

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Продолжение

Продолжение

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2,3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек.	
6	Фасады 1-13; 13-1; А-В; В-А	
7	План на отметке 0.000	
8	Планы площадок на отметке 3.600	
9	Разрезы 1-1; 2-2	
10	Разрезы 3-3; 4-4	
11	Схемы заполнения оконных проемов	
12	Планы полов на отметках 0.000 и 3.600	
13	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3 ÷ 6-6 к плану полов на отм. 0.000.	
14	План кровли.	
15	Перегородки кирпичные. Схемы 1 ÷ 5.	
16	Перегородки кирпичные. Схемы 6 ÷ 10.	
17	Перегородки кирпичные. Узлы 1 ÷ 14.	
18	Перегородки кирпичные. Узлы 15 ÷ 26.	
19	Узлы плана 1 ÷ 11.	
20	Схема расположения элементов подвешенного потолка	

Обозначение	Наименование	Примечание
	ных зданий. Типы, конструкция и размеры.	
ГОСТ 6665-82*	Камни бортовые и железобетонные.	
Шифр И7-82	Окна деревянные с применением стеклопакетов для зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып.7 ч.2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74*	
1.236-5 вып.1	Противопожарные двери для общественных зданий.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.435.9-25 вып.0.1	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов.	
1.444-1 вып.1,2	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности.	
2.244-1, вып.4	Детали полов общественных зданий.	
2.430-20 вып.1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
2.435-7, вып.1	Узлы сопряжения стен и ворот.	
2.436-17, вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
2.439-6, вып.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-18, вып.1,3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.445-1 вып.0-4	Непроходные подвесные потолки из различных материалов для производственных и административно-бытовых помещений	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
-КИ	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий.	Альбом VI
АР 8М	8М по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	Альбом VIII

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства	
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий. Типы, конструкция и размеры.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производствен	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Евелев* /Евелев/

10028/2

Инв.№		Привязан		
Гип	Евелев			
Нач.отд.	Зильбертов			
Гл.констр.	Чупахин			
Рук.гр.	Оруданева			
Инженер	Суздальцев			
ТП 503-4-54.88 -АР		Производственный корпус станций технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		
Производственные помещения		Итадия	Лист	Листов
Общие данные (начало)		Р	1	20
И.компр. Толмачева		ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов		

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА И ДИРЕКТОР И.Е.Евелев

Альбом II

503-4-54.88

Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей	
5	Спецификация перемычек	
10	Спецификация элементов воздухозаборных камер	
11	Спецификация к схемам заполнения оконных проемов	
13	Спецификация закладных изделий пола.	
14	Спецификация металлических элементов кровли	
16	Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок	
19	Спецификация элементов крепления кирпичных стен.	
20	Спецификация изделий и материалов подвесного потолка.	

Общие указания

- 1. Рабочая документация архитектурно-строительной части проекта разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий
 - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н} = -30^{\circ}C$, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;
 - б) нормативное значение веса снегового покрова для III снегового района СССР равно $S_0 = 1,0 кПа (100 кгс/м^2)$;
 - в) нормативное значение ветрового давления для I ветрового района СССР равно $W_0 = 0,23 кПа (23 кгс/м^2)$, тип местности А;
 - г) зона влажности территории СССР по СНиП II-3-79** - нормальная;
 - д) сейсмичность района - не выше 6 баллов;
 - е) рельеф местности горизонтальный, грунтовые воды отсутствуют;
 - ж) грунтовые условия площадки приведены в документе ТП - КИ, лист 5;
 - и) строительство на территориях с просадочными и набухающими грунтами не предусматривается.
- 2. Класс ответственности здания - II, коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$.
- 3. Категория здания по пожарной опасности - В

- 4. Здание относится ко II степени огнестойкости.
- 5. Бытовое и санитарное обслуживание работающих на предприятии предусмотрено в пристроенном 2-м этаже здания бытовых помещений (см. ТП Альбом V).
- 6. Объемно-планировочные решения.

Производственный корпус станции технического обслуживания запроектирован на основании технологической, энергетической и других частей проекта в соответствии с габаритными схемами по ГОСТ 23837-79 и имеет размеры в плане 84,0 x 36,0 м в осях с шагом средних колонн - 12 м, крайних - 6 м. Здание 2-х пролетное пролетом 18,0 м, высотой до низа несущих конструкций 7,2 м.

Несущими конструкциями покрытия являются железобетонные предварительно напряженные плиты на пролет типа „П“.
- 7. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола корпуса, которому соответствует абсолютная отметка по генплану
- 8. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.
- 9. Конструктивные решения.
 - 9.1. Наружные стены - панельные самонесущие из керамзитобетона с маркой бетона по средней плотности D900, толщиной 250 мм. Кирпичные участки наружных стен выполняются из керамического рядового эффективного кирпича КРЭ 75/1350/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25. Кирпичные участки цоколя до отм. 1.200 выполняются из керамического рядового полнотелого пластического формования кирпича КР100/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки „50“ и оштукатуриваются с наружной стороны цементным раствором состава 1:2.
 - 9.2. Внутренние стены кирпичные выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.
 - 9.3. Перегородки - кирпичные с фахверковыми колоннами и прокладочными поясами и выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 на растворе марки 25.

- 9.4. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок выполняются следующие работы:
 - а) внутренние стены и перегородки не доводятся до несущих конструкций (перекрытий, покрытий) на 30 мм, зазоры между перегородками и несущими конструкциями, а также в местах прохода подкрановых путей и коммуникаций проконопачиваются минеральной ватой и зачеканиваются с двух сторон цементно-песчаным раствором;
 - б) устанавливаются анкеры и закладные элементы по соответствующим узлам проекта и узлам указанных в проекте серий;
 - в) устраиваются ниши, колодцы, отверстия по соответствующим чертежам проекта;
 - г) в откосы дверных проемов закладываются деревянные антисептированные пробки через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос;
 - д) над отверстиями в стенах шириной менее 900 мм устраиваются рядовые кирпичные перемычки высотой не менее 4-х рядов кирпича. Под нижним рядом перемычки в слое раствора толщиной 30 мм укладывается арматура 3 фвА I длиной на 250 мм с каждой стороны больше отверстия,
 - е) монтажные проемы в стенах и перегородках закладываются кирпичом на растворе марки 4.
- 10. Кровля - рулонная с внутренним водостоком. Утеплитель плитный. Состав кровли приведен в документе ТП - АР, лист 14.

Толщины стен и утеплителя в покрытии определены на основании СНиП II-3-79** „Строительная теплотехника“ для условий эксплуатации Б, при этом приняты следующие расчетные данные: расчетная температура внутреннего воздуха 18^оС, влажность внутреннего воздуха - 60%. Термическое сопротивление ограждающих конструкций: для стен из легкого бетона толщиной 250 мм равно 0,635 $\frac{м^2 \cdot \text{ч}}{Вт}$, для утеплителя в покрытии толщиной 140 мм равно 0,933 $\frac{м^2 \cdot \text{ч}}{Вт}$ 10028/2

Копировал Евстигнеева

ГИП	Евелев	Лист	20	ТП 503-4-54.88	- АР
Нач. отд.	Знальсрток	Лист	20		
Гл. констр.	Чупахин	Лист	20		
Рук. гр.	Ордашева	Лист	20		
Привязки				Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Стандарт Лист Листов
				Производственные помещения	Р 2
				Общие данные (продолжение)	ГИПРОЕКТОИЗЕСТРОИ г. Саратов

Альбом II
503 - 4 - 54.88
Типовой проект

11. Горизонтальная гидроизоляция на отм. -0.030 выполняется: по фундаментным балкам из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм, по ленточным фундаментам - из двух слоев толя с покровным слоем, укладываемых насухо по выровненной поверхности.

По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной не менее 500 мм по щебеночному основанию.

12. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, должны быть антисептированы.

13. Отделочные работы
Отделка наружных поверхностей стеновых панелей выполняется в процессе формирования в соответствии с указаниями документа ТП -КЖ, лист 19.

Цветовое решение фасадов разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям площадки строительства с учетом архитектурных особенностей существующих зданий и требований местных управлений (отделов) архитектуры.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделки помещений в документе ТП -АР, лист 4. Цветовое решение окраски внутренних поверхностей стен, перегородок, конструкций принимается при привязке проекта в соответствии с СН 181-70 „Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий“.

Сигнально-предупреждающая окраска элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также цветовое решение знаков безопасности, выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026 - 76* „Цвета сигнальные и знаки безопасности“.

Столярные изделия окрашиваются пентафталеовой эмалью ПФ 115 в два слоя.

14. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Все металлические конструкции, необетонируемые стальные закладные детали и соединительные элементы железобетонных и каменных конструкций окрашиваются 2 слоями эмали ПФ 115 (ГОСТ 6465-76*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы I п. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны иметь заводское цинковое покрытие толщиной 50 мкм.

Наружные поверхности полотен ворот окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070.

15. Противопожарные мероприятия.
Помещения с категорией производства по пожарной опасности „В“ выгораживаются от других помещений противопожарными перегородками 1^{го} типа с пределом огнестойкости > 0,75 ч и противопожарными перекрытиями 3^{го} типа с пределом огнестойкости > 0,75 ч, дверные проемы в перегородках заполняются противопожарными дверями 2^{го} типа с пределом огнестойкости 0,6 ч с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания.

Металлические конструкции противопожарных перегородок (стойки, элементы крепления) покрываются огнезащитным составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ФД-03К (ГОСТ 9109-81*), после чего окрашиваются эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*).

16. Защита от шума и вибраций.
Участки с особошумящими агрегатами и установками размещаются в выгороженных помещениях. На участке обкатки и проверки двигателей (ИЗ по экспликации) устраивается подвесной потолок, стены облицовываются звукопоглощающими материалами, на участке диагностирования автомобилей стены около испытательного стенда облицовываются звукопоглощающими материалами, устанавливаются экраны, рабочие работают в шлемофонах. Материал звукопоглощающей облицовки приведен в ведомости отделки помещений (см. документ ТП -АР, лист 4).

Агрегаты и установки с повышенной вибрацией устанавливаются на виброизолирующей основе.

17. Проект разработан для производства работ в летнее время. Работы в зимнее время выполняются в соответствии с требованиями действующих норм и правил и технических условий по производству работ в зимнее время.

18. Работы по строительству должны производиться в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правил по технике безопасности и указаний соответствующих серий.

19. В проекте используется изобретение по авторскому свидетельству №1030336 - состав клея для крепления железобетонных опорных подушек под металлические стойки.

Указания по привязке проекта

1. Привязку проекта выполнять в соответствии с указаниями раздела Б СН 227-82 „Инструкция по типовому проектированию“.

2. Установить климатический район строительства, в связи с этим:

а) уточняется марка кирпича по морозостойкости для кирпичных участков наружных стен по таблице 1 и пунктам 2.4; 2.5 СНиП II-22-81 „Каменные и армокаменные конструкции“;

б) принимается цветовое решение фасадов и помещений;

в) уточняется толщина стеновых панелей и утеплителя в покрытии из условия R эк.

3. Откорректировать чертежи фундаментов и подземного хозяйства в соответствии с грунтовыми условиями площадки строительства.

4. Откорректировать чертежи архитектурно-строительной части бытовых помещений ТП Альбом V, комплекты АР и КН в соответствии со штатной ведомостью, приведенной в технологической части проекта.

10225/2

Г.И.П.	Е.В.Д.В.	И.С.И.	С.В.	ТП 503-4-54.88	-АР
И.А.С.О.П.	З.А.Б.С.Т.С.В.	С.В.	С.В.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
И.А.К.О.Н.С.Т.	Ч.У.П.А.Х.И.Н.	С.В.	С.В.	Производственные помещения	Этажи Лист Листов
Р.У.К.Г.Р.	О.Р.А.Д.И.В.Е.В.А.	С.В.	С.В.	Р	3
Общие данные (продолжение)				ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов	

Привязан			
И.И.В. №	И.И.К.О.Н.С.Т.	П.О.Л.М.А.С.Е.В.А.	С.В.

Ведомость отделки помещений. Площадь в м²

Альбом II
Типовой проект
503-4-54-88
Имя, № прол., подл. и дата размещения

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок			Колонна		Низ колонны		Примечание	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки		Высота, мм
1, 2, 9 ÷ 11, 16 ÷ 20, проходы на отм. 3.600 и 3.900	682,5	Затирка, окраска известковой краской	1748,5 470,0	Затирка швов стеновых панелей или штукатурка кирпичных перегородок, окраска известковой краской	—	—	—	37,2	Затирка, окраска известковой краской	—	—	—	Отделку воздухо-заборных камер см. на листе 10. *Штукатурить только кирпичные перегородки б-120мм в помещениях 10, 11, 18, 19, 20 по осям 11, 12; 17 по оси 3; площадь на отм. 3.900
3	—	Подвесной потолок см. лист 20	95,9 95,9	Штукатурка, облицовка плитками типа ВНИИПОР* (ГУБ-05-304-03-77) S=30 мм	48,0 48,0	—	1800	—	—	—	—	—	*Приклеивающие составы: кумарно-каучуковая мастика КН2 или перхлорвиниловый клей
8	216,9	Затирка, окраска известковой краской	61,2 32,4 410,5	То же см. лист 7 Затирка, окраска известковой краской	129,2	—	1800	40,3	Затирка, окраска известковой краской	15,1	—	1800	То же
7	53,0	То же	145,5 129,9	Затирка или штукатурка, окраска известковой краской	50,9	То же	1800	8,6	То же	3,2	То же	1800	*Штукатурить только перегородки б=120 мм
4 ÷ 6, 13, проходы на отм. 0.000	1828,4	"	913,6	То же	371,3 253,1	—	1800	149,7	"	57,7	—	1800	Затирка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС76 ГОСТ 9355-81*
14, 15	14,1	"	49,6 49,6	"	43,9	—	1500	—	—	—	—	—	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре
12	52,1	"	149,0	"	80,9	—	1800	5,0	Затирка, окраска известковой краской	2,7	—	1800	Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле

Примечания:
1. Двери и оконные откосы отделать по типу отделки стен соответствующих помещений.
2. Подоконные плиты окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ПФ-170.
3. В числителе дана площадь окраски, в знаменателе - площадь штукатурки.

Таблица нагрузок

№ п/п	Наименование	Нагрузка кПа (кгс/м ²)	
		Нормативная $\chi_{\Sigma < 1}$	Расчетная $\chi_{\Sigma > 1}$
1	На покрытие, в том числе:	2,5 (250)	3,22 (322)
	постоянные (без учета веса плит)	1,2 (120)	1,5 (150)
	временные*:		
	от подвески коммуникаций	0,3 (30)	0,32 (32)
	от снега	1,0 (100)	1,4 (140)
2	На перекрытие, в том числе:	10,0 (1000)	11,75 (1175)
	постоянные (без учета веса плит)	4,3 (430)	5,35 (535)
	временные:		
	от оборудования (эквивалентная)	4,2 (420)	4,6 (460)
	по табл. 3 СНиП 2.01.07-85	1,5 (150)	1,95 (195)

* Остальные нагрузки (крановое оборудование, снеговые мешки, вентустройства) учтены при подборе плит.

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Площадь застройки	м ²	2653,0
2	Общая площадь	м ²	2950,0
3	Строительный объем	м ³	21620,0

10028 / 2

Привязка

ИВ. №

ГИП	Евлев	д.с.в.	03.88	ТП 503-4-54.88	-АР
Нач. отд.	Знабертов	д.с.в.	02.88		
Сл. констр.	Чупахин	д.с.в.	02.88		
Рук. гр.	Оруднева	д.с.в.	02.88		
Вед. инж.	Попова	д.с.в.	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Производственные помещения
					Стандарт Лист Листов
					Р 4
				Общие данные (окончание)	ГИПРОПРОМЕСТРОЙ г. Саратов

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3680 x 3900
2	910 x 2370
3	910 x 2370
4	910 x 2070
5	1010 x 2070
6	1510 x 2070
7	1920 x 2370
8	1910 x 2070
9	1010 x 2070
10	710 x 2070
11	710 x 2070
12	1510 x 2370

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3	
ПБ4	
ПБ5	

продолжение

Марка поз.	Схема сечения
ПБ6	
ПБ7	
ПБ8	
ПБ9	
ПБ10	
ПБ11	
ПБ12	

Ведомость отверстий

№ п/п	Размеры в мм (a x h или φ)	Отметка низа или оси
1	100 x 100	0.000
2	φ 350	3.105
3	100 x 100	2.500
4	400 x 1100	5.500
5	φ 900	4.700
6	φ 500	6.400
7	100 x 100	0.050
8	80 x 80	2.470
9	80 x 80	0.000
10	φ 300	3.100
11	φ 300	0.900
12	150 x 100	3.000
13	80 x 80	3.500
14	80 x 80	2.000
15	200 x 150	6.950
16	100 x 60	2.500
17	100 x 100	3.180
18	φ 300	3.130
19	100 x 100	1.000
20	100 x 100	2.500
21	100 x 100	6.000
22	100 x 100	4.500
23	100 x 100	2.950
24	100 x 100	0.060
25	100 x 100	2.250
26	150 x 200	0.000
27	200 x 250	2.070
28	150 x 100	0.200
29	300 x 500	2.000

Спецификация элементов заполнения проёмов ворот и дверей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.435.9-25.1.00.00.00.05	ВПС 36x36 с	8	1184	
2	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9п	3		
3	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9л	1		
4	ГОСТ 14624-84	ДНГ 21-9п	1		
5	1.236-5 вып.1	ДП 1.07.00.00.00.	5		
6	1.236-5 вып.1	ДП 1.09.00.00.00.	3		
7	2.435-6 вып.5	ПДЗ	1		
8	ГОСТ 14624-84	ДВГ 21-19	2		
9	1.136-10	ДГ 21-10	6		
10	1.136-10	ДГ 21-7	3		
11	1.136-10	ДГ 21-7л	2		
12	1.136 5-19	ДН 24-15щ*	1		*

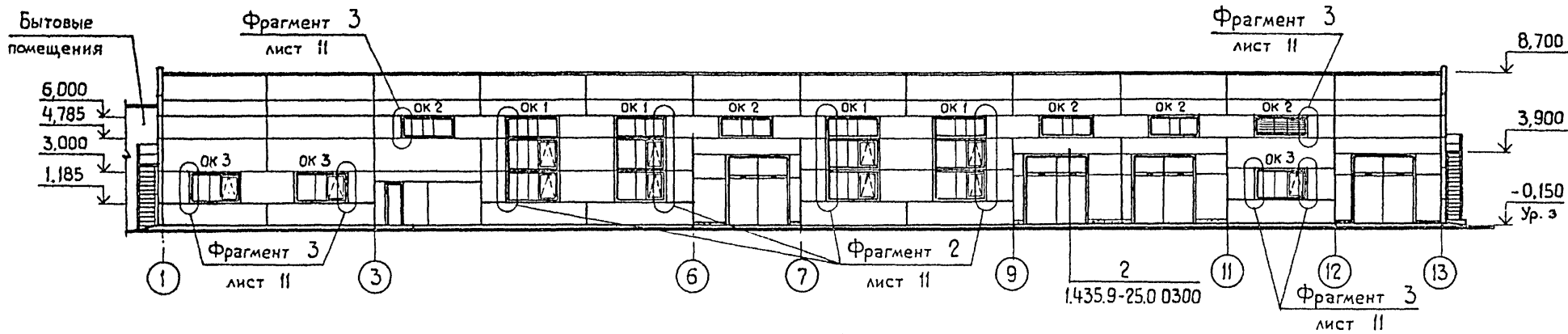
* Дверь ДН 24-15щ* выполнять глухой без остекления

Спецификация перемычек

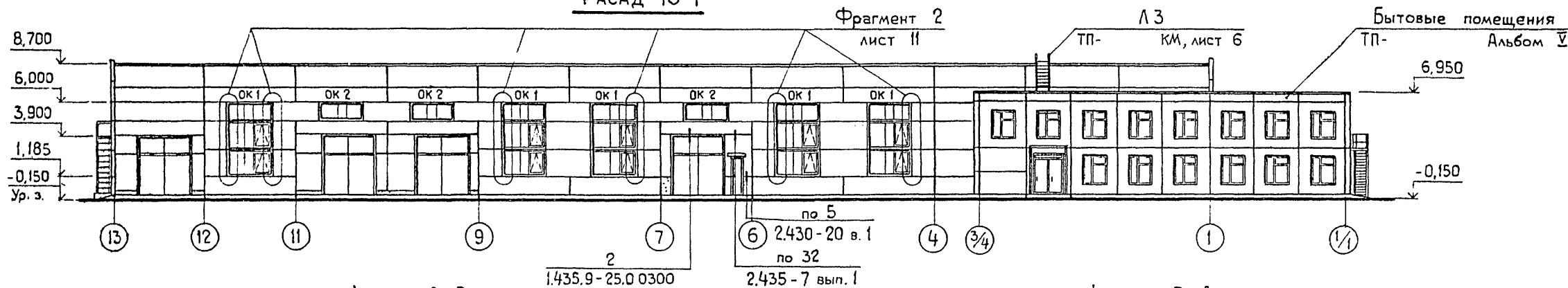
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.038.1-1 вып.1	1 ПБ13-1	12	25	
2	1.038.1-1 вып.1	3 ПБ16-37	10	102	
3	1.038.1-1 вып.1	2 ПБ22-3	3	92	
4	1.038.1-1 вып.1	2 ПБ19-3	4	81	
5	1.038.1-1 вып.1	5 ПБ27-27	6	375	
6	1.038.1-1 вып.1	5 ПБ24-27	3	285	
7	1.038.1-1 вып.1	1 ПБ10-1	3	20	
8	1.038.1-1 вып.1	2 ПБ16-2	1	65	

ТИП	Евлев	И.С.С.	25.82	10028/2
Нач.ота	Зильбертов	И.С.С.	25.82	
П.констр	Чупахин	И.С.С.	25.82	
Рук.группы	Ордашева	И.С.С.	25.82	
Вед.инж	Попова	И.С.С.	25.82	
ТП 503-4-54.88 -АР				
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей				
Привязан				Стация Лист Листов
				Р 5
Инв.№	И.С.С.	Толмачева	И.С.С.	25.82
Спецификация элементов заполнения проёмов ворот и дверей				ГИПРОПРОН СЕЛЬСТРОИ
Спецификация перемычек				г Саратова

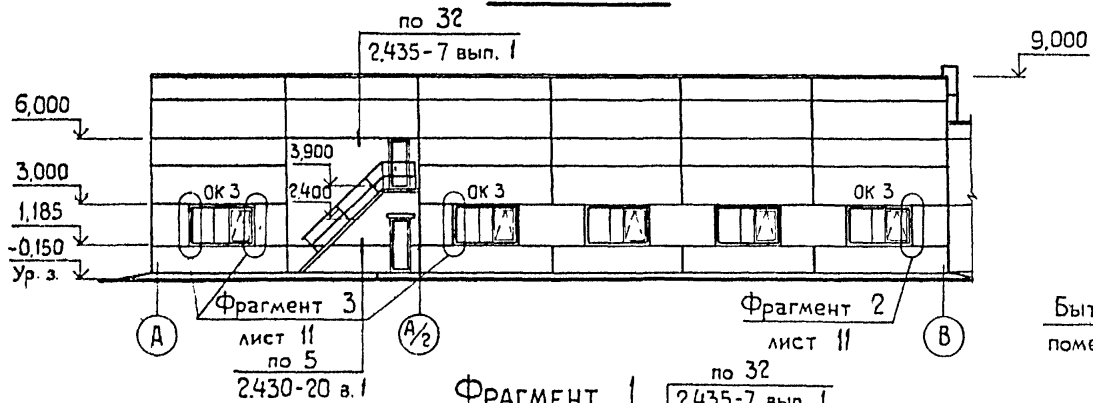
ФАСАД 1-13



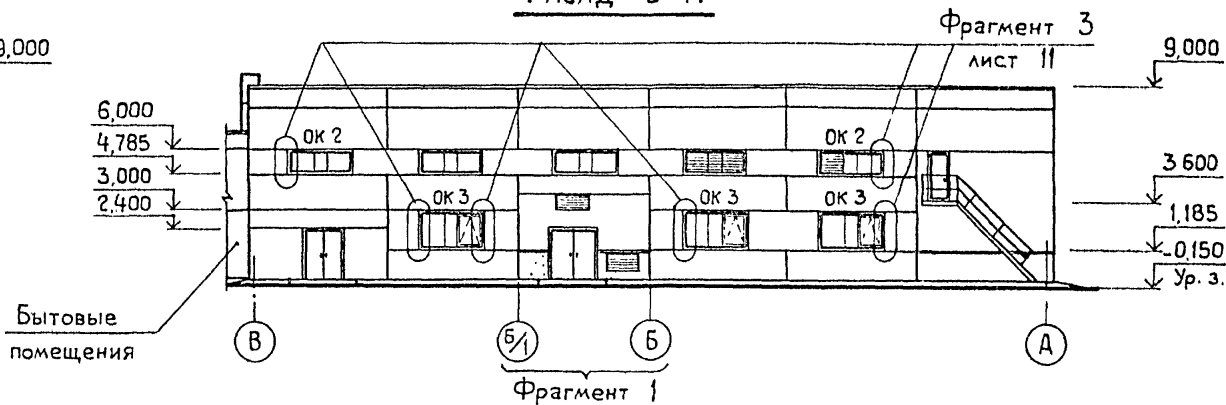
ФАСАД 13-1



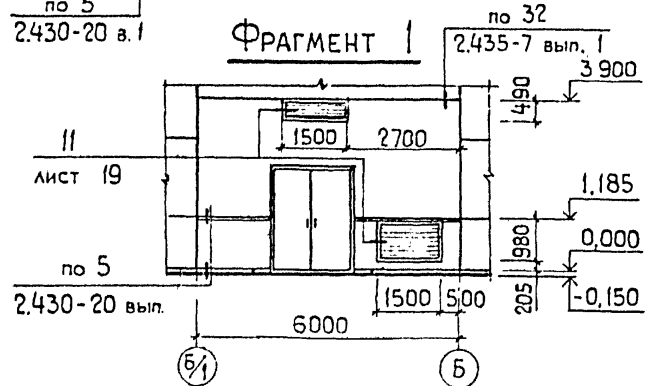
ФАСАД А-В



ФАСАД В-А



ФРАГМЕНТ 1



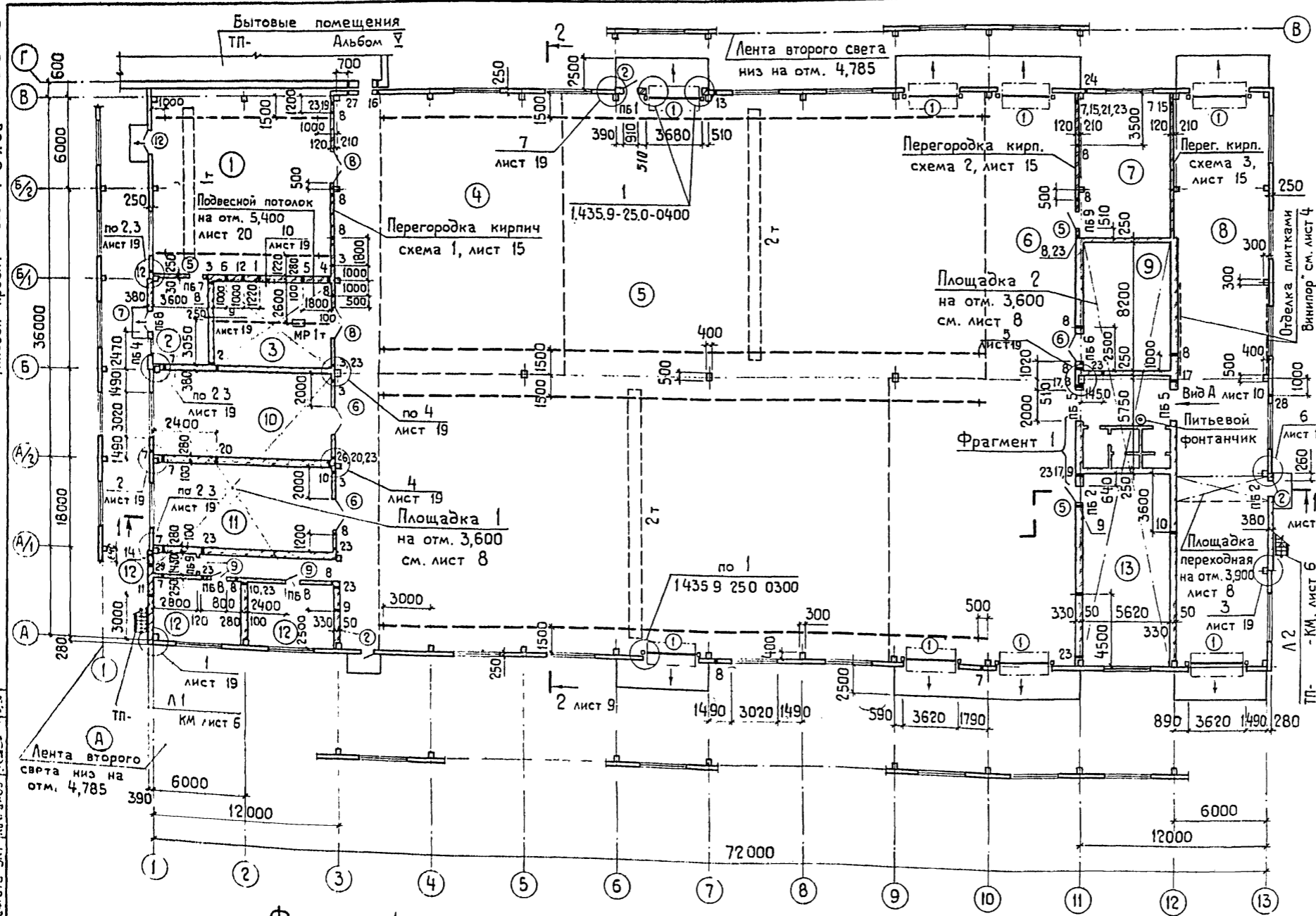
1. Схемы заполнения оконных проемов см. на листе II.
2. Жалюзиные решетки учтены на ТП- -08, лист 16, 17.

ГИП Евлев		02.82	ТП 503-4-54.88		АР
Нач. отд.	Зильбертов	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		
Гл. констр.	Чулахин	02.88	Производственные помещения		
Рук. гр.	Оруджева	02.88	Фасады 1-13; 13-1; А-В; В-А		
Вед. инж.	Куприенко	02.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		
Инв. №	И.контр. Толмачева	02.88			

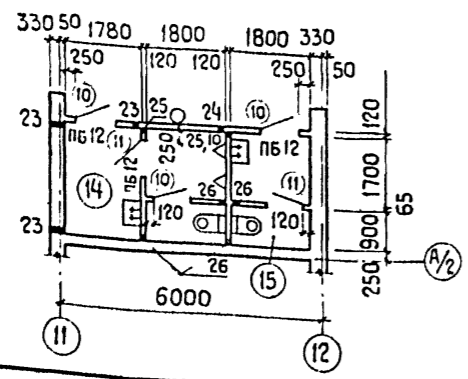
Копировал: Яковенко Я. Формат А2

Лист № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



ФРАГМЕНТ 1



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование помещений	Площадь м ²	Категория производства по взрывной и пожарной опасности
1	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	142,4	Г
2	Трансформаторная подстанция	20,4	не категор.
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43,2	Г
4	Участок текущего ремонта агрегатов	211,2	В
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1084,9	В
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	324,8	В
7	Участок обслуживания электрооборудования	53,0	Д
8	Участок диагностирования автомобилей	216,9	В
9	ИРК и промежуточный склад запасных частей и ремонтных материалов	46,1	В
10	Шиномонтажный участок	66,9	В
11	Деревообрабатывающий и обойный участок	65,7	В
12	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	52,1	Д
13	Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем	67,6	В
14	Мужская уборная	9,4	не категор.
15	Женская уборная	4,7	то же
16	Венткамера	75,9	Д
17	Венткамера	30,4	Г
18	Венткамера	48,8	В
19	Венткамера	87,4	В
20	Венткамера	59,6	Д
	Проходы на отм. 0,000	139,9	
	Проходы на отм. 3,600	38,9	

Нач. отд. ТХ Анисимов
Нач. отд. ЭН Попова
Нач. отд. ВК Свищев
Нач. отд. ЭИТ Макашов

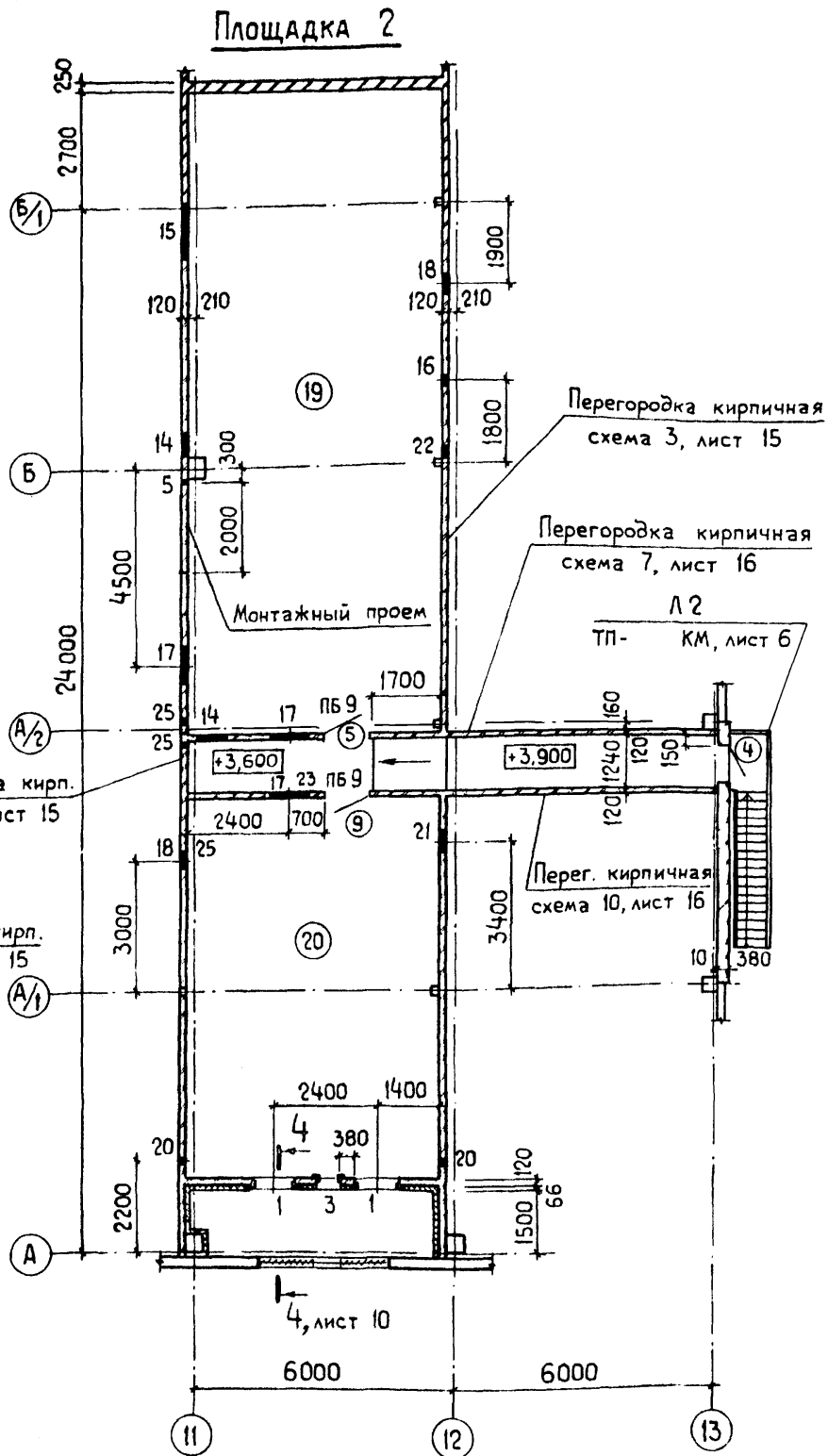
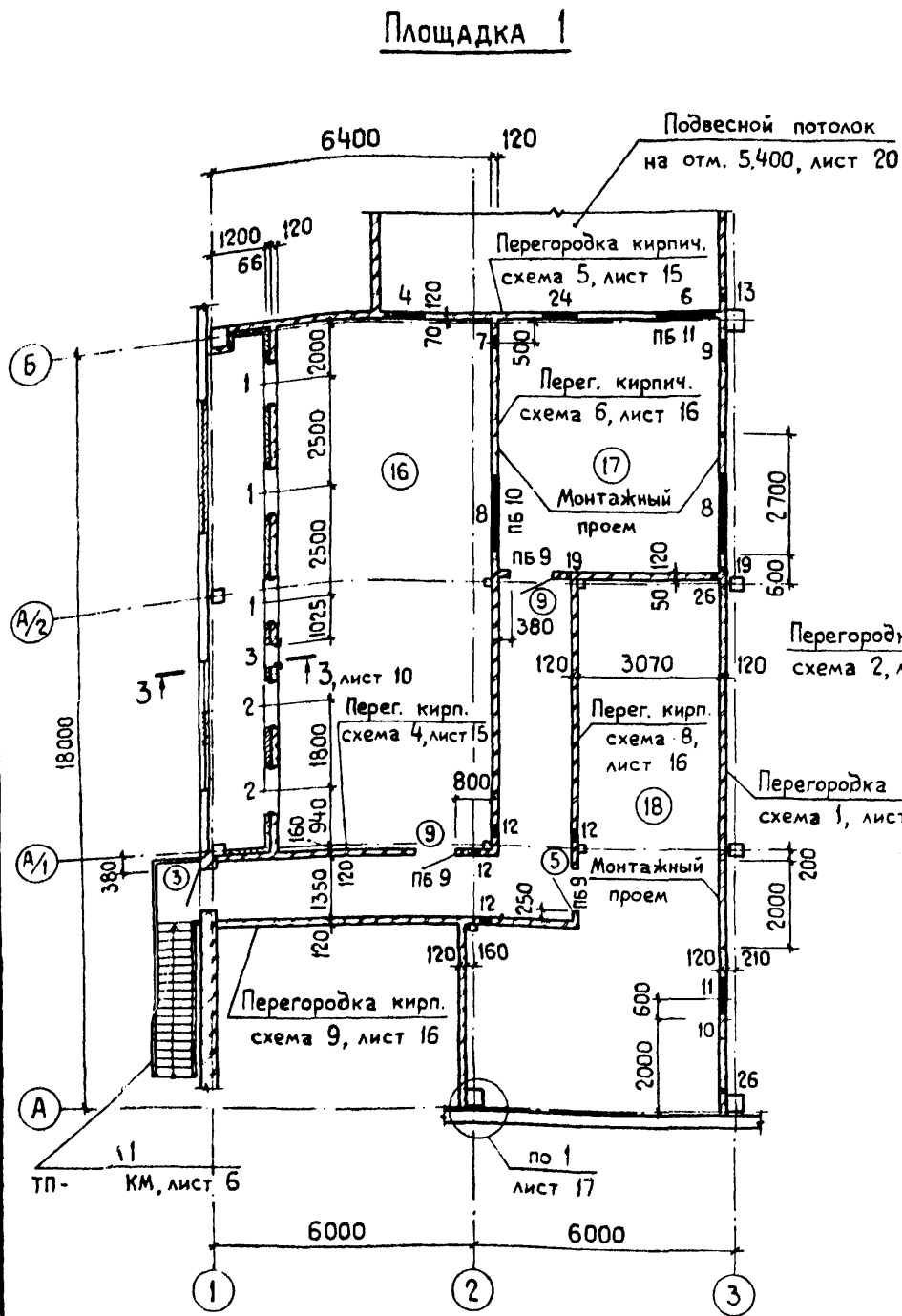
ГИП Евлев
Нач. отд. Зильберт
Л. констр. Чулжихин
Рук. гр. Оруджева
Вед. инж. Куприенко

ТП 503 4-54.88 АР

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Привязан:	Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	План на отм. 0,000	Р	7	
Инв. №	Н. контр. Толмачева	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



Ведомость отверстий продолжение:

№ п/п	Размеры отв. α × h, мм	Отм. низа или оси	№ п/п	Размеры отв. α × h, мм	Отм. низа или оси
1	1050 × 1553	3,883	15	Ф 1100	6,050
2	1050 × 660	3,720	16	Ф 350	5,000
3	505 × 1255	3,900	17	Ф 730	6,100
4	900 × 600	5,500	18	Ф 415	6,900
5	80 × 80	7,100	19	80 × 80	5,600
6	1500 × 400	5,500	20	300 × 150	6,450
7	Ф 300	5,600	21	Ф 500	6,900
8	1300 × 700	6,400	22	Ф 350	3,900
9	Ф 500	6,800	23	Ф 600	6,950
10	Ф 810	4,600	24	800 × 500	5,660
11	Ф 810	6,750	25	80 × 80	3,600
12	Ф 300	6,900	26	Ф 300	5,800
13	300 × 300	6,800			
14	Ф 600	4,000			

Инв. № подл.	Полн. и дата	Взам инв. №
Нач. отд. ЭИ	Полова	
Нач. отд. ЭИТ	Калганов	

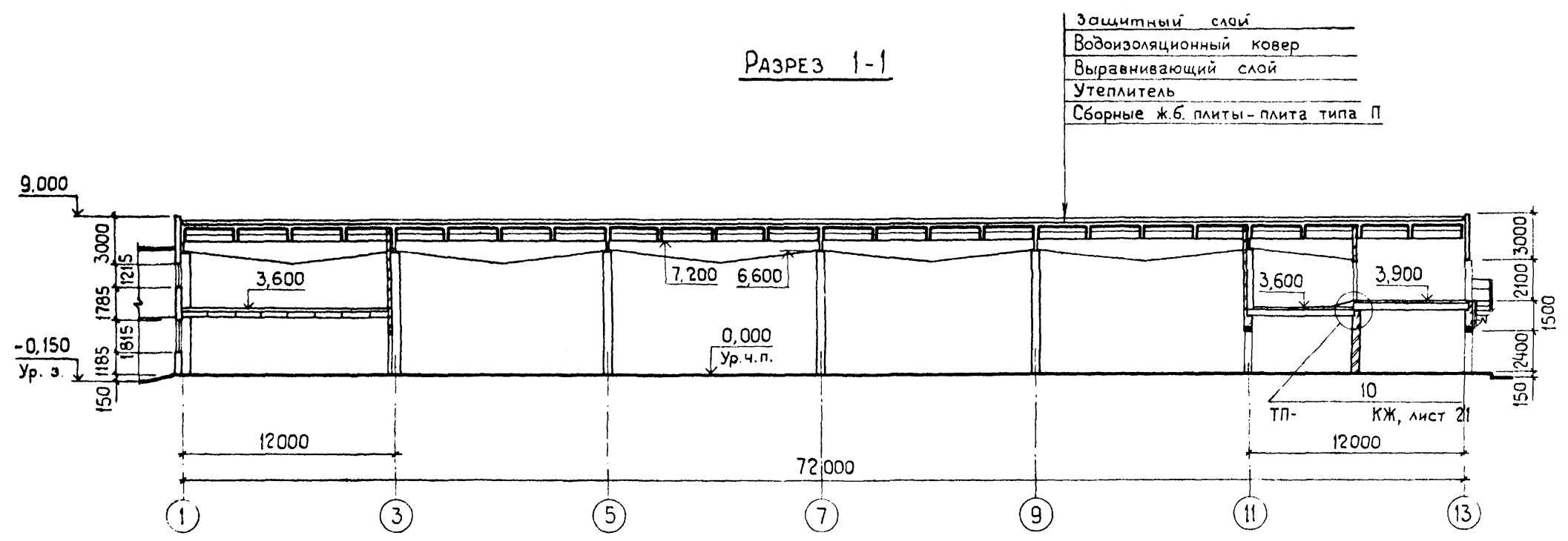
ГИП	Евелев	05.88
Нач. отд.	Зильбертов	05.88
Г.констр.	Чупахин	05.88
Рук. гр.	Оруджева	05.88
Вед. инж.	Куприенко	05.88

Привязан:	
Инв. №	
Н. контр.	Толмачева

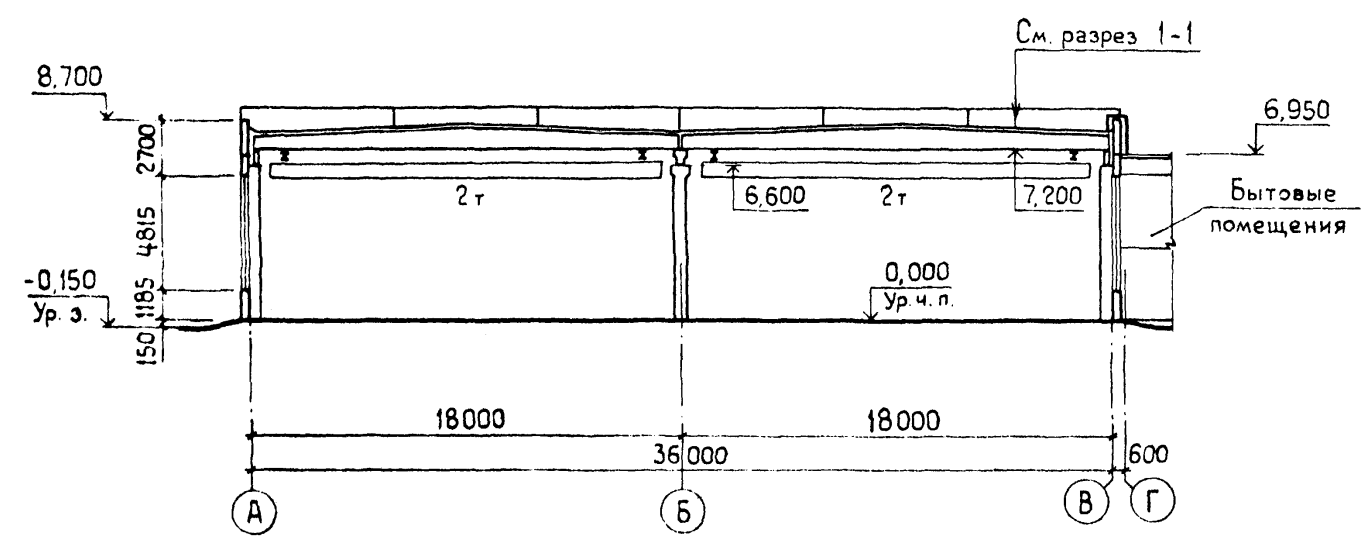
10028/2		
ТП 503-4-54.88 АР		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей.		
Производственные помещения		Стация Лист Листов
		Р 8
Планы площадок на отм. 3,600		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Яковенко *Я.В.* Формат А2

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



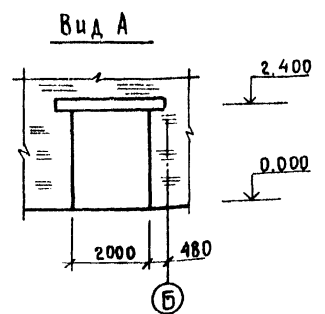
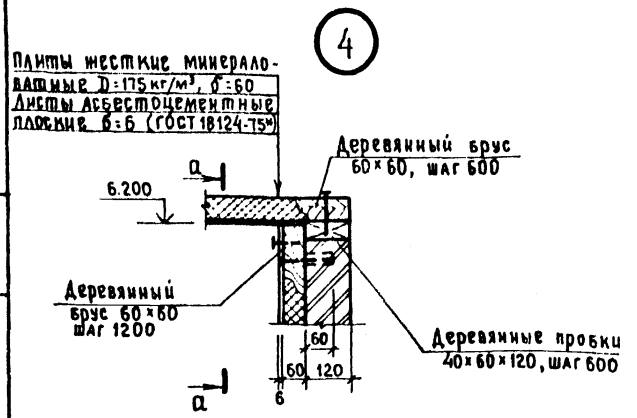
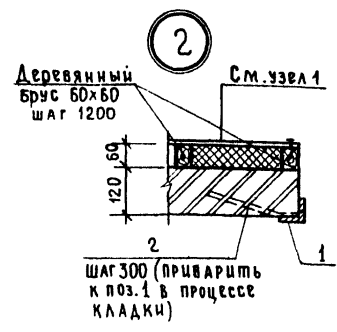
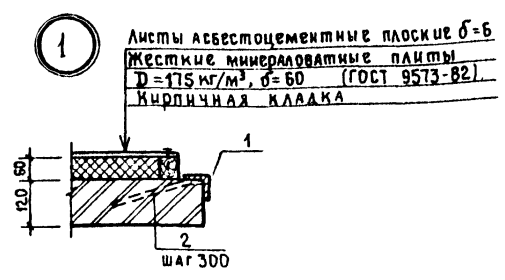
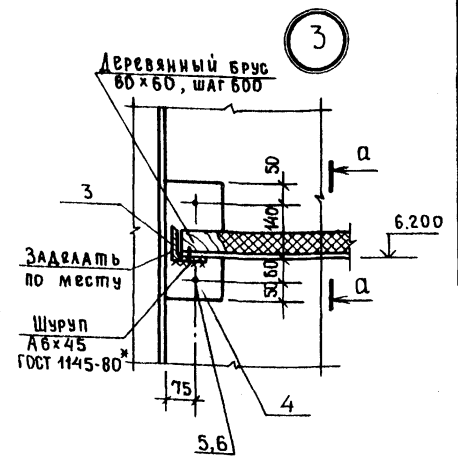
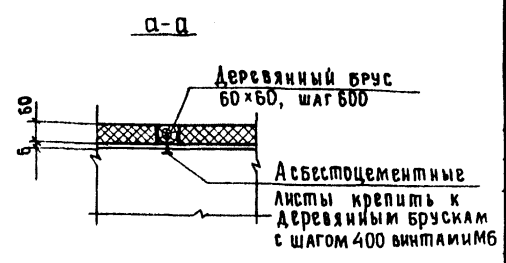
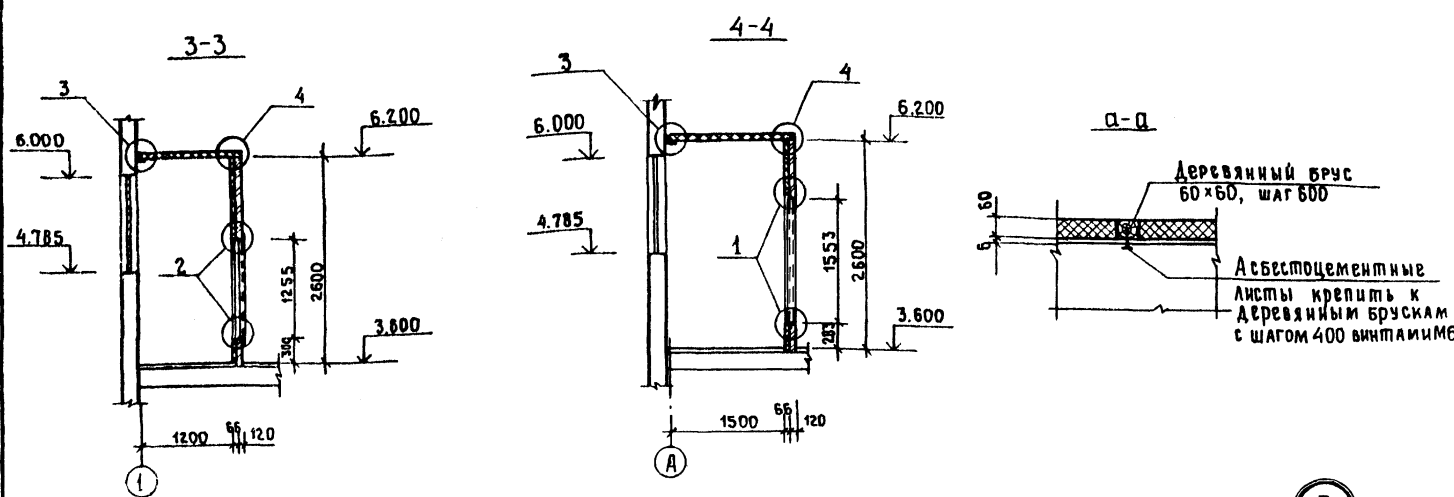
Состав кровли смотри лист 14.

