

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-2-6.83

**МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ**

АЛЬБОМ I
Общая пояснительная записка.
Чертежи.

8718/1
ч. 5-76

КФ ЦИТП инв № 8718/1

					Получено	
№ 21						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев 57, ул. Эжена Пюто № 12

Заказ № 145/13 4717 инв № 8718/5, тираж 600

Сдано в печать 12.6. 1984 г. цена 5-78

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-2-6.83

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Чертежи.
 Альбом II - Изделия заводского изготовления.
 Альбом III - Ведомости потребности в материалах.
 Альбом IV - Сборник спецификаций оборудования.
 Альбом V - Сметы и расчеты технических достижений.

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Гл. инж. института *[подпись]* Шестернев /
 Гл. инж. проекта *[подпись]* Серебрякова /

УТВЕРЖДЕН Госкомсельхозтехникой СССР

Протокол № 30 от 23 июля 198 г.
 Рабочая документация введена в
 действие Гипропромсельстроем

Приказ № 420 от 28.09.1985 г.

8718/1

						Привязан:	

Альбом 1

Технический проект

И.в. № 0001 С.С.С.С. и Д.А.М. В.В.М.И.В.С.

Марка	Наименование	Стр.
СА-1	Содержание альбома	3
О	Общая пояснительная записка	4
ГП-1	Схема генерального плана	5
Технология производства		
ТХ-1÷ТХ-3	Общие данные	6÷8
ТХ-4	План на отм. 0.000. Разрез 1-1. Разрез 2-2	9
ТХ-5	Транспортер 14259.06.000 на участке 1 поз.1	
	Монтажный чертеж	10
Технологические коммуникации		
ТК-1÷ТК-2	Общие данные	11÷12
ТК-3	План на отм. 0.000. Схемы систем воздухообмена и технологического пароснабжения	13
ТК.1.СО	Спецификация оборудования	14
Архитектурно-строительные решения		
АС-1-АС-4	Общие данные	15÷18
АС-5	План на отм. 0.000 и на отм. 3.000	19
АС-6	Фасады 1-Б, 6-1, А-Б, Б-А, Разрезы 1-1, 2-2	20
АС-7	Перегородка по схеме 1	21
АС-8	Детали 1÷7. Фрагмент 1	22
АС-9	План кровли	23
АС-10	Схема расположения элементов подземного хозяйства и план полов на отм. 0.000	24
АС-11	Схема расположения элементов фундаментов	25
АС-12	Узлы 1÷5 к схеме расположения элементов фундаментов	26
АС-13	Схема расположения колонн и балок, элементов покрытия и перекрытия на отм. 3.000	27
АС-14	Фрагменты 1, 2 к схемам расположения колонн, балок, элементов покрытия	
	Узлы 1÷3	28
АС-15	Фундаменты ФМ1, ФМ2	29
АС-16	Фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ4а, ФМ5	30
АС-17	Фундамент под оборудование Ф01	31
АС-18	Фундаменты под оборудование Ф01÷Ф04	32
АС-19	Отстойник. Опалубочные чертежи	
	Схема расположения элементов покрытия	33
АС-20	Отстойник. Армирование	34
АС-21	Схемы расположения элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2	35

Марка	Наименование	Стр.
АС-22	Схема расположения элементов каркаса перегородки	36
Отопление и вентиляция		
ОВ-1÷ОВ-2	Общие данные	37÷38
ОВ-3	План на отм. 0.000. Схема системы отопления	39
ОВ-4	Система ВЭР. Схемы систем П1, В1, В2, ВЕ1, ВЕ2. Схема системы теплоснабжения, установка П1, У1, У2. Лючок для замера параметров воздуха	40
ОВ-5	Установки систем П1, В1, ВЭР	41
ОВ-6	Узлы управления 1, 2	42
ОВ1.СО1	Спецификация оборудования	43÷44
ОВ1.СО-4		
Внутренние водопровод и канализация		
ВК-1	Общие данные	45
ВК-2	План на отм. 0.000	46
ВК-3	Схемы систем В1, К1, К4, К15, Т3	
	Схема технологических трубопроводов	47
ВК1.СО-1	Спецификация оборудования	
ВК1.СО-6		48÷50
Силовое электрооборудование		
ЭМ-1	Общие данные	51
ЭМ-2	Планы: на отм. 0.000, 3.000 и лотков	
	Принципиальная однолинейная схема магистральных сетей	52
ЭМ-3	Расчетно-монтажная таблица	53
ЭМ-4	Узел А. Общий вид. Узел Б. План расположения. Схема подключений	54
ЭМ-5	Ведомость изделий мастерских электро-монтажных заготовок (МЭЗ)	55
ЭМ1.СО1	Спецификация оборудования	
ЭМ1.СО-3		55÷56
Электрическое освещение		
ЭО-1	Общие данные	57
ЭО-2	Планы на отм. 0.000, 3.000. Питающая сеть. Схема принципиальная	58
ЭО1.СО-1	Спецификация оборудования	59
ЭО1.СО-2		

Марка	Наименование	Стр.
Связь и сигнализация		
СС-1	Общие данные. План на отм. 0:000	
СС.1.СО	Спецификация оборудования	
Автоматизация производства		
АП-1	Общие данные	
АП-2	Приточная система П1	
	Схема функциональная	63
АП-3-АП-5	Приточная система П1	
	Схема электрическая принципиальная	64÷66
АП-6	Приточная система П1	
	Схема внешних проводов	67
АП-7	Воздушная завеса	
	Схема электрическая принципиальная управления. Приводы № 2(4)	
АП-8	Воздушная завеса	
	Схемы: внешних проводов, функциональная	
	Приводы № 2(4)	69
АП-01-00СВ	Щит автоматизации 1ЩА. Общий вид	70÷73
АП-02-001	Ящик управления 2Я. Технические данные аппаратов	74
АП-02-00СВ	Ящик управления 2Я. Общий вид	74
АП-02-00СВ	Ящик управления 2Я. Схема электрическая соединений	75
АП-02-002	Ящик управления 2А. Таблица перечня надписей	75

3
8718/1

Привязан

И.в. № 0001

Г.И.П.	С.С.С.С. и Д.А.М.	В.В.М.И.В.С.
Шестернев	Серебрякова	С.С.С.С. и Д.А.М.
Ч.Кочер	Есина	С.С.С.С. и Д.А.М.

ТП 816-2-6.83 СА-1

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Стандия Лист Листов

Р 1 1

Содержание альбома ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г.Саратов

Копирование - без разрешения

Общая пояснительная записка

Общая часть

Рабочая документация типового проекта механизированной мойки грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов разработана на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1983 г. и в соответствии с протоколом №30 от 20.08.82 г утверждения проекта.

В здании установлена стационарная струйная машина С2-НО×30×35 ГОСТ 18206-78 ОМ-14259-ГосНИТИ, предназначенная для наружной очистки при механическом облуживании и ремонте подвижного состава машинно тракторного парка районного объединения „Госкомсельхозтехника“.

Машина состоит из центральной канавы с транспортером и нижними моющими механизмами, боковых подвижных гидрантов, установленных на тележках, неподвижных боковых гидрантов и верхних моющих механизмов, установленных на стойках.

Для очистки мощного раствора служит блок очистки, включающий в себя гидроциклон, и горизонтальный отстойник, содержащий ковшовый элеватор для удаления отстоя.

Для хранения и нагрева мощного раствора машина содержит тепловой узел для наружных моечных машин. Управление машиной производится с пульта управления оператором.

Монтаж, меры по безопасной эксплуатации, подготовку и порядок работы выполнять в соответствии с требованиями п.4-6 технического описания и инструкции по эксплуатации 14259ТО, разработанной Краснодарским филиалом ЦОКТБ ГосНИТИ.

Проектная мощность составляет 2408 обслуживаемых единиц и 12126 воздействий в год.

Технологическая часть проекта разработана на основе исходных данных по технологии и оборудования, выданных ГосНИТИ и Краснодарским филиалом ЦОКТБ ГосНИТИ и согласована с ними.

Основные положения по организации строительства

Осуществление строительства предусматривается подрядной организацией. Продолжительность строительства составляет 8 месяцев (сн 440-79 раздел Б2 п.25), в том числе подготовительный период 1 месяц. Основными работами является монтаж сборных железобетонных и стальных конструкций. Работы рекомендуется выполнять поточно с применением комплексной механизации.

Для монтажа конструкций рекомендуются автомобильные краны типа КС-4561 с длиной стрелы 14 м.

Данный раздел конкретно разрабатывается при привязке и

определении подрядчика.

Специальные мероприятия

Проектом предусматриваются мероприятия по вторичному использованию энергоресурсов по защите конструкций от коррозии, противопожарные, защита от шума, указания по привязке заземляющих устройств, мероприятия по снижению сметной стоимости строительства и экономии основных строительных материалов (см. л. ИВ-2)

Изменение сметной стоимости строительно-монтажных работ, затрат труда и расхода основных строительных материалов.

№ п/п	БТУ и НТУ	Единица измерения	Расчетный объем применения	Затраты труда чел.дн на единицу измерения	Сметная стоимость руб. СМР	Сталь тн в натуральном исчислении в приведенном исчислении	Цемент тн в натуральном исчислении в приведенном исчислении
1	БТУ 503-185	м³	5131	2736 0.53	117300	2443 36.43	120.64 13.43
2	НТУ	м³	3004	1418 0.47	76480	19.53 29.12	114.81 107.27
Снижение					40820	4.9 7.31	5.87 6.16

Мероприятия по охране окружающей природной среды

В целях сокращения потребления воды из водопровода и сбросов стоков в канализацию в конструкцию машины разработчики включили блок очистки и тепловой узел, обеспечивающие оборотное водоснабжение. Шлам из иловой камеры блока очистки удаляется по мере накопления и вывозится в места, согласованные при конкретной привязке проекта. Смену отработанной воды в тепловом узле предполагается проводить один раз в 3 месяца, после лабораторного анализа по загрязненным (мехпримеси, нефтепродукты), после чего заполнять ёмкость чистой водой из водопроводной сети. Выбросы в атмосферу не содержат вредных веществ, концентрация которых превышает ПДК. Вывоз и использование нефтепродуктов слитых из грязеотстойника 8036МОЗ решается при привязке проекта.

Условия привязки проекта

Данный типовой проект может быть применен для строительства после привязки к конкретной площадке строительства в соответствии с пунктом 6 „Инструкции по типовому проектированию“ СН 227-82 и

указаний разделов данного проекта с учётом особенностей этой площади и района строительства.

Основные технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели	
			Разработкой - Временного проекта	Проекта-аналога (п.п. 503-185)
1		2	3	4
1	Мощность механизированной мойки в натуральном выражении: автомобилей КамАЗ прицеп автомобильный (ГКБ-8350) тракторы (К-101) прицеп тракторный (ММЗ 768.Б) Комбайны зерноуборочные (СК-6) Машины механизированного отряда	Обслуж. ед.ин. К-во возд.	2408 12126 7668 1920 1000 88 300 1150	2200 12126 7668 1920 1000 88 300 1150
2	Годовые эксплуатационные затраты - всего - на 1 воздействие	Т.руб. руб.	38.18 3.15	61.45 5.07
3	Списочная численность работающих в т.ч. рабочих	Чел.	2 2	6 6
4	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	37.7	-
5	Приведённые затраты на 1 воздействие	руб.	4.1	7.0
6	Объём строительных зданий - на 1 воздействие	м³	3004 0.24	5131 0.42
7	Сметная стоимость в т.ч. СМР оборудования	Т.руб.	96.48 76.48 20.00	119.56 89.27 30.29
8	Удельные капитальные вложения на 1 воздействие	руб.	7.96	12.01
9	Расход холодной воды	м³/сутки	1.96	8.61
10	Расход тепла - на отопление - на вентиляцию - на горячее водоснабжение	Гкал/чел	289900 254900 68200 58800 202900 179900 18790 16200	- - 72125 1082250 - - 16200
11	Потребная электрическая мощность	кВт	85.57	146.6
			8718/1	

Директор: Зюрюкин
 Л.инженер: Шестернев
 ГУП: Серебрякова
 Нач.отд.: Деревин
 Л.спец.: Василец
 Нач.отд.: Кошелев
 Сп.инж.: Иокша

ТП-816-2-6.83 0

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Станция: Листв. Листв. Листв.

Р 1 1

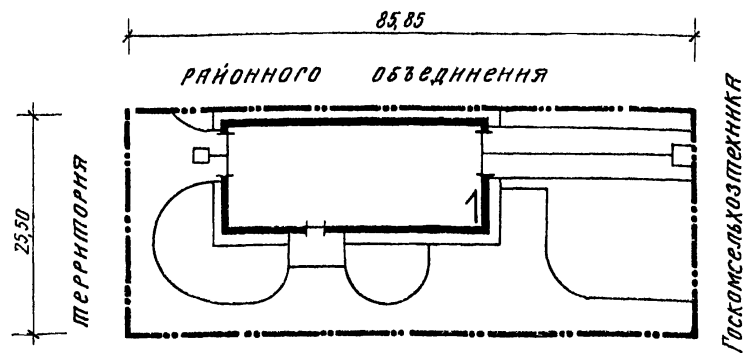
Общая пояснительная записка

ГИПРОПРОМСТРОЙ

г.САРАТОВ

ИВ.№ ПОДЛ. Подпись и Дата ВЗЯТ. ИВ.

Схема генерального плана



Экспликация зданий и сооружений

№ по ген-плану	Наименование здания (сооружения)	Номер принятого проекта	Строительные показатели
			Площадь застройки м ²
1	Производственный корпус		400.50
			3000.00

Основные технические показатели застройки

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь участка в условных границах	га	0,22
Площадь застройки	га	0,04
Площадь покрытия дорог, тротуаров, отмосток, площадок	га	0,08
Площадь озеленения	га	0,05
Плотность застройки	%	18
Процент использования территории	%	71
Процент озеленения	%	29

Площадка под строительство механизированной мойки грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов отводится в составе районного объединения „Госкомсельхозтехника.“

Рельеф площадки условно принят горизонтальным. Схема генерального плана разработана с учетом технологических требований, действующих санитарных и противопожарных норм и требований других разделов проекта.

Организация рельефа участка, проездов, а также высотное положение здания решается при привязке проекта.

Конструкция дорожной одежды уточняется в зависимости от наличия местных строительных материалов, климатических и инженерно-геологических условий.

В проекте условно принята конструкция проездов и площадок из асфальтобетона толщиной 0,05м на основании из щебня толщиной 0,20м с пропиткой вязким битумом на глубину 0,04м по слою песка толщиной 0,25м. По кромке проезжей части устанавливается бортовой камень типа БР100.30.15 на бетонном основании.

Отмостки предусмотрены с покрытием из мелкозернистого асфальтобетона толщиной 0,03м на щебеночном основании толщиной 0,10м с установкой бортового камня БР100.20.8 на бетонном основании.

Для обеспечения нормальных санитарно-гигиенических условий территория механизированной мойки благоустраивается и озеленяется. Породы деревьев и кустарников уточняются при конкретной привязке проекта в зависимости от района расположения объекта.

Отвод поверхностных вод с площадки решается при привязке с учетом стока воды в лотки проезжей части вытодсорог и по ним к дождеприемникам ливневой канализации.

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Серебрякова*

Инженер-проектировщик	Шестернев	2.05	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Стандарт	Лист	Листов
Инженер-проектировщик	Серебрякова	2.05		Общеплощадочные работы	Р	1
Инж. спец.	Горбунов	2.05				
Инж. спец.	Рыловский	2.05				
Рук. пр.	Бредихин	2.05				
Ст. инж.	Орешкина	2.05	Схема генерального плана	Гипропромсельстрой	г. Саратов	
И. Кондр.	Есина	2.05				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Пояснительная записка

рабочей неделе и 253* рабочих днях в году.
Количество работающих принято по технической харак-
теристике моечной установки ОМ-14259 и приведено в табл.2
Таблица 2

Льваков И.

Лист	Наименование	Примечание
1-3	Общие данные	
4	План на отм. 0.000. Разрез 1-1. Разрез 2-2	
5	Транспортер 14259.06.000 на участке 1 поз. 2	
	Монтажный чертёж	

1. Назначение

Корпус механизированной мойки грузовых автомоби-
лей, тракторов и комбайнов предназначен для наружной
мойки сельскохозяйственной техники, приходящей на ремонт
и техническое обслуживание в действующее районное произ-
водственное объединение «Сельхозтехника»

Наименование постов мойки	Профессия	Всего работающих	в т.ч. в наиболь- шую смену	Годовой фонд вре- мени рабо- ты, ч	Кали- чество работающих
Пост механизиро- ванной мойки	оператор	2	1	1840	2

Тиловой проект

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

2. Производственная программа

Производственная программа механизированной
мойки приведена в табл.1

4. Состав предприятия и площади

Состав предприятия и площади приведены в
табл. 3

Обозначение	Наименование	Примечание
П	Генеральный план	
ТХ	Технология производства	
ТЖ	Технологические коммуникации	
АС	Архитектурно - строительные решения	
ОВ	Отопление, вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и кано- лизация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АП	Автоматизация производства	

Таблица 1

Наименование и марка машин	Ед. изм.	Кали- чество	Количество воздействий мойки	Примечание
Автомобили грузовые (основной представитель КамАЗ - 5320)	шт	800	7668	
Прицеп автомобильный (основной представитель ГАЗ - 8350)	шт	200	1920	
Тракторы (основной представитель К-701)	шт	1000	1000	
Прицеп тракторный (основной представитель ММЗ-768Б)	шт	8	88	
Комбайны зерноубороч- ные типа СК-6 «Колос»	шт	300	300	
Машины механизирован- ного отряда «Райсель- хозтехники»	шт	100	1150	
Итого	шт	2408	12126	

Таблица 3

№ участка по плану	Наименование	Площадь м ²
1	Участок наружной мойки	237,3
2	Узел управления и насосная	75,9
-	Тепловой узел, бытовые помещения	54,9
-	Венткамера (на отм. 3.000)	43,6
	Всего:	405
	в том числе: производственная площадь	313,2
	вспомогательная площадь	785

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые материалы	
ТП-	ТХ, СО	Спецификация оборудования см. А. IV

5. Краткое описание технологического процесса

Грузовые автомобили, тракторы и комбайны, поступив-
шие в райсельхозтехнику на ремонт и техническое обслу-
живание, поступают в корпус механизированной мойки на
пост обогрева и далее на мойку в механизированную
установку ОМ-14259.

Машины с прицепами поступают непосредственно в
моечную установку. Прицеп остается на рабочем месте

Условные обозначения

Условные обозначения приняты по нормам тех-
нологического проектирования ремонтных предприятий.

3. Режим работы и штаты

Режим работы принят 2х сменный при 41 часовой

6

Привязан		
Инв. №		8718/1
ТИП	Земельная	
Нач. отд.	Земельная	
Лин. отд.	Земельная	
Л. спец.	Земельная	
Рук. отд.	Земельная	
Инженер	Козлова	
ТП 816-2-6.83		ТХ
Годов.	Лист	Листов
Р	1	5
Общие данные (начала)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
И. контр.	Есина	

Проект соответствует действующим нор-
мам и правилам и обеспечивает безопасную
эксплуатацию здания при соблюдении преду-
смотренных проектом мероприятий
Главный инженер проекта *В.С. /Серебрякова/*

Инв. № табл. Планинг и дата. Вып. № 1-М

обогрева. После промывки автомобиль или трактор перемещается на последний пост, а прицеп подается на промыв в механизированную установку.

Подача техники в корпус и из корпуса, а также перемещение ее с поста на пост осуществляется напольным конвейером мочной установки.

Габариты механизированной установки позволяют промывать всю технику райсельхозтехники. Установка состоит из ряда подвижных и неподвижных гидрантов. В зависимости от габаритов очищаемой техники боковые и верхние подвижные гидранты могут сдвигаться или раздвигаться.

Домы в технике осуществляется на последнем посту корпуса мойки передвижной мочной установкой ВМ-536А.

После очистки техника подается на ремонт или техническое

обслуживание в соответствующее подразделение райсельхозтехники

6. Мероприятия по охране труда, технике безопасности и пожарной безопасности

При разработке всех разделов проекта, кроме требований СН, СНиП выполнены требования санитарно-противопожарных норм, правила техники безопасности и охраны труда Госгортехнадзора, Госэнергонадзора, положения по организации работы по охране труда и технике безопасности на предприятиях и учреждениях системы Госкомсельхозтехники.

Требования по охране труда и технике безопасности обеспечиваются наличием соответствующих предохранительных и ограждающих устройств оборудования, электрозащитной и сигнальной устройств напольного тран-

спорта.

Участок наружной мойки с особо-влажной средой, требующий усиленной вентиляции, выделен путем компоновочного решения с расположением места оператора в смежном помещении.

Согласно приведенных в табл. 4 характеристик производственных выбросов в атмосферу и канализацию, образующихся в результате мойки автомобилей, тракторов и комбайнов, а также категорий производств взрывопожарной, пожарной опасности и классов помещений по ПУЭ разработаны все части проекта: строительная, электрическая, теплотехническая и др.

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ определены по утвержденному перечню для объектов системы Госкомсельхозтехники и указаны на плане расстановки технологического оборудования. Таблица 4 составлена по данным лаборатории 22 ГосНИИ

Таблица 4.

№№ по ряду	Наименование участков с вредными выделениями	Технологические операции	Наименование, марка применяемого оборудования (№ оборудования на плане)	Объемы для расчета	Применяемые вещества и препараты	Первоначальная концентрация г/л	Расход в воде	Рабочая температура, °С	ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ВЫБРОСОВ															
									Жидкая среда в канализацию			Газовая среда в атмосферу				Данные для проектирования местной вентиляции					Данные для проектирования общеобъемной вентиляции			
									Состав загрязнений отработанных растворов		Периодичность сброса	Данные для проектирования местной вентиляции			Газовыделения			Влаговыведения		Наименование жидкостей	Площадь испарения, м ²	кг/ч		
									Наименование примесей	Концентрация, г/л		Характеристика вредностей и их количество, г/ч	Размер оборудования, мм	Размеры рабочих проемов, мм	Вид местного отсоса	Расход материалов, выделяющих вредности, кг/ч	Количество взвезды, выезды и т.д.	Продолжительность цикла	Выделяемые вредности				Количество отсасываемого воздуха, м ³ /ч	
1	Механизированная мойка	Наружная мойка	Машина для ручной мойки грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов ДМ-1425В поз. 4	500	Горячая вода	—	—	60°	Мех. примеси	2.0-2.7	в нерабочее время	—	—	—	—	Пары воды	4 цикла в час	3 мин.	—	—	вода	85	—	
									Нефтепродукты	0.5-1.0	1 раз в 3 месяца	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			Мочная машина ДМ-536А поз. 4Б	—	Горячая вода	—	—	60°	Мех. примеси нефтепродукты (средств работы отсутствуют при привязке)	2.0-2.7 0.5-1.0	постоянно в течение смены	—	—	—	—	Пары воды	4 цикла в час	3 мин.	—	—	вода	85	—	

8718/1 7

Г.И.П.	СЕРЕБРЯКОВ	20/83	Т.П. 816-2-6.83	ТХ
Нам. отд.	ЗАРКОВСКАЯ	20/83		
Гл. инж.	КАБАНОВ	20/83		
Гл. спец.	НАКМЕДАНОВ	20/83		
Рук. бриг.	КУЗЬМИНА	20/83		
Сп. инж.	СИДОРОВА	20/83	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	

Привязан	И.В. №	Л. контр.	ЕГИНА	23.83	Стандия	Лист	Листов
					Р	2	
Общие данные (продолжение)					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

7. Потребность в энергоресурсах

Расходы энергоресурсов: воды, пара, электроэнергии и сжатого воздуха для проектируемого корпуса определены расчетом и приведены в табл. 5

Таблица 5

Наименование участков	Расход энергоресурсов для технологических нужд на годовую программу			Установленная мощность электроборудования кВт
	Вода техническая м ³ /год	Пар технологический т/год	Воздух сжатый тыс. м ³ /год	
Механизированная мойка	301	2096.3	40.93	50.4
Итого	301	2096.3	40.93	50.4

8. Рекомендации по привязке проекта

При привязке типового проекта „Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов“ следует руководствоваться инструкцией типового проектирования СН-227-82 главой 6

„Применение типовой проектной документации“.

9. Спецификация технологического оборудования

Спецификация технологического оборудования приведена в табл. 6

Таблица 6

Позиция по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		1. Участок наружной мойки			
1	производственное	Моечная машина	1	26000	430 кВт
	Объединение Тюмень-сельхозремонт	С2-110х30х35 ГОСТ 18206-78, ДМ-14259			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

Позиция по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
	Ялutorовский главный завод	Производительность 350, габаритные размеры рабочей зоны, мм тп. 11000 х 2000 х 2000			
		макс. 11000 х 4200 х 4300			
2		Транспортер	14259.06.000	1	— входит в комп. пдз. 1
		длина, м - 56.5			
		скорость перемещения м/мин - 5			смазочн.
3	Лубенский ремонтно-механический завод	Моечная машина ДМ-53В тип - передвижная	1	200	4.0 кВт
		габаритные размеры, мм - 990 х 560 х 585			
4	Производственное объединение Тюменьсельхозремонт, Ялutorовский главный завод	Емкость 8036 м. 02.00.000 с грязеотстойником	1	—	из комп. лекта тепловоза
		8036 м. 03.00.000			ДМ-21612
		емкость емкости м ³ - 50			
		2. Узел управления и насосная			
1		Пневмошкаф	14259.16.000	1	— входят
2		Шкаф силовой	14259.11.100	1	— в комп.
3		Электрошкаф	14259.11.200	1	— лект
4		Заватор ковшовый	14259.05.000	1	— пдз. 1 ч. 1
5	Завод им. Ленина г. Фрунзе	Таль электрическая ТЭ 200-51120-00	1	357	3.4 кВт
		ГОСТ 22584-77* грузоподъемность, т - 2, высота подъема, м - 6			
		габаритные размеры, мм 960 х 350 х 1030			
6		Емкость для сбора грязи	1	160	
		емкость, м ³ - 1			
7		Блок очистки	14259.0700	1	— входят в комплект
8		Насосная станция	14259.1800	1	—
9		Левка Т-66Д (ТЛ-1)	1	—	пдз. 1 ч. 1

И.В. № подл. Подпись и дата 1984 г.

8
871811

Г.И.П.	СЕРЕБРЯКОВ	20.08.83
нач. отд.	ЗАРЯКОВСКАЯ	20.08.83
гл. инж. отд.	КАБАНОВ	20.08.83
гл. спец.	НАЖИГАЙКИН	20.08.83
рук. бригады	КАЗЬМИНА	20.08.83
сп. инж.	СИДОРОВА	20.08.83

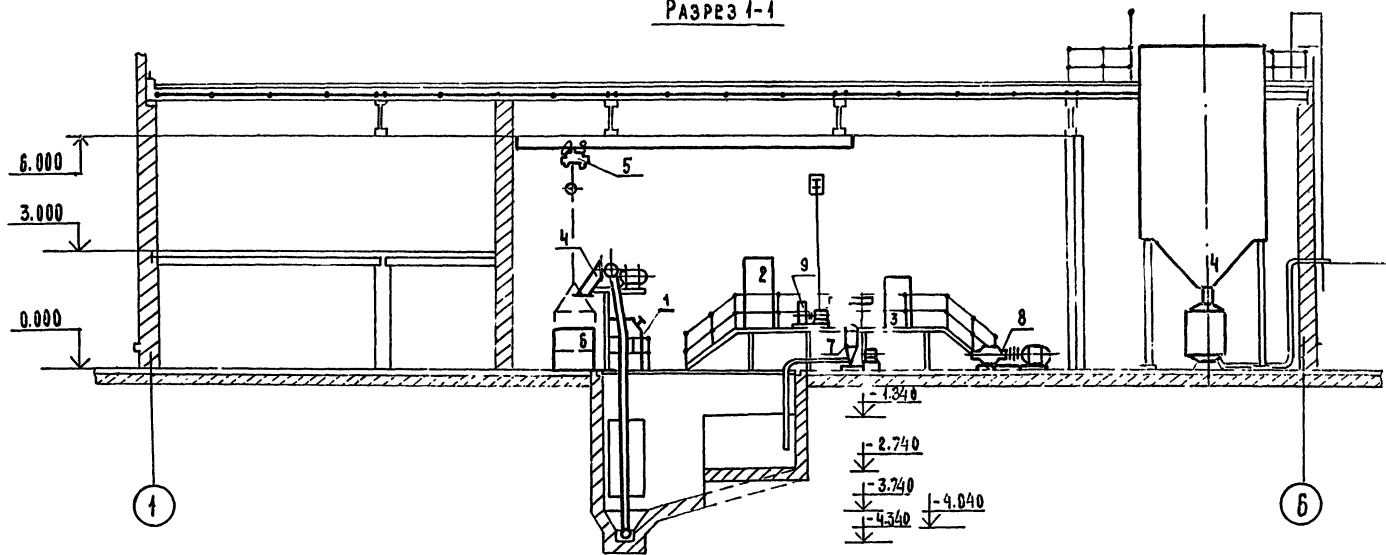
Т.П. 816-2-6.83
ТХ
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Привязан			
И.В. №			

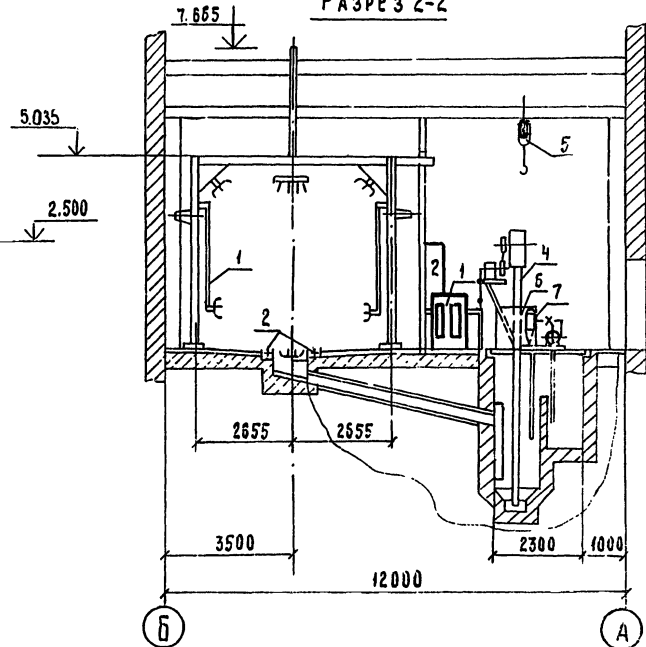
И.В. № 1
И.В. № 2
И.В. № 3
И.В. № 4
И.В. № 5
И.В. № 6
И.В. № 7
И.В. № 8
И.В. № 9

Страниц	Лист	Листов
Р	3	
Общие данные (окончание)		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

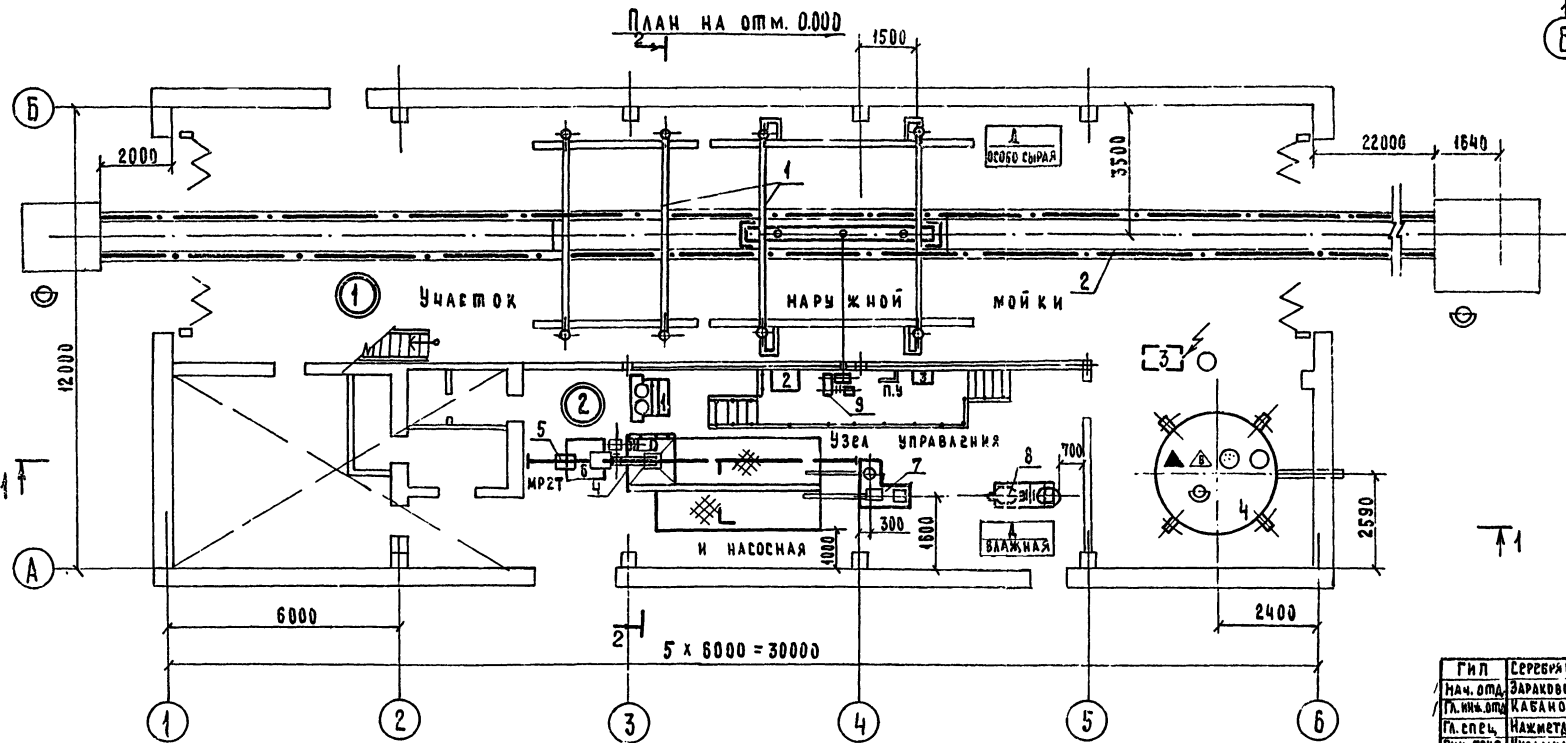
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

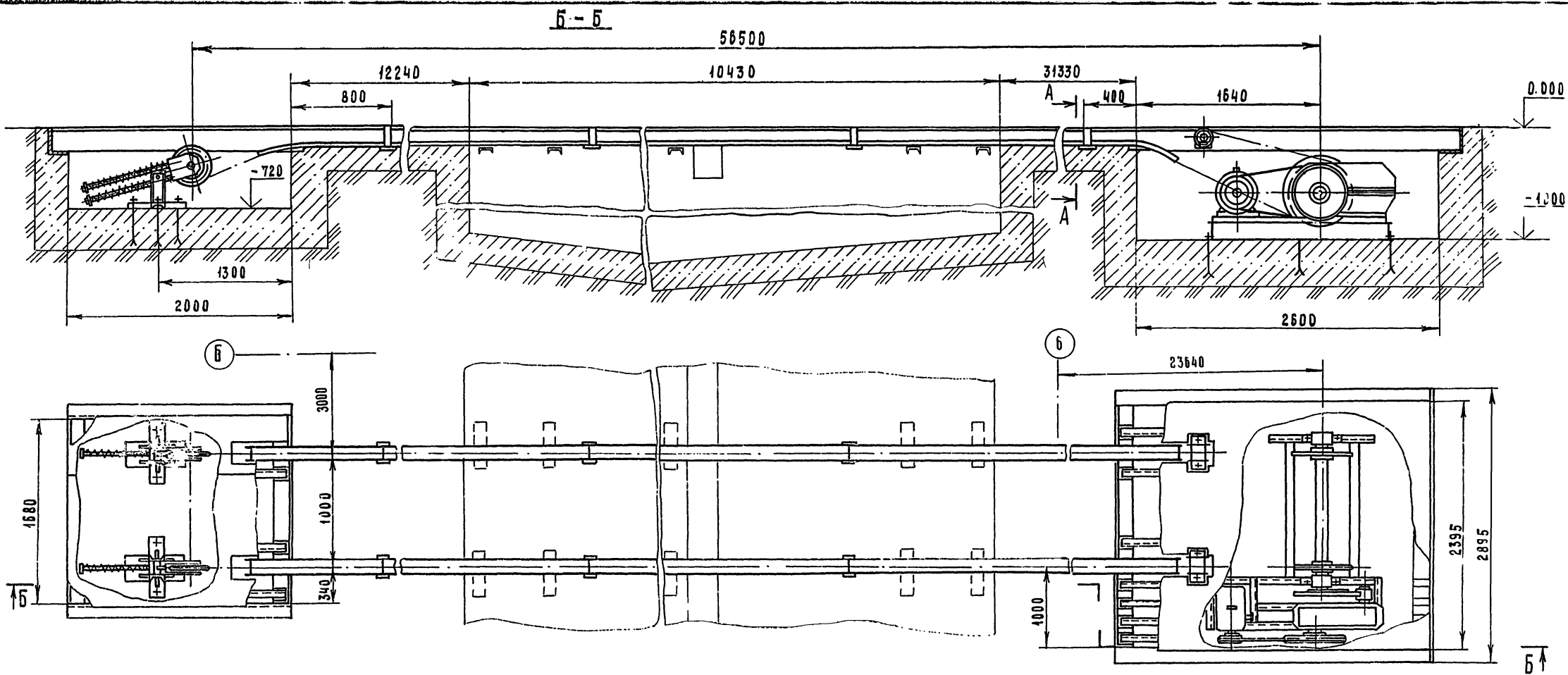


9
8718/1

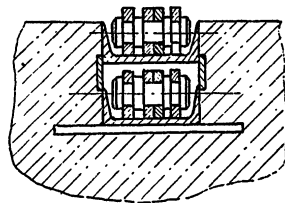
Гил	СЕРЕБРЯКОВА	2.01.83	<p>Тп 816-2-6.83 ТХ</p> <p>МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ</p>
Нач. отд.	ЗАРЯДОВСКАЯ	2.07.83	
Гл. инж. отд.	КАБАНОВ	2.07.83	
Гл. спец.	НАЖИМОВ	2.07.83	
Рук. бригады	ИЗЪЯМИНА	1/07.83	
Этажи	Лист	Листов	
	Р	4	
<p>ПЛАН НА ОТМ. 0.000 РАЗРЕЗ 1-1 РАЗРЕЗ 2-2</p>			<p>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАМОВ</p>

ПРИВЯЗАН			
Инд. №	Н. КОМП. Есина	С/П. 8.7.83	

Имя, отчество, подпись и адрес исполнителя
Имя, отчество, подпись и адрес заказчика
Имя, отчество, подпись и адрес проектирующей организации
Имя, отчество, подпись и адрес утверждающей организации
Имя, отчество, подпись и адрес проверяющей организации
Имя, отчество, подпись и адрес выдающей организации
Имя, отчество, подпись и адрес принимающей организации
Имя, отчество, подпись и адрес исполнителя
Имя, отчество, подпись и адрес заказчика
Имя, отчество, подпись и адрес проектирующей организации
Имя, отчество, подпись и адрес утверждающей организации
Имя, отчество, подпись и адрес проверяющей организации
Имя, отчество, подпись и адрес выдающей организации
Имя, отчество, подпись и адрес принимающей организации



A-A
M 1:5



Техническая характеристика

- 1. Длина устройства, м 56.5
- 2. Скорость перемещения, м/мин. 5
- 3. Электродвигатель А02-51.6
мощность, кВт 5.5
- 4. Масса устройства, кг 12500

Разработчик ЦОКТБ ГосНИИ
Краснодарский филиал

10
8718/1

Гип	Серебрякова	2.07.83	2.07.83	ТП 816-2-6.83	ТХ	
Нач. ОМД	Кабанов	2.07.83	2.07.83			
Гл. инж. ОМД	Нам. Металлич.	2.07.83	2.07.83			
Рук. сект.	Ковалев	2.07.83	2.07.83			
Рук. бригады	Кузьмина	2.07.83	2.07.83	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Ст. инж.	Макеева	2.07.83	2.07.83			
Ст. инж.	Сидорова	2.07.83	2.07.83			
Привязан				Этадия	Лист	Листов
				Р	5	
Ивв. №				Транспортер 14259.06.000 на участке 1 поз. 2 Монтажный чертеж		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
И.н.контр. Ерина						

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТК

Лист	Наименование	Примечание
1-2	Общие данные	
3	План на отм. 0.000. Схемы систем воздухо-снабжения и технологического пароснабжения	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП -1-ТК.СО	Спецификация оборудования	см. ССО А.IV
ТП -1-ТК.1.СО	Спецификация оборудования	см. А.I
ТП -1-ТК.8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	см. А.III

МОНТАЖ технологических трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-31-78 „Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения“.

Все технологические трубопроводы следует заземлить, присоединив их к общему контуру заземления.

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход			Установленная мощность электро-аппаратов, кВт	Примечание
	Максимальный	Установившийся	Годовой		
Воздухоснабжение	0,84 м³/мин	—	49 тыс. м³	—	
Пароснабжение	1700 кг/ч	300 кг/ч	2096,3 т	—	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазопроводные	
ГОСТ 8625-77*Е	Манометры избыточного давления, вакуумметры и мановакуумметры показывающие основные параметры и размеры	
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент	
ГОСТ 14911-82	Детали стальных трубопроводов. Опоры подвижные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 17437-81	Фильтры-влагоотделители воздушные на Pном = 10 кгс/см² (1 МПа)	
ГОСТ 18468-79Е	Пневмоклапаны редукционные на Pном = 1 МПа (10 кгс/см²)	
Серия З 006-2 выпуск II 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	

Условные обозначения

— 3.5 —	Трубопровод сжатого воздуха надземный
— 3.5 —	Трубопровод сжатого воздуха в штрабе
⊕	Номер потребителя Номер участка

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом и паром для технологических нужд. Расчет систем технологических коммуникаций произведен в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

„Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“;

„Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“.

2. Воздухоснабжение

На вводе трубопровода сжатого воздуха в корпус наружной мойки предусматривается узел редуцирования для снижения давления с 0,8 МПа (8 кгс/см²) до 0,4 МПа (4 кгс/см²)

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабах пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в табл.1 лист 2.

№ 8718/1

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Серебрякова* /Серебрякова/

Привязки					
И.И.В. №					
ТИП	СЕРЕБРЯКОВА	18024	ТП-816-2-6.831-ТК		
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	0714			
ОЛ. СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВА	15015			
РУК.ГР.	ГАМАЮНОВА	12.733			
СТ.ИНЖ.	МАРКОВА	8.683			
МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ					
			СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
И.КОНТР. ЕСИНА			Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
					Г.САРАТОВ

АЛБЮМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ДАТА ПОДА. ДАТА ВЗАИМ. №

Таблица 1
РАСХОДЫ СЖАТОГО ВОЗДУХА

№ поз по плану	Наименование, тип, марка оборудования	Кол. потреб. тепл.	Расход на один прибор		Общий расход с коэф. поправки	Давление, МПа (кгс/см²)
			макс. износ	использования		
1	Участок наружной мойки					
1	Машина моечная ОМ-14259 (в помещении теплового узла)	1	0,167	0,167	0,167	0,4 (4)
2	Тепловой узел					
9	Емкость с грязеотстойником ОМ-8036 М. 02	1	0,53	0,53	0,53	0,4 (4)

3. Технологическое пароснабжение

Снабжение корпуса паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. После узла редукции пара, разработанного в комплекте ОВ, пар давлением 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) подается к потребителю. Расходы пара приведены в табл. 2. Расход пара на поддержание температуры в III смену составляет 150 кг/ч.

По окончании монтажа и испытаний паропровода по всей длине и конденсатопровода в подпольном канале у наружной двери покрываются изолом ГОСТ 10296-73 в 2 слоя по излабной мастике с последующей изоляцией матами минераловатными прошивными в обкладке из стеклоткани ГОСТ 21880-76. Покровный слой - рулонный стеклопластик РСТУБ-11-145-74. Конденсатопровод, проложенный открыто, окрашивается масляной краской за 2 раза.

