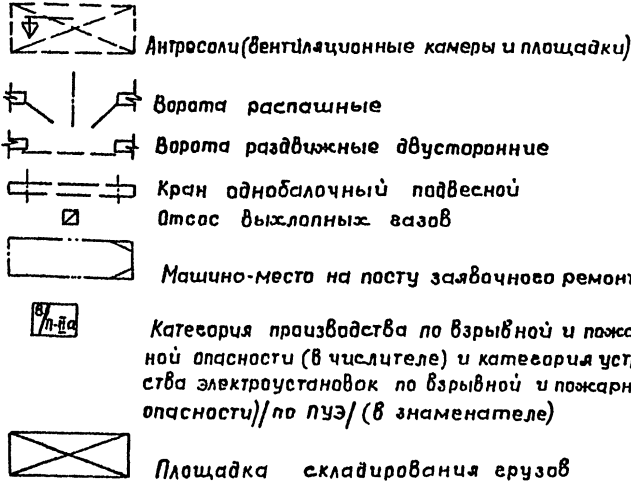


Ведомость чертежей основного комплекта - ТХ

Условные обозначения

Эксплуатационные показатели

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000	



Наименование показателей	Единица измерения	Количество
Суточный объем переработки грузов, в том числе: - отапливаемый склад - неотапливаемый склад	тонн То же "	250 50 50
Едновременное хранение грузов, в том числе: отапливаемый склад неотапливаемый склад	" " "	1540 350 350
Срок хранения грузов	День	5-4

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.435-19 выпуск 5	Механизм открывания распашных ворот	Разработан в Мосгор-транспроект
Шифр 259-75 выпуск 2	Механизм открывания раздвижных ворот	Разработан цнии промзданий

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АП	Автоматизация санитарно-технических устройств	
СС	Связь и сигнализация	

Производственно-складской корпус разработан для строительства в комплексе грузовой автостанции с контейнерной площадкой на 250 т переработки грузов в сутки.

В производственно-складском корпусе предусмотрены отапливаемый и неотапливаемый склады, производственные участки и бытовые помещения.

В отапливаемом и неотапливаемом складах производятся следующие операции:

- прием (отправка) мелкопартионных грузов;
- переработка, упаковка, временное хранение грузов;
- комплектование (разукomплектование) крупных партий грузов;
- отправка (прием) крупногабаритных грузов

Для выполнения этих операций складские помещения условно разбиты на соответствующие зоны.

Механизация погрузочно-разгрузочных работ осуществляется подвесными однобалочными кранами, электропогрузчиками и другими подъемно-транспортными средствами.

Для технического осмотра и мелкого ремонта подвижного состава в участке заявочного ремонта предусмотрен 1 рабочий пост оборудованный проездовой ремонтной канавой с подъемником.

Для ремонта контейнеров предусмотрен участок мелкого ремонта контейнеров.

Зарядка электропогрузчиков производится на открытой площадке от зарядных агрегатов, расположенных в помещении агрегатной.

Штаты

Наименование	Количество	По сменам		
		I	II	III
Производственный персонал	22	13	9	-
Вспомогательный персонал	5	3	2	-

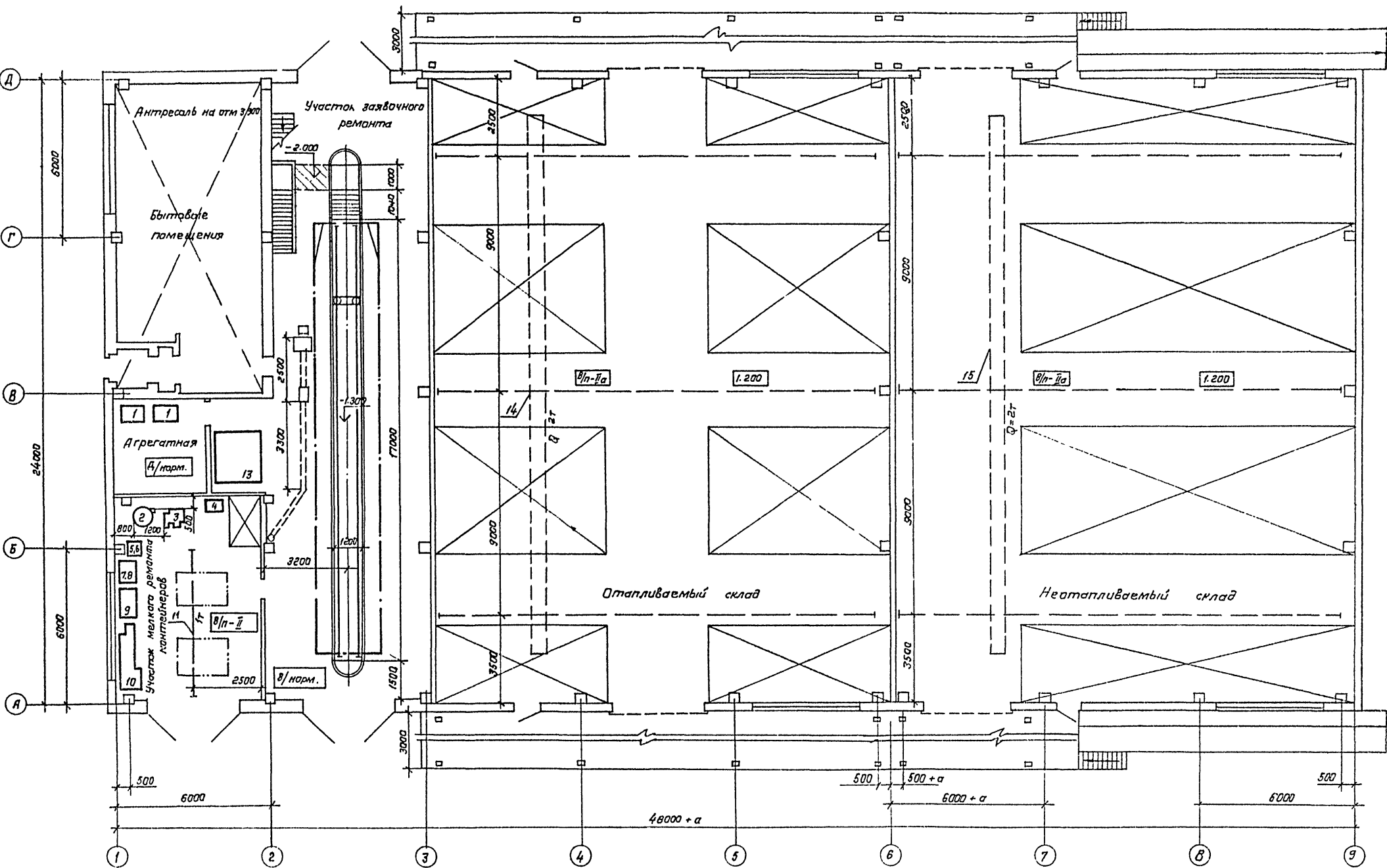
* Остальные подменные

Привязан	
Инв. №	
Л.инж. Шатов	
Г.инж. Якименко	
Н.контр. Шербаков	
Нач. отд. Альбачин	
Дук.вр. Каченко	
Ст.инж. Киселева	
ТХ - 503-5-10.85-ТХ	
Грузовая автостанция на 250 т переработки грузов в сутки.	
Производственно-складской корпус	Студия Лист Листов 00 1 2
Общие данные	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
П. инженер проекта Якименко

Типовой проект 503-5-10.85 Альбом I

Л.инж. Альбачин



согласовано:
 Нач. стр. отд. Шербак В.И.
 Нач. сан. отд. Алмазов В.И.
 Нач. электр. отд. Мельник В.И.

Уч. № 1043
 Подпись и дата
 10.01.85

Привязан		Гип		Якименко		Т П 503-5-10.85 - ТХ	
		Н. контр.		Шербак В.		Грузовая автостанция на 250т	
		Нач. отд.		Дилевин		переработки грузов в сутки	
		Рук. груп.		Ткаченко		Производственно-	
		Ст. инж.		Киселева		складского корпуса	
		Инженер		Кореньев		Стадия	
		Инженер		Беленко		Лист	
						2	
Инв. №						Листов	
						Гипростройтранс	
						Воронежский филиал	

Копировал:

Формат А2

Альбом 1

503-5-10.85

Туповой проект

Шифр, материал, количество и дата, дата, дата, дата

Для $t = -20, -30, -40^{\circ}\text{C}$

ведомость перемычек
Только для $t = -20^{\circ}\text{C}$

Только для $t = -30^{\circ}\text{C}$

Только для $t = -40^{\circ}\text{C}$

Спецификация перемычек

Тип	Схема сечения
ПР1 мест 8	
ПР2 мест 2	
ПР3 для 80, 30 мест 3 для 40 мест 4	
ПР4 мест 1	
ПР5 мест 1	
ПР6 мест 1	
ПР7 мест 2	

Тип	Схема сечения
ПР8 мест 2	
ПР9 мест 1	
ПР10 мест 1	
ПР11 мест 2	
ПР12 мест 3	
ПР13 мест 1	

Тип	Схема сечения
ПР8 мест 2	
ПР9 мест 1	
ПР10 мест 1	
ПР11 мест 2	
ПР12 мест 3	
ПР13 мест 1	

Тип	Схема сечения
ПР8 мест 2	
ПР9 мест 1	
ПР10 мест 1	
ПР11 мест 2	
ПР12 мест 3	
ПР13 мест 1	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. паз.	Примечание
Для $t = -20^{\circ}\text{C}$					
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.6	8	25	
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.6	6	25	
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.14	10	50	
	1.138-10, Вып.1	1ПР2-15.10.14	5	75	
	1.138-10, Вып.1	1ПР3-24.10.14	3	100	
	1.138-10, Вып.1	1ПР38-15.10.24	2	100	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП6-1	4	900	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП7-1	3	1100	
	Т.П.	-П-ПР13-1	1	330,8	
Для $t = -30^{\circ}\text{C}$					
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.6	8	25	
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.6	8	25	
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.14	10	50	
	1.138-10, Вып.1	1ПР2-15.10.14	5	75	
	1.138-10, Вып.1	1ПР3-24.10.14	3	100	
	1.138-10, Вып.1	1ПР38-15.10.24	2	100	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП6-1	2	900	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП7-1	2	1100	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП8-1	3	1600	
	Т.П.	-П-ПР13-2	1	639,6	
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$					
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.6	8	25	
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.6	11	25	
	1.138-10, Вып.1	1ПР1-10.10.14	11	50	
	1.138-10, Вып.1	1ПР2-15.10.14	5	75	
	1.138-10, Вып.1	1ПР3-24.10.14	3	100	
	1.138-10, Вып.1	1ПР38-15.10.24	2	100	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП6-1	5	900	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП7-1	3	1100	
	КЭ-01-58, Вып.2	БП8-1	2	1600	
	Т.П.	-П-ПР13-3	1	724,6	

Привязан			
Шифр			

Ген.пр.	В.И.Менко
Инж.пр.	Ш.С.Савельев
Нач.пр.	Ш.С.Савельев
Д.конст.	К.К.Корнев
Д.арх.	Х.Х.Херманов
Вук.пр.	Ш.С.Савельев
Арх.	И.В.Иванов

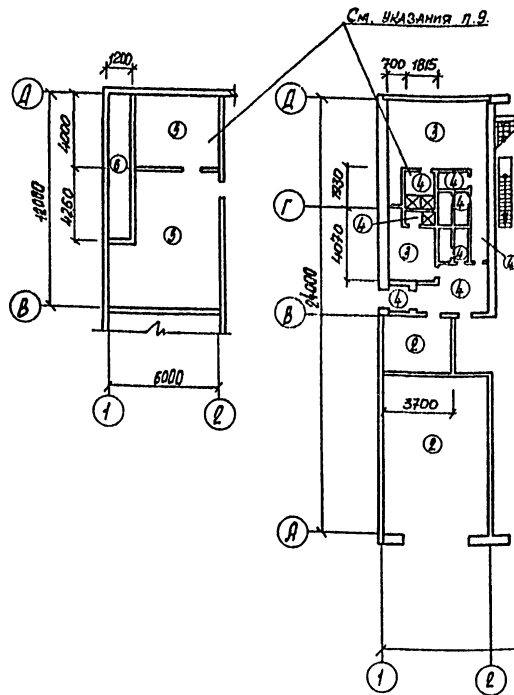
Т П 503-5-10.85 ДР			
Грузовая автомобильная на 250т переработки грузов в сутки			
Производственно-складской корпус	Стенды	Лист	Листов
	ФП	5	
ведомость перемычек Спецификация перемычек		ИЗПРОДАТОТРАНС Воронежский филиал	

Листом 1

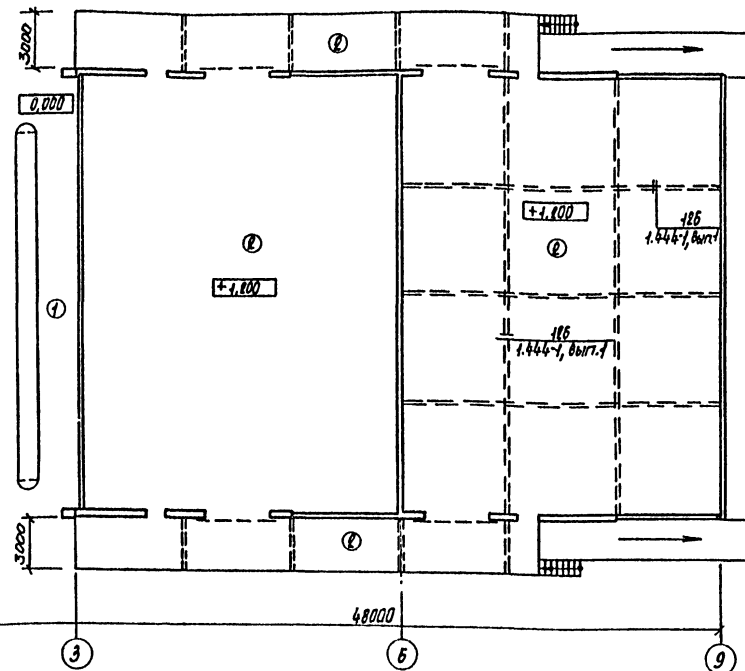
503-5-10.85

Тиловай проект

План полов на отм. 3,300



План полов на отм. 0,000; +1,200



1. Полы выполнять после прокладки сантехнических и электротехнических коммуникаций, устройства фундаментов под оборудование.
2. Полы типа ① рассчитаны на нагрузку автопоездов с максимальным давлением на ось 10 т, полы типа ② - от электрокар с грузоподъемностью 2 т.
3. Прочность щебня при сжатии для бетонных полов типа ① ② должна быть не менее 800 кгс/см²
4. Флюстирование полов типа ① ② выполнять раствором кремне-фтористого магнез /изготовитель винницкий завод/.
5. Полы по осям 1 и Д (между осями 1-2) утеплить укладкой по фрунту основания под конструкцию пола на ширину 1,5 м от основания слоя шлака или керамиита толщиной 200 мм
6. Грунты насыпные и с нарушенной структурой в основании под полы необходимо уплотнить в соответствии со СНиП III-8-76 до получения объемной массы скелета грунта 1,6 т/м³
7. Расход арматуры ф 14 А1 на выполнение деформационных швов в полах составляет - 610 кг
8. Производство работ вести в соответствии со СНиП III В 14 70
9. Уклоны полов и трапы в душевых и помещении венткамеры см. лист 4

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Учеток заявочного ремонта	1	1.444-1, вып.1	Подстилающий слой-бетон М300-170мм	138,20
Отшлифованный, неотполированный склади, учёток нектого ремонта контейнеров, агрегатная	2	1.444-1, вып.1	Подстилающий слой бетон М100-100мм	913,77
Гардеробы	3	2.244-1, вып.4	Покрyтyе линолеум паливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове по ГОСТ 18108 80 -5мм	39,50
Тамбуры, коридоры, уборные, холлы, лестничные площадки	4		Покрyтyе-плитка керамическая по гост 6787-80 -13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор 1:3 Прослойка - цемент-песк. раствор м 100 -15мм Подстилающий слой-бетон м 100 - 80мм Основание - уплотненный грунт	22,61

Экспликация полов /продолжение/

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Венткамера	5		Покрyтyе - бетон М 100 - 80 мм Основание - сборные ж-б. плиты	57,94
Венткамера	6	1.84 2.244-1, вып.4	Покрyтyе - бетон М 100 - 80 мм Теплоизоляционные слои - 40 мм	9,77

Листы в сборе и дата выдачи

Привязан				
инв. н				

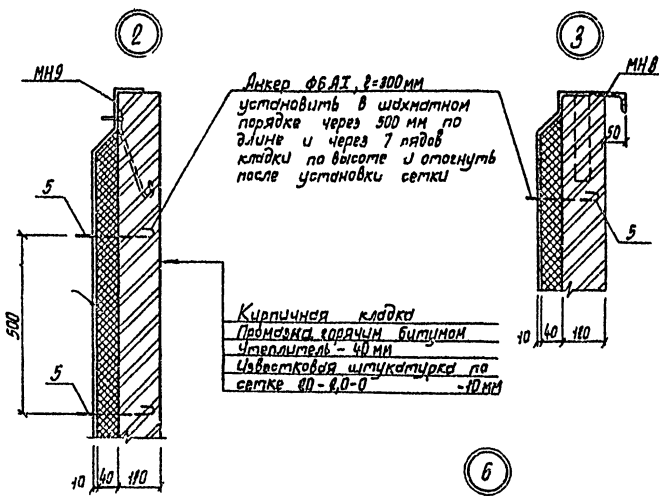
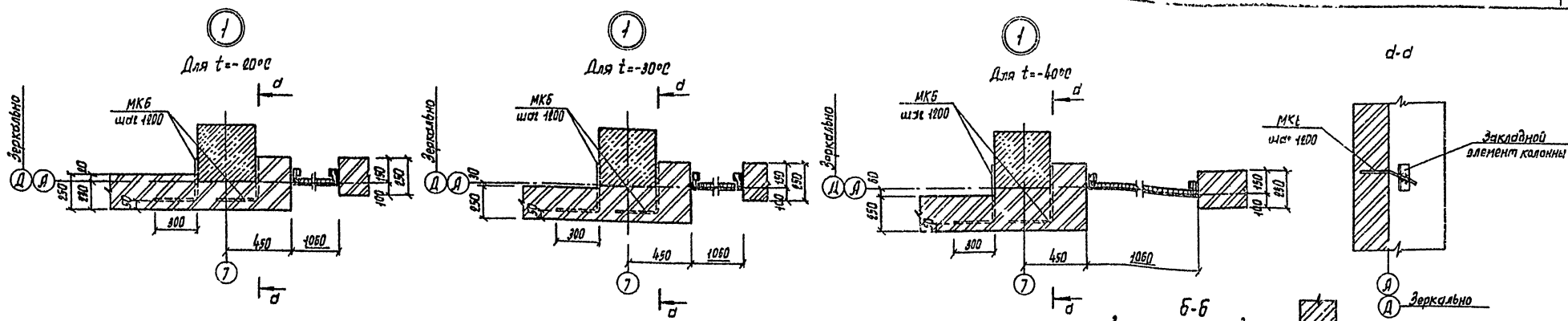
ГШП	Якименко	
Н.контр	Щеколев	
Нач.отд.	Щеколев	
Д.конт.	Кокорев	
Д.арх.	Удальцов	
Дук.гр.	Шиницкий	
Чек.	Борисова	

Т П 503-5-10.85		АР
Грузовая автостанция на 150т переработки грузов в ситки		
Производственно-вкладской корпус	Страниц	Лист Листов
	РП	9
Планы полов		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал

Альбом 1

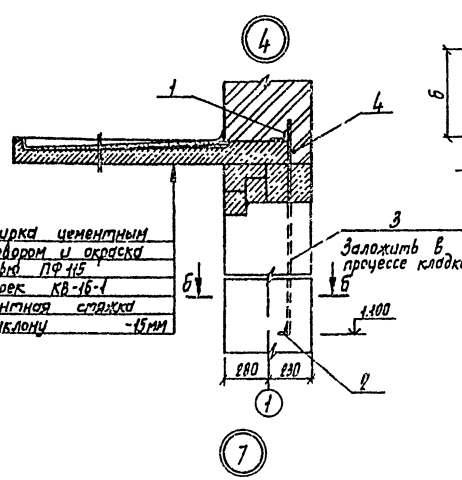
503-5-10.85

Типовой проект



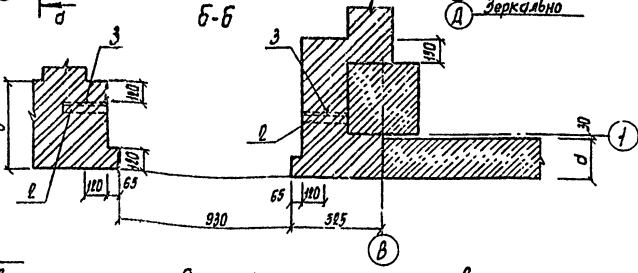
Анкер ФБ.АТ, $\varnothing=300\text{ мм}$
устанавливается в шахматном
порядке через 300 мм по
длине и через 7 рядов
кладки по высоте и отогнуть
после установки сетки

Кирпичная кладка
Промазка горячим битумом
Чемлытель - 40 мм
Цветковая штукатурка по
сетке 10-8,0-0 - 10 мм



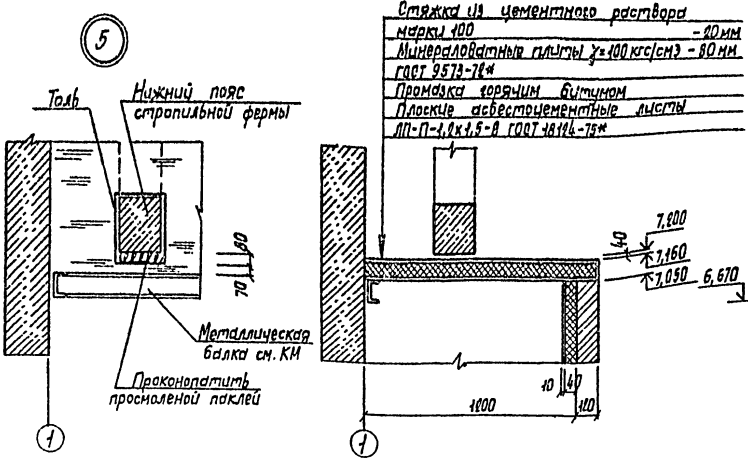
Затирка цементным
раствором и окраска
эмалью ПФ-115
Козырек КВ-16-1
Цементная стяжка
по уклону - 15 мм

Заложить в
процессе кладки



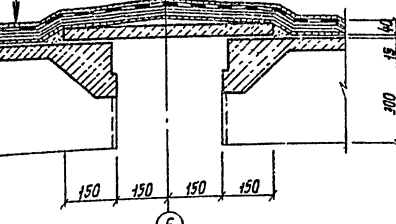
Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса п.р.кв.	Примечание
КВ-16-1	1.236-1 вып.1	Козырек КВ-16-1	1	600	
МНВ	Т.П.	Дл. II	2	38,00	Только для $t = -20^\circ\text{C}$
МНВ	Т.П.	Дл. III	1	89,00	
МН-1	2.430-3, вып.3	Регулируемый элемент			
		МКБ	12	0,46	
1		1.110x10x6, ГОСТ 9510-76** $\varnothing=6000$	1	84,80	
2		1.50x30x5, ГОСТ 8909-76** $\varnothing=850$	2	0,94	
3		Ф10А-1, ГОСТ 5781-88, $\varnothing=1500$	2	0,90	
4		Ф10А-2, ГОСТ 5781-88, $\varnothing=800$	2	0,80	
5		ФБ.А.Т., ГОСТ 5781-88, $\varnothing=300$	125	0,07	
		Сетка 10-8,0-0, ГОСТ 5336-80		2,66 кв.м	35,2 кв.м



Стяжка из цементного раствора
марки 100 - 20 мм
Минераловатные плиты $\lambda=100\text{ кг/см}^3$ - 80 мм
ГОСТ 9573-78
Промазка горячим битумом
Плюшки асбестоцементные листы
АП-П-1,1х1,5-А ГОСТ 3814-78

Защитный слой кровли ГОСТ 8268-82 на мастике
МКБ-Г-55Г (МКБ-Г-65Г) ГОСТ 24889-80 - 5-10 мм
Слой рубероида РКП-350Б по трем слоям
рубероида РПП-300Б ГОСТ 10223-88 на мастике
МКБ-Г-55А (МКБ-Г-65А)
Осциллограф битумный БНК-90180
Стяжка из цементно-гравийного раствора
марки 50 по уклону 15-35 мм
Сборные ж.б. плиты



Приказ

инв. N	
--------	--

Г.И.П.	Якименко		ТП 503-5-10.85 АД		
Н.контр.	Шевелев		Грузовая автостоянка на 630т переработки		
Нач.отд.	Шуваев		сезонов в сутки		
Б.конст.	Кокорев		Производственно-складской корпус		
Сл.арх.	Харданов		Станция	Лист	Листов
Рук.вр.	Шинько		Р/П	10	
Арх.	Иванова		Узлы 1-7		
			ГИПРАВТО ГРАНИС Воронежский филиал		

Шифр проекта и дата вв. в строй

Листом 1

503-5-1085

Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА, КЖ (НАЧАЛО)

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные. /начало/	
2.	Общие данные /...окончание/	
3.	Схема расположения элементов фундаментов	
4.	Узлы 1÷5	
5.	Узлы 6÷9	
6.	Узлы 10÷14	
7.	Узлы 15÷20	
8.	Фундаменты ФА1-1, ФА1-1а, ФА2-1, ФА2-1а	
9.	Фундаменты ФА5-1, ФА5-1а, ФМ 4, ФА7-1	
10.	Фундаменты ФМ 6, ФМ 7	
11.	Фундаменты ФА1-3, ФМ 9	
12.	План подземного хозяйства фрагменты 1, 2, 3, 4	
13.	Подземное хозяйство. фрагменты 5, 6, 7. ФО1.	
14.	Ремонтная канава План на отг. 0,000; -0,400	
15.	Ремонтная канава Разрезы 1-1÷3-3. Узлы 1, 2	
16.	Схема расположения колонн, ферм и балок покрытия	
17.	Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы А, Б.	
18.	Схема расположения плит покрытия	
19.	Схема расположения плит перекрытия. Антисоли.	
20.	Схемы расположения панелей стен.	
21.	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
22.	Схемы расположения элементов крепления панелей стен.	
23.	Узлы А, Б, В. Спецификация к схемам расположения элементов крепления панелей стен	
24.	Схемы расположения панелей перегородок и элементов крепления верхней части перегородок	
25.	Узлы 1, 2.	
26.	Узлы 3÷5	
27.	Панели - вкладыши каркасно-обшивные ПВК1 ÷ ПВК5	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие аварийную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл инженер проекта *И.И. Якименко*

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ (ОКОНЧАНИЕ)

Лист	Наименование	Примечание
28.	Панели - вкладыши каркасно-обшивные ПВК 6 ÷ ПВК 15.	
29.	Панели - вкладыши каркасно-обшивные ПВК 16 ÷ ПВК 19	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22701.0-77÷ ГОСТ 22701.2-77 ГОСТ 22701.5-77,	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3м для покрытий производственных зданий	
КЗ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий.	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий.	
1.112-5 вып. 2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.138-10 вып. 1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.423-3 вып. 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых кранов высотой до 9,6м	
1.431-20 вып. 1, 4, 5, 7, 4. 2	Перегородки одноэтажные производственных зданий	
1.432-10 вып. 2	Сборные предварительно напряженные стеновые панели из легких бетонов для неотопляемых промышленных зданий	
1.432-14/80 вып. 1, 2	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.442.1-2 вып. 1, 2.	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
1.459-2 вып. 2	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодных стальных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
1.463-3 вып. IV	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18 и 24м для покрытий зданий со скатной кровлей	