Имя, № листа, Подл. и дата, 533к, ив. №

Привязан:		10028/2		
ГИП	Евелев	05.88	ТП 503-4-54.88	
Нач. отд.	Зильбертов	02.88		АР
Гл. констр.	Чупахин	02.88		
Рук. гр.	Оруджева	02.88		
Вед. инж.	Попова	01.88		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей				
Производственные помещения		Р	Лист 9	
Разрезы 1-1, 2-2		ГИПРОМсельстрой г. Саратов		
Имя, №	Н. контр. Толмачева	05.88	Формат А2	

Копировал: Яковенко

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



Спецификация элементов воздухозаборных камер

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86	43	4.81	м
2	1.400-15, вып.1	Анкер Ст - 52	160	0.1	
3		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-86	17	9.64	м
4		Лист б-б-6 ГОСТ 19903-74	5	2.8	
		Листы асбестоцементные плоские б-б мм			
		ГОСТ 18124-75*	95,5		м ²
		Плиты минераловатные			
		П175-1000.500.60			
		ГОСТ 9573-82	192		
		Деревянный брус 60x60			
		ГОСТ 8486-86 Е	137		м
5	1.030.9-2 вып.7 ч.2	Дюбель АРК-М10	10	0.04	
6	11761.00.00.000	Болты М10x30.58 ГОСТ 11371-78*	10	0.03	

1. Внутренние стены воздухозаборных камер окрасить эмалью в 2 слоя.
2. Вид А обозначен на листе 7.

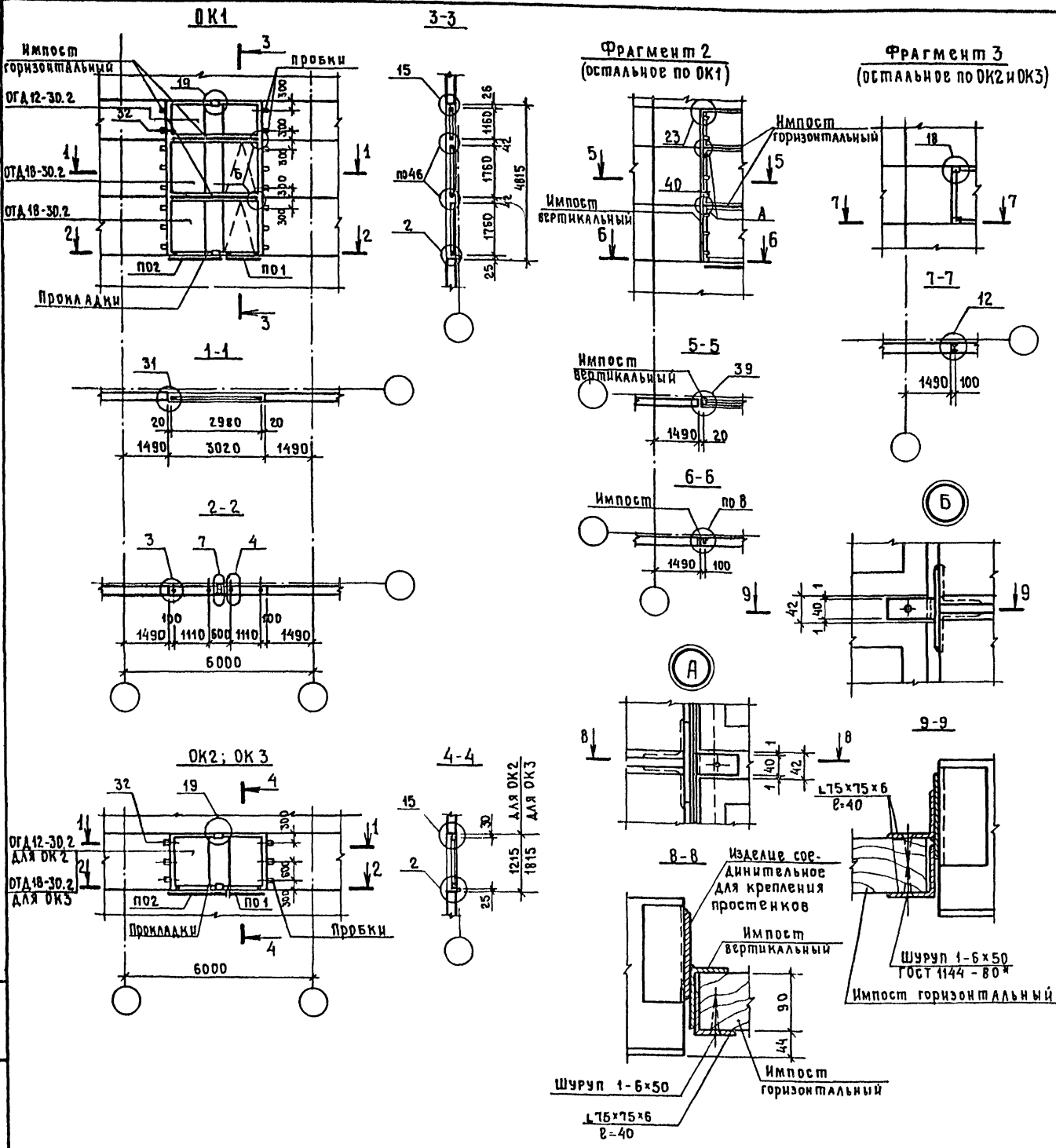
Имя и Ф.И.О. Подпись и Дата (виза)

Гип		Евлев	11.11.88	10028/2
И.м.опт.		Эльбертов	11.11.88	
И.констр.		Чухачин	11.11.88	
Рук.гр.пр.		Орланова	11.11.88	
Вед.инж.		Попова	11.11.88	
ТП 503-4-54.88 АР				
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей				
Производственные помещения			Сталь	Лист
			Р	10
Разрезы 3-3 ÷ 4-4				
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов				

Копировала: Евстигнеева Ж.С. - формат А2

Типовой проект 503-4-54.88

Исполнитель: [Signature]



Спецификация к схемам заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	кол. на цсп лн.			Всего	Масса ед. кг	Примечание
			ок1	ок2	ок3			
		Плита подоконная						
ПО1	ГОСТ 8484-82	ПО 12.20.35-Т	1	1	1	33	21	
ПО2	ГОСТ 8484-82	ПО 18.20.35-Т	1	1	1	33	32	
		Оконный блок						
Шифр 117-82	ОГА 12-30.2		1	1	-	22		
Шифр 117-82	ОГА 18-30.2		2	-	1	29		
2.436-17.1-360		Костыль ИС1	4	4	4	132	0.13	
2.436-17.1-350-02		Слив ФС1.30	1	1	1	33	5.18	
2.436-17.1-400		Кронштейн МСВ	5	5	5	165	1.37	
		Наличник тип I ГОСТ 8242-75						
		сеч. 54x13	25.3	11.9	13.3	528.7	М	
		сеч. 74x13	12.1			108.9	М	
		Прокладка Доска СОРТ3 ГОСТ 24454-80*Е сосна, ель ГОСТ 8486-86*Е				270	см. пункт 3	
		25 x 75 x 180					УКАЗАНИЙ	
		Пробка Брусочек Ф50x150 Сорт 3 сосна, ель ГОСТ 8486-86*Е				138		
		Импост горизонтальный Сорт 3 ГОСТ 24454-80*Е Брусочек сосна, ель ГОСТ 8486-86*Е						
		40 x 100 x 3020	2			18		
		Уголок В-75x75x6 ГОСТ 8509-86 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* Е-40				56	0.28	
		Уголок В-63x40x5 ГОСТ 8510-86 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* Е-100				256	0.39	
		Импост вертикальный В-100x63x6 ГОСТ 8510-86 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* Е-4810				8	36.2	
по фрагментам 2,3		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Е-80 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* Е-40				8	0.3	

- Общее количество элементов дано с учетом фрагментов 2 и 3.
- Узлы замаркированы по серии 2.436-17, вып. 1.
- Элементы по узлам серии 2.436-17, вып. 1.
- Привязка импоста в узле В к грани панели 134 вместо 164.

10028/2

Тип	ЕВВБВБ	ТП 503-4-54.88	АР
Нач. отд.	Знаверстов	Производственный корпус станции технического обслуживания на БОО грузовых автомобилей	
Гл. констр.	Чупахин	Производственные помещения	
Рук. групп.	Оруджев	Р	11
Вед. инж.	Куприенко	Схемы заполнения оконных проемов.	
Инженер	Сузальцев	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировала Евстигнеева [Signature] формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-54.88 АЛЬБОМ II

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

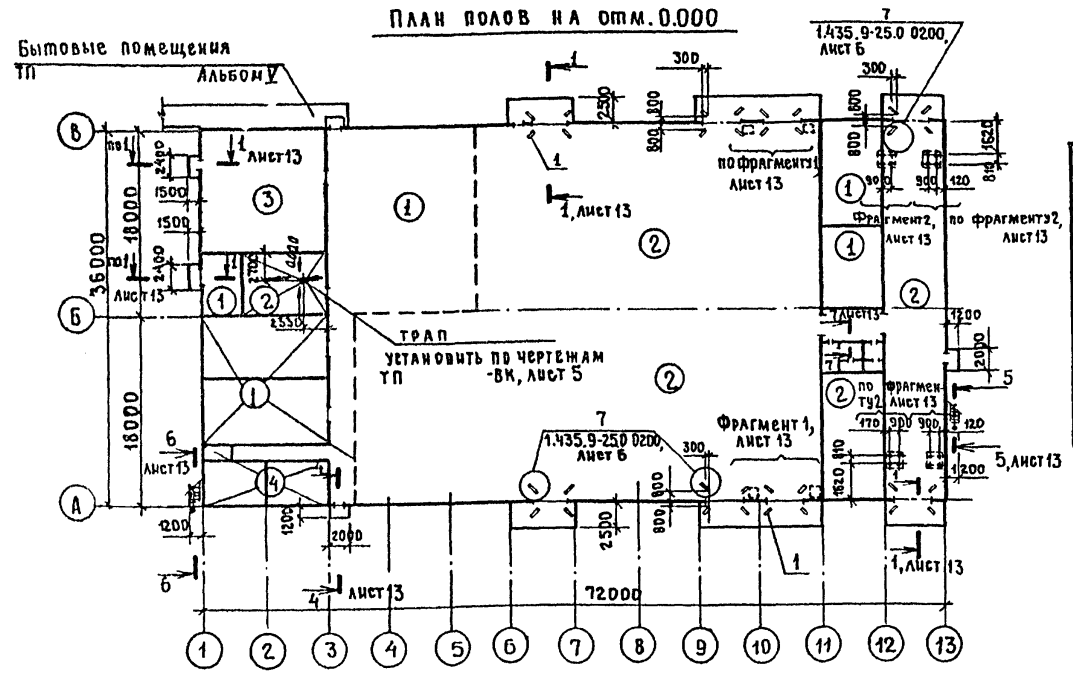
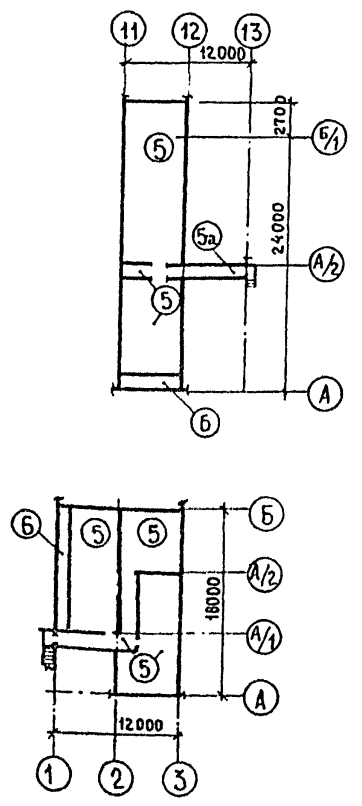


ТАБЛИЦА КОДОВ ПОЛОВ

Тип пола по проекту	Код по смете	Размер переменной величины h, мм
1	—	—
2	ПП-019	—
3	—	—
4	ПП-020	—
5	ПП-022	80
5а	—	—
6	ПП-023	80

Планы полов на отм. 3.600

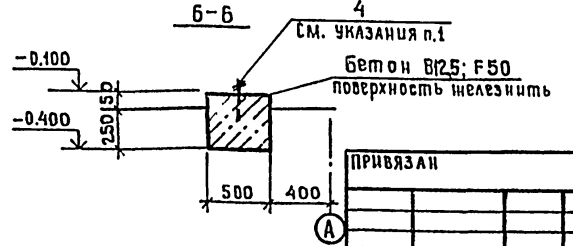
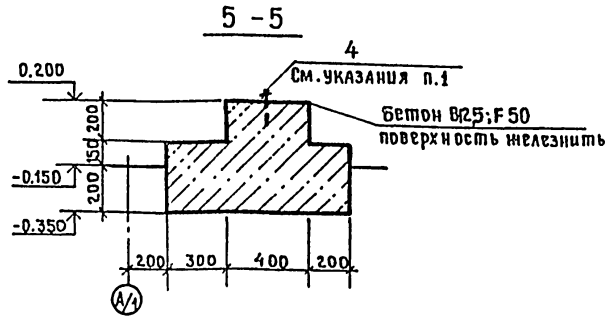
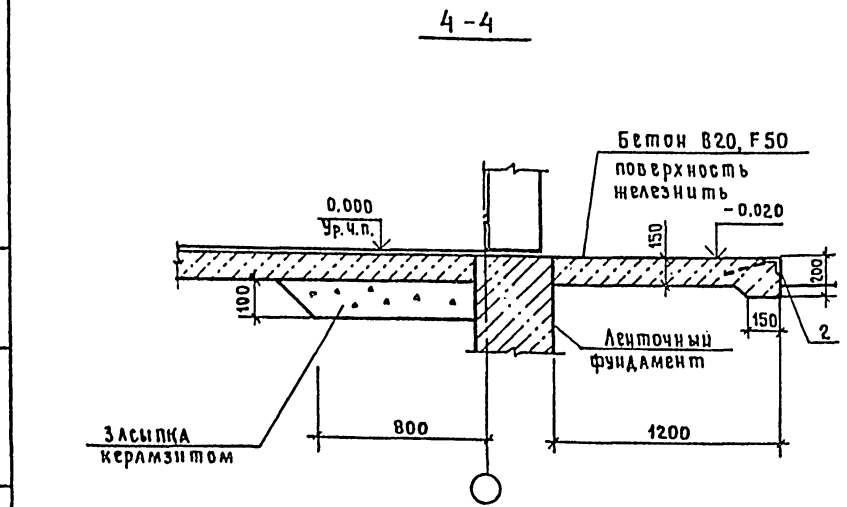
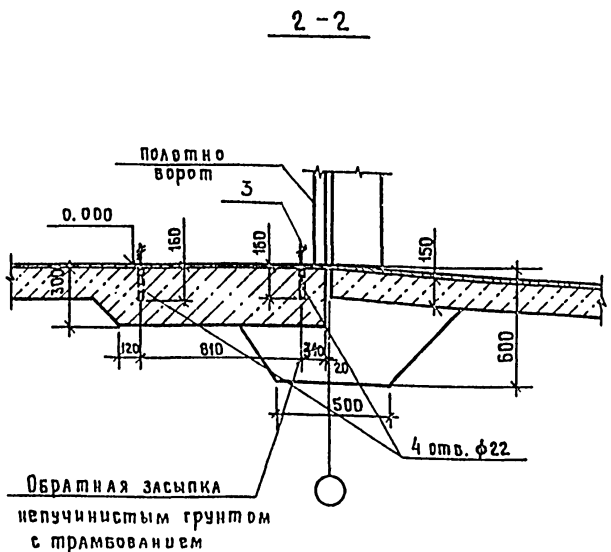
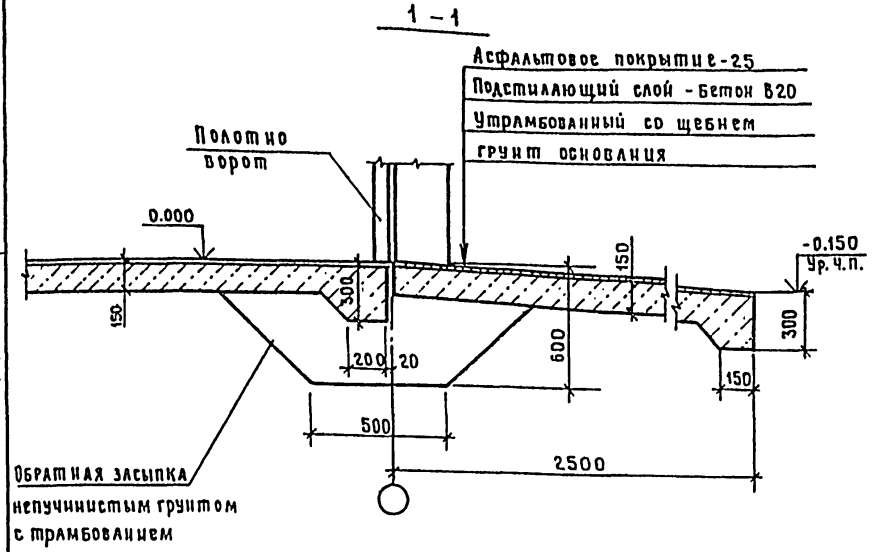
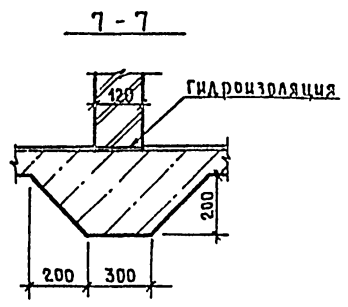
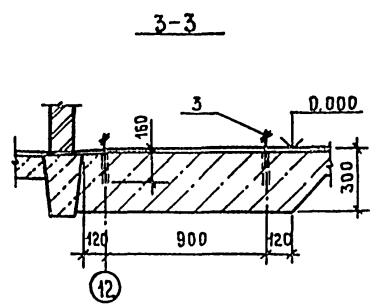
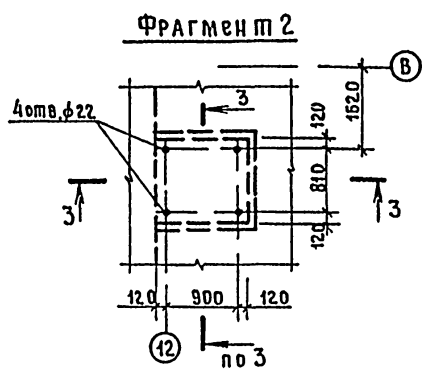
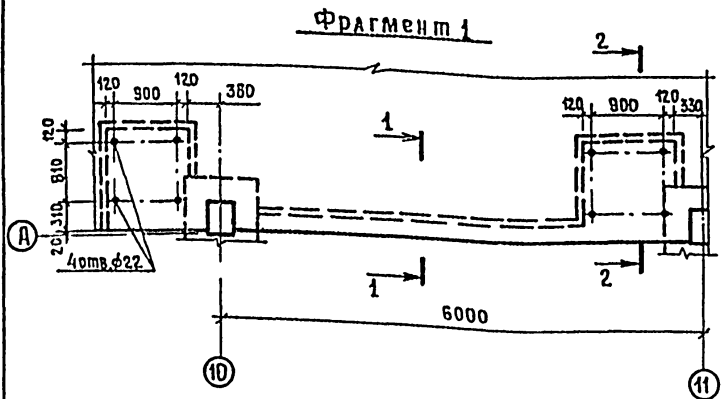


- Работы по устройству полов начинать после выполнения фундаментов под оборудование, подпольных каналов, прокладки инженерных сетей и электрических кабелей.
- Покрытие пола 1, 2, 3, 6 шифровать.
- При устройстве полов заложить обрамляющие закладные изделия в местах примыкания полов к каналам по чертежам ТП -КЖ, листы 11÷13, в трансформаторной подстанции (поз.2 по экспликации помещений) заложить закладные изделия по чертежу ТП -КЖ, лист 33.
- В процессе производства работ по устройству полов выполнять штрабы сечением 100×100 для укладки трубопроводов. Размеры и привязку см. чертежи ТП -ТК, листы 4÷7.
- При изготовлении бетона для полов в помещениях 5, 6, 8, 13 руководствоваться „Руководством по защите железобетонных конструкций от действия нефтепродуктов“ пункты 3.5 ÷ 3.8.
- В качестве уплотняющей добавки для кислотоупорных растворов на жидком стекле следует назначать фурфуровый спирт и солянокислый анилин (ГОСТ 5243-77*), вводимые при затворении раствора в количестве соответственно 3 и 0,4% от веса жидкого стекла.
- В зонах примыкания к наружным стенам по периметру здания выполнить утепление пола керамзитом (см. сечение 4-4, лист 13).

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Детали примыкания пола	Площадь пола, м²
2, 4, 7 9÷11, 14, 15	1	1.444-1, вып.1	1. Покрытие - бетон класса В25-25мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В15 -100 мм	140 1.444-1 вып.1	617,3
5, 6, 8, 13, 3	2	10 1.444-1; вып.1	1. Покрытие - осебоплатный бетон класса В25, Wв - 25мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В25 - 150 мм.	1393,0	
1	3	8 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - плита из жароупорного бетона 1,5×1,5 м - 120мм 2. Пролойка - песок - 60мм 3. Подстилающий слой - бетон класса В15 -100мм	138 1.444-1 вып.1	142,4
12	4		1. Покрытие - керамические кислотоупорные плиты (ГОСТ 961-84) -15мм 2. Пролойка и заполнение швов из раствора на жидком стекле с уплотняющей добавкой (см указания п.6) 3. Подстилающий слой - бетон класса В15 - 100мм 4. Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт	140 1.444-1 вып.1	52,1
16-20	5	по 65 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - бетон класса В15-20мм 2. Стяжка - легкого бетона D=1100 кг/м³ - 80 мм	310,1	
Переходная площадка	5а		1. Покрытие - бетон класса В15 - 30 мм 2. Основание - ж.б. плита.	7,7	
Воздухо-заборные шахты	6	184 2.244-1, вып.4	1. Покрытие - бетон класса В15 - 20мм 2. Цем.-песч. раствор марки 150 - 40мм 3. Плиты из ячеистых бетонов P=350 кг/м³ - 80мм	23,1	

В экспликации полов в графе „Элементы пола и их толщины“ даны недостающие данные, остальное см. в узлах указанных серий

ТИП	Евдеев	Клеф	0288	ТП	503-4-54.88	-АР
Имя.о.п.	Знавертьев	Чупахин	0288	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		
Имя.ф.о.п.	Чупахин	Чупахин	0288	Производственные помещения		
Имя.г.р.	Вручьева	Чупахин	0288	Планы полов на отм. 0.000 и 3.600		
Имя.инж.	Куприченко	Судальцев	0288	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов		
Имя.инж.	Судальцев	Судальцев	0288	Страница 12		



Спецификация закладных изделий пола

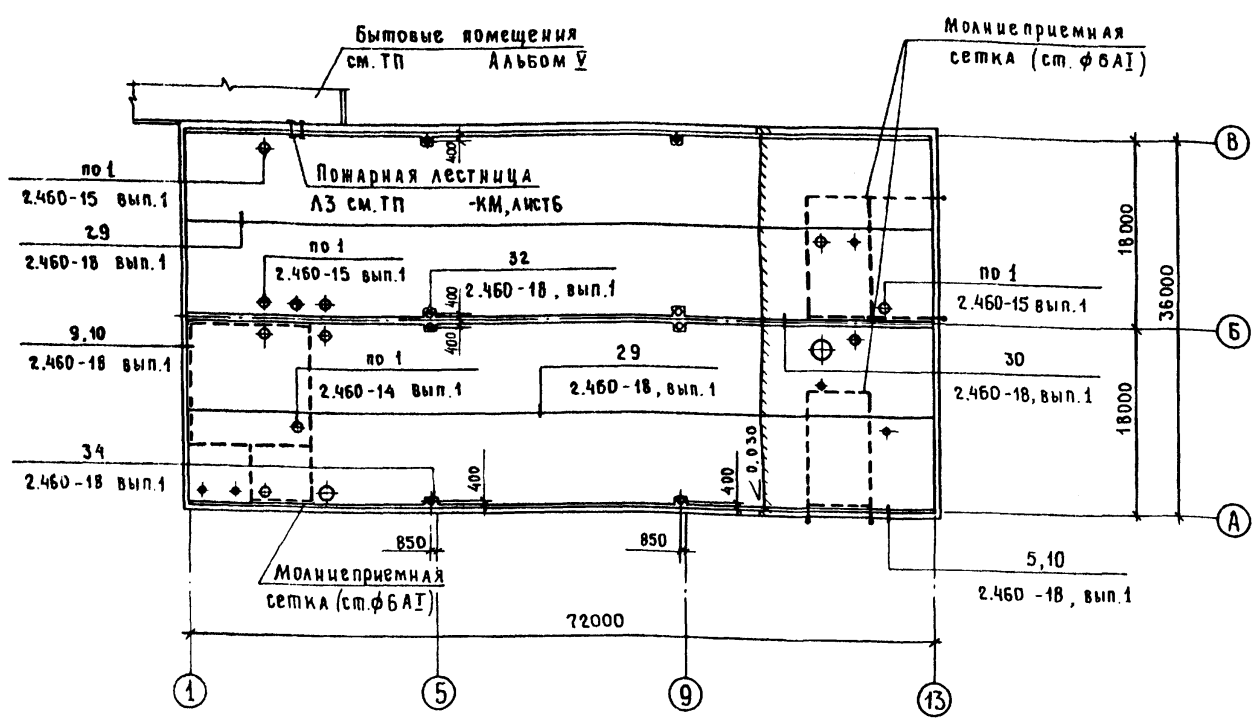
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 6665-82*	Бортовой камень			
		БР 100.30.13	32	100	
2	1 400-15 вып.1	Изделие закладное МН 548	8	4.2	м
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5, М16x300 ВСт3пс2	32	0.51	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5, М12x200 ВСт3пс2	4	0.23	

Для крепления лестничных маршей установить болты М12 в просверленные скважины ф18 мм глубиной 120 мм на эпоксидном клее.

ГНП		Евелев	11.04.88	Б.С.	10028/2
И.А.С.О.П.		Зильбертов	11.04.88	В.В.	
Г.А.К.О.Н.С.Т.		Чупахин	11.04.88	В.В.	
Р.У.К.Б.Р.		Ордашева	11.04.88	В.В.	
В.Е.Д.И.Н.Ж.		Куприенко	11.04.88	В.В.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Инженер		Суздаальцев	11.04.88	В.В.	
ПРИВЯЗАН					Производственные помещения
И.И.В.Н.№		И.И.К.О.Н.Т.Р.	И.И.П.Л.А.М.А.Ч.Е.В.А.	11.04.88	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3-6-6 к плану полов на отм. 0.000

Типовой проект 503-4-54.88

Альбом II



Спецификация металлических элементов кровли

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
*	2.460-14, вып.1	Кольцо стяжное КС 6	2	0.50	* по
	2.460-14, вып.1	То же КС 8	2	0.76	узлам,
	2.460-14, вып.1	" КС 9	2	0.94	замар-
	2.460-14, вып.1	" КС 10	2	1.05	крован-
	2.460-14, вып.1	" КС 11	1	1.17	ным
	2.460-14, вып.1	" КС 12	3	1.52	на
	2.460-14, вып.1	" КС 14	1	1.88	плане
	2.460-14, вып.1	" КС 15	1	2.32	крован
	2.460-14, вып.1	Копак стальной КА 1	2	5.67	
	2.460-14, вып.1	То же КА 3	2	5.29	
	2.460-14, вып.1	" КА 4	2	10.90	
	2.460-14, вып.1	" КА 5	2	10.71	
	2.460-14, вып.1	" КА 6	1	10.08	
	2.460-14, вып.1	" КА 7	3	11.34	
	2.460-14, вып.1	" КА 9	1	9.89	
	2.460-14, вып.1	" КА 10	1	14.81	
	2.460-14, вып.1	Полоса принимающая ПП 1	2	1.08	
	2.460-14, вып.1	То же ПП 2	3	1.69	
	2.460-14, вып.1	" ПП 3	2	1.88	
	2.460-14, вып.1	" ПП 4	1	2.16	
	2.460-14, вып.1	Кольцо фланец КФ 1	2	1.36	
	2.460-14, вып.1	То же КФ 3	2	4.38	
	2.460-14, вып.1	" КФ 4	2	3.72	
	2.460-14, вып.1	" КФ 5	1	2.70	
	2.460-14, вып.1	" КФ 6	3	8.16	
	2.460-14, вып.1	" КФ 8	1	4.60	
	2.460-14, вып.1	" КФ 9	1	5.38	
	2.460-14, вып.1	Фасонный элемент ФЭ 1	2	6.00	
	2.460-14, вып.1	То же ФЭ 2	3	9.10	
	2.460-14, вып.1	" ФЭ 7	2	9.20	
	2.460-14, вып.1	" ФЭ 8	1	10.60	
	2.460-15, вып.1	Козырек стальной КР 2	3	6.51	
	2.460-15, вып.1	Фасонный элемент ФЭ 2	3	9.10	
	2.460-15, вып.1	Полоса принимающая ПП 2	3	1.69	
	2.460-18, вып.3	Фартук МС 3	153	4.1	
	2.460-18, вып.3	То же МС 33	153	2.8	
	2.460-18, вып.3	" МС 35	101	2.2	
	2.460-18, вып.3	Костыль МС 7	363	0.38	
		Костыль 4x40, l=50	602	0.06	

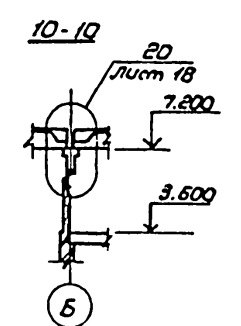
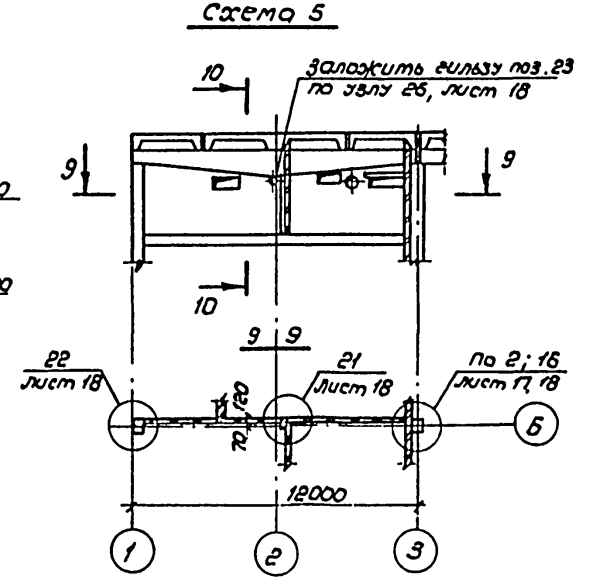
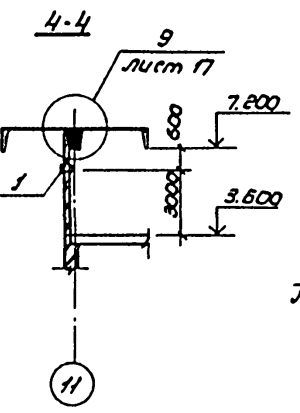
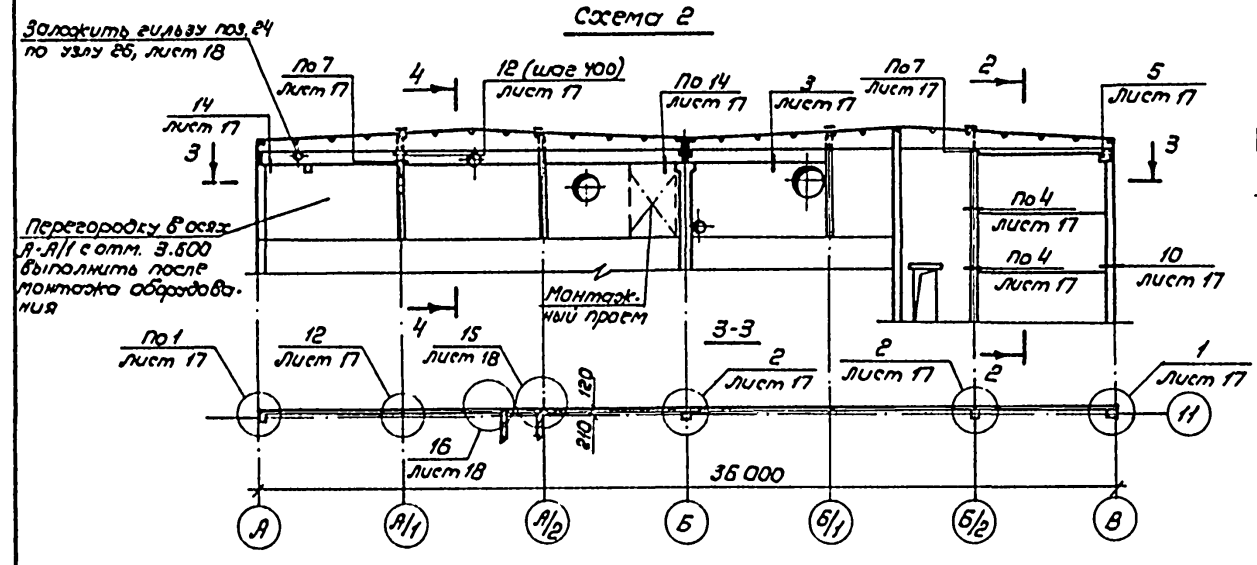
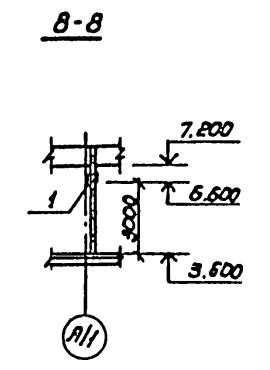
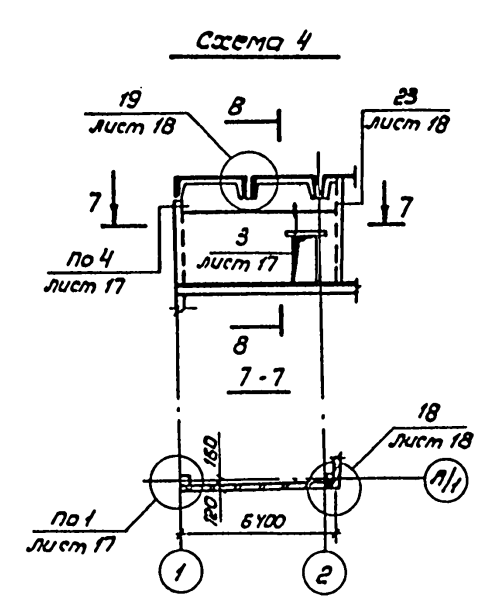
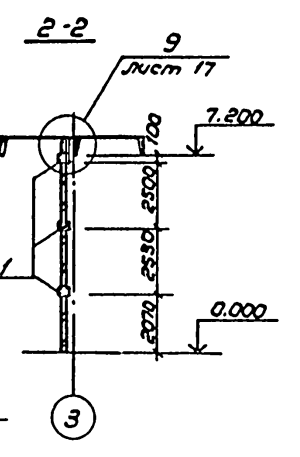
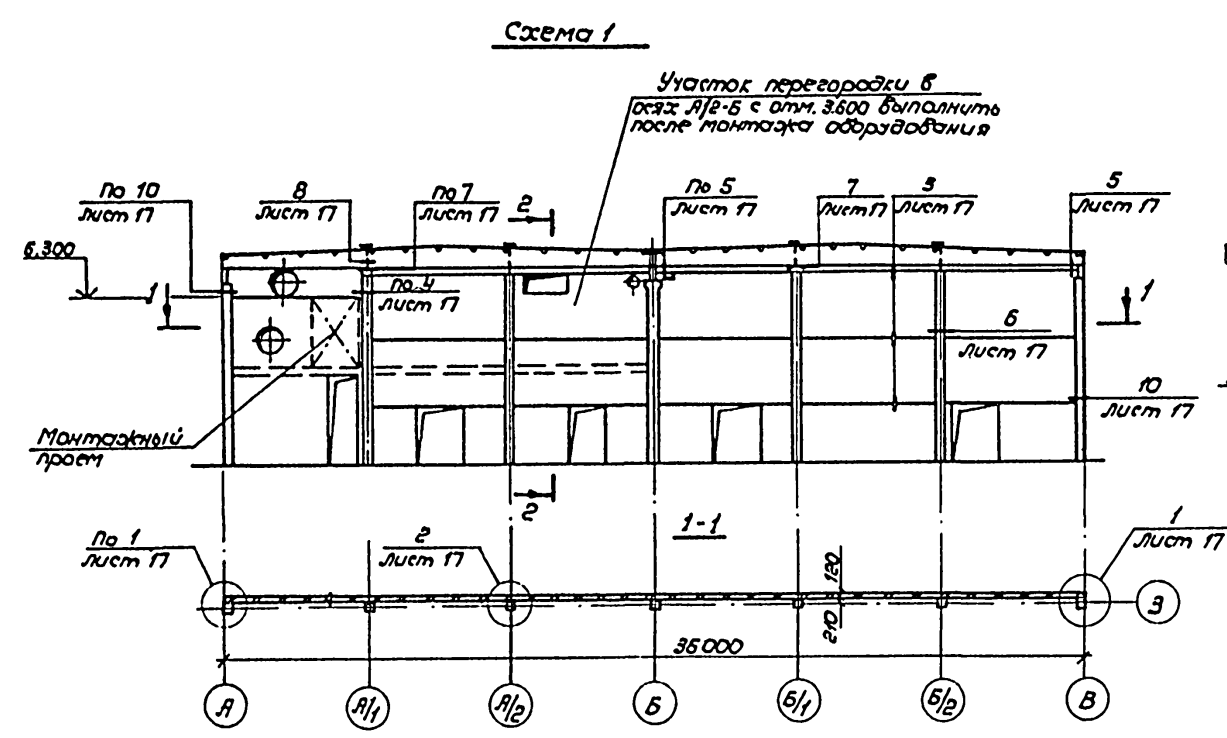
Экспликация элементов кровли

Тип покрытия	Схема покрытия	Элементы покрытия и их толщины	Дополнительные указания
1		1. Слой гравия толщиной 10 мм на горячей битумной мастике толщиной 2 мм 2. 3 слоя рубероида кровельного марки РКП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике толщиной 2 мм. 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм 4. Утеплитель - плиты из ячеистого бетона $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5742-76) толщиной 140 мм 5. Сборные железобетонные плиты типа П	

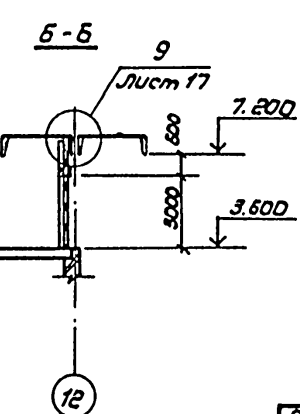
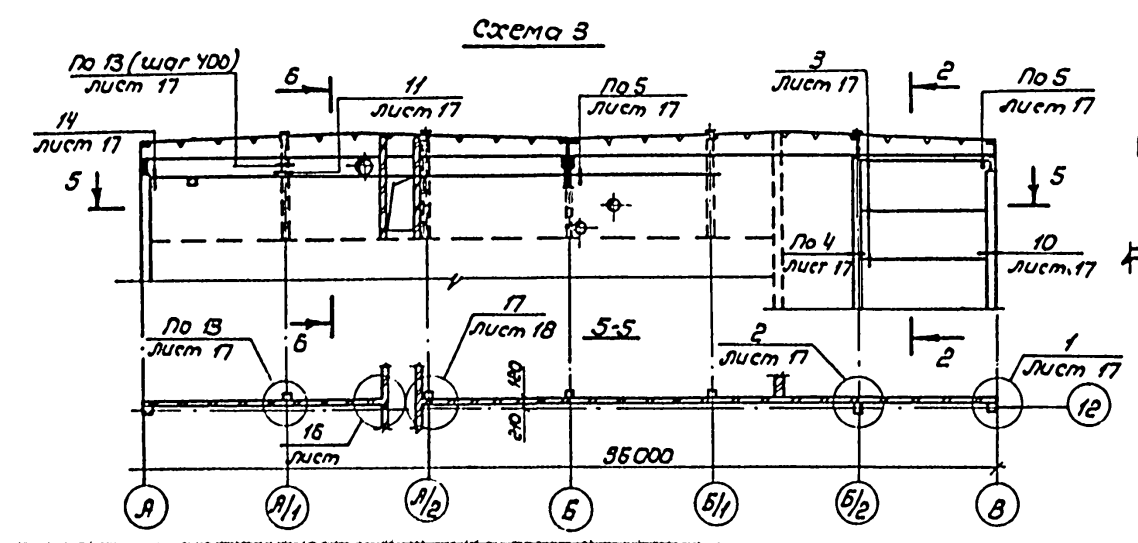
- Кровля запроектирована на основании СНиП II-26-76.
- Марки битумной мастики для устройства кровли указываются при привязке проекта в зависимости от района строительства.
- В местах примыканий кровли к стенам, на участке ендов, коньке и в местах пропуска через кровлю шахт, крышных вентиляторов основной гидроизоляционный ковер усиливается дополнительными слоями рубероида марки основного ковра по соответствующим узлам, замаркированным на плане кровли.
- Все места пропуска вентиляционных шахт, показанные, но не замаркированные на плане кровли, заделать по узлу 1 серии 2.460-14, вып.1.
- В стяжках из цементно-песчаного раствора предусмотреть температурно-усадочные швы шириной 5 мм, разделяющие поверхность на участки размером 6x6 м.
- При производстве работ по устройству кровли заложить под слой утеплителя молиепринимающую сетку по чертёжам ТП -ЭМ лист 23. Расход металла ФБА I - 33 кг, l=150 м.
- Перед устройством кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ на кровле.

ГИП	Евсеев	03.88	ТП 503-4-54.88	-АР
И.ч.о.д.	Зильбертов	03.88		
П.контр.	Чупахин	03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Рук.гр.	Оруднев	03.88		
Вед.инж.	Попова	03.88		
Инженер	Судальцев	03.88		
Привязан			Производственные помещения	Станция Лист Листов Р 14
Инв.п.с.			П л а н к р о в л и	ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов

Тулабэй проект 503-4-54.88



(См. указания на листе 16.)



Ген.пр.		Евлев	Мель	2.88	10028/2
Инж.пр.		Зильберберг	Сид	2.88	
Арх.пр.		Куракин	Сид	2.88	ТП 503-4-54.88 -АР
Вед.инж.		Орджанов	Сид	2.88	
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	Производственные помещения
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	Перегородки кирпичные
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	Гипропромсельстрой г. Саратов
Инж.пр.		Куприенко	Сид	2.88	

Калибрал: Зверева 35- Формат А2

Технический проект 503-4-54.88 АЛЬБОМ II

СХЕМА 6

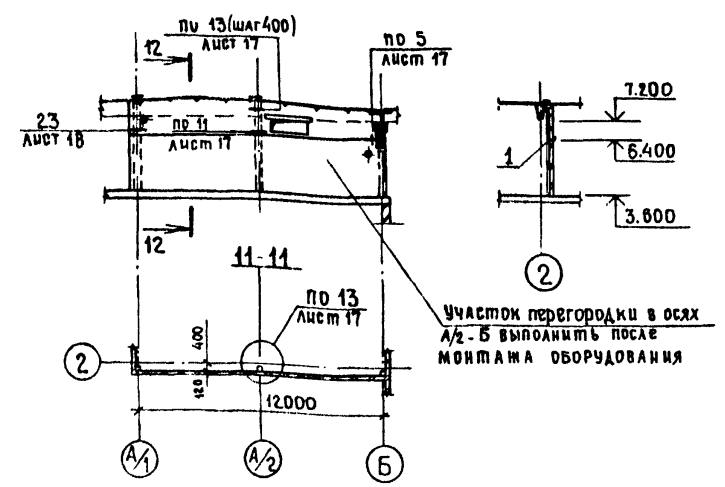


СХЕМА 7

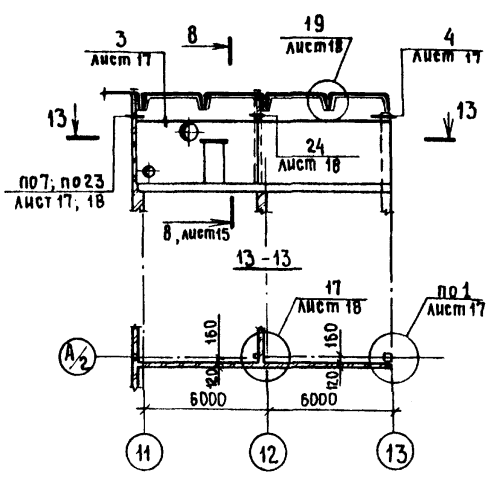


СХЕМА 8

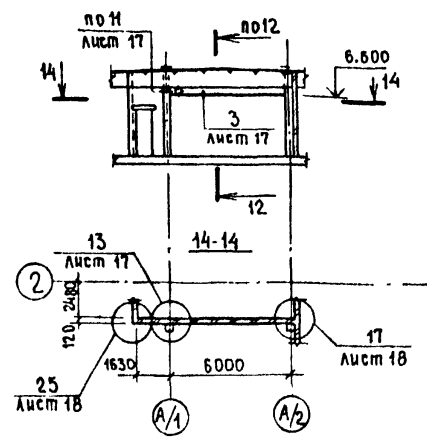


СХЕМА 9

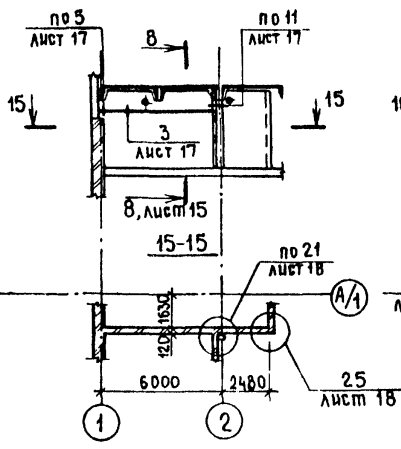
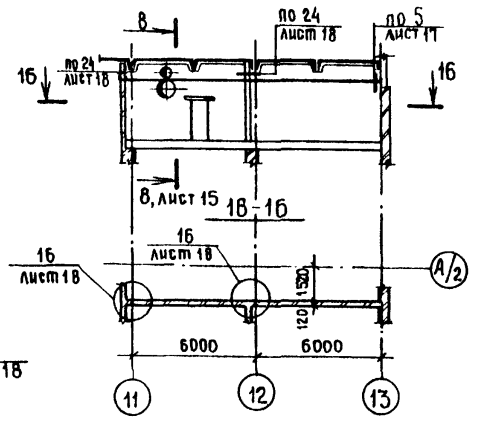


СХЕМА 10



1. Перегородки толщиной 120мм на высоту от пола до первого прокладочного пояса армировать сетками С1 (поз.20) через три ряда кладки. Над отверстиями больше 500мм проложить арматуру 2φ8АІ (поз. 21) в трех горизонтальных швах кладки по высоте. Арматуру завести за грань отверстия на 250мм.
2. Марки колонн, насадок фахверка и спецификация на них даны на листах ТП - КИ14,16.
3. Ведомость отверстий приведена на листе В.
4. Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75, высота шва 6 мм.

Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Швеллер 14ГОСТ8240-72* ВСт3кп2ГОСТ535-79*	234	12.3	м
2	ТП-503-4-54.88-КИ-08000-01	Изделие соединительное МС1	127	0.24	
3	-02	то же МС2	214	0.9	
4	-03	" МС3	32	0.82	
5	-04	" МС4	9	2.8	
6	-05	" МС5	119	0.29	
7	-06	" МС6	16	0.35	
8	-07	" МС7	44	0.34	
9	-08	" МС8	4	3.0	
10	-09	" МС9	48	0.25	
11		Швеллер 14ГОСТ8240-72*Е-150 ВСт3кп2ГОСТ535-79*	14	0.18	
12		Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74* ВСт3кп2ГОСТ14637-79			
		100 × 100	423	0.39	
13		Уголок 50×50×5ГОСТ8509-86 ВСт3кп2ГОСТ535-79* ,			
		ℓ-100	16	1.04	
14		Уголок 50×50×5ГОСТ8509-86 ВСт3кп2ГОСТ535-79*	8	0.75	
15		ТРУБА 25×3.2ГОСТ3262-75;ℓ-50	48	0.12	
16		φ16 АІ ГОСТ 5781-82*,ℓ-220	64	0.35	
17	1.030.9-2 вып. 7 ч. 2 11761-00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	472	0.04	
18		Болт М10×30.58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78*	472	0.03	
19		Болт М12×30.58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 12.01 ГОСТ 11371-78*	8	0.04	
20	ТП 503-4-54.88 КИ-11000-01	Сетка арматурная С1	140	1.63	
21		φ8 АІ ГОСТ 5781-82*	59	0.395	м
22		φ16 АІ ГОСТ 5781-82*,ℓ-700	26	1.106	
23	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН 830	1	7.5	
24	1.400-15 вып.1	то же МН 817	1	2.0	

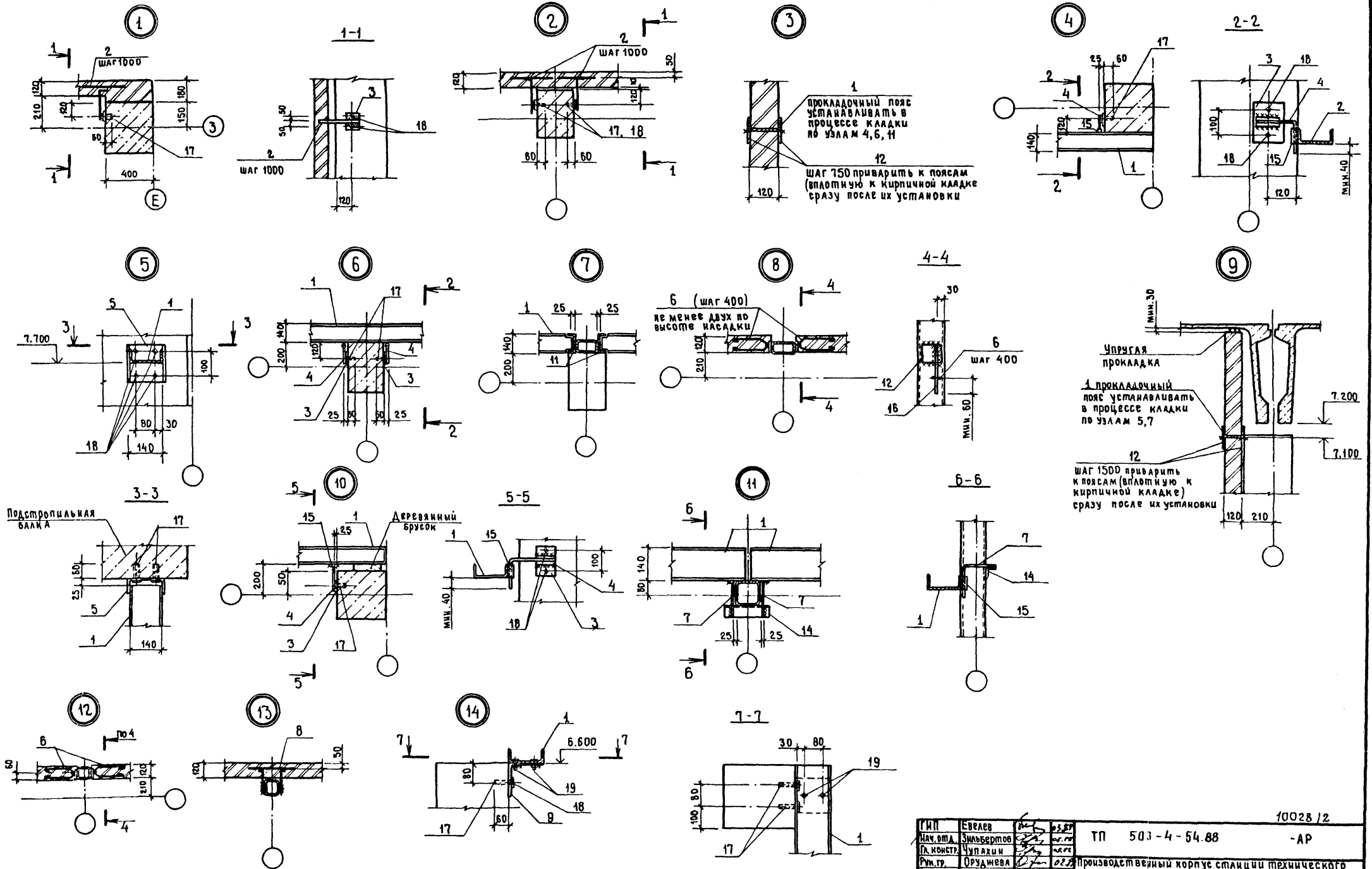
Имя и фамилия инженера

10028/2

Г.И.П.	Евлев	Инж.	19.12.77	ТП 503-4-54.88	-АР
Нач.отд.	Знабертов	Инж.	19.12.77		
Т.А.Констр.	Чупакин	Инж.	19.12.77		
Ф.И.Гр.	Оруднева	Инж.	19.12.77	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Вед.инж.	Курпаченко	Инж.	19.12.77	Производственные помещения	Стадия Лист Листов Р 16
Инв.№				Перегородки кирпичные. Схемы Б-10.	ГИПРОПРОМСЕБСТРОЙ г.Саратов

Копировал Евлевская

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II

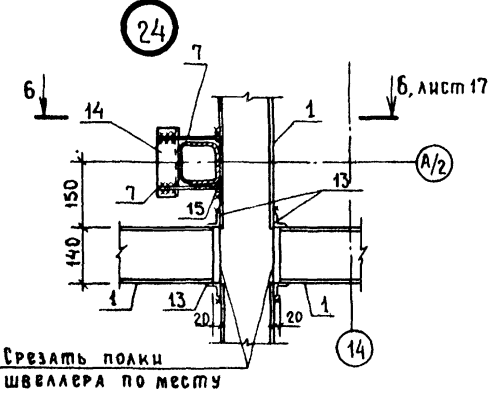
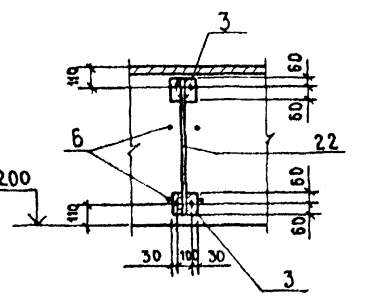
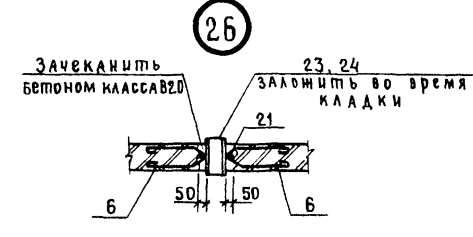
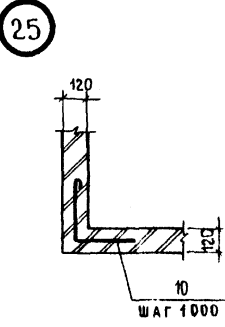
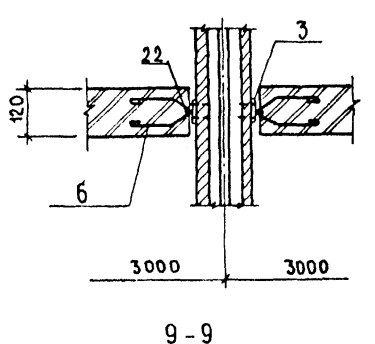
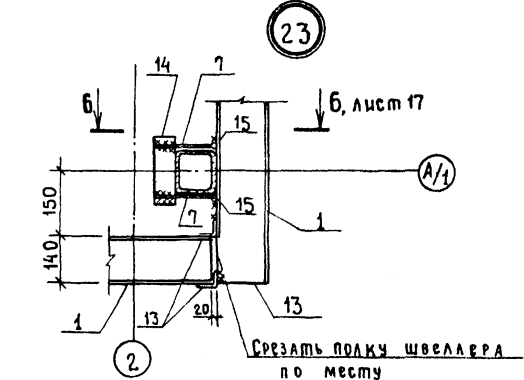
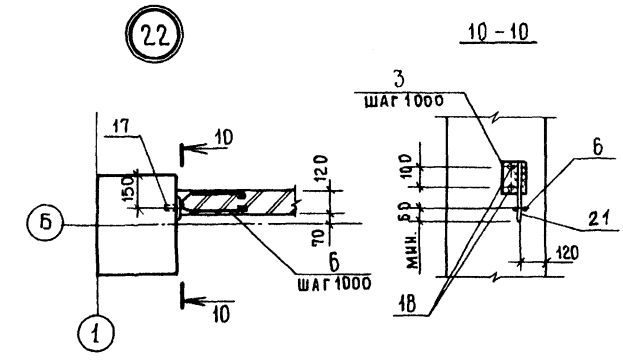
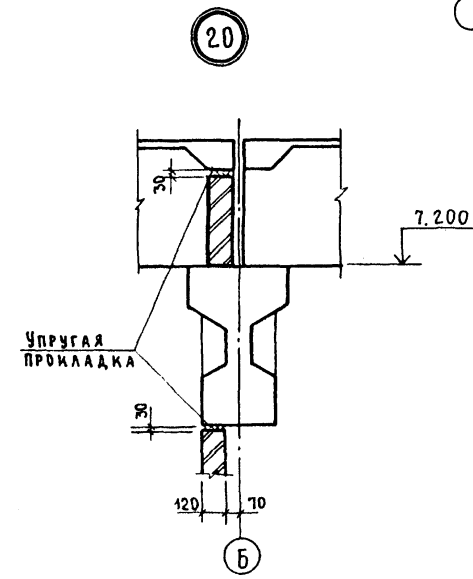
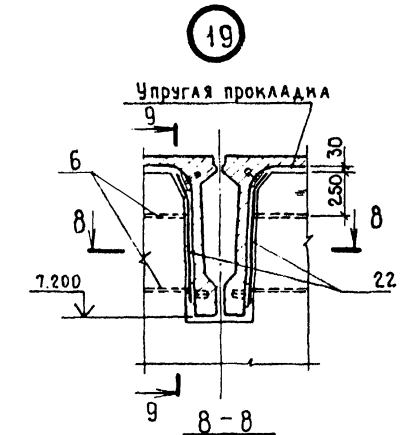
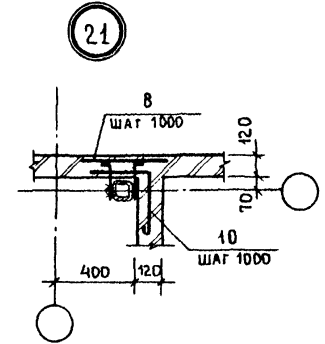
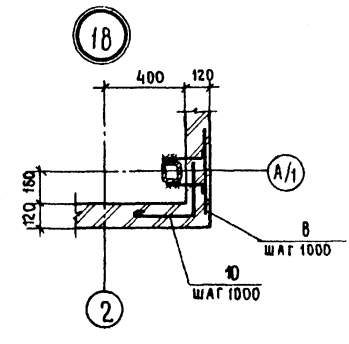
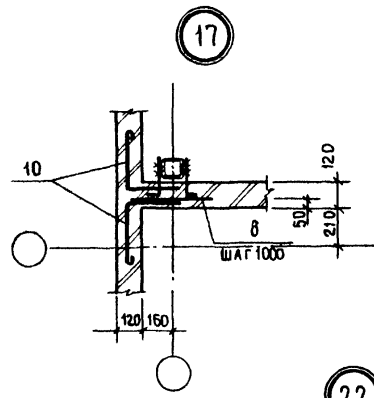
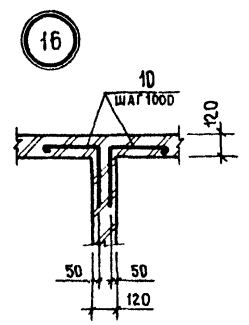
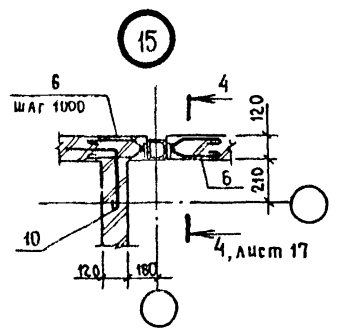


Имя, Фамилия, Подпись и Дата

ИМП		Евлев	02.07	10028/2
Нач. отд.		Знабертов	02.07	ТП 503-4-54.88
Гл. констр.		Чупакин	02.07	-АР
Рук. гр.		Оруднева	02.07	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Вед. инж.		Купченко	02.07	Производственные помещения
Привязан				Станция Асб. Дистов
Инв. №				Р 17
				Перегородки кирпичные. Узлы 1-14.
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
				г. Саратов

Жопирова Евгениева *Евм* Формат А2

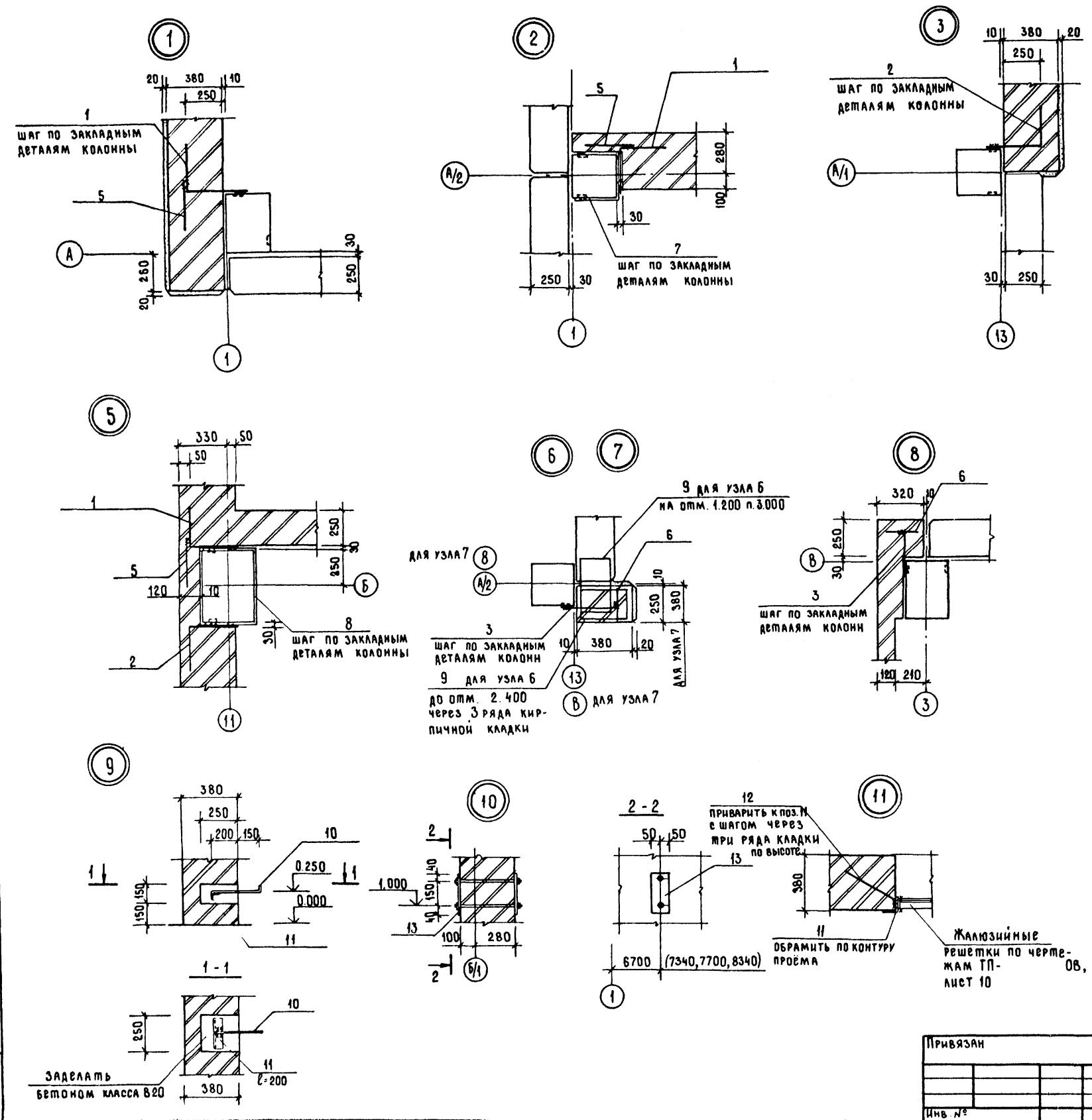
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-54.88 АЛБОМ II



Срезать полки швеллера по месту

ГИП Евлев		10028/2	
Л.О.П.А. Зяббертов	Ч.П.А.Х.И.	ТП 503-4-54.88	-АР
Р.К.Г.Р. Оруаева	Куприенко	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан		Производственные помещения	Лист 18
И.В.И.С. Н.Конт.Галамачева		Перегородки кирпичные. Узлы 15÷26	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ
		Копирова Евстигнеева	г.Саратов
			ФОРМАТ А2

Альбом
Типовой проект 503-4-54.88



Спецификация элементов крепления кирпичных стен

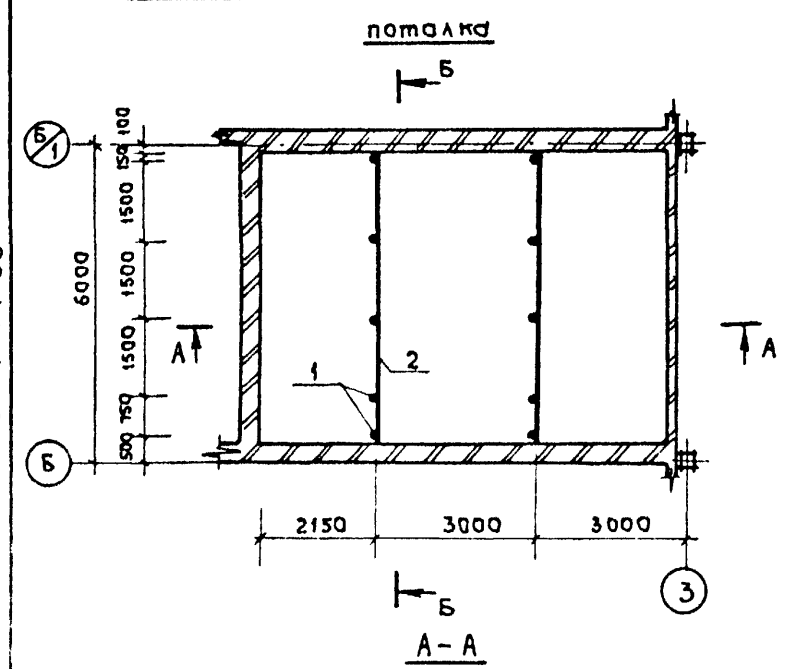
МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Изделие соединительное			
1	ТП-503-4-54.88 КИ-08000-10	МС 10	25	0.51	
2	-11	МС 11	25	0.51	
3	-12	МС 12	6	0.41	
4	-09	МС 9	36	0.25	
5		φ 10 АИ ГОСТ 5781-82 ^а , L=300	25	0.19	
6		L=200	6	0.12	
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ^а ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79			
7		60 x 880	18	4.20	
8		60 x 1280	3	6.02	
9	ТП-503-4-54.88 КИ-11000-02	Сетка арматурная С 2	14	0.4	
10	ТП-503-4-54.88 КИ-08000-13	Изделие соединительное МС 13	1	0.63	
11	1.400-15 В.1.005-40	Уголок У-26	9.7	4.81	м
12	1.400-15 В.1.004-02	Стержень СТ-53	18	0.1	
13	ТП-КИ-08000-14	Изделие соединительное МС 14	4	5.1	
	1.435.9-25.0.5400-01	Уголок У 5.36	10	73.88	*по узлам серии 1.435.9-25
	1.435.9-25.0.5500-01	Изделие закладное 32	2	3.5	вып. D
	1.435.9-25.0.0302	Уголок 40x25x2.5 ГОСТ 19772-74 ^а L=3600 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	е	4.28	
	1.435.9-25.0.0305	Уголок 60x60x3 ГОСТ 19771-74 ^а L=2000 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	18	5.34	
**	2.435-7.1.41	САНВ СЛ4 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ^а 40x200 Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 Лист Б-ПН-20x40 ГОСТ 19903-74 ^а L=1000 Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	17.1 34 17.1	2.3 0.24 0.6	**по узлам серии 2.435-7 вып. 1

ТИП	Евлев	25.87	ТП 503-4-54.88	АР
Мач. отд.	Зильбертов	25.87		
Гл. констр.	Чупахин	25.87		
Рук. группы	Оруджева	25.87		
Вед. инж.	Попова	01.68	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан			Производственные помещения	Стация Лист Листов
			Узлы плана 1-11	Р 19
Инв. №			ГИПРОПРОМСТРОИ Г. САРАТОВ	

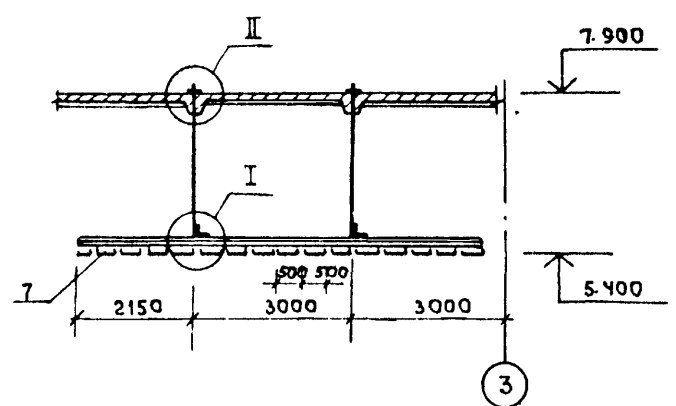
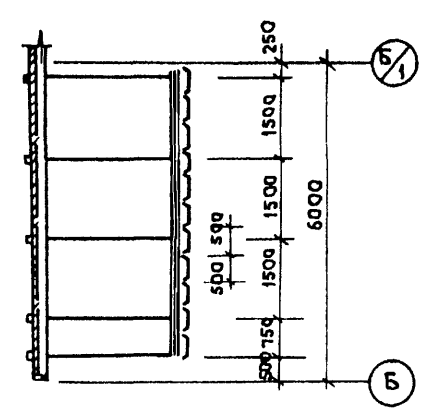
КОПИРОВАЛ: РОМАНОВА Ф. ФОРМАТ А2

Альбом II
503-4-54.88
проект
Миловой

Схема расположения каркаса подвесного потолка



Б - Б



I

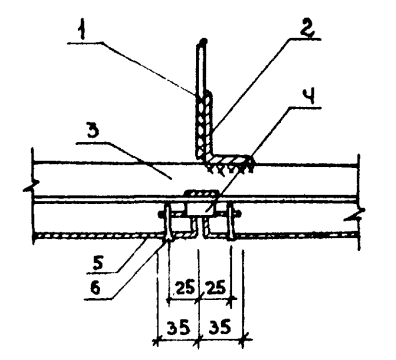
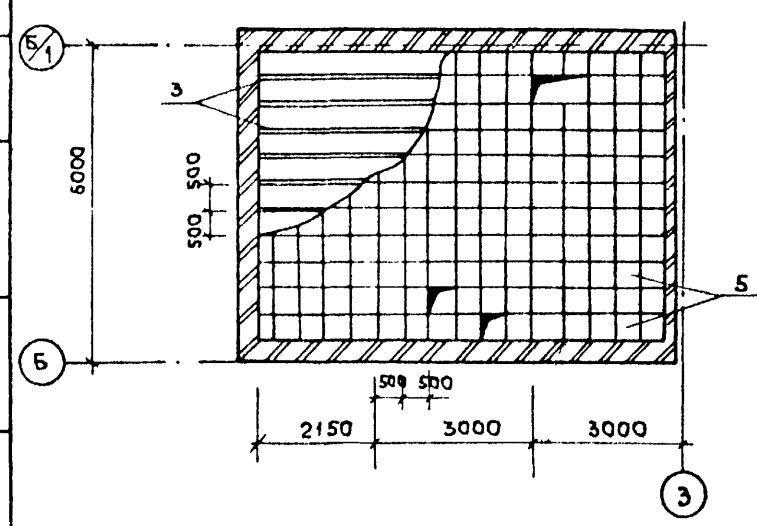
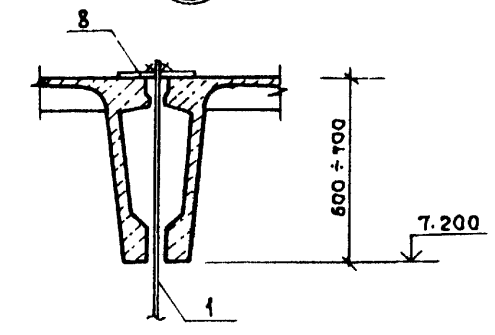


Схема расположения панелей и направляющих балок подвесного потолка



II



Спецификация к схемам расположения элементов подвесного потолка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Крыш 10 ГОСТ 2590-71*	24	0.617	м
2		Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-86	11.0	4.79	м
3	ГОСТ 7511-73*	Профиль №6 Сталь 8Ст3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	93.9	1.9	м
4	2.445-1, вып. 2	Соединительная планка	204	0.12	
5	2.445-1, вып. 2	Стальная перфорированная панель	172	1.7	
6		Винт 2М4x20-46.019 ГОСТ 17475-80*	690	0.0022	
7		Плита минераловатная П 125-1000.500.50 ГОСТ 9573-82 со стеклотканью Э-0.1 ГОСТ 8481-75*	86		
8		Лист Б.П.К-12 ГОСТ 19903-74* 300x150	10	4.3	

1. Сварные швы выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 (для ручной сварки), толщина равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все стальные (неоцинкованные) конструкции подвесных потолков окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) по слою грунта АК-070 (ОСТ 6-10-401-76). Нижнюю поверхность готовых потолков окрасить эмалями (см. выше) с предохранением от потекания на подстилающий слой.

Исх. № 1/подг. Подпись и дата
Исх. № 2/исп. №

Привязан		Гип		Евелев		11.08		10028/2	
		Нач. отд.		Зильбертов		01.88		ТП 503-4-54.88	
		Гл. констр.		Чупакин		01.88		АР	
		Рук. цр.		Оруджев		01.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 крузовых автомобилей	
		Вед. инж.		Попова		01.88		Производственные помещения	
		Инж.		Сусарльцев		01.88		Стария Лист Листов	
		Инж. №		Полмачева		01.88		Схемы расположения элементов подвесного потолка	
								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
								1. Саратов	
								копировала Ловцова Лов	
								формат А2	

ведомость сводных и прилагаемых документов (продолжение)

продолжение

продолжение

Альбом II	Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание	продолжение		
							Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-54.88	1.427.1-5 вып.0,1,2	Колонны железобетонные предварительно-напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.		3.004-3 вып.13	Виброизолированные фундаменты под кузнечные молоты: фундамент под молот ковочный пневматический модели М4132А с массой падающих частей 180кг. Рабочие чертежи.				
	1.462.1-10, вып.0,1,2	Балки подстропильные железобетонные для одноэтажных зданий промышленных предприятий с покрытиями из плит длиной на пролет.		1.494-24, вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов				
	1.465.1-13 вып.0,1,2	Плиты железобетонные типа П размер 3x18м для малосклонных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий.		1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.				
	1.090.1-1 вып.5-1	Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3.0 и 3.3 м.		3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.				
	1.141-1 вып.03	Панели перекрытий железобетонные многослойные		2.420-1, вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и лобковых балок одноэтажных промышленных зданий				
	1.030.1-1 вып.0-3, 1-1, 1-3, 3-2, 3-3, 4-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.		3.400-7 вып.1	Унифицированные монтажные петли для подвеса сборных бетонных и железобетонных изделий				
	1.038.1-1, вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами		1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий				
	1.030.9-2 вып.1,4,5,6 7, часть 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий		1.494-10	Решетки щелевые регулирующие. Тип Р.				
	3.008.1-2/82 вып.1-1; 1-2; 1-3	Сборные железобетонные каналы тоннели из лотковых элементов							

Ген. Дир.	Евлев	01.89	10028/2
Нач. отд.	Зильбертов	01.89	
Н.контр.	Чупакин	01.89	
Вук.гр.	Пружинин	01.89	
Вед.инж.	Полова	01.88	

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Привязан			
Инв.№	Н.контр.	Толмачева	01.89

Производственные помещения

Вадим	Лит	Листов
Р	2	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АР и КЖ

Альбом №

Типовой проект 503-4-54.88

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	КОД	Кол-во, м ³	Примечание
1	Балки фундаментные	582400	10,1	
2	Колонны	582100	44,6	
3	Балки подстропильные	582200	42,0	
4	Перекрышки	582800	799	
5	Панели стеновые	583100	290,05	
6	Плиты покрытия	584100	212,1	
7	Плиты перекрытия	584200	39,9	
8	Элементы каналов и приемков	585800	14,8	
9	Стаканы	589600	1,89	
10	Плиты подоконные	589400	0,69	
11	Опорные подушки	—	0,13	
12	Всего бетона и железобетона		664,25	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
9	Спецификация элементов каналов	
14	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
16	Спецификация к схеме расположения стоек перегородок	
17	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
19	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
20	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытий	

Инв. л. подл. подписано и дата взамен №

Общие указания

- Общие указания к архитектурно-строительной части проекта приведены в общих данных марки АР.
- Грунтовые условия площадки приведены на листе 5.
- Фундаменты под колонны монолитные железобетонные стаканного типа.
- Каркас здания сборный железобетонный с предварительной напряженной арматурой, покрытие - сборно-железобетонные плиты типа П размерами 3x18 м, перекрывающие пролет и опирающиеся на подстропильные балки пролетом 6 м по крайним рядам, 12 м по средним рядам. Табачная схема здания принята в соответствии с ГОСТ 23837-79.
- Стены наружные панельные самонесущие из легкого бетона.
- Сопряжение подстропильных конструкций с колоннами принято жестким, крепление плит покрытия к подстропильным конструкциям предусматривается шарнирным (жесткое крепление не допускается).
- Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ", а также указаниями соответствующих серий.
- Все сварочные работы выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные".
- При возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций должны выполняться требования и правила СНиП II-15-76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ", а также СНиП 3.02.01-83* "Основания и фундаменты. Правила производства работ".
- Мероприятия по защите строительных конструкций от коррозии приведены в ТП - АР лист 3 пункт 14. Наружные боковые поверхности плит, примыкающие к стенам, должны быть покрыты известковой побелкой до монтажа стен.

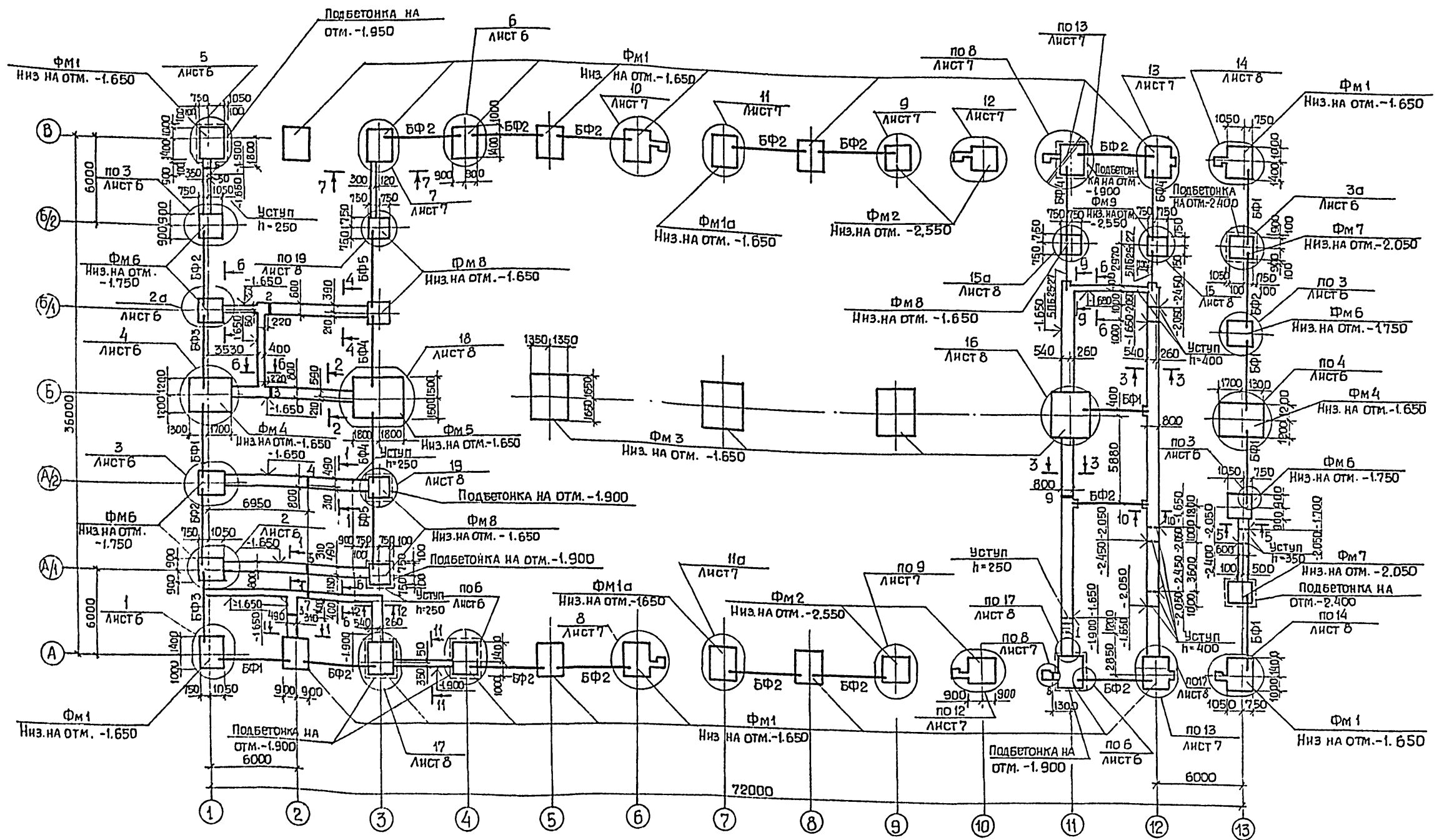
11. Отверстия в панелях покрытия и перекрытия размерами до 200 мм для пропуска коммуникаций выполнять по месту путем сверления с установкой гильз на цементном растворе марки 100 и тщательной зачеканкой зазоров.

12. Нагрузки на покрытие и перекрытие приведены в таблице нагрузок в документе ТП - АР лист 4.

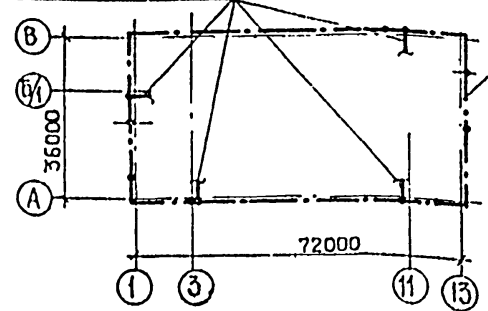
10028 / 2

ГИП	Евелев	03.88	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нач. отд.	Зильбертов	03.88		
Гл. констр.	Чупакин	03.88		
Рук. гр.	Орджанова	01.88		
Вед. инж.	Полова	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан			Производственные помещения	Стация Лист Листов
				Р 3
Инв. л.			Общие данные (окончание)	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-54.88 АЛЬБОМ II



Выпуски к внутреннему контуру заливки до отм. 0,500 из -40x4



Заземляющий контур по периметру здания на отм. -1.650 из $\phi 12$

Ведомость отверстий

№ п/п	Размеры в мм (аxв или ϕ)	Отм. низа или оси	№ п/п	Размеры в мм (аxв или ϕ)	Отм. низа или оси
1	620x310	-0,385	9	150x150	-0,675
2	100x100	-0,600			
3	100x100	-0,350			
4	100x100	-0,950			
5	100x100	-0,750			
6	400x400	-1,700			
7	100x100	-0,700			
8	400x400	-1,900			

продолжение

1. Общие указания и сечения 1-1÷12-12 смотреть на листе 5
2. Спецификацию к схеме расположения элементов фундаментов смотри на листе 6.

10028/2

Г.И.П.	Евлоев	Евлоев	С.С.	Т.П.	503-4-54.88	КЖ
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	Чупахин	С.С.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		
А.КОНСТР.	Чупахин	С.С.	С.С.	Производственные помещения	СТАДИЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК.ГР.	Дружова	С.С.	С.С.	Схема расположения элементов фундаментов	Р	4
ВЕД.ИНЖ.	Попова	С.С.	С.С.	ГНПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

ПРИВЯЗАН

Формат А2

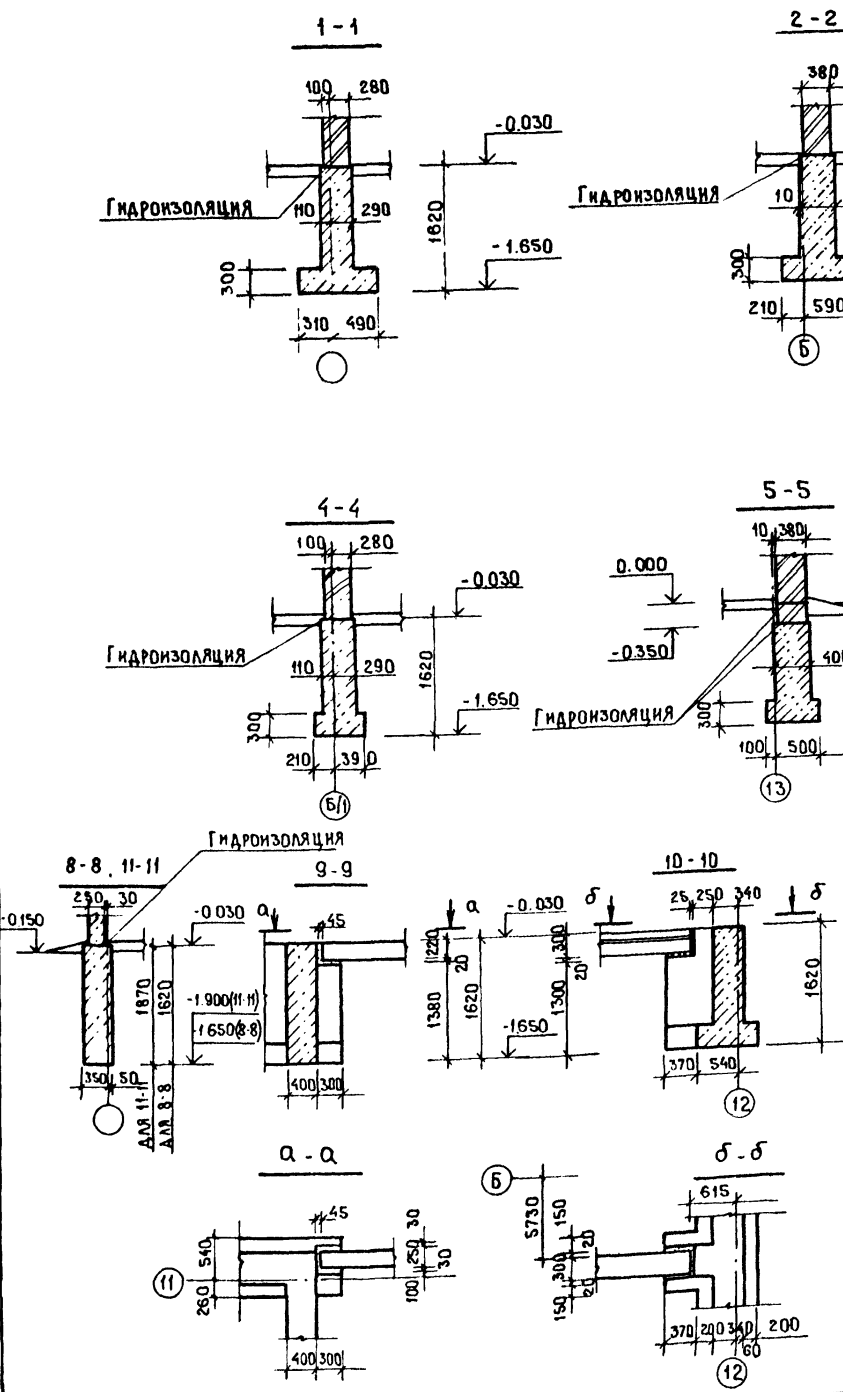


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ЛЕНТОЧНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

Нагрузки	Сечения							
	1-1	2-2	3-3, 12-12	4-4	5-5	6-6	7-7	8-8, 11-11
N кН/м	105.0	78.4	77.0	57.8	64.0	39.5	15.0	23.0
тс/м	10.5	7.84	7.7	5.78	6.4	3.95	1.5	2.3

Нагрузки даны на отм. -0.030 для расчёта основания по деформациям ($\gamma=1$)

1. Фундаменты разработаны для районов строительства с температурой наружного воздуха минус 30°С при снеговой нагрузке для III-го района и ветровой нагрузке для I-го района. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\varphi_{н-28^\circ}$; $\rho=1.8 \text{ т/м}^3$; $\sigma_{н-2 \text{ кПа}} (0.02 \text{ кгс/см}^2)$; $E=14.7 \text{ МПа} (150 \text{ кгс/см}^2)$.

При определении расчётного сопротивления грунта коэффициенты условия работы приняты по таблице 3 СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений. Нормы проектирования" и равны $\gamma_{б1}=1.25$, $\gamma_{б2}=1.0$, коэффициент $K=1.1$. Грунтовые воды отсутствуют.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить подготовку толщиной 100мм из бетона класса В3.5.

3. Ленточные фундаменты выполнить из бетона В7.5.

4. Зазоры между фундаментами и фундаментными балками заполнить бетоном класса В12.5. Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора М150.

5. Опоры под фундаментные балки, стойки рам ворот выполнить из бетона класса В12.5 одновременно или после бетонирования фундаментов. В последнем случае на фундаментах выполнить насечки. Насечки выполнить из бетона класса В12.5.

6. Фундаменты под колонны запроектированы на основании серий 1.412-1/77; 1.412.1-4, 1.412.1-5 с армированием подошвы сетками с рабочей арматурой класса АIII в двух направлениях по серии 1.410-3.

7. Поверхности перемычек, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумом в 2 слоя.

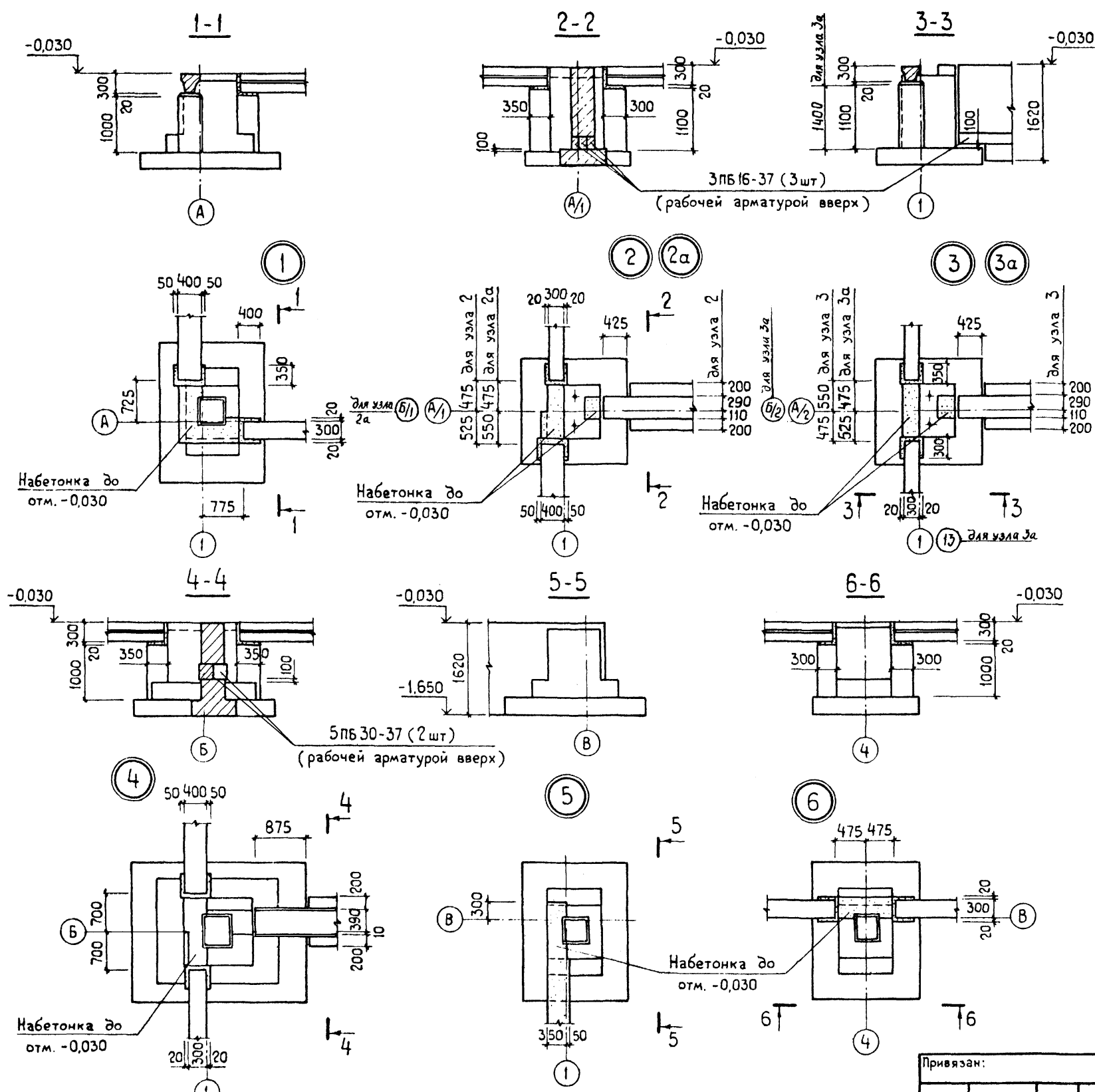
8. В местах сопряжения ленточных фундаментов и фундаментов под колонны зазоры под перемычками заполнить минеральной ватой.

9. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить непучинистым грунтом с послойным трамбованием до плотности не менее 1.6 т/м^3 .