Таблица 2
РАСХОДЫ ПАРА

№ поз по плану	Наименование, тип, марка оборудования	Кол. потреб. тепл.	Расход на один прибор		Общий расход, кг/ч	Возврат конденсата, %	
			режим работы	установочный			
2	Тепловой узел						
9	Емкость ОМ-8036 М. 02 P=0,25 МПа (2,5 кгс/см²)	1	1700	300	1700	300	90

Спецификация систем технологических коммуникаций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ			
1	ГОСТ 17437-81	Фильтр-вагоопделитель 22-10x80	1	1,8	
2	ГОСТ 18468-79Е	Клапан редукционный 122-12 (ПКР 12-12)	1	1,4	
3	174 ЗФр1	Клапан предохранительный ф 25	1	4,6	
4	154 8п2	Вентиль ф 20	1	0,9	
5	154 8п2	Вентиль ф 25	1	1,8	
6	14 м 1	Кран трёхходовой натяжной муфтовый ф 15	2	0,3	
7	ГОСТ 8825-77*Е	Манометр технический ОБМ 1-100	2	0,8	
8	ГОСТ 3262-75*	Труба ф 20x2,8	18	1,7	м
9	ГОСТ 3262-75*	ф 25x3,2	45	2,4	м
10	ГОСТ 3262-75*	Футляр ф 50 2-500	1	2,4	
11	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная бескорпусная с направляющим хомчутом ОПБ-2 ф 20-25	16	0,1	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
12	МН 4016-62	Опора неподвижная ф 25	1	0,1	
13	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая Б 36x36x4	13		кг
<u>ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ</u>					
1	154 8п2	Вентиль ф 15	2	0,8	
2	ГОСТ 3262-75*	Труба ф 15x2,8	1,5	1,3	м
3	ГОСТ 10704-76*	Труба ф 76x3,0	36	5,4	м
4	ГОСТ 10704-76*	ф 89x3,5	41	7,4	м
5	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная бескорпусная ОПБ 1 ф 70	6	0,1	
6	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная бескорпусная с направляющим хомчутом ОПБ 2 ф 80	7	0,1	
7	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная приварная ОПБ-2 ф 70	2	1,4	
8	МН 4016-62	Опора неподвижная ф 70 80	2	0,4	
9	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая Б 50x50x4	17		кг
10	Серия 3,006-2 вып. II-2	Опорная подушка ОПБ-2	2	1,2	

18
8718/1

ТИП	СЕРЕБРЯКОВА	В.С.	1	ТП-816-2-6.83-1-ТК		
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	В.С.	0			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВ	В.С.	0			
РЧН. ГР.	АМАНУНОВА	В.С.	12.73			
СП. ИНЖ.	МАРКОВА	В.С.	8.78	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Привязан:				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	2	
ИНВ. №	Н-ОН-РЕ-ИНА	В.С.	8.78	Общие данные (окончание)		ГИПРОПРОМСТРОЙ

Л.А.БЕЛОМ 1

Тепловой проект

План на отм. 0,000

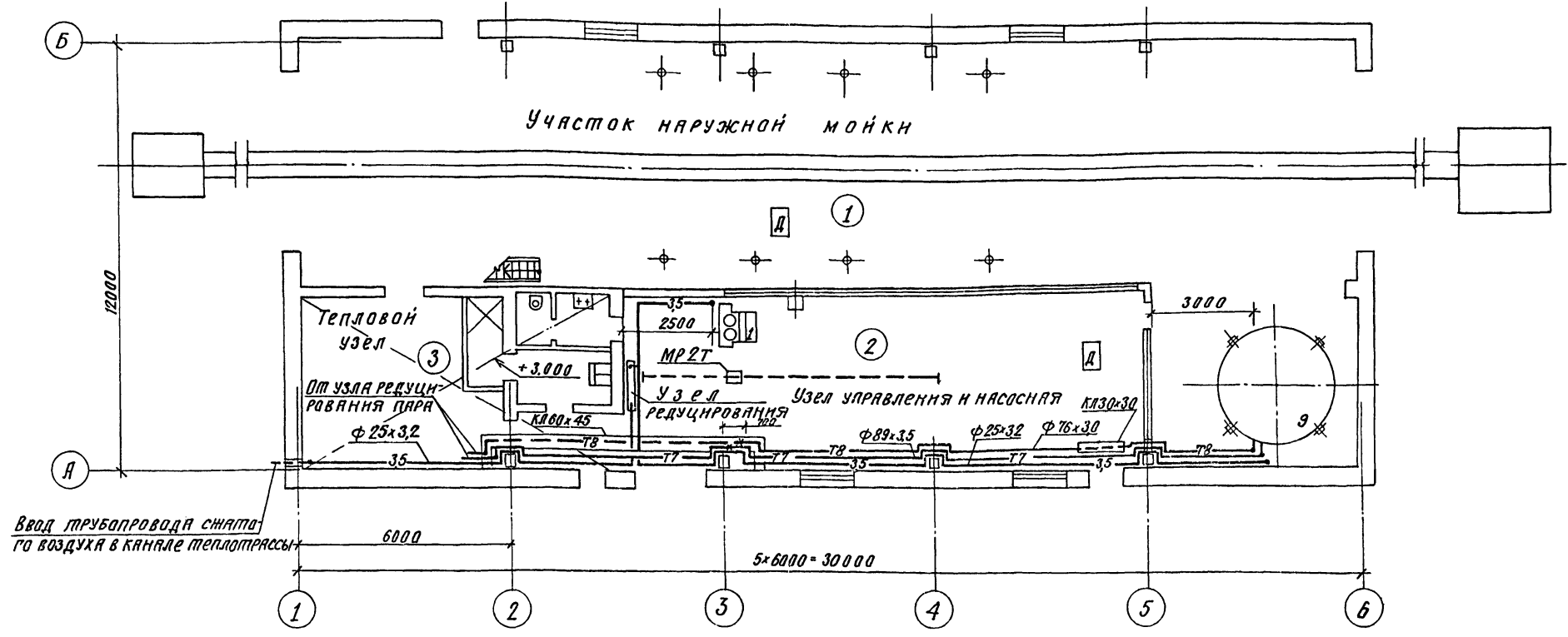


Схема системы воздухоподогрева

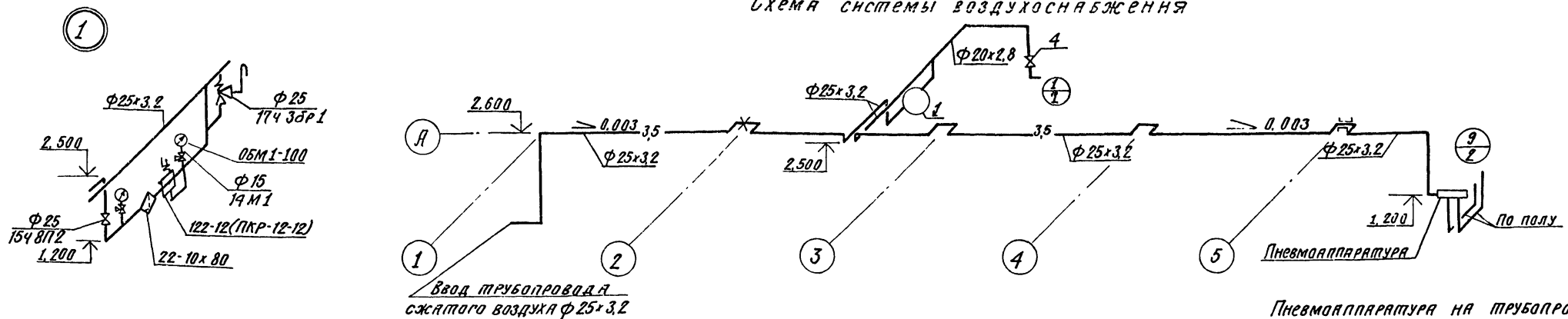
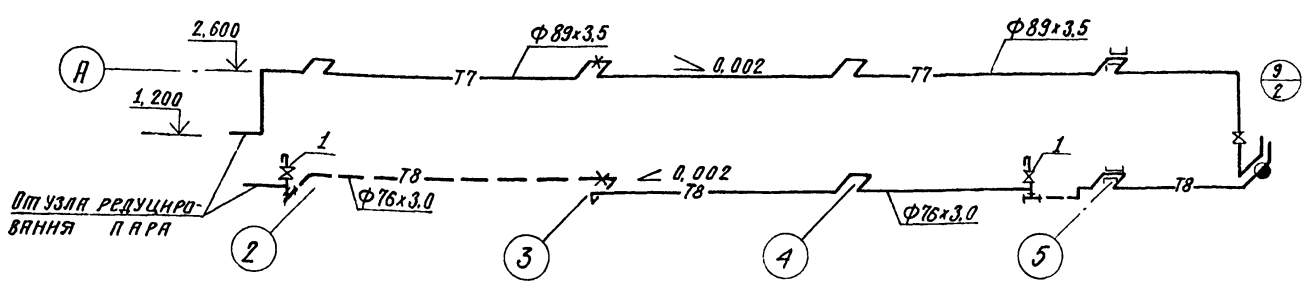


Схема системы технологического пароснабжения



Пневмоаппаратура на трубопроводе сжатого воздуха и вентиль и конденсатотводчик на трубопроводах пара и конденсата входят в комплект поставки емкости ДМ-8036М02

8718/1

Инв.№	Серебрякова	Л.А.БЕЛОМ	12.12.83	ТЛ - 816-2-6.83-1-ТК Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.
Исполн.	Попов	Л.А.БЕЛОМ	12.12.83	
Пр. спец.	Колотилкина	Л.А.БЕЛОМ	12.12.83	
Рук.пр.	Павлова	Л.А.БЕЛОМ	12.12.83	
Ст.инж.	Мярова	Л.А.БЕЛОМ	12.12.83	
Привязан				
Инв.№	Н.Контр	Е.С.Н.А.		

Лист 3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов
Формат А

Артикул 1
 наименование продукции
 наименование материала

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка, модель оборудования Объемные, дисковые и др. варианты для	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования по каталогу	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-во	Итого стоимость
			наименование	код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, устанавливаемое подрядчиком</u>								
	<u>Воздухоснабжение</u>								
8	Труба стальная водогазопроводная ф 20x2,8	ГОСТ 3262-75*	м	006				18	
9	Труба стальная водогазопроводная ф 25x3,2	ГОСТ 3262-75*	м	006				45	
	<u>Технологическое пароснабжение</u>								
2	Труба стальная водогазопроводная ф 15x2,8	ГОСТ 3262-75*	м	006				1,5	
3	Труба стальная электросварная прямошовная ф 76x3,0	ГОСТ 10704-76*	м	006				36	
4	Труба стальная электросварная прямошовная ф 89x3,5	ГОСТ 10704-76*	м	006				41	

ГИП ИРЧ.ОЛ Д.С.С.С. Р.С.С. С.Т.С.С.		Спецификация оборудования		77-816-2-6.83-1-ТК. 1.00		Спецификация оборудования		СТ.ОЛ Д.С.С. Р.С.С. С.Т.С.С.	
ИИВ.П.С.		ИИВ.П.С.		ИИВ.П.С.		ИИВ.П.С.		ИИВ.П.С.	

КОПИРОВАЛ ЛИБРАРИЯ АУБЕК

Ведомость рубричных чертежей основного комплекта ЛС

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0,000 и на отм. 3,000	
6	Фасады 1-б, б-1, а-б, б-а. Разрезы 1-1; 2-2	
7	Перегородка по схеме 1.	
8	Детали 1-7. Фрагмент 1.	
9	План кровли.	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства и план полов на отм. 0,000.	
11	Схема расположения элементов фундаментов.	
12	Узлы 1-5 к схеме расположения элементов фундаментов.	
13	Схемы расположения колонн и балок, элементов покрытия и перекрытия на отм. 3,000.	
14	Фрагменты 1, 2 к схемам расположения колонн, балок, элементов покрытия. Узлы 1-3.	
15	Фундаменты Фм 1, Фм 2	
16	Фундаменты Фм 3, Фм 4, Фм 4а, Фм 5	
17	Фундамент под оборудование Ф01	
18	Фундаменты под оборудование Ф01-Ф04	
19	Отстойник. Опалубочные чертежи. Схема расположения элементов покрытия.	
20	Отстойник. Армирование.	
21	Схемы расположения элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2.	
22	Схема расположения элементов каркаса перегородки	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.	
ГОСТ 22701.0-77, 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м для покрытий производственных зданий.	
Шифр 42-74 вып.2	Ворота раздвижные складчатые.	
1.138-10 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.141-1, вып. № 60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
1.412-1/77, вып. 2, вып. 3.	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.423-3, вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.462.1-1/81 вып. 1,2	Железобетонные предварительно-напряженные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.	
1.465-7, вып. 3 ч.1	Сборные железобетонные предварительно-напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3x6 и 1,5x6м со стержневой проволочной и прядевой арматурой.	
1.459-2, вып. 1, 2.	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи. КМ Д.	
1.444-1, вып.1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности.	
2.244-1, вып.4	Детали полов общественных зданий.	
2.230-1, вып.6	Детали стен и перегородок общественных и жилых зданий. Стены и перегородки с применением профнального стекла для крупнопанельных, каркасно-панельных и кирпичных зданий.	
1.434-24, вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	15 8718/1

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Серебрякова*

Привязан

Имя и Ф.И.О. *Серебрякова* *С.С.* 2015
 Инж. спец. *Катков* *В.В.* 19-1
 Инж. спец. *Морозов* *В.В.* 19-1
 Рук. гр. *Орлова* *В.В.* 25-1

ТП 816-2-6.83 1-ЛС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Страниц	Лист	Листов
Р	1	22

Общие данные (начало)

И.И. Комарова *С.С.* 1.383

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом 1
 Плановой проект
 Инв. и Листов подписать и датировать инв. и

продолжение

Ведомость спецификации

1. Общие положения

Львов И

Типовой проект

Имеются в наличии

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.430-3, вып. 1÷3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТДА.	
2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
3.006-2 вып. II-1, вып. II-2, вып. II-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
2.460-2, вып. 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
2.460-18, вып. 1,3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные опоры факверка.	
1.426-1, вып. 3	Стальные подкрановые балки	Прилагаемые документы
1-КЖН-К1А, К1Б	Колонна (К60-10А, К60-10Б)	см. А. II
1-КЖН-БС1	Балка 1БСП12 - 8Р II-ИА	
1-КЖН-МС1	Изделие соединительное МС1	
1-КЖН-ОГ1	Ограждение ОГ1	
1-КЖН-С1	Сетка арматурная С1	
1-КЖН-С2, С3	Сетка арматурная С2, С3	
1-КЖН-С4÷С19	Сетка арматурная С4÷С19	
1-КЖН-КР1	Каркас плоский КР1	
1-КЖН-КР2	Каркас плоский КР2	
1-КЖН-Щ1	Щит Щ1	
1-АСВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС	см. А. III

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов, гардеробного оборудования, перемычек.	
7	Спецификация элементов перегородки.	
8	Спецификация элементов крепления стоек и перегородки.	
9	Спецификация металлических элементов кровли.	
10	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства.	
11	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
13	Спецификация к схемам расположения, выполненным на листах 13, 14	
21	Ведомость элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АС

История	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Фундаментные балки	582400	9.85	
2	Колонны	582100	6.6	
3	Балки стропильные	582200	7.2	
4	Плиты перекрытий	584200	5.0	
5	Плиты покрытий	584100	20.8	
6	Стаканы		0.4	
7	Перемычки	582800	1.57	t _{нв} = -20°С
			1.72	t _{нв} = -30°С
			1.99	t _{нв} = -40°С
8	Элементы каналов	585800	1.3	
	Всего бетона и железобетона		53.47	t _{нв} = -20°С
			53.68	t _{нв} = -30°С
			53.89	t _{нв} = -40°С

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности материалов и отдельно не учитываются

1.1 Архитектурно-строительная часть проекта майки разработана для строительства в районах со следующими климатическими условиями:

- а) рельеф местности горизонтальный;
- б) основанием для фундаментов служат грунты непучинистые, непросадочные со следующими расчетными характеристиками:
 $\delta_s = 17.6 \text{ кН/м}^3$ (1800 кгс/м³); $C = 196 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см²)
 $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²); $\varphi^H = 28^\circ$

коэффициенты условия работы основания:
 $K_n = 1.1$; $m_1 = 1.2$; $m_2 = 1.0$;
 в) грунтовые воды отсутствуют,
 г) расчетная температура наружного воздуха -20°С, -30°С (основной вариант), -40°С

климат нормальный;
 д) вес снегового покрова для II, III (основной вариант) IV районов и соответственно равен 0.69; 0.98; 1.47 кПа (70, 100, 150 кгс/м²);

е) скоростной напор ветра для III географического района и равен 0.44 кПа (45 кгс/м²);
 ж) сейсмичность района не превышает 6 баллов;
 з) строительство в районах вечной мерзлоты, просадочных и насыпных грунтов и подрабатываемых территорий не предусматривается.

- 1.2 Степень огнестойкости здания II.
- 1.3 Категория производства по пожарной опасности - Д.
- 1.4 Здание снабжается электроэнергией, водой, паром, оборудуется санитарно-техническими устройствами.

16
8718/1

ГНП Серьезкова С.И. 20.07
 Нач. отд. Катков В.И. 20.07
 Инж. конст. Морозова С.И. 20.07
 Рук. гр. Овчарова В.И. 20.07

МП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная майка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Лист	Листов
Р	2

Общие данные (продолжение)

И. Кондр. Есина 18.83

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1 Здание мойки запроектировано по габаритной схеме согласно ГОСТ 23838-79. Параметры: размеры в плане - 12х30м в осях, пролет - 12м, шаг колонн - 6м, высота до низа несущих конструкций - 6м. Здание оборудовано подвесной электрической талью грузоподъемностью 2т и напольным конвейером.

2.2. Бытовое обслуживание работающих на мойке 2человек (по одному в смену) предусмотрено встроенными бытовыми помещениями в составе: гардероб, душевая и санузел.

3. Общие указания

3.1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола мойки, которому соответствует абсолютная отметка []

3.2. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

3.3. Наружные стены - кирпичные из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования по ГОСТ'у 530-80 марки 100, Мр35 на растворе М50. Внутренние стены и перегородки - из глиняного кирпича М75 на растворе М25.

3.4. При кладке стен заложить закладные элементы для крепления рамы ворот, воздушных звес, балок лестничных площадок по соответствующим чертежам.

Для крепления дверных и оконных коробок в кладку заложить деревянные пробки не менее двух на откос.

Монтажные проемы после монтажа оборудованная заложить кирпичом на растворе М10.

3.5. Все деревянные конструкции и элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетонными или железобетонными конструкциями должны быть тщательно антисептированы.

3.6. Кровля - рулонная, 4хслойная с утеплителем из легкого бетона (см. лист 4).

Состав кровли и толщины слоев см. лист 9.

3.7. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка по щебеночному основанию шириной 750мм.

3.8. Указания по производству работ по полам и подземному хозяйству:

3.8.1. Работы по устройству полов выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-В.14-72. "Полы. Правила производства и приемки работ."

3.8.2. Для крепления рам ворот в бетонный подстилающий слой заложить болты М20 на эпоксидном клее в предварительно просверленные скважины ф26 глубиной 200мм.

3.8.3. Основание фундаментов, прямых каналов тщательно утрамбовать щебнем.

Под фундаменты под оборудованье Устранить щебеночную подготовку, под сварные железобетонные латки каналов - песчаную подготовку толщиной 100мм.

3.8.4. Наружные поверхности каналов, стен прямых, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом в 2 слоя.

3.8.5. Обратную засыпку за стенкой каналов и прямых производить одновременно с двух сторон после набора бетоном проектной прочности и укладки плит перекрытия.

3.8.6. Стены монолитных участков и торцы каналов выполнять из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 50 толщиной 120мм

Днище монолитных участков каналов и прямых выполнять из бетона марки 100 толщиной 200мм. В днище монолитных участков заложить закладной элемент М-15 с шагом 250мм.

Монолитные участки перекрытия канала выполнить из бетона марки 150 толщиной 100мм с армированием сеткой с ячейкой 100х100мм из арматуры ф 10 А I с защитным слоем 10мм.

3.8.7. Площади полов в экспликаци даны без вычета площадей, занятых каналами, прямыми и фундаментами под оборудованье.

3.9. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии со СНиП II-28-73.* Все закладные и соединительные изделия должны иметь заводское цинковое покрытие.

Сварные швы, нарушенные при сварке, поверхности закладных и соединительных изделий должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 150мкм, после чего окрашены эмалью ХС717 (ТУ6-10-361-76) по грунтовке ХС-010.

3.10. Отделочные работы.

Наружные участки стен выполнять с расшивкой швов из качественного кирпича с подбором по цвету, внутренне-под расшивку, за исключением участков, облицовываемых плиткой, которые выполняются в пустошовку. Цоколь штукатурится цементным раствором и окрашивается в соответствии с фирменным стилем "Сельхозтехники". На воротах выполнить фирменный знак предприятия.

Ворота, металлические элементы оконных заполнения, перегородки, лестницы, элементы крепления молорельса, кроме ездовой поверхности окрасить эмалью ХС-717 по грунту ХС-010.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделочных работ на листе 4.

Столярные изделия окрасить масляной краской за 2 раза.

Сигнально-предупреждающую окраску, цветовое решение знаков безопасности, опознавательную окраску трубопроводов выполнять в соответствии с ГОСТ'ом 12.4.026-76* и ГОСТ'ом 4202-69.

3.11. Производство работ по строительству выполнять в соответствии с действующими нормами и правилами по производству каждого вида работ, правилами по технике безопасности и указаниям соответствующих серий.

3.12. Производство работ в зимнее время выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и технических условий.

17
8718/1

Гип	Сербрякова	19.11		ТЛ 816-2.6.83 1-АС
Нач.отд	Катков	02.12		
И.контр	Морозова	02.12		
Рук.гр.	Огуанева	02.12		Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов
Привязки				Листы
				Р
				3
Имя №				Общие данные (продолжение)
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
				г. Саратов

Ведомость отделки помещений
площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	
1. Участок наружной мойки	237,3	Затирка. Окраска масляной краской в 2 слоя	126,0	Штукатурка масляная окраска за 2 раза светлых тонов	339,0	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой по ГОСТ 17057-80	5,4	26,4	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой по ГОСТ 17057-80	Швы между плитками 5мм расшиваются
6. Душевая	2,6	То же	6,3	То же	11,2	То же	1,8			
2. Узел управления и насосная	84,1	Затирка. Окраска силикатными микрасками	186,2	Окраска силикатными красками светлых тонов	71,64	"	1,5			
5. Уборная										
7. Гардероб										
3. Тепловой узел		Известковая окраска		Известковая окраска светлых тонов						На всю высоту
4. Венткамера	75,9		182,0							

Таблица нагрузок

Наименование	Нагрузка кПа (кгс/м ²)	
	Нормативная	Расчетная
1. На покрытие при весе снегового покрова		
а) 0,69 кПа (70кгс/м ²)	4,1 (415)	4,9 (500) 2)
б) 0,98 кПа (100кгс/м ²)	4,4 (445)	5,3 (540) 2)
в) 1,47 кПа (150кгс/м ²)	4,9 (495)	6,0 (610) 2)
2. На перекрытие	3,6 (360)	11,0 (1100) 3)

Таблица толщин стен и утеплителя в мм

Буквенные обозначения толщин	При температуре наружного воздуха t _{нв} =		
	-20°C	-30°C	-40°C
Я	Кирпич глиняный обыкновенный Р=1800 кг/м ³ ГОСТ 530-80; λ=0,81 м/К (0,7 ккал/м.ч.с)		
	380	510	640
h	Утеплитель плитный из легкого бетона γ=400 кг/м ³ по ГОСТ у 5742-76 λ=0,104 Вт/м.К 10,09 ккал/м ч.с)		
	180	240	300

Строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
1. Площадь застройки	м ²	400,5
2. Общая площадь	м ²	400,0
3. Строительный объем	м ³	3004,0

- Площадь дана по горизонтальной проекции потолка.
- Нагрузки даны с учетом собственного веса плиты, толщины утеплителя для t_{нв} = -30°C и без учета веса снегового мешка.
- Нагрузка дана с учетом веса плиты, конструкции пола, эквивалентной технологической нагрузки.

Спецификация элементов заполнения проёмов, гардеробного оборудования, перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примечание
		<u>Элементы заполнения проёмов</u>			
1	Шифр 42-74 вып. 2	Ворота ВРС 4,9 × 5,4	2	1285	
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д51	1		
3,4	ГОСТ 14624-69	Д38П	8		
5	ГОСТ 14624-69	Д56П	2		
		<u>Гардеробное оборудование</u>			
		<u>Д О В Я Н Н Е</u>			
	ГОСТ 22414-77	Шкаф метал. МДб-33,2	1		со склямен
		<u>Элементы перемычек</u>			
		<u>t_{нв} = -20°C</u>			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	6	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-19.12.14	12	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	3	125	
		<u>t_{нв} = -30°C</u>			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	8	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-19.12.14	16	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	4	125	
		<u>t_{нв} = -40°C</u>			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	10	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-19.12.14	20	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	5	125	
		<u>t_{нв} = -20, -30, -40°C</u>			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-10.12.14	2	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-22.12.14	3	100	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3В-12.12.22у	6	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР8-20.12.22ч	3	120	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3В-24.25.22у	1	325	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3В-29.25.22у	2	400	

18
8718/1

Г.И.П. Сергеев	С.И.П. Морозова	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева
И.И.П. Калитков	С.И.П. Морозова	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева
С.И.П. Морозова	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева
С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева	С.И.П. Бурдичева

ТЛ 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов.

Страна	Лист	Листов
р	4	

Общие данные (окончание)

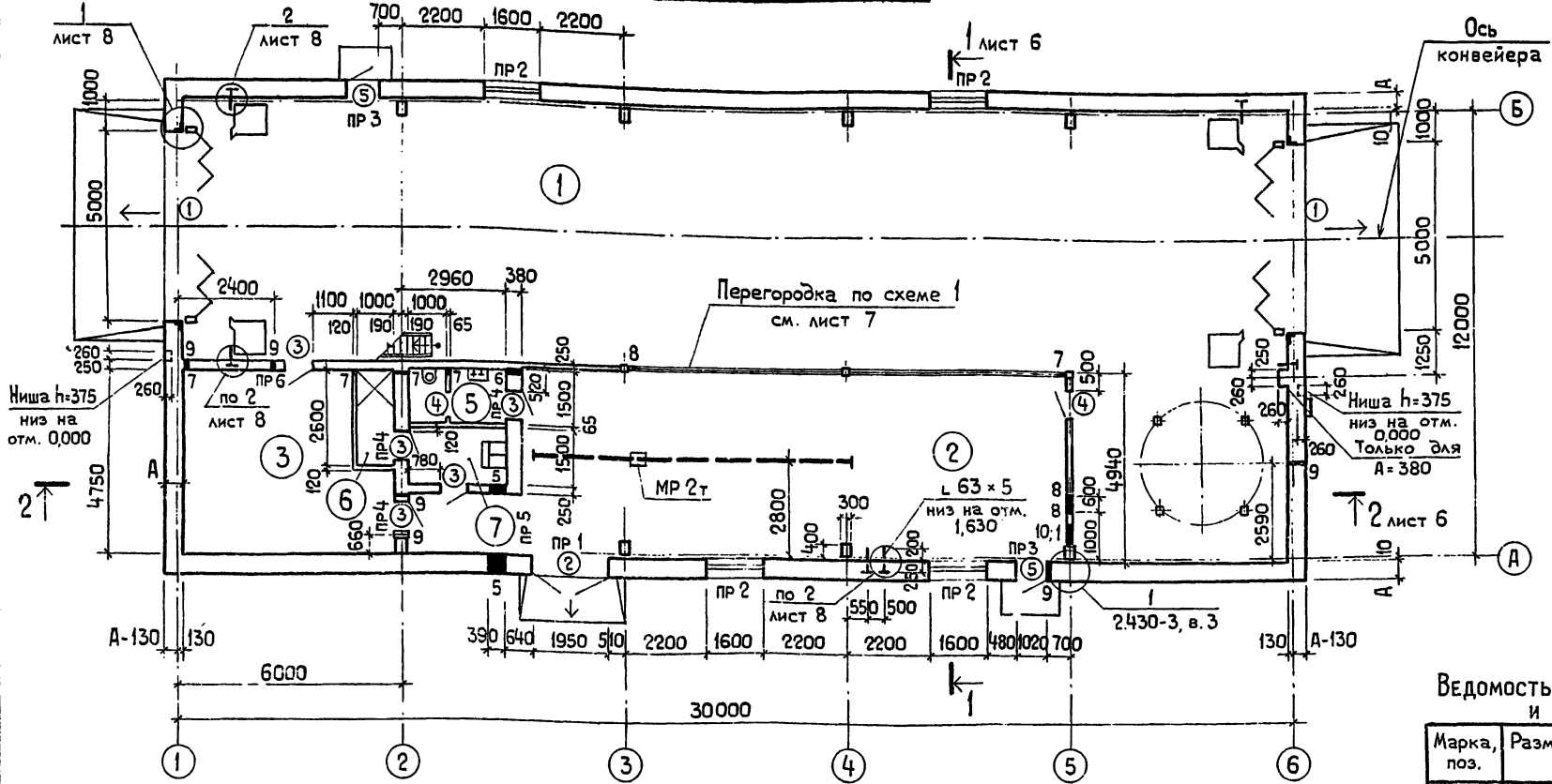
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г.САРАТОВ

Львов Г
Плоской проект

План на отм. 0,000

Экспликация помещений

Альбом I
Типовой проект



Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	237,3	Д
2	Узел управления и насосная	75,0	Д
3	Тепловой узел	24,1	не категор.
4	Венткамера	43,6	Д
5	Уборная	4,0	не категор.
6	Душевая	2,6	"
7	Гардероб	4,2	"

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения		
	-20°С	-30°С	-40°С
ПР 1			
ПР 2			
ПР 3			
ПР 4			
ПР 5			
ПР 6			
ПР 7			

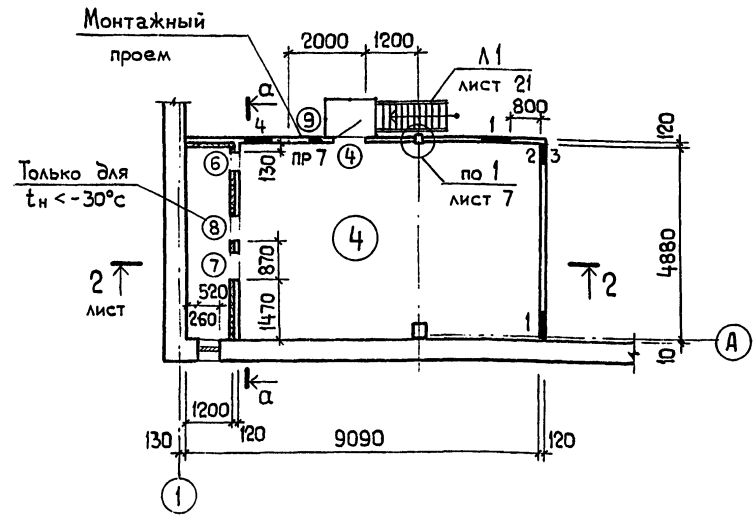
Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке мм
1	5000 × 5400
2	1950 × 2380
3	820 × 2080
4	800 × 2050
5	1020 × 2080
6	520 × 1250
7	650 × 1050
8	710 × 420
9	2000 × 2050

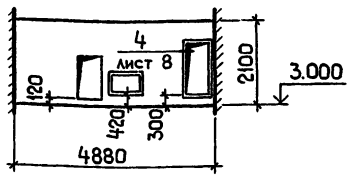
Ведомость отверстий

№	Размеры (а × б) мм	Низ на отм.	№	Размеры (а × б) мм	Низ на отм.
1	700 × 700	5.300	7	100 × 100	0.000
2	550 × 550	5.400	8	250 × 200	0.000
3	200 × 150	5.000	9	250 × 200	2.500
4	700 × 380	6.000	10	200 × 300	2.100
5	390 × 300	2.300			
6	100 × 100	2.600			

План на отм. 3,000



а-а



19/8718/1

ГИП Серебрякова
Нач. отд. Катков
Л.контр. Морозова
Рук. гр. Оруджева

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:

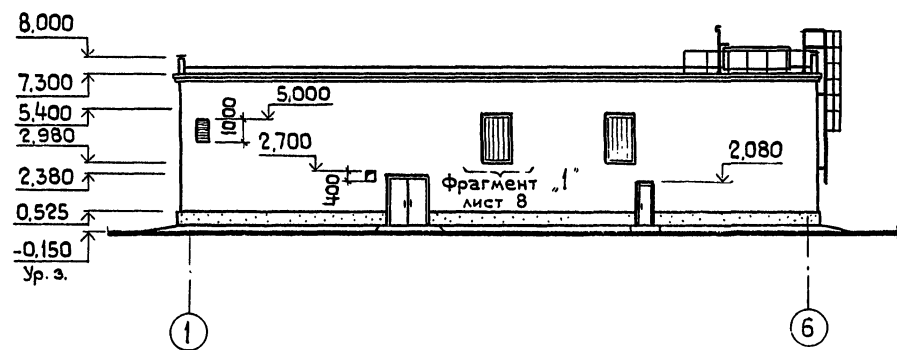
Инт. №	И.контр.	Есина	1883

План на отм. 0,000 и на отм. 3,000

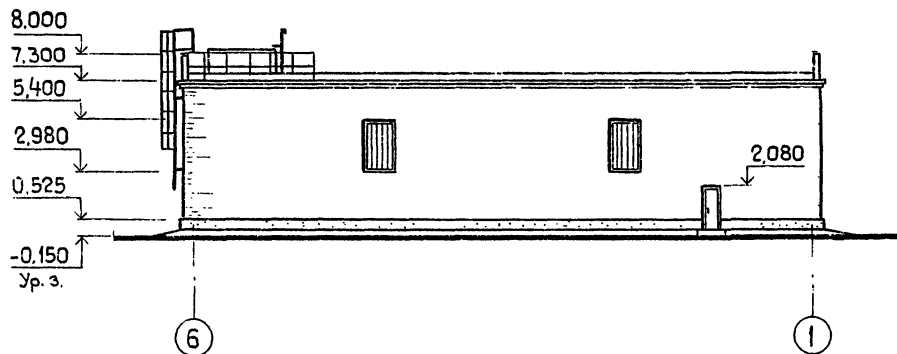
Стадия	Лист	Листов
Р	5	

ГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

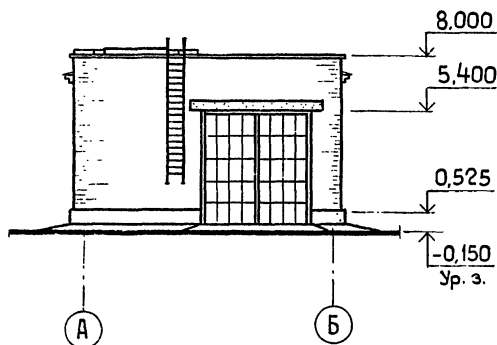
ФАСАД 1-6



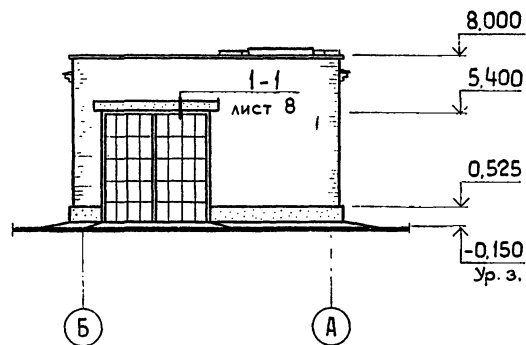
ФАСАД 6-1



ФАСАД А-Б



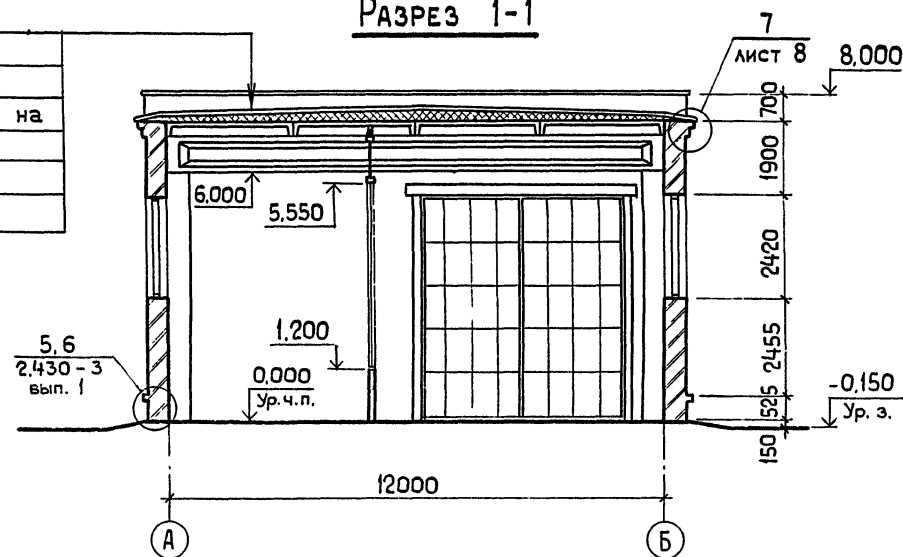
ФАСАД Б-А



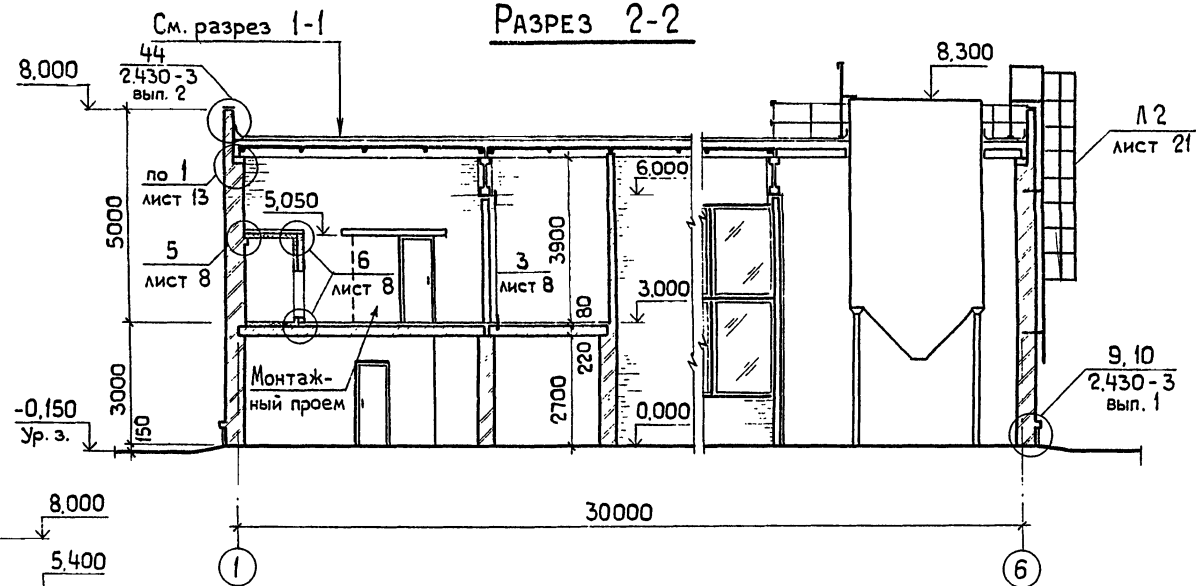
Защитный слой

- Водоизоляционный ковер
- Выравнивающий слой
- Утеплитель (см. таблицу на листе 4)
- Пароизоляция
- Сборные жел. бет. плиты (см. л. 9)

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



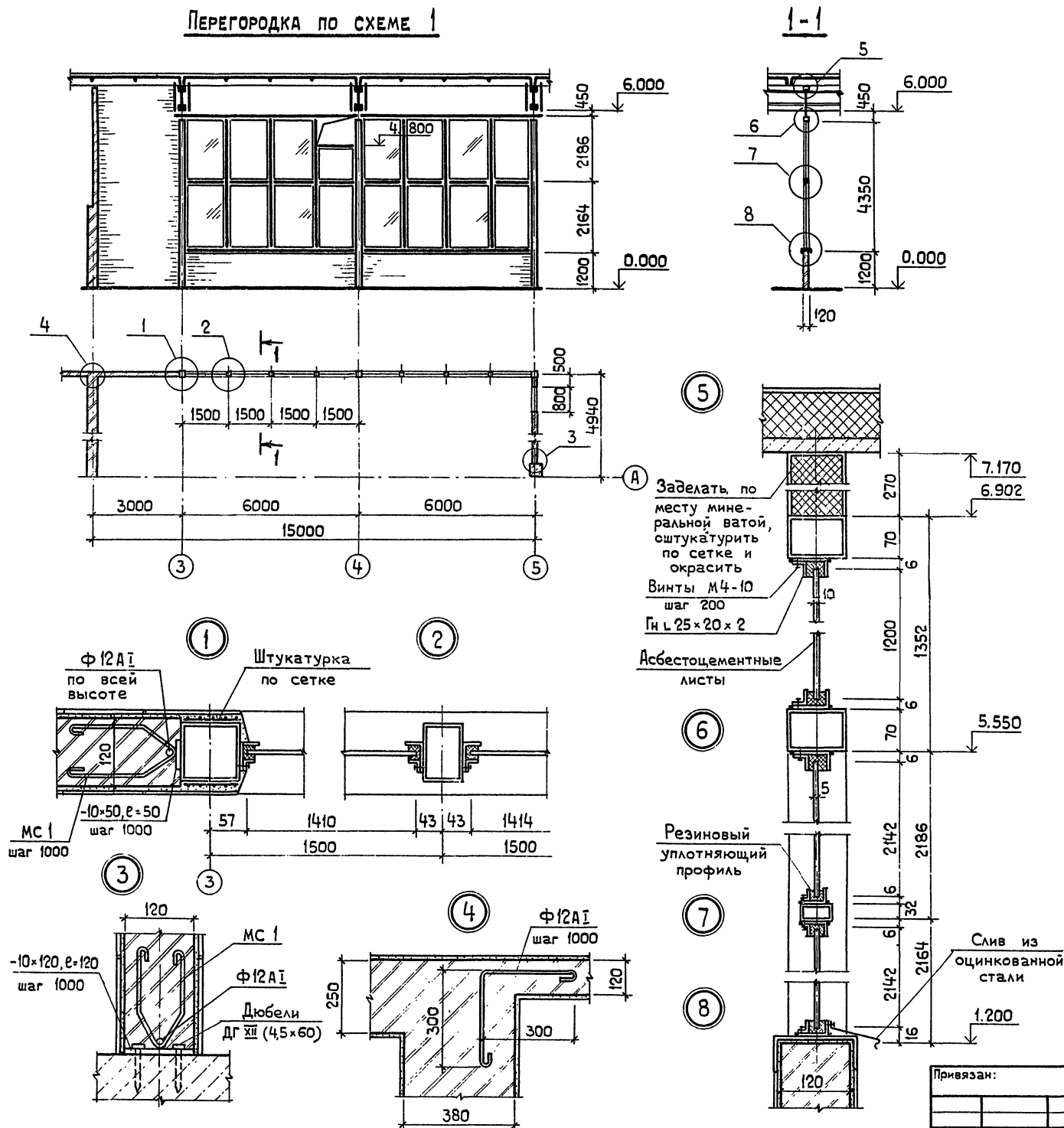
ГИП	Серебрякова	29.07
Нач. отд.	Катков	29.01
Л. констр.	Морозова	29.01
Рук. гр.	Оруджева	29.07

ТП 816-2-6.831-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:		Стадия	Лист	Листов
		Р	6	
Инв. №	Н. контр. Есина	Фасады 1-6, 6-1, А-Б, Б-А. Разрезы 1-1, 2-2.		
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