Связь: проект, чертежи и детали

И.И. Якименко	Привязан
---------------	----------

Гл. инж. Шатов	И.И. Якименко	ТП 503-5-1085 - КЖ
Гл. инж. Щеголев	И.И. Якименко	Грузовая автостанция на 250 т переработки грузов в сутки
Инж. ст. Шварев	И.И. Якименко	Производственно-складской корпус
Сл. инж. Кокорев	И.И. Якименко	Стая Лист Листов
Инж. ст. Чукава	И.И. Якименко	ДП 1 29
Инж. ст. Якименко	И.И. Якименко	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. тех. Зародина	И.И. Якименко	ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1,465-7 вып.3 ч.1.2	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 1,5*6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой	
1,494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2,420-1 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колон и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2,432-1 вып.1	Монтажные узлы панельных стен опалубаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
2,432-2 вып.1	Монтажные узлы панельных стен неопалубаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
2,460-2 вып.0	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
3,019, 1-1 вып.0.1.2	Ранты и набесы над ними.	
3,002, 1-1 вып.1.	Сборные железобетонные подпарные стены межэтажного применения с высотой подпора грунта 1,2-4,8 м	
3,006-2 вып. II-1.2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом - II	Рабочие чертежи строительных изделий	
Альбом - VI-КЖ ВМ1	Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных железобетонных конструкций.	
Альбом - VI-КЖ ВМ2	Ведомость потребности в материалах на изготовление монолитных железобетонных конструкций	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3.	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Спецификация фундаментов	
9	Спецификация фундаментов	
10	Спецификация фундаментов	
11	Спецификация фундаментов	
12	Спецификация элементов подземного хозяйства.	
15.	Спецификация изделий на ремонтную канаву. ведомость расхода стали на канаву.	
16	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм и балок покрытий	
17	Спецификация стальных элементов к схеме размещения колонн, ферм и балок покрытия	
18	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
19	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия. Спецификация на монолитный участок	
21	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
23	Спецификация к схеме расположения элементов крепления панелей стен.	
24	Спецификация к схеме расположения перегородок	
26	Спецификация к схеме расположения перегородок	
27	Спецификация панелей - вкладышей каркасно-обшивных	
28	Спецификация панелей - вкладышей каркасно-обшивных	
29.	Спецификация панелей - вкладышей каркасно-обшивных	

Ведомость об объеме сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АР, КЖ, КМ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100000	10,3	
2 Плиты фундаментов	581321000	26,51	
3 Колонны	582121000	55,48	
4 Балки стропильные	582220000	8,16	
5 Балки фундаментные для: t = -20°C t = -30°C t = -40°C	5824210000	10,46 10,91 11,9	
6 Фермы	582611000	46(47)	
7 Перекрышки для: t = -20°C t = -30°C t = -40°C	582821000	3,8 4,6 4,9	
8 Панели стеновые наружные	583120000	27,2	
9 Панели стеновые наружные для t = -20°C t = -30°C t = -40°C	583122000	132,3 163,7 195,6	
10 Перегородки	583322000	18,4	
11 Плиты покрытий	584111000	81,77	
12 Плиты перекрытий	584211000	6,6	
13 Конструкции и детали каналов	585821000	6,2	
14 Стаканы для крепления вентиляторов		1,55	
15 Подоконные доски для: t = -20°C t = -30°C t = -40°C		0,8 1,0 1,1	
16 Подпарные стенки		13,2	
Всего бетона и железобетона для: t = -20°C t = -30°C t = -40°C			39457(105,57) 11342(104,42) 50671(50,71)

В скобках для снеговой нагрузки 1500 н/м²

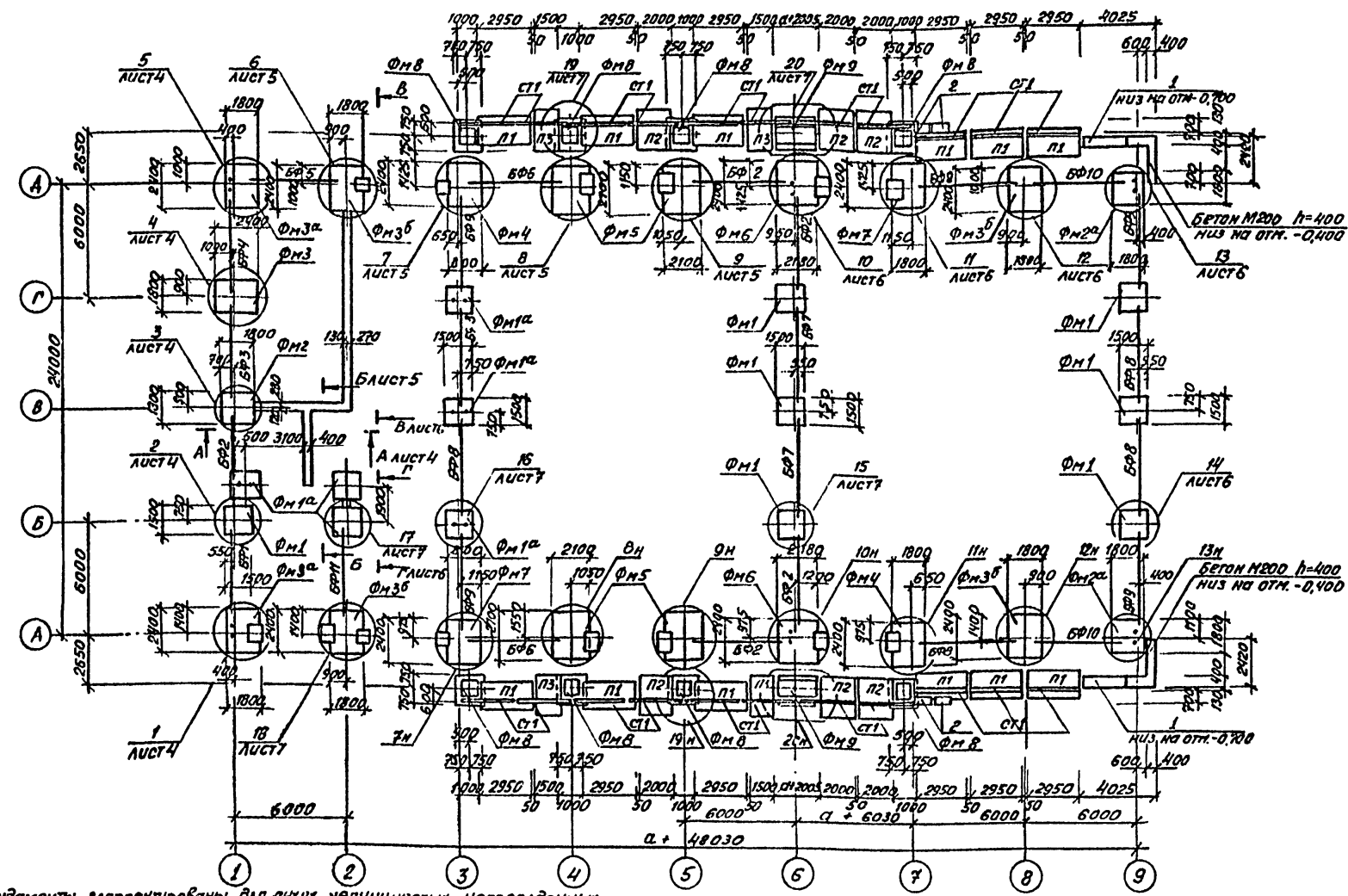
Титовый проект 503-5-10.85 Альбом I

Взаим. связь

- Чертежи железобетонных конструкций разработаны на основании исходных данных изложенных на листе АР1
- За условную отметку 0,000 принят уровень пола 1 этажа производственных помещений, что соответствует абсолютной отметке на генплане
- Монтаж сборных железобетонных и бетонных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, а также указаниями на монтажных чертежах марки КЖ и альбомов примененных серий.
- Производство работ вести в соответствии с указаниями глав VI СНиП III-15-76.
- Мероприятия по антикоррозийной защите железобетонных конструкций и металлических изделий даны на соответствующих листах КЖ.

Гип	Якименко	Инж.	Т.П.	503-5-10.85	КЖ
Н. контр.	Щеголев	Инж.	Грузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки		
Нав. отв.	Шубаев	Инж.	Производственно-складской корпус		
Л. конст.	Кокорев	Инж.	Студия	Лист	Листов
Рук. гр.	Чижкова	Инж.	РП	2	
Вед. инж.	Хатеева	Инж.	Общие данные (окончание)		
Ст. техн.	Структова	Инж.	ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Туполов проект 503-5-10.85 Альбом I



1. Фундаменты запроектированы для сухих непучинистых непросадочных грунтов со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 0,49 \text{ ПАД (28^\circ)}$; $c = 2 \text{ МПа (0,02 кг/см}^2\text{)}$; $E = 14,7 \text{ МПа (150 кг/см}^2\text{)}$; $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$.
2. Земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП-87, СНиП-9-74 с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
3. Обратную засыпку фундаментов производить материковым грунтом без строительного мусора и чернозема с последующим трамбованием до получения объемной массы следа грунта $1,65 \text{ т/м}^3$.
4. Ленточные фундаменты выполнить из сборных бетонных блоков на цементном растворе марки 50 с первичной вертикальной швов не менее чем на 25 см.
5. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм, превышающей gabarit подошвы фундамента на 100 мм, в каждую сторону. Сборные бетонные блоки уложить на выравненное основание.
6. На бетонки под фундаментные балки, рамы барог выполнить из бетона марки 150 в одной опалубке с фундаментами.
7. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделать бетоном марки 200.
8. Анкерные болты для крепления стоек устанавливать при бетонировании фундаментов 1 см. узлы планов.
9. Кирпичную кладку с отм. 0,000 до отм. 1,170 по осям 3:9 и А,А между осей 7:9 вести из кирпича КР 100/150/25/ ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. По периметру кладки в бетонную подготовку пола уложить арматурную сетку с шагом 100-200 по ГОСТ 8778-81 заводскую в кладку.
10. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0,030 (-0,070 для ленточных фундаментов) и 1,170 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
11. Монтаж конструкций рампы вести в соответствии с указаниями СНиП.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
СТ1	3.002.1-1 вып.1	Плита литевая ПЛ 1-1	22	1500	
Закладные элементы					
МН1	1.412.1-4.060	МН1	24	3,4	
МО-9	1.400-6/76	Для $t = -20^\circ\text{C}$	4	152	
МО-2	1.400-6/76	Для $t = -30^\circ\text{C} - 40^\circ\text{C}$	8	8,3	

- 3.019.1-1 вып.0 и 3.002.1-1 вып.0. Под фундаментные плиты выполнить подготовку толщиной 100 мм из щебня втрамбованного в грунт и пролитого цементным раствором.
- Кирпичные стены и внутренние поверхности подпорных стенок, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом 30 раз за грунтовку состава 1:3.
- Низ фундаментов ФМ1-ФМ7 на отм. -1,650, низ ФМ8, ФМ9 - -1,350. Плиты рампы П1+П3 уложить на отм. -0,700. Под плиты рампы с отм. -1,350 выполнить подсыпку материковым грунтом с тщательным последним уплотнением до $\gamma = 1,6 \text{ т/м}^3$.
- В узлах схемы расположения фундаментов привязка балок БФ дана для $t = -30^\circ\text{C}$.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	Лист 8	ФА 1-1	7		
ФМ1а	Лист 8	ФА 1-1а	6		
ФМ2	Лист 8	ФА2-1	1		
ФМ2а	Лист 8	ФА2-1а	2		
ФМ3	Лист 9	ФА5-1	1		
ФМ3а	Лист 9	ФА5-1а	2		
ФМ3б	Лист 9	ФА5-1б	4		
ФМ4	Лист 9	ФМ4	2		
ФМ5	Лист 9	ФА7-1	4		
ФМ6	Лист 10	ФМ6	2		
ФМ7	Лист 10	ФМ7	2		
ФМ8	Лист 11	ФА 1-3	8		
ФМ9	Лист 11	ФМ9	2		
$t = -20^\circ\text{C}$ $t = -30^\circ\text{C}$ $t = -40^\circ\text{C}$					
Балки фундаментные					
БФ1	1.415-1 вып.1	ФБ6-3 ФБ6-3 ФБ6-13	1	1300 / 1400	
БФ2	1.415-1 вып.1	ФБ6-2 ФБ6-2 ФБ6-12	5	1300 / 1500	
БФ3	1.415-1 вып.1	ФБ6-12 ФБ6-29 ФБ6-29	1	1500 / 1900	
БФ4	1.415-1 вып.1	ФБ6-13 ФБ6-30 ФБ6-30	1	1400 / 1800	
БФ5	1.415-1 вып.1	ФБ6-4 ФБ6-4 ФБ6-14	1	1200 / 1300	
БФ6	1.415-1 вып.1	ФБ6-2 ФБ6-12 ФБ6-29	2	1300 / 1500	
БФ7	1.415-1 вып.1	ФБ6-1 ФБ6-1 ФБ6-11	2	1600 / 1800	
БФ8	1.415-1 вып.1	ФБ6-12	6	1500	
БФ9	1.415-1 вып.1	ФБ6-13	4	1400	
БФ10	1.415-1 вып.1	ФБ6-14	2	1300	
БФ11	1.415-1 вып.1	ФБ6-3	1	700	
Блоки стен подвала					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24 4,6-7	15	970	
2	ГОСТ 13572-78	ФБС 9 4,6-7	13	470	
Плиты фундаментные					
3	1.112-5 вып.2	ФЛ8.12-2	15	530	
П1	3.002.1-1 вып.1	ПФ 1-1	12	2300	
П2	3.019.1-1 вып.1	ПФ 1А-1	6	2600	
П3	3.019.1-1 вып.1	ПФ 1Б-1	4	2000	

Привязан

ГМП	Якуменко	
Н.КОНТР.	Швагов	
Нач. отд.	Швагов	
П.КОНСТ.	Кокорев	
Рис. гр.	Чумакова	
Ст. инж.	Чумакова	

ТП 503-5-10.85 - КЖ

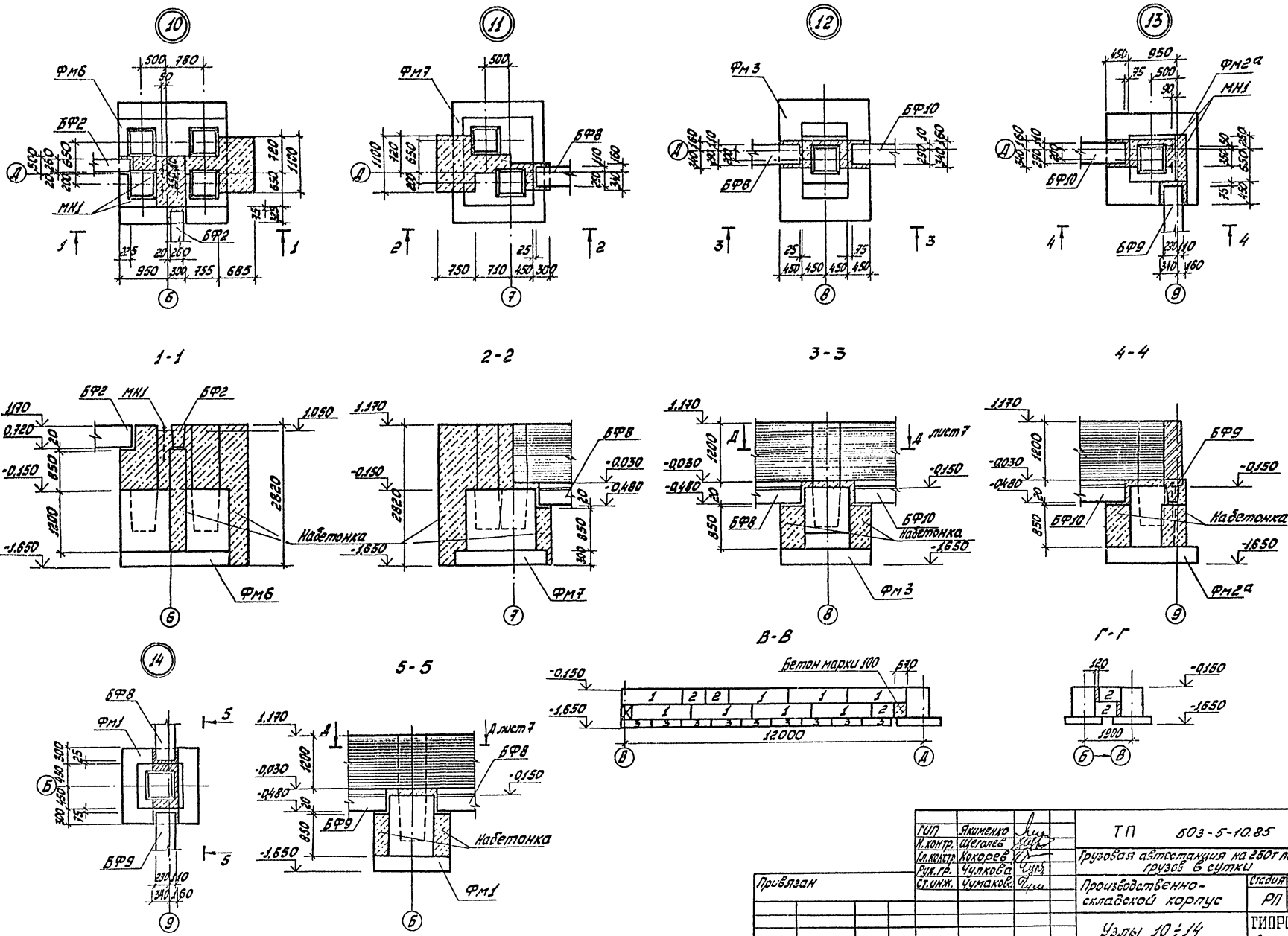
Грузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки

Производственно-складской корпус

Схема расположения элементов фундаментов

Гипроавтотранс Воронежский филиал

Туполобый проект 503-5-10.85 Альбом 1



Л.С.Иванов, И.В.Смирнов, В.А.Иванов

ИП	Якименко	И		ТП 503-5-10.85	КЖ
Л.констр.	Шегалов	Л			
Л.констр.	Кокорев	Л		Грузовая автостанция на 250т переработки	
Рук.пр.	Чулкова	Л		грузов в сутки	
Ст.инж.	Чумакова	Л		Производственно-складской корпус	Листов
					РЛ
				Узлы 10 ÷ 14	ГИПРОАВТОТРАНС
					Воронежский филиал

Копировал 8.12.85

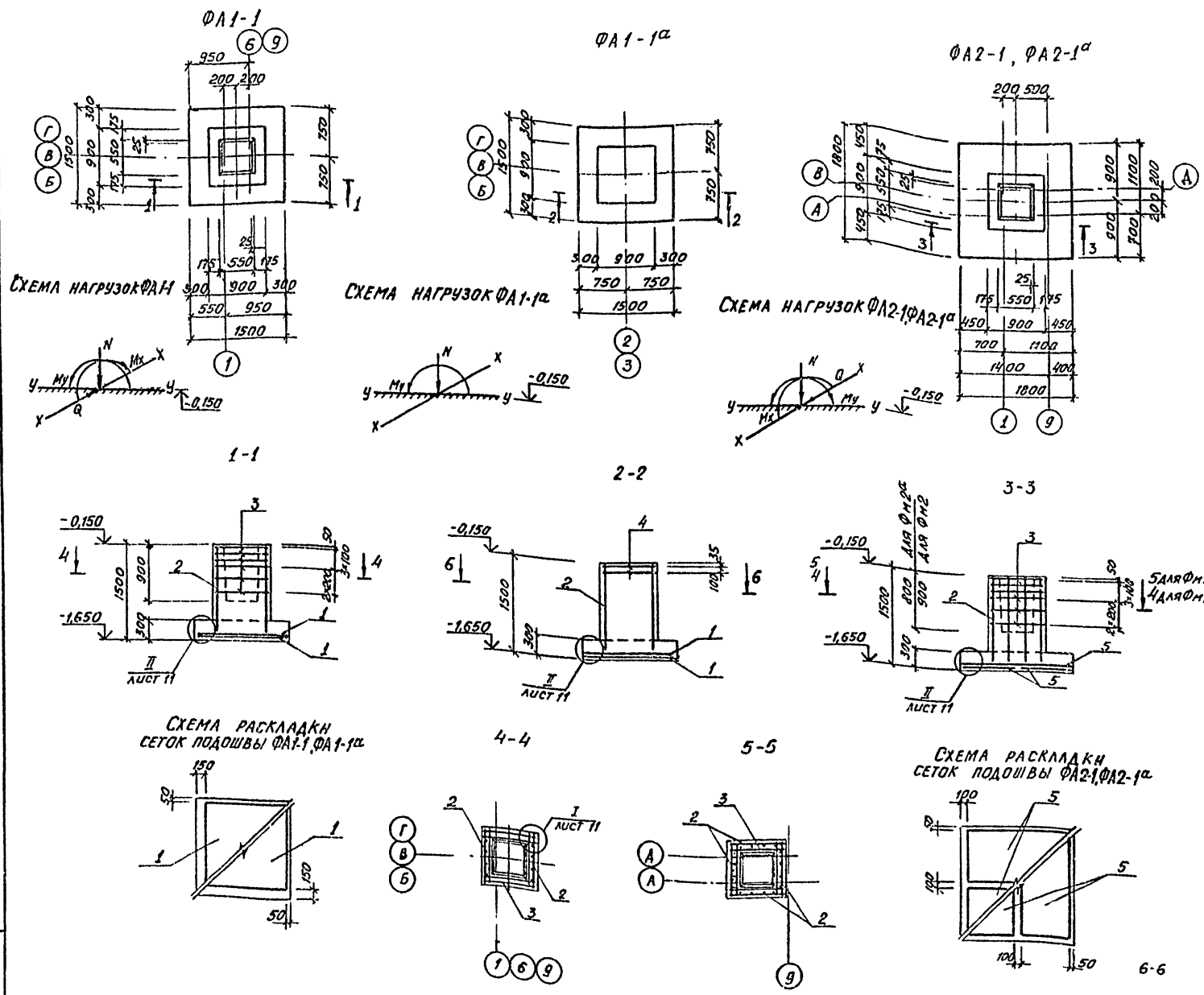
АЛБОМ 1

503-5-10.85

проект

Типовой

Листов исчисления
Всего листов

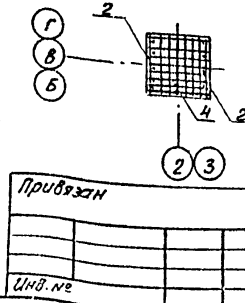


СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФА1-1						
Сборочные единицы						
Сетки						
		1	1.410-2 вып.1	СИОАII-14x15	2	
		2	1.412-1/77 вып.3	СИ12АII-6x15	2	
		3	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6	
Материал						
Бетон марки 150					150	м ³
ФА1-1а						
Сборочные единицы						
Сетки						
		1	1.410-2 вып.1	СИОАII-14x15	2	
		2	1.412-1/77 вып.3	СИ12АII-6x15	2	
		4	1.412.1-4	СИ-6АI	2	
Материал						
Бетон марки 150					165	м ³
ФА2-1, ФА2-1а						
Сборочные единицы						
Сетки						
		2	1.412-1/77 вып.3	СИ12АII-6x15	2/4	для ФА2-1
		3	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6	
		5	1.410-2 вып.1	СИ10АII-8x18	4	
Материал						
Бетон марки 150					20	м ³

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

Марка	ФА1-1			ФА1-1а			ФА2-1			ФА2-1а			ФА5-1			ФА5-1а			ФМ4, ФМ7			ФА7-1			ФМ6			ФА13, ФМ9		
	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5	0,7	1,0	1,5			
Снег кН/м ²	244	244	244	127	127	127	406	406	406	406	409	413	470	501	551	472	490	513	774	804	854	706	738	788	901	920	949	138	150	169
N кН																														
Mx кНм																														
My кНм	69	69	69	24	24	24	124	124	124	41	41	41	197	197	197	204	204	204	347	347	347	273	273	273	65	65	65			
Q кН																														
							10,5	10,5	10,5	21	21	21	21	21	21	10,5	10,5	10,5	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21



ГНП Якименко	Л.И.		
Н.И.И.И. Шеголев	Л.И.		
И.И.И.И. Шубаев	Л.И.		
И.И.И.И. Кокарев	Л.И.		
И.И.И.И. Чулково	Л.И.		
И.И.И.И. Чулково	Л.И.		