10028/2

И.П.	Е.В.ЕВЕР	В.С.С.	С.В.В.	ТП 503-4-54.88	КЖ
И.О.П.	ЗНАМБЕРТОВ	С.С.	С.С.		
И.А.К.	ЧУПАНН	С.С.	С.С.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей.	
И.В.С.	ЛОЛОВА	С.С.	С.С.	Производственные помещения	
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	Станция	Лист 5
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	Сечения 1-1 ÷ 12-12 схеме расположения элементов фундаментов	
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	ГИПРОПРОЕКТАРС	
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.САРАТОВ	
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	2024.10.22	

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

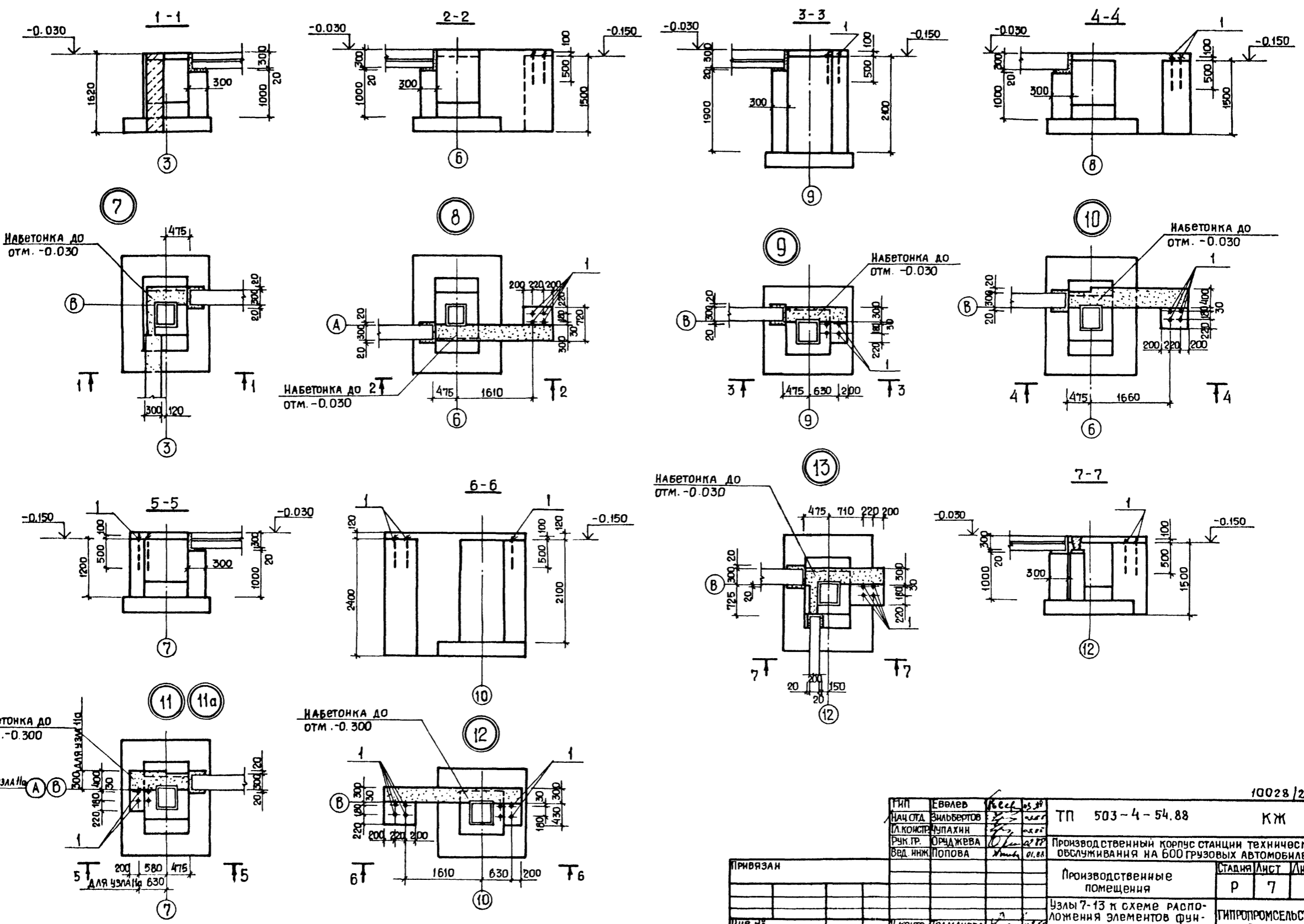
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундамент монолитный					
Фм 1	ТП-503-4-54.88 -КЖ 24	Фм 1	20		
Фм 1а	ТП-503-4-54.88 -КЖ 24	Фм 1а	2		
Фм 2	ТП-503-4-54.88 -КЖ 25	Фм 2	4		
Фм 3	ТП-503-4-54.88 -КЖ 26	Фм 3	4		
Фм 4	ТП-503-4-54.88 -КЖ 27	Фм 4	2		
Фм 5	ТП-503-4-54.88 -КЖ 28	Фм 5	1		
Фм 6	ТП-503-4-54.88 -КЖ 29	Фм 6	6		
Фм 7	ТП-503-4-54.88 -КЖ 30	Фм 7	2		
Фм 8	ТП-503-4-54.88 -КЖ 31	Фм 8	5		
Фм 9	ТП-503-4-54.88 -КЖ 32	Фм 9	1		
Балка фундаментная					
Бф 1	1.415.1-2.1-2-55	2Бф 6-20А IV	7	800	
Бф 2	1.415.1-2.1-2-49	2Бф 6-14А IV	16	850	
Бф 3	1.415.1-2.1-3-55	3Бф 6-17А IV	2	1000	
Бф 4	1.415.1-2.1-1-06	1Бф 6-7	4	630	
Бф 5	1.415.1-2.1-1-04	1Бф 6-5	2	680	
Перемычка					
	1.038.1-1 вып. 1	5пб 25-27	2	338	
	1.038.1-1 вып. 1	5пб 25-37	8	338	
	1.038.1-1 вып. 1	3пб 16-37	21	102	
	1.038.1-1 вып. 1	5пб 30-37	8	410	
Детали					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М20×600 ВСт3кп2	52	1,81	
Материалы					
		Бетон класса В12,5		35,1 м ³	
		Бетон класса В7,5		102,1 м ³	
		Бетон класса В3,5		31,6 м ³	

И-3 № 004, Подп и Дата, Взам. инв. №

Гип	Евелев	1988	01.88	ТП 503-4-54.88	КЖ		
Нач. отд	Зильбертов	1988	01.88				
гл. констр.	Чупахин	1988	01.88				
Рук. гр.	Оруджева	1988	01.88				
Вед. инж.	Попова	1988	01.88				
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей							
Привязан:				Производственные помещения	Страница	Лист	Листов
					Р	6	
Инв. №				Спецификация и узлы 1-6 к схеме расположения элементов фундаментов		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

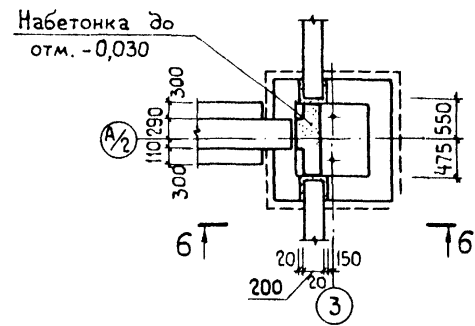
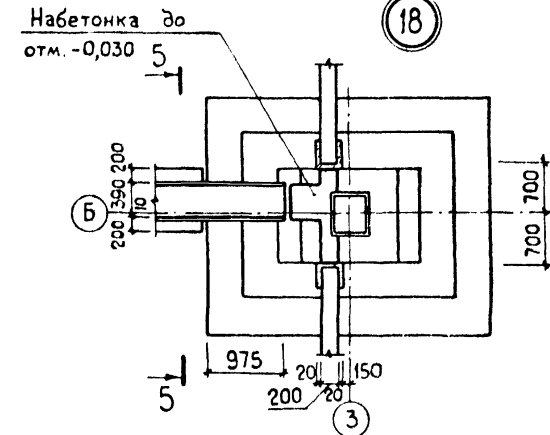
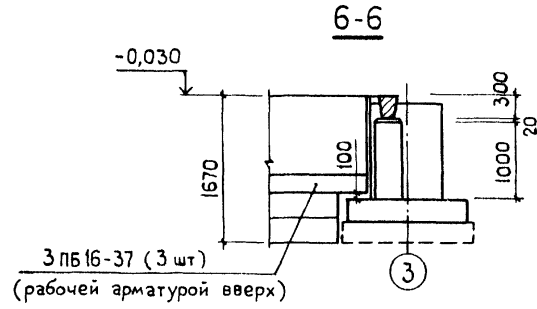
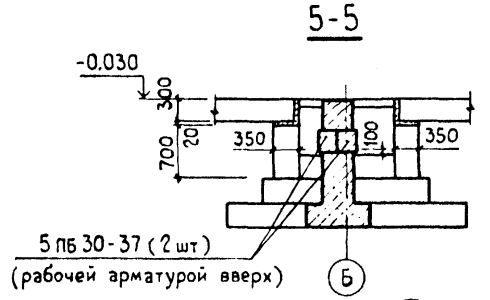
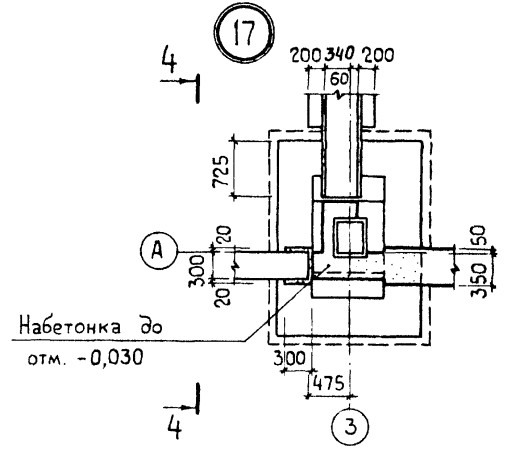
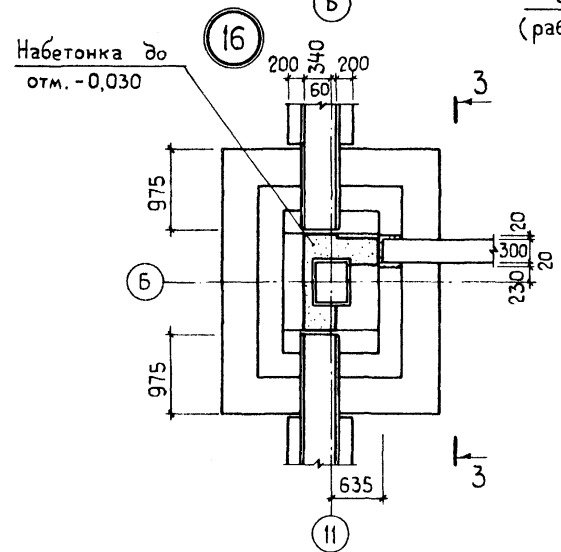
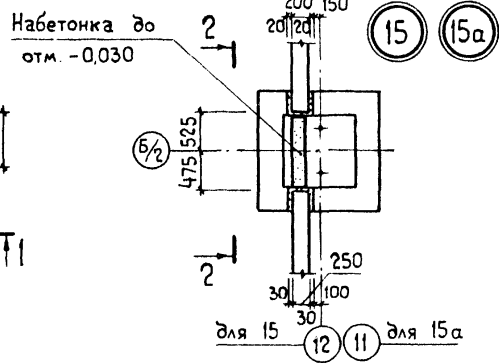
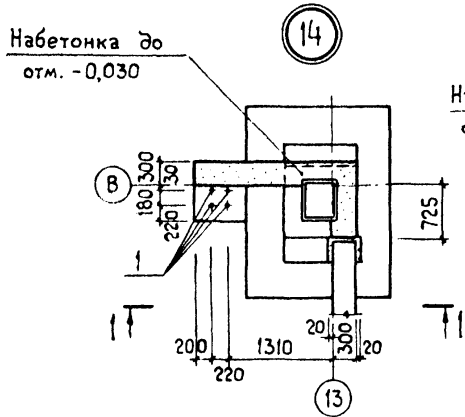
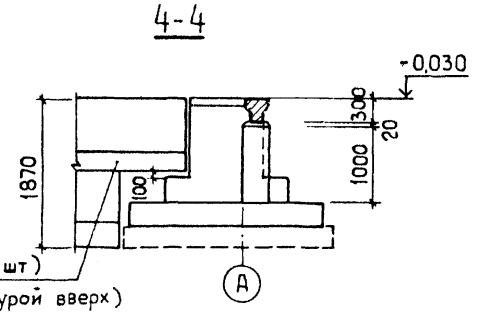
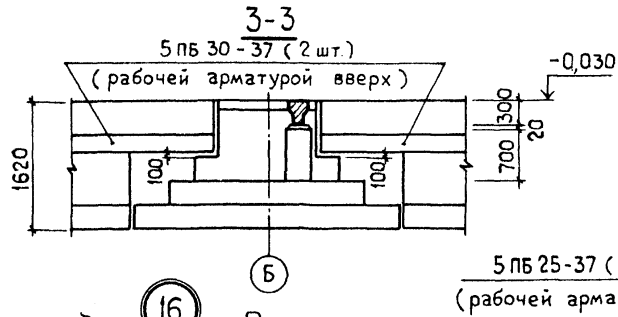
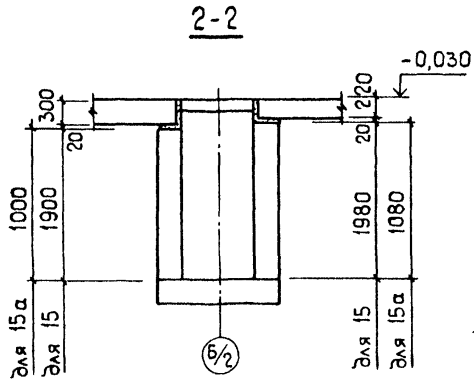
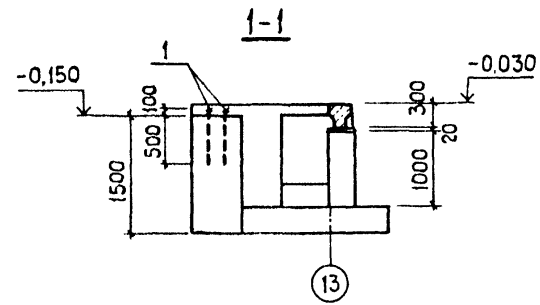
100 28 / 2

Альбом № 503-4-54.88
 Типовой проект



Лист № Подпись и дата

10028/2	
ГИП	Евлев
И.О.Т.Д.	Знаменитов
И.К.О.И.Р.	Чупахин
Р.У.К.П.	Ордажева
В.Е.Д.И.Н.Ж.	Попова
ТП 503-4-54.88 КЖ	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Производственные помещения	Стадия Лист Листов
	Р 7
Узлы 7-13 к схеме расположения элементов фундаментов	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	



ГИП	Евелев	10028/2	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нач. отд.	Зильберто			
Гл. констр.	Чупахин			
Рук. гр.	Оруджева		Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Попова			
Привязан:			Производственные помещения	Стадия Р Лист 8 Листов
Инв. №	И контр. Толмачева		Узлы 14 ÷ 19 к схеме расположения элементов фундаментов	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом II

503-4-54.88

Минерный проект

Л.С.З. ТИРОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.А.

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства				
Марка. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
		Фундаменты под оборудование		
ТП1	ТП 503-4-54.88 КЖ 33	Прямоук под трансформатор	1	
СК1	ТП 503-4-54.88 КЖ 34, 35	Смотровая канава СК1	1	
СК2	ТП 503-4-54.88 КЖ 36	То же СК2	1	
СК3	ТП 503-4-54.88 КЖ 37	" СК3	1	
СК4	ТП 503-4-54.88 КЖ 38, 39	" СК4	1	
Ф01	ТП 503-4-54.88 КЖ 40, 41	Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей	1	
Ф02, Ф02а	ТП 503-4-54.88 КЖ 42	Электромеханический солидолонагнетатель	1	
Ф03	ТП 503-4-54.88 КЖ 42	Машина для очистки с огневым подогревом	1	
Ф04	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	Кран поворотный консольный КПК 0.5	1	
Ф05	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	Пресс гидравлический ОКС 1671М	2	
Ф06	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	
Ф07	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	Деревообрабатывающий станок К40М	1	
Ф08	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 N 3.15	1	
Ф09	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 N 2.5	1	
Ф010	ТП 503-4-54.88 КЖ 43	То же	1	
Ф011	3 004-3 вып. 13	Молот ковочный пневматический МА 4132	1	
КЛ1	ТП 503-4-54.88 КЖ 11	Канал КЛ1	1	
КЛ2	ТП 503-4-54.88 КЖ 11	" КЛ2	1	
КЛ3	ТП 503-4-54.88 КЖ 11	" КЛ3	1	
КЛ4	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ4	1	
КЛ5	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ5	1	
КЛ6	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ6	1	
КЛ7	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ7	1	
КЛ8	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ8	2	
КЛ9	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ9	1	
КЛ10	ТП 503-4-54.88 КЖ 12	" КЛ10	3	
КЛ11	ТП 503-4-54.88 КЖ 13	" КЛ11	1	
КЛ12	ТП 503-4-54.88 КЖ 13	" КЛ12	1	
КЛ13	ТП 503-4-54.88 КЖ 13	" КЛ13	1	

Спецификация элементов каналов

Марка. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Изделия железобетонные			
		Лотки			
ЛК1	3.006.1-2/82 вып. 1-1	Л1А-8	30	110	
ЛК2	3.006.1-2/82 вып. 1-1	Л2Г-8	14	110	
ЛК3	3.006.1-2/82 вып. 1-1	Л3Г-8	9	190	
ЛК4	3.006.1-2/82 вып. 1-1	Л4Г-8	23	230	
		Плиты			
ПТ1	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П1-5	84	40	
ПТ2	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П3-5	85	50	
ПТ3	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П5Г-5	32	100	
ПТ4	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П6Г-15Б	6	170	
ПТ5	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П2-15Б	7	80	
		Перемычки			
ПР1	1.038.1-1.1010000	ПБ10-1	35	20	
ПР2	1.038.1-1.1010000-01	ПБ13-1	2	25	
		Изделия закладные			
М15	3.006.1-2/82 вып. 1-3	М15	797	0.6	
МН4-46	3.400-6/76	МН4-46		4.4	81.00М
МН556	1.400-15 вып. 1	МН556		5.4	4.20М
		Изделия металлические			
Щ2	ТП 503-4-54.88 КИ-07000-08	Щит Щ2	2		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L500 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 *	3	2.40	
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L600 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 *	1	2.89	
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L700 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 *	4	3.37	
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L800 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 *	2	3.85	
		Уголок 63x63x8 ГОСТ 8510-86 L200 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 *	1	86.30	
		Ф6А-I ГОСТ 5781-82 *		3.60кг	
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 *		20.20кг	
		Материалы			
		Бетон класса В7.5		1625м ³	
		Бетон класса В12.5		0.32м ³	

1. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.

2. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется с помощью болтов, устанавливаемых в колодцах, которые после установки, заливаются бетоном класса В15 на мелком заполнителе, а также с помощью прямых болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых фундаментов на эпоксидном клее. Глубина скважины Н=10d. Диаметр скважины d=d+6мм, где d - диаметр болта.

3. Стены смотровых канав СК1÷СК4 и каналов выполняются из керамического рядового полнотелого пластического формования кирпича К100/1650/10 ГОСТ 530 80 на растворе марки М100.

4. Внутренние поверхности канав и ниш облицовывать стеклянкой облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементном растворе.

5. Днище смотровых канав выполнять из тяжелого бетона класса В12.5 толщиной 200мм.

6. Днище кирпичных канав, монолитных участков выполнять из тяжелого бетона класса В7.5 толщиной 200мм.

7. В днище кирпичных каналов заложить закладной элемент М15 с шагом 250мм.

8. Привязка каналов на схеме расположения элементов подземного хозяйства дана по внутренней грани лотка.

9. Монолитные участки перекрытия каналов из тяжелого бетона класса В12.5 с армированием Ф12А-III шаг 150мм в рабочем направлении, распределительная арматура Ф6А-I шаг 200мм. Толщина монолитных участков в перекрытиях принимается по толщине примыкающих сборных плит. Защитный слой бетона для арматуры 10мм.

10. Грунт в основании фундаментов под оборудование с вправлением щебня.

11. Под сборные элементы каналов устраивается песчаная подготовка толщиной 100мм.

12. Сборные ж.б. лотки каналов снаружи обмазать горячим битумом в 2 слоя.

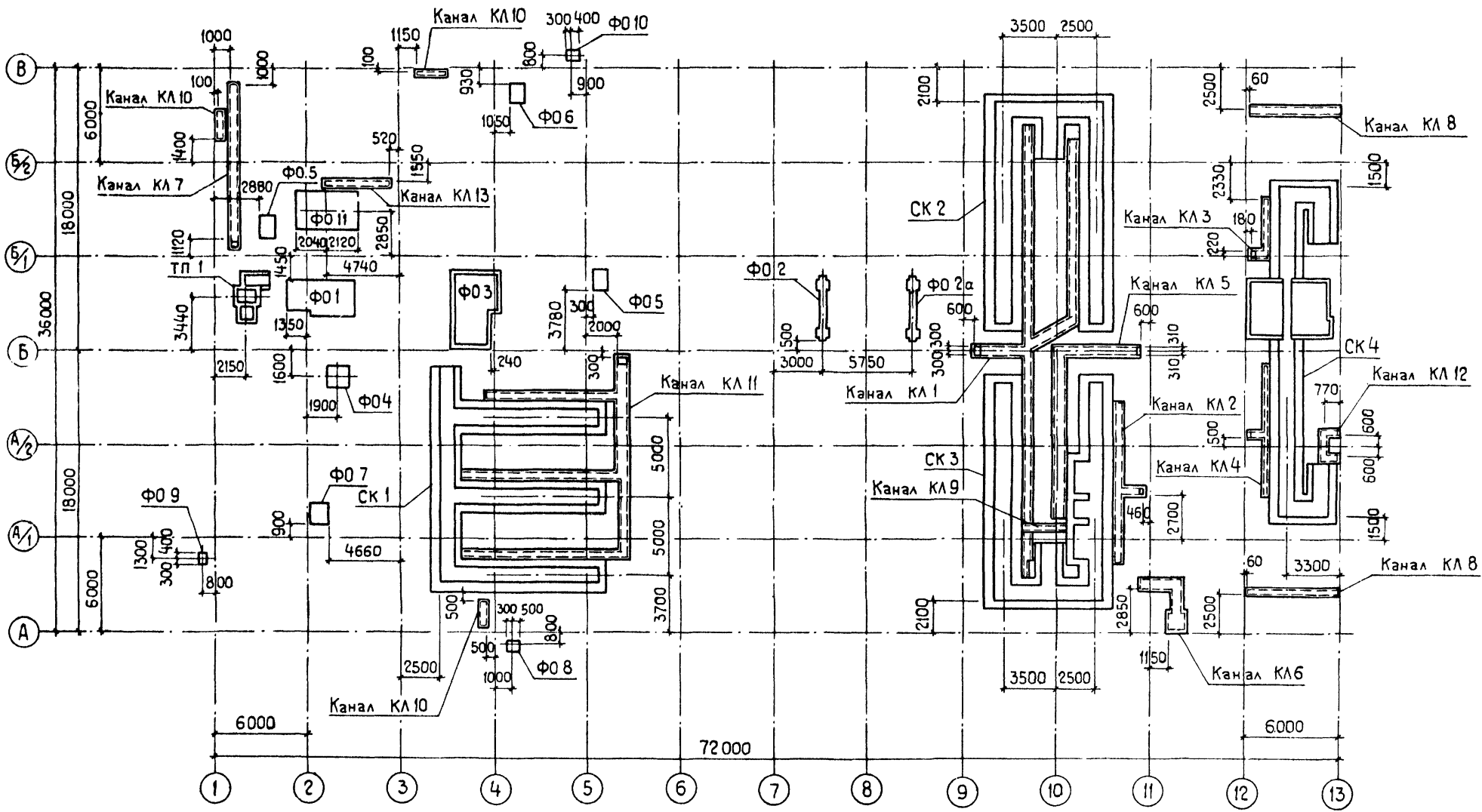
13. Вертикальная гидроизоляция стен канав каналов, прямых обвалов — обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен канав, каналов из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.

10028/2

Ген. нач. деп. Т.А. КОШЛ	Евлев	26.02.88	10.02.88	ТП 503-4-54.88	КЖ
Рук. тр. ст. инж. Орджанва Киреев	Чупахин	26.02.88	10.02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
				Производственные помещения	Сталь Лист Листов
					Р 9
				Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	ПРОГПРОМСТРОИ
					С. С. АРАТОВ

Привязан				
ИП. №				

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I



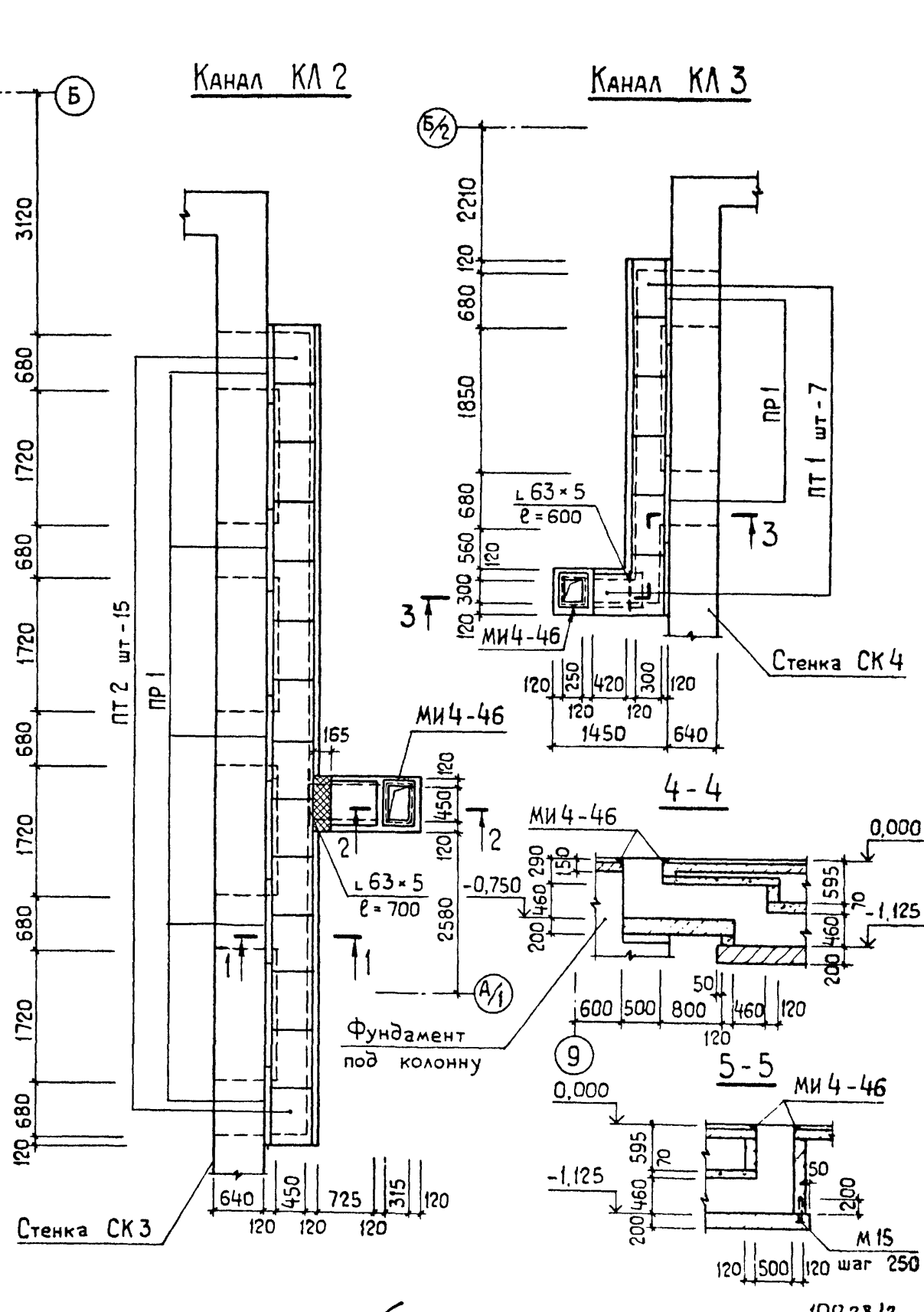
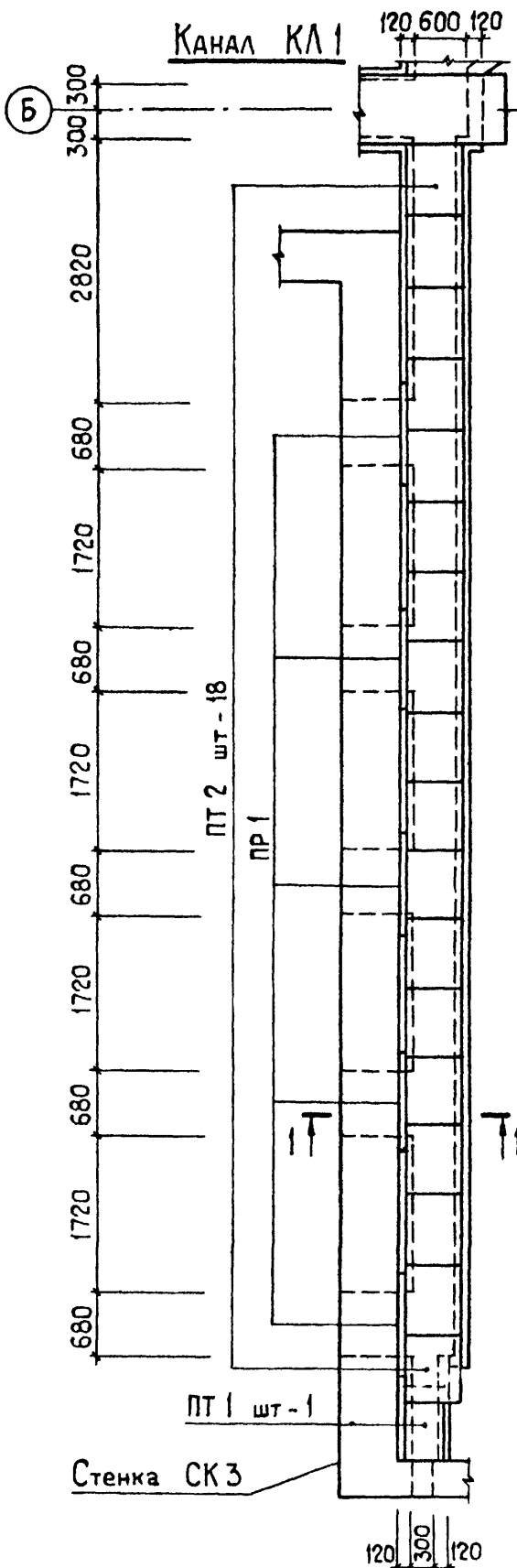
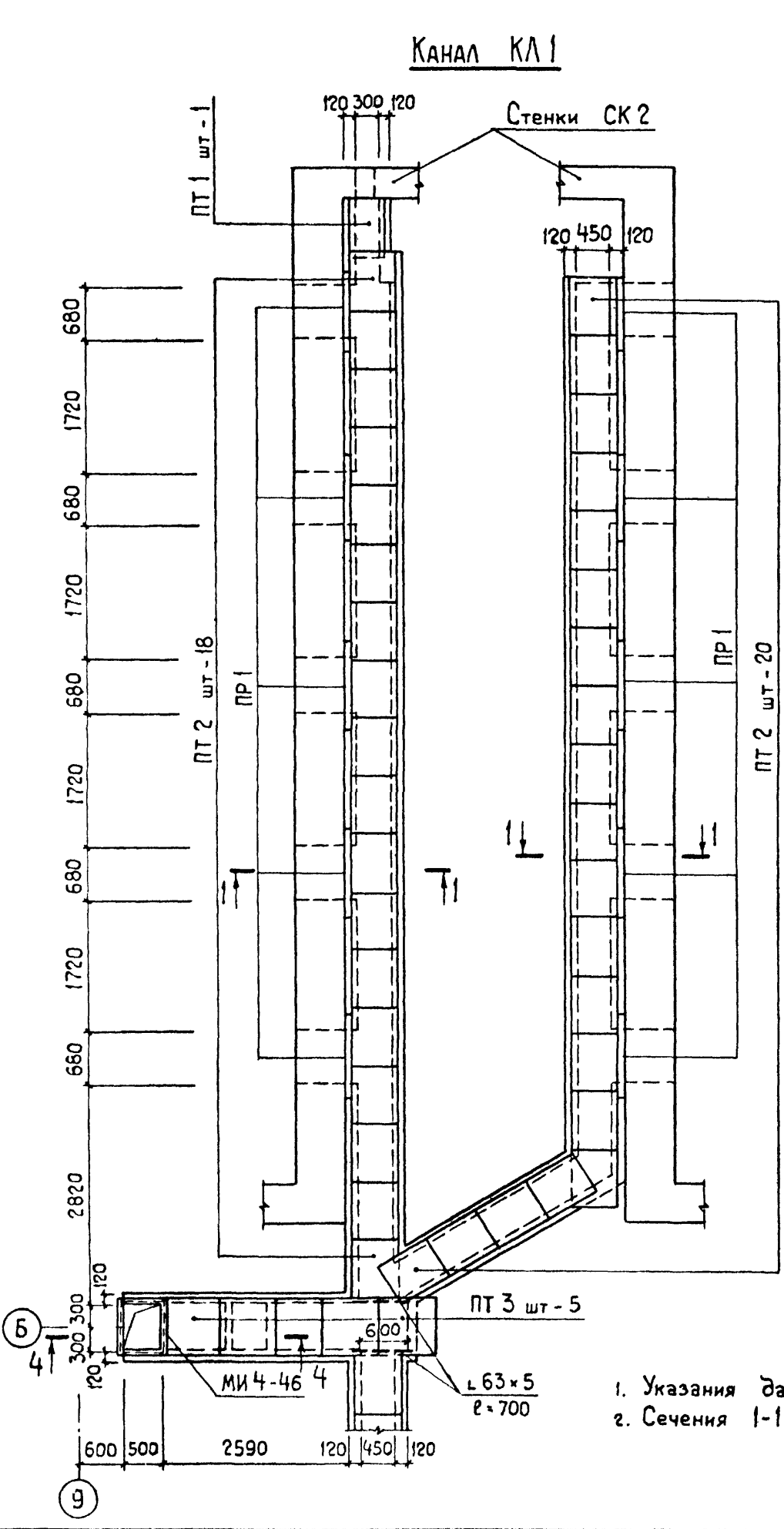
Имя, № подл. П.С.П. и Дата 5/3/88
 Нач. отд. ТХ Анисимов А.В.
 43/81

Гип		Евелев	15.08	15.88	10028/2	
Нач. отд.		Зильбертов	15.08	15.88	ТП 503-4-54.88 КЖ	
Гл. констр.		Чулакин	15.08	15.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Рук. гр.		Оруджева	15.08	15.88	Производственные помещения	
Ст. инж.		Киреев	15.08	15.88	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
Имя №		Н. контр. Толмачева	15.08	15.88	Стадия	Лист Листов
					Р	10
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Композитор: Яковенко

Формат А2

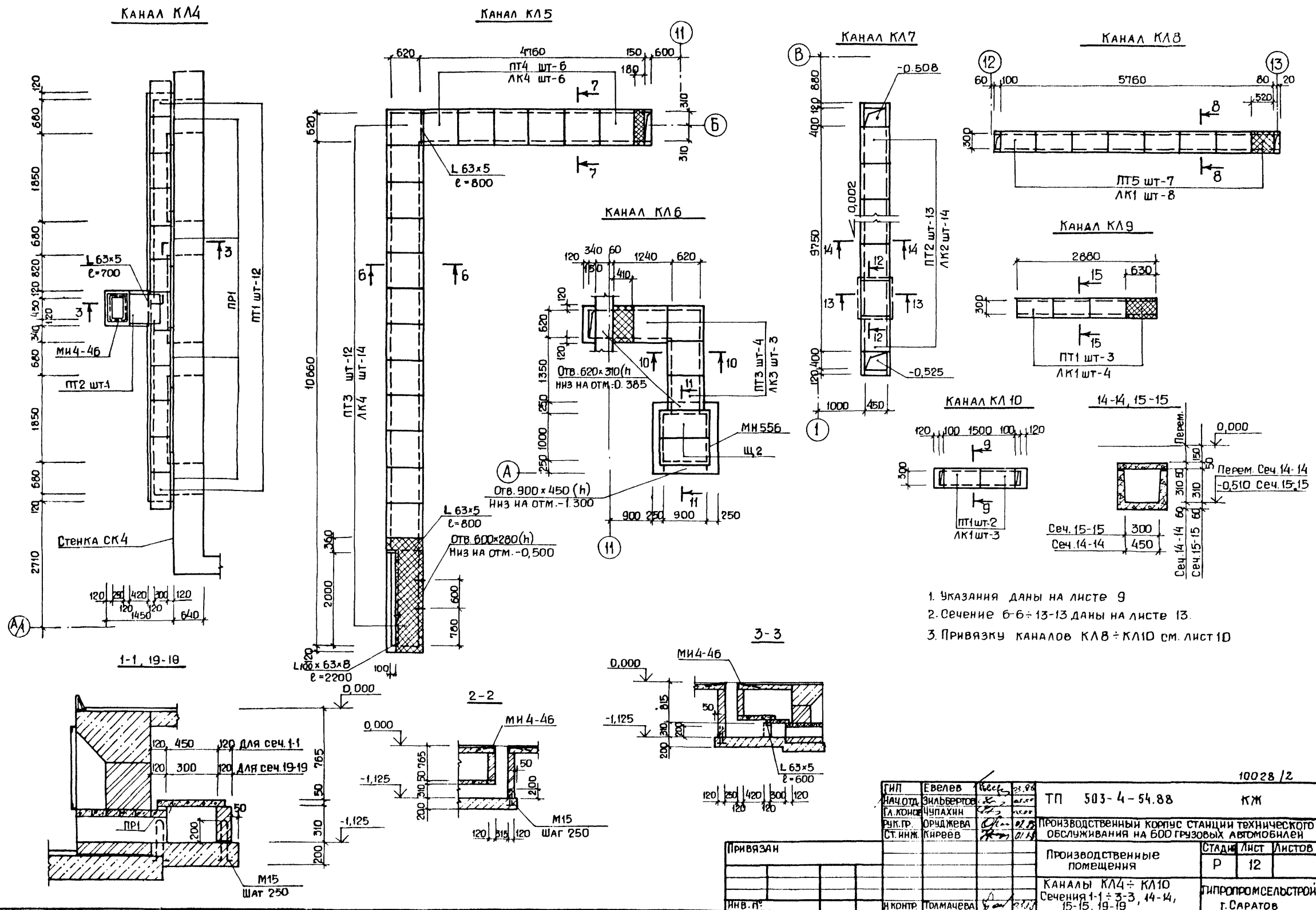
Нач. отд. ЭН	Полова	
Инж. № позн.	Позн. и дата	Взам. инв. №



1. Указания даны на листе 9.
2. Сечения 1-1 + 3-3 даны на листе 12.

ГИП	Евелев	1968	03.88	ТП 503-4-54.88	КЖ	100 28/2	
Нач. отд.	Зильбертов						
Гл. констр.	Чупахин						
Рук. гр.	Оруджева						
Ст. инж.	Киреев						
Привязан:				Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
Инв. №	Н. контр.	Толмачева		Каналы КЛ1 + КЛ3.	Р	11	
				Сечения 4-4, 5-5	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировать: Яковлев 6/1



1. Указания даны на листе 9
2. Сечение 6-6 ÷ 13-13 даны на листе 13
3. Привязку каналов КЛ8 ÷ КЛ10 см. лист 10

ИВ. П. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. П.

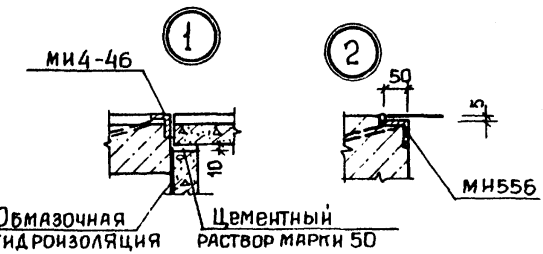
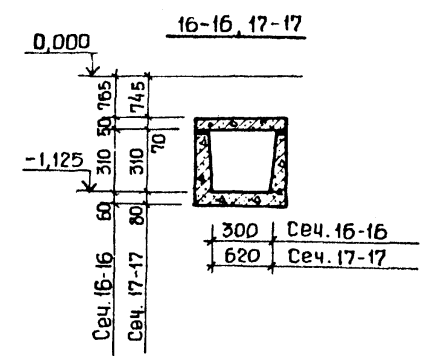
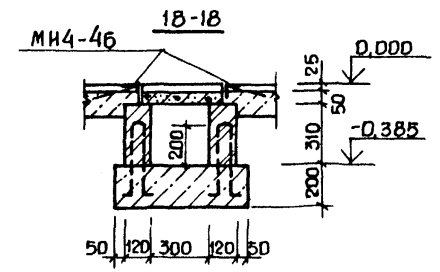
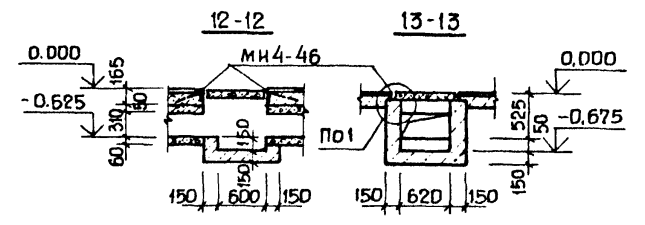
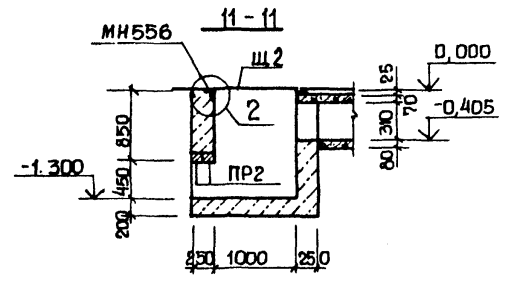
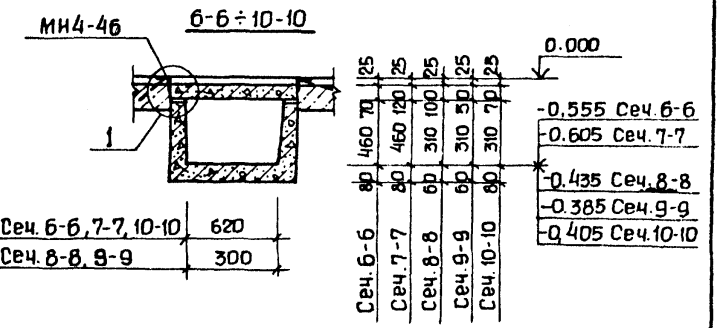
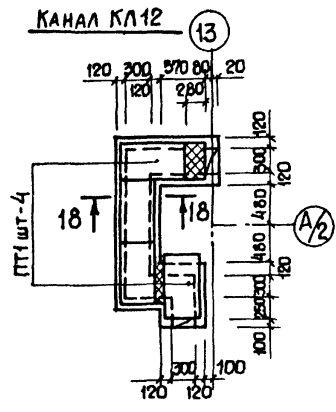
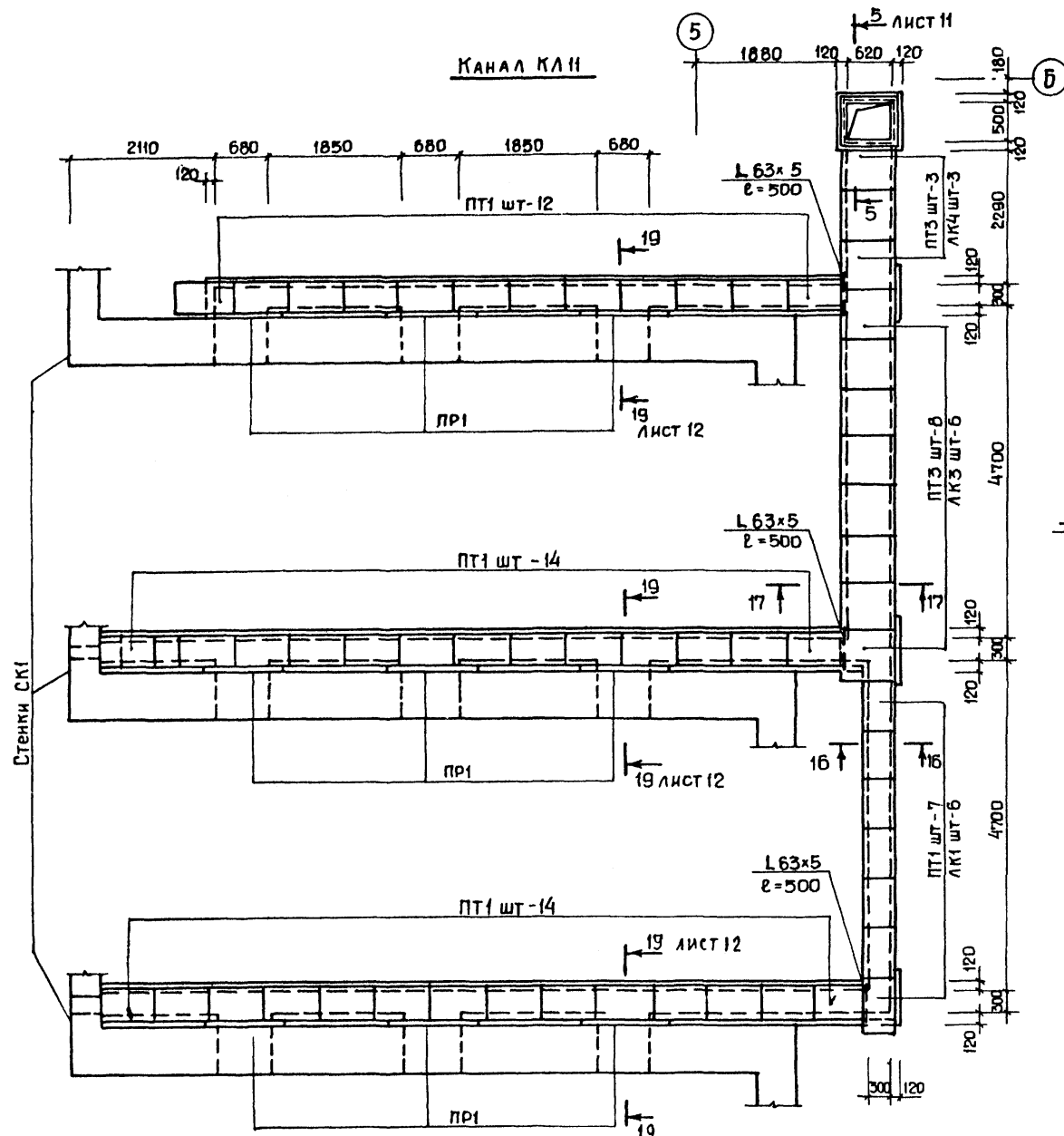
10028/2	
ГИП	Евелев
НАЧ. ОУД.	Зильбертс
ГЛ. КОНСТ.	Чупахин
РУК. ПР.	Орджэва
СТ. ИНЖ.	Киреев
ТП	503-4-54.88
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Производственные помещения	СТАДИОН
Каналы КЛ4 ÷ КЛ10	Лист
Сечения 1-1 ÷ 3-3, 14-14, 15-15, 19-19	12
ИВ. П. КОНТР.	Толмачева
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировала: Воронина П.С. Дата: 23.08.88

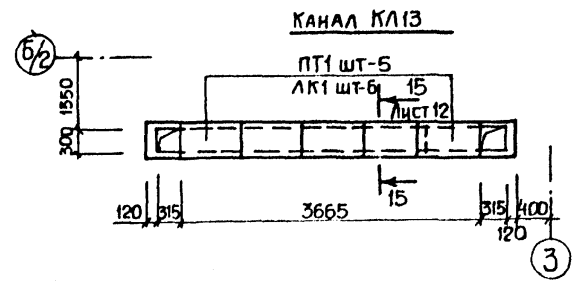
Альбом

Типовой проект 503-4-54.88

ИВ № ПОДА ПОДА ПИСКО И ДАТА ВЗАИМ ИВЛ. ИВ № ПОДА ПОДА ПИСКО И ДАТА ВЗАИМ ИВЛ.

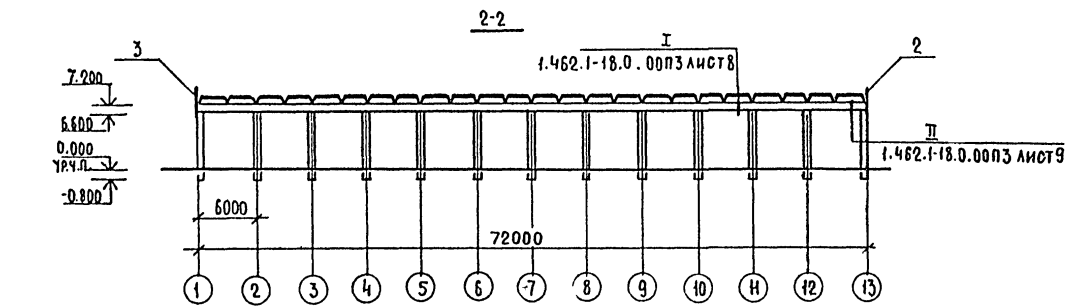
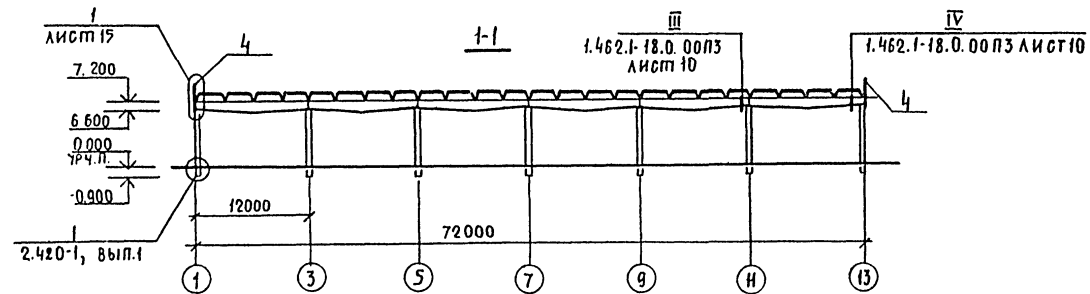
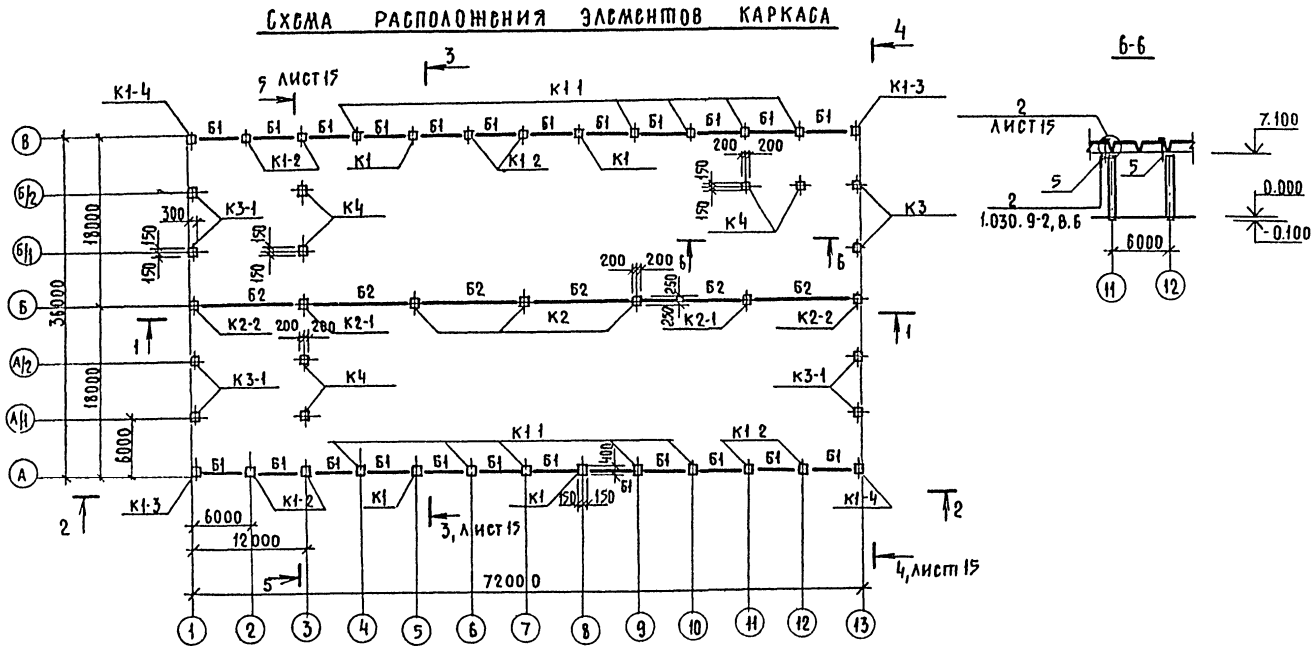


УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 9



ИП	Евлев	18.06.88	03.88	10028/2
НАЧОД	Зильбертов	22.06.88	03.88	ТП 503-4-54.88 КЖ
ГЛАВ. КОНСТ.	Чупахин	22.06.88	03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Р.И.Г.Р.	Юрджева	22.06.88	03.88	
СТ.ИНЖ.	Киреев	22.06.88	03.88	
ПРИВЯЗАН				Производственные помещения
ИНВ. №	И.КОНСТ.	Самачева	22.06.88	Каналы КЛ11-КЛ13. Сечения 6-6 ÷ 13-13, 16-16 ÷ 18-18
				СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
				Р 13
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННА					
K1	ТП 503-4-54.88 КИ-01000-01	2К74-3АIV М3-01	4	2200	
K1-1	-02	2К74-3АIV М3-02	10	2200	
K1-2	-03	2К74-3АIV М3-03	8	2200	
K1-3	-04	2К74-3АIV М3-04	2	2200	1.4231-7
K1-4	-05	2К74-3АIV М3-05	2	2200	вып.1
K2	-06	12К75-6АIV М4-06	3	3800	
K2-1	-07	12К75-6АIV М4-07	2	3800	
K2-2	-08	12К75-6АIV М4-08	2	3800	
K3	-09	КФ 73-2АV-09	2	1700	1.4271-5
K3-1	-10	КФ 73-2АV-10	6	1700	вып.1
K4	1.030.9-2.5-1.0-14	КБ И-1	6	2160	
БАЛКА					
B1	ТП 503-4-5488-КИ-02000	1БП6-3АV-01	24	2200	1.462.1-18 вып.1
B2	1.462.1-18.2-1000-18	БП 12-4АV	6	8500	
НАСАДКА					
1	1.465.1-13.0-10-01	НС2*	8	118,7	*В-2120
2	1.465.1-13.0-30	НСУ-1	2	74,3	
3	1.465.1-13.0-30-01	НСУ-2	2	74,3	
4	1.465.1-13.0-10-01	НС2**	2	146,7	**В-2620
5	1.030.9-2 вып.4	Т8*	6	30,0	*В-1200
ИЗДАНИЕ СОСДИНИТЕЛЬНОЕ					
*	1.465.1-13.0-60	МС1	8	3,4	*ПОТРЕБИТ 1.465.1-13.0 СМЗ
	1.465.1-13.0-70	МС3	8	5,6	
6	ТП 503-4-54.88КИ-08000-15	МС15	4	0,8	
7	-16	МС16	4	0,8	
8	-17	МС17	6	4,8	
9	СТЕРЖЕНЬ Ø12 ЛЮСТ 5781 82° В-120		8	0,1	
*		ЛЮСТ ВП-14 ГОСТ 1930574К 400*500	22	13,2	*ПОСЕРВИИ
		ЛЮСТ ВП-14 ГОСТ 1930574К 500*500	5	16,5	1.462.1-18 В.0

Колонны фахверка перегородок К4 ориентировать закладными изделиями для крепления насадки в соответствии с размерами 5-5 и 6-6.