ПЕРЕГОРОДКА ПО СХЕМЕ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ

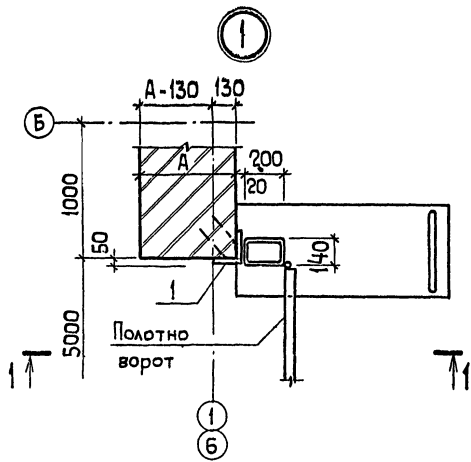
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
	1-АС-22	Элементы каркаса перегородки			
		Элементы крепления перегородки:			
		Гн.L.25×20×2 гост 19772-74*	1400	0,65	п.м *
		ВСт 3 кл 2 гост 11474-76*			
	1-КЖИ-МС 1	МС 1	22	0,29	
		Ф12А I гост 5781-82	25,5	23,0	м
		-10×50 гост 103-76	0,8	3,925	м
		ВСт 3 кл 2 гост 6422-76			
		-10×120 гост 103-76	1,2	9,42	м
		ВСт 3 кл 2 гост 6422-76			
	гост 17473-80*	Винты М4-10	5900	5,9	всех
		Дюбели ДГ XII (4,5×60)	12		
		Материалы:			
	гост 7118-78	Оцинкованная сталь			1,5 м ²
	ТУ 38-005.204-71	Резиновый профиль УР 1			140,0 м
	гост 18124-75*	Асбестоцементные плоские листы 1200×2800×10	4		
	гост 111-78	Стекло δ=5 мм			50 м ²
	гост 10140-80	Минеральная вата			0,5 м ³

* Масса дана на 1 метр

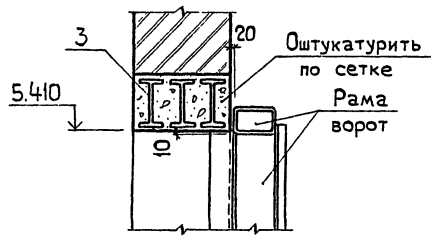
Инв. № подл. Пооп. и дата Взам. инв. №

ГИП	Серебряков	ач.отд.	Катков	22.01.78
Нач.отд.	Морозова	Рук.гр.	Оруджева	22.01.78
ТП 816-2-6.83 1-АС				
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов				
Привязан:			Стация	Лист
			Р	7
Инв. №:			Перегородка по схеме 1.	
И.контр. Есина			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

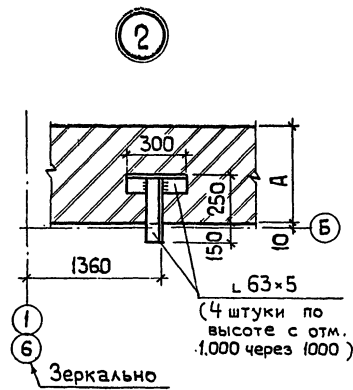
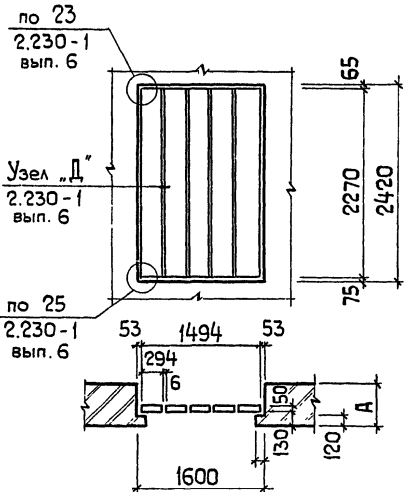
21
8718/1



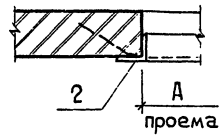
1-1



ФРАГМЕНТ 1

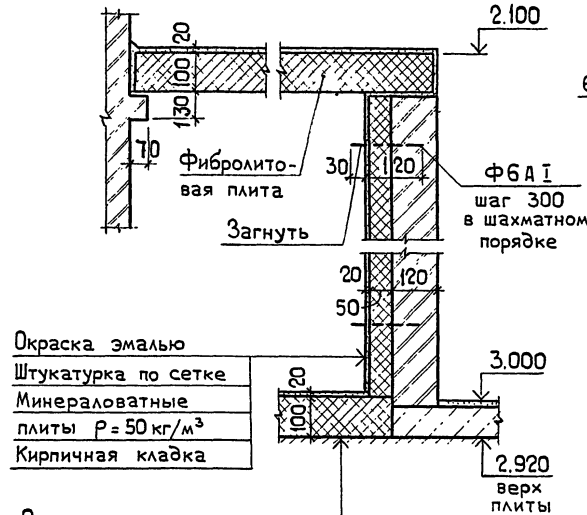


4

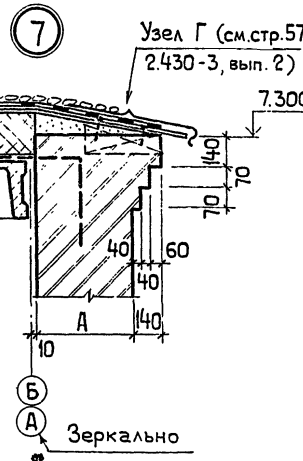
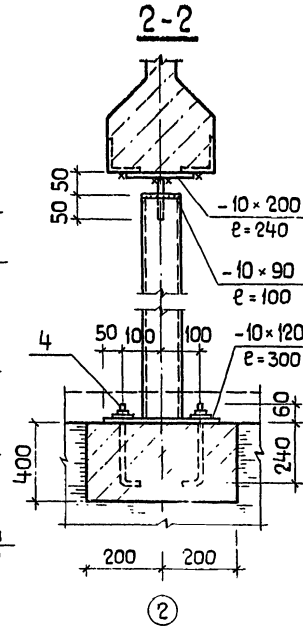
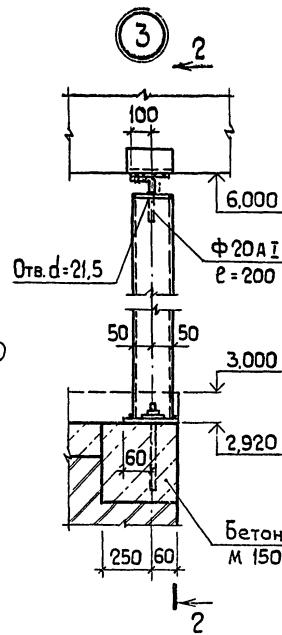


5

6



Окраска эмалью
Затирка цементно-песчаным раствором
Фибролитовая плита



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН И ПЕРЕГОРОДКИ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Элементы крепления наружных стен			
МК 5	2.430-3, вып. 3	Анкер МК 5	40	0,46	
МК 6	2.430-3, вып. 3	МК 6	40	0,46	
1	1.400-15 520-09	Закладной элем. МН-538	21,6	15,1	п.м.*
2	1.400-15 540-09	МН-548	6,3	4,2	п.м.*
3	КЖИ-БМ I	Балка Б I	2	596,0	**
		Л 63x5 гост 8509-72	12,8	4,81	п.м.*
		□ Гн 100x6 гост 11474-76*	3,03	16,5	п.м.*
		-δ=10 гост 103-76		7,5	
		Ф 20 А I гост 5781-82	0,2	0,5	
		Ф 6 А I гост 5781-82	15,0	3,3	
4		Болт 11 М16x300			
		ВСтЗпс2 гост 24379.1-80	2	0,66	
		Элементы крепления по фрагменту 1			
	2.230-1, вып. 6	ОД 6	32,0	0,7	п.м.*
	2.230-1, вып. 6	ОМ 1	32,0	6,17	п.м.*
	2.230-1, вып. 6	ОМ 3	32,0	4,99	п.м.*
	2.230-1, вып. 6	ММ 3	8	0,10	
		Материалы:			
		Прокладка тип 2		19,0	п.м
		тип 5		13,0	п.м
	гост 21992-76	Профильное стекло			
		СКП-300 e=2270	20		

* Масса дана на 1 метр.

** Масса балки дана для толщины стены А=510 мм.

22
8718/1

ГИП	Серебрякова	22/08
Нач.отд.	Катков	22/08
Гл.констр.	Морозова	22/08
Рук.гр.	Оруджева	22/08

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

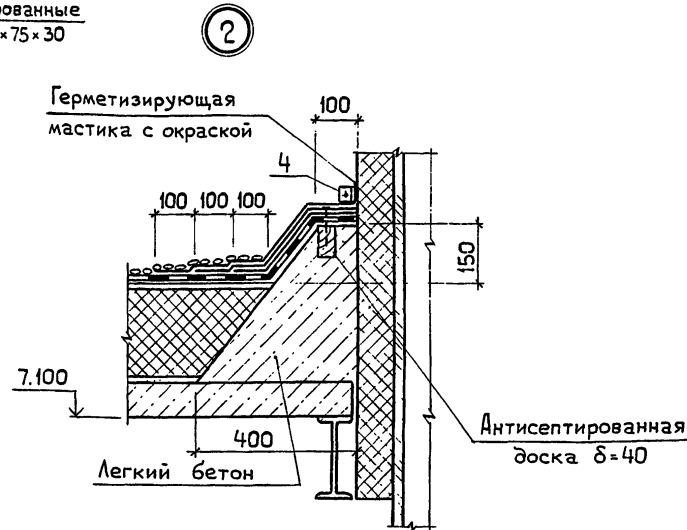
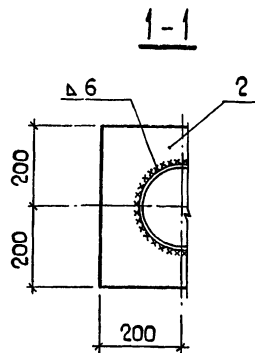
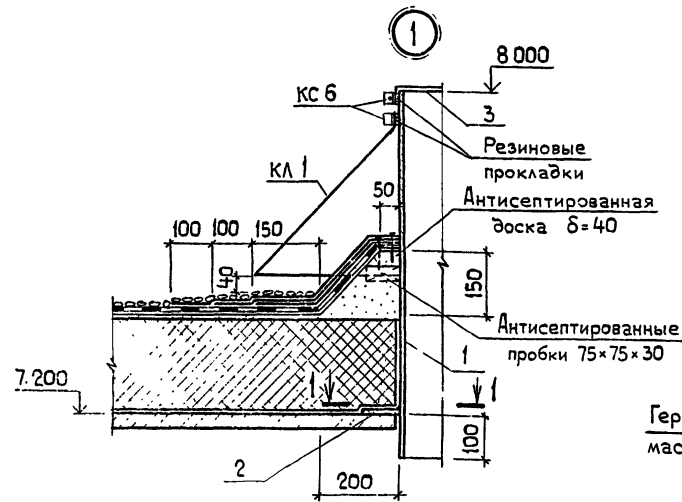
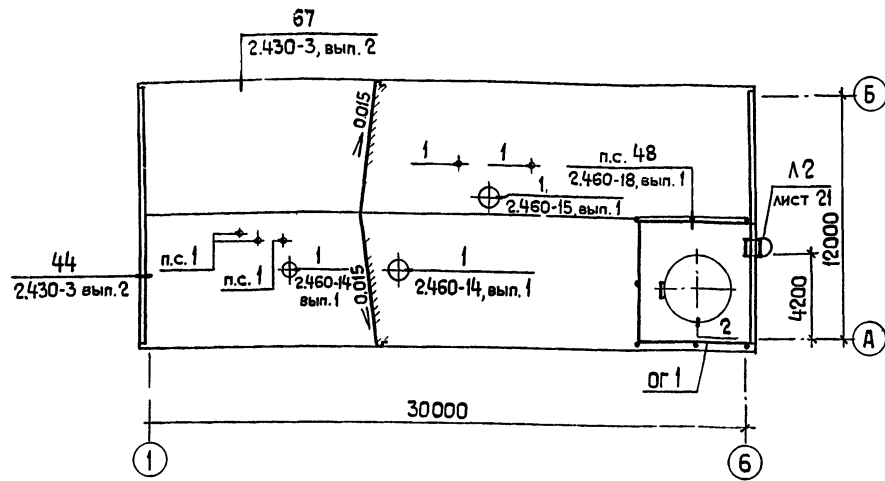
Привязан:

Инва. №:

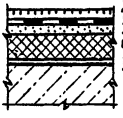
Н.контр. Есина 22/08

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

Детали 1÷7. Фрагмент 1. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов



Состав кровли

Конструкция кровли	Элементы покрытия
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Защитный слой - слой гравия по ГОСТ'у 8268-74* толщиной 10мм, втопленного в антисептированную битумную мастику толщиной 2мм. 2. 4 слоя рубероида марки РКМ-350Б по ГОСТ'у 10923-82 на битумной мастике по ГОСТ'у 2889-80 толщиной 2мм. 3. Цементно-песчаный раствор М50 толщиной 15÷105 мм (по уклону) (разделяется температурно-усадочными швами толщиной 5 мм на участки 3×3 м). 4. Утеплитель - см. лист 4. 5. Пароизоляция - 2 слоя рубероида марки РКМ-350Б (гост 10923-82) на горячем битуме.
В местах примыканий	Усилить тремя слоями рубероида: верхний слой - марки РКМ-400Б, нижние слои - марки РКМ-350Б.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
КР3	2.460-15, вып. 1	Козырек стальной КР3	1	4.73	По узлу 1 серии 2.460-15, вып. 1
ФЭ7	2.460-15, вып. 1	Элемент фасонный ФЭ7	1	9.20	
ПП3	2.460-15, вып. 1	Полоса прижимная ПП3	1	1.88	По узлу 1 серии 2.460-14 вып. 1
КЛ5	2.460-14, вып. 1	Колпак стальной КЛ5	1	10.71	
КЛ8	2.460-14, вып. 1	КЛ8	1	10.65	
КС10	2.460-14, вып. 1	Кольцо стяжное КС10	1	1.05	
КС13	2.460-14, вып. 1	КС13	1	1.70	
ПП2	2.460-14, вып. 1	Полоса прижимная ПП2	1	1.69	
ПП3	2.460-14, вып. 1	ПП3	1	1.88	
КФ4	2.460-14, вып. 1	Кольцо - фланец КФ4	1	3.72	
КФ7	2.460-14, вып. 1	КФ7	1	6.18	
ФЭ2	2.460-14, вып. 1	Элемент фасонный ФЭ2	1	9.1	
ФЭ7	2.460-14, вып. 1	ФЭ7	1	9.2	
КЛ1	2.460-14, вып. 1	Колпак стальной КЛ1	4	5.67	По узлу 1 изображенному на данном листе
КС6	2.460-14, вып. 1	Кольцо стяжное КС6	6	0.50	
1		Труба Ф219-5 гост 10704-76, e=900	2	23.8	
2		-6x400 гост 103-76, e=400	4	7.5	
3		Оцинкованная сталь			
		δ=1 мм гост 7118-78	0.5		кг
4		-6x40 гост 103-76, e=2200	5	4.2	
ОГ1	1-КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	18,0	9.6	п.м. 4)
МС54	2.460-18, вып. 3	Рамка МС54	7	1.4	По узлу 48 серии 2.460-18 в.3

1. При производстве работ по устройству кровли руководствоваться СНиП III - 20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ."

2. Перед устройством кровли необходимо разработать проект производства работ и мероприятия по противопожарной защите, контролю за выполнением правил пожарной безопасности и технике безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

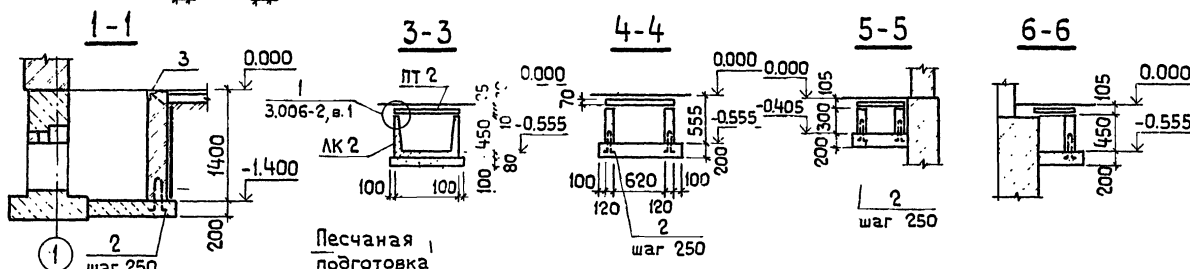
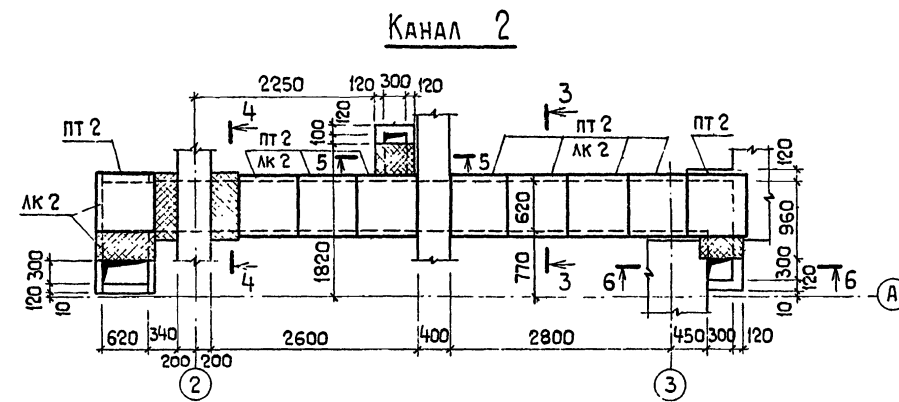
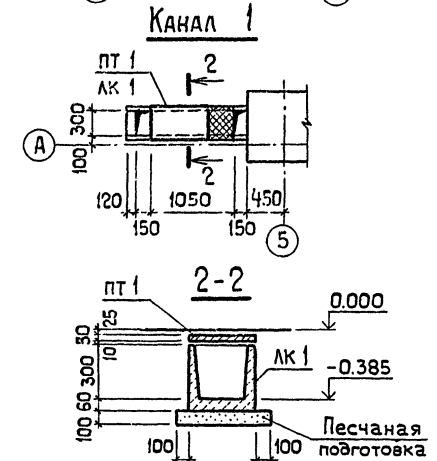
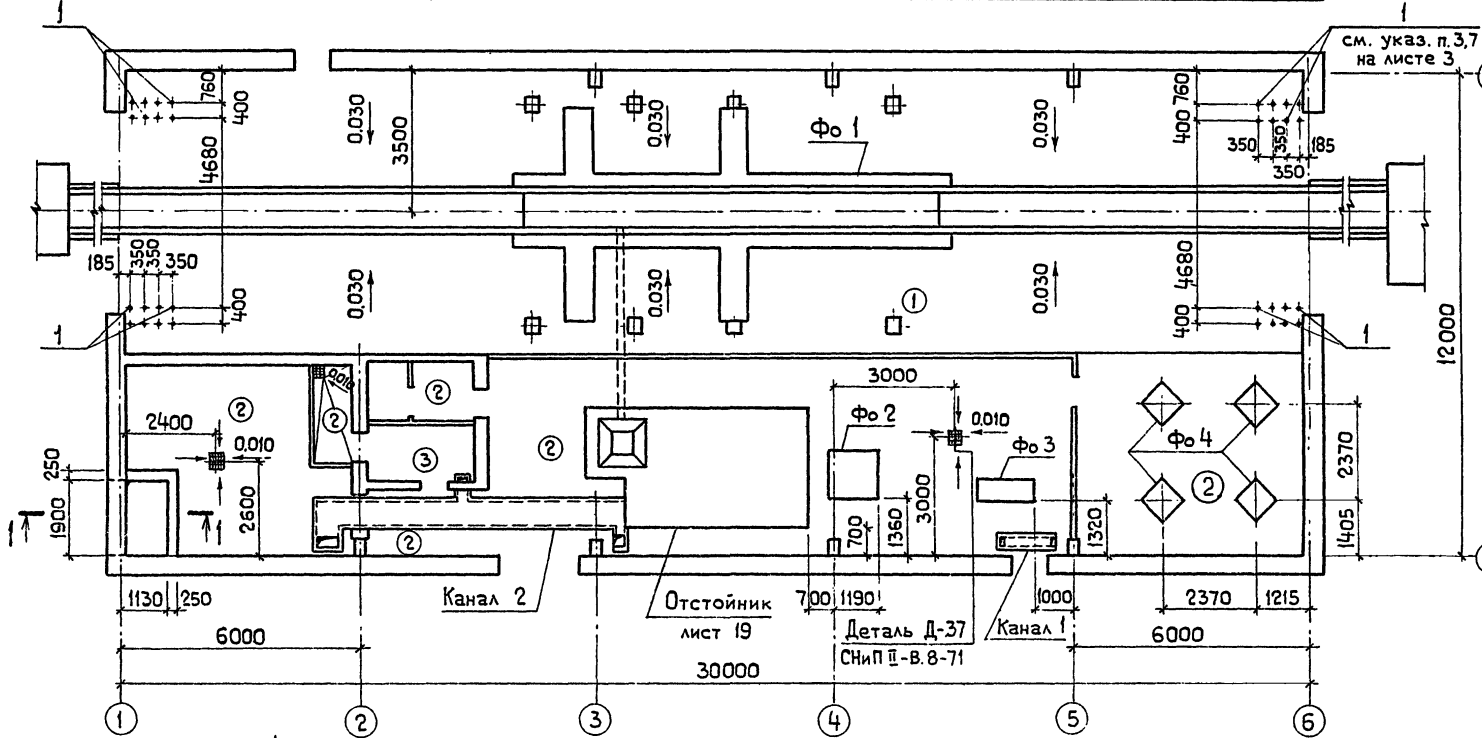
3. Ограждение ОГ1 приварить к выпускам арматуры в покрытии.

4. Масса дана на 1 метр.

23
8718/1

ГИП	Серебрякова	22.07	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Нач. отд.	Катков	22.07			
Тл. констр.	Морозова	22.07			
Рук. гр.	Оруджева	22.07			
Ст. инж.	Хвостова	22.07			
Инж.	Можаровская	22.07			
ТП 816-2-6 831-АС					
Привязан:			Стадия	Лист	Листов
			Р	9	
Инв. №			План кровли		
Н.контр. Есина			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА И ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м²
1	1	10 1.444-1, вып. 1	Покрытие - бетон М 300 Подстилающий слой - бетон М 300 - 300 мм	208,2
2,3,5,6	2	10 1.444-1, вып. 1	Покрытие - бетон М 300 Подстилающий слой - бетон М 200 - 100 мм	135,7
7	3	226 2.244-1, вып. 4	Покрытие - линолеум резиновый многослойный - релин типа А	4,2
4 (на отм. 3,000)	4	65(п.с.) 1.444-1, вып. 1	Покрытие - бетон М 200 Стяжка - легкий бетон - 55 мм	37,2
		139,1.444-1, вып. 1	Плинтус для полов типа 3	
		140,1.444-1, вып. 1	Плинтус для полов типа 1,2,4	

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Сборные конструкции			
ПТ 1	3.006-2, вып. II-2	Плита П1 - 158	1	40	
ПТ 2	3.006-2, вып. II-2	П5г-88	9	100	
ЛК 1	3.006-2, вып. II-1	Лоток Л1г-8	2	110	
ЛК 2	3.006-2, вып. II-1	Л4г-8	9	230	
		Фундаменты под оборудование			
Фо 1	Листы 17, 18	Фо 1	1		
Фо 2	Лист 18	Фо 2	1		
Фо 3	Лист 18	Фо 3	1		
Фо 4	Лист 18	Фо 4	4		
		Изделия закладные			
1	ГОСТ 243 79.1-80	БМ.20*300 Вст3 кп 2	32	0,94	
2	3.006-2, вып. II-3	М-15	42	0,56	
3	1.400-15, вып. 1	МН 548	3,0	4,2	п.м. 2)
		Ф10А-I гост 5781-82	18,0		кг
		Материалы			
		Бетон марки 100		0,95 м³	
		марки 150		0,1 м³	

1. Общие указания смотри на листе 3, п.3.8.
2. Масса дана на один погонный метр.

24
8718/1

ГИП	Серебрякова		
Нач. отд.	Катков		
Л.констр.	Морозова		
Рук. гр.	Оруджева		
Ст. инж.	Хвостова		

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Привязан:			
Инт. №			

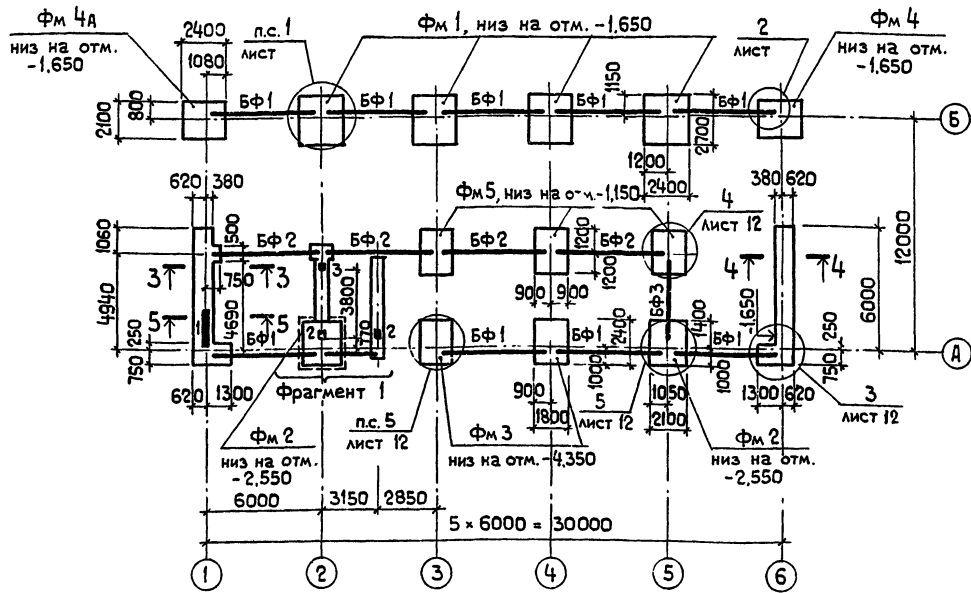
Стация	Лист	Листов
Р	10	

Схема расположения элементов подземного хозяйства и план полов на отм. 0,000.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Л.с. спец. ВК Конечков Л.с. спец. ЭН Попова Л.с. спец. ОВ Федоркин

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



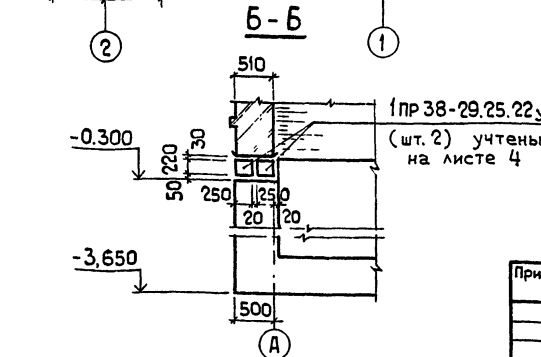
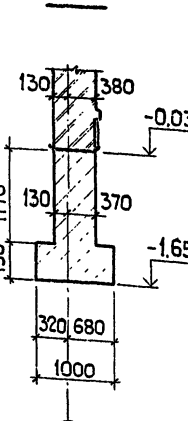
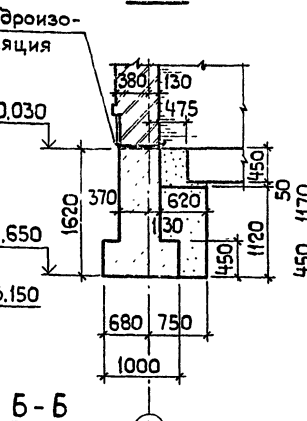
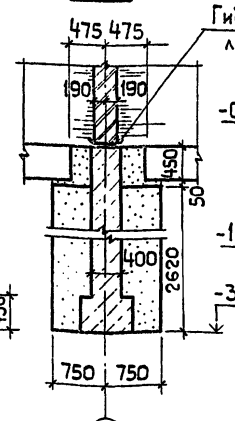
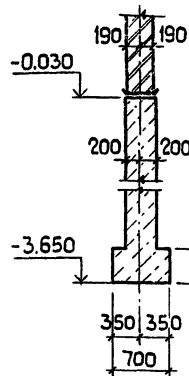
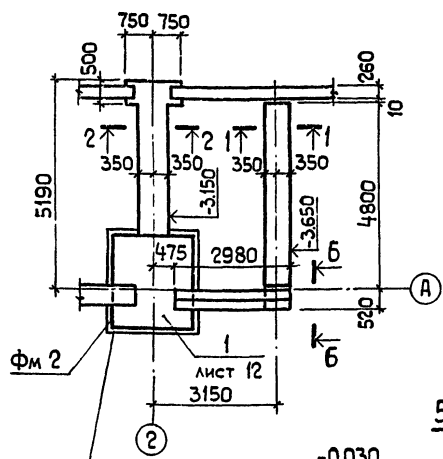
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№	Размеры а х н в мм	Отметка низа
1	1900 х 600	-1.300
2	600 х 450	-0.550
3	150 х 150	-0.380

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундамент:					
Фм 1	лист 15	Фм 1	4		
Фм 2	лист 15	Фм 2	2		
Фм 3	лист 16	Фм 3	2		
Фм 4	лист 16	Фм 4	1		
Фм 4А	лист 16	Фм 4А	1		
Фм 5	лист 16	Фм 5	3		
Балка фундаментная:					
БФ 1	1.415-1, вып. 1	ФБ6-29	9	1900	
БФ 2	1.415-1, вып. 1	ФБ6-2	4	1300	
БФ 3	1.415-1, вып. 1	ФБ6-4*	1	1200	Укоротить на 100мм.
Материалы:					
		Бетон марки 50	9,5		м ³
		Бетон марки 150	40,0		м ³

ФРАГМЕНТ 1



Подбетонка с отм. -3.150 до отм. -2.550

1пр 3-22.12.14 (шт. 2) 1пр 38-24.25.22у (шт. 1)

(Перемычки учтены на листе 4)

1. Фундаменты разработаны для районов строительства с расчетной зимней температурой наружного воздуха -30°C , расположенных в зоне нормальной влажности, при снеговой нагрузке для III района и ветровой нагрузке - для III географического района.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты устраивается бетонная подготовка из бетона М 50 толщиной 100 мм, под остальные фундаменты - из трамбованного в грунт щебня.

3. Набетонки выполнять из бетона М 150 одновременно с устройством соответствующих фундаментов.

4. Горизонтальная гидроизоляция на отм. -0,030 - 2 слоя насухо по выровненной поверхности.

5. Ленточные фундаменты выполнять из бетона М 150.

6. Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора М 150 толщиной 20 мм.

7. Характеристики грунтов приведены на листе 2.

Имя, № госза. Подл. и дата. Взам. инв. №

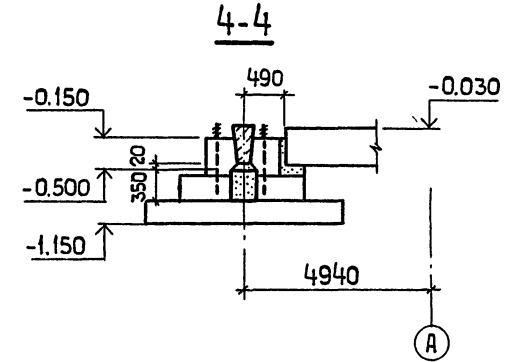
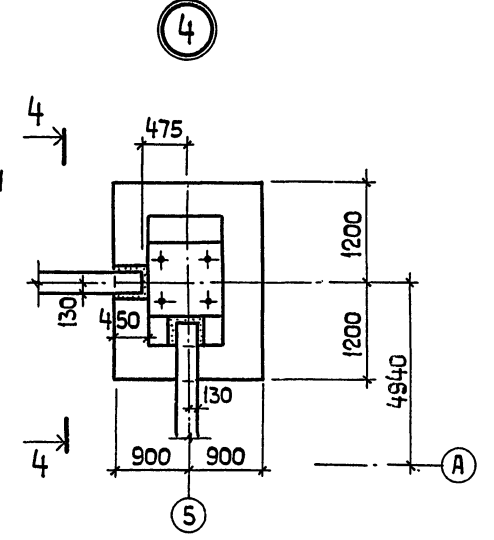
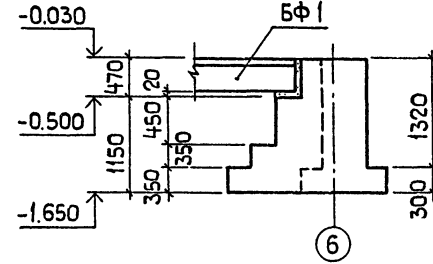
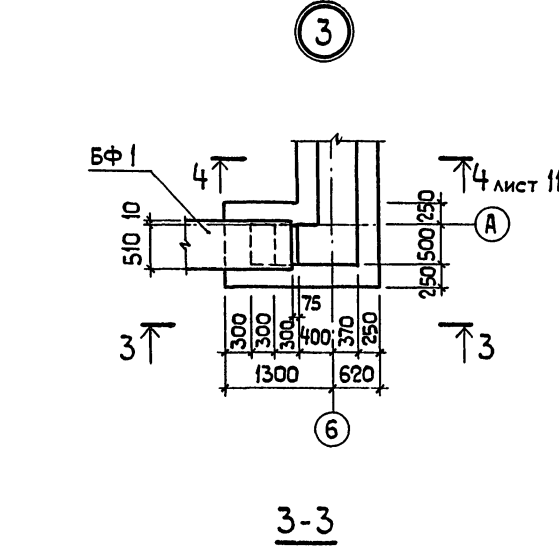
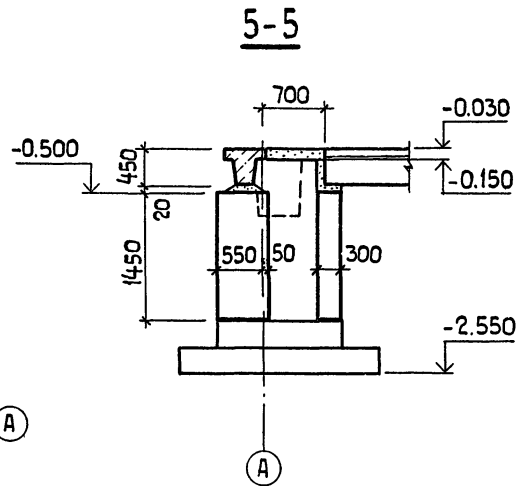
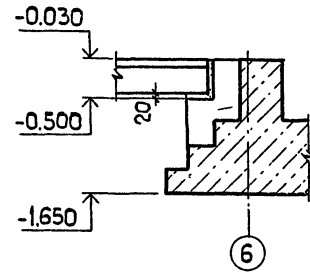
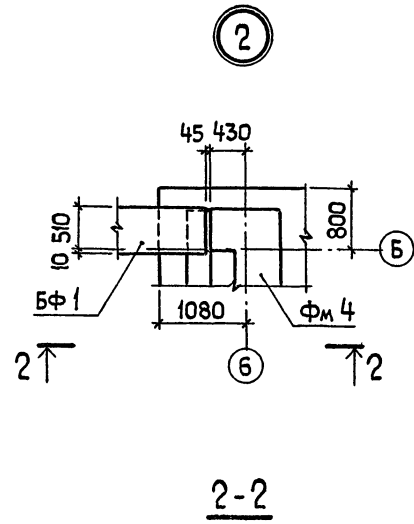
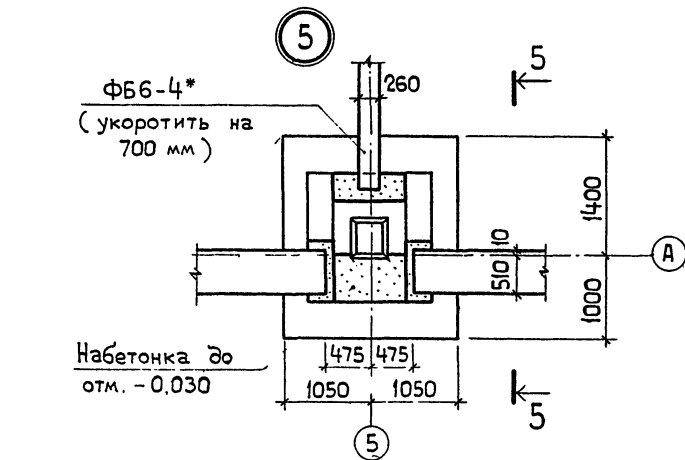
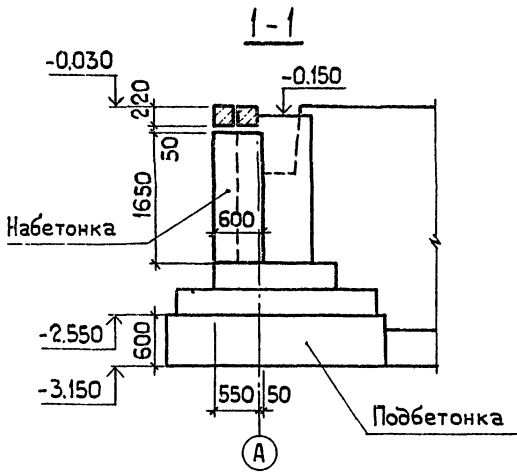
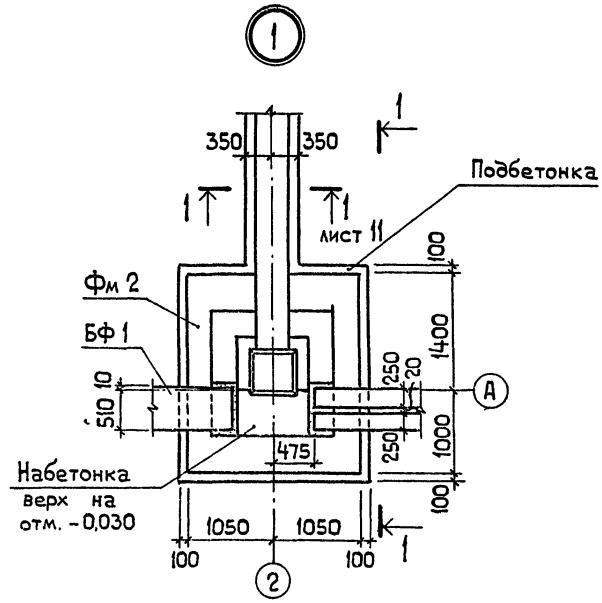
25
8718/4

Гип	Серебрякова			ТП 816-2-6.83 1-АС
Нач. отд.	Катков			
М. констр.	Морозова			
Рук. гр.	Оруэева			
Инж.	Можаровская			
Привязан:				
Имя, №				
И.н.контр.	Есина			

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Стадия Лист Листов
Р II

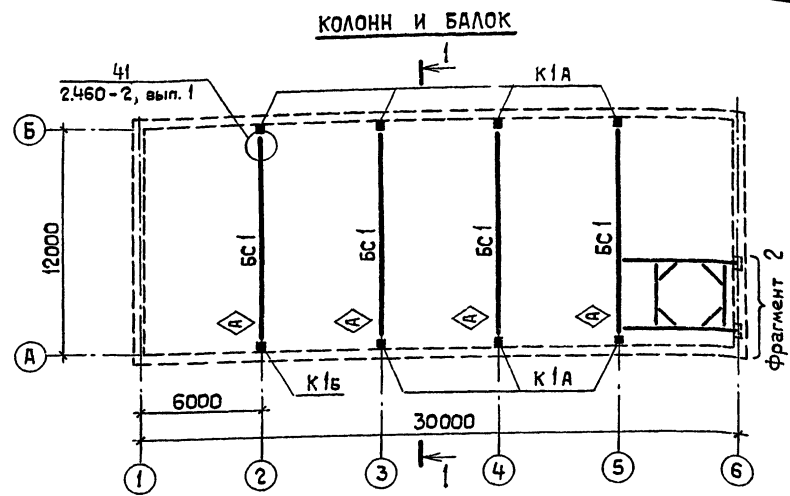
Схема расположения элементов фундаментов.
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



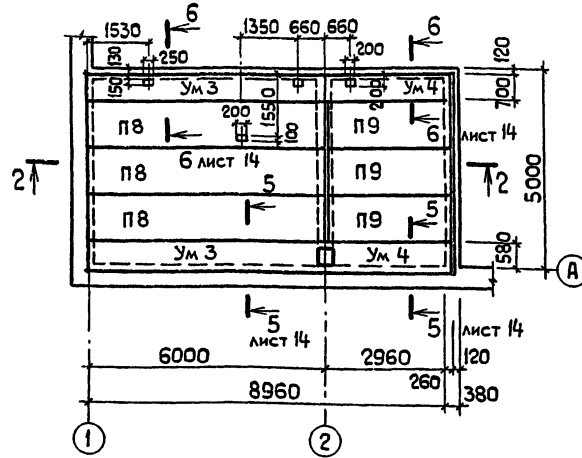
Гип	Серебрякова	29.02	ТП 816-2-6.83 1-АС Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Нач. отд.	Катков	29.02			
А. констр.	Морозова	29.02			
Рук. гр.	Оруджева	29.02			
Инж.	Можаровская	29.02			
Привязан:			Стадия	Лист	Листов
			Р	12	
Инв. №	Н. контр.	Есина	Узлы 1-5 к схеме расположения элементов фундаментов. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

26
8718/1

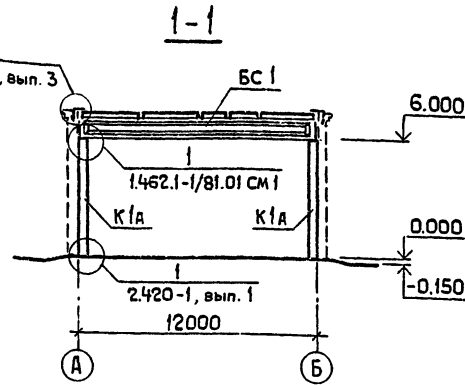
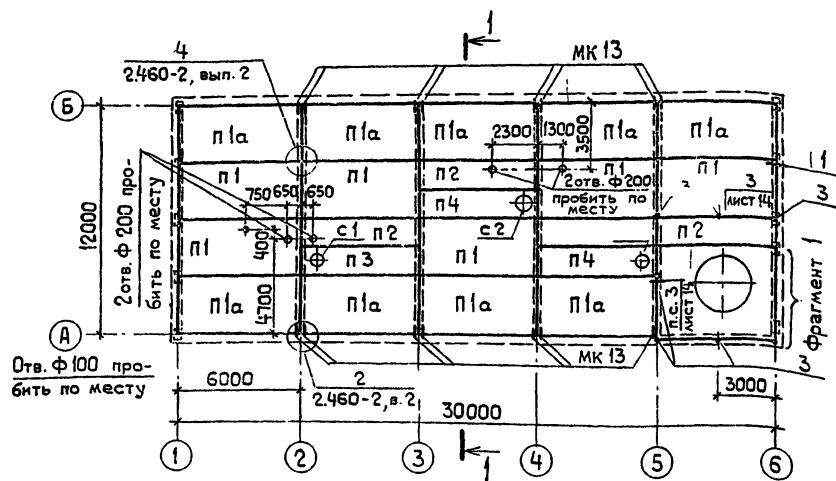
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ:



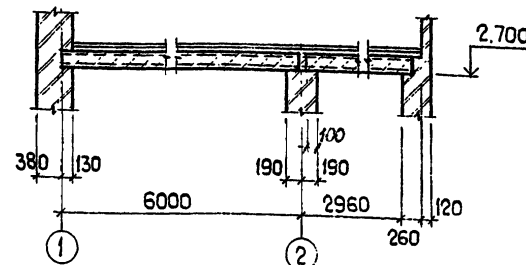
ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,000



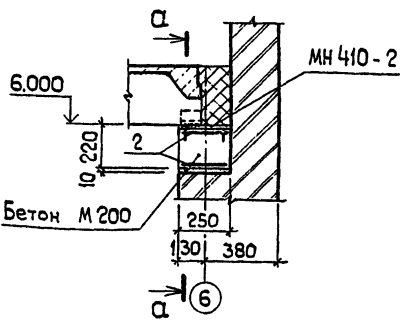
ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТИЯ



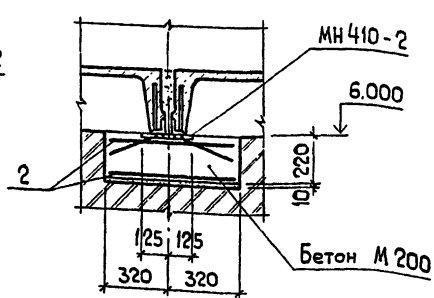
2-2



1



а-а



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ, ВЫПОЛНЕННЫМ НА ЛИСТАХ 13, 14

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
К1А	1-КЖИ-К1А, К1Б	К60-10А	7	2000	
К1Б	1-КЖИ-К1А, К1Б	К60-10Б	1	2000	
БС1	1-КЖИ-БС1	Балка 1бсп 12-□АⅣ-НА	4	4500	
		Плита покрытия			
П1	гост 22701.0-77, гост 22701.1-77	ПГ-□АⅣТ-Н	6	2650	
П1а	гост 22701.0-77, гост 22701.1-77	ПГ-□АⅣТ-На	9	2650	см. приложение № 5 к гост 22701.0
П2	1.465-7, вып. 3, ч. 1	ПАⅣ 1,5x6	4	1500	
П3	1.465-7, вып. 3, ч. 1	ПАⅣ-7 1,5x6	1	1900	
П4	1.465-7, вып. 3, ч. 1	ПАⅣ-10 1,5x6	2	1800	
П5	3.006-2, вып. Ⅱ-2	П14з-3δ	5	310	см. фрагмент 1
П6	3.006-2, вып. Ⅱ-2	П5д-8δ	8	100	
П7	3.006-2, вып. Ⅱ-2	П3-15δ	5	50	на листе 14
П8	1.141-1, вып. 14	Плита перекрытия ПК10-60.12	3	2110	
П9	1.141-1, вып. 60	ПК3012-8т	3	1080	
С1	1.494-24, вып. 1	Стакан СБ 7А1	1	290	
С2	1.494-24, вып. 1	СБ 10А2	1	250	
С3	1.494-24, вып. 1	СБ 10А1	1	250	
Ум1	Лист 14	Участок монолитный Ум1	2		
Ум2	Лист 14	Ум2	2		
Ум3	Лист 14	Ум3	2		
Ум4	Лист 14	Ум4	2		
1	Лист 14	I 20 гост 8239-72*	286	21,0	п.м.
2	ГОСТ 8478-81	С БАН-100 БАН-100 240x630 65/20	20	0,74	
3		Ф22А1 гост 5781-82е=700	7	2,10	
МН410-2	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное МН410-2	10	3,4	
МК13	2.430-3, вып. 3	Соединительный элемент	15	0,87	
ММ50	1.400-7	Изделие стальное	8	1,8	
Материалы					
		Бетон марки 200			0,35 м ³

Марка элемента	Таблица 1												
	П1, П1а			П2, П3			П4			БС1			
Вес снега	т на	-20°С	-30°С	-40°С	-20°С	-30°С	-40°С	-20°С	-30°С	-40°С	-20°С	-30°С	-40°С
	0,69 кПа	3	3	3	1	1	2	2	2	2	4	4	5
0,98 кПа	3	3	3	2	2	2	2	2	3	4	5	5	
1,47 кПа	4	4	4	2	2	2	3	3	3	5	6	6	

1. Плиты покрытия приварить к закладным деталям балок и опорных подушек. Катет сварного шва - 6 мм.
 2. При привязке проекта в марках конструкций □ заполнить в соответствии с таблицей 1.

