

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-5-10.85

**ПРОИЗВОДСТВЕННО - СКЛАДСКОЙ
КОРПУС
ГРУЗОВОЙ АВТОСТАНЦИИ НА 250 Т
ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ**

Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию

Иф 1254/04
цена 0-42

					<i>Привязка</i>	
<i>ИНБ.жк</i>						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-5-10.85

**ПРОИЗВОДСТВЕННО - СКЛАДСКОЙ
КОРПУС
ГРУЗОВОЙ АВТОСТАНЦИИ НА 250 Т
ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ**

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Технологические чертежи, Архитектурные решения, Конструкции железобетонные и металлические, Отопление и вентиляция, внутренний водопровод и канализация
- Альбом II - чертежи строительных изделий
- Альбом III - Электрооборудование, устройства связи и сигнализации, автоматизация производства
- Альбом IV - Чертежи задания заводч-изготовителю на автоматизацию
- Альбом V - Спецификация оборудования
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VII - Сметная документация

РАЗРАБОТАН
Воронежским Филиалом, Гипроавтотранс"

Главный инженер *В.И. Шатов*
Главный инженер проектов *В.И. Шатов*

Утвержден и введен в действие
Минавтоотрансом РСФСР
Протокол № 27 от 15.05. 1984 г.

						Прибываю.	
УТВ. №							

Марка-лист	Наименование чертежа	Номер строки для альбома	Примечание
АПИ-5	Щит приточной системы П1(П2,П3). Схема электрическая соединений	6-8	
АПИ со	Спецификация щитов и пультов	9	

№ лист докум.	Подп.	Дата	503-5-10.85	АПИ-1	Лист 2
---------------	-------	------	-------------	-------	--------

Формат А4

Типовой проект 503-5-10.85 Альбом П

Марка-лист	Наименование чертежа	Номер строки для альбома	Примечание
АПИ-1	Перечень чертежей марки „АПИ” Задание предприятию-изготовителю „Минэлектротех прома”	2	
АПИ-2	Щит приточной системы П1(П2, П3). Технические данные аппаратов	3	
АПИ-3	Щит приточной системы П1(П2,П3) Чертеж общего вида	4	
АПИ-4	Щит приточной системы П1(П2,П3) Таблица перечня подписей	5	

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГНП	Ухименко	<i>Ухименко</i>	ТП	503-5-10.85	АПИ-1
Н.контр.	Бачарова	<i>Бачарова</i>	Зруцова абтастанция на 250т переработки зруцов в сутки		
Нач. отд.	Малахов	<i>Малахов</i>	Производственно складской корпус		
Рук. ар.	Бачарова	<i>Бачарова</i>	Перечень чертежей марки „АПИ” задание предприятию-изготовителю „Минэлектротехпрома”		
Ст. инж.	Тамарина	<i>Тамарина</i>	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Копировал: *Александр*

Формат А4

Титуловый проект 503-5-10.85 Альбом 12

Исполнитель: *Иванов* и др.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	06	АЗР	ПРЕРЫВАТЕЛЬ РЕГУЛИРУЕМЫЙ РИП-244, ~220В, 50Гц КОЛОДКА НА 10А ИЗ 15 ЗАЖИМОВ ИЗ 10 ЗАЖИМОВ Н51 01 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	01 02 02	
	07	SA1, SA2	УП 5311-С225 РУК. ОБРАТ.	02	
	08	SA3	УП 5311-А225 РУК. РЕВОЛ.	01	
	09	SA	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ1-10УЗБ ИСП. 2 КНОПКА КЕ-011УБ, ИСП. 2	01	
	10	SB1	ТОЛК. КРАСН., НАДПИСЬ „СТОП“	01	
	11	SB2	ТОЛК. ЧЕРН., НАДПИСЬ „ПУСК“	01	
	12	SB, SB5, SB6, SB9	ТОЛК. КРАСН., БЕЗ НАДПИСИ	04	
	13	SB4, SB7, SB8	ТОЛК. ЧЕРН., БЕЗ НАДПИСИ АМАТУРА ДЛЯ СИГНАЛЬ- НОЙ ЛАМПЫ АС-220, U~220В	03	
	14	HL1	С ЗЕЛЕННОЙ ЛИНЗОЙ	01	
	15	HL3	С КРАСНОЙ ЛИНЗОЙ	01	
	16	VT	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ РТ-3	01	ЗАВОДАМ НЕ УСТА- НАВЛИВА- ЕТСЯ И НЕ КОМП- ЛЕКТУЕТСЯ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
		503-5-10.85	АНУ2		2