10028/2

ТИП	ЕВСАСВ	ТП-503-4-54.88	-КН
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ		
П.КОНСТ.	ЧУПЛАХИН		
РУК.ГР.	ОРЗАНЦЕВА	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
ВСП.ИНЖ.	ПОПОВА	Производственный Помещение	
ИНЖЕНЕР	СУДАЛЬЦЕР		
ИНВ.№			

ПРИВЯЗАН	СТАЛИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	14	
ИНВ.№	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 6-6	ГИПРОПРОМСТРОЙ РОЯ С АРАТОВ	

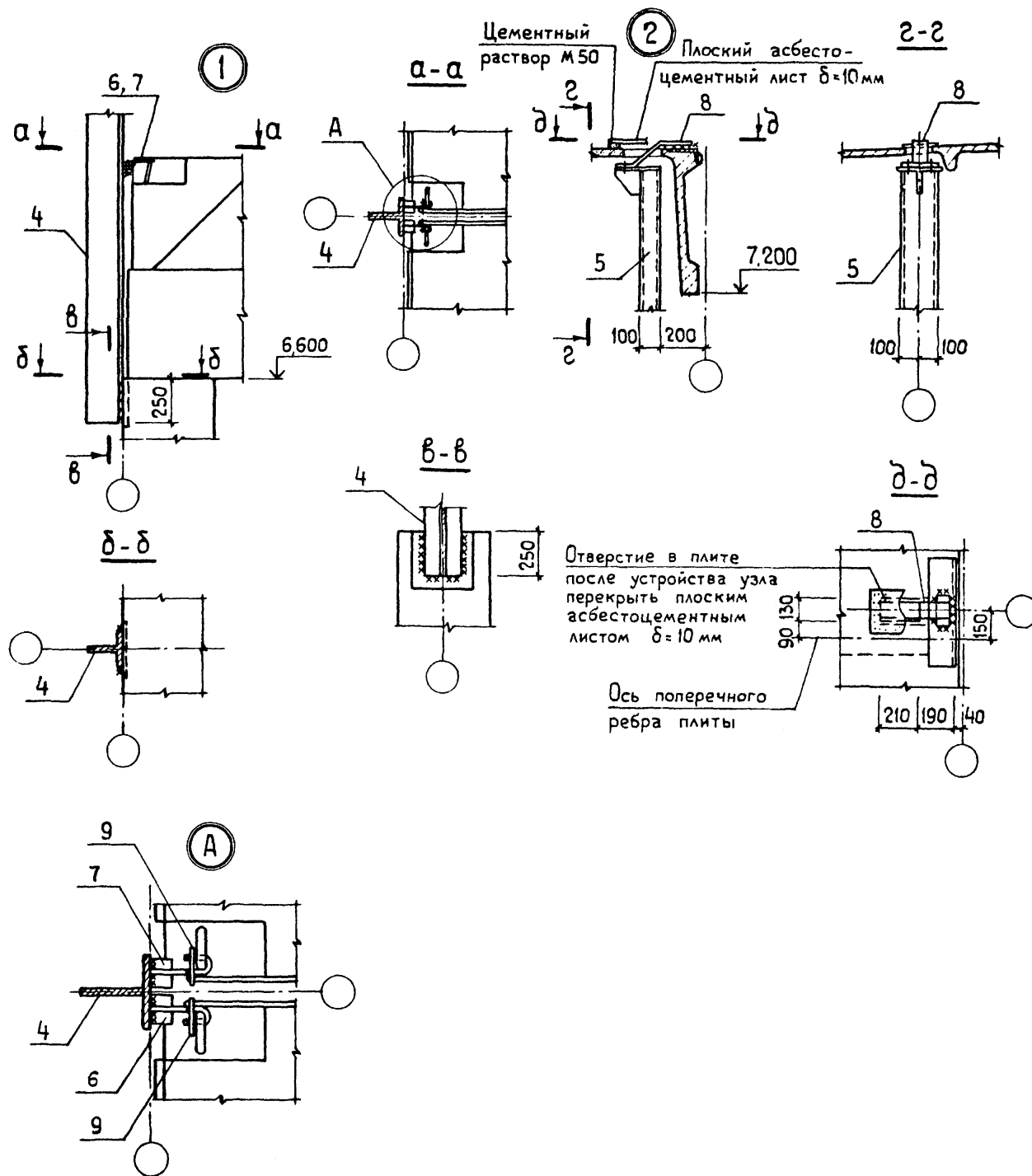
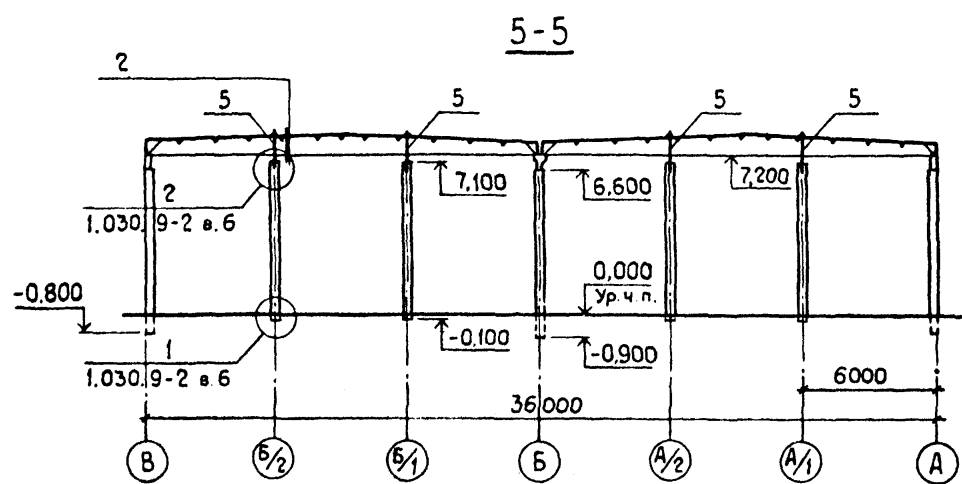
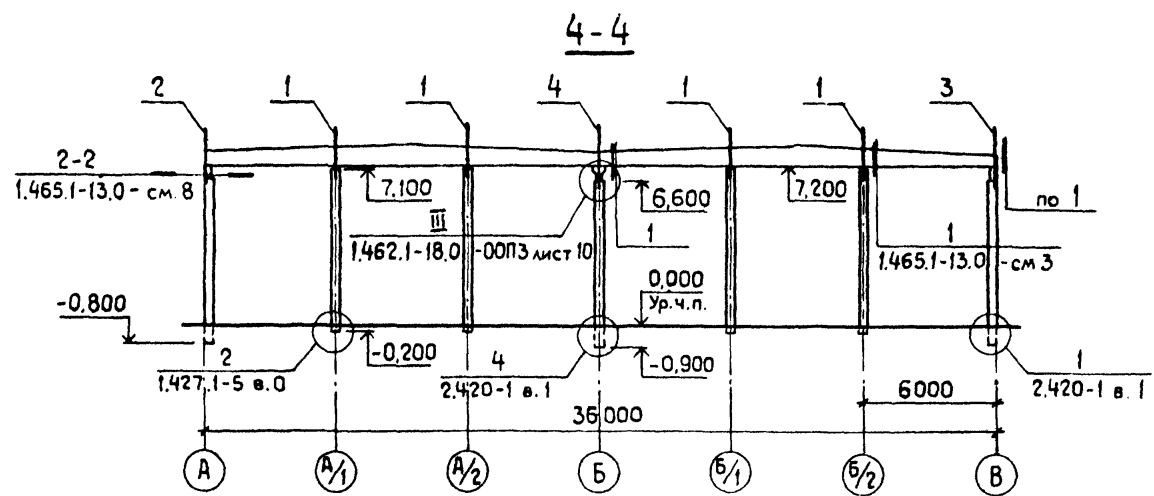
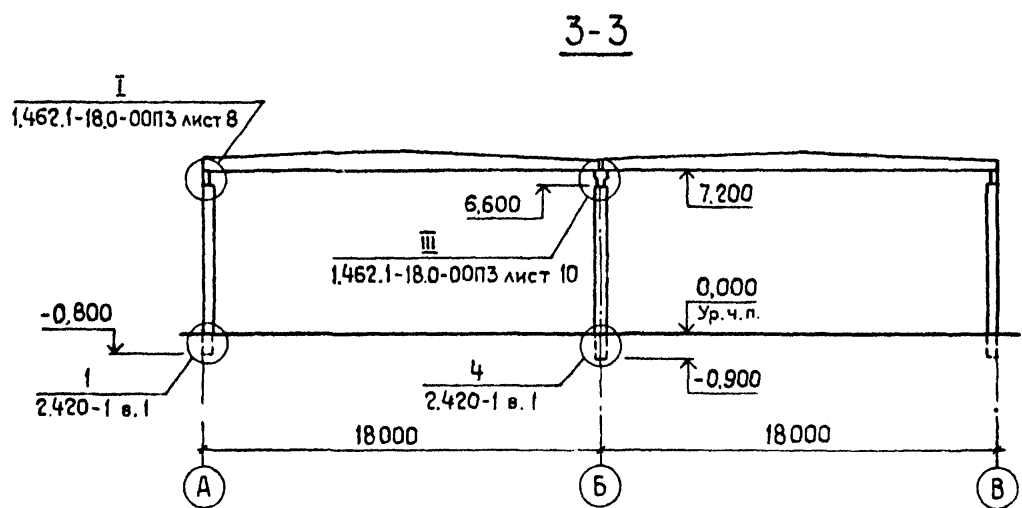
КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО, ИСС. ФОРМАТ А2

Альбом II

503-4-54.88

Типовой проект

Имя, № подразделения и дата печати

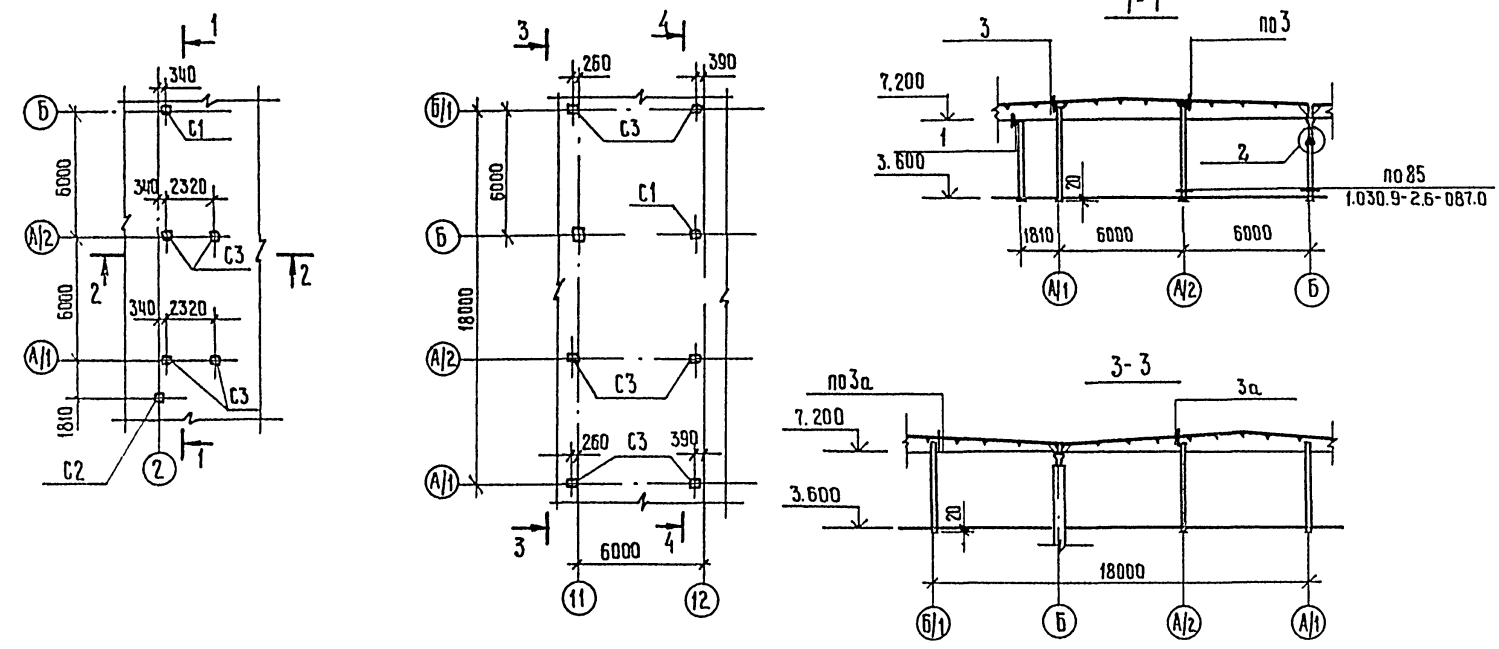


И.в. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

				10028 / 2			
ГИП	Евелев	05.88	05.88	ТП 503-4-54.88		КЖ	
Нач. отд.	Зильберто	05.88	05.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей			
Л. констр.	Чупахин	05.88	05.88				
Рук. гр.	Оруджева	02.88	02.88				
Вед. инж.	Попова	01.88	01.88				
Привязан:				Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
					Р	15	
Инв. №	Н. контр.	Толмачева	01.88	Разрезы 3-3 и 5-5 и узлы 1, 2 к схеме расположения элементов каркаса		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

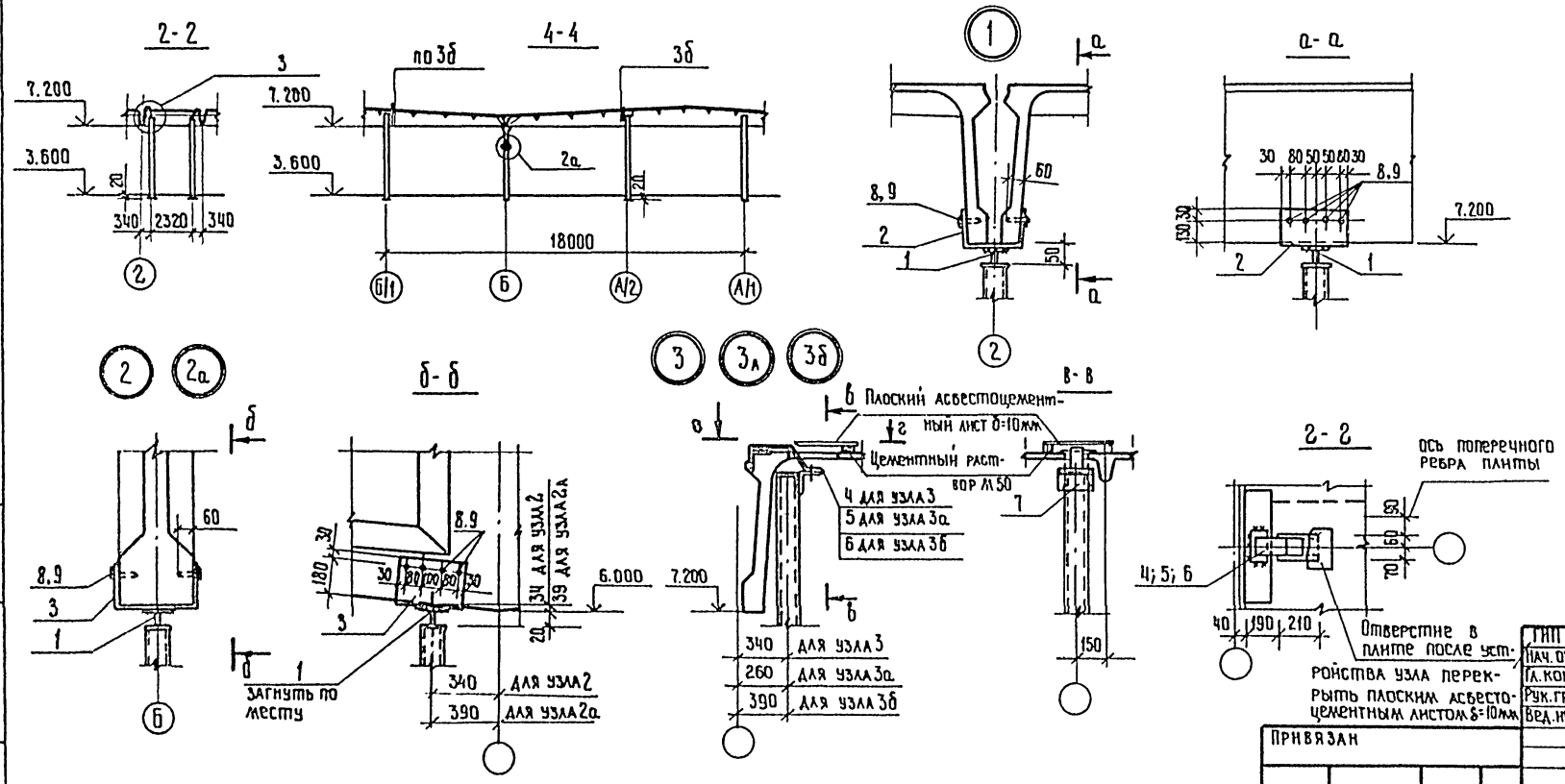
Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.600

Альбом II
Типовой проект 503-4-54.88



Спецификация к схеме расположения стоек перегородок

МАРКА ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТОЙКА					
С1	1.030.9-2 вып.4	СФ 1*	2	39,0	φ = 2400
С2	1.030.9-2 вып.4	СФ 8*	1	55,0	φ = 3570
С3	1.030.9-2 вып.4	СФ 14*	10	66,0	φ = 4320
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	МС 3	3	1,7	
2	ТП 503-4-54.88 КН-08000-18	МС 18	1	13,1	
3	-19	МС 19	2	16,1	
4	-20	МС 20	4	5,3	
5	-17	МС 17	3	4,8	
6	-21	МС 21	3	6,0	
7	-22	МС 22	10	3,5	
8	1.030.9-2.7-2-11761.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРА-М10	24	0,04	
9		Болт М10х30,58 ГОСТ Т798-70*			
		С шайбой 10,0 ГОСТ 11371-78*	24	0,03	

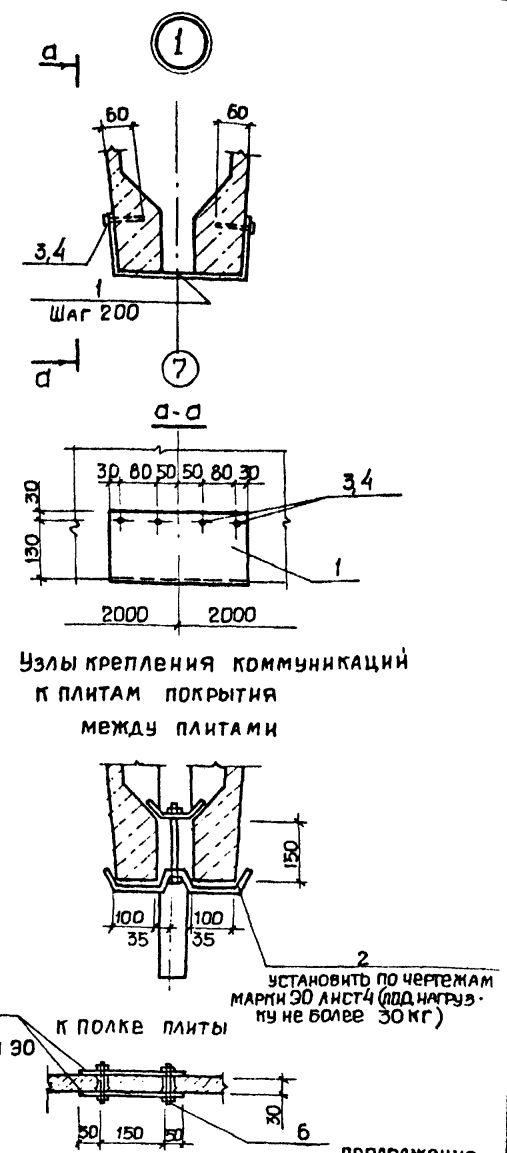
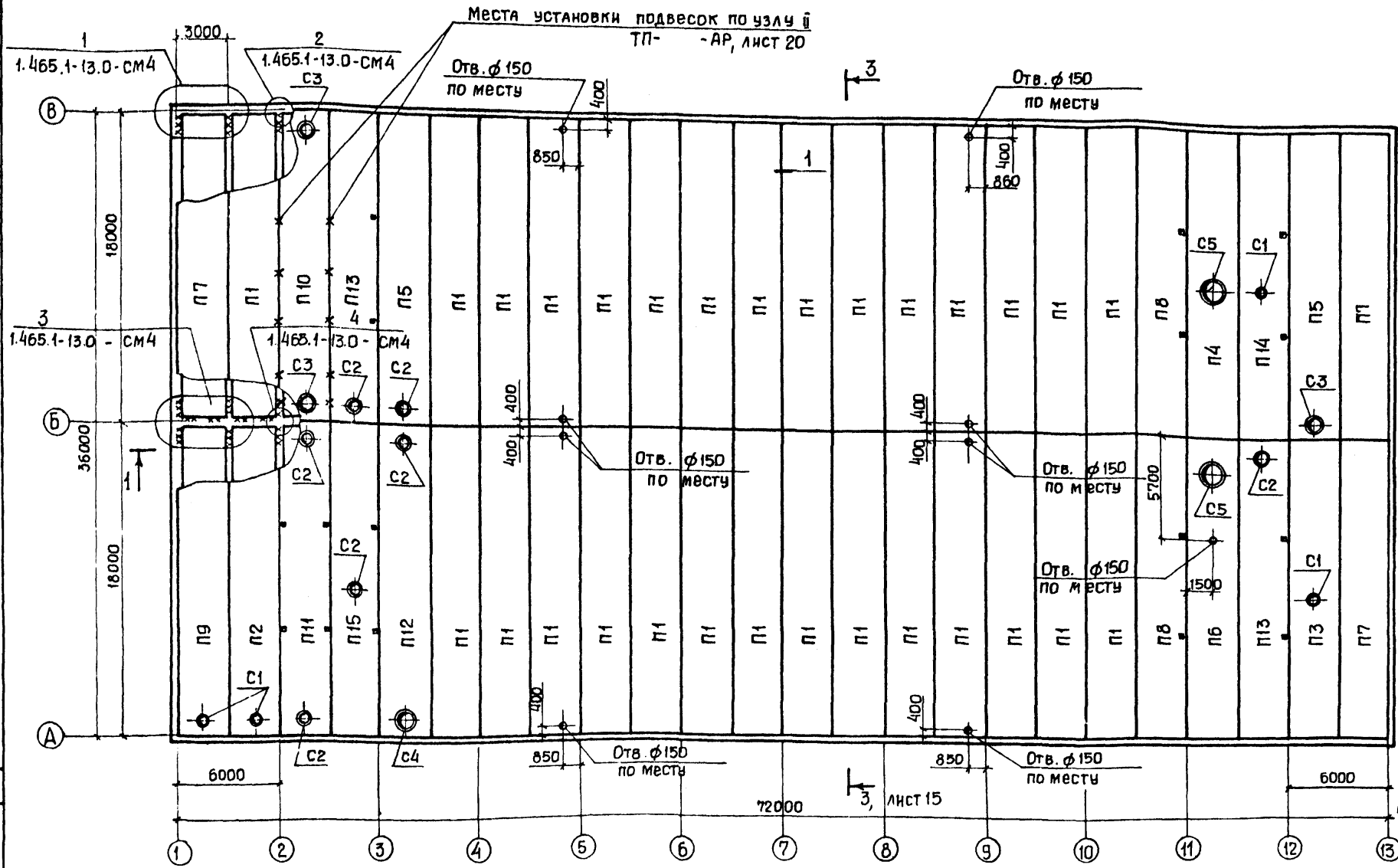


ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. № 8. Н.С.

ТПП	ЕВЛАЕВ	18.08.88	02.87	10028/2	ТП 503-4-54.88	КЖ
ИЗВ. ОЦА	ЗНАБЕРТОВ	02.08.88	02.87			
И.А. КОНСТ.	ЧУПАХИН	02.08.88	02.87	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	СТАДИЯ	ЛИСТ
Р.У. ГР.	ОРУДЖЕВА	02.08.88	02.87			
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	02.08.88	02.87	Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.600	ГНПРОПРОМСТРОЙ	г. Саратов
ИЗВ. №	И КОНТР	ГОЛМАЧЕВА	02.08.88			

КОДИРОВАЛ: ИЛЫЧЕВА ИЛ ФОРМАТ А2

Альбом II
Типовой проект 503-4-54.88



Узлы крепления коммуникаций к плитам покрытия между плитами

Установить по чертежам марки 30 лист 4 (под нагрузкой не более 30 кг)

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.кг	Примечание
Плиты					
П1	1.465.1-13.1-10-05.13	1ПВ18-3АУЛ	29	8400	
П2	1.465.1-13.1-40-05.13	1ПВ18-3АУЛ-4	1	9000	
П3	1.465.1-13.1-50-05.13	1ПВ18-3АУЛ-4.1	1	9100	
П4	1.465.1-13.1-50-50.13	1ПВ18-3АУЛ-14.1	1	9400	
П5	1.465.1-13.1-40-20.13	1ПВ18-3АУЛ-7	2	9000	
П6	1.465.1-13.1-40-50.13	1ПВ18-3АУЛ-14	1	9400	
П7	ТП-503-4-54.88-КН-03000-01	1ПВ18-7АУТ-01	3	10800	
П8	-02	1ПВ18-3АУЛ-02	2	8400	
П9	-03	1ПВ18-7АУТ-4-03	1	11500	
П10	-04	1ПВ18-3АУЛ-7-04	1	9600	
П11	-05	1ПВ18-5АУТ-7-05	1	12200	
П12	-06	1ПВ18-3АУЛ-10-06	1	9500	
П13	-07	1ПВ18-5АУТ-7-07	2	11500	

продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.кг.	Примечание
П14	ТП-503-4-54.88-КН-03000-08	1ПВ18-5АУТ-4.1-08	1	11700	
П15	-09	1ПВ18-5АУТ-7.1-09	1	11600	
Стаканы					
С1	1.494-24 вып.1	СБ4А-1	4	150	
С2	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	7	290	
С3	1.494-24 вып.1	СБ7А-3	3	310	
С4	1.494-24 вып.1	СБ10А-1	1	250	
С5	1.494-24 вып.1	СБ14А-1	2	400	
Изделия соединительные					
1	ТП-503-4-54.88-КН-08000-18	МС18	19	131	
2	-23	МС23	42	4,46	
3	1.030.9-2-7-2 11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	152	0,04	
4		Болт М10х30.5В ГОСТ1798-70			
		с шайбой 10.01 ГОСТ11371-78	152	0,03	

продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.кг	Примечание
5		Лист 6-ПК-10 ГОСТ 19903-70 100x250	12	1,96	
6		Болт М12х30,65 ГОСТ 1798-70 с гайкой М12 ГОСТ 5915-70*	12	0,09	

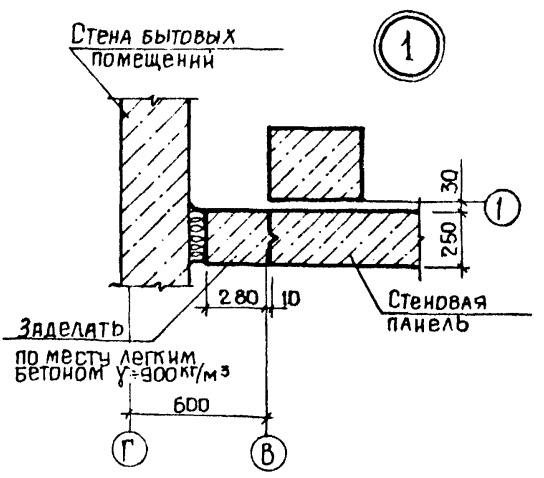
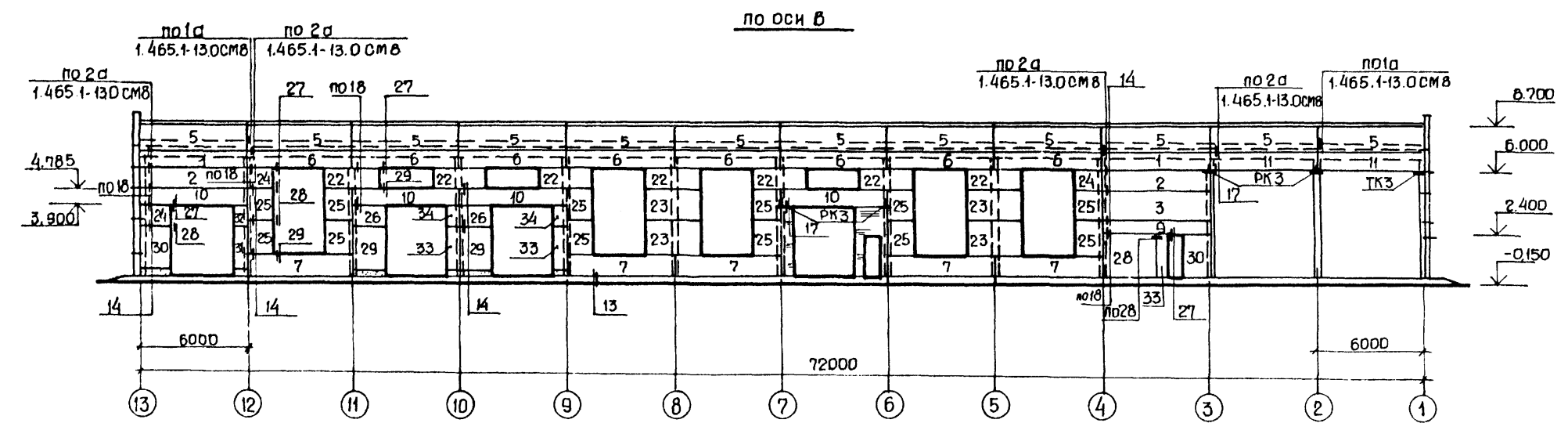
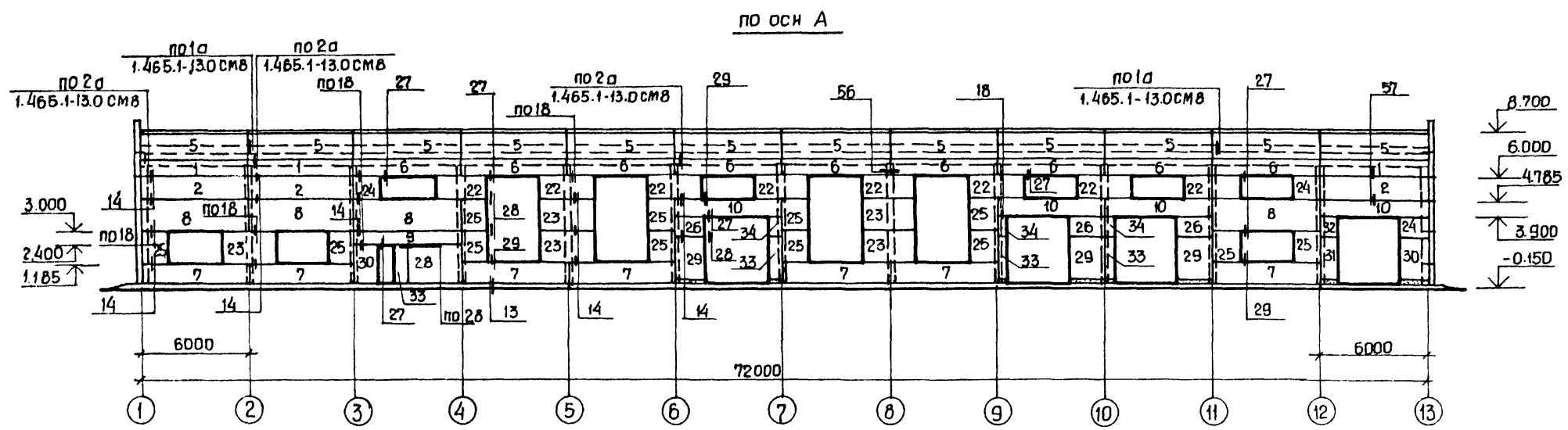
1. Швы между плитами заделать бетоном класса В12,5.
2. Плиты из легких бетонов выполнять из бетона марки не ниже F35 (по морозостойкости)

10028/2

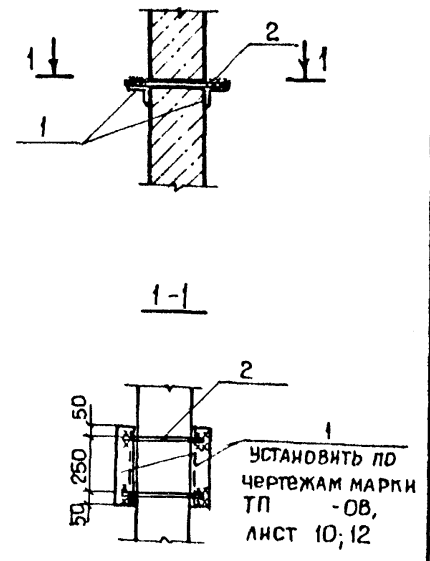
Гип	Евлев	08.83	ТП-503-4-54.88	- КЖ
нач. отд.	Знальбергов	08.83		
гл. констр.	Чулахин	08.83		
рук. гр.	Оруджев	08.83		
вед. инж.	Попова	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Стандия
инженер	Суздальцев	08.88	Производственные помещения	Лист
			Схема расположения элементов покрытия	Листов
ин. контр.	Полмачева	08.88		Р 17
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ

Схемы расположения стеновых панелей

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



Узел крепления коммуникаций к стеновым панелям



1. Узлы панельных стен, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
2. Полку опорной консоли РКЗ обрезать в местах, где она мешает установке стеновых панелей.

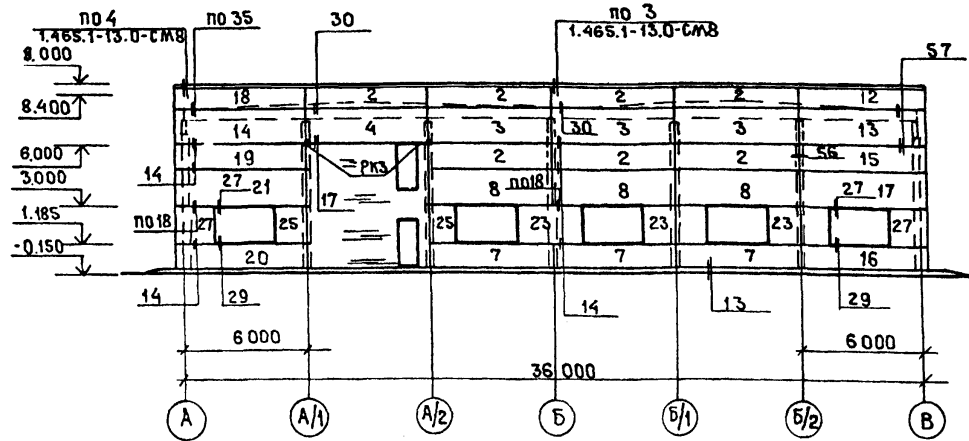
ИЗМ. П. ПОДЛ. ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ИСЛ. Д. А. В. А. И. В. П.

Гип		Евелев	01.88	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нач. отд.		Эльбертов	01.88		
Л. констр.		Чупахин	02.88		
Рук. гр.		Оруджева	02.88		
Вед. инж.		Попова	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан				Производственные помещения	Стация Лист Листов
					Р 18
И.в. П.		И. контр.	Толмачева	01.88	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ

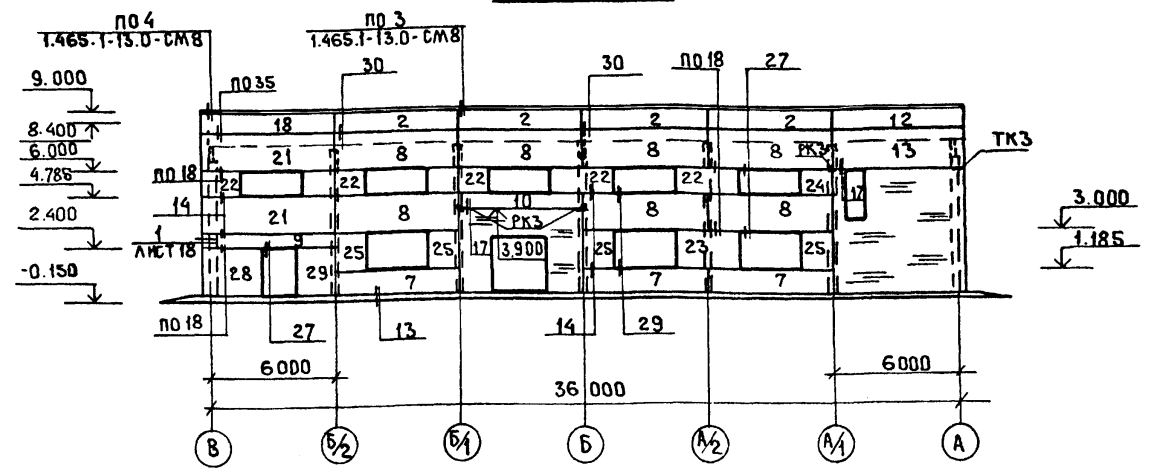
Схемы расположения стеновых панелей:

Альбом II

по оси 13



по оси 1



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

ПРОСМТ
Плывовон

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Стеновые панели			см. п. 1 указ.
ПС1	1.030.1-1.1-1 04-08	ПС60.9.25-2.А-31	5	1600	
ПС2	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС60.12.25-3.А-31	16	2120	
ПС3	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС60.18.25-2.А-31	4	3190	
ПС4	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС60.18.25-2.А-32	1	3190	
ПС5	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС60.18.25-2.А-34*	24	3190	
ПС6	1.030.1-1.1-1 04-10	ПС60.9.25-6.А-48	17	1620	
ПС7	1.030.1-1.1-1 05-04	ПС60.12.25-5.А-47	18	2130	
ПС8	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС60.18.25-2.А-50	14	3190	
ПС9	1.030.1-1.1-1 04	ПС60.6.25-6.А-1	3	1080	
ПС10	1.030.1-1.1-1 04-10	ПС60.9.25-6.А-11	9	1620	
ПС11	1.030.1-1.1-1 04-08	ПС60.9.25-2.А-32	2	1600	
ПС12	1.030.1-1.1-1 16-03	ПС63.12.25-3.А-1-31	2	2230	
ПС13	1.030.1-1.1-1 16-06	ПС63.18.25-2.А-1-33*	2	3350	
ПС14	1.030.1-1.1-1 24-06	ПС63.18.25-2.А-2-31	1	3350	
ПС15	1.030.1-1.1-1 16-03	ПС63.12.25-3.А-1-31*	1	2230	
ПС16	1.030.1-1.1-1 16-03	ПС63.12.25-3.А-1-47*	1	2230	
ПС17	1.030.1-1.1-1 16-06	ПС63.18.25-2.А-1-49*	1	3350	
ПС18	1.030.1-1.1-1 24-03	ПС63.12.25-3.А-2-31	2	2230	
ПС19	1.030.1-1.1-1 24-03	ПС63.12.25-3.А-2-31*	1	2230	
ПС20	1.030.1-1.1-1 24-03	ПС63.12.25-3.А-2-47*	1	2230	
ПС21	1.030.1-1.1-1 24-06	ПС63.18.25-2.А-2-50*	3	3350	
ПС22	1.030.1-1.1-1 01-10	ПС30.12.25-6.А-57	19	1060	см. п. 2 указ.
ПС23	1.030.1-1.1-1 03-05	ПС30.18.25-6.А-57	13	1600	см. п. 2 указ.
		Простенки			
ПС24	1.030.1-1.1-1 62-01	2ПС15.12.25-А-111	7	530	

ИЗМ. № 001 СООБЩ. НА КАРТА ЗАКАЗЧИКА

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПС25	1.030.1-1.1-1 62-05	2ПС15.18.25-А-111	30	790	
ПС26	1.030.1-1.1-1 66-03	2ПС18.12.25-А-111	6	620	
ПС27	1.030.1-1.1-1 66-04	2ПС18.18.25-А-111	2	940	
ПС28	1.030.1-1.1-1 63-01	2ПС30.24.25-А-111	3	2100	
ПС29	1.030.1-1.1-1 66-05	2ПС18.24.25-А-111	6	1250	
ПС30	1.030.1-1.1-1 62-09	2ПС15.24.25-А-111	4	1050	
ПС31	1.030.1-1.1-1 64-05	2ПС9.24.25-А-111	2	630	
ПС32	1.030.1-1.1-1 64-03	2ПС9.12.25-А-111	2	320	
ПС33	1.030.1-1.1-1 59-10	2ПС6.24.25-А-111	7	420	
ПС34	1.030.1-1.1-1 58-01	2ПС6.12.25-А-111	5	210	
РКЗ	1.030.1-1.4-1-060-04	Опорная консоль РКЗ	9	13.3	
ТКЗ	1.030.1-1.4-1-110	Опорная консоль ТКЗ	2	17.6	
		Элементы крепления			
*	1.030.1-1.4-1-120	ТЗ	162	0.4	* по указ. серии
	-140	Т8	52	0.5	1.030.1-1
	-220	Т17	184	0.3	вып. 3-3
**	1.465.1-13.0-110	Т34	48	0.5	** по указ. лам. серии 1.465.1-13.0-СМВ
	-100	Т36	44	0.7	
	-20	МС5	20	2.0	
	-40	МС7	4	3.6	
***	1.030.1-1.3-2-515	Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74* ВСТУП2 ГОСТ 14637-79	140х140	53	1.23 *** по указ. 1.030.1-16-3-3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
***	1.030.1-1.3-2-514	Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74* ВСТУП2 ГОСТ 14637-79	80х80	152	*** по указ. 1.030.1-16-3-3
ПОЗ.1		Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86	550	18	1.68
ПОЗ.2		Стержень Ф12 ГОСТ 1781-82	350	18	0.31

- Последние цифры в марке панели обозначают расположение и привязку закладных изделий в стеновых панелях. Стеновые панели с арабскими цифрами в марке приведены в серии 1.030.1-1 вып. 0-3; с римскими цифрами I-VI и с арабскими 00* в т.п. - ки-04000.
- Боковые пазы в стеновых панелях ПС22, ПС23 заделывать цементным раствором по месту.
- В простеночные панели до их монтажа установить шлямбурные пробки для крепления оконных блоков.
- В обозначениях стеновых панелей на схемах расположения условно опущены буквы ПС.
- В процессе формирования панелей выполнить отделку их фасадной стороны каменными искусственными материалами фракцией 10-20мм на растворе не ниже М75.