27
8718/1

ГИП	Серебряков	27.12.77
Нач. отд.	Катков	11.01.78
Инж. (д.к.к.с.т.)	Морозов	29.12.77
Рук. гр.	Оруджева	29.12.77
Инж.	Мошаровская	11.01.78

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

ТП 816-2-6.83 1-АС

Привязан:

Инь. №:

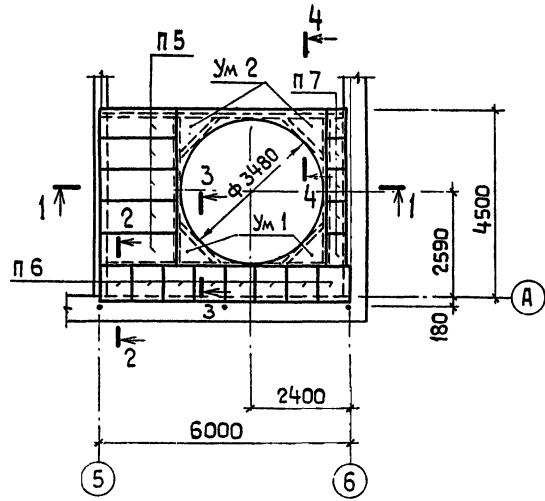
Схемы расположения колонн и балок, элементов покрытия и перекрытия на отм. 3,000

Стдия	Лист	Листов
Р	13	

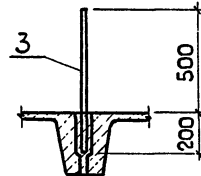
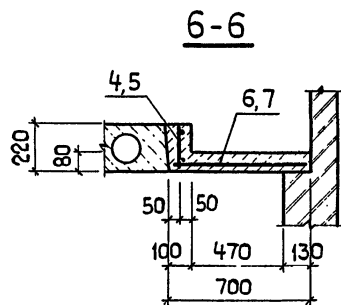
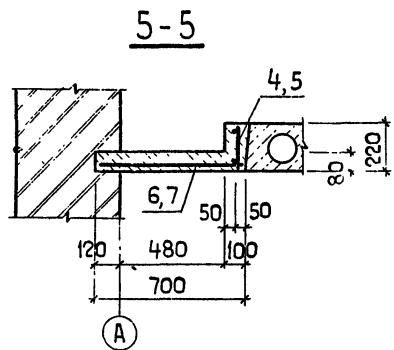
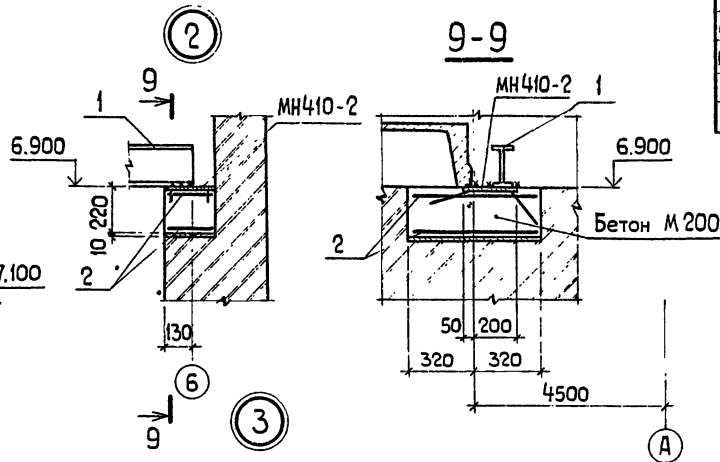
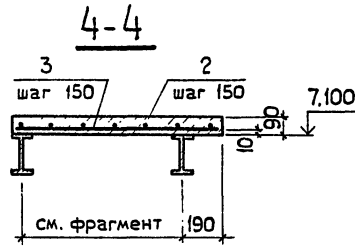
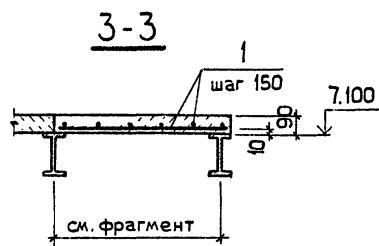
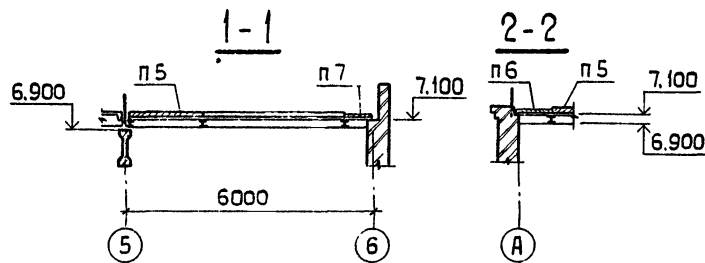
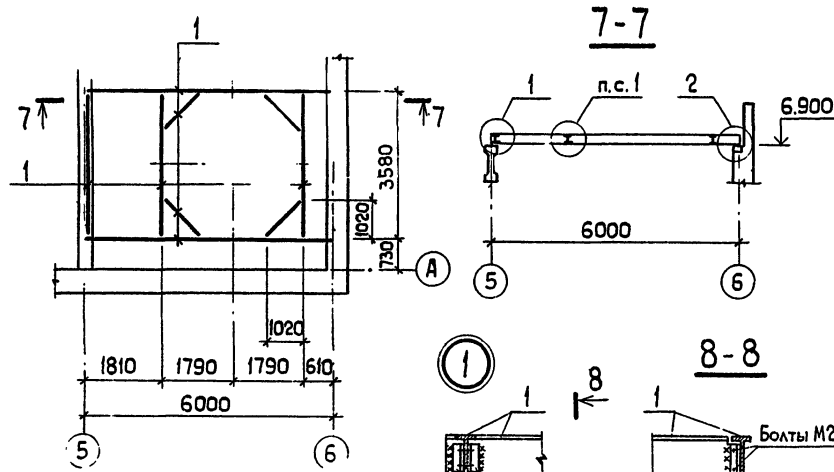
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Гл. спец. Об. Фабричный проект № 2
 Гл. спец. ВК Конечков В. С. (Р.Р.)
 Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



Спецификация монолитных участков Ум 1 + Ум 4

Формат	Зона	П. в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
				Сборочные единицы и детали		
				Отдельные стержни		
Б4	1		Ф8АІ гост 5781-82 e=50÷950	14		
				Материалы:		
				Бетон марки 200		0,05 м³
				Ум 2		
				Сборочные единицы и детали		
				Отдельные стержни		
Б4	2		Ф8АІ гост 5781-82 e=50÷3400	7		
Б4	3		Ф8АІ гост 5781-82 e=180÷1130	23		
				Материалы:		
				Бетон марки 200		0,13 м³
				Ум 3		
				Сборочные единицы и детали		
А4	4		1-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	1	
Б4	6		ГОСТ 8478-81	Сетка $\frac{481-250}{581-150} 650 \times 5950 \frac{50}{75}$	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,45 м³
				Ум 4		
				Сборочные единицы и детали		
А4	5		1-КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	1	
Б4	7		ГОСТ 8478-81	Сетка $\frac{481-250}{581-150} 650 \times 3250 \frac{50}{75}$	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,22 м³

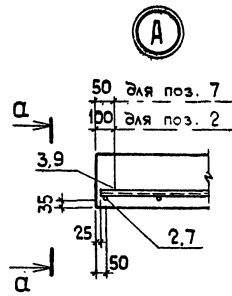
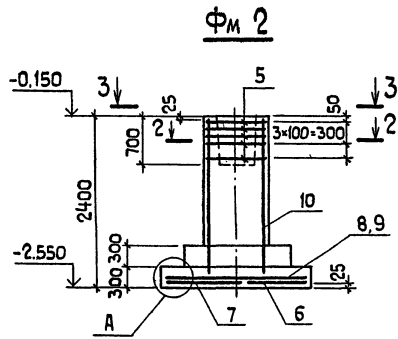
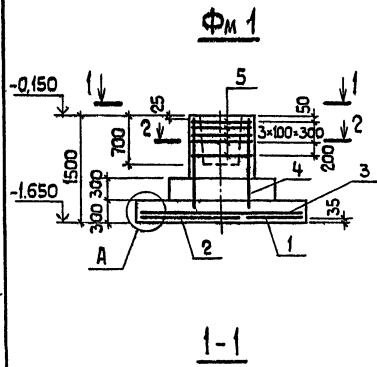
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные								Общий расход стали
	Арматура класса								
	А I				А III				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
	Ф8	Итого	Ф14	Ф16	Итого	Ф4	Ф5	Итого	
Ум 1	2.7	2.7	-	-	-	-	-	-	2.7
Ум 2	10.0	10.0	-	-	-	-	-	-	10.0
Ум 3	2.48	2.48	6.83	8.92	15.75	1.75	4.0	5.75	23.98
Ум 4	1.44	1.44	3.93	5.13	9.06	0.96	2.20	3.16	13.66

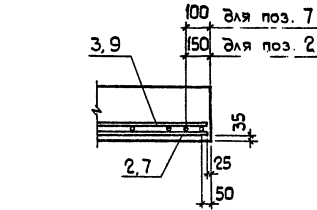
Данный лист читать совместно с листом 13.

28
8718/1

ГИП	Серебрякова	22.2	ТП 816-2-6.83 1-АС	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Катков	22.2					
Л. констр.	Морозова	22.2					
Рук. гр.	Оруджева	22.2					
Ст. инж.	Хвостова	22.2					
Инж.	Можаровская	22.2			Р	14	
Привязан:							
Инв. №	Н.контр. Есина	22.2	Фрагменты 1,2 к схемам расположения колонн, балок, элементов покрытия. Узлы 1÷3.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			



а-а



Б

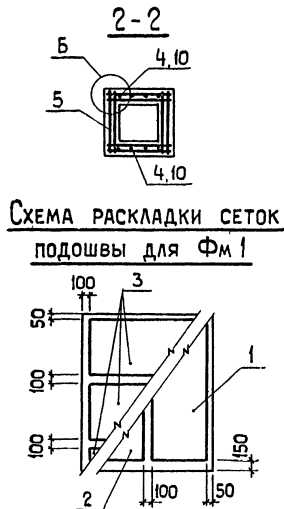
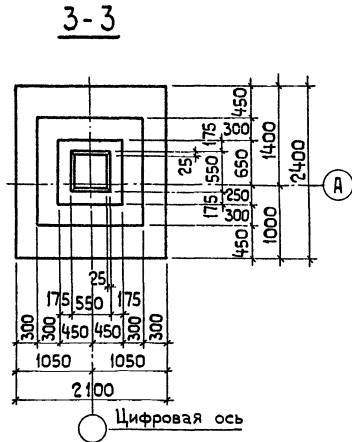
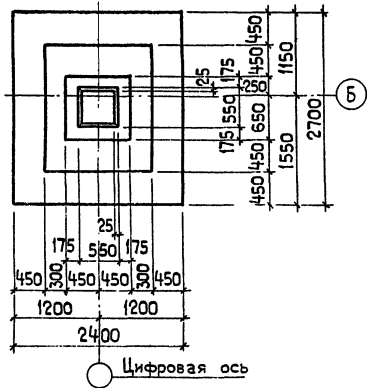
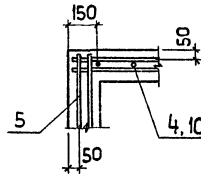
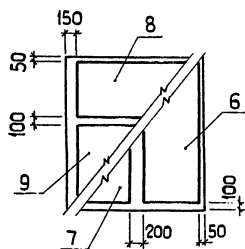


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК
ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ 2



НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

Марка	Схема	Нагрузки	N _{max} кН	N _{min} кН	M _x кН.м	Q _x кН	M _y кН.м	Q _y кН
ФМ 1		Нормативные	654	596,9	259,3	18,3	16,4	2,6
ФМ 2		Расчетные	736,8	663,4	299,7	21,1	18,8	3,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.наимп.		Приме-чание
					ФМ1	ФМ2	
				Сетки арматурные			
		1	1.410-2 вып. 1	С12А III - 8x27	1		
		2	1.410-2 вып. 1	С12А III - 14x27	1		
		3	1.410-2 вып. 1	С10А III - 8x24	3		
		4	1.412-1/77 вып. 3	СН12А II - 6x15	2		
		5	1.412-1/77 вып. 3	СА-12А II	5	5	
		6	1.410-2 вып. 1	С(1)12А III - 8x24	1		
		7	1.410-2 вып. 1	С(1)12А III - 10x24	1		
		8	1.410-2 вып. 2	С10А III - 8x21	1		
		9	1.410-2 вып. 2	С10А III - 14x21	1		
		10	1.412-1 вып. 2	С14А III - 6x24	2		
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон марки 150	3,66	3,76	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего	Общий расход стали
	Арматура класса										
	А-I			А-II			А-III				
	гост 5781-82			гост 5781-82			гост 5781-82				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого		
ФМ 1	0,5	6,2	6,7	40,4	40,4	21,8	30,6	-	52,4	99,5	99,5
ФМ 2	2,1	6,2	8,3	30	30	16,5	23	22,7	62,2	100,5	100,5

29
8718/1

ГИП	Серебряковский	ТП 816-2-6.83 1-АС
Нач. отд.	Катков	
Инж. констр.	Морозова	
Рук. гр.	Оруджева	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов
Инж.	Можаровский	

Привязан:		Стация	Лист	Листов
		Р	15	
Инв. №	Ин контр. Есина	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Спецификация к ФУНДАМЕНТАМ

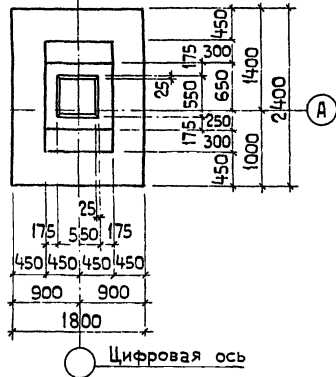
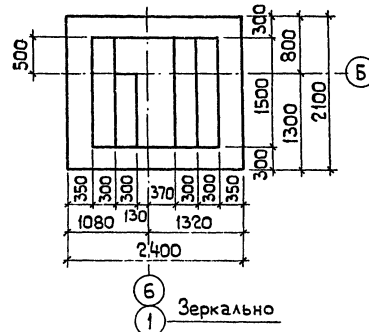
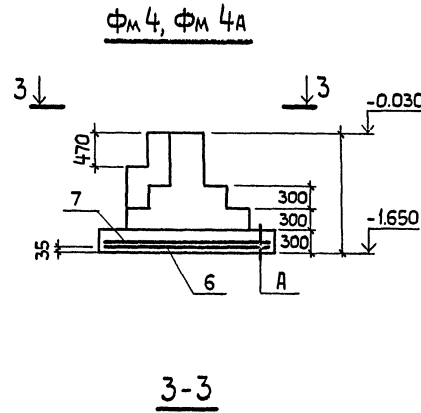
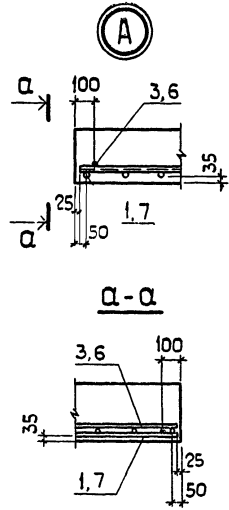
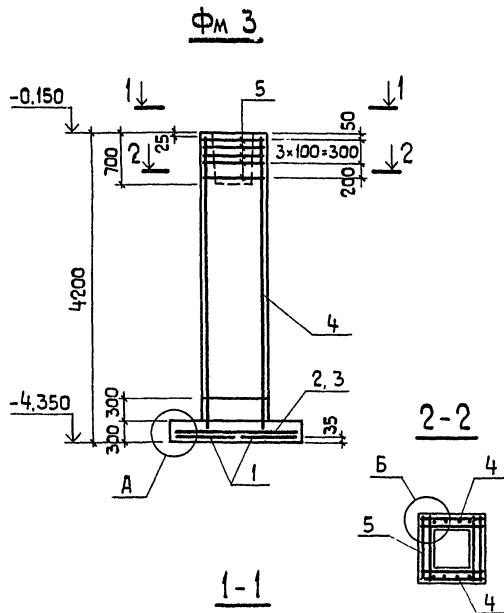
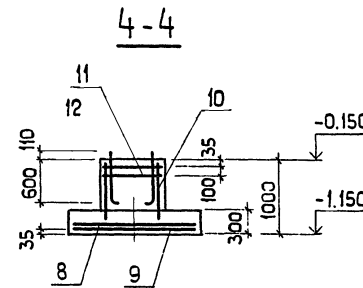
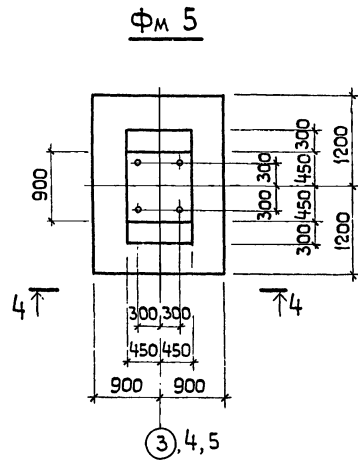
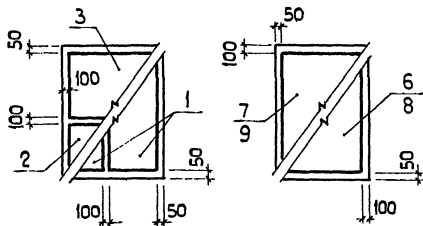


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ
для ФМ 3 для ФМ 4, ФМ 4А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Приме-чание	
					ФМ 3	ФМ 4	ФМ 5		
				Сетки арматурные					
		1	1.410-2 вып. 1	С(1)12A III - 8x24	2				
		2	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 8x18	1				
		3	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 14x18	1				
		4	1.412-1/77 вып. 3	1С16A II - 6x42	2				
		5	1.412-1/77 вып. 3	СА-12A II	5				
		6	1.410-2 вып. 1	С(1)12A III - 20x24	1				
		7	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 24x21	1				
		8	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 22x18				1	
		9	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 16x24				1	
		10	1.410-2 вып. 1 л. 1	С12A II - 8x15 (10)				2 *	
		11	1.412.1-4.050	СН-6A I				2	
		12	1.412.1-4.060	Закладной элемент МН I				4	
Материалы:									
Бетон марки 150					4.76	3.51	2.03	м³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Закладные элементы				Общий расход стали				
	Арматура класса							Профильная сталь								
	А I			А II		А III		Всего								
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Итого	Ф 12	Ф 16	Итого	Ф 10	Ф 12	Итого	Всего					
ФМ 3	2,6	4,0	5,4	12,0	30,0	52,4	82,4	14,1	20,9	35,0	129,4	-	-	-	-	129,4
ФМ 4, ФМ 4А	3,3	4,9	-	8,2	-	-	-	16,5	23	39,5	47,7	-	-	-	-	47,7
ФМ 5	9,66	-	-	9,66	12,88	-	12,88	26,1	-	26,1	48,64	0,84	0,48	12,36	13,68	62,72

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

Марка	Схема	Нагрузки	N _{max} кН	N _{min} кН	M _x кН.м	Q _x кН	M _y кН.м	Q _y кН
ФМ 3	N	Нормативные	654	596,9	259,3	18,3	16,4	2,6
		Расчетные	736,8	663,4	299,7	21,1	18,8	3,0
ФМ 4, ФМ 4А	0	Нормативные	423,6	411,0	21,4	3,23	143,9	2,2
		Расчетные	470,5	446,7	23,2	3,6	155,8	2,6
ФМ 5	N	Нормативные	103,0	-	-	9,5	-	-
		Расчетные	124,0	-	-	12,0	-	-

* Сетку выполнить по типу С12А II - 8x15 длиной 950 мм с двумя поперечными стержнями.

30
8718/1

ГИП Серебрякова
Нач. отд. Катков
Инж. констр. /орозова
Рук. гр. Оруджева
Инж. Мажаровский

ТП 816-2-6.83 1-АС

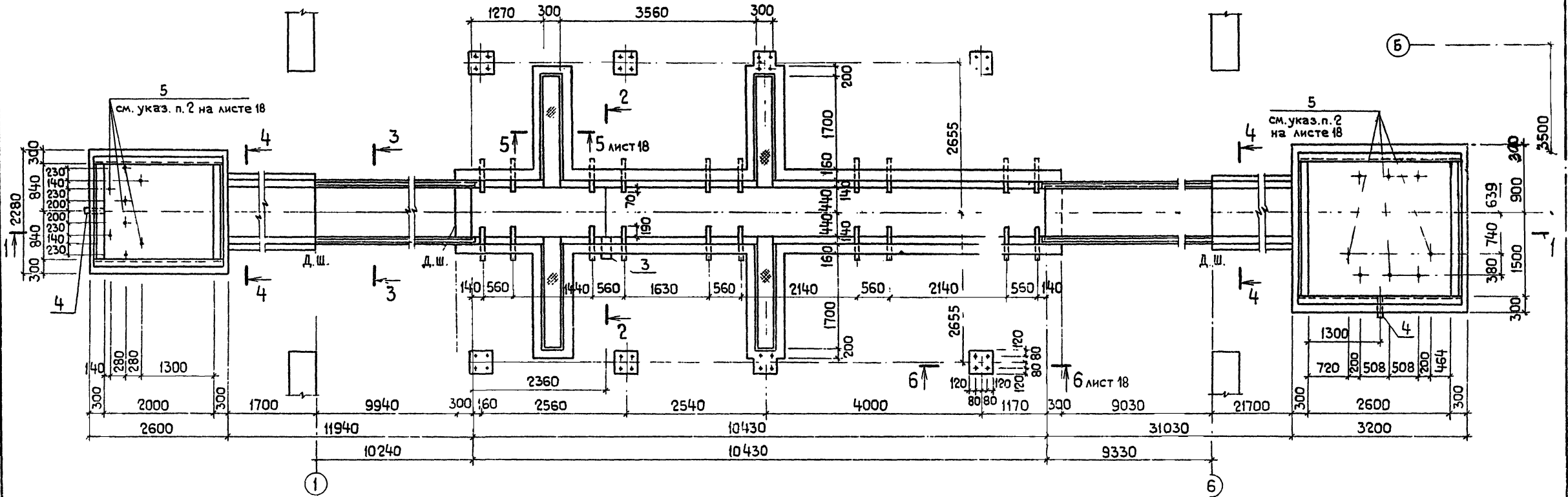
Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов.

Привязан:

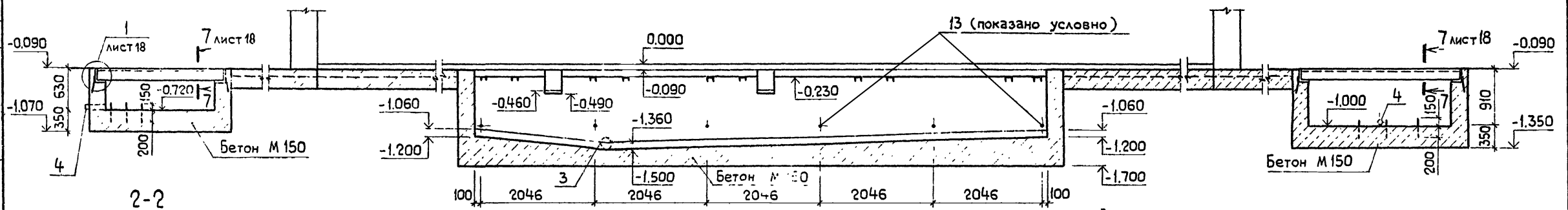
Инв. № Н.контр. Есина

Стадия Лист Листов
Р 16

Фундаменты ФМ 3, ФМ 4, ФМ 4А, ФМ 5. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



1-1

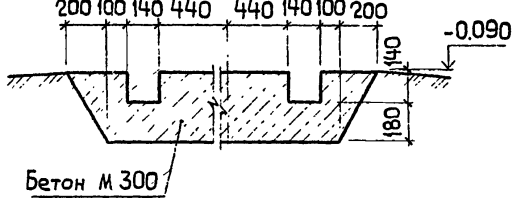
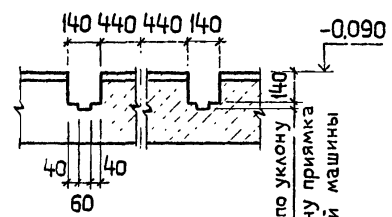
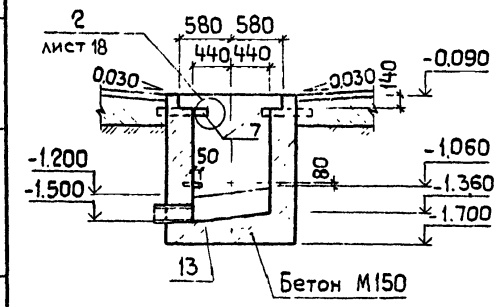


2-2

3-3

4-4

Данный лист читать совместно с листом 18

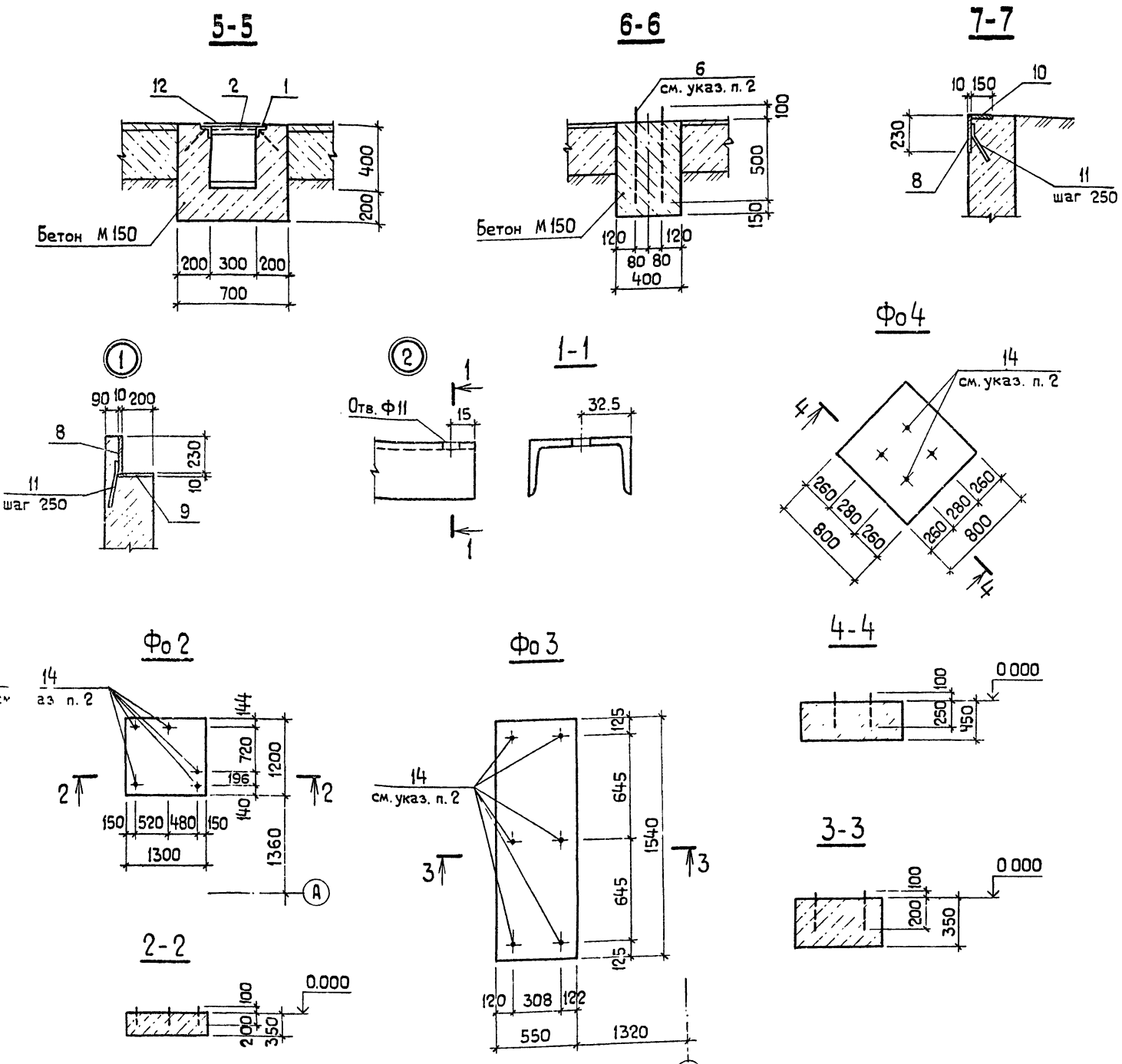


20x120 по уклону
в сторону приямка
моечной машины

31
8718/1

Гип	Серебрякова	29.07	ТП 816-2-6.83 1-АС Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.		
Нач. отд.	Катков	29.07			
Ин. констр.	Морозова	29.07			
Рук. гр.	Оруджева	29.07			
Ст. инж.	Хвостова	27.08			
Привязан:			Стадия	Лист	Листов
			Р	17	
Инв. №	Н. контр.	Есина	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ $\Phi 01 = \Phi 04$



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф01		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-15, вып. 1	МН 555	150	п.м.
		2	1.400-15, вып. 1	МН 553	15	п.м.
		3	1.400-15, вып. 1	МН 828	1	9,3
		4	1.400-15, вып. 1	МН 814	2	2,54 кг
				Болты анкерные		
		5	гост 24379.1-80	5.М20×350 Вст 3 кл 2	16	1,06 кг
		6	гост 24379.1-80	5.М20×600 Вст 3 кл 2	32	168 кг
				Детали		
Б4		7		С 6.5 гост 8240-72* ρ =600	20	3,54 кг
Б4		8		-10×230 гост 103-76	20,0	п.м.
Б4		9		-10×210 гост 103-76	8,2	п.м.
Б4		10		-10×150 гост 103-76	11,6	п.м.
Б4		11		Ф8АIII гост 5781-82 ρ =200	82	0,08 кг
Б4		12		Сталь рифленая б-б гост 8568-77	7,8	кг
Б4		13		Круг 16 гост 2590-71 ρ =200	6	0,23 кг
				Материалы		
				Бетон марки 300		11,3 м ³
				Бетон марки 150		27,0 м ³
				Ф02		
				Сборочные единицы		
		14	гост 24379.1-80	Болт 5.М20×300 Вст 3 кл 2	5	0,94 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,55 м ³
				Ф03		
				Сборочные единицы		
		14	гост 24379.1-80	Болт 5.М20×300 Вст 3 кл 2	6	0,94 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,30 м ³
				Ф04		
				Сборочные единицы		
		14	гост 24379.1-80	Болт 5.М24×350 Вст 3 кл 2	4	0,94 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,23 м ³

1. Фундамент под конвейер разрезать температурно-усадочными швами в пределах корпуса - через 20 м, вне корпуса - через 10 м шириной 30 мм. Швы залить битумом.
 2. В бетоне просверлить скважины $\Phi 26$ мм глубиной 200 мм для болтов М20, $\Phi 34$ мм глубиной 250 мм для болтов М24 и установить болты на эпоксидном клее.

8718/1

ТП 816-2-6.831-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Гип	Серебрякова		
Нач. отд.	Катков		
Т. констр.	Морозова		
Рук. гр.	Сружжева		
Ст. инж.	Хвостова		

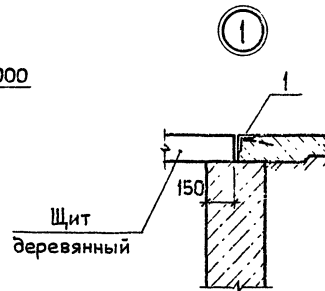
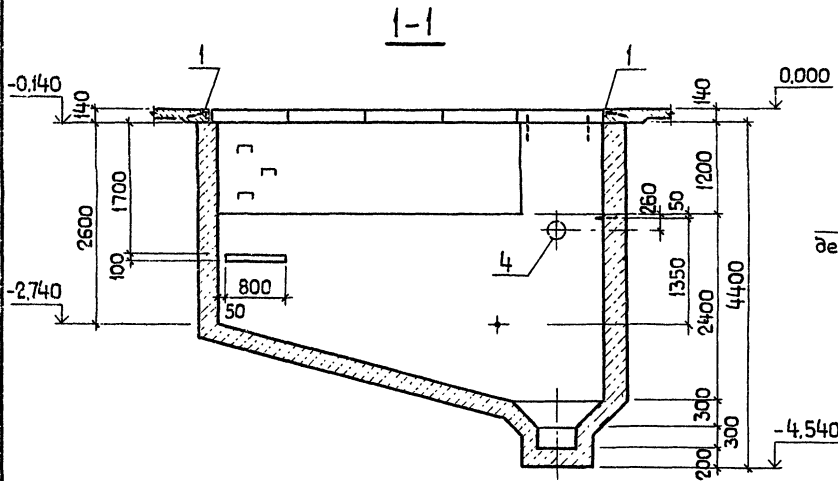
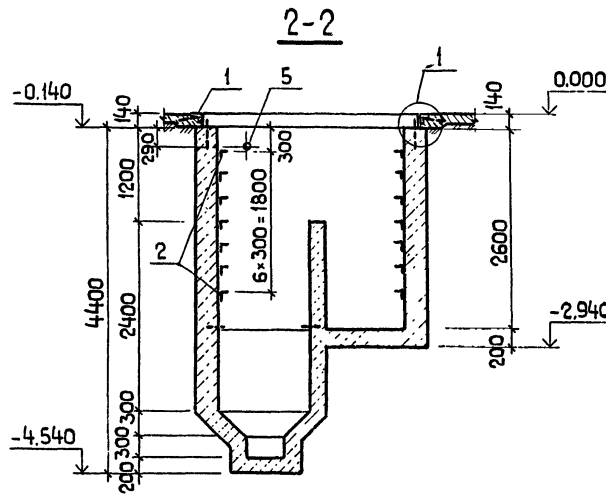
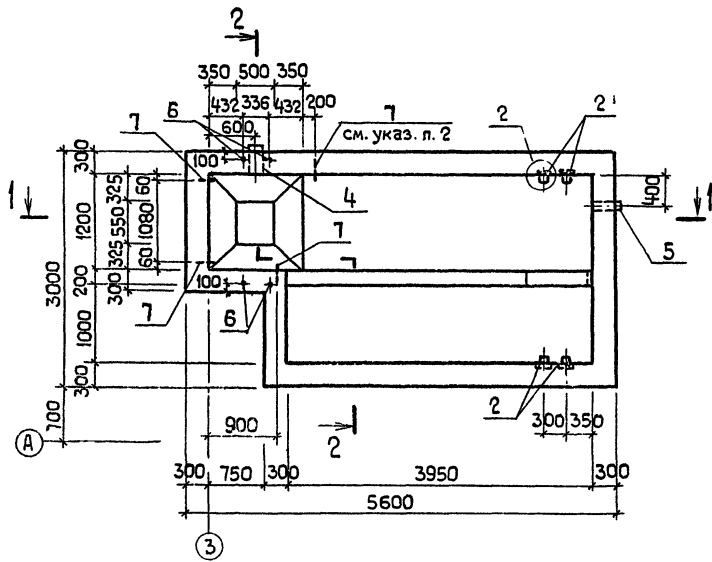
Привязан

И. контр. Есина

Стадия	Лист	Листов
Р	18	

Фундаменты под оборудование $\Phi 01 - \Phi 04$.

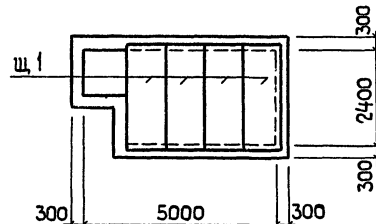
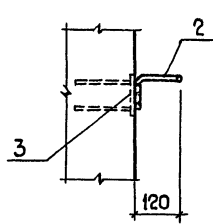
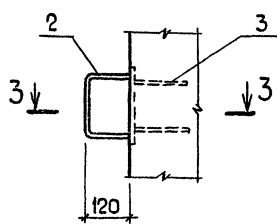
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



2

3-3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Щ 1	1-КЖИ-Щ 1	Щит Щ 1	4		
Изделия закладные					
1	1.400-15, вып. 1	МН 548	130		п.м.
2	1.400-15, вып. 1	МН 801	14	0,74	
3	1.400-15, вып. 1	МН 107-3	14	1,2	
4	1.400-15, вып. 1	МН 828	1	9,3	
5	1.400-15, вып. 1	МН 814	1	2,54	
Болты анкерные					
6	гост 24379.1-80	1.1. М20×600 Вст 3пс 2	4	1,81	
7	гост 24379.1-80	5М 16×250 Вст 3пс 2	4	0,51	
Материалы					
Бетон М 50					1,6 м ³

Ведомость расхода стали на монолитную конструкцию, кг

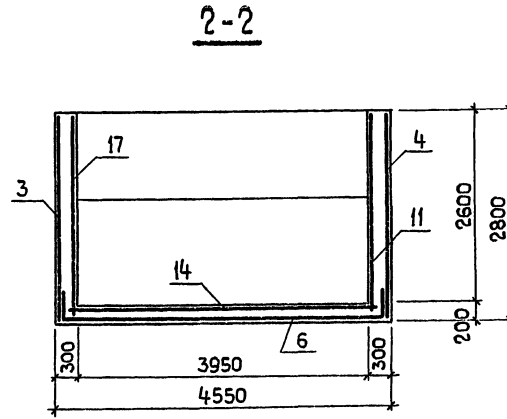
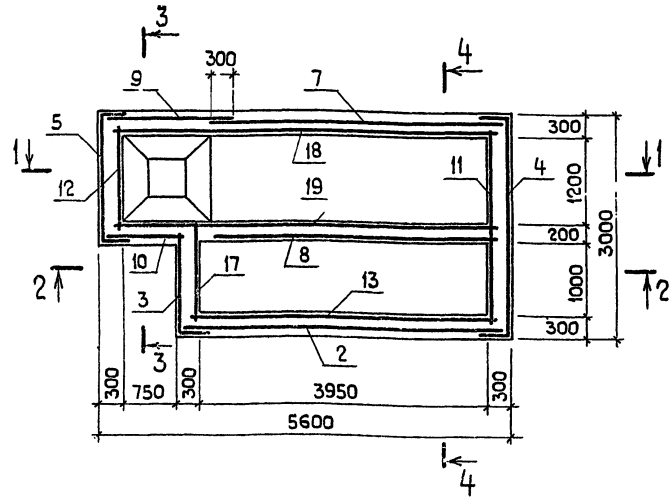
Марка	Арматурные изделия		Закладные изделия										Всего	Общий расход стали					
	Арматура класса			Прокат марки							Угловая сталь 6-гост 8568-77*	Трубы гост 10704-76*			Болты анкерные гост 24379.1-80	Круг 16 гост 2590-71*			
	А III			Вст 3кп 2		Вст 3кп 2		Всего											
	Ф10	Ф14	Всего	Ф8	Ф6	Ф16	Итого	Л50-5	Л63-5	Л6-6	Л10	Л6,5			Итого				
Фо 1	-	-	-	5,11	3,0	-	8,11	5,7	72,0	-	632,7	70,8	781,2	397,8	14,4	70,72	1,92	1274,3	1274,3
Фо 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,7	-	4,7
Фо 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,64	-	5,64
Фо 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,76	-	3,76
Отстойник	503,8	1207,5	1711,3	9,4	-	0,74	10,14	49,4	-	12,6	-	-	62,0	-	11,84	9,3	-	83,14	1794,4

- Армирование отстойника см. лист 20.
- В бетоне просверлить скважины Ф22мм глубиной 160 мм для болтов М 16 и установить болты на эпоксидном клее.
- Под отстойником выполнить бетонную подготовку из бетона М 50 толщиной 100 мм.