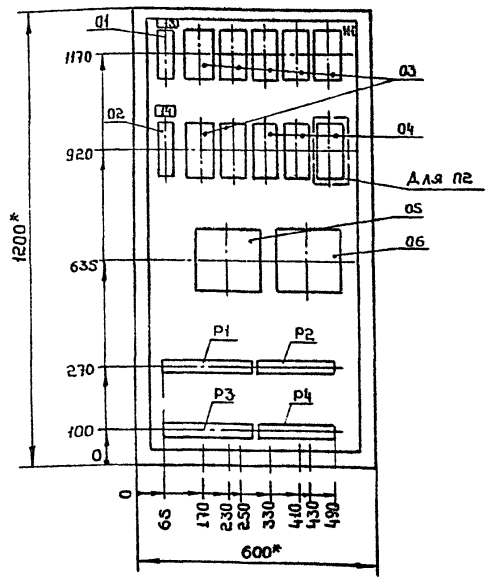
Титуловый проект 503-5-10.85 Альбом 12

Исполнитель: *Иванов* и др.

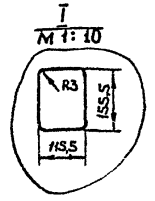
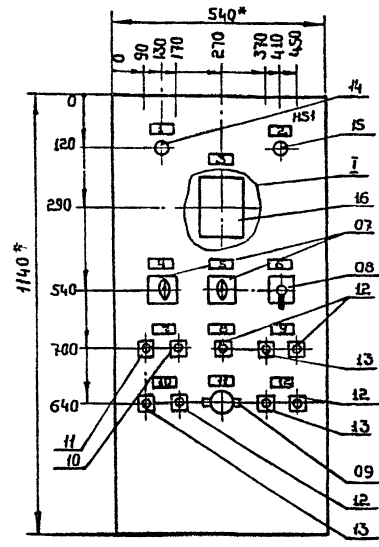
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																																						
			ДОКУМЕНТАЦИЯ																																																								
	12	АНУ-3	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	01																																																							
	11	АНУ-4	ТАБЛИЦА ПЕРЕЧНЯ НАДПИСЕЙ	01																																																							
	12	АНУ-5	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СОЕДИНЕНИЙ	01																																																							
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																																								
			Н1 01																																																								
			ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ А63-МУЗ																																																								
	01	SF1	Тн=1,6А; Ток=2,07А; U~380В	01																																																							
	02	SF	Тн=1,0А; Ток=1,33А; U~380В	01																																																							
			ДЕЛЕ АЛУ-2-МЗ; U~220В, 50Гц																																																								
	03	K1-K7	АЛУ-2-М36440УЗ А	07																																																							
	04	K8-K10	АЛУ-2-М36220УЗ А	03	У10 ДЛЯ 12																																																						
	05	KT	ДЕЛЕ ВРЕМЕНИ ВС-10-33 U~220В, 50Гц	01																																																							
<table border="1"> <tr> <td>ГЛУ</td> <td>ЯКУМЕНКО</td> <td><i>Якуменко</i></td> <td colspan="3">ТП 503-5-10.85 АНУ-2</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>БОЧАРОВА</td> <td><i>Бочарова</i></td> <td colspan="3">ГРУЗОВАЯ АВТОСТАНЦИЯ НА 250Т ПЕРЕРАБОТКИ</td> </tr> <tr> <td>НАЧ. ОТД.</td> <td>МАЛАХОВ</td> <td><i>Малахов</i></td> <td colspan="3">ГРУЗОВ В СУТКУ</td> </tr> <tr> <td>РУК. ГР.</td> <td>БОЧАРОВА</td> <td><i>Бочарова</i></td> <td colspan="3">ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ</td> </tr> <tr> <td>СТ. ИНЖ.</td> <td>ПОЛОВАЯ</td> <td><i>Половая</i></td> <td colspan="3">КОРПУС</td> </tr> <tr> <td>СТ. ИНЖ.</td> <td>ТАМАШИНА</td> <td><i>Тамашина</i></td> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>01</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">Цент приточной системы П1 (П2, П3). ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ТНПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ филиал</td> </tr> </table>						ГЛУ	ЯКУМЕНКО	<i>Якуменко</i>	ТП 503-5-10.85 АНУ-2			И. КОМП.	БОЧАРОВА	<i>Бочарова</i>	ГРУЗОВАЯ АВТОСТАНЦИЯ НА 250Т ПЕРЕРАБОТКИ			НАЧ. ОТД.	МАЛАХОВ	<i>Малахов</i>	ГРУЗОВ В СУТКУ			РУК. ГР.	БОЧАРОВА	<i>Бочарова</i>	ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ			СТ. ИНЖ.	ПОЛОВАЯ	<i>Половая</i>	КОРПУС			СТ. ИНЖ.	ТАМАШИНА	<i>Тамашина</i>	Страница	Лист	Листов				01	1	2				Цент приточной системы П1 (П2, П3). ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ						ТНПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ филиал		
ГЛУ	ЯКУМЕНКО	<i>Якуменко</i>	ТП 503-5-10.85 АНУ-2																																																								
И. КОМП.	БОЧАРОВА	<i>Бочарова</i>	ГРУЗОВАЯ АВТОСТАНЦИЯ НА 250Т ПЕРЕРАБОТКИ																																																								
НАЧ. ОТД.	МАЛАХОВ	<i>Малахов</i>	ГРУЗОВ В СУТКУ																																																								
РУК. ГР.	БОЧАРОВА	<i>Бочарова</i>	ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ																																																								
СТ. ИНЖ.	ПОЛОВАЯ	<i>Половая</i>	КОРПУС																																																								
СТ. ИНЖ.	ТАМАШИНА	<i>Тамашина</i>	Страница	Лист	Листов																																																						
			01	1	2																																																						
			Цент приточной системы П1 (П2, П3). ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ																																																								
			ТНПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ филиал																																																								