Т П 503-5-10.85 КК
Грузовая адгастанция на 250 т
переработки грузов в сетки
Производственно-складской корпус
Фундаменты ФА1-1, ФА1-1а, ФА2-1, ФА2-1а

Статус Лист Листов
РП 8

ГИПРОАВТОТРАН
Воронежский филиал

Копировал: Л.И. — Формат А2

Альбом 1
503-5-10.85
Типовой проект

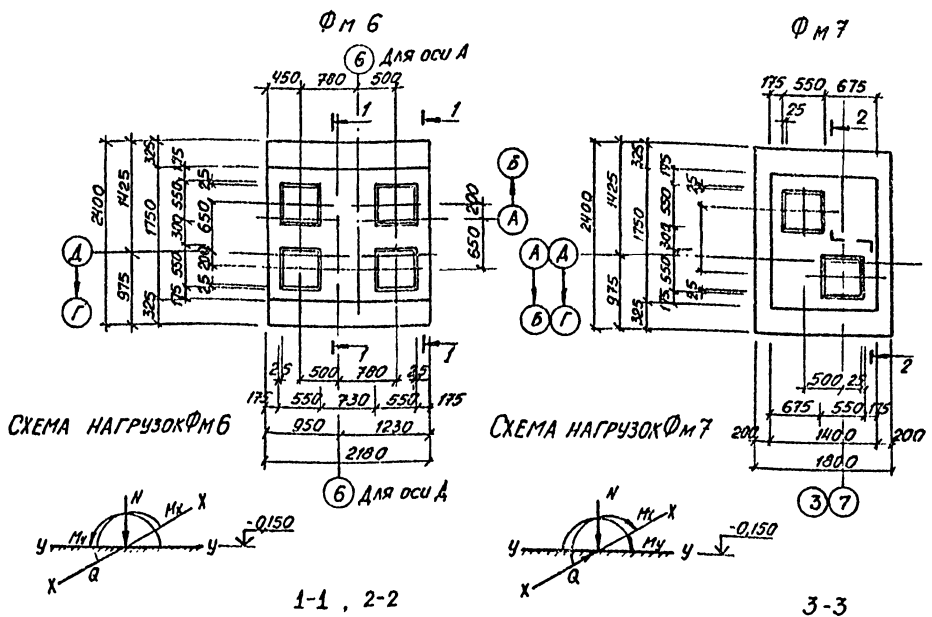


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ Ф м 6

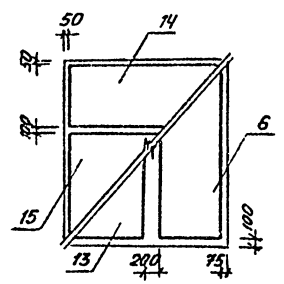
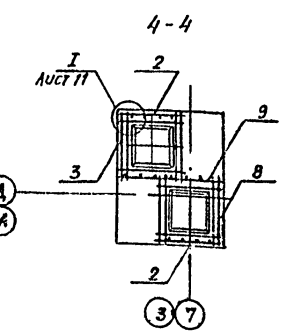
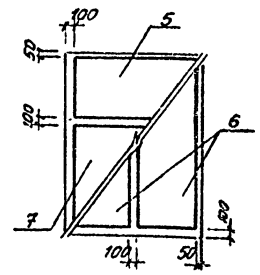


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ Ф м 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Формат	Этаж	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф м 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетка		
		5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	12	
		6	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ - 8x24	1	
		8	1.412-1/77 Вып.3	СА-10АІ	12	
		13	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ 10x24	1	
		14	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ - 8x21	1	
		15	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ - 14x21	1	
		16	1.410-2 Вып.1	С12АІІ - 20x15	3	
				Материал		
				Бетон марки 150	5,73	м³
				Ф м 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетка		
		2	1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ - 6x15	1	
		3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	6	
		5	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ - 8x18	1	
		6	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ - 8x24	2	
		7	1.410-2 Вып.1	С(1)0АІІ - 14x18	1	
		8	1.412-1/77 Вып.3	СА-10АІ	6	
		9	1.410-2 Вып.1	С12АІІ - 12x15	1	
				Материал		
				бетон марки 150	3,8	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							всего	
	Арматура класса								
	АІ			АІІ					
	ГОСТ 5781-82								
	φ 6	φ 8	φ 10	Угол φ 10	φ 12	φ 14	Угол		
Ф А 1-1	1,94	17,8		19,74	14,32	10,4		24,72	44,46
Ф А 1-1а	9,14			9,14	14,32	10,4		24,72	33,86
Ф А 2-1	3,80	17,8		31,6	21,60	10,4		32,00	63,60
Ф А 2-1а	3,80	19,4		23,2	21,60	20,8		42,40	65,60
Ф А 5-1, Ф А 5-1б	2,56	5,62	25,2	33,38	14,04	31,26		45,3	78,68
Ф А 5-1а	2,56	7,22	25,2	34,98	14,04	41,66		55,7	90,68
Ф м 4, Ф м 7	4,82	19,28	25,2	49,30	28,54	19,41		47,95	97,25
Ф А 7-1	2,25	5,35	25,2	32,80	18,96	10,4	35,24	64,6	97,40
Ф м 6	5,59	39,69	50,4	95,68	32,39	42,48		74,87	170,55
Ф А 1-3	1,94	17,61		19,55	14,32	12,44		26,76	46,31
Ф м 9	4,21	19,44		23,65	19,96	34,18		54,14	97,79

ГМП	Якименко			
Н.контр.	Щеголев			
Нач. отд.	Шываев			
Гл. конст.	Кокорев			
Взл. гр.	Чулкова			
Ст. инж.	Чумакова			

Т П 503-5-10.85 - КЖ

Грузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки

Производственно-складской корпус

Фундаменты Ф м 6, Ф м 7

Стация Лист 10 Листов

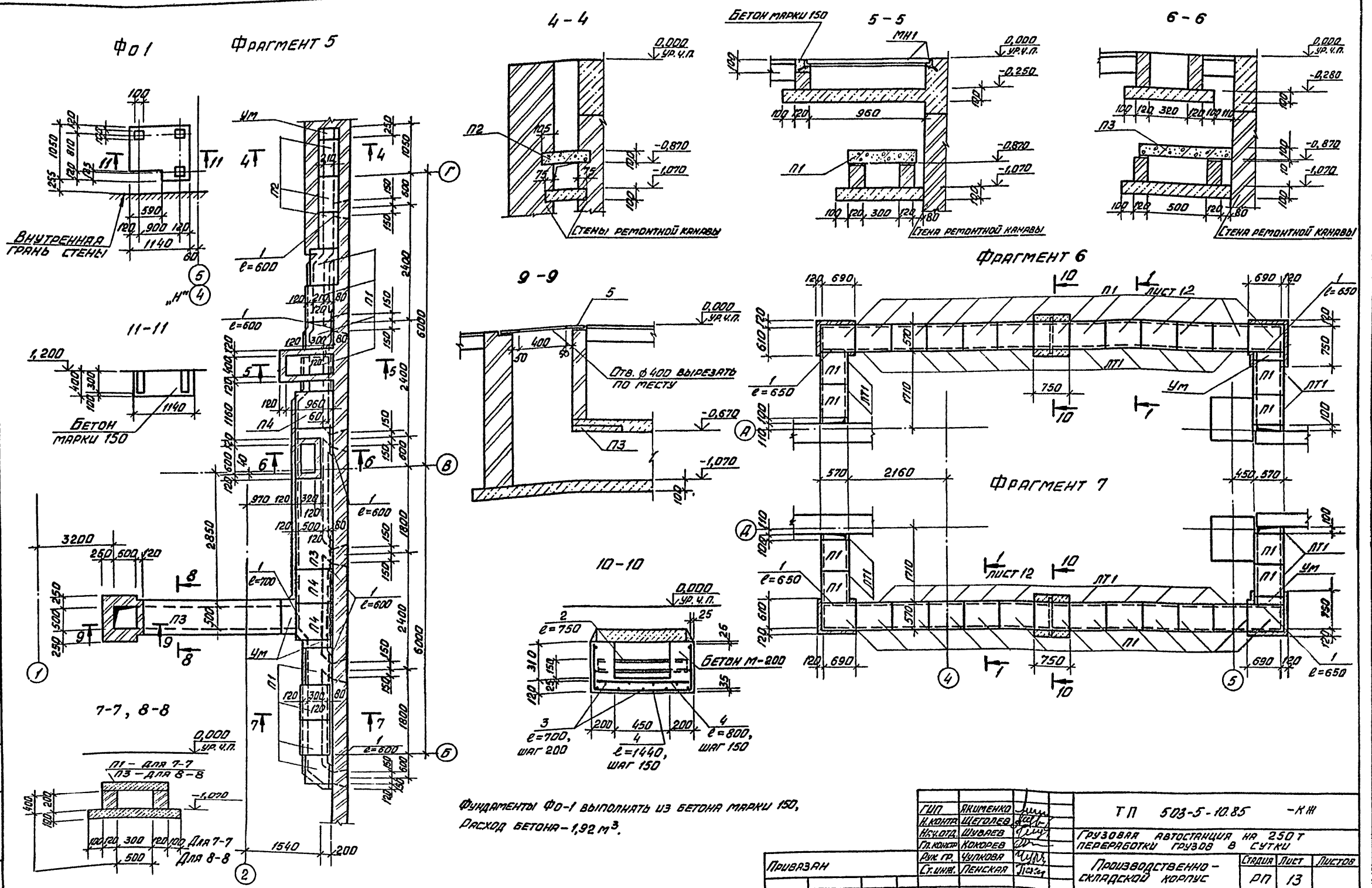
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Привязан

Шиб. №

503-5-10.85 Альбом I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СОСТАВЛЕНА
И.В. СВАТКОВ
ПРОЕКТОР
В.В. СВАТКОВ
ПРОЕКТОР
И.В. СВАТКОВ
ПРОЕКТОР

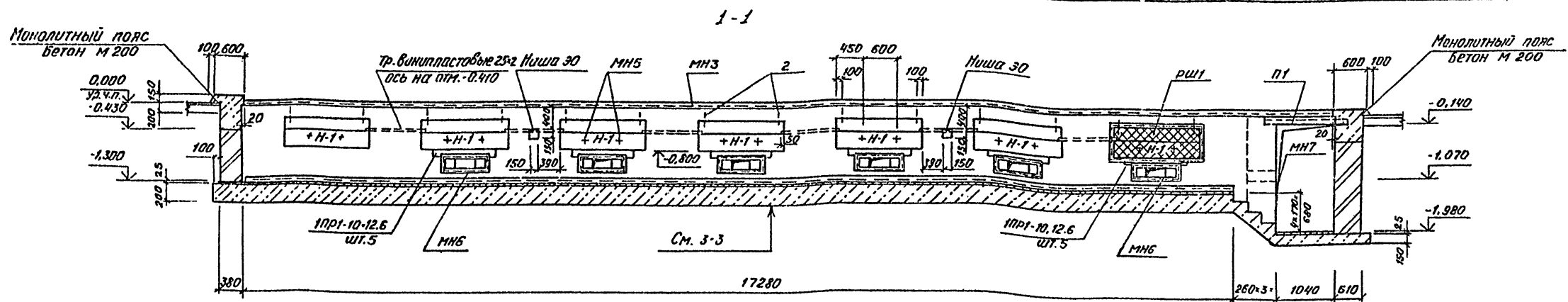


Фундаменты ФД-1 выполняются из бетона марки 150,
Расход бетона - 1,92 м³.

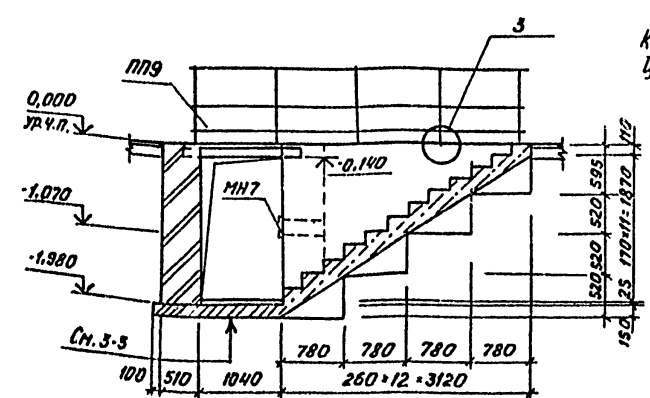
ГЛП ЯКУМЕНКО		Т П 503-5-10.85 -КН	
И.В. СВАТКОВ	И.В. СВАТКОВ	ГРУЗОВАЯ АВТОСТАНЦИЯ НА 250 Т	
И.В. СВАТКОВ	И.В. СВАТКОВ	ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ	
И.В. СВАТКОВ	И.В. СВАТКОВ	Производственно -	Старая Лица
И.В. СВАТКОВ	И.В. СВАТКОВ	складской корпус	Лица 13
И.В. СВАТКОВ	И.В. СВАТКОВ	Подземное хозяйство.	ГИПРОАВТОТРАНС
И.В. СВАТКОВ	И.В. СВАТКОВ	Фрагменты 5, 6, 7. ФД-1.	Воронежский филиал
И.В. СВАТКОВ		Формат А2	

Копирован Вел

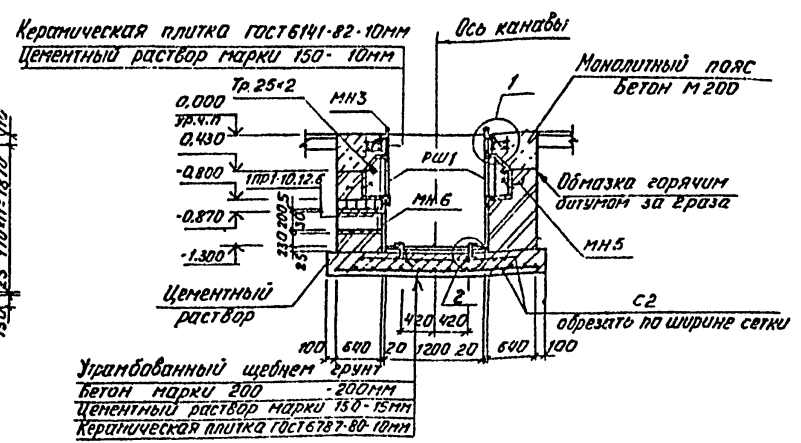
Альбом
503-5-10.85
Техпроект



2-2



3-3

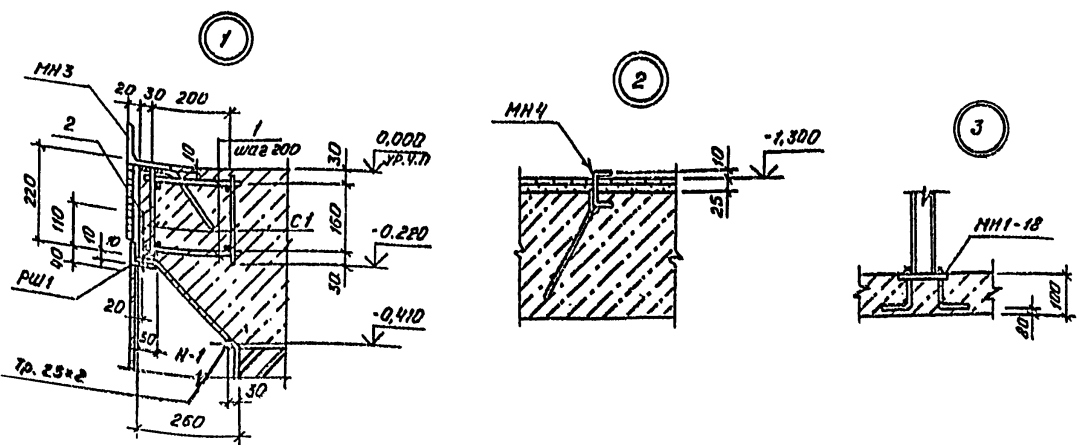


Спецификация изделий на ремонтную канаву

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
П1	3.006-2 вып. II-2	Плита П13г-11Б	1	330	
ПР1-10.12.6	1.138-10 вып. 1	Перемычка ПР1-10.12.6	30	25	
ПН2	1.459-2 вып. 2	Ограждение ПН2	1	13.0	
ПН9	1.459-2, вып. 2	Ограждение ПН9	1	40.0	
РШ1	Альбом - II	Решетка РШ1	13	18.4	
Изделия закладные					
МН1-18	3.400-6/76	МН1-18	6	1.7	
МН3	Альбом II	МН3	38.2	14.1	п.м.
МН4	"	МН4	34.4	6.3	п.м.
МН5	"	МН5	26	0.4	
МН6	"	МН6	6	8.5	
МН7	"	МН7	1	4.4	
С1	"	Сетка арматурная С1	26	3.3	
Тр25x2	196-19-051-249-79	Тр-ва винилпластовая 25x2	19,9	0.19	п.м.
1	без чертёжа	ФБР: R=240	260	0,05	
2	без чертёжа	ФБР: R=150	26	0,03	
С2	"	ЧРП-200 вып.-150 296010СТ418-81	38,0	12,0	п.м.

Ведомость расхода стали на канаву

Изделия арматурные		Изделия закладные							Общий расход									
Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки														
А I	А II	А I	А II	ВСтЗ КР2-1, ТУ 14-1-3023-8														
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 5336-80 В.2	ГОСТ 1459-2 8178-81 В.2	ГОСТ 8178-81 В.2									
φ6	φ8	φ12	Итого	φ10	φ8	δ=6	δ=8	Итого	φ50x5	φ110x8	Итого	С6,5П	Сетка φ20x1,6	ПН2	ПН9	φ80x200	φ80x150	
33,6	28,3	44,2	72,5	105,1	6,2	45,5	4,4	8,4	12,8	273,8	515,5	789,5	203,0	18,2	53,0	432,0	1550,2	1667,3



Согласовано:
Инж. Г.М. Сидорова
Инж. В.А. Сидорова
Инж. С.А. Сидорова
Инж. А.А. Сидорова
Инж. В.В. Сидорова
Инж. Г.Г. Сидорова
Инж. Д.Д. Сидорова
Инж. Е.Е. Сидорова
Инж. З.З. Сидорова
Инж. И.И. Сидорова
Инж. К.К. Сидорова
Инж. Л.Л. Сидорова
Инж. М.М. Сидорова
Инж. Н.Н. Сидорова
Инж. О.О. Сидорова
Инж. П.П. Сидорова
Инж. Р.Р. Сидорова
Инж. С.С. Сидорова
Инж. Т.Т. Сидорова
Инж. У.У. Сидорова
Инж. Ф.Ф. Сидорова
Инж. Х.Х. Сидорова
Инж. Ц.Ц. Сидорова
Инж. Ч.Ч. Сидорова
Инж. Ш.Ш. Сидорова
Инж. Щ.Щ. Сидорова
Инж. Ъ.Ъ. Сидорова
Инж. Ы.Ы. Сидорова
Инж. Ь.Ь. Сидорова
Инж. Э.Э. Сидорова
Инж. Ю.Ю. Сидорова
Инж. Я.Я. Сидорова

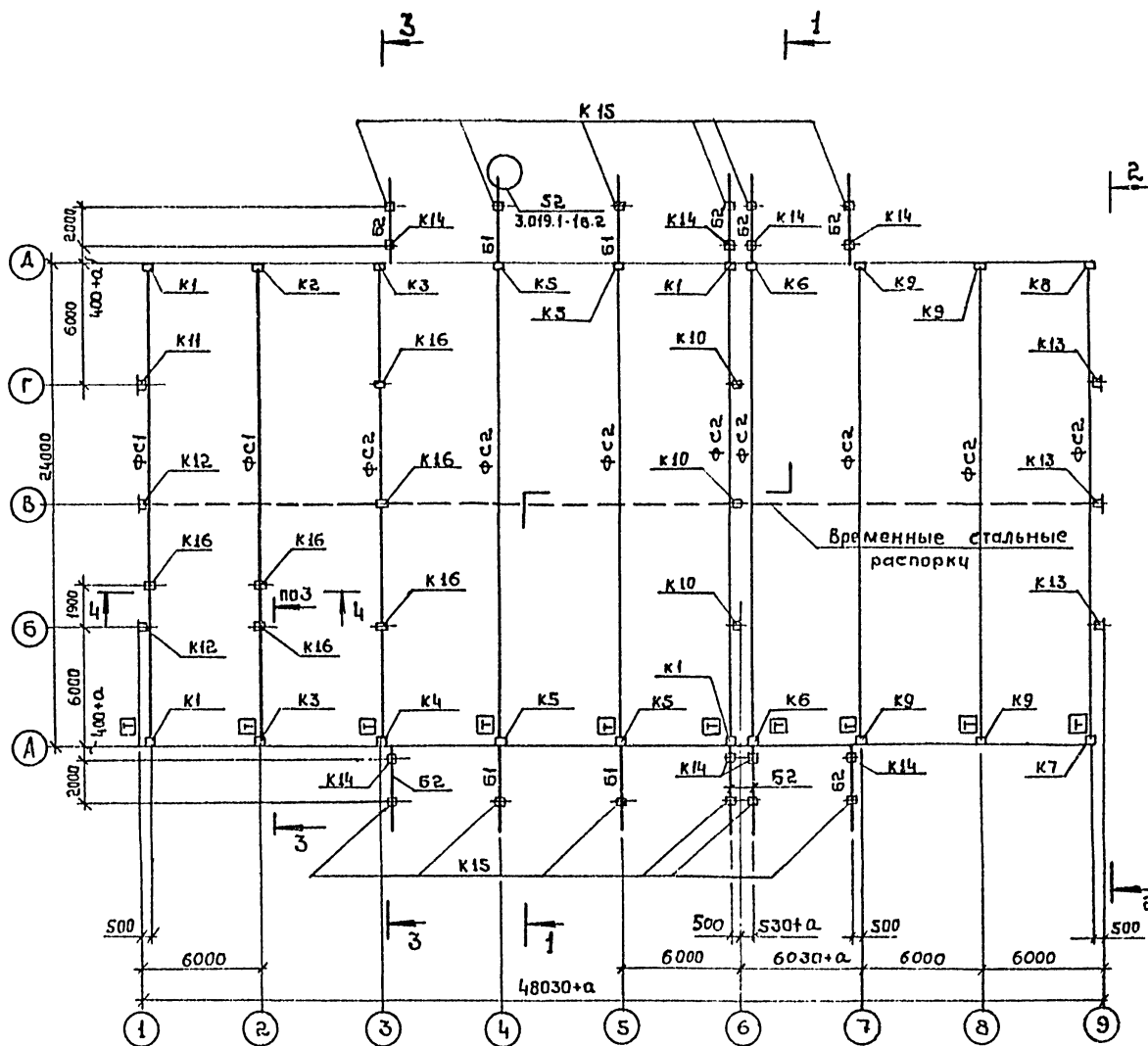
ГНП	Якуменко	Инж.																
И.контр.	Шеролов	Инж.																
И.контр.	Шиваев	Инж.																
И.контр.	Кокорев	Инж.																
Рук.гр.	Чулкова	Инж.																
Ведущий	Хатеева	Инж.																
Ст.техн.	Суркова	Инж.																

Т П 503-5-10.85 КЭС
Трусовая автостанция на 250 т
переработки груза в сутки
Производственно-складской корпус
Склад Лиса Лисов
РП 15
Ремонтная канавка
Разрезы 1-1 ÷ 3-3, Улы 1.2
ТИПРОВАТОТРАНС
Воронежский филиал

Спецификация к схеме расположения колонн, ферм и балок покрытия.

Марка	Обозначение	Наименование		Кол. шт.	Масса ед.ка	Примечание
		I, II район	III район			
Колонны						
K1	Альбом - II	K72-5-1	K72-7-1	4	3300	
K2	"	K72-5-2	K72-7-2	1	3300	
K3	"	K72-5-3	K72-7-3	2	3300	
K4	"	K72-5-4	K72-7-4	1	3300	
K5	"	K72-5-5	K72-7-5	4	3300	
K6	"	K72-5-6	K72-7-6	2	3300	
K7	"	K72-5-7	K72-7-7	1	3300	
K8	"	K72-5-8	K72-7-8	1	3300	
K9	"	K72-5-9	K72-7-9	4	3300	
K10	"	KФ7-1	KФ8-1	3	3250	
K11	"	KФ7-2	KФ8-2	1	3250	
K12	"	KФ7-3	KФ8-3	2	3250	
K13	"	KФ7-4	KФ8-4	3	3250	
K14	1.423-3 B.2	K60-2		8	2000	
K15	1.423-3 B.2	K48-2		12	1300	
K16	1.431-20 B.5	K611		6	2200	
Снее		700 и 1000 н/м ²	1500 н/м ²			
Фермы						
Фс1	Альбом - II	ФБ24 П-48-1	ФБ24 П-58-1	2	11700	
Фс2	"	ФБ24 П-58-2	ФБ24 П-68-2	8	11700	
Балки						
Б1	"	16Н4,5-2 ^а		4	1700	
Б2	"	16Н4,5-2 ^б		8	1700	

Перед монтажом сборные железобетонные конструкции проверить в соответствии с требованиями ГОСТа 13015.2-81 и указаний в сериях типовых конструкций.
 Монтаж ферм со знаком П вести в соответствии с расположением этого знака на схеме.
 При монтаже колонны K15 ориентировать по узлу 50 серии 3.019.1-1 вып.2
 Монтажные швы выполнять после окончательной выварки конструкций.



Опорные столы СТ1-СТ3 приварить к колоннам до монтажа.
 Все сварные соединения выполнять электродами Э42ГОСТ9467-75
 Сечения даны на листе 17.
 Колонны в осях 3-9 с отм.-0,150 до отм. 1,200 обмазать горячим битумом за 2 раза.

Привязан			
Инв.№			

ГНП	Якименко				
Н.контр.	Шевелев				
Нач.отд.	Шубасев				
А.контр.	Кокорев				
Рук.гр.	Чулкова				
Д.инж.	Степанова				
Инж.	Сычева				
ТП 503-5-10.85 КЖС					
Срузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки					
Производственно-складской корпус					
Лист	16	Лист	16	Лист	16
Схема расположения колонн, ферм и балок покрытия					
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал					

Альбом I

503-5-10.85

Туполов проект

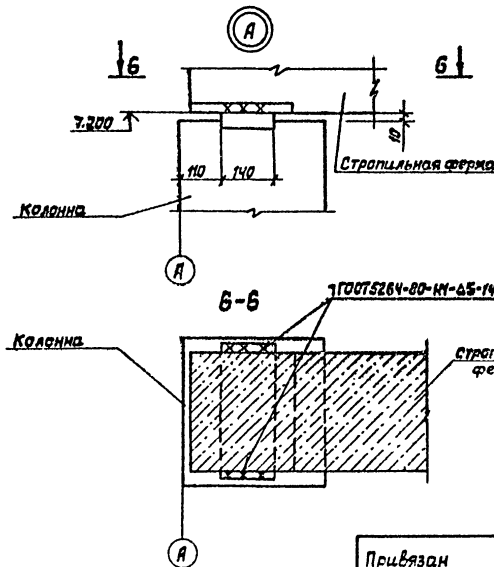
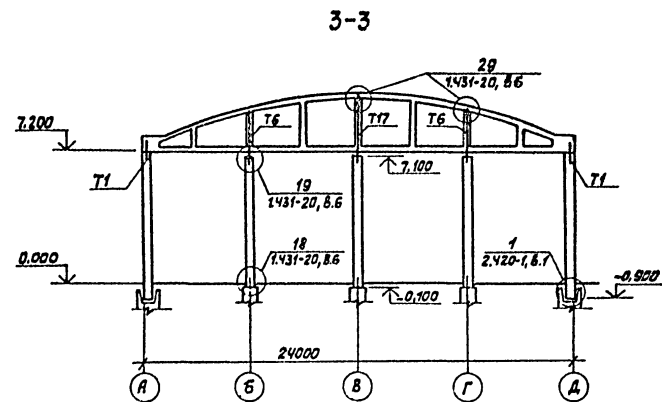
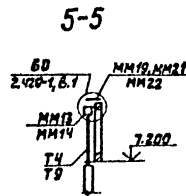
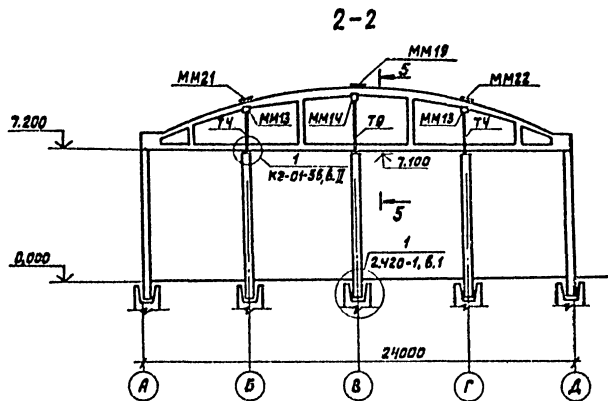
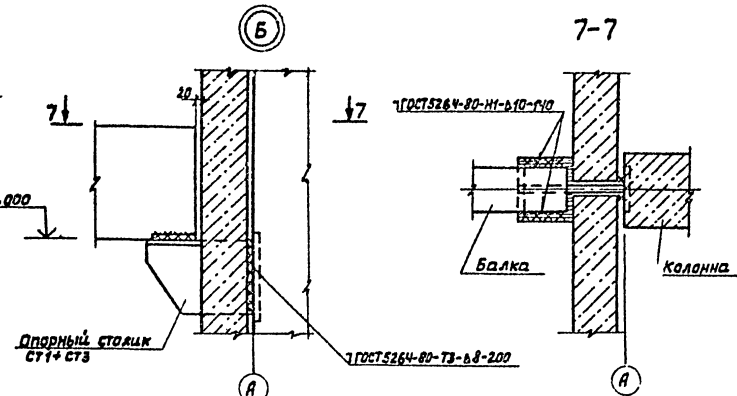
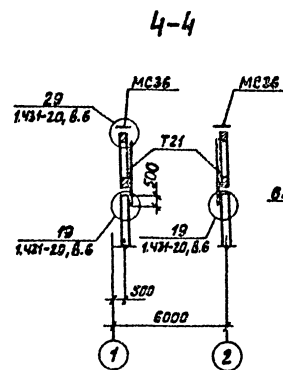
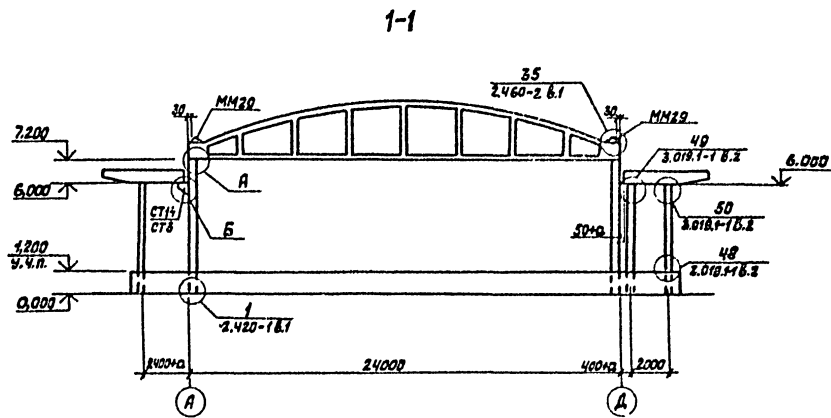
Подпись и печать исполнителя