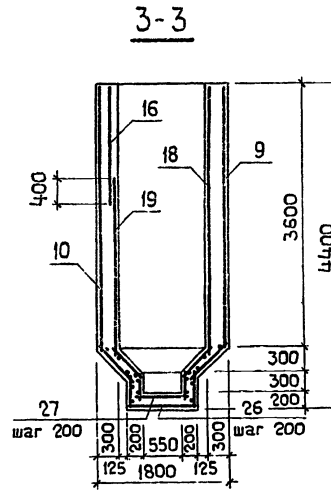
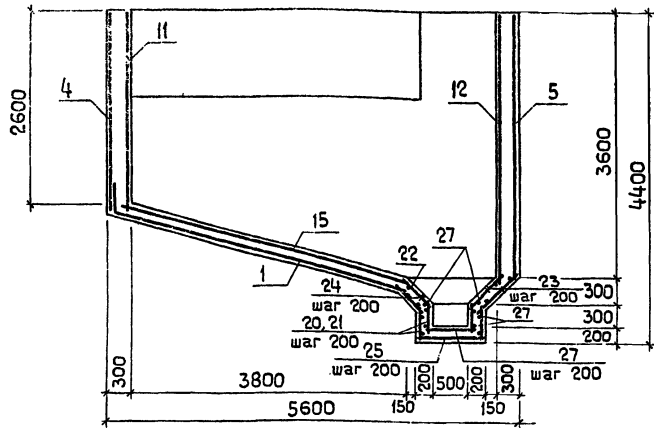
33
8718/1

ГИП	Серебряков	20.01.83	ТП 816-2-6.83 1-АС	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	
Ивч.отд.	Катков	20.01.83			
Л.контр.	Морозова	20.01.83			
Рук. гр.	Оруджева	20.01.83			
Ст.инж.	Хвостова	20.01.83			
Привязан:			Стадия	Лист	Листов
			Р	19	
Ивч. №	И.контр. Есина	20.01.83	Отстойник. Опалубочные чертежи. Схема расположения элементов покрытия		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

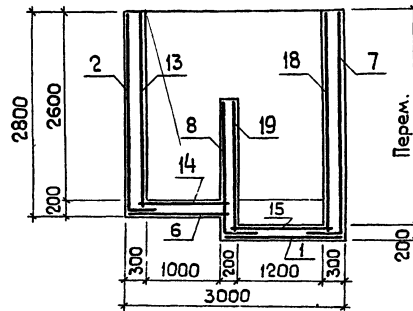
Ивч. № поед. Подл. и Загла. Взам. инв. № Л. спец. вк. Кочетков



1-1



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
A4	1		1-кжи - с1	с1	1	
A4	2		-с2, с3	с2	1	
A4	3		-с2, с3	с3	1	
A3	4		-с4 + с19	с4	1	
A3	5		-с4 + с19	с5	1	
A3	6		-с4 + с19	с6	1	
A3	7		-с4 + с19	с7	1	
A3	8		-с4 + с19	с8	1	
A3	9		-с4 + с19	с9	1	
A3	10		-с4 + с19	с10	1	
A3	11		-с4 + с19	с11	1	
A3	12		-с4 + с19	с12	1	
A3	13		-с4 + с19	с13	1	
A3	14		-с4 + с19	с14	1	
A3	15		-с4 + с19	с15	1	
A3	16		-с4 + с19	с16	1	
A3	17		-с4 + с19	с17	1	
A3	18		-с4 + с19	с18	1	
A3	19		-с4 + с19	с19	1	
Детали						
B4	20		Ф10А III гост 5781-82 e=340	16	0,21 кг	
B4	21		Ф10А III гост 5781-82 e=480	20	0,30 кг	
B4	22		Ф10А III гост 5781-82 e=1280	4	0,79 кг	
B4	23		Ф10А III гост 5781-82 e=600	14	0,37 кг	
B4	24		Ф10А III гост 5781-82 e=500	14	0,31 кг	
B4	25		Ф10А III гост 5781-82 e=870	5	0,54 кг	
B4	26		Ф10А III гост 5781-82 e=920	5	0,57 кг	
B4	27		Ф10А III гост 5781-82 e=630	20	0,39 кг	
Материалы						
Бетон М 150					21,0 м³	

Привязан:

8718/1 34

Инв. №2

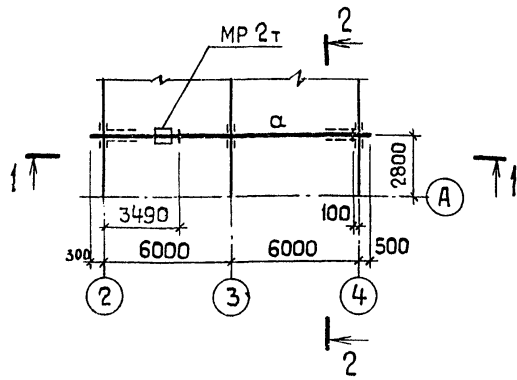
ТП 816-2-6.83 1-АС

ГИП	Серебряков	22.02	
Нач. отд.	Катков	22.02	
Л.контр.	Морозова	22.02	
Рук. гр.	Оруджева	22.02	механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.
Ст. инж.	Хвостова	22.02	
Н.контр.	Есенин	22.02	18.83
			Стадия
			Лист
			Листов
			P 20
Отстойник. Армирование.			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

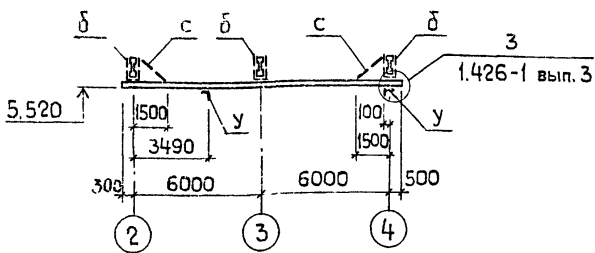
1. Данный лист читать совместно с листом 19
2. При армировании прямка отдельные стержни в местах пересечения сварить.
3. Толщина защитного слоя бетона днища - 35 мм, стен - 20 мм.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

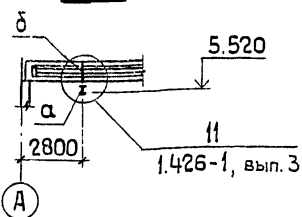
МОНОРЕЛЬСА



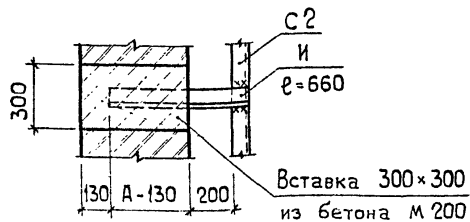
1-1



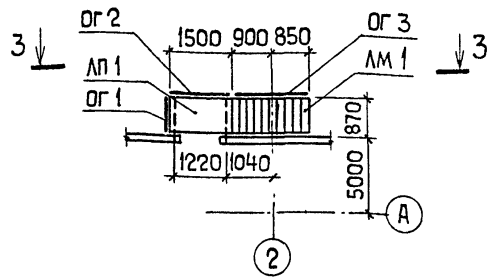
2-2



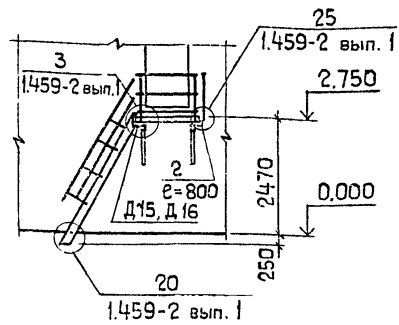
1



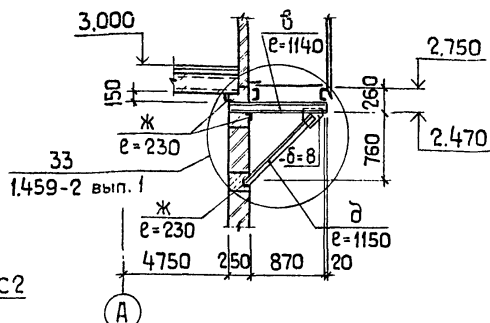
Лестница Л1



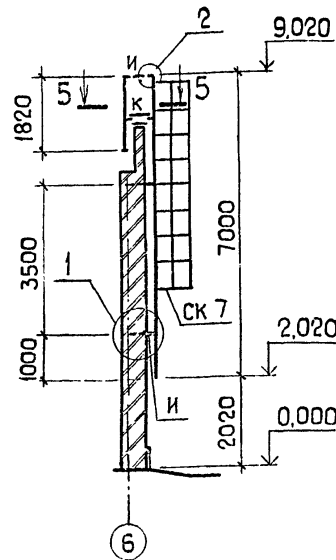
3-3



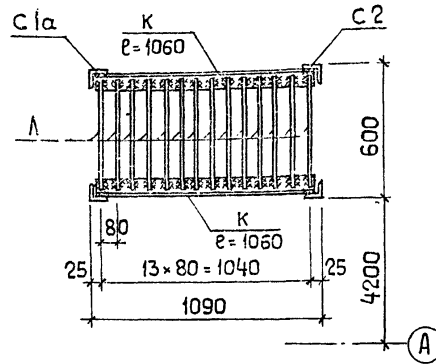
4-4



Лестница Л2



5-5



- В узле "И" по серии 1.426-1 вып. 3 $\delta_{пл} = 10$ мм.
- Крепление монорельса к подвеске на болтах $d=12$ мм по ГОСТ 7798-70*.
- Сварку производить электродами типа Э-42 гост 9466-75.
- Сварные швы элементов монорельса назначаются конструктивно и по расчету.
- Катет монтажных сварных швов лестниц - 5 мм.
- Стремянку С1а выполнить по типу С1 серии 1.459-2, вып. 1 высотой 1820 мм.

Ведомость элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2

Марка	Сечение		Опорные угляя			Группа металла	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М кН.м	N кН	Q кН			
Монорельс								
а	I	I 24 м		33			ВстЗсп5	
б	I	I 296	Гн.Г60*32*3	0,5	33		ВстЗсп6	
с	L	L 63*5	По гибкости $\lambda < 400$				ВстЗкп2	
у	L	L 100*7	Конструктивно					
		- $\delta=6$	"					
		- $\delta=8$	"					
		- $\delta=10$	"				ВстЗсп5	
	L	L 50*5	"				ВстЗкп5	
Лестница Л1								
ЛМ1	1.459-2, вып. 1		МШ 10					1 шт.
ЛП1	1.459-2, вып. 1		ПШ 5					1 шт.
ОГ1	1.459-2, вып. 2		ПП 1					1 шт.
ОГ2	1.459-2, вып. 2		ПП 2					1 шт.
ОГ3	1.459-2, вып. 2		ПП 8					1 шт.
Д15	1.459-2, вып. 1		Д 15					1 шт.
Д16	1.459-2, вып. 1		Д 16					1 шт.
Лестница Л2								
б	С	С 12					4 ВстЗкп2	
з	L	L 50*5	Конструктивно					
д	L	L 63*5	"					
ж	L	L 90*6	"					
		- $\delta=8$	"					
Лестница Л2								
С1а	1.459-2, вып. 1, указ. п.6		С 1а					1 шт.
С2	1.459-2, вып. 1		С 2					1 шт.
СК7	1.459-2, вып. 2		СК 7					1 шт.
И	L	L 80*5	Конструктивно				4 ВстЗкп2	
К	L	L 63*5	"					
Л	.	.Ф18	"					
			"					

Ведомость расхода стали на нетиповые элементы, кг

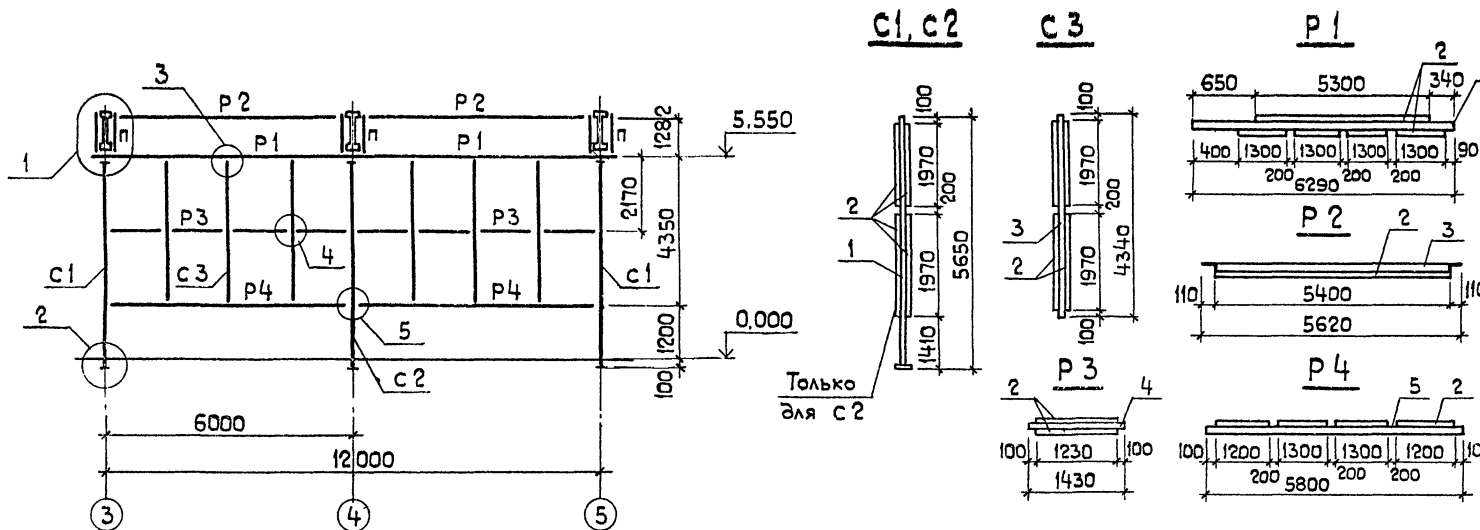
Марка	Нетиповые элементы										Общий расход					
	Прокат марки											Сталь круглая				
	ВстЗсп5		ВстЗсп6		ВстЗкп2											
	гост 19425-74	гост 103-76	гост 8278-75*	гост 103-76	гост 8509-72*				гост 8240-72*	гост 2590-71*						
	I 24 м	$\delta=8$	$\delta=10$	Гн.Г60*32*3	$\delta=6$	$\delta=8$	L50*5	L63*5	L80*5	L90*6	L100*7	С 12	Итого	Ф 18	Итого	
Монорельс	498,0	21,7	46,3	17,4	7,6	-	7,7	16,8	-	-	4,3	-	619,8	-	-	619,8
Л1	-	-	-	-	-	3,2	3,0	11,1	-	5,8	-	24,0	47,1	-	-	47,1
Л2	-	-	-	-	-	-	-	10,2	27,3	-	-	-	37,5	16,5	-	16,5
																8718,1

ГИП Серебрякова
 Нач. отд. Катков
 М.контр. Морозова
 Рук. гр. Оруджева
 Инж. Можаровская

ТП 816-2-6.83 1-АС

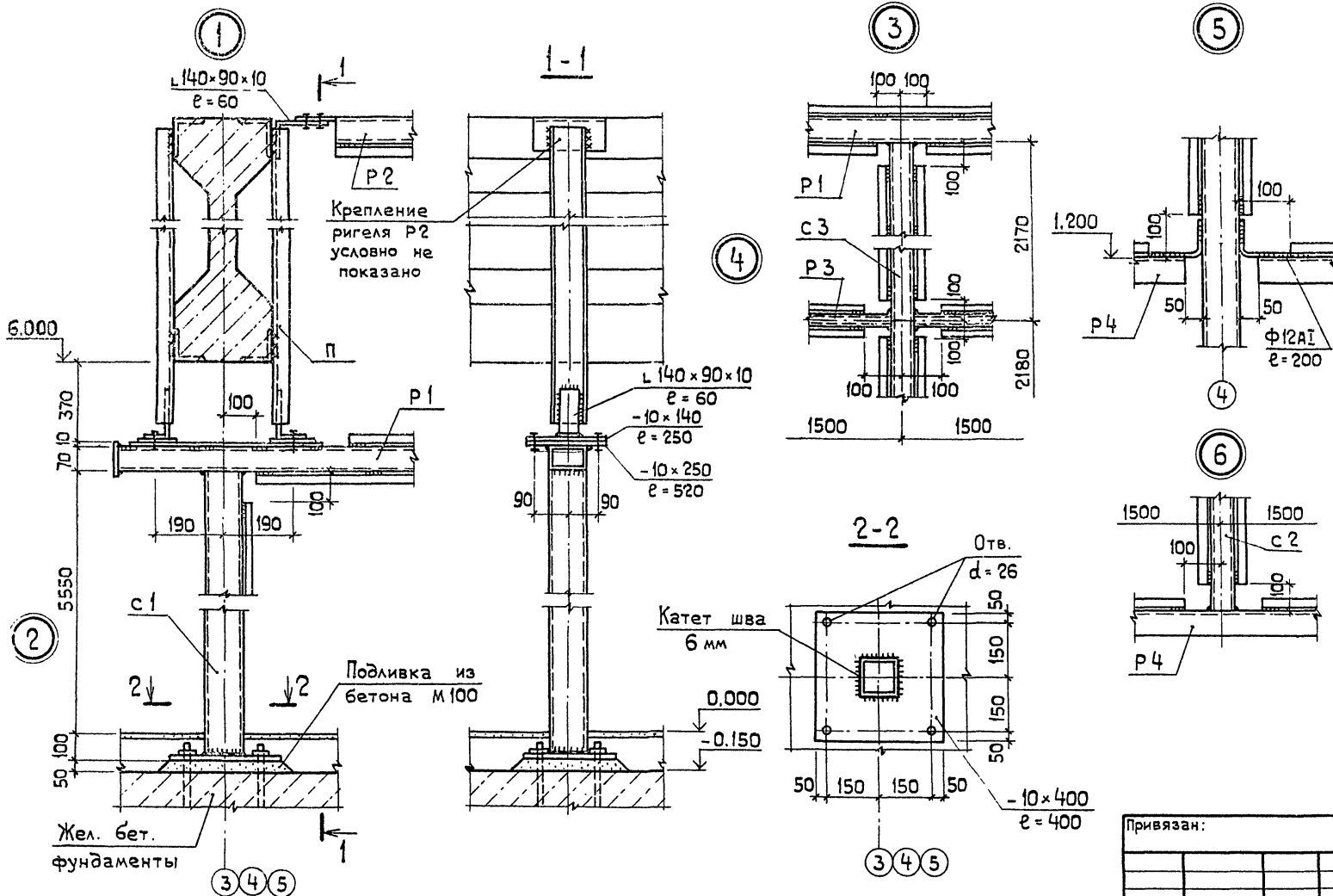
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:										Стадия	Лист	Листов
										Р	21	
Инв. №										Схемы расположения элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2.		
										ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М кПа	N кПа				Q кПа
с 1		1	Гн д 100×6	13,7	124,0	11,8	3	ВстЗкл2	2 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
с 2		1	Гн д 100×6	13,7	124,0	11,8	3	То же	1 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
с 3		3	Гн д 100×70×5	Конструктивно			4	"	6 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
P 1		3	Гн д 100×70×5				4	"	2 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
P 2		3	Гн д 100×70×5				4	"	2 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
P 3		4	Гн д 63×32×2,5				4	"	8 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
P 4		5	Гн с 140×80×5				4	"	2 шт.
		2	Гн L40×25×2,5				4		
п		6	Гн с 100×60×4				4	"	6 шт.



Ведомость расхода стали, кг

Марка, наименование	Прокат марки						Сталь круглая	Общий расход		
	Вст 3 кл 2 гост 380-71*									
	гост 11474-76*	гост 8278-75*	гост 19772-74*	гост 8809-72*	гост 103-76*	гост 5781-82				
Элементы каркаса перегородки	280,0	305,0	38,0	135,0	50,3	654,5	126,0	98,0	0,8	1688,0

1. Сварку производить электродами Э-42 по гост'у 9466-75.
 2. Катет сварных швов 4 мм, но не более толщины свариваемого элемента (кроме оговоренных).

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

36
8718/1

Гип Серебрякова
 Нач. отд Катков
 Ин. констр Морозова
 Рук. гр. Друджева

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:

Инвар: Есина

Стадия	Лист	Листов
Р	22	

Схема расположения элементов каркаса перегородки.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ОВ

Лист	Наименование	Примечание
1-2	Общие данные	
3	План на отг. 0.000. Схема системы отопления	
4	Система ВЭР. Схемы систем П1, В1, В2, ВЕ1, ВЕ-2. Схема системы теплоснабжения установок П1, У1, У2. Лючок для замера параметров воздуха	
5	Установки систем П1, В1, ВЭР.	
6	Узлы управления 1,2	

Гидравлические потери ПА / (кгс/м²)

Наименование здания	Система	t _н °С		
		-20	-30	-40
Производственный корпус	отопления	7840 7800	9310 7950	10780 11000
	теплоснабжение установок	29400 30000	39200 40000	44100 45000
Необходимый напор на вводе		49000 50000	58800 60000	63700 65000

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Периоды года при t _н °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установлен. мощ. эл. двигат., кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
		-20	55330 (47700)	161200 (139000)	18790 (16200)	235300 (202900)	—	20,5
Мойка	3004	-30	68200 (58800)	202900 (179900)	18790 (16200)	289900 (254900)	—	20,5
		-40	80000 (68970)	246300 (212290)	18790 (16200)	345100 (297500)	—	20,5

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
6	Спецификация узла управления	

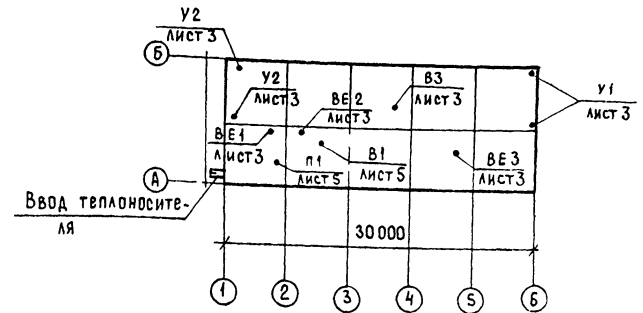
Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта: *Серебрякова*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.494-25	Подставки под калорифер	
Серия 1.460-7 вып.3	Покрытия зданий скрышными вентиляторами	
Серия 1.435-19 вып.6	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушно-тепловыми завесами для автобусных, троллейбусных парков и трамвайных депо	касается воздушно-тепловых завес
Серия 3.904-16	Виброизолирующие основания и гибкие вставки для центробежных насосов типа К, КМ и ЦНШ	
Серия 5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубах вводах теплоснабжения	
Серия 1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
Серия 4.903-10 вып.4,8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
Серия 1.494-10	Решетки щелевые регулирующие тип Р	
Серия 5.904-10 вып.1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
Серия 5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
Серия 5.904-12 вып.1-1, 1-15, 1-28, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
Серия 1.494-38 вып.0	Воздухораспределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭПШ	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП -1-ОВ, СО	Спецификация оборудования	
ТП -1-ОВ, I.CO	Спецификация оборудования	
ТП -1-ОВ, ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	

План - схема



37
8718/1

			Привязан	
Инв. №				
Анж. инж.	Шестерня	11.11.42		
ГИП	Серебрякова	11.11.42		
нач. отд.	Цыганок	11.11.42		
гл. спец.	Федоркин	11.11.42		
рук. гр.	Свиридова	11.11.42		
ст. инж.	Болтыкова	11.11.42		
			ТП 816-2-6.83 ОВ	
			Механизированная мойка грузовых автомобилей и тракторов и комбайнов	
				Стадия Лист Листов
				Р 1 6
			Общие данные / начало /	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Н. контр.	Есина			ФОРМАТ А2

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование объекта и помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Воздушный фильтр				Система ВЗР							Примечание																					
				Тип	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	Насос			Электродвигатель																				
																					Тип	№		№	№	№	№	№	№	№														
П1	1	Мойка	16303520	В-4470	БЗ	1	10°	11500	882	1425	4A100LB4	4	1425	КВС	10П	2	24	81000	44	КВБ	10П	6	-8.7	2.9	44566																			
В1	1	"	А5105 2a	В-4470	БЗ	1	10°	8000	53	1425	4A100СА4	3	1425	КВС	10П	2	24	76380	44	КВБ	10П	6	-15.7	-1.0	56470			К20/30	20	30	4A100С2	4	2900											
В2	1	Вентиляционные шкафы	Самал	ВК-6У4				50																																				
В3	1	Мойка		КЦ-84	8			16600	98	1415	4A80В4У2	1.5	1415																													ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		
У1	2	"		ОВЖ	8			21000	91	950	4A12MA6	3	950	КВС	11	2	16	81500																										
У2	2	"		ОВЖ	8			21000	91	950	4A12MA6	3	950	КВС	11	2	16	81500																										

Общие указания

Проект разработан для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха -20°C, -30°C, -40°C (основной вариант -30°C). Снабжение теплом осуществляется от внешних тепловых сетей.

1. Отопление.

Система отопления - двухтрубная, тупиковая с верхней разводкой. Теплоносителем является перегретая вода с параметрами 150-70°. В качестве нагревательных приборов приняты ребристые трубы. Во всех помещениях, кроме гардеробной, нагревательные приборы рассчитаны на +5°C. Достижение нормируемой температуры в рабочее время осуществляется за счет перегрева приточного воздуха системой П1. Расчетные температуры внутреннего воздуха по помещениям приняты согласно ГОСТ 12.1.005-76.

7. Вентиляция.

Вентиляция здания - приточно-вытяжная с механическим естественным побуждением. Производственная вредность - влага. Вентиляция помещения мойки рассчитана на обеспечение нормируемой влажности в промежутках между процессами мытья (4 помывки в час, продолжительностью каждой 3 мин). На компенсацию вытяжки в помещения подается воздух приточной системой П1. В летний период приток - через ворота, вытяжка из помещения мойки -

посредством крышного вентилятора, из помещения зала управления - дефлектором. Для экономии тепла в проекте применена система ВЗР с рециркуляцией воздуха. За счёт этих мероприятий достигнута экономия тепла 44870 Вт (38680 ккал/ч) - основной вариант.

3. Общие положения.

- 3.1. При монтаже приточной камеры в районах с расчетной зимней температурой ниже -30°, приводы к утепленным заслонкам необходимо устанавливать в теплых коробах.
- 3.2. Для снижения шума, вентиляторы и электродвигатели устанавливаются на виброоснованиях и соединяются гибкими вставками с воздухопроводами.
- 3.3. Воздуховоды приняты из листовой стали по ГОСТ 19904-74*.

4. Горячее водоснабжение.

Горячее водоснабжение - централизованное от существующих тепловых сетей. При привязке проекта, в случае отсутствия внешних сетей, горячее водоснабжение должно решаться в зависимости от схемы теплоснабжения.

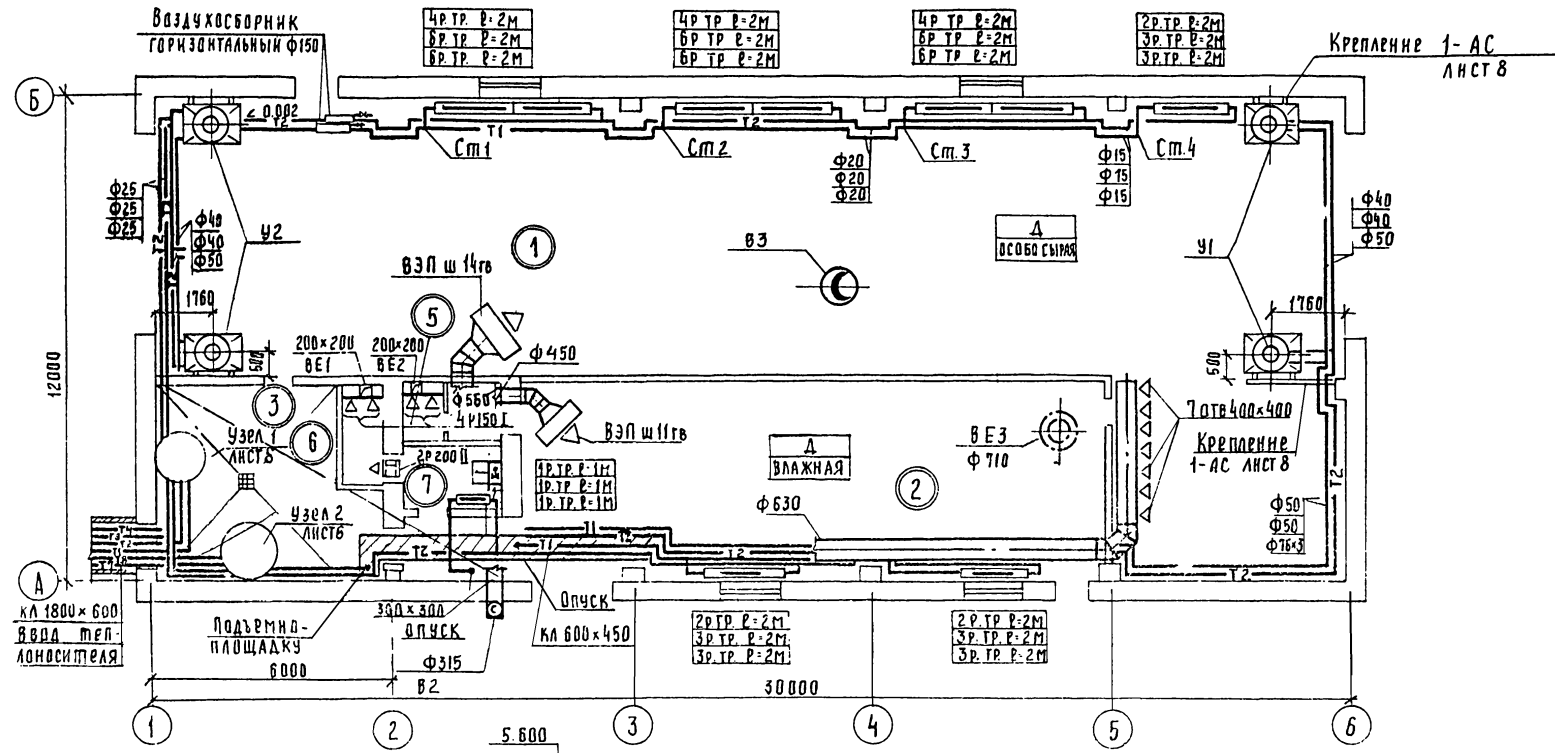
Уровни звукового давления

№	Наименование	Среднегеометрические частоты октавных полос в Гц							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
		Уровни звукового давления в Дц							
1	Нормативные уровни звукового давления	94	87	81	78	75	73	71	69
2	Фактические уровни звукового давления от системы П1	81	86	80	75	74	70	65	61
3	Фактические уровни звукового давления от системы В1	75	79	80	76	73	72	69	63

38
8718/1

Инв. № подл.	Подпись и дата	ЭЗ	И.И.С.С.С.
Дизайнер	Шестернев	Проектировщик	Шестернев
К.И.	Серебряков	Проверенный	Шестернев
Нач. отд.	Шугайков	Специальный	Шестернев
И.С.	Федоркин	Инженер	Шестернев
Р.С.	Свиридова	Инженер	Шестернев
ТП - 816-2-6.83 1-08			
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.			
Привязан:		Стандия Лист Листов	
		Р 2	
Инв. №		И.С.С.С.С.	
		Общие данные / окончание /	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.СЯРТОВ	

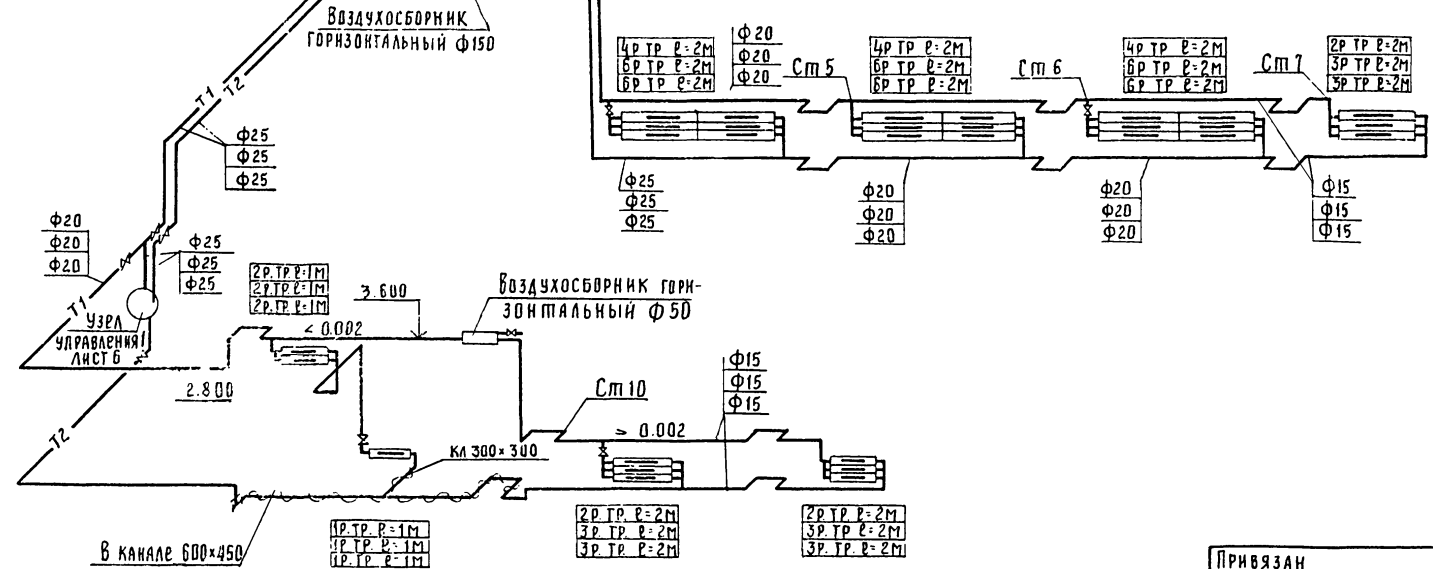
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывопожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	237.3	Д
2	Узел управления и насосная	72.0	Д
3	Тепловой узел	24.1	не категоризируется
4	Венткамера	43.6	Д
5	Уборная	4.0	не категоризируется
6	Душерай	2.5	"
7	Гардероб	4.0	"

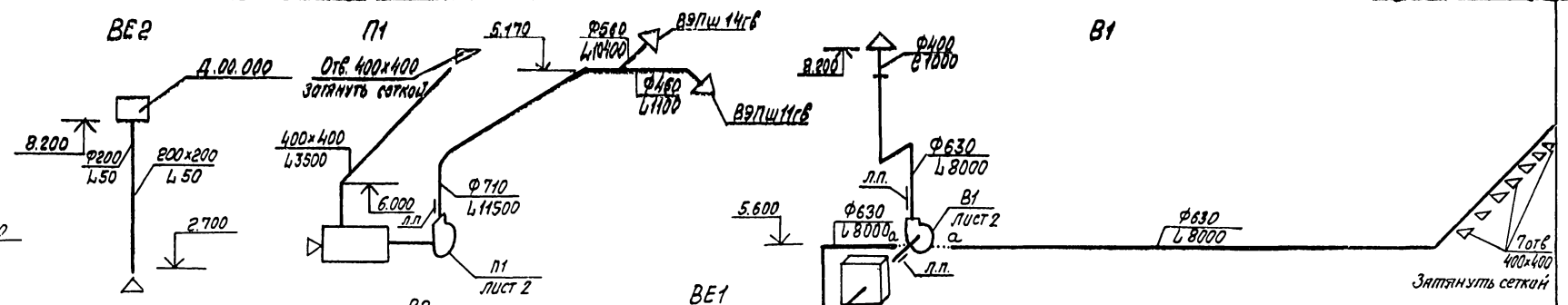
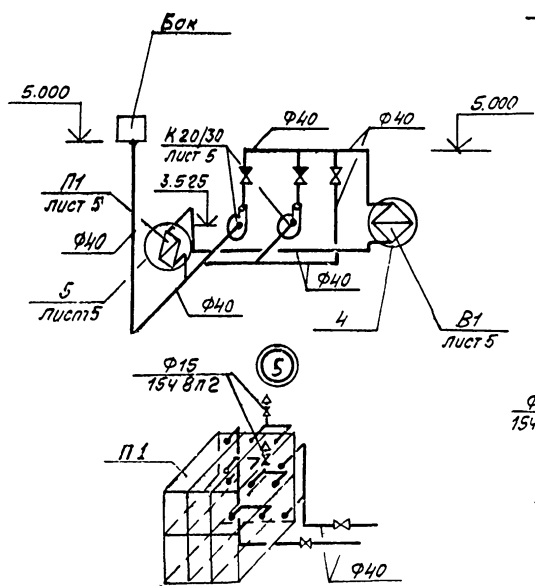
Система отопления



39
8718/1

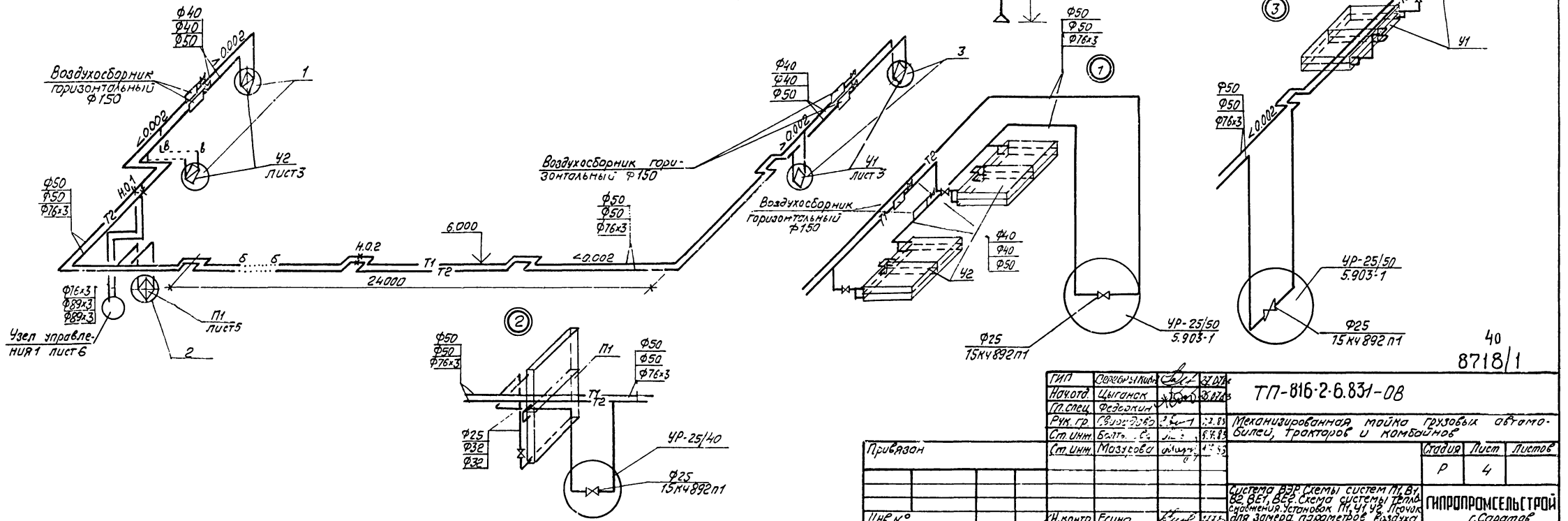
Инженер	Шестернев	С.И.	16.02.83	гп 816-2-6.83 об		
Нач. отд.	Серебряков	С.И.	17.02.83			
Т.л. спец.	Цыганков	С.И.	23.02.83			
Руч. гр.	Фадоркин	С.И.	23.02.83			
Ст. инж.	Свиридова	С.И.	27.02.83	Механизованная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
	Болтыхова	С.И.	17.02.83			
Привязан				Станция	Лист	Листов
				Р	3	
Инв. №		Я. контр. Есина		ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Система ВЭР

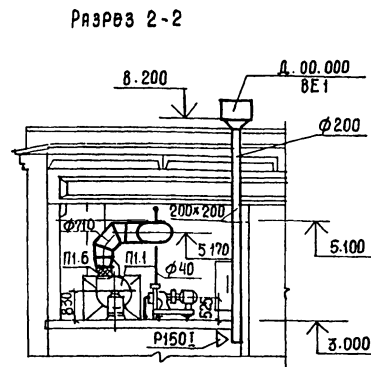
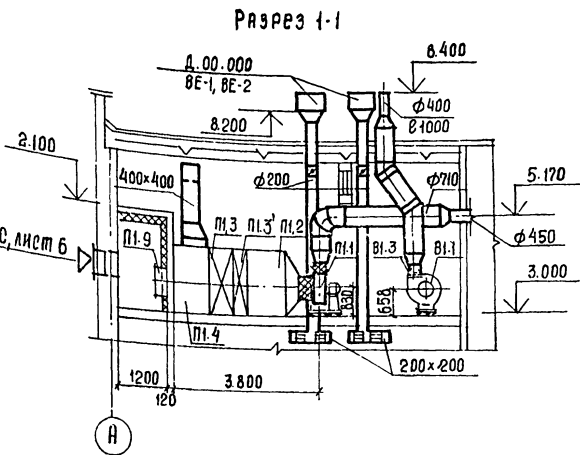
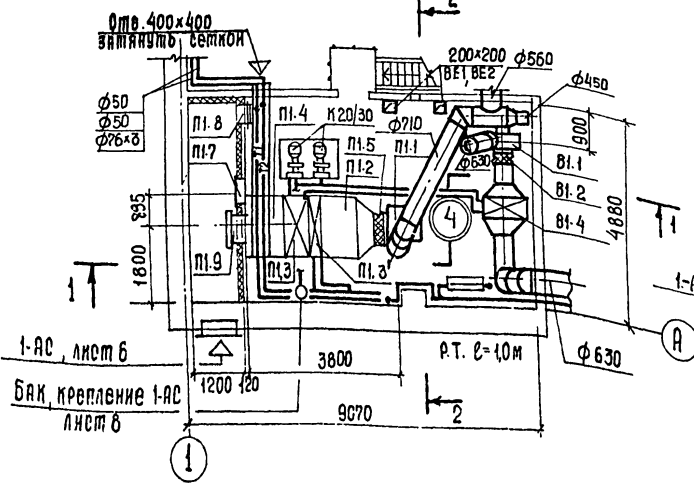


Лучок для замера параметров воздуха

Система теплоснабжения установок П1, У1, У2



ТТ-816-2-6.831-08		Лист	4
И.И.М.№	И.И.М.№	И.И.М.№	И.И.М.№
Привязан		Г.Саратов	
Система ВЭР (системы П1, В1, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3) Система системы теплоснабжения: Установки П1, У1, У2, Лучок для замера параметров воздуха			



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		П1 (2ПК-10 левое исполнение)			
П1.1	Учреждение УЮ 400/4	Агрегат вентиляторный АБ.3095-2Б компл. а) вентилятор центробежный ВЦ4-70 ПБЗ исполнение 1, положение 1 б) Электродвигатель 4А100ЛВ4 40кВт, 14250 об/мин	1	197,0	
П1.2	5.904-12 вып. 1-1	Срединительная секция А1А180.000	1	109,0	
П1.3	5.904-12 вып. 1-15	Утилизатор-калориферная секция А1А188.000-05 с калориферами КВБ-10П для $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$	1	900,0	
П1.3'		Калориферная секция А1А188.000-02 с калориферами КВБ-10П для $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$	1	282,0	
П1.4	5.904-12 вып. 1-28	Приемная секция без фильтра с рециркуляционной заслонкой А1А223.000-06	1	157,5	
П1.5	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-21	1	10,0	
П1.6	5.904-5	ВН-14	1	6,3	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
П1.7	5.904-12 вып. 1-35	Утепленная коробка для $t_n = 40^{\circ}C$	1		
П1.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Дц 1,25x0,5	1	33,6	
П1.9	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная с электроприводом и электрообогревом ИВУ 600x1000 АУ2 В1	1	46,7	
В1.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный АБ-105-2А компл. а) вентилятор ВЦ4-70 ПБ, исполнение 1, положение Пр0 б) Электродвигатель 4А100ЛВ4 40кВт, 14250 об/мин	1	124,0	
В1.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-20	1	6,8	
В1.3	5.904-5	ВН-13	1	5,0	
В1.4	5.904-12 вып. 1-15	Утилизатор-калориферная секция А1А188.000-05 с калориферами КВБ-10П для $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$	1	900,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		Система ВЭР			
	ПО „Химмаш“ г. Ереван	Центробежный консольный насос К20/30 с электродвигателем 4А100С2 40кВт, 2900 об/мин	2	92,0	
	3.904-16	Рукав-вставка А760 25.000-04	1	12,8	
		А760 25.000-05	1	12,8	
	3.904-16	Виброизолирующее основание А760 29.000-03. Тип П	2	436,4	
		Банк из трубы $\phi 273 \times 6$ $l = 325$ по ГОСТ 10704-76**	1	15,0	

41
8718/1

ИП. СЕРБЯКОВА
Нач. отд. Цыганой
гл. спец. Федорин
Руж. гр. Свиридова
Ст. инж. Болтыкова

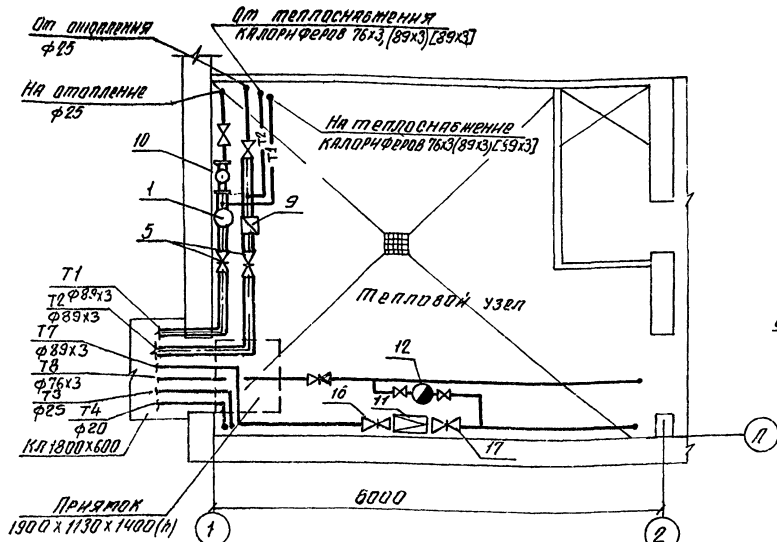
ТП-816-2-6.83 - 0В
Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов
Стандия Лист Листов
Р 5
Установки систем П1, В1, ВЭР
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратова

Привязан

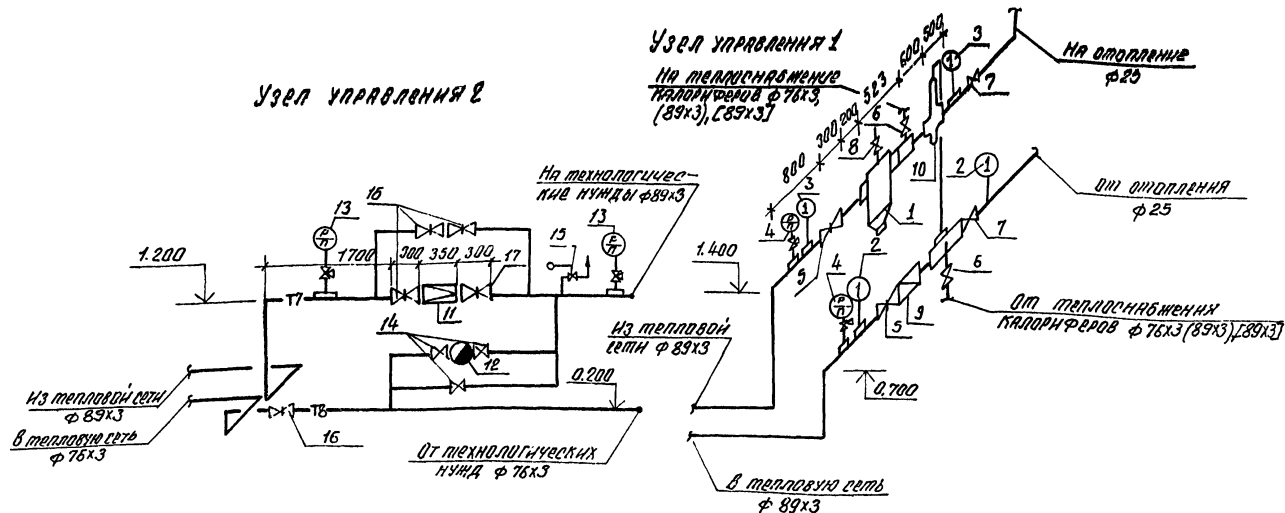
Ив. №

Я. Кондраткина

План на отв. 0.000



Узел управления 2



Спецификация узла управления

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. м.	Плотность
		Узел управления 1			
1	4.903-10 вкл. В	Грязевик ТЗ4.04	1	32,2	
2	ГОСТ 2823-73* Е	Термометр технический ПЧ-1-160-56	2	0,5	
3	ГОСТ 2823-73* Е	то же ПЧ-2-160-6Б	2	0,5	
4	ГОСТ 8625-77* Е	Манометр МП-160	2		
5	Каталог ЦКБЯ	Задвижка стальная ЗК12-16 ф80	2	38,0	
6	Каталог ЦКБЯ	Задвижка чугунная ЗОЧ6Бр ф80	2	27,6	
7	Каталог ЦКБЯ	Вентиль муфтовый 1548П2 ф25	2	1,4	
8	Каталог ЦКБЯ	ф15	1	0,7	
9	Прибор измерительный завод г. Кировоград	Волонтер турбинный 67Г-80	1	12,0	
10	З-А «Теплопробит»	Регулятор урва-М ф25	1	15,5	
		Узел управления 2			
11	Каталог ЦКБЯ	Редукционный клапан 1842Бр ф80	1	57,4	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. м.	Плотность
12	Каталог ЦКБЯ	Компенсатороводчик 45ч 12 мм ф25	1	2,0	
13	ГОСТ 8625-77* Е	Манометр МП-160	2		
14	Каталог ЦКБЯ	Вентиль муфтовый 1548П2 ф25	5	1,4	
15	Каталог ЦКБЯ	Предохранительный клапан 17418Бр ф80	1	28,0	
16	Каталог ЦКБЯ	Задвижка стальная ЗК12-16 ф80	4	38,0	
17	Каталог ЦКБЯ	Задвижка чугунная ЗОЧ6Бр ф80	1	27,6	

42
8718/1

ГНП	Верхняя	С/В	В.П.	
И.С.О.П.	И.С.О.П.	С/В	В.П.	
Р.К.Г.Р.	С/В	С/В	В.П.	
С.И.И.И.	В.П.	С/В	В.П.	