Тцловой проект 503-5-10.85 Альбом IV

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь щита
Вид спереди



- 1* Размеры для справок.
2. В контуре табличек номера надписей по перечню надписей ДПН-4.
3. В крыше щита предусмотреть отверстие.
4. По данному чертежу изготовить три щита.

Гип	Якименко		ТП	503-5-10.85 АПН-3
Н.контр.	Бачарова		Срузовая абстация на 250Т переработки грузов в сутки	
Нач.отв.	Малахов		Производственно-складской корпус	
Рук.гр.	Бачарова		Стандия	Лист
Ст.инж.	Полова		корпус	Листов
Ст.инж.	Тамарина		Щит притачной системы П (па.пз)	Чертёж общего вида
			ГипрАВТотранс	Воронежский филиал

Копировал: *Иванов*

Формат А3

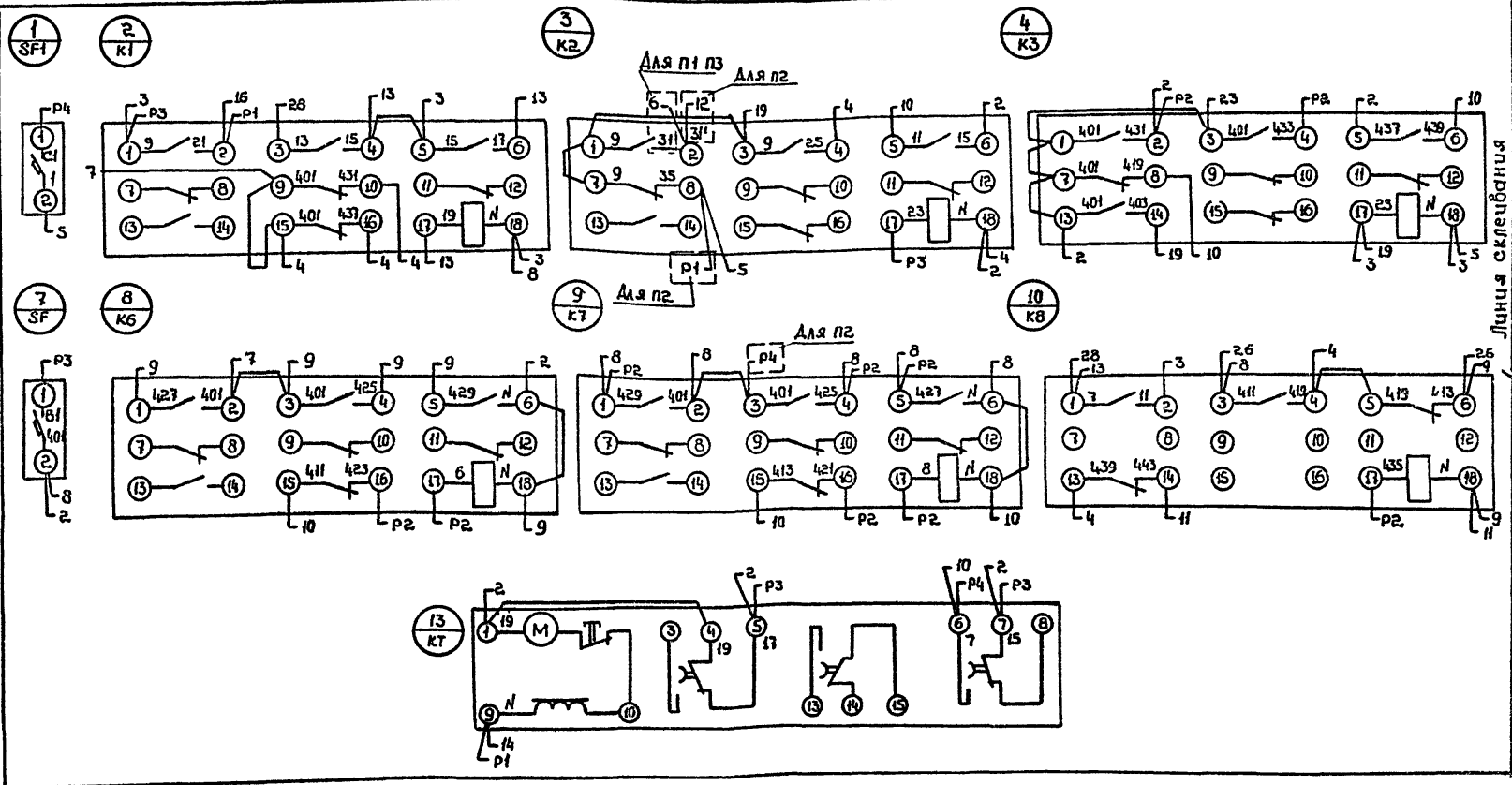
Лист № по порядку и дата: Взм. инв. 4

Панель	Срок	Наименование	Место надписи	Текст	Кол.	Возв. шрифта	Загр. табл.
	16	SF1	Табличка	~220В. Питание цепей управления	01		
	14	SF	То же	~220В. Питание цепей регулирования	01		
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата			Лист
					503-5-10.85 АПН-4		2

Панель	Срок	Наименование	Место надписи	Текст	Кол.	Возв. шрифта	Загр. табл.