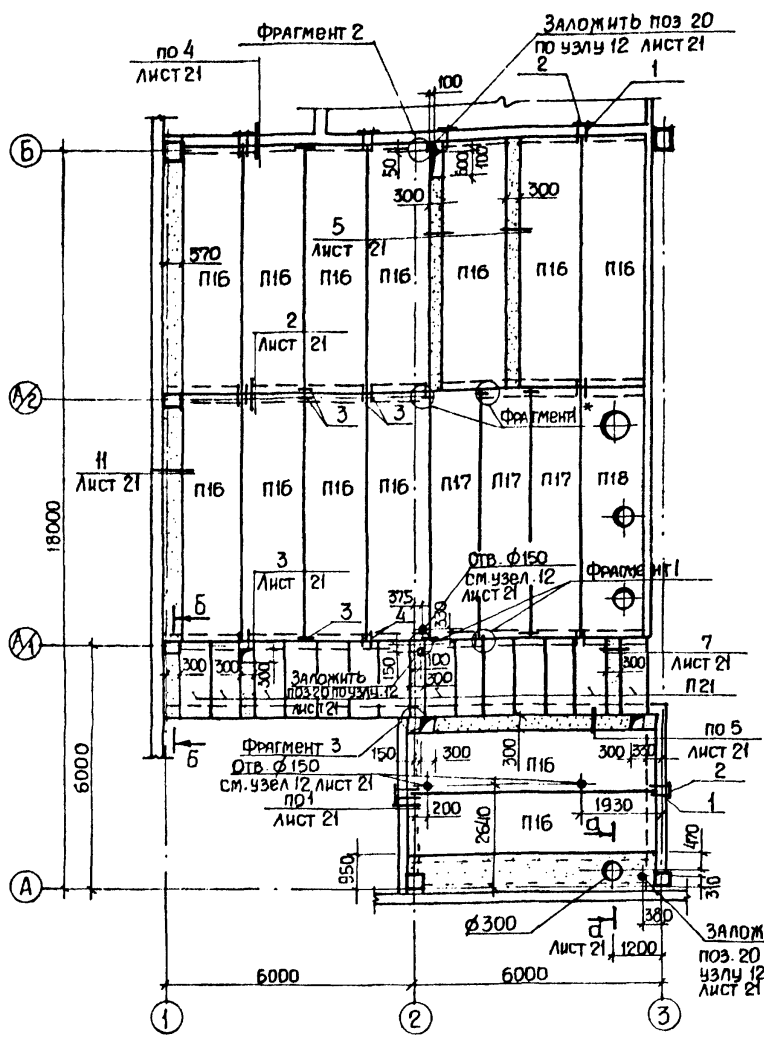
100 28 / 2

ГИП	Евелев	Инж.	19.88	ТП 503-4-54.88	КЖ
НАЧ.ОТД.	Знабертов	Инж.	01.01		
Л.КОНСТР.	Чупахин	Инж.	01.01		
Р.Ж.ГРУППЫ	Ордамева	Инж.	01.01		
ВЕД.НИЖ.	Попова	Инж.	01.01	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей.	
				Производственные помещения	Станция Лист Листов
				Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 13.	Г.САРАТОВ
ИНВ.№	Н.КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	Инж.	Копировал: Макс МАХЧУЧЕВА	

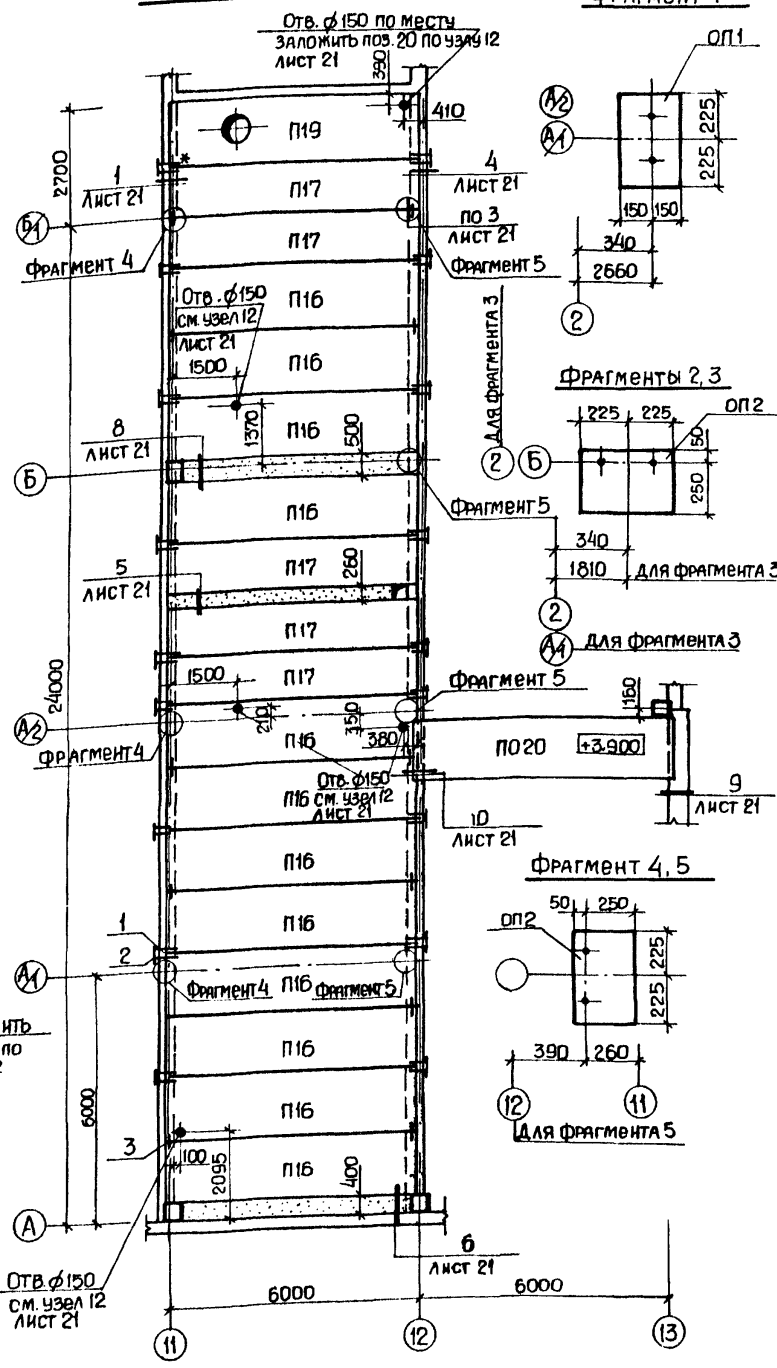
Формат А2

Альбом № 503-4-54.88
 Типовой проект

Площадка 1 (на отм. 3.600)



Площадка 2 (на отм. 3.600)

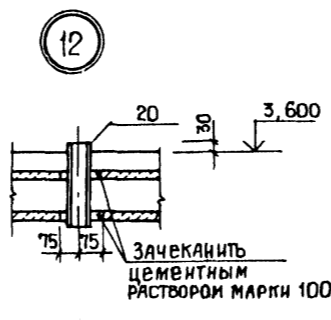
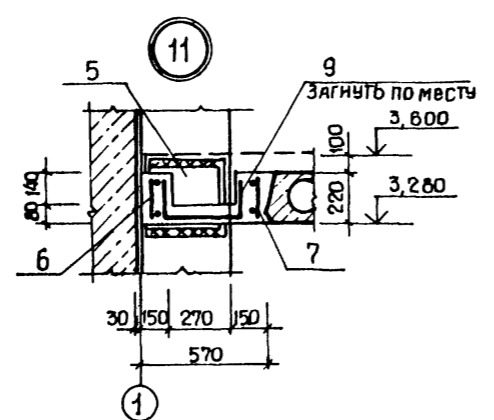
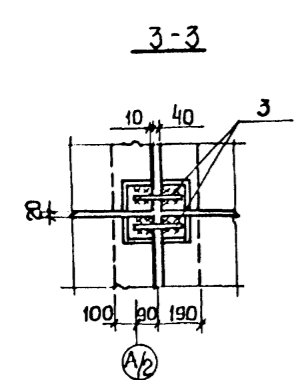
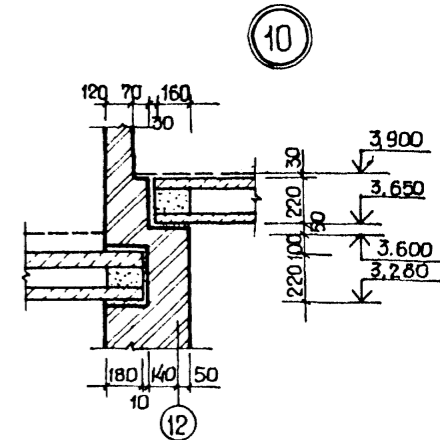
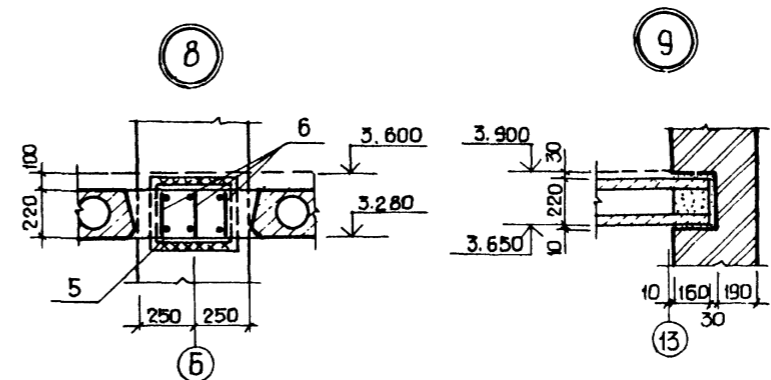
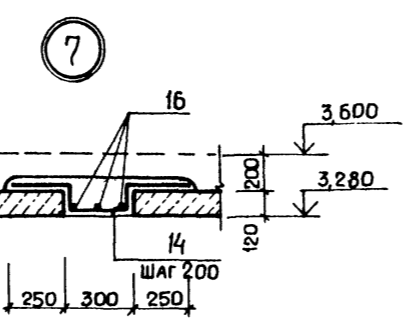
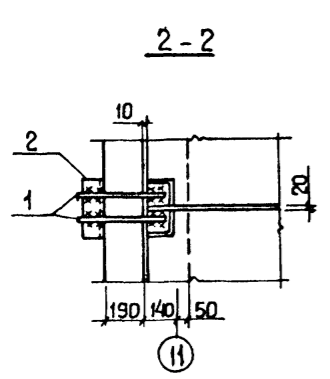
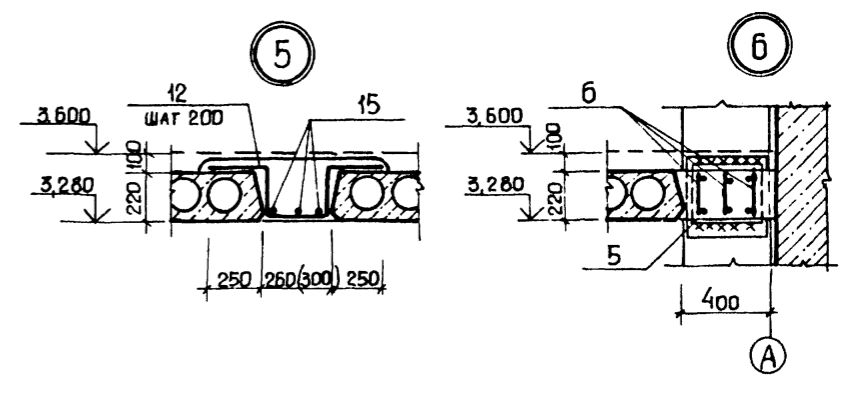
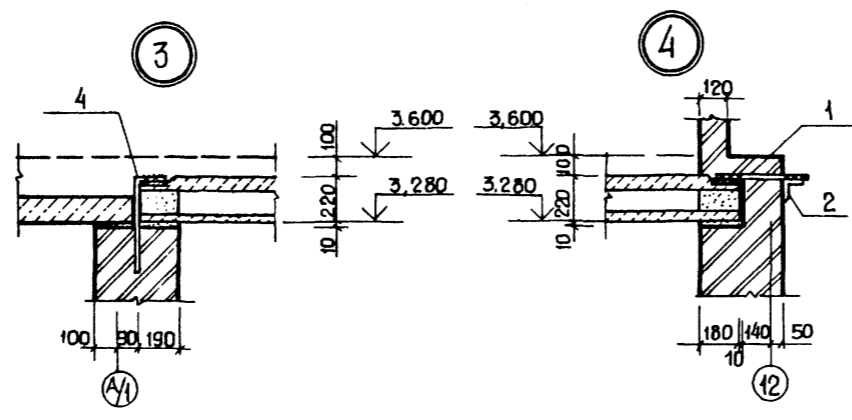
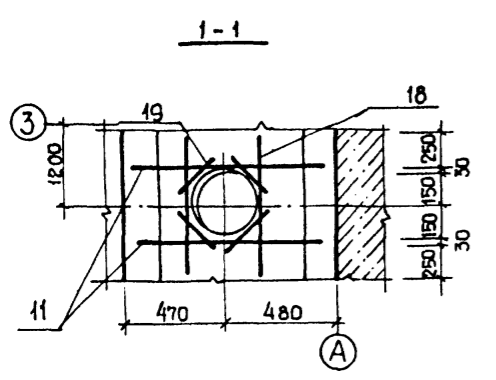
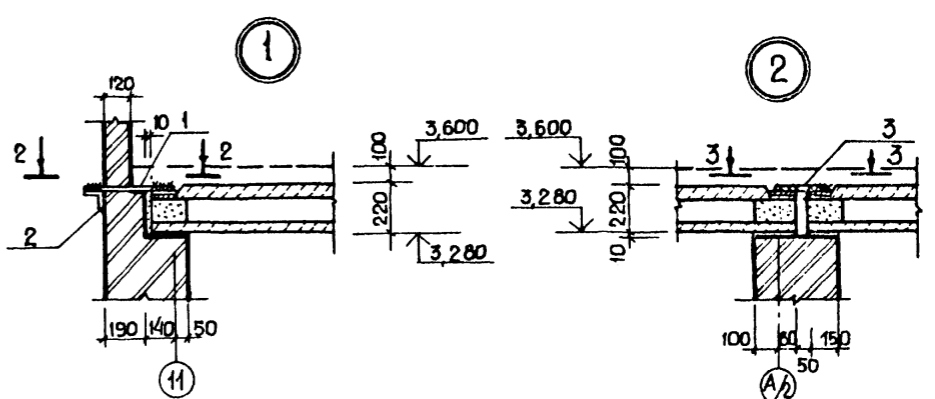
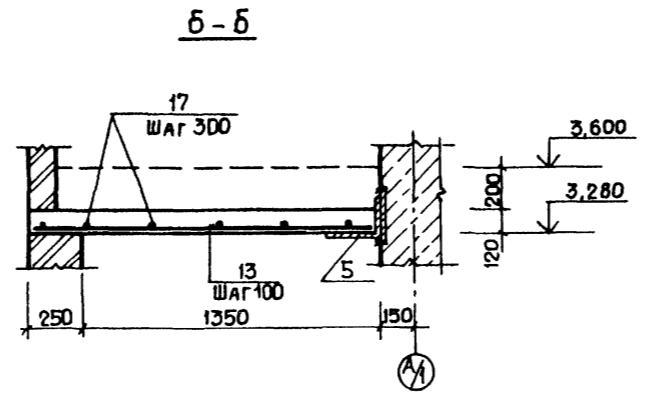
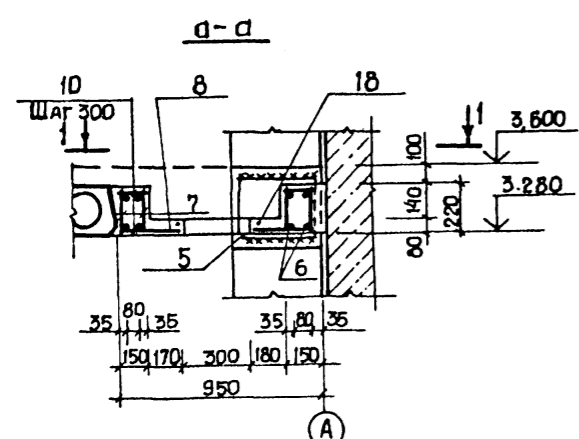


Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д.кг	Примечание
		Плита перекрытия			
п16	1.090.1-1 5-1 3000-07	ПК60.15-12.5 Ат УТ	25	2767	
п17	1.090.1-1 5-1 2000-07	ПК60.12-12.5 Ат УТ	8	2080	
п18	ТП 503-4-54.88 кн.05000-01	ПР60.15-8 Ат УТ-01	1	2595	
п19	-02	ПР60.15-8 Ат УТ-02	1	2595	
п20	1.141-1 вып. 03	ПК63.15-6 Ат УТ	1	2950	
п21	3.006.1-2/82.1-2-10-051	П15г-5	14	410	
оп1	1.030.9-2.1-11.0	Опорная подушка ОП1	4	27	
оп2	-01	Опорная подушка ОП2	9	27	
1		Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=200	47	0,27	
2		Уголок ст3сп1 ГОСТ 535-79	24	1,43	
3		Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=200	28	0,18	
4	ТП503-4-54.88 кн.08000-24	Изделие соединительное МСЖ	8	0,55	
5	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная ТК2	6	20,1	
		Монолитные участки			
6	ТП503-4-54.88 кн.10000-03	Каркас КР1	10	16,1	
7	-04	Каркас КР2	4	17,2	
8	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 58п1-200 85x595 75	1	12,1	
9	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 58п1-200 65x565 25	2	10,6	
10		Стержень ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=130	80	0,03	
11		Стержень ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=930	2	0,57	
12		Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=1210	116	1,1	
13		L=1560	3	1,4	
14		L=1040	27	0,9	
15		Стержень ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=5950	12	1,3	
16		L=1820	9	0,4	
17		L=280	6	0,06	
18		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=860	2	0,4	
19		L=250	4	0,1	
20	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МНВ/4	11	2,54	
		Материалы			
		Бетон класса В20			6,9 м³

- Плиты перекрытия уложить на слой цементного раствора.
- Швы между плитами тщательно заделать бетоном класса В20
- Арматуру монолитных участков в местах пересечения сварить.
- Опорные подушки приклеить к тщательно выровненной бетонной поверхности перекрытия. Состав клея смотреть л.10.4 технического описания серии 1.030.9-2 вып. 6.
- Для фиксации трубок поз. 20 на период бетонирования конструкции рекомендуется их прихватка сваркой к стержням арматуры плиты.

ГИП	Евлев	01.08	10023/2
Нач. отд.	Зимбертов	01.08	
Гл. констр.	Влашкин	01.08	ТП 503-4-54.88
Рук. гр.	Орджва	01.08	КЖ
Вед. инж.	Попова	01.08	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Привязан			Производственные помещения
Инв. л.	И. контр.	Толмачева	Схемы расположения элементов перекрытия
			Гипропромстройрой г. Саратов



ИВБ.Н.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П

ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П	ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П	ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П	ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П
ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П	ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П	ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П	ИВБ.Н.ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ.Н.П

ГИП	Евлев		10.18	ТП 503-4-54.88	-КЖ	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Стандия Лист Листов	
Нач.отд.	Зильбертов						Р	21
Н.контр.	Юлмачева					Сечения а-а-б-б и узлы 1-12 к схемам расположения элементов перекрытия	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ	

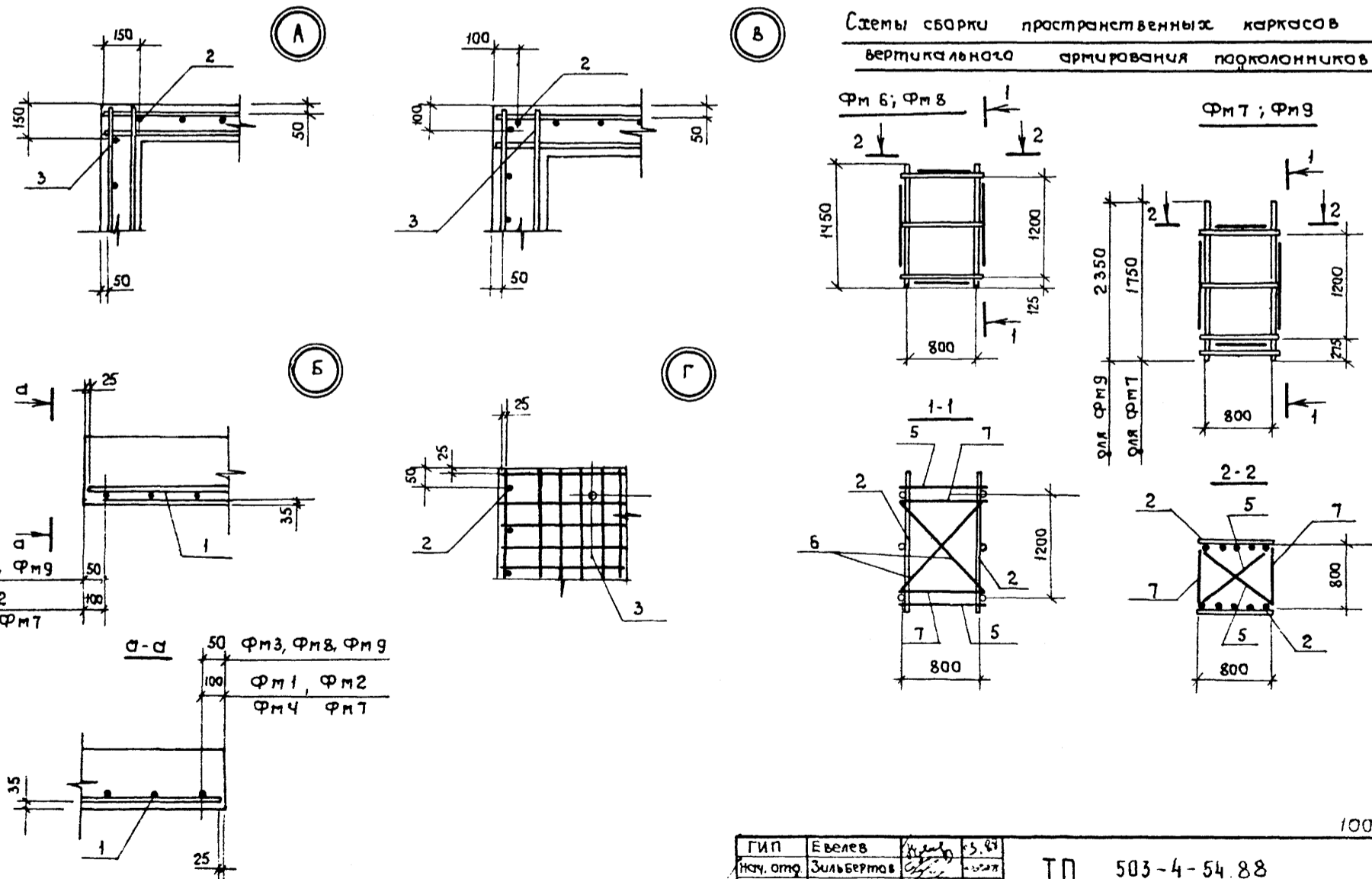
Марка фундамента	Узелки арматурные										Узелки железобетонные								Всего	Общий расход стали, кг						
	Арматура класса										Прокат марки															
	A I			A II			A III				B ст 3 пп 2															
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19903-71*															
	φ 5	φ 8	φ 10	Уточа	φ 12	Уточа	φ 5	φ 10	φ 12	Уточа	φ 5	φ 10	φ 12	Уточа	φ 5	φ 10	φ 12	Уточа	φ 5	φ 10	φ 12	Уточа	Всего	Общий расход стали, кг		
Фм 1		16.7		16.7	20.8	20.8		26.1		26.1				63.6										63.6		
Фм 1а		16.7		16.7	20.8	20.8		26.1		26.1				63.6		7.2	7.2						7.2	70.8		
Фм 2		13.5		13.5			2.0	19.4	33.4	54.8				68.3		7.2	7.2						7.2	75.5		
Фм 3		26.4		26.4	30.8	30.8			80.4	80.4				137.6											137.6	
Фм 4		26.4		26.4	30.8	30.8		43.6		43.6				100.8											100.8	
Фм 5		26.4		26.4	30.8	30.8		94.5		94.5				151.7											151.7	
Фм 6	7.0		8.4	15.4			1.2	19.4	12.8	33.4	48.8	0.9	0.9	5.5	5.5					0.4	0.4		6.8	55.6		
Фм 7	7.0		8.4	15.4			1.2	19.4	15.6	36.2	51.6	0.9	0.9	5.5	5.5					0.4	0.4		6.8	58.4		
Фм 8	7.0		8.4	15.4			1.2	14.4	12.8	28.4	43.8	0.9	0.9	5.5	5.5					0.4	0.4		6.8	50.6		
Фм 9	7.0		8.4	15.4			1.6	14.4	20.8	36.8	52.2	0.9	0.9	5.5	5.5					0.4	0.4		6.8	59.0		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Всех инв. №

10028/2

ГМП	Евелев	03.88	ТП 503-4-54.88	КЖ		
Нач. отд.	Зильбертов	03.88				
Гл. констр.	Чупакин	03.88				
Рук. цех.	Оруднев	01.88				
Вед. инж.	Попов	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей			
Привязан			Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
				Р	22	
Инв. №	И. контр.	Молочеева	Фундаменты Фм 1 ÷ Фм 9. Ведомость расхода стали на элемент			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

копировал Ловцова Л. формат А3

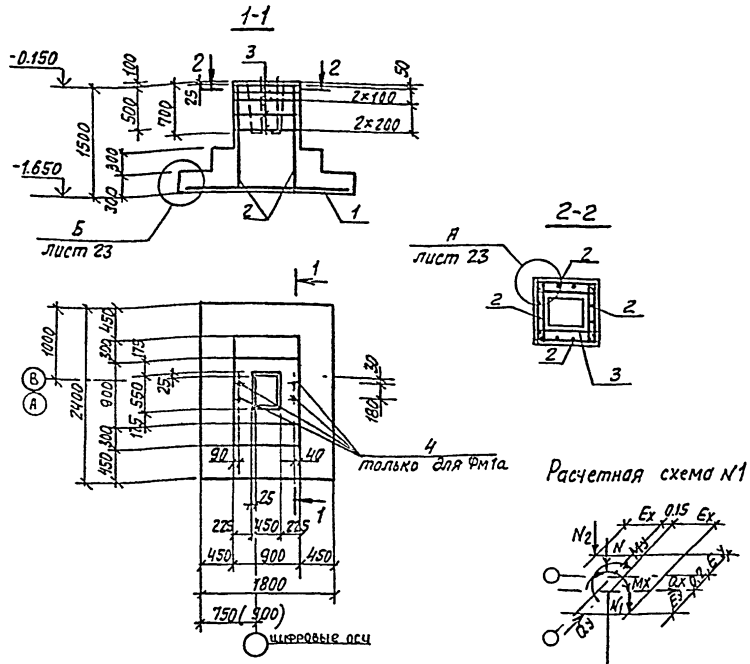


Инв. № подл.	Подпись и дата	Всех инв. №

10028/2

ГМП	Евелев	03.88	ТП 503-4-54.88	КЖ		
Нач. отд.	Зильбертов	03.88				
Гл. констр.	Чупакин	03.88				
Рук. цех.	Оруднев	01.88				
Вед. инж.	Попов	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей			
Привязан			Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
				Р	23	
Инв. №	И. контр.	Молочеева	Узлы фундаментов			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

копировал Ловцова Л. формат А



Расчетная схема N1

Расчетная схема N2

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кНм (коэф. перегр. больше 1)

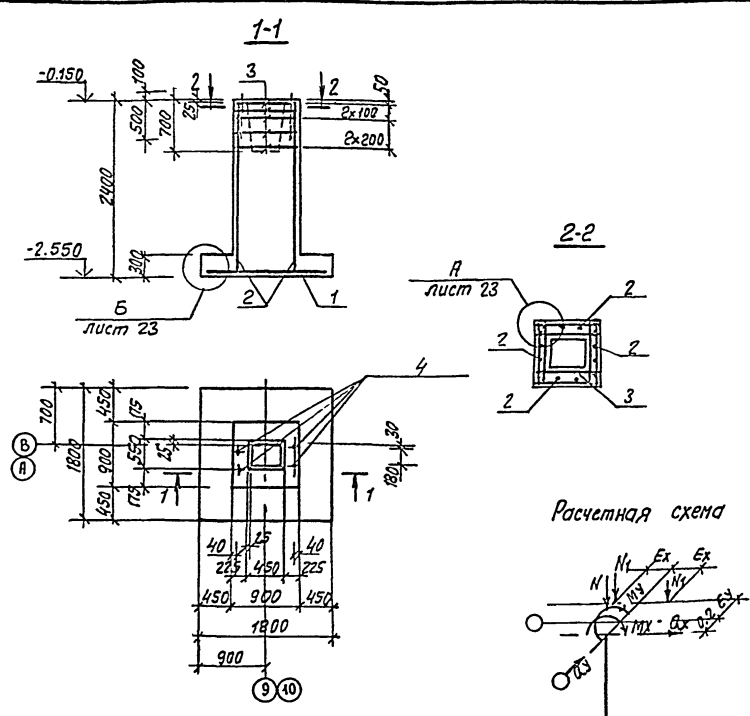
Сочетания от колонн	Другие сосредоточенные нагрузки			
	1	2	3	4
N	225 (427)	225 (427)	160 (295)	160 (295)
M _y	±17 (±28)	—	±19 (±31.2)	—
Q _y	±6.3 (±9)	—	±7 (±10)	—
M _x	±8.4 (±7.2)	±23 (±17.5)	±8.4 (±7.2)	±25 (±18.6)
Q _x	±1.1 (±1.0)	±6 (±2.2)	±1.1 (±1.0)	±6.2 (±2.5)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-54.88 -КН 22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -КН 23	Узлы фундаментов Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
			1 1.410-3 вып.1	2С 12АIII 175x175	1	26.1кг
			2 1.412-1/77, вып.3	СН12АII-6x15	4	6.0кг
			3 1.412-1/77, вып.3	СА-8АII	5	2.7кг
				Переменные данные для исполнения ФМ1А		
			4 ГОСТ 24379.1-80	Изделие закладное Болт 1,1 М20x600 Вст3кп2	4	1.81кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		2.24м ³

Расчетная схема N2 и значения в скобках даны для рядового крайнего фундамента, схема N1 - для углового

10028/2		Привязан	
ИМП Евлев		ИМП	
Мач.отд. Зильбертов		ТП-503-4-54.88	
П.контр. Чупахин		-КН	
Вык.гр.п. Орданова		Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Вед.инж. Попова		Производственные помещения	
		Стадия Лист Листов	
		Р 24	
Н.контр. Толмачева		Фундаменты ФМ1, ФМ2	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	

Копировал: Леденева Формат А3



Расчетная схема

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кНм (коэф. перегр. больше 1)

Сочетания от колонн	Другие сосредоточенные нагрузки			
	1	2	3	4
N	427	427	295	295
M _y	±28	—	±31.2	—
Q _y	±9	—	±10	—
M _x	±7.2	±17.5	±7.2	±18.6
Q _x	±1	±2.2	±1	±2.5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-54.88 -КН 22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -КН 23	Узлы фундаментов Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
			1 1.410-3, вып.1	2С 12АIII 175x175	1	19.4кг
			2 1.410-3 вып.1 и указ.	1С 12АIII 65x235*	4	8.84
			3 1.412-1/77, вып.3	СА-8АII	5	2.7кг
			4 ГОСТ 24379.1-80	Изделие закладное Болт 1,1 М20x600 Вст3кп2	4	1.81кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		2.54м ³

Сетку 1С 12АIII 65x235* выполнять из сетки 1С 12АIII 145x235 (разрезать на 2 части по 650мм вдоль) без одного анкерующего стержня сверху.

10028/2		Привязан	
ИМП Евлев		ИМП	
Мач.отд. Зильбертов		ТП 503-4-54.88	
П.контр. Чупахин		-КН	
Вык.гр.п. Орданова		Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Вед.инж. Попова		Производственные помещения	
		Стадия Лист Листов	
		Р 25	
Н.контр. Толмачева		Фундамент ФМ2	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	

Копировал: Леденева Формат А3

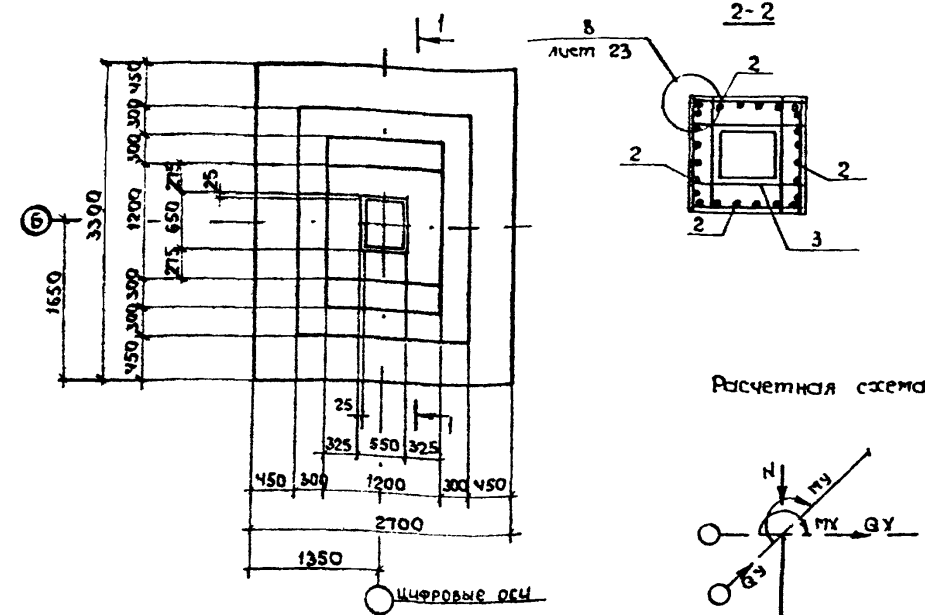
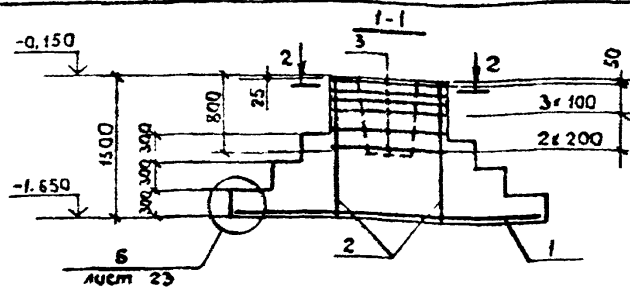


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн м (поэф. переср. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	1	2	3	4
N	1638	1638	1116	1116				
My	± 55	-	± 62,2	-				
Qy	± 7,7	-	± 8,5	-				
Mx	± 20,4	± 59,1	± 20,4	± 63,4				
Qx	± 3	± 8,4	± 3	± 9				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-54.88 -кн 22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -кн 23	Узлы фундаментов Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
	1	1.410-3 вып. 1		2С 12AII 265 x 325	1	80,4 кг
	2	1.412-1/77 вып. 3		СН 12AII - 10 x 15	4	8,9 кг
	3	1.412-1/77 вып. 3		СБ-8AII	6	3,6 кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12,5		5,24 м³

Привязан			
Унв. №			

ТИП	Евлев	10028/2	ТП 503-4-54.88	КЖ		
Исполн.	Зильбертов					
Гл. констр.	Чупахин					
Рук. груп.	Орджанов					
Вед. инж.	Попова					
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей						
Производственные помещения				Старая	Лист	Листов
				Р	26	
Фундамент ФМ3				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

копировал Лаврова Л.В. формат А3

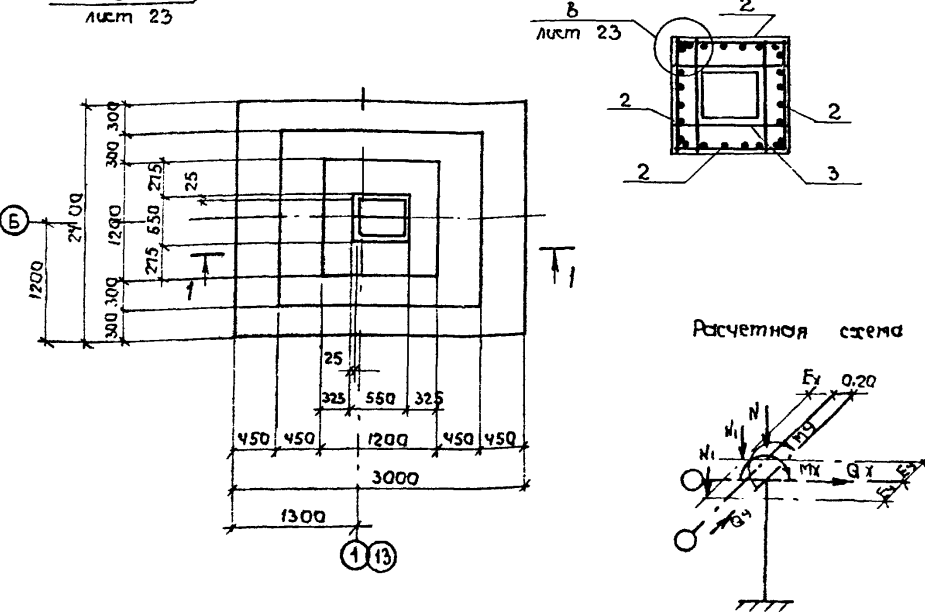
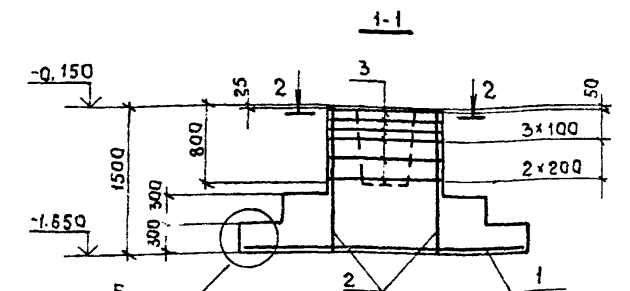


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн м (поэф. переср. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	842	842	580	580	1	99	-0,15	± 0,85
My	± 34	-	± 38	-				
Qy	± 5,2	-	± 5,2	-				
Mx	± 28,5	± 76,6	± 28,5	± 81,9				
Qx	± 4	± 15,7	± 4	± 15,7				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-54.88 -кн 22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -кн 23	Узлы фундаментов Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
	1	1.410-3 вып. 1		2С 10AII 235 x 295	1	43,6 кг
	2	1.412-1/77 вып. 3		СН 12AII - 10 x 15	4	8,9 кг
	3	1.412-1/77 вып. 3		СБ-8AII	6	3,6 кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12,5		4,34 м³

Привязан			
Унв. №			

ТИП	Евлев	10028/2	ТП 503-4-54.88	КЖ		
Исполн.	Зильбертов					
Гл. констр.	Чупахин					
Рук. груп.	Орджанов					
Вед. инж.	Попова					
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей						
Производственные помещения				Старая	Лист	Листов
				Р	27	
Фундамент ФМ4				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

копировал Лаврова Л.В. формат А3

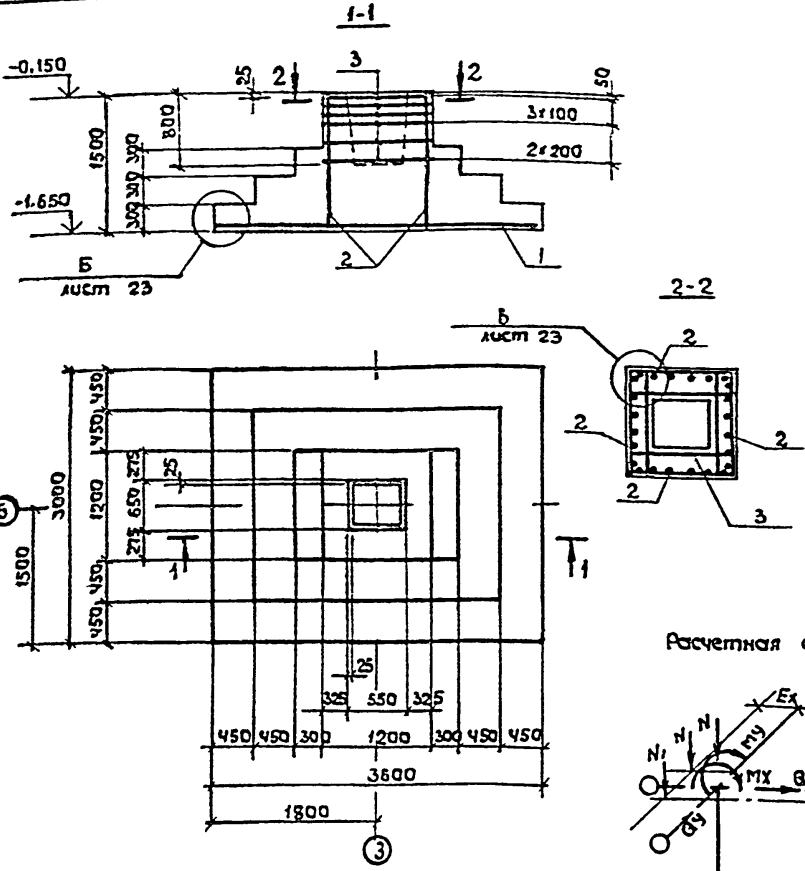


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн м (коэф. перетр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	E _x (м)	E _y (м)
N	1638	1638	1116	1116	1	65	-0.27	± 0.88
M _y	± 56	—	± 82.2	—				
Q _y	± 7.7	—	± 8.5	—				
M _x	± 20.4	± 59.1	± 20.4	± 63.4				
Q _x	± 3	± 8.4	± 3	± 9				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 22	Вероятность распада стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 12АII 295x355	1	94.5 кг
		2	1.412-1/77 вып.3	СН 12АII-10x15	4	8.9 кг
		3	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	3.6 кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12.5		6.24 м ³

Привязан		
Унв. №		

10028/2

ГИП	Евлев	Иван	01.87	ТП 503-4-54.88	КЖ
Исп. отг.	Зильбертов	Сид	02.88		
П.компр.	Чупачин	Сид	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Рук.проект.	Оружьева	Сид	02.88	Производственные помещения	Страниц
Вед.инж.	Попова	Сид	01.88		Р
				Фундамент ФМ5	Листов
					Р
И.контр.	Молодцова	Сид	02.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

копировал Ловцова Л.

формат А3

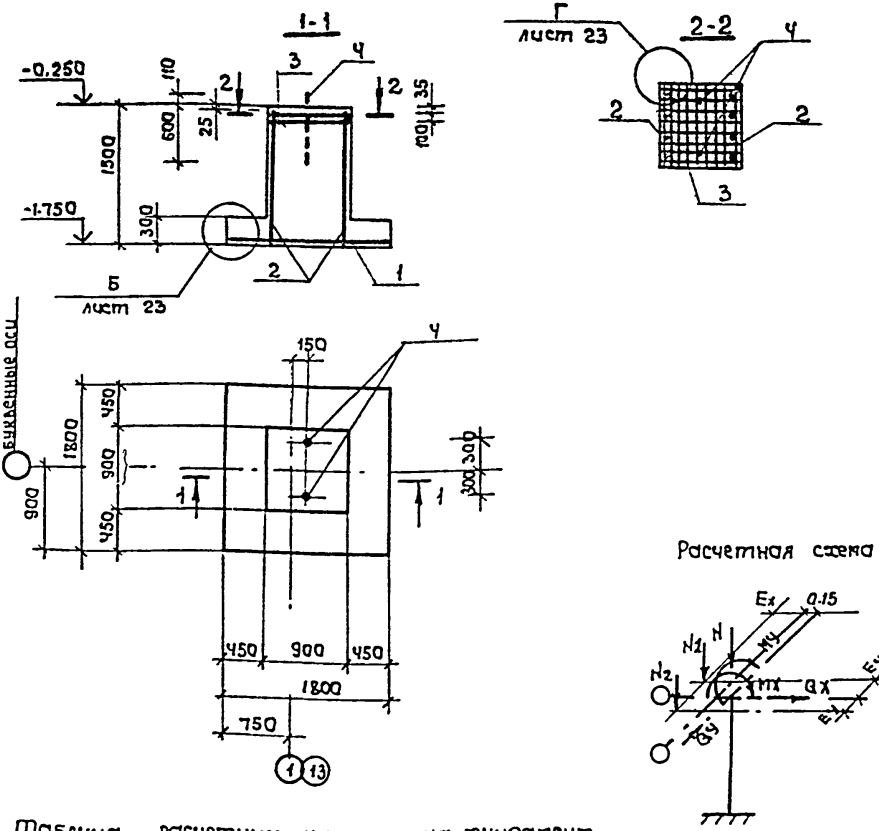


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн м (коэф. перетр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	E _x (м)	E _y (м)
N	18				1	99	-0.15	0.68
Q _y	± 6				2	180	-0.15	-0.71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 22	Вероятность распада стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10АII 175x175	1	19.4 кг
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АII 85x145	2	7.0 кг
		3	1.412.1-4.050	СН-8АI	2	3.5 кг
		4	1.412.1-4.080	Узорец закладной МН1	2	3.4 кг
				Детали		
				Соединительные элементы		
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73 кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85 кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12.5		1.94 м ³

поз. 5, 6, 7 замаркированы на листе 23.

Привязан		
Унв. №		

10028/2

ГИП	Евлев	Иван	01.87	ТП 503-4-54.88	КЖ
Исп. отг.	Зильбертов	Сид	02.88		
П.компр.	Чупачин	Сид	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Рук.проект.	Оружьева	Сид	02.88	Производственные помещения	Страниц
Вед.инж.	Попова	Сид	01.87		Р
				Фундамент ФМ6	Листов
					Р
И.контр.	Молодцова	Сид	02.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

копировал Ловцова Л.

формат А3

Альбом
Миловау проект 503-4-54.88

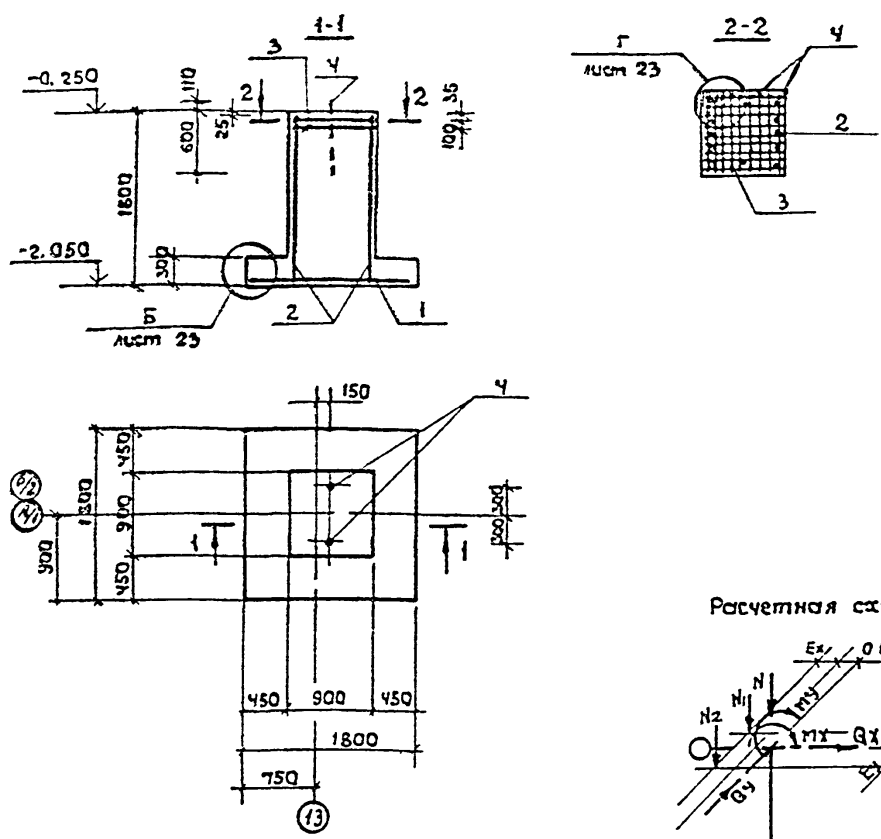


Таблица расчетных нагрузок на фундамент
в кн, кн м (коэф. перекр. больше 1)

Сочетания от колонн	Другие сосредоточен. нагрузки				
	i	Hi	Ex (м)	Ey (м)	
N	18	1	99	-0.15	0.68
Qx	±6	2	180	-0.15	-0.71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 22	Вероятность расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сварочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			1.410-3 вып.1	2С 10АIII 175x175	1	19.4кг
2			1.410-3 вып.1	1С 12АIII 85x175	2	8.4кг
3			1.412.1-4 050	СН-6АТ	2	3.5кг
4			1.412.1-4.060	Узелые закладные МН1	2	3.4кг
				Детали		
				Соединительные элементы		
5			1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
6			1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
7			1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12.5		2.19м ³

поз. 5,6,7 затаркированы на листе 23

Привязан			
Унв. №			

Гип	Евелев	13.87	10028/2	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нач.отр.	Зильберт	03.86			
Гл.инж.	Чупакин	03.87			
Рук.цех.	Орджони	01.88			
Вер.инж.	Попова	01.88			
				Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
				Производственные помещения	Стрелка Лист Листов
					Р 30
				Фундамент ФМ7	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Н.контр.	Полтачева	01.88			

копировал Ловцова Лов формат А3

Альбом II
Миловау проект 503-4-54.88

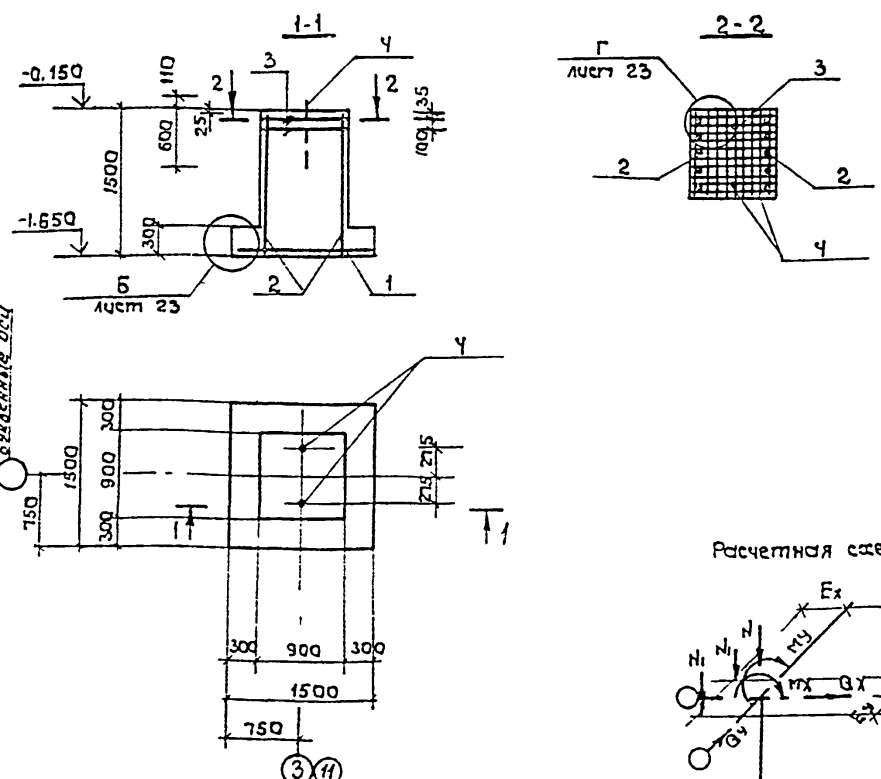


Таблица расчетных нагрузок на фундамент
в кн, кн м (коэф. перекр. больше 1)

Сочетания от колонн	Другие сосредоточен. нагрузки				
	i	Hi	Ex (м)	Ey (м)	
N	24	1	85	-0.27	± 0.65
Qx	±9				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 22	Вероятность расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-4-54.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сварочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			1.410-3 вып.1	2С 10АIII 145x145	1	14.4кг
2			1.410-3 вып.1	1С 12АIII 85x145	2	7.0кг
3			1.412.1-4 050	СН-6АТ	2	3.5 кг
4			1.412.1-4.060	Узелые закладные МН1	2	3.4кг
				Детали		
				Соединительные элементы		
5			1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
6			1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
7			1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12.5		1.65 м ³

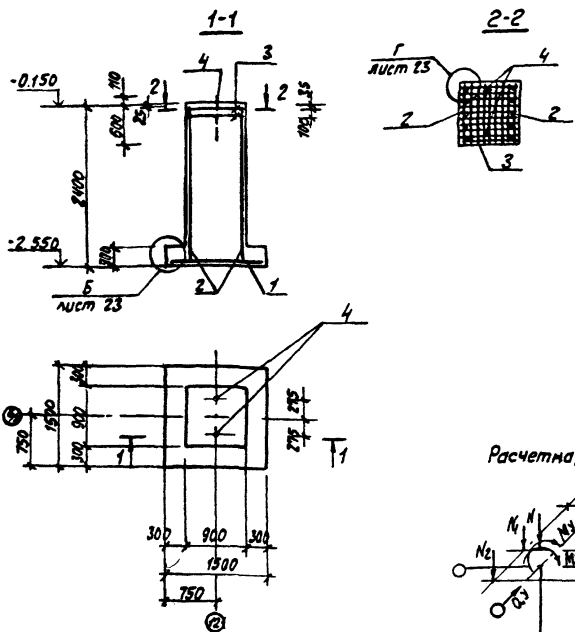
поз. 5,6,7 затаркированы на листе 23

Привязан			
Унв. №			

Гип	Евелев	13.87	10028/2	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нач.отр.	Зильберт	03.86			
Гл.инж.	Чупакин	03.87			
Рук.цех.	Орджони	01.88			
Вер.инж.	Попова	01.88			
				Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
				Производственные помещения	Стрелка Лист Листов
					Р 31
				Фундамент ФМ8	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Н.контр.	Полтачева	01.88			

копировал Ловцова Лов формат А3

Листовой проект ФДЗ-4-54.88



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Документация			
А3			ТП-503-4-54.88 -КМ22	Ведомость расхода стали на фундамент			
А3			ТП-503-4-54.88 -КМ23	Узлы фундаментов			
				Сборочные единицы			
				Сетка арматурная			
		1	1.410-3 66п.1	2С 145x145	1	14.4кг	
		2	1.410-3 66п.1	7С 85x235	2	11.2кг	
		3	1.412.1-4.050	СМ-6 АИ	2	3.5кг	
		4	1.412.1-4.060	Изделие закладное МНТ	2	3.4кг	
				Детали			
				Соединительные элементы			
		5	1.412.1-4.080		ММ1	4	0.73кг
		6	1.412.1-4.080		ММ2	4	0.89кг
		7	1.412.1-4.080		ММ3	4	0.52кг
				Материалы			
				Бетон класса В12.5		2.19м ³	

поз. 5, 6, 7 затаркированы на листе 23

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кН.м (коэф. перегр. больше 1)

Сочетания от колонн	Прочие сосредоточенные нагрузки	
	l	Ni
1	65	-0.27
N	24	0.65
Qx ± 9	33	-0.65

Приказ	
10028/2	ИЛ.М

ИП	Евлев	03.88	ТП 503-4-54.88	МН
Мокото	Зубартов	02.88		
И.контр.	Чупакин	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
И.контр.	Исидорова	02.88	Производственные помещения	
И.контр.	Попова	01.88	Фундамент ФМ 9	
И.контр.	Толмачева	03.88	Страниц	Лист
			Р	32
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировал: Леденева

Формат А3

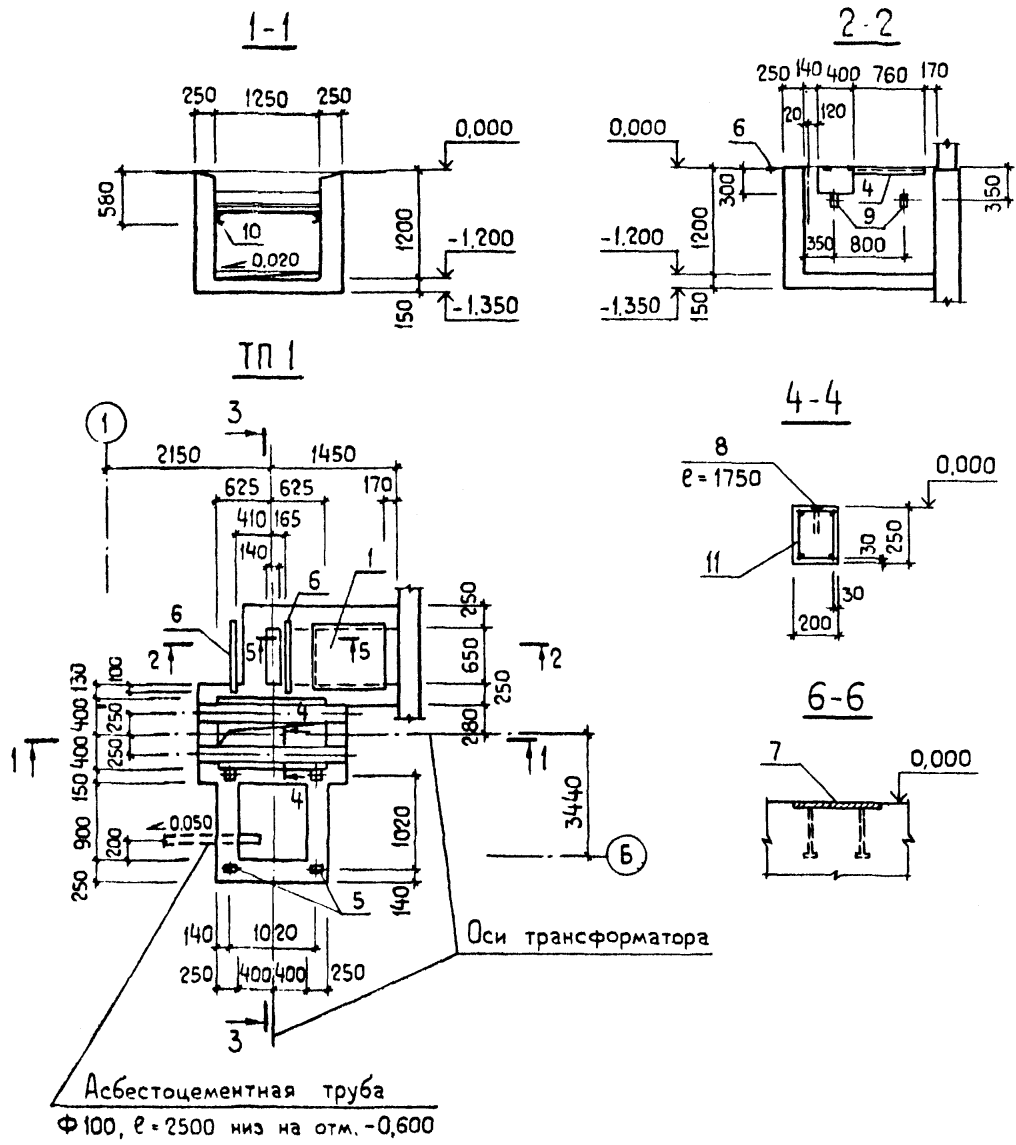
Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРИЯМОК ТП 1