77-816-2-6.831-08

Механизированный мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Листов	Р	Б
--------	---	---

Узел управления 1,2

Г. САРАТОВ

Изв. о переносе в датах
 Исполнители
 Проверены
 Дата
 Подпись
 Инв. №

Альбом 1

Типовой проект

Ивв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
Вентиляция									
	Регулирующая решетка	P 150-I	шт.	796				4	0,41
	То же	P 200-II	шт.	796				2	1,28
	Дефлектор	A. 00. 000	шт.	796				2	75
	То же	A. 00. 000-05	шт.	796				1	927
	Зонп	ЗК 00.000-02	шт.	796				1	40
	Воздухораспределитель	ВЭПШ 14ГВ	шт.	796				1	90,0
	То же	ВЭПШ НГВ	шт.	796				1	20,3
	Воздуховод прямоугольного сечения из тонколистовой стали 200x200	ГОСТ 19904-74**	м	006				6	45
	S=0,6 300x300		м	006				3,0	6,6
	400x400		м	006				4,5	8,8
	Воздуховоды круглого сечения из тонколистовой стали S=0,5	ГОСТ 19904-74**	м	006				8	2,81
	φ200		м	006				9	4,41
	φ315		м	006					

ГНП		Серебрякова	27.10.83
Нач. отд.		Цыганок	27.10.83
Гл. инж.		Федоркин	27.10.83
Руч. гр.		Свиридова	27.10.83
Ст. инж.		Болтыхова	27.10.83
Ивв. №		Н. комп.	Есина

Привязан

ТП - 816-2-6.83 - 08.1.00

Спецификация оборудования

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Альбом 1

Типовой проект

Ивв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	S=0,6	φ400	м	006				1	5,7
		φ450	м	006				16	6,31
	S=0,7	φ560	м	006				10	9,7
		φ630	м	006				23	10,9
		φ710	м	006				7	12,3
	Поддон к крышному вентилятору	A1 KOB 0000	шт.	796				1	22,1
	Трос	ГОСТ 3070-74	м	796				7	
	Лючок для замера воздуха		шт.	796				4	0,1
	Сетка металлическая	ГОСТ 6613-73*	м ²	548				1,12	
	Гибкая вставка	ВВ-21	шт.	796				1	10,0
		ВН-14	шт.	796				1	6,3
		ВВ-20	шт.	796				1	6,8
		ВН-13	шт.	796				1	5,0
	Дверь герметическая утепленная Ду 1.25x0.5		шт.	796				1	33,6
	Труба электросварная φ273x6	ГОСТ 10704-74**	м	0.06				1	39,5
	Рукав - вставка	A76025000-04	шт.	796				1	12,8
		A76025000-05	шт.	796				1	12,8

Привязан	
Ивв. №	

ТП 816-2-6.83 - 08.1.00

Лист 2

8718/1
43

Альбом 1

Типовой проект

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
	Виброизолирующее основание тип III	A76029.000-03	шт.	796				2	436,9
	Труба водопроводная $\phi 40$	ГОСТ 3262-75*	м	006				14	3,3
	Узел прохода с клапаном УП4	5.904-10	шт.	796				2	83,8
	УП4-05	5.904-10	шт.	796				1	125,6
	Отопление								
	Труба водопроводная $\phi 15$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				60	1,2
	$\phi 20$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				100	1,5
	$\phi 25$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				40	2,1
	Труба электросварная $\phi 159 \times 4$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76*	м	006				1	15,3
	Рёбристая труба $\ell = 2$ м при $t_n = -20^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870 / 196				52 / 19	27,2 / 15,2
	при $t_n = -30^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870 / 196				74,3 / 28	27,2 / 15,2
	при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870 / 196				82,5 / 30	27,2 / 15,2
	$\ell = 1$ м при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870 / 196				4,1 / 30	18,2 / 37,6
	Тепловой узел								
	Труба электросварная $\phi 76 \times 3$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				15	5,4
	$\phi 89 \times 3$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				30	6,4
	Труба водопроводная $\phi 25$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				4	2,1

Привязан			
Имя, №			

ТН 816-2-6.83 ДВ.1.СО 3

Альбом 1

Типовой проект

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплоснабжение установок систем								
	Труба водопроводная $\phi 25$ при $t_n = -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				15	2,1
	при $t_n = -20^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				25	2,1
	Труба водопроводная $\phi 32$ при $t_n = -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				10	2,7
	Труба водопроводная $\phi 40$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				30	3,3
	Труба водопроводная $\phi 50$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				120	4,2
	при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				30	4,2
	Труба электросварная $\phi 76 \times 3$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				15	5,4
	при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				120	5,4
	Труба электросварная $\phi 89 \times 3$ при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				15	6,4
	Труба электросварная $\phi 159 \times 4$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				2	15,3
	Фильтр жидкостный ДРК2.10.00-01	5.903-1	шт.	796				3	16
	Неподвижная опора ТЗ.04 при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	4.903-10	шт.	796				2	0,4
	Неподвижная опора ТЗ.05 при $t_n = -20^\circ, -40^\circ$	4.903-10	шт.	796				2	0,5
	Неподвижная опора ТЗ.06 при $t_n = -30^\circ, -40^\circ$	4.903-10	шт.	796				2	0,5

Привязан			
Имя, №			

ТН 816-2-6.83 ДВ.1.СО 4

Копирован в Б.В.Ват-Евстег Клева

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

Альбом I

Типовой проект

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	Наименование потребителя	Количество потребляемой	Количество часов работы в сутки	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ									ВОДООТВЕДЕНИЕ			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание			
				Требования к качеству воды	Потребитель напор, атм	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Из хозяйственно-питьевого и производственного водопровода			Из системы повторного использования воды			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения			В систему повторного использования		
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с					м³/сут	м³/ч	л/с
	1 Участок наружной мойки																			
1	Моечная машина ОМ-14259 (емкость для раствора ОМ-3036А02 V=50м³, Kз=1.0 поз.4)			СННВ-68	Прил.2	в течение суток	10.00	—	—	—	50.00	10.00	2.78	мехпримеси - 2.7г/л	в течение суток	50.00	10.00	2.78	мехпримеси 100 мг/л	
		1	—	§ 13	40	сутки	10.00	—	—	—	50.00	10.00	2.78	нефтепродукты 1г/л	сутки	50.00	10.00	2.78	нефтепродукты 0.2 мг/л	
3	Моечная машина ОМ-5361 производительность 1м³/час	1	—	СННВ-68	Прил.2	до 5 раз в сутки за 15 мин	0.40	0.40	0.40	0.11	—	—	—	мехпримеси 27г/л	1 раз в сутки	0.40	0.40	0.11	мехпримеси 100 мг/л	
	Пополнение системы повторного использования:						—	0.50	0.50	0.03	—	—	—			—	—	—		
	Всего:						—	0.90	0.50	0.14	50.00	10.00	2.78			50.40	10.40	2.89		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВК.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Схемы систем В1, К1, К4, К5, Т3	
	Схема технологических трубопроводов.	

Общие указания

В здании производственного корпуса механизированной мойки запроектированы следующие системы водопровода и канализации:

- хозяйственно-питьевой производственный водопровод

- горячее водоснабжение

- система повторного использования воды

- бытовая канализация

При наличии на площадке отдельных систем водопровода подачи воды к технологическому оборудованию и наполнение системы повторного использования воды производить из производственного водопровода.

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Серебрякова*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.901-8	Вводы водопровода и установка счетчиков холодной воды	
4.900-8 выпуск 1-4	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
4.904-69	Детали креплений санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
НО-232	Бак для залива насосов	Распространяет институт
	Сборочный чертёж	
		Гипропромсельстрой г.Саратов
	Прилагаемые документы	
ТП-1-ВК.СО	Спецификация оборудования	см. А. IV
ТП-1-ВК.1.СО	Спецификация оборудования	см. А. I
ТП-1-ВК.8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК.	см. А. III

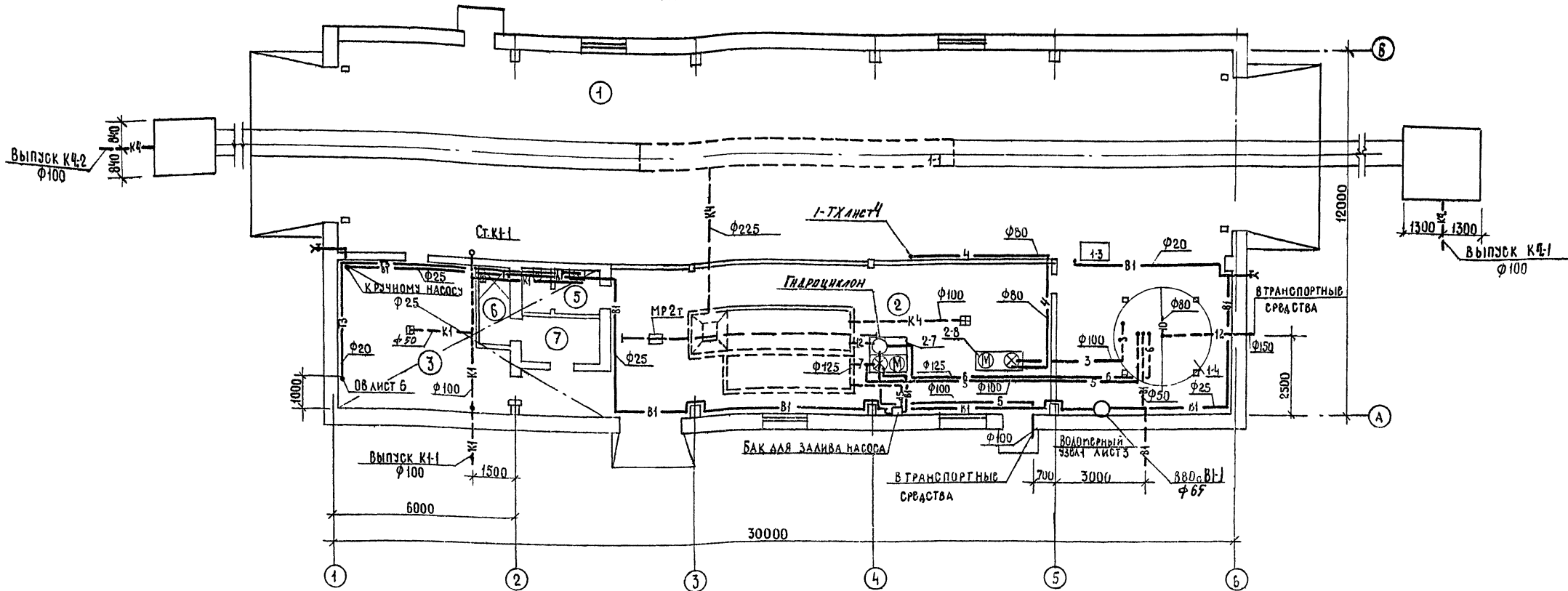
Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установленная мощность засчетроби-гатеся, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с		
Хозяйственно-питьевой производственный водопровод	12.00	1.40	1.33	0.59	—	
Система повторного использования воды	60.00	50.00	10.00	2.78	—	66.00
Бытовая канализация	—	1.06	0.51	0.56	—	
Горячее водоснабжение	10.00	0.57	0.27	0.28	—	

Привязан			
ИНВ. №			
Линейный	Шестернев	Шестернев	Шестернев
СНП	Серебрякова	Серебрякова	Серебрякова
нач. отд.	Свиридов	Свиридов	Свиридов
гл. спец.	Кочетков	Кочетков	Кочетков
РЗК. групп.	Лемень	Лемень	Лемень
инженер	Гусенко	Гусенко	Гусенко
Т П - 816-2-6.831-ВК			
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.			
Производственный корпус.			
Общие данные			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	г.Саратов	Лист	Листов
р	1	3	

8718/1 45

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	237,3	А
2	Узел управления	72,0	А
3	Тепловой узел	24,1	не категорийно
5	Уборная	4,0	не категорийно
6	Душевая	2,5	не категорийно
7	Гардероб	4,0	не категорийно

Условные обозначения

Обозначение	Наименование	Примечание
— 3 —	Трубопровод забора очищающей среды из емкости.	
— 4 —	Трубопровод подачи очищающей среды в моечную камеру	
— 5 —	Трубопровод аварийного слива	
— 6 —	Трубопровод подачи загрязненной очищающей среды из камеры.	
— 7 —	Трубопровод слива загрязненной очищающей среды из камеры	
— 10 —	Трубопровод слива нефтепродуктов	
— 12 —	Трубопровод выдавливания шлама	
— 15 —	Переливной трубопровод	

Перечень оборудования, установленного в узле управления, смотри 1-ТХ лист 3

46
8718/1

Л. инж. ин.	Шестернев	Иванов	15.08	Тп-816-2-6.83 -1 - ВК		
Гип	Серебрякова	Серебрякова	15.08			
Нач. отд.	Свирилов	Свирилов	15.08	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ.		
Л. спец.	Кочетков	Кочетков	15.08			
Рук. груп.	Аленин	Аленин	15.08	Производственный корпус		
Инженер	Гусенко	Гусенко	15.08			
Привязан				Станция	Лист	Листов
				Р	2	
Инв. №	Н. контр	Есина	15.08	ПЛАН НА ОТМ. 0.000		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Несветянова Т.И.

ФОРМАТ А2

Л. спец. инж. ин. Шестернев
Л. констр. соуд. Серебрякова
Нач. отд. Свирилов
Л. инж. отд. Аленин
Л. инж. ин. Гусенко
Л. инж. ин. Есина
Л. инж. ин. Иванова
Л. инж. ин. Кочетков
Л. инж. ин. Аленин
Л. инж. ин. Свирилов
Л. инж. ин. Шестернев

Альбом I
Типовой проект

В 1

К 2

К 1

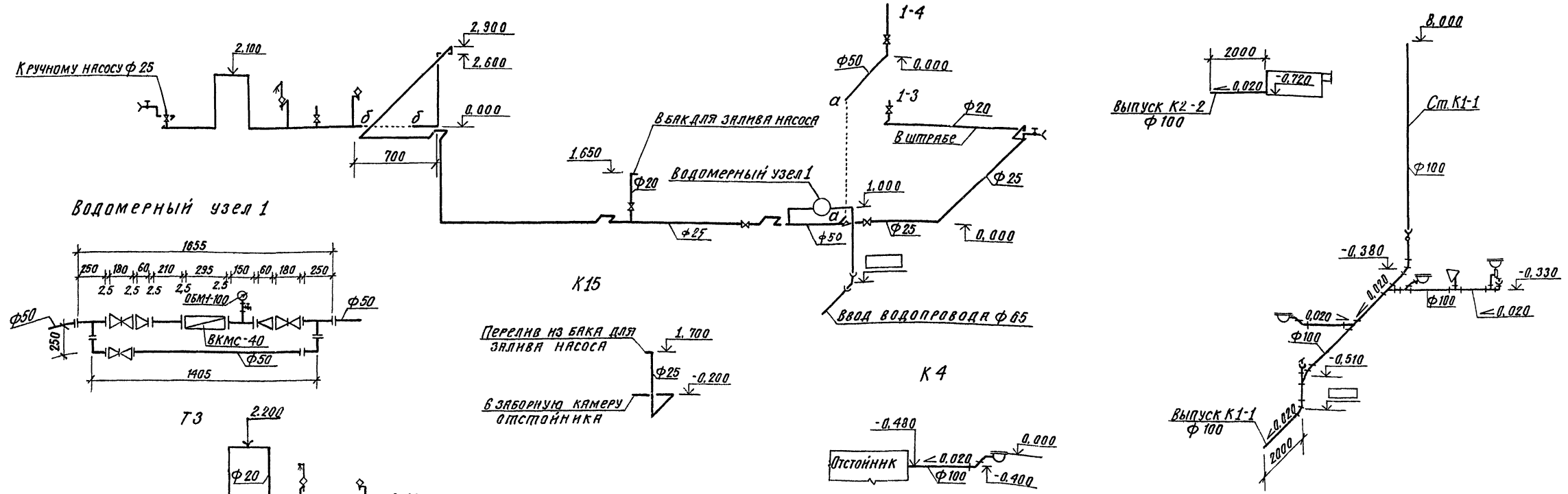
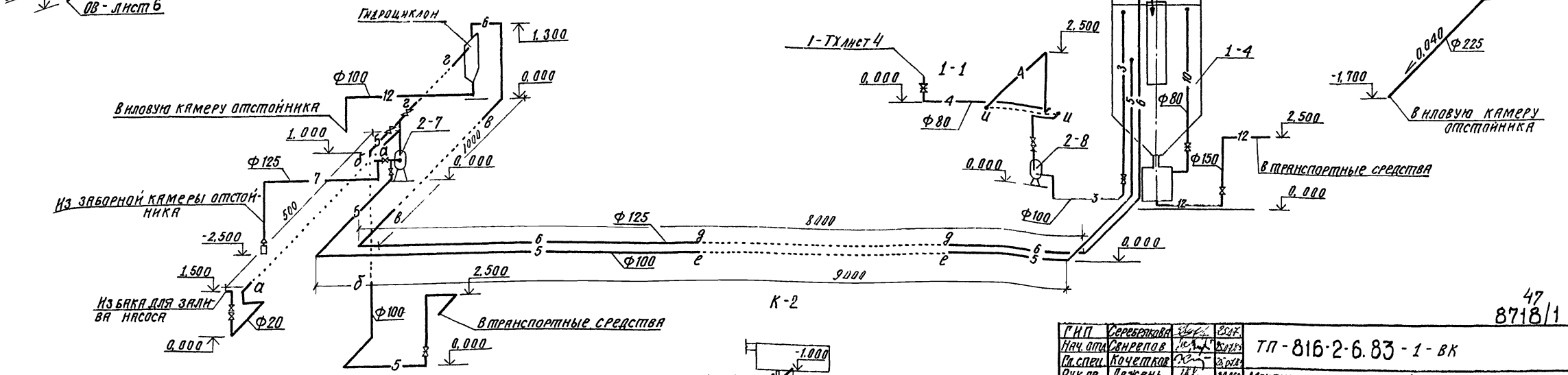


Схема технологических трубопроводов



И.П.	Серебрякова	Э.С.	80/83
Нач. отд.	Свиридов	В.А.	80/83
Ин.спец.	Кочетков	С.С.	80/83
Руч.гр.	Лежнев	В.И.	80/83
Инженер	Русенко	С.И.	80/83

ТП-816-2-6.83-1-ВК

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Производственный корпус

Страна Лист Листов

Р 3

Схемы систем В1, К1, К4, К15, Т3. Схема технологических трубопроводов.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Сидорова ЯХ

Формат А2

47
8718/1

АЛБОВО I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № опросного листа	Наименование	Код	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
	ВОДОПРОВОД									
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ									
1	Кран водоразборный	КВ-15	шт.	796					1	0,30
		ГОСТ 2.0275-74								
2	Опора	ОПБ 1-23	шт.	796					1	0,03
		ГОСТ 149Н-82								
3	Опора	ОПБ 1-26.8	шт.	796					6	0,03
		ГОСТ 149Н-82								
4	Опора	ОПБ 2-26.8	шт.	796					3	0,13
		ГОСТ 149Н-82								
5	Трубопровод из чугунных водопроводных труб по ГОСТ 9583-75		м	006					3	12,40
		φ65								

ПРИВЯЗАН	ГИП	СЕРЕБРЯКОВ	22-2/10	ТП-816-2-6.83 -ВК.1.СО
	НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	10/10	
	ГЛ.СПЕЦ.	КОЧЕТКОВ	10/10	
	РУК.ГРУП.	ЛВЕНЕВ	10/10	
	ИНЖЕНЕР	ГУСЕНКО	10/10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ИНВ.№	И.КОНТР.	ЕВЯНА	10/10	
				СТАЛИЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р
				1
				6
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
				Г.САРАТОВ

АЛБОВО I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № опросного листа	Наименование	Код	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
6	Трубопровод из водогазопроводных оцинкованных легких труб по ГОСТ 3262-75*		м	006					17	4,22
	φ50									
7	φ25		м	006					44	2,12
8	φ20		м	006					10	1,50
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ									
1	Смеситель	СМ-Д-СТ	шт.	796					1	1,30
2	Опора	ОПБ 2-23	шт.	796					6	0,13
3	Трубопровод из водогазопроводных оцинкованных легких труб по ГОСТ 3262-75* φ20		м	006					20	1,50

ПРИВЯЗАН	ТП-816-2-6.83 -ВК.1.СО	ЛИСТ 2
	ИНВ.№	

Альбом I	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг																							
			Наименование	Код	Наименование	Код																												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																								
Типовой проект	4	Опора	ОПБ 1-18	шт.	796				2	0.03																								
			ГОСТ 149Н-82																															
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>																																
		<u>БЫТОВАЯ</u>																																
	1	Унитаз, компл.	ТП-КВ	шт.	796					1	13.50																							
			ГОСТ 22847-77																															
		А) бачок	БНК-ВП	шт.	796					1	11.00																							
			ГОСТ 2485.4-76																															
	2	Умывальник, компл.	Пр С	шт.	796					1	12.00																							
			ГОСТ 23759-79																															
	А) сифон	СБЛУ	шт.	796					1	0.50																								
		ГОСТ 23412-79																																
	Б) смеситель	СМ-УМ-НКСР-2В	шт.	796					1	1.30																								
		ГОСТ 19802-74																																
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr><td colspan="4">ПРИВЯЗАН</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>Инв. №</td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>											ПРИВЯЗАН																				Инв. №			
ПРИВЯЗАН																																		
Инв. №																																		
ТП - 816-2-6.83 - ВК.1.СО Лист 3																																		
Копировал <i>В.В.В. - Евстигнеева</i>																																		

Альбом I	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг																							
			Наименование	Код	Наименование	Код																												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																								
Типовой проект	3	Трап	Т50	шт.	796				2	4.90																								
			ГОСТ 1811-73																															
	4	Трубопровод из полиэтиленовых труб высокой плотности по ГОСТ 22689.3-77								27																								
		φ100		м	006																													
	5									2																								
		φ50		м	006																													
	6	Опора	ОПБ 2-108	шт.	796					4	0.56																							
			ГОСТ 149Н-82																															
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>																																
	1	Трап	Т50	шт.	796					1	4.90																							
		ГОСТ 1811-73																																
2	Трубопровод из полиэтиленовых труб высокой плотности по ГОСТ 22689.3-77									7																								
	φ100		м	006																														
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr><td colspan="4">ПРИВЯЗАН</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>Инв. №</td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>											ПРИВЯЗАН																				Инв. №			
ПРИВЯЗАН																																		
Инв. №																																		
ТП - 816-2-6.83 - ВК.1.СО Лист 4																																		
Копировал <i>В.В.В. - Евстигнеева</i>																																		

Альбом I	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
				Наименование	Код						
Типовой проект		2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	3	Трубопровод из полиэтиленовых труб высокой плотности тип С по ГОСТ 18599-73 φ 225		м	006				5	0,55	
		Технологические трубопроводы									
	1	Трубопровод из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-76** φ 159 x 5,0		м	006				6	18,99	
	2	φ 89 x 3,0		м	006				20	7,30	
	3	Трубопровод из стальных труб по ГОСТ 8732-78* φ 100 x 4,0		м	006				35	10,26	
		Привязан: _____ _____ _____ Инв. № _____									
		ГП-816-2-6.83							- вк. 1, со		Лист 5

Альбом I	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
				Наименование	Код						
Типовой проект		2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	4	Трубопровод из стальных труб по ГОСТ 8732-78* φ 133 x 4,0		м	006				30	12,73	
	5	Трубопровод из водогазопроводных чёрных легких труб по ГОСТ 3262-75* φ 25		м	006				5	2,12	
	6	φ 20		м	006				6	1,50	
	7	Опора	ОПБ 1 - 133 ГОСТ 14911-82	шт	796				6	0,39	
	8	Опора	ОПБ 1 - 108 ГОСТ 14911-82	шт	796				6	0,13	
	9	Опора	ОПБ 2 - 89 ГОСТ 14911-82	шт	796				2	0,52	
	10	Опора	ОПБ 1 - 89 ГОСТ 14911-82	шт	796				2	0,12	
		Привязан: _____ _____ _____ Инв. № _____									
		ГП-816-2-6.83							- вк. 1, со		Лист 6

Копировал: Стрелюхина Д.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
	Общие данные	
1	Планы: на отк. 0.000, 3.000 и лотков. Принципиальная однолинейная схема магистральных сетей	
2	Расчётно-монтажная таблица.	
3	Узел А. Общий вид. Узел Б. План расположения. Схема подключения.	
4	Ведомость изделий мастерских электромонтажных заготовок (МЭЗ)	
5		

Основные показатели по электротехническим чертежам

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1. Установленная мощность:			
1.1. Силовых токоприёмников	кВт	80.3	
1.2. Осветительных токоприёмников	кВт	5.3	
2. Расчётная нагрузка на стороне 0,4 кВ	кВА	66.5	
3. Годовой расход электроэнергии	тыс. кВт.ч	146.7	
4. Коэффициент мощности	-	0.83	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5.407-33	Установка одиночных магнитных пуск. вып. 1, вып. 2	
	Каталог серии ПМЕ (исполнение ТР30) и токоподводы	
4.407-235 А397	Установка одиночных ящиков с рубильниками, автоматов, кнопок ПКЕ, ПКУ и сигнальных аппаратов	
4.407-265 А416	Установка навесных и протяжных ящиков, клеммных коробок, щитков освещения и токоподводы	
4.407-255 А155	Узлы и детали для прокладки кабелей	
5.407-11 А174	Заземление и зануление электроустановок. Рабочие чертежи.	

Проект соответствует действующим нормам и правилам. И обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта *Сергей Сербрякова*

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
4.407-260 А159	Прокладка кабелей на конструкциях	
5.407-24 А428	Прокладка проводов и кабелей вып. 0, вып. 1	в полиэтиленовых трубах в производственных помещениях
4.407-266 А415	Устройство токоподвода к аппаратам	установленным в цехах промпредприятий
4.407-208 А131	Установка аппаратуры и подвода питания к крышным вентиляторам	
5.407-3 А170	Прокладка кабелей и проводов	на перфорированных лотках
5.407-23 А429	Прокладка проводов в винипластовых трубах в производственных помещениях	
5.407-10	Установка кнопок ПКЕ и переключателей, ПП на стойках и токоподводы	
4.407-262 А162	Прокладка тросового шинпровода ШТА75 на 250А	
5.407-22	Прокладка проводов и кабелей в стальных трубах	
Шифр 42-74	Ворота раздвижные складчатые	
	Прилагаемые документы	
ТП-3М.СО	Спецификация оборудования	см. А. IV
ТП-3М.1.СО	Спецификация оборудования	см. А. I
ТП-3М.8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	см. А. III

Общие указания

1. Электроснабжение

- 1.1. Электроснабжение осуществляется от существующих сетей 0,4 кВ и уточняется при привязке проекта.
- 1.2. Согласно технологическому заданию электроприемники механизированной мойки относятся к III категории обеспечения надежности электроснабжения.

2. Силовое электрооборудование.

- 2.1. Магистральная сеть решается при привязке проекта.
- 2.2. Распределительные сети выполняются:
 - 2.2.1. Проводом АПВ в полиэтиленовых (П), в винипластовых (В) трубах; на лотках в один слой (кнопкам управления провод на лотке проложены в пучке), а так же кабелем АВВГ, проложенным на лотках и скобами.
 - 2.2.2. К электродвигателям: передвижного токоприёмника-кабелем КРПТ, установленным на виброоснованиях - провод ПВ4 в металло-рукаве.
- 2.3. Согласно СН 357-77, "Инструкции по проектированию сило-

вого и осветительного электрооборудования промышленных предприятий" в качестве заземляющих и нулевых защитных проводников предусматриваются металлические конструкции и арматура железобетонных конструкций здания. Для этой цели в чертежах железобетонных конструкций и фундаментов должны быть предусмотрены закладные детали и непрерывность электрической цепи по арматуре.

При привязке проекта к конкретным условиям в случае отсутствия в железобетонных конструкциях закладных деталей необходимо их заложить согласно Унифицированному заданию строительным проектным организациям на соединения железобетонных элементов фундаментов и конструкций зданий для возможности их использования в качестве заземляющих устройств, разработанному Главэлектромонтажом. Если закладные детали заложить невозможно, то внутри корпуса необходимо создать внутренний контур зануления, для которого использовать лотки и специально проложить стальные полосы. Внутренний контур зануления присоединить к нейтрали трансформатора при помощи нулевой жилы и оболочки питающего кабеля.

2.4. Для обеспечения безопасности обслуживающего персонала предусматривается зануление всех металлических частей электроустановок и оборудования, нормально не находящихся под напряжением.

2.5. Для магистральной сети зануления также используются подкрановый путь, лотки.

2.6. Для распределительной сети зануления используются лотки, четвертый провод при прокладке в пластмассовых трубах, нулевая жила гибкого кабеля к передвижному токоприёмнику.

2.7. Согласно СН 305-77, "Инструкции по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" здание мойки молниезащите не подлежит.

2.8. Для прохождения кабелей и проводов сквозь стены в строительной части проекта предусматриваются в стенах проемы.

2.9. Моечная машина ОМ-14259 поставляется комплектно со шкафом управления, пускорегулирующей аппаратурой, проводами и пр.

Разводку линий выполнить по чертежам, высылаемым вместе с моечной машиной.

2.10. В связи с тем, что степень защиты ШУ5104-03825 (для управления воротами) не позволяет установить его в помещении мойки, предусмотрен кабель АКВВН4х2,5 до клеммной коробки в зоне ворот согласно шифра 42-74, в котором объединены силовые и контрольные цепи. Клеммная коробка УБ14А заменена на УБ15А

51
8718/1

Привязан			
№ в. №			
№ инв. №			
И. П. Шестернев	<i>Шестернев</i>	1.08.83	
И. П. Сербрякова	<i>Сербрякова</i>	1.08.83	
И. П. Калганов	<i>Калганов</i>	1.8.83	
И. П. Пайкин	<i>Пайкин</i>	1.8.83	
И. П. Никитин	<i>Никитин</i>	1.8.83	
И. П. Романовко	<i>Романовко</i>	1.8.83	
И. П. Хомяков	<i>Хомяков</i>	1.8.83	
И. П. Калган	<i>Калган</i>	1.8.83	
И. П. Чуакова	<i>Чуакова</i>	1.8.83	
И. П. Есина	<i>Есина</i>	1.8.83	

МП - 816-2-6.83 - ЭМ

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р	1	5

Общие данные
ГИПРОПРОМЕСТРОЙ
Г. САРАТОВ

1 ШР

Линейные	Распределительная сеть				Пусковой аппарат	Кнопка управления		Распределительная сеть		Выключатель безопасности		№ по техн. плану, наименование потребителя	
	Автоматы (предохранит.) номинальн. усл. защиты	Уч. А	Уст. н. в. л. м. ш. н. к. в. т.	Марка, сечение провода, труба, металлорукав		Длина м	Тип аппарата	Тип кнопки	Длина, м	Марка, сечение провода, труба, металлорукав	Длина, м		Тип выключателя, марка, сечение провода, труба
Пред. 250/80												РЕЗЕРВ	
Пред. 250/200	85,0/393,0	5,5+4,0+0,55+0,0+3,00+0,18	3(1x35)+1x25 АТ 3(1x35)+1x25 П-63 В-63	15,0 5,0 1,0	ШУ комплектно							9 МОУЧНАЯ МАШИНА	
Пред. 100/30	15,6/66,3	4,0+4,0	4(1x2,5) АТ	1,0	ШУ 5104-03В2К			4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 3,0			11 НАСОС	
								4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 2,0			12 НАСОС	
↑	3,57/18,0	1,5	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	3,0 1,0	15КМ ПМЕ-122 ТРН-8 4,0	15СВ ПКЕ112-2У3 3(1x2,5) АТ 3(1x2,5) В-25	1,0 2,0	АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 КВВГ 4x1	17,0 20,0 1,0			15-В2 КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	
Пред. 100/30	14,8/52,8	3,0+3,0	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	2,0 1,0	2Я см. АП лист 7			АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25	7,0 18,0 2,0				2-У2 ЗАВЕСА
								АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25	2,0 6,0 2,0			4-У2 ЗАВЕСА	
↑	1,4/9,1	0,4	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	1,0 1,0	ШУ 5104-03В2Б комплектно	3СВ ПКЕ212-3У3 4(1x2,5) АТ 8-25 П-25	15,0 4,0 7,0	АКВВГ 14x2,5* АВВГ 4x2,5	10,0 8,0			3 ВОРОТА	
Пред. 100/30	14,8/52,8	3,0+3,0	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	3,0 1,0	5Я см. АП лист 7			АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25	2,0 7,0 2,0				7-У1 ЗАВЕСА
								АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25	18,0 15,0 2,0			5-У1 ЗАВЕСА	
↑	1,4/9,1	0,4	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	1,0 1,0	ШУ 5104-03В2Б комплектно	3СВ ПКЕ212-3У3 4(1x2,5) АТ 8-25 П-25	15,0 4,0 7,0	АКВВГ 14x2,5* АВВГ 4x2,5	18,0 8,0			6 ВОРОТА	
Пред. 100/30	8,6/51,5	4,0	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 1,0 5,0	1КМ1 ПМЕ-122 ТРН-10 10,0	1СВ ПКУ15-19,331-5442 АКВВГ-14x2,5	15,0	4(1x2,5) П-25 У994 М ПВ1-4(1x1)К1081	2,0 1,0				1-П1 КАМЕРА ПРИТОЧНАЯ
↑	0,79	0,3	4(1x2,5) В-25	1,0	1КМ2 ПМЕ-121			4(1x2,5) П-50 В-25	8,0 2,0			1Н3 НАГРЕВАТЕЛЬ ЗАСЛОНКИ	
мо же	6,7/40,2	3,0	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 1,0 4,0	13КМ ПМЕ-122 ТРН-8 8,0	13СВ ПКЕ112-2У3 3(1x2,5) В-25	4,0	4(1x2,5) В-25 У994 М ПВ1-4(1x1)К1081	1,0 1,0			13-В1 ВЕНТИЛЯТОР	
Пред. 63/6 ФАЗА А	0,113	0,025	2(1x2,5) АТ 3(1x2,5) В-25	2,0 1,0	10,0 С-1-14-6/220			3(1x2,5) В-25	4,0			10-В3 ВЕНТИЛЯТОР	
Пред. 63/30	7,8/41,6	3,0+0,4	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	12,0 2,0	14 В Р16-31320-32У3 100,0			АВВГ 3x4	8,0			14-5 ТАЛЬ	
мо же	9,1/59,2	4,0	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	35,0 6,0	8 В ЯВШ3-25 25,0			КРПТ 3x0,75+1x0,75	15,0			В-3 МОУЧНАЯ МАШИНА	

1. Наибольшая потеря напряжения в магистральной сети - 1,1%.
 2. ↑ - токоприёмник подключён шлейфом от предыдущего токоприёмника
 3. "мо же" - токоприёмник подключён к зажимам предыдущего предохранителя.
 4. В тех случаях, когда лоток используется для зануления, необходимо проложить зануляющий провод от лотка до электроприёмника в одной трубе с питающими проводами.
- * см. п. 2.10 общих указаний.