	1	НЛ1	Табличка	Приточная система работает	01		
	2	НЛ3	То же	Авария	01		
	3	VI	"	Температура воздуха в помещении			
				Температура приточного воздуха	01		
	4	SA1	"	Приточная система			
				Избиратель: мест. - 0 - дист.	01		
	5	SA2	"	Результат			
				Избиратель: ручн. - 0 - авт. дм.	01		
	6	SA3	"	Температура			
				Избиратель: понизить - 0 - повысить	01		
	7	SB1, SB2	"	Допробование приточной системы	01		
	8	SB	"	Съем сигнала аварии	01		
	9	SB5, SB7	"	Электронагреватели: вкл. - откл.	01		
	10	SB4, SB5	"	Запанка наружного воздуха:			
				открыть - закрыть	01		
	11	SA	"	Режим ^{лето} - _{зима}	01		
	12	SB8, SB9	"	Клапан на обратная теплоносителя: открыть - закрыть	01		

ТП	Якименко	<i>(подпись)</i>	ТП 503-5-10.85 АПН-4			
И.контр.	Бочарова	<i>(подпись)</i>	Грузовая автостанция на 250 т переработки грузов в сутки			
Нач. отд.	Малахов	<i>(подпись)</i>	Производственно-складской корпус	Страниц	Лист	Листов
Рук. гр.	Бочарова	<i>(подпись)</i>		01	1	2
Ст. инж.	Тамарина	<i>(подпись)</i>	Щит приточной системы П1 (П2, П3). Таблица перечня надписей	ТИПРОАВТОТРАНС		
Ст. инж.	Попова	<i>(подпись)</i>		воронежский филиал		