Альбом I

503-5-10.85

Технический проект

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. № 001



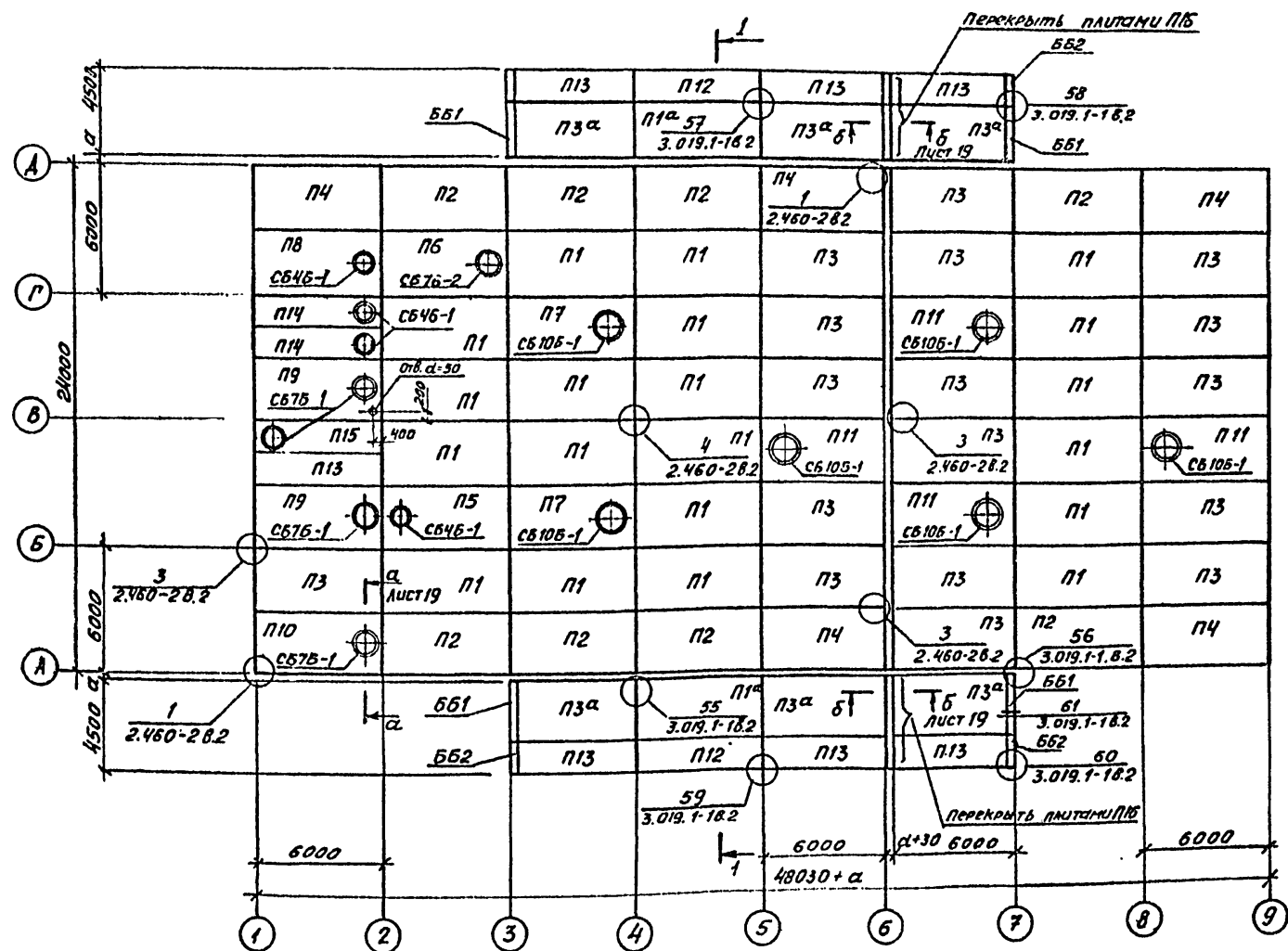
Спецификация стальных элементов к схеме расположения колонн, ферм и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
Надколонники					
T4	КЭ-01-55, В. II	T4	6	105,5	
T9	КЭ-01-55, В. II	T9	3	135,8	
T1	1.431-20, В.4	T1	3	80,0	
T6	1.431-20, В.4	T6	3	150,0	
T17	1.431-20, В.4	T17	1	200,0	
T21	1.431-20, В.4	T21	2	170,0	
Совокупительные изделия					
MM13	1.400-7	MM13	6	9,6	
MM14	1.400-7	MM14	3	10,7	
MM19	1.400-7	MM19	3	6,3	
MM21	1.400-7	MM21	3	6,3	
MM22	1.400-7	MM22	3	6,3	
MM29	1.400-7	MM29	16	4,4	
MC34	3.019-1-1, В.1	MC34	12	1,5	
MC18	1.431-20, В.7, 4.2	MC18	6	22,0	
MC36	1.431-20, В.7, 4.2	MC36	2	4,6	
СТ1	Альбом - II	Столб опорный СТ1	4	24,6	Закр-20°C
СТ2	"	Столб опорный СТ2	4	25,9	Закр-20°C
СТ3	"	Столб опорный СТ3	4	27,1	Закр-40°C

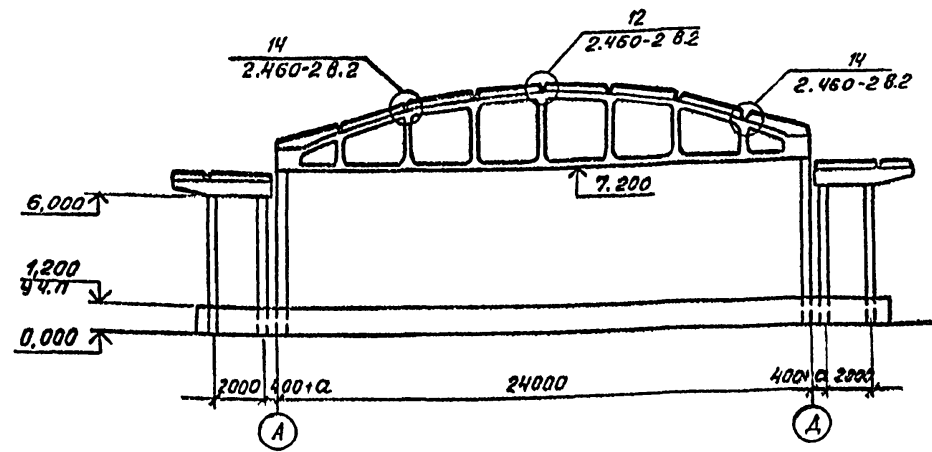
Гип	Акменко	Шуль				Т П 503-5-10.85 -КЖ	
Ч.контр.	Щеголев	Щеголев					Грузовая автостанция на 250Т не работы грузов в сутки.
Нач.отд.	Щеголев	Щеголев					
Д.контр.	Кокорев	Кокорев					Производственно-складской корпус
Рук.вр.	Чулкова	Чулкова				Страницы 1 из 7 Листов 17	
Зд.инж.	Хатеева	Хатеева				РП 17	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Ст.техн.	Стрелова	Стрелова					

Привязан	
Изм. №	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.

Марка	Обозначение	Наименование			Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		700	1000	1500			
	Снег	Н/м ²					
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2ВРПТ			20	2650	
П1α	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3ВРПТ			2	2650	
П2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2ВРПТ α			8	2650	
П3	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2ВРПТ β			17	2650	
П3α	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3ВРПТ β			6	2650	
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2ВРПТ α β			5	2650	
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-2ВРПТ			1	3300	
П6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-2ВРПТ			1	3200	ПВ7-3ВРПТ
П7	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-2ВРПТ			2	3600	ПВ10-3ВРПТ
П8	Альдом- II	ПВ4-2ВРПТ β			1	3300	ПВ4-3ВРПТ β
П9	"	ПВ7-2ВРПТ β			2	3200	ПВ7-3ВРПТ β
П10	"	ПВ7-2ВРПТ α β			1	3200	ПВ7-3ВРПТ α β
П11	"	ПВ10-2ВРПТ β			4	3600	
П12	1.465-7 Вып. 3 ч. 1	ПВРП - 2			2	1500	1,5×6
П13	1.465-7 Вып. 3 ч. 1	ПВРП - 2 β			7	1500	1,5×6
П14	Альдом - II	ПВРП-4 - 1 β			2	1950	1,5×6
П15	"	ПВРП-7 - 1 γ			1	1900	1,5×6
П16	ПК-01-88	П1			22	24	
		БЛОКИ БОРТОВЫЕ					
ББ1	3.019.1-1 Вып. 1	ББН1			4	180	
ББ2	3.019.1-1 Вып. 1	ББН1-П			4	90	1/2 блока
		СТАНКАМЫ					
СБ46-1	1.494-24 Вып. 1	СБ46-1			4	160	
СБ76-1	1.494-24 Вып. 1	СБ76-1			4	320	
СБ76-2	1.494-24 Вып. 1	СБ76-2			1	320	
СБ106-1	1.494-24 Вып. 1	СБ106-1			6	280	
ММ48	1.400-7	Соединительный элемент ММ48			14	1,1	

1. Перед монтажом сборные ж.б. плиты проверить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и указаниями в сериях типовых конструкций.
2. Раскладку и приварку плит покрытия выполнять в соответствии с указаниями серии 2.460-2 вып. 0. Каждую плиту приварить не менее чем в 3х узлах. Электроды принять марки Э42 по ГОСТ 9467-75.

ГНП	Якименко	Шум		ТП 503-5-10.85 КЖ		
Н.контр.	Щеголев	Рад		Грузовая автостанция на 250Т		
И.контр.	Шубаев	Шум		переработки грузов в сутки		
Гл.контр.	Клюков	Шум		Статус	Лист	Листов
Рис. зр.	Чулкова	Шум		Р17	18	
Вед. инж.	Хатеева	Шум		Производственно-складской корпус		
Ст. техн.	Стрчкова	Шум		Схема расположения плит покрытия		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Воронежский филиал		

Альбом!

503-5-10.85

Типовой проект

Согласовано
И.контр. Щеголев
И.контр. Шубаев
Гл.контр. Клюков
Рис. зр. Чулкова
Вед. инж. Хатеева
Ст. техн. Стрчкова

Альбом 1

503-5-10.85

Типовой проект

Схема расположения панелей стен по оси "А"

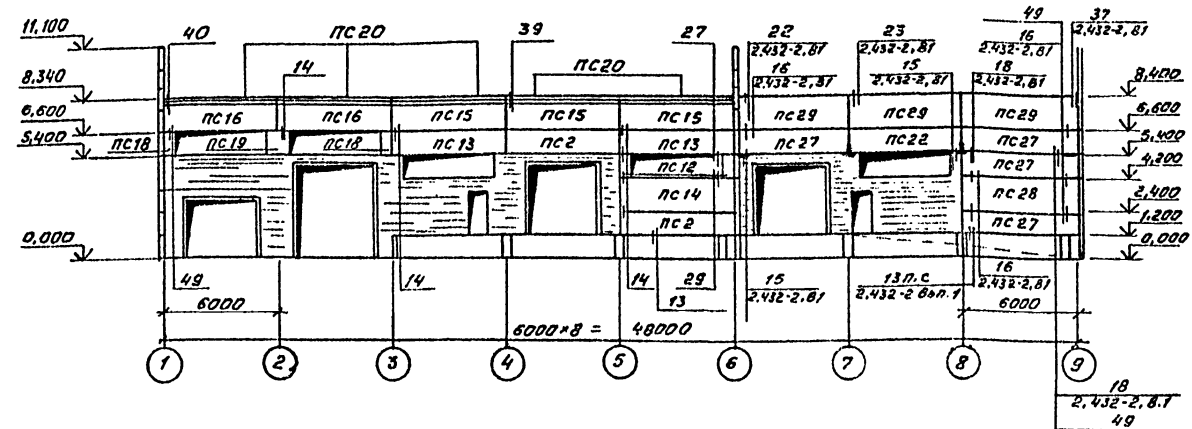


Схема расположения панелей стен по оси 1

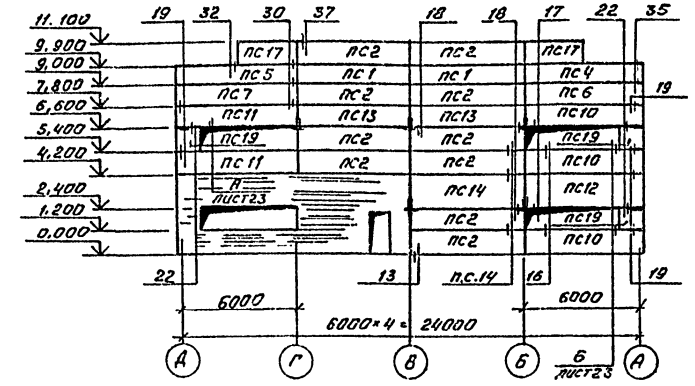


Схема расположения панелей стен по оси "Д"

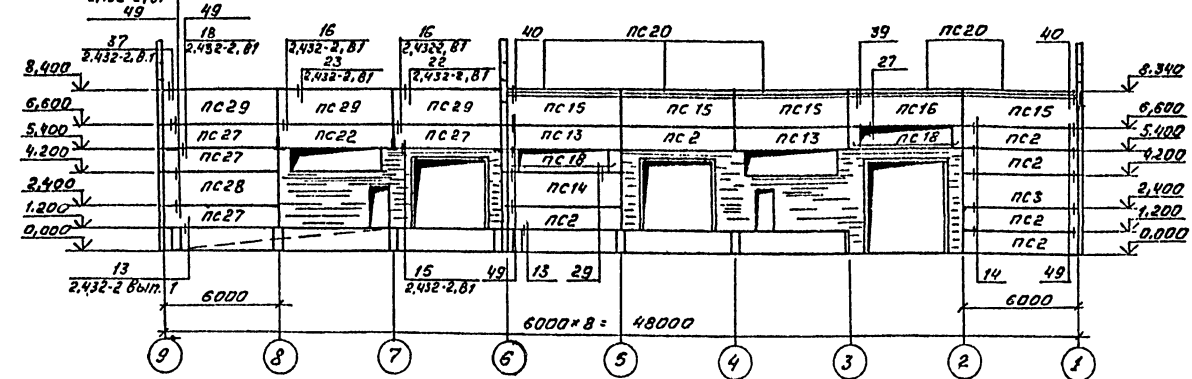


Схема расположения панелей стен по оси 6

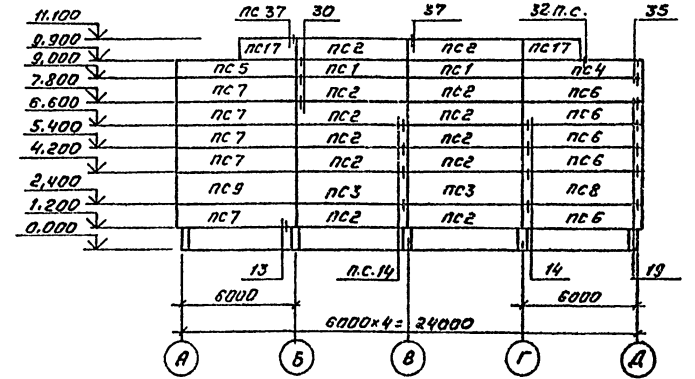
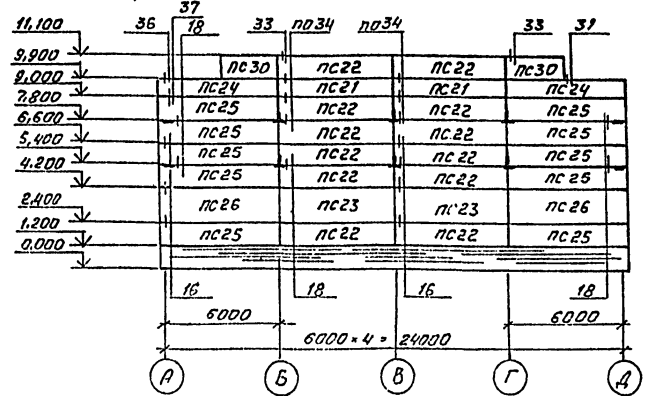


Схема расположения панелей стен по оси 9



1. Все узлы, кроме оговоренных, приняты по серии 2,432-1 вып.1.
2. Объемный вес стеновых панелей принят 900кг/м³.
3. По осям А и Д, в осях 1-6 стены приняты самонесущими. Монтаж стеновых панелей на этих участках осуществлять после возведения кирпичной кладки.
3. Заполнение швов между панелями см. узлы серии 2,432-1 вып.1, стр.53, швы приняты растворными с применением упругих прокладок из герметика.
4. Заполнение швов между панелями в неотапливаемом складе см. узлы серии 2,432-2 вып.1 стр.46
5. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.

6. Нарушенное монтажной сваркой цинковое покрытие стальных элементов и сварные швы покрыть цинковыми протекторными грунтами.

Инв. № подл. Лист 6

ГМП	Якименко	Инж.	ТП	503-5-10.85	кжт
Н.контр.	Щеголев	Инж.	Пробная автостанция на 250 т переработки грузов в сутки		
Нач.отд.	Щубаев	Инж.	Производственно-складской корпус		
Инж.	Кокорев	Инж.	Стадия	Лист	Листов
Инж.	Чулкова	Инж.	Р/П	20	
Инж.	Латеева	Инж.	Схемы расположения панелей стен		
Инж.	Сычева	Инж.	ГИПРОАВТОТРАНС		
			Воронежский филиал		

Копировал Млодз

Формат А2

Типовой проект 503-5-10.85

Альбом 1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЧАСТЬ					
И ОТАПЛИВАЕМЫЙ СКЛАД					
t = -20°C					
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ					
ПС1	1.432-14/80 вын.1	ПС600.9.20-1	4	1300	
ПС2	1.432-14/80 вын.1	ПС600.12.20-1	30	1700	
ПС3	1.432-14/80 вын.1	ПС600.18.20-1	3	2500	
ПС4	1.432-14/80 вын.1	ПС625.9.20-21	2	1400	
ПС5	1.432-14/80 вын.1	ПС625.9.20-22	2	1400	
ПС6	1.432-14/80 вын.1	ПС625.12.20-11	6	1700	
ПС7	1.432-14/80 вын.1	ПС625.12.20-12	6	1700	
ПС8	1.432-14/80 вын.1	ПС625.18.20-11	1	2700	
ПС9	1.432-14/80 вын.1	ПС625.18.20-12	1	2700	
ПС10	1.433-14/80 вын.1	ПС625.12.20-21	3	1700	
ПС11	1.432-14/80 вын.1	ПС625.12.20-22	2	1700	
ПС12	1.432-14/80 вын.1	ПС625.18.20-21	1	2700	
ПС13	1.432-14/80 вын.1	ПС600.12.20-3	6	1700	
ПС14	1.432-14/80 вын.1	ПС600.18.20-3	2	2500	
ПС15	1.432-14/80 вын.1	ПС600.15.20-4	7	2100	
ПС16	1.432-14/80 вын.1	ПС600.15.20-6	3	2100	
ПС17	1.432-14/80 вын.1	ПС295.12.20-2	4	900	
ПС18	1.432-14/80 вын.1	ПС55.12.20	8	100	
ПС19	1.432-14/80 вын.1	ПС115.12.20	4	300	
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ					
ПС20	1.432-14/80 вын.2	ПК 6 65-П	10	1200	
t = -30°C					
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ					
ПС1	1.432-14/80 вын.1	ПС600.9.25-1	4	1500	
ПС2	1.432-14/80 вын.1	ПС600.12.25-1	30	2000	
ПС3	1.432-14/80 вын.1	ПС600.18.25-1	3	3100	
ПС4	1.432-14/80 вын.1	ПС630.9.25-21	2	1600	
ПС5	1.432-14/80 вын.1	ПС630.9.25-22	2	1600	
ПС6	1.432-14/80 вын.1	ПС630.12.25-11	6	2100	
ПС7	1.432-14/80 вын.1	ПС630.12.25-12	6	2100	
ПС8	1.432-14/80 вын.1	ПС630.18.25-11	1	3200	
ПС9	1.432-14/80 вын.1	ПС630.18.25-12	1	3200	
ПС10	1.432-14/80 вын.1	ПС630.12.25-21	3	2100	
ПС11	1.432-14/80 вын.1	ПС630.12.25-22	2	2100	
ПС12	1.432-14/80 вын.1	ПС630.18.25-21	1	3200	
ПС13	1.432-14/80 вын.1	ПС600.12.25-3	6	2000	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПС14	1.432-14/80 вын.1	ПС600.18.25-3	2	3100	
ПС15	1.432-14/80 вын.1	ПС600.15.25-4	7	2600	
ПС16	1.432-14/80 вын.1	ПС600.15.25-6	3	2600	
ПС17	1.432-14/80 вын.1	ПС295.12.25-2	4	900	
ПС18	1.432-14/80 вын.1	ПС55.12.25	8	200	
ПС19	1.432-14/80 вын.1	ПС115.12.25	4	400	
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ					
ПС20	1.432-14/80 вын.2	ПК 6.70-П	10	1300	
t = -40°C					
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ					
ПС1	1.432-14/80 вын.1	ПС600.9.30-1	4	1800	
ПС2	1.432-14/80 вын.1	ПС600.12.30-1	30	2400	
ПС3	1.432-14/80 вын.1	ПС600.18.30-1	3	3600	
ПС4	1.432-14/80 вын.1	ПС635.9.30-21	2	1900	
ПС5	1.432-14/80 вын.1	ПС635.9.30-22	2	1900	
ПС6	1.432-14/80 вын.1	ПС635.12.30-11	6	2500	
ПС7	1.432-14/80 вын.1	ПС635.12.30-12	6	2500	
ПС8	1.432-14/80 вын.1	ПС635.18.30-11	1	3800	
ПС9	1.432-14/80 вын.1	ПС635.18.30-12	1	3800	
ПС10	1.432-14/80 вын.1	ПС635.12.30-21	3	2500	
ПС11	1.432-14/80 вын.1	ПС635.12.30-22	2	2500	
ПС12	1.432-14/80 вын.1	ПС635.18.30-21	1	3800	
ПС13	1.432-14/80 вын.1	ПС600.12.30-3	6	2400	
ПС14	1.432-14/80 вын.1	ПС600.18.30-3	2	3600	
ПС15	1.432-14/80 вын.1	ПС600.15.30-4	7	3000	
ПС16	1.432-14/80 вын.1	ПС600.15.30-6	3	3000	
ПС17	1.432-14/80 вын.1	ПС295.12.30-2	4	1200	
ПС18	1.432-14/80 вын.1	ПС55.12.30	8	200	
ПС19	1.432-14/80 вын.1	ПС115.12.30	4	500	
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ					
ПС20	1.432-14/80 вын.2	ПК 6.75-П	10	1400	
НЕОТАПЛИВАЕМЫЙ СКЛАД					
t = -20°C, -30°C, -40°C					
ПС21	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 0,9x6 - 111	2	710	
ПС22	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,2x6 - 111	14	960	
ПС23	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,8x6 - 111	2	1430	
ПС24	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 0,9x6,1 - 111 ^а	2	730	
ПС25	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,2x6,1 - 111	10	950	
ПС26	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,8x6,1 - 111	2	1150	
ПС27	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,2x6 - 112	8	960	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПС28	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,8x6 - 112	2	1430	
ПС29	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР II 1,8x6 - 111	6	1430	
ПС30	1.432-10 вын.2	ПСЛ-ВР III 1,2x3 - 111	2	470	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
t = -20°C, -30°C, -40°C					
Б1	1.439-2	БАЛКА Б1	6	80,5	
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т-1	1.439-2	Т-1	114	0,5	
Т-2	1.439-2	Т-2	60	0,3	
Т-5	1.439-2	Т-5	49	0,6	
Т-8	1.439-2	Т-8	94	0,5	
Т-9	1.439-2	Т-9	2	0,7	
Т-11	1.439-2	Т-11	30	2,6	
Т-18	1.439-2	Т-18	16	1,3	
Т-19	1.439-2	Т-19	4	0,4	
Т-20	1.439-2	Т-20	4	0,7	
Т-27	1.439-2	Т-27	24	0,6	
Т-30	1.439-2	Т-30	3	0,1	
Т-32	1.439-2	Т-32	10	0,6	
t = -20°C					
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т-21	1.439-2	Т-21	14	0,4	
Т-25	1.439-2	Т-25	4	1,4	
Т-25 ^а	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Лонса 10x150 ГОСТ 19903-76* 3 СТЗ КН2 ГОСТ 380-71* 6=340	6	4,2	
t = -30°C					
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т-22	1.439-2	Т-22	14	0,6	
Т-26	1.439-2	Т-26	4	1,9	
Т-26 ^а	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Лонса 10x210 ГОСТ 19903-76* 3 СТЗ КН2 ГОСТ 380-71* 6=390	6	6,4	
t = -40°C					
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т-23	1.439-2	Т-23	14	0,8	
Т-26	1.439-2	Т-26	4	1,9	
Т-26 ^а	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Лонса 10x250 ГОСТ 19903-76* 3 СТЗ КН2 ГОСТ 380-71* 6=440	6	9,0	

ПРИВЯЗАН	
ИНС. №	

ТП 503-5-10.85 КН

ГРУЗОВАЯ АВТОСТАНЦИЯ НА 250 Т ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКУ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН

ГИПРОАВТОТРАНС

БЕЛОРУССКИЙ АНТИКА

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАНА ВОДА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПО ОСИ А