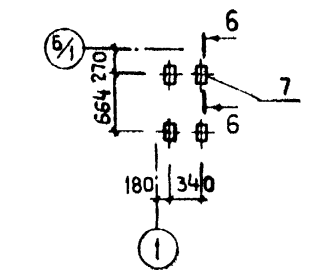
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия металлические		
A4		1	ТП 503-4-54.88 КИ-07000-07	Щит Щ 1	1	
A4		2	-04	Решетка Р 1	2	
A4		3	-05	" Р 2	1	
				Изделия закладные		
		4	1.400-15 вып. 1	МН 556		2,90 м
		5	1.400-15 вып. 1	МН 101-6	4	
		6	1.400-15 вып. 1	МН 104-6		1,70 м
		7	1.400-15 вып. 1	МН 107-6	4	
		8	3.400-6/76	МИ 1-8		350 м
		9	3.400-6/76	МИ 1-11	4	
		10		Швеллер С 10-гост 8240-72* е=1000 ВСт 3кп 2 гост 535-79*	2	
				Изделия арматурные		
A4		11	ТП 503-4-54.88 КИ-10000-01	Каркас КП 1	2	
A4		12	-02	" КП 2	1	
				Материалы		
				Бетон класса В 12,5		3,42 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки						Всего						
	А-I		А-III				А-I	А-III	ВСт 3 кп												
	гост 5781-82*						гост 5781-82*		гост 8240-72		гост 8509-86		гост 19903-74*								
Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф16	-	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	С 10	Итого	С 63-5	Итого	- 6	- 8	Итого	Всего			
ТП 1	8,86	2,22	11,08	2,72	10,92		13,64	24,72	0,58	0,58	6,60	6,60	17,18	17,18	13,92	13,92	9,56	27,70	37,26	75,54	100,26



План закладных деталей на отм. 0,000

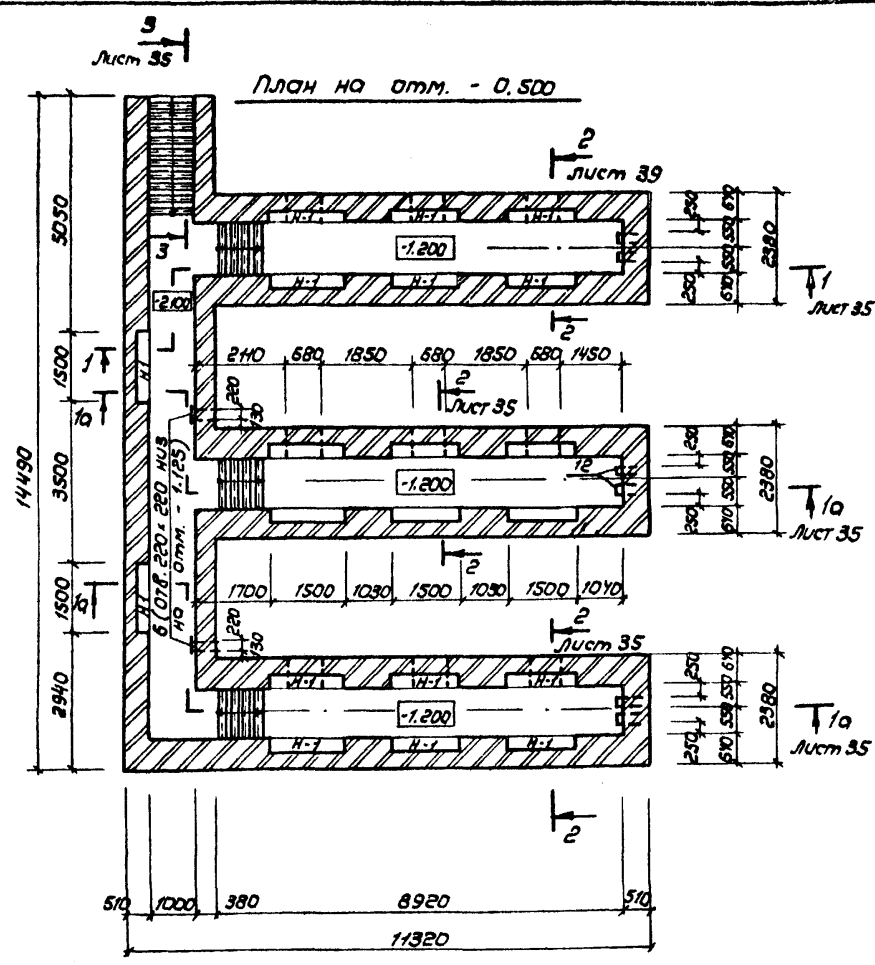
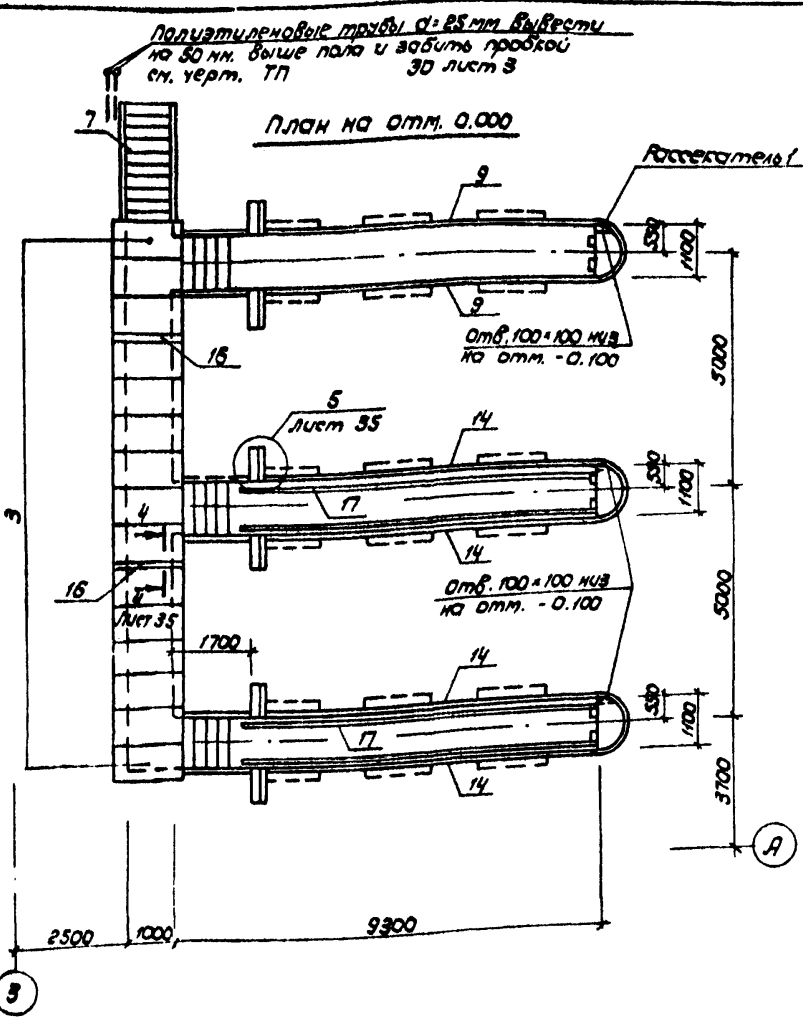


1. Поверх решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо непористого щебня другой породы, толщиной слоя не менее 250 мм и крупностью 30 ÷ 50 мм.
 2. Щит Щ 1 и решетки Р 1 и Р 2 в ведомость расхода стали не включены.

ГИП	Евелев	100 28 / 2
Нач. отд.	Зильбертов	ТП 503-4-54.88
Гл. констр.	Чухажин	КЖ
Рук. гр.	Оруджева	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Ст. инж.	Киреев	
Привязан:		Производственные помещения
Инд. №	Н. контр. Толмачева	Приямок ТП 1
		Стадия
		Лист
		Листов
		Р 33
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
		г. Саратов

Тубовой проект 503-4-54.55

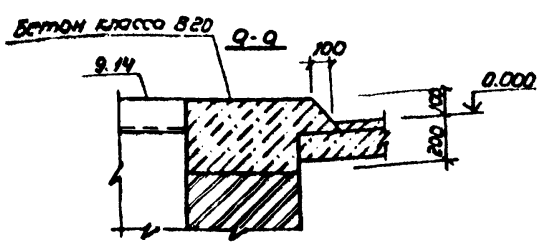
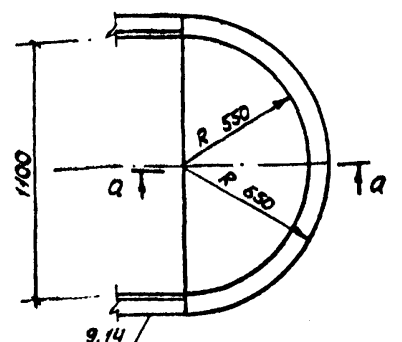
Альбом №



Спецификация элементов на смотровую канаву СК1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные единицы				
Изделия железобетонные				
1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2ПБ16-2	6	
2	1.038.1-1.1010000	" 1ПБ10-1	45	
3	3.006.1-2/6E Вып. 1-2	Плита П109-5Б	15	
Изделия металлические				
4	ТН503-4-54.88 КУ-07000-06	Решетка РЗ	20	
5	1.494-10	" Р200 III	9	
6	1.494-10	" Р200 I	2	
7	ТН503-4-54.88 КУ-07000-09	Ограждение ОГ1		5.00 м
Изделия арматурные				
8	ТН503-4-54.88 КУ-11000-03	Сетка СЗ	20	
Изделия закладные				
9	ТН503-4-54.88 КУ-09000-01	МН1		18.12 м
10	-02	МН2	40	
11	-03	МН3	40	
12	-04	МН4	12	
13	-05	МН5	18	
14	-06	МН6		36.24 м
15	3.400 - 6/76	МУ 4 - 46		23.20 м
16		Швеллер ГОСТ 8240-72* 12	2	
17		Швеллер ГОСТ 8240-72* 8		31.60 м
18	1.400-15 Вып.1	Ст 34	160	
Материалы				
		Бетон класса В12.5	19.59	м ³
		Бетон класса В20	19.84	м ³

Рассекатель 1



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные															Всего	Общий расход					
	Арматура класса А-I		Всего	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт 3 кп2																		
	φ6	Утого		φ10	φ12	φ15	Утого	φ8	Утого	С 8	С 12	Утого	С 50x5	Утого	С 125x80x8	Утого	С 6	Утого	С 1070x76*	Утого							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 5915-70									
СК1	44.00	44.00	120.00	120.00	157.00	2.34	9.20	0.80	20.88	33.22	69.72	69.72	222.78	219.65	442.43	83.16	88.16	709.50	709.50	357.49	-	357.49	-	-	0.80	1701.32	1865.32
СК2	48.40	48.10	132.00	132.00	180.40	-	10.12	0.88	13.92	24.92	55.98	55.98	-	534.98	534.98	71.44	71.44	717.00	717.00	378.22	-	378.22	-	-	0.88	1783.42	1963.82
СК3	41.80	41.80	114.00	114.00	155.80	-	8.74	0.76	13.92	23.72	53.98	53.98	-	534.98	534.98	71.44	71.44	717.00	717.00	374.50	-	374.50	-	-	0.82	1763.00	1894.20
СК4	35.20	35.20	96.00	96.00	131.20	-	3.68	0.32	-	4.00	45.02	45.02	-	314.50	314.50	109.44	109.44	452.00	452.00	231.22	-	231.22	6.50	6.50	0.32	1402.8	12

ТН- 503-4-54.88 -КЖ

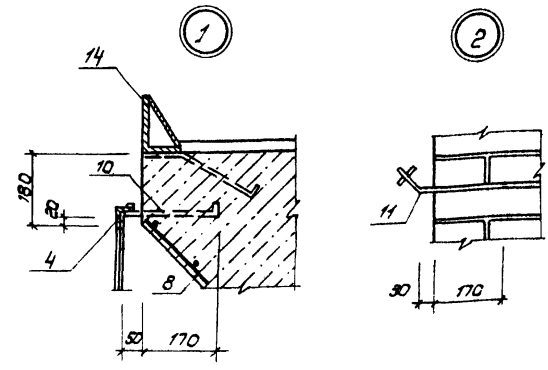
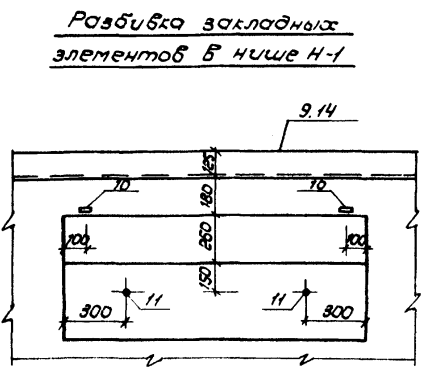
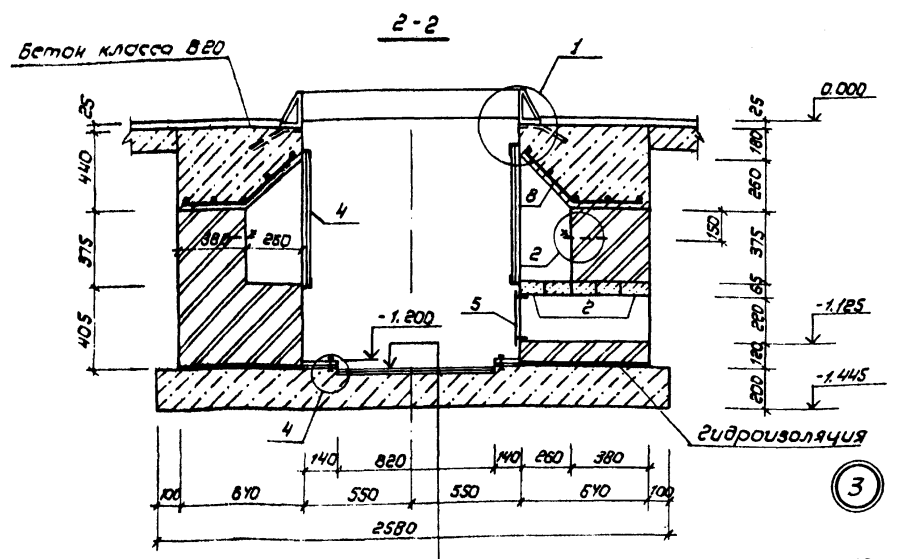
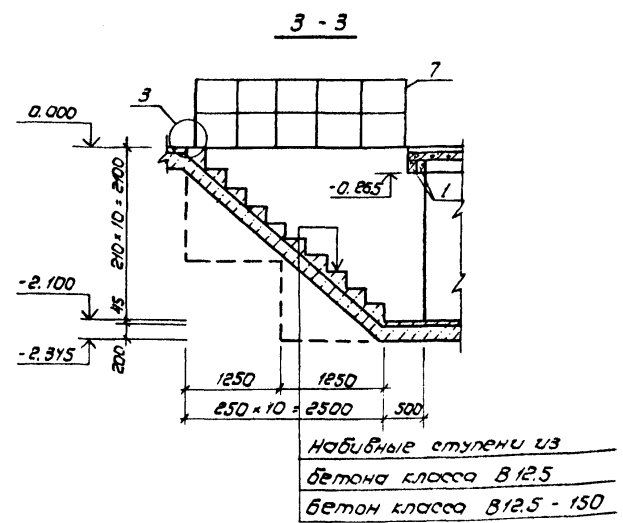
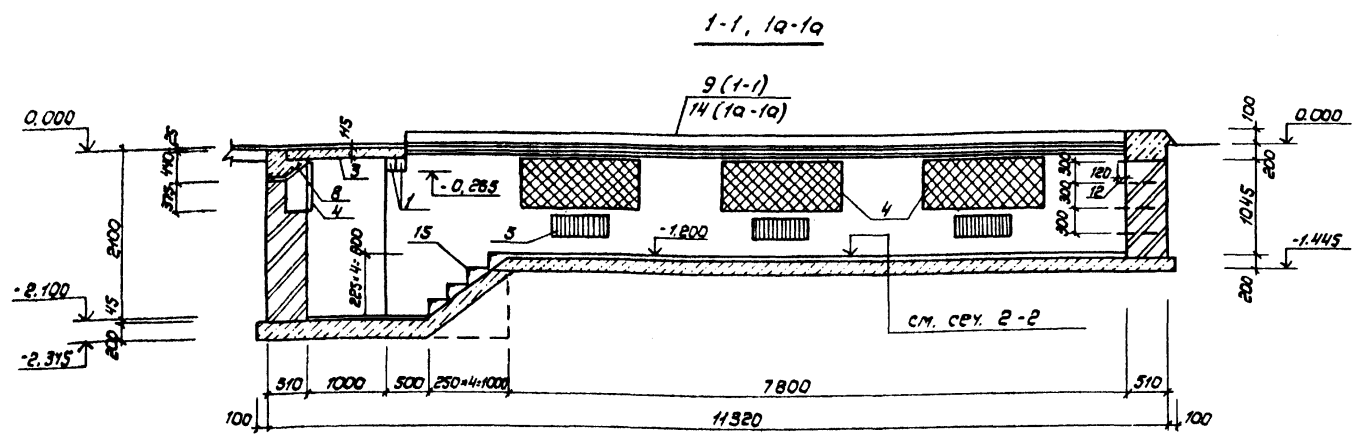
Производственные помещения

Смотровая канавка СК1

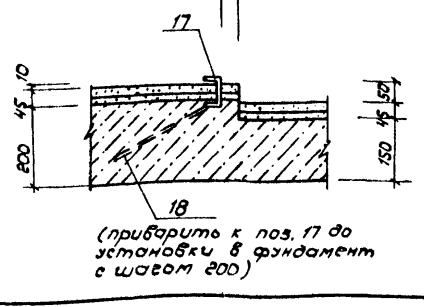
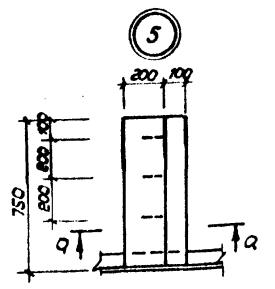
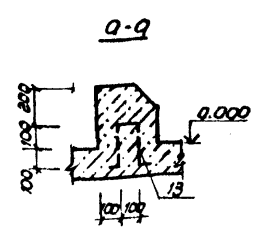
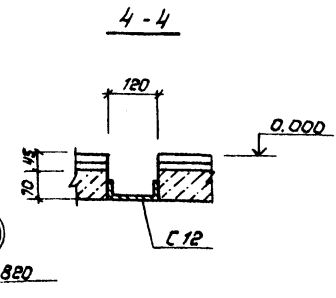
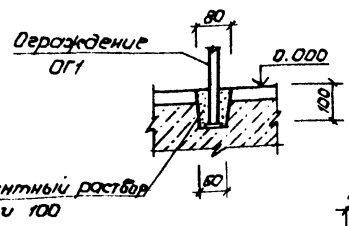
ПРИВЯЗКА

И.И.И.И.

Тупой проект 503-4-54.88 Альбом 1

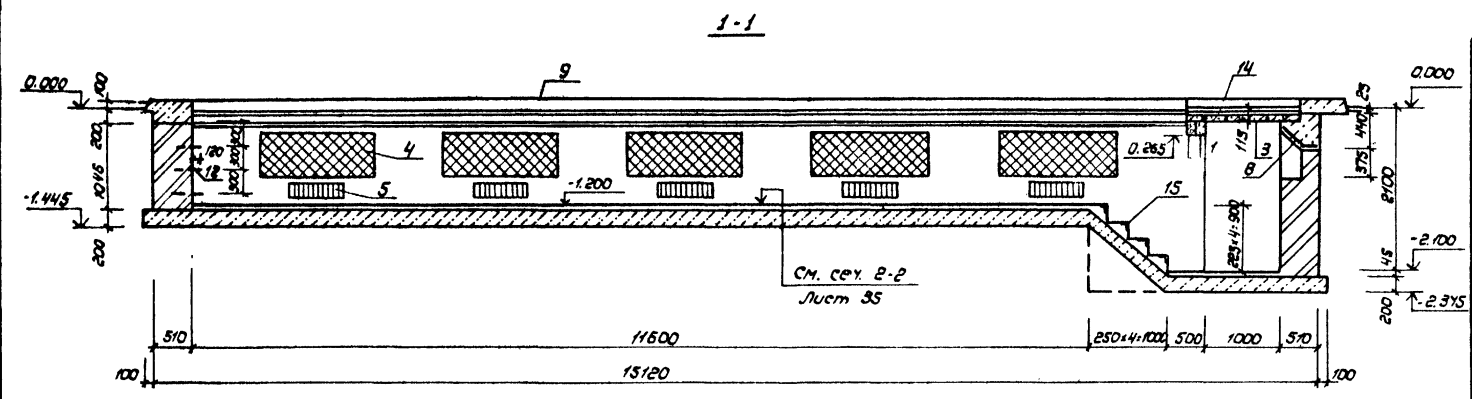


Плиты мозаичные
 Цементный раствор
 марки 200 - 20
 Бетон класса В12.5
 щебень с пролиткой битумом
 по уплотненному основанию - 100



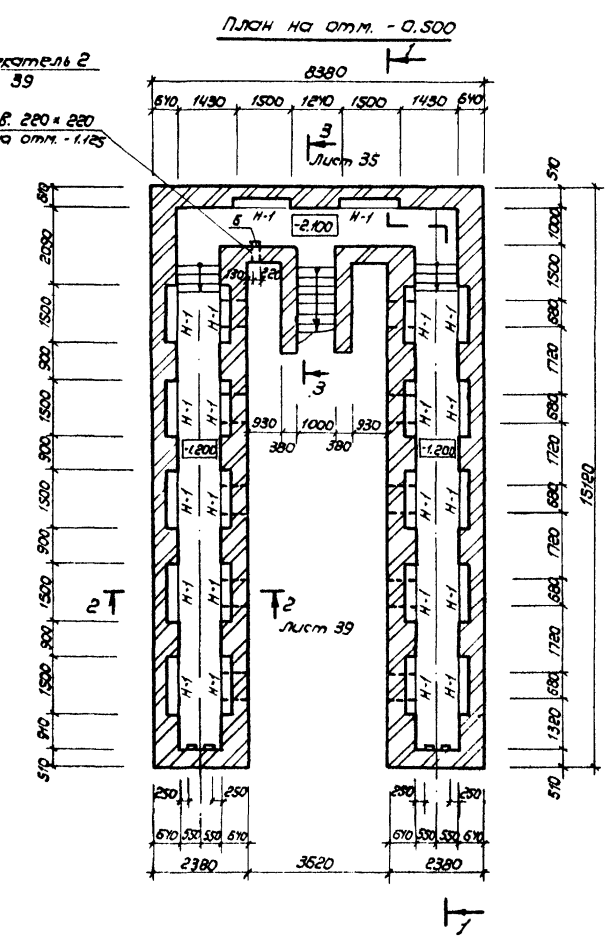
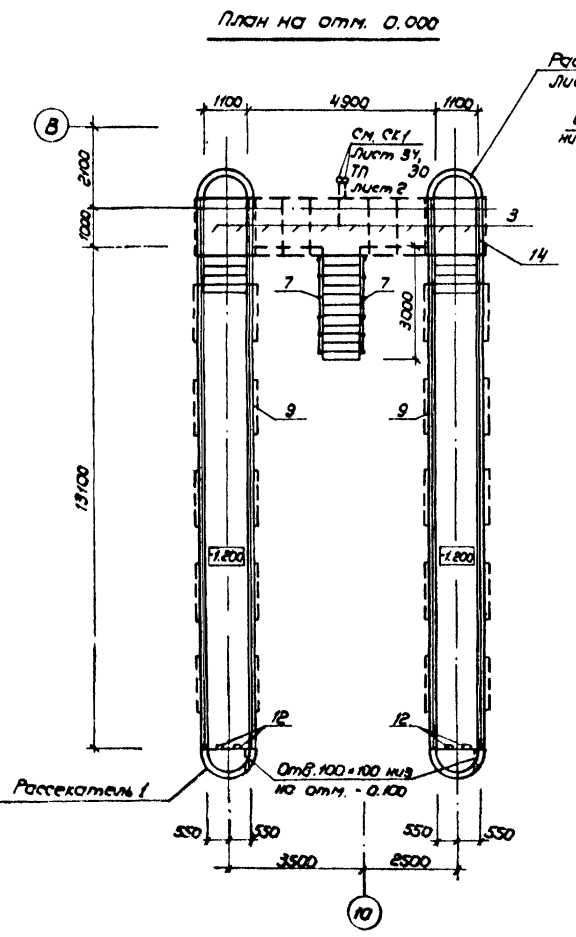
Привязки		10028/2	
ГЛП	Евлев	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нах.отд.	Шильбертов	Производственные корпуса станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
И.констр.	Чупакин	Сталь. лист Листов	
Рук.вр.	Ордынцев	Р	35
Ст.инж.	Куреев	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
		г. Саратов	
		Формат А2	

Рабочий проект 503-4-54.88
 Типовой проект



Спецификация элементов на смотровую канаву СК2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия железобетонные		
		1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2Т516-2	6	
		2	1.038.1-1.1010000	1Т510-1	50	
		3	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	Плита П102-55	10	
				Изделия металлические		
		4	ТТ503-4-54.88.КУ-07000-06	Решетка РЗ	22	
		5	1.494-10	" Р200 Π	10	
		6	1.494-10	" Р200 Γ	1	
		7	ТТ503-4-54.88.КУ-07000-09	Дорожка ДГУ	5,00 м	
				Изделия арматурные		
		8	ТТ503-4-54.88.КУ-11000-03	Сетка СЗ	22	
				Изделия закладные		
		9	ТТ503-4-54.88.КУ-09000-01	МН1	51,44 м	
		10	-02	МН2	44	
		11	-03	МН3	44	
		12	-04	МН4	8	
		14	-06	МН6	5,92 м	
		15	3.700-6/76	МУ4-46	18,80 м	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	18,71 м ³	
				Бетон класса В20	16,62 м ³	



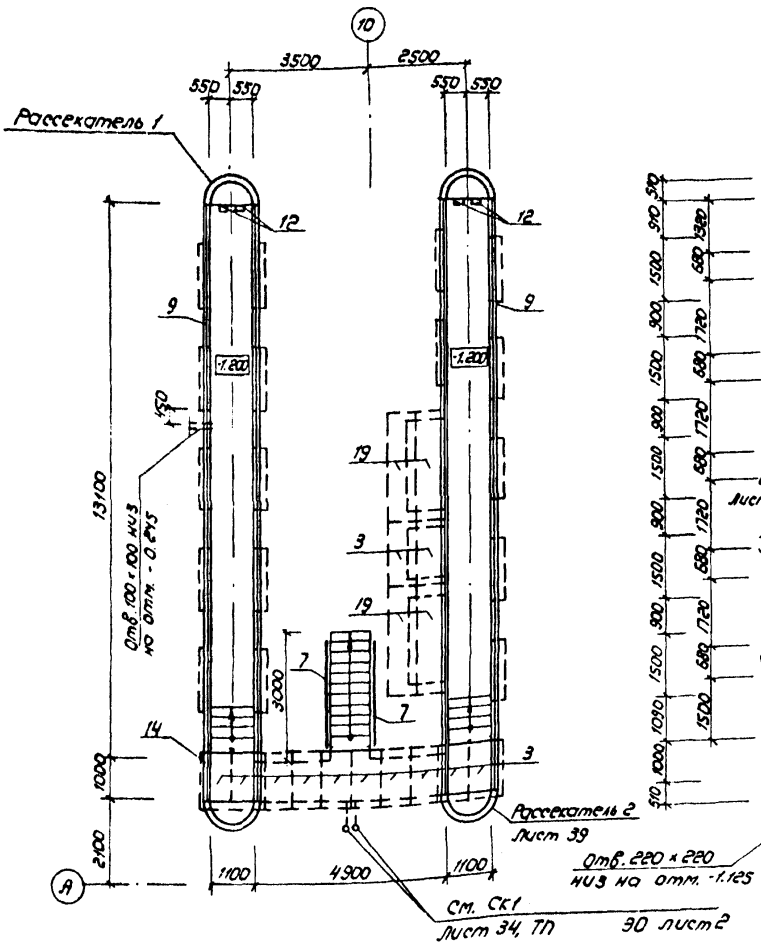
Ген. Дир.	Евлев	Инж.	С.В.	10028/2
Мат. отв.	Шуберт	Инж.	С.В.	ТТ 503-4-54.88
Докладчик	Чупахин	Инж.	С.В.	КЖ
Рис. гр.	Оруджево	Инж.	С.В.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 мест для автомобилей
Ст. инж.	Куреев	Инж.	С.В.	Производственные помещения
				Смотровая канавка СК2
Инв. №	И.К.И.И.Р.	Инж.	С.В.	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ

Привязан			
Инв. №			

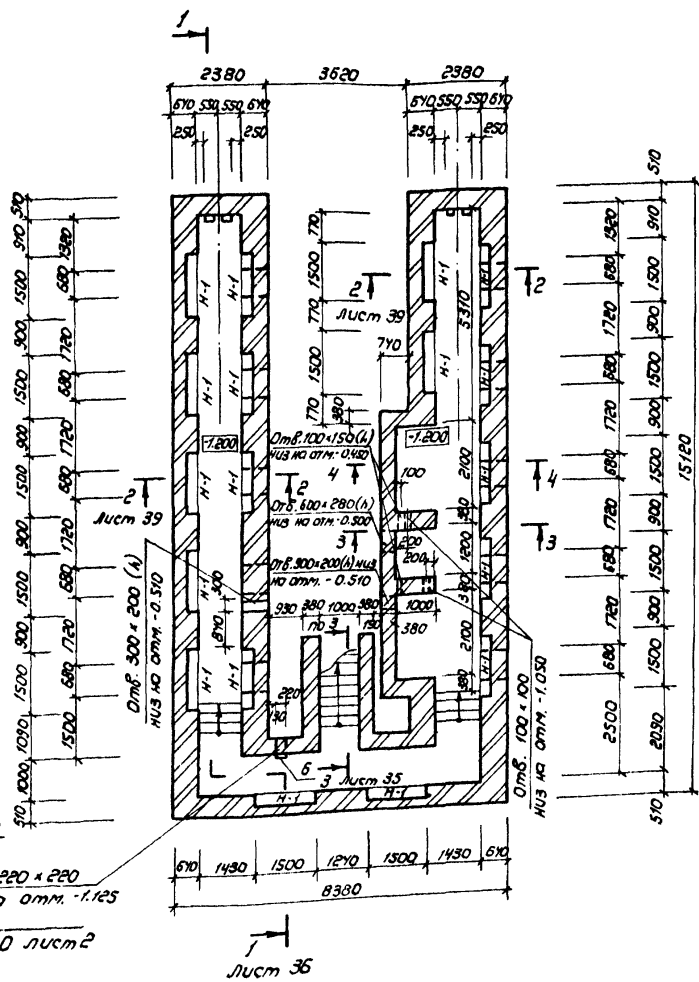
Человек: 36 человек

Альбом
ТупоСУ проект 513-4-54.88

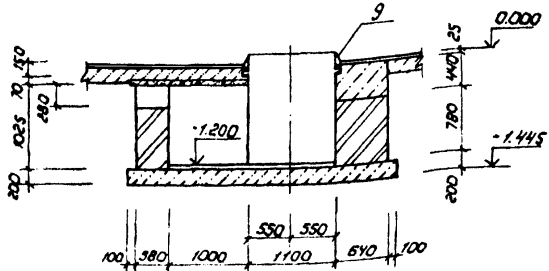
План на отм. 0.000



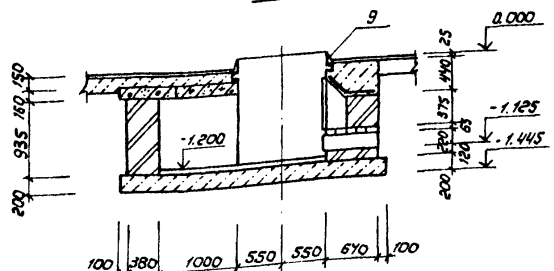
План на отм. - 0.500



3-3



4-4



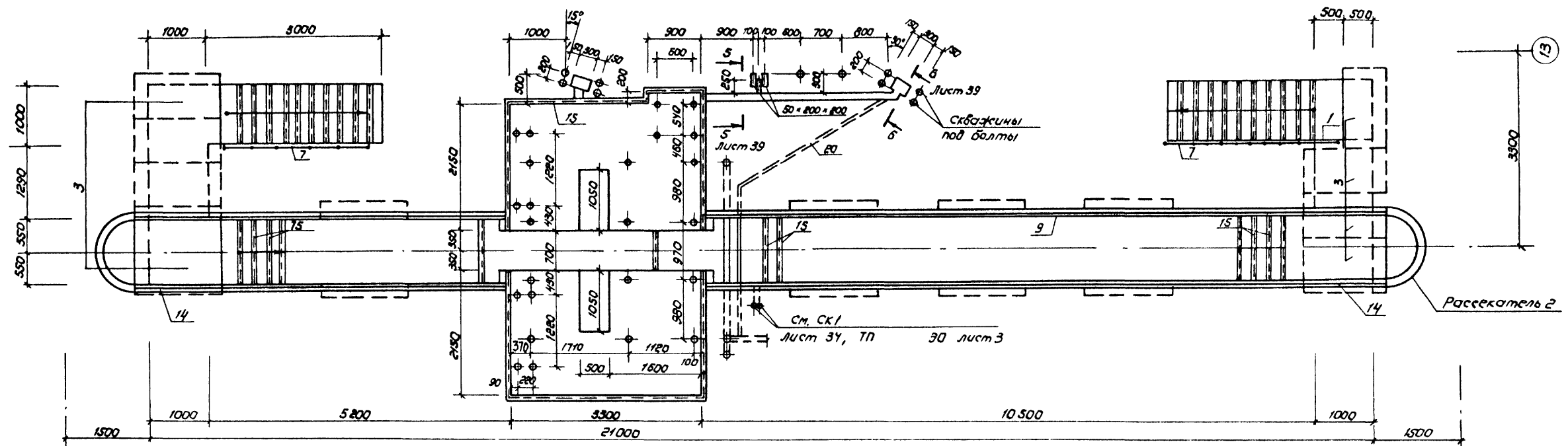
Спецификация элементов на смотровую камеру скз

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Изделия железобетонные		
1.	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2ПВ15-2	5	
2.	1.038.1-1.1010000	" 1ПВ10-1	50	
3.	3.006.1-2/82	Бит. 1-2 Плита П109-5б	12	
19	3.006.1-2/82	Бит. 1-2 " П219-5б	4	
		Изделия металлические		
4.	ТТ 503-4-54.88 КУ-07000-06	Решетка РЗ	18	
5.	1.494-10	" Р200 III	10	
6.	1.494-10	" Р200 I	1	
7.	ТТ 503-4-54.88 КУ-07000-09	Ограждение ОГ1	5.0 м	
		Изделия арматурные		
8.	ТТ 503-4-54.88 КУ-11000-03	Сетка СЗ	18	
		Изделия складные		
9.	ТТ 503-4-54.88 КУ-09000-01	МН1	51.44	
10.	-02	МН2	35	
11.	-03	МН3	35	
12.	-04	МН4	8	
14.	-06	МН6	5.92 м	
15.	3.400-6/76	МУЧ-46	18.80 м	
		Материалы		
		Бетон класса В 12,5	19.26 м ³	
		Бетон класса В 20	15.03 м ³	

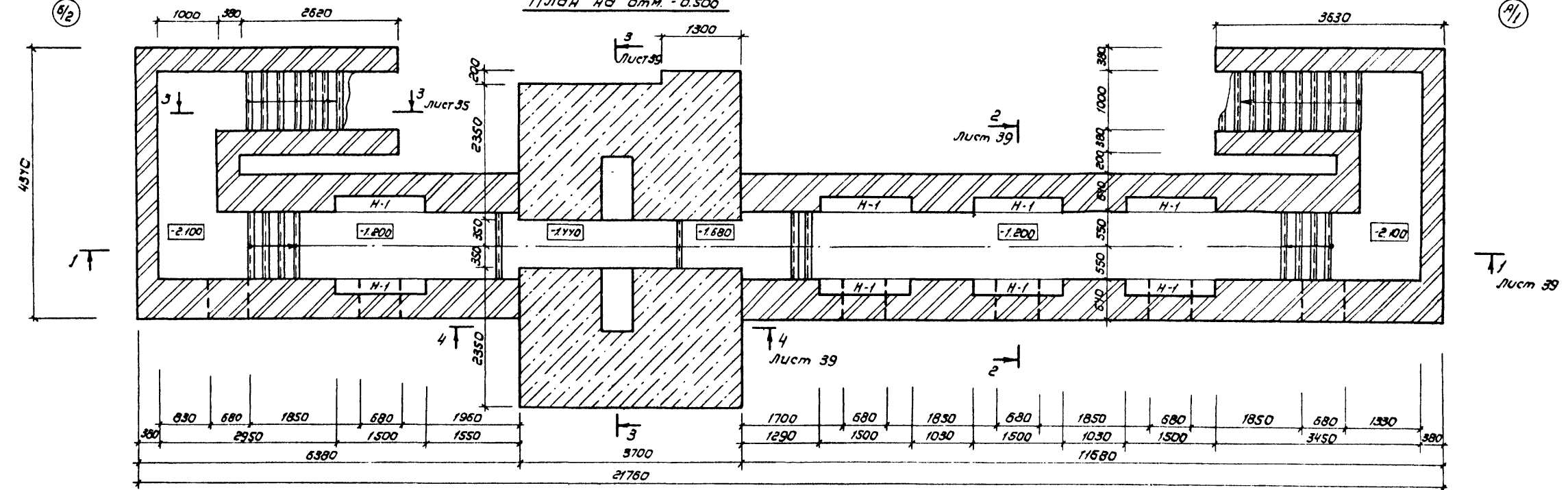
ИП	Евлев	Инж. А. С.	10028/2
Исполн.	Зильберман	Инж. А. С.	ТТ 503-4-54.88 КЖ
Ил. комп.	Ильинич	Инж. А. С.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 взрывных автомобилей
Рис. фр.	Давидова	Инж. А. С.	Производственные помещения
Ст. инж.	Курев	Инж. А. С.	Ст. инж. Курев
Прив. эсч			Этап Лист Листов
			Р 37
Имб. №			Станция смотровая камера скз
	Н. комп. Толмачева	Инж. А. С.	ГНПРОМПРОМСТРОЙ г. Саратов
			Формат А2

копировал: Зиберева ЗИ

План на отм. 0.000



План на отм. -0.500



Туповои проект 503-4-54.88 Альбом 2

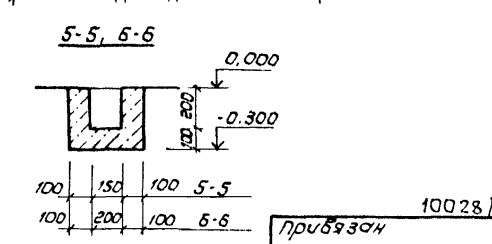
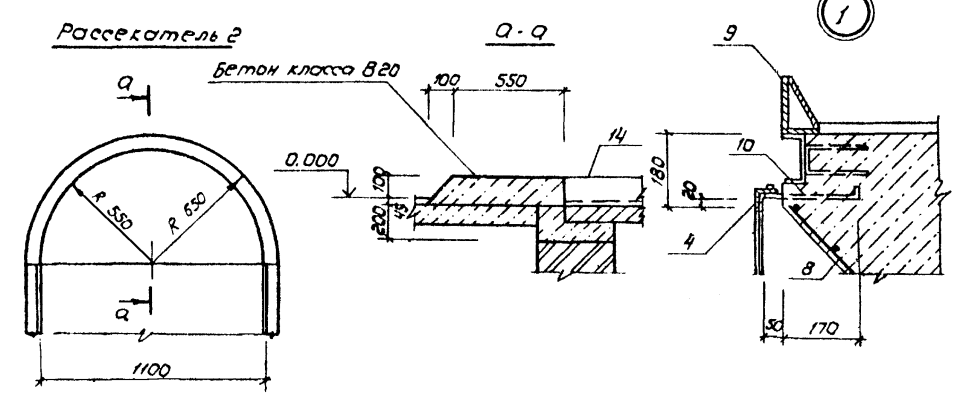
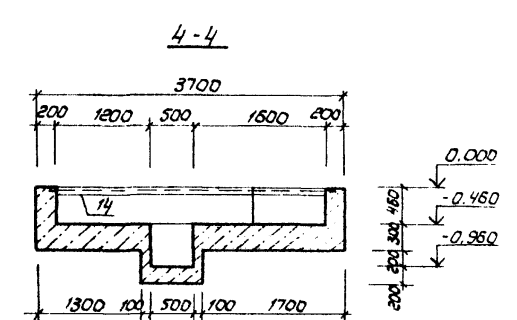
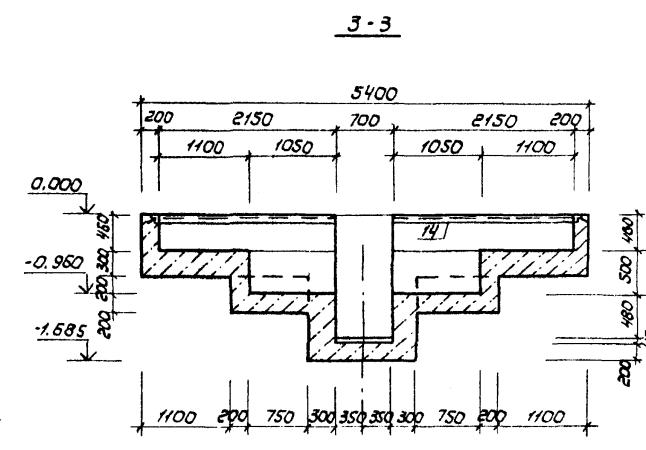
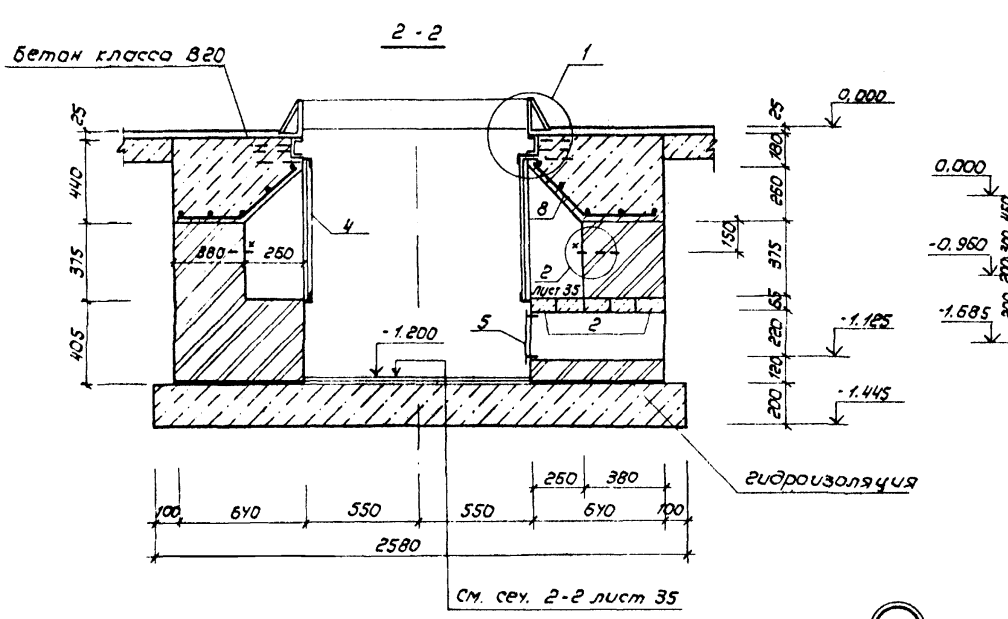
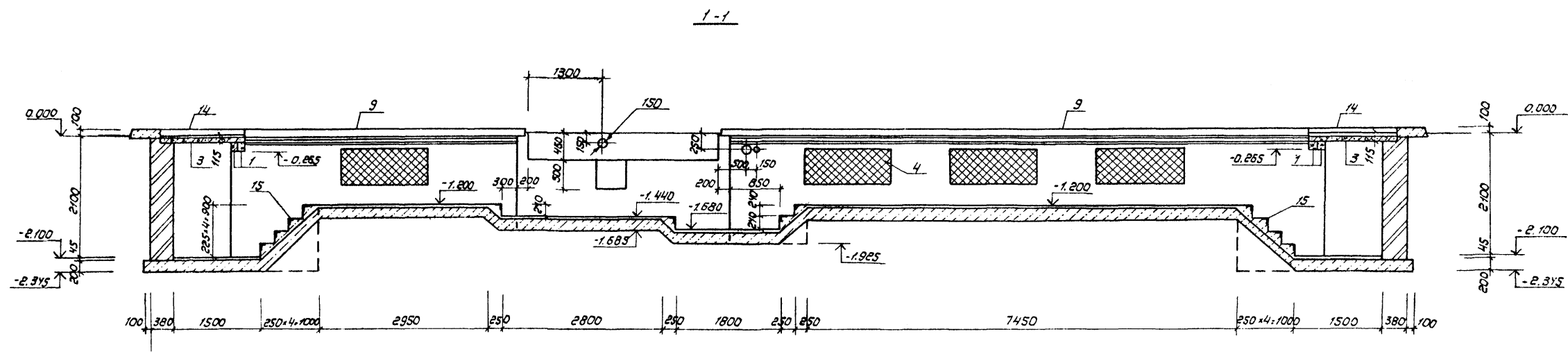
Исполнитель: [Signature]

ГУП		Евлев	05.88	10028/2	
Науч. отд.	Эльбертов	05.88	ТП 503-4-54.88 КЖ		
Ол. комп.	Чулпан	05.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 автомобилей		
Рук. пр.	Орджанов	05.88	Производственные помещения		
Ст. инж.	Киреев	05.88	Смотровая канава СК-4		
Исполн. №		Н.КОНТ. [Signature]	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		Формат А2

Привязка					

Копировал: Зверева 31- Формат А2

Альбом 7
 503-4-54.88
 Типовой проект

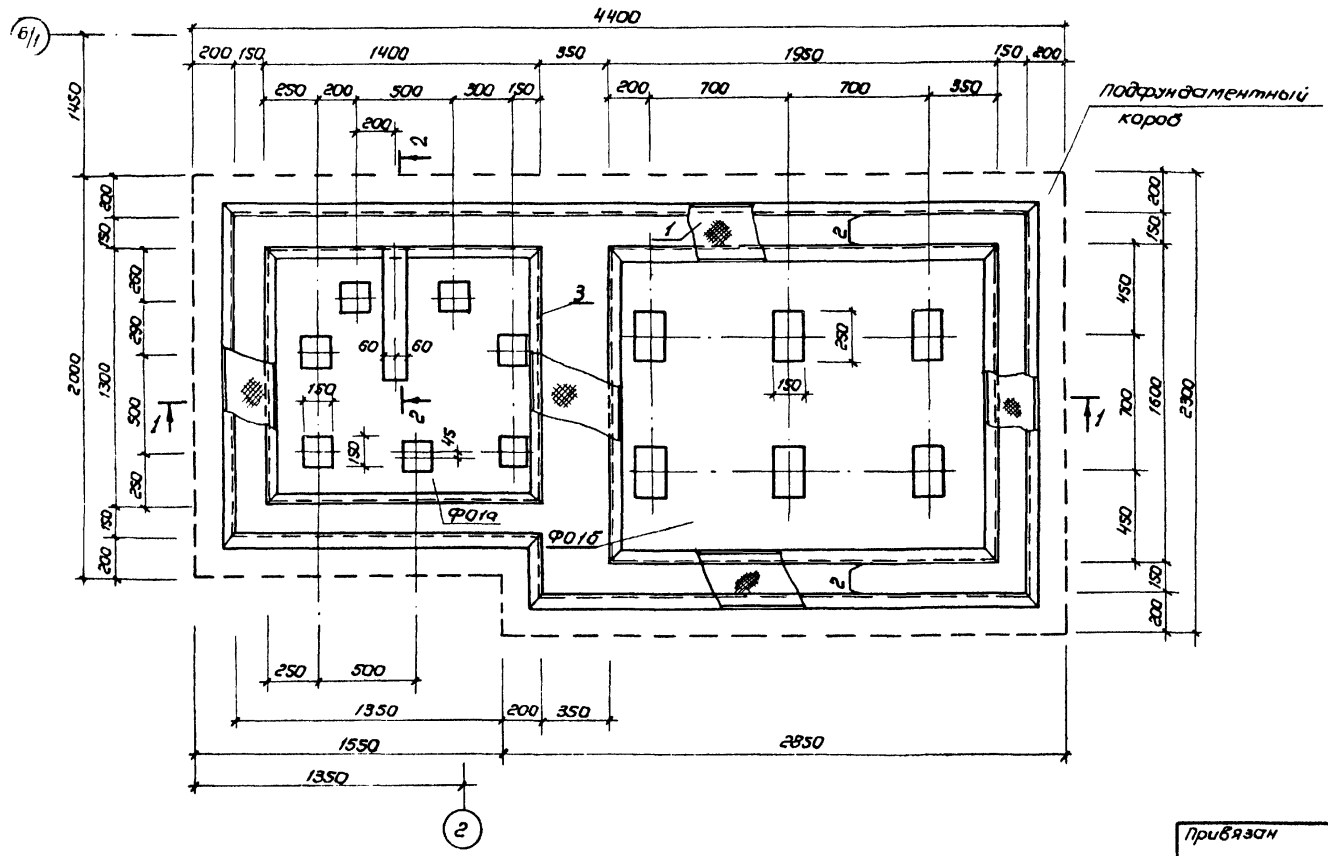
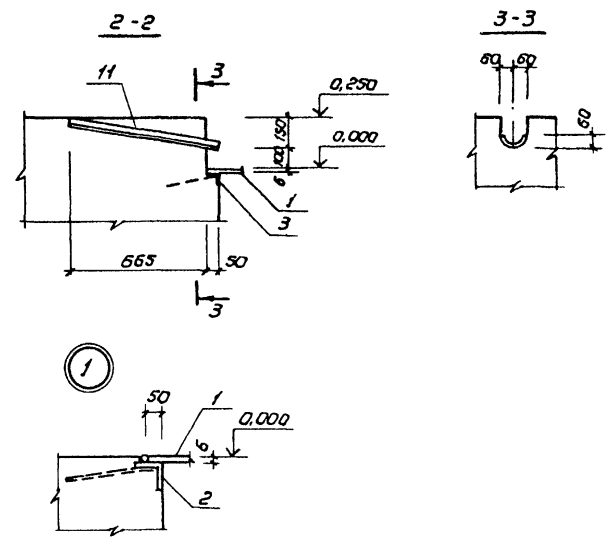
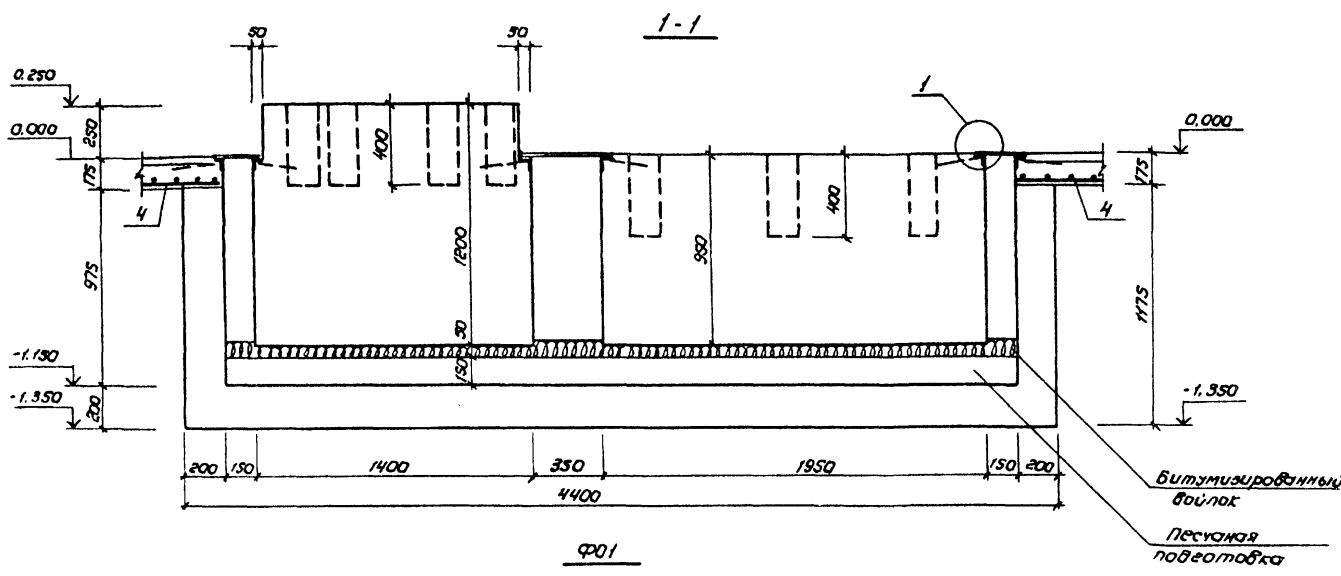


Спецификация элементов на смотровую канаву ск 4.