Вид спереди



Типовой проект 503-5-10.85 Альбом IV

Лист № 2 из 2. Подпись и дата: / /

Гип	Якименко	<i>Якименко</i>	ТП 503-5-10.85 АПН-5		
Н.контр.	Бочарова	<i>Бочарова</i>	Грузовая автостанция на 250 т переработки		
Нач. отд.	Маласов	<i>Маласов</i>	грузов в сутки		
Рук. гр.	Бочарова	<i>Бочарова</i>	Производственно-складский корпус	Стандия	Лист
Ст. инж.	Тамарина	<i>Тамарина</i>		рп	1
Ст. инж.	Полова	<i>Полова</i>	Щит притачной системы п1 (п2, п3). Схема электрическая соединений		
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Копировал: *Милет*

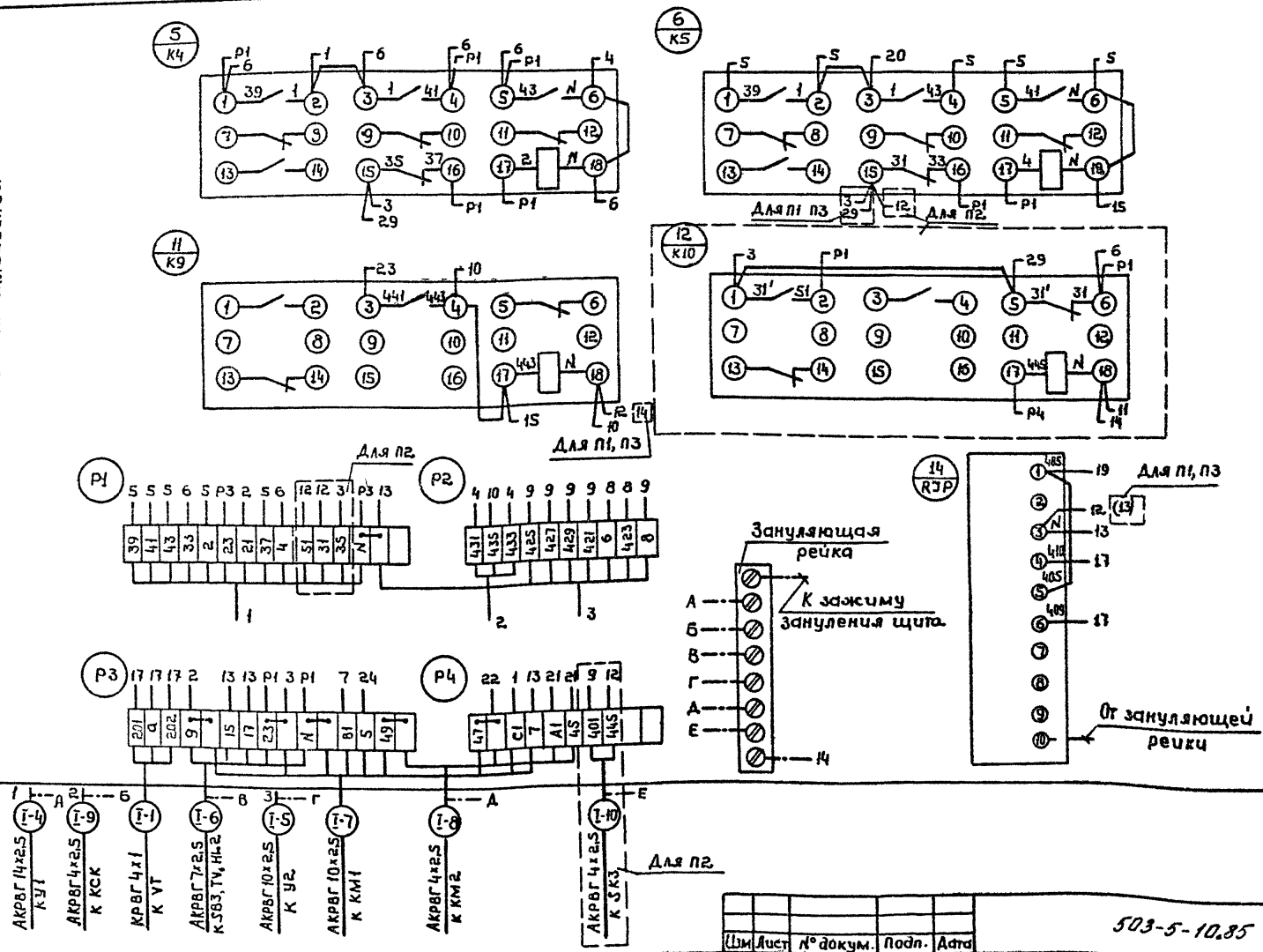
Формат А3

Вид спереди

Тиловаў проект 503-5-10.85 Альбом №

Ціла, № падл, Подп. ч дата Взам. ш. №

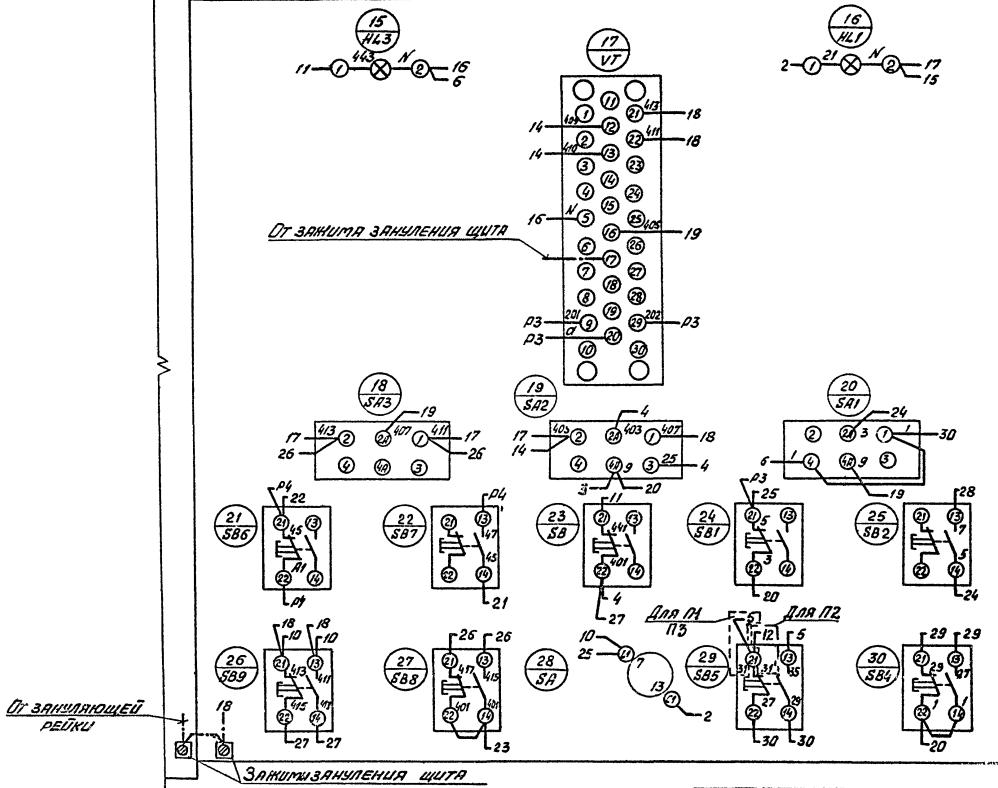
Лінія склеювання



Шм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

503-5-10.85 АНН-5

ДВЕРЬ ЩИТА
ВИД СО СТОРОНЫ МОНТАЖА



Изм.	№	Док.	Исполн.	Дата

Копиробал. РИЛ

503-5-10.85 АПЛ-5

Лист

3

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I. Задание предприятию-изготовителю „Минэлектротехпрома“									
1. Щиты									
1	Щиток (навесной щит) управления приточной системы	ЯУЭ-1265	шт.	796				3	50
	п: (п2, п3) размерами 1200x600x500 по ОСТ 16 0.684. 116-74	По чертежам							
	(Схемы электрические принципиальные см. АП-4, АП-5, альбом И)	АПН-2-АПН-5							

Приказан

Инв. №	Якуменко	<i>Якуменко</i>
Н. контр.	Бочарова	<i>Бочарова</i>
Нач. отд.	Малахов	<i>Малахов</i>
Рук. ар.	Бочарова	<i>Бочарова</i>
Ст. инж.	Палова	<i>Палова</i>

тп 503-5-10.85 Апи СО

Спецификация щитов и пультов	Статус	Лист	Листов
	рп	-	1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 9 " I 1986г
Заказ 112 Тираж 90