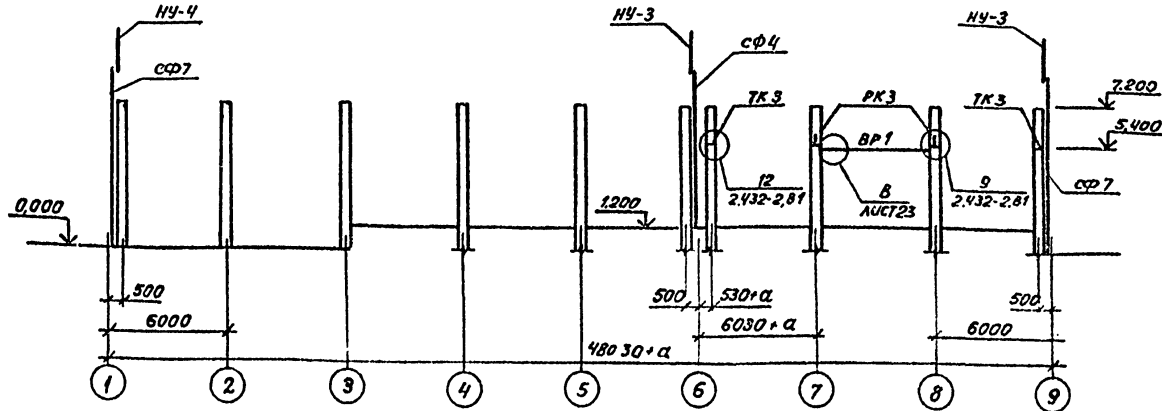


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПО ОСИ 1

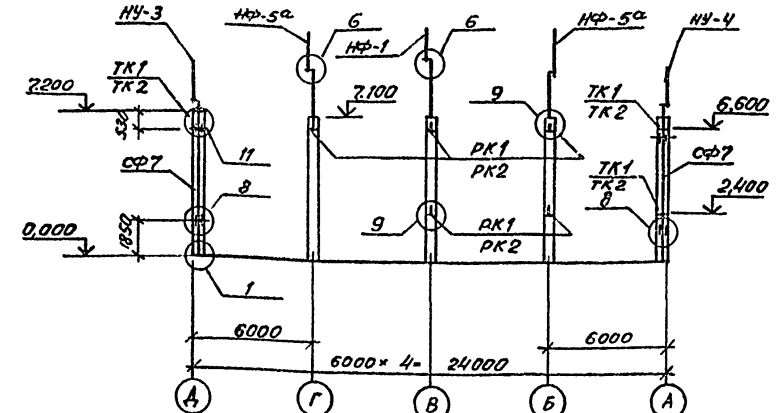


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПО ОСИ Д

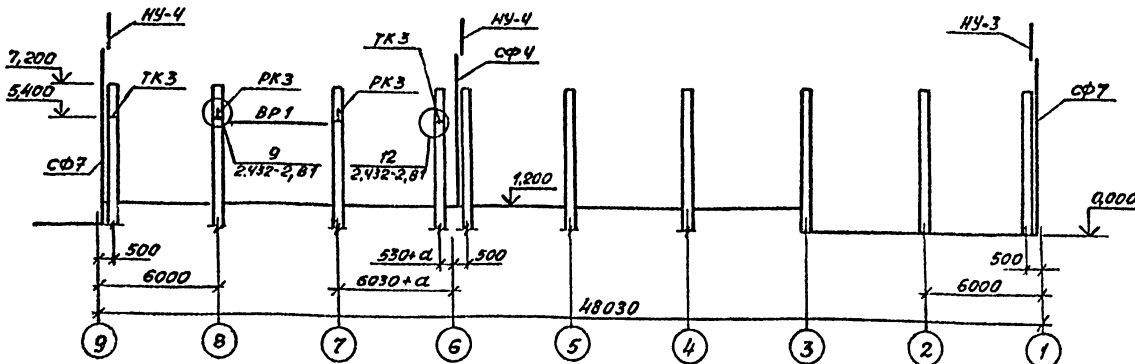


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПО ОСИ 6

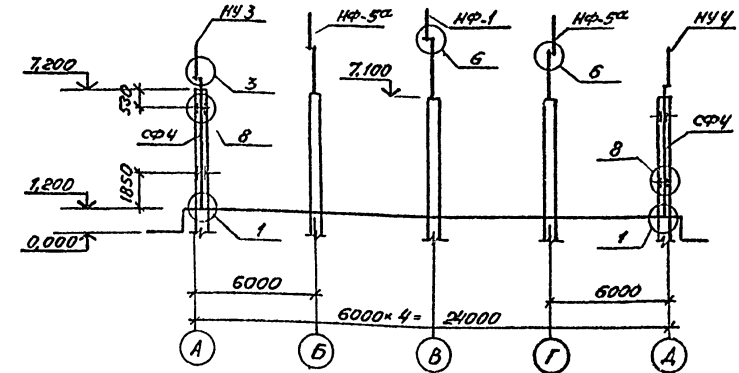
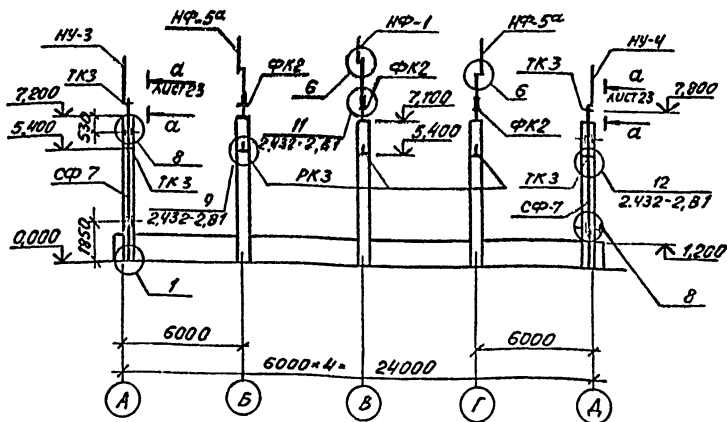


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПО ОСИ 9



1. Неоговоренные монтажные узлы приняты по серии 2,432-1, вып.1
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
3. Элементы крепления производственной и отапливаемой части здания должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 0,12 мм.
4. Металлические стойки, насадки и элементы крепления неотапливаемой части здания защитить лакокрасочными покрытиями.

Привязан

Лист №2

Гип	Якименко	Л		ТП 503-5-10.85	КЖ
Н.контр.	Шеголев	Л			
Нач.отд.	Шубаев	Л		Грузовая автостанция на 2507 переработки грузов в сутки	Студия
Гл.конст.	Кокорев	Л			
Рук.гр.	Чулкова	Л		Производственно-складской корпус	Лист
Вед.инж.	Хатеева	Л			
Инж.	Сычева	Л		Схемы расположения элементов крепления панелей стен	Листов
					РЛ 22
					ГИПРОАВТО ТРАНСС
					Воронежский филиал

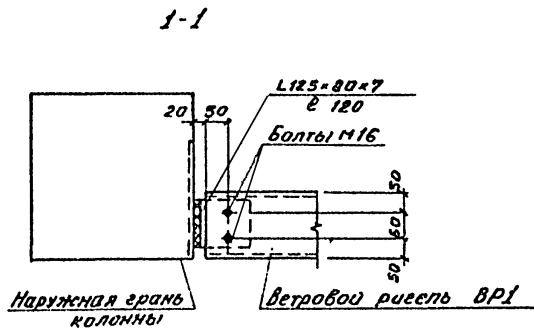
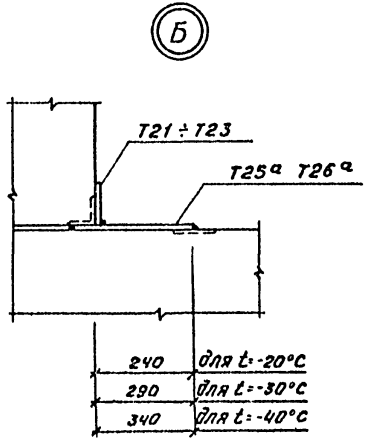
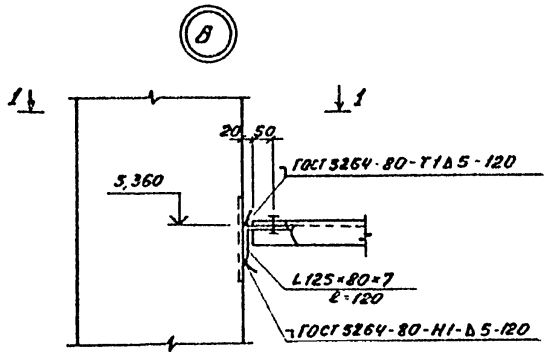
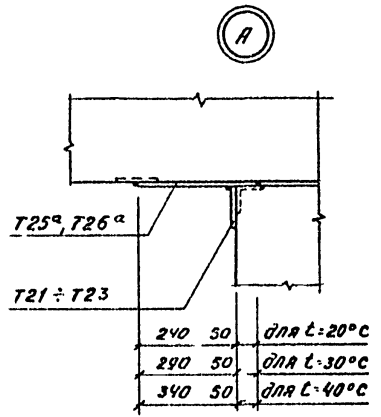
Альбом 1

503-5-10.85

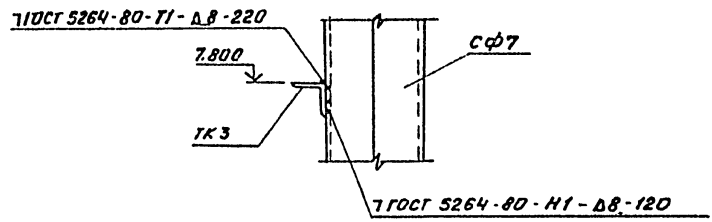
Титовой проект

Лист №2

Спецификация к схемам расположения элементов крепления панелей стен



а-а



Надка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
Стойки					
сф-4	1.439-2	сф-4	2	357,4	
сф-7	1.439-2	сф-7	4	416,2	
ВР1	Без чертежа	ветровой ригель L=5560			
		Швеллер 150x60x6 ГОСТ 8276-75* ВЕС КИЗ ГОСТ 340-77*	2	66,3	
Насадки					
НУ-3	1.439-2	НУ-3	3	43,0	
НУ-4	1.439-2	НУ-4	3	43,0	
НФ-1	1.439-2	НФ-1	3	29,8	
НФ5 ^а	Альбом - II	НФ5 ^а	6	51,8	
Т13	1.439-2	Элемент крепления Т13	24	2,0	
Опорные консоли					
t = -20°C					
РК2	1.439-2	РК2	5	14,7	
ТК2	1.439-2	ТК2	3	17,5	
ФК2	1.439-2	ФК2	3	17,1	
РК3	1.439-2	РК3	7	4,2	
ТК3	1.439-2	ТК3	8	3,7	
t = -30°C					
РК1	1.439-2	РК1	5	19,5	
ТК1	1.439-2	ТК1	3	22,1	
ФК2	1.439-2	ФК2	3	17,1	
РК3	1.439-2	РК3	7	4,2	
ТК3	1.439-2	ТК3	8	3,7	
t = -40°C					
РК1	1.439-2	РК1	5	19,5	
ТК1	1.439-2	ТК1	3	22,1	
ФК2	1.439-2	ФК2	3	17,1	
РК3	1.439-2	РК3	7	4,2	
ТК3	1.439-2	ТК3	8	3,7	

Туповой проект 503-5-10-85 Альбом 1

Инв. № подл. Постр. и дата. Взам. инв. №

Привязан		ГНП Якименко Л.И.		Т П 503-5-10-85 КЖ	
		Н.контр. Щербаев В.И.		Грузовая автостанция на 250т переработки	
		Нач. отд. Шубаев В.И.		архив в сутки	
		Пл.контр. Кокорев В.И.		Производственно-складской корпус	
		Рук. гр. Чулбаба И.И.		Склад Лист 23	
		Вед. инж. Хатеева С.А.		Узлы А, Б, В. Спецификация к схемам расположения элементов крепления панелей стен	
		Инж. Сычева Ю.И.		ТИПРОАВТОТРАНС Варшавский филиал	
Инв. №					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 3

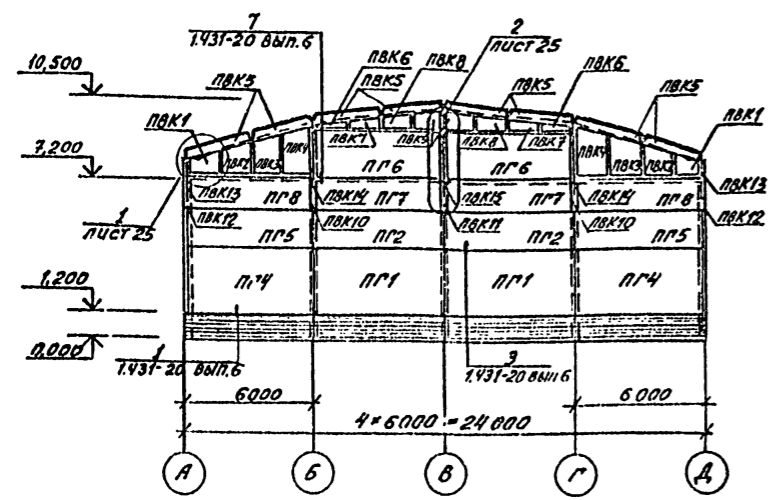


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 2

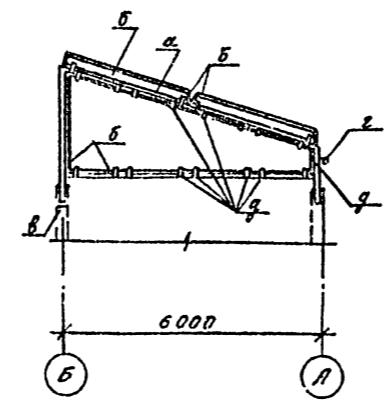


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 2

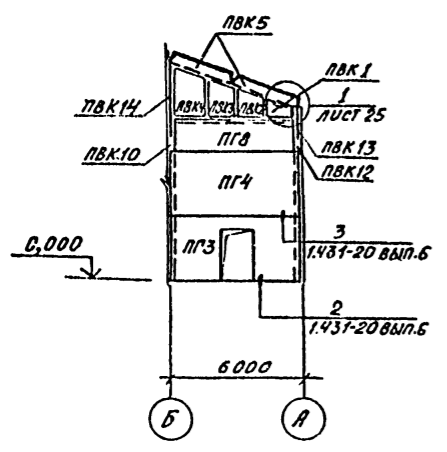


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В

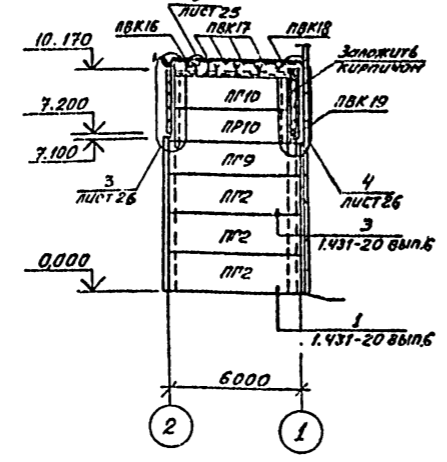


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПЕРЕГОРОДКИ МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В

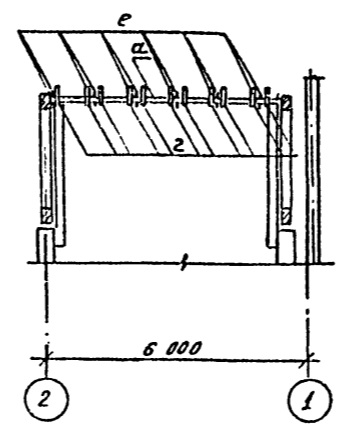
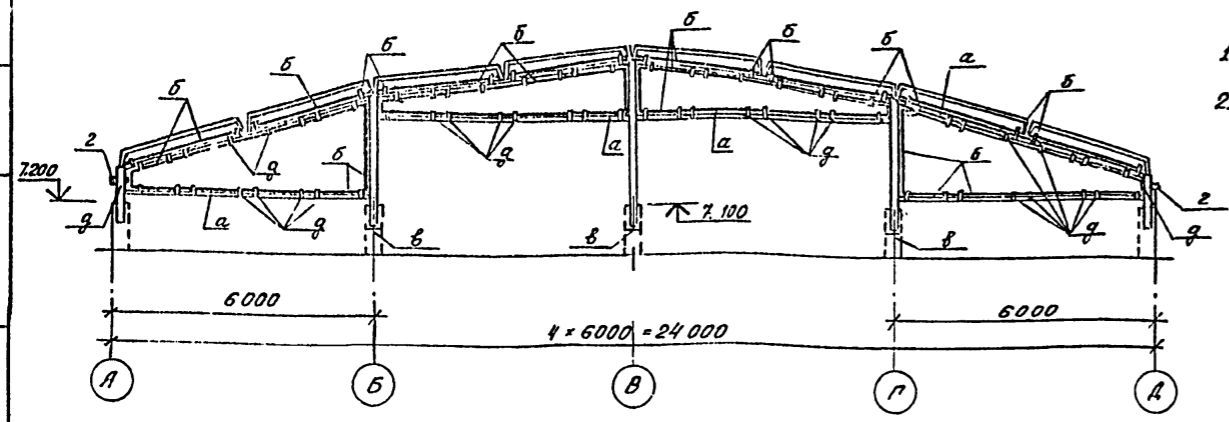


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 3



1. Панели приняты с объёмным весом 1000 кг/м³
2. Для повышения предела огнестойкости стального каркаса выполнить фосфатное огнезащитное покрытие толщиной 15мм согласно ГОСТ 23791-79

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

Марка	Объёмные	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели					
ПГ1	1.431-20, вып.1	ПГ1 - 1 5,92 x 2,885	2	1460	
ПГ2	1.431-20, вып.1	ПГ2 - 2 5,92 x 1,785	5	870	
ПГ3	1.431-20, вып.1	ПГ3 - 1 5,92 x 2,885	1	1140	
ПГ4	1.431-20, вып.1	ПГ4 - 5 5,92 x 2,885	3	1410	
ПГ5	1.431-20, вып.1	ПГ5 - 5 5,92 x 1,785	2	840	
ПГ6	1.431-20, вып.1	ПГ6 - 6 - В 5,92 x 1,785	2	840	
ПГ7	1.431-20, вып.1	ПГ7 - 7 5,92 x 1,785	2	710	
ПГ8	1.431-20, вып.1	ПГ8 - 11 - В 5,56 x 1,485	3	670	
ПГ9	1.431-20, вып.1	ПГ9 - 3 5,92 x 1,485	1	730	
ПГ10	1.431-20, вып.1	ПГ10 - 14 5,92 x 1,485	2	630	
Панели-вкладыши каркасно-обшивные					
ПВК1	Лист 27	ПВК1	3	44,4	
ПВК2	Лист 27	ПВК2	3	63,9	
ПВК3	Лист 27	ПВК3	3	92,9	
ПВК4	Лист 27	ПВК4	3	117,0	
ПВК5	Лист 27	ПВК5	10	37,5	
ПВК6	Лист 28	ПВК6	2	32,5	
ПВК7	Лист 28	ПВК7	2	43,0	
ПВК8	Лист 28	ПВК8	2	53,7	
ПВК9	Лист 28	ПВК9	2	64,7	
ПВК10	Лист 28	ПВК10	3	10,4	
ПВК11	Лист 28	ПВК11	1	11,1	
ПВК12	Лист 28	ПВК12	3	19,0	
ПВК13	Лист 28	ПВК13	3	41,8	
ПВК14	Лист 28	ПВК14	3	54,8	
ПВК15	Лист 28	ПВК15	1	65,2	
ПВК16	Лист 29	ПВК16	1	24,8	
ПВК17	Лист 29	ПВК17	4	25,9	
ПВК18	Лист 29	ПВК18	1	19,0	
ПВК19	Лист 29	ПВК19	1	61,0	

ГП	Якименко			
М.контр.	Щеголев			
Нач. отд.	Шубаев			
П.контр.	Кокорев			
Рук. гр.	Чулкова			
Ст. инж.	Чулкова			
Инженер	Мещеряков			

ТП 503-5-1085 КЖ

Грузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки

Производственно-складской корпус

Лист 24

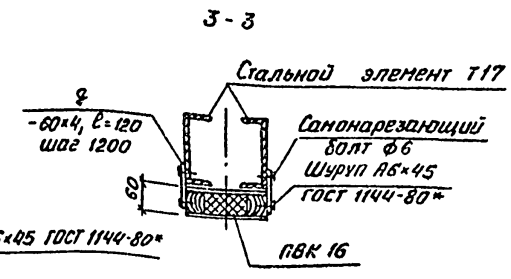
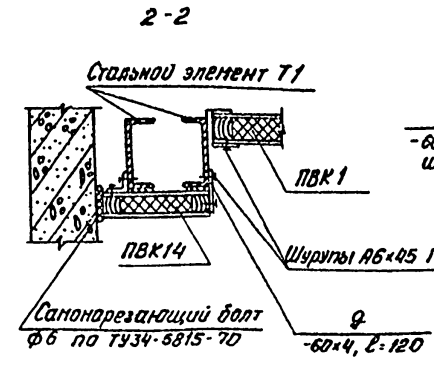
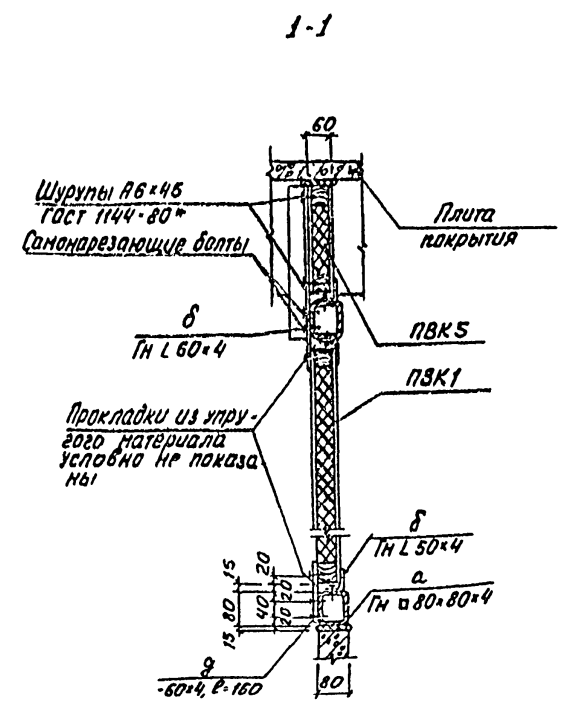
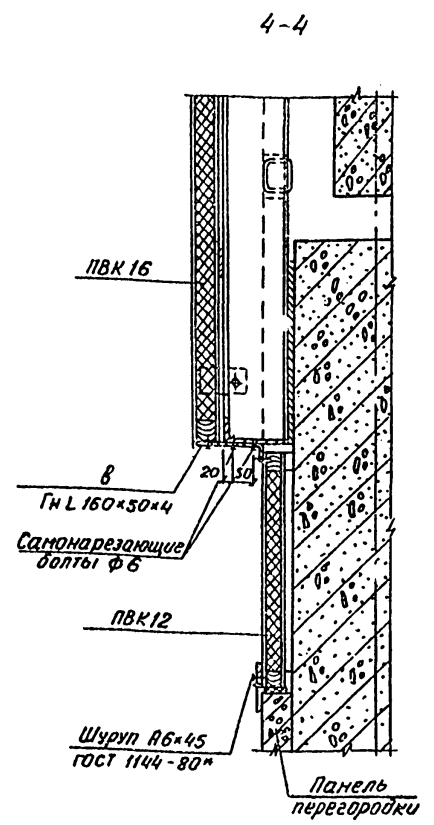
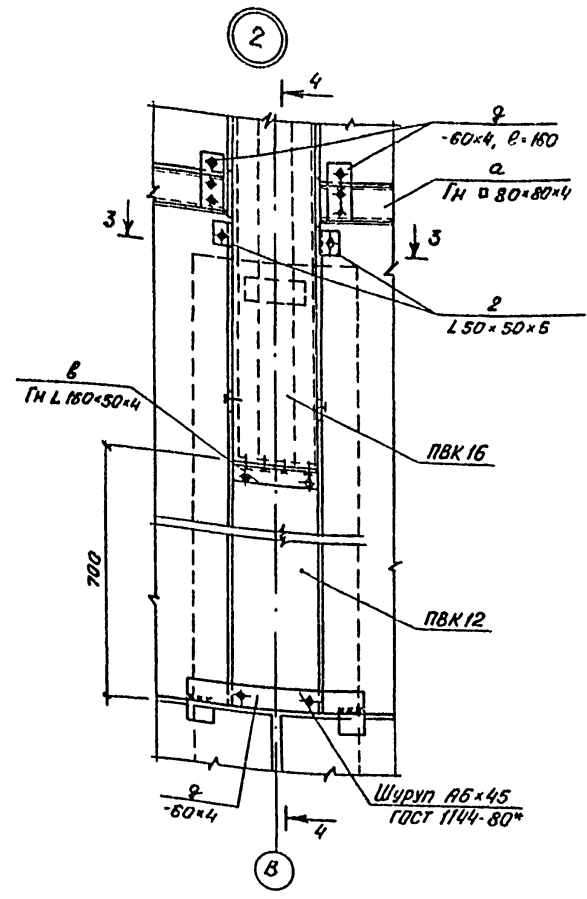
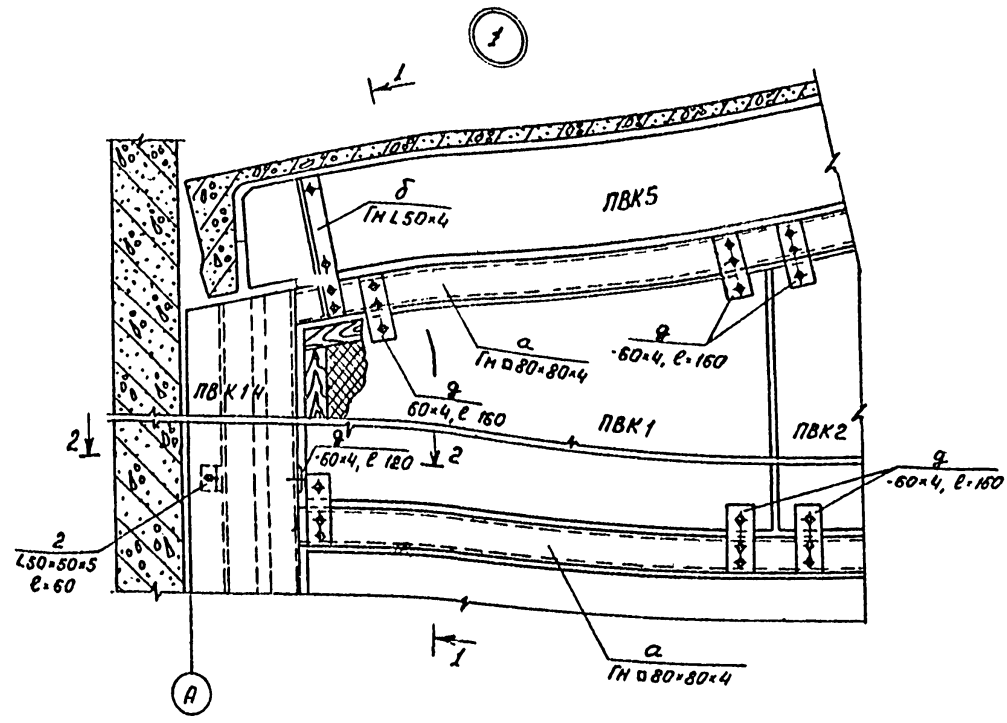
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копиробал: Л-7

Формат А2

Типовой проект 503-5-1085 Автоном 1

Лист № 24 из 24. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Имя, Инициалы, Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан		ГНП Якименко		ТП 503-5-10.85 КЖ	
		Н.контр. Шеголев		Грузовая обстановка на 250т переработки грузов в сутки	
		Нач. отд. Шудаев		Производственно-складская	
		П.контр. Какарев		карпус	
		Рук. гр. Чулакова		Стальная Лист Листов	
		Ст. инж. Чулакова		РП 25	
Инв. №				Узлы 1,2	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	