И.П.	СЕРЕБРЯКОВА	1.08.83	ТП - 816-2-6.83 -ЭМ
И.О.П.	КАЛАНОВ	1.08.83	
И.О.И.О.П.	ПАКИН	1.08.83	
С.А.С.П.С.	НИКИТИН	1.08.83	
Р.У.К.Г.Р.	РОМАНЕНКО	1.08.83	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ
Р.У.К.Г.Р.	ХОМЯКОВ	1.08.83	
С.Т.С.И.И.И.	ДУДАКОВА	1.08.83	
ПРИВЯЗАН			СТАДИОН АИСТ I АИСТОВ
			Р 3
И.О.И.О.П.	И.О.КОНТ.Р.	И.О.С.И.И.А.	РАСЧЕТНО-МОНТАЖНАЯ ТАБЛИЦА
			ГИПРОПРОМСТРОЙ Г.САРАТОВ
			КОПИРОВАЛ В БИОМ ЕВСТЕГНЕВА

8218/1
53

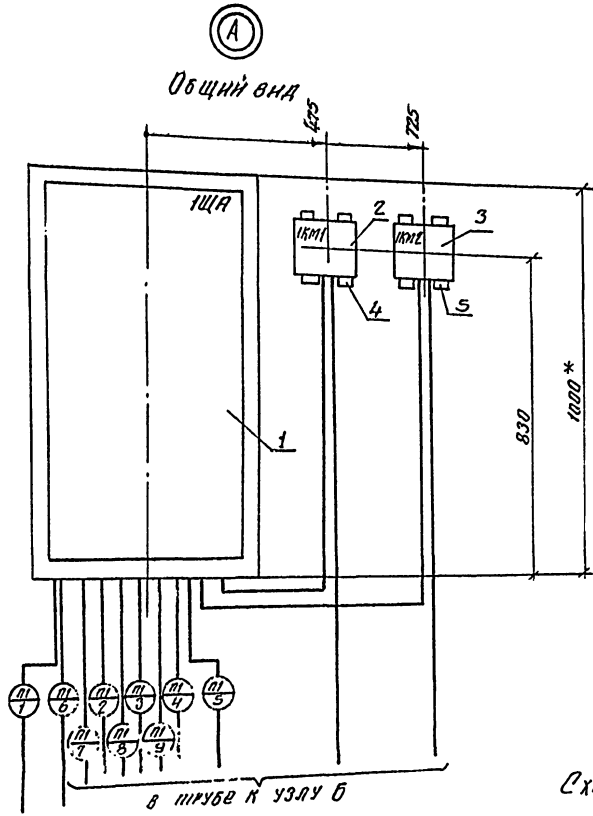
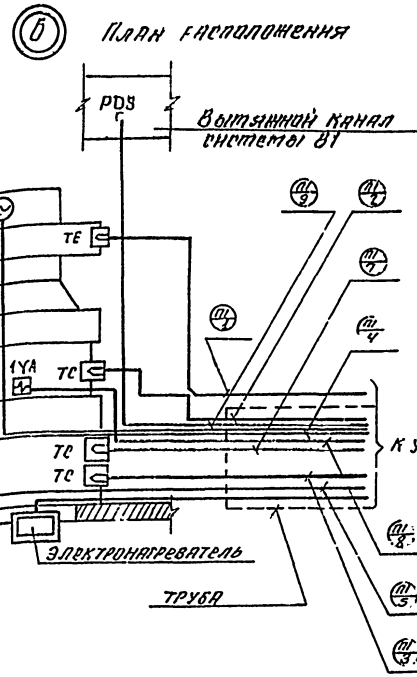
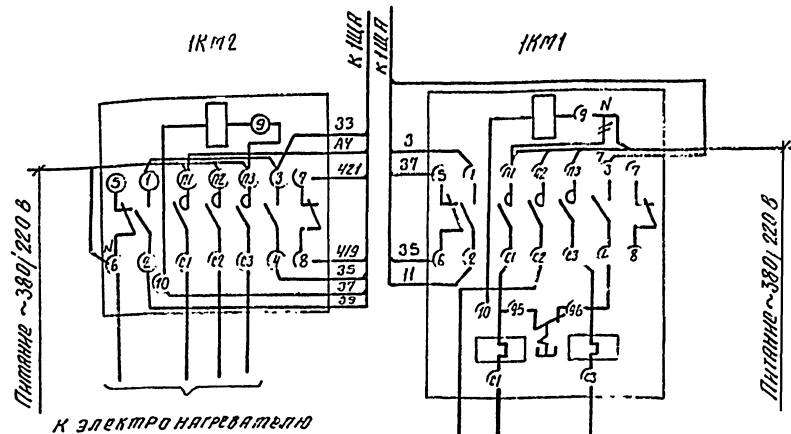
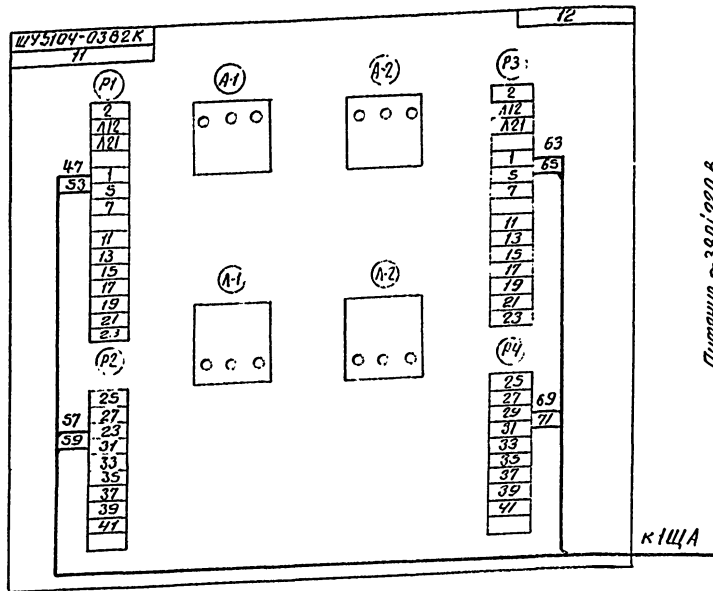


Схема подключения



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Мод.	Примечание
Электрооборудование				
1		Щит автоматизации ЩА	1	
2	ПМЕ-122	Пускатель магнитный 15А1	1	
3	ПМЕ-121	Пускатель магнитный 15А2	1	
Изделия по чертежам				
	5.407-33 в.2 л.5	Пускатель в сборе		
4		исп. 2	1	
5		исп. 1	1	



к электронагревателю

к электродвигателю

Ген. директор		С.И. Сидоров	18.85
Инженер		И.И. Иванов	18.85
Инженер		П.П. Петров	18.85
Инженер		Л.Л. Лопухин	18.85
Инженер		У.У. Усманов	18.85
Инженер		В.В. Виноградов	18.85
Инженер		Б.Б. Бобров	18.85
Инженер		Г.Г. Гусев	18.85
Инженер		Д.Д. Давыдов	18.85
Инженер		К.К. Козлов	18.85
Инженер		Л.Л. Лавров	18.85
Инженер		М.М. Морозов	18.85
Инженер		Н.Н. Носов	18.85
Инженер		О.О. Орлов	18.85
Инженер		П.П. Павлов	18.85
Инженер		Р.Р. Романов	18.85
Инженер		С.С. Семенов	18.85
Инженер		Т.Т. Тихонов	18.85
Инженер		У.У. Устинов	18.85
Инженер		Ф.Ф. Фролов	18.85
Инженер		Х.Х. Хохлов	18.85
Инженер		Ц.Ц. Цыганов	18.85
Инженер		Ч.Ч. Чернов	18.85
Инженер		Ш.Ш. Шварц	18.85
Инженер		Щ.Щ. Щербаков	18.85
Инженер		Ъ.Ъ. Ъедов	18.85
Инженер		Ы.Ы. Ысханов	18.85
Инженер		Э.Э. Эвров	18.85
Инженер		Ю.Ю. Юсупов	18.85
Инженер		Я.Я. Яковлев	18.85

54
8718/1

ТИ-816-2-6.83 ЭП

МЕХАНИЗМОВЫЙ МОДУЛЬ ГАЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ

Старый лист Листов Р 4

Узел А. Общий вид. Узел Б. План расположения. Схема подключения.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Ведомость изделий мастерских электромонтажных заготовок (МЭЗ)

Продолжение

Обозначение чертежа	Наименование	Кол.	Примечание
	Изготовить и комплектовать:		
	Комплект установки пускателей серии ПМЕ (настенный) на конструкции:		
5.407-33 л.19	исполнение 1	1	
	исполнение 2	3	
	Комплект установки однофидерного ящика серии ЯВШ (настенный) на конструкции:		
4.407-235-002	исполнение 2	1	
	Комплект установки кнопочного поста управления серии ПКУ (настенный) на конструкции:		
4.407-235-029	исполнение 3	4	

Обозначение чертежа	Наименование	Кол.	Примечание
4.407-262-020	Светофор	1	
4.407-262-013	Кронштейн	4	
	Конструкцию для прокладки проводов		
4.407-262-026	исполнение 1	1	
	Колено из металлических труб		
5.407-24 в.1 л.18	исполнение 1	8	
5.407-24 в.1 л.19	исполнение 1	1	
5.407-24 в.1 л.20	исполнение 1	1	
5.407-24 в.1 л.21	исполнение 1	1	

Привязан

Инв. №	И.н. контр.	Е.Сина	1.08.83
--------	-------------	--------	---------

ТП 816-2-6.83 -3М

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ

СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ

Р | 5 | 3

Ведомость изделий мастерских электромонтажных заготовок (МЭЗ)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г.Саратов

Копировал: Несмеянова, Нест

ФОРМАТ А3

Альбом 1

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование, поставляемое подрядчиком									
Силовое электрооборудование									
Электростановочные изделия									
	Выключатель клавишный, 220 В, 6.3А, однополюсный, для открытой установки	С-1-14-Б/220 ГОСТ 7397-76	ШТ	796		34 6422		1	
Изделия заводов Главэлектромонтажа									
	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей:	ШРС-1-28							
	ПН2-60: 1x6; 1x30А; ПН2-100: 4x30А; ПН2-250: 1x80, 1x200А	ТЗ36-2242-80	ШТ	796				1	
	Секция прямая L=750мм	ШТА75	ШТ	796				3	
	Секция прямая L=3000мм	ШТА75	ШТ	796		34 4936		1	
	Комплект для подключения питания	ШТА75	ШТ	796		34 4936		3	
	Секция для ввода каретки	ШТА75	ШТ	796		34 4936		1	

Привязан

Инв. №	И.н. контр.	Е.Сина	1.08.83
--------	-------------	--------	---------

ТП 816-2-6.83 -ЭМ.1.С0

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ

Р | 1 | 3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г.Саратов

Копировал: Несмеянова, Нест

8718/1

55

Лист 1

Технический паспорт

Исполнитель: Ушаков С. С. и др.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения	Код завода изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Секция концевая	ШТА 75	У260 Б УЗ	ШТ	796			
	Коробка токоведущая	ШТА 75	У232 В УЗ	ШТ	796	34 4936		2
	Светофор трапециевидный	ШТА 75	У262 В УЗ	ШТ	796	34 4936		1
	Кронштейн	ШТА 75	К 775 УЗ	ШТ	796	34 4944		1
	Промежуточная подвеска	ШТА 75	К 780 УЗ	ШТ	796	34 4944		4
	Скоба ведущая для одной коробки	ШТА 75	У 171 В УЗ	ШТ	796	34 4944		4
	Стойка кабельная		К 1150 УЗ	ШТ	796			1
	Полка		К 1160 УЗ	ШТ	796			31
	Лоток прямой шириной 50 мм		НП5-П2 УЗ	ШТ	796			21
	Лоток прямой шириной 100 мм		НП10-П2 УЗ	ШТ	796			5
	Лоток угловой		НП-У45 УЗ	ШТ	796			6
	Лоток угловой		НП-У95 УЗ	ШТ	796			5
	Коробка		У 99 У УЗ	ШТ	796			5
	Коробка		У 99 У М УЗ	ШТ	796			2
	Стойка		К 305 М УЗ	ШТ	796			1
	Стойка		К 314 УЗ	ШТ	796			2

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

77-816-2-6.83 -ЭМ. 1.00 Лист 2

КОПИРОВАЛ ЛУБОВИНА ЛЮДМ.

Лист 1

Технический паспорт

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения	Код завода изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Коробка		У 615 А УЗ	ШТ	796			1
	Гибкий ввод		К 1081 УЗ	ШТ	796			2
	Муфта концевая резиновая		К КР-1 УЗ	ШТ	796			2
			К КР-5 УЗ	ШТ	796			6
	Занжим наборный		У 123 УЗ	ШТ	796			16
	Муфта		У 127 УЗ	ШТ	796			16
	Рейка		К 109 УЗ	ШТ	796			8
	Маркировочная колодка		К М-3	ШТ	796			16
	Концевая заделка для кабеля с полиэтиленовой изоляцией сечением жил до 16 мм ²		ПК 8 а-1	ШТ	796			16

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

77-816-2-6.83 -ЭМ. 1.00 Лист 3

КОПИРОВАЛ ЛУБОВИНА ЛЮДМ.

8718/1
56

Альбом I
Типовой проект
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭО

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0,000, 3,000. Питательная сеть. Схема принципиальная.	

Напряжение питающей сети 380/220 В, ламп рабочего освещения - 220 В, ремонтного - 36 В.
Освещенность помещений соответствует требованиям СНиП II-4-79 „Естественное и искусственное освещение.“

Ремонтное освещение осуществляется переносными светильниками комплектно с понижительными трансформаторами.

Комплектные узлы и линии выбраны в соответствии с разработками института „Тяжпромэлектропроект.“
Проходы проводов и кабелей через перекрытия выполняются в винипластовых трубах.

Все непотоко ведущие металлические части осветительной установки, нормально не находящиеся, но могущие оказаться под напряжением, подлежат занулению. Для зануления используется рабочий нулевой провод сети.

Освещаемая площадь - 405 квадратных метров
Установленная мощность - 5,27 кВт
Количество светильников - 60 шт

Условные обозначения.

- ⤴ Выключатель однополюсный в брызгонепроницаемом исполнении.
- ⬤ Розетка штепсельная с защитным контактом для зануления в брызгонепроницаемом исполнении
- У1 Узел комплектный
- В Прокладка в винипластовых трубах
- ΔU, % Потеря напряжения в процентах
- П Прокладка в полиэтиленовых трубах
- К1 Комплектная линия.

Комплектные узлы и линии

Кол. шт	Обозначение	Технические данные, размеры.	Примечание
4 У1	Установка кронштейна У116 со светильником для ламп накаливания	4.407-233-001	Исполнение 1
2 К1	Линия (кабель АВВГ-2х2,5) с шагом ответвления 2 м $l = 18 м$	А119.22, А119.23, А119.24	по аналогии исполнения 1
2 К2	Линия (кабель АВВГ-2х2,5) с шагом ответвления 2 м $l = 12 м$	"	исполнения 2
2 К3	Линия (кабель АВВГ-2х2,5) с шагом ответвления 2 м $l = 15 м$	"	исполнения 3

Ведомость изделий и материалов для изготовления изделий МЭЗ

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
	Изготовить и скомплектовать узел.	У1	компл	4
1	Светильник подвесной, полностью пылезащищенный, с затенителем, без отражателя, до 100 Вт	НСП02х100/р51	шт	4
2	Кронштейн	У116	"	4
3	Провод установочный 2,5-380, ГОСТ 6323-79*	АЧВ	м	7

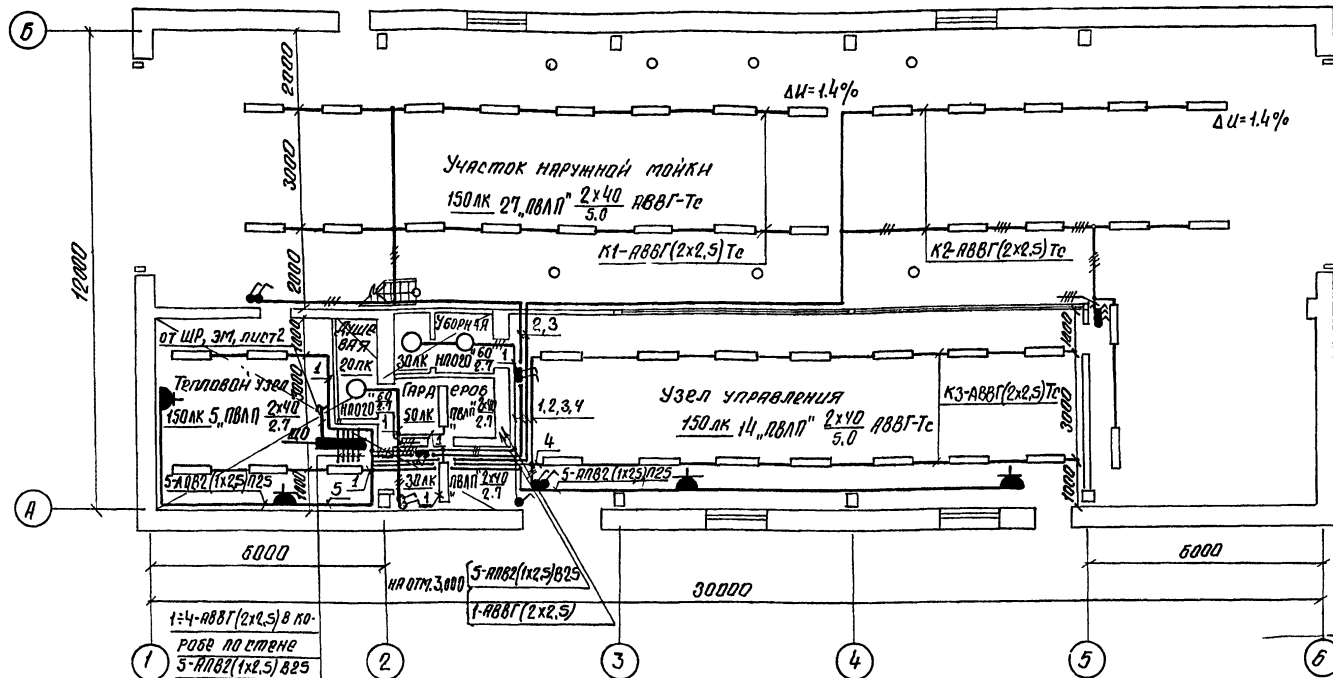
Комплектные линии.

№ п.п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Количество		
				К1	К2	К3
	1. Проводниковый материал					
1.1	Кабель силовой 2х2,5-0,66 ГОСТ 16442-80*	АВВГ	м	40,2	27,6	34,2
	2. Изделия заводов Главэлектро					
2.1	Коробка ответвительная	КОР Т4	шт	18	10	14
2.2	Муфта натяжная	К Т98	"	16	10	14
2.3	То же	К 804	"	4	4	4
2.4	Анкер проходной	К 809	"	4	4	4
2.5	Зажим тросовый	К 296	"	16	10	14
	3. Прокат черных металлов					
3.1	Проволока стальная ГОСТ 3282-74*	08	кг	15,2	10,4	12,8

„Проект соответствует действующим нормам и правилам“ и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта *Серебрякова*

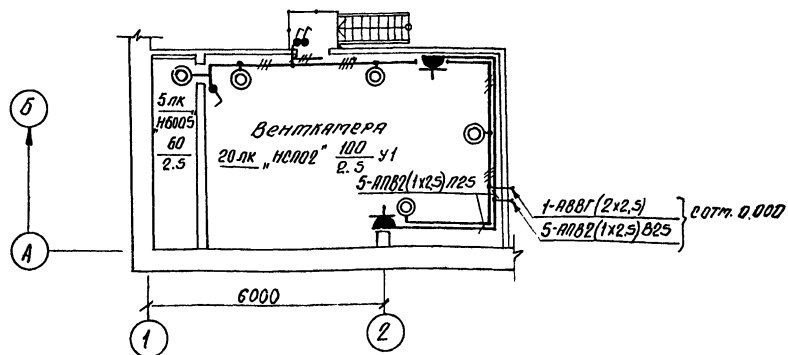
Привязан:		8718/1	
ИНВ. №	ТП - 816-2-6.83- ЭО		
Л. ИНЖ. ИНИЦ	Шестернев		
Л. ИНЖ. ИНИЦ	Серебрякова		
НАЧ. ОТД.	КАЛАНОВ		
Л. ИНЖ. ИНИЦ	ПАЙКИН		
Р. Ч. Г. Р.	КАГАН		
СП. ИНЖ.	ЕФИМОВА		
Общие данные		Стальная	Лист 2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		Г. САРАТОВ	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Питание комплектных линий К1, К2 и К3 с люминесцентными светильниками «ЛВЛ» выполнено кабелем на проволоке по аналогии с ТП 4.407-193 для ламп накаливания. Крепление подвесов светильников «ЛВЛ» выполнено панелями к плитам перекрытия

ПЛАН НА ОТМ. 3.000



Питательная сеть. Схема принципиальная

Источник питания		от ШР, 3м, лист 2	
Расчетная нагрузка, кВт-позволяющая мощность, А-расчетный ток, А-длина участка, м	Питательная линия, кВт-м-потери в линии, % - марка проводника - сечение проводника	5,27-0,95-8,35-5	26,4-0,05-АВВГ(1х2,5) по стандарту
		АЕ 2046	
Автомат ввода	Тип, номинальный ток, А, назначение, А	№ по плану	ЩО
Установленная мощность, кВт		Тип	ЩСВ-6
Потери напряжения до щитка, %			5,27
			0,06

ТАБЛИЦА ПУНКТОВ И ЩИТКОВ

№	Тип	Установленная мощность, кВт.	на автоматах		Расчетное автомата, А		
			Занятые однополюсные	Резервные однополюсные	вводный	линейный	
ЩО	ЩСВ-6	5,27	1÷5	—	6	—	1÷6-15

58, 8718/1

Ин. инж. ПИТА	ЩИТЕРЧЕВ	№	54-22	ТП- 816+2-6.83 -90		
ГМП	СЕРГЕЕВ	№	1.8.83			
ИПЧ.ОЗ.	КОПАНОВ	№	3.8.83			
И.И.И.С.	ПАНКИН	№	3.8.83			
Р.Ч.Т.Р.	КАСИН	№	1.8.83	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и бульдозеров		
Р.Ч.Т.Р.	ДОМАНЕНКО	№	1.8.83			
Р.Т.И.И.	ЕФИМОВА	№	1.8.83			
ПРИБ.ЗАН				Станд. лист	Листов	
				Р	2	
Инв.№	И.КОНТ	Ершина	Улс-	1.08.83	Планы на отм. 0.000, 3.000. Питательная сеть. Схема принципиальная.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Вид работ

Типовой проект

Имя, фамилия, Подпись старшего инженера

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № паспортого инв. или	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Оборудование, поставляемое подрядчиком										
Электроустановочные изделия										
	Выключатель однополюсный 220В, 6.3А, для открытой установки, брызгозащищенного исполнения	0-11P4-1P5/220	шт	795			346421		17	
	Розетка штепсельная 220В, 10А, двухполюсная, с цилиндрическими контактами, одноместная, для открытой установки, с третьим заземляющим контактом	0Ш-420-0-1P4								
	Изделия заводов ГЭМ	01-10/220	"	"			346442		6	
	Коробка ответвительная пластмассовая	КОР-74	"	"			346474		60	
	Коробка ответвительная	У994М	"	"			346474		3	
	Светильниковый щиток групповой 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе РЕ20У5 на 63А и 6 автоматическими выключателями АЭ161 с тепловыми расцепителями на 15А	ЩСВ-6 УХЛУ	"	"					1	

ГЭМ		Оборудование	4.8.83
ИЗДЕЛИЯ		МАТЕРИАЛ	5.8.83
ОТ. ИМ.		КАЧЕСТВО	6.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	7.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	8.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	9.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	10.8.83

7П-816-2-6-83 -30-1.00

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

Страна	Тип	Сорт
1	2	3

ИМ. Г. П. ИМ. Г. П. ИМ. Г. П.

КОПИРОВАЛ ЛИБАВИНА А.И.

Вид работ

Типовой проект

Имя, фамилия, Подпись старшего инженера

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № паспортого инв. или	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	Ящик с понижающим трансформатором, 220/36В, 0.25-0.25, с 3 предохранителями Е2Т	ЯТП-0.25-13	шт	796					1	
	Короб прямой сечением 70х60, длиной 2000	У1050 У3	"	"			344961		5	
	Короб угловой (горизонтальный)	У1054 У3	"	"			344961		2	
	Короб угловой (верх)	У1052 У3	"	"			344961		1	
	Короб присоединительный (800аной)	У1057 У3	"	"			344961		1	
	Звонущая торцовая	У1058 У3	"	"			344961		2	
	Кронштейн	У116 У3	"	"			346473		4	
	Подвес трубчатый	К982 У3	"	"			346473		100	
	Муфта натяжная	К798 У3	"	"			344964		40	
	МО КС	К804 У3	"	"			344964		12	
	Анкер проходной	К809 У3	"	"			344964		12	
	Зажим тросовый	К296 У3	"	"			344964		40	

ГЭМ		Оборудование	4.8.83
ИЗДЕЛИЯ		МАТЕРИАЛ	5.8.83
ОТ. ИМ.		КАЧЕСТВО	6.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	7.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	8.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	9.8.83
ИМ. Г. П.		КАЧЕСТВО	10.8.83

7П-816-2-6-83 -30-1.00

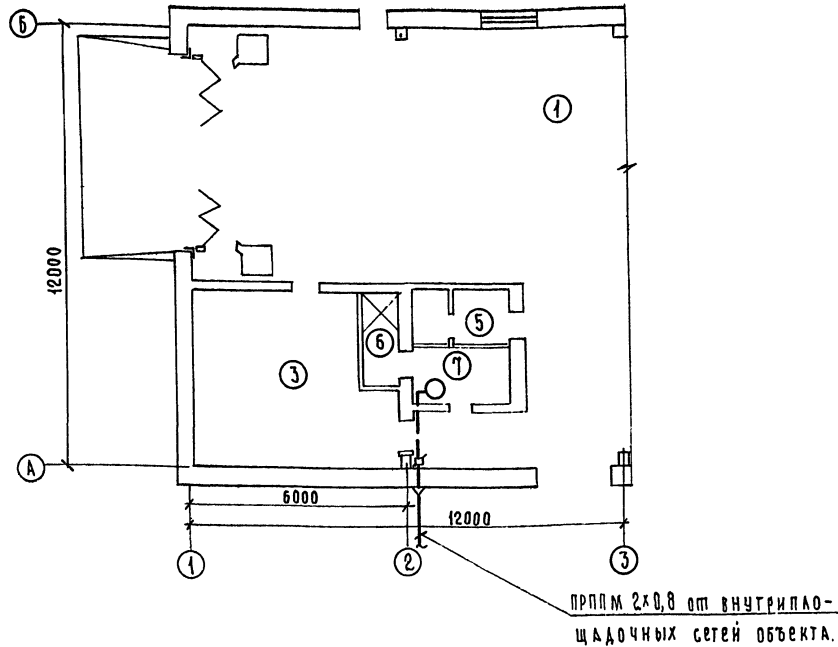
СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

Страна	Тип	Сорт
1	2	3

ИМ. Г. П. ИМ. Г. П. ИМ. Г. П.

КОПИРОВАЛ ЛИБАВИНА А.И.

План на отм. 0.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	231,3	□
3	Тепловой узел	24,1	не категоризируется
5	Уборная	4,0	то же
6	Душевая	2,5	"
7	Гардероб	4,0	"

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы:	
ТП - СС. С0	Спецификация оборудования	см. А. V.
ТП - СС. ТСО	Спецификация оборудования.	см. А. I.

Общие указания.

Абонентская телефонная проводка выполняется проводом ПРПМ-2x0,8, прокладываемым открыто по стене.

Исполнитель: Шилова
 Проверенный: [подпись]
 Нач. отд. [подпись]
 Нач. отд. вх. [подпись]
 Нач. отд. [подпись]

Проект соответствует действующим нормам и правилам.
 Главный инженер проекта [подпись] Сербрякова

60
8718/1

ИНВ. №		Привязан:	
Директор	Шестернев		
ГЛП	Сербрякова	ТП 816-2-6.83-СС	
Нач. отд.	Калганов		
Нач. отд.	Лайкин	Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов.	
Сп. спец.	Курочкин		
Руч. гр.	Гордиенко	Производственный корпус.	
Техник	Шилова		
Общие данные		Станд. лист	Листов
План на отм. 0.000		Р	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		г. САРАТОВ	

Альбом

Типовой проект

Изм. № 02 от 10.05.83 г.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком.								
	<u>Телефонизация</u>								
	1. Изделия заводов ГМА								
1.1	Коробка	ЧК-2П ГОСТ 10040-75*	шт	796			0,001	1	

Привязан:		Ген. пр.	Серебрякова	С/Л	102
		нач. отд.	Калганов	Ш/Л	102
		гл. инж.	Пайкин	Ш/Л	102
		гл. спец.	Курцын	С/Л	102
		рук. гр.	Боброва	С/Л	102
Изм. №		Л. контр.	Есина	С/Л	102

ТП-816-2-6-83 сс. 1 со

Спецификация оборудования

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		

Копировал: Стрелюхина

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АП

Ведомость сылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
1	Общие данные			<u>Сылочные документы</u>	
	<u>Приточная система П1</u>		ТМЧ-41-73	Датчик температуры ДТКБ.	
2	Схема функциональная			Установка на стене	
3,4,5	Схема электрическая принципиальная		ТМЧ-142-75	Термометр технический ртутный в оправе. Установка на трубопроводе	
6	Схема внешних проводов			Д > 76 мм или металлической стенке	
	<u>Воздушная завеса</u>				
7	Схема электрическая принципиальная управления.				
	Приводы № 2 (4)		ТМЧ-143-75	Термометр технический ртутный в оправе. Установка на трубопроводе	
8	Схемы: внешних проводов, функциональная.			Д 15... 57 мм	
	Приводы № 2 (4)		ТКЧ-3138-70	Манометры в корпусе диаметром до 250 мм с радиальным штуцером М20х1,5	
01-	Щит автоматизации 1ЩА. Общий вид			Установка на трубопроводе (горизонтальном) Ру до 16 кгс/см ² ,	
00сб				Т до 225°С	
02	Ящик управления 2Я. Технические данные				
001	аппаратов		РМЧ-107-77	Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов	
02-	Ящик управления 2Я. Общий вид			Требования к выполнению технической документации, предъявляемой заводу-изготовителю	
00сб					
02-	Ящик управления 2Я. Схема электрическая				
00сх	соединений				
02-	Ящик управления 2Я. Таблица перечня				
002	надписей				
				<u>Прилагаемые документы</u>	
			ТП АП.С01	Спецификация оборудования	см. А. IV
			ТП АП.С02	Спецификация щитов и пультов	

Общие указания

Проектом предусмотрена автоматизация приточной системы П1 и воздушных завес (приводы 2,4 и 5,7)

Для приточной системы предусмотрена схема утилизации с переменным расходом промежуточного теплоносителя (согласно «Временных рекомендаций по проектированию систем утилизации тепла 904 - 02 - 10»).

В холодный период года (при температурах наружного воздуха ниже критических) защита от обмерзания теплообменников осуществляется параллельной работой двух насосов с максимальным расходом промежуточного теплоносителя.

С повышением температуры наружного воздуха (выше критической) один насос отключается от перепада давления в вытяжном канале.

При дальнейшем повышении температуры наружного воздуха уменьшение теплоотдачи воздухонагревателей в приточном канале обеспечивается за счет регулирования.

Аппаратура управления размещена на щите автоматизации 1ЩА, установленном в венткамере, а также на посту управления 1СВ в обслуживаемом приточной системой помещении.

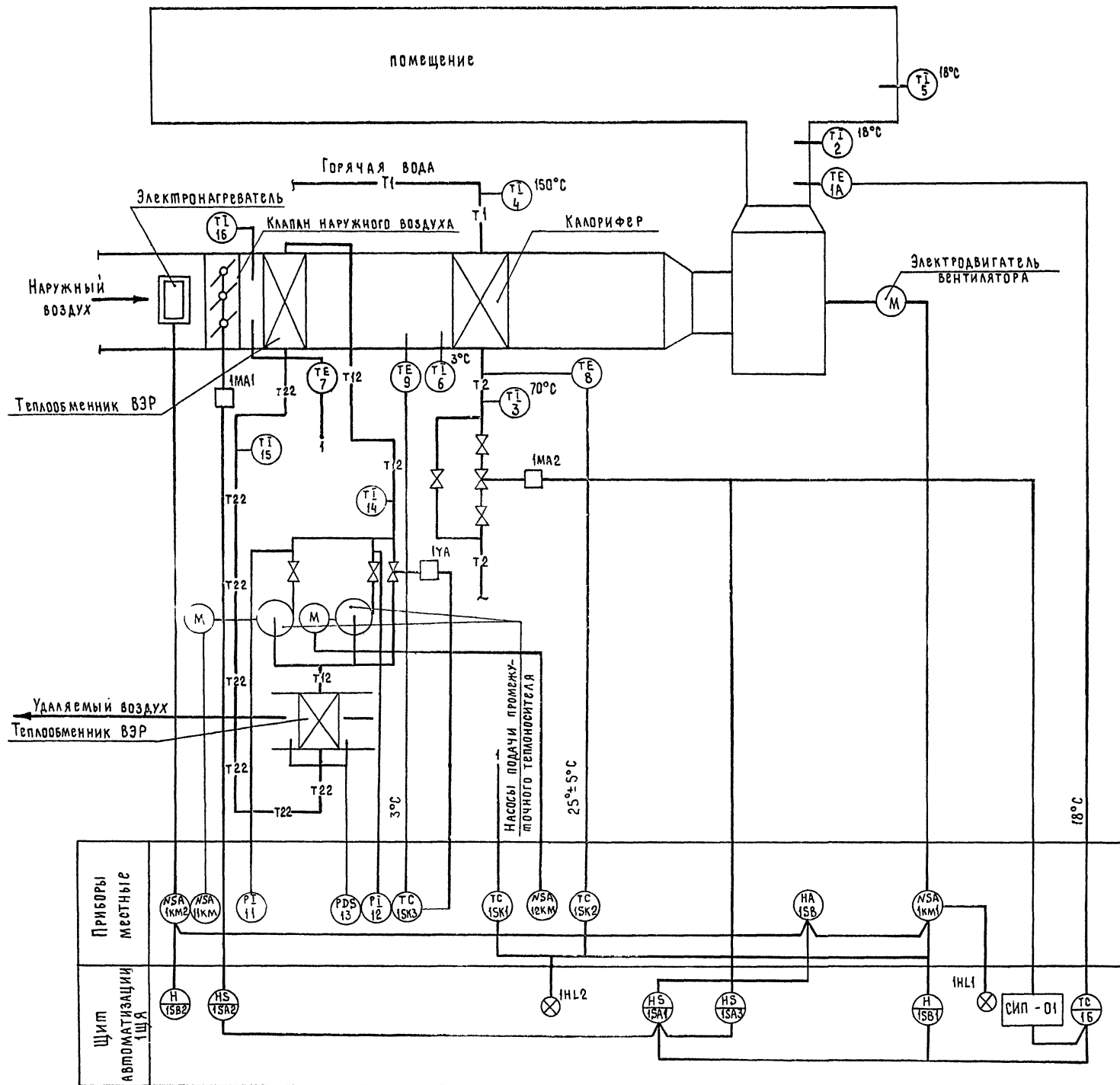
Для воздушных завес предусматривается автоматическое и ручное управление с ящиков управления 2Я и 5Я.

Автоматическое управление осуществляется при открытии ворот, а также по температуре воздуха в зоне ворот.

62
8718/1

Привязан		
Инв. №	ТП-816-2-6.83	АП
ГИП Серебрякова	1.08	
НАЧ. ОТД. КАЛГАНОВ	2.13	
ТА ИНЖ. ОТД. ПИКИН	2.13	
ТА СПЕЦ. НИКИТИН	2.13	
РУК. ГР. ХОМЯКОВ	2.13	
ВЕД. ИНЖ. ДАВЫДОВ	2.13	
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
И. КОНТ. ЕСИНА	1.08.81	
Общие данные		Страница Лист Листов
		Р 1 29
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
г. САРАТОВ		

Проект соответствует действующим нормам и правилам. и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий
 Главный инженер проекта *С.С. Серебрякова*



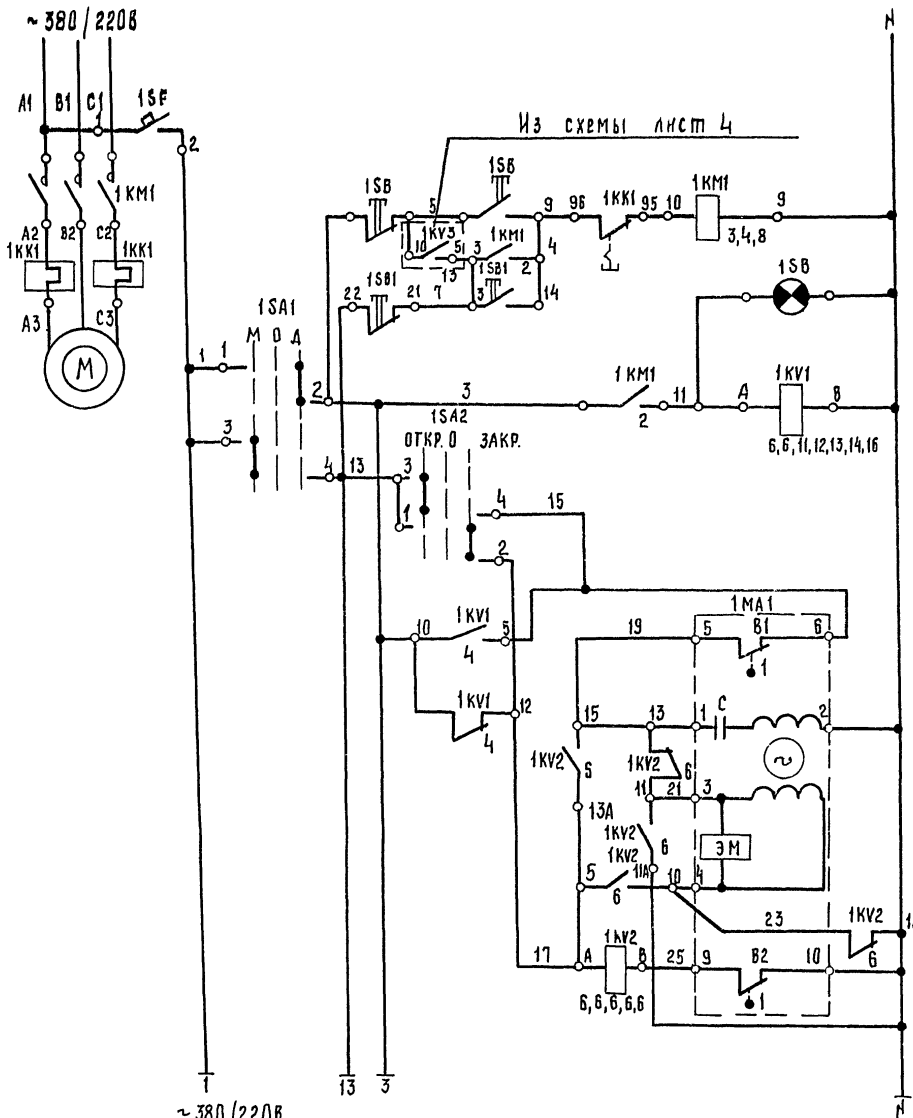
NSA ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ

Изм. № подл. Подпись и дата Власт. инст. №

63
8718/1

ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	1.08.83	ТП - 816-2-6.83 АП	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ	
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	7.83			
И. ИНЖ. ОТА	ПАЙКИН	7.83			
ГЛА. СПЕЦ.	НИКИТИН	7.83			
РУК. ГР.	ХОМЯКОВ	7.83			
ВЕД. ИНЖ.	ДАВЫДОВ	7.83	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	2	
Н. КОНТР.	ЕСИНА	1.08.83	Приточная система П1. Схема функциональная		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПРИВЯЗАН					



1	Питание ~380/220В
2	Дистанционное управление внешнего тормоза
3	Местное управление внешнего тормоза
4	Реле промежуточные
5	Местное управление внешнего тормоза
6	Дистанционное управление исполнительным механизмом клапана наружного воздуха

В схему лист 4

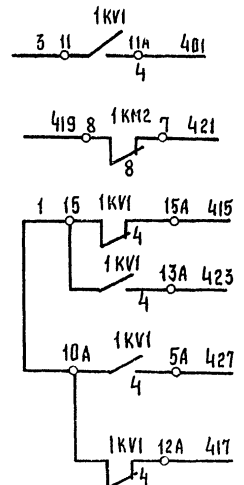


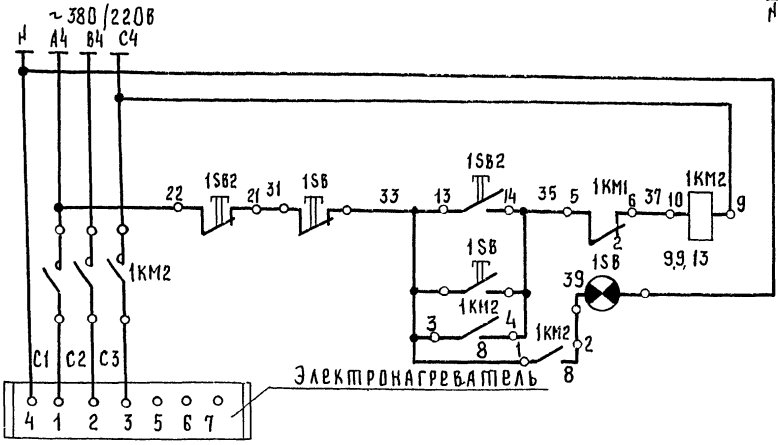
Диаграмма замыкания контактов исполнительного механизма 1MA1

МЭО - 4/100		ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА, НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	
№ секции	№ контакта	Открыт	Закрыт
1	1	■	□
	2	■	□
B1	1	■	□
	2	■	□
B2	1	■	□
	2	■	□

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура на 1ЩА			
1SF	Выключатель автоматический АЕ 1031-194, Ун.р. = 6А; 1,2 Ун, ТУ16-522.021-78	1	
1KV1,	Реле РПУ-2-36 004УЗБ; ~220В		
1KV2	ТУ16-523.331-78	2	
1SA1,	Переключатель универсальный УП5311-С23,	2	рукоятка
1SA2	ТУ16-524.074-75	2	револьверная
1SB1,	Пост управления кнопочный ПКЕ-612-2У3		
1SB2	ТУ16-526.216-78	2	
Аппаратура по месту			
1MA1	Механизм исполнительный	1	учтено 0В
1SB	Пост управления ПКУ (Б-19.331-54У2; ТУ16-526-336-75	1	учтено ЭМ
1KM1,	Пускатель магнитный		
1KM2		2	учтено ЭМ

Диаграмма замыкания контактов ключа управления 1SA1 (1SA2)

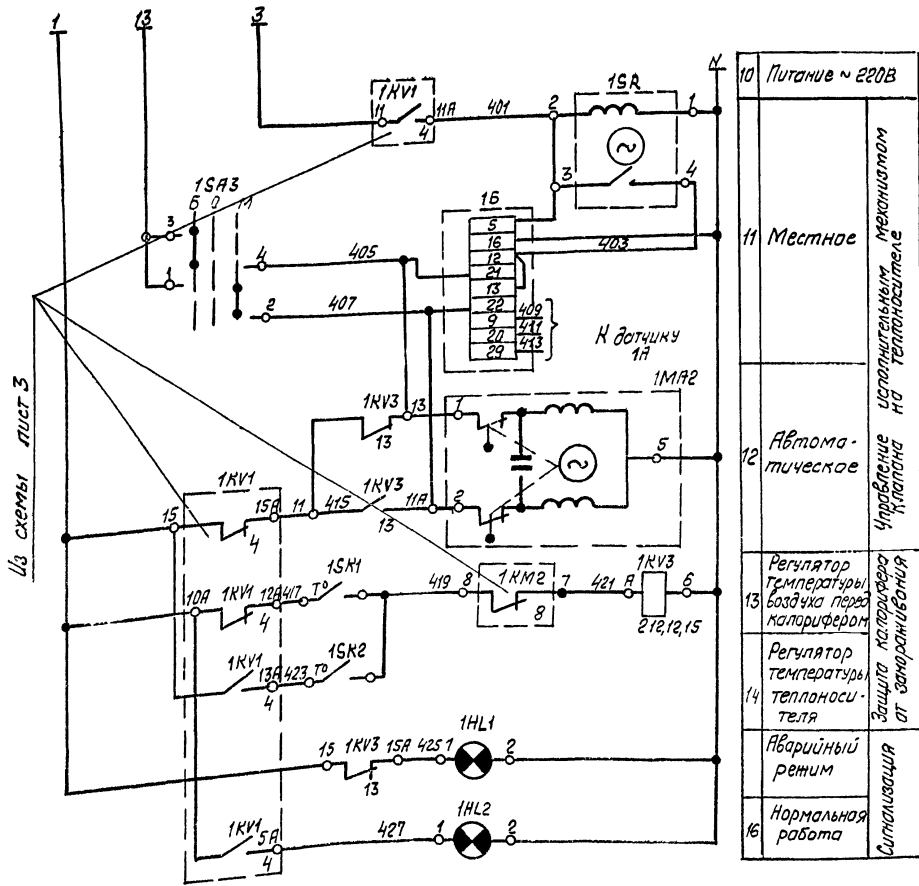
УП 5311-С23			
№ секции	№ контакта	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОЯТКИ	
		Местн (откр.)	Дист. (закр.)
I	1-2	□	■
	3-4	■	□



7	Питание ~380/220В
8	Местное управление электронагревателем
9	Дистанционное управление электронагревателем

СИП	СЕРЕБРЯКОВА	1.08	ТП-816-2-6.83 АП
НАЧ. ОТД.	КАЛАНОВ	17.87	
1.А. ИЖВ.А.	ПАЙКИН	7.85	
1.А. СПЕЦ.	НИКИТИН	7.82	
РУК. ГР.	ХОМЯКОВ	7.88	
ВОД. ИЖ.	ДАВЫДОВ	7.83	
Приточная система ПИ. Схема электрическая прин. ципальная (начало)			СТАДИЯ Лист Дистов Р 3
ИНВ. №	Л. КОНТР. ЕСИНА	01/15-1.01/83	ГИПРОПРОМСТРОЙ ГО САРАТОВ

64
8718/1



В схему лист 3

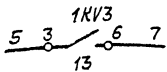


Диаграмма замыкания контактов ключа управления 1SA3

4П5311-С23			
N секции	N контакта	положение ручки	
		+15	0 +45°
I	1-2		⊗
	3-4	⊗	

Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 15

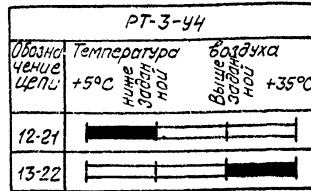


Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 1SK1

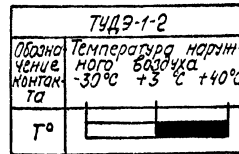
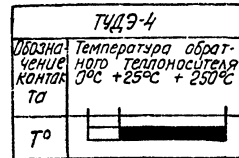


Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 1SK2



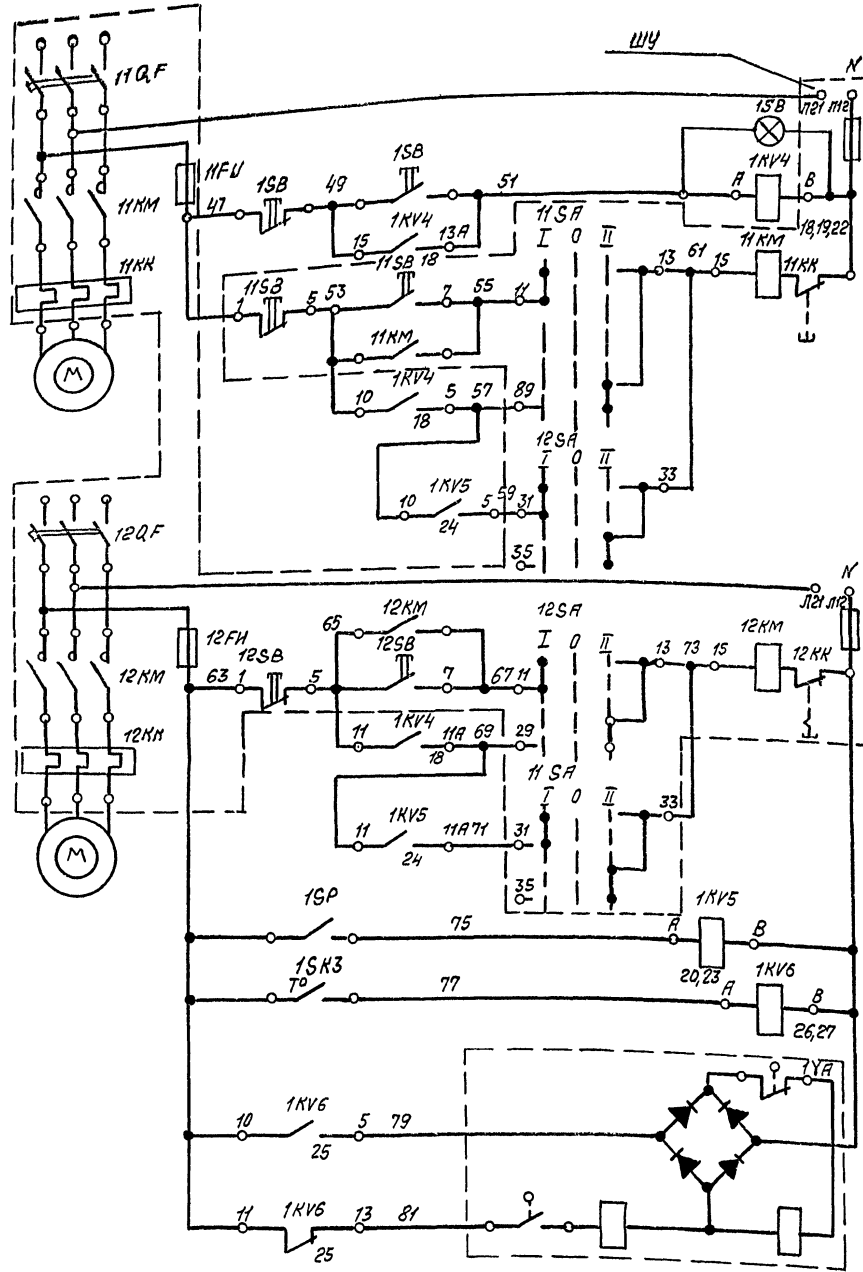
Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Аппаратура на 1ЩА</u>			
1SR	Прерыватель ступенчатый импульсный СИП-01У-220В	1	
1SA3	Переключатель универсальный 4П5311-С23 надпись N48;TЧ16.524.074-75	1	Ручка черная
1KV3	Реле РПЧ-2-36 004 У3Б; 220В ТЧ 16-523.331-78	1	
16	Регулятор температуры РТ-3-У4 гр.23 ~220В; от 0°С до +40°С	1	
<u>Аппаратура по месту</u>			
Устройство терморегулирующее дилатометрическое			
1SK1	TЧДЭ-1-2; от -30°С до +40°С	1	
1SK2	TЧДЭ-4; от 0°С до +25°С	1	
1MA2	Механизм исполнительный ПР-1М, ~220В	1	Учтено - 0В
1А	Термометр сопротивления медный ТСМ-6097 гр. 23, монтажная длина 80мм	1	

ГИП	Сред. Яковлев	10/2	10.8	ТП-816-2-6.83 -АП
Нач. отд.	Калганов	10/2	7.83	
гл. инж. отд.	Лайкин	10/2	7.81	
гл. спец.	Никитин	10/2	7.81	
рук. гр.	Хомьяков	10/2	7.83	
Приказан	Вед. инж.	Добьядов	10/2	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов
				Лист 4
Инв. №	Л. Н. Кондр.	Добьядов	10/2	Приточная система П1 Схема электрическая принципиальная (продолжение)

Листов I

Типовый проект

Шифр подл. Подпись и дата Взам ШИФ



17	Питание ~380/220В	Управление электрооборудованием насосов палубы промывочного теплоносителя
18	Реле промывочное	
19	Местное и дистанционное	
20	Автоматическое	
21	Питание ~380/220В	
22	Местное и дистанционное	
23	Автоматическое	
24	Контроль объема заполнения теплоносителя промывочного теплоносителя	
25	Контроль температуры промывочного теплоносителя	
26	Открыт	
27	Закрит	

Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 1SK3

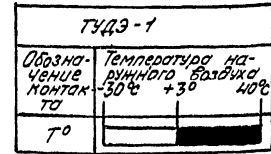
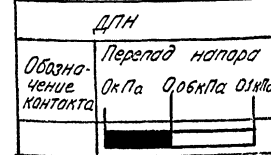


Диаграмма замыкания контактов датчика-реле перепада напора 1SP



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Аппаратура на 1ЩА</u>			
1KV4, 1KV5	Реле РЛУ-2-36004УЗБ; ~220В; 50Гц		
1KV6	ТУ16 - 523.331-78	3	
<u>Аппаратура по месту</u>			
1SK3	Устройство терморегулирующее дилатометрическое электрическое типа ТУДЗ-1, нормально открытые контакты, диапазон дифференциалов 2... 10°C	1	
1SP	Датчик-реле перепада напора типа ДПН, верхний предел настройки 0,1 кг/см² (10 кгс/м²) исполнение обыкновенное	1	
ЩУ	Щиток управления		учтена
	ЩУ 5104-03.32К	1	ЭМ
1YA	Вентиль 15кч 892П1 комплектный приводом электромагнитным ЭВ-3М, ~220В	1	

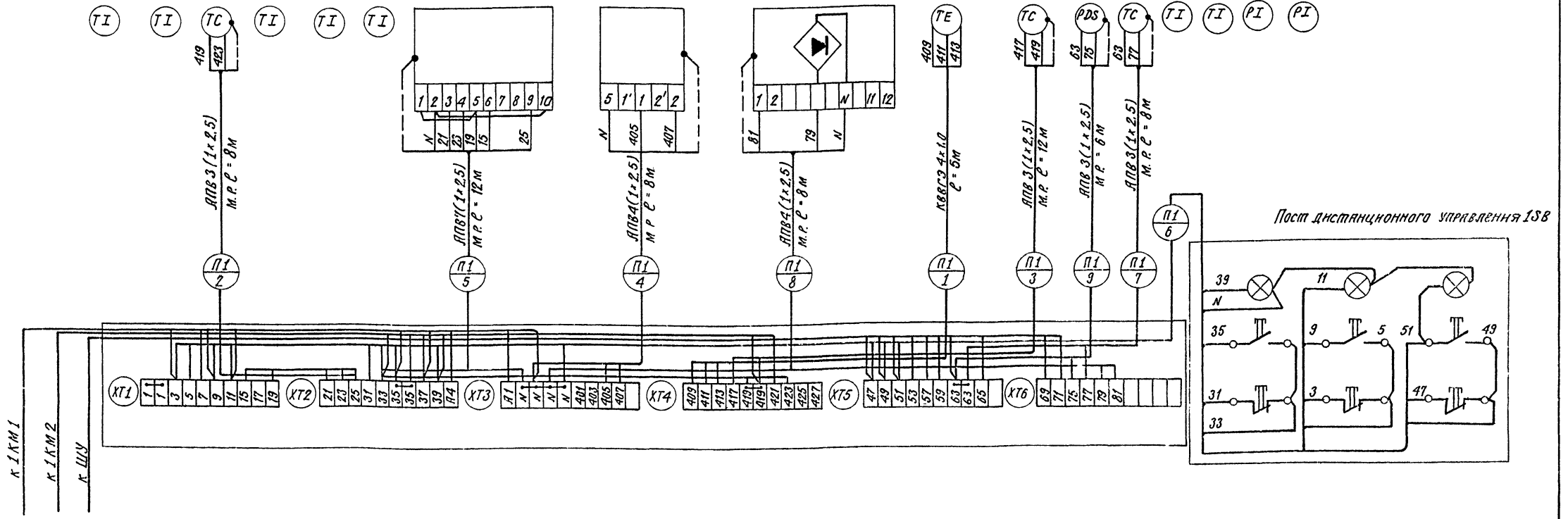
66
8718/1

Г.И.П.	Серебряков	20/7	1.08	ТП - 816-2-6.83 АП
Нач.отд.	Колганов	20/7	2.13	
Инженер	Пайкин	20/7	2.27	
Ин. спец.	Никитин	20/7	2.33	
Инж. Г.Д.	Хаманов	20/7	2.33	Механизированная мойка грузовых автомашин, тракторов и комбайнов
Привязан				
Шифр	И.И.Контр.	Есина	20/7	1087

Лист	5
------	---

Гидропромсельстрой
г. Саратов

Наименование параметра и места отбора импульса	Температура теплоносителя			Температура воздуха			Заслонка наружного воздуха	Клапан на трубопроводе обратного теплоносителя	Вентиль на трубопроводе промежуточного теплоносителя	Температура воздуха		Перепад давления на воздухоотводе выброса	Температура теплоносителя до теплообменника		Давление напорные пункты		
	До клапана	После клапана	в камере	Перед	в помещении	Приточного				Наружного	После теплообменника		14	15	11	12	
Обозначение монтажного чертежа	ТМ4-143-75	—	ТМ4-142-75	—	—	—	—	—	—	ТМ4-161-75	—	—	ТМ4-143-75	ТК4-3138-70			
Позиция	4	3	1SK2	16	6	5	1МА1	1МА2	1УА	1А	1SK1	SP	1SK3	14	15	11	12



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Провод АПВ 1x2.5 ЗВО ГОСТ 6323-79 *	280	м
2	Кабель КВВГЗ 4x1.0 мм ² ; ГОСТ 1508-78* Е	5	м
3	Кабель АКВВГ 10x2.5 мм ² , ГОСТ 1508-78* Е	—	учтено ЭМ
4	Металлоупаковка Ц-х 25; ТУ 22-3988-77	62	м

Обозначение	Наименование
	Зануляющий проводник электроустановки, присоединяемый к контуру зануления объекта
	Жила кабеля или провода, используемая для зануления электроустановки

67
8718/1

Г.И.П.	Сергеев	Кол.	1.03	ТП-816-2-6.83	АП
Нач. отд.	Клиганов	Ассист.	7.83		
Инж. тех.	Гришкин		7.87		
Инж. спец.	Николаев		7.87		
Инж. спец.	Хомьяков		7.87	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	
Инж. спец.	Давыдов		7.87		
Привязан					
Инв. №					
И.Контр.	Есина	Инж.	10.83	Приточная система П1	
				Схема внешних проводов	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
				г. Саратов	
				Копировал: Сидорова 78	
				Формат А2	

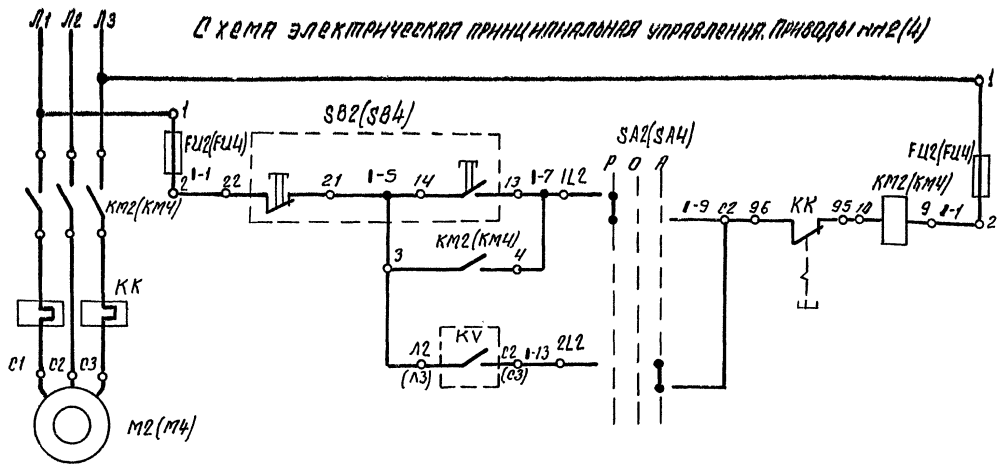
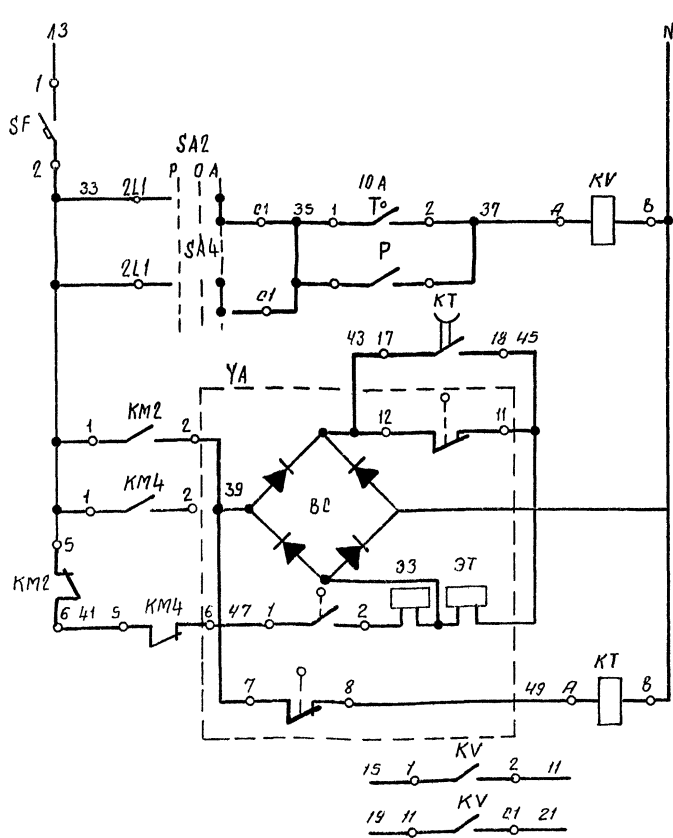


Схема электрическая принципиальная автоматического управления



1 - номер электропривода

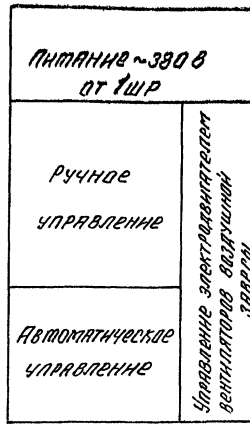
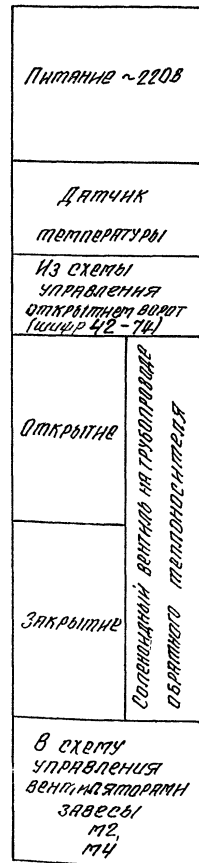


Диаграмма работы контактов избирателя управления SA2 (SA4)

ПМ2-10/Н2				
N	Обозначение пакета контактов	Ручное	Откл.	Автом.
		Р	О	А
I	C2-2L2			X
	C2-1L2	X		
II	C1-2L1			X
	C1-1L1	X		

Диаграмма работы контактов регулятора температуры ЮА

ДТКБ-53	
Обозначение контакта	Температура воздуха в помещении
T°	18°C - 30°C



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	По месту		
ЮА	Датчик температуры камерный bimetalлический ДТКБ-53 0...30°C	1	
YA	Электромагнитный привод ЭВ-ЭМ1 комплектно с вентиляем 15КЧ В92П1	1	Учтено 08
	В ящике управления 2Я		
KM2, KM4	Пускатели магнитной ПМЕ-112 I _{нз} =6,3А	2	
FU2, FU4	Предохранитель пр-б.п. 6А, ~380В	4	
SA2, SA4	Переключатель пакетный ПМ2-10/Н2 ~380 В, 6,3А	2	
SB2, SB4	Кнопка управления ПМЕ-612-2У3; ТУ 15.526.216-78	2	
KV	Пускатель магнитной ПМЕ-071, ~220В, 43-44	1	
SF	Выключатель автоматический АЕ-1031-1У4 ~220В, IP=6А	1	
KT	Реле времени РВП 72-3122 00У4~220В	1	

Для приводов №57 схема аналогична. Ящик управления 5Я. Цифровой индекс у аппаратуры меняется соответственно на 57.

68
8718/1

Г.И.П.	Подпись	И.П.	И.О.	И.Ф.	Т.П.	И.П.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
ТП 816-2-6.83 АП						И.П.И.
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов						И.П.И.
Воздушная завеса. Схема электрическая принципиальная управления приводами ПМЕ (4)						И.П.И.
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ Г. САРАТОВ						И.П.И.

Схема внешних проводов

Наименование параметра и место отбора импульса	ВЕНТИЛЯТОР М 2	Температура		ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОГО ТЕПЛОИСТОЧЕНИЯ	ВЕНТИЛЯТОР М 4	Температура	
		в зоне ворот				Трубопровода прямого теплоисточника	Трубопровода обратного теплоисточника
Обозначение монтажного чертежа	—	ТМЧ-41-73		—	—	ТМЧ-143-75	ТМЧ-143-75
Позиция	—	10А		УА	—	4	3

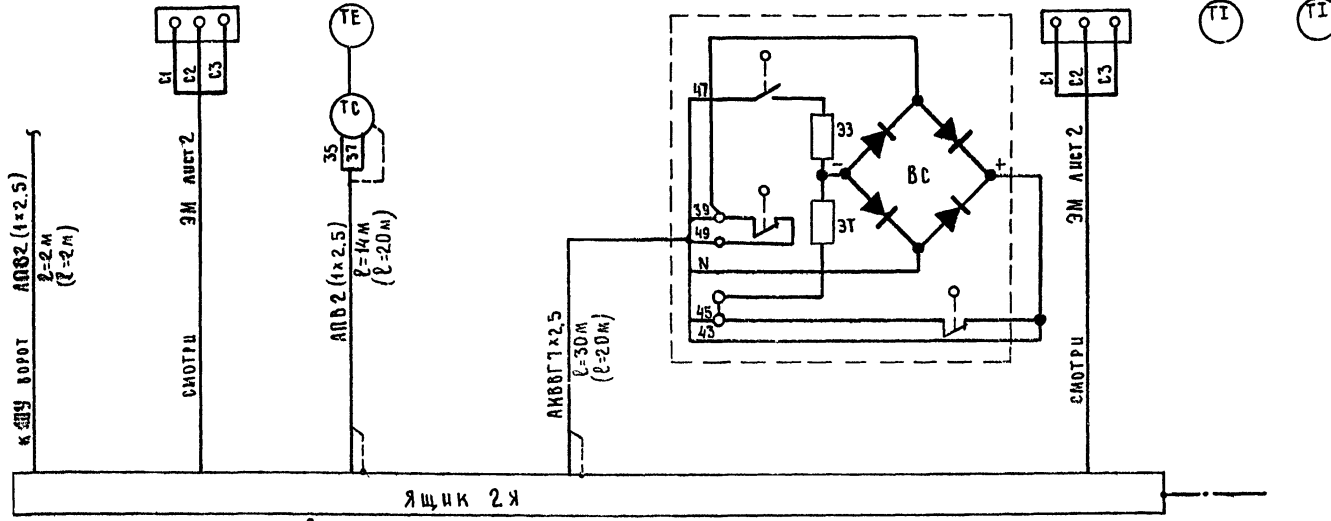
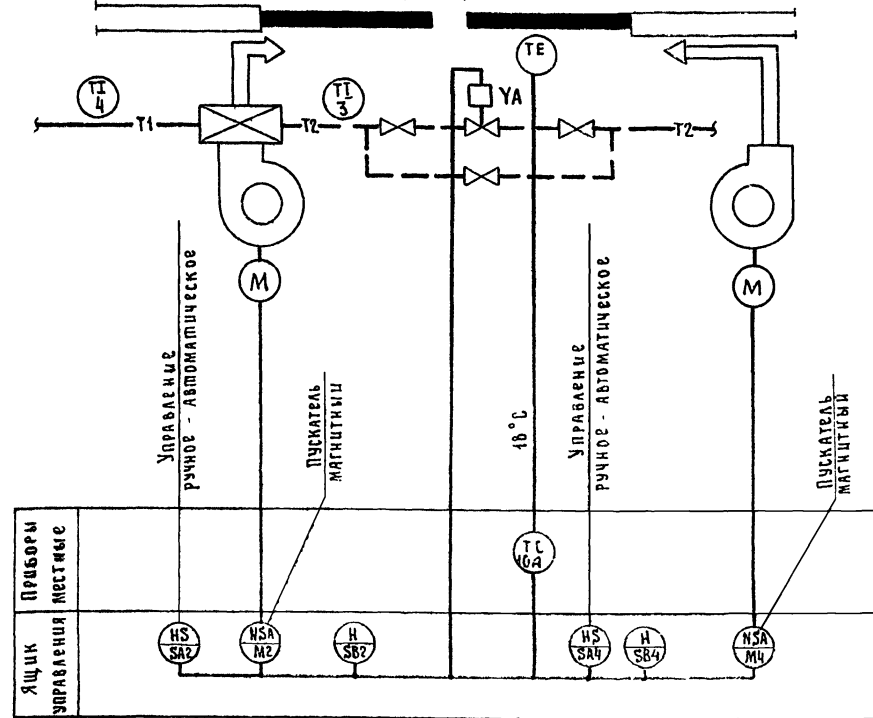


Схема функциональная



Приборы	NSA M2	H SB2	ТЭ 10А	NSA M4
Местные	NSA M2	H SB2	ТЭ 10А	NSA M4
Ящик управления	NS SA2	H SB2	ТЭ 10А	NSA M4

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Провод АПВ 3В 0 В 1x2,5 ГОСТ 6323-79*	80 м	
2	Кабель АКВВГ 1x2,5 ГОСТ 1508-78**Е	55 м	

Обозначение	Наименование
	Зануляющий проводник электроустановки, присоединяемый к контуру зануления объекта
	Жила кабеля или провода, используемая для зануления электроустановки

Для приводов № 5,7 схема аналогична. Ящик управления 5Я. Цифровой индекс у аппаратуры меняется соответственно на 5,7, длины кабелей и пучков проводов для приводов № 5,7 в скобках.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Альбом 1
Типовой проект

ГПП	Серебрякова	108	ТП 816-2-6.83 АП	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Калганов	2.83		Р	8	
Гл. инж. отд.	Ланкин	2.83				
Гл. спец.	Икинин	2.83				
Рук. гр.	Хомяков	2.83				
Вед. инж.	Давыдов	2.83				
Инв. №	И. Кошур	Есина	108.83	Воздушная завеса. Схемы: внешние проводки, функциональная. Приводы № 2 (4)		

69
8718/1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
1		Рейка		
2		Рейка		
3		Рейка		
4		Плата		
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Шкаф щита ЩШМ -1000x600 - I-У4 - TP30 ОСТ 36 13 - 76		
<u>Прочие изделия</u>				
6	1Б	Регулятор температуры трехпозиционный РТ-3-У4 гр.23 0°..40°С ТУ25 02 (ЗУ25 74.096-75)	1	поставка заказчика
7	ISA1, ISA2, ISA3	Переключатель универсальный УП53И-С23; ТУ16 524.074-75	3	ТМ4- 1215-73

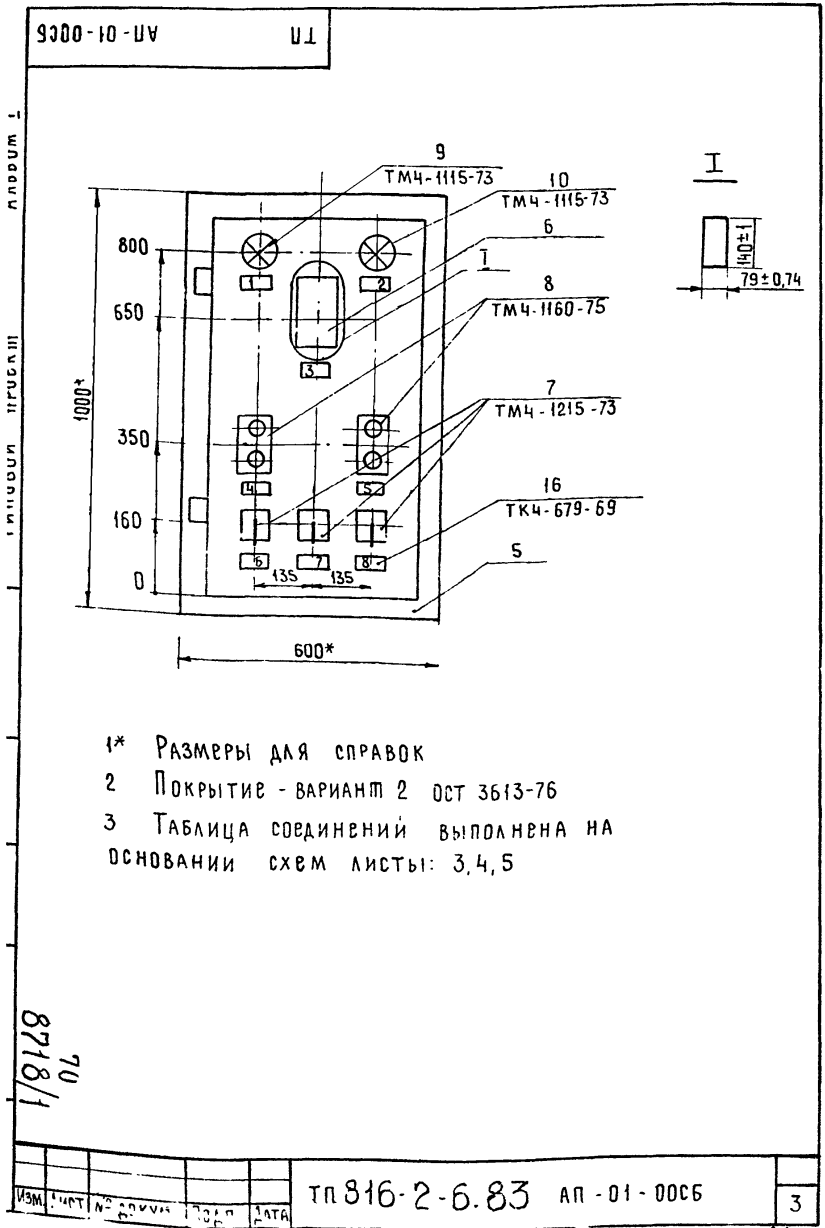
ТП 816-2-6.83 АП - 01 - 00СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит автоматизации ИЩА. Общий вид	
РАЗРАБ.	ДАВЫДОВ	<i>[подпись]</i>	2.85		
ПРОВЕР.	ХОМЯКОВ	<i>[подпись]</i>	2.85		
ГЛ. СПЕЦ.	НИКИТИН	<i>[подпись]</i>	2.85		
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>[подпись]</i>	2.85		
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>[подпись]</i>	1.08		
Н.КОНТР.	ЕСИНА	<i>[подпись]</i>	1.08.83		
				Лист 1	Листов 16
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
8	1SB1, 1SB2	Пост управления кнопочный ПКЕ-612-2У3; ТУ16.526.216-78	2	ТМ4- 1150-75
9	1HL1	Арматура типа АС-2 ПЛАФОН ЗЕЛЕНЬИЙ, ТУ16.535.930-76	1	ТМ4- 1115-73
10	1HL2	То же, ПЛАФОН КРАСНЫЙ	1	ТМ4-115-73
11	1KV1...1KV6	Реле РПУ-2 - 3Б004УЗБ; ~220В; 50Гц; ТУ16.523.331-78	6	
12	1SR	Прерыватель ступенчатый СИЛ-01У; ~220; ТУ50-13-71	1	
13	1SF	Выключатель автоматический АЕ-1031-1У4; ТУ16.522.021-78	1	
14		Блок зажимов БЗ-10 ТУ36.1750-74	6	
15		Упор ТУ36.1751-74	2	
16		Рамка 66x26; ТУ36.1130-74	8	

<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
17		Провод 380В ГОСТ 6323-79*		
		ПВ1 1x1,0	70м	
18		Провод ГОСТ 17515-72*Е		
		НВМ 1x0,75	80м	
ТП 816-2-6.83 АП - 01 - 00СБ				
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 2

КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

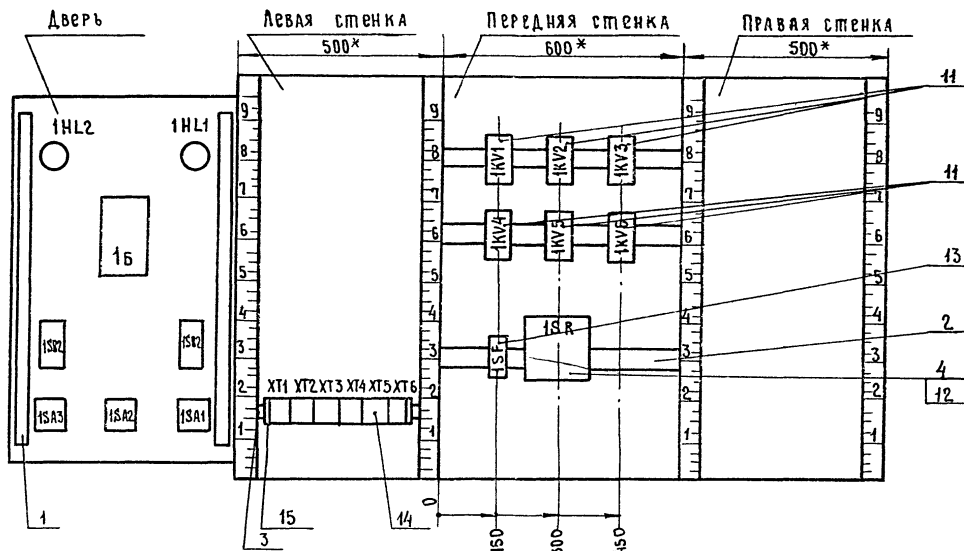


КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

Таблица 1 Надписи на табло и в рамках			Продолжение табл. 1		
№ надписи	Надпись	Кол.	№ надписи	Надпись	Кол.
	Рамка 66x26				
1	НОРМАЛЬНАЯ РАБОТА	1			
2	ЗАМОРАЖИВАНИЕ КАЛОРИФЕРА	1			
3	ТЕМПЕРАТУРА ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА	1			
4	ПРИТОЧНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	1			
5	ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬ Вкл. - Откл.	1			
6	ВЫБОР РЕЖИМА мест - 0 - дист.	1			
7	ЗАСЛОНКА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА Откр - 0 - Закр	1			
8	КЛАПАН НА ТЕПЛОНО- СИТЕЛЕ Больше - 0 - меньше	1			
ТП 816-2-6.83 АП - 01 - 00СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 4	

КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



ТП 816-2-6.83 АП-01-00СБ

Копировал В.В. Евстигнеева

Формат А3

Соединения проводов ТАБЛИЦА 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	<u>Передняя стенка</u>			
N	1KV1/B	1KV2/12		
N	1KV2/12	1KV2/11A		п
N	1KV2/11A	1KV3/B		
N	1KV3/B	1KV6/B		
N	1KV6/B	1KV5/B		
N	1KV5/B	1KV4/B		
N	1KV4/B	1SR/1		
1	1SF/2	XT1/1		
1	1SF/2	1KV1/15	ПВ1 1x0	
1	1KV1/15	1KV1/10A		п
1	1KV1/10A	1KV3/15		
3	1KV1/10	1KV1/11		п
17	1KV1/12	1KV2/A		
17	1KV2/A	1KV2/5		п
17	1KV2/5	1KV2/13A		п
19	1KV2/15	1KV2/13		п
401	1KV1/11A	1SR/2		
401	1SR/2	1SR/3		п
415	1KV1/15A	1KV3/11		
51	1KV4/13A	1KV4/A		п
57	1KV4/5	1KV5/10		
63	1KV6/10	1KV6/11		п
69	1KV4/11A	1KV5/11		

Продолжение табл. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
79	1KV6/5	XT6/5	ПВ1 1x1.0	
81	1KV6/13	XT6/6	ПВ1 1x1.0	
Земля	Рейки для установки аппаратов	Стойка		

8718/1
71

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ТП 816-2-6.83 АП-01-00СБ

Лист 6

ТП 816-2-6.83 АП-01-00СБ

Лист 6

АЛЬБОМ 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
	<u>Левая стенка</u>			
1	ХТ1/1	ХТ1/2		п
3	ХТ1/3	1KV1/10		
5	ХТ1/4	1KV3/10		
7	ХТ1/5	1KV3/5		
11	ХТ1/7	KV1/A		
15	ХТ1/8	1KV1/5		
17	ХТ1/9	1KV1/12		
19	ХТ1/10	1KV2/15		
21	ХТ2/1	1KV2/11		
23	ХТ2/2	1KV2/10	> ПВ1 1x4,0	
25	ХТ2/3	1KV2/8		
35	ХТ2/6	ХТ2/7		п
A1	ХТ3/1	1SF/1		
N	ХТ3/2	1KV1/8		
N	ХТ3/2	ХТ3/3		п
N	ХТ3/3	ХТ3/4		п
N	ХТ3/4	ХТ3/5		п
401	ХТ3/6	1KV1/11A		
403	ХТ3/7	1SR/4		
405	ХТ3/8	1KV3/13		
407	ХТ3/9	1KV3/11A		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 8

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
417	ХТ4/4	1KV1/12A		
419	ХТ4/5	ХТ4/6		п
421	ХТ4/7	1KV3/A	} ПВ1 1x4,0	
423	ХТ4/8	1KV1/13A		
425	ХТ4/9	1KV3/15A		
427	ХТ4/10	1KV1/5A		
1	ХТ1/2	1SA1/1		
3	ХТ1/3	1SA1/2		
7	ХТ1/5	1SB1/13		
9	ХТ1/6	1SB1/14		
15	ХТ1/8	1SA2/4		
17	ХТ1/9	1SA2/2	} НВМ 1x0,75	
31	ХТ2/4	1SB2/21		
33	ХТ2/5	1SB2/13		
35	ХТ2/6	1SB2/14		
A4	ХТ2/10	1SB2/22		
N	ХТ3/5	1Б/16		
401	ХТ3/6	1Б/5		
403	ХТ3/7	1Б/12		
405	ХТ3/8	1Б/21		
407	ХТ3/9	1Б/22		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 9

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
425	ХТ4/9	1HL1/1	} НВМ 1x0,75	
427	ХТ4/10	1HL2/1		
49	ХТ5/2	1KV4/15		
51	ХТ5/3	1KV4/13A		
53	ХТ5/4	1KV4/10		
57	ХТ5/5	1KV4/5		
59	ХТ5/6	1KV5/5		
63	ХТ5/7	ХТ5/8		п
63	ХТ5/7	1KV6/10	} ПВ1 1x4,0	
65	ХТ5/9	1KV4/11		
69	ХТ6/1	1KV4/11A		
71	ХТ6/2	1KV5/11A		
75	ХТ6/3	1KV5/A		
77	ХТ6/4	1KV6/A		
409	ХТ4/1	1Б/9		
411	ХТ4/2	1Б/20	} НВМ 1x0,75	
413	ХТ4/3	1Б/29		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 10

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
	<u>Дверь</u>			
1	1SA1/1	1SA1/3		п
7	1SB1/13	1SB1/21		п
13	1SA1/4	1SA2/3		
13	1SA2/3	1SA2/1		п
13	1SA2/1	1SA3/3		
13	1SA3/3	1SA3/1	} ПВ1 1x4,0	п
13	1SA3/1	1SB1/22		
403	1Б/12	1Б/13		п
405	1Б/21	1SA3/4		
407	1Б/22	1SA3/2		
N	1HL1/2	1HL2/2		
N	1Б/16	1HL1/2		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 11

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Н51 01		
	06			Переключатель ПП2-10/Н2		
				U=380 В Исп. 1	02	SA2, SA4
	07			Кнопка управления		
				ПКЕ-612-2У3;		
				ТУ 16.526. 216-78	02	S82, S84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
		МП 816-2-6.83		АП-02-001	2

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА МЛС ФОРМАТ А4

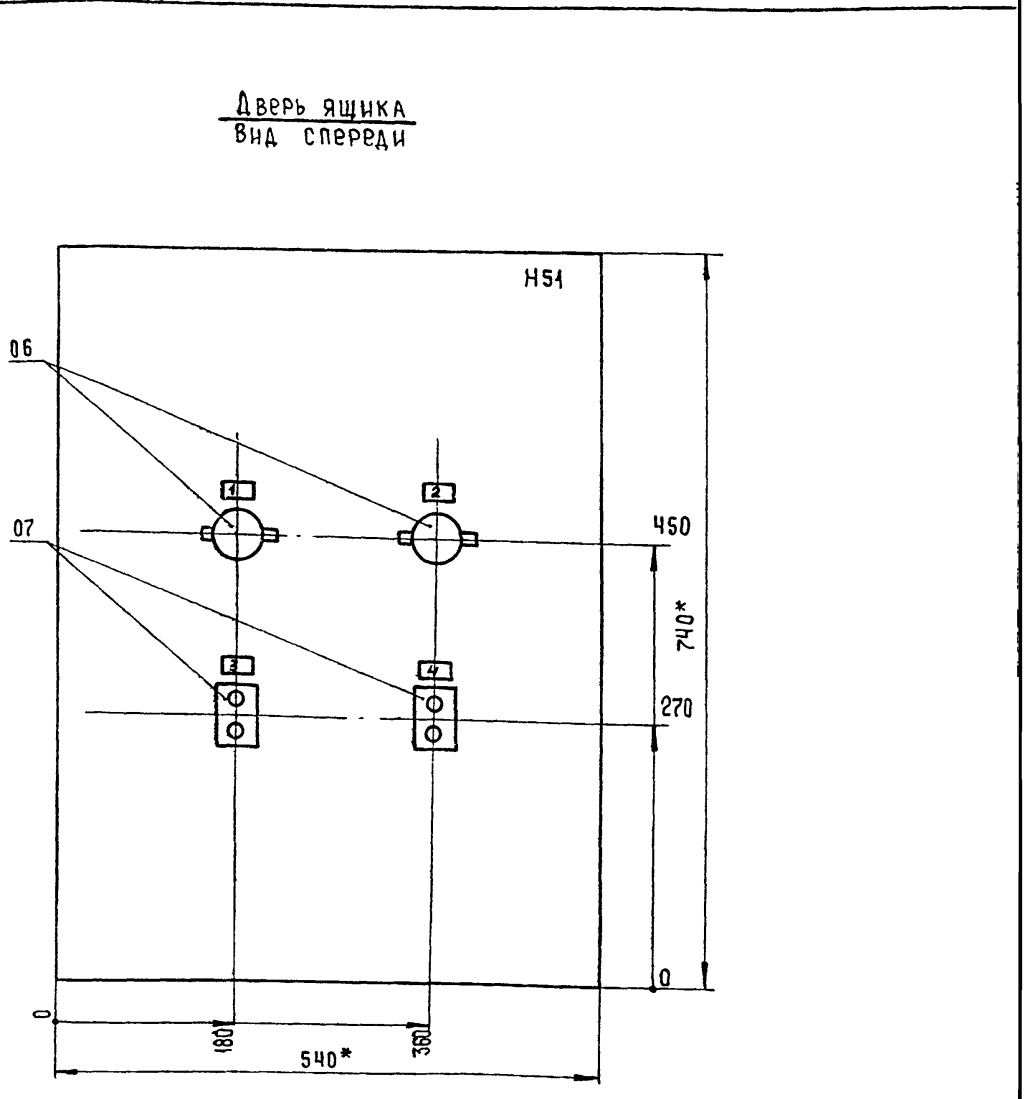
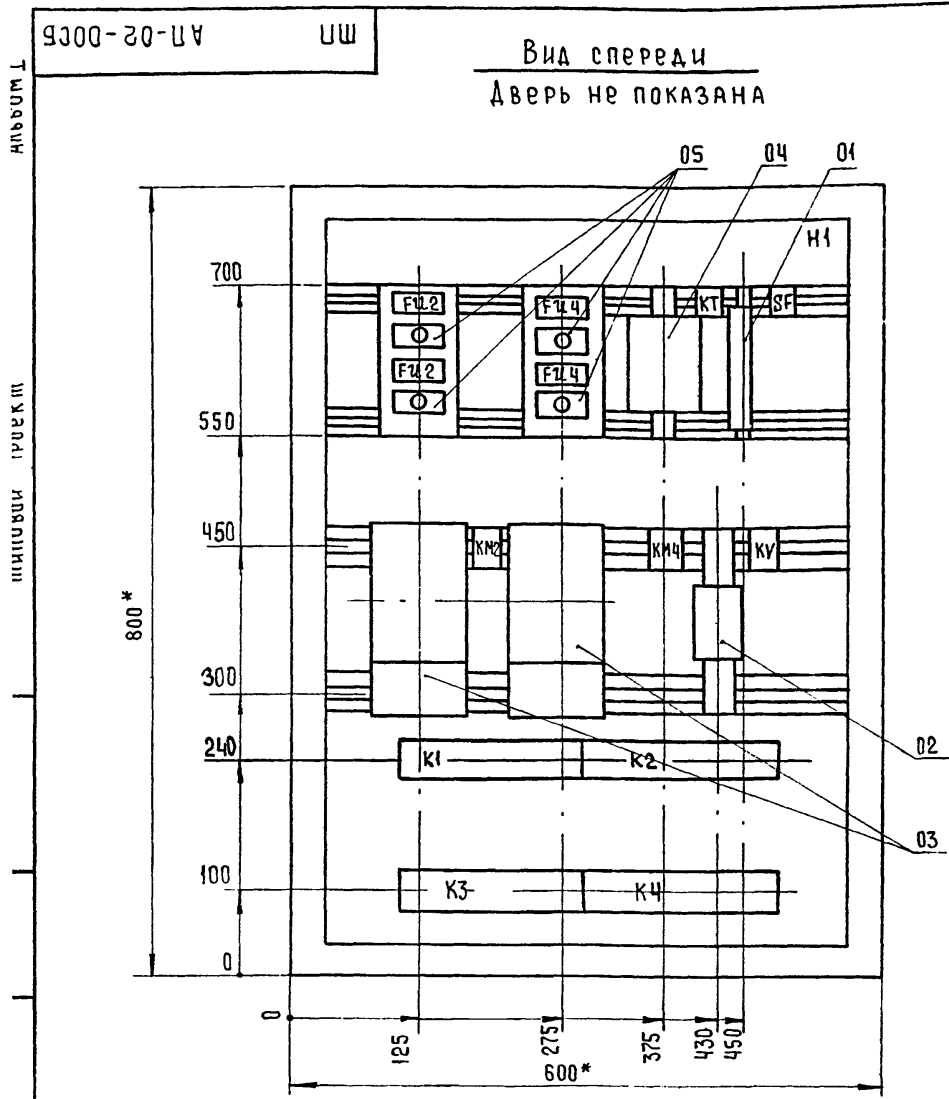
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		АП-02-00С6	2Я. Общий вид		
	А3		АП-02-00СХ	2Я. Схема электрическая соединений		
			АП-02-002	2Я. Таблица перечня надписей		
				Сборочные единицы		
				Н1 01		
		01		Выключатель АБ3-М		
				Ур = 5А	01	SF
		02		Пускатель магнитный		
				ПМЕ-071; U=220В; Чз; 4р	01	KV
		03		Пускатель магнитный		
				ПМЕ-112; U=380В; Iнз=6,3А	02	KM2, KM4
		04		Реле времени РВП 72-3122-00У4; U=220В	01	КТ
		05		Предохранитель ПРС-8П		
				U=380В Iпл.вст.=6А	04	FU2, FU4

Для ящика 5Я индексы у электроаппаратуры соответственно 5,7

МП 816-2-6.83 АП-02-001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	ДАВЫДОВ			2.83
ПРОВЕР.	ХОМЯКОВ			2.83
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ			2.83
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА			1.08.83
И.КОНТР.	ЕСИНА			1.08.83

Ящик управления 2Я. Технические данные аппаратов
ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА МЛС ФОРМАТ А4



- * - Размеры для справок.
- В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
- Глубина ящика 367мм.
- По данному чертежу изготовить 2 ящика (2Я, 5Я).
- Для ящика 5Я индексы у электроаппаратуры соответственно 05,7.

МП 816-2-6.83 АП-02-00С6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДАВЫДОВ			2.83
ПРОВЕР.	ХОМЯКОВ			2.83
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ			2.83
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА			1.08.83
И.КОНТР.	ЕСИНА			1.08.83

Ящик управления 2Я. Общий вид.
ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА МЛС ФОРМАТ А3

8718/1
74

