
6		Труба перфорированная из стальных водопроводных оцинкованных труб φ 89*4	1	41,7	
		В. 5000 ГОСТ 3262-75*			
7		Переход 219*6-89*3,5	1	4,2	оцинков.
		ГОСТ 17378-77			
8		Болт М10 ГОСТ 7798-70*	10	0,04	---
9		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	10	0,011	---

1. Спецификация дана на один колодец - сборник.
Всего колодцев-сборников - 3 шт

Шкал. № 100. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разработчик: Рукина	Секция: 503-6-3	ВК
Проверка: Герлингер	Альбом: 503-6-3	
Рис. ср.: Зарубина	Лист: 4	
И. контр.: Александров	Титул: 4	
Науч. сект.: Юнцаткина	Ген. пр.: 01234	
Науч. отд.: Забулонов	Рис.: 06.81	
Инж. пр.: Новиков		

Привязка: Автозаправочная станция общерайонного пользования на 500 заправок автомобилей в с/пункте

Страница: 4

Лист: 4

Листов: 4

Содержание: колодец-сборник, План, разрезы, спецификация.

Госкоминформационный центр РФСР
СНПР НЕФТЕТРАН
г. Волгоград

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630004 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 4^я VII 1983г.
Заказ Т-1225 Тираж 3000