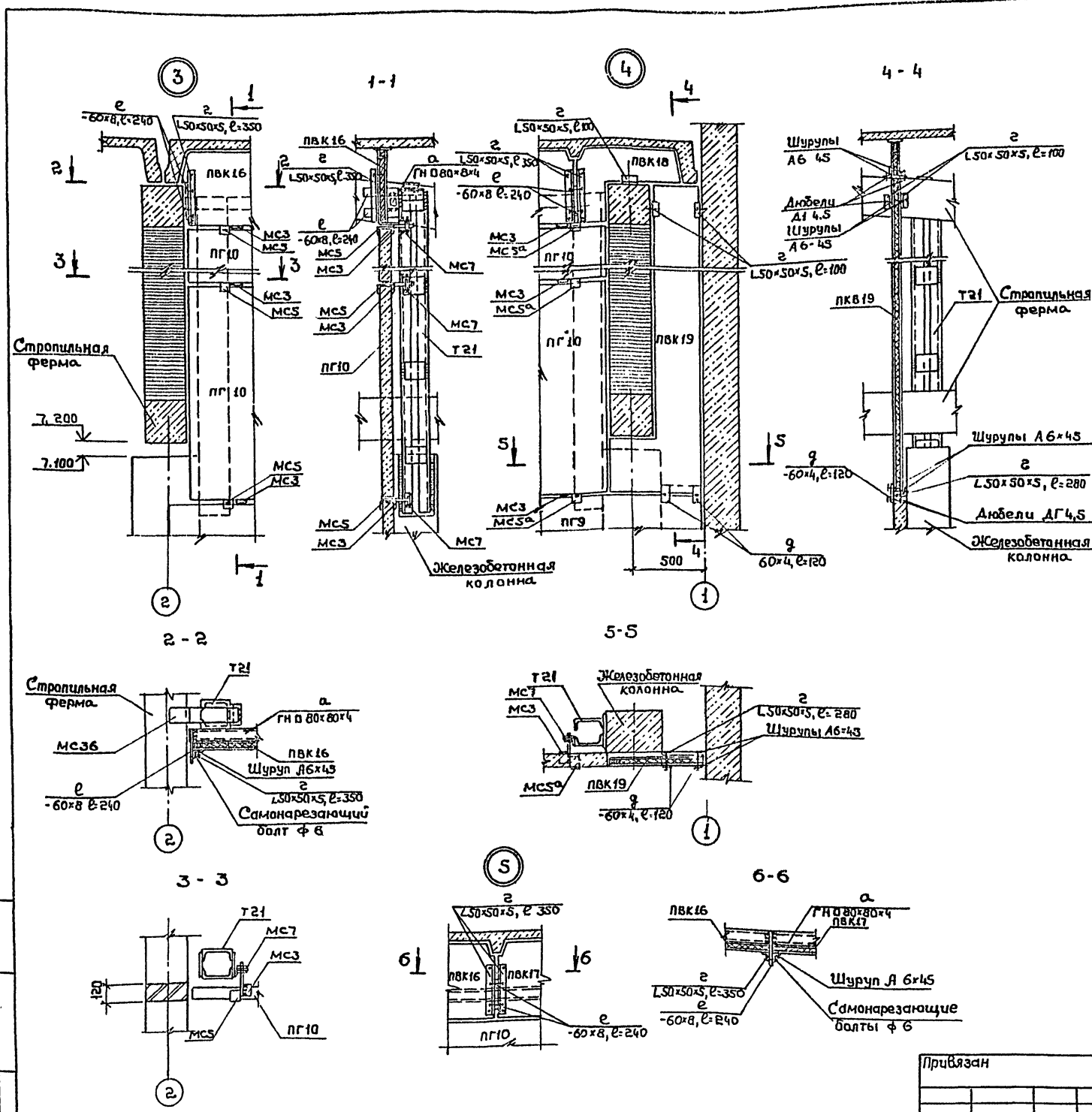
Копировал Мос.-

Формат А2

Альбом I

503-5-10.85

Тиловац проект



Спецификация к схемам расположения переработок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Соединительные изделия					
МС1	1.431-20 вып.74.2	МС1	2	1,0	
МС2	1.431-20 вып.74.2	МС2	13	0,5	
МС2а	1.431-20 вып.74.2	МС2 ^а	13	0,5	
МС3	1.431-20 вып.74.2	МС3	46	0,3	
МС4	1.431-20 вып.74.2	МС4	26	0,8	
МС5	1.431-20 вып.74.2	МС5	3	0,5	
МС5а	1.431-20 вып.74.2	МС5 ^а	3	0,5	
МС7	1.431-20 вып.74.2	МС7	6	0,5	
МС15	1.431-20 вып.74.2	МС15	14	0,7	
а		Труба 80x80x4 ГОСТ 214-79		565,8	ВСтЗкп 2.ту 141-3023-79
б		Уголок 50x50x4 ГОСТ 19771-74		284,5	ВСтЗкп 2.гост 11414-76
в		Уголок 160x50x4 ГОСТ 19772-74		5,1	ВСтЗкп 2.гост 11414-76
г		Уголок 6x50x5 ГОСТ 8509-72		28,5	ВСтЗкп 2.гост 535-79
д		Полоса 6x4x60 ГОСТ 103-76		27,6	ВСтЗкп 2.гост 535-79
е		Полоса 6x8x60 ГОСТ 103-76		10,9	ВСтЗкп 2.гост 535-79

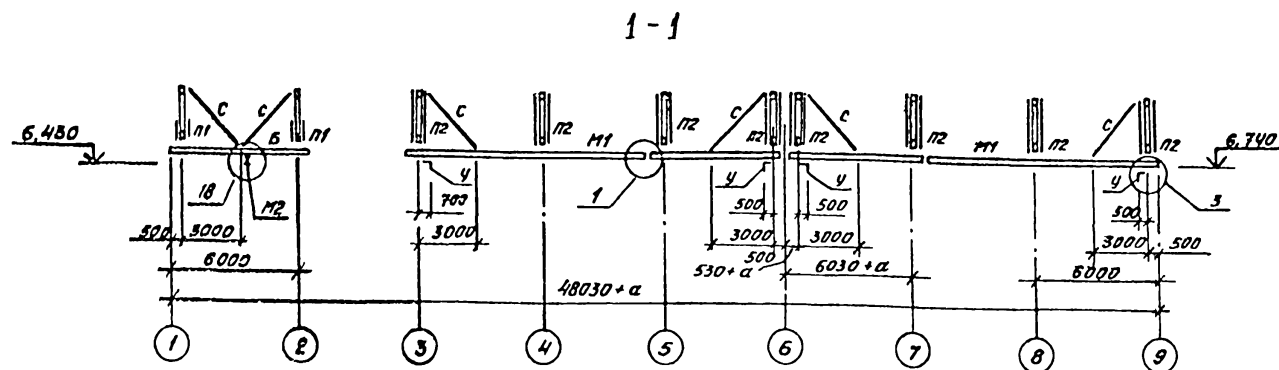
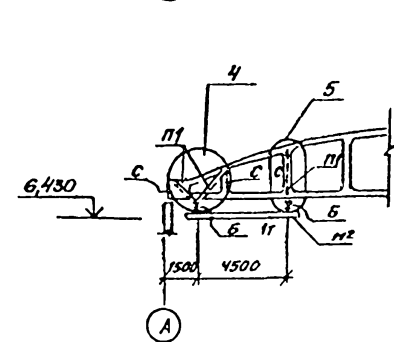
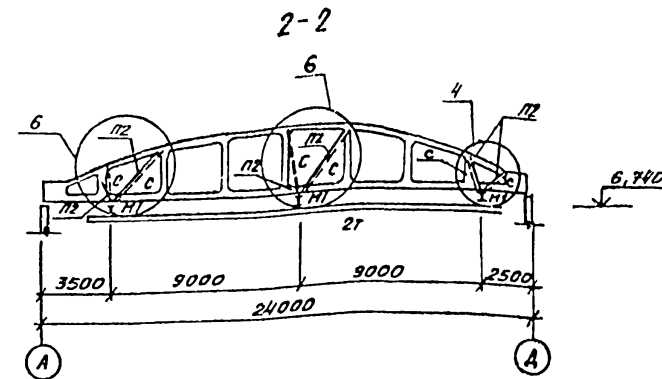
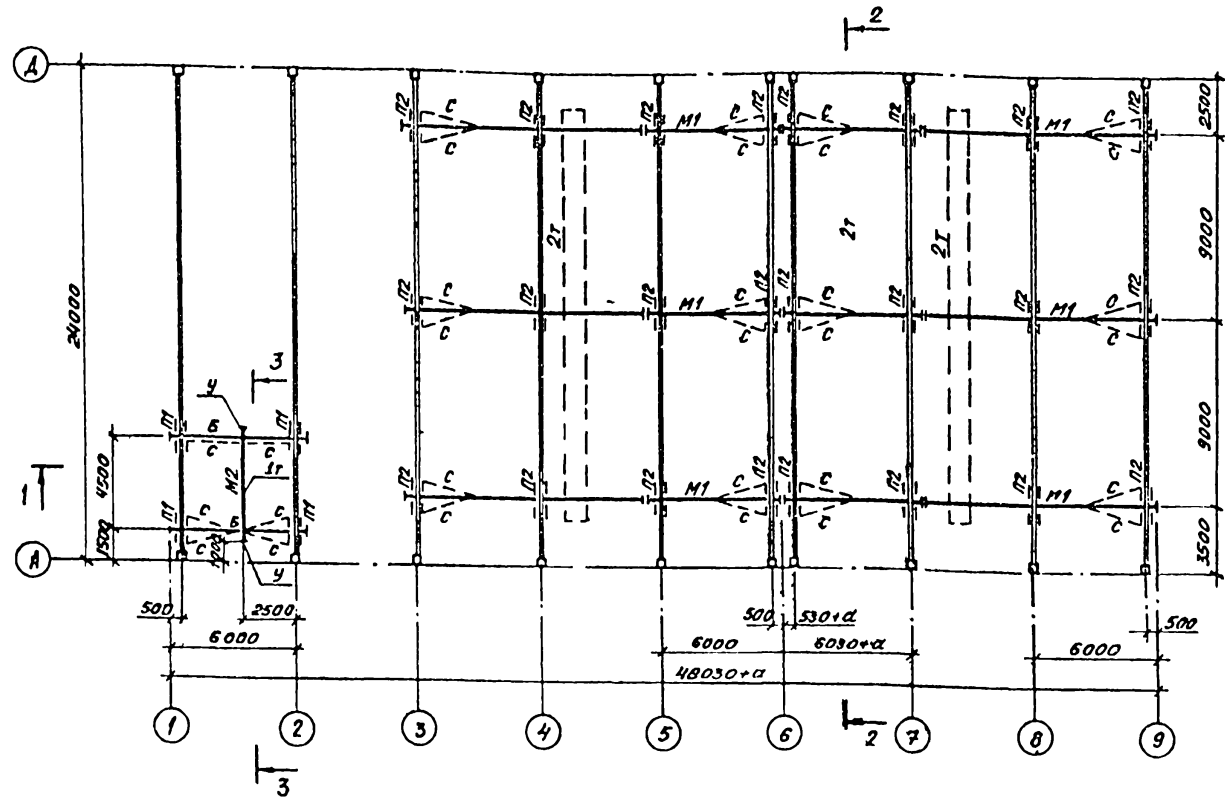
Ген. инж. Подпись и дата

ГНП	Якименко				
Н. контр.	Шевалев				
Нач. отд.	Шубаев				
Инж. отд.	Кокорев				
Рук. гр.	Чулкова				
Ст. инж.	Чумакова				
Инж.	Мещеряков				

Привязан				
Инв. №				

ТП 503-5-10.85 КЖ
 Грузовая автомобильная станция на асф. переработки грузов в сутки
 Производственно-складской корпус
 Улы 3-5
 ГИПРОАВТСТРАНС Воронежский филиал

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз. Состав	M гж	N H	Q H		
M1	I	I 24 M	-	44500	-	1	ВСТЗСП5-1
M2	I	I 24		18200		1	ВСТЗСП5-1
B	I	I 24		18200		3	ВСТЗПС6-1
П1	Э-Б	П12(60*50*3	1000	29300		3	ВСТЗПС6-1
П2	Э-Б	П2(60*50*3	2100	44500		3	ВСТЗПС6-1
C	L	L 63*63*5	по гибкости $\lambda=400$			4	ВСТЗП24
У	Конструкцию упора см. 1.426-1 Вып.3, л.26						ВСТЗКП2-1

величину размера "а" смотреть в таблице на листе АР2
 Все узлы приняты по серии 1.426-1 вып.3
 Пути подвесных кранов и монорельсов крепить на болтах нормальной точности ГОСТ 7798-70* из расчета 4 болта М12 на одно крепление. Для кранов бл. = 12 мм, для монорельса бл. = 10 мм
 Крепление крановых путей и балок к железобетонным фермам осуществлять при помощи соединительного элемента ИС1, разработанного в альбоме "Строительные изделия".
 Монтажные стыки неразрезных подвесных балок выполнять прямыми равнонаправленными швами
 Встык сразделкой кромок по полкам.
 Сварку производить электродами Э-42А, ГОСТ 9467-75
 Высота сварных швов hш=6мм

<p>Привязан</p> <p>УИВ. №</p>	<p>ТП 503-5-10.85 КМ</p> <p>Грузовая автостанция на 250Т</p> <p>переработки грузов в сутки</p> <p>Производственно-складской корпус</p> <p>Станция Лист Листов</p> <p>РП 3</p>	<p>Схема расположения путей подвесного транспорта</p> <p>ГИПРОАВТОТРАНС</p> <p>Воронежский филиал</p>
-------------------------------	---	---

Альбом 1
 503-5-10.85
 Типовой проект
 Согласно
 Исполнитель
 Проверен
 Согласовано
 Дата
 Подпись
 И.И.И.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСН „А“

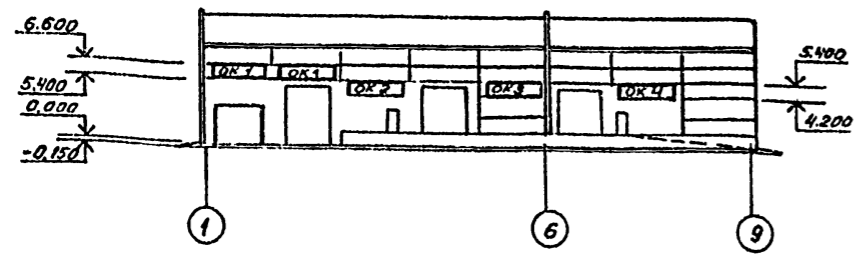


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСН „А“

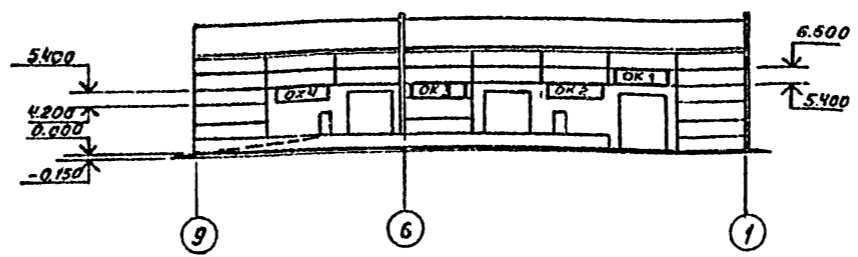
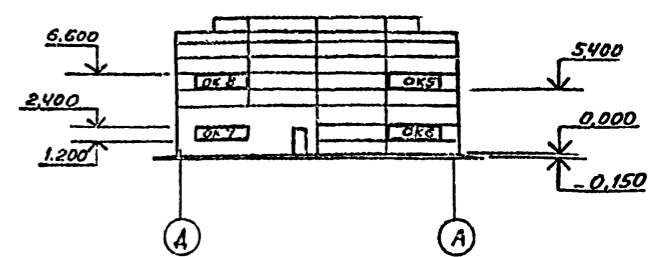
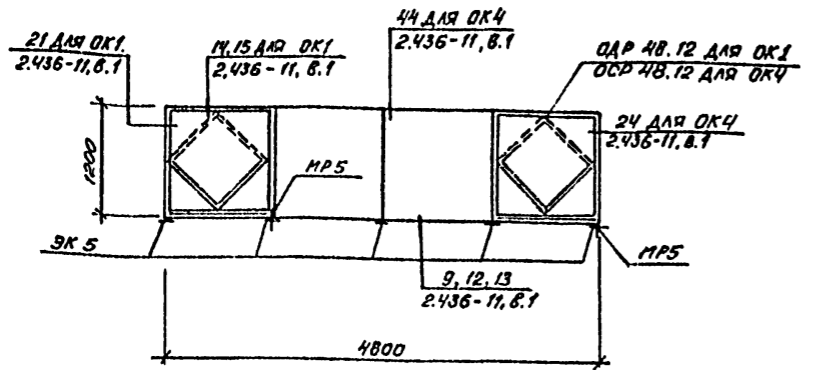


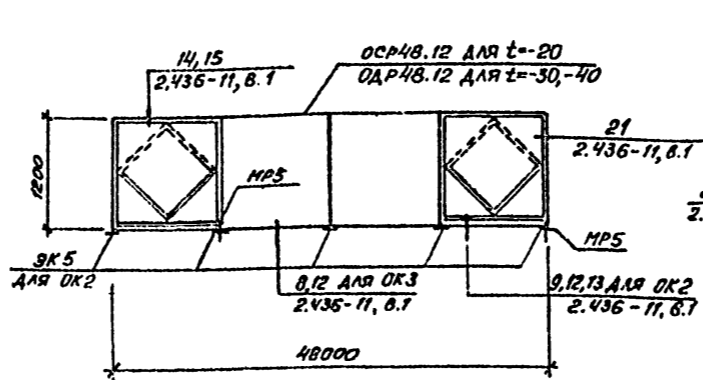
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСН „1“



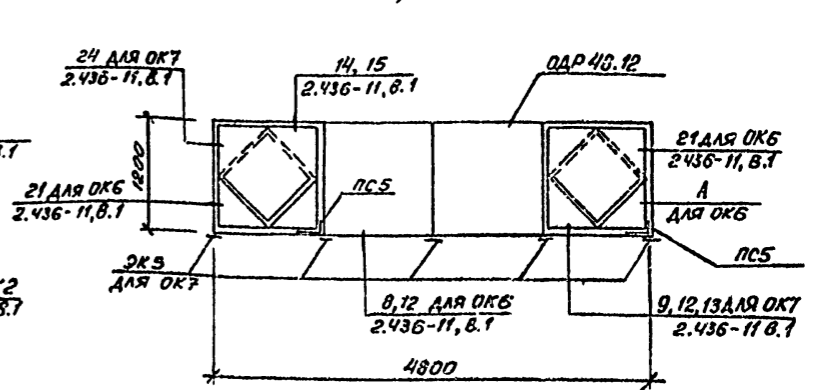
ОК 1, ОК 4



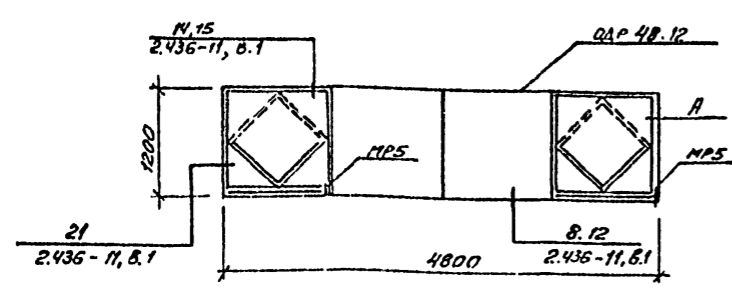
ОК 2, ОК 3



ОК 6, ОК 7



ОК 5



ОК 8

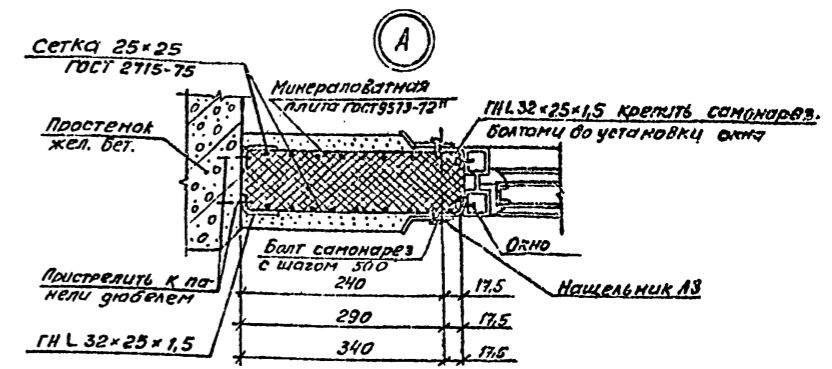
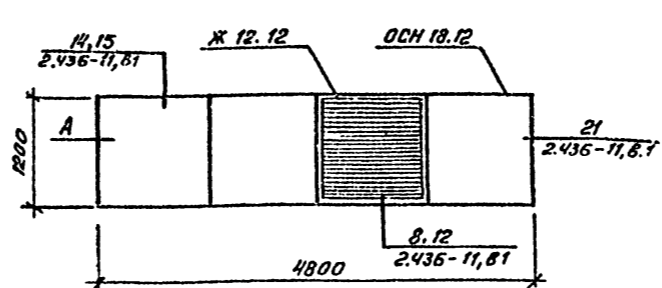
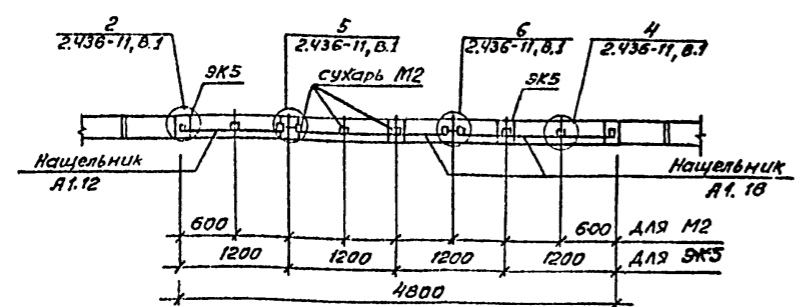


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОК 5, СУХАРЕЙ М2 И НАЩЕЛЬНИКОВ А1 В ПРОЕМАХ КИРПИЧНЫХ СТЕН ОК 1, 2, 4, 7



Опорные сухари М2 и нащельники А1 в проемах стен из железобетонных панелей ОК 5, 6, 8 устанавливаются по схеме 2 серии 2.436-11.101, расположенной на листе 2.436-11.101

ГНП	Якименко	ММ	ТП 503-5-10.85 КМ		
Н. контр.	Щеголев	ММ	Грузовая автостанция на 250 т		
Нач. отд.	Шубаев	ММ	переработки грузов в сутки		
Гл. констр.	Кокорев	ММ	Производственно-складской корпус	Стация	Лист
Рук. гр.	Чулкова	ММ		РП	4
Бед. инж.	Хатурска	ММ	Схемы расположения оконных проемов и элементов заполнения оконных проемов		
Инж.	Сычова	ММ	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом 1

503-5-10.85

Типовой проект

Лист № подл. Подпись и дата Выход. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

ДЛЮБОМ 1
 503-5-10.85
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

МАРКА	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ОК1 шт.2	ОК2 шт.3	ОК3 шт.2	ОК4 шт.2	ОК5 шт.1	ОК6 шт.1	ОК7 шт.1	ОК8 шт.1			
ОКНА													
$t = -20^\circ$													
ОСР48.12	1.436.2-15, ВВП. 1, 2	ОСР 48.12	-	1	1	-	-	-	-	-	5	147,8	
$t = -30^\circ, t = -40^\circ$													
ОДР48.12	1.436.2-15, ВВП. 1, 2	ОДР48.12	-	1	1	-	-	-	-	-	5	191,0	
$t = -20^\circ, t = -30^\circ, t = -40^\circ$													
ОСН48.12	1.436.2-15, ВВП. 1, 2	ОСН48.12	-	-	-	-	-	-	-	1	1	90,5	
ОСР48.12	1.436.2-15, ВВП. 1, 2	ОСР48.12	-	-	-	1	-	-	-	-	2	147,8	
ОДР48.12	1.436.2-15, ВВП. 1, 2	ОДР48.12	1	-	-	-	1	1	1	-	5	191,0	
И12.12*	1.436.2-15, ВВП. 2	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА И12.12	-	-	-	-	-	-	-	1	1	35,2	
* В ОКНЕ ОСН48.12 ОДНО СТЕКЛО С1 ЗАМЕНИТЬ ЖАЛЮЗИЙНОЙ РЕШЕТКОЙ И12.12 ПО СХЕМЕ ОК8													
МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАЮЩАЯ													
$t = -20^\circ, t = -30^\circ, t = -40^\circ$													
МР5	1.436.2-15, ВВП. 3	ПРУБОР РАКОВИНЫ МР5	2	2	2	2	2	-	-	-	20	1,1	
РС5	1.436.2-15, ВВП. 3	ПРУБОР СТЕРЖЕНЬ РС5	-	-	-	-	-	2	2	-	4	1,7	
ДЕТАЛИ													
$t = -20^\circ, t = -30^\circ, t = -40^\circ$													
НАЩЕЛЬНИКИ													
А1.12	1.436.2-15, ВВП. 2	А1.12	1	1	1	1	1	1	1	1	13	1,2	
А1.18	1.436.2-15, ВВП. 2	А1.18	2	2	2	2	2	2	2	2	26	1,8	
А1.005	1.436.2-15, ВВП. 2	А1.005	2	2	2	2	2	2	2	2	26	0,05	
А3.12	1.436.2-15, ВВП. 2	А3.12	5	5	5	5	5	5	5	5	65	1,03	
А3.18	1.436.2-15, ВВП. 2	НАЩЕЛЬНИК А3.18	2	2	2	2	2	2	2	2	26	1,54	

МАРКА	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ОК1 шт.2	ОК2 шт.3	ОК3 шт.2	ОК4 шт.2	ОК5 шт.1	ОК6 шт.1	ОК7 шт.1	ОК8 шт.1			
СЛУБЫ													
А2.12	1.436.2-15, ВВП. 2	А2.12	1	1	1	1	1	1	1	1	13	2,47	
А2.18	1.436.2-15, ВВП. 2	А2.18	2	2	2	2	2	2	2	2	26	2,62	
А4	1.436.2-15, ВВП. 2	СКОБА А4	15	15	15	6	12	12	12	12	159	0,12	
М1	1.436.2-15, ВВП. 2	ШАРНИР М1	5	5	5	5	5	5	5	5	60	0,06	
М2	1.436.2-15, ВВП. 2	СУХАРЬ М2	11	11	11	11	11	11	11	11	143	0,12	
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ													
ЭК5	2.436-11, ВВП. 1	ЭК5	5	5	-	5	-	-	5	5	45	1,009	
ЭК6	2.436-11, ВВП. 1	ЭК6	-	-	-	9	-	-	-	-	18	0,134	
ЭК7	2.436-11, ВВП. 1	ЭК7	-	-	-	9	-	-	-	-	18	0,191	
		ГОСТ 19772-74	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ										
		ГН L 32x25x1,5 l=1200	-	-	-	-	4	4	-	4	12	0,77	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													
$t = -20^\circ, t = -30^\circ, t = -40^\circ$													
ОСТ 3413-016-77	БОЛТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ		20	20	20	29	20	20	20	20	278		
ОСТ 3413-017-78	ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ		10	10	10	10	10	10	10	10	130		
ГОСТ 2515-75	СЕТКА 25x25 м ²		-	-	-	-	0,8	0,8	-	0,8	2,4		
ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М6		4	4	4	4	4	4	4	4	52		
ГОСТ 11371-78	ШАЙБА 6		4	4	4	4	4	4	4	4	52		
ГОСТ 17475-72	ВИНТ М6x20		4	4	4	4	4	4	4	4	52		

ГИП	ЯКУМЕНКО	Иван	ТП 503-10.85		КМ
А.КОТОВ	ШЕГОЛЕВ	Андрей	ГРУЗОВАЯ АВТОСТАНЦИЯ НА 250 Т ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ		
НИКОЛА	ШУВАЕВ	Андрей	ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОРПУС		
О.КОШТА	КОКОРЕВ	Владимир	СВАЯ	ЛСТ	ЛСТОВ
О.К.СР.	ЧУЛКОВА	Чулков	РП	5	
ЗЕЛ.МИХ.	ХАТСЕВА	Хатсева	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ		
С.ТЕХ.	СТРУКОВА	Струкова	ГИПРОАВТТРАНС		
ИВ. №			ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		
			С.С.С.Т. 02		

Копировать Р.К.