Ранжир	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия железобетонные		
		1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 27518-2	7	
		2	1.038.1-1.1010000	" 17510-1	30	
		3	3.006.1-2/82 Б/п. 1-2	Плита ПНОд-5Б	9	
				Изделия металлические		
		4	ТН 503-4-54.88.КУ-07000-05	Решетка РЗ	8	
		5	1.494-10	" Р200 III	6	
		7	ТН 503-4-54.88.КУ-07000-09	Ображение ОГ1		5.00 м
				Изделия арматурные		
		8	ТН 503-4-54.88.КУ-11000-03	Сетка СЗ	8	
				Изделия складные		
		9	ТН 503-4-54.88.КУ-09000-01	МН1		30.24 м
		10		МН2	16	
		11		МН3	16	
		14		МН6		5.92
		15	3.400-Б/76	МНЧ-4Б		28.80 м
		20		Трбо 65x14 ГОСТ 10704-76 Л-СТЗ ГОСТ 10705-80		8.00 м
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		23.95 м ³
				Бетон класса В20		9.84 м ³

ГИП Сибирев
 Инж. Зильберман
 М. констр. Уруцкий
 Рук. пр. Барабашев
 Ст. инж. Курев
 1002812
 Приблизит.
 100 150 100 5-5
 100 200 100 6-6
 ТН 503-4-54.88 КУ
 Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 единиц автотранспорта
 Производственные помещения
 Смотровая канва ск 4 сечения 1-1 и 6-6
 Сталь-лист 8-ст
 Р 39
 ГИПРОПРОМСТРОЙ
 г. Саратов
 Формат А2
 Колосов В. В.

Тилобой проект 503-4-54.88 Альбом II



Спецификация элементов на фундамент Ф01

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборные единицы</u>						
А2			ТП 503-4-54.88 КЖ/41	Фундамент Ф01а	1	
А2			ТП 503-4-54.88 КЖ/41	Фундамент Ф01б	1	
А2			ТП 503-4-54.88 КЖ/41	Подфундаментный короб	1	
<u>Материалы</u>						
Б4	1		ГОСТ 8568-77*	Сталь рифленая - б-б	2,85 м ²	
Б4			ГОСТ 6308-71*	Войлок битумизирован.	7,14 м ²	
Б4			ГОСТ 8736-85	Песок	1,1 м ³	

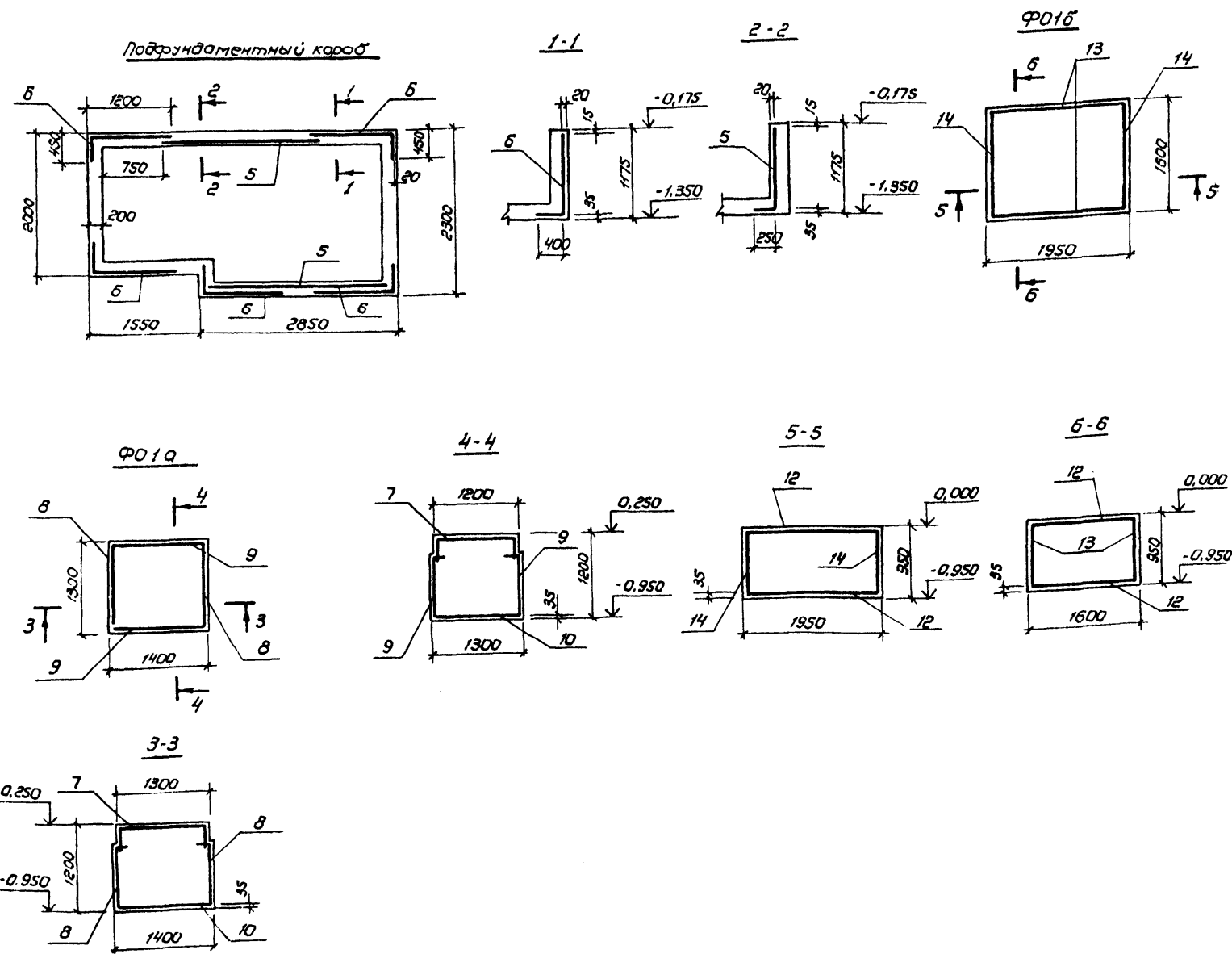
1. Сталь рифленую б-б прикрепить к закладным изделиям винтами М8х12 ГОСТ 17475-80*, с шагом установки винтов - 500 мм.
 в. Армирование Ф01 смотри лист 41.

ГЛП	Евелев	Инж.	03.87	ТП 503-4-54.88	КЖ	
Нач. отд.	Зильбертов	Инж.	04.87			
Ин. констр.	Чулашкин	Инж.	04.87			
Рук. эк.	Ордынцев	Инж.	04.87			
Ст. инж.	Киреев	Инж.	04.87	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 легковых автомобилей.		
Прибызан				Производственные помещения	Станд. лист	Листов
				Фундамент под оборудование Ф01	Р	40
Инв. №				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				г. Саратов		

Копировал: Зерева В.Г. Формат А2

Инженер Т.И. Улановский
 Проверил И.В. Заремный
 С.И. Н. Лод.

Тилобай проект 503-4-54.88 Алмадыт II



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки						
	А-I		А-II		Вр-I		А-I		А-II		В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8732-78*		
φ 8	Итого	φ 10	Итого	φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 8	Итого	150x5	163x5	Итого	Тр. 60x3	Итого		
Подфундаментный короб	29.60	29.60	64.50	64.50	43.23	43.23	137.33	2.73	2.73	4.92	4.92	59.16	59.16	-	66.81	204.14
Ф01а	49.00	49.00	-	-	-	-	49.00	-	-	3.24	3.24	20.52	20.52	3.50	3.50	76.26
Ф01б	60.40	60.40	-	-	-	-	60.40	1.58	1.58	2.84	2.84	34.15	34.15	-	38.57	98.97

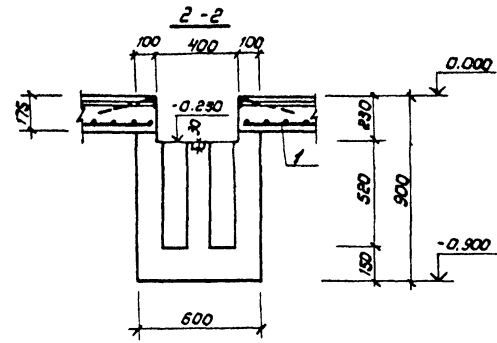
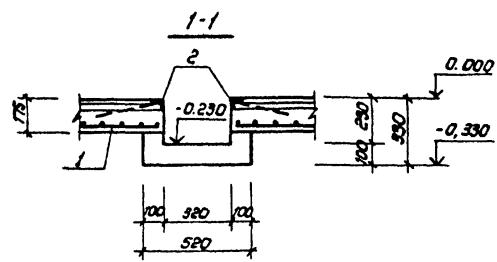
Спецификация на фундамент под оборудование Ф01

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Подфундаментный короб		
		Сборочные чертежи		
		Изделия арматурные		
5	ТН 503-4-54.88 КУ-11000-Р	Сетка С12	2	
6	-04	" С4	5	
4	ГОСТ 8732-78	" С 5Вр I-100-1010		13,10 м
		Изделия закладные		
2	1.100-15 Вып. 1	МН 556		12,30 м
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		4,41 м ³
		Ф01а		
		Сборочные чертежи		
		Изделия арматурные		
7	ТН 503-4-54.88 КУ-11000-05	Сетка С5	1	
8	-06	" С6	2	
9	-07	" С7	2	
10	-08	" С8	1	
		Изделия закладные		
3	3.100-6/76	МУУ-46		5,10 м
11	ГОСТ 8732-78*	Труба С4 60x3,5 Р-720	1	
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		2,12 м ³
		Ф01б		
		Сборочные единицы		
		Изделия арматурные		
12	ТН 503-4-54.88 КУ-11000-09	Сетка С9	2	
13	-10	" С10	2	
14	-11	" С11	2	
		Изделия закладные		
2	1.100-15 Вып. 1	МН 556		7,10 м
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		2,96 м ³

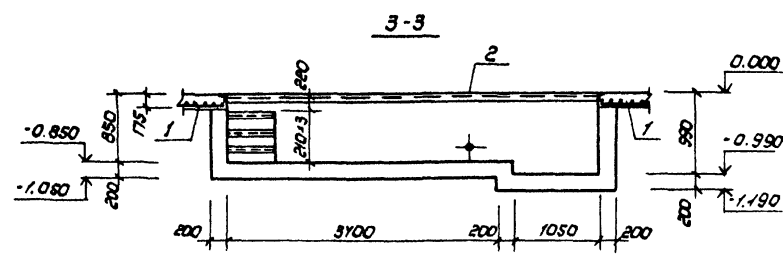
10028/2

Ген. директор	Евелев	Инж.	03.89	ТН 503-4-54.88	КЖ
Нач. отд. инженер. проектирования	Зинбертов	Инж.	03.89		
Гл. констр.	Чупахин	Инж.	03.89		
Рук. гр. проектирования	Ордушев	Инж.	03.89		
Ст. инж.	Курев	Инж.	03.89	Производственный корпус станции теплического обслуживания на 600 экземпляров автомашин	Ст. инж. Лист Листов
Привязан				Производственные помещения	Р 4/1
Исполн.				Армирование подфундаментного короба, сборочные чертежи	ГИПРОПРОМСТРОЙ
Учв. №				Формат 2/3	Копировать: 2/3

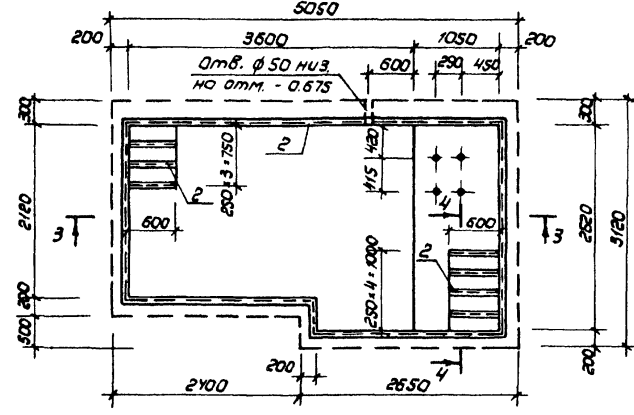
Туполов проект 503-4-54.88



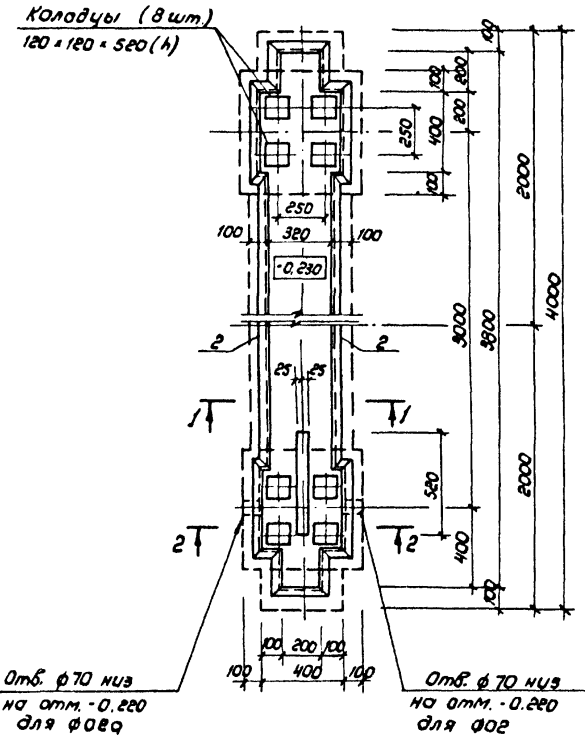
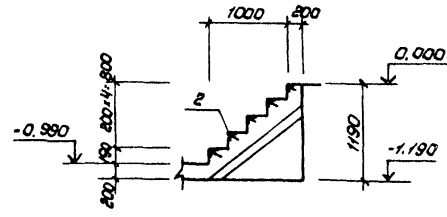
Ф02, Ф02а



Ф03



4-4



Отб. ф 70 мм на отм. -0.220 для Ф02а

Отб. ф 70 мм на отм. -0.280 для Ф02

Спецификация элементов на фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03

Формат	Вопрос	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф02, Ф02а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия арматурные</u>		
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка С 58В1-100 1040	8.80м	
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	3.400-6/76	МУ4-46	9.30м	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0.90м ³	
				Ф03		
				<u>Изделия арматурные</u>		
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка С 58В1-100 1040	15.80м	
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	3.400-6/76	МУ4-46	19.34м	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	6.91м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса	Всего	Арматура класса	Прокат марки				
	Вр-Г		А-III	ВСт 3 кп 2				
ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-85			Всего			
Ф02, Ф02а	29.04	29.04	5.58	5.58	35.34	35.34	40.92	69.96
Ф03	52.40	52.40	11.60	11.60	73.49	73.49	85.09	157.49

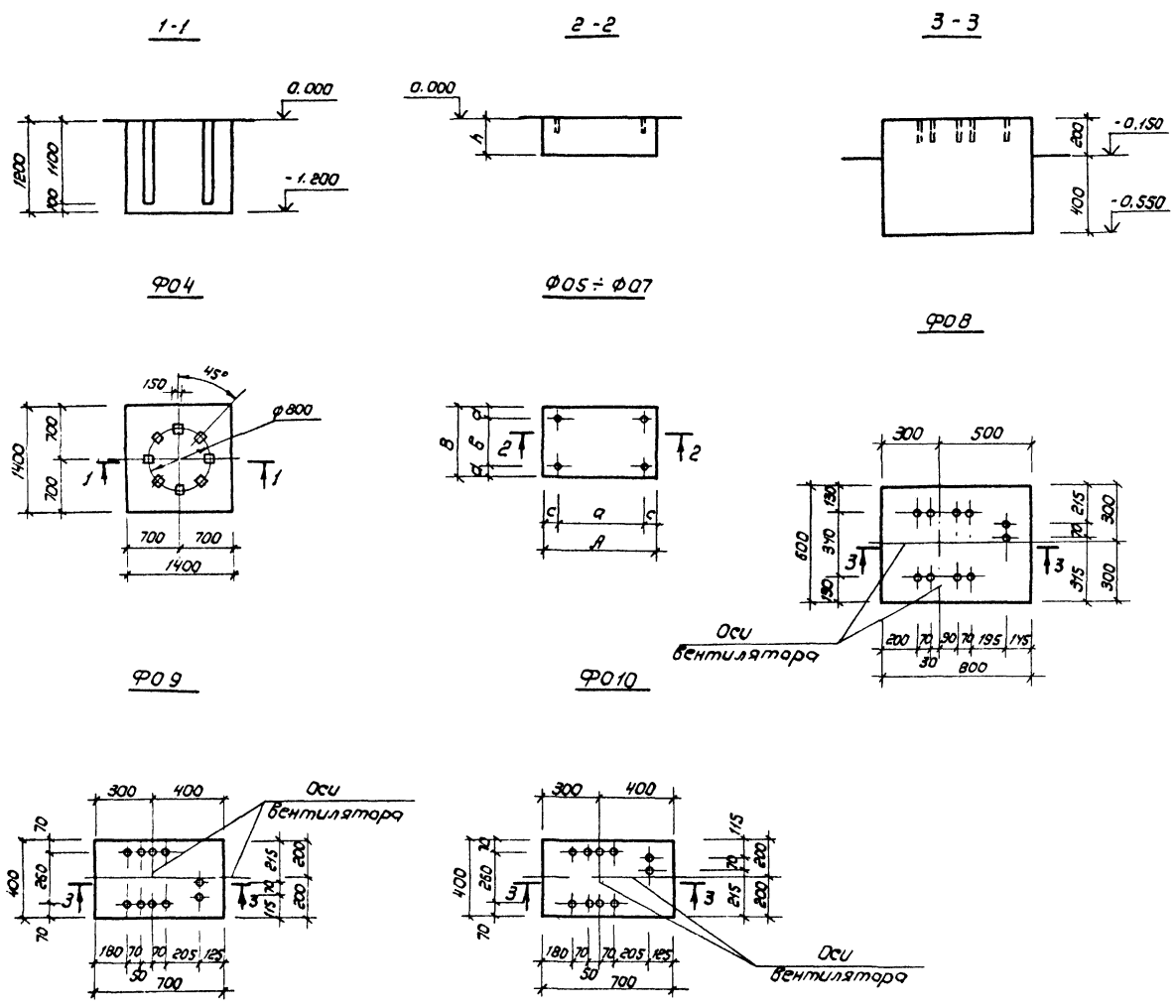
Привязка фундаментов см. лист 10

10028/2

ГЧП	Евелев	Инж. З.И.	ТП 503-4-54.88	КЖ
Нах. отд.	Зильбергоб	Инж. З.И.		
П.контр.	Чупакин	Инж. З.И.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Рук.пр.	Орджанов	Инж. З.И.	Производственные помещения	
Ст. инж.	Курсев	Инж. З.И.	Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03	
Инв. №			Сталь	Лист
			Р	42
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировал: ЗЗерева ЗИ- Формат А2

Тупиковый проект 503-4-54.88 Альбом №



Спецификация на фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф10

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Ф04</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	2,35 м ³	
				<u>Ф05</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0,64 м ³	
				<u>Ф06</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0,50 м ³	
				<u>Ф07</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0,65 м ³	
				<u>Ф08</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0,29 м ³	
				<u>Ф09</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0,17 м ³	
				<u>Ф010</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5	0,17 м ³	

Марка элемента	Размеры, мм						
	А	В	а	б	с	д	h
Ф05	1450	880	1150	580	150	150	500
Ф06	1180	850	880	550	150	150	500
Ф07	1380	1180	1080	880	150	150	400

Привязку фундаментов см. лист 10

107.01.02.11 А.И.С. 10.01.88 330М.И.С.И.

Привязка		Инв. №		И.Контр.		С.Мочалов		10028/2	
								77 503-4-54.88 КЖ	
								Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
								Студия Лист Листов	
								Р 43	
								Фундаменты под оборудо-вание Ф04 ÷ Ф10	
								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	
								Формат А.Р	

Ведомость рабочих чертёней основного комплекта КМ

Альбом II
503-4-54.88
Типовой проект

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	
4	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)	
5	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1 ≠ Л3. Узел I	
6	Схемы расположения элементов лестниц Л1 ≠ Л3	
7	Схема расположения элементов подкрановых и монорельсового путей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.426.2-3, вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.450.3-3, вып.0,1, часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.465.1-13, вып.0	Плиты инвентарные типа П размером 3x18м для малоуклонных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.440-1, вып.1б	Узлы стальных конструкций производственных зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евельс* (Евельс).

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискурпама № 01-09	Позиция по преискурпаму	№ п/п	Количество конструкций	Масса конструкций, т												Количество, шт.	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали																
				Всего стали повышенной и обычной прочности	Балки и швеллеры	Крановые стальные	Средние стальные	Сортинг стальной	Мелкая сортовая сталь	Угловая сталь	Углеродистая сталь	Тонколистная сталь	Листовая сталь	Листовые стальные	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
Типовые конструкции каркасов зданий:																				
Стремянки, ограждения не типовые конструкций каркасов зданий	1		526240	—	0,07	0,13	—	0,04	0,08	—	—	0,57	—	0,19	1,09				1490.3-3,8.1	
Подкрановые пути	2		526121	—	6,77	0,02	—	—	3,09	—	—	—	—	—	—	9,98				
Монорельс	3		526235	—	0,67	0,02	—	—	0,06	—	—	—	—	—	—	0,76				
Итого	4			—	7,51	0,17	—	0,04	3,23	—	—	0,57	—	0,19	11,83					
Итого стали, приведенной к стали с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм ²)	5			—	7,51	0,17	—	0,04	3,23	—	—	0,57	—	0,19	11,91					

В графе 16 масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей, в графах 5-15 только с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах.

Общие указания

- Рабочая документация разработана для следующих климатических условий:
а) расчетная зимняя температура наружного воздуха t_н = -30°C, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;
б) сейсмичность района - не выше 6 баллов.
- Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Нагрузки приведены на листах схем расположения элементов конструкций.
- Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ", а также требованиями к изготовлению и монтажу конструкций, изложенных в пояснительных записках соответствующих серий.
- При ручной сварке применять электроды типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
- Металлические конструкции наружных лестниц окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18574-79*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070. Остальные металлические конструкции, за исключением взрывной поверхности подкрановых путей, окрашиваются 2 слоями эмали ПФ-117 (ГОСТ 6465-76*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы I П.

Привязан		10028 / 2
И.Н.В. №	ТИП	тп 503-4-54.88
НАЧ. ОТД.	ЗНАКОМСТВО	КМ
Л. КОНСТ.	ЧУЛАХИН	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
УК. ГРП.	ОРЗАНОВА	Производственные помещения
ИНН.	ВИНОГРАДОВА	Общие данные
Л. КОНСТ.	ПОДАЧИВА	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал: Немец Янова, Лес

Формат А2

Альбом II
503-4-54.88
Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Площадь поверхности, м²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется в Ц		
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			подкрановые пути	монорельсы											I	II		III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526235															
Балки двутавровые	В ст 3Г пс 5	I 24 м	1						6.13											6.13	147.1				
ГОСТ 19425-74*	ГОСТ 380-71*																								
Всего профиля			2	1236	5391				6.13											6.13	147.1				
Балки двутавровые	В ст 3Г пс 5-1	I 18	3	1236					0.44											0.44	17.2				
ГОСТ 8239-72*	ТУ 14-1-3023-80																								
	В ст 3Г пс 5-2	I 18	4	1236						0.14										0.14	5.5				
	ТУ 14-1-3023-80																								
Всего профиля			5						0.44	0.14										0.58	22.7				
Двутавры стальные	В ст 3Г пс 5-1	I 26 Б I	6	1236						0.51										0.51	18.3				
горячекатаные с параллельными гранями	ТУ 14-1-3023-80																								
полок ГОСТ 26020-83																									
Всего профиля			7		2451					0.51										0.51	18.3				
Сталь угловая	В ст 3 пс 6-1	100x100x7-В	8	1230					0.02	0.02										0.04	1.5				
равнополочная	ТУ 14-1-3023-80																								
ГОСТ 8509-86																									
Всего профиля			9		2111				0.02	0.02										0.04	1.5				
Сталь листовая	В ст 3Г пс 5-1	Б - ПН - 6	10						0.08											0.08	3.4				
горячекатаная	ТУ 14-1-3023-80	Б - ПН - 8	11						0.46											0.46	14.8				
ГОСТ 19903-74*		Б - ПН - 10	12						0.47	0.06										0.53	13.6				
		Б - ПН - 12	13						1.13											1.13	24.3				
		ПН - 14	14						0.86											0.86	15.8				
	Итого		15	1236					3.00	0.06										3.06	71.9				
Всего профиля			16		7111				3.00	0.06										3.06	71.9				
Итого масса металла			17						9.59	0.73										10.32	261.5				
Лестницы	листы 3,4		18																	1.05					
Всего масса металла			19																	11.37					
в том числе по	В ст 3Г пс 5		20						6.13	-										6.13					
маркам	В ст 3Г пс 5-1		21						3.44	0.57										4.01					
	В ст 3Г пс 5-2		22						-	0.14										0.14					
	В ст 3 пс 6-1		23						0.02	0.02										0.04					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)																									

Итого масса металла

ГИП	Евлев	24.08	24.08
нач. отд.	Зильбертов	24.08	24.08
гл. констр.	Чупахин	24.08	24.08
рук. гр.	Оруджева	24.08	24.08
инж.	Виноградова	24.08	24.08

100 28 / 2
Т П 503-4-54.88 КМ

Привязан			
Инв. №			

Производственные помещения		Листов	Листов
		Р	2
Техническая спецификация металла		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

Альбом №

503-4-54.88

Типовой проект

№ записи в журнале и дата сдачи шва

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется ВУ																		
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Дополнительные монтажные элементы	Стремянки										I	II	III	IV													
																											Код элемента конструкции												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244	526240	526240																										
Швеллеры горяче-катаные ГОСТ 8240-72*	Вст 3 кл 2	С 14	1	1124																																			
Всего профиля			2		2600																																		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вст 3 кл 2	Л 25х25х3-в	3										0.01																										
ГОСТ 8509-86		Л 50х50х5-в	4																																				
		Л 56х56х5-в	5																																				
		Л 63х63х5-в	6																																				
	Итого		7	1124										0.01	0.05	0.02																							
	Вст 3 кл 6 ГОСТ 380-71*	Л 75х75х6-в	8											0.01	0.02																								
	Итого		9	1230										0.01	0.02																								
	Вст 3 кл 6-1																																						
	ту 14-1-3023-80	Л 90х90х6-в	10																																				
	Итого		11	1230																																			
Всего профиля			12		2111									0.01	0.02	0.01	0.08	0.02																					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст 3 кл 2	С 160х50х4	13																																				
ГОСТ 8278-83		С 180х50х4	14											0.21																									
	Итого		15	1124										0.21	0.05																								
Всего профиля			16		7300									0.21	0.05																								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	Вст 3 кл 2	С 50х40х12х2.5	17													0.12	0.01																						
ГОСТ 8281-80*																																							
	Итого		18	1124												0.12	0.01																						
Всего профиля			19		7520											0.12	0.01																						
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	Вст 3 кл 2	Л 80х80х5	20																																				
ГОСТ 19771-74*																																							
	Итого		21	1124																																			
Всего профиля			22		7511																																		
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	Вст 3 кл 2	Л 32х25х2.5	23																																				
ГОСТ 19772-74*																																							
	Итого		24	1124																																			
Всего профиля			25		7520											0.01																							
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2	Круг В-18	26																																				
ГОСТ 2590-71*																																							
	Итого		27	1124																																			
Всего профиля			28		1111																																		

10028/2

ТП 503-4-54.88 КМ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Техническая спецификация металла на лестницы (начало)

ГИП Евлев

Нач. Ота Зильбертов

Инж. Чупахин

Инж. Оруджев

Инж. Вишняков

Инв. №

ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ФОРМАТ А2

Альбом 1
503-4-54.88
Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	КОД			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется в ц				
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Дополнит. и монтажные элементы	Спрежинки												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244	526240	526240												
Сталь листовая горячекатаная	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Б - ПН - 4	29						0.01	0.01					0.02	1.28									
ГОСТ 19903-74*		Б - ПН - 6	30						0.01						0.01	0.43									
		Б - ПН - 8	31									0.03			0.03	0.96									
	Итого		32	1124					0.02	0.01		0.03			0.06	2.67									
Всего профиля			33		7111				0.02	0.01		0.03			0.06	2.67									
Сталь листовая холоднокатаная	В ст 3 кп 2 ГОСТ 19904-74*	Б - ПН - 6	34										0.01		0.01	0.43									
ГОСТ 19904-74*			35	1124									0.01		0.01	0.43									
Итого			36		7112								0.01		0.01	0.43									
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	{ 90x30x25x3	37									0.06			0.06	5.10									
Итого			38	1124								0.06			0.06	5.10									
Всего профиля			39		7600							0.06			0.06	5.10									
Сталь листовая рифленая	В ст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77*	Б - ПН - 4	40										0.01		0.01	0.64									
ГОСТ 8568-77*			41	1124									0.01		0.01	0.64									
Итого			42		7131								0.01		0.01	0.64									
Ступень и настил решетчатый сварной	В ст 3 кп ГОСТ 380-71*	Ступень СР2	43						0.14						0.14	—									
ТУ 36-2044-77		Элементы решетчатого настила																							
		РНБ	44									0.02			0.02	—									
		РНII	45									0.02			0.02	—									
Итого			46	1123					0.14	0.04					0.18	—									
Всего профиля			47						0.14	0.04					0.18	—									
Всего масса металла			48						0.38	0.13	0.19	0.20	0.15		1.05	55.30									
В том числе по маркам	В ст 3 кп		49	1124					0.23	0.07	0.19	0.17	0.15		0.81										
	В ст 3 пс 6-1		50	1123					0.14	0.04	—	—	—		0.18										
	В ст 3 пс 6		51	1230					—	—	—	0.03	—		0.03										
			52	1230					0.01	0.02	—	—	—		0.03										
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																								
	II																								
	III																								
	IV																								

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

10028 / 2

ТИП 503-4-54.88 КМ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)

ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

И.контр. Толмачева

Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1÷Л3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

АЛБГОМ ПТ

Б03-4-54.88

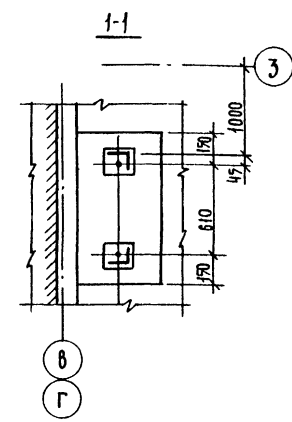
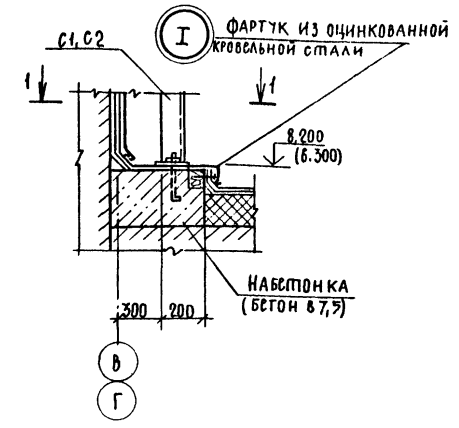
Типовой проект

Исполн. и дата

МАРКА	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка матер.	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН(тсМ)	Н кН(тс)	В кН(тс)			
				Лестница Л1					
				Лестница Л2					
ЛМ1	1.450.3-3, вып.1, часть 1			МАХРБ 47-36,8					2 шт. 1)
ЛП1	1.470.3-3, вып.1, часть 2			ПМАХРБ-18.10					2 шт.
ОГЛ1	1.450.3-3, вып.1, часть 2			Огл МАХРБ 45-12.36					2 шт.
ОГЛ2	1.450.3-3, вып.1, часть 2			Огл МАХРБ 45-12.36					2 шт.
ОГП1	1.450.3-3, вып.1, часть 2			ОГП МАХРБ-12.18					2 шт.
ОГП2	1.450.3-3, вып.1, часть 2			ОГП МАХРБ-12.12					2 шт.
Дополнительные элементы									
ДХ4	1.450.3-3, вып.1, часть 2			ДХ4					4 шт.
ДХ8	1.450.3-3, вып.1, часть 2			ДХ8					2 шт.
ДХ9	1.450.3-3, вып.1, часть 2			ДХ9					2 шт.
а	Л			Л 90×90×9			конструктивно		верзкп2
б	С			С 14			—	126(128) 127(13)	верзкп2
в	Л			Л 63×63×9			—	24,8(27)	верзкп2
г	Л			Л 90×90×6			конструктивно		верзкп2
д	—			Рифленая сталь Б-4			конструктивно		верзкп2
е	—			Б-8			конструктивно		верзкп2

МАРКА	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка матер.	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН(тсМ)	Н кН(тс)	В кН(тс)			
				Лестница Л3					
С1	1.450.3-3, вып.1, часть 2			СХ-34					1 шт. 2)
С2 ³⁾	1.450.3-3, вып.1, часть 2			СХ-22					1 шт. 2)
а	Л			Л 90×90×9			конструктивно		верзкп2
с	ГНЛ			Л 80×80×9			конструктивно	4	верзкп2
н	.			В-10			конструктивно		верзкп2

Примечания:
 1) В графе „Примечание“ приведено общее количество элементов лестниц Л1, Л2 по схемам расположения.
 2) Стремянки С1, С2 выполнить шириной 700 мм.
 3) Стремянку С2 (СХ-22) обрезать в нижней части на 700 мм и приварить опорные плиты 6×100×100 в ст3кп2 ГОСТ 19904-74*



10028/2

ГМП	ЕВРАБВ	28.04.88	28.04.88	ТП	503-4-54.88	КМ
НАЧ.ОТД.	ЗМБЕРТОВ			Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		
П.КОНСТР.	ЧУЛАХИН			Производственный помещения		
Р.К.ГР.П.	ОРУЧАНСВА	02.05.88	02.05.88	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1÷Л3. УСЛ I		
И.И.Н.	ВИНОГРАДОВА	28.04.88	28.04.88	Г. САРАТОВ		

И.КОНСТР. ПАМАЧЕВА 28.04.88

Копировала: Исаева Г.С.

ФОРМАТ А2

Альбом II

503-4-54.88

Типовой проект

Лист 3 из 3. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения элементов лестницы А1

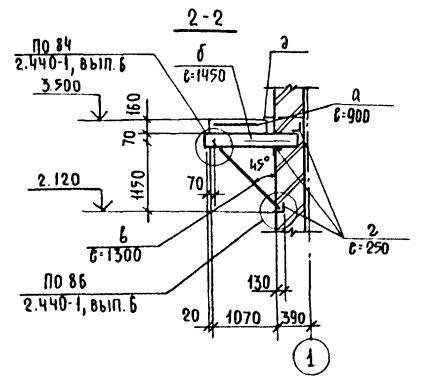
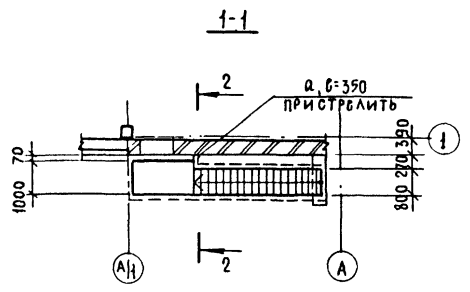
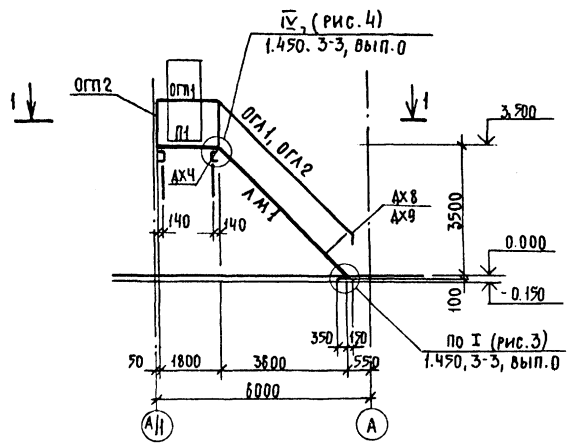


Схема расположения элементов лестницы А2

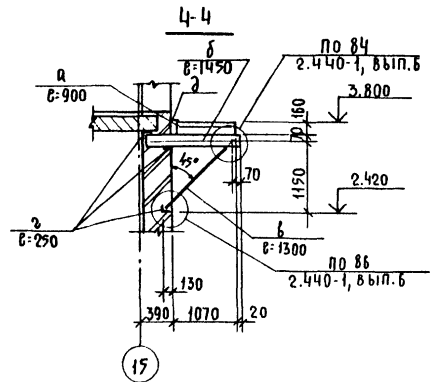
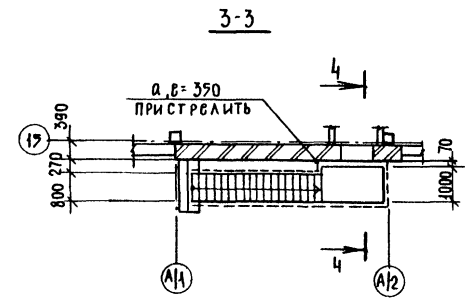
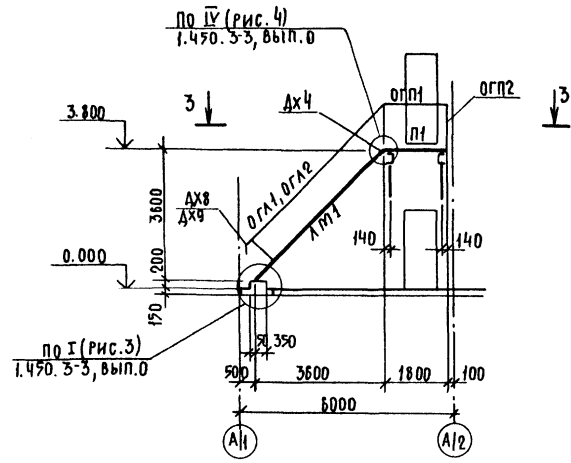
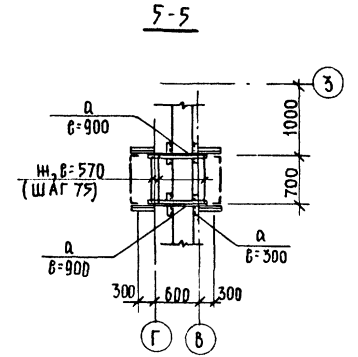
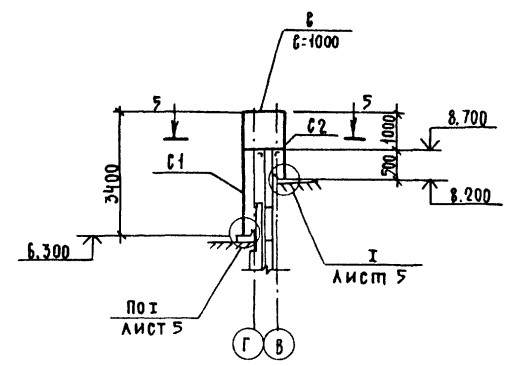


Схема расположения элементов лестницы А3



1. Конструкции лестничных маршей и площадок рассчитаны на действие нормативной временной нагрузки 3,92 кПа (400 кгс/м²).
2. Сечения 2-2 и 4-4 выполнять согласно рис. 10 серии 1.450.3-3, вып. 0.
3. Узлы крепления ограждений к площадкам см. рис. 8 серии 1.450.3-3, вып. 0.
4. Монтажные болты - М12.

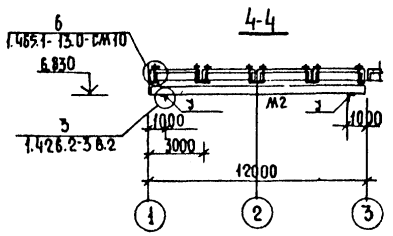
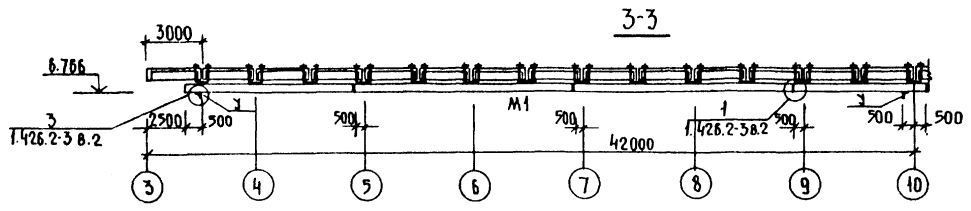
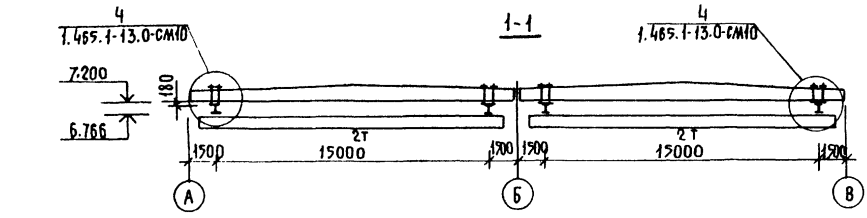
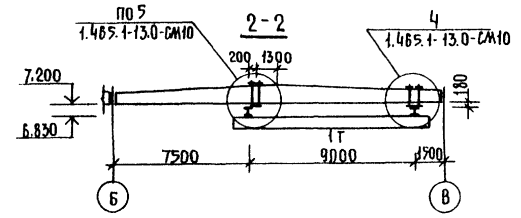
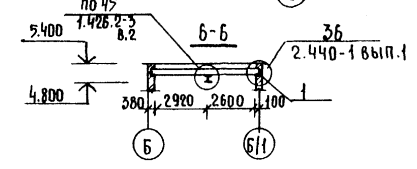
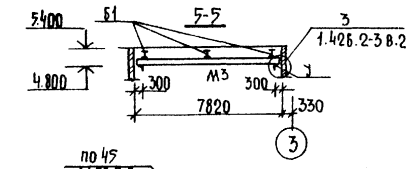
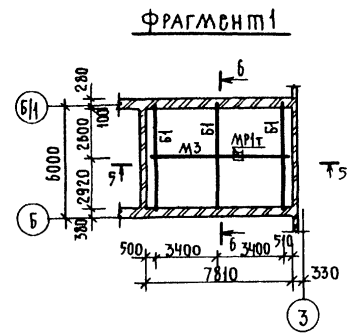
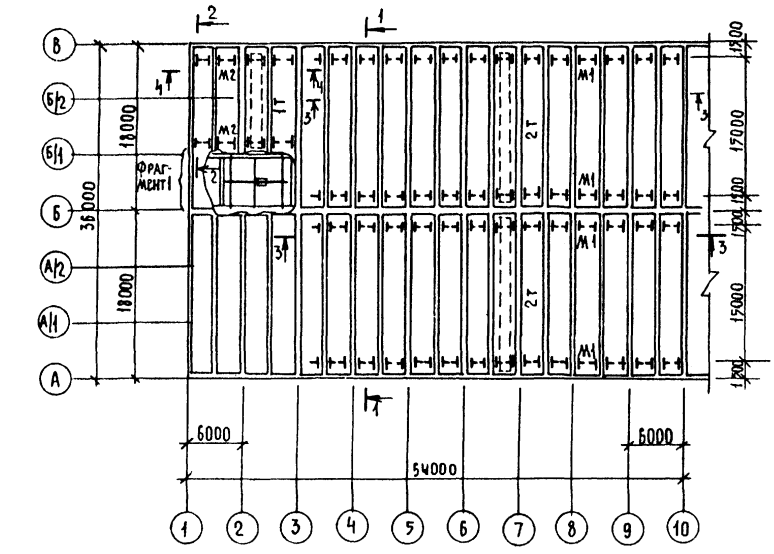
ИП		Евлев	2002	10028/2
НАЧ. ОУ		Знахаров	2002	
ОЛ. КОНСТ.		Чухачин	2002	
УЗК. ГРУП.		Орзанова	2002	
ИНЖ.		Виноградова	2002	
ТП- 503-4-54 88 - КМ				
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей				
Производственный помещени я				
Схемы расположения элементов лестниц А1-А3			Лист	Листов
			Р	6
ГИПРОПРОМСЕЛЬСРОЙ Г. САРАТОВ				
Формат А2				

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Проп. CONSTR.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M (кН)	N (кН)	Q (кН)			
M1	I		I 24M	—	72(72)	—	1	ВСт3пс5	ГОСТ 380-71А
M2	I		I 18	—	19(19)	—	1	ВСт3пс5-1	ТУ14-1-3023-80
M3	I		I 18	—	17(17)	—	1	ВСт3пс5-1	ТУ14-1-3023-80
Б1	I		I 26Б1				1	ВСт3пс5-1	ТУ14-1-3023-80
У1	L		L100*7	КОНСТРУКТИВНО			4	ВСт3пс5-1	ТУ14-1-3023-80
1	L		L100*7	КОНСТРУКТИВНО			4	ВСт3пс5-1	ТУ14-1-3023-80

Грузоподъемность	Площадь лапки Sp1 (мм)	Толщина лапки Sp2 (мм)	Толщина стенки St (мм)	Диаметр болта (мм)	Номер шесты кановой наг. рзжки по 1.426.23
Q=2т (M1)	14	12	8	16	23
Q=1т (M2)	10	10	6	16	14
Q=1т (M3)	10	—	—	12	—

1. Монтаж и изготовление конструкций подкрановых путей производить в соответствии с требованиями приведенными в пояснительной записке серий 1.426.2-3 вып.2 и 1.465.1-13 вып.0.
2. Фасонки выполнять из стали ВСт3пс5-1 ТУ14-1-3023-80.



ИП	Е.В.САЕВ	05.89	10028/2
НАЧ.ОТ.Т.Х.	Э.А.БЕРТОВ	05.89	ТП-503-4-54.88
Т.Х.КОНСТ.	Ч.ПАХИН	05.89	-КМ
РУК.ТР.	О.РАДЧЕВА	02.89	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	01.89	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ
СТЕХНИК	ВОДОТЯЖКОВА	01.89	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 7
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДКРАНОВЫХ И МОНОРЕЛЬСОВОГО ПУТЕЙ
ИНВ.Н°	Л.Н.КОНТР.ТОЛМАЧЕВА	02.89	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
			Г.САРАТОВ
			ФОРМАТ А2

Копировал: И.М.Е.ЯНОВА, Лис

НАЧ.ОТ.Т.Х. ИНЖЕНЕРЫ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать 20" 09 1989 г.
Заказ Т-3244 Тираж 120

Заказ №89 Тир. 5000 1/4 ШПТ: 1089г