альбом I

503-5-10.85

типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0,000; 1,200.	
6	Разрез 1-1, 2-2.	
7	Схемы систем теплоснабжения установок П1 ÷ П3; У1 ÷ У4. Схема системы отопления	
8	Узлы 1 ÷ 8.	
9	Тепловой пункт. План. Разрезы 1-1, 2-2.	
10	Принципиальная схема теплового пункта	
11	Схемы систем П1 ÷ П3, В1, В2, У1 ÷ У4, ВЕ1 ÷ ВЕ8	
12	Установки систем П1 ÷ П3, В1, В2.	
13	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1 ÷ П3, В1, В2.	

Ведомость сопроводительных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Сопроводительные документы</u>	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	Распространяется Тбилисский филиал ЦИТП
5.904-1	Детали крепления воздухопроводов	
выпуск 1, часть 1 и 2	Рабочие чертежи.	То же
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	"
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий	
	Узлы прохода общего назначения	
	Рабочие чертежи.	"
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	"
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	"

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *И.И. Якименко*

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-12	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	Распространяется Тбилисский филиал ЦИТП
выпуск 1-1	Конструкции камер (Рабочие чертежи). Соединительная секция для приточной камеры зпк10	То же
выпуск 1-15	Конструкции камер (Рабочие чертежи) Калориферная секция для приточной камеры зпк10	"
выпуск 1-28	Конструкции камер (Рабочие чертежи) Приемная секция для приточной камеры зпк10.	"
выпуск 1-35	Конструкции камер (Рабочие чертежи) Унифицированные узлы.	"
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие, тип Р.	"
1.494-2	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
выпуск 12	Агрегаты воздушно-тепловой завесы с центробежным вентилятором ц4-70 № 6,3	Распространяется Киевский филиал ЦИТП
5.904-13	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции	
выпуск 1-2	Заслонки воздушные круглого сечения. Рабочие чертежи.	Распространяется Тбилисский филиал ЦИТП
1.494-25	Подставки под калориферы	То же
1.494-38	Воздухораспределители эжекторные панельные штампованные тип вэпш	
выпуск 1	Рабочие чертежи.	"
7.902-1	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с отрицательными температурами	
выпуск 3	Изоляционные конструкции оборудования	"
5.903-2	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
выпуск 1	Рабочие чертежи.	"
ЗК	Приборы для измерения и регулирования температуры	Минмониторинг спецстрой
	Установка закладных конструкций на технологических трубопроводах и оборудовании, узлы и детали к ним.	СССР

Обозначение	Наименование	Примечание
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами	
выпуск 1	Тепловая изоляция трубопроводов	Распространяется Тбилисский филиал ЦИТП
выпуск 2	Тепловая изоляция арматуры и фланцевых соединений трубопроводов	
4.903-10	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
выпуск 4	Опоры трубопроводов неподвижные	То же
выпуск 8	Грязевики.	"
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения вентиляционных установок.	"
5.904-3	Ограждение нагревательных приборов для помещений категорий А, Б, В и Е. Рабочие чертежи.	"
	<u>Прилагаемые документы</u>	
- ов. со	Спецификация оборудования систем отопления и вентиляции.	Альбом №
- ов. в м	Ведомость потребности в материалах систем отопления и вентиляции.	Альбом №
- ов. н	Переход 1.	
- ов. н 2	Переход 2, 3, 4.	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
10	Спецификация теплового пункта	
13	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1 ÷ П3, В1 ÷ В2.	

Привязан		
Инв. №		
Л. инж. И.И. Якименко		
Г. инж. Якименко		
Н. констр. Бабкина		
Нач. отд. Алпатав		
Гл. спец. Татарин		
Рук. гр. Зуева		
Ст. инж. Алпатав		
Инж. Свечни		
Т.П. 503-5-10.85-ОВ		
Грузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки		
Производственная-складская корпус		
Общие данные (начало)		
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Страниц	Лист	Листов
Р	1	13

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухогреватель				Примечание				
				Тип исполнения в зависимости	№	ск. ма. исполнен	по лям. те. ние	Л, м³/ч	Р, Па (кге/м²)	п, об/мин	Тип, исполнение по варт. ваз. щитке	№, квт	п, об/мин	Тип	№		Кал. от до	Т-ра нагр. греба, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ΔР, Па (кге/м²)
П1	1	Участок заявочного ремонта, участка мелкого ремонта контейнеров, приточная вентиляция	2ПК10 А6,305-1	В-Ц4-70	6,3	1	Пр0	7400	620	950	4А100L6	2,2	950	КСКЗ	10-02	2	-20	21,5	102500	27
																			(88500)	(2,7)
																			128500	27
																			(110850)	(2,7)
П2	1	Агрегатная	А3,1505-1	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0	900	380	1365	4А63В4	0,37	1365	КСКЗ	6-02	1	-9,5	15	7370	10,5
																			(6350)	(1,05)
																			10300	10,5
																			(8900)	(1,05)
П3	1	Мутской и тенский гардеробы производственных и вспомогательных работ, тепловой пункт, венткамера.	А3,1505-1	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0	980	380	1365	4А63В4	0,37	1365	КСКЗ	6-02	1	-20	18	12500	11
																			(10750)	(1,1)
																			15300	11
																			(13700)	(1,1)
В1	1	Вентилируемые шкафы	А2,5100-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	300	180	1375	4А56А4	0,12	1375							
														(18)						
В2	1	Душевые	А2,5100-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	300	180	1375	4А56А4	0,12	1375							
														(18)						
В3	1	Участок заявочного ремонта	А3,1505-1	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0	6000	0	1390	4А71А4У2	0,55	1390							
У1, У3	2	Отпливаемые склад	А6,3Ц1.00.000-02	В-Ц4-70	6,3	1	Л180°	9000	550	950	4А100L6	2,2	950	КВБ-П	8	2	5	24	57000	75
																			(49000)	(7,5)
																			89500	95
																			(77000)	(9,5)
У2, У4	2	Отпливаемые склад	А6,3Ц1.00.000-03	В-Ц4-70	6,3	1	Л180°	9000	550	950	4А100L6	2,2	950	КВБ-П	8	2	5	24	57000	75
																			(49000)	(7,5)
																			89500	95
																			(77000)	(9,5)
			А6,3Ц1.00.000-02	В-Ц4-70	6,3	1	Л180°	11100	350	950	4А100L6	2,2	950	КВБ-П	8	2	5	30	89500	95
																			(77000)	(9,5)
																			130000	110
																			(112000)	(11)
			А6,3Ц1.00.000-03	В-Ц4-70	6,3	1	Л180°	13250	1050	1455	4А132S4	7,5	1455	КВБ-П	8	4	5	36	130000	110
																			(112000)	(11)

Привязан			
ЦНБ.№:			

Г.И.И.Ш.Ш. Шатлов	И.И.И.И.		
Г.И.И. Якименко	И.И.И.И.		
Н.И.И.И. Бабкина	И.И.И.И.		
Нач.отд. Алпатов	И.И.И.И.		
Пр.спец. Татаринев	И.И.И.И.		
Рук.гр. Зуева	И.И.И.И.		
Ст.инж. Алпатова	И.И.И.И.		

ТП 503-5-10.85 - 08
 Грузовая автостанция на 250т
 переработки грузов в сутки
 Производственно-складской корпус

Стация	Лист	Листов
РП	3	

Общие данные (продолжение)
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Испроковал: *И.И.И.И.* формат А2

Альбом 1
 503-5-10.85
 Типовой проект
 ЦНБ.№: подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Альбом I
503-5-10.85
Теплый проект

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель		Воздухонагреватель				Примечание		
				Тип, исполнение, барьер, защита	№	Скелет, материал, нив.	Л, м ³ /ч	Р, Па (кгс/м ²)	п, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	№, кВт	п, об/мин	Тип	№		Кол.	Т-ра нагреть, °C
BE1	1	Хоз. кладовая	дефлектор	стд 2ю 00.000	3		10										
BE2	1	Мужская и женская уборные	дефлектор	стд 2ю 00.000	3		130										
BE3	1	Тепловой пункт, венткамера	дефлектор	стд 2ю 00.000	3		240										
BE4	1	Агрегатная	дефлектор	стд 2ю 00.000	4		900										
BE5	1	Участок мелкого ремонта контейнеров	дефлектор	стд 2ю 00.000	4		550										на холодный и теплый период
BE6	1	Участок мелкого ремонта контейнеров	дефлектор	стд 2ю 00.000	4		900										на теплый период
BE7	1	Участок заявочного ремонта (шланговый отсос 9253)	зонт	эл 00.000			650										
BE8	3	Оттапливаемый склад	дефлектор	стд 2ю 00.000	7		1085										
BE10	3	Неоттапливаемый склад	дефлектор	стд 2ю 00.000	7		1085										

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей		Объем вытяжки м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Объемные системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.			на eq-оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
			Участок заявочного ремонта							
	Автомобиль МАЗ-504А, № 180 л.с.	1	Окислы азота		650	650	Отсос маломощный модель 9253	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ отсос	BE7	
	вентилируемые шкафчики	6	Мужской гардероб производственных и вспомогательных рабочих		50	300				
								Встроенный отсос	BI	

Лист № 1/10
Подпись и дата
30.01.85

Инж. Шатав	Инж. Якименко	Инж. Бабкина	Инж. Алпатова	Инж. Татаринова	Инж. Зуева	Инж. Алпатова
Г.И.П.	Якименко	Бабкина	Алпатова	Татаринова	Зуева	Алпатова
Н.Контр.	Бабкина	Бабкина	Алпатова	Татаринова	Зуева	Алпатова
Нач. отс.	Алпатова	Бабкина	Алпатова	Татаринова	Зуева	Алпатова
Гл. спец.	Татаринова	Бабкина	Алпатова	Татаринова	Зуева	Алпатова
Рек. гр.	Зуева	Бабкина	Алпатова	Татаринова	Зуева	Алпатова
Ст. инж.	Алпатова	Бабкина	Алпатова	Татаринова	Зуева	Алпатова

Привязан					
Инв. №					

ТП 503-5-10.85 - 08
Грузовая автостанция на 250г
переработки грузов в сытну
Производственная-складской корпус
стадия Лист Листов
РП 4
Общие данные (окончание)
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Типовой проект 503-5-10.85 Альбом I

Составлено	Шинкаев П.Б.	Копцов К.С.
Проверено	Шинкаев П.Б.	Копцов К.С.
Утверждено	Шинкаев П.Б.	Копцов К.С.
Дата	1985 г.	

МУЖСКОМУ ГАРДЕРОБУ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РАБОЧих УЛИЧНОЙ, ДОМАШНЕЙ И СПЕЦ. ОДЕЖДЫ

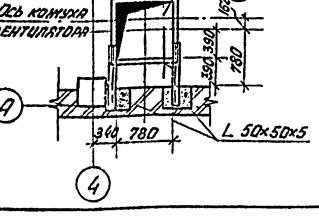
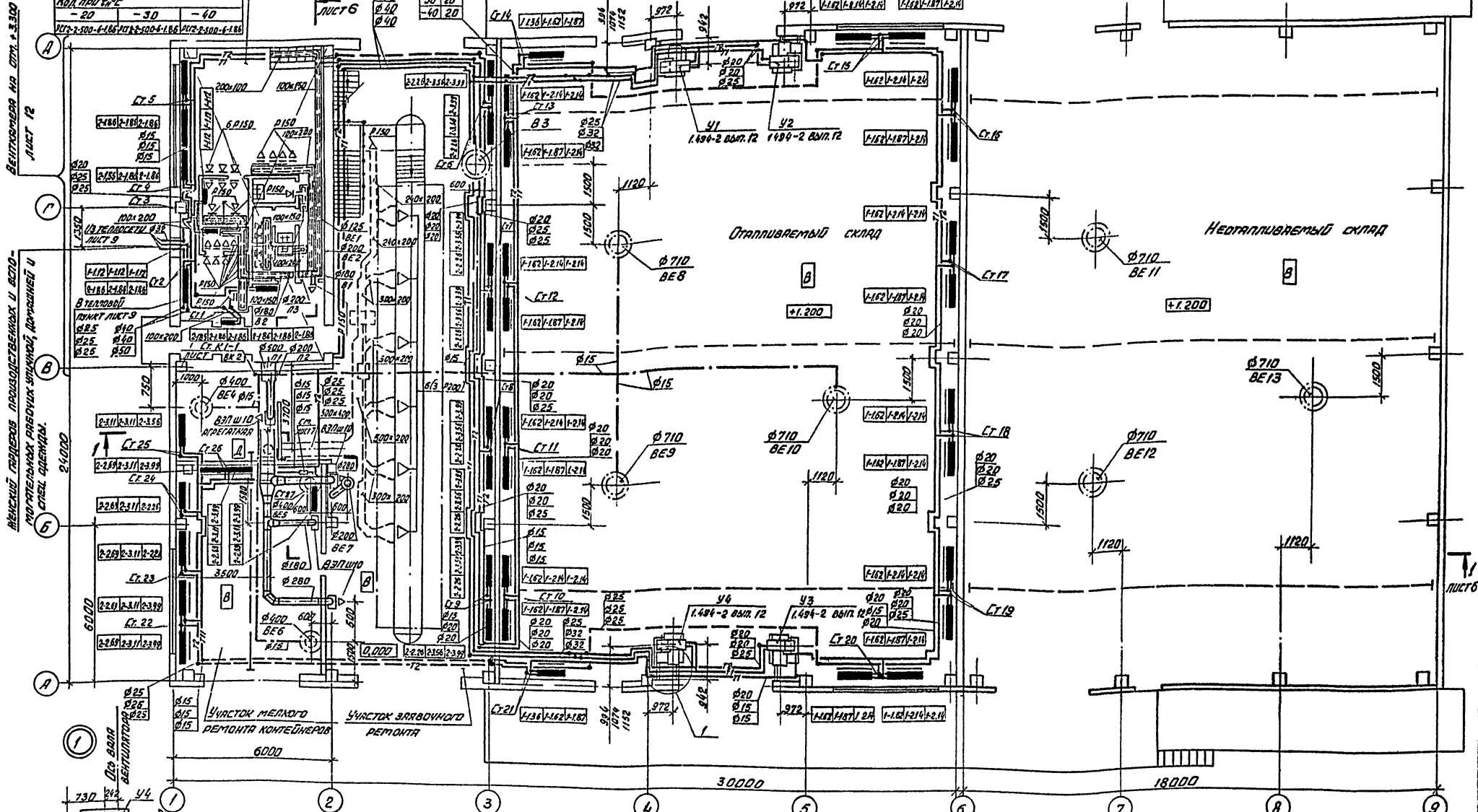


ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ РАДИАТОРОВ

Шифр ограждения	Марка радиатора
9А - 600	РСГ 2-1-1500-6-136 ; РСГ 2-2-500-6-2,26
9А - 1000	РСГ 2-1-1500-6-162 ; РСГ 2-1-500-6-1,87 РСГ 2-2-500-6-2,69 ; РСГ 2-2-500-6-3,11
9А - 1200	РСГ 2-1-500-6 2,14 ; РСГ 2-2-500-6-3,99

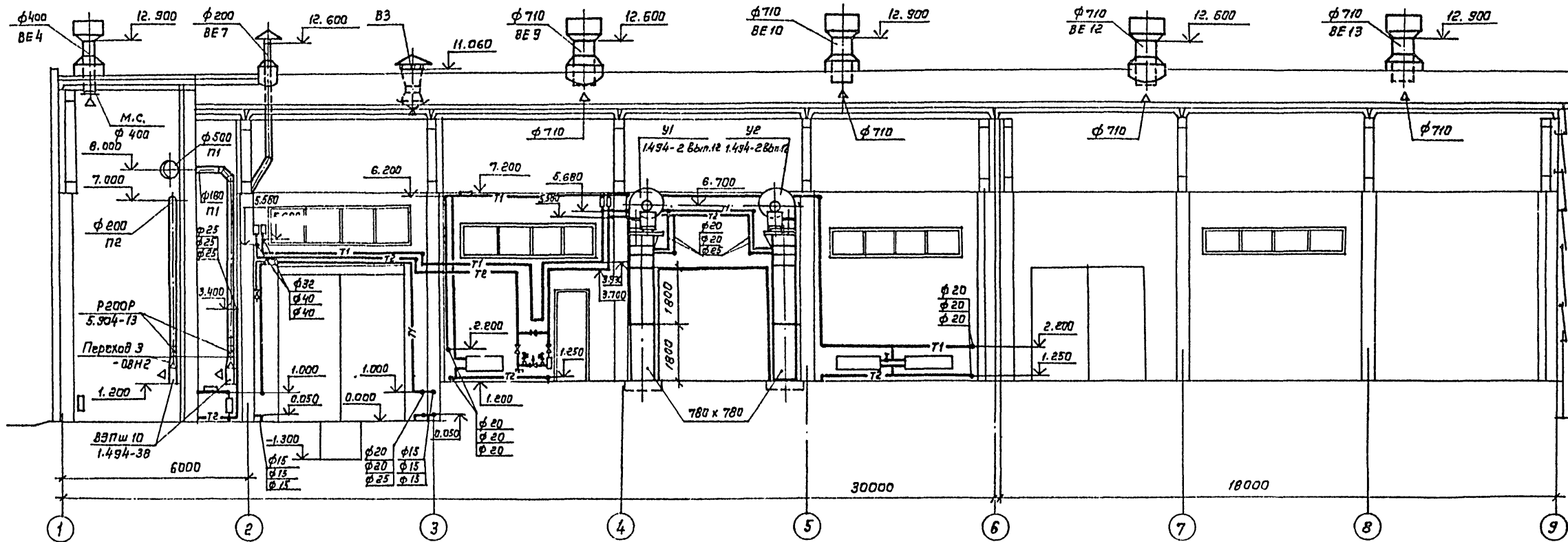
Исполнитель	Шинкаев П.Б.
Проверен	Копцов К.С.
Утвержден	Шинкаев П.Б.
Изм. №	

ТП 503-5-10.85 - 08	
ГАЗОВАЯ ВОДОСТАНЦИЯ НА 250 Т ПЕРЕРАБОТКИ ГАЗОВ В СУТКУ	
Производственно-складской корпус	Стандарт лист Листов
План на отм. 0,000; 1,200	ЛП 5
ГИПРОАВТОТРАНС Виреницкий филиал Формат А3	

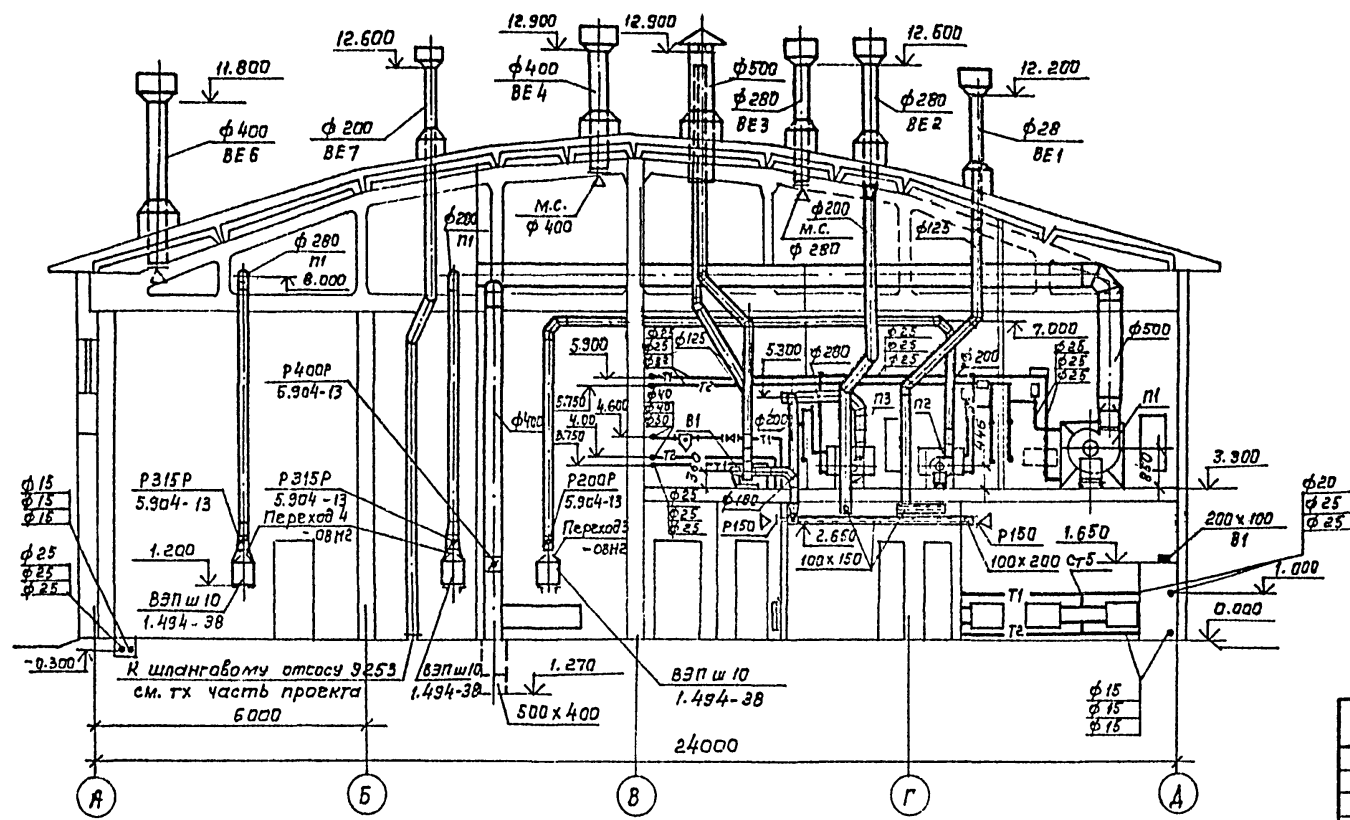
Копирован в к.х.

Альбом I
503-5-10.85
Типовой проект

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Гл. инж. пр. Якименко	Инж. Бабкина	ТП 503-5-10.85 08		
Н. контр. Алпатав	Инж. Зюва	Грузовая автостанция на 250 т переработки грузов в сутки		
Гл. спец. Татариков	Инж. Алпатав	Производственно-складской корпус	Стадия РП	Лист Б
Рук. груп. Зюва	Инж. Алпатав	Разрез 1-1, 2-2.		
Ст. инж. Алпатав	Инж. Свечникова	ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Привязан			
Инв. №			

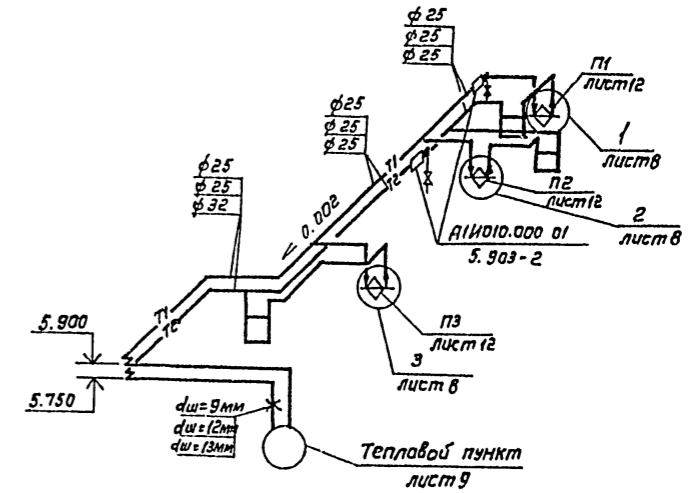
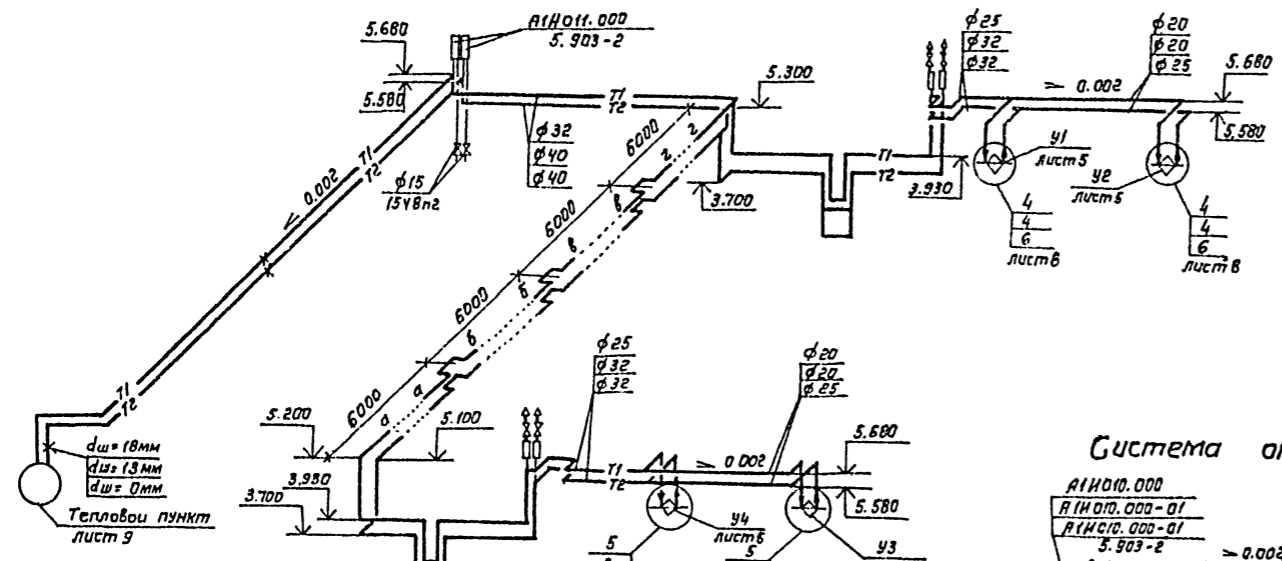
Копировал

формат А2

Согласовано:
Нач. стр. отд. Шувалов
Лин. №-подп. Подпись и дата Взам. инв. №

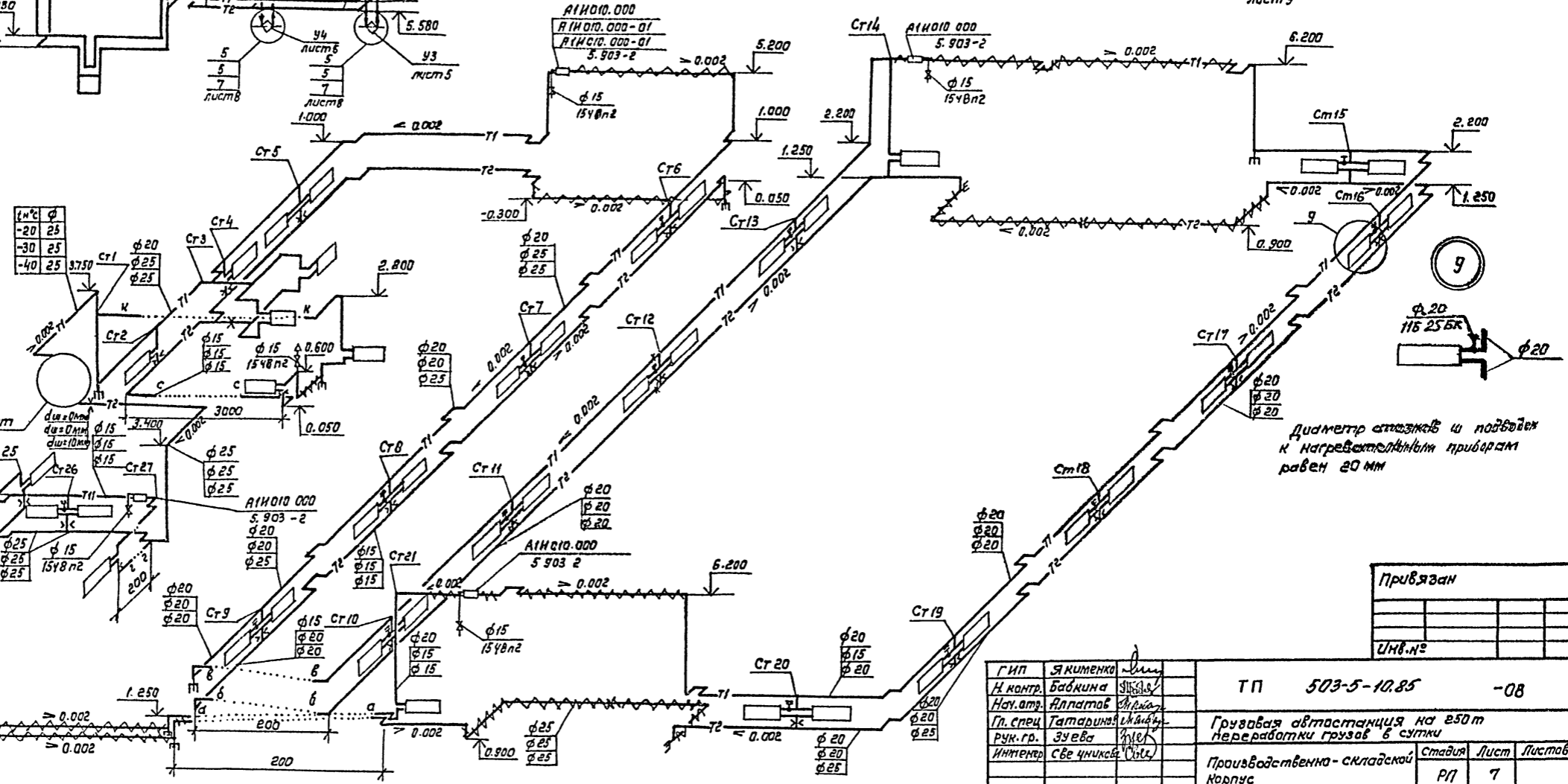
Система теплоснабжения установок У1-У4

Система теплоснабжения установок П1-П3



Система отопления

Диаметр шайб (мм)			
№г	-20	-30	-40
1	3	3	3
2	3	3	3
3	3	3	3
4	3	3	3
5	3	3	3
6	4	4	4
7	3	4	4
8	-	5	4
9	-	5	4
10	-	3	2
11	-	4	3
12	-	4	4
13	-	5	3
14	-	-	-



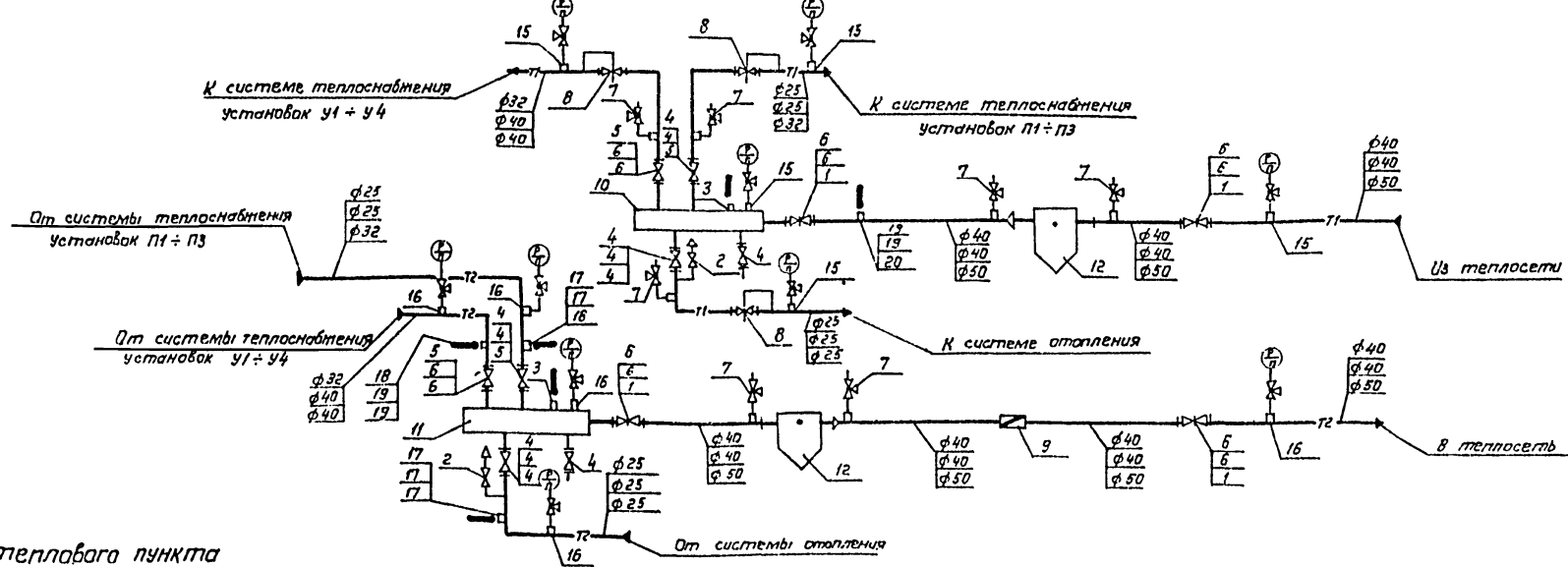
Диаметр стержней и подбоек к нагревательным приборам равен 20 мм

А1660М I
 503-5-10.85
 Тепловой проект

Привязан	
ИМВ.№	

ГИП Якименко	И.И.	ТП 503-5-10.85 -08	Грузовая автостанция на 250 т переработки грузов в сутки
Н.контр. Бабкина	И.И.		
Нач.отд. Аллатов	И.И.		
Пл. спец. Татарина	И.И.		
Руч.гр. Зуева	И.И.		
Инженер Свециков	И.И.	Производственно-складской корпус	Стадия Лист Листов
			РП 7
Схемы систем теплоснабжения установок П1-П3, У1-У4.			СИПРАВОТРАНС Воронежский филиал
Схема системы отопления.			
Копирова Л.			Формат А

Принципиальная схема теплового пункта



Спецификация теплового пункта

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Задвижка параллельная с выдвинутым штоком с ручным управлением фланцевая 30чбφ50 tн=-40°С	4	18,4	
2		Вентиль запорный муфтовый 15чп2 φ15	2		
3	ЗКУ-1-75	Установка расширителя 10	2		
4		Вентиль запорный фланцевый 15ч19п2 tн=-20°С φ25	6	2,7	
		tн=-30°С	6		
		tн=-40°С	3		
5		tн=-20°С φ32	3	4,3	
		tн=-30°С	1		
		tн=-40°С	3		
6		tн=-20°С φ40	2	5,8	
		tн=-30°С	4		
		tн=-40°С	2		
7		Кран трехходовый натяжной, муфтовый латунный 14мг-00-00	7	0,16	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
8		Универсальный регулятор расхода и давления УРРД φ25	3	28	
9		Водосчетчик горячей воды 8ТГ-50	1	7,7	
10		Коллектор распределительный Ду=76x28 L=990	1	7,2	
11		Коллектор сборный Ду=76x28 L=990	1	7,2	
12		Грязевик абразивный Т. 34.01 tн=-20°С, tн=-30°С	2	15	
		Т. 34.02 tн=-40°С	2	18,2	
13		Крепление распределительного коллектора	2	10,8	
14		Крепление сборного коллектора	2	10,8	
15	ЗКУ-46-76	Штуцер для манометра М 20 х 1,5	5	0,2	
16	ЗКУ-45-70	Штуцер для манометра М20 х 1,5	6	0,2	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
17	ЗКУ-2-75	Установка расширителя 64 tн=-20°С	2	2,0	
		tн=-40°С	1		
		tн=-30°С	2		
18	ЗКУ-2-75	65 tн=-30°С	1	2,0	
		tн=-20°С, tн=-40°С	2		
19	ЗКУ-3-75	Установка расширителя 3 tн=-20°С, tн=-40°С	1	2,28	
		tн=-30°С	2		
20		8 tн=-40°С	1	2,58	

Привязан

Илл. №

ГЛП	Якименко	Инж.		Т П 503-5-1285 -08
Н.контр.	Бабкина	Инж.		
Нах. отд.	Алпатов	Инж.		
Гл. спец.	Татарин	Инж.		
Рук. гр.	Зуба	Инж.		Грузовая автостанция на 250т переработки грузов 6 сутки
Инженер	Свечникова	Инж.		Производственно-складской корпус
				Стая Лист Листов
				РП 10
				Принципиальная схема теплового пункта
				ГИПРОАВТОТРАН Воронежский филиал

Копировал: А.

Альбом I

503-5-1285

Типовой проект

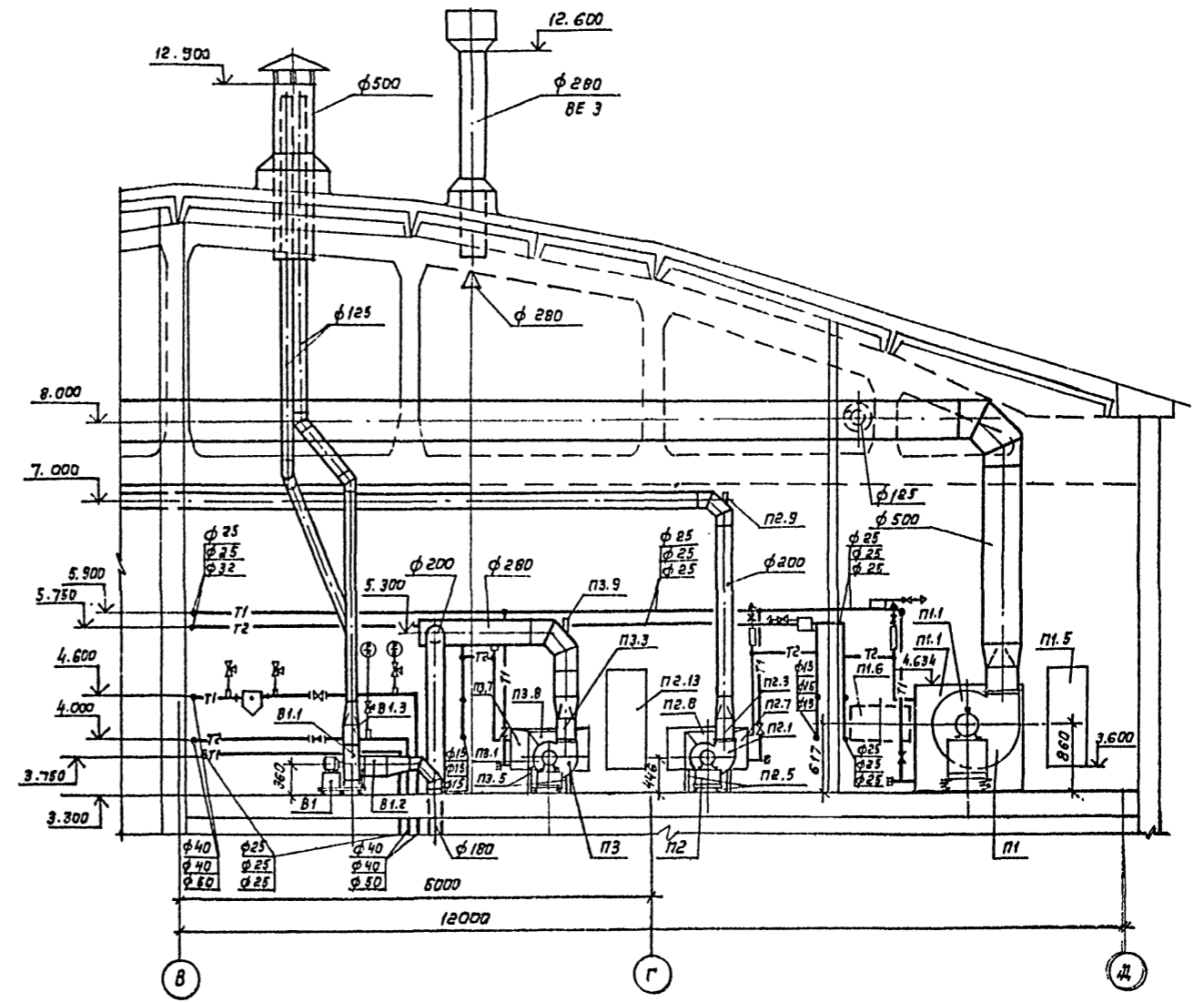
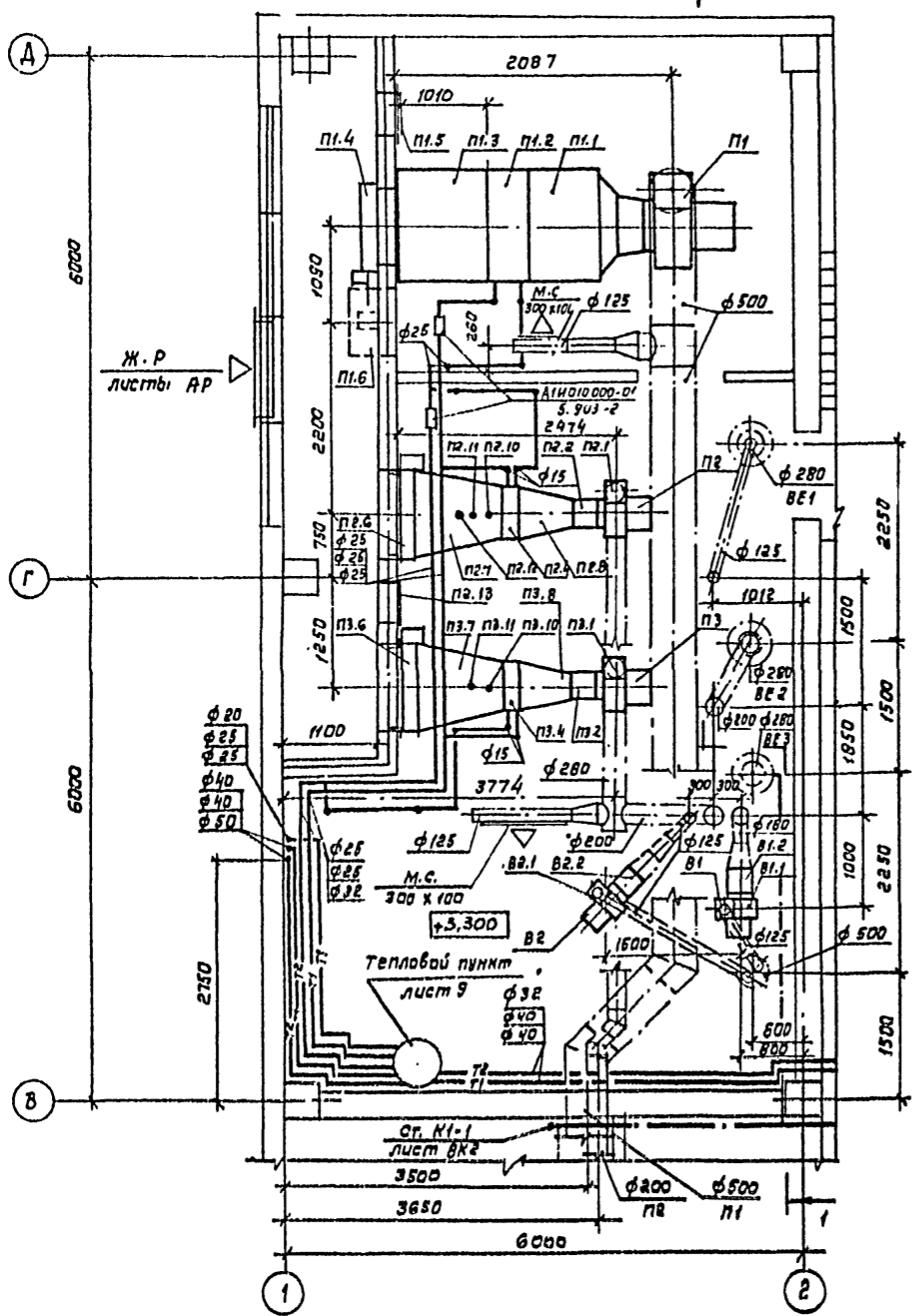
Согласовано

Нач. эк. отд. Алпатов

Инж. эк. отд. Татарин

План на отк. 3,300

Разрез 1-1



Альбом 1
 Проект 503-5-10.85
 Туловый проект
 Согласовано:
 Нач. стр.-отд. Шубаев
 Нач. ин. тех. от. Макаров
 Инженер по п.с. Комаров
 Инж.-м. Влад. Шам. ШИММ
 Инж.-м. Влад. Шам. ШИММ

Инж.пр. Якименко	Инж.пр. Якименко	Т П 503-5-10.85 - 08
Н. контр. Бабкина	Н. контр. Бабкина	
Инж.отд. Алпатова	Инж.отд. Алпатова	Грузовая автостанция на 250 т переработки грузов в сутки
Инж.спец. Татаринав	Инж.спец. Татаринав	
Инж.гр. Зуева	Инж.гр. Зуева	Производственно-складской корпус
Ст. инж. Алпатова	Ст. инж. Алпатова	
Инж. Свеженикова	Инж. Свеженикова	Стадия Лист Листов
		Р7 12
		Установки систем П1-П3; В1, В2.
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал
		Копировал: ...
		Формат А3

Альбом I

503-5-10.85

проект

Туповой

Цикл, номер, Подпись и дата Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		П1 (ЭПК10 правое исполнение)			
п1.1	5.904-12 вып.1-1	Секция соединительная А1А 180.000-02, компл:	1	388	
	ТУ 22-4208-78	а. Агрегат вентиляторный А6,3105-1 с вентилятором В-Ц4-70 № 6,3 с колесом 1,05 д.ном исполнение 1, положение про с электродвигателем 4А100 Л6 950 об/мин, 2,2 кВт			
		б. секция соединительная А1А 180.000			
		в. Вставка гибкая ВВ-21	1	9,95	
		г. Вставка гибкая ВВ-14	1	6,26	
п1.2	5.904-12 вып.1-15	Секция калориферная А1А 188.000-02 однорядная с калорифером КС К 3-10-02	1	282	
	ТУ 22-4334-78				
п1.3	5.904-12 вып.1-28	Секция приемная без рециркуляционной заслонки без фильтра А1А.223.000-01	1	132,9	
п1.4	5.904-12 вып.1-35	Установка утепленного клапана КВУ 600х1000 А с исполнительным механизмом МЭО-16/25-0,25 И А14М 026.000	1	79,3	
	ТУ 22-4433-79				
п1.5	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду е 1,25 х 0,5	1	33,6	
п1.6	5.904-12 вып.1-35	Установка привода утепленного клапана АЗД 121.000 tн = -40°С	1	91,5	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		П2, П3 (индивидуальная)			
п2.1, п3.1	ТУ 22-4208-78	Агрегат вентиляторный А2,15 105-1, компл.: а. Вентилятор радиальный В-Ц4-70 № 3,15 с колесом 1,05 д.ном, исполнение 1, положение про°	2	42	
		б. Электродвигатель 4А63 В4 1365 об/мин 0,37 кВт			
		в. Виброизолятор Д 038			
п2.2, п3.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-18	2	3,45	
п2.3, п3.3	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-11	2	3,3	
п2.4, п3.4	ТУ 22-4334-78	Калорифер спиральный-накатной биметаллический многоходовой КС К 3-6-02	2	39,9	
п2.5, п3.5	4.904-25	Подставка под калорифер тип 2	8	1,49	
п2.6, п3.6	ТУ 22-4433-79	Клапан воздушный утепленный КВУ 600х1000 А с исполнительным механизмом МЭО-16/25-0,25 И	2	41,3	
п2.7, п3.7	лист 0ВН1	Переход 1 из тонколистовой горячекатаной стали по ГОСТ 19903-74 δ = 1,0 мм 1000х570/530х505	2	21	
		ρ = 1000			
п2.8, п3.8	лист 0ВН2	Переход 2 из тонколистовой горячекатаной стали по ГОСТ 19903-74 δ = 1,0 мм 538х503/φ 315	2	19	
		ρ = 500			
п2.9, п3.9	ЗКЧ-11-75	Оправка закладная СС-325-12-С	2	1,489	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
п2.10, п3.10	ЗКЧ-1-75	Бобышка БМ18 х 1,5-55	2	0,35	
п2.11, п3.11	ЗКЧ-1-75	Бобышка БП1-М27-55	2	0,6	
п2.12	ЗКЧ-1-75	Бобышка БП1-М33-55	1	0,92	
п2.13	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду е 1,25 х 0,5	1	33,6	
		В1, В2			
В1.1, В2.1	ТУ 22-4208-78	Агрегат вентиляторный П 2,5 100-1, компл.: а. Вентилятор радиальный В-Ц4-70 № 2,5 с колесом 1,05 д.ном исполнение 1, положение 10°	2	26	
		б. Электродвигатель 4А56А4 1375 об/мин 0,12 кВт			
		в. Виброизолятор Д 038			
В1.2, В2.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	2	2,82	
В1.3, В2.3	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-10	2	2,66	

Привязан		
Инд. №		

ГИП	Якименко			
И.контр.	Бабкина			
Нач. отд.	Алпатов			
Тя. спец.	Татарин			
Рук. гр.	Зубов			
Ст. инж.	Алпатов			

ТП 503-5-10.85 -08

Грузовая автостанция на 250т переработки грузов в сутки

Производственная-складская корпус	Страниц	Лист	Листов
	РП	13	

Спецификация отопитель-но-вентиляционных установок П1-П3, В1, В2.

ГИПСАВТОТРАНС Воронежский филиал

Капировал [подпись]

формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отг. 0,000; 1, 200. Фрагмент 1.	
3	Схемы систем В1; Т3 и К1. Водомерный узел №1.	

Альбом I

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4.900-8 вып. I - IV	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений	Распространенный табличный
Серия 2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами	Филиал ЦИТИ
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	"
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО.	Спецификация оборудования систем водопровода и канализации	Альбом I
ВК, ВМ	Ведомость потребности в материалах систем водопровода и канализации	Альбом II

503-5-10.85

проект

Типовой

Информация о проекте

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Гл. инженер проекта *И.И. Якименко*

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Водопровод						
а) Хоз.-питьевые нужды	12,0	1,93	0,80	0,85	0,35	
б) Внутреннее пожаротушение	20,0				2,25	
Полив территории		16,00				
Итого:		17,93	0,80	0,85	5,35	
Наружное пожаротушение					15,0	
Горячее водоснабжение						
а) Хоз.-бытовые нужды	12	1,69	0,90	1,02		
Канализация						
а) Хоз.-бытовые нужды		3,62	1,70	3,47		

Общие указания

В здании производственно-складского корпуса запроектированы следующие системы:
 В1-хозяйственно-питьевой, противопожарный водопровод;
 Т3-горячее водоснабжение.
 К1-хозяйственно-бытовая канализация
 За источник водоснабжения принят внутриплощадочный водопровод, обеспечивающий все нужды корпуса.
 Наружное пожаротушение осуществляется из пожарных гидрантов, установленных на внутриплощадочных сетях водопровода.
 Внутреннее пожаротушение производственно-складского корпуса предусматривается из пожарных кранов из расчета орошения каждой точки двумя струями по 2,5 л/с.
 Для полива территории в нишах здания предусмотрено установка наружных поливочных кранов.
 Трубопроводы системы В1 выполнены из стальных водовозопроводных легких оцинкованных труб ф 15÷100 по ГОСТ 3262-75*. Ввод водопровода ф 100 из чугунных напорных труб по ГОСТ 9583-75.
 На вводе водопровода для возможности учета расхода воды, предусмотрено устройство водомерного узла с водомером УВК-25 и электросдвигкой на обводной линии.
 Открытые электросдвигки предусмотрено отключать установленными у пожарных кранов.
 Магистральные трубопроводы ф 100 изолируются минераловатными полыми цилиндрами S=60 с покровным слоем из алюминиевого листа.

Магистральные трубопроводы ф 50-80 изолируются минераловатными скорлупами S=60 с покровным слоем из фольгоизола.
 Трубопроводы ф 32 изолируются асболоухшнуром S=30 с покровным слоем из фольгоизола.
 Трубопроводы системы Т3 выполнены из стальных водовозопроводных легких оцинкованных труб ф 15÷32.
 Трубопроводы изолируются асболоухшнуром S=30 с покровным слоем из фольгоизола.
 Система К1 запроектирована из чугунных канализационных труб ф 50÷100 по ГОСТ 6942,3-80.
 Вентиляция канализации предусмотрена через канализационный стояк выведенный выше кровли здания на 0,5 м.
 Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.
 На период времени с отрицательными температурами воздуха вода из труб проводов неоттапливаемого склада сливается слив воды предусмотрен в помещении теплого склада в ведро.

Условные обозначения приняты по ГОСТ 2.784-70, ГОСТ 2.785-70; ГОСТ 2.786-70; ГОСТ 2.1.106-78

		Привязан	
Инв. №			
Л. инж. Шатов	<i>Ш</i>		
Н. контр. Бабкина	<i>Б</i>		
Г. инж. Якименко	<i>Я</i>		
Нач. отд. Алапов	<i>А</i>		
Гл. спец. Семенов	<i>С</i>		
Р.к. ср. Звонков	<i>З</i>		
Инжен. Лядина	<i>Л</i>		
Ст. техн. Шибина	<i>Ш</i>		
		г.п.	503-5-10.85 - ВК
		Эрозивная абразивная на 250г. переработки ерузов в сутки с контейнерной площадкой.	
		Производственно-складской корпус	Стадия Лист Листов
			Р/П 1 3
		Общие данные	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

